

# *Illustriertes Bau-Lexicon ...*

Oscar Mothes

























Illustriertes

# Bau-Lexikon.

Praktisches  
Hülfs- und Nachschlagebuch

im Gebiete  
des Hoch- und Flachbaues, Land- und Wasserbaues, Mühlen- und Bergbaues,  
sowie  
der mit dem Bauwesen in Verbindung stehenden Gewerbe,  
Künste und Wissenschaften.

für  
Architekten und Ingenieure, Baugewerke und Bauherren, Baubeamte und Polytechniker,  
sowie für Archäologen, Kunstliebhaber und Sammler.

Unter Mitwirkung  
von

Dr. Frihsche, Betriebs-Ingenieur in Dresden, Baurath Dr. Heinzerling, Professor am Polytechnicum  
in Aachen, Dr. H. A. Müller in Bremen, Professor Dr. C. Reclam in Leipzig, Wasserbau-Inspcctor  
Schmidt in Dresden, Glasmaler A. Schulze in Leipzig, Ingenieur Ch. Schwarze in Leipzig,  
Hüttenbaumeister D. Siebdrat in Freiberg, Wasserbau-Inspcctor v. Wagner in Posen,  
Dr. H. Wolff, Lehrer an d. höheren Gewerbschule in Chemnitz u. s. w.

Herausgegeben

von

Baurath **Dr. Oscar Mothes**, Architect,

Inhaber der k. k. österr. gold. Medaille für Kunst und Wissenschaft, corresp. Ehrenmitglied der „Sociedad científica“  
in Murcia u. s. w.

Dritte, gänzlich umgearbeitete und vermehrte Auflage  
in neuem hoch 4°-Format.

Vier Bände

oder

60 Lieferungen zu je vier Bogen.

Mit circa 2400 in den Text gedruckten Abbildungen.

Erster Band (oder Lieferung 1—18). Mit 978 Illustrationen. Preis 9 Mark = 3 Thlr.

Als die stattliche zweite Auflage des „Bau-Lexikon“ vor fünf Jahren vollendet vorlag, durften  
Herausgeber und Verleger zwar zugestehen, durch ihre Leistung die Zufriedenheit eines ausgedehnten  
Leserkreises hervorgerufen zu haben, doch dachte keiner von ihnen die Nothwendigkeit einer dritten  
Auflage so nahe bevorstehend. Sie wäre schon im Sommer 1870 ans Licht getreten, hätten  
die weltbewegenden Ereignisse der großen Jahre 1870 und 1871 das Erscheinen derselben verzögert.

Doch ist dieser Umstand dem Werke nur zu Gute gekommen; denn um so besser vorbereitet  
erscheint dasselbe und um so gewisser wird seine Vollendung binnen 2—3 Jahren verbürgt.

Das Ziel des Herausgebers dieser Encyclopädie der Baukunst ist natürlich dasselbe geblieben,  
welches er vor wenigen Jahren bei Erscheinen der früheren Auflage dahin gehend bezeichnete:

„Bauenden und Baulustigen einen Schlüssel an die Hand zu geben zu der so viel verischlungene  
Hieroglyphenschrift zahlreicher technischer Ausdrücke, welche auf das Bauwesen im weitesten  
Sinne des Wortes Bezug haben; gleichzeitig ferner bei so manchen Vorkommnissen einen Rathgeber  
zu bieten, welchen die Praxis des täglichen Lebens oft so wünschenswerth erscheinen läßt.“

# Illustrirtes Bau-Lexikon.

Erster Band.

A u. B.





Illustrirtes  
**Bau-Lexikon.**

Praktisches  
**Hülf s- und Nachschlagebuch**

im Gebiete

des Hoch- und Flachbaues, Land- und Wasserbaues, Mühlen- und Bergbaues,  
der Schiffs- und Kriegsbaukunst,

sowie der mit dem Bauwesen in Verbindung stehenden Gewerbe,  
Künste und Wissenschaften.

für

Architekten und Ingenieure, Baugewerke und Bauherren, Baubefähigte und Polytechniker, sowie  
für Archäologen, Kunstliebhaber und Sammler.

Unter Mitwirkung bewährter Fachmänner herausgegeben

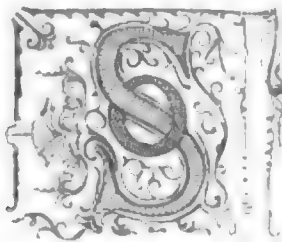
von

Baurath **Dr. Oscar Mothes**, Architekt,

Inhaber der I. f. österr. gold. Medaille für Kunst u. Wissenschaft, corresp. Ehrenmitglied der Sociedad científica  
in Murcia u. s. w.

**Erster Band.**

Mit 978 Textabbildungen.



**Dritte, gänzlich umgearbeitete und vermehrte Auflage.**

Leipzig und Berlin,  
Verlagsbuchhandlung von Otto Spamer.

1874.

Leipzig,  
Druck von Giesecke & Devrient.



## Vorrede.

Als die zweite Auflage des „Illustrierten Bau-Lexikon“ vor fünf Jahren vollendet vorlag, durften sich Herausgeber und Verleger zwar gestehen, durch ihre Leistung die Zufriedenheit eines ausgedehnten Leserkreises erworben zu haben, doch dachte keiner von ihnen die Nothwendigkeit einer dritten Auflage so nahe bevorstehend. Sie wäre schon im Sommer 1870 ins Licht getreten, hätten nicht die weltbewegenden Ereignisse der großen Jahre 1870 und 1871 das Erscheinen derselben verzögert.

Doch ist dieser Umstand dem Werke nur zu Gute gekommen, denn um so besser vorbereitet konnte der Unterzeichnete im Sommer 1872 an den Beginn der neuen Auflage herantreten.

Das Ziel des Herausgebers dieser Encyclopädie der Baukunst ist natürlich dasselbe geblieben, welches er vor wenigen Jahren bei Erscheinen der früheren Auflagen dahin gehend bezeichnete:

„Bauenden und Baulustigen einen Schlüssel an die Hand zu geben zu der so viel verschlungenen Hieroglyphenschrift zahlreicher technischer Ausdrücke, welche auf das Bauwesen im weitesten Sinne des Wortes Bezug haben; gleichzeitig ferner bei so manchen Vorkommnissen einen Rathgeber zu bieten, welchen die Praxis des täglichen Lebens oft so wünschenswerth erscheinen läßt“;

daß das Werk eine thunlichst vollständige, alphabetisch geordnete Erklärung aller im Baufach vorkommenden Arbeiten und Vorgänge, aller technischen Bezeichnungen und ästhetischen Begriffe in Ornamental- und Stilformen, der wichtigsten Symbole, Allegorien u. s. w. enthält.

Es empfiehlt sich hierdurch als ein praktisches Nachschlagebuch auf den Gebieten des Hoch- und Flachbaues, des Land- und Wasserbaues, des Mühlen- und Bergbaues, und versagt selbst Demjenigen die gewünschte Auskunft nicht, welcher über Gegenstände der technischen Botanik und Mineralogie, überhaupt aus den mit dem Bauwesen in Verbindung stehenden Gewerben, Künsten und Wissenschaften, den Aufschluß sucht, dessen er Fachmann bedarf.

Dabei ist der Unterzeichnete sorgsam bemüht gewesen, nicht nur bekannte und bewährte Regeln, Hülfsmittel, Vorschriften u. s. w. aufzunehmen, sondern auch möglichst viele Verfahren, Instruktionsweisen u. dergl. zusammenzustellen, die erst in neuester Zeit aufgefunden worden. Nichtbewährte Mittheilungen zu bieten, theoretisch allzu gelehrte Entwicklungen und trockne Grundsätze erschöpfend auszuführen, ist thunlichst vermieden worden, ebenso das Eingehen auf Einzelbeschreibungen hervorragender, meist oft schon beschriebener Bauwerke, sowie auf geschichtliches.

Bei Bearbeitung dieser Auflage hat der Herausgeber den bei Weitem größeren Theil des Materials entweder selbst umgearbeitet oder durch bewährte Fachmänner einer sorgfältigen Prüfung unterwerfen lassen. Es unterstützten ihn nämlich die nachbenannten Herren: Frißsche, Betriebs-Ingenieur in Dresden, Baurath Dr. Fr. Heimerling, Professor am

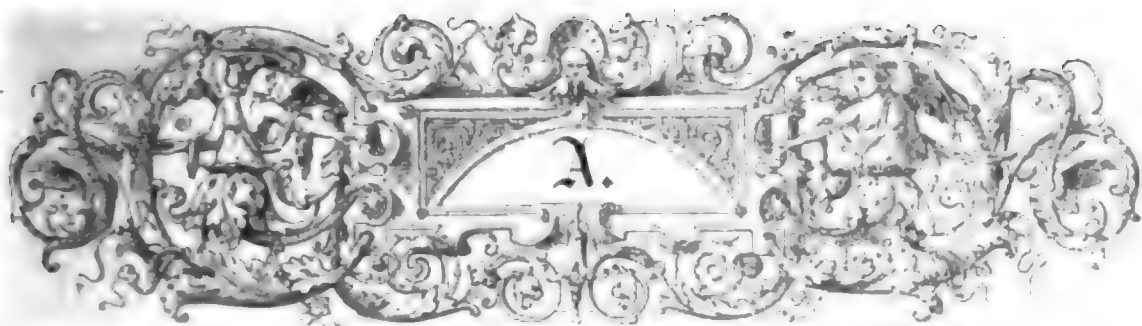
Polytechnikum in Aachen, Dr. H. A. Müller in Bremen, Ingenieurpremierlieutenant Pienitz in Dresden, Professor Dr. C. Reclam in Leipzig, Wasserbau-Direktor Schmidt in Dresden, Glasmaler A. Schulze in Leipzig, Ingenieur Ch. Schwarke in Leipzig, kgl. Fabriken-Inspektor Dr. O. Siebdrat in Dresden, Wasserbau-Inspektor v. Wagner in Baunzen, Dr. H. Wolff, Oberlehrer a. d. höheren Gewerbschule in Döbeln u. s. w. Es ist endlich eine belangreiche Anzahl ganz neuer Artikel hinzugefügt worden, so daß der Unterzeichnete die feste Überzeugung hat, dem Publikum in dieser Auflage nicht nur dem stattlichen größeren Format nach, sondern auch hinsichtlich Text und Illustrirung ein neues, völlig umgestaltetes, wesentlich verbessertes Werk vorzulegen.

Damit diese Vermehrung und Verbesserung durchgeführt werden konnte, ohne den Umfang und den Preis des Werkes allzusehr zu steigern, wurde es nöthig, die vielen der beiden ersten Auflagen einverleibten Artikel aus den Gebieten der Kunstarchäologie, Heraldik und Ikonographie thunlichst zu beschränken, um Raum für Artikel zu schaffen, welche das Baurecht näher berühren. Die auf diese Weise ausgeschiedenen Artikel bildeten den Stamm zu einem „Illustrirten archäologischen Wörterbuch“, welches ich in Gemeinschaft mit Dr. Heinr. Alt. Müller in Bremen herausgebe und welches — ebenfalls im Verlag von Otto Spamer in Leipzig erscheinend — hiermit allen denjenigen Besitzern des Illustrirten Bau-Lexikon empfohlen sei, die sich auf genannten Gebieten nähere Auskunft zu verschaffen wünschen, indem beide Wörterbücher sich gegenseitig ergänzen. — Einen Theil des durch diese Trennung gewonnenen Raumes glaubte ich zu neuen Illustrationen verwenden zu sollen. So ist denn ein großer Theil der Illustrationen, mit denen die Verlagshandlung in höchst dankenswerther Freigebigkeit das Werk geziert hat, von mir selbst auf Holz neu gezeichnet und aufs Sorgfältigste in der Artistischen Anstalt von Otto Spamer xylographirt worden, so daß sich die Zahl der Abbildungen in allen vier Bänden wol auf 2400 steigern dürfte.

Infolge aller dieser Anstrengungen glaube ich denn, daß das „Illustrirte Bau-Lexikon“ sich selbst als das vollständigste Hülfsbuch für Architekten, Techniker, Bauhandwerker, Bauherren, Liebhaber der Baukunst und Forscher im Gebiete der Kunst u. s. w. empfehlen werde, und habe nur die beim Schluß der zweiten Auflage ausgesprochene Versicherung zu wiederholen, daß meine geehrten Fachgenossen mich zu aufrichtigem Danke verpflichten würden, wenn sie mich von etwa aufgefundenen Ungenauigkeiten, Lücken u. s. w. direkt in Kenntniß setzen wollten, geschehe dies nun im Wege rein privater Mittheilung oder durch Übersendung einer bereits zum Druck gebrachten Besprechung. Es würde mir dadurch sehr erleichtert, bei der Herausgabe eines Supplements oder einer eventuellen neuen Auflage die etwa auch mit entgangenen Mängel zu berichtigen.

Leipzig, im Januar 1874.

Baurath Dr. O. Mothes.



**A.** als Zeichen und Abkürzung. 1. Auf Bau-In-schriften wird es am häufigsten in folgenden Bedeutungen gefunden:

**A. M., AA. M.,** artium magister, Meister der schönen Künste, Baumeister; **A.,** anno; **A. a.** oder **A. a. C. n.,** Jahr vor Christi Geburt; **A. O. C.,** Jahr nach der Schöpfung; **A. O. R.,** Jahr der Erlösung; **A. p.** oder **A. p. C. n.,** Jahr nach Christi Geburt; **A. C.,** anno Christi; **A. D.,** anno Domini etc. Weiteres s. in M. M. a. W. [M-s.]

2. In der Mechanik braucht man den Buchstaben **A** besonders zur Bezeichnung des „Arbeitsmodul“; s. d. Art. Elastizität. [Schw.]

3. **A.** ist das übliche Zeichen für Ar, s. d.

**Aa.,** Abkürzung v. aqua (lat.), Wasser, auch tech-nisches Wort für Wasser, Fluß, daher bei Parkanlagen ein nachgeahmter Fluß oder eine Schlucht; s. auch d. Art. Aha.

**Aak,** f. und n. (Schiffb.), flaches Flußschiff des Niederrheins zum Weintransport, mit breitem Vorder- und Achtersteven.

**aalen,** alt. 3., eine verschlammte Röhre (s. d. Art.) lüften; eigentlich dadurch, daß man einen Mal durch dieselbe schlüpfen läßt; doch auch auf die Reinigung durch andere Mittel übertragen.

**Aalsang,** m. (Wasserb.), franz. anguille, f., engl. eel-fishery, kann verschieden angelegt werden:

1. Als Aalwehr, n., frz. écrille, f., gord, m., engl. eel-weir, niederj. Aallegge, f. Dies ist ein hölzernes oder steinernes Wehr (s. d. Art.) mit einer Vertiefung in der Mitte, in welcher ein Netz ausgespannt wird. Wegen der unvermeidlichen Stauung des Wassers nicht überall gehattet.

2. Aalsprung, m., eine Sperrung von Latten oder Steinen vor den Freiarchen oder Wüstegerinnen von Wassermühlen oder an anderen geeigneten Stellen des Flusses, hinter welcher dann Aalkästen (engl. eel-boxes), Aalpfannen, Aalquästen, Aalkörbe oder Aaltrufen (engl. eel-pots) aufgestellt werden, in welche die Aale, über den Rechen springend, fallen. [M-s.]

**Aalsprung,** m., s. Aalsang 2.

**Aalreich,** m. (Wasserb.), frz. anguillier, m., engl. eel-pond, anzulegen wie jeder andere Fischteich; s. d. Art. Teich.

**Aam,** n., s. v. w. Ohm, s. d.

**Aar,** m., für Adler, kommt in Bausprüchen und Inschriften, namentlich aus dem Mittelalter, vor.

**Aaronstab,** m., 1. (Bot.) lat. Arum maculatum, m. aram, m., engl. hart-wort, giftiges Knollenge-wächs, welches an feuchten, schattigen Stellen in Laub-wäldern u. sich findet u. im April bis Mai blüht. [Wf.] — 2. Der Blütenstengel dieser Pflanze kommt als At-tribut Aaron's (4. Mos. 17, 8), ferner als Symbol der Königs- und Priesterthronen und der Jungfräulichkeit Mariä im Mittelalter, sowie auch als Ornament an got. Bauwerken vor. Mehr. s. in M. M. a. W. [M-s.]

**Aasfliege,** f. Das Vorkommen derselben in den Gräbern hat seine Ursache in der Anhäufung trockener

Extremite; Beseitigung ist daher durch Räumung der Grube zu erreichen.

**Aaskäfer,** m., s. d. Art. Starabäus und Ägyptischer Stil.

**Aaskopf,** m. (Baut., Bildh.), frz. tête, f., de boeuf, tête, f., de bœlier, engl. head of beast, ox-scul, lat. calva sacrificialis, Kopf-skelett eines Opferrthieres, s. Fig. 1, bei den Alten häufig als architekto-nische Verzierung an Altären, Sar-topfagen und in den Metopen dori-scher Tempel angebracht, und dort, obgleich an sich unschön, durch die Beziehung auf den Opferkultus ent-schuldigt, in der neueren Kunst ohne Bedeutung, daher eigentl. nicht anzuwenden. S. übr. d. Art. dorisch. [M-s.]

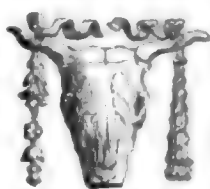


Fig. 1. Aaskopf.

**Abaco, Abacus,** s. Abakus.

**abächseln** alt. 3. (Zimm.), s. ächseln.

**Abaddon,** hebr., 1. Abgrund, Hölle. — 2. Engel des Verderbens und Todes (Offenb. Joh.). Näheres s. in M. M. a. W.

**Abadio, Abdo, Abadir, Butylos, Beth-el,** m., bei den Orientalen und Griechen runde, auch kegelförmige, unbebaute Steine, die theils selbst göttlich verehrt wurden, theils als Bezeichnung von heiligen Stätten dienten, Ursprung der Altäre; bei den Griechen auch der in Delphi verwahrte Stein, den Kronos statt des Zeus verschlang. [M-s.]

**abästen,** alt. 3., 1. einen Baum (Gartenb.), frz. ébrancher, élaguer, émonder, engl. to prune, to lop, auch ausästen, ausputzen, ihn aller, oder doch der überflüssigen, unschönen oder behindernden Äste be-rauben. — 2. einen gefällten Stamm (Zimm.), frz. découper les branches, engl. to cut off the branches, die Äste abhauen u. die Stummel glatt verputzen. [M-s.]

**abäthmen,** alt. 3. (Metall.), 1. ein Metall, frz. recuire, engl. to anneal, i. v. a. ausglühen oder nach-glühen (s. d. betr. Art.); auch für abtreiben (s. d.) ge-braucht. — 2. eine Kapelle, frz. rougir, chauffer la coupelle, engl. to glow, to redden a cupel, s. d. Art. Kapelle.

**abäichen,** alt. 3., s. aichen.

**abaissé,** frz. (Herald.), erniedrigt (s. d.).

**Abaka, Abaka,** m., frz. abaca, m., engl. abacca, s. v. w. Manillahanf (s. d.).

**Abakiskus,** m., Abakissus, ἀβάκις, das kleine Plättchen, welches bei manchen Kapitälern dem Abakus untergelegt oder auf dessen Unterseite angearbeitet ist, um das Abdrücken hervorragender Verzierungen zu ver-hüten (s. a-b in Fig. 2). Vgl. d. Art. Schußriegel. [M-s.]

**Abakus,** m. (ἀβάκιον, ἄβαξ, ἄπακος), 1. frz. abaco, abaque, m., engl. u. lat. abacus, ital. u. span. abaco, eigentlich Tisch, Platte, Tafelchen; daher auch Rechentafel der Alten. — 2. (Baut.) frz. abaque, m., taillioir, m., engl. abacus, Deckplatte d. Kapitäl's; zuerst jedenfalls angebracht, nicht um, wie Viele behaupten, die Säulen vor der Witterung zu schützen sondern,

um zwischen der runden, vertikal stehenden Säule und der geraden, horizontal ausliegenden od. als Bogen aufrückenden Last eine Vermittelung zu bilden. Die einfache Form, wie bei c-d in Fig. 2 dargestellt, hatte der Abakus der ägyptischen und ältesten dorischen Säulen. Die weiter entwickelte, sehr mannichfache Gestaltung der Abakus ist in den Art. dorisch, ionisch, korinthisch, toskanisch, romanisch, gotisch u. nachzuweisen. — 3. Feld mit Figuren, in Mosaikfußboden eingesetzt. — 4. Viereckige Marmortafel, zum Schmuck in die Wand eingefaßt. — 5. Die französischen Steinmeyer der Gegenwart nennen abaque ein gotisches Ornament in Form eines Plättchens, das mit Knapert oder Perlsab von der halben Breite des Plättchens belegt ist. [M-s.]

Fig. 2. Abakus.

**Abakusblume**, f. (Bauf.), frz. oeil, m., ou rose, f., du tailloir, engl. abacus-flower, die Mittelblume an jeder der vier Seiten des Abakus am korinthischen Kapitäl; f. d. Art. korinthisch. [M-s.]

**abarbeiten**, 1. alt. 3., frz. dégrossir, décroûter, engl. to get off, Rauhigkeiten u. überflüssige Hervorragungen mittels eines Werkzeuges entfernen, los-trennen. — 2. (Bildh.) frz. dégrossir, engl. to rough-hew, f. v. w. vorarbeiten, beim Steinmeyer ausführen genannt (f. d.). — 3. eine Schuld abarbeiten, frz. travailler à compte du reçu, engl. to pay off by labor, d. h. durch Arbeiten abtragen. — 4. intr. 3., engl. to work out a task, bis zu Vollendung eines Endes oder bis zu einem gewissen Zeitpunkt arbeiten.

**abastig** wird ein Stamm genannt, dessen Äste durch den Sturm gelodert wurden und welcher daher um jeden Ast herum Risse hat; dieser Umstand ist der Tragfähigkeit des Holzes, der Dichtigkeit und Reistigkeit der daraus geschnittenen Bretter bedeutenden Abbruch.

**Abatage**, m., abatage, m., frz. 1. A du bois (Torfm.), das Holzfällen, der Holzschlag, f. d. Art. Holzfallen. — 2. A d'un corps par le levier, (Mech.) das Umliegen, Umlanten, f. den Art. Hebebaum. — 3. (Schloß.) der Riestempel, der Gegenhalter, f. d. betr. Art. — 4. A d'un bâtiment (Schiffb.), das Kielholen, f. d. [M-s.]

**Abatis**, m., abatis, m., frz., 1. f. v. w. abatage 1. — 2. (Kriegsb.) abatis, abatis, f. v. w. Verbau, f. d. — 3. (Steinbr.) die vom Fels abgearbeiteten Steine, bevor sie verarbeitet sind. — 4. (Hochb.) soviel der Abbruch, als der dabei entstehende Schutt, als auch das Abräumen des Schuttes. — 5. f. v. w. abattoir. [M-s.]

**Abatjour**, m. (auch abajour, abajour geschr.): 1. (Hochb.) Fensteröffnung, deren obere und untere Leibung nach innen schräg abwärts geführt ist, daher besonders liegendes Kellerefenster, dann aber auch jedes Oberlichtfenster oder einsinkende Licht. — 2. Gewöhnliches leuchtend stehendes Fenster mit einem unten mit Schärnier versehenen Laden, der den Eingang d. Lichts, aber nicht das Hinausgehen erlaubt; namentl. bei Gießanlagen gebräuchl. — 3. S. v. w. Fenster, f. d. [M-s.]

**Abalon**, n., oder **Abalon**, n. (Bauf.), lat. abditio u. abdomen, griech. ἀβάλων, ἀβδων, das Ungangbare, auch ἀβυσσος, unberührbar, ἀβύσσος, untrachtbar, ἀβύσσος, ionisch: eig. ungangbares, geheimes Kabinett, Abort; daher bei griechischen Kirchen der mit Vorhängen verschlossene hohe Chor; bei griechischen Tempeln das Allerheiligste, in welches bloß die Priester eintreten durften; f. d. Art. Kirche u. Tempel.

**Abat-sons**, m., frz. (Hochb.), Schallladen, Schallbret, f. d.

**Abattant**, m., frz., Fallladen, Klappladen, f. d.

**Abattoir**, abatis, m., frz., Schlachthof, f. d.

**Abattuta**, f., ital., f. d. Art. Battuta.

**Abat-vent**, m., frz., 1. (Hochb.) Windladen, Schuttbret, äußerlich an einem Fenster oder einer Thür zum Abhalten des Windes; besonders heißen so die unbeweglichen Jalousien, die direkt an die Gewände befestigt sind, daher auch die Schallbretter an den Schalllöchern der Glockentürme. — 2. (Gartenb.) Fedmatte an Gewächshäusern u. [M-s.]

**Abat-voix**, m., frz. (Bauf.), f. v. w. Schallbette, f. d. **abbaaken**, alt. 3., 1. frz. jalonner, engl. to mark by stafs, durch Einsetzen von Baalen (f. d. 1-4) bezeichnen (eine Linie, Straßenrichtung, Grenze u. d.). — 2. frz. baliser, engl. to mark by beacons, das Fahrwasser u. durch Baalen (f. d. 4) bezeichnen.

**abbacken**, alt. 3., 1. niederländische Schreibern, für abbaalen. — 2. frz. délimonner, eine Treppe ihrer Baden oder Wangen berauben, f. Treppe. — 3. Jinge, blos halb brennen, unvollständig brennen. — 4. Holz, um es schnell zu trocknen, in dem halberstalteten Boden trocknen lassen.

**abbänken**, alt. 3., 1. (Steinm.) einen Stein, an dem nicht mehr gearbeitet werden soll, sei er nun oben oder nicht, von der gewöhnlich aus Böden der stehenden Arbeitsbank wegnehmen und bei Seite legen. — 2. Bei den Zimmerleuten im Meißnischen, eine behauenen Stamm von den Häubanten weglegen; f. d. Art. Häubant. [M-s.]

**abbamsen**, alt. 3., niederdeutsch für abklopfen.

**Abban**, m. (Bergb.), frz. exploitation, f., ouvrage, m., in Belgen ouvre, f., oder pourchasse, f., d'une veine, engl. work, working, winning of a seam, Art und Weise, wie nughare Mineralien aus ihren Lagerstätten gewonnen werden. Man unterscheidet bei folgende **Abbaumethoden**, méthodes d'exploitation:

1. **Abbaumethode mit Bergwerksfah**, und zwar a) Kirichenbau, b) Stroßenbau, c) Seitenstroßenbau u. Seitenfirichenbau, d) Stöbba, e) Cuerbau, f) Strebbau.

II. **Abbaumethode ohne Bergwerksfah**, u. zwar a) Viederbau, b) theilweiser Abbau und Cierbau, c) Endwerts- und Weitungsba, d) Bruchba.

III. **Besondere Abbaumethoden**, u. zwar a) Tunnelbau, b) Auhlenbau, c) Tadelbau, d) Abbau von Pappwerken.

IV. **Sinkwerke**. S. d. betr. Art. [Si.]

**abbauen**, 1. alt. 3. (Hochb.), frz. détacher, ein neues Gebäude entfernt von einem schon stehenden errichten, im Gegenjage von aufbauen. — 2. Beim Bergb. heißt abbauen a) frz. exploiter, engl. to work, f. v. w. ausbeuten, gewinnen; b) frz. cesser d'exploiter, engl. to finish to work, mit ausbeuten aufhören. Eine Grube od. Stelle ist **abgebaut**, exploité à fond, worked out, wenn der Erzgehalt erschöpft ist; c) es wird auch „abgebaut“, wenn aus dem Ertrage der Grube das Betriebskapital allmählich an die Unternehmer zurückgezahlt wird. [Si.] — 3. frz. abattre, démonter, démolir, engl. to pull down, to demolish, f. v. w. abtragen. — 4. **Sich abbauen**, refl. 3.: ein Thurm baut sich vom Schiff der Kirche ab, wenn er unten damit zusammenhängt, dann aber durch Zurücktreten der Obergeschosse sich eine Kluft zwischen ihnen bildet, z. B. an der latb. Kirche in Dresden. [M-s.]

**abbännen**, alt. 3., niederländ. für abstreifen, f. d.

**Abbaustof**, m. (Bergb.), f. unter Stof.

**Abbaustrecke**, f. (Bergb.), f. unter Strecke.

**Abbaya**, f., frz., engl. abbey, f. d. Art. Abtei.

**abbreilen**, alt. 3. (Zimm.), einen behauenen Stamm mit dem Freisieb glätten, f. d. Art. behauen.

**abbeizen**, alt. 3., abbeizen, abbeizen, f. beizen und abbrennen.



**abbiegen**, 1. alt. 3., frz. courber, plier, engl. to bend off, span. encorvar, doblar, ein Stück Holz od. Eisen, beides gewöhnl. mit Hülfe von Feuer, nach einer vorgeschriebenen Kurve krümmen. — 2. frz. fournaier de centres, engl. to set the centres, mit Biegen versehen, oder durch Aufstellung der Biegen vorbereiten; s. d. Art. Biege. — 3. intr. u. refl. 3., frz. se plier, se marber, engl. to turn aside, to divert, sich durch zu große Belastung aus der ursprünglich geraden Richtung entfernen, namentlich von vertikalen Stützen oder Säulen gesagt; von horizontalen sagt man einbiegen, wegbiegen; s. d. Art.

**abbimsen**, alt. 3., frz. poncer, frotter ou polir à la ponce, engl. to pumicate, to rub with pumice, mit Bimsstein abreiben od. schleifen, s. Bimsstein.

**Abbindebock**, m. (Hammerw.), s. abbinden 3.

**abbinden**, 1. alt. 3., auch zulegen (Zimm.), frz. assembler, joindre, engl. to assemble, to frame, to join, sämtliche zu einem Gebäude oder Bauteile gehörige Holzstücke so auf einer horizontalen Fläche zurechtlegen, durch das Ausarbeiten aller Verbindungsstücke mit einander verbinden und dann durch Zahlen u. so bezeichnen, daß man sie wieder aus einander nehmen, auf den Bauplatz transportieren und dort nach diesen Zeichen leicht und schnell wieder zusammenstellen kann. — 2. Auch im Bergbau werden die Maschinentheile und Bauteile einer Grubenzimmerung vor der Aufstellung abge bunden oder zugelegt. — 3. (Hammerw.) Das Zaineisen in Bunde von  $\frac{1}{4}$ ,  $\frac{1}{2}$  u.  $\frac{3}{4}$  Ctr. bringen, es geschieht dies auf dem Abbindebock, einem langen, sägebockähnlichen Gestell.

**abblättern**, 1. alt. 3., s. v. w. abblatten, s. d. — 1. refl. oder pass., frz. s'effeuiller, s'exfolier, engl. to scale, to scale off, to exfoliate, to flake, ital. sfogliarsi, span. esfoliarse, sich durch den Einfluß der Fäulnis u. schieferartig ablösen, von Farbe, Puß, Zinn, Metall u. gebraucht. Die Ursachen des Abblätterns sind sehr verschieden: beim Puß z. B. kann das Abblättern verursacht sein durch nicht genügende Mischung des Kalkes, der sich dann nachträglich noch löst und dabei die Tünche abtreibt, durch Unreinigkeiten im Mörtel, durch Salpeterbildung u. [M-s.]

**abblasen**, 1. alt. 3., frz. sonner au repos, engl. to sound the retreat. In manchen Gegenden pflegt man die Arbeiter durch Blasen eines Signals vom Anfang und Ende der Arbeits- und Ruhezeit zu benachrichtigen; das zur Arbeit rufende Signal wird dann **abblasen**, das zur Ruhe rufende **abblasen** genannt. — 2. pass. Von Oelfarbenanstrich s. v. w. sich in Gefahr von Blasen von dem angestrichenen Körper abheben; s. Anstrich. [M-s.]

**abblaffen** (Mal.), 1. alt. 3., frz. dégrader, engl. to lighten, die Farben allmählig blässer, heller werden lassen, ins Lichte vertreiben, beim Anstrich, beim Schattieren u. — 2. Auch **abbleichen**, pass., frz. se déteindre, pass., se faner, engl. to fade, to lose colour, blässer werden, die Farbe verlieren, s. d. Art. verschleichen.

**abblatten**, alt. 3., 1. (Gartenb.) frz. effeuiller, pass., engl. to divest of leaves, ital. sfogliare, den Baum seiner Blätter berauben. — 2. (Bauk.) ein architektonisches Glied mit Blättern besetzen. — 3. (Zücht.) s. v. w. abgründen.

**abbleichen**, 1. alt. 3., durch Bleichwände (s. d.) kochen oder umgeben. — 2. pass. 3., durch die Sonne bleich werden, s. abblaffen 2.

**abblieken**, alt. 3., 1. mit Blei abdecken. — 2. Mit Blei abbinden. — 3. Mit Blei abpausen; s. d. Art. Binden und Blei. — 4. S. v. w. ablothen.

**abböschchen**, alt. 3., frz. taluter, engl. to slope, to put batter, die Uebergangsfläche von höherem zu einem Bodenniveau durch Abarbeiten regelmäßig

glätten, oder auch, wenn sie zu steil ist, als daß die höheren Bodentheile in ihrer Lage erhalten werden könnten, flacher gestalten; s. d. Art. Böschung.

**abbohren**, alt. 3., 1. frz. achever un trou, engl. to finish boring, die letzte Strecke eines Bohrlochs bohren. — 2. (Bergb.) frz. foncer par forage, engl. to sink by boring, durch Bohrung abteufen. Das Abbohren von Tiefbauschächten in festem Gestein wurde zuerst von Rind in großem Maßstab versucht, um die Wasserhaltung während des Abteufens zu ersparen u. die Dichtung (durch Holzfässer u. nachherigen Cementausguss) von oben her einbringen zu können. Für Schurf- und Wetterschächte war das Abbohren schon früher von Rindermann angewendet worden. [Si.] — 3. (Steinbr.) Die Steine durch Bohren u. Sprengen vom Felsen sondern. — 4. (Zimm.) frz. fournaier des trous, alle in einer Zulage od. einem Abgebinde nöthigen Bohrlocher hinter einander weg bohren. [M-s.]

**Abbohrer**, m. (Steinbr.), frz. aiguille, f., barre, f., à mine, engl. finishing jumper, der beim Stein-sprengen zuletzt angewendete Sprengbohrer oder Sackbohrer von 60–90 cm. Länge zur Vollendung des Bohrlochs.

**abbolzen**, alt. 3., 1. frz. fournaier des boulons, alle in einem Gebäude od. in einer Balkenlage nöthigen Bolzen in ununterbrochener Reihe darin befestigen heißt: das Gebäude **abbolzen**. — 2. Einen Gegenstand von einem anderen durch einen Bolzen entfernt halten.

**abboffeln**, auch **abboffen**, alt. 3., s. d. w. boffiren s. d. Art. boffen.

**Abbot'sche Geschwindigkeitformel**, s. d. Art. Geschwindigkeit [v. Wgr.]

**Abbrand**, m. (Metall.), frz. déchet, m., engl. loss on the test, Verlust, welchen unedle Metalle in der Hitze unter dem Einfluß des Sauerstoffs der Luft erleiden. Es findet z. B. Abbrand statt beim Erhitzen der Metalle behufs Streckens, Schmiedens oder Walzens. [Wf.]

**abbrechen**, 1. alt. 3., frz. abattre, démolir, desceller, démaçonner, engl. to demolish, to take down, to pull down, ital. abbattere, span. demoler, destruir, s. v. w. abnehmen, abreißen, abtragen, einreißen, niederbrechen. — 2. frz. recouper, retirer, engl. to set off, ital. troncure, span. acortar, um ein gewisses Maß verringern, z. B.: „Bei dem nächsten Stodwerk brechen wir 10 cm. mit der Mauerstärke ab.“ — 3. frz. rompre, briser, engl. to break, abbrechen oder zerbrechen, bezeichnet die Ueberwindung des Festigkeitswiderstandes bei einem Stangen-, balken- oder säulenförmigen Körper durch zu starke Biegung; s. Festigkeit. [Schwa.] — 4. frz. rompre les plaques, die beim Verzinnen zusammengelassenen Bleche von einander brechen und umwenden. — 5. frz. donner aux plaques le dernier feu, den aufgetriebenen Blechen noch eine Glühhitze geben und solche so mit einem hölzernen Hammer klopfen. — 6. (Maler.) frz. écorner, s. v. w. die Ecken verbrechen, ein eigentlich vierediges Feld mit abgestumpften Ecken versehen. — 7. Eine Kriegsbrücke abbr., frz. replier un pont, engl. to withdraw, to break-up, to remove, to dismantle a bridge, d. i. die einzelnen Brückentheile aus ihrer Verbindung lösen und somit die Querkommunikation aufheben; Vespere möge für vorübergehende oder bleibende Zwecke geschehen. — 8. intr., frz. se couper, engl. to cease, span. romperse, ital. spuntarsi, aufhören: „der Sims bricht hier ab.“

**abbreiten**, alt. 3. (Hüttenw.), frz. aplatir, étendre sous le martinet, engl. to flatten, Ausarbeiten der Kupferschrote zu Kesselplatten; die Schrote werden unter wiederholtem Glühen so unter den Breithammer gebracht, daß dieser stets von außen nach der Mitte zu arbeitet, wodurch die Platte rund wird.



**abbrennen**, alt. 3., 1. frz. brûler, engl. to burn down, to burn up, durch Feuer zerstören. Das Abbrennen hölzerner Brücken, d. h. die Zerstörung derselben durch Feuer, dem durch Aufhäufen von Brennstoffen aller Art die nöthige Intensität gegeben wird, ist eines der schlechtesten Hülfsmittel, sobald dem zerstörenden Theile nicht die Gelegenheit gegeben, den Erfolg abzuwarten und etwaige Lösungsversuche abzuweisen. — 2. frz. donner le dernier feu, engl. to finish burning, einem Ziegelofen die letzte Hitze mit dürrtem Reisholz geben, auch getrocknete Thonwaaren fertig brennen. — 3. Säulen, Ballen u. abbrennen, auch abbrustolren genannt, sie an dem Ende, wo sie in der Mauer oder Erde stecken sollen, zur Verhütung der Fäulniß theilweise verkohlen; dies Hülfsmittel ist unzureichend, s. d. Art. Fäulniß. — 4. (Gelbg.) abbrennen, auch abbeizen, gelbbrennen u. genannt, frz. décaper, dérocher, engl. to pickle, to dip; Messingarbeiter nennen so das Abbeizen des geglähten Messings, Argentans u. mit Säuren, um die Farbe zu verschönern. Gold u. Silber werden zu demselben Zweck mit Säuren gelocht, s. d. Art. siedern, weißsieden u. [Schwa.] — 5. (Eisenarb.) den Stahl abbrennen, frz. tremper l'acier, engl. to blaze off, to temper the steel. Zu harte Stahlwaaren, namentlich Stahlfedern, werden in erwärmtem Zustande in Del oder in ein Fettgemisch eingetaucht und dann über glühende Kohlen gehalten, bis sich das Fett entzündet, worauf man die Flamme von selbst erlöschen läßt und schließlich wol auch die Federn in Wasser abkühlt. [Schwa.] — 6. (Blechb.) die Eisenbleche abbrennen, frz. donner le premier bain à la tole, engl. to steep the iron-plates, so heißt das erste Durchziehen des polirten Schwarzblechs durch das schmelzende Zinn.

**abbreten**, alt. 3. (Steinm.), die Form, wonach ein Stein bearbeitet werden soll, mittels eines Schablonenbretes auf denselben übertragen.

**Abbravoir**, engl., s. d. Art. Abreuvier.

**abbröckeln**, pass. 3., auch sich abbröckeln, sich abschuppen, frz. s'écailler, s'écaler, engl. to peel off, to scale, to crumble off, lat. friare, ital. abricciare, span. desmigajar. Das Abbröckeln des Putzes von der Mauer hat verschiedene Ursachen und kann daher auf verschiedene Weise verhindert werden; s. d. Art. Mauerfraß, Salpeter, Frost, Hausschwamm u. a. m.

**Abbruch**, m., 1. (Wasserb.), frz. brise, f., éboulement, m., engl. tumbling. Zersörung eines durch die Strömung, durch Eisschollen oder durch Umfallen von hart am Ufer stehenden Bäumen unterhöhlten Ufertheils, vgl. d. Art. Abzugsgraben. — 2. Das eingestürzte Mauerstück selbst. — 3. (Hochb.) frz. démolition, f., engl. pulling down, der Akt des Abbrechens. Ein Haus auf den Abbruch laufen heißt: es unter der Bedingung laufen, es sofort niederzureißen, also eigentl. bloß das Material, ohne Grund u. Boden. — 4. (Gieß.) frz. jet, m., engl. break, s. d. Art. Gießapfen.]

**abbrücken**, alt. 3. (Kriegsb., Wasserb.), frz. repplier un pont, engl. to remove, dismantle, withdraw, break up a bridge, eine Schiffbrücke abbrechen, auch ausbauen genannt; s. d. Art. Brücke, Schiffbrücke, sowie ausbauen.

**abbrüsten**, alt. 3., 'mit einer Brustwehr, s. d., versehen.

**Abdach**, 1. m., frz. toit, m. avancé, appentis, m., engl. lean-to, niederd. für Bordach, Wetterdach ohne Säulen. — 2. frz. larmier, m. de mur, chaperon, m., engl. coping, capping, brow, Mauerabdeckung (s. d.) in Form einer flachen Bedachung mit Platten oder Dachsteinen.

**abdachen**, 1. alt. 3., frz. ôter la toiture, engl. to unroof, des Daches berauben. — 2. frz. mettre en

talus, taluter, engl. to slope, to scarp, s. v. a. flach abbofschen, in flacher Böschung ablaufen lassen, s. B. Brustwehren u.; daher sich abdachen, eine flach geneigte Fläche bilden. — 3. frz. chaperonner, engl. to cope, mit einem Abdach, s. d. 2., versehen.

**Abdachung**, f. 1. Jede sanft gegen den Horizont geneigte Fläche. Daher 1. (Wasserb. u.) frz. talus, m., engl. sloping, s. v. w. Böschung, namentl. auch Maß der Böschung, s. d. Art. Dofirung. — 2. (Hochb.) frz. pente, f., plongée, lat. declivitas, f., declivité, L., engl. pitch, declivity, slope, sloping, slopiness, span. declive, bei Mauerabdeckungen, Plattformen, Höfen, flachen Dächern u., auch Abwässerung gen. das Maß für den Fall, den man solchen Flächen wegen des Wasserablaufs giebt; s. B. sagt man: dieses Zinddach hat auf den m. 10 cm. Abdachung, wenn es auf 1 m. horizontale Länge 10 cm. von der horizontalen Ebene abweicht. — 3. Fälschlich wird dies Wort auch für das Maß der Schräge steiler Böschungen, frz. adossement, m., engl. shelvingness, gebraucht; richtiger ist dann: Anlauf, Schräge, Hang oder Dofirung zu sagen; s. d. Art. u. auch d. Art. Futtermauer, Strebepfeiler u. — 4. (Kriegsb.) frz. plongée, f., engl. dip, Senkung, Fall der Brustwehrkrone, s. d. Art. Brustwehr; über die Abd. des Feldes s. Feldabdachung und Glacis. — 5. (Straßenb.) s. v. w. Quergeleise. II. Die Ausrüstung mit einem Dach, daher 1. (Hochb.) Abd. eines Gebäudes, frz. toiture, f., engl. roofing, d. gesammte Dachsystem eines Gebäudes. — 2. (Baut.) Abd. eines Strebepfeilers, frz. chaperon, engl. pediment, span. albardilla, die obere Bedeckung gothischer Strebepfeiler durch kleine Giebel- oder Kuppeldächer. — 3. Abd. einer Mauer, s. v. w. Abdach 2, s. d.

**abdämmen**, alt. 3., 1. (Wasserb.) frz. arrêter, engl. to dam, ital. arginare, Halten d. Wassers durch einen vorgebauten Damm; s. den Art. Damm. — 2. (Hüttenw.) Absperrern des geschmolzenen Erzes von einer Dammgrube, um es nach einer anderen zu leiten; s. d. Art. Dammgrube.

**abdampfen**, abdunsten, alt. 3. (Chem.), frz. évaporer, faire évaporer, engl. to evaporate, to make evaporate, flüssige, leicht in Dampf zu verwandelnde Stoffe von weniger flüchtigen trennen, wobei den in Dampf umgewandelten Flüssigkeiten der freie Abzug nicht gestattet, sondern in jeder Weise gefördert werden muß. Um das Abdampfen mit einem Minimum von Brennmaterial bewirken zu können, sind möglichst flache, nicht sehr tiefe Gefäße anzuwenden, welche einerseits der zuströmenden Wärme eine große Fläche darbieten, andererseits einer großen Flüssigkeitsfläche die Berührung mit der Luft gestatten. Um den Abzug der mit dampfförmigen Wassertheilchen gesättigten Luft zu befördern, wendet man Abzugsschlotte, auch wol Ventilatoren und das Umrühren der Flüssigkeit an, wodurch die dampfentwidelnde Fläche ebenfalls vergrößert wird. Das Abdampfen ohne künstliche Erwärmung in freier Luft ist das eigentliche Verdunsten, s. d. Art. Das Abdampfen von Flüssigkeiten kann ferner auch ohne Erwärmung in luftverdünntem oder luftleerem Räume geschehen. In den Zuckerraffinerien beim Einlösen der Zuckersäfte, sowie bei der Darstellung von Fleischartrakt, kondensirter Milch u. dgl. hat man von dieser Methode Anwendung gemacht [Wf.]

**Abdampfsen**, m., frz. fourneau, f. d'évaporation, engl. evaporating-kiln. Diese Ofen werden meist gebraucht, um große Flüssigkeitsmassen, besonders Salzlösungen, s. B. Lösungen von Alaun, Soda, Salpeter, Kochsalz u. s. w., so weit zu konzentriren, daß aus ihnen die Salze in krystallinischer Form gewonnen werden können. 1. Abdampfsen für Verdampfung der Alaunlaugen s. d. Art. Alaundarstellung u. Alaunofen. — 2. Abdampfsen zur Konzentration der Salpeterlaugen, behufs Darstellung des Salpeters.

Fig. 3. Art ein eiserner Kessel, in welchem sich die Abdampfsöfen befinden. Um diesen Kessel geht die Feuerung vom Kofte R aus, durch die Wege W W W. Die erhitzte Luft gelangen schließlich durch

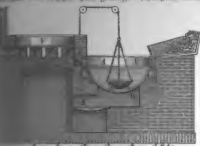


Fig. 3. Abdampfsöfen für Salpeter.

kanal K nach den Kanälen FFFF, worüber die Abdampfsöfen V angebracht ist. Bei O entsteht die Feuerung in die Esse L. — 3. Zum Brennen der Kochsalzsoolen bedient man sich am meisten Fig. 4 im Durchschnitt, Fig. 5 und 6 im Grund-

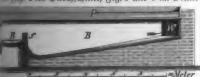


Fig. 4 und 5. Abdampfsöfen für Salzsoole.

gestellten Öfen. P ist die Banne, gewöhnlich 11 m breit und 13–14 m lang. Der Ofen selbst wird durch die Scheidewand B in zwei Theile getheilt, jede hat eine Feuerung einen etwa 1,1–1,5 m hohen Kofte R, dessen Züge Z Z etwa 1,3 m breit sind

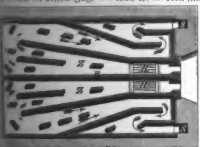


Fig. 6. Abdampfsöfen für Salzsoole.

in W W Wendungen machen, um schließlich die Soole durch den Kanal S nach der Esse zu führen. Die beschriebene Konstruktion von Abdampfsöfen findet sich f. in d. Art. Salzfabrikerei u. Bultofen. — (frz. calasse, f., ou cuve, f., pour raffiner

la barbotine, engl. slipkiln, Behälter zur Aufnahme des Schluders, der in demselben abgedampft wird.

**Abdampfsanne**, f., 1. (Zuckr.) f. v. w. Siebepfanne, f. d. — 2. Anne d. Abdampfsöfens f. Alaun, Salpeter oder Salzsoole, f. d. Art. Abdampfsöfen.

**abdarren**, att. 3., 1. f. sécher, engl. to dry, 1. Biege in der Sonne oder im schwach geheizten Ofen vor dem Brennen trocknen lassen — 2. Malz und andere Früchte künstlich trocknen; f. d. Art. Darre.

**abdecken**, att. 3., 1. f. abdecken 1. — 2. frz. dé-couvrir, engl. to uncover, eine Abdeckung, z. B. das Deckungsmaterial von einem Dache entfernen. — 2. Das Dach vollständig mit Deckung versehen, f. eindecken. — 3. z. v. w. zubeden, provisorisch; f. d. Art. abdecken 3.

**Abdeckerrei**, f., Schinderrei, frz. voirie, f., engl. faying-place. Da in neuerer Zeit die thierischen Leichname durch die Chemie vielfach ausgebeutet werden, so haben sich die Abdeckerrei zur Seite chemischer Fabriken erhoben. Außer den schon früher in Abdeckerrei nötigen Räumen: Hof und Ställen für eingefangene Hunde, Stallungen für traute Haustiere aller Art, Schuppen zur Vornahme der Sectionen, des Ausschachtens u., bedürfen solche moderne Abdeckerrei auch eines Maschinenhauses, eines Kesselhäuses und verschiedener Arbeiterräume, meist auch eines Retortenofens. Das Speziellere läßt sich bei der Neuheit der Sache noch nicht in allgemein gültigen Zügen aufstellen. Bei Wahl des Bauplatzes hat man dahin zu sehen, daß nicht die herrschenden Winde die sich hier entwickelnden übelriechenden und ungesunden Dünste nach dem Ort, zu dem die R. gehört, hinführen. [M.s.]

**Abdeckung**, f., f. Abdach 2, Abdachung II, Kappe und Mauerabdeckung.

**abdichten**, att. 3., 1. (Wasserb.) f. v. w. abdämmen 1. — 2. Eine Ortschaft deckt sich ab, d. h. sie sagt sich von der Verbindung mit anderen Ortschaften zum gemeinschaftlichen Teichbau los. — 3. Abgedicht heißt ein Teich, vor welchem weiter flusswärts ein anderer aufgeführt wird, worauf der ältere den Namen Schöfer bekommt.

**Abdias**, auch Obadja, f. d. Art. Propheten, sowie d. Art. Obadja in M.-M. a. W.

**abdienen**, att. 3. (Zimm.). 1. durch eine Bretwand absondern. — 2. engl. plancheier, to board, mit Dielen verschlagen, dienen.

**Abdite u. Abdömen**, lat., f. v. w. Abaton; f. d.

**abdobeln**, abdäbeln, abdobeln u., att. 3. (Zimm.). 1. frz. dégonner, engl. to undowel, aus d. Dobeln herausheben od. herausziehen. — 2. Den Dobel selbst herausnehmen. — 3. frz. fournir de goupions, alle bei einem Gegenstand nötigen Dobel hinter einander anbringen; f. d. Art. Dobel. — 4. Eine Decke abd.: Dobelholzer statt der Balken anwenden; f. d. Art. Dobelholz.

**abdooppeln**, att. 3. (Zimm., Tischl.), frz. raboter à double fer, engl. to double-plane, mit dem Doppel-dobel abhobeln; f. d. Art. Hobel.

**abdooffiren**, att. 3., f. v. w. abdooffen, f. Boischung.

**Abdraht**, m., Abdrehsäge, frz. copeaux, m., pl., tournure, f., engl. turning-chips, turnings, pl., Metallspäne, Abfall von der Metaldrehbank, welche mit Gips einen sehr festen Kitt geben; f. d. Art. Gips.

**abdrücken**, 1. att. 3., niederdrück. für abziehen, abschieben, abdrücken. — 2. intr. 3., abdrücken, Schmutz mittheilen.

**abdröhen**, att. 3., 1. frz. tourner, tournasser, chariotier, engl. to turn, f. v. w. abdrehseln, durch Drehseln dünner und rund machen, frz. tordre. — 2. Abdröhen, durch Drehen von etwas entfernen.

**Abdrehnagel**, m., 1. (Tred.) frz. mandrin, m.,

engl. chuck, eine auf der Drechselbank benutzte Vorrichtung mit Spitze od. Schraube, auf welcher das abzu-drehende Holzstück aufgesteckt wird, um es mit der Drehbankspindel in Verbindung zu setzen. [Schwa.] — 2. Veraltetes Wort für das beim Drechseln gebrauchte Futter mit vorstehender Schraube. [Schw.] — 3. frz. fraise, f. à rôder, engl. rose countersink, Bohrwerkzeug z. Inwendigglatthen bereits gebohrter Löcher.

**Abdrift**, Abtrift, f., niedersächs., ein von einem Deiche ablaufender Weg.

**abdrillen** (auch abtrillen), akt. 3., f. v. w. abdrehen, abdrechseln.

**Abdruck**, m., frz. empreinte, f., impression, f., épreuve, f., eetype, m., engl. print, stamp, copy, impression, lat. exemplar, impressura, stampus, ital. impronta, span. antitipo. Abdruck nennt man eine Kopie, die man dadurch erhält, daß man das Material, in dem der Abdruck gefertigt werden soll, gegen das Original preßt. Eine nicht gegen die Grundfläche vorstehende Zeichnung, Gravirung oder Schrift u. s. w. druckt man ab, indem man sie mit Farbe versieht, oder sonst zum Ablassen des Farbstoffs vorbereitet und dann Papier dagegen preßt; diese Art der Abdrücke wird in der Architektur nur selten gebraucht, öfter die Abdrücke von erhabenen Körpern, welche mittels eines weichen, knetbaren Materials (Thon, Gips, Wachs, Metall, Steinpappe und Brotteig) gefertigt werden. Die Art, jedes dieser Materialien zum Abdruck brauchbar zu machen, ist unter dem dasselbe betr. Artikel angegeben. Um nun einen Abdruck zu fertigen, wird je nach Umständen entweder das Abdruckmaterial auf das Original aufgebracht und mit den Händen an dasselbe angelnetet oder das Original auf das Abdruckmaterial aufgedrückt, aufgepreßt und dann sogleich wieder abgehoben. Mehr s. unter d. Art. Form.

**abdrücken**, 1. akt. 3., frz. empreindre, imprimer, engl. to impress, to print, auch abdruden, einen Abdruck fertigen. — 2. (Mech.) auch abscheren gen., f. d. Art. Abscherung. — 3. refl. 3. (Hochb.) eine Mauer drückt sich ab, d. h. sie wird durch zu starken Druck eines Bogens, od. durch schlechte Beschaffenheit des Grundes u. s. w. aus der ihr von Haus aus gegebenen Stellung entfernt. — 4. Obersächs. Provinzialismus für Vollendung eines Gebäudes. Es kommt zum Abdrücken, d. h. das Ende des Baues naht.

**abdülpfen**, akt. 3., schweizerisch, f. v. w. abhauen.

**abdunkeln**, 1. akt. 3., von hellen Farben, durch Dunklerwerden den Glanz verlieren. — 2. pass. 3., durch allmähliges Schattiren von einer helleren Farbe zu einer dunkleren übergehen lassen.

**abecken**, brechen, akt. 3., frz. écorner, engl. to break the corners, span. descornar, einen Körper, namentl. eine Holzsäule u. s. w., seiner Ecken berauben; dies kann durch Abfäsen, Abrunden oder Ablehlen gesch., f. d. Art.

**abfeilen**, akt. 3., vom Eise reinigen, bes. bei Wehren, Mählrädern zc.

**Abend**, m., frz. soir, m., engl. evening. Der Abend, der Sonnenuntergang, war bei den Alten Symbol des Lebendigen und wurde u. A. gern angedeutet durch Darstellung der Diana mit bergab gehenden Hosen, als sanft herabschwebende Figur mit weit wallendem Gewand, oder auch durch Darstellung des Hesperus, als lieblicher Jüngling mit dem Abendsterne auf dem Haupte und abwärts gelehrter Fadel; germanisch aufgefaßt wurde der Abend darzustellen sein als Jüngling auf schwarzem Rosse mit dem Sterne über dem Haupte, auch wol ein liebliches Mädchen (die Dämmerung) im Arme; christlich als sitzender Greis, in die untergehende Sonne schauend, Mohnköpfe in d. Hand, oder symbolisch: eine Henne, welche die Küchlein unter ihren Flügeln birgt.

**Abendgang**, m. (Bergb.), nach Westen streichen der Gang.

**Abendmahl**, frz. sainte cène, f., sacré banquet, m., engl. last supper, Lord's supper, lat. coena Domini, coena sacra, ital. cenaculo, span. eucaristia. Die Darstellungsweise desselben hat natürlich erst allmählich sich zu einem ziemlich festen Typus entwickelt, von welchem seit der Reformation vielfach wieder abgewichen wurde. Meist aber sitzt Christus in d. Mitte, Johannes zu seiner Rechten, Judas am nördlichen (linken) Ende d. Tisches. Mehr s. im Art. Abendmahl in M. M. a. W.

**Abendmahlskanne** u. Abendmahlskelch, f. Kanne und Kelch

**Abendmahlstisch**, m., f. Agape u. Altar.

**Abendschicht**, f. (Bergb.), frz. travail, m. de nuit, tâche, f. du soir, poste, m. du soir, engl. night-work, Arbeitszeit von Abds. 8 bis Mrg. 4 Uhr.

**Abendtonne**, f. (Bergb.), Förderungstonne aus einem Abendgang.

**Aber**, n. (Wasserb.), f. v. w. Gerinne.

**Aberast**, m. (Zimm.), Aberäste oder Zweigeln in Brettern sind nicht nur eine Verunzierung, sondern schaden auch der Festigkeit bedeutend. Vgl. Astnortel.

**Aberesche**, f. (Bot.), f. Eberesche.

**Aberklaue**, f. (Zimm.), f. v. w. Austerklaue.

**Abessinische Bauten**. Das heutige Abessinien, Habesch, bildet den Kern der von den Griechen x. unter dem Namen Aethiopien zusammengefaßten Landstriche. Die älteste Kunstübung der Aethiopier schloß sich weder der Ägypter an, f. d. Art. äthiopisch und ägyptisch. In d. Mitte des viert. Jahrhunderts nach Chr. wurde das Christenthum in Abessinien eingeführt. Der erste Metropolit von A. ward Frumentius unter d. Namen Abba Salama, Vater des Friedens. Aus der Zeit der ersten christl. Herrscher sind uns keine Bauten bekannt.

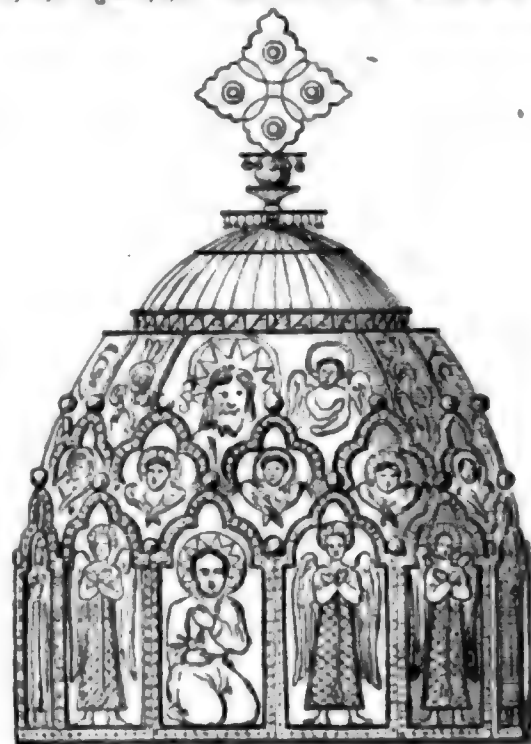


Fig. 7. Krone des Königs Asen.

— Nachdem eine jüdische Zwischendynastie wieder gestürzt war, regierten 11 Herrscher aus dem Hause Sagne bis 1268. Einer derselben, der später heilig gesprochenen Lalibela, ließ Kirchen und Kapellen in Felsen ausbauen. Eine davon, die dem Missionär Menbersä im J. 1838 als die merkwürdigste erschien, die Felsenkapelle bei dem Dorfe Hauaziön, geben wir in Fig. 9, ohne bestimmen zu können, ob die abenteuerliche Form derselben auch bei anderen dieser Felsenkapellen wieder-





Räucherfässern ausgestattet. Statt der Gloden dienen lange Steine, in den Ästen nabestehender Bäume aufgehängt, oder es hängen wirkliche Gloden in einem neben der Kirche stehenden Häuschen. Das Dach der Kirche war von Stroh. Die Wohnhäuser der Abessinier sind ebenfalls rund. Die Umfassungsmauern sind in Pfeilerbau zwischen Hürden aufgeführt, die Dächer regelrecht gezimmert und mit Matten oder mit Stroh eingedeckt. [M.-s.]

**abfaden**, alt. 3. (Zimm.), frz. panneler, engl. to panel, eine Wand durch Hölzer in Felder od. Fache theilen, die dann ausgemauert werden; s. d. Art. Bleichwand und Fachwand.

**abfahnen**, alt. 3., einen Ast oder Stamm, s. v. w. abzwipfeln, d. h. die äußerste Spitze abschlagen.

**abfahren**, alt. 3., frz. charrier, voiturier, engl. to carry away, von einem Orte zu einem anderen mittels Wagen, Karren u. s. w. schaffen. Die Arbeitsleistung ist hauptsächlich von der Beschaffenheit der Wege abhängig. Beispielsweise kann man mit zwei mittelstarken Pferden in einem Tage, an welchem nach Abzug der Fütterungszeit 10 Stunden lang gefahren wird, auf mittelmäßig gutem, ungepflastertem Wege 3 kbm. BauSchutt 1000 m. weit transportieren; auf chausseierter od. gepflasterter Straße dagegen bis 6 kbm. Für kurze Entfernungen ist die Benutzung von Pferden theurer als das Abkarren, frz. transporter à la brouette, engl. to cart, to wheel, wobei man das Fortschaffen der Schutt- und Bodenmassen denselben Handarbeitern mit überträgt, welche das Gewinnen sowie das Auf- und Abladen zu besorgen haben. Es kann ein Arbeiter täglich 10 kbm. leichten Boden oder 6 kbm. thonigen oder lehmigen Boden loshaben, in den Handlarren werfen und durchschnittlich 25 m. weit transportieren, sofern das Terrain nicht mehr als 2 m. tief auszugraben ist. Bei über 2 u. bis 4 m. Tiefe beträgt seine Arbeitsleistung  $7\frac{1}{2}$  beziehentlich  $4\frac{1}{2}$  kbm. pro Tag von 10 Arbeitsstunden.

**Abfall**, m., I. frz. pente, f., déclivité, f., chute, f., engl. pitch, declivity, descent, fall, Neigung, s. d. Art. Abdachung I. Namentlich: 1. (Hochb.) Neigung eines Daches, s. d. Art. Dachneigung. — 2. (Wasserb.) Abfall oder Abhang eines fließenden Wassers ist der Neigungswinkel seiner Oberfläche gegen den Horizont. Zur Angabe desselben auf eine bestimmte Länge dient das Gefälle, s. d. betr. Art. [v. Wgr.] — II. Abfall, m., frz. déchet, m., engl. waste. Abfälle, m., pl., Abgang, Abraum, s. v. w. Ueberbleibsel; 1. (Steinm.) Abfall, frz. écailles, recoupes, f., pl., débris, décombres, éclats, m., pl., de pierres, engl. chippings, shavings, pl., rubbish, s., Steinspäne, Arbeitspäne, die beim Behauen der Steine entstehen; man braucht das Wort Abfall auch für Arbeitszoll, s. d. — 2. (Zimm.) Abfall, m., frz. déchet, m., engl. batement, die bei Bearbeitung des Holzes entstehenden Ueberbleibsel, s. auch d. Art. Abschnitt, Hauspan, Verschnitt u. — 3. S. v. w. Abfallwasser, s. d. — III. Ort, von wo Etwas fällt, z. B. Abfalltraufe, s. d.

**Abfalleisen**, n. (Hüttenw.), s. d. Art. Eisenabfälle und Alteisen.

**abfallen**, pass. 3. 1. s. v. w. abgedacht sein, frz. pendre, descendre, engl. to be sloped; das fließende Wasser, das Dach, das Terrain fällt 1 zu 100 ab, d. h.: es neigt sich auf 100 m. 1 m. gegen die Horizontalebene, s. auch d. Art. abfallend. — 2. S. v. w. ablaufen. Ueber das Abfallen der Grubenwasser, frz. écoulement, m., des eaux, engl. draining, s. d. Art. Wasserloosung. — 3. S. v. w. wegschallen, frz. tomber, engl. to fall-off, to drop. Hierher gehört das Abfallen des Puges; dieses kann entweder in kleinen Stücken geschehen und heißt dann richtiger abbröckeln (s. d. Art.), oder in großen Stücken. Dann ist ge-

wöhnlich die Ursache darin zu suchen, daß die betr. Stelle der Mauer vor dem Abpuken feucht gewesen ist, wo dann nach dem Abpuken Frost oder große Hitze dahinter dem Verputz versteinerten Wassertheile ausdehnt, so daß dieselben den Puz abtreiben; s. übr. d. Art. Puz. — 4. S. v. w. abziehen, schwächer werden, s. abbrechen 2. — 5. (Bergb.) von Erzen geiazt, frz. appauvrir, engl. to become of a worse quality, Gehalt geringer werden, weniger Ausbeute geben.

**abfallend**, Adj., frz. descendant, engl. sloping, s. v. w. wenig abwärts geneigt. 1. **Abfallendes Gewölbe** (Hochb.), frz. voûte rampante, selten gebraucht für steigendes Gewölbe; s. d. Art. Gewölbe. — 2. **Abfallende Straße** (Bergb.), engl. bank, s. v. w. flacher Schachtel auf Kohlenflözen, Hängebank am Schachte, s. d. betr. Art.

**Abfallrohr**, n., Abfallröhre, f., frz. tuyau, m. de descente, engl. wastepipe, 1. s. d. Art. Fallrohr. — 2. Röhre zur Abführung des überflüssigen Wassers aus dem Röhritrog. — 3. In einigen Gegenden s. v. w. Gohsteintöhre.

**Abfallstoff**, m. Im Bauwesen nennt man so den Schrott, frz. balayures, f., pl., engl. sweepings, pl., sowie auch die anderen mit Flüssigkeiten gemischten Küchenabfälle und den Inhalt der Abtrittsgruben.

**Abfalltraufe**, f., égout, m., engl. eaves, s. pl. (Hochb.), s. v. w. Dachtraufe, s. d., auch wol Abfall genannt.

**Abfallwasser**, n., frz. eau, f. de déchet, engl. waste-water, das in Haushaltungen od. im Gewerbebetrieb überflüssig gewordene oder verdorbene Wasser, also in Städten das durch die Hauptschleusen abfließende, im Flußbau das üb. d. Wehrschützen fließende Wasser. [v. Wgr.]

**Abfallwehr**, n., s. im Art. Wehr. [v. Wgr.]

**abfalzen**, alt. 3., auch abfalsen, abfälzen geschrieben in einigen Gegenden Deutschlands **abpöhlen** genannt mit einem Falz versehen; s. d. Art. falzen.

**abfangen**, alt. 3., frz. étayer, engl. to stay, to prop, 1. (Bergb.) Einsturz drohendes Gestein unterstützen oder verzimmern. — 2. (Hochb.) eine abwärts drückende oder abwärts u. zugleich seitwärts schwebende Last durch Stützen sichern, s. auch absatteln. — 3. S. v. w. entlasten, s. d. Art.

**abfärben**, 1. alt. 3., frz. donner la dernière couleur, engl. to finish dying, s. v. w. vollständig färben. Ueber das Abfärben von Mauerflächen, von Gebäuden u. s. d. Art. anstreichen, weißen, Farbe, Kalkfarbe, Leimfarbe, Oelfarbe u. — 2. pass. 3., frz. se déteindre, perdre la couleur, d. Farbe verlieren. — 3. frz. lâcher la couleur, engl. to part-with colour, die Farbe abgeben, mittheilen; wenn ein angestrichener Gegenstand abfärbt, so hat die Farbe entweder von Haus aus wenig Bindemittel gehabt oder durch Auswittern ein Theil desselben verloren; s. d. Art. Farbe.

**abfasen**, alt. 3., 1. auch abkanteln, abgraten, frz. délarder, écorner, émousser, chanfr. engl. to cut-off, to bevel, to bevil, to chamfer, Stück Holz oder Stein, d. i. seine scharfen Kanten abfasen verwandeln; s. d. Art. Fase. — 2. Auch zuschärfen, abschmiegeln, absträgen, frz. biseauter, ébiscouter, tailler en chanfrein, engl. to slope, to chamfer, an dünnen Gegenständen, wie Glasaufeln, Klingeln, Eisenstücken u. die schmale Kante zu einer Schärfe abarbeiten. — 3. Gurtsimse und Abfassen im romanischen Stil sind unten abgefaset, frz. chanfreiné d'en bas, engl. bevelled off.

**abfasern**, pass. 3. Wenn Holz abfasert, ist es zwar sehr trocken, hat aber nicht viel Tragfähigkeit; der Stamm ist dann gewöhnlich schon vor dem Fällen abgestorben gewesen.

**abfassen**, alt. 3., 1. frz. étançonner, engl. to unprop (Jimm.), einer vertikal drückenden Last die nötige Stütze geben. — 2. (Schmied.) Eisen auf dem Amboss umbiegen. — 3. (Holzarb.) engl. to round off, ein Stück Holz durch Abrundung seiner scharfen Kanten berauben.

**abfaulen**, 1. pass. 3., engl. to rot off, infolge der Fäulnis sich losstrennen oder vergehen. Mittel dagegen ist d. Art. abbrennen 3 und unter Bauholz, Fäulnis des Holz. — 2. alt. 3., f. v. w. abflachen, fauler, flacher werden lassen; ein Dach fault sich von den Schieblingen ab, d. h. wird von da ab nach unten hin flacher.

**abfedern**, 1. alt. 3. (Schloss.), a) ein Schloss oder es vollständig mit Federn versehen; b) einen Nieten od. dgl. durch eine Feder von Etw. entfernt halten; den Stahl abr., ihm durch Härten Federkraft geben. — 2. (Jimm.) a) intr. 3., f. v. w. abfajern; b) alt. 3., Bret abr., f. v. w. an ein Bret eine Feder hobeln; c) diese Feder wieder von d. Bret abstoßen; c) reßl. ein Bret hat sich abgefедert, wenn sich seine Feder der Ruch des nebenliegenden herausgezogen hat.

**abfeiern**, frz. sécouer, engl. to shake off, ein dadurch straffer anziehen, daß man es rudweis schüttelt u. dabei in wellenförm. Schwingungen versetzt.

**Abseileraspel**, f. (Feilenh.), engl. file-makers rasp, große Raspel, mit der die Feilen vor dem Abgeraspeln werden.

**Abseilicht**, n., f. v. w. Feilicht, Feilspäne, f. d.

**absetten**, alt. 3., 1. mit Setten oder Psetten versehen. — 2. Vom Kalk, der mit Sand vermischt ist u. Zeit lang gestanden, das Obere, welches sich nicht mit dem Sand verbunden, abschöpfen; sollte eigentlich nicht geschehen, weil diese Theile nicht gehörig oder sehr getraunt sind, daß im Bug Bläschen erzeugen.

**abfeuern**, intr. 3., frz. cesser le feu, engl. to let out the fire, in Schmelzhütten und Ziegelöfen das Feuer ausgeben lassen.

**abfedeln**, alt. 3., 1. den Abstrich vom Wertblei abheben (Provinzialismus). — 2. (Steinm.) das Abheben der Steinplatten mittels zahloser Säge; f. d. Art. Säge.

**abfedern**, auch abkröfeln, alt. 3. (b. d. Glasern), dem Fiedermesser oder Fügemeßer die überflüssigen Theile abtneipen.

**abfieren**, abulieren, alt. 3., ein Tau (Schiff- und Land.), frz. larguer une manoeuvre, filer une corde, engl. to veer, to ease away, to ease off, to let a rope, das Tau nachlassen.

**abfäzen**, alt. 3. (Maur.), den Bug, ihn nach seiner Verbindung, so lange er noch nicht angezogen hat, durch Verreiben mit einem mit Filz beschlagenen Breiten, mal ganz sauber glätten. Dieses Verfahren verleiht mehr Verbreitung, als es bis jetzt gefunden.

**abfeuern**, auch abfeuern, alt. 3., frz. amorcer, engl. to scarf, 1. (Schloss., Schmied.) mit dem dünnen Hammer, der Finne, dünner schlagen, abschärfen; nicht 3. B. mit d. Ende zweier Eisenstücke, die man aneinanderweißen will. — 2. (Ktemp.) mit demselben Werkzeug Eden in das Blech treiben.

**abfäzen**, alt. 3., frz. goupillonner, engl. to smooth with the brush, to brush (Maur.), den Bug mit dem Pinsel (Anneker) glätten.

**abflachen**, alt. 3., eine Böschung abfl., sie in die Ebene verlaufen lassen.

**abflachen**, alt. 3., 1. überhaupt flach oder glatt machen. — 2. (Maurer u. Steinm.) mit der Fläche arbeiten; f. d. Art. Fläche.

**abflauen**, flachen, flöten, flühen, alt. 3., frz. laver, engl. to buddle (Hütt.), gepochtes Erz rein waschen,

Wörterbuch 3. Aufl. 1.

mittels Umrührens auf d. Abflauherd, während Wasser über das Erz rieselt. [Wf.]

**Abflauherd**, Abläuterherd, m. (Hüttenw.), frz. table, f., du lavoir, du baquet, engl. buddling-dish, buddle; f. in d. Art. Schlammherd.

**abfließen**, 1. pass. 3., frz. écouler, découler, engl. to flow away, v. Flüssigleiten, f. v. w. wegfließen. — 2. alt. 3., frz. carreler, engl. to flag, mit Fliesen belegen; f. d. Art. Fliese.

**abflößen**, alt. 3., 1. Wiederholungswort für abflauen. — 2. frz. flotter, engl. to float, Holz auf dem Fluße transportieren. — 3. Eine Treppe mit Flößen versehen; f. Treppe.

**abfluchten**, alt. 3., frz. enligner, aligner, dresser à la ligne, engl. to arrange (Hochb.), f. v. w. in Flucht bringen, fluchtrecht machen; f. d. Art. einfluchten, Flucht ic.

**Abfluß**, m. 1. frz. découlement, écoulement, m., engl. flowing away, running away, Fortbewegung des Wassers: 1. in natürlichen Wasserläufen od. künstlichen Leitungen, wie Abzugsgraben, Dachrinnen, Schleusen, Gerinnen, Drainröhren, Gußsteinen, Tagetrassen ic. Dabei ist es natürlich Aufgabe, den Abfluß möglichst ungehindert zu gestalten. S. d. genannt. Artikel. — 2. Aus geschlossenen Gefäßen, wie Kesseln, Brunnen, Sentgruben ic., dabei meist gleichbedeutend mit Entleerung. [v. Wgr.] — II. Vorrichtung für den Abfluß 1. 1. (Hochb.) auch Ablauf genannt, frz. déchargeoir, m., épanchoir, m., engl. issue, flowing, f. v. wie Abzucht, Abzug, f. d. Bei Anlage von Gebäudengruppen, eingebauten Häusern u. f. w. muß stets gehörig dafür gesorgt werden, daß Regen- und Oberwasser, Abfall von Brunnen- oder Höhrtrögenwasser, flüssige Privet- und Gußsteinunreinigkeiten ic. guten Abfluß bekommen, namentlich aber hinreichend weit von den Gebäuden abgeleitet werden, damit weder Feuchtigkeit noch verderbte Luft in irgend einen Theil derselben dringe. Verjämmerung hierin hat schon manches Gebäude dem Ruin entgegengeführt. S. d. Art. Sentgrube, Gußstein, Regenwasser, Schleuse ic. [M.s.] — 2. (Wasserb.) Abfl. eines Deichdammes, frz. déversoir, m., engl. fall, deversoir, f. v. w. Ueberfall, f. d.

**Abflußkanal**, m., f. d. Art. Siel.

**abformen**, frz. mouler, jeter en moule, former, engl. to mould, to form for the casting etc., span. amoldar. Um einen Körper, z. B. ein Ornament oder eine Figur abzuformen, überzieht man ihn erst mit einer dünnen Schicht eines Mediums, welches die Adhäsion zwischen dem abzuformenden Körper und dem Formmaterial möglichst vermindert, und drückt oder gießt dann das weiche oder flüssige Formmaterial an alle Erhöhungen und Vertiefungen des Körpers an. Nach genügender Erhärtung entfernt man die so entstandene Form von dem Original und kann nun Copien des Originals aus der Form durch Abdrücken od. Abgießen gewinnen. Näheres f. in d. Art. Form und formen. [M.s.]

**abfrieren**, neutr. 3., frz. se perdre par le froid, engl. to freeze off. Das Lostrennen einzelner Theile des Buges, der Mauersteine, frischer Bruchsteine, gebrannten Zions oder Gipses durch den Einfluß des Frostes kann 1. dann eintreten, wenn diese Theile beim Eintritt d. kalten Jahreszeit noch so viel innere Feuchtigkeit enthalten, daß durch das Gefrieren derselben ein Abstoßen der äußeren Schichten herbeigeführt werden kann. Um dies zu verhindern, muß man dafür sorgen, daß der Bau noch bei warmen, trockenen Tagen vollendet wird. Nach dem Eintritt der ersten Nachtfroste noch Maurerarbeiten fertigen zu lassen, ist absolut schädlich für die Gebäude und nur durch die unbedingte Willensäußerung des Besitzers oder durch die Macht äußerer Umstände zu entschuldigen. — 2. Eine zweite



Ursache des Abfrierens ist das Stehenbleiben u. Einfristen v. Wasser auf den oberen Flächen vorstehender Theile, die dann bei eintretendem Frost durch die Ausdehnung des eingefrorenen Wassers gesprengt werden. Sehr schädlich in dieser Beziehung wirken die jetzt leider in Deutschland immer allgemeiner werdenden, weit u. flach ausladenden Gurtstühle, Fensterverdachungen, Sohlbänke, Ballons u. s. w. Auf ihnen bleibt der Schnee liegen, an warmen Tagen schmilzt er zum Theil, das Schneewasser fridert sich ein, friert dann in der Nacht wieder und sprengt einen Theil des betr. Gliedes ab. Unsere deutschen Voreltern im Mittelalter wässerten alle diese Theile auf ihren Oberseiten sehr stark ab u. lehten sie unten tief aus, was, bei weitem wirksamer als das Anbringen einer bloßen Wassernase, das Wasser nöthigt, an der Vorderkante abzutropfen, statt sich nach den dahinterliegenden glatten Wandflächen zu ziehen und dieselben zu nassen; s. d. Art. Gurtstuhl, Verdachung, Abwässerung, Wassernase und goth. Stil. [M.-s.]

**absügen**, 1. (Zimmerl. und Tischl.) s. v. w. fügen, s. d. Art. — 2. (Glaser) s. v. w. abfriden; s. d. Art.

**Abfuhr**, f., frz. *charriage*, m., engl. *carrying, conveyance*. Im Allgemeinen die Thätigkeit des Abfahrens. In Gesundheitspflege u. Verwaltungswissenschaft nennt man so zunächst d. Entfernung aller „Abfallstoffe“, s. d. Insbesondere aber bezeichnet Abfuhr, Abfuhrsystem, frz. *système*, m., des fosses mobiles, engl. *sewage*, die Entfernung der Fäkalmassen, d. h. des Inhaltes der „Abtrittsgruben“, s. d., in großen Tonnen od. ähnlichen Gefäßen. Die möglichst schnelle, unmerkliche und weite Entfernung sowol der Abfälle des Konsumes u. der Excretion wie der Fäkalstoffe ist aus Gesundheitsrücksichten geboten, weil beide Stoffe zu mehr od. minder schnellen Zersetzungen neigen, wobei sie dann Brutstätten, nicht nur f. Fäulnisserreger, sondern auch Verbreiter ansteckender Krankheiten werden (s. Desinfection), ferner weil sie giftige Stoffe enthalten (Arsen, Bleiverbindungen u. s. w.) oder der Selbstentzündung ausgelegt sind (feuchte Lumpen). Die Abfuhrung der genannten Stoffe bis in unschädliche Entfernung wird auf sehr verschiedene Weise ausgeführt: a. die schlechteste Art ist, alle festen Abfälle der Nachbarschaft auf einen (Dünger-) Haufen zu werfen, und die flüssigen mittels offener Rinnen abfließen zu lassen; b. besser ist es schon, wenn eine Auswahl getroffen wird, so daß man die weniger unangenehmen und schädlichen Wasch- und Spülwasser in offenen Rinnen abfließen läßt, welche letztere dann täglich mit reinem Wasser ausgespült und gesiegt werden müssen, während man unangenehmere Stoffe, wie die stinkende Nische, den übelriechenden Haus- u. Küchenabfall, den Inhalt der Abtrittsgruben und den Urin auf besondere, verschiedene Weise beseitigt, durch Wegtragen in, zu bestimmter Zeit vorüberfahrende, Wagen, durch theilweises Ansammeln auf der Straße in Haufen und theilweise verdeckte Entfernung in Wagen, nebst theilweisem Abfließen in unterirdischen Kanälen. Diese Art der Entfernung ist immer noch sehr roh und vielfach unangenehm, hat aber den Vortheil, daß die Düngstoffe für Garten u. Feld gewonnen werden und die Einrichtung nicht sehr theuer ist. Freilich ist sie so gut wie gar nicht zu überwachen, weil zu zahlreiche Personen zu verschiedenen Zeiten nach einander oder gleichzeitig thätig sein müssen. In Deutschland ist diese Art der Abfuhr in den meisten Städten verbreitet. In Frankreich pflegt man für die wenig nachtheiligen Wirtschaftswässer kurze offene Rinnen als Ansaugröhren, und lange unterirdische Kanäle als eigentliche Abzugsmittel, zu verbinden, während die festen Stoffe besonders entfernt werden. c. In England, Hamburg, Brüssel, Danzig, Frankfurt hat man für alle flüssigen und halbflüssigen Stoffe, also für

Wirtschaftswässer, Urin, Fäkalmassen, Regen- und Schneewasser ein durch kurze Ansaugröhren im Innern der Häuser mündendes System unterirdischer Kanäle, der „Schwemmriehle“ (s. d.), eingeführt, und nur für Nische, Sand, trockenen Koth und Baubau noch die Abfuhr beibehalten. Dieses Schwemmriehle ist für die Bewohner der Häuser dann sehr gefährlich (durch Entwideln des Darmtyphus), wenn die Ansaugröhre nicht gut verschlossen sind, während er ohne alle Gesundheitsnachtheile bleibt, vielmehr den Hauswohnern das Erhalten guter Luft ermöglicht, wenn durch doppelten Wasserfluß (s. d.) das Eindringen der Kanalluft in d. Haus vollständig vermieden wird. Da reichliches und kräftiges Spülen der Kanäle mittels Wasser unbedingt nothwendig ist, so ist mit der Schwemmriehle die Wasserleitung unzertrennlich und für den Hausbewohner angenehme Einrichtung. Water-Closets nicht nur erlaubt, sondern fast geboten. Das ganze System ist der Gesundheitspflege sehr förderlich, wenn es gut ausgeführt wird, und spart in großen Städten jährlich Tausende von Erkrankungs- und Hunderte von Todesfällen. Sein größter Vorzug ist die durch wenige Personen leicht auszuführende Ueberwachung. Der Preis für die Herstellung ist hoch, für die Unterhaltung mäßig; im Allgemeinen ist er theurer, als das unter b. erwähnte System der Auswahl, und billiger als das unter d. zu besprechende System der reinen Abfuhr. Der bedeutendste Einwand gegen d. System der ausschließlichen Abfuhrung durch Schwemmriehle besteht darin, daß alle Düngstoffe verloren gehen, was z. B. in London täglich 140 Tons beträgt. Haben übrigens die Schwemmriehle nicht genügenden Fall, werden sie nicht kräftig m. Wasser ausgeschwemmt und ist ihr Verschuß auf der Straße nachlässig, so können sie in engen Straßen d. Bevölkerung sehr nachtheilig werden. Ferner muß der Inhalt der Röhre von der Stadt weggeführt werden, soll er nicht die Umgebung der Stadt verpestet und das Wasser des Flusses, in welchen man ihn einzuführen pflegt, verderben. Neuerlich hat man diesen Uebelständen zu begegnen und den Inhalt der Röhre zugleich nutzbar und unschädlich zu machen gesucht, indem man ihn durch „Verieselung“ (s. d.) zum Düngen von Wiesenflaas verwertete. — d. Das System der ausschließlichen Abfuhr. Bei diesem System wird Alles gesammelt u. dann gemeinsam auf d. Felder als Dünger gebracht. Hier geht nichts verloren, die Abfälle werden also in bester Weise benutzt, und daher ist er in solchen Städten d. flachen Landes, wo die Bewohner mehr Ackerbauer sind, eingeführt; ebenso in Grap, Flandern, China, Japan. Auch bei ausschließlicher Abfuhr kann die Einrichtung verschieden sein. Meist mündet das Fallrohr des Abtrittes in ein weites Gefäß (Holztonne, Cylinder aus Zinn od. verzinnem, sehr starkem Eisenblech oder emaillirtem Eisen), in dessen Dedel eine Oeffnung ist, die mittelst eines Schlauches mit dem Fallrohre luftdicht verbunden ist. Dieses Aufnahmefäß wird von Zeit zu Zeit gewechselt. Zu diesem Zwecke muß nait der Abtrittsgrube eine halb unterirdische, von außerhalb des Hauses zugängliche, gerichtet werden, welche Raum genug bietet, daß zwei Männer das leere Gefäß aufstellen, statt des gefüllten luftdicht unter dem Fallrohre des Abtrittes anbringen und das gefüllte luftdicht für den Transport verschließen können. Der luftdichte Verschuß wird meistens durch Verstreichen des Dedels mit Lehm und Einschieben eines Holzkeiles unter eisernem Biegel, auch wol durch Aufschrauben des unten mit Zylinderköpfen versehenen Dedels hervorgebracht, also mit sehr geringem Aufwande an Zeit und Kosten. In Frankreich ist der eiserne Cylinder mit einer Siebseide wand versehen, welche ihn der Längsachse nach in einen

größeren und kleineren Theil scheidet (also auf der Grundfläche ein Segment abschneidet); dieses Trennwerkzeug (Diviseur) läßt Urin und andere Flüssigkeiten in den kleineren Theil und aus diesem in den andern laufen, während die festen Exkremente, Papier u. dgl. im größeren zurückbleiben. Für einzelne Gebäude oder Gebäudekomplexe in einer größeren Stadt ist auf dem Lande oft die ausschließliche Abfuhr, bei sorgfältiger Ueberwachung, jeder Anforderung der Gesundheitspflege entsprechend. Der Innenraum der Abfuhrgefäße kann desinficirt werden; völlig luftdichter Verschluss und luftdichte Fallrohre sichern vor dem Geruch; Verbindung der Fallrohre mit einem Abfuhrrohr, in welchem eine Gasflamme brennt, läßt die Abfuhrbrille sogar saugend, also luftabführend und durch indirecte Luftreinigung wirken; endlich gehen Abfallstoffe nicht verloren, sondern können den Fellen vollständig zugeführt werden. Ganz anders stellen sich die Verhältnisse, wenn in einer ganzen Stadt die Abfuhr eingerichtet werden soll. Ist die Stadt eng gebaut, so fehlt es an dem Raume für die Aufnahme-Abfuhrkammer; der Zugang zu dieser Kammer ist dann nicht von außen und zu ebener Erde, sondern vom Innern des Hauses und über die Treppe; ein Pest- und übler Dünste ergießt sich in das Haus, sobald der Verschluss nicht tabellos luftdicht ist u. beim Transport der schweren Gefäße über die Treppe wird auch von deren allem Inhalt verschüttet. Dazu kommt die für den Einzelnen nicht unbedeutende Ausgabe, welche für die erste Einrichtung der in eine Abfuhrgefäßkammer umzuwandelnden Grube mindestens 4 Thlr. (120 Mark), für zwei Tonnen und Verschluss unter das Fallrohr mindestens 20—25 Thlr. (50—75 Mark) erheischt; die Unterhaltungskosten sind noch erheblicher. Etwas niedriger stellen sich die Kosten einer neuerdings aufgetauchten Art der Abfuhr. Hier wird hier das Ansammlungsgefäß nicht gewechselt, sondern bei beabsichtigter Entleerung mit dem Wagen durch einen Schlauch oder ein Röhrensystem verbunden und mittelst einer Pumpe oder auch mittelst Luftdruck wird der Inhalt des Gefäßes in einen auf dem Fuhrwagen ruhenden eisernen Cylinder, der ähnlich einem Dampfessel konstruirt ist, eingesaugt. Diese Entleerung ist fast ganz geruchlos und geht ziemlich schnell vor sich. Die bei der Neuheit der Sache noch nicht bedeutenden Kosten und die allzuschwierige Ueberwachung erschweren bis jetzt die Einführung dieses Systems in größeren Städten, wo auch der Abfuhr des wasserreichen und daher nur wenig düngenden Abfalls der Gefäße nur schwer zu erreichen ist, besonders so lange die Magistrate solcher Städte, in Vorurtheilen befangen, es verbieten, daß man die durch erwähnte Theilungssieb gesonderten wässerigen, wasserlossetz namentlich sehr verdünnten Theile nicht das allgemeine Schleusen-System der Stadt mit Regenwasser, Gucksteinwasser u. abfließen läßt. — Der Abart der Abfuhr ist das System von Viernur, „Kanalisation“. [Rlm.]

**Abföhren**, n., frz. filière, f. à tirer, engl. wire-plate (Draht.), f. v. w. Zugeisen.

**abfahren**, alt. 3., 1. frz. user, engl. to wear, f. v. w. abtragen, namentlich vom Werkzeug u. vom Geß der Reize gebraucht. — 2. Wegschaffen, namentlich Wagen, f. abfahren. — 3. Den groben Draht in gezielten Zugeisen verfeinern.

**abfärben**, alt. 3., den Fuß abf. heißt, ihn durch Farbe färben in Streifen, Quadern od. Felder einzeln. Ein Gewände von der Wand abf.: zwischen dem Gewände und der übrigen Wandfläche eine solche Linie in den Fuß ziehen.

**abfüttern**, 1. alt. 3., sämtliche Thürgerüste mit Futter (f. d.) versehen. — 2. neutr. 3., eine Thür

füttert ab, wenn die Bekleidung sich vom Futter abgelöst hat, so daß eine Spalte dazwischen entstanden ist.

**Abgang**, 1. (Berg- u. Hüttenw.) a) frz. perte, f., appauvrissement, m., engl. loss, smelting-waste, Gewichtsverlust beim Schmelzen der Metalle; — b) unbrauchbares Geß; — c) eine Zechen ist im Abgang, frz. en déperissement, en décadence, wird nicht weiter betrieben; vgl. auch d. Art. abbauen 2b. — 2. frz. rognure, f., déchet, m., engl. waste, beim Veran-schlagen das während d. Verarbeitung verloren gehende oder unbrauchbar werdende Material.

**Abgasse**, f., f. v. w. Seitengasse.

**abgaß**, adv., f. v. w. von der Gasse abwärts.

**abgebaut**, adj. (Bergb.), f. abbauen 2b.

**abgehauen**, adj. (Herald.), von Heroldsfiguren (f. d.) gebraucht.

**abgehen**, neutr. 3., 1. (Metall.) das Abg. des Silbers ist d. Herannahen d. Silberblids. — 2. (Hochb.) ein Gerüste geht ab, f. v. w. stürzt herunter. — 3. Von einem Gebäude, einer Wand u. f. w. so und so viel abgehen, f. v. w. abbauen. — 4. Von der Zeichnung abgehen, f. v. w. abweichen; es ist dies möglichst zu vermeiden, weil dadurch sehr oft der Uebelstand herbeigeführt wird, daß die Arbeiten der einzelnen Baugewerke nicht zu einander passen; lieber muß dann der Bau-führende die Zeichnung abändern. — 5. (Bergb.) ein Trum „geht ab“, wenn ein Theil des Erzganges ins Hangende oder Liegende hinauszsetzt. — 6. Ein Bohr-eisen geht ab, d. h. weicht ab, f. d. Art. abweichen. — 7. Man sagt: von dem Sims ab geht d. Mauer 18 Zoll stark weiter, statt: von da an geht u. f. w.

**abgekürzt**, adj., 1. (Herald.) von Heroldsfiguren (f. d.) gebraucht. — 2. (Math.) über abgekürzte oder abgestufte Regel und Pyramiden f. d. Art. Regel und Pyramide.

**abgelben**, 1. alt. 3. (Hochb.), frz. badigeonner, f. v. w. gelb anstreichen. — 2. neutr. 3., von weißem Anstrich gebr., f. v. w. vergilben, nachgilben, durch d. Zeit gelb werden. — 3. Von gelbem Anstrich gebr., f. v. w. gelb abfärben, d. gelbe Farbe fahren lassen, mittheilen.

**abgelebt**, adj., vom Kalt ges., f. d. Art. Kalt. [Wf.]

**abgeledigt**, adj. (Herald.), von Heroldsfiguren (f. d.) gebraucht.

**abgelegt**, adj. (Zimm.), von Balkenlagen u. ge-sagt, f. v. w. fertig abgebunden und abgeräumt.

**abgerissen**, adj. (Herald.), von Heroldsfiguren (f. d.) gebraucht.

**abgerückt**, adj. (Kriegsb.), frz. détaché, von Bastionen, f. d., gebraucht.

**abgeschnitten**, adj. (Herald.), von Heroldsfiguren (f. d.) gebraucht.

**abgesetzt**, adj. (Herald.), v. Heroldsfiguren (f. d.) gebraucht.

**abgestanden**, adj., vom Kalt ges., f. d. Art. Kalt.

**abgestorben**, adj., 1. vom Kalt gesagt, f. v. w. abgelebt; f. d. Art. Kalt. — 2. Von Weizen, die die Schärfe verloren haben.

**abgestürzt**, adj., f. v. w. abgetürzt 2.

**abgetheilt** und **abgewechselt**, adj. (Herald.), f. ab-wechsell.

**abgetrepp**, adj., 1. (Baut.) von Mauern, Sie-beln u. gesagt, f. abtreppen. — 2. (Herald.) f. in d. Art. Heroldsfiguren.

**abgeviert**, adj. (Zimm.), f. abviere u. Abvierung.

**abgewechselt**, adj. (Herald.), f. abwechseln.

**abgewickelte Linie**, f. (Math.), f. Evolute.

**abgießen**, 1. frz. jeter en fonte, fondre, engl. to cast, to found, to paste, einen Abguß fertigen;



f. d. Art. — 2. frz. *décanter*, engl. to decant, eine spezifisch leichtere Flüssigkeit von einer spezifisch schwereren, auf welcher eritere schwimmt, dadurch trennen, daß man ersterer oben, oder letzterer unten einen Abfluß verschafft. In der Chemie nennt man allgemein das vorsichtige Abgießen einer Flüssigkeit v. einem festen Körper, Bodensatz, Niederschlag u. dgl., *décantieren*. [Wf.]

**abgleichen**, alt. 3., 1. (Straßenb., Erdbarb.), frz. *égaliser*, *égaliser*, *égaliser*, engl. to lay flat, to plain, to even, eine unebene Fläche glätten, ganz oder annähernd eben; f. auch d. Art. *planieren*. — 2. (Hochb.) frz. *affleurer deux surfaces*, engl. to make flush, to flush, einen Gegenstand mit einem andern in dieselbe Ebene bringen, bündig m. demselb. machen. — 3. frz. *affleurer*, *araser de niveau*, engl. to level, to make level, ital. *pareggiare*, eine Mauer oben wagrecht machen; f. d. Art. *Gleiche*, *Gleichschicht* u. — 4. (Blechh.) das Eisenblech bis zur Hälfte ausdehnen und dünnschlagen.

**Abgleichsäge**, f. (Zischl.), frz. *scie à affleurer*, dient, um die etwa vorstehenden Rinken, Zapfen u. bündig abzuschneiden. Es ist eine Gestellsäge, deren Blatt 40—65 cm. lang, sehr dünn und mit wenig geneigten Zähnen versehen ist.

**Abgleichschicht**, f., f. d. Art. *Gleichschicht*.

**Abgleichstein**, m., frz. *arase*, f., engl. levelling-stone, Stein zu Herstellung der Gleichschicht, f. d.

**Abgleichung**, f., 1. des Bodens (Erdbarb.), frz. *régalage*, *régalement*, *dressement*, m., du sol, engl. levelling, planishing, die Handlung des Abgleichens, f. d. 1. — 2. A. einer Mauer, frz. *affleurement*, *arase-ment*, engl. levelling, ledgment, die Handlung des Ausgleichens, f. d. 2.

**abgraben**, alt. 3. (Erdbarb.), 1. eine Bodenerhöhung abgr., frz. *ôter en béchant*, engl. to dig off, sie durch Graben beseitigen. — 2. Einen Weg abgr., frz. *couper par un fossé*, durch einen querüber gezogenen Graben sperren. — 3. Einen Brunnen, einen Teich u. abgr., frz. *saigner*, d. h. ihm das Wasser dadurch nehmen, daß man unweit desselben ein Loch gräbt, welches tiefer als der Brunnen od. Teich u. ist, so daß das Wasser ausläuft und in das neu gegrabene Loch kommt. [v. W.] — 4. Ein Grundstück abgr.: es durch einen Graben begrenzen.

**abgraten**, alt. 3., 1. (Zimm.) frz. *biseauter*, f. v. m. abfasen, abichrägen, f. d. — 2. (Gieß. Metallarb.) Gußnäthe u. abgr., frz. *ébarber*, engl. to burr off, to scrape off the burr, von d. Grat befreien, glätten.

**Abgratung**, f., frz. *débardement*, m., face, f., facette, f., engl. bevel, chamfer, f. v. m. Fase, Abichrägung. Die A. des Gratparrens ist die Abichrägung seiner oberen Seite zu zwei Flächen, deren jede mit einer der beiden anstößenden Dachflächen einfluchtet.

**abgründen**, alt. 3. (Zischl.), 1. frz. *évider*, engl. to gutter, to grove, die Vertiefung zu einer Einschiebeleiste mit dem Grundhobel machen. — 2. Thürfüllungen abgründen, ausgründen, abblatten, engl. to rebate, ringsum so weit schwächen, daß sie in d. Ruth der Fricse hineingehen, und daß zugleich in der Mitte jeder Füllung eine erhabene Tafel entsteht. Ueber den Nutzen u. Schaden des Abgründens f. unt. Art. *Thür*.

**Abgründung**, f., Ausgründung, Abblattung, f., an Thürfüllungen (Zischl.), frz. *plate-bande*, f., de panneau, feuillure, f., engl. rebate; f. d. Art. *abgründen* 2.

**abgurten**, frz. *cordonner*, engl. to string, ital. *cignere*, mit Gurten oder Gurtfäden versch.; f. d. Art.

**Abguß**, frz. *jet*, m. en moule, copie, f. en fonte, ouvrage, m. moulé, engl. cast, casting, paste, founding, ital. *getto*. Die durch Aufgießen einer flüssigen, später sich verhärtenden Materie hervorgerachte Nachbildung eines Körpers. Um einen Abguß

zu fertigen, formt man zuerst den zu kopirenden Körper ab; die dadurch erhaltene Form (f. d. Art.) wird dann zunächst mit einem Ueberzug versehen, der nach der Natur des Gießmaterials verschieden ist und den Zweck hat, daß das Gießmaterial nicht in die Form der Form eindringen kann. Dieser Ueberzug schadet jedoch der Schärfe u. Genauigkeit des Abgusses immer etwas und es ist daher gut, wenn das Gußmaterial ein solches ist, welches sich während des Erhärtens etwas ausdehnt, wodurch dann die durch den Ueberzug erzeugte Differenz annähernd wieder ausgeglichen wird. Zu diesen gehören namentlich Gips, Schweiß und einige Metalle. Nachdem nun die Form gehörig vorbereitet ist, wird das Gießmaterial, entweder durch Vermengung mit einer Flüssigkeit oder durch Schmelzen flüssig gemacht, in die Form eingegossen und darin gelassen, bis es ziemlich erhärtet ist; dann nimmt man die Form ab und der Abguß kommt zum Vorschein. Hat die Form aus mehreren Theilen bestanden, so werden sich an den Stellen, wo diese Theile an einander gefügt gewesen, kleine Erhöhungen, die sogenannten Nähte oder Grate, zeigen. Sollen die Abgüsse zu Verzierung dienen oder sonst ein elegantes Ansehen erhalten, so werden diese Nähte abgearbeitet, abgegratet und überhaupt die ganze Oberfläche der Abgüsse abgirt oder sonstwie geglättet; soll der Abguß aber eine möglichst treue Nachbildung des Originals geben, so läßt man in der Regel die Nähte stehen, da mit denselben sehr oft Finessen in der Formation des abgegossenen Körpers verloren gehen. Mehr über die Behandlung d. Gießmaterials findet sich bei den die betreffenden Stoffe behandelnden Artikeln. [M-s.]

**abhängen**, alt. 3., niederdeutsch, frz. *clorre d'une haie*, engl. to fence, für einhängen.

**abhämmern**, alt. 3., frz. *écrouir*, engl. to cool hammer, das Ungleiche, Kratige, Schiefte an der Oberfläche metall. Gegenstände durch immerwährendes nicht zu starkes Bechen mit dem Hammer glätten.

**Abhang**, frz. *pente*, *déclivité*, *descente*, f., *penchant*, m., engl. descent, slope, declivity, ital. *pendice*, geneigte Fläche, Seitenfl. eines Berges, Tals, Wasserlaufs, sowie das Maas f. die Neigung derselben f. d. Art. *Abdachung*, *Abfall* und *Gefälle*. [v. Wgr.]

**abhängen**, abhängen, pass. 3., frz. *incliner*, *pencher*, engl. to decline, ital. *pendere*, f. v. m. abfallen 1, doch nur selten vom Wasser gebraucht: der Fußboden hängt so und so viel ab, hat so und so viel Neigung gegen die Horizontalebene.

**abhängende Platte**, f. (Baul.), f. Hängeplatte.

**abhängig**, adj., 1. (Feldm., Straßenb. u.), f. *penchant*, *incliné*, engl. *sloping*, *inclining*, f. v. m. geneigt, fallend, abfallend, namentlich vom Terrain gebraucht. — 2. Abhängiges Gewölbe, f. Gewölbe.

**Abhängling**, m. (Baul.) 1. frz. *clef*, f., en p



Fig. 14.

Abhängling.



Fig. 15.

*dentif*, *clef pendante*, f., *queue*, f. de voûte, *pendant* m. de voûte, engl. pendant key-stone, herabhängen

stein, wie sie namentlich im spätgothischen Stil vorkommen; s. Fig. 14. — 2. frz. pendant, m. hängende Lampe; herabhängende Knäuse an der Durchkreuzung der Hölzer bei sichtbaren Balkenenden und Dachstuhlenden kommen schon an altchristlichen und romanischen Balkendecken vor, aber noch in ziemlich flacher, eher an Mosetten erinnernder Form. In der Gotik werden ihre Profilierungen immer lechter, finden auch in der Frührenaissance so, s. Fig. 15, in der späteren Zeit der Renaissance gehen sie wieder auf die antike Form zurück. [M-s.]

**abholdig**, adj. (Bergb.), s. v. w. klüftig, zerklüftet.

**abhalten**, alt. 3., 1. (Bergb.), die Wasser abb., frz. cavalier les eaux, engl. to keep off the waters by timbering, die Wasser von einem Gang durch Holzverbänmung absperrern, s. d. Art. Wasserhaltung. — 2. (Zimm.) Gesellenausdr. für aushalten, halten überhaupt; z. B. der Balken ist stark, der hält viel ab.

**abhäspeln**, alt. 3., frz. dévider, engl. to reel off, to unwind, 1. d. Seil vom Haspel abwinden. — 2. Ein mit dem Haspel herunterlassen; s. d. Art. Haspel.

**Abbau**, m., **Abhauen**, n., **Niederhauen**, n. (Bergb.), frz. descente, f., engl. driving to the hade, die Gegendung des Abhauens, s. d. 2. — 2. frz. gallerie, f. descendante, engl. gallery driven to the hade, ein abgebauneter, niedergeh. Gang, s. Gang u. Donläge.

**abhauen**, alt. 3., 1. frz. couper, trancher, engl. to cut down, durch Hauen absondern, auch schlechtthin behauen gebraucht; s. behauen. — 2. (Bergb.) auch niederhauen, frz. descendre, engl. to drive to the hade, einen Gang niederhauen heißt: ihn donläg treiben, nach dem Fallen hin treiben.

**abhäuten**, I. alt. 3., frz. écailler, dépouiller, engl. to skin, 1. Holz vom Bast befreien. — 2. Der Kalkstein muß abgehäutet werden, wenn er eine Zeitlang gelocht in der Kalkgrube gelegen hat, weil die obere Schicht selbst bei der größten Vorsicht absteht; s. d. Art. Kalk und absetzen 2. — 3. Den Leim muß man ebenfalls von der Haut befreien, die sich bei zu langem Barmstehen auf demselben ansetzt, weil diese Haut dem Leimen Unsauberkeit erzeugt. — 4. frz. écumer, engl. to scum, auch abschäumen genannt. Das geschmolzene Metall pflegt auf der Oberfläche eine Haut von oxydirten Metalltheilchen anzusetzen, die vor dem Einschmelzen in die Form abgeschöpft werden muß, wenn der Guß sauber werden soll. — II. reif. 3., frz. se dépouiller, 1. Telfarbe häutet sich ab vom Frost und ruht unter derselben stehender Feuchtigkeit, s. d. Art. Telfarbe. — 2. Das geschmiedete Metall häutet sich vom Hämmern oder Schmieden ab; wenn man nun die Haut nicht durch Abhämmern beseitigt, blättert das Metall später ab und wird unsauber. [M-s.]

**abheben**, 1. alt. 3., frz. enlever, ôter, engl. to lift off, Etwas durch Heben von seiner Unterlage entfernen. — 2. (Hüttenwesen) den Abhub (s. d. Art.) aus dem Sieb wegnehmen. — 3. reif. 3. (Mal.), sich abheben, sich absetzen, frz. s'enlever du fond, engl. to rise above the common surface, von gemalten Gegenständen u. s. v. w. hervortreten von dem Hintergrund.

**abheben**, 1. pass. 3., von Farben, s. v. w. abheben, s. d. — 2. alt. 3., Flüssigkeiten, z. B. Leim, mit angerührte Farbe u. abb., s. v. w. abklären, s. d.

**Abhieb**, m., **Hauspan**, **Arbeitspan** (Steinm.), frz. hew-shard, f., engl. hew-shard, Stein splitter, der beim Abhauen des Steins abfällt.

**abhobeln**, alt. 3., s. hobeln.

**Abholz**, 1. frz. récépé, der v. Bäumen entblößte Stamm im Walde. — 2. frz. abatis, m. pl., Reiß und Coque, die beim Fällen vom Baum abgeschlagen werden, im Niederdeutschen: Abhorst.

**abholzen**, alt. 3., frz. déboiser, engl. to clear from wood (Forstw.), von Bäumen entblößen, abbaumen, abtreiben.

**abholzig** od. **abschüssig**, adj., frz. cône, engl. weak in timber, deficient (Forstwesen, Zimm.), heißt ein Baum, der wegen zu schnellen Abnehmens seiner Stärke zum Bauholz untauglich ist.

**Abhub**, m. (Hüttenw.), frz. râblure, f., engl. skimpings, skipsings, pl., geringhaltiges Erz, welches beim Siebsieben im Sieb zurückbleibt, oder unbaltige Erze, die vom Wasser weggeschwemmt und so von der reicheren Masse getrennt werden; s. d. Art. setzen. [Si.]

**Abhubkiste**, f., franz. râble, m., engl. rake (Hüttenw.), eisernes oder hölzernes Werkzeug in Gestalt einer halbmondförmigen Schaufel, womit man den Abhub aus dem Sieb entfernt.

**abicht**, adj., s. v. w. umgekehrt, links; s. d. Art. Abrechle.

**Abies**, f., **Abietinae**, f., pl., lat. (Bot.), bezeichnet die Familie d. Nadelb., Fichten, Tannen, s. d. Art. [Wf.]

**abjochen**, alt. 3. (Zimm.), 1. vom Joch abheben. — 2. Durch ein Joch unterstützen oder entlasten.

**abkaffen**, pass. 3. (Baul.), 1. frz. s'ammortir en talus, mit einer schrägen Fläche nach oben aufhören. — 2. frz. se retirer en rampe, engl. to set off with a slope, beim Schwächerwerden einen Absatz bilden, wenn dieser abgescrägt ist.

**abkalken**, alt. 3. (Hochb.), 1. des Kalküberzuges berauben. — 2. Mit einer dünnen Schicht Kalk überziehen durch Aufpinseln von Kalkwasser od. Kalkmilch. So müssen z. B. Gipsornamente oder Cementflächen abgekalkt werden, wenn man sie mit Wasserglas überziehen will; s. d. Art. Wasserglas. — 3. Durch einen Ausguß von Kalkwasser die Unreinigkeiten oder für den vorliegenden Zweck unbrauchbare oder schädliche chemische Bestandtheile einer Flüssigkeit oder Breimischung (Farbe, Mörtel u. s. w.) ausscheiden. Den Vorgang näher auseinander zu setzen würde zu weit in das Gebiet der Chemie führen. [M-s.]

**abkalkiren**, **abcalchiren**, alt. 3., s. kalkiren.

**abkämmen**, alt. 3., 1. (Zimm.) a. aus dem Kamm abheben; b. sämtliche Kämme einer Balkenlage ausarbeiten; s. d. Art. Kamm. — 2. (Kriegsb.) eine Brustwehr u. abl., frz. écrêter le parapet, ital. to knock off, die Oberlanten bei Wällen und Brustwehren wegschießen.

**abkämpfen**, alt. 3. (Baul.) mit einem Kämpfergestirn versehen.

**abkandeln**, alt. 3., **kanäliren**, **auskanten**, **ausriefeln** (Baul.), frz. canneler, engl. to channel, to flute, mit Kandeln, Kanälirungen versehen; s. d. Art. Kanälirung.

**abkanteln**, **abkanteln**, alt. 3. (Hochb.), 1. abecken, frz. écorner, delarder, émonner, engl. to chamfer, to bevel off, die scharfe Kante wegnehmen, s. abfagen und abgraten. — 2. frz. dérouler, engl. to cant off, herunterlanten, umklippen, herabklippen, s. lanten.

**abkappen**, alt. 3., 1. (Grtn., Strßnb.), frz. étêter, engl. to chop off, einen Baum seines Wipfels, seiner Spitze berauben. — 2. (Schiff.) frz. couper un câble, un mât, engl. to cut, einen Mast, ein Lau oder Seil abhauen. — 3. frz. calotter, ein Gewölbe mit Kappen versehen.

**abkarren**, alt. 3., 1. s. im Art. abfahren. — 2. s. v. w. abquarriren, s. d.

**abkehlen**, alt. 3., 1. (Zimm.) ein Dach abl., dasselbe mit Kehlen versehen; s. d. Art. Kehle. — 2. (Zimm. u. Tischl.) mit Hohlkehlen oder auch andern Gliedern einfassen, od. durch solche Glieder von einer anstößenden oder umgebenden Fläche trennen. Thürfüllungen



werden oft, an Stelle der einfachen Abgründung, abgekehlt. — 3. (Bauf.) frz. *délarder en creux*, in Form einer Hohlkehle abtanten.

**Abkehlung**, f. (Tischl.), Einfassung mit Simsgliedern, wo diese mit der von ihnen eingefassten Fläche aus einem Stüd, d. h. aus demselben herausgehobelt sind.

**abkehren**, alt. 3., 1. Schreibweise für abgehren; s. Gehrung. — 2. Durch Kehren reinigen. Der Fuß muß, ehe er angestrichen wird, rein abgekehrt werden, namentl. vor dem ersten Delanstrich. — 3. (Bergb.) frz. *bouter le kauchet, mettre la main au chir*, engl. *to strike, to leave the work*, s. v. w. feiern, die Arbeit einstellen, Strife machen, strifen.

**abkippen**, **abkappen**, **abhüpfen**, **abkoppfen**, **abhöpfen**, 1. alt. 3., frz. *épointer, étêter*, engl. *to cut off, to nip off*, der Spitze berauben, z. B. Nagelspiken abzwiden, Baumstämme köpfen, Bauholz vor Hirns abschneiden. — 2. pass. 3., abgleiten, fallen.

**abklären**, **abhellen**, **klären**, alt. 3., frz. *clarifier (le vin), éclaircir (un sirop)*, engl. *to clarify, to fine, to clear off*, bezeichnet die Operation, durch welche man die in einer Flüssigkeit schwebenden Theile entweder an die Oberfläche bringt oder sie in Form eines Niederschlags am Boden des Gefäßes sich ansammeln läßt. Gewöhnlich erreicht man das Abklären einer trüben Flüssigkeit durch Ruhigstellenlassen derselben, od. durch Einrühren von Hausenblase- oder Leimlösung, durch welche Substanzen die in der trüben Flüssigkeit schwebenden Theilchen rascher zum Absatz am Boden des Gefäßes gelangen. [Wf.]

**abklaffen**, pass. 3., frz. *lâiller*, engl. *to gape, to be ajar*. Thüren, Simsbretter, Buththeile klaffen manchmal ab: die beiden ersteren, wenn sie sich geworfen haben, der Fuß, wenn die Mauer dahinter feucht ist und ihn abstoßt.

**abklastern**, alt. 3., Holz, Stein, Erdreich nach Klastern abmessen.

**abklammern**, alt. 3., 1. frz. *désharponner*, engl. *to unpeg, die Klammern herausnehmen*. — 2. frz. *fournir des harpons*. Sämmtliche in einem Gebäude oder Bauthteile nöthige Klammern hintereinander einschlagen. — 3. Etwas von etwas Anderem durch eine Klammer entfernt halten.

**Abklatsch**, m., frz. *cliché*, engl. *dabbing*. In der Baukunst kommen besonders folgende Arten von Abklatsch vor: 1. **Thonabklatsch**. Um ein an der Wand befestigtes Gips- oder Steinornament, Metallrelief od. dgl. in Thon abzuklatschen, nimmt man einen ungefährt dazu genügend großen weichen Thonklumpen und schlägt ihn mit solcher Gewalt schnell gegen das Original, daß er sich breit drückt und in die Vertiefungen hineinfährt; dann zieht man ihn vorsichtig und langsam wieder ab und hat so eine Thonform, in die man entweder sogleich Gips gießen kann, um Abgüsse zu erhalten, od. die man trocknen u. brennen läßt, um dann Abdrücke zu erhalten; s. übr. Form. — 2. **Metallabklatsche**. Wenn von einer Holzschnittplatte, Druckform od. dgl. so viel Abdrücke gemacht werden sollen, daß man befürchtet, das Holz möchte sich zu sehr abnutzen, so fertigt man davon Metallabklatsche oder clichés; s. d. Art. — 3. **Papierabklatsche**. Um auf Reisen, wo man sich nicht mit schwerem Gepäd schleppen will, Reliefs zu kopiren, nimmt man ganz weiches, ungeleimtes oder schwach geleimtes Papier, benetzt es mit Leimwasser, drückt es mit einem zusammengeballten Tuch an den zu kopirenden Gegenstand und läßt die so geronnene Form in mäßiger, aber auch nicht zu geringer Wärme trocknen. In sehr warmen Gegenden kann man auch geleimtes Papier nehmen und braucht es nur sehr stark mit bloßem Wasser zu nessen.

**abklatschen**, alt. 3., frz. *clicher*, engl. *to dab*,

*to beat off*, span. *clisar*, schnell und flüchtig abdrücken. Während man beim Abdrücken d. weiche Kopirmaterial in das festere Material des Originals langsam und sorgfältig möglichst gleichmäßig hineindrückt od. ineinander schiebt, geschieht dies beim Abklatschen nur mit einem Ruck, aber mit weit größerer Gewalt; es muß daher das Material weit fester oder zäher sein, als beim Abdrücken. S. übr. d. Art. Abklatsch.

**abkleiden**, alt. 3., 1. frz. *dévêtir*, engl. *to undress*, der Verkleidung berauben; s. d. Art. — 2. frz. *cloisonner*, engl. *to partition*, einen Theil eines Raumes von dem übrigen Raum durch eine Scheidewand trennen. — 3. frz. *cacher*, durch eine schwache Wand verstellen; z. B. eine Nische zumauern; dafür richtiger jublenden verblenden.

**abklöhen**, alt. 3., 1. frz. *bloquer*, engl. *to block out*, einen Stamm in Sägeblöcke schneiden. — 2. Einen Baumstumpf, Klotz oder Block so zurecht hauen, daß er gerade steht.

**abkneipen**, alt. 3., frz. *pincer*, engl. *to nip, to clip-off*. Die Zimmerleute pflegen die äußersten Spitzen von den Nägeln abzukneipen (mit der Kneipzange), weil die Spitzen gewöhnlich beim Schmieden der Nägel blätterig oder schieferig werden und sich dann beim Einschlagen der Nägel sehr leicht umlegen oder spalten.

**abknippen**, **abknipfen**, alt. 3., Prov. f. *abkneipen*.

**abkochen**, alt. 3., frz. *décuire*, engl. *to decoct*, auch *absieden*, nennt man das Kochen fester, vegetabilischer Substanzen, Farbstoffe u. dgl. mit Wasser, um die löslichen, nicht flüchtigen Bestandtheile auszuziehen. Den Auszug nennt man den Absud od. Delost. [Wf.] Auch manche mineralische Farben, z. B. kölnische Erde und Braunspon, müssen vor dem Abreiben gelocht werden, um sich zu klären.

**abköhlen**, alt. 3., **abkohlen**, **abhütten** (Bergb.), frz. *rabattre, abattre*, engl. *to break, to brush, to get*, s. v. w. ein Kohlenlager völlig ausbeuten oder auch einen Bau der Grubenzimmerung berauben und einstürzen lassen.

**abköpfen**, frz. *étêter, écimer*, engl. *to chop*, s. v. w. abfahnen, abwipfeln; wird bei Weiden, Pappeln und Erlen alle 3—4 Jahre wiederholt.

**abkühlen**, 1. verkühlen lassen, s. abbrennen 3. — 2. Mit Kohle vorzeichnen, s. abschnüren. — 3. E. v. w. abköhlen, s. d.

**Abkommen**, n. (Zimm.), s. v. w. Verreihung, s. d.

**abkommen**, intr. 3., s. v. w. von der vorgeschriebenen Richtung abweichen.

**Abkommniß**, n., engl. *deviating vein*, **Abkommendes**, s. v. w. ein abgehendes Trum; s. u. abgehen.

**abkoppfen**, alt. 3., s. abklippen.

**abkrabben**, alt. 3. (Schiffsz.), frz. *enligner*, *bois*, engl. *to race timber*, s. v. w. abzirfeln, abmessen, vorreißen, s. Krabber.

**abkränzen**, alt. 3. (Forstw., Zimm.), einen Baum rindenstreif rund um den Baum abschneiden, um den Saft zu verhindern, zu schnell aufzusteigen, wenn man nicht Zeit hat, den Baum vor dem Eintritt des Safts zu fällen; s. d. Art. Hausschwamm und Fällzeit.

**abkraken**, alt. 3. (Maur.), frz. *racler*, engl. *to scrape off*, abreiben mittels der Krake; s. abreiben.

**abkreiden**, alt. 3., mit Kreide vorzeichnen od. abschnüren; s. d. betr. Art.

**Abkreuzung**, f., **Andreaskreuz**, n., **Kreuzband**, (Zimm.), frz. *croix*, f., *de St. André*, engl. *cross*. 1. Abkreuzung einer Fachwand, frz. *entretoise*, f., *sautoir*, engl. *saltier-cross-bar*. Eine Fachwand abkreuzen heißt (statt der gewöhnlich angewendeten Riege Säulen und Bänder), Andreaskreuze zwischen Schwellen

an die Stütze einlegen, um den auf ein oder das andere Ende des Plattstücks drückenden Lasten ganz gleichmäßig zu begegnen; s. d. Art. Fachwand. — 2. Abkrebung von Balkenlagen, Kreuzspreize, Kreuzhaken, frz. étaie, f., en sautoir, engl. cross-stay, diagonal-stay; um bei lang freiliegenden Balken Schwankungen zu vermeiden, ohne doch einen Unterzug anzubringen, setzt man, etwa von 2 zu 2 m., Andreaskreuze (Fig. 16), in Heften Kreuzstaalen genannt, zwischen die Balken mit Verspannung ein; dadurch wird jeder auf einen Balken wirkende Druck den beiden benachbarten, von diesen wieder den weiter entfernten mitgetheilt und dadurch zwar die Last vertheilt, aber auch eine fibrirnde Bewegung herbeigeführt, die allerdings mit der Zeit ein Zerfasern des Holzes und dadurch eine Verminderung der Tragkraft herbeiführt; da aber dies sehr langsam eintritt, so ist diese Konstruktion nicht ganz zu verwerfen.



Fig. 16. Abkrebung.

**abkribben**, alt. 3., niederdeutsch für abbuhnen, durch eine Buhne (s. d.) die Verstopfung od. Verdämmung eines Wasserlaufs bewerkstelligen.

**abkrümmen**, alt. 3., s. abbiegen 1. Bei Holz kann man es auch dadurch bewirken, daß man frisches oder angefeuchtes Holz nach der gewünschten Krümmung zwischen Pfählen oder in Zwingen einspannt und so eine Zeitlang stehen läßt, bis es sich in die Lage gewöhnt hat und auch nach Entfernung der zwingenden Vorrichtung gekrümmt bleibt.

**abkühlen**, alt. 3., frz. refroidir, engl. to cool; s. d. Art. Abkühlung.

**Abkühlkanal**, m., Theil des Hohofens, s. d. Art.

**Abkühlung**, f., frz. réfrigération, f., engl. cooling, refreshing, Abnahme der in einem Körper enthaltenen Wärmemenge. Die Abkühl. kann allmählig oder rasch stattfinden, je nachdem die Ausstrahlung der Wärme langsam oder schneller von dem Gegenstande nach dem kälteren Körper, Luft oder Wasser erfolgt. Bei zu rascher Abkühlung werden häufig die feinsten Theile und ihre Zusammenhaltkraft in einer Weise verändert, daß der abgekühlte Körper entweder bei der geringsten Verletzung in lauter Stücke zerfällt oder daß der rasch abkühlende Gegenstand schon während der Abkühlung Risse und Sprünge bekommt. Es ist daher, um das Letztere zu vermeiden, z. B. die zu feinen gebrannten Thonwaaren, Ziegel u. s. w. erst abkühlend und langsam abgekühlt sein, ehe man sie auspackt; eine zu schnelle Abkühlung verursacht leicht ein Zerspringen oder Aufreißen derselben. Außer durch Entfernung von Wärme mittels eines kälteren Körpers kann auch Abkühlung erfolgen durch Verdampfung od. Verdunstung eines Theiles der Flüssigkeit; darauf beruhen die Einrichtungen der Kühlschiffe, Kühlvorrichtungen jeder Art, die Alarajas u. s. d. betr. Art. [W.]

**abladen**, alt. 3., frz. décharger, engl. to unload, to unlade, eine Last vom Wagen, von der Schiene u. nehmen.

**Abader**, m., Abladeschaukel, f., frz. déchargeur, engl. discharger, unloader (Mühlent.), ein Theil des Strichwerks, gewöhnlich aus Eschenholz gefertigt, worin dazu, durch ihre Bewegung das Mahlgut nach der Kante des Steins zu treiben.

**Abagerung**, f., 1. (Verab.) Abl. der Erze, frz. gîte, m., gîte, engl. bed, deposit, das Vorkommen in Lagern, auch die Lagerstätte der Erze. — 2. Ablagerung der Sinkstoffe im Wasser, s. d. Art. Verlanke. [e. W.]

**Ablang**, n., deutsch f. oblongum, längliches Rechteck, fälschlich oft für Ellipse gebraucht.

**ablängen**, 1. (Zimm.) (fälschl. ablenken), frz. couper à juste longueur, débiter sur le long, engl. to cut of length, to break down, einer Sache die richtige Länge geben, sie, nach einem Gesellenausdruck, von Länge machen. Sollen aus einem sehr langen Stamme mehrere Verbandstücke von verschiedener Stärke gefertigt werden, so werden schon vor dem Behauen die Längen dieser einzelnen Theile auf demselben abgemessen und dann jeder einzelne nach der ihm zu gebenden Stärke abgechnürt. Dieses Abmessen der Länge nennt man ablängen, hier und da fälschlich ablenken. Erhalten zwei oder mehrere Theile gleiche Stärke, so werden sie erst nach dem Behauen abgelängt. — 2. (Verab.) einen Stolln ablängen, frz. filer une galerie, engl. to dig lengthwise; s. im Art. Stolln.

**ablaschen**, alt. 3., frz. layer, entamer, engl. to blaze; die zu fällenden Bäume durch Laschen bezeichnen.

**ablassen**, alt. 3., 1. (Wasserb.) das Wasser aus einem Graben, Teich u. abl., frz. saigner un fossé, engl. to drain off, to draw off, to let off the water of a ditch or tank, d. h. das Wasser ablaufen lassen, wofür man auch ungenau sagt: den Graben, Teich u. ablassen. Die betr. Einrichtung s. im Art. Ablass. — 2. (Straßenb.) Um das Wasser aus den Gleisen abzulassen, pflegt man Querrinnen einzuhaden; dies führt aber den Nachtheil mit sich, die Straßenoberfläche uneben zu machen. — 3. (Hüttenw.) das Roheisen ablassen, frz. faire couler la fonte, engl. to run off the iron, s. v. w. den Ofen abstecken, s. d.

**Ablassen**, n., des Roheisens (Hüttenw.), frz. coulée, f. du métal, engl. running off; s. d. Art. Abstich.

**Ablassbogen**, m., Ablassungsbogen, m. (Hochb.), 1. frz. arc, m., en décharge, engl. discharging-arch, s. v. w. Entlastungsbogen. — 2. frz. arc, m., de soutienement, engl. relieving-arch, s. v. w. Stützbogen.

**ablasten**, alt. 3., 1. frz. décharger, engl. to unload, s. v. w. abladen. — 2. frz. décharger, engl. to disburden, to discharge, s. v. w. entlasten; s. d. betr. Art.

**Ablas**, m. (Wasserb.), 1. frz. décharge, f., égout, m., engl. out-let, Vorrichtung zur Verhütung des (durch Gewitterregen u. bewirkten) Ueberlaufens von Flüssen, Kanälen u., besonders oft in der Nähe der Einmündungen von kleineren Wasserläufen, A A, in größere, B B (Fig. 17), nöthig. Man legt kurz oberhalb

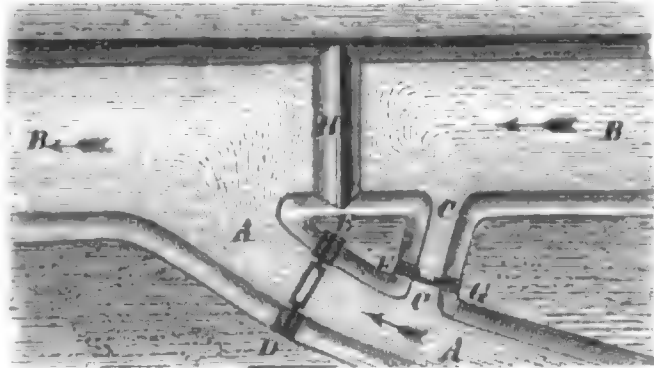


Fig. 17. Ablas an einer Einmündung.

der Einmündung einen seitwärts einmündenden Kanal C C an oder man verbindet an den besonders gefährdeten Stellen den Fluß oder Kanal A A (Fig. 18) mit der zugehörigen Flutrinne B B durch einen solchen Zweigkanal C C. Die in diesen Zweigkanal, den Ablasgraben, eingebauten oder demselben vorgebauten, oder auch im Hauptbett angelegten Abflüsse D E, F G, H ermöglichen nun eine Regulirung des Wasserlaufs je nach Umständen. Man kann zunächst offene und verdeckte Abflüsse unterscheiden. Zu den offenen Ab-

lassen gehören die Abflusleitungen DE und FG in Fig. 17 u. 18. Diese werden aus Mauerwerk mit Cement oder hydraulischem Kalkmörtel herzustellen, durch Lehmrammung, Verberbung u. geschüttet und für gewöhnlich mit beweglichen Schützen versehen. Bei plötzlich eintretender Gefahr kann es aber leicht vorkommen, daß die Schützen nicht zu rechter Zeit gezogen werden. Man sorgt daher oft dafür, daß das Wasser, wenn es bis zu einer gewissen Höhe gestiegen, von selbst abfließt; dies geschieht entweder durch Abfluswehre (in Fig. 17 u. 18)

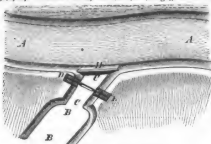


Fig. 18. Abflus nach der Flutrinne.

od. durch mechanische Vorrichtungen, wie z. B. Schwimmer, welche mit dem Wasser steigen und eine Schuppe öffnen, od. Kästen, in welche das Wasser einfließt, sobald es eine gewisse Höhe im Kanale überschreitet und welche beim Niederfluten die Abflusklappe öffnen, oder durch verdeckte Abflüsse, zu denen vor Allem die Abflusducker (s. d.) gehören. [Schw. v. Wgr.] — 2. frz. saignée, f., empellement, m., bonde, f., palle, f., engl. sluice-board, sluice-stay, Vorrichtung zu völliger Entwässerung eines Teiches, Kanals u., ähnlich der sub 1, oder in Form einer durch einen Zapfen verschließbaren Mähre (Mönch) oder eines Ständers mit beweglichen kleinen Schuppen u. — 3. frz. lancière, f., engl. leat, auch Freislutler, Freigerinne, Freilauf, Leerlauf, Wäntengerinne, bei Wassertriebwerken dasjenige Gerinne oder auch das Wehr (Abfluswehr), durch welches das ganze Betriebs- od. Aufschlagwasser fortgeführt werden kann, ohne den Rotor zu berühren, also bei. wenn das Triebwerk repariert werden oder überhaupt stillstehen soll; s. auch Abflusgraben, Abfluswehr und Abschlag.

**Abflusducker**, m., Regulierungssiphon, m. (Währb.), frz. épanchoir, m., siphon, engl. regulating-siphon. Die einfachste Anlage eines solchen verdeckten Abflusses zeigt Figur 19. Der Hauptteil ist der Heber ABC, der mit einer Luftröhre DE versehen ist. Sobald das Wasser im Kanal in das Niveau des Heberschneitels kommt, füllt sich letzterer ganz mit Wasser und es fließt



Fig. 19. Abflusducker.

dasselbe bei C mit gefülltem Querschnitt und unter einer Truchbohr ab, welche der Tiefe CH der Ausmündung unter dem Wasserspiegel gleichkommt. Sinkt aber das Wasser im Kanal wieder bis zur Luftröhre, so dringt Luft in den oberen Theil des Hebers ein und es endet dadurch der Abflus. Fließt das Wasser nur einen Theil des höchsten Hühnerquerschnittes BD aus, so wirkt der Heber einfach als Ueberfall. [Schw.]

**Abflus**, oben, m., Abfluskanal, m. (Währb.), frz. chenal, m., déversoir, engl. outlet-channel, outlet ditch, f. im Wgr. Abflus.

**Abflusflus**, f. (Währb.), frz. écluse, f. à décharge, engl. outlet-sluice, f. d. Art. Abflus.

**Abfluswehr**, n. (Währb.), frz. déversoir, m., fleur. f. d'eau, engl. waste-weir, ein Abflus (s. d.) u. Gerüst eines Wehres. Es dient entweder zu dem in Abflus 3. genannten Zwecke oder, nach Abflus 1, zur Abführung überschüssigen Wassers in den zugehörigen Abflusgraben. Das Wehr sowie die Abneigung des Abflusgrabens befinden sich oberhalb des Triebwerks, unterhalb des letzteren, im Unterwasser, aber mündet der Abflusgraben wieder ein. [v. Wgr.]

**Ablation**, f., oder Abschmelzung, f., der Gletscher. s. d. Art. Gletscher.

**ablaten**, alt. 3., 1. frz. délatier, die Latten von einem Dach od. dgl. wegnehmen. — 2. Vollständig mit Latten benagen. — 3. Durch einen Lattenwechsel trennen.

**Ablauf**, 1. s. d. Art. Abflus, Abzufluß u. — 2. s. d. Art. Bösung. — 3. (Baul.) frz. conge, m., Gew. haut, cavet, m. renversé, apophyge, f., engl. upper escape, shafferoom, upper congee, reversed concave quarter-round, lat. apothesis, apophysis, gr. ἀποthesis, ἀποφύγη. Verbindungsgeleise, welche anwendet wird, wenn man zwei ganz oder ziemlich vertikale Flächen, z. B. Platten, von denen die obere etwas Weniges vorsteht, mit einander zu verbinden will, daß die obere als organische Fortsetzung der unteren erscheint, s. Fig. 20 u. 21, wo a a der Ablauf ist. S. über

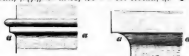


Fig. 20.

Ablauf.

Fig. 21.

den Artikel Säule und die Art dörlich, ionisch u. — 4. (Währb.) Abl. eines Modells, frz. dépouille, f., engl. delivery, draw oder draught, i. v. w. Verjüngung. Man giebt den Modellen auch für solche Gestaltformen die eigentlich genau prismatisch oder cylindrisch sein sollen, theils wegen des leichteren Herausnehmens aus der Form, theils wegen des etwas veränderten Schwundes des Gusses, eine sehr geringe Verjüngung, so daß die größte Stärke da ist, wo das geschmolzene Metall einfließt.

**Abflusbank**, Abtropfbank, f., frz. égouttoir, m., engl. dropping-board (Blech.), eiserne Platte mit Zaden, an die das Blech geklebt wird, wenn es an der Zinnpanne kommt, damit das überschüssige Zinn ablaufen könne.

**Abflusen**, n. (Schiffb.), das Abflusen des Metalls ist die gedachte Verlängerung desselben bis zu zwei Punkten, lothrecht unter den Enden des Border- und Hintersteckens. [Schm.]

**ablaufen**, pass. 3., 1. ein Seil läuft ab, d. h. es ist nicht mehr viel davon auf der Welle. — 2. (Währb.) fr. couler, engl. to gutter down, Farbe läuft ab, rinnt wenn sie nicht gehörig von dem ihr gegebenen Bindemittel durchdrungen ist. — 3. Abflusen, vom Terta abgeant, i. v. w. abfallen, abhängen.

**Abfluser**, m., 1. f. v. w. Eisbrecher, f. d. — 2. s. v. w. Radstößer, Preststein, f. d.

**Abflusrinne**, f., i. v. w. Tagerinne, Abzugsgraben

**Abflusflus**, f. (Währb.), f. Entleerungsflus.

**ablaugen**, alt. 3., 1. Holz in Lauge legen oder mit Lauge tränken; i. anlaugen, Holz in Lauge. — 2. Mauerputz mit Lauge überpinseln; f. Anstrich.







Simse od. Ornamente durch Abdeckung od. Beschlagen mit Bleiplatten, Zink u. gegen die Witterung schützen. — 2. (Wasserb.) eine enge Röhre mit einer weiteren durch einen trichterförmigen Bleimantel verbinden. — 3. v. n. (Hochb.), v. Gefimfen u. gebr., sich todlaufen.

**Aboutissement**, m., frz., das Todlaufen (s. d.) eines Simses.

**abpatroniren**, alt. 3., mittels einer Patrone lopi- ren oder vervielfältigen; s. d. Art. Patrone.

**abpausen**, alt. 3., s. pausen.

**abpellen**, alt. 3., niederdeutsch, s. v. w. abrinden.

**abpfählen**, alt. 3., frz. jalonner, marquer par de pieux, engl. to mark out with pales, eine Linie oder den Umfang eines zu errichtenden Gebäudes durch Pfähle bezeichnen.

**abpfetten**, alt. 3., s. abfetten 1. und Pfette.

**abpflocken**, alt. 3., 1. (Hochb.) s. abpfählen. — 2. (Eisenb.) frz. piqueter, engl. to stake out, to nick out; eine Bahnlinie u. abpflocken heißt, ihre Ausmessung vorbereiten durch das Aussteden kleiner Pfähle, Piquets, an solchen Terrainpunkten, Grenzsteinen, Fixpunkten u. s. w., deren horizontale und vertikale Lage gegen einander durch geometrische od. trigonometrische Aufnahme mittels Meßinstrumenten festgestellt werden soll. [Fr.] — 3. (Zimm.) die Pföde od. Holznägel in alle Verzäpfungen eines Baues einschlagen.

**abpinnen**, alt. 3., s. abpinnen.

**abplacken**, abwellern, s. d. Art. Wellermantel.

**abplaggen**, alt. 3., 1. kleine Erhöhungen auf Rasenflächen ebnen. — 2. (Weisf.) frz. couper les gazons, engl. to lift sods, Rasen ausstechen, s. u. Rasen.

**abplanschen**, alt. 3., s. v. w. abklatschen.

**abplatten**, alt. 3., 1. frz. applanir, engl. to smooth, to flatten, platt, flach machen. — 2. frz. carreler, engl. to flag, mit Platten belegen; s. d. Art. Platte. — 3. frz. architraver, in Platten theilen; s. d. Art. Architrav. — 4. frz. arraser (Glas), die Weitschenkel auf beiden Seiten abschneiden, so daß d. Zapfen frei werden.

**abplätzen**, alt. 3., 1. (Kupferschm.) s. v. w. ablöschen. — 2. (Forst.) die verlauffen Bäume durch das Waldeisen oder durch ausgehauene Späne bezeichnen; s. ablaschen. — 3. (Zimm. u. Wölb.) einen Holzlauf abschließen.

**abpochen**, alt. 3. (Hüttenw.), frz. écrouir, marteler, engl. to hammer-harden, auch hartschlagen genannt. Die hammergaren Kupferplatten werden noch rothwarm unter den Schanzhammer gebracht, um sie zu verdichten. [Si.]

**abposten**, alt. 3., 1. Floßhölzer mit dem Waldhammer bezeichnen, s. ablaschen. — 2. Holzläufern das Holz in Boiten zuzählen.

**abpudern**, alt. 3., s. d. Art. pudern.

**Abpuß**, m. (Maur.), frz. enduit, m., engl. plastering, s. d. Art. Puß.

**abpuhen**, alt. 3., frz. parer, engl. to trim, glätten, reinigen, besonders: 1. (Zimm.) einen Balken abp., frz. laver une poutre, engl. to dress a timber, ihn mit der Querart od. dem Breitbeil glätten, nachdem er behauen worden; s. behauen. — 2. (Maur.) frz. enduire, engl. to plaster, mit Puß versehen, den Puß aufbringen; s. d. Art. Puß. — 3. (Zischl., Glas.) frz. aviver, dresser les tenons, engl. to dress the tenants, die Zapfen oder Scheeren glätten. — 4. (Zischl.) gehobeltes Holz abp., frz. replaner, engl. to smooth, s. v. w. schlichten. — 5. (Kriegsb.) die Faschinen abp., frz. parer les saucissons, engl. to trim fascines, die Aeste u. abschneiden, die Faschinen beschn., glätten. — 6. (Vieh.) die Gußwaaren abp., frz. dresser la fonte, das Gußeisen von dem anhaftenden Formsand befreien. [Si.] —

7. (Straßenb., Eisenb.) Bösungen u. abp., auch abstechen, abstarpiren, frz. recouper, engl. to trim, to pare, nach Vollendung d. hauptsächlichsten Bodenbewegung die Unebenheiten der Oberfläche beseitigen. [Fr.]

**abquadern**, alt. 3., frz. rustiquer l'enduit, engl. to rusticate the plastering, den Puß in Quadern eintheilen.

**abquarriren**, alt. 3., auch abkarrern gen., in Quadratchen theilen, durch sich durchkreuzende Striche, Streifen oder Leisten; sind die Leisten sehr stark und gegliedert, so werden die Quarres Kassetten genannt und die Berrichtung kassetiren.

**abquellen**, 1. alt. 3., Kalt, ihm nach dem Böden Zeit lassen zu quellen. — 2. pass. 3.: ein Bret quillt von der Mauer, dem Lagerholz ab, wenn es durch Feuchtigkeit so weit anschwillt, daß es sich abbiegt.

**Abraham**, 1. der Patriarch, darzult. beim Opfer Isaak's, als Vorbild des Opfertodes Christi. — 2. S. A. v. Chidane, darzustellen als Einsiedler. Mehr f. u. M. M. a. W.

**Abrahamsbaum**, m., s. Reuschbaum.

**abrahmen**, alt. 3., 1. mit Rahmen versehen. — 2. Durch einen Rahmen od. ein Rahmholz begrenzen, trennen. — 3. Den Rahmen od. das Rahmenholz entfernen.

**abrainen**, alt. 3., s. d. Art. abmarken u. vertainen.

**Abras**, m., Brös, f., frz. (Schmied) das Hammerhelmbeschläge.

**abrasen**, alt. 3., s. v. w. Rasen stechen, s. d. Art. Rasen und abplaggen 2.

**abranden**, alt. 3., frz. évaporer, engl. to evaporate, 1. s. v. w. abdampfen. — 2. (Vergold.) die vergoldeten Waaren abr., frz. passer le mercure, engl. to dry off: durch Glühen der vergoldeten Gegenstände das überflüssige Quecksilber verdampfen lassen. [H.] — 3. Gußwaaren abrauchen oder abrauchen, frz. ébarber, décroûter, engl. to chip, trim, dress: die au der Form kommende Gußwaare reinigen und oberflächlich glätten.

**Abrauchesse**, f., Abrauchofen, m. (Vergold.), frz. forge, f. à passer, engl. chimney for the mercury s. im Art. Vergolderwerkstatt.

**Abraum**, m., 1. (Bergb.) frz. abatis, déblai lit, m. de terre et de décombres, engl. shelf, earth roof, die über einer Lagerstätte, welche durch Tage- od. Pingenbau gewonnen werden soll, stehende Tammerde Geröll u. bei Torlagern auch Dede genannt. [Si.] — 2. (Forstw.) s. v. w. Abholz 2. auch s. v. w. Abholz 1 wenn eine andere Kulturart folgt. — 3. Ueberbau s. v. w. Schutt und Ueberbleibsel.

**Abraule**, f., s. v. w. Eberreiß, Stabwurz.

**Abrechte**, Abichte, Abichte, f., einer Mauer (Baul.) frz. envers, m. de mur, parement, m. postérieur, engl. back of a wall, die innere, hintere Seite, Rückseite einer Mauer.

**abrecken**, alt. 3. (Hüttenw.), frz. étirer, engl. to dolly, to flatten, das Eisen zu Blech ausdehnen.

**abregeln**, alt. 3., s. v. w. abwinkeln.

**abreiben**, alt. 3., 1. (Mal.) die Farben abreiben frz. broyer, engl. to grind, to rub down, to bray. Die Farben werden auf dem Reibstein mittels d. Laufers zerrieben, dann zu dem Pulver etwas von dem gewählten Bindemittel gegossen und durch gehör fortgelehtes Reiben mit dem Pulver zu einem zäh Brei vereinigt; dies nennt man die Farbe mit dem Bindemittel abr.; s. übr. d. Art. Farbe. — 2. (Hochb.) eine Wand oder Dede abreiben, frz. raeler, engl. to scrape-off; eine Wand, die schon einmal angestrichen oder tapeziert war, wird, ehe man sie von Neu streicht oder tapeziert, abgerieben, weil sonst die Farbmasse zu dick werden und abblättern könnte; oder wenn

Tapete darauf käme, so würde die alte Farbe mehr Adhäsion zu dem Leim, der an der Tapete ist, als zu dem Kalkputz der Wand haben und mit der Tapete sich abziehen und Blasen bilden. Auch wird jeder Anstrich auf einer neu abgeriebenen Wand gleichmäßiger und sauberer, als auf einer Wand mit altem, vielleicht schmutzigem Farbenanstrich. Zum Abreiben bedient man sich kleiner eiserner Kraken (s. d.) an langen hölzernen Stielen, mit denen man die Farbe abstößt. Dadurch werden aber bei nicht ganz geschickter Handhabung der Krake leicht Löcher in die Wand gestossen, auch entweicht sehr viel Staub, und man zieht es daher an vielen Orten vor, die Wände mit nassen Bürsten abzuwaschen oder mit einem glatt geschliffenen Sandstein abzureiben, frz. frotter au gré, engl. to grind, wodurch eine gleichmäßige Glätte derselben erzielt wird. Durch Staub oder Rauch beschmutzte tapezierte Wände oder gemalte Wände und Decken kann man dadurch reinigen, daß man sie mit Brot oder mit zusammengeballten, weichen, womöglich seidenen Tüchern abreibt. — 3. (Maur.) den Putz abr., frz. frotter à l'aplanissoire, engl. to float, to flatter, nennt man die letzte Arbeit zur Vollendung einer gepugten Wand mittels Reibebrettern; s. d. Art.

**Abreiber**, m., Getreidereinigungsmaschine, s. d.

**abreiben**, alt. 3. (Schlosser), frz. ébarber, engl. to burr-off, mit dem Reistolben den Reif entfernen.

**abreißen**, 1. frz. arracher, raser, démolir, engl. to pull down, ein Gebäude gewaltsam abbrechen. — 2. fr. toiser, lever, engl. to trace off, ein Gebäude ausmessen und dann nach dieser Ausmessung eine geometrische Zeichnung davon anfertigen. — 3. frz. copier, engl. to copy, einen Riß kopieren. — 4. frz. ébaucher, purer, engl. to lay-out, Etwas vorzeichnen. — 5. frz. détacher, engl. to pull-off, to tear off, löstrennen von einer Unterlage.

**Abreißer**, m. (Tischl.), s. v. w. Reißmodel.

**abreuver**, v. a. frz., 1. les terres, bewässern, vrieseln, s. d. betr. Art; — 2. une pièce de bois re., nanken, anstreichen, um die Boren zu füllen; — 3. un vaisseau, ein Schiff, ein Gefäß wässern (s. d.), um die Dichtigkeit zu erproben; — 4. un mur, s. v. w. abreißen.

**Abreuvoir**, m., frz., 1. (Landw. B.) Pferdetränke, Schwämme, Schaffschwämme, auch Tränktrog, Wassertrog. — 2. (Maur.) besser godet, m., Kacheln, die man auf der Zugsseite der Steine anordnet, um Mörtel dazwischen bringen zu können, so daß vorn eine Mörtelfuge entsteht; s. d. Art.

**Abriechhammer**, m., 1. Prüschhammer, m., (Maur.) frz. marteau, m. de parage, engl. planing-hammer, Werkzeug zum Abriechen (s. d. 5 und 6).



Fig. 22.



Fig. 23.



Fig. 24.

Abriechhammer.

dem Abriechen der Eisenbleche ist die Bahn nach dem Z-platt, zum Abriechen façonnirter Eisenstangen nach deren beabsichtigtem Querschnitt rundlich, geschaltet; s. 3. B. Fig. 23 u. 24. [Si.]

**abrichten**, alt. 3., 1. (Maur.) frz. dresser, engl. to dress, eine Mauer vor dem Abputzen nach Schnur und Lot ausrichten und sich dabei durch Ansehen einzelner Stellen Fuß Merkmale machen, nach denen man die Mauer, um etwaige Fehler auszugleichen. — 2. Die Mauer abr., frz. laver, parer, engl. to trim, von den Stellen, die man sie vermauert, störende Ungleichheiten

od. Unebenheiten entfernen. — 3. frz. égaliser, égalir, recaler, engl. to equalize, to shoot (Tischl., Zimm.), Holz od. Breter abrichten: dieselben so bearbeiten, daß sie durch ihre ganze Länge gleichmäßig stark u. breit sind. — 4. frz. parer, engl. to trim (Bergb.), dem Bohrloch und Anfall, worin der Stempel gelegt wird, das gehörige Verhältniß geben; ist eine Verrichtung des Zimmersteigers. — 5. frz. dresser, parer, engl. to pare, to plane, to straighten (Eisenh. u. Feuerarb.), eine Eisenstange gerade und gleichmäßig stark machen, die geschämmerten Bleche mit dem Hammer ebnen, auch prüflich gen.

**abriebeln**, auch abriffeln, alt. 3., Prov. für abreiben, s. d. und Riffelseile.

**abriefeln**, abriffeln, abriffeln, alt. 3., s. v. w. ablandeln, lanäliren; s. d. betr. Art.

**abriegeln**, alt. 3., 1. (Hochb.) frz. entretoiser, engl. to frame, eine Wand mit den nöthigen Riegeln versehen; s. d. Art. Bleichwand. — 2. frz. serrer, engl. to bolt, s. v. w. zuriegeln, eine Thür u.

**abriefeln**, pass. 3. Wenn Kalkputz, vom Regenwetter gepeitscht, in kleinen Theilchen abfällt, so sagt man: er rieselt ab; das geschieht namentlich, wenn abgelebter oder abgestandener Kalk (s. d. betr. Art.) zum Putz verwendet wurde.

**abrinden**, alt. 3., frz. écorcer, engl. to bork, to rind, to peel, oder abborken, abschälen, abpellen, von einem im Saft gefällten Baum die Rinde entfernen. Dies muß baldmöglichst nach dem Fällen geschehen, damit der Saft, der dann anfängt auszuschwischen, durch Regenwasser oder aufgepöschtes Wasser abgespült werden kann, weil er, wenn man die Rinde daran läßt, leicht anfängt zu stocken und dadurch das Holz zur Schwammerzeugung geneigt wird; s. d. Art. Hausschwamm und Bauholz. Man schält auch die Bäume schon vor dem Fällen; je länger sie dann noch fortleben, um so schwerer und härter wird das Holz; s. auch d. Art. ringeln und abtränzen.

**Abrinne**, f., 1. (Hochb.) abstehende Dachrinne. — 2. (Straßenb.) Lagerinne.

**abrippen**, alt. 3. (Hochb.), ein Gewölbe abr., frz. orner une voûte de nervures, engl. to groin, to rib a vaulting, ein Gewölbe mit Rippen versehen.

**abrispen**, alt. 3. (Zimm.), einen Dachstuhl, ihn mit Windrispen versehen.

**Abriß**, m., 1. nach dem Leben: geometrische Zeichnung von einem schon stehenden Gebäude, zum Gegenfak von Riß; s. d. Art. — 2. Abriß nach dem Zuge, s. v. w. Kopie eines Rißes.

**Abrivent**, m., frz., s. v. w. Abat-vent, doch auch im weiteren Sinne jede Mauer, Fede, Plank u. zur Abhaltung des Windes. — Windschirm.

**abröhren**, pass. 3., vom Dedensputz gesagt, s. v. w. durch Abziehen des Rohres und der Schalung Risse bekommen.

**abröschen**, alt. 3., s. v. w. abschrägen, bes. wenn es (in Bergwerken, im Straßenbau u.) geschieht, damit das Wasser ablaufe.

**abröthen**, 1. neutr. 3., roth abfärben. — 2. alt. 3., mit Röthel abschnüren.

**abrollen**, 1. alt. 3., eine Mauer mit einer Rollschicht (s. d. Art.) bedecken. — 2. pass. 3., beim Bauen an Bergabhängen, vom Baugrund, s. v. w. fortrutschen; s. d. Art. Baugrund. — 3. alt. 3., ein Zinddach mit Rollen eindecken; s. d. Art. Zinddach.

**abrosten**, 1. neutr. 3., durch den Rost verzehrt sein und abfallen. — 2. alt. 3., mit Rostgründung versehen.

**Abrückwelle**, auch Ansrückwelle, f., frz. arbre, m. à désembrayage, engl. disengaging-arbor (Maf) eine veraltete Transmissionsvorrichtung bei Mäh-



Walzwerken zc., besteht aus einer mit od. in ihren Lagern verschiebbaren Welle, um das auf dieser Welle sitzende Zahngetriebe außer Eingriff mit einem anderen Zahnrade zu bringen; neuerdings wendet man dafür bewegliche Kuppelungsmuffen an; s. Kuppelung, Wellenkuppelung zc. [Schwa.]

**Abrund**, n., deutsches Wort für Oval, längliche Rundung.

**abrunden**, a. 3., 1. frz. gironner, engl. to gironny, den betr. Gegenstand der Länge nach gestümpft arbeiten, bei Stufen s. v. w. wenden, s. d. Art. gironned. — 2. frz. quarderonner, delarder en quart de rond, engl. to round-off, einem Gegenstand die scharfen Kanten rauben und an deren Stelle eine Rundung geben; dadurch verlieren die Formen an Bestimmtheit und Schärfe; in manchen Fällen wirkt dies in ästhetischer Beziehung vortheilhaft, in andern nachtheilig. Straßenecken abzurunden ist für den Verkehr sehr praktisch. Die Ecken der Vastien werden gewöhnlich abgerundet, weil etwa von der Seite kommende Kanonenkugeln eine scharfe Ecke leichter beschädigen, als eine abgerundete; ähnlichen Nutzen bietet die Abrundung bei Korridorecken, Unterzugs- oder Balkenecken, Gewänderecken zc., namentl. in solchen Räumen, wo viel Waaren hin- und hergeschafft werden.

**abrußen**, 1. att. 3., mittels Ruß abpausen oder abdruden. — 2. pass. 3., s. v. w. abfärben, eigentlich bloß von schwarzen, doch auch überhaupt von dunklen Farben gesagt.

**abrüsten**, att. 3. (Hochb.), 1. einen Bau abr., frz. déchaffauder, engl. to take down the scaffolds, das Gerüst abnehmen. — 2. Ein Gewölbe abrüsten, auch ausrüsten genannt, frz. décintre, desceller les cintres, engl. to strike the centers, die Lehrbogen herausnehmen. — 3. Man sagt auch abrüsten für vollständig berüsten.

**Abrutschung**, f., Abrutschen, n., frz. éboulement, m., engl. slip, land-slip, von Boden oder Felsen, entsteht bei Erd- und Felsenarbeiten durch Anwendung zu steiler, beziehentl. ungenügend gesicherter Böschungen, namentl. unter dem Einflusse unterirdischer Wasserzuflüsse. S. d. Art. Böschung, bez. Böschungsbefestigung.

**absägen**, att. 3. (Zimm. zc.), frz. scier, engl. to saw-off, überhaupt mit der Säge abschneiden, besonders nach einem gewissen Maß, frz. receper, recouper. Die Zimmerleute nennen das Langdurchsägen meistens trennen (s. d.), das Querdurchsägen, über Hirn sägen, scier en travers, contre le fil, engl. to cross-cut, to saw across the grain, schlechth. absägen.

**absaigern**, att. 3., s. abseigern.

**absanden**, att. 3., 1. frz. sabler, engl. to sand, to gravel, mit Sand bestreuen. — 2. Den Sand abgraben auf einer Baustelle.

**absatteln**, att. 3., 1. (Zimm.) ein Dach absatteln, es als Satteldach gestalten. — 2. (Hochb.) frz. enchevaler, engl. to prop, s. v. w. durch einen Sattel; s. d. Art. abfangen.

**Absattelung**, f. (Hochb.), frz. enchevalement, m., engl. propping, die provisorische Unterstüßung durch einen Sattel, s. d.

**Absatz**, 1. frz. retraite, f., recouplement, m., herme, f., engl. set off, offset, retreat, lessening, jede Stelle, wo eine Ebene endet u. eine weiter zurück od. höher liegende beginnt, also z. B. die Stelle, wo eine Mauer schwächer wird, s. d. Art. Mauerrecht, bei Dämmen, Futtermauern zc., s. d. betr. Art., auch Verme, engl. stage gen.; bei Grundmauern die Längenabstufungen der Grundgrube, frz. redent, m. de mur, engl. steps made lengthways, welche auf abhängigem Terrain nöthig werden. — 2. Die Glieder des Säulenpostaments zwischen dem Grundstein und dem Würfel; s. d.

Art. Postament und Säule. — 3. (Garten) s. v. w. Rabatte. — 4. (Bergb.) Ruhepunkt am Ende jeder Fahrt in einem Schacht; Ort, wo ein Gang aus dem Hangenden ins Liegende übergeht; Ort im schmelzigen Gestein, wo man auf Bergfeste trifft. — 5. frz. palier, Ruhepunkt einer Treppe; s. d. Art. Flöhen, Podest.

**Absatzkreuz**, n. (Herald.), frz. croix, f. perronnée, engl. perronnee cross, s. Fig. 25, auch Stufentkreuz genannt. [Schw.]

**absäumen**, att. 3. (Zimm.), frz. équarrir, engl. to cut square, s. d. Art. säumen.

**abschabloniren**, att. 3., durch eine Schablone (s. d.) vervielfältigen, mittels einer Schablone loptiren.

**abschachteln**, att. 3., 1. frz. préler, engl. to rake with shavegrass (Zischl., Zimm., Stubenmal.), Holzarbeit, um sie zu reinigen und zu glätten zugleich, u. Schachtelhalm abreiben. — 2. Abschachteln, auch kästeln, im Grundriß zu viel kleine Räume und Winkel anbringen.

**abschachten**, att. 3., einen hohlen, größeren Raum in der Erde, wie b. Erdausgrabungen, bei Tunnelbau, Brunnen, Tiefen für den Bergwerksbetrieb zc. gleichmäßig gegen Einstürzen der Erdwände schützen, u. kleiden, namentl. bei ungleichmäßig dichtem Boden, verbunden mit Wasserzudrang; s. d. Art. Schacht. [v. W.]

**abschacken** oder **abschaken**, att. 3., frz. secouer, engl. to shake off, auf Rollen oder in Einschnitten gehende Laue loschütteln, damit sie sich leichter wegen oder herabfallen.

**abschälen**, att. 3., frz. peler, engl. to peel, 1. über das Absch. der Bäume s. abrinden und ringeln. — 2. Das zum Rohren nothwendige Rohr wird abgeschält, weil der Ruch sonst mit der Schale des Rohres die sich leicht ablöst, abfällt.

**abschalen**, att. 3. (Steinh., Steinm.), die Bruchsteine abschalen, frz. esmilier, ébousiner, engl. to pare, sie von anhängenden Splintern, verwitterten Theilen zc. befreien.

**abschalmen**, att. 3. (Forstw.), s. v. w. die verlaunten Bäume durch theilweises Abschälen bezeichnen.

**Abschälung**, f. (Deichbau), das Abspülen u. Nachstürzen des Ufers, welches durch Wetterschlag u. Brandung verursacht wird.

**abschärfen**, att. 3., 1. frz. chanfreiner, démaigrir, s. v. w. abtanten. — 2. frz. adoucir, effiler, ébisele, engl. to give a basil, messerartig im Querschnitt gestalten, namentlich Breter, Eisenschienen u. s. w., damit gegen ihre Unterlagen keinen Absatz bilden. — 3. frz. affiler, engl. to sharpen, s. v. w. schärfen, v. Handwerkszeug. — 4. Den Boden mit der Schärfe d. Radehaue, den Stein mit der Schärfe des Mauhammers oder der Fläche kleiner Unebenheiten bearbeiten. — 5. frz. doler, engl. to jack (Zimm.), s. v. w. abschrotten.

**abscharriren**, att. 3., s. scharriren.

**abschatten**, oder **abschattiren**, att. 3., frz. ombrer, engl. to shadow, eine Zeichnung nicht bloß in Contour lassen, sondern die Körper- und Schlagschatten, welche in Natur auf dem in der Zeichnung dargestellten Gegenstände sich erzeugen würden, nachbilden; die Abschattiren kann mit dem Pinsel in Tusche od. Ja oder mit dem Stifte, also durch Linien geschehen.

**abschätzen**, att. 3., frz. évaluer, engl. to estimate, s. v. w. vorläufig, oberflächlich veranschlagen, s. d. Bauanschlag.

**abschauern**, 1. att. 3., frz. cloisonner, durch Scheidewand absondern, trennen. — 2. intr. 3., ein Schauer abtragen, s. d. Art.

**abschäumen**, att. 3., s. abhäuten I. 4.



Fig. 25

**abscheiden**, frz. *séparer*, engl. *to part*, *to separate*. 1. auf chemischem Wege gewisse Bestandtheile aus einem aus mehreren Stoffen zusammengesetzten Körper sondern. — 2. Ueberh. sortiren. [Wf.]

**Abshenke**, f., f. v. w. Büffet.

**abscheren**, 1. durch eine Scherwand (s. d.) trennen. — 2. S. v. w. abjegen 3.

**Abscherung**, f., Abdrüden, n. (Mech.), frz. *euillement*, m., engl. *shearing*. Zerstörung des Zusammenhangs eines Körpers durch Kräfte, die in der Ebene, Trennungsfläche (des Querschnittes) wirken; es kommt dabei die Zug- und Druckfestigkeit zugleich in Wirkung. Die für das Baufach wichtigen Säge über die Abscherung s. in d. Art. Elastizität u. Festigkeit. [Schae.]

**abschieben**, alt. 3. 1. Wenn man auf einer Zeichnung eine Linie einer andern parallel machen will, so legt man ein Lineal quer gegen diese Linie, an dieses Lineal an oder einen Winkel, dessen anderer Schenkel genau an die Linie paßt; schiebt man diesen Winkel an dem genau in seiner Lage zu haltenden Lineal fort bis an die gegebene Entfernung, so wird eine an dem andern Schenkel hingezogene Linie der ersten parallel sein; dies nennt man: die Linie abschieben. Besser benutzt man sich des Parallellineals, aber auch dieses liefert nicht ganz genaue Resultate; genauere Methode unter d. Art. Parallele. — 2. Sich abschieben, für abschiefern, abgehen, v. Farbe, Fuß u. s. w. — 3. Das Abwerfen der kleinen Aeste, der sog. Abspringer, an den Nutenbäumen.

**abschiefern**, neutr. 3., frz. *s'exfolier*, engl. *to scale off*, ital. *s'aldellare*, sich in dünnen Blättern der breiten Splittern schichtenweise ablösen; s. a. abblättern.

**abschienen**, alt. 3., 1. frz. *bander*, engl. *to tire*, v. shoe, mit Eisenschienen belegen; — 2. frz. *ôter les bandes*, engl. *to unshoe*, dieselben abnehmen. — 3. frz. *lever une mine*, engl. *to dial*, *to survey* underground, die Ausmessung der Erzgruben und Bergwerke bewerkstelligen.

**abschießen**, alt. 3., 1. f. v. w. abrutschen, abrollen. — 2. S. v. w. verschießen, ablassen 1. — 3. Sehr schnell die Stärke abnehmen, abholzig sein, von Baustämmen.

**abschiften**, alt. 3., 1. sämtliche Schifter zu einem Packfackel abbinden. — 2. Die Schifter von einem Pack nehmen.

**abschildern**, alt. 3., 1. in Schilder eintheilen. — 2. S. v. w. abbilden, abreißen.

**Abschlag**, m., 1. der Wasserablauf, f. Ablass, bei andern nennt man Abschlag, frz. *décharge*, f., engl. *fall*, *let*, *vent*, die auch Ablassgraben (s. d.) genannten Längs Kanäle C C in Fig. 17 u. 18, so wie die mechanischen Vorrichtungen zur Bewirkung des Ablasses. [Schae. v. Wgr.] — 2. frz. *retraite*, f., f. v. w. Absatz 1 u. 4. — 3. Die Ausprägung in Blech, f. a. Brakteat. — 4. S. v. w. Abholz 1 u. 2. — 5. frz. *cloison*, f. en planches, engl. *plank-partition*, f. v. w. Bretverschlag. — 6. Ziem. auf Abschlag, frz. *à comte*, engl. *on account*, before-hand, Etwas auszahlen, f. v. w. bei noch nicht vollständig gelieferter Arbeit schon einen Theil der afford. Summe auszahlen. — 7. (Straßenb.) Ziem. wellenförmig gerundeter Absatz im Längsprofil stark fallender Straßen, der dazu dient, das herkommende Fuhrwerk von Zeit zu Zeit aufzuhalten, damit die Pferde ruhen können, u. zugleich das Regenwasser u. seitwärts abzuleiten, um das zu starke Auswühlen und Zerreißen der Straßenoberfläche zu vermeiden. Im Grundriß erhalten die Abschlüge meist eine gekrümmte Gestalt, die konvexe Seite bergauf geht, bei sehr schwacher od. nicht vorhandener Straßen-

wölbung, sowie bei Pultstraßen, aber auch eine geradlinige, schräg z. Straßenachse laufende Richtung. [M-s.]

**abschlagen**, alt. 3., 1. (Wasserb.) frz. *saigner*, engl. *to let out*, das Wasser eines Baches oder Flusses bis auf die Sohle entfernen, um letztere räumen oder einen Uferbau, Grundrinnenbau u. v. nehmen zu können. — 2. Das Wasser so hoch anstauen, daß es über die Ufer tritt, wie dies mitunter bei Wiesenbewässerungen vorkommt. [v. Wgr.] — 3. (Kohlenb.) bei einem angezündeten Meiler die unteren Pläze verstopfen u. um eine Handbreit niederstechen. — 4. Blech prägen. — 5. frz. *trancher*, f. v. w. abhauen. — 6. frz. *déchaffauder*, ein Gerüst abschlagen, f. v. w. dasselbe abbauen, abrüsten. — 7. (Deichb.) Erde vom Karren abwerfen. — 8. Durch einen Bretverschlag trennen, f. abschauern. — 9. (Bergb.) die Wasser durch einen Abfall aus der Grube abführen, f. d. Art. Abschlugsgraben. — 10. (Eiseng.) einen fließenden Metallstrom unterbrechen; wenn die erste Form voll ist, dämmt man das Gernne durch eine Abschlageschaufel ab, damit das Eisen in eine andere Form laufe. — 11. Fuß abschl., frz. *décrepir*, engl. *to beat off*, alten Fuß abhauen, weil er durch neuen ersetzt werden soll.

**Abschlageschaufel**, f., frz. *pelle*, engl. *shovel* (Eiseng.), f. abschlagen 10.

**Abschlagfluter**, n. (Wasserb.), f. v. w. Ablass 3, f. auch d. Art. Freifluter. [v. Wgr.]

**Abschlugsgraben**, m. (Bergb.), Graben oder Abfall zur Abführung der Gewässer aus der Grube.

**abschleifen**, alt. 3. 1. frz. *aiguiser*, *repasser*, *émoudre*, engl. *to grind*, *to whet*, ein Messer od. sonstiges schneidendes Werkzeug abschl., es oberflächl. schleifen. Ein solches Werkzeug heißt abgeschliffen, wenn es durch öfteres Schleifen zu dünn geworden ist. — 2. frz. *frotter*, *dégrossir*, *débrutir*, engl. *to smooth*, glätten oder reinigen; bei Steinarbeit geschieht dies gewöhnlich durch Reiben mit einem andern Stein oder auch mit Zinnasche. Bei Holzarbeiten vor dem Poliren mit Bimsstein und Sped, vor dem Ladirten oder anderem Anstrich mit Bimsstein, einem Lappen und Wasser, mit Sandpapier, Nadrugummi, Schachtelhaln, Ziehlinge u. — 3. frz. *dépolir*, *égriser*, engl. *to make opaque* (to frost); um schon ladirten oder sonst glänzenden Gegenständen den höchsten Glanz zu benehmen, sie abzumatten, werden sie mit ganz feinem Glas- oder Schmirgelpapier abgerieben.

**abschleifen**, alt. 3., f. v. w. abbauen, abtragen.

**abschlichten**, alt. 3. 1. frz. *replanir*, engl. *to clean*, *to finish-off* (Zischl. u. Zimm.), mit dem Schlichthobel bearbeiten. — 2. (Steinm.) f. scharrten. — 3. frz. *planer*, engl. *to plane* (Klmpn.), getriebene Arbeit mit dem Abschlichthammer glätten. — 4. (Metallg.) frz. *noircir*, engl. *to blacken*, den auf d. Kernstange aufgetragenen Lehm mit Schlichte überziehen und glätten. — 5. frz. *affleurer* (Glaser), vorstehende Holznägel glatt abarbeiten. — 6. frz. *imprimer*, engl. *to prime*, eine zu malende Wand mit Milch schlämmen.

**Abschlichthammer**, m. (Klmpn.), frz. *mar-teau*, m., *à planer*, engl. *planishing-hammer*, Hammer mit sehr breiter, nur ganz wenig konvexer Bahn.

**abschlißen**, alt. 3. (Steinm.), f. abschröten 2.

**abschmaken**, alt. 3., 1. (Forstw.) f. v. w. abmeisen. — 2. Die Stöde der gefällten Bäume mit Reilen spalten. — 3. (Maur.) in Oesterr. f. v. w. mit stehender Verzahnung endigen lassen (eine Mauer).

**abschmecken**, alt. 3., 1. (Chem.) die Säure entziehen, neutralisiren, f. d. Art. — 2. Auch f. einmischen, z. B. Farbe mit Leim oder Milch abschmecken, d. h. dem Delirniß nur wenig Farbe beimischen, so daß sie nur einen Lasurton giebt. [Wf.]



**abschmiegen**, alt. 3., schief abarbeiten nach der angegebenen Schräge; f. diesen u. d. Art. abschragen.

**abschneiden**, neutr. 3., frz. aboutir, finir, aufhören, 3. B. der Sims schneidet hier ab. — 2. alt. 3., frz. couper, engl. to cut-off, mit einem scharfen Instrument abtrennen. — 3. S. v. w. absägen.

**Abschneider**, m., gestählter Meißel zum Abschneiden des Eisendrahts.

**Abschnitt**, m., 1. (Geometr.) frz. segment, m. (bei Münzen, Medaillons u. exergue, m.), engl. segment, lat. segmentum, wird der Theil einer Linie, einer Figur oder eines Körpers genannt, der im ersten Falle durch zwei Punkte, im zweiten Falle durch eine gerade Linie oder Sehne und ein Stück der Peripherie (Perimeter der Figur), im dritten Falle aber durch eine Ebene und ein Stück der Körperoberfläche abgegrenzt wird. Die Größe eines Abschnittes zu finden ist häufig ziemlich schwierig und nur bei den Linien, Figuren und Körpern möglich, von denen man das Gesetz ihrer Entstehung und Bildung genau kennt. Soll die Größe einer krummen Linie in einem bestimmten linearen Längenmaße angegeben werden, so ist dies die Aufgabe der Rectifikation; f. d. Die Angabe der Größe einer Fläche in einem bestimmten Quadratmaße wird durch die Quadratur (f. d.) und die Angabe der Größe eines Körpers in einem bestimmten Kubitmaße durch die Kubatur (f. d.) gefunden. Alle drei Probleme aber verlangen häufig die Beihülfe der Integralrechnung (f. d.). Weiteres f. bes. in d. Art. Kreis und Kugel. [Schwa.] Ueber den Abschnitt bei Münzen f. M. M. a. W. — 2. Kleines abgeleitetes Wasser. — 3. frz. bordure, f., engl. border, Reihe Ziegel zu Ende eines Daches; f. d. Art. Ortsdicht. — 4. (Kriegsbau.) auch **Abschnittsbefestigung**, frz. coupure, f., retraite, f., re-tranchement, m., engl. cut, retreat, retrenchment, Festungswerke, welche, im Innern größerer, 3. B. der Bollwerke, angebracht, zur Aufnahme einer weiteren Vertheidigung dienen, sobald der Feind das Hauptwerk — hier also 3. B. das Bollwerk — zerstört oder erstiegen hat. Auch heißt so in den Gängen der Minen eine Quermauer, um sich dahinter bei dem Eindringen der feindlichen Minirer vertheidigen zu können. — 5. (Baut.) frz. retaille, f., ital. ritaglio, etwas vortretende, ziemlich quadratische Platte im toskanischen Fries, den Kopf eines senkrecht abgeschnittenen Ballens vorstellend. Den Etruskern und Römern waren die A. unbekannt; Scamozzi erst brachte sie, in der Meinung, die toskanischen Gesimse seien zu eintönig, darin an, und zwar über jeder Säule einen; indessen wurde dadurch nur eine noch auffallendere Magerkeit herbeigeführt, und Goldmann fühlte sich daher berufen, sie gleich den Triglyphen des dorischen Gebälkes zu wiederholen; das Beste aber ist, sie ganz wegzulassen; f. d. Art. toskanisch. [M-s.] — 6. **Abschnitt**, auch **Berschnitt**, frz. bois, m. de refend, cosse, f., coupeau, m., engl. batement, cuttings, pl., scandlings, pl., ital. minuzolo, kurze Stücke Holz, die beim Abbinden und genauen Zurechtsägen der Balken abfallen und gewöhnlich vom Zimmermeister behalten werden, aber dem Bauherrn gehören, wenn dieser die Stämme selbst kauft. — 7. (Math.) f. v. w. Abscisse; f. unter Koordinaten.

**abschnüren**, alt. 3., 1. (Zimm.) den Schnurschlag machen, frz. cingler, battre la ligne, marquer au cordeau, engl. to line, to line out, einen Balken, ein Bret, resp. einen Plafond abschn.: die Linie, nach der das rohe Holz abgearbeitet, resp. der Plafond eingetheilt werden soll u., dadurch bezeichnen, daß man eine Schnur an den vorher bestimmten beiden Endpunkten der Linie anhält, sie ziemlich straff anzieht, dann aber in der Mitte möglichst genau in der gewünschten Arbeitsebene, resp. normal gegen die einzutheilende Fläche, aufhebt und dann schnell losläßt; die Schnur schlägt

dann auf das Holz u. auf, der Farbestoff theilt sich den Gegenstände mit und bildet die verlangte Linie; nachdem nun die Schnur od. Leine vorher mit trockener oder eingeweichter Kreide, mit trockener oder in Wasser aufgelöster Rothe oder Bolus, mit Wasserblei od. Graphit, mit Rußschwarz u. gefärbt war, nennt man das Verfahren **abkreiden**, **abrothen**, **abschwärzen**, **abbleien**, **abrußen**, **abkühlen** u. s. w.; es wird überall angewendet, wo längere gerade Linien erforderlich sind oder wo die Linien leicht wieder sollen verlöscht werden können. — 2. **Abschnüren** oder **ableinen** nennt man ferner auch die hier und da gebräuchliche Art des Befestens, sämtliche Mauerlinien bei Anfang des Bau durch straff gespannte Schnuren anzudeuten. 3. **Schnuren** werden dazu an kleine leichte Lattengerüste **Schnürböde**, die der betreffenden Linie quer vorüber befestigt und dienen dem Maurer zum Anhalten d. Lothes beim Mauern des Grundes; da man die Schnuren bei Regen, für die Nacht u. entfernen muß, bezeichnet man ihren Ort an den Schnürböden durch **Schnürschnitte** mit Säge oder Messer. [M-s.]

**abschodden**, alt. 3., schodweise abzählen.

**Abschräge**, f. (Baut.), f. v. w. Wasserfchlag, f.

**abschrägen**, alt. 3., 1. frz. biaiser, engl. to slope, Anlegen steiler sowohl als flacher, geneigter Flächen f. d. Art. abwässern, abböschern u. — 2. Auch für d. stanten gebraucht; überhaupt aber schräg arbeiten; f. d. Art. Einschrägung und Auschrägung.

**abschrämen**, alt. 3. (Bergb.), frz. entailler, couches, engl. to curve, to hew the trench, Schräme hauen, f. d. Art. Schram, geschieht mit Schrämhammer oder Schrämhau; vorzüglich im Gangbergbau und Steinsalzbergbau; in den Kohlengruben Englands sind neuerdings Maschinen zum Abschrämen eingeführt. [Si.]

**abschrappen**, alt. 3., f. abschropfen.

**abschrecken**, alt. 3., frz. tremper, engl. to chill, das Roheisen, dann auch andere erhitzte Metalle, in Wasser u. mäßig mit Wasser besprengen; f. auch ablöschen.

**abschroppen**, **abschrubben**, **abschrappen**, alt. 3. (Zischl. Zimm.), Holz abschr., frz. corroyer, dégraisser avec la demi-varlope, engl. to jack, to jack down, es mit dem Schrotphobel (f. d.) grob abhobeln.

**Abschrot**, m. (Schloss.), frz. tranche, f. Amböseinsagstod zum Auflegen des Eisens beim Abschroten; f. Amböseinsag.

**Abschrote**, f. (Schloss.), frz. ciseau, m. à chaudière, f. à chaud, ébarboir, m., engl. red-hot-chisel, Schrotmeißel, Segeisen oder Nagelisen f. d. betr. Art.; ein kurzer, dicker, einer Hammer ähnlich gestalteter Meißel, mit dem man das Eisen warm abschlägt und der in einem hölzernen Schrot hammerartig befestigt wird, so daß die Schneide parallel dem Stiele steht.

**abschroten**, alt. 3., 1. frz. rogner, engl. to trim, Holz mit der Schrotsäge (f. d.) abarbeiten. — 2. (Steinbr. u. Steinm.) um ein Stück von einem Stein abzuschroten, macht man erst mit der Säge nach der Linie, wo die Lostrennung erfolgen soll, einige cm. tiefe Rinne hinein, diese wird dann an einzelnen Stellen noch etwas vertieft und in diese Vertiefungen eiserne Keile eingeseht und angetrieben, um den Stein absprennen. — 3. Eisen abschr., frz. ébarber, engl. to chop off, to clip, to pare, Eisen wird mit der Abschrote oder dem Schrotm abgeseht. — 4. Quellwasser verstopfen und dadurch nöthigen, sich einen andern Ausweg zu suchen. 5. frz. descendre à la trévisse, engl. to dismount parbuckle, eine runde Last, Fäß, Tonne, Walze u. an einem Quai oder einer Mauer od. auf einer Schiene in ein Tau geschlungen niederrollen lassen.



**Ab Schroten** oder Schrothölzern abdecken; s. Schroten. — 7. In Defterreich s. v. w. abwägen; s. d. und Schwage.

**Abshroter**, m., frz. eiseau, m. à couper les fiches, linge-cutter, od. gebrochener Meißel (Schloß.), Ruderheiltempel genannt, ein Meißel, mit dem Fischbänder u. s. w. zugehauen werden, ähnelt der Abschrote, doch ist die Schneide quer gegen den Holz gestellt und etwas lönver.

**Abshub**, m., 1. s. v. w. Abgeschiefert, Abgeschoben. — 2. Die Entfernung zweier Parallelen von einander.

**abshürzen**, alt. 3., mit einem Schurz versehen; die Herde werden abgeschürzt; s. d. Art. Schurz.

**abshüssig**, Adj., 1. von Terrain, Straßen oder Böden, s. v. w. steil abhängend. — 2. Von Bäumen, schnell schwach werdend; s. abholzig.

**abshützen**, alt. 3., 1. (Mühlenbau) frz. vantiller, mettre les vannes, engl. to stop the flood-gates, durch Einschieben der Schützen den Zulauf des Wassers auf das Triebwerk absperrern. [v. Wgr.] — 2. (Hüttenw.) die Haisbälge abhängen.

**Abshuß**, m., frz. pente, chute, f., engl. flow, fall, schiefe Ebene, namentlich zum Abfließen von Flüssigkeiten. — 2. Der Fall des Schußgerinnes über ein unter einem Wassertade.

**Abshußdecke**, f. (Mühlenb.), Theil eines Schleusen- oder Abzugwehrs; s. d. Art. Wehr.

**Abshußlage**, f. (Werb.), frz. premier lit, m. de fascines, engl. lowest row of fascines, die unterste Schicht- oder Maschinenlage, welche auf dem Grunde

**abshwärzen**, alt. 3., frz. noircir, engl. to blacken, s. v. w. schwarz machen; die Eisentheile an Oefen werden von den Maurern in der Regel mit ordinärstem, reinem Wasserblei und Ruß schwarz angestrichen und dann sehr leicht ab. Besser ist es, sie bloß mit Graphit, dem höchstens  $\frac{1}{2}$  Weinschwarz oder schwarzer Beigemengt ist, trocken zu bereiben und leicht abzubürsten. Die Stubenmaler machen in der Regel weit sorgfältiger als die Maurer.

**abshwarten**, 1. alt. 3., frz. déflacher, ôter les bords, engl. to edge the timber, to saw-off the ends, einen Stamm abshwarten, statt ihn zu beschneiden, durch Abschroten mit der Schrotsäge recht machen und so statt der Hauspäne Schwarten zu erhalten. — 2. Mit Schwarten beschlagen oder durch Schwartenwand trennen.

**abshwefeln**, alt. 3., 1. frz. dépouiller du bitume, démaigrir, engl. to clear of sulphur, to de-limate, von Schwefeltheilen befreien. Steinkohlen u. s. w. werden abgeschwefelt, indem man durch nicht abhängende Erhitzen den Schwefel in Dampfform oder Abzug von schwefeliger Säure daraus zu entfernen. So hat man 3. B. die Roals „abgeschwefelte Kohlen“ genannt. — 2. Zuführen von Schwefel, frz. soufrer, engl. to impregnate with sulphur, s. d. Art. Gips, welchen man zum Anstrichen benutzte Schwefelblumen beimengt; man schwefelt die bereits fertigen Abgüsse resp. ab, indem man sie Schwefeldämpfen aussetzt. — 3. Den das Abshwefeln mittels Schwefeldämpfen u. s. w. und Beschmittiche hart zu machen, 3. B. die Schloten, oder man benutzt die Dämpfe des Schwefels, also die schwefelige Säure, als Reinigungsmittel, um üble Gerüche zu entfernen, 3. B. zum Ausräuchern von Abtrittschloten. — 4. Man findet die Dämpfe des brennenden Schwefels noch Anwendung als Bleichmittel; s. bleichen. Man hat dabei wohl zu unterscheiden zwischen

den Dämpfen des unverbrannten und des verbrannten Schwefels. Im ersten Falle ist derselbe durch Erhitzung nur in Dampfform verwandelt oder fein zerteilt worden, ohne seiner chemischen Natur nach verändert zu sein; im zweiten Falle ist derselbe durch stärkere Erhitzung entzündet und durch Aufnahme von atmosphärischem Sauerstoff oxydirt und in schwefelige Säure umgewandelt worden, die in farblosen, nicht sichtbaren Dämpfen mit höchst stechendem Geruche entweicht. Diese schwefelige Säure hat großes Verlangen, Sauerstoff aufzunehmen und sich in Schwefelsäure umzuwandeln; diese Eigenschaft wird zur Zerstörung von schlechten Gerüchen und organischen Farbstoffen benutzt. [Wf.]

**abshweifen**, alt. 3. (Tischl. und Zimm.), frz. échaner, 1. mit der Schweißsäge (s. d. Art.) ein Bret oder dgl. nach einer gekrümmten Linie abschneiden. — 2. frz. ébarber, den beim Abshweifen mit der Säge stehen gebliebenen Reif, sowie etwaige Unebenheiten, mit der Schweißraspel oder Schweißfeile beseitigen. — 3. Den Schweif, d. h. das äußere Ende eines langhaarigen Pinsels u. dgl., abschneiden. — 4. In Wasser abspülen.

**abshweißen**, 1. alt. 3., frz. désoudre, engl. to unweld, zusammengeschweißtes Eisen in Weißglüh-hitze bringen und dann auseinander ziehen. — 2. Sich abshw., von schlecht zusammengeschweißtem Eisen: aus einander gehen, sich von selbst trennen.

**abshwellen**, alt. 3., 1. eine Wand, eine Thür u. c. mit der Schwelle versehen. — 2. Eine Balkenlage abshwellen, s. v. w. alle zu den auf die Balkenlage kommenden Wänden nöthigen Schwellen auf die Balkenlage vorlegen und einkämmen.

**abshwemmen**, alt. 3., fortschwemmen, 1. frz. dégrayer, engl. to wash-away; Plakregen, Regengüsse, Ueberfluthungen nehmen stets Theile der obersten Erdschicht von Bergabhängen, von geneigtem Kulturland u. c. sowie Sand, Gerölle, Kies, Moos u. c. mit sich fort und lagern das Abgeschwemmte dann anderswo ab; s. d. Art. Sinkstoffe, sowie d. Art. Abshälung. [v. Wgr.] — 2. frz. guéer, durch Einlegen in fließendes Wasser oder Uebergießen mit Wasser reinigen. — 3. Den Thon vom Sande absondern, indem nach Zerteilung des Thons im Wasser der schwerere Sand zu Boden sinkt, worauf der im Wasser zerteilte Thon durch Absiebenlassen gewonnen werden kann. [Wf.]

**abshwenken**, alt. 3., 1. (Hochb.) engl. to guide, mit einem Taue, Schwenktaue od. Lentseile (s. d.) genannt, einen aufziehenden Balken, Stein oder sonstigen Gegenstand von der Richtung ablenken, welche er nicht annehmen soll. — 2. Eine Schiffbrücke abshw., frz. replier par conversion, engl. to withdraw by swinging, die Schiffbrücke nach Wegnahme der Landbrückenglieder und Aufhebung der Windanker in ihrer Totalität durch den Strom selbst bei geregelter Nachlassen der Stromanker gegen das eine Ufer hin pendelartig abtreiben lassen; s. d. Art. Schiffbrücke.

**abshwinden**, pass. 3., frz. s'amaigrir, décroître, se retraindre, engl. to shrink, von gebr. Thon, Holz, gegossenem Eisen u. s. w. sich zusammenziehen; s. d. Art. Schwindmaß.

**Abseife**, f., Abseifenachse u. c.; s. unter d. Art. Koordinaten. [Schw.]

**abshen**, alt. 3., s. v. w. einsehen, einvisiren; bei den Feldmessern u. s. w.

**abseifen**, alt. 3. Ueber den Rugen und das Verfahren s. d. Art. Seife.

**abseigern**, alt. 3., 1. frz. aplomber, engl. to plumb, auch absenteln (Bergb.), beim Markschneider s. v. w. ablothen. — 2. (Hüttenw.) eig. absaigern, frz.

liquater, engl. to liquate, das Kupfer und Arsen vom silberhaltigen Blei trennen; s. d. Art. saigern, Saigerofen 2c. [Si.]

**Abseigerschnur**, f. (Martscheidel.), frz. corde, f. à plomb, fil, m. du plomb, engl. plumbline, auch Senkelschnur, Senkelsaden genannt, s. v. w. Lothschnur; war nach dem alten Maß in der Regel 30 Lachter lang. Neuere Bestimmung ist noch nicht getroffen.

**Abseite**, f. (Hochb.) 1. frz. bas-côté, m., contre-allée, f., engl. low-side, Seitengang neben einem Hauptraume, Nebengebäude, Flügel an einem Hauptbau, vorzüglich aber die Seitenrisse einer Kirche; s. d. Art. Seitenschiff; fälschlich wird auch Abseite für Abside gebraucht. — 2. frz. pan, m., engl. pane, geneigte Fläche eines Daches.

**absenkeln**, s. d. Art. ablothen und abseigern 1.

**absenken**, 1. alt. 3. (Bergb.), einen Schacht hinabarbeiten, s. v. w. abteufen (s. d.). — 2. refl. 3., sich absenken, sich durch Senkung von andern Theilen des Bauwerks durch Risse trennen.

**Absehen**, n., einer Mauer, frz. recoupement, m., retraite, f., engl. off-set, set-off, retreat, lessening, s. d. Art. absehen 5 und Mauerrecht.

**absehen**, 1. refl. 3. (Chem.), sich absetzen, frz. déposer, engl. to deposit, to subside, auch abfließen, östr. sedimentiren, s. v. w. sich zu Boden setzen, ein Sediment, einen Niederschlag bilden. [Wf.] — 2. alt. 3. (Schmied.), frz. ménager, Eisen beim Schmieden an die Schärfe des Ambosses halten, damit es daselbst, von den Schlägen getroffen, einen Abfaß erhalte. — 3. (Tischl.) frz. arraser, an ein Bret od. dgl. einen Zapfen dadurch arbeiten, daß man auf beiden Seiten Etwas von der Stärke des Bretes wegnimmt, so daß auf jeder Seite ein Abfaß entsteht. — 4. (Mal.) frz. border, engl. to edge, eine gemalte Fläche mit Linien oder Streifen absehen: Linien oder Streifen von einer anderen Farbe darauf ziehen; Felder mit Linien absehen: die Wand durch Linien in Felder eintheilen; auch sagt man für: eine Farbe ist sehr lebhaft —: sie setzt ab, frz. la couleur tranche; s. auch abheben 3. — 5. Eine Mauer absetzen, frz. retraire, recouper, engl. to set-off, sie schwächer machen, oder auch s. v. w. Abfäße mauern; auch sagt man, die Mauer setzt ab, für: sie wird schwächer. — 6. Von einem gefällten Baume den Gipfel absägen od. abbauen. — 7. (Bergb.) der Gang setzt ab, frz. le filon change. — 8. frz. s'ammortir, aufhören, namentlich nach oben aufhören. Goethe sagt vom Strassburger Münsterthurm: die vier Schmieden setzen viel zu stumpf ab, es hätten noch leichte Spitzen darauf gesollt.

**Absehsäge**, f. (Tischl.) 1. auch Zapfensäge, frz. scie, f. à arraser, engl. tenon-saw, eine Gestellsäge, etwas kleiner als die Handsäge, mit verhältnißmäßig breiterem Blatt und feinerer Zahnstellung; dient zum Zinken, zum Absehen 3 2c. — 2. Absehsäge mit Anschlag ist der Gratssäge (s. d.) ganz ähnlich, hat aber nur einen festen oder beweglichen Anschlag, um parallele Einschnitte in bestimmtem Abstand von den geraden Kanten machen zu können.

**absickern**, neutr. 3., das beabsichtigte oder unbeabsichtigte Abfließen des Wassers in einzelnen Wasseradern oder Fäden aus einem natürlichen oder künstlichen Wasserbehälter durch undichte Stellen. [Wf.]

**Abside**, f., frz. abside, f., absis, m., mönchslat. absida, f., falsche Schreibweise für Apfide (s. d.).

**absidial**, adj., frz. chapelle absidiale, s. Apfidiakapelle.

**absieden**, alt. 3., s. ablochen von Leim, Wasser, Farbe 2c. — 2. Von Metall, s. v. w. aufsieden.

**absinken**, alt. 3., 1. (Bergb.) s. v. w. absenken 1. — 2. pass. 3., s. v. w. sich absenken; s. absenken 2.

**abfließen**, neutr. 3., s. unter absetzen 1. abfließen lassen, frz. faire déposer, engl. to get subside; s. un- abhellen, klären.

**abskarpieren**, alt. 3., s. abpußen 7.

**absocken**, 1. alt. 3., mit Socken versehen. — 2. Ein Gebäude sodt sich ab, wenn die bloß angepußten Socken abgehen.

**absömmern**, alt. 3., Breter, Holz u. s. w. in der Sonne legen und beständig wenden, um es gehörig austrocknen zu lassen.

**absolut**, Adj., 1. (Chem.) oft so viel als rein oder vollkommen, z. B. absoluter Alkohol (s. d. Art.) — wasserfreier Alkohol. — 2. (Phys.) s. v. w. an und für sich betrachtet, im Gegensatz zu relativ, d. h. in Beziehung auf etwas Anderes, z. B. absolutes und relatives od. spezifisches Gewicht; s. d. Art. [Wf.] — 3. (Topogr.) bei Angabe von Berg Höhen heißt absolute Höhe s. v. w. Höhe über dem Meerespiegel, relative Höhe aber s. v. w. Höhenunterschied zwischen dem Fußpunkt des Berges und seiner Spitze. Wenn eine besondere Bezeichnung fehlt, ist stets die absolute Höhe gemeint. Ueber absol. Gefälle s. d. Art. Gefälle.

**Absonderung**, f. der Gesteine (Geol.), frz. division, f. de roches, engl. cleavage, jointed structure, die im Gebirge vorhandene Trennung einer Mineralmasse in bestimmt geformte Stücke, Absonderungsstücke, welche durch Zerspaltung 2c. entstandene Spalten, Absonderungsklüfte, frz. fchures, f., pl., zwischen sich haben. In diesen Klüften treten häufig Auscheidungen anderer Art auf. Nach der Form der von den Klüften umschlossenen Gesteinskörper haben nun die Absonderungen besondere Namen erhalten. I. Unregelmäßige Absonderungen. 1. die massige Absonderung bei einem Gestein, welches durch Klüften derart durchsetzt ist, daß unregelmäßig begrenzte Gesteinskörper von bedeutender Größe entstehen; 2. zerklüftet nennt man die Absonderung, wenn ein Gestein mit sehr zahlreichen in den verschiedensten Richtungen gehenden Sprüngen versehen ist, wodurch es in eine Menge kleiner, unregelmäßiger Stücke zertheilt wird; 3. wulstig und knollig nennt man die Absonderung, welche in Klüften von unregelmäßig gekrümmter Gestalt entsteht. II. Regelmäßige Absonderungen: 4. Die plattenförmige A. findet statt, wenn die Spaltung der Gesteinsmasse parallel erfolgt ist; dieselbe kommt bei sedimentären Gesteinen, z. B. beim Kalkstein (s. d.) beim Thonschiefer (s. d.), aber auch bei eruptiven Gesteinen, wie beim Granit, Porphyr und Basalt, vor. 5. Die Pfeiler-, Stengel- oder säulenförmige A. findet statt, wenn die Spaltung der Gesteinsmasse in paralleler Richtung zu einer Achse erfolgt, doch so, daß sich die Spaltungsflächen schneiden. Sie ist charakteristisch für den Basalt, kommt aber auch im Sandstein in Thon- und Lehmablagerungen vor. 6. Die kugelige A. bildet meist eiförmige oder überhaupt kugelförmige Massen, die sich schalenartig um einander lagern; sie entsteht bei langsamer Erhärtung flüssiger Massen, öfter noch durch äußere Einflüsse; hauptsächlich beobachtet man sie in der Masse langsam abgekühlten Laven. Eine interessante Kombination aller drei Arten findet sich bei den in Platten getrennten Basaltsäulen, zwischen deren Schichtungen sich wieder seltene Absonderungen zeigen. [Wf.]

**Absonderungsgraben**, m. (Kriegsb.), frz. fossé m. de séparation, engl. intervening-ditch, s. im Art. Graben.

**absonnig**, Adj., von der Sonnenseite ab, also nach Norden zu gelegen oder gewendet.

**Absorption**, f., frz. absorption, engl. absorption, lat. absorptio, Verschlucken, Entsaugung, das Vermögen der Körper, tropfbare oder



gasförmige Stoffe in gewissem, oft in beträchtlichem Maße in sich aufnehmen zu können. 1. Absf. d. Gase. Ausgeglühte Holzkohle, Thierkohle u. dgl. poröse Körper können verschiedene Gase, wie z. B. Kohlensäure, Sauerstoff u. c., meist ohne chemische Veränderung der Kohle, sowie auch die Farbstoffe aus Farbstofflösungen in sich aufnehmen. Man hat diese Eigenschaft der Kohle benutzt, um stinkende, faulende und gefärbte Wasser geruch- und farblos zu machen. — 2. Absf. der Feuchtigkeit (Hygroscopicität). Die Sandsteine, der Ton, die Thon- und Ziegelsteine besitzen in höherem oder geringerem Grade absorptive Eigenschaften gegen den Wasserdampf der Luft. Je dichter ein Stein ist, desto geringer wird die erwähnte Absorptionsfähigkeit sein. [Wf.] — Auch die verschiedenen Bodenarten verhalten sich hierin verschieden. Trommer's Untersuchungen ergaben folgende Resultate: 100 Gewichtstheile der trocknen Substanz absorbirten an Feuchtigkeit, ebenfalls in Gewichtstheilen ausgedrückt, in

	12 Std.	24 Std.	48 Std.	72 Std.
kohlenfreie Kalkerde . . .	0,2	0,2	0,25	0,25
kohlenf. Kalkerde (feingeriebener Magnesit) . . .	1,6	2,0	2,5	2,8
reiner Thonboden (Weizenboden) . . .	3,5	4,0	4,4	5,5
ein anderer Weizenboden	3,0	4,1	4,8	5,0
Humus (aus Torf mittels kohlenf. Natrons dargestellt)	7,5	9,0	10,8	12,8
Kieselsäure (a. kieself. Kali)	8,0	15,1	20,0	24,8
Thonerde . . .	9,0	21,5	30,0	31,9
geschlämmter Feldspath . . .	2,0	2,4	2,4	2,4
reiner Thon . . .	4,0	4,6	5,0	5,5
geraspeltes Gerstenstroh . . .	15,0	24,0	34,5	45,0
„ Roggenstroh . . .	12,0	20,3	27,3	29,0

Schübler's Versuche ergaben:

Quarzsand . . . . .	0	0	0	0
Kalksand . . . . .	0,3	0,3	0,3	0,3
Lehm . . . . .	0,1	0,1	0,1	0,1
reiner Thon . . . . .	2,1	2,6	2,8	2,8
reiner Thon . . . . .	2,5	3,0	3,4	3,5
Thonboden . . . . .	3,0	3,6	4,0	4,1
reiner Thon . . . . .	3,7	4,1	4,8	4,9
kohlenfreier Kalk (pulverförmig) . . . . .	2,6	3,1	3,5	3,5
Humus . . . . .	8,0	9,5	11,0	12,0
Leitenerde . . . . .	3,5	4,5	5,0	5,2
Leitenerde von Hoffwyl . . .	1,6	2,3	2,3	2,3
Leit. vom Jura . . . . .	1,4	1,9	2,0	2,0

3. Absf. der Wärme; das Wärmeabsorptionsvermögen, das Vermögen, strahlende Wärme in sich aufzunehmen, ist gleich dem Ausstrahlungsvermögen bei verschiedenen Körpern verschieden; geschwärzte und raube Körper nehmen die Wärme leichter auf, als Körper mit glatten, polirten Oberflächen. — 4. Das Absorptionsvermögen für Wasser ist bei den meisten Körpern in geringerem oder höherem Grade zu finden. Besonders absorptionsfähig sind pulverförmige und zertheilte Körper, viele Salze, Mineralien, starke Säuren und Alkohol; ferner poröse Körper, wie Holz, Woll, Wolle, Seide, vor Allem aber Kohle; s. auch d. wasserhaltende Kraft. [v. Wgr.]

**abspalten**, 1. alt. 3., frz. fendre, engl. to cleave, to split-off, von den Gesellen **abspalten** genannt, durch einen heftigen, schnellen Schlag mit einem scharfen, zerschneidenden Instrumente auf die Hirsenseite des Holzes welche in zwei oder mehrere Theile zertheilen. — 2. neutr. 3., frz. tomber en éclats, engl. to come off in splinters, auch **abspänen**, **abspalteln**, sich zerspaltern; geschieht bes. an den Enden von Säulen u. c. durch übermäßige Belastung, bei Balken u. c. durch andere mechanische Ursachen, so z. B. wenn Zapfen zu eng in den

Zapfenlöchern schließen und die Brüstungen hinausdrängen u. s. w. Manchmal spaltet das Holz auch von selbst ohne äußere Einwirkung ab, doch heißt dies eigentlich aufreißen.

**abspannen**, alt. 3. (Zimm.), 1. s. v. w. **abspreizen**, wenn die Spreizen ziemlich waagrecht stehen. — 2. Eine Öffnung mittels einer Spannschicht überdecken; s. d. Art.

**abspeisen**, alt. 3., s. v. w. **abschmecken**.

**absperren**, alt. 3., 1. (Schloss.) frz. fermer, serrer, engl. to lock, to close, s. v. w. **abschließen**, **abriegeln**, **zuschließen**, **verschließen**. — 2. frz. cloisonner, engl. to partition, to separate, durch einen Verschluss u. c. **absondern**. — 3. (Mech.) eine Bewegung **absp.**, frz. arrêter, stopper, engl. to stop, s. v. w. **anhalten**, **stopfen**, **vollständig hemmen**. — 4. (Dampf.) den Dampf **absp.**, frz. détendre, couper la vapeur, engl. to cut-off the steam, to expand, auch **expandiren** genannt, den weiteren Zufluss des Dampfes **abschließen**, **abschneiden**, geschieht mittels des **Absperrhahnes** oder **Absperrventils**, s. d. Art. **Dampfmaschine**.

**Absperrungsrohr**, n. (Vergh.), Rohr aus Holz oder Blech zum Verröhren der Bohrlöcher. [Si.]

**abspiegeln**, alt. 3., eine Wand oder Decke **absp.**, sie in Spiegel, Felder eintheilen.

**abspitten**, alt. 3., einen Grund bis zur erforderlichen Tiefe **abgraben**.

**abspißen**, alt. 3., 1. **spizhaken**. — 2. Der Spizzen berauben; s. **ablippen**. — 3. (Steinbr., Pflaster. u.) einen Bruchstein **abspißen**, frz. piquer un moëllon, engl. to axe, to dress a quarry-stone, auch **bespißen**, **boßiren** genannt, einen Bruchstein mit der Spizhaue aus dem Größten zu einer viereckigen Gestalt bearbeiten, namentlich behufs der Verwendung als Pflasterstein. — 4. (Steinm., Maur.) einen Hausstein **absp.**, frz. épurer, dégrossir, ésmiler, délarider, engl. to rough-hew, to hew with the pick-axe, ihn aus dem Größten mit der Spitze bearbeiten; vergl. auch d. Art. **ausführen**. Wenn von einem schon versetzten Steine etwas **abgespißt** werden soll, so ist Vorsicht nöthig, damit er nicht gelockert werde.

**abspleißen**, neutr. 3., s. v. w. **absplitteln**.

**absplinten**, neutr. 3. (Zimm.) Man sagt, das Holz **splintet** ab, ist **absplintig**, wenn der Splint das Bestreben hat, sich vom Kern zu trennen, oder auch diese Abtrennung bereits begonnen hat. Wenn ein Stamm ringsum **absplintig** ist, so nennt man ihn auch **splintrissig**. Ungenau sagt man auch **absplinten** für **absplitteln**.

**Abspiß**, m., s. v. w. **Splinter** oder **abreißender Splint**.

**absplitteln**, neutr. 3., auch **abspänen** genannt; s. d. Art. **abspalten** 2.

**absprengen**, alt. 3., 1. (Steinbr.) frz. tirer à la poudre les pierres, engl. to shoot and blast stones; die Steine werden in kolossalen Stücken vom Felsen dadurch abgelöst, daß man Löcher in den Felsen bohrt und mit Pulver anfüllt: brennt man nun dieses Pulver an, so trennt sich der Stein vom Felsen; s. d. Art. **Steinsprengen**. — 2. (Zimm.) frz. assembler une poutre, engl. to strut, to build, to truss a beam, einen Balken **absprengen**, s. d. Art. **Balken** u. **Sprengbalken**; eine Wand **absprengen**, s. d. Art. **Wand**; eine Brücke, eine Decke, ein Dach **absprengen**, s. d. Art. **Sprengwerk**. — 3. (Maurer) einen Bogen **absprengen**, s. v. w. **spannen**; der Bogen ist hoch **abgesprengt**: er hat vielen Stich u. c. — 4. S. d. Art. **Glassprengen**. [Wf.]

**abspringen**, alt. 3., frz. étayer en gueule, étançonner, étrésillonner, engl. to prop a slope, to shore, to stay a slope, durch **Spreizen** oder **Steißen** u. c., überhaupt durch **hölzerne** oder **eiserne Stützen** ein bau-

fälliges Gebäude, andrängendes Erdreich oder den Obertheil der Vorderwand eines Gebäudes, deren Untertheil eingerissen werden soll, überhaupt eine schräg von oben nach unten drückende Last unterstützen; sollen zwei einander gegenüberstehende Lasten, die das Bestreben haben, sich einander zu nähern, abgepreizt werden, so werden die Spreizen nicht herunter nach dem Erdboden geführt, sondern gleich ziemlich wagerecht dazwischen gelegt; dies nennt man dann **abspannen**; stehen die Spreizen ziemlich lothrecht, so sagt man auch **absteifen**; überkreuzen sie sich, **abkreuzen**; Näheres s. in d. betr. Art. sowie in den Art. Spreize, Steife und Stütze.

**Abpringer** nennt man die von den Nichten im Frühjahr abgetroffenen kleinen vorjährigen Triebe.

**abprügeln**, alt. 3., eine Mauer mit Sprigbewurf abputzen, betappen, s. d.

**abspülen**, alt. 3. (Wasserb.), s. ausspülen.

**abspünden**, 1. alt. 3., s. v. w. Alles hinter einander wegspünden, was zu einem Bau oder Bautheil nöthig ist. — 2. S. v. w. aus einander spünden; s. abfebern 2 b u. c.

**abstählen**, alt. 3., 1. s. v. w. verstählen. — 2. Von einem verstähten Werkzeug beim Arbeiten den Stahl abspargen.

**abstammen**, alt. 3., 1. einen Stamm abhauen. — 2. S. v. w. abstreifen. — 3. S. v. w. abstemmen.

**Abstand**, m., frz. distance, f., engl. distance, ital. distanza, 1. Entfernung überhaupt. — 2. Entfernung eines Punktes von einer geraden Linie oder Ebene, die man findet, indem man von diesem Punkte auf die Linie oder Ebene einen Perpendikel fällt. — 3. frz. espacement, m., engl. interstice, auch Zwischenweite genannt, Entfernung der Säulen, Triglyphen, Zahnstichwerke, Vallen, Konsohlen von einander, von Mitte zu Mitte; s. d. betr. Art. und den Art. Eintheilung.

**abständern**, alt. 3., einen Stall in abgetheilte Stände theilen.

**Abständer**, m., s. v. w. abständiger Baum.

**abständig**, Adj., 1. vom Kalf, s. v. w. abgestanden; s. d. Art. Kalf. — 2. abständig, frz. sec (sur le retour), engl. decayed, dead, nennt man Bäume, die vor dem Fällen durch Alter oder Krankheit dürr oder faul und daher zum Verbaue untauglich werden.

**abstängen**, alt. 3., 1. (Wald) junge Stämme abschlagen. — 2. Mit einem Stangenauz umfassen, abgrenzen; s. d. Art. Stange. — 3. Durch Ausbängen einer Stange ein Gestänge (s. d. Art.) außer Thätigkeit bringen.

**abstapeln**, alt. 3., 1. (Zimm.) Holz oder Breter, die in Stapel zusammengestellt, aufgestapelt gewesen sind, vom Stapel herunternehmen. — 2. (Schiffsb.) vom Stapel laufen lassen.

**abstauben** od. **abstauben**, 1. alt. 3., frz. épousseter, vom Staub reinigen. — 2. neutr. 3., vom Bug od. von der Leimfarbe, so ausgetrocknet sein oder so wenig Bindemittel enthalten, daß bei starker Luftbewegung Staub davon aufsteigt. — 3. alt. 3., s. abwandern.

**abstauchen**, neutr. 3.; eine Säule oder sonstige Stütze staucht ab, s. v. w. biegt ab; s. abbiegen.

**Abstechen**, n., 1. (Bergb.) frz. écoupe, f., ser, m. à marquer, à aligner, engl. miner's scraper, s. v. w. Erdspatze (s. d.). — 2. (Hüttenw.) auch Abstecher, Abstechel genannt, frz. percoir, m., engl. tapping-bar, Eisenstange zum Abstechen des Hohofens. — 3. (Zimm., Drechs.) auch Abstechmeißel genannt, frz. ébarboir, m., engl. cutting-knife, Werkzeug zum Abstechen; s. d. 8.

**abstechen**, alt. 3., 1. (Mal.) frz. contraster; eine

Farbe nicht von einer andern ab, ist wesentlich von derselben verschieden. — 2. Eine Farbe nicht an der andern ab, frz. une couleur tranche les autres, wohl mehr als dieselben, besiegt dieselben. — 3. Ein Maß abstechen, frz. prendre une mesure, von einer Zeichnung oder von dem Maßstab, es mit dem Zirkel oder einem andern Instrument nachgehen, um es auf die Natur der Zeichnung übertragen oder mit einem andern zu vergleichen. — 4. Maße von einer Linie abziehen, d. h. die Maße von einer als Normale angenommenen Linie oder Ebene aus auftragen, mittels Winkeln und Ordinaten; s. übr. Abstich. — 5. Auch wird abstechen von den Zimmerleuten beim Abbinden im Querschnitt von anreisen gebraucht, indem man bei erstem den Abtragen von Punkten, Linien und Winkeln die Gewürfe zur Vertiefung der Verbindungsstellen hält, bei letzterem aber die Theile selbst nach den bestimmten Richtungen zusammenlegt und in die durchkreuzenden Stellen derselben als Linien bringt, um die Verbindungsstücke aufzuzeichnen od. aufzutragen. — 6. Eine Zeichnung abstechen, frz. pointer un dessin, sie mittels Durchstechens kopiren; s. d. Art. — 7. (Zimm.) einen Zapfen abstechen, frz. tailler un tenon, mit dem Stechbeutel oder der Bundart abarbeiten; alt. s. v. w. ächeln und abziehen 3. — 8. (bei dem Trübseln) mit dem umgekehrten Meißel abnehmen, das ein Treiben, mit dem die Zinnarbeiter diese Arbeit verrichten, den Namen **Abstechen** hat. — 9. (Hüttenw.) den Hohlstein abst., frz. percer le haut fourneau, la perrée, faire couler la fonte (le laitier), engl. tap the furnace, to run-off the iron (the cinder) das Roheisen (oder die Schlacke) ablassen, d. h. mit dem Abstecher (s. d. 2) durch das Auge des Hohlsteins hindurch und dadurch dem geschmolzenen Erz, dem Roheisen oder der Schlacke Abfluß verschaffen; das Roheisen kann in die Abstechgrube. — 10. (Erdbau.) den Stein abstechen; s. d. Art. abplagen 2 und Raffen, sowie d. Art. Raffenmeißel und Raffenflug. — 11. Boden abstechen, d. h. ihn lösen, soweit dies mit dem Spaten ohne Hode sich thun läßt. Den Boden löschungsweise abstechen, s. abhöhlen; Böschungen abst., s. abputzen 1.

**Abstechgrube**, f., **Abstecher**, m. (Hüttenw.), frz. moule, engl. pit; s. d. Art. Stichherd.

**Abstechpflug**, **Stechpflug**, m. (Erdbau.), frz. dig, zoznoir, m., engl. poring-plough; s. d. Art. Ackerpflug.

**Abstechspaten**, m. (Hüttenw.), s. d. Art. Berge schaufel.

**abstecken**, alt. 3., frz. marquer, tracer, jaloner, piqueter, aligner, engl. to trace, to mark out, to lay out, to range, to line out, 1. Abst. von Gebäuden. Nachdem der Bauplatz so viel wie möglich und nothwendig geebnet ist, bestimmt man zunächst die Lage und Richtung der Hauptfronte und dann die Ede derselben, schlägt hier ein Pfählen oder Bänke ein und mißt von diesem aus die Länge der Hauptfront, an deren Ende man ebenfalls ein Pfählen ein schlägt; dann verbindet man die beiden Pfähle durch eine thunlichst wagerechte Schnur und trägt dann an dieser die betr. anliegenden Winkel ebenfalls mittels Schnüren an, um die Seitenfluchten zu bekommen (s. darüber d. Art. Schnur, Winkel, Winkelkreuz x.); worauf bestimmt man deren Länge ebenfalls nach der Zeichnung mittels der Maßlatten (s. d.), und so fährt man fort, bis der ganze Contour des Baues durch Schnüre bezeichnet ist; da nun die Eckpfähle beim Graben der Fundamente im Wege sein würden, so verlagert man die Schnüre nach hinten so, daß sie sich genau über den eigentlichen Eckpfählen durchschneiden, da man dann herausziehen kann; s. abschneiden 2. und Schnürboden, Schnürkreuz x. Man kann sich auch bei der Schnüre, und fast mit größerer Genauigkeit, langer Latzen bedienen, auf die man die Maße aus der



erwart und sie dann horizontal auf den Boden legen. Man bezeichnet dann später auf einem zugleich die Mittellinien der Fenster und der Vorprünge u. s. w. — 2. Abz. von den Anlagen. Hierzu bedient man sich wegen der verschiedenen Eiten namentlich bei englischen Gärten ihrer Schnuren, sondern legt die Pfähle dicht an einander, das dem Gartenarbeiter durch sie schon der gehörige Anhalt bei Trainirung der Arbeit wird. — 3. Beim Abz. von Begrenzungen werden mittels des Absteckens Schenkels oder einer Erdbauke, die Absteckseil behalt kleiner Gräben, Traffen, längs der Linie, in den Erdboden eingefurcht; f. traciren. Kann das Abstecken auch durch Einsenken von Stielen mittels des Doyters bewerkstelligen, dessen mit der Spitze der auf dem Weichig befindliche Nadelung angelegt wird, doch wird dies nur bei sehr geringe die nöthige Genauigkeit bieten. — 4. Bei Eisenbahnen, Straßen, Kanälen etc. ist es, was man die Mittellinie (Achse) durch Einsetzen von Pfählen in gleichgroßen Entfernungen auszeichnet abzufinden; denn diese Mittellinie, in ihrer Horizontalprojektion nur aus geraden Linien und Kreisbögen zusammengelegt ist und in ihrer Projektion das Längsenprofil des abzufindenden Objekts liefert, dient als bequeme und sicherste Grundlage für die Bauausführung. Bei minder wichtigen, namentlich in ebenem Terrain und bei kleinen Strecken, wird oft das Abstecken ohne vorhergehende Messung beschränkt, indem man die Richtung nach Augenmaß wählt und die Höhen unmittelbar im Verlauf mit Hilfe der Scheiben an die Pfähle schneidet. Es gilt, auf Grund vorangegangener Vorbereitungen (d. Art.) eine Bahn, Straße od. dgl. für die Ausführung abzustecken, pflegt man zunächst von den am Plan aufgenommenen Hauptpunkten aus durch Stangen oder Pfähle zu markiren, welche die Stationen des Projekts in der Natur durch ihre Lage bezeichnen und an diesen Stationen und so fern nöthig, Niveauaufstößen, die von den Punkten gewöhnlich nicht mehr vorhanden sind, abhängen. Es folgt nun das Nivellement der Pfahlschienen mit Verbindung an die bei den Punkten mit aufgenommenen Höhenpunkte, und wird die Höhe der Strache an den Punkten der Höhenabnahme auf Grund des vorhandenen Materials feststellt. — Die Aufragschienen pflegt man entsprechend hohe Pfähle, welche man in der Mitte zwischen den Seitenanten einschlügt, einzeln in der Richtung der Aufragschienen aber durch zwei Pfähle oder Latzen, welche man an die Enden der Seitenpfähle nagelt, anzugeben. Die Zwischenräume kann beim Abstecken nicht direkt abgemessen werden bringt an die Niveauaufstöße eine bestimmte Höhe über der zu erreichenden Höhe an. Bei der Ausführung dient dann die Planen von Maßregeln zur Kontrollirung der Abstecktiefe. Bei der Absteckung einzelner Punkte, wie Brücken etc., verfährt man im Wesentlichen bei Absteckung von Gebäuden. (Fr.)

**Abtreckleine, f.** Abtreckschnur, Tracirleine, f. (frz. cordeau, m. à tracer, cor-  
de d'alignement, engl. tracing-line. Dazu ist  
die Warte, nicht bloß gedreht, sondern geflocht-  
en, oder ein schwaches Strohseil. Letzteres  
wird häufig bei Absteckung von Erdarbeiten, Be-  
markungen u. gebraucht.

Leitpfahl, m. (Straßenb.), fr. jalon, m.,  
directing-pole, directing-staff, etwa 3 m. langer  
Balken, der die Hauptpunkte der Abtheilung  
mit einem Fort von Stroh u. verleiht.

Abkühlflod, m., Abkühlpöhlchen, Sitakel, m.,

Crackpfehl, frz. piquet, m. à tracer, taquet, m., piquet de nivelettes, engl. peg, stake, picket, tracing-picket, braucht bloß  $\frac{3}{4}$  bis 1 m. lang zu sein. Doch ist Länge und Stärke je nach der Bodenbeschaffenheit und anderen Umständen sehr verschieden. Sie dienen zur Markierung der Zwischenpunkte, als Niveaupfähle und zum Anbinden der Absteckleine.

**Abstechkreben, m.** Ein großer Kechen, dessen Querhohl etwa 2 bis 3 m. lang ist und mit zwei Sinken versehen wird, um Garkreuzwege, nachdem die eine Seite derselben bestimmt ist, von ganz gleicher Breite anlegen zu können; hier und da haben die Gärtner statt dieser Kechen große Holzröhren oder bloß Stäbe, die dann Abstechstab oder Abstreifer heißen, aber wegen des bei ihrer Handhabung nöthigen Büdens nicht so zweckmäßig sind. [M.s.]

**Abstechstab**, m., 1. größerer, auch Abstechstange od. Stäbe genannt, s. v. w. Abstechstahl; — 2. kleiner, s. v. w. Abstechstod. — 3. Abstechstab der Gärtner; s. unter Abstechrechen.

**Abstehen**, n., 1. (Hochb.) frz. event, m., engl. decomposition by humidity. Ueber das Abstehen des Kalks oder Gipses s. d. Art. Kalk und Gips. — 2. Abstehen der Bäume, frz. retour, m., engl. decay; f. d. Art. abkündig.

**absteifen**, alt. 3., frz. étayer, étauçonner, étré-  
millonner (beim Bergbau auch arcabouter), engl. to  
prop, to support, to stay, to bear up (beim Bergbau  
auch to plant struts), eine von oben nach unten mehr  
als jeitwärts drückende Last unterstützen, z. B. ein den  
Einsturz drohendes Gemäuer, Säulen und Ständer,  
die auf einem unten freiliegenden Balken stehen und  
sich gegen einen Balken, der wegzubiegen droht, einen  
Schwanz; z. B. Art. Schwanzzimmerung. Beim Absteifen  
stehen die Stützen freier als beim Abpressen (s. d.);  
bei diesem freier als beim Abspannen; vom Absteifen  
unterscheidet sich das Absteifen noch dadurch, daß beim  
Absteifen die Stützen ganz lothrecht stehen und daß das  
Absteifen nur interimsweise geschieht, die absteifenden,  
abspannenden Stützen aber für immer stehen.

abstreichendes Gewölbe, n., f. Gewölbe.

**Abseignung.** f. (Striegelsb.), auch Absteigen, u., und Niedergang, m., Hinabsteigung, f., Grabendescente, f., genannt, fr. descende, f. de fosse, engl. descent into the ditch, bedeckter Gang, der dazu dient, in den Graben zu gelangen. Dient er Angriffswegen, so heißt er meist Grabenniedergang oder Descente. Die Verbindung des Innern des Werkes mit dem Graben i. unt. b. Art. Balerie.

**abstemmen**, alt. *3.* 1. *frz.* couper avec le fer-  
moir, mit dem Stemmen abarbeiten. — 2. Alle in  
einem Bundtheile, *z. B.* einer Wand, nöthigen Zapfen-  
löcher, Blätter u. *1. w.* auf einmal schlagen.

Absterben, n., des stalleē, Selbstlöschung, f., frz.  
extinction spontanée, engl. spontaneous slacking;  
i. d. Art. Mail.

**Abshid**, n., 1. deutsches Wort für Orbinat, daher h. d. Zimmerl. n.) jedes Maß, welches von der langen Seite eines Balkens od. dergl. rechtwinklig abgemessen wird, z. B. die Tiefe der Kämme und Zapfenlöcher, Länge der Zapfen u. s. w., insbesondere aber b) ein fantastisches Maß, welches aus den Verhältnissen her- unter oder herauf auf die unter oder über dem an- gesähten Balken stehenden Säulen aufgetragen wird, so daß das Abshidirein (i. d.) als Andeutung der Vor- theile dient, von der aus die Maße der kleineren Ver- theile der Säulen u. s. w., aufgetragen werden.

— 2. (Löffel.) a) Punkt, wo man angelangen, den Löffel zu stecken; b) Abfall, der beim Abstecken des Löffels in Steinen entsteht. — 3. (Hüttenw.) a) irz-coulée, f. du métal, engl. running, tapping, die

Handlung des Abziehens: b) die Löffel: i. Abziehloch; c) das durch das Stichauge in den Stuchherd abgelassene geschmolzene Erz.

**Abstichbrust**, f., frz. face, f. de coulée. engl. breast, auch Brust, sowie Ablassrite, Ablassgewölbe genannt, vorderer, unten zugemauerter Raum d. Schachtdien, unter welchem abgestochen wird; s. die Art. Schachtdien und Brust.

**Abstichgraben**, m. (Hüttenw.), frz. fosse, f. d'écoulement. engl. sow, Sandgraben, durch welchen das Erz in die Abstichgrube läuft.

**Abstichloch**, Stachel, Abstich, Stich, m., Aug., f., frz. trou, m. de coulée, chio. m., engl. tape-hole, discharge-aperture, die während des Schmelzens mit Lehm oder Holz verschlossene Öffnung der Stuchherde.

**Abstichspieß**, m., Stange, Stachel, eine spitze eiserne Stange zum Öffnen des Stichlochs; s. Abstichweien 2.

**Abstichzeichen**, n., Stich, m. (Zimm.), gewöhnl. ein gezeichnetes oder eingestemmes Sternchen; s. Abstich.

**Abstieg**, m., deutsches, ganz gutes, leider wenig gebrauchtes Wort für Appareille, Rampe; s. d. Art.

**abstochen**, alt. 3. (Steinm.), frz. granuler, engl. to granulate, mit dem Stochhammer (s. d.) bearbeiten. [v. Wgr.]

**Abstoß**, m., s. Brellstein.

**abstoßen**, alt. 3., 1. (Bieh.) die Nase abt., das überflüssig angelegte Metall von der Form ab schlagen; s. d. Art. Nase. — 2. (Tischl. u. Zimm.) im weiteren Sinne, frz. dégrossir, engl. to rough-plane, to plane-off, s. v. w. oberflächlich abhobeln; vgl. auch abschöpfen; im engeren Sinne, frz. délarder, écorner, engl. to chamfer, to lighten down, s. v. w. mit dem Hobel ein klein wenig abfassen, die scharfe Kante weghobeln, auch besonders für abjäumen, auf der schmalen Kante abhobeln gebraucht; s. säumen. — 3. (Steinm.) s. v. w. abfassen, abstanten; s. d. Art. — 4. Eine Wand oder Dede abstoßen; s. v. w. sie mit der eisernen Krage abtragen; s. abreiben.

**abstreichen**, alt. 3., 1. auch abziehen, frz. repasser, affûter, engl. to whet, ein Messer od. sonstiges schneidendes Werkzeug abstreichen; dasselbe, wenn es auf dem Schleifstein geschärft ist, noch einige Male auf einem beneigten feintörnigen Stein (Streichschale) hin- und herziehen, um den Reif, der sich beim Schleifen gebildet, zu beseitigen. — 2. (Hüttenw.) frz. écumer, écailler, engl. to skim, to scrape-off, das Abnehmen des Abstrichs, s. d. Art.; vgl. auch d. Art. abhäuten. — 3. (Zimm.) s. v. w. fügen; s. d. — 4. (Zimm., Tischl.) frz. trusquiner, engl. to mark, to gauge, antreiben, abstechen, d. h. mit dem Streichmaß (s. d.) eine Parallele zur Kante ziehen. — 5. frz. racle, radir, raser, engl. to strickle, ein Maß, eine Form u. abstreichen. Wenn ein Maß mit einem Pulver, mit Körnern u., der Formlasten mit dem Formsand gefüllt ist, eben so wenn das Ziegelgut in die Form gedruckt und so der Ziegel gestrichen ist, so streicht man ihn ab, indem man durch Hin- und Herschieben mit dem Streichholz alle über die Kante der Form vortretenden Theile entfernt; s. Abstreicher 3.

**Abstreich**, m., Mindergebot; manche Bauherren glauben klug zu handeln, wenn sie den Bau an Mindestfordernde verdingen; aber sie werden auf diese Weise nur selten gute Arbeit bekommen.

**Abstreicher**, m., 1. s. Streichschale. — 2. S. Fußabtreter. — 3. Auch Abstreichholz, Abstreichlineal, Richtschell, Streichholz gen., frz. règle, f. à raser, racle, f., engl. straight edge, strike, striker, strickle, Werkzeug zum Abstreichen; s. d. 5. — 4. frz. écumeur, m., engl. skimmer, Werkzeug zum Abstreichen; s. d. 2.

**Abstrich**, m. (Hüttenw.), frz. écume, f. de plomb, engl. lead, am, litharge. So nennt man die beim Abtreiben des dem flüssigen Metall sich bildende teigige, schwer schmelzbare Masse. Man unterscheidet 1. ersten Abstrich, gewöhnlich Abzug genannt, frz. première écume, engl. first litharge, black litharge, besteht wol auch schwarze Glätte und wird durch das Glättreiben zu Gute gemacht; 2. zweiter Abstrich, gewöhnlich Abstrich schlechthin genannt, frz. écume seconde, engl. second scum, immer noch fast schwarz, doch auch wol grüne Glätte genannt, ergibt beim Zerschmelzen das Abstrichblei (s. d.).

**Abstrichblei**, Strichblei, n. (Hüttenw.), frz. plomb m. d'écume, d'écumage, plomb, m. aigre, engl. skimmed lead, arsenit- und ammoniakhaltiges Blei, dient zum Schrotguss, Topenguss u. oder wird zu Blei reduziert; s. d. Art. Blei. [W.]

**abstrecken**, alt. 3. (Verab.), frz. ouvrir par gradins, engl. to work by coffins, das Erz mittels des Schlägels stufenweise gewinnen. Diese Art des Abbaues tritt am häufigsten in Cornwall auf. Der Anbruch (Beginn) geschieht durch den Ausbruch eines im



Fig. 26. Abstrecken.

würfelförmigen Körpers (1 in Fig. 26) in der Erde, welche die Strecke a und das Abbauen b machen, dann folgen die Strecken zumeist im Streichen (seitwärts) und dann im Fallen (abwärts), wie Fig. 26 zeigt. [St.]

**abstücken**, alt. 3. (Wasserb.); behufs Herstellung starker Laue werden drei bis vier Seile zusammen gedreht oder abgestückt. [v. Wgr.]

**abstufen**, alt. 3., 1. frz. couper par degrés, stufenweis absetzen, sowol von Mauern als vom Terrain. — 2. (Kriegsbau.) das Einrollen der lockeren Erde in den Minen durch eingesezte Stufenhölzer und dahinter geschobene Dielen verhindern. — 3. (Maler) frz. nuancer, die Farben allmählich z. B. aus dem Helles ins Dunkle übergehen lassen, ohne die neben einander gesetzten Töne zu vertreiben.

**abstümmeln**, alt. 3., 1. frz. détrousser, engl. to trim, to stem-off. Abgestümmelte Säulen sind halboberhalb abgebrochene Säulenschäfte, als Denkmäler der Geschmackslosigkeit, was es giebt; s. Säule und Denkmal. — 2. S. v. w. abholzen; s. d.

**abstutzen**, alt. 3., 1. frz. écimer, Äste vom Baume haben. — 2. Eine Säule abstutzen, s. v. w. abstümmeln. — 3. (Zimm.) frz. écourter, s. v. w. verkürzen, kürzer machen.

**absumpfen**, alt. 3., 1. in einer Flüssigkeit das Schwere sich zu Boden setzen lassen und abscheiden. — 2. (Schmelzh.) den im Ofen errichteten Treibherd von Asche einreihen.

**Abt**, m., frz. abbé, m., engl. abbot, lt. abbas. Die Insignien, wodurch das Wappen od. die Statue eines Abtes zu erkennen ist, sind: Abtstab, Ring, Mitra ein Buch mit der Ordensregel u. Handschuhe. Näheres s. in M. M. a. W.

**abläfeln**, alt. 3., 1. Tafeln abreifen. — 2. Tafeln eintheilen. — 3. Mit Tafeln oder Tafelwerk belegen; s. d. Art. Tafelwerk, Fußboden u.

**ablängeln**, eine Nadelholzwaldung abholzen.

**abläuben**, alt. 3., niedersächsisch, eine Wandverkleidung, Thürverkleidung u. s. w. dñ, f. Unterlage von Keilen hohl anschlagen.

**Abtei**, f., frz. abbaye, f., engl. abbey, eine abbatia, ital. badia oder abbazia, span. abadía, 1. höheres klostertliches Stift der Benediktiner, Cisterzienser, Bernhardiner, Trappisten, Prämonstratenser, Feuillants, Grundmontaner, der grauen Mönche von Vallombrosa, oder Hauptkloster einer Kongregation, 3. B. der regulären Chorherren u. Die Erfordernisse bei Erbauung einer solchen Abtei s. unter Kloster. — 2. Abtei im engeren Sinne, Wohnung des Abtes. Sie muß so gelegen sein, daß der Abt aus seinen Fenstern sowol den großen Klosterhof oder Kreuzgang, als auch die Wirtschaftsanlagen, überhaupt möglichst das ganze Kloster übersehen und auf kurzem Wege nach der Kirche gelangen kann, und enthält die Klosterbibliothek, das Archiv, die Abteikirche (s. d.), ein Expeditions- und Rathszimmer, einen Kapitelsaal, ein Gerichtszimmer, einen Sprechsaal als Empfangszimmer für Laien, endlich die Wohnzimmer des Abtes, die Zellen der ihm dienenden Brüder oder Laienbrüder und einige Gastzimmer; meist auch einen Abthof (s. d.) sowie eine oder einige Straßzellen.

**Abteikirche**, f., frz. église, f., abbatiale, engl. abbey-church, lat. ecclesia abbatialis, Kirche einer Abtei; s. d. Art. Klosterkirche.

**Abthof**, m., kleiner gesonderter Kreuzgang und Garten zur Benutzung des Abtes.

**Abteikirche**, f., fr. chapelle, f., abbatiale, engl. abbatial-chapel, Kapelle in der Abtei (s. d. 2), besonders zur Abnahme der Gelübde neuer Ordensmitglieder, auch wol zur Konfirmation dienend, liegt meist im Abthof, so daß sie mit der Westseite sich in die Halle an der Westfront des den Hof umgebenden Kreuzgangs öffnet.

**abteufen**, alt. 3. (Bergb., Brunnenb.), frz. foncer, avaler, faire une descente, creuser un puits, engl. to sink, to deepen, für absenken, ausgraben oder tiefer machen. Im Bergbau erfolgt das Abteufen 1. im schwimmenden Gebirge: a) durch Abtreibearbeit; b) durch eigentliche Senkschächte; 2. für donlägige oder unnlägige Schächte treibt man entweder ein Seilort voraus, um das Fallen zu untersuchen (bei Steinbrüchen) oder man teuft zwei gepaarte Schächte ab, die 12 bis 16 m. von einander entfernt liegen; 3. für gebrochene Schächte durch Anschließen des seigeren an den flachen Theil. [Si.]

**Abteufung**, f., 1. (Bergb.) frz. fonçage, fonce-ment, m., seuille, f., du puits, engl. sinking, Herstellung eines Schachtes oder sonst eines abwärts gerichteten Grubenbaues; s. abteufen. — 2. (Brunnenb.) auch Ausleufung, Ausschachtung genannt, frz. enfonce-ment, m., engl. deepness, profoundness, Herstellung d. Vertiefung eines Brunnens, einer Grundgrube u.; s. d. betr. Art.

**abtheilen**, alt. 3., frz. détacher, dégager, vom Ganzen abtrennen, als besonderen, für sich selbst stehen- den, nur indirekt mit dem Ganzen zusammenhängenden Theil. — 2. frz. diviser, in mehrere gleichartige Theile theilen, 3. B. eine Wand in Felder, eine Linie in Theile, auch die Zahnschnitte, Konsolen u. s. w. abtheilen, für einteilen; s. d. Art.

**Abtheilung**, f., 1. frz. dégagement, m., Handlung od. Resultat des Abtheilens; s. d. Art. 1. — 2. frz. compartiment, m., engl. compartment, abgetheiltes Feld; s. d. Art. Fußboden, Atrich, Parquet, Decke u.

**abblönen**, alt. 3. (Stubenm.), 1. frz. teinter, engl. to tint, in einem gleichmäßigen aber zarten Ton streichen, als Gegensatz von abfärben mit einem gesättigten Farbenstrich. — 2. Durch sehr feine, weniger dem

Auge als dem Gefühl erkennbare Nuancen heller wer- den lassen, 3. B. ein Plafond wird nach der Mitte zu abgetönt. — 3. Absatz, so zu sagen stufenweis aus dem Hellern ins Dunkle übergehen lassen. Um 3. B. eine Kehle abzubunkeln oder abzuschattiren mit einer Farbe, die sich nicht gut vertreiben läßt (s. d. Art.), setzt man erst auf die ganze Breite den hellsten Ton, der nöthig ist, darauf den nächstfolgenden dunkleren Ton etwas schmaler, so daß ein schmaler Streifen des hell- sten sichtbar bleibt, und so fährt man fort, bis endlich der tiefste, dunkelste Ton in einem ebenso schmalen Streifen aufgetragen wird, wie von den andern sicht- bar sind. Dadurch nun, daß man die Streifen an Breite etwas ab- oder zunehmen läßt, kann man den Kehlen oder überhaupt den Simsen verschiedene schein- bare Profile geben.

**Abtrag**, m., 1. (Hochb.) frz. déposement, m., engl. taking down, s. v. w. Eintrag, Abbruch. — 2. (Zeichn.) für abgenommenes Maß, auch für Kopie. — 3. frz. déblai, m., engl. excavation, cutting, bei Straßen- bau, Eisenbahnbau und anderen Erdarbeiten theils das Maß, um welches ein vorhandenes Niveau durch Abgrabung vertieft werden soll, theils die Bodenmasse, frz. déblais, m. pl., engl. excavated earth, dug earth, welche behufs Herstellung der im Längenprofil der Straße u. vorgezeichneten Planiesfläche abgegraben werden muß. Es ist eine Hauptaufgabe des Ingenieurs, das Längenprofil so zu konstruiren, daß Abtrag und Auftrag sich ausgleichen, d. h. daß weder Schuttmate- rial zur Herstellung der Dämme fehlt, noch Abtrags- massen übrig bleiben. [Fr., v. Wgr.] Auch die Arbeit selbst nennt man Abtrag; s. d. Art. Bodenbewegung.

**Abtragebretchen**, n. (Ziegelbr.), kleine Bretchen, worauf die fertig gestrichenen Ziegel gelegt und auf die Trockenbreter getragen werden; s. d. Art. Ziegel- fabrikation.

**abtragen**, alt. 3., 1. frz. abaisser, démaçonner, déposer, engl. to take down, to pull down, weg- reißen, wenn dies vorsichtig und nach und nach ge- schieht, so daß man das alte Material brauchbar erhält und weiter verwenden kann; auch einen Hügel oder Berg ebenen, bei Festungswerken rasiren, schleifen ge- nannt. — 2. frz. compasser, engl. to transfer, ein Maß mit dem Zirkel abnehmen, daher auch überhaupt mit dem Zirkel kopiren. — 3. Einen Winkel mit dem Transporteur messen und wo anders hin übertragen. — 4. frz. rapporter, einen Riß abtragen oder auf das Feld auftragen, d. h. den Bau nach dem Riße genau abstecken. — 5. S. v. w. abbänken; s. d.

**Abtragsböschung**, f. (Eisenb.), frz. talus, m., des tranchées, engl. slope of cutting; s. d. Art. Durchstich und Böschung.

**Abtragsliefse**, f., frz. hauteur, f. du déblai, engl. digging-depth; s. d. Art. abstecken, Abtrag und Maß- legel.

**Abtraufe**, f., 1. frz. dégouttement, m., égout, m., engl. eaves, lat. stillicidium, s. v. w. Tropfenfall. — 2. frz. gargouille, f., engl. gargoil, auch Schnauze genannt; s. v. w. absteigender Dach- rinnenaußguß. Fig. 27 stellt eine normännische steinerne Abtraufe in Barcelona aus dem 11. Jahrhundert, Fig. 28 eine blecherne aus dem 18. Jahrhundert aus Leipzig dar. Jetzt sind sie in den meisten Städten gefeßlich ver- pönt und durch Fallrohre ersetzt; s. auch d. Art. Wasser- speier.

**Abtraufsrecht**, lat. jus stillicidii, s. Traufsrecht.

**Abtreibearbeit**, f., 1. (Bergb.) frz. méthode par

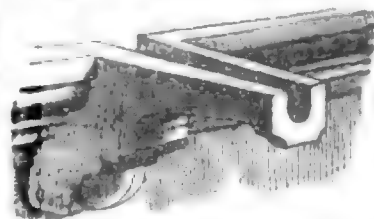


Fig. 27. Abtraufe.

palplanches, engl. piling through quicksand, f. v. w. Getriebearbeit (f. d.) in losem Gebirg. — 2. (Hütt.) frz. cupellation, f. en grand, engl. refining by cupellation; f. abtreiben 5.



Fig. 28. Abtreufe.

**abtreiben**, alt. 3., 1. einen Hügel bis zu einer gewissen Tiefe abtreiben, heißt, ihn in der Art abtragen, daß man an einem Ende anfängt und Stück für Stück gleich bis zur ganzen verlangten Tiefe gräbt u. so den Hügel mit seiner ganzen Höhe so

zu fagen vor sich hertreibt, also einen Theil davon stehen lassen kann, während beim Abtragen vielleicht nicht die ganze Höhe beseitigt, wohl aber in ihrer ganzen Ausdehnung erniedrigt wird. — 2. Eine Zulage abtr., sie abräumen, indem man die Balken alle nach einer Seite hin von derselben abschiebt. — 3. Einen Ziegelbrand abtr., den Ofen, von der Seite her anfängend, leer machen. — 4. (Vergh. u. Steinb.) das durch Feuer vom Felsen abgelöste Gestein vollends los schlagen; einen Steinbruch bis zu Ende der brauchbaren Steinsicht ausbeuten, auch die Halben ganz wegräumen oder doch wenigstens niedriger machen. — 5. (Hüttew.) frz. coupler, engl. to cupel, capel, to refine. Abtreiben, auch cupelliren, nennt man das Verfahren, wobei im hüttenmännlichen Betriebe oder auch im Kleinen in der Probirkunst, durch oxydirendes Schmelzen von Legirungen, welche neben unedlen auch edle Metalle enthalten, die oxydirbaren Metalle als leichtflüchtige Dämpfe (Metalläthe; f. d. Art.) und die edlen Metalle (Gold, Silber) in zusammengeschmolzener Masse gewonnen werden. Insbesondere versteht man unter abtr. die Trennung des Silbers und Bleies durch Zuführung von oxydirendem Wind auf ein auf flachem Herd befindliches heißes Metallbad; f. d. Art. Abtreibofen. [W.] — 6. (Vergh.) engl. to drive on. Wenn ein Gestein durch einen Bogen abgespannt werden soll, den dazu nöthigen Raum vorrichten. — 7. (Forstw.) einen haubaren Wald so abholzen, daß nach Wegnahme des Holzes ein neuer junger Wald entstehen kann, indem man alles Jungholz stehen läßt. — 8. (Steinw.) eine rauhe oder nicht genau die verlangte Lage habende Steinfläche abarbeiten, zu welchem Zwecke sie gewöhnlich erst abgekippt, dann gekörnt und scharriert wird. — 9. Zwei Gegenstände von Holz, Stein oder Eisen, die zu nahe an einander, aber schon ziemlich fest liegen, durch Dayweiseinschlagen eines Stieles von einander entfernen.

**Abtreibofen**, m. (Hüttew.). frz. fourneau, m. do cupellation, f. affuage, engl. refining-furnace, auch Treibherd genannt. In Fig. 29 ist a die Feuerung, ein Windofen, b der Herd, dessen Boden, die



Fig. 29. Abtreibofen.

Treibsohle, aus natürlichem Kalkmergel oder einer Mischung von 5 Gewichttheilen lothentiaurem Kalk u. 1 Gewicht. Thon besteht; c ist eine Sohle von Thon und Quarz, d eine Sohle von Schlacken, e o ist die Kreuzabzucht im Fundament des Ofens, f sind Formen

oder Rammst., d. b. Oeffnungen zur Windzuführung, g der größte, h der Hauptkranz aus Bruchsteinen, h der obere Kranz, Ziegelkranz. In letzterem befindet sich das Schürloch, zum Abzug der Gase und zum Nachschöpfen silberreichen Bleies. Im Hauptkranz g befindet sich das Glättloch, durch welches Abzug, Abstich und Glätte entströmt werden. Der Treibherd hat meist eine niedrige, bewegliche, an einem Krabben aufgehängte Kuppel (Haube oder Treibhut genannt), die aus einem eisernen Gerippe und Blechbeschlägen besteht und auf dem Ziegelkranz h aufruhrt, wobei der betreffende Hufe mit Lehm verstrichen wird. Rinder zweckmäßig sind die Abtreiböfen mit gemauertem Kuppel. In England hat man Abtreiböfen mit beweglichem Herd. [Si.]

**abtreigen**, auch abtrennen, alt. 3.; oberflächl. Provinzialismus für abtrodnen; f. d. Art.

**abtrennen**, 1. alt. 3. (Zimm. x.), Holz der Länge nach ablägen; f. d. Art. trennen und abschwarten. — 2. refl. 3., sich abtrennen, sich mehr senken als die andern Theile des Gebäudes und durch einen Abzug von den andern absondern; f. senken.

**Abtrennung**, Abtristung, n., f. v. w. Schwarte; f. d.

**abtreppen** od. abtappen, alt. 3., 1. frz. creuser en redents, engl. to dig in steps. Wo der Boden nicht wagrecht, der Baugrund aber gut ist, gräbt man beim Grundgraben denselben nicht parallel mit der oberen geneigten Fläche, sondern stufenweis aus und nennt dies den Grund abtreppen. — 2. frz. maçonner en redents, engl. to build in corbie-steps. Giebelmauern, namentlich backsteinerne, die etwas höher als die Dachflächen geführt werden sollen, pflegt man abzutrepfen



Fig. 30. Zu Art. abtreppen.

weil man auf diese Weise die Ziegel nicht zu behauen braucht und die behauene Fläche eines Ziegels selten so fest ist als die Brandfläche; vgl. d. Art. Giebel. — 3. frz. maçonner par retraites, en degrés, engl. to wall stairwise, to wall in recesses. Wenn man eine Mauer nach der Seite hin später fortzusetzen gedenkt (insofern i. d. nicht alle Mauern eines Hauses zugleich abgebaut werden können), so läßt man d. Schichten stufenweis



Fig. 31. Zu Art. abtreppen.

zurückspringen, um den später aufzuführenden Mauertheil in Verband damit bringen zu können. Dies nennt man abtreppen oder liegend verzahnen. Am vollständigsten und gleichmäßigsten kann man das Abtr. beim Kreuzverband bewerkstelligen (f. Fig. 30), ungleichmäßiger beim Wodverband (f. Fig. 31). — 4. (Herald.) f. abgetrept. S. übr. auch d. Art. Mauer, Verzahnung und Mauerverband.

**Abtrieb**, m., f. v. w. Abholzen (f. d. Art.).



Abtritt, f., f. v. w. Abdrift; f. d. Art.

abtrillen, alt. 3., richtiger abdrillen; f. d. Art.

Abtritt, m., 1. f. v. w. Austritt an einer Treppe; f. d. Art. Austritt. — 2. Schöpferüst an einem Fluß. — 3. Freitreppe von wenigen Stufen. — 4. Ruheplatz im Bergwerk. — 5. Abtritt, auch Abort, Abwinkel, Appartement, Fäublein, Gelegenheit, heimliches Gemach, Duz, gewisses Orichen, Privat, Ausgang, Latrine, Sprachbüchel, Abaton (in alten Steinmehrfunden Versteck od. Arschpühlkammerlein), frz. aisance, commodité, f., lieu commun, privé, retraits, m., lieux, m. pl. garderobe, f., latrines, f. pl., engl. privy, pakes, cess, necessary, ital. cesso, privato, span. secreta, lugar comun, salida, ist eines von den notwendigen Uebeln bei jedem Wohnhaus. Die hauptsächlichsten Anforderungen, die man an einen guten Abtritt macht, sind in folgendem zusammenzufassen: Er muß bequem eingerichtet sein und bequem, d. h. nicht zu weit vom Wohn- und Schlafzimmer entfernt, dabei auch so liegen, daß man, ohne einen zugigen Raum zu passieren, zu ihm gelangen kann; er darf nicht zu sehr stecken und muß doch leicht zu finden sein; letzteres besonders in Gasthöfen, Bahnhofen &c. Er darf nicht

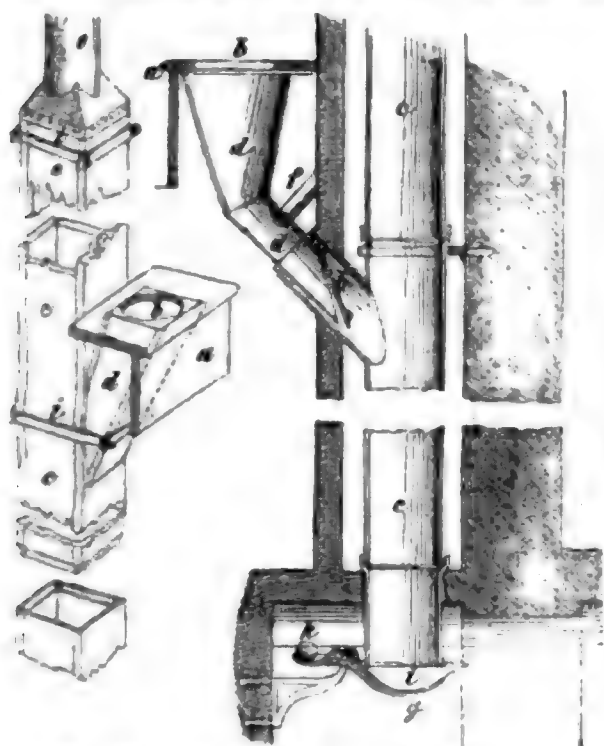


Fig. 32. Zu Art. Abtritt. Fig. 33.

zu alt sein, und der unter ihm sich sammelnde Unrath aus leicht, bequem und ohne die Hausbewohner zu belästigen, fortgeschafft werden können. Endlich aber darf er weder selbst viel Gestank enthalten, noch denselben in naheliegende Räume verbreiten. Aus dem Fortreiben, die in diesen Anforderungen liegenden Widerstände zu versöhnen und sämtlichen Anforderungen zu genügen, sind die verschiedensten Abtrittskonstruktionen hervorgegangen. Der sichtbare Theil eines Abtritts, die Abtrittsöffnung, besteht gewöhnlich in einem Kämmerchen, dem Abtrittskämmerchen, in welchem ein mindestens 66 cm. breiter und 50 cm. tiefer, 45 cm. hoher Sitz (a, Fig. 32 und 33), mit einer kreisförmigen Oefnung, f. Abtrittsbrille (b, Fig. 32 u. 33), angebracht ist. Bei Bauernhäusern u. f. w. liegen diese Kämmerchen ganz isolirt vom Wohngebäude, direkt über einer Abtrittsgrube, in welche der Koth unmittelbar durch die Brille fällt; ähnlich, nur in das Gebäude hineinreichend, bei Wohnhäusern, die bloß ein Erdgeschos haben; man aber, wie in den meisten mehrstöckigen Häusern, mehrere Abtritte über einander, so bringt man Abtrittskämmerchen, f. d. (c, Fig. 32 u. 33), an, in welche in jedem Kämmerchen von dem Sitze ein Zweigrohr oder Erichter (in

Destr. Gänge) (d, Fig. 32 u. 33), den Koth leitet; diese Röhren nun leiten den Koth in die Abtrittsgrube (g, Fig. 33), zugleich aber auch den Gestank aus der Grube in die Sise und dadurch in die Kämmerchen. Um diesen Geruch los zu werden, hat man zunächst auf das obere Ende der Schloten ein sogenanntes Stankrohr (e, Fig. 32) aufgesetzt und über das Dach hinausgeleitet; dadurch wird nun wol ein guter Theil der Dünste ins Freie geführt, so lange nämlich die Luft in den Gruben und Schloten wärmer ist als über dem Stankrohr; im hohen Sommer aber, gerade wo die Exkremente am schnellsten in Fäulniß übergehen und also die unangenehmsten und schädlichsten Dünste entwickeln, werden die Dünste durch die schwere Luft zurückgedrängt und suchen sich Auswege durch die Zweigrohren und Sise. Um dies zu verhindern, brachte man in diesen Zweigrohren nach entgegengesetzten Seiten ins Freie führende Röhren (f, Fig. 33) an; die dadurch hervorgebrachte Zugluft verhindert zwar den Gestank, führt aber Erkältungen herbei. Man versuchte nun, die Verbindung des Hauptrohrs mit dem Zweigrohr nur während der Benutzung offen zu erhalten, für die übrige Zeit abzusperrern, und zwar zum Theil auf trockenem Wege, wie bei h i Fig. 33, größtentheils aber der dichten Verschließung halber durch Wasser; so entstanden die Abtritte mit Wasserschlus oder die englischen Abtritte, frz. latrine, f. à l'anglaise, engl. water-closet privy (deren verschiedene Konstruktion f. unten). Diese Klossets sind theils in ihrer Anlage sehr kostspielig, theils erfordern sie sehr viel Aufmerksamkeit in Reinigung und Unterhaltung, sämtlich aber füllen sie die Gruben sehr schnell und frieren leicht ein; vor Allem aber können sie nicht überall mit dem genügenden Wasser versehen werden. Auch werden die Gase durch sie zwar am Eindringen durch den Sitz verhindert, aber nicht weggeführt. Man muß also, ohne oder mit Waterklosets, auf Ableitung der Gase aus dem Hause bedacht sein. Da die einfachen Stankrohre nicht Zug genug haben, die Zweigrohre einerseits unangenehme Zugluft verursachen, andererseits die Dünste unter den Fenstern der höheren Geschosse entlassen, so mußte man nach anderen Mitteln suchen. Guter Abzug wird erreicht, wenn man die Luft in den Schloten so weit erwärmt, daß auch bei der größten äußeren Kälte doch die darin enthaltenen Dünste noch mehr Expansionskraft haben, als die atmosphärische Luft. Diese Erwärmung geschieht durch ein permanent unterhaltenes Feuer oder eine Gasflamme am untern Ende des Schlotes. Natürlich wird aber bei Öffnung der Brille die erwärmte Luft auch diesen Ausgang benutzen. Besser ist es daher, man unterhält eine Flamme in einem Kamin, nach welchem von dem höchsten Punkte der Grube oder des Latrinentraumes eine Röhre die Dünste leitet, die das Feuer nährt und dann durch ein Rauchrohr entweichen. Doch ist dies Verfahren kostspielig und zeitraubend. In Ostland &c. legt man nach Fig. 34 von der Grube aus ein Stankrohr e von 20—25 cm. Weite nach der nächsten Esse, die dann, wenn die Grube a vollständig luftdicht geschlossen ist, die Luft aus den Kämmerchen durch die Sise b und die Schloten c aufsaugt. Aber es muß erstens für jeden Sitz ein besonderer Schlot angelegt werden, zweitens muß die Esse immer warm sein. Führen in diese Esse Rauchrohre aus Zimmern, so riskirt man, wenn nicht geheizt ist, das Eindringen des Gestankes durch die Stubenöfen in die Zimmer. Besser und einfacher wird der Zweck erreicht, wenn man die Abtrittsröhren oder Schloten, deren verschiedene Konstruktionsweise weiter unten beschrieben ist, bis in die in der Grube sich sammelnde Flüssigkeit hineinreichen läßt, so daß nicht die Dünste der ganzen Grubenfläche, sondern bloß eines Theiles derselben von der Größe des Schlotenquerschnittes aufsteigen. Neben dem Schlot nun stellt man ein Stankrohr auf welches an der inneren Deckfläche der



Grube beginnt und über dem Dach sich öffnet, während auf dem Schlothe selbst ebenfalls ein Stankrohr steht. Den trotzdem noch durch die Siße in die Kämmerchen eindringenden Gestank wird man bedeutend vermindern, wenn man nahe am Fußboden des Kämmerchens eine Luftöffnung anbringt, an der Decke aber die dahin aufsteigenden Dünste in einem Trichter auffängt und in jenem neben dem Schlothe aufsteigenden Stankrohr von möglichst glattem Material, z. B. von Zink oder Weißblech fortleitet, den Schlot selbst aber, od. noch besser das Stankrohr, an der Rückseite der Küchenecke anlegt, die auch im Sommer noch Wärme genug enthält, um die Luft in dem Rohr warm und daher in aufwärtssteigender Bewegung zu erhalten. Die unmittelbar neben der Küchenecke sich anschließende Feuermauer ist schon als solche überall so stark, daß ein Durchdringen des Gestankes nach der Küche nicht zu befürchten steht. Außerdem muß man aber auch Maßregeln ergreifen gegen die allzu schnelle Fäulniß der Exkremente in der Grube oder dem dieselbe vertretenden Gefäß; dies kann entweder dadurch geschehen, daß man dieselbe häufig räumt, so daß die Exkremente nicht Zeit haben zu faulen, oder dadurch, daß man die Fäulniß langsamer zu machen sucht. Zu diesem Zwecke hat man den Boden des Behältnisses durchlöchert, oder sonst für Abfluß der Flüssigkeiten gesorgt; in manchen Städten aber, z. B.

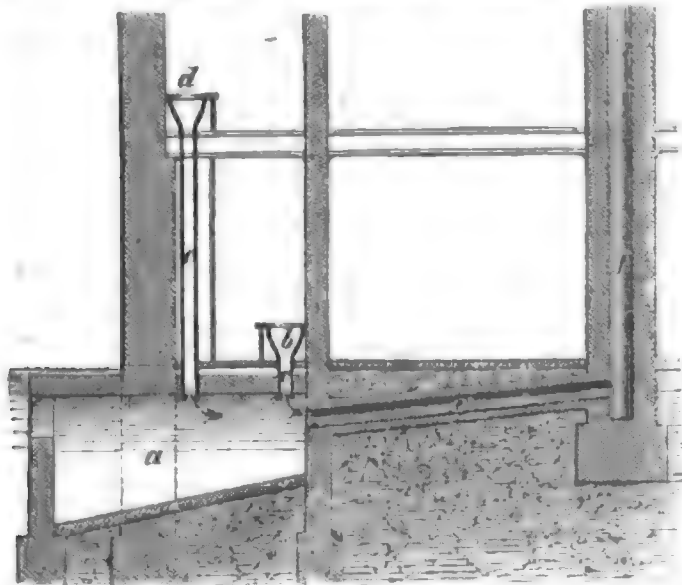


Fig. 34. Abtrittsanlage aus Schland.

in Leipzig, ist die Abführung dieser Flüssigkeiten durch die Schleusen verboten und so für diejenigen Grundstücke unmöglich gemacht, deren Ortllichkeit nicht gestattet, eine Seutgrube dafür anzulegen. Auch werden durch diese Seutgrube der festen Exkremente sehr leicht Miasmen erzeugt. Am besten und schnellsten erreicht man die Verzögerung der Fäulniß auf chemischem Wege, z. B. durch Eingießen von Eisenvitriol, Salzsäure und dgl. in die Grube. Eine solche Eingießung darf aber nur nach Berathung mit einem tüchtigen Chemiker und mit großer Vorsicht vorgenommen werden, weil dadurch sehr leicht schädliche Gase erzeugt werden können; s. d. Art. Desinfizirung. Weniger gefährlich, auch nicht kostspielig, aber durch die nöthige häufige Wiederholung lästig, ist das Räuchern mit frisch gebranntem Kaffee oder mittels einer in die Grube gehängten Schale mit Chlorkalk.

Jedes Abtrittskämmerchen ist von den übrigen Räumen des Logis womöglich noch durch einen Vorplatz zu sondern; mehrere Abtritte neben einander können einen gemeinsamen Vorplatz haben. Der Deckel der Brille ist hinlänglich schwer und möglichst dichtschließend zu machen, auch kann man denselben entweder durch einen doppelten Hebel oder durch eine über Rollen gehende Schnur mit der Thür des Abtritts so verbinden, daß er sich von selbst schließt, wenn die Thür ge-

öffnet wird, um den Abtritt zu verlassen. In mehrstöckigen Häusern sind in jeder Etage Abtritte, und zwar zu jeder Familienwohnung mindestens ein Abtritt anzulegen, mindestens aber auf sechs Bewohner je einer zu rechnen. Wo es die Verhältnisse gestatten, soll man gar keine Grube anlegen, sondern unter dem Schlauch ein fließendes Wasser hingleiten, welches den Koth sogleich mit fortnimmt; ist dieses fließende Wasser unrein, z. B. eine Schleuse, so kann man den Zubrang von Dünsten nach dem Schlothe durch Wassersperre vermindern; s. d. Art. Wo dies nicht angeht, setze man unter den Schlauch ein Gefäß (Latrinensatz oder Kübel), in welches der Schlot hineinreicht; s. d. Art. Abfuhr. Hier muß für Gelegenheit zum möglichst schnellen Fortschaffen der Gefäße, ohne große Erschütterung derselben gesorgt sein, also auch dafür, daß dieselben keine Treppe u. s. w. zu passieren haben. Gestatten Ortllichkeiten oder sonstige Umstände die Anbringung eines solchen Kübels nicht, oder wünscht der Bauherr die Ansammlung des Düngers in größeren Massen, so lege man eine Grube an; diese muß man entweder ganz oder mindestens ihrem größeren Theile nach außerhalb des Gebäudes anlegen; daraus bedingt sich, daß der Abtritt nahe der Umfassungsmauer liegen muß. Man kann nun entweder unmittelbar unter den innerhalb an der Umfassungswand heruntergehenden Schlot einen kleinen Theil der Grube, den größeren Theil aber außerhalb des Gebäudes anlegen und mit jenem durch eine überwölbte Öffnung in der Fundamentmauer verbinden, oder man kann von dem unteren Ende des Schlotes eine möglichst steile, glatte u. wasser-dichte schiefe Ebene, eine sogenannte Rutsche, durch die Umfassungsmauer nach der Grube leiten, die dann ganz außerhalb des Gebäudes liegt; s. d. Art. Abtrittsgrube.

Öffentliche Abtritte befinden sich neben den Urinairs nur in wenigen Städten, obwohl sie zur Verhütung der Verunreinigungen und zur Befriedigung der Bedürfnisse wünschenswerth wären. Sie müssen mit verschließbarer Vorhalle, halb geschlossenem Raume für die Wärterin, versehen sein; die Entleerungen sind vollständig zu desinfizieren, so daß keine Andeutung eines Geruches sich findet; die Brillen sind nach jedesmaligem Gebrauche zu wechseln und zu spülen, so daß jeder Besucher eine gereinigte und getrocknete erhält. Ohne Wasserleitung ist daher ein öffentlicher Abtritt nicht ausführbar.

In Irrenhäusern müssen Abtritte und Pissoirs zahlreicher angebracht werden, als in anderen Anstalten, weil die Reinlichkeit des Hauses nur dann gewahrt werden kann, wenn der Abtritt für jede Abtheilung möglichst bequem liegt; die Irren können keinen langen Weg aus ihrem Zimmer oder Saal zum A. gehen ohne dabei sich oder andere Kranke aufzuregen und so ihre Heilung zu beeinträchtigen. Wenn Nachtschläfer oder Nachtköpfe in den Aufenthaltszimmern oder Korridoren stehen müssen, so verunreinigen sie die Luft und geben den Kranken zu mannigfachem Mißbrauch Gelegenheit.

In Krankenhäusern bedarf jedes Zimmer, in welchem Kranke liegen, einen gegen das Zimmer abgeschlossenen gut erhellten, geruchlos erhaltenen Abtritt. Wo die Zahl der Abtritte gering ist, muß man sich durch abnehmbare Brillen helfen, indem man jeder Art der ansteckenden Krankheiten (Krätze, Pocken, Scharlach, Masern) eine besondere Brille zuweist. Die Entleerungen dürfen, auch wenn sie desinfiziert sind, nicht in die Gänge abgeführt werden, welche in der Nähe von Wohnungen verlaufen, weil die Stuhlgänge bei manchen Krankheiten (Ruhr, Gangrän des Darms, Cholera, Typhus) die Ansteckung vermitteln können.

In Schulen müssen die Abtritte außerhalb des Hauses, mit diesem durch offene Galerien verbunden sein. Sie dürfen nicht Sipleisten, sondern sollen Brillen haben

Die Sitzhöhe muß der durchschnittlichen Sitzbanthöhe der betreffenden Klassen entsprechen. Der Abtritt ist im Innern dunkel (mit Steinkohlentheer) zu streichen, muß aber durch möglichst breite und bis zur Decke gehende Fenster erhellt und gelüftet, im Winter durch Gas oder eine Hängelampe erleuchtet sein. [Klm.]

Sehr mannichfach ist die Konstruktion der Abtrittsrohre; s. d. Art. In neuerer Zeit sind die weiten hölzernen mehr und mehr durch die engen metallenen oder thonernen verdrängt worden. Da man nun einen so engen Schlauch nur mit Gefahr der Verstopfung in die Excrementengrube hineinreichen lassen könnte, so wird, um den leicht schädlichen Luftzug von unten her und das Aufsteigen der Dünste möglichst zu vermeiden, am unteren Ende des Schlauches eine Messingschale Fig. 33 i so angebracht, daß sie beim Aufsalen des Koths herabklappt; dabei wird das kugelförmige Gegengewicht k nach dem Scharnier zu rollen, wodurch sein statisches Moment kleiner wird, so daß es nicht eher wieder wirkt, bis die Schale gänzlich entleert ist und sich von selbst wieder etwas aufwärts bewegt, worauf sie dann durch das Gegengewicht k in ihre beinahe horizontale Lage geführt wird; ganz horizontal darf sie nicht stehen, damit die überströmende Flüssigkeit nicht in das Scharnier dringen kann.



Fig. 33. 3. d. Art. Abtritt.

Bei steinernen Schleusen bringt man den Wasserschluß gern gleich unter dem Sitz an; s. d. Art. Abtrittsrohr und Fig. 35.

Die Konstruktion der Wasserschlässe ist von der Konstruktion der Röhren selbst vielfach abhängig. Es sind in der neuesten Zeit so viele neue Konstruktionsweisen aufgetaucht, daß wir hier nur die einfachsten und für die verschiedenen befolgten Prinzipie am meisten charakteristischen aufführen können.

Fig. 36 zeigt mit einigen geringen Abänderungen nach der von A. L. Hoffmann in Dresden vorgeschlagenen Konstruktionsweise die Hauptrohre a mit dem

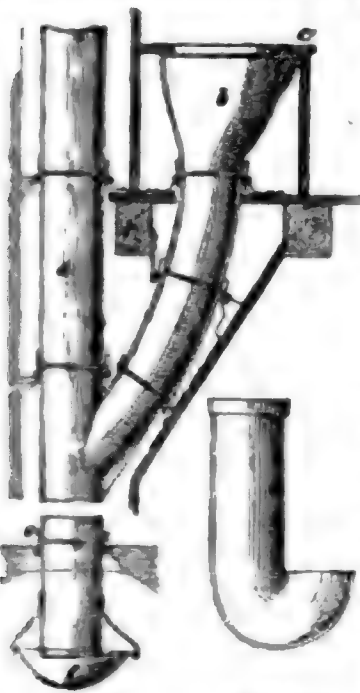


Fig. 36.

3. d. Art. Abtritt.

Trichter b und Sitz c, den Eingang e durch den steinernen od. gewölbten Grubenedel, von dem die Röhre wegen etwaigen Überdringens von Feuchtigkeit möglichst isolirt ist, und den durch eine untergehängte Schale f bewerkstelligten Wasserschluß gegen die Grube; Fig. 37 eine andere, einfachere Gestaltung dieses Wasserschlusses, der aber, wenn von gebranntem Thon gefertigt, sehr leicht zerbrochen werden dürfte u. daher auch bei übrigens thonernen oder gläsernen Röhren von Gußeisen zu fertigen ist. Der

Fig. 37.

3. d. Art. Abtritt.

Ritt zur Verbindung an gelassenen Röhren ist je nach dem Material verschieden zu wählen; s. d. Art. Ritt. In Spanien sind und da, namentlich in der Alhambra bei Granada, arabische Abtritte von einer bemerkenswerthen

Reihe, s. d. Art. Bau-System, 3. Aufl. I.

Konstruktion aus Ziegel und gebranntem Thon erhalten, deren einen wir in Fig. 38 nach einer von uns vorgenommenen Aufnahme mittheilen. Der Sitz a ist gemauert, unter dem Trichter b hängt ein Rohrstutzen c u. zwischen ihm und der darunter befestigten Schale d, bei Etageabtritten unter dem Ende des Hauptrohres, passiert fließendes Wasser, welches die Eximente mitnimmt und zugleich einen Wasserschluß bildet. Diese Einrichtung enthält viele Motive, die der Beachtung werth sind, und beweist, wie alt die Benutzung der Wasserschlässe ist; auch ist es leicht möglich, daß Stuart und Inigo Jones, nach ihrer Aufnahme der Alhambra, dieses Motiv in England bekannt gemacht und so Veranlassung zu den auf demselben Prinzipie beruhenden Waterclosets gegeben haben; die Konstruktion dieser Waterclosets ist verschieden, doch entsprechen dieselben in den Hauptzügen der in Fig. 39 gegebenen Abbildung. a ist das

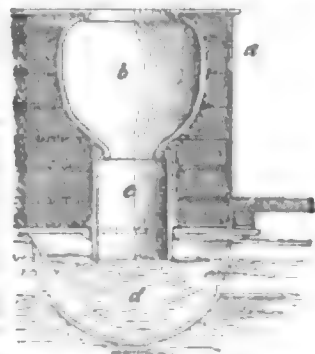


Fig. 38. 3. d. Art. Abtritt.

Sitzbret mit Brille, b die Brillenklappe, c ein Becken von emaillirtem Metall od. Porzellan, d ein bewegliches kupfernes Becken, welches den Boden von c schließt und sich bei e um ein Gewinde dreht, bis in die mit d' bezeichnete Stellung; nachdem nun der das Herabsinken bewirkende Koth herausgefallen, wird es durch das Gegengewicht f wieder in seine vorige Stellung gebracht; g h ist eine

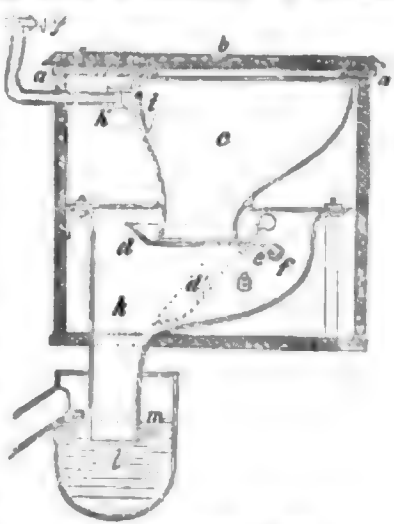


Fig. 39. 3. d. Art. Abtritt.

Wasserröhre, die, sobald der Hahn g geöffnet wird, gegen die an die Gefäßwand ziemlich anschließende Metallplatte i Wasser anspricht, welches dadurch gezwungen wird, an den Wänden des Gefäßes herumzufließen und so dasselbe auszuspülen; Koth und Wasser fallen in den eisernen Trichter k, unter dem abermals ein Gefäß l hängt; so ist denn bei m ein Wasserschluß und durch das wenige in d zurückbleibende Wasser ein zweiter bewirkt. Die Waterclosets sind für Wohnhäuser einer Familie, wo Sorgfalt auf deren Pflege verwendet wird und für Heizung der Abtritte gesorgt ist, sehr zu empfehlen, in Miethhäusern dagegen nicht gut anzuwenden, tragen auch, wie schon erwähnt, zur vorzeitigen Füllung der Gruben bei.

Noch kann man den Gestalt nach Fig. 40 ableiten:

a ist ein Nachstuhl oder der Abtrittsitz; eine Öffnung b unter der Brille steht mit einem russischen Schornstein c oder mit dem Stankrohr in Verbindung. Bei Nachstühlen, die dann freilich unbeweglich sein müssen, dient dies zugleich mit zur Ventilation des Zimmers, ohne doch einen schädlichen Luftzug herbeizuführen, sobald eine Klappe bei b angebracht ist, um den Luftzug während der Benutzung des Abtritts abzusperren.



Fig. 40.

In den architektonischen Zeitschriften findet man jährlich den Beweis, wie lebhaften und tüchtigen Studien diese Sache fortwährend unterzogen wird; dorthin verweisen wir daher



Diejenigen, die sich noch näher über die komplizirteren Abtrittseinrichtungen unterrichten wollen. [M.s.]

Ueber Abtritte in Lagern s. d. Art. Latrine.

**Abtrittsbrille**, f., Abtrittspiegel, m., frz. lunette f. de privé, chaise f. percée, engl. seat of a closet. Die Weite der Brillenöffnung nimmt man für Erwachsene meist auf 25–30 cm, für Kinder auf 17–19 cm. Die Höhe vom Fußboden variiert von 43–48 cm., für Kinder von 25–40 cm. Zweckmäßig ist es, dem Sitz eine Neigung von 2–3 cm (auf 50–55 cm Tiefe) nach vorn zu geben.

**Abtrittsdeckel**, m., frz. couvercle, m. de la chaise percée, engl. cess-cover, ist mit einem Falz in die Oeffnung einzulegen und mit einem Knopf zu versehen, auch wol mit einem Scharnier oder mit Zapfen in Holzklammern als Klappbedel einzurichten.

**Abtrittsfliege**, f., Nasfliege, f., musca cada-verina; lebt von faulenden Körpern, legt die Eier in Nasen. In Abtritten ist ihr Vorkommen lästig; man vertreibt sie am besten, indem man Karbolsäurelösung oder Pulver in Gruben und Schloten bringt. [Wf.]

**Abtrittsgrube**, f., frz. fosse f. d'aisance, engl. cess-pool. Die Abtrittsgrube muß natürlich so angelegt werden, daß weder Geruch noch Theile der in ihr sich ansammelnden Unrathsmassen in den Keller dringen können. Die Umfassungen der Grube stelle man daher möglichst wasserdicht her (s. wasserdichte Mauern) und entferne sie möglichst schnell von der Mauer des Gebäudes; dies geschieht am besten dadurch, daß man die Grube freisrund macht. Die Grube ist gut zu überdecken, damit kein Regenwasser hineinfließt, welches leicht eine Ueberschwemmung herbeiführen könnte und auch die Fäulniß beschleunigt. Ueber der Grubendecke unter dem Schlauch führe man frische Luft ein. Da auch thunlichst sorgfältig gebaute Mauern nicht völlig wasserdicht sind, so umgiebt man die Gruben meist mit doppelten Mauern und bringt zwischen dieselben einen Lehm Schlag. Neuerdings hat man sich mit großer Vorliebe der gußeisernen Grube zugewendet; diese besteht aus Kasten von gußeisernen Platten, die in die Erde versenkt und ummauert werden. Doch sucht man überhaupt die Anlage von Gruben zu vermeiden; s. d. Art. Abtritt, Abfuhr und Latrine.

**Abtrittskammerchen**, n., frz. cabinet, m. d'aisance, lieu m. de la chaise percée, engl. closet, house of office. Die Abtrittskammer sollte nie unter 1 m breit bei 2 m Tiefe angelegt werden. Man gebe ihr thunlichst ein großes, direkt ins Freie führendes Fenster, womöglich noch eine besondere Vorkammer, und lege sie so, daß sie auch im Winter nicht kalt werde. Im Uebrigen s. d. Art. Abtritt.

**Abtrittsrohr**, n., Abtrittschlot, m., Abtrittschlotte, f., Abtrittschlauch, m., frz. tuyau m. de chute, chausse, f. d'aisance, engl. soil-pipe, cess-pipe, cesse-tube.

a) Die viereckigen hölzernen Abtrittsrohre od. Schloten, c, Fig. 32, fertigt man gewöhnlich aus zusammengespannten, inwendig getheerten oder verpichteten Pfosten von Kiefern- oder Eichenholz. Bei quadratischem Querschnitt sind sie inwendig niemals unter 28 cm weit anzufertigen; die Pfosten sind 3 cm stark und werden durch Gebinde, ii, Fig. 32, von zusammengeschraubten Eisenchienen zusammengehalten, welche nicht weiter als 1,5 m von einander entfernt sein dürfen; diese hölzernen Schloten bedürfen aber häufiger Reparaturen und nehmen wegen ihrer Gestalt sehr viel Platz weg.

b) Runde hölzerne, aus langen schmalen Dauben vom Böttcher angefertigt und mit eisernen Reifen beschlagen, brauchen zwar weniger Platz als die vorigen, bei demselben Quadratinhalt des Querschnitts, bedürfen auch nicht so häufiger Reparaturen, sind aber ziemlich theuer.

c) Runde gußeiserne Schläuche, c, Fig. 33, bieten große Widerstandsfähigkeit gegen gewaltthätige Zerstörung dar und sind in der Anschaffung nicht sehr theuer, aber sie oxydiren stark und werden daher bald vom Rost durchgefressen. Vielerlei Anstriche wurden fast ohne Erfolg zu ihrer bessern Konservierung versucht; am besten hat sich hierbei der Asphalttheer bewährt; die Emailirung aber, die allerdings am sichersten schützt, macht sie sehr theuer.

d) Bleierne Schläuche werden von den hier vorkommenden Säuren wenig angegriffen und bieten daher eine sehr lange Dauer, sie brauchen bloß 3–4 mm dick zu sein, und auch diese Stärke ist bloß wegen ionisirender Verdrückungen nöthig; aber sie sind sehr leicht zu beschädigen und zu gute Wärmeleiter, auch sind sie in der Anschaffung allerdings etwas theuer, immerhin gebührt ihnen ein großer Vorzug vor den gußeisernen. Um bleierne Schläuche gegen gewaltthätige Zerstörung durch in denselben herunterfallende harte Körper zu sichern, sind die den Trichter d mit dem Hauptrohr e verbindenden Rohrstutzen, Fig. 34 4 cm enger als das Hauptrohr e zu machen; damit bei etwaigem Einfrieren des Schlauches das Eis aus demselben heruntergleiten kann, macht man denselben konisch und zwar läßt man ihn von oben nach unten, auf 1 m je 1 cm, weiter werden, am obern Ende aber macht man ihn 17–20 cm weit und setzt ihn aus Stücken von ca. 1,7 m Länge zusammen.

e) Zink steht zwar dem Blei an Dauerhaftigkeit bedeutend nach, verdient aber vor Eisen unbedingt einen Vorzug, obgleich es nicht völlig vor Oxydation geschützt ist und zwar keine schädlichen, aber doch sehr unangenehm riechenden Gase mit den alkalischen Salzen hervorbringt.

f) Steinerne Abtrittsröhren haben nur dann die nöthige Dichtigkeit, wenn sie vollständig mit Oel getränkt sind; dadurch wird aber der ohnehin schon hohe Anschaffungspreis derselben noch bedeutend erhöht; nur in der Nähe von Steinbrüchen sind sie billiger als gußeiserne. Im Uebrigen sind sie sehr zu empfehlen, auch in Triest und den Küstenländern des Adriatischen Meeres vielfach im Gebrauch. Die Hauptrohre bestehen aus durchbohrten viereckigen Kalksteinwürfeln, die mittels eines kurzen Halses in einander gesteckt sind. Fig. 35 giebt den Durchschnitt des Eigens mit dem des Hauptrohres und Bodensteins, welcher zugleich zeigt, wie die im Bodenstein angebrachte Wassersperre es der durch das Hauptrohr aufströmenden verderbten Luft unmöglich macht, durchzudringen. So weit sind die Vortheile dieselben wie bei allen Wasserschläufen, aber die Unbeweglichkeit der ganzen Vorrichtung bedingt ein häufiges Reinigen mit einer krummen Handschaufel, Auspülen mit Wasser u. s. w.

g) Thönerne Abtrittsröhren sind zwar bis jetzt nur wenig angewendet, ja sogar hier und da, wo sie angewendet waren, wieder abgeschafft; dies kommt aber weniger daher, weil sie an sich unpraktisch wären, als daher, daß sie nicht gut gearbeitet waren; sie müßten nämlich sehr scharf gebrannt, innerlich mit einer starken, dauerhaften und gleichmäßigen Glasur versehen sein und sich nach unten, wie die bleiernen und runden hölzernen, etwas erweitern, auch von außen durch eine Verchalung vor Beschädigungen gesichert werden, sind aber sehr billig und nehmen wenig Platz weg.

h) Gläserne Röhren bieten gegen die Einflüsse der Säuren und das Anhaften des Koths die größte Sicherheit, haben aber zu geringe Dauer gegen zufällige Beschädigung. Die Konstruktion ist, mit Berücksichtigung der Wandstärken, dieselbe wie bei gußeisernen und thönerne. S. übr. d. Art. Abtritt 5.

**abtrocknen**, 1. alt. 3., s. v. w. abbarren, s. barren — 2. Durch Ableitung des Wassers trocken legen, s. Trockenlegung. — 3. Neutr. 3., gehörig trocken werden. Der Fuß muß abgetrocknet sein, ehe man färben kann.

**abstrommen**, alt. 3. (Hortsw.), von einem Stamm *st* abbaun oder ihn (mit Art oder Schrotsäge) in einer Länge in mehrere Stücke zerlegen; f. auch *abfällen* und *aufschroten*.

**Abtropfbank**, f., 1. (Blechh.), f. Ablaufbank. — 2. Lattengerüst, auf welches man frischgespülte Weinläden z. mit dem Hals nach unten, zwischen die Latten, einstellt, damit sie trocknen. Höhe zwischen den Lattenrücken 35—40 cm., Lattenbreite etwa 6, Lattenweite etwa 4 cm.

**Abtropfbret**, n., **Abtropfstrog**, m., frz. égouttoir, w. engl. drainer, dropping-board, in Küchen zum Trocknen der daraufgestürzten, eben gewaschenen Gemüse, bekommt eine geringe Neigung nach dem Guss- oder sonstigen Ablauf, und einen Rand von 5—7 cm. Höhe, wird mit Blech oder Zink beschlagen.

**abtropfen**, neutr. 3., 1. abtraufen, tropfenweis herabfallen. Bei Anordnung und Formgebung der Gesimse muß man dafür sorgen, daß sich das Wasser nicht an den Simsgliedern hin nach der Mauerfläche zieht, sondern vorn abtropft; f. d. Art. Wassernase, Gurtzins u. f. w. Wenn man ein Ofenrohr auf große Länge ziemlich horizontal ziehen muß, so muß man dafür sorgen, daß die schmutzige Feuchtigkeit, die beim Abkühlen des Rauchs sich an den Rohrwänden niedersetzt und in den Röhren z. durchdringt, nicht abtropft; f. d. Art. Ofenrohr und Rauch. — 2. alt. 3. in Verjüngungsstück mit Tropfen (f. d.) besetzen.

**abtroffen**, auch **abstroyen**, f. abtrepfen 1.

**abtrümmen**, alt. 3., auch **abtrümpfen** geschrieben, ist fälschlich, denn es ist von Trümm, pl. Trümmer, *trümmeln* (Zimm.), frz. raccourcir, engl. to trim. überhaupt abschneiden, verkürzen, abkürzen, f. d. Art. Trümm, Trümmholz u. f. w.; daher bes. (franz. *trébuchet*) f. v. w. auswechseln; f. d. Art. Wechsel, auswechseln, Trümm.

**abtuschen**, alt. 3., f. tuschen.

**Abundantia**, Copia, f., lat. Beinamen der Göttin *Fortuna*, f. d., als Göttin des Reichtums, des Ueberflusses; und gewöhnlich als starke weibliche Gestalt mit einem Korb dargelegt.

**Abutment**, **Butment**, engl., Widerlager; f. d. Art. auch für Strebenpfeiler und Kämpfer gebraucht, engl. d. Art. End-abutment.

**abvieren**, alt. 3., 1. frz. mollir, f. v. w. abvieren, franz. équarrir, écarri, carrer, engl. to square, d. h. vierkantig, viereckig (z. B. quadratisch, würfelförmig) bearbeiten, oder auch in Quadrate einteilen, *avieren*, *abquadriren*. [Pis.]

**Abvierung**, f. (Zimm. u. Steinm.), 1. frz. équarrissement, m., engl. squaring. Das Verschlagen nach der Vierung, f. d. — 2. frz. équarrissage, m., engl. squarement, f. v. w. Abgeviertsein, n., viereckige Gestalt.

**abvisiren**, alt. 3. (Zeldm.), frz. aligner, jalonner, engl. to sight out, to line out, f. v. w. abstichten, *abvisiren*, f. d. betr. Art.

**Abwageinstrument**, n. (Zeldm.), f. Nivelir-Instrument.

**abwägen**, alt. 3., 1. frz. peser, engl. to weigh, das Gewicht eines Dinges bestimmen. — 2. (Verb.) frz. pondre, niveler, engl. to level, f. v. w. abnehmen. — 3. (Schiffb.) Ausmessung des Schiffes, um zu wissen, wie viel Last es tragen kann. — 4. (Zeldm., Bauw.) abwägen, abwiegen, franz. mesurer par le niveau, engl. to level, to take the level, auch *nivellieren*. Das Abwägen der abwechselnden Höhe und Tiefe des Bodens eines Platzes oder Feldes (das Nivellieren des Niveauunterschiedes) geschieht bei kleinen Dimensionen, also meist beim Hochbau, mittels eines Nivellir-Instrumentes (f. d. Art.) und der darauf gesetzten

Sezwage (f. d. Art.); wenn das Loth an der Sezwage einspielt, so ist dies ein Zeichen, daß das Wagerecht genau horizontal steht, die abgewogene Strede also wagerecht ist. Bei größeren Ausdehnungen bedient man sich eines Nivelirinstrumentes, f. d. Art.

Deden, Fußböden, Solbänke, Gurtzins u. f. w. müssen genau wagerecht liegen, und daher werden sie selbst sowol als ihre Unterlage genau abgewogen; beim Mauerwerk nennt man das Verichtigen etwaiger, beim Abwägen gefundener Abweichungen von der Horizontalen auch Abgleichen, Auf-, oder Ausgleichen; f. d. Art. Gleiche, Balkengleiche, Gleichschritt. Der Bauplatz muß schon vor Entwerfung der Zeichnung abgewogen werden, weil sich die vielleicht an verschiedenen Stellen des Baues verschiedene Sodel- oder Fußbodenhöhe, die Stufenanzahl bei Treppen u. f. w. nach der äußeren Niveaubeschaffenheit zu richten hat.

**abwalmen**, alt. 3., engl. to hip a roof, f. d. Art. Dach und Walm.

**abwammen**, f. abbamsen und abklopfen.

**abwärmen**, oder **anwärmen**, alt. 3., frz. chauffer, fumer, flamber, engl. to heat, to warm. Man versteht darunter das langsame Erhitzen aller Gegenstände, welche durch plötzliches oder schnelles, starkes Erhitzen Schaden leiden könnten. Solche Gegenstände, die vor ihrer eigentlichen Benutzung langsam erwärmt werden müssen, sind: 1. alle Arten gemauerte Ofen; dieselben enthalten in ihrem Mauerwerk große Mengen Feuchtigkeit, deren Dämpfen Gelegenheit gegeben werden muß, langsam entweichen zu können, weil bei schnellem Entweichen die Verbindung Schaden leiden würde; das Mauerwerk würde Risse und Sprünge bekommen und selbst der Einsturz des Ofens herbeigeführt werden können. — 2. Neue Schmelztiegel werden im Abwärmofen oder Temperirofen angewärmt, bevor man sie in die volle Glut des Schmelzofens bringt, ebenso die Gießpfannen, in welchen man das flüssige Metall nach den Formen trägt, weil sonst leicht ein gefährliches Umhersprühen des Metalls beim Berühren der kalten Oberfläche eintritt (f. d. Art. Glas und Stahl).

**abwaschen**, alt. 3. Um alte Farben oder dergl. von Wänden, Thüren u. f. w. abzuwaschen, verfährt man auf folgende Weise: ist das Abzuwaschende in Wasser auflösbar, z. B. Leimfarbe, so seudnet man den Gegenstand an, und nachdem er so ein paar Stunden gestanden hat, wird die Farbe oder dergl. gelodert sein, so daß man sie jedenfalls mit einem nassen Lappen, Schwamm oder Bürste herunterwischen, in manchen Fällen sogar mit einer trocknen Bürste, Schachtel, Schabholz oder Kratze abschaben kann. Delfarbe wäscht man mit schwarzer Seife ab, die man ebenfalls vorher eine Weile darauf stehen läßt; neue Delfarbe kann man auch mit Terpentinegeist abwaschen. Andere Waschmittel richten sich nach der Beschaffenheit des zu entfernenden Ueberzugs und sind unter den betr. Art. nachzusehen; f. a. d. Art. Reinigung.

**abwässern**, alt. 3., 1. frz. détremper, lotionner, laver, engl. to water, to soak, to steep, einen Körper in das Wasser legen und eine Zeit lang darin lassen, um gewisse Stoffe herauszuziehen und dadurch den Körper geeigneter zu der beabsichtigten Verwendung zu machen. 2. frz. drainer, engl. to drain, to rid of water, irgend eine fast wagerechte Fläche, z. B. eine Wiese, Feld, Garten, Gartengang u. f. w., theils durch Abdachung des Terrains, theils durch Abzugsgräben u. f. w., von den schädlichen oder überflüssigen Wassern befreien; beim Straßenbau, Brückenbau, Eisenbahnbau muß man das Längen- und Querprofil so gestalten, daß das Regenwasser z. möglichst schnell nach bestimmten Punkten sich hinzieht, von denen aus eine weitere Ableitung stattfindet. In der Regel dient hierzu eine Wölbung des Querprofils, an Steigungen



in Verbindung mit Abschlägen (s. d. Art. Abschlag). Die Abwässerung muß bei zunehmender Längensteigung zu Verhinderung des Gleitens der Fuhrwege schwächer werden. Bei sehr steilen Straßen kommt daher bisweilen die Abwässerung ganz in Wegfall, so daß die Abwässerung nur durch die Abschläge geschieht. Vergl. auch d. Art. Kutschstraße. — 3. frz. tailler obliquement, engl. to weather (Hochbau), die obere Fläche eines Giebelstümpfes, einer Fensterbank oder sonst eines dem Wetter ausgesetzten Bauteiles so gestalten, daß kein Wasser darauf stehen bleibe, sondern vom Gebäude abwärts ablaufe. — 4. (Zimm.) ein im Freien liegendes Holz, z. B. den Sturz einer Gartentür, die Hölzer einer Laube, einen vorstehenden Balkenlopf u. i. w., nach der Länge oder Breite so abhacken, daß das Wasser ablaufe. Vergl. auch d. Art. abhacken. — 5. (Kriegs-) Laufgräben, eingeschnittene Schanzen und Batterien wäßert man ab, indem man den Sohlen Fall nach rückwärts (meist 1:12) giebt. Das sich sammelnde Wasser leitet man durch Gräben in Senkgräben. Minengalerien wäßert man ab, indem man Eiderichlöcher von der Galleriesohle abteuft und überdeckt. [Ptz.]

**Abwässerung**, f. 1. frz. lotion, f., engl. watering. Sandlung des Abwässerns f. — 2. frz. drainage, m., engl. draining, f. abwässern 2. — 3. (Hochb.) Abwässerung eines Gemäses u., frz. glacia, m., d'une mouleure etc., engl. weathering, harte Oberfläche für den Ablauf des Wassers. Im südlichen Klima sind keine so steilen Abwässerungen nöthig als im Norden, wo man sie immer so steil machen sollte, daß auch der darauf fallende Schnee nicht liegen bleibt, weil sie dann zugleich das Abfließen des Regens u. i. w. verhindern würden. Diese Aufgabe ist in den Giebelungen des gothischen Stils sehr gut gelöst, wo die Abwässerungen gewöhnlich 60°, selten unter 45° von der Horizontallinie abweichen. Es ist darin und in den aus demselben Prinzip hervorgegangenen steilen Dächern der Hauptgrund der guten Konseruierung mittelalterlicher Gebäude zu suchen. Die Verpflanzung des griechischen Stils und der römischen und italienischen Zweigstile desselben in unser Klima hat die magerere Gestaltung der Fensteröffnungen, die Verdachungen und in Harmonie damit die flachen Abwässerungen sämtlichen Simswerts, sowie die niedrigen Dächer mit sich gebracht und dadurch den Uebelstand erzeugt, daß sich an den meisten in diesen Stilen ausgeführten neuen Gebäuden sehr schnell schmutzige und sogar schabhafte Stellen in der Nähe solcher Theile bilden. Man hat zwar allerlei künstliche Mittel, z. B. Zinkbedeckung, Asphalt und Cementputz u. i. w., angewendet, um diesen Uebelständen zu begegnen. Alles dies kann wol zu ihrer Verminderung, nicht aber zu ihrer Beseitigung beitragen. Am besten haben die Architekten des 17. Jahrhunderts die schwierige Aufgabe gelöst, eine höhere Abwässerung, engl. upperslope, mit den Horizontalformen der obigen Stile zu vereinigen, indem sie die Abwässerung in Gestalt einer stehenden Felsche oder eines großen Anlaufes gestalteten, so daß sie an der Vorderkante des abzuwässernden Gemäses flach beginnt, bei ihrer Anheftung an die dahinterliegende Mauer sich immer steiler hebt und so dem darüberstehenden Mauertheile zugleich als Sockel dient; s. d. Art. Renaissance. S. auch d. Art. Wasserschlag.

**abwachsen**, alt. 3. 1. (Zimm.), frz. chevêtrer, engl. trim off, auch abtrümmen, auswachsen; s. d. Art. Wechsel, wechseln und Trümmen. — 2. S. v. w. die Wechsel wegmachen. — 3. neutr. 3. (Herald.) Man sagt, die Tinkturen wechseln ab, wenn z. B. bei einem in vier Felder getheilten Wappen links das obere Feld roth, das untere Gold, rechts das obere Gold, das untere roth ist; s. d. Art. abwechseln in W. W. a. W.

**Abwechselung**, f. Die Natur, Vorbild aller Künste

werke, ist nirgends eintönig, bietet überall Abwechselung. Bei Entwurf eines Bauwerks hat man daher, dafern es ein Kunstwerk werden soll, ebenfalls mit Abwechselung zu sehen; diese darf jedoch nicht aus bloßem, durch keine innere Nothwendigkeit bedingtem Nebeneinanderstellen des Verschiedenen bestehen, was leicht Verwirrung, oft sogar Unnuth erzeugt. Ein rationeller Auffassung der einzelnen Theile an sich und richtiger Abwägung ihres Verhältnisses zum Ganzen wird sich die nöthige Abwechselung von selbst ergeben. Dieselbe wird dann im Organismus des Gebäudes begründet, als etwas von innen Herausgewachsenes und nicht als gezielte Zuthat von außen her erscheinen; zu tadeln ist z. B. der Wechsel verschiedener Verdachungen über gleichberechtigten Fenstern, gerechtfertigt hingegen das Hervortreten od. Hervorzerstehen der Fenster aus Fagadenheile, die einem vornehmern Raum, z. B. einem Salon, angehören. Eben so darf man Farbabwechslung nicht in zu lebhaftem Wechsel der Farben von einander suchen, vielmehr muß der wie in den Formen die Abwechselung immer ohne Beinträchtigung der Harmonie herbeigeführt werden.

**Abweg**, m., Nebenweg, m., Abstraße, f., Weistraf, f., frz. chemin, m., détourné, engl. by-road, by-path, by-way, Weg, der, um einen seitwärts der Hauptstraße liegenden Punkt zu berühren, von dieser abgeweiht wird und sich später wieder mit ihr vereinigt.

**abweichend**, adj., heißt eine Sonnenuhr, wenn ihre Ebene zwar senkrecht auf dem Horizont steht, aber mit der Meridianebene einen schiefen Winkel macht.

**Abweichstein**, m., f. v. w. Brellstein, Nachlöcher.

**Abweichung**, f., 1. (Astron.) frz. déclinaison, f., engl. declination, die in Meridiangraden gemessene Entfernung eines Sternes vom Äquator genannt.

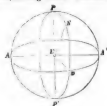


Fig. 41.



Fig. 42.

Bezeichnet in Fig. 41 E den Standpunkt des Beobachters, also die Erde, AA' den in der Ebene der Erdoberfläche liegenden Himmelsäquator und PP' den durch die in der verlängerten Erdoberfläche liegenden Himmelspole P, P' gehenden Himmelsmeridian des Beobachters in E, so hat für Letzteren der in die Ebene dieses Himmelsäquators fallende Stern S eine durch den Winkel DES bestimmte Abweichung oder Declination; s. übrigens Horizont. — 2. (Phys.) **Abweichung der Magnetnadel**, franz. déclinaison, f. ou variation de l'aiguille aimantée, engl. variation of the needle. Darunter versteht man den spizen Winkel, welchen die Ebene des magnetischen Meridians mit der Ebene des astronomischen Meridians einschließt. Denkt man sich nämlich durch die Erdpole und den Drehpunkt der Magnetnadel eine Ebene, Fig. 42, NS, gelegt, so fällt der astronomische Meridian in dieselbe, während eine durch die Richtung der Nadel und den Erdmittelpunkt gelegte Ebene die Ebene des magnetischen Meridians ist, Fig. 42 N'S'; der Winkel NC N' bezeichnet dann die magnetische Abweichung und es sind N, S die Erdpole, hingegen N', S' die magnetischen Pole. Die magnetischen Pole fallen nur auf wenigen Punkten der Erdoberfläche mit den Erdpolen zusammen; die Abweichung ist auf fast allen Orten der Erde verschieden, ja sogar an einem und demselben Orte der Erde ist sie

ent fassen Veränderung unterworfen, und es ist die Aufgabe des Baukuns und Astronomen, für die verschiedenen Punkte der Erde die mittlere Lage der magnetischen Pole festzustellen, deren genaue Kenntniß bekannt ist für die Schiffahrt von größter Bedeutung ist, aber auch ihrem Baueu dann nöthig wird, wenn ein Gebäude, z. B. eine Kirche, genau nach der Himmelsrichtung angelegt werden soll; f. Orientirung. — 3. (Sind) **Abschattung der Lichtstrahlen**, auch **Abirrun**, **Aberration**, f. engl. **aberration**, die Erscheinung, daß die von einem Punkte ausgehenden, gedrohenen oder rechtwinkeln Lichtstrahlen sich nach der Brechung in Prismen oder dem Zurückwerfen von spärlichen Gasen nicht wieder in einem Punkte vereinigen. Uebereinstimmend beruht diese Erscheinung in der verschiedenen Geschwindigkeit der Lichtstrahlen, theilweise in der Kugelform der sie brechenden oder reflektirenden Flächen. — 4. **Abschattung der Scheinbaren** von der wahren Himmelslinie; f. **Horizont**.

abweisen, alt. Z., f. v. w. abbaš�eln.

**Abreißblech**, n., **Abreißblech**, f., frz. fourchette, l. boquet m., engl. flashing. So heißen die an den Ecken der Dachfenster, hinter den Feuereisen und in den Fankanten angenagelten Bleche, die das daselbst zunehmende Wasser leitwärts leiten, damit es den betr. Balken keinen Schaden thue.

Abweiser, m., 1. (Wasserb.), f. v. w. Buhne; f.  
— 2 f. v. w. Radfahrer, f. d.

**Abrischschäufel**, f. (Rüblenbl.), pilugschar-  
f gezeichnetes Eisen- oder Holzstüd, welches, an  
Rüblenpindel innerhalb des Säueranges befestigt,  
dient, das Getreide von der Mitte des Bodensteins  
im Bereich der Säuerfläche zu bringen.

Abweiserloch, m., f. v. w. Radstößet, f. d.

Abweilen, alt. Z., f. d. Art. weilen.  
Abweite, f., deutsches Wort für Distanz, Abstand,

**abwelken**, neutr. 3., 1. von dem Rauerpfe, f. v.  
Vermäglich trocknen. — 2. Von Holz, a) für ab-  
welken, austrocknen; b) für: auf dem Stamme schon  
ab werden, abbrechen.

Abwelle, f., veraltete Bezeichnung für Pflanne  
 oder Zapfenlager: s. Angewäge und Zapfenlager.

abwählen, att. 3., f. Wellerwand.

**Abwersch**, n., deutsches Wort für Kopie, im Süden Englands noch viel im Gebrauch.

**abwerfen**, alt. 3., 1. eine Brücke, einen Bogen, ein großes Dachwerk u. s. v. w. abreißen, einreißen. 2. Einen Baum: der Krone und dürren Äste berauben — 3. (Höfen) und Schmiede) frz. baler le fer, engl. to run-off the slags, die Schlacken mit der Hufeiseln vom Herde entfernen. — 4. (Wegh.) die schlingende Zimm im Abwerfen von den frisch geschnittenen Bäumen durch Erhebung in die Abwerfen abziehen lassen. — 5. (Eisenb., Strßb.) den Boden abwerfen, frz. jeter sur berge, engl. to throw the ground up, den ausgegrabenen Boden südwärts aufheben. 6. Straße abwerfen: eine bisherige Staatsstraße, die häufig verloren hat, den Gemeinden oder den lokalen Gewerkschaften zur ferneren Unterhaltung überweisen. [Fr.]

**Abwerpfanne, Abtropfanne**, f. (Blechf.), franz. égouttoir, f., pot, m., caisse, f. à lasser, engl. list-plate, fische Pannne, welche, unter die Abtropfbant ~~mit~~ das ablaufende Zinn aufnimmt.

**Abwehrk., n.** 1. f. v. m. Abraham, Späne u. — 2. **Fahnd.** Das vor den Schubbretern befindliche Gerüst, indem man die Schubbreiter erhöht oder erniedrigt um in der Neigung von Holz oder Eisen beseftigt, zur Abhaltung der Unreinheit von den Rädern dient.

**abwerken**, alt. *ß.*, f. v. w. abarbeiten.

**abwettern**, 1. (aft. 3.), f. v. m. abwässern. — 2. (pañ. 3.) auch abwittern. Durch das Wetter beschädigt werden.

**abwehen**, alt. 3., franz. affûter, engl. to whet. Schneidende Instrumente, die aus feinem Stahl gefertigt sind, pilegt man nicht auf einem befeuchten oder Schleifstein, sondern trocken auf einem feinen, geraden Stein durch Hin- und Herziehen zu schärfen; dies nennt man abwehen.

**abwischen**, alt. 3., 1. franz. eirer, engl. to rub with wax, mit Wachs streichen; s. d. Art. Wachs und wischen. — 2. Provinzialismus für schnell abbauen.

**Abwidmung, f.** fr. développement, déroulement, m., engl. unrolling; ist die Ausbreitung geglätteter Körperoberflächen in eine Ebene (in die Ebene des Zeichnenspapiers) zum Zwecke der künftigen Darstellung entsprechender Körperumhüllungen. Wir geben hier nur die Abwidmung der Cylindrer, Kegel- und Kugeloberflächen, da alle anderen Abwidmungen sich auf diese beschränken oder zurückführen lassen.

Der Zylinder ist, je nach der Stellung seiner Achse zu seiner Grundebene, ein gerader (die Achse steht senkrecht auf der Grundebene) oder ein schiefes (die Achse steht schief zur Grundebene). Die Abwicklung desselben **geraden Kreiszylinders**, Fig. 43, erhält ein Rechteck, dessen



Fig. 43.

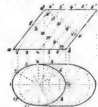


图 4-5

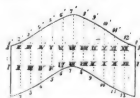


Fig. 45. Zu Artikel Abwidlung.

dessen eine Seite gleich dem Umfange des die Grund-  
ebene bildenden Kreises (i. A. Kreisfläche) und dessen  
andere Seite gleich dem senkrechten Abstände der beiden  
den Cylinder begrenzenden Kreissflächen oder der Höhe  
des Cylinders ist. Der schiefe Kreiscylinder, Fig. 44,  
wird von zwei elliptischen Flächen begrenzt, wie der  
Grundriß der Figur zeigt. Die Abwölbung desselben  
läßt sich theilweise auf eines geraden Kreiscylinders  
zurückführen, wenn man im Umrisse von b und d aus  
die Schnitte b f und d g senkrecht nach den gegenüber-  
liegenden Cylinderseiten führt; den so herausgeschnitt-  
ten geraden Kreiscylinder widmet man nach der vor-  
hergegangenen Erklärung a b; seine Abwölbung er-  
giebt das Rechteck L I P T, Fig. 45; theilt man diese  
Abwölbungsfläche in eine beliebige Anzahl gleicher  
Theile, z. B. in 12, und überträgt diese Theilung auf  
Fig. 44, so werden die an dem geraden Cylinder an-  
stehenden Cylinderrabschnitte e d e und a b f ebenfalls  
auf ihren Oberflächen in so viel Theile getheilt und  
man kann nun aus Fig. 44 die Pangen 211, 311

41V u. f. w. und 211, 311, 41V u. f. w. an den entsprechenden Punkten in Fig. 45 antragen, und indem man dann die Endpunkte derselben durch eine stetig gekrümmte Linie verbindet, erhält man die Abwickelungsfläche des schiefen Cylinders in Fig. 45.

Die Abwickelungsfläche des geraden Kreiskegels, Fig. 46, ist ein von zwei Geraden, deren Länge = der Seitenlänge  $a$  c des Kegels ist, und einem Kreisbogen  $a$  b' begrenztes Dreieck, dessen Mittelpunkt im Durchschnittspunkte  $c$  der beiden Geraden  $a$  c und  $c$  b' liegt und dessen Halbmesser gleich der Länge dieser Geraden ist. Der Winkel  $a$  c b', welchen die beiden Geraden  $a$  c und  $c$  b' mit einander einschließen, wird gefunden, wenn man mit der Zahl, welche ausdrückt, wie viele Male der Halbmesser der Basis des Kegels in der Seite desselben enthalten ist, in 360 dividirt; die erhaltene Zahl drückt die Gradzahl des Winkels aus. In der beigegebenen Figur ist der Halbmesser der kreisförmigen Basis  $a$  b des Kegels drei Mal in der Seitenlänge  $a$  c enthalten, daher misst der Winkel  $a$  c b' 120°. Man könnte mit beliebiger Annäherung die Abwickelungsfläche des geraden Kreiskegels auch durch die Abwickelungsfläche einer von demselben umhüllten Pyramide darstellen. Man verfährt dann folgendermaßen. Man theilt den Umfang der kreisförmigen oder sonst wie geformten Basis in eine beliebige Anzahl (je mehr desto besser) gleiche Theile, z. B. in 8; überträgt man dann die Theilpunkte durch senkrechte Linien nach der Basis  $a$  b des Kegels auf dieselbe, zieht dann aus diesen Punkten 2, 3, 4, 5 u. f. w. der Basis  $ab$  Gerade nach der Spitze  $c$  des Kegels, so erhält man ebensoviel geradlinigte Dreiecke, als man Theilpunkte im Umfang der Grundfläche angenommen hatte, und diese Dreiecke umhüllen eine Pyramide, die um so mehr sich der Kegeloberfläche nähert, je weniger die zwischen je zwei benachbarten Theilpunkten der Grundfläche gezogenen Sehnen von den dazu gehörigen Bögen in der Länge verschieden sind, d. h. je kleiner die Theile im Umfang der Grundfläche sind. Die Seitenlängen dieser gleichschenkeligen Dreiecke werden bestimmt durch die Längen der Kegelrücken und die Längen der Sehnen der Bogen theilenden des Umfangs der Grundfläche; legt man so viel solcher Dreiecke, als Theile des Umfangs vorhanden sind, so an einander, daß die Spitzen derselben in einen Punkt zusammenfallen und je zwei benachbarte eine Seite gemein haben, so erhält man eine der Abwickelungsfläche des gegebenen Kegels mehr oder weniger genäherte Fläche.

Behufs Bestimmung der Abwickelungsfläche des schiefen Kegels verfährt man in ähnlicher Weise, wie beim geraden. Die in der Praxis am häufigsten vorkommende Form des schiefen Kegels ist so gewählt, daß eine Seite desselben gerade ist, d. h. senkrecht auf der Grundfläche des Kegels steht, b. c. Fig. 47. Man theilt den Umfang der kreisförmigen Grundfläche in eine möglichst große Anzahl gleicher Theile, z. B. 12, und überträgt diese Theilpunkte durch senkrechte Linien aus dem Grundriß in die Basis  $ab$  des Aufrisses; man erhält so auf  $ab$  die Punkte 2, 3, 4, 5 und 6; von diesen Punkten zieht man im Aufrisse, Fig. 47 A,

Gerade nach der Apikelpitze  $c$ . Im Grundriß, Fig. 47 B, zieht man vom Mittelpunkt 7 der geraden Kegelrücken  $b$  c Gerade nach allen Theilpunkten des Umfangs hin, welche die Grundriße jener Geraden geben.

Um die Abwickelungsfläche des gegebenen schiefen Kegels in ähnlicher Weise wie die des geraden durch aneinander gelegte Dreiecke annähernd zu konstruiren, hat man zuerst die wahre Länge der auf der Kegelrücken gezogenen Geraden 2'e, 3'e, 4'e u. f. w., welche Seiten dieser Dreiecke bilden, zu bestimmen. Die genannten Geraden bilden aber mit den im Grundriß

Fig. 47.

Fig. 48.

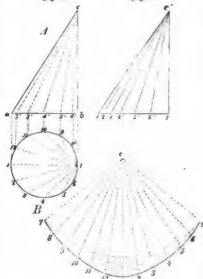


Fig. 49. Zu Kreisel Abwickelung.

gezogenen Geraden 7,6; 7,5; 7,4 u. f. w. und mit den geraden Kegelrücken  $b$  c rechtwinklige Dreiecke, welche man mittels der in wahrer Länge gegebenen Geraden  $b$  c und 7,6; 7,5; 7,4 u. f. w., die einen rechten Winkel einschließen, konstruiren kann. Diese Konstruktionen sind in Fig. 48 ausgeführt und dadurch die wahren Längen 1'e, 2'e, 3'e u. f. w. der genannten Geraden erhalten. Aus diesen wahren Längen, sowie den Längen der entsprechenden Bogenabschnitte (die hier alle gleich sind, weil der Kreisumfang in gleiche Theile getheilt wurde), kann man nun die Dreiecke 1 e 2, 2 e 3 konstruiren, die, in angegebener Weise an einander gelegt, die Abwickelungs- oder Umhüllungsfläche des gegebenen schiefen Kegels mit beliebiger Annäherung bilden, f. Fig. 49.

Die Abwickelungsfläche der Kugel wird auf folgende Weise mit beliebiger Annäherung gefunden. In Fig. 50 der Aufriss der gegebenen Kugel, so legt man durch die Kugelhöhe  $ab$  Vertikalschnitte, welche Kugelhöhe 1,9 in den gleichen Abständen 2, 3, 4, 5 u. f. w. schneiden und sich in dem Grundriß der Kugel, Fig. 51 als gerade Linien 1,9; 2,10; 3,11 u. f. w. darstellen, welche den Punkt  $a$  als Projektion des Poles und Mittelpunkt des Äquators durchschneiden; legt man ferner im Aufriss Fig. 50 parallel zur Äquator Ebene in gleichen Abständen Horizontalschnitte, so projizieren sich diese im Grundriß als konzentrisch zu  $a$  gelegte Kreise, welche die Vertikalschnitte durch  $a$ , z. B. in den Punkten  $g$  b,  $h$  g';  $e$  f,  $f'$  e';  $d$  e' u. f. w., durchschneiden. Es ist nun leicht, einen der



im vorliegenden Falle 16 zählenden Kugelfstreifen, z. B. 6 4 6 in Fig. 52, abzuwickeln und in die Ebene des Papiers zu legen.

Man rethorisiert zuerst einen größten Kugelfkreis und macht die Geraden a b in Fig. 52 gleich der Hälfte desselben. Ihren Abstand — 4,5; hierauf theilt man die Geraden a b in so viel gleiche Theile, als man gleiche Theile im Halbkreis des Äquators angenommen hat, und zieht durch die erhaltenen Theilpunkte Winkelrecht zu a b Gerade, auf welchen man dann, links und

Fig. 50.



Fig. 51. Zu Art. Abwickelung.

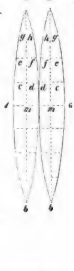


Fig. 52.

rechts von a m aus, die Längen der halben Bogenlinien 4, 5; c d, o f und g h Fig. 52 aufträgt; ebenso verbindet man auf der andern Hälfte b m der Geraden a b. Verbindet man die erhaltenen Punkte, wie 4 c o e h f d 5, so erhält man die Hälfte des Umfangs des abzuwickelnden Kugelfstreifens; die andere Hälfte wird ebenso konstruirt und in gleicher Weise werden die übrigen Kugelfstreifen, deren Anzahl sich durch die Größe der Theile des Äquators bestimmt, abgemessen, welche, mit ihren Spitzen a und b vereinigt, während die verlangte Kugel bilden.

**Abwickelungslinie**, f., f. Evolute. [Schw.]

**Abwinkel**, m.; f. Abtritt 5.

**abwipfeln**, **abkappern**, **kappen**, alt. 3., frz. écouper, m. écouter, engl. to lop, to top trees, einen Baum oberwärts berauben, namentlich bei Pappeln und Eichen gebräuchlich, bef. bei Pappelalleen, um benachbarte Häuser, Zäune u. vor dem bei Stürmen drohenden Einstürzen der Pappeln zu schützen. Die Schnittstellen sind nicht horizontal sein und ist, um Verwundung zu verhüten, durch einen Ueberzug, am billigsten einen Steinlebenscheer, dem man etwas Leim zusetzen zu können.

**abwischen**, alt. 3., 1. (Reinigt.) mit dem Wischer wischen; f. d. Art. Wischer. — 2. Durch Wischen waschen, f. abreiben.

**Abwurf**, m., 1. (Maur.) frz. hordage, m. l'enlèvement, m. gobetia, m., engl. coarse plaster, m. cast. f. v. w. Verwappung, grober Abwurf, Reputur, f. d. betr. Art., bef. d. Art. Putz. — 2. S. v. w. m. m. m. Wetterdach; f. d. Art. Abdach u. Anwurf.

**abwurzen**, alt. 3., 1. der Wurzeln berauben. — 2. S. v. w. roh, grob und unordentlich abbauen.

**abyssinische Bauten**, f. abessinische Bauten.

**abzählen**, alt. 3., 1. frz. dénteler, endenter, engl. to indent, to tooth, ein architektonisches Glied mit Zahnschnitten verzieren; f. d. Art. — 2. frz. bretter, bretteler, engl. to scatch, to tooth, to dust (Tischl.), f. v. w. mit dem Zahnhobel abhobeln, wodurch die Fläche in kleine Ründchen getheilt und somit das Festhalten des Leims vermehrt wird.

**abzapfen**, alt. 3., 1. Flüssigkeiten, z. B. das Wasser, aus den Bergwerken, von den Röhren u. durch Röhrenleitung oder durch Senkaruben wegbringen. — 2. Sämtliche Zapfen an die Säulen und Kiegel zu einer Juhle arbeiten. — 3. Eine Säule u. aus dem Zapfenloch herausziehen. — 4. Einen Zapfen abschneiden oder abbrechen.

**abzargen**, alt. 3., f. v. w. abwangen, die Wangen oder Zargen von einer Treppe oder etwas Anderem wegnehmen; f. d. Art. Zarge.

**Abzehrung**, f., eine Kränklichkeit des Holzes; f. d. Art. Auszehrung.

**Abzeichen**, n., deutsches Wort für Attribut (f. d.)

**abzeichnen**, alt. 3., 1. frz. copier, eine Zeichnung nachbilden, kopieren oder auch einen Körper oder ein ausgeführtes schattirtes Bild in bloßen Contouren nachbilden. — 2. frz. marquer, mit Zeichen versehen; f. d. Art. abfedern, bezeichnen u.

**abziehen**, alt. 3., 1. frz. écouler, engl. to withdraw (Chem.), so bezeichnet man die Destillation einer Flüssigkeit, Wasser, Spiritus, über einer Substanz (Pflanze), um die flüchtigen Theile derselben mit dem Wasser- oder Spiritusdämpfen zu verflüchtigen. Das Destillat erhält dann die flüchtigen Produkte der angewandten Substanz gelöst. [W.] — 2. (Tischl. und Zimm.) frz. rueler, engl. to scrape, gehobelte Holzwaaren mittels der Ziehlinge (f. d. Art.) abziehen und glätten, auch für abhobeln überhaupt. — 3. frz. repasser, engl. to whet, schneidende Instrumente, nachdem man sie geschliffen, auf einem Abziehstein oder Streichriemen hin und her ziehen, f. abstreichen; f. d. selbe that man z. B. bei den zu Feilen bestimmten Stahlstücken vor dem Haften, um sie vollständig zu glätten; sind die Stahlstücken groß oder an etwas befestigt, so werden nicht sie über den Stein oder Riemen, sondern derselbe über sie hinweggezogen. — 4. (Hüttenw.) die Glätte und Schlacke vom Herde wegschaffen; f. Abzug und Abtrieb 1. — 5. Blechstücke zu gleicher Stärke schlagen. — 6. (Vergh.) f. v. w. vermessen. — 7. (Schmied) Stahl und Eisen abziehen, f. v. w. über Kohlen härten. — 8. (Maler) mittels langer paralleler Linien herstellen, z. B. einen Sims abziehen, seine Schattirung durch parallele Linien nachahmen, so daß der Sims Körper zu haben scheint; eine Fläche mit Linien abziehen, f. v. w. abziehen; eine dgl. mit Zügen abziehen, sie durch Linien scheinbar abquadrern. — 9. (Maur. u. Stuckateur) Simsglieder abziehen, dieselben aus Gips ziehen; f. d. Art. Gips. — 10. Sich abziehen, losrennen, lodern werden, wenn der lodern werdende Gegenstand eine größere Ausdehnung hat. — 11. Abzugsgraben machen; wenn dieselben klein werden sollen, so werden sie nicht gegraben, sondern mit dem Abziehpfug geküßt.

**Abziehklänge**, f., f. Ziehlinge.

**Abziehstein**, m., f. Streichschale, Wehstein.

**abzinken**, alt. 3., ein Bret, um es mit einem andern zu verbinden, mit Zinken versehen; f. d. Art. Zinke.

**Abzucht**, f. (plur. Abzuchte), 1. (Hochb.) f. v. w. Abort, f. Abtritt 5; doch auch f. v. w. Abzug II, 1; f. d. Art. Abzug. — 2. (Basserb.) niederb. f. Abzugsgraben. — 3. (Straßent.) frz. égout, m., engl. shore,

sewer; f. v. w. Dohle, Aloale, Schleuße; f. d. betr. Art. — 4. (Hüttenw.) frz. évent, m., aspirail, m., ventouse, f., canal évaporatoire, canal d'humidité, conduit, engl. vapour-channel, air-pipe, drain. So nennt man die Kanäle zur Ableitung der Feuchtigkeit oder Zuleitung der Luft unter dem Herde, z. B. in der untersten Schicht des Abtreibofens; f. d.

**Abzug**, 1. frz. déchargeoir, épancheoir, m., rigole, chante-pleure, f., engl. issue, drain, channel, allgem. Ausdruck für alle Vorrichtungen zu Ableitung des Wassers, namentlich wenn sie unter der Erde angelegt sind. So giebt man den Teichen, Seen u. Abzüge, um Ueberschwemmungen zu vermeiden; f. übr. d. Art. Abzugsgraben, Teich, Kanal u. — 2. frz. empreinte, impression, engl. print, prynt, f. v. w. Abguß, Abdruck, Abblatich. — 3. frz. descente, engl. retiring, Gegentheil von Aufzug, also Vorrichtung zum Herunterziehen, Herunterlassen einer Last. — 4. frz. crasse, engl. slag, scum; Abzug heißen die auf der Oberfläche beim Schmelzen von Metallen oder Legierungen sich ansammelnden Unreinigkeiten, besonders die zuerst von dem geschmolzenen Werkblei mit eisernen Kraken entfernte schwarze Masse; vergl. d. Art. Abstrich 1. [Wf.] — 5. frz. chute, engl. fall, der Fall des Wassers, od. auch der Fall, das Gefälle d. Wasserbetts. — 6. (Schloß.) f. v. w. Schnappschloß.

**Abzugsgraben**, Abzugskanal, Ablaufrinne, Ableitungsrinne, Entwässerungsgraben, frz. fossé de décharge, fossé d'écoulement, m., lacunette, f., cunette, f., cuvette, f., engl. channel, trench, ditch, water-course, drawing-ditch, ital. cunetta, span. refosito, neugriech. *pvaxi*, dient hauptsächlich 1. bei industriellen Wassertriebwerken (für Mühlen, Fabriken, Bergbau u. f. w.), zu Abführung des Betriebs- (Aufschlags-) Wassers unterhalb des Motors. — 2. Bei Teichen zum Ablassen des Teichwassers. — 3. Als Hochflutgraben (s. Flutrinne). — 4. Zu Ableitung des sich ansammelnden Regen- oder Quellwassers aus Straßengräben u. In Festungsgräben sind sie 1,75 bis 2 m. tief u. 7,5 m. breit, dienen zugleich als Hinderniß für den über den Graben sappirenden Angreifer. [Ptz.] — 5. Zu Abl. der Tagewässer und Grundwässer (auch Drainagewässer) von Feldern, Gärten u. Wiesen. — 6. Zu Aufnahme u. Fortführung desjenigen Quantums an Flußwasser, welches die Betriebswassermenge eines direkt darin gelegenen Triebwerks (also bei Abwesenheit eines besonderen Zuleitungs- [Mühl-] Grabens) übersteigt. — 7. In Städten zu Ableitung verunreinigten Wassers.

ad 1. Den Abzugs- (auch Unter-) Gräben giebt man in der Regel kein zu großes Gefälle, weil dann hiervon dem Triebwerke (der Wasserkraft) verloren geht; aber auch kein zu kleines, weil dann das Wasser nicht schnell genug den radtiefsten Punkt (s. Radtiefstes) verläßt und andernteils nicht strömend genug sein wird, um den etwa sich auf der Sohle ansammelnden Schlamm oder Sand fortzutreiben. Den Abzugsgräben bei Freiberg in Sachsen z. B. giebt man ein relatives Gefälle (s. Gefälle) von 0,001 bis 0,002. Ihr Querprofil ist entweder ein flach oder steiler geböschtes halbes Sechseck aus Erde oder ein Rechteck. Im letzteren Falle werden die beiderseitigen Ufer als steil geböschte Ufermauern (s. das.) hergestellt.

ad 2. Bei Fischteichen hat der Abzugsgraben nur den Zweck, das an einer höheren Stelle zufließende Wasser, so weit es der Teich nicht braucht, abzuleiten. Bei Sammelteichen (s. das.): das Teichwasser einem Wassertriebwerk zu dessen Bewegung zuzuführen. Zum Schlamm- (oder Fischen) des Teiches bedarf es noch eines besonderen Schlamm- oder Fischgerinnes, welches nur selten geöffnet wird; f. d. Art. Teich.

ad 3. 4. 5. 6. Im Allgemeinen hat man zu Verhütung theils von Gefällsverlust, theils einer nach-

theiligen Einwirkung auf das Bett des Abzugsgraben plötzlichen Wechsel der Richtung und des Querschnitts zu vermeiden. Unvermeidliche Krümmungen müssen möglichst flach, d. h. mit großem Radius angelegt werden. Scharfe Ecken in der Richtungslinie, wie sie bei Hauptabzugsröhren der Drainagen noch hie u. da von ungeschützten Feldmessern ausgeführt werden, sind fehlerhaft. Das Wasser wäscht sich an solchen Stellen auf Kosten des konvexen Ufers selbst eine Kurve aus. Vor Abzug hat man gegen das übermäßige Ablagern v. Einflüssen auf der Sohle und gegen das Wuchern von Wasserpflanzen (bes. langstängigen Algen) daselbst zu kämpfen, namentlich hierdurch die größten Gefällsverluste. Rückstau in die Mühlräder, Unterwassersegen der Triem ausgußröhren u. entstehen. Die Kanäle sind daher von Zeit zu Zeit zu räumen; f. d. — Der Böschungswinkel des Querprofils richtet sich bes. nach der Dichtigkeit u. Kohärenz des betreffenden Bodens; f. Böschungsanlage. Zweckmäßig ist Rasenbelegung, unzuweckmäßig aber die Pflanzung von Bäumen und hohen Sträuchern dicht am Ufer, da diese sich allmählich dem Wasser zuneigen und Uferabbrüche erzeugen; f. d. Art. Entwässerungsgraben, Drainage, Grundrinne u. [v. Wgr.]

**Abzugsgrube**, f., auch Senkgrube, Sickergrube, frz. puisard, m., trappe, f., engl. sink-hole, sink-trap, ist ein in durchlässigen Bodenschichten brunnartig ausgegrabener Raum, welcher solche Tagewässer, Kellerwässer, Abfallwässer u. f. w. aufnimmt, für die weder an der Terrainoberfläche noch in Schleusen oder Röhren ausreichendes Gefälle zum Abfließen vorhanden. Flüssen beschafft werden kann und welche deshalb an einem Ort geleitet werden müssen, von wo aus sie allmählich in die umgebenden Erdschichten verzichen können. Ueber d. Herstellung f. d. Art. Senkgrube. [Ptz.]

**Abzugsrinne**, f., frz. dalot, m., flacher Abzugsgraben (s. d. Art.), bes. wenn er mit Holz, Steinplatten, Pflastersteinen u. ausgelegt ist; f. d. Art. Lagerungrinne, Siel u.

**Abzugsrohr**, n., Abzugsröhre, f., frz. tuyau, m., départ, de décharge, de dégorgeement, engl. waste-pipe, 1. f. v. w. Abflußrohr, Gußstainrohr u., auch für Drainagerohr, Rauchröhre, Dunströhre und Ventilatorgebräuch; f. d. Art. — 2. (Kriegsb.) Röhren, die aus Fuß von Grabenrevêtements das Sickerwasser an den hinter den Mauern liegenden Kanälen in die Graben leiten. [Ptz.]

**Abzugsrösche**, f. (Bergb.), f. Rösche.

**Abzugschlacke**, f. (Hüttenw.), f. Garschlacke.

**Abzugschleuße**, f., 1. (Hochb., Straßenb.), frz. égout, m., cloaque, f., engl. sewer, sink, cloake, f., Art. Aloale, Schleuße u. — 2. (Wasserb.) frz. écluse de fuite, de chasse, engl. outlet-sluice, f. d. Art. Jagtschleuße, Fluchtschleuße.

**Abzugschlot**, m. (Kriegsb.), f. Brodemfang.

**Abzugsteich**, m. (Wasserb.), frz. étang, m., absorbant, engl. absorbing-tank; f. d. Art. Drainage, Entwässerung, Teich u.

**Abzugswehr**, n., f. d. Art. Wehr.

**abzwängen**, akt. 3. (Zimm.), von zwei zu eng oder nahe an einander befindlichen Stücken das kleinere u. dem größern dadurch abrücken, daß man einen feilenartigen Körper in den Zwischenraum schiebt u. seitwärts hin und her bewegt. Geschieht, wo das Abfeilen viel Erschütterung oder Geräusch verursachen würde.

**abzweigen**, akt. 3., f. unter d. Art. Dammbau.

**abzwerfen**, akt. 3., frz. raboter en travers, engl. to plane across (Tischl., Zimm.), Holzoberfläche z. B. eine Tiscentafel u., in eine genaue Ebene (Flucht) bringen, dadurch, daß man mit einem Schrupphobel oder, wenn es feiner werden soll, mit dem Zwergshobel diagonal oder quer gegen die Adern hobelt.

**abzwicken**, alt. 3., 1. frz. pincer, von Nägeln die Spitze abknippen. — 2. Mittels eines Keils, Hebels oder dergl. rückwärts abzwängen. — S. v. w. auszwicken; s. Zwicker.

**Acacie** oder **Akazie**, f., 1. frz. Acacia, m., Faux-Acacia, engl. Common Acacia, locust-tree, die gemeine oder unächte Acacie, auch Schotendorn genannt (*Robinia Pseudacacia*, Familie der Schmetterlingsblütler), stammt aus Nordamerika, wächst schnell, erreicht in 40 Jahren eine Stammhöhe von 15–18 m. 10 cm. Durchmesser. Das Holz von ausgewachsenen Acacien ist hart, schwer (1 Kbm. wiegt 710 Kg., spec. Gew. = 0,71), fest und dauerhaft, hält in allem Wetter gut aus, ist weder der Fäulnis noch dem Wurm ausgesetzt, nach dem Austrocknen ziemlich hart, schwer zu bearbeiten, schön gelb, zuweilen ins Grünliche spielend, atlasartig glänzend, nach dem Kern hin dunkler gestreift, mit feinen purpurrothen Adern durchzogen; zwar ziemlich grobporig, aber doch feinkörnig; läßt sich daher gut poliren und beizen. Bei einem Alter von 20–30 Jahren ist das Holz gut als Brennmaterial zu verwenden. Seine Heizkraft verhält sich zu jener des Buchenholzes wie  $7\frac{1}{2}$  zu 10. Mit grünem Eichenholz und einer schwachen Galläpfel-Lösung in Bitriol, dazu arabisches Gummi und Weingeist gemischt und gefocht, bekommt es die Farbe des grünen Eichenholzes oder Aspalathens, reißt aber leicht auf. In Europa dient es nur zu Möbelarbeiten, in Amerika dagegen auch zum Schiffsbau, neuerdings besonders zu Schiffsnägeln; zu diesem Zweck bezahlt man dort sogar den Kbm. mit 32 Thlr. Auch als gelbes Harzholz ist es verwendbar. Wenn man es mit einer Auflösung von Gummigutti in Wasser trankt, erhält es eine dunkelcitrongelbe Farbe mit vielem Glanz. — 1. echte Acacie (Fam. der Sinnpflanzen, Mimoseae), eine Pflanzengattung, welche in zahlreichen Arten über alle wärmeren Länder verbreitet ist. Die sog. arabische Acacie (*Acacia nilotica*, vera, arabica) liefert das arabische Gummi. Das Holz dieser A., Sittimholz, war bei den Alten sehr geschätzt; von den Ägyptern wurde es dem Sonnengott geheiligt, von den Juden am Bau der Stiftshütte verwendet. (Siehe außerdem Alantbus.) Von der Senegal-Acacie (*A. Verek*), die im Senegal ansehnliche Wäldungen bildet, stammt das Senegalgummi. Das Holz der Sabicu-Acacie (*A. Senegalensis*) in Westindien übertrifft an Festigkeit und Dauer selbst noch das ostindische Teakholz. Die Sandwäld-Acacie (*Acacia heterophylla*), auf den Sandwäldern Ara genannt, giebt ein sehr schönes Möbelholz. Es hat eine lichtgelbe Farbe und feine, federartige Faserung, durch welche es sich trefflich für Kunsttischler eignet. Den Eingeborenen dient es beim Schiffbau. Die *Acacia catechu*, ein in Ostindien vorkommender Baum, aus dessen Holz das Catechu (terra saponica), s. d. Art., gefocht wird, welches zum Färben und Gerben dient. Auch einige A. in Chile sind wegen ihres leichten Holzes in Ruf. S. Espino. [W.] Die Engländer nennen German acacia den Schwarzdorn.

**Acacia**, n., s. Arabin.

**Academie**, f., s. Akademie.

**Acacia**, n., Holz vom glanzblättrigen Mombinbaum (*Spondias myrobalanus*, Familie Terebinthaceen), in Südamerika, roth, leicht wie Korkholz, nicht zu poliren.

**Acajou**, n., Nierenbaum, Anacardien- oder welsches Ahornholz (*Anacardium occidentale*, Familie der Anacardiaceen, aronartige Pflanzen), von den französischen Inseln in Amerika über Bordeaux und Marokko und auch von der Ostküste Brasiliens zu beziehen, ähnlich in gleichem Preise mit dem Mahagoni. Es ist weißlich, mit weißen und gelben Adern, oder braunlich mit konzentrischen Streifen, danach theilt man es in glattes, gemasertes, gewässertes, mar-

morirtes u. Es kommt nicht in Stämmen, sondern nur in Pfosten oder Planen nach Europa. Das Holz der *Spondias lutea*, aus derselben Familie, wird ebenfalls Acajou genannt, beides heißt auch Cailcedrahholz. Das Acanaholz ist ebenfalls röthlich, kommt aber aus Ostindien. Acajou wird auch häufig, aber unrichtig, das Mahagoniholz genannt. Zu derselben Gattung von Bäumen gehört auch ein den Palmen und Pandanen nahe verwandter Baum, der Elefantbaum (*Elephantasia macrocarpa*), der in Südamerika am Magdalenafluß u. in Ostindien wächst, dessen Früchte (Steinrüben) als vegetabilisches Elfenbein in den Handel kommen und von den Drechseln als künstliches Elfenbein zu Stodknöpfen u. dgl. verarbeitet werden. [W.]

**Acajou**, m., frz. Die Franzosen benennen so 1. das Holz der *Swietenia mahagony* in Brasilien; s. Mahagoni; — 2. das Holz einer Cedrele (s. d.); — 3. das Holz des *Cassuvium* des Jussieu. — 4. **Acajou bätard**, m., heißt das Holz der *Swietenia senegalensis*, deutsch Madeira-Mahagoni od. afrikanisches Mahagoni genannt, engl. Bastard-mahogany.

**Acanaholz**, s. unter Acajou.

**Acanthe**, f., frz., acanthus, lat. und engl., s. Alantbus.

**Acceleration**, f., frz. accélération, engl. acceleration (Mech.), ist die Stärke oder Größe der Veränderung in der Geschwindigkeit eines Körpers innerhalb einer gewissen Zeit; sie ist entweder positiv (Beschleunigung) oder negativ (Verzögerung), je nachdem eine Zu- oder Abnahme der Geschwindigkeit stattfindet. Bei der gleichförmig veränderten Geschwindigkeit ist die A. unveränderlich und sie läßt sich daher in diesem Falle durch die Zu- oder Abnahme der Geschwindigkeit messen, welche in einer Zeiteinheit stattfindet. Bei jeder andern Geschwindigkeit ist dagegen die A. diejenige Zu- oder Abnahme an Geschwindigkeit, welche ein Körper erhalten würde, wenn von dem Augenblicke an, für welchen man die A. angeben will, dieselbe keine Veränderlichkeit mehr hätte und also die Bewegung in eine gleichförmig veränderte überginge. — Gleichförmig verzögert würde ein Körper sich bewegen, welcher (ohne Luftwiderstände) in die Höhe geworfen wird; gleichförmig beschleunigt: ein in luftleerem Raum senkrecht fallender Körper. Bei dieser Bewegung wird die durch die Schwerkraft erzeugte A. nach allgemeinem Uebereinkommen mit dem Buchstaben g bezeichnet, und nach genauen Messungen ist ihr mittlerer Werth (die A. der Schwerkraft nimmt von den Polen nach dem Äquator zu ab) zu 9,81 m. bestimmt worden. Ähnlich ist die Bewegung eines auf einer schiefen Ebene rollenden Körpers. Das Flußwasser, welches als solcher anzusehen ist, nimmt jedoch keine Beschleunigung an; s. d. Art. Bewegung, Fall, Schwerkraft u. [Schw., v. Wgr.]

**Accessorien**, accessoirische Gemengtheile (Mineral.), Minerale, welche in den eigentlichen Bestandtheilen der Gesteine als Begleiter derselben in einzelnen Fällen eingestreut vorkommen; z. B. der Granit, welcher als solcher aus Feldspath, Quarz und Glimmer besteht, enthält bei Hammerbrüch (im Sächf. Erzgebirge) blaugelben Topas als acc. Gemengtheil. [v. Wgr.]

**Accidentalperspektive**, f., frz. vue f. accidentelle, engl. oblique perspective; s. im Art. Perspektive.

**Accidenz**, f. (Mal.), Unterbrechung der Sonnenstrahlen durch eine Wolke. Auch Nebenbeleuchtung, z. B. durch eine Lampe od. Fadel auf einem Mondscheinbild. [M-s.]

**Accidenzhaus**, n., hier u. da f. Leihhaus; s. d. Art.

**Accoinçon**, m., frz.; der Aufschiebling, die Ausgleichungsnagge auf einem Dache.

**Accolado**, f., frz. (Bauf.), Giebelrücken; s. d.

**Accolage**, m., frz. (Gart., Straßenb.), Anpflanzung, Anbindung.



**Accolement**, m., frz. (Straßenb.), Streifen zwischen den Pflasterträndern und den Grabentanten.

**accoler**, v. a., frz. (mönchslat. *adcolare*), 1. anbinden, anpfählen. — 2. *accoler une colonne*, frz., eine Säule mit Palmenzweigen, Blattwerk, Bändern, Ranken oder dgl. umschlingen.

**Accon**, m., frz. (Schiffsb.), eine Art Lichter an der gasconischen Küste und auf den Antillen, in Form eines Brahm's, von 8–10 m. Länge, 3–4 m. Breite und 1 m. Bordhöhe.

**Accord**, m., f. Alford.

**Accotement**, m., frz., 1. (Eisenbahnb.) das Banfett, der Raum zwischen der äußeren Schiene und dem Rand des Dammes, der Brücke &c. — 2. (Straßenb.) f. v. w. *accolement*.

**Accotoir**, m., 1. (Baut.), Baden, der sich an das abgeschnittene Ende einer Sohlbank, eines abgeschnittenen Gurtstumpfes oder Hauptstumpfes &c. anlegt. — 2. (Tischl. &c.) Seitenlehne an Chorstühlen &c.

**Accoudoir**, m., frz., Einbogenlehne, bes. Oberplatte der Brüstungen, Fenstersohlbänke &c., doch wird es auch für jede niedrige Lehne, also auch in gleichem Sinne mit *accotoir* 2. gebraucht.

**Account**, engl. Bauanschlag; f. d.

**accouplé**, adj., frz., gekuppelt; f. d.

**accoupler**, v. a., frz., kuppeln; f. d.

**Accourse**, f., *accoursie*, *accourcie*, f. (Hochb., Schiffsb.), Verbindungsengang, Laufgang.

**Accrescendi jus**, n., lat., Anwachsungsrecht od. Zuwachsrecht. Recht, sich einen durch Kunst od. Natur entstandenen Zuwachs an einem Grundstück oder dgl. anzueignen; dieses Recht steht dem Besitzer z. B. dann zu, wenn sein Grundstück am Wasser liegt und dieses Erde oder dergl. an sein Grundstück anschwemmt und dadurch dasselbe vergrößert.

**Accumulator**, m., frz. *accumulateur*, engl. *accumulator* (Hydr.); f. Altkumulator.

**Acer**, m., lat. (Bot.), f. Ahorn.

**Acera**, f., span., Trottoir, Steinreihe in der Mitte des Straßendamms, doch auch Damm.

**Acerre**, f., lat., frz. *acerre*, f., *navette*, f., Weihrauchpfanne; auch das Gefäß, worin der Weihrauch aufbewahrt wird; f. Weihrauchschiffchen.

**Acerrofore**, m., *acerofere*, m., *acerofaire*, m., frz., Dreifuß zum Aufstellen des Räucherbedens, der Weihrauchschale.

**Acetabulum**, n., lat., 1. ursprünglich ein römisches Gewicht = 2 Unzen 4 Drachmen, und ein Flüssigkeitsmaß, ungefähr = 0,0625 Liter = 3 $\frac{1}{2}$  preuß. Kubitzoll; 2. die metallenen Essiggefäße, später alle Metallgefäße; so z. B. die 12 Schüsseln, worin die zwölf Stämme Israels bei der Einweihung des Altars dem Herrn ihre Gaben darbrachten, dann die Schallgefäße in den römischen Theatern; f. d. Art. Scheion und Theater.

**Acetnlsäure**, f. v. w. Essigsäure; f. d. [WS]

**Ach**, n., altddeutsch für Wasser, in manchen Gegenden noch erhalten.

**Achat**, m., Achatstein, Achstein, Agat, fälschlich auch Agath geschrieben, f. agate f., engl. *agate*, ein wesentlich aus Kiesel Erde bestehendes Mineral, das ein halbdurchsichtiges, sehr hartes, innig verwachsenes Gemenge aus den zu den wasserfreien Varietäten des Quarzes gehörigen Mineralien, wie Chalcedon, Jaspis, Hornstein, Karneol, Feuerstein, Heliotrop, Amethyst &c. bildet; kommt auf Gängen im Gneis und Porphyr, meist aber als Ausfüllung von Blasenräumen vor, nach deren Gestalt dann die Lage der verschiedenen Bestandtheile und somit die Zeichnung auf der Durchschnittsfläche sich richtet; man unterscheidet nach dieser Zeichnung Festungs-, Versteinerungs-, Wand-, Kreis-, Moos-, Landschafts-, Röhren-, Jaspis-, Korallen-, Punkt-, Stern-, Wolken-, Holz-Achat &c. Die schönsten Achate findet man zu Oberstein in der Rheinpfalz, in

Ostindien, Sizilien und Sachsen. Außer zu allerlei kleineren Luxusartikeln wird er besonders in Florenz zu Mosaitarbeit, Reibschalen, Polirsteinen und ausgelegter Arbeit an Boiserien &c. verwendet, auch von den Glasern als Ersatzmittel des Diamants benützt.

**Nachahmungen oder Färbungen des Achats** kann man herstellen 1. durch Anbeizen geschliffenen Chalcedons mit Honig, oder durch Kochen von Achat mit Öl und nachfolgender Behandlung mit englischer Schwefelsäure in der Wärme, wodurch schwarze Streifen entstehen. — 2. Um einen Achat mit sehr feinen weißen Linien zu erhalten, überzieht man den Stein mit einer Lage von Soda und glüht den so vorbereiteten Stein im Ofen unter der Muffel. — 3. In 16 tüchtig geschlossenen Eidottern läßt man 66 g. arabisches Gummi und 50 g. Kopal, beide gepulvert, zergehen und das Ganze in einem Glasgefäß 8 Tage an der Sonne stehen.

Das Schleifen des Achats geschieht mittels eines naß gehaltener Schleifsteine, die mit der gewünschten Form des Arbeitsstückes entsprechenden Kanälen versehen sind, und erfordert sehr viel Kraft. [WS]

**Ache**, f., frz., lat. *apium*, Cypich (Sellerie, Petersilie &c.), sehr häufig zu Blattverzierungen benützt, namentlich in der französischen Gothik.

**Achel**, f., 1. f. v. w. Spitze, auch f. v. w. Angel an Klingen; f. d. Art. Angel. — 2. Auch Age, Agra, Ahne, Anne, f., geschrieben, f. v. w. Flachschabe, f. d.

**Achelor**, Achller, Achlere, altenglische Schreibweise für Achlar; f. d.

**Acheropita**, *αχειροποιητά*, frz. *achéiropoeta*, nicht mit Händen gemacht; so nennt man diejenigen Bilder des Heilandes u. der Maria, die von Engeln od. seligen Geistern gemalt sein sollen, daher auch alle wunderthätigen Marienbilder. S. in M. M. a. B.

**Achromasie**, f., frz. *achromatisme*, m., engl. *achromatism*, Farblosigkeit, Bleichheit, auch Vermischung der Farben durch Gegenwirkung anderer Farben; f. d. Art. Farbe.

**achromatisch**, adj., frz. *achromatique*, engl. *achromatic*, farblos, namentlich von Glas und durchsichtigem Stein. Infolge der Abweichung (f. d. s. der farbigen Lichtstrahlen, aus denen das weiße Licht (Tageslicht) besteht, erscheinen die durch ein Linsenglas gesehenen oder erzeugten Bilder an ihren Rändern bunt gefärbt. Diese bunte Färbung, zugleich mit ebenfalls durch die Abweichung erzeugten ungenauer Wiedergebung der Maße und Contouren der erblickten Gegenstände, wird aufgehoben, wenn man statt des einfachen Linsenglases ein Linsensystem anwendet, bestehend aus einer Konverlinse von gewöhnlichem Glas und einer passenden Konkavlinse von Kronenglas; ein solches Linsensystem heißt achromatisch, und zu Vermessungswerkzeugen dürfen nur solche verwendet werden.

**Achse**, f., *Axe*, f., 1. frz. *axe*, m., engl. *axis*, auch mathematische Achse, Achslinie, Achsstrich genannt, heißt allgemein und im mathematischen Sinne diejenige Linie, um welche sich ein System anderer Linien, Flächen oder Körper als um die allgemeine Richtungslinie gelagert hat, oder in Bewegung befindet, oder auf welche dieselben ideell bezogen werden. Daher nennt man a) in der Geometrie Achse eine krummen Linie diejenige Gerade, durch welche die krumme Linie in zwei congruente, symmetrisch liegende Theile zerlegt wird (Symmetrie-Achse). Achse eine geometrischen Körpers aber ist diejenige Linie, welche durch die Mittelpunkte aller parallelen und unter einander ähnlichen Durchschnitte des Körpers geht, so bei Cylinder, Kegel, Kugel u. s. w. b) In der Astronomie versteht man unter Himmels- oder Weltachse, frz. *axe polaire*, *axe du monde*, engl. *polar axis*, diejenige gedachte Linie, um welche sich der Himmel bei seiner scheinbaren täglichen Rotation herumdreht; ihre Endpunkte sind der Nord- und Südpol des Himmels. In



Die Achse spricht man von der Umdrehung. —  
 Der Stab nennt man Achse diejenigen ge-  
 raden, welche man in durch die Körper hin-  
 durchgehen lassen kann, daß bei der Drehung alle  
 Theile des Körpers um sie herum Kreise beschreiben  
 können. (Wellenachse, Radachse u. s. w.), doch  
 die Achse auch außerhalb des sich bewegenden  
 Körpers liegen, so z. B. die Schwingungsachse, Achse  
 der Rotation, i. d. Art. Pendel und Wage. [Schira.]  
 Der Bauhau ist z. B. Achse eines Grund-  
 risses, welche die Mittelpunkte beider Haupt-  
 stützen mit einander verbindet; Achse einer Fassade  
 der Mitte des Portals senkrecht aufsteigende  
 Linie einer Säule die Gerade, welche durch die  
 Mitte der Querschnittsflächen der Säule hin-  
 geht; (c — e) Im Wasserbau spricht man in ähn-  
 licher Sum von der Achse eines Stromes, i. d. Art.  
 1) (Schiff.) Die Achse eines Schiffes ist eine  
 in dem Schwerpunkt der Länge nach gelegte, daß  
 man zwei gleich schwere Hälften theilende Vertikal-  
 g) In der Mineralogie, speziell in der Kry-  
 stallologie, nennt man Achsen die geraden Linien,  
 durch die Mittelpunkte von gegenüberliegenden  
 Ecken oder durch die Ecken oder die Mittel-  
 punkte der kanten gehen und dabei den Mittelpunk-  
 t der Säule durchschneiden. Lage und Länge dieser  
 Achsen sind für die Untercheidung und Bestimmung  
 der Kristallformen von großer Wichtigkeit. — 2) frz.  
 axe m., aissieu m., arbre m., engl. axle,  
 arbor, arbour, spindle, auch körperliche  
 Achse, Welle, Wellbaum, Spindel gen.,  
 auch Körper, welche in der angewandten Mathe-  
 matik der Mechanik, an Stelle jener mathe-  
 matischen Achsen eintreten; vorzüglich solche Träger,  
 an deren Ende mit einem Zapfen versehen sind  
 und an welchen diejenigen Theile verbunden sind, die  
 ein gewisses Gewicht und die auf sie ausgeübten  
 Kräfte den Druck auf die Zapfen hervorruhen.  
 z. B. Balanciers, Wasserräder, Mählfeste,  
 Wägen, Wägenräder u. um Achsen bewegt,  
 die Wägen und anderen Fahrwerke durch Achsen  
 an eine rollende Achse, frz. essieu roulant,  
 engl. axle, heißt eine solche Achse, wenn der  
 Körper (Rad, Mählfeste u.) nicht bloß  
 auf der Achse drehbar aufgehoben, sondern mit der  
 Achse verbunden ist, so daß die Achse sich mit dreht.  
 Achse, f., frz. aisselle, asselle f., 1. (Maur.)  
 Wand, hauch, Gewölbenriel, Vogenriel,  
 i. d. Art. — 2. (Zimm.) Achse, Achselung f.,  
 ist eines Zapfens, franz. épaulement m., du  
 engl. peg-shoulder, heißt die Seitenfläche des  
 Zapfens, mit welcher er an der Achse des  
 Wagens, Brüstung, franz. épaulement de la  
 about, engl. mortice-cheek, anliegt. —  
 Achsel, i. d. Art. 33 u. 51. — Man nennt  
 die geächselten Zapfen selbst Achsel, be-  
 zogen auf Wägen, Zeugarbeitern und Mählfesten.  
 Achselband, n., Schulterband, n., Tragband,  
 Unterband, Stützband, Kopfband, n., Eng. m.,  
 (Zimm.), frz. aisselier, esselier, gousset, m.,  
 auch f., engl. brace, bracker, shoulder-  
 strap, Winkelband, welches eine Säule  
 an dem darauf ruhenden Kapitäl, Ballen oder  
 Wandel z. auch d. Art. Band 1 b.  
 Achsel, alt. J., frz. retirier le tenon, épauler le  
 tenon, achseln geschrieben (Zimm.). Wenn ein  
 Zapfen, Fig. 53 u. 54, ganz am Ende eines andern  
 Zapfens eingezapft werden soll, so würde das  
 Ende, wenn man dem Zapfen e keine ganze  
 Seite, an einer Seite offen sein; daher nimmt  
 man dem Zapfen an der betr. Seite etwas weg u.  
 den Zapfenloch entsprechend kürzer, so daß es nach  
 dem Weg des Holzes hin noch eine Brüstung, Achsel, be-

hält, an welcher sich die entsprechende Seite, die die Achse  
 oder der Esel des Zapfens aufliegt. Vgl. d. Art. Achsel.  
 Diese Brüstung nennt man achseln, d. Zapfen geächelt.



Fig. 53.  
zapfen mit  
Achselung.



Fig. 54.  
Achsel.

Achse, f., i. d. Art. Achse 2.

Achsenlager, n., Achsenhals, Achsenzapfen, m.,  
 Achsenlager, n., Achsenhals, m., frz. fusée d'essieu,  
 engl. axle-arm, axle-journal, i. d. Art. Wellzapfen,  
 Zapfen, Zapfenlager u.

Achsensticht, f., neutrale Schicht eines ge-  
 bogenen Balkens, i. d. Art. Balken, Elastizität u.

Achsenstock, Achsel, m., frz. lisoir m., engl. axle-  
 bar (Wagn.). Holzstück, welches auf der Hinterachse  
 aufgelegt wird, um sie zu verstärken.

Achsenstiel, m., auch Einsel, f., Vorstecker, m., frz.  
 esse, f. ou asse, f. d'essieu, engl. fore-lock, lynch-  
 pin, axle-pin, Nagel, durch das vor dem Rade vor-  
 stehende Ende einer Achse gesteckt, damit das Rad nicht  
 von der Achse abrutsche. — 2. Auch Bronnenagel, Spann-  
 nagel, franz. cheville ouvrière, engl. Pintail, pintle,  
 Nagel, durch den die bewegliche Vorderachse eines  
 Wagens an den Körper desselben befestigt wird.

Achsenriegel, m., frz. entretoise f., ou Rubriegel,  
 ein Stück Holz, welches unter dem Körper des Wagens  
 befestigt ist und durch dessen Mitte der Achsenstiel 2  
 geht, so daß, wenn die Achse geradeaus steht, der  
 Achsenriegel auf der beweglichen Vorderachse aufliegt.

Achsenring, m., frz. frette f., ou anneau, m., de  
 bout d'essieu, engl. end-hoop, lynch-hoop, auch  
 Schenkerring gen., eiserner Ring, um eine Achse ge-  
 legt, damit dieselbe nicht verspringe.

Achsenstiel, m., frz. axe m. droit, engl. axis, bei  
 Zeichnungen die Linie, welche die Achse einer Fassade u.  
 darstellt, i. d. Art. Achse 1.

Acht, f., ein Beschluß in Zeichnungsarbeiten,  
 von allen Ringgliedern eines Zeichnungsbandes gefast.

Acht. Die Zahl Acht ist als erste Kubitzahl nach  
 der 1 (8 = 2. 2. 2) seit den ältesten Zeiten als eine  
 der mysteriösen und deshalb heiligen Zahlen betrachtet  
 worden. 8 Höllenstrafen und Scligleiten werden ver-  
 heißen, 8 Menschen überlebten die Sündflut, 8 Ge-  
 stirne (7 Planeten und der Mond) erleuchteten haupt-  
 sächlich das nächtliche Firmament, daher auch die  
 Ägypter 8 Hauptgötter hatten. Auch bei den Griechen  
 galt die 8 für eben so heilig wie die 3.

Achtelek, n., franz. octagone, octogone, m., engl.  
 octagon 1. (Geom.) Das regelmäßige  
 Achteck, Fig. 55 wird am ein-  
 fachen konstruiert, indem man ein  
 Quadrat aufrecht und eines über-  
 dem denselben Mittelpunkt zeich-  
 net, resp. in denselben Kreis ein-  
 schreibt. 2. Die christliche Kirche  
 hatte nach der Symbolik der alten  
 Christen die Gestalt eines Qua-  
 drats; da nun das Achteck aus der Durchdringung  
 zweier Quadrate entsteht, so galt es als Sinnbild der



Fig. 55. Achteck.

Fig. 55. Achteck.  
 6\*

Durchdringung der Kirche auf Erden durch die Kirche im Reiche der Seligen, und erhielt als solches eine hohe Stelle unter den Grundformen des goth. Stils. — 3. (Kriegsb.) Das Achteck ist wenig gebräuchlich für Redouten, dagegen sehr für Sternschanzen. [Plz.]

**Achtel**, n. 1. (Vergb.) eine Zeche wird in 4 Schichten, eine Schicht in 32 Auxe getheilt und 8 Auxe heißen ein Achtel. — 2. Name mehrerer Maße; s. d. Art. Maß.

**Achtelkreis**, m., frz. octant, m., deutsches Wort für Oktant. 1. Der achte Theil der Kreislinie s. d. Fig. 56. 2. Der achte Theil der Kreisfläche, also die Fläche s. d. Fig. 56.

**Achtelschlag**, m., franz. mitre f., engl. mitre, Gefellenausdruck für den Winkel von 45°, als für den achten Theil von 360°, s. B. Winkel s. d. Fig. 56.

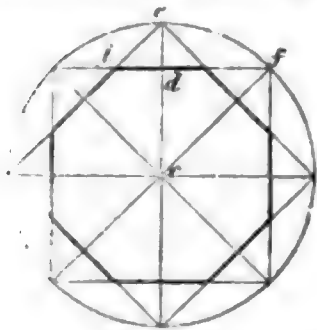


Fig. 56.

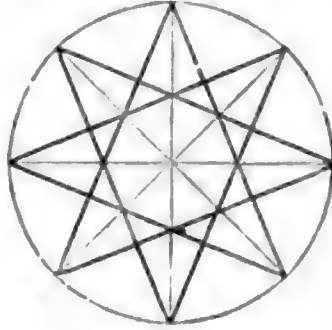


Fig. 57.

**Achtelschlaglineal**, n., Winkellineal zu 45 Grad, franz. équerre f. à onglet, de mitre, engl. mitre-square, ist in Form eines rechtwinkligen gleichschenkeligen Dreiecks gewöhnlich aus Leisten zusammengesetzt.

**Achtendeel**, n., Getreidemaß in Rotterdam, s. d. Art. Maß C unter Holland.

**Achter**, m., Bergmann mit achtsündiger Schicht.

**Achter**, n., 1. Prov. für Lachter, s. d. Art. Maß A. — 2. früheres preussisches Holzmaß, s. d. Art. Maß C unter Preußen.

**Achterdeich**, Asterdeich, m. (Wörb.), s. d. Art. Deich.

**Achtering**, n., 1. österreichisches Weinmaß, s. d. Art. Maß C unter Oesterreich; — 2. auch Achterl gen., schweizerisches Getreidemaß, s. d. Art. Maß C unter Schweiz.

**Achterkastell**, n., Hinterkastell, n., frz. château n. d'arrière, engl. quarter-deck (Schiffsb.), veralteter Name der Schanze, s. d.

**Achterklaue**, f. (Zimm.), s. Asterklaue.

**Achterschiff**, v., Hinterschiff, n., frz. arrière m., poupe f., engl. after-body, hind-part. (Schiffsb.), hintere Hälfte eines Schiffes, s. d. Art. Schiff.

**Achterschlag** oder Asterschlag, 1. s. v. w. Abraum. 2. — 2. (Wörb.) ein Stück bedachten Landes, durch welches entweder ein erhöhter Weg geführt, oder welches durch einen Landdeich hinter dem Hauptdeiche besonders befaßt wird.

**Achterstevn**, m., frz. étambord, étombot, engl. stern-post (Schiffsb.), s. v. w. Hinterstevn, s. d.

**Achterstücke**, n. pl. (Schiffsb.), Hölzer, durch welche die Planen am Hintertb. des Schiffes befestigt werden.

**Achtflach**, n., deutsches Wort für Oktäeder, s. d.

**Achtort**, u., auch Achttuhr, f., frz. octuple, étoile f. octoradiée, engl. octopoint, eight-rayed star, mittelalterlicher Ausdruck für Achtspeiß, achtheiliger Stern (Fig. 56 u. 57), eine der wichtigsten Grundfiguren zur Entwicklung der Thurm-, Pfeiler- und Zialengrundrisse im gothischen Kirchenbau; s. d. Art. gothisch.

**Achtsäulenbau**, m., Oktastylus, franz. octostyle, octastyle, m., engl. octostylum, Tempel mit 8 Säulen an der Giebelseite; s. d. Art. Tempel.

**Acidimètre**, m., frz., engl. acidimeter, s. d.

**Acior**, m., frz. 1. Stahl, s. d. — 2. (Mal.) Stahlfarbe. Die Franzosen mischen sie aus Bleiweiß, Eisenpulver, Schwarz, Preussischblau oder auch aus Bleiweiß, Eisenpulver, Preussischblau, feinem Lack und krystallisiertem Grünspan.

**aciérer**, acérer, v. a., stählen, verstähen, s. d. betr. Art.

**aciéreux**, acérain, adj., nennt der Franzose das zur Stahlbildung hinneigende Eisen.

**Acierie**, f., frz., Stahlhütte, s. d.

**Acionia**, f., lat., Wendeltreppe, s. d.

**Acker**, m., frz. acre, m., engl. acre, Flächenmaß, zunächst für Feld und Pflugland, dann überhaupt für unbebaute, benutzte oder benutzbare Ländereien. Das Ackermaß ist, selbst in den verschiedenen Distrikten eines Landes, oft sehr verschieden; bes. war dies bisher in Deutschland der Fall. Die wichtigsten dieser Ackergrößen finden sich im Art. Maß B angeführt, verglichen mit der neuen deutschen Feldmaßeinheit, dem Ar.

**Ackerbau**, m., lat. Agricultura. Die Gottheit oder vielmehr die allegorische Darstellung des Ackerbauers wird gewöhnlich gestaltet als Ceres, mit Kornähre gekrönt, zur Seite Pflug u. blühender Baum, Stier od. Löwe, auch mit einem Füllhorn, das mit Früchten gefüllt ist, oder einem Grabscheit. Auch kann man der den A. vorstellenden weiblichen Figur Schmetterlingsflügel geben, wegen des Honigsammelns dieser Thiere; so, und nicht als Psyche, wie manche Archäologen meinen, ist die Darstellung auf einem geschnittenen Stein im Vatican zu Rom zu deuten. Die dem Ackerbau dienenden Baulichkeiten s. unter den einzelnen betr. Artikeln.

**Ackerbewässerung**, f., s. d. Art. Bewässerung.

**Ackerboden**, m., Dammerde, f., Ackerkrume, Vegetationskrume, f., frz. terreau, m., sol, m., terre f. végétale, engl. vegetable soil, soil, ploughed land, cultivated land, nennt man den fruchtbaren Boden, besonders wenn er zum Fruchtbau bearbeitet ist. Bei Errichtung von Gebäuden muß der Ackerboden sorgsam beseitigt werden, um der Entstehung des Hauschwamms, s. d., thunlichst vorzubeugen. Vergl. auch d. Art. Entwässerung und Vegetationskrume.

**ackern**, adj., für eichen; aderes Holz für Eichenholz, niederdeutsch.

**Ackerentwässerung**, f., s. d. Art. Entwässerung.

**Ackergalle**, f., s. Naggalle.

**Ackerholz**, n., s. v. w. Busch und Laubholz an Rand der Felder.

**Acna**, aena, f. (lat.), s. v. w. Actus quadratur.

**Acoltello**, ital., frz. en feuilles de fougère, ein Art Ziegelfußboden, wobei die Ziegel auf die schmale Seite (auf die hohe Kante) und zwar nach Fig. 58 verlegt werden. Diese Fußbodenform ist sehr alt und wegen ihrer Zweckmäßigkeit u. ihres netten Aussehens anzupfehlen. Die Römer nannten sie opus spicatum, Aehrenwerk, die jetzigen Italiener nennen sie coltello od. spina pesce (Fischgräte). Die alten Römer wendeten sie im Innern von Gebäuden, namentlich in Werkstätten, Bädern niedriger Klasse u. an. In Italien wurde noch im Mittelalter, wenigstens bis zum 13. Jahrhundert, fast allgemein dieser Pflasterbau anderen vorgezogen, so daß man noch jetzt, besonders bei Siena und Urbino, ganze Städte damit versehen findet. Auch in neuester Zeit kommt er noch vielfach, theils für wirkliche Fußböden, theils für die Unterlage zu Asphaltfußböden, Estrich, battuta u. in Anwendung. Vgl. auch d. Art. Fähringsgrätenbau.

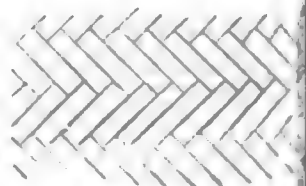


Fig. 58. Acoltello.

**Aere**, m., franz. Ader; der Aere, das ältere französische Feldmaß, variierte in den verschiedenen Provinzen sehr. Als annäherndes Mittelmaß galt der Aere von 50 Ares; S. übrigens den Artikel Maß B.  
**Aere**, s., engl. 1. englisches Feldmaß = 40,455 Ar.  
 2. schlesisches Feldmaß = 51,463 Ar.  
 3. irländisches Feldmaß = 65,433 Ar.  
 Cöheres f. in Art. Maß B.

**Aerifolium**, n., lat., spigblättrige Palmette.

**Aeropole**, f., frz., f. Atropolis.

**Acrotère**, m., frz. 1. engl. Acroterion, f. Atroterium. — Die französischen Tischler nennen so die kleinen Holzsäule an den Enden, Ecken und Zochabtheilungen der Holzgeländer, welche die Handläufe oder den Oberriegel halten. 3. Niedrige Auita.

**Act**, activ, Actsaal, z., siehe unter Akt, aktiv, Aktaal x.

**Actus**, m., lat. 1. Ein Stück Feld. Es war der a. minimus 120 Fuß lang, 4 Fuß breit, der a. quadratus 120 m<sup>2</sup> Quadrat, der a. duplicatus, 240 Fuß lang und 120 Fuß breit. — 2. Recht des Durchtriebs, des Durchfahrens durch ein Grundstück.

**Acumbro**, s., spanisches Flüssigkeitsmaß. S. d. Art. Maß C. unter Spanien.

**Acustik**, f., f. Akustik.

**Adam**. Ueber die Darstellung Adam's f. d. Art. Paradies und goth. Stil sowie den Artikel Adam in R. M. a. W.

**Adamsholz**, n. (Tischl.), fossiles, schwarzes, erdholzähn. Holz, wird in der Gegend von Astrachan ausgegraben.

**Adansonia**, f., lat. (Bot.), f. Affenbrotbaum.

**Adel**, m. (Landw.), bayerischer Provinzialismus für Rauche, daher Adelskammer, Düngerstätte.

**Adelsbeere**, Adlersbeere, f. (Bot.), siehe Elserbaum.

**Adent**, m., franz. (Zimm.) Der Zahn, die Einrammung. Adentage, m., assemblage en adent, Eingewandlung von Bretern mittels dreieckiger Ader und Ruth. — 2. Verzahnung von Balken; Enter, tailler et assembler en adent, réunir à adent, Balken auf Einrahmung verbinden, Balken einbauen.

**Ader**, 1. franz. veinule, f., engl. leading, auch Staut, Erzsträmmchen genannt. (Bergb.) Fortlaufender Streifen einer Erzart, f. Gang. — 2. (Steinm.) z. n., m., engl. vein, cloud, eingesprengter Streifen in einem Steinart; so giebt es Sandstein mit Quarzadern, Marmor mit Quarzadern z.; solche Ader machen oft den Stein sehr schön, oft aber auch sie, wenn sie sehr hart sind, ein Hinderniß im Arbeiten, oft auch sind sie sehr weich und dann der Durchschlagigkeit des Steines nachtheilig, f. d. Art. Erdz. — 3. In der Erde giebt es oft Wasseradern, z. saule, d. h. sumpfige Ader; f. d. Art. Gründung.

**Ader**, frz. fil, m., engl. streak, nennt man die Längendurchschnitte der Fasern bei getrenntem Holz, f. auf der Längenseite von Bretern z., die da, wo die Längendurchschnitte der Fasern durchschnitten sind, so das Holz am regelrechten Fortwachsen gehindert war, von der geraden Linie abweichen und oft schöne Zeichnungen bilden, besonders bei feineren Arten. — 5. (Klmpn.) in Blech geschlagene Verzierungen.

**Aderholz**, n., Langholz, Längenholz, frz. bois m. n., engl. wood cleaved, plank-way, withe the grain, der Länge nach gespaltenes oder getrenntes Holz.

**aderig**, adericht, flaserig, niederdeutsch aderrecht, z. filandreux, filandreux, engl. veiny, veined z. Holz streaked, vom Stein flawy), wird das

Holz genannt, wenn die Ader sehr unregelmäßig, der Stein, wenn die Ader desselben sehr auffallend und zahlreich sind.

**adern**, franz. veiner, marbrer, engl. to vein, to marble, to streak (Maler), durch Anstrich oder dergl. die Aderzeichnung von Holz, Marmor z. nachahmen; Anweisung dazu f. i. d. Art. Imitation.

**ädern**, das Einlegen schmaler Holzstreifen in ein Holz anderer Gattung.

**Adernkraher**, m., Nuthenkraher, m. (Tischl.), frz. trasquin m. à filet, engl. router-gage, Werkzeug zur Herstellung der Nuthen für eingelegte Arbeit.

**Aderpilz**, m., f. Hausschwamm.

**Adhäsion**, f. (Phys.), frz. adhérence, adhésion, f., engl. adherence, adhesion, das Bestreben zweier Körper (Phys.) von verschiedenen Bestandtheilen, die einander mit ihren Oberflächen berühren, an einander zu haften, sich mit einander zu vereinigen. Die Adhäsion, mithin auch die zu ihrer Aufhebung nöthige Kraft, ist um so größer, je vollständiger die Berührung ist, je weniger Zwischenräume zwischen den Berührungsfächen bleiben; also kann man die Adhäsion dadurch vermehren, daß man diese Flächen genau aneinander anpaßt, oder daß man einen die kleinen Zwischenräume ausfüllenden Körper zwischen dieselben bringt; Wasser füllt dieselben nun zwar am besten aus, erhält aber die Adhäsion wegen seines Verflüchtens nur kurze Zeit, ebenso wie Del, welches zwar nicht körperlos austrocknet, aber in die Körper eindringt und dadurch die Zwischenräume wieder öffnet. Durch diese Beobachtungen ist man zu der Erfindung der verschiedenen Leime, Ritte und anderer Bindemittel gelangt, deren Eigenschaften bei den sie einzeln behandelnden Artikeln nachzusehen sind. Verwandt mit der Adhäsion ist die Kohäsion (f. d. Art.) oder die Wirkung der den inneren Zusammenhang des Körpers bewirkenden Kraft. Beim Wasser z. B. hängen die einzelnen Theilchen (Moleküle) nicht allein unter einander, sondern auch mit anderen Stoffen, z. B. mit den Wandungen eines Gefäßes zusammen. Der Unterschied zwischen Kohäsion und Adhäsion des Wassers zeigt sich am besten an einem Tropfen, welcher an einem festen Körper hängt. Daß das Wasser einen Tropfen bildet, bewirkt die Kohäsion; daß dieser an dem festen Körper hängen zu bleiben vermag: die Adhäsion (f. d. Art. Molekularwirkungen). Nach Du Buat beträgt die Kraft, welche nöthig ist, um die Adhäsion zwischen 1 □ m. verzinnnten Eisenblech und dem Wasser aufzuheben, also auch die Adhäsion selbst, ca. 5 Kilogr. Ähnliche Werthe fanden Adard, Gay-Lussac z. an Scheiben von Blei, Kupfer, Messing, Zinn, Zink, Eisen, Glas, Holz. Sobald in einer Glasröhre die Wasseroberfläche konkav ist, so ist die Adhäsionskraft stärker als die Kohäsion. Wenn sich aber eine kugelförmige Oberfläche bildet, so ist auf das Umgekehrte zu schließen. [v. Wgr.]

**Adhäsionsplatten**, f. pl. Man hat versucht, durch Platten die Kohäsion und Adhäsion des Wassers zu bestimmen in der Art, daß man auf der einen Seite einer Wage statt der Waagschale eine Platte anbrachte, welche die Oberfläche der betreffenden Flüssigkeit zu berühren hatte. Durch allmähliche Auflegung von Gewichten auf die Waagschale (die andere Seite) entstand ein Moment, in welchem die Platte abriß. Doch hat man hierbei zu beachten, ob die Plattengrundfläche hiernach trocken geblieben ist oder nicht, da man erstensfalls die Adhäsion, im zweiten Falle die Kohäsion ermittelt hat. In den meisten Fällen wird Kohäsion zusammenwirken. [v. Wgr.]

**ädifiziren**, alt. 3., erbauen, f. aedificar



**Adilchisko**, Gerechtigkeitsstuhl, Richterstuhl und Gerichtsgebäude bei den Arabern und Turlen.

**Adileu**, s. d. Art. Aedilis.

**Adit**, sing., day-level, engl. (Bergb.) der Stollen; draining adit, sough, thurl, der Wasserlosungsstollen; deep adit, der tiefe Stollen. Die englischen Bergleute nennen häufig auch den Wettertschacht adit.

**Adjectio**, f., lat., griech. ἑρτασις (Entasis), f. Anschwellung.

**Adjoining-pillar**, engl. (Baut.), der Nebenseiler, der (an einen größeren) angelegte (kleinere) Pfeiler.

**Adjoining-post**, s., engl. 1. (Zimm.) der Hülfspfosten, Hülfsständer. — 2. (Baut.) adjoining-post of a gothic window, adjoining-mullion, der junge Pfosten, junge Mönch.

**Adjuster**, gauger, s., engl. (Masch.), frz. ajusteur, justificateur, m., der Justirer, Monteur, Maschinenbauer, welcher eine Maschine aufstellt u. in Gang setzt.

**Adjusting - windlass**, s., engl. (Brückenb.), die Gierwinde einer Gierbrücke.

**adjustiren**, ajustiren, alt. 3. (Masch.), frz. dresser, ajuster, engl. to adjust, to make true, to face, eine Maschine adjustiren oder montiren heißt: sie aufstellen und in Gang setzen.

**Adjustirung**, f., Montirung, f., frz. ajustage, dressage, montage, m., engl. adjusting, adjustment, das Aufstellen, Zusammenpassen, Anpassen und In-gangsetzen einer Maschine.

**Adjustment**, s., 1. f. Adjustirung. — 2. (Zimm.) frz. engraissement, m., das strenge Einpassen der Zapfen in die Zapfenlöcher.

**Adler**, m., frz. aigle, m., engl. eagle (Symb.). Der Adler erscheint als heiliger Vogel in den Mythologien fast aller Völker. Bei den Griechen und Römern galt er zunächst als Symbol des Sieges und der Herrschaft. Als Begleiter des Zeus war er Symbol der Macht und Majestät, erschien neben dem Thron oder auf der Spitze des Scepterstabes, als Blizsträger, als Entführer des Ganymed etc. Auch auf den Altar der Zeus-tempel stellte man ihn dar. Später wurde er das Feldzeichen der römischen Legionen und spielte dann in der Heraldik als Wappenthier eine hervorragende Rolle. Auch in der christlichen Kunst ist er vielfach verwendet worden, sowol als Attribut wie als Sinnbild. In der neuen Kunst verwendet man einen sich zur Sonne erhebenden Adler als Sinnbild des Genius, ferner dient er als Sinnbild des Muthes, der Astro-nomie etc. Näheres s. in M. M. a. W. Vergl. auch d. Art. Reichsadler. [M—s.]

**Adlerdach**, n., griech. ἀετός, ἀετωμα, das niedrige Satteldach der antiken Tempel; auch überhaupt Satteldach, vergl. d. Art. Bout rabattu.

**Adlerflug**, Adlersittich m. (Herald.), einzelne oder gepaarte Adlersflügel kommen vielfach als Wappenbilder vor, s. M. M. a. W.

**Adlerholz**, n. (Bot.). Unter diesem Namen werden mehrere Holzarten verstanden, die weniger zu technischen Arbeiten als zu Räucherungen dienen. Das echte A. stammt von dem Adlerholzbaum (Aquilaria agallocha), welcher der kleinen Familie der Aquilariaceen angehört, in den Gebirgen Ostbengalens wächst, aber ziemlich selten ist. Der Baum wird bis 40 m. hoch und erreicht über 1 m. Durchmesser; sein harzreiches, weißes, sehr leichtes und poröses Holz ist mit dunkelgrauen Adern durchzogen, welche das ge-

schähte Parfüm (Aggor oder Agaur) enthalten. Es wird dies Holz auch als Aloeholz, Paradiesholz, Agallochaholz bezeichnet und zu Fächern, Körben etc. verarbeitet. Eine andere Sorte, „Calambal“ genannt, stammt von Aloëxylon agallochum, einem Schmetterlingsblütler; eine dritte von Excoecaria Agallocha, einem Wolfsmilchgewächs; eine vierte („Oero“), die mehr nach Moschus riecht, kommt von Aquilaria malaccensis. Das Adlerholz ist oft faserig und schwammig, dunkelt allmählich sehr nach, steht aber in seinen besten Sorten selbst in Asien so hoch im Preise, daß es mit Gold aufgewogen wird. [Wf.]

**Adlerpult**, n., frz. aigle, m., aigle-pupitre, m., engl. eagle-desk. Evangelienpult (s. d.) in Gestalt eines Adlers. Näheres u. Abb. S. in M. M. a. W.

**Adlerschnabel**, m. (Baut.), griechisches Ornament, s. Fig. 59, namentlich an dorischen Pilastertapulae.



Fig. 59. Adlerschnabel.

vorkommend, als Ueberschlag stehender Schilfblättchen bemalt; auch stehende Hohlkehle mit vollem Ueberschlag genannt; s. übrigens d. Art. dorisch und Kymation sowie d. Art. Capota. Der Dreiviertelstab (s. d.) mit hie und da fälschlich Adlerschnabel genannt.

**Adlerstein**, n., Aëtit, Klapperstein, frz. aëtit, pierre, f. d'aigle, géode, f. ferrugineuse, engl. aëtit, eagle-stone (Miner.), ein schaliger Thonerdestein, besteht aus Thonerde, Eisenoxyd, Kieselsäure und Wasser. [Wf.]

**Adlervitriol**, m., Benennung des Zinkvitriol von Goslar, weil die Fässer, in denen er verpackt ist, mit einem Adler bezeichnet sind. [Wf.]

**Adlerzange**, f., Steinzange, f., zangenförmig, Strickklaue (Hochb.), frz. louve f. à tenailles, engl. stone-pincers, pl., mason's iron-tongue, ram-tongue. Instrument zum Einhängen aufziehender Bausteine, s. Fig. 60. Die Kette a wird an das Tau eines Flaschenzugs befestigt und zwischen die Haken b b der aufzuwindenden Stein gebracht; beim Anziehen der Kette greifen die Spitzen in den Stein ein, dieser wird durch die Zange festgehalten und so in die Höhe gehoben.



Fig. 60. Adlerzange.

**Admissionsklappe**, f., frz. soupape f. d'admission, valve d'admission, valve régulatrice f., engl. admission-valve; ein (hogen. Drossel-) Ventil in einem Dampfrohre an Dampfesseln, durch welches die Dampfströmung, mithin auch die Dampfkraft reguliert werden kann.

**Adobe**, m., span., Luftziegel.

**adosser**, franz., anlehnen, auch böschern, dah. adossement, m., f. v. w. Böschung (s. d.); toit adossé, Kalkdach.

**adoucir**, v. a., frz. 1. a. la fonte, f. adouciren; 2. a. l'acier, ramollir, anlassen, weich machen. — 3. a. la glace, mattschleifen. — 4. a. un sujet apprêté blanc, einen weißgestrichenen Gegenstand abschleifen, besonders bei mit Leinöl angestrichenen Gegenständen mit Bürsten etc. die zu viel aufgetragene Farbe wegreiben.

**adouciren**, alt. 3., frz. adoucir, recuire, engl. to anneal, to temper (Hüttenw.), auch tempern. Gußeisen mit sauerstoffreichen Körpern erhitzen, um ihm einen Theil seines Kohlenstoffs zu entziehen und



gedrängt, wobei der Spannung der Luft entgegenge- wirkt werden muß, so wird dabei Arbeit auf die Luft übertragen, und man bemerkt eine Steigerung der Temperatur. Dehnt sich aber Luft auf ein größeres Volumen aus, indem sie dabei auf zurückweichende Wände drückt, also Arbeit ausgiebt, so sinkt ihre Temperatur. Dehnt sich aber die Luft in einem ganz leeren Raume (Vacuum) aus, so hat sie keinen Widerstand zu überwinden und demzufolge erleidet sie auch keine Temperaturveränderung. Die Wärmekapazität oder spezifische Wärme (s. Wärme) der Luft bei konstantem Drude ( $c$ ) ist größer als bei konstantem Volumen ( $c_1$ ). Nach Versuchen von Regnault ist  $c = 0,2377$  und  $c_1 = 0,1687$ . Die über einander liegenden Luftschichten der Erdatmosphäre haben nach unten hin zunehmende Dichte und Spannung, weil jede untere Schicht durch das Gewicht der über ihr stehenden gedrückt wird, daher ist auch der Elastizitätsdruck irgend einer Luftschicht gleich dem Gewicht der ganzen über ihr stehenden Luftmasse. Hieraus folgt die Möglichkeit, aus den bekannten Spannungen der Luft  $p_1$  und  $p_2$ , die an zwei über einander liegenden Stellen stattfinden, die Vertikalentfernung dieser beiden Stellen annähernd zu finden. Unter der Voraussetzung, daß in dem zwischen beiden Stellen befindlichen Raume dieselbe Lufttemperatur  $t$  stattfindet, ist  $h = 213,863$

$(272,48 + t) \log \frac{p_1}{p_2}$ . — Anwendung des Mariotte'schen

und Gay-Lussac'schen Gesetzes: 1. Wie viel wiegen 5 kbm. Luft bei 26 Grad C. und 74,5 Barometerhöhe? Nach der aus dem Gay-Lussac'schen Gesetze abgeleiteten Gleichung  $v_0 = \frac{v_1}{1 + \alpha t}$  oder für den vor-

liegenden Fall  $v_0 = \frac{v_1}{1 + 0,00367 \times 26}$  ergibt sich,

daß 5 kbm. Luft unter gleichem Drude, d. i. unter gleichem Barometerstande, bei 26 Grad eben so viel wiegen, wie 4,574 kbm. Luft bei Null Grad. Da ferner nach dem Mariotte'schen Gesetze die Volumina einer und derselben Luftmenge bei gleicher Temperatur sich umgekehrt verhalten wie die Dichten oder wie die diese bedingenden Pressungen, welche durch die Barometerstände gemessen werden, die Gewichte aber in gleichem Verhältnisse stehen, wie die Dichten oder auch wie die Barometerstände, und ferner durch direkten Versuch bestimmt worden ist, daß 1 kbm. Luft bei Null Grad und 76 cm. Barometerstand 1,3 Kg. wiegt, so erhält man nach der Proportion  $74,5 : 76 = 1,3 : x$  das Gewicht  $x$  von 1 kbm. Luft bei Null Grad und 74,5 Barometerstand als  $4,574 \times 2,6523 = 6,016$  Kg., eben so groß ist aber das Gewicht von 5 kbm. Luft unter den in der obigen Frage gestellten Bedingungen. [Schwa.] — In das Bereich der Aerodynamik gehören die Berechnungen über die Ausströmung der Luft aus Gefäßen, z. B. des Leuchtgases aus den Röhren, ferner über den Durchfluß der Luft- und Gasarten durch Röhren. Der dabei eintretende Reibungswiderstand wächst proportional mit den Quadraten der Geschwindigkeit der Bewegung und gerade mit der Länge der Röhren, ist aber umgekehrt proportional dem Röhrendurchmesser. Der mittlere Werth des Reibungskoeffizienten für Luft- und Gasarten ist 0,024. Ins Gebiet der Aerodynamik gehört auch die Messung der Windgeschwindigkeit, s. d. Art. Anemometer; die Berechnung der Stärke des Windstoßes, z. B. in der Anwendung auf Windmühlensflügel u. Auch behandelt die Aeromechanik die Bewegung fester Körper in der Luft.

**Aërometrie**, f., Lehre von der Messung der Luft- und Gasarten in Bezug auf Gewicht u. Geschwindigkeit, ist ein Zweig der Aeromechanik.

**Aërostatik**, f., frz. *aérostatique*, f., *statique*, f. des fluides *aériformes*, engl. *aerostatics*, pl., Lehre

von den Gesetzen des Gleichgewichts flüssiger Körper der Luft, der Gase u.; s. d. Art. Aeromechanik.

**Aeruca**, **Aerugo**, f., lat., Grünspan, haßlich eßig saures, mit organischen Substanzen verunreinigtes Kupferoxyd; *aerugo nobilis*, der grünblau mit Braun gemischt erscheinende Anflug, welchen die Bronze mit der Zeit durch Oxydation annimmt, bei den Italienern jetzt *patina* genannt; beim korinthischen Erz setzte sie diese Kruste langsamer an als bei anderen, wurde abgeheller. Bei neuen Bronzearbeiten wird durch Abputzen mit Säuren eine künstliche Krugo erzeugt, um ihr schnell das schöne Ansehen älterer Bronzefiguren zu geben; doch ist diese künstliche Oxydkruste niemals schön als die natürliche; s. d. Art. Patina. [W.]

**Aes**, n., lat., Erz, Bronze, daher auch eberne Geräthschaft, Bronzearbeit (eigentlich *aeramen*); *aes campanum*, das Glodengut; *aes cyprium* nannten die Römer das Kupfer, weil sie es von der Insel Cyper bezogen. [W.]

**Aesculus**, m., lat. (Bot.), Winterreiche, *Spinaea Aesculus hippocastanum*, Rosskastanienbaum.

**Aestas**, f., lat., Sommer; bei den Römern wurde er dargestellt als leicht bekleidete männliche oder weibliche Figur im Jugendalter mit einem Abreithran um's Haupt, auf ein Adergeräth gestützt, an der Seite Garben; auch wol auf einem lagernden Stiere reiten.

**Aestimatio**, f., lat., der Bauanschlag.

**Aestiva**, n. pl., lat., eigentlich *castra aestiva* Sommerlager, Standlager, auch Sommeraufenthalt. Ebenso hießen bei den Römern die Sommermünzen, die, wie Vitruv vorschreibt, nach Nord oder Ost ganz offen sein und nach dem Wasser zu liegen sollten; fehle natürliches Wasser, so müsse es durch ein Bächlein ersetzt werden, sagt Vitruv.

**Aestuarium**, n., lat., 1. Zugloch, Wetterloch in einem Tunnel od. sonstigem unterirdischen Bau. 2. Dampfbad. — 3. Seewasserlache, Aoll, Bradmaß.

**Aëlit**, **Aëthl**, m., frz. *aétite*, engl. *aetites* (Min.) s. Adlerstein.

**Aëtoma**, griech. *ἀέτωμα*, Giebel; daher *Aëtonton*, das Giebelfeld.

**Aëtus**, griech. *ἀετός*, für Giebel, Giebeldach, eigentlich Adler; vielleicht weil man häufig die Giebelspitze durch einen Adler verzierte, oder auch weil man den Giebelschmel mit den ausgebreiteten Flügeln dem Adlers verglich; vgl. d. Art. Adlerdach.

**Affaisement**, m., frz., die Senkung, das Einsinken, von Gebäuden gebraucht, sowie von Erdoberflächen u. Bodenauffüllungen u.

**affaiser**, frz., 1. v. a., einbiegen, abbiegen. 2. v. r., s'affaiser, sich senken, einsinken.

**Affastement**, m., und **affaiter**, v. a., frz.; s. *faîtement* und *enfaiter*.

**Affe**, m., 1. Ein Hebezeug, um große Lasten anzuheben, auch einfacher Haspel genannt; s. d. Art. 2. Bei den Ägyptern war der Affe Symbol des Ammons, des Priesterstandes und der Welt; im deutschen Mittelalter vielfach symbolisch angewendet; Symbolik.

**Affel**, f., s. v. w. Blase, Harzgalle.

**Affenbrötbaum**, m., *Adansonia digitata*, Familie der Malvengewächse, *Malvaceae*, frz. *calebrier de Senegal*, ist durch den größten Theil des ägyptischen Afrika's verbreitet, wird 20–25 m. hoch u. 6 bis 9 m. dick, wird für eines der ältesten Gewächse der Erde gehalten, wächst aber ziemlich rasch und ist ein schwammiges Holz, das zu wenig Nutzen abwendbar ist. Ältere Bäume sind meist kernlos u. hohl. Am geschäftigsten ist das Bast, welches Stride und Laue liefert. Das Fruchtmantel der linsenartigen Früchte wird von Negern als Nahrungsmittel geschätzt. [W.]



**affiler**, v. a., frz., 1. a. un outil, auch aiguiser, engl. to sharpen, schärfen. — 2. a., les dents d'une roue, die Eingrabenheiten.

**Affination**, f., Affinung, frz., affinage, m., engl., refining, raffinage, Verfeinerung, Feinmachung, Feinmachen, u. (Hüttew.) nennt man allgemein technischen metallurgischen Arbeiten, mittels derer die aus Metalle Gold und Silber aus ihren Legierungen ein zu scheiden werden. [W.]

**affiner**, v. a., frz., la fonte, engl. to refine, das Metalle raffinieren. — 2. frz., a. le feraille, engl. to work-up the scrap-iron, das Alteisen zu Gute machen.

**Affinität**, f., frz. (Hüttew.), Trübsücker; f. d.

**Affinität**, f., frz., affinité, f., engl., affinity. In dem eine oder mehrere (chemische) Elemente oder mehrere aus Elementen bereits zusammengesetzte Verbindungen in einer chemischen Verbindung zusammenzutreten, gruppen sich die einzelnen Atome (i. Atom) derselben in einer gewissen Regelmäßigkeit der Anordnungsform. Daraus wird nicht eine allg. Abhängigkeit (i. d.), sondern eine bestimmt sich aussprechende Verwandtschaft, welche man Verwandtschaftskraft, chemische Verwandtschaft, Affinität, nennt. [v. W.]

**Affinität**, f., frz., die (chemische) Verwandtschaft, z. B. elective, die Wahlverwandtschaft; f. d. betr. Art.

**affourer**, adj., abgeflacht, bündig; f. d. betr. Art.

**affourerment**, m., frz., Abgleichung.

**affourer**, v. a., frz., abgleichen, gleichmachen, bündig machen, d. h. in eine Ebene bringen.

**Affolder**, auch Affolder, Apfelter, m. (Bot.), Brombeere im Bodenscheu für Apfelbaum, in Niederlanden für weisse Rüfel und Aborn, im Oldenburgischen auch Apföden oder Aplern genannt; auch für Zwischenschäler. [W.]

**Affoulement**, m., d'une fondation, frz., die Untermauerung eines Grundes.

**Affourchement**, m., frz. (Zimm.), Aufseerung, Aufsicht, Kerbenfügung.

**affourcher**, v. a., frz. (Zimm.), aufseeren, mit Aufseerstein verbinden; f. Aufseerung und Anfügung.

**Afrisch** = **Aberrant**, für Eberische.

**Affter**, v. a., frz., anschätzen, behelmen.

**Afganisten**. Die Kunstwerke Afganistans gehören dem indischen, afghanischen und persischen Stil an; f. daher die betr. Art.

**Afra**, St., l. Patronin von Augsburg. Attribute: Baum und Flamme. — v. d. von Brescia. Näheres f. in W. S. 4.

**Afrika** wird als eine bis an den Äthiopier, auf einem Elephanten reitende Regerin mit einem Sonnenschirm dargestellt. Ihr Symbol ist der Skorpion.

**Afrikanischer Röthel**, f. Röthel.

**Aft**, aft-bay, tail-bay, a., engl.

(Schiffb.), Unterhaupt einer Schluße.

**af-af**, adv., engl. (Schiffb.),

hinunterwärts, nach dem Hinterteil des Schiffes.

**After**, m., l. das Hinterteil, daher in Zusammenhängen, bei im Schiffsbau, auch After geschrieben, z. B. hinter. — 2. After, f., pl. die Aftern, frz., queue, m., tail (Bergh.), die beim Erwaschen nach Abwaschen im Sieb zurückbleibenden Körner in Mineralogie, die gewöhnlich reich an Kies sind und noch etwas Erz enthalten (b). [St.]

**Alabastrer**, m., frz., alabastrite, f., albatre, m., engl., alabastrite, Alabastrergips, harter, weißer Alabastrer, bedeutend fester als der weiche Alabastrer; f. d. Art. [W.]

Handb. d. Naturg. d. Steine. 3. Aufl. 1.

**After-body**, hind-part, a., engl. (Schiffsb.), das Achterschiff, Hinterschiff.

**After-cuddy**, a., engl. (Schiffb.), die Hinterpflicht.

**Asterbeich**, m. (Wasserb.), heißen die an kleinen Flüssen oder durch das Binnenland hinter dem Hauptbeiche gelegenen Deiche; gehen sie bis an die Quelle der ersteren hinauf, so heißen sie Quellbeiche.

**Asterflügel**, m., 1. Hinterflügel an einem Gebäude. — 2. A. od. Wiederhörschiffen, frz., faux-châssis, m., engl. second wicket, second wing, kleines, in einen größeren Fensterflügel eingefachtes Schöbchen.

**Astergesälle**, n. (Hüttew.), Rasten mit Querbrettern zum Aufhalten der After (f. d. 2) beim Erzverwaschen, um die Aftern noch zu Gute machen zu können, wobei dann auch die Afterstut, der Aftergraben u. gebraucht wird.

**Asterkegel**, m., f. Konoid.

**Asterkiel**, m., frz., fausse quille, engl. fa lse keel (Schiffsb.), harter Balken, unter dem Kiel eines Schiffes befestigt, um den Kiel selbst zu schonen.

**Asterklau**, Acherklau, Achterklau, f., auch Hinterklau (Zimm.), so heißt die Klau eines Sparrens, wenn sie auf der Hinterseite des Rahmholzes hinabragt; f. Fig. 61.

**Asterkühle**, f., heißt in der Mineralogie das bituminöse Holz; als erdige Asterkühle bezeichnet man die Alaunerde. [W.]

**Asterkrystalle**, m., pl., Pseudokrystalle, frz., epigénies, nennt man kristallähnliche Gebilde, welche nicht alle wesentlichen Eigenschaften eines Kristalls besitzen und zwischen deren äußerer Form und innerer Masse ein Widerspruch stattfindet. Man unterscheidet zwei Hauptarten dieser Gebilde: die sog. **Paramorphosen** und die **Pseudomorphosen**; f. d. Art. Asterkrystalle können z. B. aus Kristallen entstehen, welche in einer Umhüllung sich befinden, wenn der Kristall durch irgend welche Einflüsse entfernt und die leere Form durch eine neue Substanz erfüllt wird, oder ein neuer Stoff legt sich um einen vorhandenen Kristall an, ohne eine Veränderung der ursprünglichen Form herbeizuführen. [W.]

**Asterkugel**, f., f. Sphäroid.



Fig. 61.  
Asterklau.

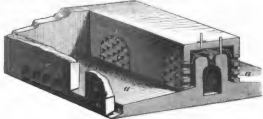


Fig. 62. In Art. Afterroste.

**Asterramme**, f., Aufseher, m., Rammenkehl, m., Aecht, m., frz., faux-pieu, m., engl. pile-block (Wasserb.), Stützholz, welches man beim Rammen auf den einzuammenden Pfahl aufsetzt, wenn er bereits so tief steht, daß ihn der Rammbär nicht mehr erreichen würde.

**Asterroste**, f., frz., aire, f. de grillage pour la queue, engl. tail-roasting-spot (Hüttew.); das Rosten der Aftern (f. d. Art.) geschieht entweder in freien Häufen oder auf Röststadeln, gewöhnlich mit stählernen Erzen zusammen. Neuerdings läßt man die beim Rosten entstehenden Gase aus mehreren an einander liegenden Stadeln in einen in der Mitte leeren

den gemeinschaftlichen Kanal gehen, der mit einer Esse in Verbindung steht, um die schädlichen Gase in höhere Luftschichten zu bringen. Auf die schiefe Ebene a (Fig. 62) kommen zu unterst Holz u. Roats, auf welche dann das Röstgut, bis zu 1000 Centnern, in Haufen aufgeschichtet wird. Nachdem das durch die Roste b entzündete Brennmaterial abgebrannt ist, brennt der Schwefel im Röstgut von selbst fort, und ziehen dann die Gase durch die Löcher c nach dem gemeinschaftlichen Kanal d, in welchem sich gewöhnlich noch etwas arsenige Säure ablagert. [Si.]

**Asterschanze**, f. (Kriegsb.), auf freiem Felde angelegte Vorschanze oder Redoute, jetzt ungebräuchlich.

**Asterschlag**, m., f. Asterzagal.

**Asterschleuße**, f. (Wasserbau), frz. vanne, f., écluse, f. à retenue, engl. swelling-sluice, Stauschleuße an einem kleinen Wasser. Manche sind so eingerichtet, daß sie das Wasser nur bis auf eine gewisse Höhe stauen und sich dann von selbst öffnen.

**Asterschlich**, m. (Hüttenw.), der aus dem Astersvorrath zu Gute gemachte Schlich.

**Astersilber**, n., geringes, nicht über 10 Löth. Silber.

**Astersprache**, f., Zusammenkunft von Zunftgenossen, namentlich von Gesellen, zu heimlichen Umtrieben oder Besprechungen, auch Morgensprache genannt, hie und da scharf verboten.

**Asterstein**, m., in Glasschmelz nachgeahmter, unechter Edelstein. [Wf.]

**Asterstrom**, m. (Wasserb.), Nebenstrom, der von der Rückseite des Hauptdeiches her in den Hauptstrom einmündet. Durch den Deichbau werden sehr oft solche Asterströme abgeschnitten und trocken gelegt.

**Astertrumm**, m. (Zimm.), nachträglich eingezogener Trumm.

**Asterzagal**, m., Astersegel, Asterschlag, m., frz. chablis, m., 1. Gipfel und Aste der gefällten Bäume, auch überhaupt Reisholz, namentlich dörres. — 2. S. v. w. Abraum; f. d.

**Ag.**, chemisches Zeichen für Argentum, Silber.

**Agallochum**, Agallocha; f. Adlerholz.

**Agalma**, n., gr. ἄγαλμα, plur. Agalmata, eigentl. alles Zierende, namentl. die zierenden Götterbilder, später auch die Heroenstatuen an Tempeln; f. d. Art. Agora.

**Agalmatolith**, m., Korall, Steatit, auch Bildstein, chinesischer Spießstein, Pagodit, frz. agalmatolithe, m., talc, m. glaphique, talc glyphique, stéatite, f. de la Chine, pagodite, f., pierre, f. à magot, à sculpture, de lard, lardite, f., Koréite, f., engl. agalmatolite, figure-stone, steatit-pagodit, gehört zu einer Gruppe von Mineralien, welche aus Kiesel-erde, Thonerde, Kali und Wasser bestehen; wird in China, Ungarn und Sachsen gefunden; theils durchsichtig, theils undurchsichtig, durch Eisenoxyd oliven- und spargelgrün, röthlichbraun geädert. Die Agalmatolithe gehören zu den leicht zu bearbeitenden, polirungsfähigen Steinarten, deren Härte zwischen der des Gipses u. Kalkpaths schwankt. Sie fühlen sich fettig an; nicht zu verwechseln mit dem viel härteren Nephrit, der von den Chinesen gleichfalls vielfach zu Zierrathen u. verarbeitet wird. Aus einem ähnlichen Material verfertigen die Pottentotten ihre zierlich geschnitten Pfeifen. [Wf.]

**Agape**, f.; gr. ἀγάπη, frz. agape, f., lat. agape, f., das Liebesmahl der ältesten Christen, daher auch der Ort, wo es abgehalten wurde. Der Agapentisch stand in kleinen Kirchen mitten im Schiff, in größeren unter der Kreuzung. Mehr f. in M. M. a. W.

**Agario**, m., frz., der Baumschwamm, Ag. mineral, die Bergmilch; f. d. betr. Art.

**Agastora**, f., Flüssigkeitsmaß auf der Insel Cerigo = 1,136 Liter; 2 machen eine Bozia, 60 eine Barilla.

**Agate**, f., frz., Achat; f. d.

**Agath**, m., falsche Schreibweise für Achat; f. d.

**Agatha**, St., Patronin der Stadt Mirandola, des Maltejerordens, der römischen Frauen, der Bräute, gegen Feuersbrunst; Attribute: Zange, Kohlenbeden u. S. M. M. a. W.

**Agathodämonen**, gutthätige Geister; von den Agyptern unter dem Bilde von ungestaltigen Schlangen und Hunden verehrt, von den Griechen als geflügelte Schlangen, später als Menschen dargestellt, eine Pötere in der Rechten, in der Linken Ähren und Moir.

**Agatino**, m., it., eine harte Art Marmor mit Achat.

**Agätsch**, Agasch od. Berri, türkische Meile; 66,67 gehen auf den Grad des Äquators.

**Agave**, f., Fam. Agaveae (Bot.), verwandt den Narzissen und Spargelgewächsen. Die bekannteste davon ist die amerikanische A. (A. americana), aus Mittelamerika in Südeuropa eingeführt, daselbst aber völlig akklimatisirt. Sie wird oft fälschlich 100jähriger Moir genannt. Der 10—13 m. hohe Blütenstiel wird als Bauholz verwendet, die Fasern werden in Seilen, Matten u. verarbeitet.

**Agén**, f., für Spreu, Raff.

**Agencement**, m., frz., Anordnung, Disposition, Gruppierung von Eintheilen, Gebäudetheilen u.

**Agens**, n.; allgemeine Bedeutung: wirkende Ursache od. Kraft; in der Chemie u. Physik versteht man in diesem Sinne die mit Kräften begabten und auf einander wirkenden Stoffe unter demselben Ausdruck; in chemisches Agens z. B. ist ein Stoff, der im Sinne der chemischen Verwandtschaft auf einen anderen Stoff, dessen Zusammensetzung abändernd, einwirkt. [Wf.]

**Agger**, m., lat., eigentlich Material zur Aufwöschung eines Dammes, daher auch jeder Erdaufwurf od. Damm, namentlich 1. die Erhöhung der römischen Straßen nach der Mitte zu. — 2. Damm, von Erde, Steinen, Strauchwerk und Holz bei Belagerungen aufgeworfen, theils zum Schutz, theils zur Erhöhung der Mauern, theils um dahinter Laufgräben machen zu können. — 3. Wasserdamm, Deich. S. auch M. M. a. W.

**Aggregat**, n., nennt man jedes aus an einander haftenden Theilchen bestehende Gebilde, welches als bloß mechanische Vereinigung anzusehen ist. Bei der Mineralien unterscheidet man kryptomeres A., bei dem die einzelnen Bestandtheile nicht mit bloßen Augen unterschieden werden können, und phänomeres, bei dem sie so groß sind, daß man sie mit bloßen Augen unterscheiden kann; f. Konglomerat. [Wf.]

**Aggregatsform**, f., Aggregatzustand, m. (Physik). So nennt man die drei Hauptformen oder Zustände der Körper (Stoffe), in denen sie, je nach der Stärke des Zusammenhanges ihrer einzelnen kleinsten Theilchen, auftreten können. Man unterscheidet drei Aggregatformen der Körper: 1. die feste oder starre Aggregatform, frz. forme des corps solides, engl. rigid form of bodies. Das Wesen derselben besteht darin, daß die Körpertheilchen so innig zusammenhängen, daß ein gewisser Kraftaufwand erforderlich ist, um ihre Theilchen zu verschieben oder zu trennen; sie behalten für gewöhnlich ihre gegenseitige Lage vollkommen bei und die hierher gehörigen festen Körper besitzen daher auch eine selbständige Gestalt.

2. Die flüssige od. auch tropfbarflüssige Aggregatform, frz. forme des corps liquides, engl. fluid form, trägt zwei Hauptmerkmale an sich. Die Körper dieser Form besitzen eine sehr leichte Beweglichkeit und Verschiebbarkeit der einzelnen Theilchen; in kleine Massen nehmen sie Kugelgestalt an und bilden Tropfen. Dagegen kann der Raum, den diese Körper erfüllen durch Druck oder Zug nicht merklich verändert werden. Die selbständige Gestalt geht diesen Körpern ab; sie wird durch das Gefäß bedingt, in welchem sie sich befinden.

3. Die luftförmige, gasförmige, dampfförmige od. elastisch-flüssige Aggregatform, frz. forme des corps gazeux ou aëriiformes, engl. aëriiform, wird bedingt durch eine sehr leichte Verwechlichkeit der Körpertheilchen an einander und durch einen sehr hohen Grad von Zusammendrückbarkeit und Ausdehnbarkeit derselben. Atmosphärische Luft z. B. od. irgend ein anderer gasförmiger Körper kann ebensowol durch Verminderung des Drucks auf einen kleineren, als durch Verminderung desselben auf einen größeren Raum gebracht werden. Eine große Anzahl von Körpern kommen in den drei erwähnten Aggregatformen vor oder lassen sich durch Änderung der Temperatur und des Drucks in diesen drei Zuständen darstellen, daher man die Hypothese aufgestellt hat, daß die Ursache der drei Aggregatformen in der Entziehung und Verleibung von Wärme zu suchen sei. 3. B. Wasser, bei 0° fest, bei gewöhnlicher Temperatur flüssig, bei 100° dampfförmig. Quecksilber, bei -40° fest, bei gewöhnl. Temperatur flüssig, bei 337° dampfförmig u. s. w. Andere Körper kennt man bloß in flüssiger Form, wie Glycerin u. s. w.; andere wieder nur als Gase, Sauerstoff, Stickstoff &c. [Wf.] In neuerer Zeit hat man durch Versuche gefunden, daß feste Körper, d. h. Metalle, wie Blei, Kupfer und Eisen, unter stattem Druck sich wie tropfbare Flüssigkeiten verhalten, d. h. durch enge Öffnungen ausfließen; ferner weiß man, daß tropfbare Flüssigkeiten durch Verengung oder Verminderung des Luftdrucks ohne Weiteres in Gasform übergehen, so daß man daher annehmen muß, die Form des Aggregatzustandes sei wesentlich durch den von außen auf die Körper wirkenden Druck bedingt, welcher Druck der Anziehung- od. Abstoßungskraft der kleinsten Körpertheilchen entgegen zu wirken hat. Da nun tropfbare Flüssigkeiten durch bloße Entfernung des Luftdrucks in Gasform übergehen, so muß man annehmen, daß zwischen den Theilchen der flüssigen Massen gar keine Anziehungskraft, sondern nur Abstoßungskraft vorhanden ist. [Schwa.]

Agide, f. Agis.

Agidius, St., einer der 14 Nothhelfer; s. d. Art. auch d. Art. Agidius in M. M. a. W.

Agis, f., griech. αἴς. 1. Ziegenfell; daraus haben die Griechen Lederpanzer zu machen; daher Panzer, Rüstung. — 3. Ein Ungeheuer, welches Argos verheerte; Minerva erlegte es und ließ sich dem Fell desselben eine Rüstung, die Agide, machen; daher belam das Wort Agide auch die Bedeutung göttlichen Schutzes. — 4. Das honiggelbe Kernholz der *Quercus vulgaris* (Eiche), das die Griechen zu Malerei verbrauchten.

Agiaja, i. Grazien.

Aglar, Aglen, f., s. Altelei.

Agnes, St., wird dargestellt mit sie umhüllendem Lamm zur Seite, auch an eine Steinsäule gebunden auf dem Scheiterhaufen, aber von den Flammen unberührt; auch mit einem Beil, Pfeil, Dolch od. Schwert, oder auch mit einem Blutring um den Hals. s. d. Art. in M. M. a. W.

Agnes Dei, m., lat., frz. agneau, m., pascal, agneau, m., de Dieu, engl. lamb of God, Lamm Gottes; Benennung Christi, des Lammes, das der Welt Sünde auf sich nimmt; Joh. 1, 29. Uebertragen auf die Darstellungen dieses Gotteslammes, Fig. 63. Vgl. auch M. M. a. W.

Agone, f., ἀγών. Kampfspiel bei d. Griechen; Agonegebäude, die zum Anschauen dieser Kampfspiele bestimmt. Gebäude, z. B. Theater, Stadien, Gymnasien, Amphitheater &c.; s. u. den einzeln. betr. Art.

Agora, f., griech. ἀγορά, ursprünglich Volksver-

sammlung, daher auch die zu solchen Versammlungen eingerichteten Orte, die bald zu öffentlichen Orten für den allgemeinen Verkehr, d. h. zu Marktplätzen wurden; sie waren bei den Griechen meist viereckig, von Tempeln und anderen öffentlichen Gebäuden umgeben, zunächst aber von einer doppelten, resp. vierfachen Säulenhalle. Ein großes, säulengetragenes Portal schmückte den Eingang und Agalmata ermahnten das Volk an die erhabenen Vorbilder der Helden und erhoben die Bedeutung des Platzes weit über die unserer jetzigen Märkte. Der Theil, wo die Götterstatuen standen, hieß der Choros, weil hier bei Volksfesten die Chöre der Epheben aufgeführt wurden. Ueber die römischen Marktplätze s. Forum.

Agrafe, f., frz. Im Allgemeinen ein zur Verbindung dienender Gegenstand, daher in der Baukunst 1. a. d'arcade, auch im Deutschen Agraffe genannt, Schlusssteinverzierung d. Spätrenaissance in Form eines Schildes, Medaillons od. dgl., dessen Verzierungen sich in Halenform um die Bogenglieder herumschlingen; s. d. Art. Barockstil und Zopfstil. — 2. a. en fer, Klammer, Krampe. — 3. a. d'espagnolette, contre-panneton, m., Niegelhaspe, in welche der Hals der Espagnolettstange eingreift. — 4. (Altpn.) agrafe, f., oder repli, m., s. v. w. Falz behufs Zusammenfügung zweier Blechplatten.

Agraffe, f., frz. agrafe, engl. scroll, agrappes, s. d. Art. Agrafe 1.

Agrès, m. pl., frz., Tafeelwerk des Schiffs, Seilwerk der Hebezeuge, Winde &c.

Agrikultur, f., frz. agriculture, f., lat. agricultura, Aderbau. Ueber die allegorische Darstellung der A. s. d. Art. Aderbau.

Agrikulturchemie, f., u. A.-Physik, die auf den Aderbau angewandte Chem. und Phys.; erstere durch Liebig's „Mineraltheorie“ (s. d. Art.) in ein ganz neues, aufklärendes Stadium getreten. Die Kenntniß beider ist d. Meliorationstechniker unbedingt nöthig. [v. Wa.]

Agronomenschule, f., s. Oconomieschule.

Agronomie, f., Bodenkunde, Kenntniß des Bodens, seiner Bestandtheile und Eigenschaften, eine dem Architekten nothwendige Wissenschaft, da derselbe mit ihrer Hülfe die Beschaffenheit des Baugrundes beurtheilen lernt, u. nicht minder nothwendig dem mit landwirthschaftlichen Meliorationen sich befassenden Techniker. Ent- und Bewässerungen &c., ohne Kenntniß der A. ausgeführt, sind oft in schlechtester und nachtheiliger Weise hergestellt. [v. Wa.]

Agstein, Agsteln, m., manchmal fälschlich für Agat oder Achat gebraucht, eigentlich s. v. w. Bernstein; s. d. Art.

ägyptische Mauerziegel. Die alten Ägypter fertigten ihre Mauerziegel aus feinem Rilschlamm, den sie mit klein gehacktem Stroh vermischten, in Formen preßten und dann mehrere Jahre an der Sonne trocknen ließen; s. Luftziegel.

ägyptischer Saal, m., lat. oecus aegyptius, m.; so nennt Vitruv, ebenso nannten die späteren Römer, für die er schrieb, einen Saal, der rund herum freistehende Säulen hat; diese tragen Unterballen, von welchen nach den umherlaufenden Wänden Balken liegen; hierauf liegen Breter und ein Estrich unter freiem Himmel, so daß man ringsherum gehen kann; innerlich stehen auf den Unterballen, gerade über den unteren Säulen, um ein Viertel kleinere Säulen, zwischen denen Fenster angebracht sind und deren Gesims eine zierliche Felderbede trägt. Diese Säle haben also viele Ähnlichkeit mit den späteren Basiliken, nur daß d. Seitenschiffe ringsum gehen, die Emporen unbedeckt sind und d. Tribune fehlt. Ihr ägyptisches Vorbild ist der Basilika noch ähnlicher, indem alle drei Schiffe bis an beide Endwände gehen; s. d. Art. ägyptischer Stil und Fig. 74.

ägyptischer Stil, m., frz. architecture égypt-



tiennes, engl. egyptian style. Das älteste Volk, dessen Bauweise sich zu einem vollständig geordneten Baustil heranbildete, war das Volk der Ägypter. Sie wohnten in dem von Felsenreihen und Wäldern eingeschlossenen Thale, welches der Nil durch seine Überfluthungen jährlich befruchtet, im heutigen Ägypten und Rubien (früher Äthiopien). Ernste, fleißiges, immer wachsame Entgegenarbeiten gegen die schädlichen Einflüsse der benachbarten Wüste und der Nilüberfluthungen, weise, umsichtige Regelung und Benutzung der letzteren, beide zur Existenz dieses Volkes nöthig, gaben seiner geistigen Thätigkeit eine eigenthümliche Richtung, die noch scharfer durch Regierungsform, Verfassung und Religion begrenzt wurde. Strenge Priesterherrschaft, wohlgeordnete Masteneintheilung, hohe mathematische Kenntnisse beizubringen die herrschende Priesterkaste schon früh, das Volk ganz nach Willen zu leiten.

Alles dies nun sprach sich natürlich auch in Form und Wesen der ägyptischen Baukunst deutlich und klar aus, die so lange fast stereotyp blieben, als die Religion, getragen von der Priesterkaste, dieselbe war. Die Bauwerke verrathen vor Allem die Grundzüge tieferer Willenskraft, Ausdauer und Energie, weiser Benutzung des vorgefundenen Materials, klug berechneter Ver-

ein Umstand, der auf Jahrtausende vorübergehender Kultur schließen läßt.

Die erste Periode historisch nachweisbarer Kunsttheile umfaßt die Zeiten der 1. bis 12. Dynastie (etwa von 4000 bis 2800 vor Christus). Von den ersten Bauten in Memphis (Stadt des Menes), welche unter der ersten Dynastie errichtet wurden, sind nicht mehr erhalten zu sein. Die Bestenwerke aus der Zeit des Seneferu in Wadi Raghbäna auf der Sinaitalhalbinsel gehören nicht eigentlich hieher. Die ältesten erhaltenen Bauten außer dürftigen Ketten in This (Abdus) sind der sogenannte Mastabat el Gharaoun, südlich von Sakkarah, und die Beamtengräber an der Pyramide des Chufu (Cheops) bei Gizeh, länglich-viereckig, ziemlich niedrige Quaderbauten mit schrägen Wänden, errichtet mit dem feinen Kalk von Moallattem, letztere ohne Mörtel verfertigt. Der Mastabat besteht aus einem von geböckelten Mauern umgebenen Hof, dessen Perimeter von 12 viereckigen Pfeilern getragen ward. In der nordöstlichen Seite ist der Eingang und in der S.E. Ecke des Hofes führt eine Thür zu einem kleinen Gemach mit Statue und Kändelaltar. Von da gelangt man in den eigentlichen Grabraum, unter welchem das Sarcophagium liegt. Die hier erhaltenen Denkmäler sowie in mehreren der Beamtengräber an der Ostseite angebrachte Thür zu dem Gemach der Todtenfeier zeigen in ihren runden Deckbalken bereits die Nachahmung der Holzbaufornien in Stein. Die Ostseite öffnet sich in einen zu dem Sarcophagium führenden Schacht. Selbst wenn uns nicht die Chroniken Ägyptens erweisen, daß unter dem der ersten Dynastie angehörenden König Atothes, Erbauer der Königsburg von Memphis, die Stein- die Haussteinmauerung und die Schrift eingeführt worden seien, würden wir an der in der dritten Dynastie erbauten Pyramide von Sakkarah allein schon den damals schon gewonnenen Fortschritt der Technik erkennen.

Die Pyramide von Sakkarah (Fig. 64) und die ähnliche, aber nur in drei Stufen aufsteigende, auch mit zwei thurmähnlichen Ausbauten auf dem Gipfel betraute Pyramide von Menchun (frühe Dynastie) zeigen deutlich, daß die ältesten Pyramiden, ähnlich denen der Dinkes, in großen geböckelten Stufen errichtet wurden und zwar derart von innen nach außen fortschreitend, daß die Pyramide immer für vollendet gelten konnte, wenn der Tod des betreffenden König, der sie für sich als Grab baute, während des Baues übertrat. Dies geschah offenbar bei beiden erwähnten, von denen namentlich die von Menchun mit ihren großen, sehr steilen Stufen auffällige Ähnlichkeit mit der Moschee zu Timbuktü hat. Nachdem die Hauptmasse zu erwünschter Ausdehnung aufgeführt war, ließ man dann von oben herab die großen Stufen schräg auszufüllen. In diesem Stadium wurde die Erbauung der Steinpyramide von Dinkes (frühe Dynastie) unterbrochen, daher ist dieselbe in ihrem oberen Theile schon flach (unter 45° abgeköpft), während unten noch die steilere Böschung (55°) sichtbar ist.

Die andere Pyramide bei Dinkes ist von Lehm gegliedert und mit Quadern bekleidet gemauert. Sie enthält an der Nordseite einen Vorbau mit dem Gemach für die Leichenfeier, welches durch überkreuzte Steinschichten im Spitzbogen geschlossen ist. Die drei Pyramiden von Abusir sind aus Bruchsteinen mit Kalkschlamm als Mörtel erbaut und mit Kalksteinquadern verkleidet. Sie messen 50–70 m. Höhe. — Der 4. Dynastie gehören die drei großen Pyramiden von Gizeh an, deren älteste u. größte von Chufu (Cheops) 3035 n.

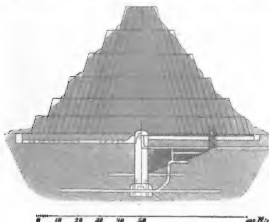


Fig. 64. Durchschnitt der Pyramide von Sakkarah.

einigung des Zweckmäßigen mit dem, dem gemeinen Volke als heilig Geschickten. Alles ist mit weiser Ordnung, Beisonnenheit und Konsequenz behandelt, Alles für ewige Dauer berechnet und ausgeführt. Diese Haupteigenschaften erhielten sich fast durch die ganze Zeit ägyptischer Kunst, von etwa 4000 vor Christus, wo der erste pharaonische König Menes oder Menes die äthiopische Priesterkaste von der nominellen Herrschaft verdrängte, bis zum Jahre 335 nach Christus, wo Theodosius begann die ägyptischen Tempel vom Götterdienst zu säubern und dabei zu zerstören. Dabei muß man jedoch an keinen vollständigen Stillstand denken, vielmehr läßt sich dieser Zeitraum füglich nach der Kunstentwicklung in 8 Perioden theilen.

Zunächst müssen wir die Spuren einer vorbereiteten Periode erwähnen, die wir in schwachen Überbleibseln finden, welche vielleicht aus dem sechsten Jahrtausend vor Christus stammen. Noch erkennt man quadratische Außenwände und Mauerreste von Substruktionen. Oberbauten und etwaige Hallen u. mögen in dieser Zeit von Holz errichtet gewesen sein, wie aus manchen, dem Holzbau entnommenen Formen auch der ältesten erhaltenen steinernen Bauten zu schließen ist, und zwar einem schon künstlerisch entwickelten Holzbau,



ziegeln und sind verschwunden. Sie zeigten nach der Beschreibung des Strabo und Herodot bereits die ausgebildete Pyramidenform, der wir in Ägypten überhaupt begegnen, mit Vorterrasse, pylonenbekrönter Vorhalle und Bekrönung durch eine Statue oder ein Tempelgebäude, ähnlich den später in Meros errichteten. In dieser Zeit kommen zwei Formen von aufrecht stehenden Monolithen vor, neben den allbekannten Obelisken, quadratischen Spitzpfeilern, erscheinen noch Stabplatten von rechteckigem Querschnitt, etwas verjüngt und oben bogenförmig abgeflacht. Das sind weltliche Erinnerungszeichen, während die Obelisken, deren ursprünglicher Name Menu lautete (*ὀβελῖνος*, Spießhaken, ist ein griechischer Spottname), dem Son-



Fig. 67. Eingang eines Grabes bei Benihasan.

nengott Ra geweiht sind, dessen Verherrlichung auch oft ihre Inschriften gelten. Der älteste bekannte Obelisk, der von Helopolis, ist von Murten errichtet. So werden in dieser zweiten Periode bereits alle Grundzüge zu dem ägyptischen Stile gegeben.

**Dritte Periode, circa 2170—1684 v. Chr.;** die 13. bis 17. Dynastie. In dieser Zeit schmerzt Ägypten mit den eingebrochenen Hirtenvölkern Ahiens, den Hyksos, kam das Land nicht zur Ruhe; kein Wunder also, daß wir aus dieser Periode weder von großen Bauten noch von Fortschritten in der Kunst merken können. Ganz ruhte die bauliche Tätigkeit allerdings nicht. Einzelne kleine Tempel, Festungen u., errichteten auch Statuen u.



Fig. 68.

Durchschnitt eines Grabes bei Benihasan.

murden errichtet, wie wir denn die Statue eines Flußgottes zu Tanis aus dieser Zeit besitzen. Zwei wichtige Veränderungen auch vollzogen sich unter dem Einfluß der Hyksos-herrschaft. Erstens verdrängten die Kolonien die bis dahin vorherrschenden üblichen Flachreliefs, und

zweitens nahm der Ziegelbau noch mehr als früher überhand, weil der Krieg den Transport der Steine nach Unterägypten erschwerte. **Vierte Periode, circa 1684—729 v. Chr.,** 18. bis 23. Dynastie. Dem Heldenkönig Thotmes war das von seinem Vorgänger begonnene Befreiungswerk gelungen. Die Hyksos waren vertrieben; das Land atmete wieder auf, Macht und Wohlstand Ägyptens blühten empor und die Glanzperiode ägyptischer Kunst brach an. Der Reichstempel zu Karnak wurde von jedem der nun folgenden Könige vergrößert. Tempel und Paläste erhoben sich rings, und bei so unausgesetzter Gelegenheit zur Betätigung machten Kunst und Technik rasche Fortschritte. Die ersten Bauten

knüpften an die Formen des alten Reiches an, die wir auch noch lange erhalten. Der von Thotmes III. erbaute Tempel zu Amada, mit seiner fast an das Etruskische erinnernden Anlage dreier Zellen neben einander, zeigt jene vielgediegenen protodorischen Säulen, die wir in einem von demselben König

erbauten Nebensaal des hinteren Palastes in Karnak wiederfinden, die uns auch an dem von Amenophis II. errichteten Tempel des Hor Amun zu Wadi Halfa u. an zwei Bauten Amenophis III. wiederum begegnen. In Karnak zeigen sie sich in gefundener Weise weitergebildet (Fig. 71), an dem Tempel bei El Kab und in Sedinga aber tragen die löseförmigen Pfeiler bereits Hathormaslen. Selbst der unter Rhamesses II. erbaute Höhlentempel zu Kalabische zeigt noch die gestreifte Säule von 32 Seiten, von denen vier glatt, die anderen hohl, als Kanalisierung gestaltet sind. Aber es traten nun auch andere Formen als tonangebend auf, welche bald jene einfachen verdrängten. Wir meinen die schon beim Labyrinth u. in Benihasan vorkommenden Bündelsäulen, eine Nachbildung der aus mehreren zusammengeknüpften Stämmen bestehenden Holzpfiler, die runden Säulen, als Vertreter des gereiften Steinbaues, die vieredigen Pfeiler mit daran gestellten Statuen nebst den diesen Schaftbildungen entsprechenden Nischkapitälern, Anosventkapitälern u. Andeutungen dieser Form finden sich zwar schon auf Wandmalereien aus dem alten Reich, aber wirkliche Säulen in dieser Gestalt sind uns erst an den Bauten der in Rede stehenden Periode erhalten. Kamentlich unter Sethos I. und seinem Sohn Rhamesses II. (Sesostris) entstanden unter anderem der Christentempel Abidos und das Memnonium dafelbst, ferner unter Rhamesses III., 20. Dynastie (1090), das Rhamessien-

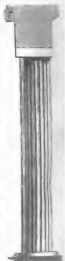


Fig. 69 und 70. Protodorische Säule aus Benihasan.



Fig. 71. Säulensatz aus Karnak.



Fig. 72. Vom Reichthum der ägyptischen Kunst.

Das hundertthörige Theben, auf dessen Ufer die Orte Karnak, Luxor, Medinet-Aben stehen, ferner die Tempel von Wadi Halfa, Hofban, Abu Simbel (Nphambul), die von Kalabische, die Memnonsäule, die glänzende Reihe anderer Riesenwerke







Fig. 76. Paramenverballe aus Merer.

In der siebenten Periode, 331—30 v. Chr., unter den Ptolemäern, wurde trotz der erniedrigenden griechischen Kultur doch noch ziemlich im alten Stile fortgeschaffen. Aus dieser Zeit stammen die Tempel von Denderah, Fig. 81, Esfu, Gench, sowie ein Theil der Bauten auf Phila. Der griechische Einfluß gab sich



Fig. 79. Hathortempel auf Phila.

namentlich in zwei neuen, dabei aber den ältesten, wieder sich nähernden Bauformen kund. Die Mammis, die Geburtsstätten der Göttin, bestanden entweder aus einer Zelle mit Vorhalle und hinterem Räume (Opisthodomos), rings von einer Säulenhalle umzogen: ihr Unterbau enthielt Archive und Schatzkammern, oder sie bildeten bloß ein offenes Säulengehege mit hohen Brüstungen zwischen den Säulen, wie ein solches in Fig. 79 links klein, in Fig. 80 größer dargestellt ist.



Fig. 80. Mammisi auf Phila.

Selbst in der achten Periode, 30 v. — 640 n. Chr., die eigentlich den Verfall der ägyptischen Kunst in Folge der römischen Herrschaft bezeichnet, erhielt sich doch die heimische Bauform noch lange, wie dies der Tempel von Dendah bezeugt, der erst unter Nero gebaut ist. Der in Vorstehendem angezeichnete Entwicklungsgang läßt sich bis jetzt noch nicht vollständig übersehen,

auch jetzt durch alle diese Perioden hindurch und in allen Fortschritten und Modifikationen dennoch die eigentliche Stil keine totale Umpandlung, die erst unter der Römerherrschaft durch das Eindringen des Christentums der alte Glaube und mit ihm auch die dienende Baukunst zu Grunde geht, die unbedingt jenseit ist unter den sogenannten vorchristlichen Zeitaltern, die am ungetrübtesten aus sich und aus dem Boden herausgemacht ist, auf dem sie wurzelt, die sie (um 1600 v. Chr., s. oben bei der 4. Periode) in der Hierarchie fixiert wurde und demgemäß zu dem starren System sich gestaltete, welches sich am deutlichsten im

### Tempelbau

ausgesprochen, indem der Selo, der Käfig des heiligen Thieres, zum Allerheiligsten wurde, umgeben von Höfen und Alleen für die Prozessionen und Verein zum Schutz für die Wallfahrer; s. Fig. 75 (vom Tempel zu Karnak) und Fig. 77 vom Ramesseum. Sphing, aus den Gestalten der Jungfrau und Löwen, oder aus Löwe und Widder zusammengesetzt, galt als Symbol geheimnisvoller Weisheit. Eine solche Sphing, auch wohl mit sitzenden Kolossen oder Widern abwechselnd, genannt T r o m o s, ist 82 breit und 120 m. lang, führt von einem isolierten Talbau zu dem Eingange des eigentlichen Tempels, s. Fig. 75 und 82. Die vor dem Eingange des Vorstehenden Pylonen (Fig. 83) sind 2 der Isis und Nephthys geweihte breite Thürme, die das Heilige wahren, und werden bei festlichen Gelegenheiten in Fahnen z. geschmückt.

Durch die Monstruktion aus trocken übereinander gelegten Steinen und das jährlich sich wiederholende Andrängen des Nilwassers war es bedingt, daß die Mauern nach oben zu anliegen. Um das Überwachen des Wüstenlandes, der vom Sturm an diesen schrägen Mauern in die Höhe getrieben wurde, in das Innere

der dahinterliegenden Höfe zu verhindern, sowie um die Mauern und die auf angebrachten Malereien bis zu Fuß vor dem Regen zu schützen, bedeckte man sie mit einer weit ausladenden schattigen Hohlkehle (siehe Fig. 84), wodurch einen Hof ab von der Welt getrennt ist, an der Eden, um dieselbe vor dem Regen durch die Hohlkehlen, sich ähnlicher Hohlkehlen binanzieht. Zwischen den Pylonen und das Portal, nach oben vortritt mit Scheitrich Sturz überdeckt mit einer großen Hohlkehle, welche die Verzierung ihrer Hohlkehle

dem Portal findet sich sehr häufig eine röhre, flügelte Kugel mit zwei Uräuschlangenköpfen und Nofen, das Symbol des Horus, als Sieger über Typhon, indem er im Kampfe gegen das Böse die Gestalt einer geflügelten Sonnenscheibe annahm. Zu Zeiten dieses Portals fanden Fahren in fentrich Einschnitten der Mauerfläche, meist auch Bildbau









dauer im mühsamen Arbeiten und der Fähigkeit Gottes, aus unscheinbarem, selbst verachtetem Stoff glänzende Erzeugnisse hervorzubringen. Reihen solcher Mistkäfer wurden zur perlstabartigen Verzierung der Rundstäbe unter den Hohlkehlen benutzt, auch kommen Ketten davon als Behänge vor. Reihen von aufrechtstehenden Federn, überkreuzende Bänder, Zickzacks, überestehende Vierecke u. finden sich in mannichfachen Modifikationen. Eine große Rolle in der Verzierung spielt auch der Thierkreis. Unter den eigentlichen pflanzlichen Ornamenten spielen die hervorragendste Rolle die aus der Sumpfpflanzenwelt entnommenen Formen des Lotos, der Nymphaea, des Papyrus, des Schilfs u., für welche wir in Fig. 93 u. 94 ein paar Beispiele beibringen. Alle die Simse, Felder, Inschriften und Ornamente nun waren reich mit farbigem Schmut versehen, der in zwar lebhaften, aber nicht schreienden Farben, ohne viel Schatten und Lichteffekt, eben nur als Anstrich behandelt ist, so daß er dem Eindruck des Ganzen als solchem nicht nachtheilig wird. Die Verzierungen an Kapitälern, Hohlkehlen, Säulen u. erheben sich alle wenig über die Flächen der Hauptform, sind aber durch den bunten Anstrich bestimmt geschieden. Die bildlichen Darstellungen der Außenwände sind eigenthümlich, aber doch sehr zweckmäßig als Intaglien (Koilanaglyphen) be-

die am Vorherrschen der Tempel Thaten der Herrlichen Schlachten Triumphzüge u.

Im Alten ägyptischen Ägypten sind die Tempel alle gebaut, in Nubien vielfach ganz (dann Speos genannt), oder wenigstens zum Theil in den Felsen gehauen (dann Hemispeos genannt), dadurch natürlich noch massiger, finsterner und geheimnißvoller. Fig. 95 giebt Grundriß und Durchschnitt eines Speos, Fig. 96 den Grundriß eines Hemispeos.

Paläste. Die Paläste waren vielleicht in ihrer äußern Erscheinung vielfach den Tempeln ähnlich. Sie waren ja die Könige als Söhne der Götter betrachtet worden. Der Hauptunterschied bestand nach den erhaltenen Abbildungen darin, daß die Säle in den Palästen größer waren, und daß an die Stelle der Zelle im hinteren Theile des Tempels eine Gruppe bewohnbarer Gemächer trat. Ferner waren die Fenster größer, nämlich sehr breit; über den Hauptthüren erhob sich eine Reihe Zinnen. Die Gesamtverhältnisse waren leicht, auch waren sie bis zu drei Stod hoch. Erhalten sind nur Theile, z. B. der Pavillon in Medinet-Äh.

Man vermied nämlich meist bei den Palästen die Anwendung des Sandsteins, vielmehr waren sie zum großen Theil aus Holz und Ziegeln erbaut, die mit Steinplatten, mit Stuck oder mit einer

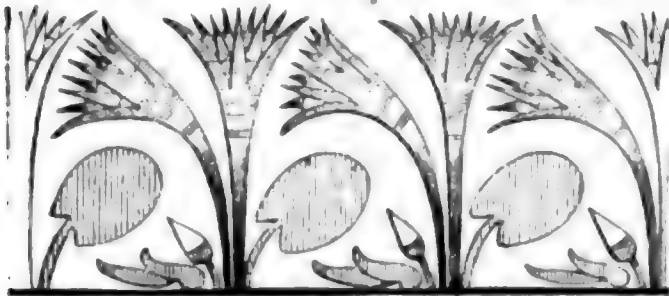


Fig. 93. Papyrus und Nymphaea.

Ägyptische Ornamente.

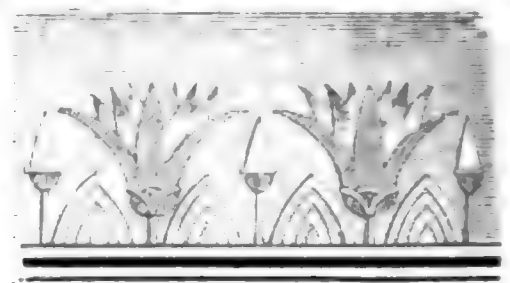


Fig. 94. Lotosblume, Knospe und Blatt.

handelt, d. h. aus der glatten, polirten Fläche in sehr flachem Relief so herausgearbeitet, daß die höchsten Stellen mit der Grundfläche in einer Ebene liegen und so die Ruhe des Ganzen nicht stören. Im Innern sieht

Farbence ähnlichen Masse belegt waren. Die Zellen waren wol meist eben so flach als die der Tempel, obgleich die Anwendung von Holz zu Bedeckung der Paläste nicht unwahrscheinlich ist, denn

meist aus Lehmziegeln richteten Wände waren wol nicht im Stand eine so schwere Last zu tragen, als sie auf den Tempeln gefunden werden: die Wölbungen aus ungebrannten Ziegeln durften dem Druck nicht ausgesetzt werden.

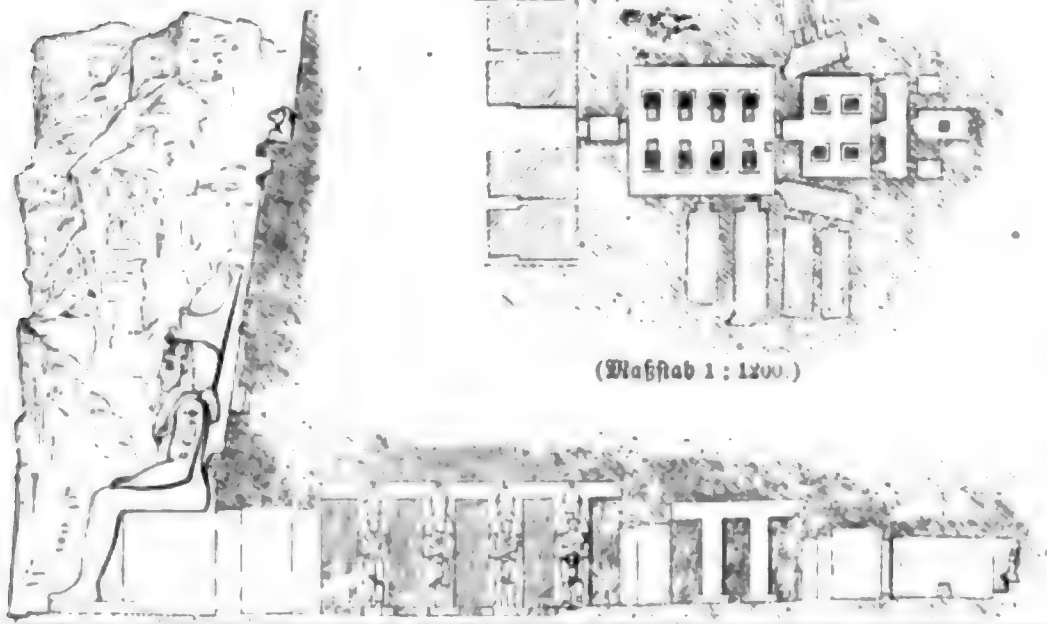


Fig. 95. Grundriß und Längendurchschnitt des Tempels von Ipsambul. (Maßstab 1 : 600.)

man auch bloß gemalte, aber reliefartig geordnete Wandbilder, deren Contouren mit scharfen Strichen angedeutet, die Theile zwar bunt, aber ohne Modellierung gefärbt sind. Die Darstellungen im Innern betreffen Gegenstände der Religion und des Kultus,

Die Grabmonumente der Ägypter zerfallen hauptsächlich in drei Klassen: die Pyramiden, die Hypogeen und die Nekropolen.

1. Die Pyramiden sind schon oben genugsam besprochen worden; meist sind sie ohne Bindemittel

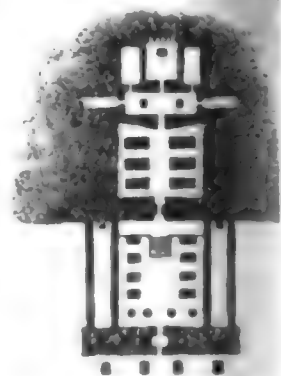


Fig. 96.

Hemispeos zu Dschirfe

ausgebaut. Die meisten erheben sich in Stufen und enden oben in einer kleinen Plattform, wobei auch wol die Stufen nach oben zu an Höhe abnehmen, was erstens die Arbeit des Hinauffchaffens erleichterte, zweitens aber auch der Perspektive nachhilft und so die Pyramiden noch höher erscheinen läßt, als sie sind. Bei anderen sind die Seitenflächen schräg bekleidet gewesen und noch Spuren dieser Bekleidung erhalten, z. B. bei der Pyramide des Chafra, 61; andere sind aus Ziegeln errichtet und nur mit Stein bekleidet gewesen. Nur selten findet man einen bituminösen Zement oder auch einen Mörtel von Kalk oder Gips und Sand als Bindemittel angewendet. Die innere Einrichtung der Pyramiden besteht gemeinlich nur aus einem abwechselnd auf- und abwärts steigenden Gang, an dessen Ende sich eine Grabkammer mit einer Sarkophag, ungefähr in der Mitte der Pyramide, befindet. Den Eingang aber zu diesem Gang

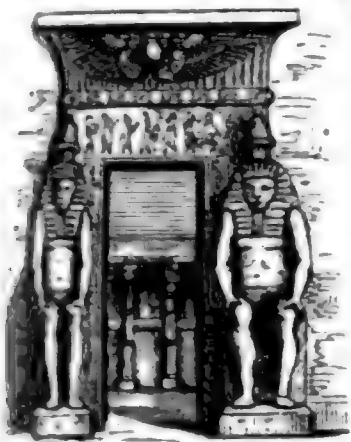


Fig. 97.  
Eingang zum Grabe des Rhamfes.

schloß ein genau in die äußere Bekleidung passender und deshalb später schwer zu findender Stein.

Die nubischen Pyramiden der 4. Periode, s. ob. Fig. 76—78, mit vorspringenden Stäben an den Ecken, meistens von Basalt ausgeführt, zeigen deutlich das Bestreben, die Grundidee der Pyramide architektonisch fortzubilden, sie zum Hauptglied einer architek-

tonisch gehaltenen Gruppe zu machen.

2. Hypogeen oder Springen. Diese unterirdischen Grabanlagen liegen am Nil entlang, an der Lybischen Berge u. unter den angrenzenden Sandfeldern. Die wichtigsten haben einen vorgebauten Hof unter einem Himmel oder eine in den Felsen eingehauene Vorhalle, ähnlich den Fellentempeln, s. Fig. 67, 95 und 97 und 98, Grab Rhamfes III.; an letzterem sieht man ein oft vielfach gegliedertes System von

Gängen, Kammern und Sälen, die meist reich verziert, mit Reliefs und Statuen geschmückt sind.

Den Schluß der ganzen Anlage macht eine Nische mit der sitzenden Statue eines Gottes. Seitengänge führen zu der eigentlichen, nochmals durch eine kleine querliegende Vorhalle mit zwei Thüren hinter einander vertheidigten Grabkammer mit dem Sarkophag, s. Fig. 66, worin, noch mehrfach eingehüllt durch in einander gestellte Särge, die Mumie ruhte. Die Gefäße und Geräthe, die man hier gefunden, tragen das Gepräge des Kultus und haben also denselben Stil mit den Bauformen und Skulpturen; sie sind zum Theil

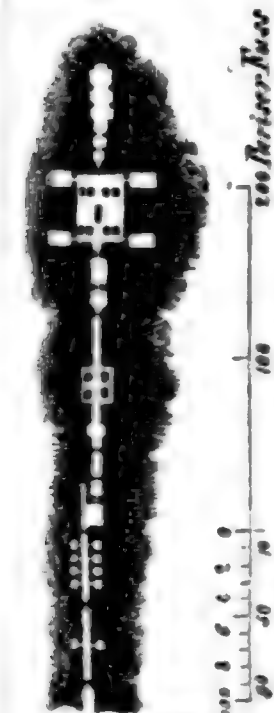


Fig. 98. Grab des Rhamfes (Grundriß).

aus grünem Thon mit buntem, glasartigem Glaze. Auch fand man kleine Statuetten aus

diesem Stoff, sowie aus Bronze, Solomoren- und andern kostbaren Holz. Größere Figuren sind aus Holz, Marmor, Serpentin, Narmait, Basanit, Porphyrt und Granit gefertigt; größere Metallfiguren hat man gar nicht gefunden; wahrscheinlich war das Metall dazu zu kostbar.

3. Die Todten aus dem niedern Volke wurden gemeinschaftlich in großen Gräbern, Nekropolen, beerdigt, die unweit der Städte meist unterirdisch angelegt waren und ähnliche Disposition zeigen, wie die Hypogeen, nur größer und einfacher. In flacher Gegend grub man Schächte und unten Stollen, in denen die Leichname aufgeschüttet wurden; wo dies wegen des Wassers nicht anging, baute man die Nekropole in hügelähnlicher Form aus Ziegeln und überschüttete sie mit Erde, damit ja kein Verwesungsgeruch hervordringe, obgleich die Leichname durch Harz und Natron z. vor dem Verfaulen geschützt wurden.

Von den Kanalbauten, Wasserreservoirs und andern Nothwendigkeitsbauten der Ägypter ist leider außer dem künstlichen, durch einen Damm von 10 m. Breite vertheidigten See von Möris und einigen Bauten bei Bah el Jusuf so gut wie gar nichts erhalten; die Kanäle sind versumpft, die Dämme von Wüstenland überweht, der auch die Tempelruinen immer mehr und mehr zu überschütten droht.

Werfen wir nun noch einen Rückblick auf die Gesamtsituation der öffentlichen und heiligen Bauwerke Ägyptens, so kündigt sie beim ersten Anblick eine unendliche Großartigkeit an, die den Eintretenden durch kolossale, übermenschlich riesenhafte Massen, durch imposante Portale, Vorhöfe und Hallen, nicht erhebt, denn solche Massen liegen der Fassungsgröße der Menschen zu fern, sondern einschüchtern und fesseln, dann aber weiter hinein immer enger und düsterer sich zusammenzieht und endlich in die Dede eines mystischen, schweißigen Dunkels übergeht.

Darin auch ist die Ursache zu suchen, warum die ägyptische Architektur einer lebendigen Fortbildung nicht fähig war, sondern in allen ihren Formen zwar organisch zusammenhängend sich gestaltete, aber fast stereotyp auf der errungenen Stufe der Ausbildung stehen blieb; die Ursache ferner, warum man überall in dieser Architektur auf Gegensätze stößt, die sich nicht nach innerer Nothwendigkeit lösen, sondern nach den Regeln äußerer kluger Berechnung gegen einander nach Möglichkeit ausgeglichen sind.

#### Wohnhäuser

sahen die Ägypter, gleich allen alten Völkern, nur als vorübergehende Herbergen an; die Gräber dagegen als ihre eigentlichen bleibenden Wohnstätten. Deshalb bauten sie die Wohnhäuser nur aus Holz, Ziegeln z. Obgleich nun in Folge dessen fast nur von öffentlichen und gottesdienstlichen Gebäuden, selbst nicht von Königsschlössern, Ruinen auf uns gekommen sind, da sogar die lehteren als Wohnungen und als Werke Einzelner weniger solid gebaut waren, wie die öffentlichen Gebäude, so sind wir doch nicht ganz ohne Kenntniß von der Einrichtung und Formgebung ihrer Wohnhäuser. Aus Reliefs sind uns nämlich Pläne und Ansichten von Wohnhäusern vorgeführt, die, vereinigt mit dem Studium der Städteruinen, folgendes ergeben haben. Die Straßen waren regelmäßig angelegt, aber sehr eng, so daß die breitesten kaum Raum für einen Wagen boten. Die Häuser bildeten geschlossene Reihen und hatten selten mehr als zwei Geschosse; nur in Theben und Memphis, wo der Grund und Boden theuer war, erhoben sie sich nach Diodor bis zu 4 und 5 Geschossen. Vor der Eingangstür war ein Portikus oder mindestens ein Vordach mit 2 Säulen, über dem Fahnen wehten. Auf dem Sturz der Pforte war der Name des Besitzers eingehauen und häufig irgend ein gastfreundlicher Wahlspruch. Bäume, mit Gittern umgeben, standen an der Fassade. Die Pforte führte auf

einen Hof. An der Hinterseite dieses Hofes stand ein Pavillon, dessen Dach von Säulen gestützt war, die durch eine Brüstungsmauer verbunden waren. Dieser Pavillon diente zum Empfang der Fremden. Von diesem Hof führten 3 Thüren, eine große zwischen zwei kleinen zu einem zweiten Hof, der, mit Bäumen besetzt, gegenüber eine hintere Ausgangstür hatte. An diesen Hof waren die kleineren Häuser die Zimmer rechts und links direkt angebaut; bei größeren schlossen sich rechts und links in der Mitte der Grundstücksfläche zwei andere Querhöfe an, an deren Seiten nun erst die Zimmer lagen. Vor diesen Zimmern zogen sich Säulenhallen hin, die die Korridore der oberen Etage trugen. Im Hinteren waren Magazine und Dienerwohnungen, oben die Wohnung des Herrn und seiner Familie. Kleine Häuser hatten bloss unten eine Reihe Zimmer, oben einen großen Saal, zu dem man vom Hof oder direkt von der Straße aus auf einer Rampe oder Treppe gelangte.

Statt des Dachs hatten die Häuser eine zinnenbewehrte Terrasse; bei Reichern war diese mit einem auf kurzen Säulchen ruhenden leichten Dach versehen; bei Ärmern mit einem das Regenwasser nach der Mitte des Gebäudes oder nach dem Hof leitenden Breterdach, wo möglich so gelegt, daß es vor dem Nordostwind schützte; manchmal stieg ein Theil der Fagade höher empor und bildete so eine Art von Thurm. Fenster und Thüren waren zweiflügelig, schlugen nach innen und wurden mittels hölzerner Querriegel verschlossen; f. übrigens Fig. 99 und 100, welche ägyptische Wohnhäuser nach alter Wandmalerei darstellen.



Fig. 99. Ägyptisches Haus.

Galerien, Brüstungen, die Säulen der Vorkalle, Mauern und Plafonds waren bunt bemalt und mit Linienverzierungen, laufenden Labyrinth und Sistras verziert. Die Landhäuser waren ähnlich eingerichtet, aber noch von einer großen Einbegung umgeben, die die Wirtschaftsgebäude einschloß. Namentlich in der Nähe der Hauptstädte und Hauptstraßen waren sogar die königlichen Villen, die bloss als Absteigequartiere dienten, eng und einfach. Weiter entlegen waren sie ausgebreitet und durch Balunen vertheidigt, von schönen Gärten, ausgebreiteten Wasseranlagen, Gebüschen, Terrassen mit Aussichtsplätzen u. umgeben. Zelte, Lauben und Baldachine luden in Höfen und Gärten zum Genuß des Schattens ein. Fig. 101 zeigt ein solches Zelt nach einer alten Wandmalerei.

Die Speicher waren kegelförmig nach oben verengt und wurden von oben gefüllt, wozu man mittels einer Rampe gelangte. Unten war eine kleine Thür zum Herausnehmen des Getreides.

In der Nähe des oben schon erwähnten Sees baute Nörus das Labyrinth, einen Komplex von 3000 Gebäuden, in zwei Geschossen, deren Trümmer man vor Kurzem entdeckt und aufzudecken begonnen hat;

es war aus Lehmziegeln aufgeführt und mit Kalksteinen bedeckt; zu welchem Zwecke es diente, ist jetzt unbekannt. Doch vermuthen Einige, daß es ein Regierungsgebäude war, Andere halten es für einen Komplex von Magazinräumen.

Die Steinbrüche hatten natürlich in Folge der enormen Bauten der Ägypter eine ungeheure Ausdehnung eingenommen und bieten dadurch viel Interesse, daß durch Inschriften allemal bezeugt ist, zu welchem Gebäude ein unter welchem Herrscher die Steine aus dem betheiligten Bruche entnommen wurden.

Die Festungen, welche aus den Reliefs an den Kolonnen u. dargestellt sind, zeigen ein Ensemble von edeligen breiten Thürmen und durch dieselben begrenzt hohen Mauern mit Reihen von Schießscharten in der Kreisform, so daß die Oeffnungen derselben durch ebenfalls halbkreisförmigen Schilde der Ägypter geschlossen werden konnten.



Fig. 101. Ägypt. Zelt.



Fig. 100. Ägypt. Haus.

Was nun die Technik der Ägypter anbelangt, waren sie sehr geschickt im Bearbeiten harter Gesteine, namentlich im Schleifen und Poliren derselben, sichtlich und akkurat in der Bearbeitung weichen Steine. Von den Felsmassen lösten sie die Steine theils in regelmäßigen Blöcken dadurch, daß sie nach der beschriebenen Sprenglinie eine Reihe Keile einhieb und gleichzeitig antrieben, theils in unregelmäßig großen Massen dadurch, daß sie Löcher in das Gestein einbohrten, mit hölzernen Bolzen ausfüllten und dann ansetzten, wodurch der Stein abgesprengt wurde. Zum Transport der großen Stücke bedienten sie theils der untergelegten Walzen, theils niedriger Wagen mit kleinen breiten Rädern, die sich auf einem hölzernen Schienenweg fortbewegten; zu Auftritten und Uebelständen errichteten sie große Gerüste, auch lauten sie den Gebrauch der Erwinde, der Steinzange u. des Nasenzugs.

Werkwürdig ist, daß ein Volk, welches den Metall, welches in der Anfertigung von Töpfereien und Fagence, in der Kenntniss der Werkzeuge und Gebrauch vom Metall schon so weit war, in den Städten so zurückblieb; sie brannten z. B. ihre Ziegel erst sehr spät, kultivirten die Weizenkultur, die Obelisk, ebenso die Dachkonstruktion aus Holz; sah ihre Gebäude sind wagerecht mit Stein abgedeckt.



Man läßt sich dies nur zum Theil durch den Mangel  
 des man endlich die Anwendung des ägyptischen  
 auf neue Gebäude betrifft, so wäre wol dar-  
 folgendes zu bemerken: Unsere Sitten, Gebräuche,  
 Religionen und Staatsverfassungen haben nicht  
 mindere Ähnlichkeit mit den ägyptischen, unser  
 in ein ganz andres als das Ägyptens, folglich  
 den sich die Formen der ägyptischen Tempel, Pa-  
 und Wohnhäuser durchaus nicht zur Anwendung  
 unter Kirchen, Schlösser und Wohnhäuser eignen.  
 Der Technil ist unvergleichlich weit fortgeschritten  
 und bietet uns Mittel dar, mit weniger Umständen  
 zu stellen unsere Ziele zu erreichen, als es den Ägypt-  
 möglich war; es würde also geradezu Unsinn sein,  
 jetzt Konstruktionsweise zurückzulehren. In unserer  
 ist das ganze Volk so weit gebildet, daß es lesen  
 kann; wir brauchen also zu Hieroglyphen und den sie  
 tragenden Obelisk keine Zuflucht zu nehmen, um  
 unsern großen Männern Denkmäler zu setzen, nament-  
 lich da unser Bildhauer Statuen mit Porträtähnlich-  
 keit zu schaffen verstehen, und da wir im Stande sind,  
 aus denselben Steinmassen und mit denselben Kosten,  
 die an Obelisk oder eine Pyramide brauchen, belebtere,  
 ausdrucksvollere Denksteine herzustellen.

Nur hat man neuerdings versucht, ägyptische Archi-  
 tekturformen zur innern Decoration, z. B. von Frei-  
 maurerlogen, zu verwenden; aber auch dies ist logisch  
 nicht zu rechtfertigen. Die Mythen unsrer heutigen  
 Freimaurer sind ganz anderer Natur, als die der ägypti-  
 schen Priester, ihre Zwecke sind ganz andere, und die  
 Mittel, womit sie diese Zwecke verfolgen, sind durchaus  
 anders; so finkerr, mystischer Art, daß der ägyptische  
 die richtige Ausdrucksweise für dieselbe wäre.  
 Das davon i. d. Art. Freimaurerloge.

Die einzige logisch zu rechtfertigende Anwendung  
 ägyptischer Formen ist die bei der Decoration von  
 Säulen, die zu Aufstellung ägyptischer Alterthümer  
 dienen, wie z. B. das Erdgeschloß des neuen  
 Museums in Berlin; s. dar. d. Art. Museum. [M-s.]

**ägyptische Siegel**, s. Luftziegel.

**Aha**, n. (Gartenb.), künstlich nachgeahmte Schlucht,  
 d. Art. Aa; will man durch die Umfassungs-  
 des Gartens nicht im Genuß der Aussicht gestört  
 an gewissen Stellen einen Einblick in den Gar-  
 ten erhalten, so unterbricht man sie an der betreffen-  
 Stelle und ersetzt sie durch eine Grube von ge-  
 wisser Breite, meist an allen Seiten mit Mauern  
 umgeben, und mit niedrigen Brüstungen versehen.  
 In welchem scheint es dann, als ob hier ein Eingang  
 in den Garten wäre; die Fremden nähern sich und  
 sehen sich getäuscht; aus dem dabei wol natürlichen  
 Aha! schreibt sich der Name her.

**Ahl**, f. 1. (Bot.), frz. bourdaine f., engl. grape-  
 berry. Vogelplauwe, Traubenlirsche, Hohlirsche,  
 Lirsche, Ahlirsche, Prunus padus oder Padus  
 L. Jam. Rosenblümler. Das Holz dieses  
 Baumes hat einen weißlichen Splint und wird im  
 Alter bräunlich, ins Schwefelgelbe spielend, seidenartig,  
 sehr dicht, feingeadert, lang feinfaserig, hart, fest,  
 aber nicht sehr dauerhaft. In Frankreich wird  
 unter dem Namen St. Lucienholz vielfach ver-  
 wendet. Es nimmt eine schöne Politur, Farbe und  
 Geruch an und sieht zu Meublen besser aus als  
 Buchen- oder Weichsehlirschenholz, indem ihm  
 in seinen Poren ein fremdartiges Ansehen geben.  
 Die Rinde des Baumes dienen zum Rothfärben. [Wf.]

**Ahl** oder **Pirieme**, frz. alène, f., engl. awl, die  
 gebräuchliche Benennung für den Spitzbohrer.

**Ahn**, **Ahnen**, m., f. Ohn.

**Ahnen**, n., früheres preußisches Hohlmaß zu  
 1,805 Kubikdezimeter, circa 17 Quart —  
 12 Kannen.

**Ahming**, f. (Schiffb.), frz. marque f. du tirant  
 d'eau, engl. draught-marks, pl., eine Art Pegel am  
 Vor- und Hintersteven zum Absehen des Tiefgangs.

**Ahne**, f., Age, Agen, f., frz. chénevotte, f., engl.  
 awn, chaff, bullen, f. v. w. Rast, Eyreu.

**Ahnensaal**, m., f. Schloß und Burg.

**Ähnlichkeit**, f., frz. similitude, f., engl. simili-  
 tude. So heißt die Uebereinstimmung zweier Gegen-  
 stände, wenigstens in einem Merkmale, vollkommene  
 Ähnlichkeit die Uebereinstimmung in allen Merk-  
 malen, außer in der Größe. Dies gilt bei Nachbil-  
 dungen plastischer Werke, Abzeichnen ausgeführter  
 Gebäude u. und namentlich in der Mathematik bei  
 Vergleichung geometrischer Figuren; ein größeres  
 Polygon und ein kleineres sind z. B. dann einander  
 ähnlich, wenn ihre Winkel gleich sind und in gleicher  
 Ordnung auf einander folgen, die Seiten aber pro-  
 portional sind; sind dann auch die Seiten und Flächen-  
 inhalte einander gleich, so geht die Ähnlichkeit in  
 Ähnlichgleichheit oder Kongruenz über, die Figuren  
 sind ähnlichgleich, congruent, franz. égal, engl. equal,  
 identical. Das Zeichen für die Ähnlichkeit ist ~,  
 für die Ähnlichgleichheit ≡. Arithmetische Größen,  
 z. B. Gleichungen, sind einander ähnlich, wenn ihre  
 Bestandtheile in gleichem Verhältniß zu einander stehen,  
 oder ihre Entstehungsart dieselbe ist, z. B. 3. 4 ist  
 ähnlich 6. 8.  $a^2$  ist ähnlich  $b^2$ ;  $a + bx + cx^2 =$   
 $M$  ist ähnlich  $d + ex + fx^2 = N$ , sobald  $a:d =$   
 $b:e = c:f$  ist u.

**Ahorn**, m. (frz. érable, m., engl. maple, lat. acer,  
 n., ital. acero, span. arce, Jam. Ahorngewächse), eine  
 Baumgattung, die in zahlreichen Arten vorkommt.  
 Einige derselben sind in Deutschland heimisch, andere  
 werden eingeführt. Die hauptsächlichsten sind:

1. Der gemeine oder weiße Ahorn, Eiche, Platanen-  
 ahorn, Waldahorn, Waldesche, Bergahorn, Arle (franz.  
 érable m. blanc, érable sycamore, engl. plane-tree,  
 sycamore, acer pseudoplatanum) besitzt weißes,  
 feinfaseriges Holz von sehr dichter Textur, das sehr  
 hart, fest, zähe, rein und dauerhaft ist. Dasselbe  
 nimmt eine feine Politur an, läßt sich gut und glatt  
 hobeln, leicht und fest beizen, wirft sich nicht, reißt nicht  
 auf, ist dem Wurmsfraß selten ausgesetzt. Das ge-  
 flammte maserige Holz alter Stämme (unter dem Namen  
 Pfauenholz oder französischer Ahorn, auch  
 französisches Adlerholz bekannt) läßt sich nach  
 Art des Mahagoniholzes schön beizen. Die sehr alten  
 Bäume bekommen oft schwammiges Holz. Die Rinde  
 des Baumes ist glatt und weißlich. Zu Drechsler-  
 und Tischlerarbeiten ist es brauchbarer als zu Zimmer-  
 arbeit, zu Dächern, Hausthüren u., denn im Trocknen  
 ist es dauerhaft, aber nicht im Freien, wo es der Wit-  
 terung ausgesetzt ist. Dann wirft es sich leicht und ist  
 dem Wurmsfraß ausgesetzt. Spezifisches Gewicht =  
 0,65—0,75; 1 Kubikdezimeter wiegt frisch, trocken  
 0,8—0,9 Kgr. — 2. Der Spitzahorn, spitzblättrige  
 Ahorn (Acer platanoides), gelblich im Holz, nicht so  
 fein und dicht, zwar härter, aber nicht so dauerhaft,  
 wie der Bergahorn. — 3. Der kleine Ahorn, Feldahorn,  
 Maßholder (Acer campestre), gewöhnlich strauchartig,  
 doch auch bis 10 m. hoch im Stamm, ist über ganz  
 Europa verbreitet und auch in Nordasien heimisch.  
 Von den Hölzern dieser drei Ahornarten stehen  
 Schrauben ganz vorzüglich. In Hinsicht der Feinheit  
 und Dichtigkeit, sowie in der Schönheit der Maseren  
 übertrifft die letzte Art noch die beiden ersten. — 4.  
 Der gestreifte Ahorn (Acer striatum). Sein Holz ist  
 fest, zäh, oft geflammt, nimmt eine schöne Politur an.  
 — 5. Silberahorn (Acer dasycarpum) hat ein gelb-  
 liches, feinaderiges, gut beizbares Holz, welches zu em-  
 pfehlen ist. — 6. Zuckerahorn (Acer saccharinum)  
 wird besser zu Gewehrständen verwendet und ist dazu

einen Hof.  
Bavillon, d.  
durch eine  
Bavillon d.  
diesem Hof  
kleinen zu  
gegenüber  
Hof war  
und links  
rechts in  
andere  
Zimmer  
lenkhal  
Im Pa  
oben  
St. lein  
oben  
direkt  
gelau

beme  
auf  
bei  
Mi  
W  
off  
ho  
st  
u  
f  
b

**Aiguille**, f., frz., 1. Nadel, 3. B. Abbohrer u.  
Räumnadel des Steinbrechers, die schwachen Ab-  
bohrer des Steinmehrs u. — 2. Sehr spitzes In-  
bad; f. d. Art. Helm und Turmhelm. — 3. St.  
Stale und dgl. — 4. Helmstange, *aiguille pendu*  
Hängesäule in sehr hohem Hängewert. — 5. (St.)  
Auflanger. — 6. *Aiguille de pertuis* (Wand-  
heiß die Stäbe der rechenförmigen Staudile  
— 7. A. de pont (Wasserb.) Hochpfahl der Br.  
brücken. — 8. *Aiguille d'horloge*, der Zeiger.  
9. A. de changement (Eisenb.), die Zunge, We-  
schiene, Weichenzunge. — 10. Aig. aimantée.  
Magnetnadel.

**aiguisé**, adj., frz. (Herald.), unten zugespitzt.  
Heroldsfiguren. [Schw.]

**aiguiser**, v. a., frz., schärfen, schleifen, wehen.

**Ailanthus**, m., lat. (Bot.), f. Götterbaum.

**Aile**, f., frz., engl. aile, aisle, isle, ile, 1. aile d'  
bâtiment. Flügel; f. d. — 2. A. de cheminée, K.  
säule, welche man in Frankreich beim Anmauern an  
Eise an eine dem Nachbar gehörige Wand oder an  
Kommunmauer rechts und links an die Eise an-  
fügen pflegt, um darin die Kistlöcher anbringen  
können. — 3. Aile d'église, engl. aisle, side-aisle  
Seitenchiff. — 4. Aile de mitre, Inful; f. Mitra.  
5. Aile d'un ouvrage (Kriegsb.), Arm oder Fl.  
eines Werkes. Aile, Flügel, heißen aber auch ge-  
verschanzte Linien, welche vorgeschobene Werke  
rückwärtsliegenden Befestigungen, oder auch abge-



mit Terrainhindernissen verbinden. (Vergb.)  
 de roue (Mühlentb.), Schaufel des unteren Rades. — 7. Aile de théâtre, Seiten-  
 Bühne, wo sich die Couliissen bewegen. —  
 de lucarne, Wade oder Wange des Dach-  
 — 9. Aile de pont, Ausweichstelle auf dem  
 — 10. Aile de moulin à vent,  
 — 11. Aile de pavé, Hälfte einer  
 von dem Scheitel bis zur Rinne.

**Aileron**, m., frz. 1. So heißen die verkehrten  
 , welche in der Spätrenaissance und im Ba-  
 vielfach angebracht wurden, um die beim Auf-  
 (schmälerter auf breitere Partien entstehenden Ab-  
 zu mäßigen; 2. an Dachfenstern, neben den auf  
 den Unterfenstern stehenden Oberfenstern, ja selbst  
 sehr großem Maßstabe vor den Halbgebälben der  
 dreischiffiger Kirchen. — 2. A. de fische,  
 des Fischbandes. — 3. A. d'une roue de  
 , auch alicorn und volet genannt, engl. ladle  
 (Mühlentb.), die Radschaufel; bes. die an der Seite  
 der Radschaufeln heißen so. — 4. (Kriegsb.)  
 Flügelwerk an den Halbmonden im Graben,  
 es angewendet, und kleine Brille zur  
 Verteidigung der Außenwerke nach Belidor's  
 (Vergb.)

**Alette**, f., frz., kleiner, niedriger Flügel eines Ge-

**Aimant**, m., frz., der Magnet, 1. A. naturel,  
 Magnetkiesstein. — 2. A. artificiel, der Magnet,  
 künstliche Magnet. — 3. A. de Ceylon, Turmalin.

**Air**, m., frz., engl. air, 1. die Luft. — 2. Air, engl.  
 die Schlafelust; air chaud, die erhitzte Gebläse-  
 air froid, die kalte G. — 3. Air, airage, m.,  
 (Vergb.), das Wetter, die Ventilation.

**Airain**, m., frz., das Erz, die Bronze.

**Air-chamber**, engl. (Pump.), der Windkessel.

**Air-channel**, Air-conduit, 1. auch air-pipe, air-  
 (Vergb.), die Wetterlotte; — 2. auch air-escapo  
 (Vergb.), die Brodemröhre, Dinstieße.

**air-dried**, adj., engl., lufttrocken.

**Aire**, f., frz., 1. engl. area, die Bodenfläche, der  
 Raum, Lichtenraum; f. Area. — 2. Aire d'un  
 , die Baustelle. — 3. A. Der Fußboden; aire de  
 , der Maltastrich; aire en plâtre, der Gipsastrich;  
 et dresser l'aire, den Boden eben und fest-  
 ; faire l'aire du plafond sur lattes clouées,  
 den Bindelboden machen, Schwebgestrich legen;  
 , battre et frotter l'aire, den Astich gießen,  
 und schleifen. — 4. A. d'un pavé, das Pla-  
 stert Bett für das Pflaster. — 5. Aire d'une  
 , die Tenne, Dreschtenne. — 6. Aire d'un pont,  
 , Brückenbahn. — 7. Aire de grillage  
 (Vergb.), die Röststätte, der Röststadel. — 8. Aire  
 , der Herd. — 9. Aire de planches,  
 , fausse aire, der Fehlboden. — 10. Aire  
 , Aufschotterung, Schotterbelag. — 11. A.  
 , die Ambosbahn.

**Air-furnace**, engl. (Hüttenw.), der Windofen,

**Air-gate**, air-door, engl. (Vergb.), die Wetterthür.

**Air-hole**, engl. (Hochb.), das Zugloch, Luftloch.

**Airing**, s., engl., die Lüftung, Ventilation.

**Air-level**, engl., die Libelle, Röhrenlibelle.

**Air-pump**, engl., 1. die Luftpumpe. — 2. (Vergb.)

, die Kolbenwettermaschine, der Gru-

**Air-shaft**, engl. (Vergb.), der Wetterschacht.

**Air**, m., frz., das starke Bret, die Pfoste, Bohle

3 bis 40 mm. Stärke, ais d'entrevoix, Ein-

schwarte, Fehlbodenbret; ais de marche, die

Stufe, ais de contre-marche, die Sechstufe.

**Access**, f. pl., frz. Abtritt; f. d.

**Aile**, engl., f. aile; **aisle-wall**, Flügelmauer.

**Aissante**, f., aisseau, m., aissi, aissie,  
**aissey**, m., bardeau, m., frz., die Dachschindel.

**Aissolier**, m., frz. 1. das Achselband, Kopfband;  
 f. d. und den Art. Band. — 2. Radspeiche, wenn sie  
 über den Kranz hinausgeht.

**Aissello**, f., frz., Achsel, d. h. untere Hälfte eines  
 Bogens oder Gewölbes; f. Bogenschentel.

**Aissette**, essette, f., frz., Dächsel.

**Althusa**, f., gr., αλθουσα, Säulenvorhalle vor  
 dem griechischen Wohnhaus der homerischen Periode,  
 zwischen Aula und Prodomos. Weiteres f. im Art.  
 Griechischer Baustil.

**Aitro**, m., frz., f. Atrium.

**Aja** und **Ajos**, eigentl. Hagia und Hagios, f. v. w.  
 Sanct, bei griechischen Heiligennamen und Kirchen;  
 3. B. die Kirche Aja Sofia in Konstantinopel, deutsch:  
 Heilige Weisheitskirche.

**à jour**, adv., frz., bedeutet durchbrochen, durch-  
 sichtig, in Bezug auf Steinarbeiten, Holzbrüstungen,  
 Maßwerk in Fenstern, Fassung von Edelsteinen, Be-  
 arbeitung von Goldarbeiten u.

**Ajoutage**, Ajoutoir, Ajutage, m., frz., engl. ajutage,  
 frz. (Brunnenb.), Aufsatz bei Springbrunnen u., um  
 das Wasser in allerlei Figuren springen zu lassen.

**Ajustage**, m., frz., die Adjustierung, Justierung bei  
 Maschinen, die Montierung.

**Ajusteur**, m., frz., der Justirer, Monteur.

**ajustiren**, att. 3., zurichten, ordnen, berichtigen,  
 ausgleichen; daher **Ajustirwage**, f. Wage.

**Akademie**, f., frz. academie, engl. academy,  
 griech. ἀκαδημία, ursprünglich ein nach dem Heros  
 Akademos benanntes Landgut bei Athen, von dem-  
 selben dem Staate leigt und dann zu einem Gymna-  
 sium eingerichtet, später von Plato zu seinen Vorträgen  
 benutzt. Daher übertrug sich der Name auf höhere  
 Schulen und gilt jetzt noch für Anstalten zur Ausbil-  
 dung in den Künsten oder Wissenschaften und für die  
 Pflege und das Gedeihen derselben. Die Akademien  
 für Ausbildung u. junger Leute bedürfen in der Regel  
 großer Lokalitäten, besonderer Gebäude, der Akademie-  
 gebäude; f. d. nächsten Art. Wenn wir hier nicht von  
 den Gebäuden, sondern von den darin unterzubringen-  
 den Anstalten reden wollen, so gehören natürlich nur  
 die Bauakademien hierher. Die älteste bekannte Aka-  
 demie wurde in Alexandrien gegründet und blühte ge-  
 rade zu der Zeit, als die ägyptische Kunst sank. In dem  
 ersten christlichen Jahrhundert, während des Verfalls  
 römischer Kunst, waren die Akademien in voller Blüte.  
 Karl der Große versuchte eine Akademie zu gründen,  
 sie hielt sich aber nicht; die romanische Kunst war  
 im Aufblühen begriffen. Seitdem, während des  
 ganzen Mittelalters, während der Zeit der Cinque-  
 centisten, gab es keine Akademien, die erst mit der Pa-  
 riser Akademie, 1660 von Colbert begründet, wieder  
 ihre Wirksamkeit begannen. Und gleichzeitig sank auch  
 die Kunst. Am Auffallendsten und Brägnantesten trifft  
 diese Beobachtung bei der Baukunst ein; worin kann  
 dies nun seinen Grund haben? Sind die angestellten  
 Lehrer ungeeignet, ihre Aufgabe zu erfüllen? Sind zu  
 wenig Lehrer da, so daß sie dem einzelnen Schüler  
 nicht genug Zeit widmen können? Werden zu wenig  
 Vorträge und Vorlesungen gehalten? Wird den Schü-  
 lern zu viel freie Zeit und zu viel Freiheit in der Art  
 und Weise zu arbeiten gelassen? Werden sie nicht streng  
 genug auf die Regeln der Kunst hingewiesen? Sind  
 die Originale, wonach sie arbeiten, schlecht oder zu  
 wenig? Nein, im Gegenteil, alle diese Fehler sind,  
 wenigstens in der Gegenwart, auf den meisten Aka-  
 demien sorgfältig und fast vollständig vermieden. Aber  
 betrachten wir einmal ganz kurz den Studiengang eines  
 jungen Architekten in einer Zeit, wo es keine Aka-  
 demien gab, 3. B. im Mittelalter, und vergleichen wir

damit den jetzt gewöhnlich von den Schülern eingeschlagenen akademischen Gang, so wird sich der eigentliche Grund des sehrbar nachtheiligen Einflusses der Akademien herausstellen.

Der Knabe, nachdem er in einer Klosterschule oder sonstwie durch Privatunterricht bei frommen, würdigen Lehrern die nöthigen wissenschaftlichen namentlich mathematischen, naturgeschichtlichen und physikalischen Vorkenntnisse gesammelt und tiefe, innige Verehrung, wahrhaftige, aufrichtige Begeisterung für die Schönheit der Gotteswelt und die Lehren seiner Religion eingegeben hatte, erlernte erst jüngst irgend eines der Baubandwerke, dann wanderte er von Stadt zu Stadt, gewöhnlich bloß in seinem Heimatsland, seltener im Auslande, und studirte an den Bauwerken selbst. Sah er irgendwo Baue, die ihn so recht anredeten, da suchte er bei dem betreffenden Baumeister als Schüler ein Unterkommen. Hier arbeitete er unter dem Einflusse des geachteten Meisters, ohne von einem durch Regeln schematisirten Stil Etwas zu wissen, ohne durch die Ueberfälle von Kenntniss der Bauten aller, längst begabener Völker irre geführt zu werden. Sein eigenes Talent, ohne welches ihn kein Meister aufnahm, des Meisters väterlicher, nicht pedantischer, weil nicht nach Schematen gegebener Rath, die Bedürfnisse der Gegenwart, die Lebensbedürfnisse des Bauherrn bei profanen, die Ehrfurcht vor der Religion bei kirchlichen Entwürfen waren seine einzigen Leitfäden; die Eigenschaften des vorhandenen Materials, der von ihm durch Arbeiten und Anschauung kennen gelernte Stand der Technik seine einzigen Hülfsmittel, die gezeichneten Baue und die Entwürfe seines Meisters seine einzigen Originale. Durch den Umstand, daß die ihm zugetheilten Aufgaben mehr und mannichfaltiger waren, als die ihm zu Gebote stehenden Originale, konnte er gar nicht mit dem Kopiren auskommen, sondern wurde gezwungen, neue Combinationen zu erfinden. Die Folgen einer solchen Heranbildung waren natürlich Einfachheit und Klarheit in dem Entwurfe, Thätigkeit und Zuverlässigkeit in der Ausführung, Zweckmäßigkeit, Sittengemäßheit und Anpassen an das Klima in der Einrichtung, Originalität und dabei doch immer Eiltreue in der Formgebung. Nachdem er bei mehreren Meistern oder auch bloß bei einem einige Jahre lang gearbeitet hatte und so eine feste Richtung, einen bestimmten Charakter gewonnen, begann er seine Wanderung von Neuem, gewöhnlich in weiteren Kreisen, die und da seine Kräfte versuchend, bis er endlich irgendwo seine bleibende Wohnstätte aufsuchte. Die zweite Wanderung erweiterte den Kreis seiner Anschauungen, ohne ihn in seiner Richtung wankend, in seinen Begriffen unklar zu machen, denn er war bereits zum Manne gereift. Ganz anders jetzt. Väter, deren Söhne Architekten werden sollten, sowie die jungen Leute selbst, glauben leider, das akademische Studium müsse so zeitig wie möglich angetreten werden. Infolge dessen treten die Schüler meist schon als Knaben von 15 bis 16 Jahren in die Akademie ein; die Leiter dieser letzteren haben zwar zum großen Theil den Nachtheil des Studienbeginns in so unreifer Zeit eingesehen, können aber natürlich, da es ja viele frühreife Talente giebt und diesen gerade die Akademie nicht verschlossen bleiben darf, für den Eintritt nicht wohl ein gewisses Alter bedingen. Sie haben daher zu einem andern Mittel gegriffen. Durch ein strenges Aufnahme-Examen oder durch Zeugnisse nämlich muß der junge Mensch erlangte viel, fast allseitige Kenntnisse nachweisen. In den jungen, gewöhnlich ohne klaren Ueberblick angefüllten Kopf müssen nun fast im Auge sämtliche Regeln aller bis jetzt bekannten Stile, natürlich um leichteren Erlernens willen tabellenartig gestaltet, also fast aller Pöche entkleidet, noch Eingeang haben; er muß Entwürfe machen in allen diesen Stilen. Zugleich wird ihm der gesammte Reichthum an Ent-

keln, die uns unsere fortgeschrittene Materialkunde und Technik bietet, ebenfalls in möglichst kurzer Zeit vorgeführt, und sobald dies vorbei ist, hält er sich für fähig, in das Leben hinauszutreten. Hochmuth, er vorher noch eine Kunststille, steht ebenfalls in die Werke der Griechen, Römer, des frühen bis altera, des späten Mittelalters und der Renaissance in bunter Reihe an seinem schon durch das ungenutzte und rasch Gelernte halbtrennen Gehirn zu ziehen und kehrt dann zurück, um seine Wissen sogleich zu beginnen; entweder besommt er nach ein Bild oder Empfehlungen sogleich Baue und bere die Welt mit unverständigen, der Bestimmung der Gebäude wohl oder übel angepaßten Kopien des Genen, oder er besommt eine untergeordnete Aufgabe wo er den ganzen Tag mit Kopiren, Rechnen Schreiben beschäftigt wird; kurz, er kommt jedoch nicht dazu, das Gelernte zu verdauen und seinen Kopf zu schaffen. Fast allgemein pflegt man Schuld an diesen Uebelständen den Akademern zu büden, während doch lediglich die Studirenden resp. ihre Eltern, die Schuld tragen.

Ein junger Mann, der Architekt werden will, zunächst eine technische Bildungsanstalt oder eine gewerkschule, damit er die Technik unserer Zeit, ihre Hülfswissenschaften, sowie das Technische der Kunst, das Zeichnen, vielleicht auch die Architektur und Hauptmerkmale der früheren Stile, in den großen Zügen, ohne zu viel Details, aber gut kennen lerne. Dann möge er sich in wenigstens der Baubauwerke die nöthige praktische Fertigkeit erwerben. — Wenn er mit diesem praktischen Studium fertig ist, bereite er sein Vaterland, dem Baue und Alterthum der bedeutendsten Architekturen wähle einen davon zum Meister, in dessen Amt nun Arbeit sucht; oder er besuche dann eine Akademie, um sich eine genaue Kenntniss der Stile und die Übung in ästhetischer Beziehung zu erwerben, abschließe endlich sein Studium durch eine langjährige, wenn auch weniger ausgebreitete Studien-

**Akademie**, f., heißt auch noch eine Zeichnen- oder eine Kunstschule; s. d. Art.

**Akademiegebäude**, n. Die Anlage derselben richtet sich nach dem Umfange der Lehrgegenstände, des Vorrath an Originalen, nach der Anzahl der Schüler und darnach richtet, ob die betr. Akademie für die Architektur, Bildhauerei, Kupferstecherei, Steinerei, Lithographie, Fortification, Landwirthschaft oder die Technik, für Mediziner oder Musiker u. bestimmt ist. Die Akademie für Musik besteht aus einem Conservatorium, für Medizin aus einem Medicinischen Institut, für Fortification aus einer Fortificationsschule, für Landwirthschaft aus einer Landwirthschaftsschule, für technische Künste aus einer Kunstschule u. s. f.

Darüber soll nur Einiges die Einrichtung der Gebäude für eine Akademie der bildenden Künste Betreffendes beigebracht werden. Bei den Aufgaben kann man dann das für den Zweck Ueberflüssige weglassen, aber dabei immer die allgemeinen allgemeinen Regeln im Auge behalten.

Die Zugänge, Hauptfluren, Treppen u. s. m. müssen räumlich und ionnig, daher nach Süden gerichtet, luftig, hell, die Zimmer verbinden; die Höhe muß man ziemlich reichlich bemessen. Die Zeichnungen, Malen u. s. m. bestimmten Zimmer müssen licht gleichmäßiges, langdauerndes, nicht zu hell haben; dies wird man am besten erreichen, wenn man ihnen möglichst viele große Fenster giebt, aber sämtlich nach Norden richtet. Dadurch wird sich die Stellung des Gebäudes mit einer Leichtigkeit nach Norden hin; dabei jede man noch darauf vor dem Gebäude sich nichts befindet, was ein-









Symbol hatte, oder sich der Symbolist aus irgend welchen Rücksichten enthalten mußte, gestaltete man das Ganze ornamental, namentlich häufig als Mittelpunkt ein Fächerpalmenblatt (eine Palmette) aufstellend; s. Fig. 112—115. Nach und nach, namentlich während



Fig. 112.



Fig. 113.



Fig. 114 und 115.

Akroterien.

des Einflusses der Kunst, gewann das bloße Pflanzenornament immer mehr die Ueberhand, und selbst wo noch Symbole angebracht wurden, wurden sie dem Ornament untergeordnet; so finden sich z. B. Pferdeköpfe, Adler und Minervenköpfe ziemlich klein, medallionartig in die Mitte der Palmette eingelegt, wie in Fig. 113. Falsch ist es, den Namen Akroterium auf die ganze Verzierung anzuwenden, wie häufig geschieht.

**Akt**, m., heißt bei den Malern ein zum Nachzeichnen in einer malerischen Stellung aufgestelltes lebendes Modell, sowie auch die danach gefertigte Zeichnung. Der zum Zeichnen dieser Akte eingerichtete Saal heißt Aktstall; s. d. Art.

**Aktinolith**, m., frz. actinolith, actinote, m., engl. actinolite (Min.), s. d. Art. Strahlstein. [W.]

**Aktinometer**, n., Strahlenmesser, ein von Herschel erfundenes Instrument zur Messung der erwärmenden Kraft der Sonnenstrahlen. Es ist auf das Prinzip des Thermometers begründet.

**Aktinophorus**, m., Strahlenläufer; Starabäus, s. d. Art. ägyptischer Stil.

**Aktion**, f., Lebendigkeit, Thätigkeit, eines der Haupterfordernisse guter künstlerischer Kompositionen. In einem Figurenfries z. B. dürfen nicht nur eine Anzahl Figuren neben einander gestellt sein, sondern sie müssen sich in einer gewissen thätigen Beziehung zu einander befinden und so ein ganzes Bild ausmachen.

**aktiv**, adj. 1. die Verzierungen in der Baukunst werden in aktive und passive, oder organische und unorganische, oder auch motivirte und zufällige eingetheilt; die aktiven sind diejenigen, die bloß verzierte Formen eines notwendigen Bestandtheils sind, z. B. verzierte Fensterrahmungen, Thürgehänge u. dgl. Mehreres s. u. d. Art. Anstalt u. Verzierung. — 2. (kriegsb.) Unter aktivem Charakter einer Befestigung versteht man diejenige Eigenthümlichkeit der Anlage derselben, vermöge deren sie eine aktive Vertheidigung, d. h. offensive Unternehmungen gegen den Angreifer, zuläßt und begünstigt, wenn sie z. B. breite und wohlvertheidigte Wege zum Hervorbrechen — Ausfällen — besitzt. — 3. theile, Glieder eines Befestigungswerkes nennt man aktiv, sobald sie vermöge ihrer Anordnung oder Konstruktions gehalten, daß eine vertheidigende

Kraft — Feuerwirkung — von ihnen ausgeht, z. B. crenelirte Mauern, Dschargelotematten x. (Pra.) — 3. (Med.) Man unterscheidet auch zwischen aktiven und passiven Maschinentheilen; aktive sind alle, welche zur Hervorbringung od. Fortpflanzung einer Bewegung dienen; passive: Gerüste, Papierlager, Schrauben x. — 4. Im chemischen Sinne bedeutet aktiv so viel wie wirksam; d. i. denjenigen Zustand eines Körpers, in welchem er außerordentlich leicht auf andere Körper chemisch verändernd einwirken kann. Z. B. freie Wasserstoffgase ist bei gewöhnlichen Verhältnissen so different und ohne Einfluß auf gewisse andere gasförmige Substanzen; sobald aber der Sauerstoff im Augenblick seines Entstehens (status nascentis) solche sauerstoffhaltige Körper vorfindet, können sie in sauerstoffärmere Verbindungen umgewandelt werden. [W.]

**Aktstall**, m., Saal in einem Kunstsalonbau, in welchem nach lebenden Modellen posirt wird; ein solcher Saal muß so eingerichtet sein, daß man ihn beliebig von oben oder von der Seite aus, zwar auch da hoch oder tief beleuchten kann; muß er Gestelle, Gerüste, Klaskenbäume mit Schenkelstücken, Krüden mit Fußgestellen x. enthalten, so ein oder mehrere lebende Modelle, einzeln oder Gruppen vereinigt, in verschiedenen, oft sehr hohen Stellungen so unterstützen zu können, daß sie, ohne sehr zu ermüden, lange in dieser Stellung ausbleiben können. Die Stühle für die Zeichnenden müssen nicht bloß gerückt, sondern auch hoch und niedrig posirt werden können.

**Akustik**, m., frz. acoustique, f., engl. acoustics, eigentlich Lehre vom Hören, meist aber gelehrt für Lehre vom Schall, d. h. von der Entstehung der Bewegung der Schallstrahlen, von ihrer Brechung. Diese Wissenschaft ist noch sehr in ihrer Jugend zurück, die bis jetzt aufgestellten Sätze sind nur ein großer Theil hypothetischer Natur, und es fehlt daher nur wenige allgemein gültige Regeln, die durch deren Befolgung man sich eines guten Ergebnisses halten könnte. Die hier angegebenen Sätze aus dem Bereiche dieses schwierigen, wenig gekannten Feldes mögen daher eben nur als praktische Andeutungen gelten.

A. Die Anforderungen, die man in Bezug auf akustische Anlage an die verschiedenen Räume hat, sind sehr mannigfaltig: 1. In Vorlesungssälen, die Stimme des Redners, der immer auf demselben Punkte sich befindet, möglichst von allen Anwesenden gut gehört werden, ohne daß sich der Redner zu anstrengen braucht; d. h. die Schallwellen sollen möglichst wenig brechen, sollen sich ununterbrochen im ganzen Raume ausbreiten können. — 2. Bei Konzerten sollen die von den verschiedenen Theilen des Orchesters ausgehenden Schallwellen auch im ganzen Saal gleichmäßig ausfüllen, dabei aber nicht menschlich, als ein Gesamtton, also alle in einer Art vereinigt, das Ohr des Zuhörers treffen. — 3. In Kirchen wird für die Predigt und die Rede des Predigers am Evangelienpult und Altar die Wirkung 1. Musik, Orgelton und Chorgefang vom Orgelstube die Wirkung 2 verlangt. — 4. Bei Theatern für den Sprechenden und allein singenden Künstler die Wirkung 1, für den Chorgefang und das Orchester die Wirkung 2 verlangt.

5. Bei Orchesterbauten für Konzerte im Freen wird verlangt, daß der Schall möglichst intensiv in denselben herausdringe und je nach der Lage des Orchesters sich entweder a) ringsum, oder b) nach rechts und links, oder c) nach vorn, möglichst gleichmäßig und ungeschwächt verbreite.

6. Bei Sälen für gesellschaftlichen Männerkonzerten wird ein Zusammenhalten und Harmonisiren der



Einigen der einzelnen Schallwellen zu, oder so zu stellen, als den Theilen der einzelnen zusammengehörigen, durch hindringenden Schallwellen nöthig sein. Die Eilen für Vollerfassung, Eipungen, Einrichtungen u. wird verlangt, daß die von irgend einem bestimmten Punkte des Saals ausgehende Schallwellen genügend verstanden werde, daß also die Schallwellen von überall her überall hin ungebrochen dringen können.

**B.** Unter den Mitteln, die den Architekten zu Verfügung steht Aufgaben zu Gebote stehen, dürften wohl die wichtigsten Hauptform, Material und Decoration sein.

**1. Die Hauptform** wird durch die Gestalt des Raumes, die Höhe der Wände und die Profilform des Plafonds bedingt. All dies nun stellt sich in einer bestimmten Form der Flächen dar, u. würde bei der Wahl der Form, namentlich Folgendes zu berücksichtigen sein:

Die Schallstrahlen prallen unter ungefähr demselben Winkel ab, unter dem sie anfallen; nur das Material des Körpers, an den sie anprallen, hat etwas auf diesen Winkel: doch davon weiter unten. Man muß also den verschiedenen Flächen eine solche Form geben, daß die Schallstrahlen, wenn sie nicht gebrochen werden sollen, direct ohne jenen Anprallwinkel, wenn sie aber gebrochen werden sollen, durch den Anprallwinkel auf den Weg geleitet werden, den man ihnen sollen.

**2. In der Grundform** rechtwinklig, so werden die Schallstrahlen, sie mögen von einem Punkte ausgehen, von welchem sie wollen, nach dem Anprallen nicht durchkreuzen, und zwar alle unter einem Winkel, d. h. sie werden alle unregelmäßig und ungleichmäßig gebrochen werden. Kommt aber der Raum von einem an der kurzen Seite eines Rechtecks aus, so daß diese kurze Seite für die Wirkung der Schallstrahlen ziemlich außer Wirkung ist, so werden sich dieselben bei weitem gleichmäßig vertheilen und alle unter vom Ausgangspunkt mit der Spitze abgekehrten Winkeln durchkreuzen, so sich nicht wesentlich störend, sondern vertheilen.

**Die Ellipse** hat die Eigenschaft, daß nicht nur in einem Brennpunkt ausgehenden Schallstrahlen nach dem Abprallen von der Peripherie in andern Punkt vereinigen, sondern auch die von irgend einem Punkte der Fläche ausgehenden, sich in dem auf der andern Seite der kurzen Achse correspondirenden Punkt vereinigen, so daß sie alle ganz gleichmäßig gebrochen in dem Raume sich vertheilen.

**Der Halbkreis** ist, wenn der Ausgangspunkt des Schalls sich von der geraden Seite irgendwie entfernt, nicht zu brauchen wegen zu unregelmäßiger Vertheilung der Schallstrahlen. Wollte man ihn in die gerade Seite, und dann der Gleichheit wegen in den Mittelpunkt legen, so würden die Schallstrahlen wieder auf den Ausgangspunkt zurück, ein Echo hervorbringen und die Schallung erschweren.

**Quadrat** tritt beim Kreis ein, wenn der Ausgangspunkt im Centrum sich befindet; liegt er an der Seite oder sonst in einem Punkt der Fläche, so theilen sich die Strahlen sehr ungleichmäßig.

**Die Parabel** hat die Eigenschaft, daß alle vom Brennpunkt ausgehenden Strahlen nach einmaligem Reflex parallel der Achse, also ohne sich weiter zu ändern zu hören, fortlaufen.

**Bei der Hyperbel** gilt dies vom Brennpunkt entfernt von allen andern Punkten, außer dem, der die Kurve selbst sehr nahe liegen.

**Was das Material** betrifft, so haben fast alle Materialien die Eigenschaft, den Schall zu absorbiren, je größer oder geringerer Raums; die Reihen-

folge dieser Schalleitungsfähigkeit i. u. d. Art. Schalleitung.

Ein je schlechterer Schalleiter das Material des Körpers ist, an den der Schallstrahl anprallt, desto weniger wird der Abprallwinkel vom Anprallwinkel verschieden sein; je besser der Schalleiter, desto kleiner der Abprallwinkel, desto mehr aber auch wird die Intensität des Schalles geschwächt werden.

Die Stellen der Umfassung oder des Plafonds also, von wo der Schall ungeschwächt weiter abgehen soll, müssen von schlechten Schallleitern konstruirt werden, erzeugen dann aber auch einen dem Anprallwinkel fast gleichen Abprallwinkel; will man also diesen ändern, so muß man es durch Veränderung der Lage des betr. Theiles thun; die Stellen aber, von wo man die Schallstrahlen nicht gerne zurückkehren lassen will, weil sie vielleicht im ungünstigen Winkel mit einander sich durchkreuzen würden, die man jedoch aus irgend welchen Gründen nicht offen lassen kann, gestalte man aus recht guten Schallleitern.

**3. Mit der Decoration** (der in Rede stehenden Räume muß man sehr vorsichtig sein, namentlich wenn man sich nicht auf bloße Malerei beschränken, sondern Sinnswert und andere plastische Decorationen anbringen will oder soll. Namentlich in den Fällen, wo die Schallstrahlen nicht gebrochen werden sollen, vermeide man möglichst alle großen, stark ausladenden Simse, Fenster mit tiefen Laibungen, Logen mit starken Säulen u., oder wo man sie nicht vermeiden kann, konstruirt man sie aus möglichst guten Schallleitern, denn es ist besser, etwas Schall zu absorbiren, als eine störende Resonanz (Schallabprallung) zu erzeugen. In vielen Fällen aber kann man gerade durch solche plastische Decorationen die Schallstrahlen auf zweckmäßige Weise brechen, oder ihnen die gewünschte Richtung geben, oder auch der Beschaffenheit des Tones selbst nachhelfen, wie dies z. B. die Alten durch die Schallböden, Prof. Semper im alten Prediger Theater durch die Logenmuscheln (s. d. Art. Ecclion und Theater) gethan, oder auch den Schall wenigstens zum Theil verhindern, dahin zu gehen, wo er verschwinden würde, z. B. durch eine vorsiehende Einfassung der Fenster und Thüren, der Kronleuchteröffnungen im Plafond u. Die Farben haben keinen Einfluß auf die Akustik. Mit Material, Gestaltung und Ausbangeort der Kron- und Wandleuchter, sowie mit der Wärmevertheilung und Heizung muß man jedoch sehr vorsichtig sein, da die veränderte Dichtigkeit der Luft auf die Richtung der Schallstrahlen nicht ohne Einfluß ist.

**C.** Vergleicht man das Gesagte mit den unter A angeführten Aufgaben, so stellt sich Folgendes heraus:  
ad 1. Ein ziemlich schmales Rechteck, höchstens 25 m. lang (weiter schallt die menschliche Stimme nur schwer), an dessen einer kurzen Seite sich eine parabolische Nische befindet, in deren Brennpunkt der Redner sitzt und steht. An den langen Seiten des Rechtecks möglichst wenige Unterbrechungen der Fläche, der Plafond gerade, von der Wand durch ein stark profilirtes Kehlenglied getrennt, damit der Schall nicht an der Decke sich verliere, sondern unten zusammengehalten werde.

ad 2. Ebenfalls ein Rechteck, breiter als das vorige, an der einen schmalen Seite nicht geradlinig, sondern in einer hyperbolischen Nische geschlossen, die die ganze Seite einnimmt und zum Orchester dient, der Plafond nach parabolisch mit stark profilirtem Kehlens. Die Logen, wenn solche nöthig sind, ebenfalls parabolisch oder mit Schallmuscheln versehen (s. d. Art. Theater).

ad 3. Ein parabolischer Hintergrund hinter Kanzel, Orgel und Altar, das Gewölbe parabolisch oder doch ähnlich (z. B. spindbogig) gestaltet. Die Hauptform des Predigtraumes aber wie bei 1. Sind freistehende Pfeiler nöthig, so sind dieselben entweder rund oder vielfach gegliedert zu machen, gerade Seitenflächen

aber jedenfalls zu vermeiden, weil sie Echo geben. Aus demselben Grunde ist die Deckenfläche möglichst zu unterbrechen.

ad 4. Der der Bühne zunächst liegende Theil im Grundriß gebildet nach einem Theil der Ellipse, so daß der sprechende Künstler sich im Brennpunkte befindet, die Proskeniumswände und Cossiten einen Theil der Ellipsenperipherien ausmachen, der andere Theil aber als Halbkreis und zwar den andern Brennpunkt der Ellipse zum Mittelpunkt habend, nach oben konisch breiter werdend &c. Darüber mehr s. u. d. Art. Theater.

ad 5. a) Rund, ganz offen, in der Mitte niedrig und nach allen Seiten höher werdend. b) Glockenförmig, aber sehr breit im Grundriß. c) Parabolischer Grundriß.

ad 6. Ellipse im Grundriß und möglichst auch im Durchschnitt, daher wenigstens der Plafond als halbe Ellipse zu gestalten ist.

ad 7. Schon auf viele Weisen versucht, aber bis jetzt ohne genügendes Resultat; am besten dürfte die Lösung in der Deputirtenkammer in Paris gelungen sein: ein Halbkreis, im Mittelpunkt vor einer parabolischen Nische die Rednerbühne, der Halbkreis nach oben konisch sich erweiternd, die Decke durch einen starken Kehlriß abgetrennt und vielfach unterbrochen. — Einzelne nähere Andeutungen in Bezug auf Akustik werden noch in den, die einzelnen akustisch zu konstruierenden Räume betr. Art. gegeben werden. Weiter auf die Regeln einer solchen Wissenschaft einzugehen hieße den Zweck dieses Wörterbuchs überschreiten.

**Al**, f., 1. in der Wetterau der enge, schmale Gang zwischen zwei Häusern; 2. im Versischen s. v. w. Graben, Wall.

**Ala**, f., lat., frz. aile, engl. aisle, Flügel, f. d. So hießen bei den Römern altovenartige Ausweitungen, deren eine oder mehrere zu den Seiten des Atriums angebracht waren, um häusliche Berrichtungen daselbst vornehmen zu können. Diese Alae sind oft sehr hübsch grottenartig verziert, oft aber auch sehr einfach; hie und da scheinen sie auch bloß den Zugang zu den Treppen gebildet zu haben. Manche wollen unter Alae alle an den Seiten des Hofes liegenden Zimmer verstehen. Im Mittelalter wird vielfach das Langhaus, f. d., Ala genannt.

**Alabandino**, f., frz., der orientalische od. syrische Granat, auch Almandin-gen., f. d. Art. Granat.

**Alabaster**, m., frz. albâtre, m., vergl. alabaster, ist der technische Name für den in der Natur sich findenden dichten körnigen Gips, oder wasserhaltigen schwefelsauren Kalk; er ist halbdurchsichtig, polirtfähig und nimmt überhaupt unter den Gipsarten die Stelle ein, welche der Marmor unter den Kalksteinen einnimmt. 1 Kbdm. wiegt ca. 3,9 Kgr.; spez. Gew. ca. 2,7. Er wird bei uns hauptsächlich als Bruchbaustein, zu kleinen Ornamenten, Statuetten, Basen &c. verwendet. Wo er häufig ist, z. B. in Spanien, namentlich in Andalusien, benutzt man ihn auch zu Simswerk, Säulen, Gewänden &c., ja selbst um Gips daraus zu brennen; s. dar. d. Art. Gips &c. [Hf.]

Am gleichmäßigsten in der Dichtigkeit, und deshalb sowie wegen seiner Schönheit am geachteten ist der weiße A., am häufigsten der graue mit dunkelgrauen Adern, sowie der gelbliche mit braunen Adern, welcher in Italien Agatino genannt wird.

Im Freien ist er bei uns von sehr kurzer Dauer. Der im Harz brechende Alabaster wird namentlich in Magdeburg viel zu Fensterbretern, Tischplatten, Konsolen und Kaminen &c. verarbeitet und kostet kaum halb so viel wie Marmor, ist aber zu Fußböden viel zu weich. Dieser Harzter Alabaster ist weißlich, mit gelben und braunen Adern, oder auch silbergrau mit schwärzlichen Adern. Zum Schleifen dient feines (am besten geschlämmtes) nasses Bimssteinpulver oder, auf großen

Flächen, ein in Wasser getauchtes Stück Bimsstein recht gut, aber es verdirbt leicht die schöne Weiße des Steines und ist daher nur auf buntem A. zu empfehlen. Den weißen schleift man lieber mit naß gemachten Schachtelhalm; bei verzierter Arbeit findet Glaswolle vortheilhafte Anwendung. Das Schleifen geschieht dann trocken. Bevor man polirt, wird der geschliffene Alabaster mit einem Brei von gelöschtem Kalk im Wasser abgerieben, wodurch eine reine und fein matte Oberfläche entsteht. Als Polirmittel dient gelochter Kalk mit Seifenwasser auf einem Lappchen und wird dieser Mischung etwas fein gepulvertes und geschlämmtes Tal (Federweiß) zugesetzt, wovon man Theilchen in den Poren des A. zurückbleiben, demselben einen eigenthümlichen Atlasglanz verleihend. Zu Milch, mit Seife und geschlämmter Kreide zu &c. gemacht, polirt gut, bes. wenn zuletzt trocken in warmen Flanell abgerieben wird; allein der weiße Alab. wird dadurch gelblich. Auch kann man den Alab., nachdem man ihn mit Schachtelhalm abgerieben, mit weißgebranntem und pulverisirtem Strichpulver poliren, auch mit Alabasterpulver oder mit pulverisirter Perlmutter u. einem feuchten leinenen Lappchen, dann aber zuletzt mit einem Brei aus venetianischer Seife, feingeschabter Kreide und etwas Wasser.

Um Alabaster zu reinigen, wird gepulvertes Bimsstein mit dem Saft saurer Trauben gemischt. Nach drei Stunden überreibt man den Alab. mit dieser Mischung, wäscht sie mit einem leinenen Lappen im Wasser ab und reibt den Alab. mit weichen leinenen Lappen ganz trocken.

Um auf Alabaster zu äßen, überzieht man die Stellen, welche nicht matt und vertieft enden sollen, mit einem Firniß aus Terpentinöl mit sehr viel fettem Öl; nach dem Trocknen dieses Auftrages werden die Platten in abgelochtes Wasser und heißes Wasser gelegt und bleiben 48 Stunden oder länger darin, je nachdem die Äßung mehr oder weniger werden soll.

Um dem Alabaster eine größere Härte geben, setzt man ihn erst mäßiger, dann aber, je nach Größe des Blocks, längere oder kürzere Zeit in ziemlich starken Backofenhitze in wohlverschlossenen Ofen aus und taucht ihn hierauf einige Male auf kurze Zeit in Wasser ein; er wird dadurch marmorhart, verliert aber seine Dichtigkeit wenigstens zum Theil.

**Alabastrina**, f., lat. So hießen die aus dünnen Alabasterplatten bestehenden Fensterscheiben, bevor der Einführung des Fensterglases vielfach in Anwendung kamen. An altchristlichen und byzantinischen Kirchen und an arabischen und maurischen Bauten wurden sie noch bis zum 9. Jahrhundert sehr häufig aus Ersparniß, bis in das 15. Jahrhundert aber auch an gothischen Bauten hie und da wegen ihrer schönen matten Lichts, das sie geben, und wegen ihrer bequemen Verbindung mit den Steingewänden angewendet. Erhalten sind solche Platten in der Basilika S. Vincenzo alle tre Fontane in Rom, und in der Kathedrale von Torcello bei Venedig.

**Alabastrit**, m., frz. alabastrite, f., engl. alabastrite, 1) nicht mehr üblicher Ausdruck; bezeichnend einen harten Kalkstein. 2) Auch Alabastergips &c. frz. albâtre gypseux, engl. compact gypsum, die Gips, f. d. [Hf.]

**Alacena**, f., arabisch, Wandschränken, Al-Nische, rechts und links in den Laibungen der Pore von Moischen, Sälen &c., sowie auch in den Erwinwänden steinerner Treppen, um die Pantoffeln, der Muselmannt bekanntlich allemal beim Eintritt vornehmen oder in heilige Räume ablegt, hinein zu stellen.

**à la grecque**, frz., m. (auch frette, frite engl. fret, frett, broken battoon), gebrochener St

von Berührung für laufende Frieze, Einfassungen u.;  
Fig. 116–119; häufig verwechselt mit dem aus run-



Fig. 116. 117. 118. 119.

A la grecque.

Im Eimen bestehenden Mäander; siehe auch d. Art. Eimen.

**Alaise**, *alese*, *aleze*, f., frz. (Tischl.), Beistoh; die Tischl. Stühle verstehen darunter besonders einen schmalen Beistohstreifen, der beigegeben werden kann, wenn das zu der Fällung einer bestimmten Thür keine Biege nicht breit genug ist. — 2. Das letzte Glied an der Wand entlang.

**Alameda**, f., span., eigentlich Reihe von Ulmen oder Schwarzpappeln, aber auch auf Alleen übertragen, die aus andern Bäumen bestehen, ja selbst die Arten Spaziergänge und sogar für Garten anzuwenden.

**Alamin**, m., arab., Bauinspektor, Bauführer, Baubest.

**Alamo**, span., **Alamus**, m., lat., Ulme, Schwarzpappel, aber **Alameda**, f. d.

**Alare**, m., ital., f. Andiron.

**Alarif**, eigentlich al Arif, arab., der Baumeister, Bauführer. (Vgl. d. Art. Alamin.)

**Alarhaus**, n. (Kriegsb.), in Kantonirungen, die sonstigen Angriffen ausgesetzt sind oder auf die man sich nicht verlassen kann, läßt man die Truppen Nacht in größeren Abtheilungen in Alarhäusern, wozu man Kirchen, große öffentliche Gebäude, Scheunen u. wählen kann, u. s. w. [Pz.]

**Alarhänge**, f. (Kriegsb.), Stangen mit Brennmitteln umwunden, welche bei Inbrandsetzung den brennenden Rauch oder durch die Flamme zum Feinde dienen. [Pz.]

**Alaternbaum**, m., immergrüner Kreuzborn, m. *Alaternus alaternus*, fr., *alaternus*, m., engl. *evergreen privet*, *barren-privet*, *alatern*, *Nedern*, welches aus Südwestropa stammt. Die Beeren sind in geringerem Maße, denselben grünen Saft als die Beeren des Faulbaums; f. d. Art. [Wf.]

**Alum**, m., fr., *alum*, m., engl. *alum*, aus dem Lat. *alumen* und dieses wiederum aus dem Griech. *άλμυρ* (salz). Der **Alum** gehört seiner chemischen Natur nach unter die Doppelsalze, und zwar wird er in der Verbindung von schwefelsaurer Thonerde mit einem schwefelsauren Alkalisalz gebildet, doch

verh. 3. Aufl. Bau-Verf. 3. Aufl. I.

können statt der schwefelsauren Thonerde auch andere schwefelsaure Salze der Thonerdegruppe, wie schwefels. Eisenoxyd, schwefels. Mangan- od. Chromoxyd, in die Verbindung treten; in den meisten Fällen enthält der **Alum** schwefels. Eisen. Der **Alum** hat einen süßlich zusammenziehenden Geschmack; er findet sich vorzüglich als Beschlag auf alumhaltigen Mineralien, als Alaunsteine, Alaunstein u. s. w., bildet aber auch Lagen von stänglicher Struktur in den Braunkohlenschichten. Er findet in der Leder- und Papierfabrikation, Färberei und Pharmazie und zur Konservierung thierischer Substanzen Anwendung. Fundorte sind: Tscherning in Böhmen, Duttweiler bei Saarbrück, Tolla im Kirchenstaat, Stromboli und Volsano auf den Liparischen Inseln und die Agoren. Der am häufigsten Verwendung findende, weil eisenfreie, ist der natürliche Kalialum, auch römischer **Alum**; er krystallisiert, wie alle Alumne, in Oktaëdern, Fig. 120, die aber oft durch die Würfelkanten an den Ecken abgestumpft und unregelmäßig gebildet sind; Fig. 121. Die chemische Formel für Kalialum und zugleich die Grundformel für alle Alumsalze ist:  $\text{K}_2\text{O}, \text{S O}_3 + \text{Al}_2\text{O}_3, 3 \text{S O}_3 + 24 \text{aq}$ ; d. i. schwefels. Kali, schwefels. Thonerde und Wasser. [Wf.]



Fig. 120.  
Alaunkrystall.



Fig. 121.  
Alaunkrystall.

**Alaundarstellung**, f. (Hüttenw.). Zu den technisch wichtigen Alaunsorten rechnet man den Kal-, Ammonial- und Natron-Alum. Der Kalialum wird 1. aus natürlich vorkommendem Kalialum durch Auflösen der alumhaltigen Massen in warmem Wasser und mehrmaligem Auskrystallisiren gewonnen, 2. aus Alaunfeld und Alaunstein dadurch, daß man diesen Gebirgsarten durch nicht zu starkes Glühen Wasser entzieht, wobei, unter Zurücklassung von unlöslicher Thonerde in Wasser löslicher Alum entsteht, wenn man den gebrannten Stein unter beständigem Aufweichen mit Wasser einige Zeit liegen läßt. Dieses Glühen des Alaunsteins wird so ausgeführt, daß man die Steinmassen entweder, wie in Civita-Vecchia, in Haufen oder, wie zu Tolla im Kirchenstaat, in niedrigen Schächten, welche an Form den Kalköfen ähneln, mächtig glüht. S. Fig. 122. Der Ofen wird durch einen über dem Boden befindlichen durchbrochenen Bogen in 2 Abtheilungen getheilt, von denen die obere zur Aufnahme des Alaunsteins durch die Oeffnungen a oder b bestimmt und mit 8 Zuglöchern c versehen ist. Der untere Raum steht mit der Feuerung d in Verbindung, deren Spreizung durch die Oeffnung e erfolgt. Die Temperatur muß genau regulirt werden, was mittels der Zuglöcher c geschehen kann.

Nachdem der Röstprozeß nach der einen oder der andern Methode 2–3 Monate fortgesetzt worden ist, werden die geglühten Stücke in gemauerten Behältern täglich mehrmals mit Wasser angefeuchtet und der dadurch erhaltene Brei in großen Siebepfannen mit heißem Wasser ausgelaugt. Die Krystallisation geschieht dann in hölzernen Fässern, aus denen man schließlich durch weiteres Abdampfen den kalbischen Alum erhält, auch **Alaunroth** genannt, ein helles Rothbraun, das in der Malerei Anwendung findet.

3. Aus Alaunsteine und Alaunerde. Hier muß sich zuerst durch Verwitternlassen oder Rösten der Erze schwefelsaure Thonerde bilden, was gewöhnlich in freien Haufen geschieht. Diese Haufen haben eine Sohle, die der Länge nach aus 28 cm. weiten und 14 cm. hohen Stangen von durchlöcherter Holzscharn hergestellt ist. Nach diesem Röstprozeß erfolgt die





ist noch ziemlich erhalten und sehr zweckmäßig  
gebaut: f. d. Art. Gitterne.

**Alberkose**, f., ital., eine Kalksteinart, hart und  
ist in Italien vielfach als Baustein benutzt,  
auch in und bei Venedig.

**Alberkose**, St. Es giebt mehrere Heilige dieses  
Namens: S. in M. N. a. W.

**Albus**, m., f. d. Art. Drüsenfuß.

**Albit**, *Albite*, m. (Min.), f. Rothstein. [W.]

**Albit**, m., Natronfeldspath, Kieselspath, frz. albite,  
auch Cleavelandite, silicious feldspar, enthält  
Natron und wird zur Porzellanfabrikation  
benutzt: f. d. Art. Feldspath. [W.]

**Albitgranit**, m. So heißt der Granit, f. d., ge-  
wöhnlich, der statt des Feldspath oder neben  
Albit enthält. [W.]

**Albiß**, n., mittelhochdeutsch für Donnerkeil.

**Album**, n., lat., bei den Römern weiße, mit Gips  
oder Leinwand zu öffentlichen Bekanntmachungen,  
oder Bezeichnungen, Kataloge u. dgl. so genannt  
weil diese Bezeichnungen von Mitgliedern einer  
Gesellschaft, die in einem Orte, Freunden des Be-  
trugers und solchen Albums und so übertragen auf  
andere, Sammlungen von einzelnen Aufsätzen  
bestehen, auch von Handzeichnungen, die als  
Bilder dienen.

**Albumin**, n., Eiweiß (Chem.), ist ein in kaltem  
Wasser löslicher, im Pflanzen- und  
Thierreich vorkommender, aus Kohlenstoff, Wasser-  
stoff und Stickstoff nach komplizierten Ver-  
hältnissen zusammengesetzter Körper, der nicht flüchtig  
und unlöslich ist. Er bildet ein Haupt-  
bestandtheil für den thierischen Organismus. In  
der Natur dient namentlich das Eiweiß der Eier zum  
Aufbau des Embryos, indem das Albumin in der  
Eierhülle (77°C.) fest wird, gerinnt oder koaguliert,  
so die Zellen umhüllt und mit den-  
selben zusammenhängen; ferner dient das Albumin  
bei der Verdauung, sowie zum Appetit  
und mit Kalk vermischt als Kitt. [W.]

**Albumin**, m., lat., Splint und Bast des Holzes.

**Alcaeria**, f., die Kaiserin, abzulösen von cae-  
sa. Neben die Freihaftermärkte der kaiserlich  
den Kolonien; die Maurer trugen diesen Namen,  
nachdem Aristel (al Caesaria), auf ihre Bazar  
und daher heißen noch jetzt in Mauritien und  
in der Karthage, wenn sie nach arabischer  
weise sind, Alcaeria. Dem Publikum dienen  
die durchkreuzende Gänge, circa 8 Fuß breit, von  
den Säulen eingeschlossen. Jede Säulenweite bildet  
eine Art einer Halle, deren Dächer nach hinten  
abfallen. Dieser Hof dient zugleich noch  
zur Abtheilung der Verkäufer, als Badraum u.  
dgl. sind hier viel gepflastert und mit einem  
Bogen überhängt, um vor der Sonnenhitze Schutz  
zu geben. Die Säulen sind entweder von Holz und  
auf einem Rahmen die geschnittenen Sparren  
in wohlhabenden Städten von Stein, durch  
die Bögen in Backstein oder Gips verbunden  
mit reichem Farbenpracht verziert. Die Ver-  
bände auf solchen Alca. sind in Gruppen auf  
den Säulen gebildet. Quarrés vertheilt.

**Alcantara**, f., arab.-span., Bräde; alcantarilla,  
die Quelle.

**Alcantara**, f., arab., 1. Teppich, 2. Astich, sowie  
auch, um Pflaster von Ziegeln oder Kacheln  
darauf zu verlegen. Bei den Arabern,  
auch noch jetzt bei den Spaniern in Gebrauch.

**Alcantara**, f., arab., Festung, namentlich Vor-  
werk oder einzelne Citadelle ohne Wohnung eines  
Besatzers, auch besetzter Stadttheil; diese Benennung

enthält den Begriff eines von einem andern beherrsch-  
ten Festungswerke.

**Alcazar**, m., arab., 1. (Hochb.) Schloß, Burg,  
sobald sie als Wohnung eines Fürsten dient und ent-  
weder in dem Bereich einer andern Befestigung liegt  
oder die anderen Befestigungen alle beherrscht und so  
gewissermaßen als Reduit betrachtet werden kann. In  
Spanien überhaupt auf alle Schloßer und Paläste  
übertragen, die nicht rein fortifikatorischen oder über-  
haupt militärischen Zwecken dienen, wo sie dann  
Castello heißen. — 2. (Schiffb.) Hinterkastell eines  
Schiffes.

**Alchemie**, f., *Alchymia*, f., frz. alchimie, f., engl.  
alchemy, bezeichnete vom 10. bis Ende des 17. Jahr-  
hunderts die Kunst, aus unedlen Metallen Gold  
und Silber zu bereiten. Die Alchemie beschäftigte sich  
auch mit der Auffindung eines Universalmedikaments,  
das sowohl vor allen Krankheiten schützen als auch das  
Leben verlängern und verlängern sollte, und war die  
Vorläuferin der Chemie. [W.]

**Alcoba**, f., arab., die Wölbung; alcubilla, die  
kleine Wölbung. Arabisches Ursprungswort unserer  
Wörter Ruppel, Alkoven u. d. Art.

**Alcohol**, m., engl., frz. alcool, f., Alkohol, f. d.

**Alcor**, m., Arabische, arabisches Wort, vielleicht das  
Stammwort für unser Erker, f. d.

**Alcornoque**, m., span., f. Korleiche.

**Alcobilla**, f., span.-arab., eigentlich die kleine  
Wölbung, daher Fischbehälter, der fast in keinem grö-  
ßeren maurischen Hause fehlt, und zwar gewöhnlich  
in einer schattigen Nische in der Ecke des Hofes oder,  
wo dies der Platz nicht erlaube, unter dem Hof neben  
der Cisterne angebracht war. S. übr. maurischer Stil.

**Aldaba**, f., span., Thürklopfer.

**Aldagundis**, St. Darzustellen in fürstlichem Ge-  
wande, über einen Fluß schreitend; vor ihr her geht  
ein Engel, eine Taube hält ihr den Sonnenkleider.  
Mehr f. in M. N. a. W.

**Aldehyd**, m., frz. aldehyde, m., engl. aldehyd  
Mit diesem Namen bezeichnet man in der Chemie eine  
Klasse von organischen Verbindungen, welche die Mit-  
telglieder zwischen den Alkoholen und den dazu gehörigen  
Säuren bilden. Dieselben entstehen aus den  
Alkoholen durch Oxidation, indem aus ihnen 2 Äqui-  
valente Wasserstoff austreten. Aus dem gewöhnlichen  
Alkohol entsteht auf diese Weise der gewöhnliche  
Aldehyd, auch Essigsäurealdehyd genannt; eine bei  
22° siedende Flüssigkeit von ätherischem Geruch; bei  
weiterer Oxidation liefert der Aldehyd die Essig-  
säure. [W.]

**Aldehydgrün**, f. Anisgrün.

**Alcatorium**, n., lat., Spielzimmer im römischen  
Wohnhaus.

**Alcbaum**, m., f. Esbessere.

**Albo**, m., frz., Verzahnungsstein in der Fenster-  
leibung, um die Brüstungsmauer darin zu fügen.

**Alcriterion**, n., Kalkzimmer im griechischen und  
römischen Bad.

**Alem**, m., so heißt der auf eine Stange befestigte  
Halbmond, als Fahne, Thurmspitze u. f. islamitischer  
Stil.

**Alema**, f., span., Wasserportion, welche einem  
bei einem Bierg (Bewässerungsgesellschaft) theilhaftigen  
Feldbesitzer täglich auf sein Feld geleitet wird; diese  
Alema werden genau berechnet nach der Felder-  
größe, der Größe des vorhandenen Sammelbassin  
oder Quells und der Größe der Alcantara, die der Betr.  
zahl; willkürliche Vergrößerungen dieser Alema auf  
Kosten Anderer (durch zu langes Offenlassen der Zu-  
fuhr).

leitungsschleusen, durch Absperren der Nachbarschleusen x.) werden sehr streng bestraft. Mehr s. u. Riego.

**Aléno**, f., frz., engl. awl. Die Ahle, Pfrieme.

**Alorco**, m., span., Lärchenbaum. Das Lärchenholz war unter diesem Namen schon bei den Mauren während ihrer Herrschaft in Spanien sehr beliebt und vertrat ihnen hie und da die Stelle der Eder, namentlich zu Dedenschälungen, Thüren und Fensterläden; s. übr. d. Art. Lärchenbaum.

**Alerze-Baum**, m. (*Fitzroia patagonica*, Fam. d. Zapfenfrüchtler), unsern Tannen verwandt, bildet im Innern von Chile bedeutende Waldungen (Alerzales), entwirrt riesige Stämme bei verhältnismäßig kleiner pyramidalen Krone und läßt sich vortrefflich schon mit Hülfe der Art zu Bretern verarbeiten. Das Holz ist roth, zieht sich nie, ist im Feuchten und an der Luft gleich unverwüßlich und dabei sehr leicht. Gefirnißt steht es fast aus wie Mahagoni. Zu Gefäßen für Flüssigkeiten eignet es sich nicht, da es letzteren seine Farbe mittheilt. Die Alerze-Breter haben etwa 2 m. Länge bei 0,20 m. Breite und 0,01 m. Dicke, und vertraten lange Zeit hindurch in einigen Gegenden Chile's die Stelle der Scheidemünze. Der Splint ist weiß, aber nur schmal. Die Nadeln der Alerze stehen in drei Reihen, sind klein und stumpf; der Bast wird ebenso zum Kalfatern der Schiffe wie als Bindematerial gebraucht. Die Rähne der Chilenen bestehen aus Planken, die mittels Alerzebast an einander befestigt sind. [Wf.]

**Alése**, Aléze, f., frz., f. alaise.

**alésor**, v. a., frz. 1. ein Bohrloch oder das Innere einer Röhre austräumen, innerlich glätten. 2. Münzen rändeln.

**Alésor**, m., alésor, m., frz. 1. auch écarissoir, m., broche, f. Die Reibahle, Raumahle, 2. machine à alésor, die Cylinderbohrmaschine, 3. auch Steinbohrer genannter meißelartiger Eisenteil zum Abfeilen der Steine.

**Alésuro**, f., bûchille, f., der Bohrspan.

**Alotte**, f., frz., engl. allette, 1. Mauerfläche zwischen dem Pilaster oder der Säule und der Öffnung eines daneben stehenden Fensters oder Bogens. 2. (Zischl.) Rahmglieb, eine vertiefte Füllung umgebend.

**Alexander**, St. Ueber die verschiedenen Heiligen dieses Namens s. in M. M. a. W.

**Alexius**, St., als Bettler neben einer Treppe im Sterben liegend darzustellen. Mehr s. in M. M. a. W.

**Alfaba**, f., span. Feldmaas,  $\frac{1}{2}$  Tahulla; s. d. Art.

**Alfagia**, f., span., kleine Ballen, falsche Wechsel, in den arabischen Kaffeetendebden sehr häufig; bei freiliegenden Dachstühlen so viel wie Biette.

**Alfarda**, f., span.-arab., 1. Wassersteuer, Abonnementbetrag für die jährliche Alema, mehr s. unter Riego. — 2. Winderballen, s. arab. Stil.

**Alfombra**, f., 1. Fußteppich, Mosailboden, bei den Arabern sehr weit ausgebildet und oft sehr zierlich gestaltet; s. d. Art. arabischer Stil. — 2. Wiese.

**Al fresco**, s. d. Art. Fresco.

**Algarithmus**, m. (Math.), Rechnung mit dem delabischen Zahlensystem.

**Algebra**, f., frz. algèbre, f., engl. algebra, literal calculus, arab. Wort, nach Einigen von ihrem Erfinder, Geber, einem Architekten, nach Andern von Al gebr wal mokâbala, d. h. Ergänzung und Vergleichung, abgeleitete Benennung der Wissenschaft, unbekannte Größen mit Hülfe von Gleichungen zu berechnen; man pflegt dabei die betreffenden Größen durch allgemeine Zeichen zu ersetzen und so zu verrechnen, daher die Algebra auch Buchstabenrechnung oder auch Gleichungslehre genannt wird. Sie ist ein Theil der analytischen Mathematik.

**Algoz**, m., span., arab. für Gipsstein, daher Alceria, f., span., Gipsgießerei.

**Alguaza**, f., span., Thür- oder Fensterangel. Die Araber hängten ihre Thüren und Fenster in ähnlicher Weise ein, wie wir z. B. Scheunthore; unten hat der Flügel mittels eines eisernen oder bronzenen Zapfens in einer marmornen oder metallenen Pfanne, die oft reich verziert war; oben ging ein großer Zapfen ebenfalls in einer Pfanne, die gewöhnlich von Eisen und ebenfalls oft sehr reich verziert war. S. d. Art. Angel.

**Alhambra**, f., eigentlich die „Rothe“. S. d. Art. maurischer Stil.

**Alhamar**, m., rother Vorhang, rothe Bettdecke.

**Alhoña**, f., arab., Rainweide (s. d.), als Ruppelholz zu zarteren Schnitzereien von den Arabern viel verwendet. Die Rohle davon gebrauchten die Spanier und Andere noch jetzt als Holz zur schwarzen Farbe.

**Alhidada**, f., frz. alidade, f., engl. alidade, ein Meßinstrument, auch Alhidadenregel oder Alhidada lineal, auch Abschlineal genannt, ein mit Dioptrien und Fernrohr versehenes Lineal, welches sich als Radius um das Centrum eines eingetheilten Kreises bewegt, auf demselben die Winkel zweier eingesehenen Gegenstände angiebt.

**Alhondiga**, f., span.-arab., in Portugal Alhondiga, in Venedig Fondaco genannt, Kornmagazin, treidehalle, von den Arabern in Spanien oft großartig angelegt; es sind wenige erhalten.

**Alichon**, m., frz., s. Aileron 3 und Aube.

**Alignement**, m., frz., 1. Einfluchtung, Abstimmung, d. h. Abmessung oder Richtung nach einer bestimmten Linie, Fluchtlinie, auch diese Baufluchtlinie selbst. 2. Keltische Steinreihe.

**alignor**, v. a., frz., abfluchten, aligniren, fluchten, nach der bestimmten Fluchtlinie abstecken, sehen x., al. le bois, tringler la charpente, säumen, abschnüren; al. un terrain, jalonner, v. a. (Zerlegen) gerade Linie abstecken.

**alindar**, v. a., span., Grenzen stecken, vermaßen, aber auch zierlich puzen; daher ein Gartengitter Laube Alindaba, Alindaraja x. heißt.

**Alinga** (ind. Stil), s. v. w. Plättchen, s. Cam.

**Alizar**, m., arab.-span., Tafelwert und Stiche Azulejo.

**Alizari**, m., frz. alizari, m., engl. allizari, lizir Krapp; s. d.

**Alizarin**, n., frz. alizarine, t., engl. alizarin heißt der Farbestoff der Krappwurzel; s. d. Art. Krapp.

**Alizarinsäure**, f., eine durch Behandlung von Alizarin mit Salpetersäure dargestellte Verbindung.

**Aljibo**, f. (span.-arab.), 1. Cisterne, wenn sie als Rohrtrog gebraucht wird. — 2. Gefängniß.

**Aljimez**, f., arab., so heißen die Bogensen des maurischen Stils nach ihrem Erfinder; s. maurischer Stil.

**Alkali**, n., frz. alcali, m., engl. alkali, alc., aus dem Arabischen al kali, d. h. Pflanzenaschen. Die Alkalien sind im chemischen Sinne als Gegen der Säuren zu betrachten, mit denen sie sich leicht Salzen verbinden. Die starken Säuren, als Essigsäure, Schwefelsäure, Salpetersäure, Salzsäure x. lösen mit den Alkalien sogenannte neutrale Salze bildet, d. h. Salze, in denen sowohl der Charakter der Base (hier des Alkali) als der Charakter der Säure nicht ist; die schwache Kohlensäure dagegen bildet mit den Alkalien sogenannte alkalische Salze, d. h. Salze, in denen der Charakter der Basis noch hervortritt.

Die Alkalien oder unorganischen Basen sind als Oxyde von Metallen zu betrachten, welche sämmtlich in Wasser leicht löslich sind, sich mit Wasser zu den Alkalihydraten verbinden und hauptsächlich durch charakterisirt werden, daß ihre wässerigen Lösungen ätzend auf Pflanzen- und Thierstoffe wirken und auch bei einer großen Anzahl von Pflanzenstoffen die Farbe verändern. Diese letztere Eigenschaft dient als Mittel, um die Anwesenheit der Alkalien in einer Lösung zu konstatiren. Zu dieser Aktion, die man die alkalische Reaktion nennt, wendet man besonders die durch Säure roth gefärbte Lachmuspflanze, deren ursprüngliche blaue Farbe durch alkalische Lösungen wieder hergestellt wird; ferner wird durch die Lösung der Alkalien das gelbe Pigment der Wurde braun und das blaue der Beilsäure, der Fenchel x. grün gefärbt. Nach der größeren oder geringeren Verschiedenheit ihrer Eigenschaften werden die Alkalien in 2 Gruppen getheilt:

1. Die eigentlichen oder reinen Alkalien: Kalium, Lithium, Ammoniak.

2. Die erdigen Alkalien oder alkalische Erden: Kalk, Magnesia, Baryt u. Strontian. Beide Arten von Alkalien unterscheiden sich vornehmlich durch ihr Verhalten zu andern Körpern, durch die verschiedene Löslichkeit ihrer Hydrate und Salze. Während die reinen Alkalien in Wasser sehr leicht löslich sind, finden wir die Löslichkeit der erdigen Alkalien in Wasser geringer. Die phosphorsauren, kohlensauren, schwefelsauren Salze der reinen Alkalien sind in Wasser sehr leicht löslich; dieselben Salze der alkal. Erden sind dagegen in Wasser unlöslich. Da das Ammoniak und Ammonialsalze flüchtig sind, so hat man dieses Alkali auch mit dem Namen flüchtiges Alkali, flüchtiges Laugenalkali, frz. *alkali, m. volatil*, bezeichnet. Früher nannte man auch eine Reihe von organischen Körpern, welche sich in den Pflanzen fertig gebildet finden und gewisse Eigenschaften mit den Alkalien gemein haben, vegetabilische Alkalien; diesen Namen hat man jedoch fallen gelassen und die dahin gehörigen Körper Alkaloide, s. d. Art., oder organisch genannt. [Wf.]

**Alkalimetall**, n., heißen die Metalle der Alkalien, das Kalium, Natrium, Lithium und Ammonium. Diese Metalle sind sämmtlich spezifisch leichter als das Wasser. Das leichteste ist das Lithium. Die Alkalimetalle haben die Eigenschaft, an der Luft sich sehr leicht zu oxydiren (mit Sauerstoff zu verbinden) und in Wasser, selbst bei 0°, mit großer Heftigkeit zu zerfallen. Weiteres s. b. d. betreffenden Metallen. [Wf.]

**Alkalimeter**, n., Instrument zur Bestimmung des alkalischen Gehaltes in einer kausischen Potasche oder Soda, sowie in alkalischen Tinkturen und Lösungen. Die Methoden zur Bestimmung des Werthes der Alkalipräparate beruhen theilweise auf der Ermittelung der zur Neutralisirung einer gewissen Menge Säure (Schwefelsäure) erforderlichen Menge des Alkalihydrats, theils auf der Ermittlung der Menge der Kohlensäure, welche aus Kohlsoda oder Potasche mit einer Säure (Schwefelsäure, Salpetersäure) ausgetrieben wird. S. d. Art. Soda und Potasche. [Wf.]

**alkalische Erden**, s. Alkalien 2.

**alkalische Tinkturen**, s. Beize.

**Alkaloid**, n., frz. *alcaloïde*, m., engl. *alcaloids*. Organische oder organische Salzbasen werden eine Reihe organischer stickstoffhaltiger Verbindungen genannt, die mehr oder weniger entschiedenem basischen Charaktere genant, die sich wie die Alkalien mit Säuren verbinden können und deren wässerige oder alkoholische Lösung rothe Lachmuspflanze blau, Kurkumastoffe braun x. färben. Sehr viele Alkaloide sind fertig gebildet in verschiedenen Pflanzen

vor, einige auch im Thierkörper. Die meisten Alkaloide des Pflanzenreichs gehören zu den narotischen Substanzen, zum Theil mit mehr oder weniger stark giftigen Wirkungen. Einige sind flüchtig und flüchtig, wie das Coniin und Nicotin; andere fest u. krystallinisch, nicht flüchtig, wie Strichnin, Morphinum, Chinin, Narcotin, Brucin u. s. f. [Wf.]

**Alkohol**, m., frz. *alcool*, m., engl. *alcohol*, ist eine Flüssigkeit, welche durch einen eigenthümlichen Gährungsprozeß (weingeistige Gährung) aus stärke- und zuckerhaltigen Substanzen dargestellt und durch Destillation und wiederholte Entwässerung der destillirten Flüssigkeit mit Chlorcalcium oder gebranntem Kalk in concentrirtem Zustande als absoluter Alkohol erhalten wird. Spez. Gew. = 0,749, Siedepunkt = 78° Wärme, Gefrierpunkt noch über 100° Kälte. Je nach dem geringeren und größeren Wassergehalt des Alkohols führt derselbe die Namen Weingeist (*spiritus vini*) oder Branntwein. Bei Marcus Gräcus, im 8. Jahrhundert, findet sich zuerst die Nachricht, daß man Wein durch Destillation erhalten habe, u. im 10. Jahrh. wurde der Weingeist durch Destillation allgemeiner von den arabischen Aerzten aus dem Weine dargestellt. In der Neuzeit wird der wässerige Alkohol besonders aus dem Stärkemehle der Kartoffeln und Getreidearten, sowie aus dem Zuckersafte der Rüben fabrizirt. Will man aus Stärkemehl Alkohol erzeugen, so muß aus demselben erst Krümelsuder oder Fruchtzucker gewonnen werden; es geschieht dies bei den Getreidearten durch Vermittelung des Keimungsprozesses, bei dem die Diastase entsteht, durch welche die Zuckerbildung aus der Stärke vermittelt wird. Der Alkohol findet in sehr verschiedenen Konzentrationsgraden Verwendung. Man prüft diese mittels des Alkoholometers oder der Alkoholvage, s. Aräometer, und nennt Alkohol von 100% absoluten, von 80 bis 90% höchst rectificirten, von 60% rectificirten Weingeist und von 30–50% Branntwein. Concentrirt ist er ein wichtiges Lösungsmittel für Harze und Lade; s. Weingeiststärnisse. Außer dem gewöhnlichen Alkohol kennt die Chemie noch eine große Anzahl von aus Kohlenstoff, Wasserstoff und Sauerstoff bestehenden Verbindungen, welche dem Weingeist in vielen Beziehungen ähnlich und mit dem gewöhnlichen Alkohol in eine Reihe zu stellen sind. Die nachbenannten Alkohole unterscheiden sich z. B. bezüglich ihrer Zusammenziehung vom gewöhnlichen Alkohol nur dadurch, daß sie entweder weniger oder, die meisten derselben, mehr Kohlenstoff und Wasserstoffatome, dagegen alle gleichviel Sauerstoff enthalten. Ein anderes Unterscheidungsmerkmal bilden die Siedepunkte, welche meist höher sind als der Siedepunkt des gewöhnlichen Alkohols x. Wir nennen nur die folgenden:

Methyl-Alkohol oder Holzgeist,	
Methyl- " " gew. Alkohol,	
Propyl- " " "	
Butyl- " " "	
Amyl- " " "	
Denanthyl- " " "	Kartoffelfuselöl,
Cetyl- " " "	(im Weinbouquet),
Ceretyl- " " "	Aethyl (im Balzath),
Gerotyl- " " "	Cerotin (im Wachs),
Phenyl- " " "	Karbolensäure (in den Stein-
	lohlentheerölen). [Wf.]

**Alkoven**, m., frz. *alcôve*, f., engl. *alcove*, altengl. *zotheca*, ital. *alcôva*, span. *alcoba*, *alcuba*, a. d. arab. *al kubbe*, das Hohle, Gewölbte, entstanden, eigentlich also für Nische anzuwenden; in den maurischen und arabischen Bauten sind auch die Alkoven gewöhnlich gewölbte Nischen, die durch ein darin stehendes Ruhebett ganz ausgefüllt werden; ähnlich wurden sie von den Spaniern angewendet und um 1650 in Frankreich eingeführt, in reicherer Form zuerst von Mme. de Rambouillet angewendet. Bei uns hat



sich nun der Begriff des Alkovens auf eine Art Schlafzimmer ausgedehnt, welches durch einen vorhanggeschlossenen Bogen oder eine Glaswand mit dem Wohnzimmer zusammenhängt; man muß mit der Anlage solcher Alkoven sehr vorsichtig sein, damit sie nicht ungesund, dumpfig oder zu dunkel werden. Die Größe bemisst man nach der Anzahl von Betten, die darin aufgestellt werden sollen; s. Bett.

**all' Agemina** oder **all' Azimina**, f., eine Art Damascirung in Metallen, mit Einlegung verschiedener Metalle und einzelnen reliefartigen Abweichungen von der Hauptfläche verbunden.

**Allée**, f., frz., 1. schmaler Hausflur, Ausgang zwischen Hausthür und Hof, in neuerer Zeit auch auf die Korridore, Gänge zwischen den Zimmern in minder eleganten Häusern übertragen, a. biaise, gebogener, unregelmäßiger Korridor. — 2. A., engl. alley, Baumgang; allée d'eau, Gang mit Bächen, Rinnalen u. zur Seite; allée verte, Baumgang mit Rasen belegt; allée blanche, nicht mit Rasen belegter Baumgang; allée sablée, geschlagener und besandeter Baumgang; a. labourée et hersée, mit loderm Sand belegter Baumgang; allée simple, Baumgang mit zwei Baumreihen; allée double, à quatre rangs, Baumgang mit vier Baumreihen; allée découverte, Heden-gang, Baumgang mit beschnittenen Bäumen; allée couverte, schattiger Baumgang; a. de front, auf das Haus zuführender Baumgang, Avenue. S. übr. d. Art. Baumgang. — 3. Allée couverte, f. d. Art. keltische Bauten. — 4. S. Dromos und Avenue.

**Allégo**, f., frz., 1. (Hochb.) Brüstungsmauer eines Fensters, wenn dieselbe schwächer ist als die übrige Mauer, also f. v. w. abgesetzte Brüstung. — 2. (Schiffsb.) Lichter, Lichterfahrzeug, Boot mit einer Maschine zum Aufheben der Schiffe beim Passiren von seichten Stellen.

**alléger**, v. a., frz., abschwächen, verdünnen.

**Allegorie**, f., die anschauliche Darstellung einer abstrakten Vorstellung oder eines ganzen Gedankens, einer allgemeinen Wahrheit u. unter einem verwandten sinnlichen Bilde, also eine ausgeführte Metapher. Daher kann eine Allegorie allemal eine doppelte, d. h. eine allgemeine oder besondere Bedeutung haben. In der Architektur bezeichnet man mit dem Namen Allegorie in der Regel irgend eine in Gestalt einer Statue oder Gruppe, freistehend, in Relief oder Malerei ausgeführte sinnbildliche Darstellung eines moralischen Satzes, einer Tugend, eines Lasters, eines Gewerbes oder dergl.; doch pflegt man auch wol eine auf erstere oder letztere Weise deutbare historische oder mythologische Scene, obwohl nicht ganz richtig, als eine Allegorie zu bezeichnen.

A. Eine Allegorie muß, wenn sie ihrem Zwecke entsprechen soll, folgende drei Hauptbedingungen erfüllen, nämlich:

1. Sie muß verständlich sein und daher nur solche Bilder enthalten, deren Bedeutung Jedermann errathen und für Zeichen des Abstractums annehmen kann, welches man darstellen wollte; und

2. müssen die Bilder selbst so ausgeführt sein, daß sie beim Beschauer Wohlgefallen erregen;

3. darf eine Allegorie nicht so wie ein Symbol behandelt werden. Eine Allegorie drückt durch eine oder mehrere handelnde Figuren das Darzustellende vollständig und deutlich, in der Regel aber bloß nach seiner äußern Erscheinung aus, muß und wird daher immer lebende Wesen darstellen, während ein Symbol sowol aus Darstellungen lebender Wesen als aus todtten Gegenständen bestehen kann, dabei aber mehr abstrahirend auf das innerliche Wesen des Darzustellenden eingeht; so wird z. B. die weiße Gerechtigkeit eines Regenten durch eine Themis oder eine Darstellung des Urtheils des Salomo allegorisch, durch Wage und

Nichterskaleb oder durch Christus als Weltrichter symbolisch dargestellt.

B. Allegorien können bestehen:

1. In einer einzelnen allegorischen Figur, z. B. die Themis unter der Gestalt einer ernsthaften und geflügelten Frau, mit einem Baume in der einen Hand mit einem Maasstabe in der anderen Hand, und mit einem Fuße auf einem Rade stehend, durch welche begleitende Zeichen — Attribute genannt — sie jederzeit als Göttin der weisen Gerechtigkeit anschaulich gemacht wird; denn der Maasstab bedeutet Vergeltung nach Maassgabe des Verbrechens; der Baum: Zurückhaltung und Hemmung des Lasters; die Flügel: schneller Heranbruch der Rache; das Rad: schnelle Änderung der Umstände, Unsicherheit der menschlichen Thätigkeit, die man sich auf unerlaubten Wegen erworben hat u.

2. In einer Gruppe mehrerer allegorischer Figuren, z. B. die drei (ältesten) Musen, um die drei verschiedenen Tonarten zu bezeichnen; die drei Parzen, als Sinnbild des Lebens u.

C. Nach den Vereichen, denen sie entnommen sein könnten man die Allegorien nennen:

1. physisch, wenn sie einen Gegenstand der Natur abbilden; z. B. die vier Jahreszeiten u.;

2. historisch, wenn sie auf Begebenheiten deuten; z. B. auf die Gründung einer Stadt, auf errungene Siege u.;

3. moralisch, wenn sie eine Scene oder Begebenheit aus der moralischen Welt behandeln; z. B. das Mitleid oder die Barmherzigkeit unter der Gestalt eines freundlichen Frauenzimmers mit entblößter Brust, welches in der einen Hand einen Olivenzweig reicht und die andere gegen ein ihr entgegenlaufendes Kind ausstreckt. Der Olivenzweig nämlich ist hier als Bild des Friedens und des Schutzes gewählt; das Kind bedeutet Hilfsbedürftigkeit, und die volle Brust: Bereitwilligkeit zu geben und zu helfen u.

D. Die Allegorien sind in der Baukunst insofern nützlich, weil sie wie die Symbole geeignete Mittel geben, den Zweck anzudeuten, den gewisse Gebäude haben, und nebenbei auch mit als Verzierung dienen. So pflegt man z. B. durch Armaturen oder Trophäen oder durch eine Statue der Bellona, des Modan, heiligen Georg u. anzudeuten, daß die Gebäude, worin sie sich befinden, zu militärischen Zwecken bestimmt sind.

Die Griechen und Römer entnahmen natürlich Stoff zu ihren Allegorien meist ihrer Mythologie.

Auch die altchristliche Kunst f. d. nahm vielfach den mythologischen Gestalten des Heidenthums Zuflucht. Selbst das Mittelalter behielt einzelne dieser Gestalten bei.

Wir aber sollten uns eigentlich sehr hüten, bei allegorischer Darstellung unsere Zuflucht zu Gegenständen der griechischen oder römischen Mythologie zu nehmen, weil solche Allegorien bei uns durchaus nicht allgemein verständlich, auch nicht aus dem Volkscharakter entsprungen sind.

Auch bietet die Bibel mit ihren Gleichnissen, Werten und Weissagungen Stoff genug zu Allegorien. Vgl. auch d. Art. Allegorie in M. M. a. W.

**Allemandorio**, f. (Hüttenw.). Die Luppe, Schmiede, Zängerei.

**Aller**, f., f. Eller.

**Allerheiligstes**, f. Sanctuarium.

**Alliage**, m., frz., engl. alloy, alloy, 1. Legirungsmetall, das niedere Metall, welches mit einem edleren Metall legirt werden soll.

**allior**, aloyer, v. a., frz., legiren.

**Allongo**, f., frz., 1. (Schiffsb.) der Ausfluß 2. (Kriegsb. und Bergb.) engl. eking-piece, Verlängerungsstück des Erdbohrers. [Pta.]

**allotropisch**, adj. Manche chemische Elemente



können in mehreren Abänderungen von verschiedenen Eigenschaften auftreten, welche allotropische Abänderungen genannt werden. So tritt z. B. der Kohlenstoff in drei all. Abänd. auf: als Diamant, als Graphit (Kohlstein) und als Kohle. Sie haben sehr verschiedene physische Eigenschaften, aber sie sind alle drei kohlenstoffig und ihre chemische Eigenschaften sind ganz gleich. [W.]

**Alloy**, *alay*, f., engl., 1. frz. *alliage*, m., die Legirung. 2. frz. *aloi*, m., das Mischungsverhältniß, von einer Legirung.

**to alloy**, v. a., engl., legiren, laratiren.

**Allachon**, m., der eingeseigte hölzerne Radjahn.

**Alluvialschicht**, f., *Alluvium*; Ablagerungen aus fließenden. Die Wissenschaft unterscheidet ein Diluvium und ein Alluvium und versteht ersteres in die nächste Erdvergangenheit, letzteres in den gegenwärtigen Zeitabschnitt des Erblebens. Beide Werke der Natur sind einander oft zum Verwechseln ähnlich und das Diluvium oft nur durch spärliche Versteinerungen nachgeordneter Thier- oder Pflanzenarten erkennbar. [v. Wgr.]

**Alluvionsrecht**, n., s. Aufschwemmungsrecht.

**Almecen**, m., span., 1. Magazin. — 2. Arsenal.

**Almandin**, m., frz. *almandin*, m., *almandine*, f., *cinthe-la-belle*, f., *grenat*, m. *rouge*, de fer, *almandine*, *alamandine* (Min.), der edle orientalische, schönrothe Granat, Eisengranat, Karfunkel, d. Art. Granat. [W.]

**Almatricha**, m., arab. Wort (spr. — itische), Hauptstück bei einem Felderbewässerungssystem; s. Riego.

**Almena**, f., Rinne, bei dem arabischen und maurischen Stil häufig, sogar auf Gotteshäusern, angebracht.

**Almenara**, f., span.-arab., 1. Leuchthurm. — 2. Leuchtlanal. — 3. Auch *Almenaje*, m., Söller, die Säulen umgeben.

**Almenhütte**, *Alpenhütte*, f. Baute und Sennhütte.

**Almet**, m., schweizerisch, Schrank, lat. *armarium*, *aurum*, n., *almarchia*, f., franz. *armoire*, engl. *arm*, *ambre*; daher *Almeret*, lat. *almaria*, franz. *caire*, engl. *almery*, *ambry*, Sakristei, s. d.

**Almistoga**, m., arab., 1. Mastig (s. d.), der von Arabern häufig als Bindemittel in den Farben, Ölen und Lack, angewendet wurde. — 2. S. v. Baumstule.

**Almory**, *almnery*, *aumry* s. (engl.), franz. *almorie*, f. 1. Das Almosenhaus, die Almosenkammer eines Klosters. — 2. Die Wohnung des Almosenmanns. — 3. Der Almosenstod.

**Almorroso**, m. (span.-arab.), Mosaitpflaster, s. d. maurischer Stil.

**Almosenhans**, n., Almosenkammer, f., frz. *aumônerie*, engl. *almoury*, lat. *almoneria*, Gebäude oder Ort zur Vertheilung der Almosen an die Klosterbewohner.

**Almosenstod**, m., s. Armenstod.

**Almud**, m. 1. Spanisches Getreidemaß, in Spanien 94 $\frac{1}{2}$  Par. Kubitzoll; es geben 4 eine Almuda, 12 eine Fanega, 96 ein Cahiz und 1152 Almuds; auf Majorca u. Minorca 101 Par. Kubitzoll geben eine Bartella, 36 eine Quartera. — 2. Das und Olmaß in Portugal, 844 Par. Kubitzoll oder 12 Conhabos oder 48 Quartillos geben eine Almuda.

**Alma**, *Anna*, f., span., s. v. w. Elle, s. d.

**Alma**, m., lat., s. Erle.

**Aloe**, f., frz. *aloès*, engl. *aloe*, *aloes*, nennt man aus den Blättern mehrerer baum- u. krautartiger Pflanzen gewonnenen eingetrockneten Saft, welcher eigentümlich, des in ihm enthaltenen Bitterstoffs wegen,

vielfache Verwendung in der Medizin findet, aber auch häufig als Farbe angewendet wird. Die Aloëpflanzen sind vorzugsweise im südlichen Afrika (am Kap) heimisch; sie kommen jedoch auch in Griechenland, auf Jamaika, in Arabien, Sizilien und in Syrien vor. Die Blätter dieser Pflanzenspezies sind dick u. fleischig, das Holz der baumartigen Aloe ist nicht dauerhaft und findet keine Verwendung. Im Handel finden sich gewöhnlich 4 Sorten Aloë in Stabform vor, welche sich nach ihrer Farbe, der Farbe des Pulvers und nach dem Aussehen ihres Bruches unterscheiden lassen. Diese Sorten sind:

1. Aloë hepatica, Leber-Aloë, kommt aus Griechenland; sie besitzt auf einem glänzenden Bruche eigentümliche schwarzbraune Streifen u. läßt sich zu einem rhubarbergelben Pulver zerreiben.

2. Aloë capensis, Kap-Aloë, stammt von einer baumartigen Aloe des Kap der guten Hoffnung (*aloe arborescens*), hat einen splitterigen Bruch und giebt ein safrangelbes Pulver.

3. Aloë Barbadosensis, kommt von einer Aloë der Inseln Barbadoes und Jamaika, ist auf dem Bruche kaum glänzend und hat keine Streifen; ihre Farbe ist schwarzbraun.

4. Aloë succotrina, wird auf der Insel Socotora gewonnen; sie bildet leicht zerbrechliche Stücke, welche im durchfallenden Licht granatroth aussehen und sich zu einem hochsafrangelben Pulver zerreiben lassen. (S. a. d. Art. Agave.) [W.]

**Aloë-Hanf**, m., ist ein schön langer, gelblicher Faserstoff, welcher aus den Blättern von *Agave americana* u. gewonnen und zu sehr haltbarem Tau- und Strickwerk sowie als Einschuß zu damastartigen Möbelfstoffen verarbeitet und verwendet wird. Ähnlich dem Aloë-Hanf ist der peruanische Pitt-Hanf. [W.]

**Aloëholz**, n., s. d. Art. Aloë. Unter dem Namen Aloëholz kommen verschiedene Hölzer in den Handel. S. d. Art. Adlerholz, Paradiesholz und Calambour.

**Aloëpurpur**, m., erhält man aus Aloë durch Erhitzen von 1 Thl. derselben mit 8 Thln. Salpetersäure. Er löst sich in Wasser und Weingeist zu einer purpurfarbenen Lösung, welche zum Seide- und Wolle färben Anwendung findet. Durch Vermischen von Aloëpurpur mit Orseille erhält man ein schönes Blau.

**Aloi**, m., der Feingehalt, das Mischungsverhältniß bei Legirungen. Vgl. Alloy 2.

**Aloring**, s., engl., s. Alura.

**Alonius**, St., s. in M. M. a. B.

**Alpenbahn**, f., allgemeiner Gebirgsbahn, Hochgebirgsbahn. Dies sind Eisenbahnen mit so starken Steigungen u. so kurzen, scharfen Krümmungen, daß deren Betrieb die Anwendung außergewöhnlicher Konstruktionen der Lokomotive u. Fahrgeleise erfordert.

Die für gewöhnliche Gebirgsbahnen noch zulässige Benützung von Flachlandbahn-Lokomotiven, welche ihre Zugkraft durch Vermittelung der Reibung zwischen Treibradern und Lauffschienen äußern, erweist sich überall da als unpraktisch, wo starke Steigungen bedingen, daß diesen Maschinen nur sehr geringe Lasten angehängt werden. Auch wo die Steigungen so groß sind, daß sie durch Flachlandbahn-Lokomotiven, selbst ohne irgend welche angehängte Last, gar nicht überwunden werden können, ist man daher genöthigt, Motoren und Fährbahnen zu konstruiren, welche ein festes Anhalten gewähren. Die wichtigsten der in Folge dessen projektirten, zum Theil auch schon ausgeführten Hochgebirgsbahn-Systeme sind:

1. Das Zahnradsystem, bei welchem an den Treibachsen Zahnräder befestigt sind, die in eine auf der Bahnplanie zwischen den Fahrseilen liegende Zahnstange eingreifen. Dieses System ist bereits mit sehr gutem Erfolge im Jahre 1870 bei der Rigibahn

für Steigungen bis zu  $\frac{1}{4}$  zur Anwendung gekommen. Es ist dasselbe unter allen Eisenbahnsystemen das älteste, da es bei der ersten Eisenbahn im Jahre 1812 zur Ausführung kam, weil man damals noch fürchtete, daß die bloße Reibung zwischen Treibrädern und Laufschienen nicht einmal für Flachlandbahnen ausreiche.

2. Wetli's System. Die Treibachse hat hier die Form einer Walze, Felgenreib genannt, welche mit spitzwinkligen Vertiefungen über entsprechende, unter gleich großem spitzen Winkel zwischen den Fahrchienen auf der Planie befestigte sogenannte Zahnschienen greifen und so bei der Umdrehung jedes Zurückdrückens unmöglich machen.

3. Zell's System. Bei diesem Systeme befinden sich außer den als Treibräder dienenden Laufrädern unter der Lokomotive noch besondere horizontal liegende Dradräder, die paarweise von beiden Seiten an eine etwas höher als die Fahrchienen auf der Planie gelagerte Mittelschiene gepreßt werden und so gewissermaßen vorwärts klettern. Dieses System hat bis jetzt nur bei der im Jahre 1865 erbauten Interimsbahn über den Mont-Cenis Anwendung gefunden.

4. Grassi's System. Hierbei wird eine in der Längsrichtung der Maschine angebrachte Schraube od. Scheibe in sehr schnelle Umdrehung versetzt und das Fortschreiten dadurch bewirkt, daß die spiralförmigen Gewinde derselben zwischen Rollen mit vertikaler Achse eingreifen, welche in der Fahrgeleismittellinie auf der Bahnplanie befestigt sind.

5. Larmanjat's System. Bei diesem Systeme laufen die Treibräder nicht auf den für die Transportwagen vorhandenen Fahrchienen, sondern auf einer Schotterbahn oder auf Steinwürfeln oder Holzschwellen, und gewähren deshalb eine wesentlich größere Reibung, als auf gewöhnlichen Eisenbahnen zu erzielen ist, können somit auch eine größere Nutzlast aushalten. (Fr.)

**Alpenföhre**, f., Alpenkiefer, f. u. Föhre u. Kiefer.

**Alpenkalk**, m., auch Alpenkalkstein. Man versteht darunter gewisse Kalkbildungen, die aus mehreren Gliedern sich aufbauen und bedeutende Höhen erreichen. Nach Westen reichen dieselben bis in die Schweiz und nach Osten bis zu den Karpathen; vorzüglich vertreten sind sie in den bayrischen und österreichischen Alpen, und es lagern daselbst in ihrem Bereiche die bekannten Salzlager. Die Klassifizierung derselben in der Reihe der Formationen steht noch nicht fest, weil die versteinerten Thierformen, welche ihr hauptsächlich bei den sedimentären Gesteinen als Richtschnur dienen müssen, im Alpenkalk einen sehr widersprechenden Charakter entwickeln, denn es kommen hier die Versteinerungen, welche den Muschellalk der Triasgruppe und die Furaformation charakterisieren, gleichzeitig vor; auch die Kalle und Mergel der Trias sind in derselben vertreten. Jedenfalls hat man es im Kalle der Alpenbildung mit den oft überworfenen Schichten verschiedener Formationen zu thun.

**Alpenkreuz**, n., f. Drudenfuß.

**Alpensandstein**, m., wird oft, obgleich mit Ungrund, der lörrige Quarzfels der Schweiz genannt.

**Alquoz**, m., spanisches Flüssigkeitsmaß, 12 Cantaras haltend.

**Alquitrau**, m., span., Theer.

**Alse**, f., auch Aale, schweizerisch für Feime; f. d. Art.

**Alst**, m., Holztorren, schwäb. Provinzialismus.

**alt und jung**, adj., in der Steinmetsprache, auch bei Maurern und Zimmerleuten, für stark und schwach; f. namentlich Dienst und Pfosten.

**Altan**, m., auch Altane, f., frz. altane, ital. altana, span. azotea, ein Austritt, der nicht gleich einem Balkon auf Konsolen, sondern auf Säulen, Pfeilern oder

Wänden ruht, dessen Fußboden also zugleich als Dach eines darunterliegenden Raumes zu betrachten ist. Man kann Altane über tiefer liegende bleibende Anbauten oder Flügel, über Säulenvorhallen, Veranden und selbst oben auf Gebäuden (comble tronqué) anbringen, muß aber damit wenigstens in unserem Klima sehr vorsichtig sein; denn da ein Altan zum Fußboden seiner Bestimmung gemäß natürlich nur ein sehr flaches Dach bekommen kann, so ist dieses sehr schwer gedichtet zu bringen; f. dar. d. Art. Dachdeckung.

Der Begriff Altan ist nicht mit dem einer Plattform zu verwechseln; mit dem Begriff Altan ist nämlich die der Höhe, des Hochliegens untrennbar verbunden, eine Plattform kann aber auch niedrig liegen.

**Altar**, m., frz. autel, m., sainte table, f., engl. altar, lat. altare, n., ara, f. I. Heidnische Altäre. Die Altäre unterschieden zwischen ara, griech. *θυσιαστήριον* und altare (alta ara), griech. *βωμός*. Ersteres war eine bloße Erhöhung des Bodens, bestimmt für die den niedern Göttern zu bringenden Opfer; letzteres eine ara gestellter Heerd, für die den höheren (olympischen) Göttern zu bringenden Opfer. Die Altäre für die unterirdischen Götter waren Anshöhlungen (scrobiculi).

Die ältesten Altäre mögen eine sehr rohe Form gehabt haben; die ältesten bearbeiteten waren viereckig polirte Steine. Die bloß für Libationen, Frucht- oder Weibrauch bestimmten arae turicemae waren klein und tragbar, die für blutige Opfer mußten groß sein und waren daher nicht tragbar, besonders diejenigen nicht, für deren Gottheit man einen bestimmten Wohnort annahm, in dessen unmittelbarer Nähe Opfer gebracht werden mußten.

Aus diesen für die einzelnen Altäre durch den Ort gegebenen Bedingungen, sowie aus der Bedeutung der Orte ihrer Aufstellung, entwickelte sich nicht bloß die Größe, sondern auch die mannichfache Form der Altäre. Manche wurden auch bloß als Zeichen der Frömmigkeit oder zum Andenken an ein bedeutendes Ereignis errichtet; sie dienten auch zur Reinigung des Eides wie zum Asyl für Verbrecher; es war in jedem Hause ein den Laren (Hausgöttern) geweihter Altar zu finden. Die römischen Hausaltäre waren selten transportabel, gewöhnlich in Form eines kleinen Heerde, mit einem Rand versehen, hinter dem Altar eine Nische für die Statue des Hausgottes, ein Feld mit seinem gemalten Bilde, oder auch mit einer einen Pinienapfel verzehrenden Schlange. Oft ist diese ganze Anlage von einem kleinen Tempelchen, dem lararium, umgeben, oft aber auch ohne im Atrium, bei ärmlchen Häusern sogar in der Straße aufgestellt.

Die tragbaren Altäre der Ägypter hatten die Form einer Säule, baris (f. d.), oder, wenn man will, eines Gondels mit Klappfüßen. Die Stangen zum Tragen derselben waren entweder gleich daran befestigt, es waren Halen oder Ringe angebracht, um dieselben hindurchzusteden; diese Halen wurden dann kunstlerisch verziert und hießen Hörner. So war wahrlich auch der Altar der Stifthsütte bei den Israeliten beschaffen; unter den künstlerischen Gestaltungen des Hörners steht die Form der Widderköpfe obenan.

Die tragbaren Altäre waren wol auch von Stein, dann in der Regel klein, schlank und vierseitig, mit Löwenfüßen, oben mit Hörnern, z. B. in Gestalt von Widderköpfen verziert, die zum Anhalten für Tragstangen dienten, an den Seiten mit mythologischen Darstellungen in Relief geschmückt. Als man der Behandlung des Erzes vertrauter wurde, gestaltete man die tragbaren Altäre als Dreifuß mit aufgesetzter Schale; die Füße haben dann häufig die Form von Riegen-, Reh- oder Bockbeinen; man richtete sie auch zum Zusammenklappen, einem Feldstuhl ähnelnd.

nach die Schale zum Abnehmen ein; zu diese Form sich anlehnend, ist der der kleinen steinernen, dreiseitigen Altäre, die übrigens ganz den oben erwähnten vierseitigen ähnlich, jedoch gewöhnlich im Hauptkörper nicht prismatisch, sondern als abgestufte Pyramiden gestaltet sind. Auch gemauerte aus Stein und Ziegel aus es, die dann meist rechtlich im Grundriß und meist groß sind, wie dies die Opferung von Stieren u. dgl. verlangt. Nach Baujanus gab es auch hölzerne. Auch runde, in Gestalt einer kurzen Säule hat man gefunden, diese waren oft bis 1,50 m. hoch, wie denn überhaupt die Höhe der Altäre von 0,50—1,50 m. differirte. Nach Strabo richtete sich diese Höhe nach dem Range der Götter. Die Ausschmückung mit Giebeln u. dgl. an Tempeln gab die Motive zu bleibender-Decorationen derselben mit steinernen Blumengewinden u. dgl. häufig auch sie natürlich mit Inschriften versehen. Auch die Bilder der Götter, denen sie geweiht, brachte man manchmal an den Altären selbst an. Wo irgend möglich, war die Vorderseite der Altäre nach Osten gerichtet.

der Ausnahme der Weihgeschenke und heiligen Gefäße sowie zum Gebrauch bei Projectionen bestimmt.

II. Christliche Altäre. Die Altäre der christlichen Kirchen leiten den Ursprung ihrer Form nicht vom Opferherd her. Derselbe ist vielmehr zum Theil, gleich dem Tisch für die Agapen, von dem Abendmahlstisch (mensa sacra) Christi, zum Theil von den Sarcophagen der Märtyrer (tumba) entlehnt, die in den ersten christlichen Zeiten oft als Stätte für die Feier des Gottesdienstes und der Agapen gebraucht wurden. Daher auch ihre Bekleidung entsprechend dem Tischtuch; daher auch das Freistehen des Hauptaltars, der Christo selbst und dem von ihm gestifteten Liebesmahl geweiht ist, während die den Heiligen und Märtyrern gewidmeten Altäre, ähnlich wie man dies mit den Sarcophagen zu thun pflegte, an der Wand stehen können.

1. Die altchristlichen Altäre waren Anfangs hölzerne, später laut kirchlichem Geleht steinerne Tische (s. Fig. 124) mit darunter stehendem Sarcophag oder darunter liegendem Grabe des Märtyrers; manchmal beides einzeln, aber unmittelbar übereinander gestellt, so daß der Sarcophag oder Reliquienschrein zwischen den Tischbeinen stand, manchmal insofern getrennt, daß der Altartisch über einer Öffnung stand, unter der in der Strypta der Sarcophag des Märtyrers aufgestellt war, manchmal auch direkt vereinigt, indem der Sarcophagdeckel als Tischplatte diente; wo man nicht den ganzen Leichnam eines Märtyrers, sondern bloß eine Reliquie von ihm haben konnte, bewahrte man dieselbe in einer kleinen, länglich-viereckigen Ausbuchtung der Tischplatte aus eine in Stein bestehenden, mindestens 2 m. langen und 1 m. breiten Altarplatte oder der Mittelstütze (stipes) derselben auf, dem Reliquiengrabe (sepulchrum), das mit einer Steinplatte (nach dem dieselbe verschließenden Siegel selbst sigillum genannt) zugedeckt war, auf welcher, sowie auf den vier Ecken der Tischplatte, kleine Kreuze ausgemalt und bei der Weibung des Altars gesalbt wurden, an die Wunden Christi erinnernd. Der Altar ward mit der Front (aspectus altaris) ursprünglich nach Osten, später nach Änderung der Orientierung



Fig. 124. Altar aus der Allerheiligenkapelle in Regensburg.

In den größern Tempeln waren oft drei verschiedene Altäre, der eine in der Cella selbst vor dem Bildniß



Fig. 125. Altar aus St. Ambrogio, Mailand.

des, der zweite aus dem Plaze vor dem Tempel; dritte, aenealabris genannt und tragbar, war zu



Fig. 290. Altar, früher in St. Denis.

(s. d.) nach Westen gestellt; die Südseite hieß die Evangelienseite, die andere die Epistelfseite, Epistelhorn



(cornu epistolarum); an der Frontseite stiegen Stufen auf, deren oberste mindestens 1,20 m. breit sein mußte, um für die Priester Standfläche (suppedaneum, piedrella, pradella) zu gewähren, während die anderen, auf drei Seiten dieser obersten angelegt, mindestens 0,38 breit und 0,15 hoch sein mußten. Die Höhe des Altartisches durfte nicht über 1,05 sein. Von Oben wurde der Altar geschützt durch einen eigenen Ueberbau umbella, tegurium, tegimem, coopertorium, der entweder als Himmel, Walldach (baldachium, coelum, umbraculum), aus Seide oder bemalter Leinwand, oder, wenn die Mittel es erlaubten, aus Bretern (tabulatum, laquearium) bestand. Am wünschenswertheften und beliebtesten aber war ein steinerner oder bronzenener Ueberbau, ciborium, area, von dessen Gewölbe herab das Gefäß mit dem Weihbrot (paspatorium, ciborium), wol auch ein Crucifix hing, und dessen Seiten durch Vorhänge (tetravela) verhängt waren. (S. Fig. 125.) Die Priester hatten meist hinter dem Altar zu thun, und daher konnte man einen wandförmigen Ueberbau nicht gebrauchen; ähnliche Altäre sind jetzt auch in Preußen eingeführt. Überhaupt haben sich die strengeren protestantischen Sekten vielfach wieder dieser Tischform des Altars zugewendet, so die Calvinisten, die Anglikanische Kirche, die Herrnhuter u. Nach Umänderung der Orientirung (s. d. Art. Kirche) wurde die Nordseite zur Evangelien- oder Brotsseite, die Südseite zur Epistel- oder Kelchseite. Nun wurde vielfach das Ciborium weggelassen, die tetravela erst an einzelnstehende Säulen befestigt, s. Fig. 126, dann auch vielfach weggelassen. Das Kreuz erhielt nun sammt dem Leuchter seine Stelle jenseit des Altars, mußte aber höher gestellt werden, damit es der Priester nicht verdecke, und hierzu brachte man eine niedere Altarrückwand, retabulum, superfrontale, an, die charakteristisch für die Altäre romanischen Stils ist. Mit Zunahme des Bilderschmucks wuchs dieses Retabulum zum Altarschrein und Flügelaltar auf, indem auch manchmal ein Tabernakel für die Hostien eingefügt wurde. Die Altäre der einzelnen christlichen Konfessionen haben sich nun allmählig nach den Kultuserfordernissen derselben verschieden gestaltet.

2. Die römisch-katholische Kirche unterscheidet: A. feststehender Altar, altare fixum. a) Hochaltar (frz. maître-autel, engl. high altar, lat. summum altare, altare authenticum, capitaneum, cardinale, dominicum, magistrum, a. chori), am östlichen Ende des Chors. b) Laienaltar (altare laicorum), in Stifts- und Klosterkirchen an der Westseite des Letzners, unter der Bierung, gewöhnlich dem heiligen Kreuze geweiht. c) Messaltar (frz. chantrerie, engl. chantry-altar, lat. altare votivum), lediglich für Abhaltung von Privatmessen bestimmt. d) Seitenaltar (frz. autel subordonné, engl. low altar), zur Verehrung von Heiligen bestimmter Altar, in der Regel in einer Seitenkapelle oder im Seitenschiff aufgestellt. e) Todtenmessaltar, Allerseelenaltar, a. animarum.

B. Tragaltar (altare portatile, gestatorium, viaticum, levaticum, motorium), auch Reisealtar, besteht aus einer kleinen Tischplatte von Holz, Stein u. mit steinernem Reliquiengrab und vorchriftsmäßiger Bekleidung. Die Vorschriften für altchristliche Altäre behalten meist ihre Geltung auch jetzt noch in Bezug auf katholische Altäre, s. in M. M. a. W.

3. In der griechisch-katholischen Kirche steht hinter dem für die Gemeinde bestimmten, nicht vollgiltig geweihten Altare die Trennungswand des Allerheiligsten (Iconostasis), hinter welcher der eigentliche Altar in Tischform verborgen ist; s. übr. d. Art. Kirche.

4. In der evangelisch-lutherischen Kirche ist leider auch in Bezug auf den Altar, wie überhaupt in Bezug auf Kirchenausstattung, noch keine ganz feste Norm gewonnen. Als nach der Reformation bei den Katho-

liten die Tabernakelaltäre mehr und mehr überhandnahmen, und die Altaraufsätze zu riesigem, plumver Schnürkelwerk anschwellen, begannen die Protestanten einen ähnlichen Mißbrauch einzuführen, indem sie die Kanzel in die Altarrückwand einfügten. Erst neuerdings hat sich die Aufmerksamkeit auch dieser Frage zugewendet und dürften folgende Regeln jetzt als feststehend zu betrachten sein. Der Altar (denn nur einer ist im eigentlichen Kirchenraum zulässig) stehe im Osten, hinter demselben seien keine Stühle angebracht, die Front sei nach Westen gekehrt, so daß der Blick zwischen Altar und Gemeinde stehe. Der eigentliche Altar habe monumental gestaltete Tischform. Der Altaraufsatz richte sich nach dem Stil der Kirche. Bei Durchführung der Basilikaform fällt er also weg und wird durch ein Ciborium ersetzt. Bei romanischen Kirchen sei er niedrig, bei gothischem Stil laun er die Form eines Bildschirms annehmen, sei aber nicht zu groß verdecke namentlich kein Licht. Der Altar stehe rechts das suppedaneum bekommt, rechts und links, für Schranken oder vielmehr Geländer zur Stützung der Geistlichen bei Spendung des h. Abendmahls, außerdem derselben stehen an der Seite des suppedaneum Bänke für die Kommunikanten. Die Schranken zwischen Altar und Gemeinde ist unnötig.

**Altaraufsatz, m.,** frz. arrière-dos, revers, engl. reredos, lat. tablutura altaris, postaltare, retroaltare, intabulamentum, u., kann sehr mannigfaltig gestaltet werden. Die Kunstgeschichte kennt nur drei Hauptformen.

1. Der niedrige Altaraufsatz, Altarrücken, frz. retable, m., engl. lardos, lat. retabulum, ist 0,50 m. bis höchstens 1,50 m. hoch, außer einem aufsteigenden Mittelbau, der das Crucifix trägt, während auf den niedrigen Seitentheilen die Leuchter stehen, s. Fig. 126. Im Mittelbau kann man bei lateinischen Altären Tabernakel und Expositionsthrone bringen. Wenn er zum Wegnehmen ist, oder zur wechsellöcher Bekleidung versehen, so heißt diese superfrontale.

2. Der hohe Altaraufsatz, Altarbildschirm, frz. hoch, frz. contre-autel, contre-retable, m., high reredos, lat. iconia, f., steigt oft bis zu 20 m. hoch auf u. kann ebenfalls einen Mittelbau mit Tabernakel und Expositionsthrone erhalten. Er besteht aus der Predella, dem Haupt- und Mittelstück, welche Bilder, Reliefs u. Figuren enthält, und einer leicht durchbrochenen Bekrönung. Wenn ihm bewegliche Flügel angefügt sind, wird er zum Altarschrein, s. d. Art. Kirche.

3. Der breite steinerne Altaraufsatz, Altarwand, Geburt der Spätrenaissance, schlechthin verwerflich.

**Altarbaldachin, m.,** Altarhimmel, m., frz. dais, d'autel, baldachin d'autel, engl. baldachin, canopy, lat. coelum, baldachinum, umbraculum, m., aus Stoffen gefertigter Altarüberbau, von der Decke der Kirche herabhängend. Jetzt in Deutschland fast gänzlich mehr, wol aber in Italien und Spanien in Gebrauch.

**Altarbehang, m.,** s. Altarbekleidung.

**Altarbekleidung, f.,** Altarausstattung, f., Altarschmuck, m., franz. ornement d'autel, m., engl. altar ornament, lat. vestis altaris.

1. Für katholische Altäre. Ein gültig geweihter Altar wird auf der Oberfläche mit drei weißen leinenen Altar-Tüchern, Tzelen (lat. mappae, tuella, tobalea, linteamina, frz. touailles, linges d'autel, engl. towels, altarcloths, span. manteles), das oberste an den Seiten bis auf die Erde herabgeht, bedeckt, und an der Vorderseite über dem frontale, wenn dieses fehlt, an Stelle desselben mit einem Altarbehang, Altargewand, Altarverhüllung (lat. palli, antependium, franz. nappe d'autel, engl. altar cloth, span. sabana), verdeckt, der dieselbe Farbe mit





(s. d.), so heist der Altaraussatz, wenn er bewegliche Flügel hat, wie dies im spätern Mittelalter fast allgemein Brauch war; doch wird das Wort auch manchmal für Ciborium gebraucht.

**Altarkassell**, f., lat. gradus superior, franz. gradin, engl. step for the candlesticks; so heißen die kleinen Stufen, welche am Fuß des Altaraussatzes, von der Altarplatte aufwärts steigend, dazu dienen, Crucifix und Leuchter aufzustellen.

**Altarkufen**, f. pl., lat. gradus inferiores, ascensio ad altare, s. d. Art. Altar; die Zahl derselben ist nicht fest vorgeschrieben, doch findet man am häufigsten die 3 oder eine Multiplikation der 3 angewandt.

**Altartafel**, f., 1. s. v. w. Altarblatt. — 2. s. v. w. Altarplatte. — 3. lat. frontale, Bekleidungsplatte für die Vorderseite des Altars.

**Altartisch**, m., lat. mensa, frz. table sacrée, der eigentliche tischförmige Altar ohne den Aufsatz.

**Altartribüne**, f., s. Altarort.

**Altartuch**, n., s. Altarbekleidung.

**Altarüberbau**, m., s. d. Art. Altar, Altarbalдахin und Ciborium.

**altbyzantinisch**, hier und da für frühromanisch, auch für altchristlich fälschlich gebrauchter Ausdruck.

**altchristliche oder lateinische Bauweise**, frz. architecture chrétienne primaire, style latin, engl. old-christian style, early christian architecture. Ueber die Stellung, welche den ältesten Erzeugnissen christlicher Kunst gebühre, sind verschiedene Meinungen aufgestellt worden. Manche haben denselben kurzweg alle Berechtigung absprechen wollen, in der Kunstgeschichte eine besondere Stelle einzunehmen, indem sie sagten, die Zeit ihrer Fertigung sei alles wahren Kunstgefühles bar und von aller Technik entbloßt gewesen, die Architekten und Bildhauer derselben hätten kaum den Namen Handwerker, geschweige denn Künstler verdient. Andere wieder wollten der altchristlichen Bauweise die Stellung eines vollständig abgerundeten Stils einräumen. Näher als Beide kamen Diejenigen der Wahrheit, welche diese Bauweise einen Uebergangsstil vom römischen zum byzantinischen Stil nannten. Noch Andere wollen das, was wir byzantinischen und frühromanischen Stil nennen, mit

Die ältesten Christen lebten unter römischer Herrschaft, waren römische Unterthanen, zum größten Theil selbst Römer. Natürlich lagen ihnen römische Sitten also auch römische Bauformen, am nächsten. Anfangs nun, während sie den grausamsten Vergewaltigungen ihrer Landesherren, der römischen Kaiser, ausgegesetzt waren, mußten sie ihren Gottesdienst u. ihre Sakramente, die Taufe und das Abendmahl, die Agape, das unblutige Opfer zum Andenken an den Tod Christi, im heimlichen feiern. Da die Feiern beider Sakramente den Grabern frommer Christen (1. Cor. 15, 29) glich, so verlegten sie ihren Gottesdienst theils in die unterirdischen Begräbnißstätten, die Katakomben (s. d. Art.), theils in die Häuser der Christen. Zu völliger Gestaltung einer Kunst konnten sie es während dieser Verfolgung natürlich nicht bringen, es wenig während der Pausen derselben, z. B. Hadrian, der ihnen erlaubte, kleine Kirchen, nach ihm Adrianeen genannt, zu erbauen u. unter Alex. Severus, denn diese Pausen waren eben zu kurz, als daß sich eine wirkliche Kunststrichtung hätte entwickeln können.

Nur in Bezug auf Disposition der Räume hatte man bereits ein Resultat gewonnen, und in Bezug auf Decoration durch Malerei und Symbolik konnte sich schon in den Katakomben ein System bilden.

Als nun 312 nach Chr. Konstantin der Große neue Religion in Schutz nahm, konnten sie sich



Fig. 127. Antikristliches Kapitäl aus Brak.



Fig. 128. Kap. Torcella.



Fig. 131. Kap. Ravenna.



Fig. 129. Kap. Ravenna.



Fig. 130. Kap. Ravenna.

als Ausbildungsstufen d. altchristlichen Stils betrachtet müssen; darüber s. d. Art. Uebergangsstil, byzantinischer Stil und romanischer Stil. Die altchristliche Bauweise bildete allerdings, in ihren Formen an die römische Baukunst sich anlehnend, in ihren Anlagen die Grundlage zu allen späteren christlichen Stilen, folglich auch zum byzantinischen und frühromanischen.



Aufgabe des einzelnen Theils dem Ganzen gegenüber zeigen. Dazu kamen Fortschritte in der Technik und die nähere Bekanntschaft mit den Konstruktionen und Formen des Orients, vermittelt durch das oströmische Kaiserthum in Byzanz, welches namentlich nach dem Sturze des weströmischen Kaiserthums auch im Abendlande Einfluß gewann. Die neuen architektonischen Elemente, die daraus resultirten u. namentlich in Rom und in Byzanz selbst, in der Gegend von Venedig, Ravenna, in Palästina und Kleinasien sowie in Gallien u. sich Geltung verschafften, ja selbst bis Aachen, an die Wiege der mittelalterlichen Kunst des Occidents, ihren Einfluß erstreckten, waren in Kurzem folgende:

1. Der Rundbogen wurde nicht mehr, wie bei den römischen Gebäuden, auf Pfeiler hinter die Säulen, sondern auf die Säulen selbst gestellt.

2. Die Säulen selbst wurden etwas anders als früher gestaltet; da man noch oft vorhandene, antike Schäpfe benutzte, so zeigte sich diese Veränderung hauptsächlich in Kapital und Fuß; das Kapital nämlich, im Allgemeinen nach dem antiken gebildet, wurde schmaler und schlanker, aufstrebender, und entsprach so mehr, als das antike römische, der darauf ruhenden Last, die nur selten noch ein breites, horizontal liegendes Gebälk, meist vielmehr ein beinahe vertikal beginnender Rundbogen war; Fig. 127 ist ein Kapital aus der Geburtskirche zu Bethlehem, etwa vom Jahr 330, Fig. 128 aus der Kathedrale von Torcello (641) und Fig. 129 vom Palast des Theodorich in Ravenna (um 500). Die Füße wurden, ebenfalls etwas höher, elastischer, aufstrebender gebildet, obgleich sie in der Hauptform meist noch den antiken gleichen und nur selten, wie in Fig. 129, eine ganz neue Form zeigten.

3. Als vermittelndes Glied zwischen Trägers u. Last setzte man auf das Kapital, unter den Bogen, einen Würfel (s. Fig. 130 u. 131, beide aus Ravenna), der, wo nöthig, nach oben breiter gemacht wurde und meist ein Monogramm Christi oder ein Kreuz als Verzierung bekam. An Stelle dieses Würfels trat auch wol ein Einstüßfuß, wie in Fig. 129.

4. Der Bogen, gewöhnlich aus Ziegeln zusammengekehrt, verlor die bei den Römern übliche architravirte Charnubranle, und wurde entweder glatt gerippt, oder aus bunten Ziegeln in abwechselnden Farben ausgeführt und ungerippt gelassen.

5. Wo Kuppeln angewendet wurden, gestalteten sich dieselben immer höher und schlanker; einen besondern Beweis für die damaligen schnellen Fortschritte in der Technik bietet die häufige Ueberwölbung quadratischer Räume durch runde Kuppeln, und die Verbindung dieser beiden durch Pendentifs, s. d. Art., sowie die Anwendung der Troggewölbe; s. d. Art.

6. Bei späterem, vermehrtem Reichtum der Gemeinden wurden Wände, Gewölbesflächen und Fußböden mit Mosaik verziert. Die dabei herrschende Farbenvertheilung weicht sehr von der antiken ab u. zeugt für orientalischen Einfluß. Dieser musivische Schmuck erstreckte sich auch auf Altar und Ambonen; s. d. Art.

7. Wo die Räume nicht überwölbt wurden, ließ man die Dachkonstruktion häufig sichtbar, doch bediente man sich auch noch hie und da der bei den Römern gebräuchlichen Kasettenbeden. Die Hölzer des Dachstuhl's und die zwischen den Sparren und Pfetten entstehenden Felder wurden ebenfalls buntfarbig verziert.

8. Die Ornamente waren nicht mehr wie bei den Römern rein ornamental, sondern sie wurden symbolisch. Das Alantusblatt wurde allmählig durch Weinblatt, Palme, Kornähre u. verdrängt u. zwischen den Ranken sahen häufig symbolische Thiere (Taube, Lamm, Hirsch, Pfau, Löwe, Fisch) und andere symbolische Figuren (Sonne, Mond, Sterne, eine segnende Hand u. c.).

9. Innen und außen, in Hauptformen u. Details, wurde die Horizontallinie häufig durchbrochen und aus

ihrer bei den Römern und Römern in anderen herrschende, nämlich durch das neue christliche Element christlich verändert, durch den Rundbogen und das dadurch bedingte Aufstehen und Zurückweichen der Kräfte verdrängt, wenn sie auch wol ganz beiseite wurde, sondern sie und da sogar eine wichtige sekundäre Rolle spielte.

10. Der Thurm, namentlich der runde Thurm, war hie und da als Begleiter gottesdienstlicher Gebäude auf, hat aber noch keine feste Stellung, steht bald vor, bald hinter, bald neben der Kirche, wöhnlich isolirt von derselben, als selbstständig.

11. Die Außenseite der Kirche ist im vollen Gegensatz zum heidnischen Tempel ziemlich einfach, jedoch in ihrer Gruppierung die innere Organisation. Die Mauerflächen sind durch Rundbögen unterbrochen oder mit Blendarkaden verziert, da findet man auch kleine kreisrunde Fenster, ein großes Kadenster; die Portale behielten im Allgemeinen, deren Dach meist von einem auf 2 Säulen ruhenden Rundbogen getragen wird. Ueber die Gestaltung der einzelnen kirchlichen Gebäuden, Art. Basilika, Baptisterium, Martyrium, Grabmal. Die Art, wie man die kirchlichen Gebäude in Gruppen vereinigte, erblickt ohne weitere Erklärung aufstrebend dem Plane der Kirchenanlage von Lucca, Venedig, wobei wir nur bemerken, daß Kathedrale, Baptisterium, Atrium und Bischofsstuhl von S. Petrus aber aus dem 9. Jahrhundert datiren.

Die Wohnhäuser behielten zwar im Inneren zum großen Theil die spätantike Einrichtung, doch nicht ganz ohne Modifikationen, s. d. Art., während sie in Bezug auf architektonische Details Fortschritten der Kirchenarchitektur sich anlehnten.

Die altchristliche Bauweise konnte nicht zu unentwickelten Stil sich ausbilden. Verschiedene nationale Einflüsse brachten es mit sich, daß die lokale Zweige gesfiel, die dann wiederum theils vereinigt; s. den Art. Merovingerbauten, gotischenbauten, armenische Bauweise, angelsächsische Bauweise, lombardische Bauweise, romanische byzantinischer Stil u.

altchristlicher Baustil, m., s. gotischer Bau

altchristliches Dach, n., s. im Art. Dach.

altchristliche Säule, f., s. dorische Säule und dachstiel.

Altisen, n., frz. feraille, masse, mitrail, engl. old iron, scrap-iron (Hüttenw.) kleine altes und neues, in seinem Zustande unbrauchbar Eisen, woraus man sogenannte Rappen macht, u. wieder verschmiedet, zu Gute machen (frz. altisen feraille, engl. to work up the scrap-iron) zu f. s. d. Art. Rapp und Badet.

Altisenschmiede, f., frz. atelier m. de la fagott engl. fagotted-iron-work (Hüttenw.), ein Th. Walwerke, s. d.

alte Fournüre abzunehmen; s. Fournüre.

alte messingene Verzierungen zu reinigen, Art. Reinigung.

Alten (die), m., pl., frz. les anciens, engl. the ancients. Wenn in der Kunst von den Alten die Rede so versteht man darunter die Völker, deren Kunstklassischen Alterthum angehören; s. Alterthum u.

altenglisch, adj., early-english, häufig auch für englisch-gotisch, sowie für angelsächsisch u. normannisch; s. d. betr. Art.

altentirende Kryptalle, f. Kryptall.

Alterthum, n. l. fr. ancien âge, m., engl. antiquity Die Periode der Kunstgeschichte bis zum Aufstehen des altchristlichen Stiles, also bis circa 300 n. C. Man pflegt das Alterthum gewöhnlich einzutheilen



**antiklassisches oder nichtklassisches**, franz. âge anté-classique, période héroïque, engl. anticlassical antiquity, welches die indische, chinesische, assyrische, ägyptische, chaldäische, altamerikanische Kunst u. dgl. umfaßt. — b) **Klassisches Alterthum**, franz. période classique, engl. classical age, welches die ägyptische, griechische und römische Kunst umfaßt.

**Alterthum**, auch **Altthum** genannt, franz. antique, engl. antique. Ein Alterthum nennt man irgend ein durch bedeutendes Alter sich auszeichnendes Erzeugniß der Kunst. Man kann dabei unterscheiden zwischen einer Antike und einer Antiquität; s. d. Art.

**Alterthumskunde**, f., franz. archéologie, engl. archaeology, i. Antikenanerkennung, Archäologie u.

**altfränkisch**, frz. gaulois, in der Kunstgeschichte bloß auf die merovingische Kunst, höchstens noch die karolische Kunst, fälschlich oft auf gothische Kunst ausgedehnt und als gleichbedeutend mit altväterisch, gebraucht, fr. suranné, gebräuchlich.

**altfranzösisches Dach**, f. im Art. Dach.

**Altgeselle**, m., frz. maitre-garçon, m., engl. foreman, wurde vor Aufhebung der Innungen derjenige genannt, welcher die Gesellenklasse der Innung leitete, die Herberge beaufsichtigte und den Versammlungen und Berathungen der Gesellen über Innungsangelegenheiten präsidirte, auch die Gesamtheit der Gesellen bei Innungsversammlungen der Meister vorstellte.

**altgothischer Stil**, m., falsche Benennung für den romanischen und byzantinischen Stil, von Vielen, allerdings mit noch weniger Grund, für alles Alterthümliche und auch wol statt des Ausdrucks altfränkisch gebraucht. Traurig ist es, wie oft man noch so Gebildeten gothische, echt deutsche Bauwerke als altfränkisch, und andere Bauwerke im verborbensten romanischen Spätrenaissancestil altgothisch oder auch altfränkisch oder gar germanisch nennen hört. Mit Recht kann man altgothisch eigentlich nur die Ostgothenwerke (s. d.) nennen.

**altgriechisch** werden die Kunstwerke aus der ersten Periode der griechischen Kunst genannt; s. den Art. Griechisch.

**Althandwerke** oder auch alte Handwerke sind diejenigen, welche vor der Reformation schon sich in den Städten niederließen und Innungsrechte erwarben. Sie gehören unter den Bauhandwerkern namentlich Zimmerleute, Schmiede, Schlosser u. Tischler.

**altheidnisch**, adj., f. v. w. aus dem vorklassischen Alterthum stammend.

**althiebig**, adj., auch althänig, ist Forst- und Auenholz, welches älter als 20 Jahre ist.

**Altholz**, n., heißt in der Forstwirtschaft der Ast eines Baums, der vom 25. Jahre ab.

**Altimeter**, n., f. Höhenmesser.

**Alus tollendi jus**, n., lat., das Recht eines Grundbesizers, höher als der Nachbar bauen zu können; wegen basiert auf vielen Grundstücken eine Servitut alius non tollendi, d. h. die Verpflichtung, nicht höher zu bauen als der Nachbar.

**Altsächsisch**, m., Prov. mancher Gegenden Deutschlands für Altes.

**Altsächsischer, Altermann**, m., frz. doyen, engl. head of a house, senior master, so viel wie Obermeister, Vorstand und Repräsentant, sowie Kassensführer der Innung.

**Alto rilievo**, m., ital. Hochrelief; s. d. Art.

**Altromisch**, adj., heißen diejenigen römischen Kunstwerke, welche aus der Zeit stammen, wo Rom im Aufstiege war.

**altsächsisch**, adj., f. angelsächsisch.

**Altwasser**, m. (Werb.), früheres Bett eines durch Regulierung od. Selbsthülfe in seiner Richtung veränderten Stromes od. Flusses. Bei größeren Wasserläufen ist die Ausfüllung des verlassenen Laufes fast nur durch Sinkstoffe der Hochwässer, mithin allmählig zu erzielen. Hierüber s. „Verlandungen“ der Altwässer. [v. Wgr.]

**Alumen**, n., lat., f. d. Art. Alaun.

**Aluminit**, m., frz. aluminite, f., engl. aluminite, in Amerika sich findendes erdiges Mineral, welches aus drittelschwefelsaurer Thonerde u. Wasser besteht. [Wf.]

**Aluminium**, n., frz. aluminium, m., engl. aluminium-metal (Metall), ist das metallische Element der Thonerde. Seine Gewinnungsart ist neuerdings sehr vervollkommenet worden; doch gehört dieselbe nicht hierher; es hat den Glanz des Silbers, ist sehr klugreich und wird daher mit Vortheil zu Klingeln u. verwendet; auch zu Leuchtern, Thürgriffen u. findet es Verwendung; auch ist es gut zu Schmuckgegenständen u. zu verwenden, da es große Ähnlichkeit mit Silber hat. Das Aluminium gehört zu den leichten Metallen; es ist ungehämmt 2,5mal schwerer als Wasser. An der Luft und selbst in kochendem Wasser bleibt es unverändert und besitzt die Farbe und den Glanz des reinen Zinns und die Härte des Silbers; es ist hammer- und dehnbar u. läßt sich zu den dünnsten Blechen, sogar zu Blättchen auswalzen. Es verbindet sich mit anderen Metallen mehr oder weniger leicht zu Aluminumlegierungen, welche meist härter und spröder als das Aluminium sind. Mit  $\frac{1}{20}$  Eisen oder Kupfer ist es fast nicht mehr zu gebrauchen.  $\frac{1}{10}$  Kupfer macht es spröde wie Glas und es schwärzt sich dann an der Luft. Eine Legierung von 5 Theilen Silber und 100 Theilen Aluminium läßt sich wie reines Aluminium bearbeiten, ist härter und nimmt einen schönen Glanz an;  $\frac{1}{10}$  Gold raubt dem Aluminium die Dehnbarkeit.  $\frac{1}{1000}$  Wismuth macht es ganz spröde.  $\frac{1}{20}$  Aluminium zu Kupfer giebt demselben die Farbe des Goldes und mehr Härte als das Gold, ohne die Dehnbarkeit zu vermindern.  $\frac{1}{10}$  Aluminium giebt dem Kupfer eine blasse Goldfarbe. 5 Aluminium und 100 Silber geben eine Legierung, die eben so hart ist als Münzsilber mit  $\frac{1}{10}$  Kupfer und nicht oxydirt. [Wf.]

**Aluminiumblättchen**, n., Blattaluminium, Blättchenaluminium, n. Die Eigenschaft des Aluminium, daß seine Farbe durch Einwirkung von Dämpfen und Dünsten nicht so verändert wird wie das Silber, macht es zu einem höchst schätzbaren Material für Vergolder und Dekorateurs. Die Technik bei seiner Anwendung ist dieselbe wie bei der Versilberung, d. h. man kann die Blättchen eben so wie Silber mit Del, Leim u. auftragen; siehe daher den Art. Versilberung.

**Aluminiumblech**, n., f. d. Art. Blech, Aluminumbronze, f. d. Art. Bronze und Bronzirung.

**Aluminiumoxyd**, n., franz. alumine, f., engl. alumina, f. d. Art. Thonerde.

**Alumnus**, n., eine Schulanstalt, deren Schüler in dem Schulgebäude nicht bloß Unterricht, sondern auch Kost, Wohnung u. Verpflegung erhalten; bei der Anlage solcher Gebäude sind außer dem bei jeder Schule (s. d.) nöthigen namentlich folgende Punkte zu berücksichtigen: Gesundheit der Wohn- und Schlafräume, möglichst leichte Kontrolirung, eine geräumige Küche nebst den nöthigen Vorrathsräumen, Wohnung mindestens für einen Lehrer, ein Wohnzimmer, geräumiger Speisesaal, Spiel- und Turnlokal für Sommer und Winter, Saal für Musik- und Singübungen, Bibliothek mit Lesezimmer, vielleicht auch ein Bettsaal u.

**Alunit**, m., frz. mine f. d'alun, Alaunstein, f. d. Art. Alaunerze 1. [Wf.]

**Alura**, f., mittelalterl. lat., frz. allure, vature, engl. alur, aloryng, valuring, deutsch Bohr, Lege; s. d. Art. Bohr und Galerie.

**Alvarstein**, m., Thonkalkstein von dem Hügelrücken der Alvaren in Deland. [Wf.]

**Alveare**, n., lat., Trog, Bienenkorb, Badtrog, Badewanne.

**Alvearium**, n., lat., 1. Badezimmer. — 2. Bienenhaus. — 3. Badhaus.

**alveated**, adj., engl., franz. alvéolaire, zellenförmig, Bienenzellen nachgebildet, fr. dessin alvéolaire, engl. alveated pattern, wiederkehrendes Muster auf romanischen Säulenschäften u. des 12. Jahrh. S. Fig. 133.

**Alvus**, m., lat., 1. Badewanne. — 2. Mulde, Badtrog. — 3. Flußbett. — 4. Kahn, Schiff. — 5. Vertieft liegender ringförmiger Gang zwischen schola und Badebassin (alvus) im römischen Bad, s. Bad.

**Amabouks**, engl., graue, grobe Feinwand, Schotterleinwand zu Unternagelung der Tapete auf Bretwänden; s. d. Art. Tapete und Bretwand.

**Amadeus**, St. S. M. M. a. W.

**Amah**, alte hebräische Elle, = 20 1/2 Par. Zoll = 0,41414 m.

**Amalgam**, n. (Namen arabischen Ursprungs), Antabrel, frz. amalgame, m., engl. amalgam, amalgama, ist im Allgemeinen eine Metalllegirung, im Besonderen jedoch die Vereinigung anderer Metalle mit Quecksilber, und zwar sind diese Vereinigungen meist breiartig. Man unterscheidet a) natürliches Amalgam, frz. amalgame natif, mercure m. argentel, engl. argental mercury, ein natürlich vorkommendes Silberamalgam. b) künstliches Amalgam, auch schlechtthin Amalgam genannt. Von Wichtigkeit ist die Bildung eines Amalgams, d. h. einer bei gewöhnlicher Temperatur schon flüssigen Metalllegirung, besonders für die Gewinnung der edlen Metalle, des Silbers und des Goldes, welcher Prozeß der Amalgamationsprozeß genannt wird (s. d. Art.): für die Ueberziehung der Oberflächen unedler Metalle mit edlen (Anquiden), also behufs des Versilberns und Vergoldens (s. d. Art.); für die Ueberziehung des Glases mit einer reflektirenden Metallfläche (Verquiden), behufs der Spiegelbildung; zum Ueberziehen des Zinklements in galvanischen Batterien und zu manchen anderen Zwecken. Ein Zinkamalgam wendet man an, um dem Kupfer die Farbe von Semilor oder sogenanntem Mannheimer Gold zu geben, welches aus 5 Thl. Kupfer und 2 Theilen Zink besteht. Ein Amalgam aus 1 Theil Zinn, 1 Theil Zink und 4 Theilen Quecksilber bedient man sich, um Glasugeln inwendig mit einer spiegelnden Fläche zu versehen; solche Glasugeln sind bekanntlich häufig eine Zierde von Gärten. Um das Quecksilber aus einem Amalgam zu entfernen, also z. B. die zufällig durch Quecksilber amalgamirten Stellen der Oberfläche eines metallischen Gegenstandes zu reinigen, ist nur ein Erhitzen des Gegenstandes nöthig, wobei man aber für freien Abzug der äußerst schädlichen Quecksilberdämpfe Sorge zu tragen hat, ebenso wie in den Amalgamirwerken, wo Gold und Silber durch Anwendung von Quecksilber aus ihren Erzen geschieden werden. [Wf.]

**Amando f. mystique**, frz., s. Mandorla.

**Amandolamarmor**, m., engl. u. ital. Amandola, ein grünlicher Marmor.

**Amandus**, St. Die verschiedenen Heiligen dieses



Fig. 133. Alveated.

Namens werden alle als Bischöfe dargestellt. Näheres S. in M. M. a. W.

**Amaraholz**, n., Bamaraholz, n., das Holz der bitteren Dedelmurte (Lecythis amara), Familie Myrtengewächse in Guayana, schwarz, hart, verwachsen und daher schwerspaltend; eignet sich zum Schiffbau.

**Amarantfarbe**, f., frz. couleur d'amarante, engl. amaranth-red, nennt man ein schönes dunkles, violette spielendes Roth.

**Amaranthholz**, n., auch blaues Ebenholz, Purpurholz, Violetholz gen., frz. bois violet, amarant f., palisandre m. amarante, engl. amaranth-wood violet wood, purpled wood (Zischl.), ein von den Westindischen Inseln kommendes Holz, von einer schönen Blutfarbe, sehr hart, aber sehr porös. Frankreich wird es sehr häufig zu Meubles verarbeitet und nicht selten mit Mahagoni verwechselt oder verlehrt solches für Amaranthholz ausgegeben.

**Amasijo**, span., 1. Mörtel. — 2. Badstube.

**Amassetto**, f., franz. (Mal.), Farbenspachtel, Horn oder Holz.

**Amause**, f., Benennung verschiedener Glas- und farbiger Metallverbindungen, auch aller Email im Mittelalter, s. Email.

**Amausit**, m., s. v. w. dichter Feldspath. [Wf.]

**Amazonenschild**, m., lat. pelta, f., erscheint fast allen Darstellungen von Amazonen aus dem Alterthum als halbkreisförmige Scheibe, an ihrer raden Seite mit zwei ebenfalls halbkreisförmigen Auschnitten versehen. Im römischen Stil und

Fig. 134.



Fig. 135.



Fig. 136.

Amazonenschild.

dem der Renaissance hat man sie häufig angewendet entweder im dorischen Fries, bei Trophäen u. m. d. deren Waffen vereinigt (s. Fig. 136), oder in Reihen neben einander stehend als Verzierung eines laien Gliedes, z. B. eines Karnieles oder Viertelstabes (Fig. 134), oder auch als Simabekrönung (Fig. 135).

**Amazonenstein**, m. So heißt ein durch Kupfer grün gefärbter Orthostas (s. d. Art.); er kommt namentlich aus Sibirien und Norwegen, nimmt sehr gute Politur an und läßt sich zu Vasen, zu e. legten Arbeiten u. dgl. verwenden. Auch der Name (von der Chinesen) führt diesen Namen. [Wf.]

**Amber**, m., Ambra, m., frz. ambre, m., ambar, amber. 1. Gelber Amber, Bernsteinstein, ambre jaune, yellow amber. — 2. Amber, Bernsteinalaun, franz. succinate d'alun aluminous amber, bernsteinsäure Thonerde. 3. Der flüssige Amber, Storax, aus dem Saft des berbaumes genommen, frz. liquid ambar, m., m. liquide, engl. liquid ambar. — 4. Amber, frz. ambre m. gris, engl. ambergris, ambergrease, gewonnen aus dem grauen Meeresschildkröte, die für einen Auswurf des großköpfigen Pottwal gilt. Das Ambrafett dient zum Räucher. 5. Der Vogelamber, ambre blanc, white amber.

**Ambergergelb**, m., erhielt seinen Namen von dem Maler Christoph Amberger, der 1509 zu Amberg geboren wurde; ist eine sehr schöne Ockerfarbe; gebranntes und ungebranntes; in seinem Ver-

in anderen Farben und die Bindemittel stimmt mit den anderen Ockerfarben überein: ſiehe daher auch (W.).

**Amboſus**, m., lat., der Umgang, alſo ein um einen der Gebäude führender Gang, z. B. Kreuzgang, Umgang, i. d.; auch der freie Raum, die Schlippe, die man nahe neben einander ſtehenden Gebäuden, z. B. der freie Platz zwischen den Außengebäuden einer Kirche und der ſie umgebenden Mauer.

**Amblagon**, n., griech., Stumpfede, stumpfer Eck.

**Amblagonit**, m., ein von Breithaupt entdecktes Mineral; ſiehet ſich nur in Chursdorf bei Penig u. bei in Sachsen, in Arenthal (Norwegen) und in Nordamerika), grünlichweiß bis hell berggrünlich ſeltenerweiſe röthlich und gelblichbraun, durchſcheinend, derb und blättrig brechend, zerbricht vor dem Löthrohr mit röthlichgelber Perle; zu weißem Email. Beſteht aus Phosphor, Thonerde, Lithion, Natron u. Fluor. (W.)

**Ambo**, m., Ambon, m., Ambon, f., lat. ambo, m., ambon, m., engl. ambo (auch gradus, lectorium, lectus, analogium, pyrgus, auditorium, vram), vom griechiſchen Wort *ἀμβων*, erhabener Erhöhung, oder von ambo, lat., beide, zwei, die Kanzeln in den altchriſtlichen Kirchen den Ambon, m., plur. Ambonen.

Die Kirche hatte urſprünglich zwei, dieſe ſtanden aber gegenüber an den Gittern (cancelli, daher Gitter) des Chors, und zwar auf der, vom Altar rechtsliegenden Männer- oder Evangelienſeite, alſo urſprünglich im Süden, nach Umänderung der Orientirung im Norden, eine größere zur Verkündigung der Evangelien, welche nach einem beſtimmten Vorſatze angenommen ward, inſolge deſſen die Geſchichte der Evangelienambo folgende war: nach Osten hatte er gerade Treppen von 6 Stufen, deren Boden mit zwei halbkreisförmigen oder ſchalenartigen Ausſparungen nach Norden und Süden, deren Gränzung je ein Bult angebracht war; neben dem Evangelienambo nach Osten zu ſtand ein großer ſchneckenförmiger für die Oſterkerze. Der Epistolambo, gegenüber, an der Epistel- oder Frauenſeite, war nach dem Altar (alſo im Anfang nach Westen,

Fig. 137.



Fig. 138. Altchriſtlicher Ambo.

nach Osten) zu hatte dieſer ein Bult zur Verkündigung der Epistel; auf den nach der entgegengeſetzten Seite hinabführenden Stufen war ein Ruheplatz nach Osten, ſpäter alſo nach Westen zu gekehrt zum Abſingen des danach Graduale des Kyrieleyſes; von da führten die Stufen nach Süden, ſpäter nach Norden, in das Chorum.

Innere des Chors; acceſſibel wurde von dieſen Kanzeln herab nicht.

Die durch den Rituz, wie wir geſehen haben, beſtimmte Hauptform wurde mannichfach und auf die reichſte Weiſe ausgeſchmückt. Die Brüſtungen waren in der Regel von Marmor und mit ſehr ſchönen Moſaikverſchlingungen ausgelegt oder ſonſt aus koſtbarem Material gefertigt, ſpäter wurde auch die Hauptform ſowie die Stellung der Ambonen hie und da etwas verändert und ging allmählich in die der byzantiniſchen und romantiſchen Kanzeln über; Näheres dar. ſ. unter d. Art. Kanzel.

**Amboinaholz**, n., Amboiniſche Planke, f., von der moluſſiſchen Inſel Amboina benannt, ein rothgelbes, zuweiſen goldgelbes Balmenholz, ſein, ſehr hart, dauerhaft, gewöhnlich von den Holländern in Europa eingeführt.

**Amboſ**, Ambos, m., mittelhochdeuſch Ambos u. Ambost, niederdeuſch Ambott, frz. enclume, f., engl. anvil, ital. ancinone, ſpan. yunque. Der Amboſ bildet die feſte Unterlage beim Schmieden und Hämmern der Metalle. Die obere Fläche, Bahn, muß möglichſt glatt und hart ſein, u. deſhalb wird dieſelbe aus gehärtetem und geſchliffenem Stahl beſteht. Um den Schlägen genügend Widerſtand zu leiſten,

Fig. 139.

Fig. 141.

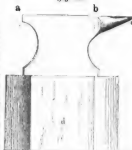


Fig. 140. Hornamboſ.



Fig. 142. Sperrhafen.

muß der Amboſ hinreichend maſſig, d. h. ſchwer, und ſicher und elaſtiſch fundamementirt ſein. Zur Erfüllung dieſer Bedingungen beſteht der Amboſ aus drei Theilen: eigentlicher Amboſ, Amboſblock und Amboſſtod. Nur Handſchmiederei beſteht Amboſ und Block aus einem Stück, meiſt Schmiedeiſen, worauf die Bahn ausgeſchweißt iſt. Bei ſchweren Reiſchinenhämmern beſteht der Amboſblock, hier Schabotte genannt, aus einem maſſigen Gußeiſenſtück und der eigentliche Amboſ iſt darauf mittels Keilen befeſtigt. Bei kleineren Amboſen beſteht der Amboſſtod aus einem ſtarken hölzernen Stöcke von 0,8 bis 1 m. Durchmeſſer und 3 bis 2,25 m. Höhe, welcher in die Erde eingegraben und mit Lehm unterſtampft und umſtampft iſt. Der Amboſblock iſt in eine Vertiefung des Stödes mittels eines ſonſigen Zapfens eingelaffen. Bei ſchweren



Maschinenhämmern wird die elastische Unterlage durch mehrfach (4 bis 8 Reihen) kreuzweis über einander geschichtete hölzerne Balken von 0,25 bis 0,30 m. Seite gebildet, welche einen Klotz von großer Grundfläche darstellen, worauf die Schabotte aufsteht. — Die Amboße für Handschmieden haben je nach dem Gewicht, den Dimensionen u. den Formen der darauf zu schmiedenden Gegenstände verschiedene Gestalten, und im Durchschnitt folgende Gewichte: für kleinste Feuer (Nagelschmiede) 40 bis 80 Pfund, für gewöhnliche Schlosserfeuer 100 bis 180 Pfund, für größere Feuer 200 bis 300 Pfd., für größte Schmiedefeuer 350—500 Pfd. — 1. Deutscher Amboß, Galgenamboß, *enclume à potence*, engl. *germain anvil*; die gewöhnlich in Deutschland üblichen großen Amboße haben eine Bahn in Gestalt eines Rechtecks von ca. 0,45 m. Länge u. 0,07 m. Breite, an welche sich manchmal noch ein Amboßschenkel, s. d., ansetzt. — 2. Der Hornamboß oder englische Amboß, frz. *enclume à corne*, *anvil with one arm*, *beak-iron*, unterscheidet sich vom deutschen durch ein in der Längsrichtung der Bahn a b angefügtes Horn c. Bei b ist ein Loch zur Aufnahme von Einsätzen und Gesenken, d der Amboßstock, meist von Eichenholz (Fig. 139 und 140). — 3. Der Zweispitzenamboß, das Sperrhorn, Banthorn, der französische Amboß, franz. *enclume à deux cornes*, *bigorne* f., *enclume en T.*, engl. *two beak-iron*, *rising-anvil*, hat zwei Hörner. — 4. Der Sperrhaken, das kleine Sperrhorn, frz. *bigorneau*, m., engl. *small beak-iron*, Fig. 141 und 142, im Auf- und Grundriß; das eine Horn ist rund, das andere vierkantig. — 5. Bantamboß, Schlagstöckchen, frz. *enclumeau*, *enclumot*, m., engl. *little beak-iron*, *beek-iron*, *bick-iron*, die kleinsten Sorten Amboße spannt man im Schraubstock an die Bank. — 6. Handamboß, frz. *enclumette*, f., *bigorne à acain*, zu ihm gehört der Dengelstock, der Schnitter, der Schieferbederamboß x., siehe auch d. Art. Gesenklamboß. [Schw.]

**Amboßbahn**, f., Eisenknecht, m., franz. *table*, *plaque*, f., *fau*, m., *aire* f. *d'enclume*, engl. *anvil-plate*, *face*, s. d. Art. Amboß und a, b, c, Fig. 139 und 140.

**Amboßblock**, m., Amboßsutter, n., Chabotte, f., Schabatte, Schawatte, f., frz. *chabotte*, f., engl. *anvil's bed*, der Block, der entweder mit dem Amboß aus einem Stück gearbeitet ist, oder in den der Amboß eingeleit wird.

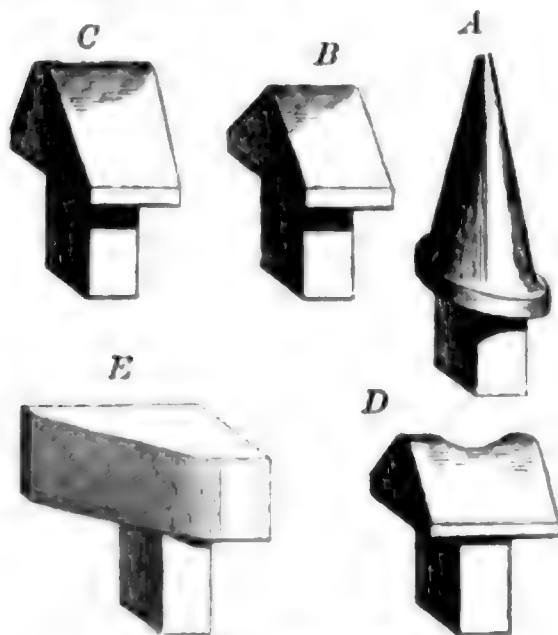


Fig. 143. Amboßeinsätze.

**Amboßeinsatz**, m., oder Einsetzstock, m.; Fig. 143 zeigt deren mehrere in  $\frac{1}{2}$  der natürlichen Größe, die mittels ihres Zapfens in das Loch b des Amboßes

Fig. 139, 140, eingesetzt werden. A ist ein steiler dorn zum Schweißen von Kettengliedern. B Abschrot; man legt das abzuschrotende Eisen auf die Schneide und schlägt mit dem Hammer darauf. C, Unterstöckchen, dienen zum Bilden rinnenförmiger Eindrücke. E dient zu verschiedenen Zwecken.

**Amboßhorn**, n., franz. *bec*, m., *corne*, f., *beak*, s. c in Fig. 139 und 140; Fig. 141 hat er zwei und ein ediges Horn.

**Amboßrand**, m., franz. *arête*, f., *bord*, *l'enclume*, engl. *anvil-edge*. Der hintere Rand der Bahn oder des Schenkels bei a in Fig. 139.

**Amboßschenkel**, franz. *jambe* f. *de l'enclume*, engl. *anvil-side*. Die Verlängerung der Bahn bei d. Art. Amboß 2.

**Amboßstock**, m., Schabottenstock, m., franz. *billot de chabotte*, *tronchet*, *l'enclume*, engl. *anvil's stock*, *block*. Die Unterlage des Amboßblocks, s. im Art. Amboß.

**Ambra**, m., s. Amber.

**Ambrholz**, Amberholz, n., s. Santelholz. **amboutir**, v. a., franz., engl. *to* (Alpyn. x.), aufstiepen, aufstreifen, s. auch *ambouter*.

**Ambrosius**, St., einer der Kirchenväter. Bienenkorb, Buch und Geißel zu Attributen. s. in M. M. a. W.

**Ambry**, engl., auch *locker* und *hutch*. benztisch, s. d. — 2. S. Almerci. — 3. Schrank heiligen Gefäßen.

**Ambulacrum**, n., *ambulatio*, f., lat., frz. *latoire*, engl. *ambulatory*. 1. Halle zum Eingehen an den Gärten der römischen Wohnhäuser. 2. Raum zwischen Cella und Säule des Peripteros gen.; s. Tempel. — 3. Chorumgang, Halle des Atrium.

**amcaosa vasa**, s. v. w. *celata vasa*, n. So nannten die Römer Gefäße mit erhabenen Zierungen.

**Ameisen** dienten der heidnischen Kunst als Bild des zerstörenden Prinzipes, des Todes; sie gleichen als Sinnbild des Fleißes.

**americain**, adj., franz.; *poutre* f. *amer*. Bitterballen, s. d.

**amerikanische Baukunst**, f., frz. *architect. américaine*, engl. *american architecture*. Spanier Amerika entdeckten, fanden sie dort vor, die auf einer hohen Kulturstufe standen und so viel sich aus den damals noch unverlezt erhaltenen und kostbaren Baudenkmalen schließen ließen seit langen Zeiten.

Die Denkmäler, die Wohnstätten und sonst die Bildung dieser Völker wurden von den germanischen Europäern zerstört; erst in neuerer Zeit haben nun angefangen, die Ruinen jener Baudenkmäler aufzusuchen, und hat darin die Ueberbleibsel Straßen, Kanälen, Befestigungen und Götter erkannt; im Allgemeinen zeigen letztere die Pyramidenform, doch scheint dieselbe bei den verschiedenen Völkern auf verschiedene Weise ausgebildet und verschiedenartig verziert worden zu sein, indem bei den einen ostindischen, bei anderen ägyptischen, noch anderen sogar byzantinischen Reminiszenzen geahnet, obgleich von einem Umgange der Ureinwohner Amerikas mit einem der diese Stile kultivierenden Völker bis jetzt aus den allerdings noch sehr unrichtigen Nachrichten über die frühere Geschichte nichts erhellt. In Bezug nun auf die einzelnen Bauweisen, die durch die Bauten der verschiedenen Völker repräsentirt zu werden scheinen, so sind nordamerikanische, peruanische, aztekische, mexikanische Bauwerke. [M-s.]



**Amerikanische Mühle**, f., s. Mühle.

**Amerimum**, n., lat., s. Ebenholz.

**Amel**, Nichtmetall, n. (Chem.), s. v. w. Metal-

l. d. Art.

**Amethyst**, m., Amethystquarz, m., frz. amethyste, russ. hyalin m. violet, engl. amethyste (Min.), durch Rangan rosenroth oder violet gefärbter, mit feinen Zeichnungen versehener Quarz oder Mineral. Der Amethyst kommt oft in Drusen einzeln vor und findet sich in Deutschland an verschiedenen Orten, in Ungarn, Spanien, Ceylon und Iran. Bei den Alten stand er im Ruf, gegen Gift zu schützen, und hieß deshalb *ἀμειδύροσ* (schmerzlos), doch auch Hyacinth, während der jetzt so genannte Stein ein anderer ist; wegen dieser Eigenschaft wurde er oft als Amulet getragen. Noch jetzt findet er als Schmuckstein zu Ringen u. dergl. Verwendung, hat jedoch nur geringen Werth. Häufig wird er in der Rosette verwendet, und man stellt zu diesem Zwecke auch künstlich dar durch folgenden Weg:

Farbloser Strahl 1000

Ranganornd . . . 8

Kobaltornd . . . . 5

Goldpurpur . . . . 0,2.

Der sogenannte orientalische Amethyst ist eine Veränderung des Saphirs oder des Korunds. s. d. Art. Brasem. [W-f.]

**Amis**, f., Mangel an Ebenmaß oder Gleichheit, also Gegensatz von Symmetrie.

**Amblemont**, m., frz., Hausgeräth, Zimmermöbel, namentlich die Gesamtheit aller zu einem Zimmer gehörigen, aus gleichem Holz und in gleichem Stile gearbeiteten Meubles.

Bis jetzt noch fast allgemein der Fehler, bei man das Ameublement nicht mit Sorgfalt namentlich nicht mit Zuhilfenahme eines gebildeten Rathgebers auswählt. Infolge der Vermengung der Meubles kaum unter einander, wie denn mit den Wänden und Decken des Zimmers, z. B. besteht der grellste, schneidendste Kontrast nur zwischen diesen beiden, sondern auch in der ganzen Einrichtung und der Architektur. Näheres s. unter den Art. Meubles, Tapeten u. und namentlich unt. d. Art. Einrichtung, Ausbau und Farben. [M-s.]

**Amor**, m. (Bot.), s. v. w. Ahorn, s. d.

**Amor**, m., frz. amiante, m., engl. amianthus, Mineral, Bergschlacke oder Steinschlacke genannt, eine sehr nahe verwandte Mineral, der Asbest genannt, aus biegsamen, haarförmigen Kristallen bestehend; spez. Gewicht = 2,8, sehr feuerbeständig; vor dem Löthrohr verhält er sich wie Asbest, er läßt sich spinnen und weben, was in der Technik namentlich zu unverbrennbaren Geweben, welche man, obgleich sehr theuer, zum Anstreichen von Holz anwenden kann; zu unverbrennbaren Dämmstoffen, zu Asbestpapier, welches zwar nicht brennt, aber unverbrennlich; zu Asbestöfen, namentlich in China in Gebrauch sind, und zu verschiedenen Säuren u. papierzerstörenden Flüssigkeiten verwendet. [W-f.]

**Amoroid**, n., grünliches, kalkhaltiges Mineral, findet sich verwandt, in der Dauphinée vorkommend.

**Amide**, f., frz. amide m., engl. amid, amidet, (Chem.), s. Amylum.

**Amidon**, m., frz. amidon, m., engl. amylum, das Amylum.

**Amor**, f., frz. amor, f., schwäb. Provinzialismus.

**Amor**, n., Amylum.

**Ammon**, eigentl. Amun, der aus dem Verborgenen Glänzende, also der unsichtbare Allmächtige, eine Gottheit der Aegypter mit Widderhörnern oder auch mit einem Widderkopf, selbst ganz als Widder abgebildet, vermuthlich: 1. weil bei dem Zeichen des Widders das Jahr beginnt; 2. sind Hörner das Symbol von Macht, Glanz und Strahlen; 3. Widderhörner winden sich zurückgebogen nach ihrem eigenen Mittelpunkt zu, deuten also den in sich selbst zurückgezogenen, seinen Glanz in sich verschließenden, d. h. unsichtbaren Gott an, der sich nur in der Hülle der äußeren, sichtbaren Welt den Sterblichen zeigt. Die Israeliten folgten den Aegyptern darin nach, indem Moses sich seinem Volke nur mit verhülltem Antlitz zeigte und nachmals mit Widderhörnern abgebildet ward, als Stellvertreter des unsichtbaren Gottes.

Griechen und Römer, den Aegyptern nachahmend, hatten einen Zeus, resp. Jupiter Ammon mit Widderhörnern, die auch an den Altären angebracht wurden. [M-s.]

**Ammoniak**, frz. ammoniacque, f. (et m.), gaz m. ammoniacal, engl. ammonia, ein eigentliches und zwar flüchtiges Alkali, auch flüchtiges Laugensalz, Ammoniakgas genannt (Chem.), ist eine sehr stechend riechende Luftart, die aus 1 Theil Stickstoff und 3 Th. Wasserstoff besteht. Das Ammoniak tritt bei der Zersetzung stickstoffhaltiger, organischer Substanzen, d. i. bei Fäulnisprozessen, sowie bei der trocknen Destillation dieser Substanzen auf. Das Ammoniakgas verbindet sich begierig mit Wasser und bildet damit die Ammoniakflüssigkeit oder den Salmiak, auch Hirschhorngeist. Mit Kohlensäure verbindet sich das Ammoniak zu kohlensaurem Ammoniak, einem Salze, welches die Eigenschaften des Ammoniak, aber in gemildeter Weise zeigt, daher es auch den Namen mildes Laugensalz führt. Mit anderen Säuren bildet das Ammoniak gleichfalls Salze, wovon der Salmiak, siehe den Art., seine häufigste Verwendung findet. Das Ammoniak findet in der Medizin sowie in chemischen Künsten und Gewerben vielfache Anwendung. [W-f.]

**Ammoniakalaun**, m., franz. alun m. ammoniacal, engl. ammonia-alum, nennt man das kristallisirte schwefelsaure Thonerde-Ammoniak. Wird dieser Alaun durch langsames Erhitzen in wässrigen Fluss gebracht und mit gebranntem Gips vermischt, so liefert er in Formen, namentlich Metallformen, gegossen, vollkommen scharfe Abgüsse, wozu man aber den römischen Alaun nicht nehmen darf, weil dieser den mit ihm verbundenen Gips ungleichmäßig gelb färbt. [W-f.]

**Ammoniakalkupfer**, n., s. v. w. Kupfervitriol-salmiak.

**Ammoniakflüssigkeit**, franz. ammoniacque liquide, engl. liquid ammonia, s. Ammoniak.

**Ammoniakgummi**, Ammoniakharz, n., wird der harzige, eingedickte Saft einer in Persien wachsenden Umbelliferenpflanze (*Dorema armeniacum*) genannt. Es kommt im Handel in bräunlichen, zusammengebadenen Körnern oder Klumpen vor u. findet in der Medizin und zu Ritten Verwendung. [W-f.]

**Ammoniakmaschine**, f., siehe Kraftmaschine. [Schwa.]

**Ammonit**, m., Ammonshorn, n. (Miner.), eine Schnecke, die häufig in Flözkalk, selten in Kupferkies versteinert vorkommt. [W-f.]

**Ammonium**, n., frz. u. engl. ammonium, 1. ein zu den Alkalimetallen gehöriges hypothetisches, nicht isolirtes Metall in den Ammoniaksalzen, aus 14 Gewichtstheilen Stickstoff und 4 Gewichtstheilen Wasserstoff bestehend. — 2. Ort, wo Jupiter Ammon verehrt wird, s. Ammon. [W-f.]

**Ammoniumamalgam**, n. (Chem.), metallähn-

liche Verbindung von Ammonium und Quecksilber, s. Amalgam. [W.-f.]

**Ammoniumchlorid**, n., salzsaures Ammoniak, franz. sel m. ammoniac, ammoniacque f. muriatée, engl. muriate of ammonia, salmiac (Chem.), siehe d. Art. Salmiac. [W.-f.]

**Amoise**, f., s. d. Art. Moise.

**amont, d' amont, en amont**, adj., frz., stromaufwärts, bergaufwärts. Vent d'amont, vent amontal, Ostwind (von Südost bis Nordost begriffen).

**Amor**, bei den Griechen Eros genannt, Gott der Liebe, nach den verschiedenen Mythologien aus dem

tauchen oder damit bestreichen. — 4. Ein Metall oder Holz, es anfeuern, zu bohren beginnen, bohren. — 5. Eine Pumpe, sie anheben, anlassen.

**Amorçoir**, m., franz., Werkzeug zum Aufamorçer 4, der Mittelschuch, Körner.

**amorph**, frz. amorphe, engl. amorphous, wird derjenige Zustand fester Körper gen., in welchen nicht nur äußerlich jede Kristallgestalt, auch bis in die kleinsten Theile jede feste Textur abgeht. Amorphe oder gestaltlose Körper nach dem Gegenjah zu den kristallinischen hielten Gebilden. Amorphe Körper, wie Glas u. Brauntoble, Harze, Gummi, einweisartige

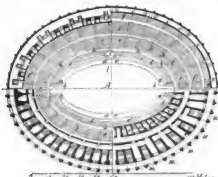


Fig. 144. Schema eines Amphitheatres.

Chaos, oder von Kronos und Gaa (Zeit und Erde) erzeugt, oder nach noch späterer Mythe von Mars und Venus. Himeros und Bothos (Sehnsucht und physisches Verlangen) sind seine Begleiter. Sein Hofstaat sind die Amoretten. Kinder der Rumpfen; beigegeben werden ihm die Grazien oder auch die Glücksgöttin. Die späteren Griechen gaben ihm einen Bruder im Anteros (Gegenliebe), die Römer aber vereinten seine Begleiter Himeros und Bothos in

einen Begriff Cupido, zu einem Liebesgott in einer viel niedrigeren Sphäre der Sinnlichkeit, als der bei den Griechen. Abgebildet wurde er als zarter Jüngling, später als schalkhafter Knabe mit Blumen im Haar, mit Bogen und Pfeilen, gewöhnlich gekniet, oft mit einer Binde vor den Augen, auch angelnd od. Schmetterlinge fangend od. einen solchen in der Hand zur Erinnerung an seine Liebe und Ehe mit der Psyche (s. d.), eine sehr schöne Sage; auch findet man ihn in einem Käfig zum Verkauf ausgestellt, oder selbst als Verläufer von Herzen x.

**Amores**, f., frz. 1. Rindbraut, Ründung, Durchschlagbrändchen x. — 2. Lösung von Gold, Silber od. Platin, in welches man eine zu plattirnde Kupferplatte taucht. — 3. E. Anbruch 3.

**amorçer**, v. a., franz. 1. ein Rinnenloch x., ihm Ründung aufgeben. — 2. Ein Stüd Eisen, es abhinnen, zuwärmen, um es zu schweißen. — 3. Eine zu plattirnde Kupferplatte, sie in eine Lösung von Gold x. ein-

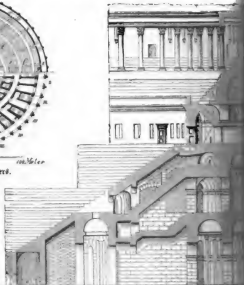


Fig. 145. Durchschnitt des Amphitheatres des Flavins.

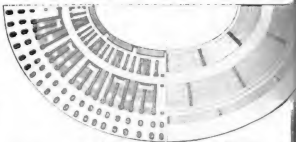


Fig. 146. Grundriß des Amphitheatres des Flavins.

lassen sich nach jeder Richtung hin gleich schwer zerbrechen (mischiger Bruch), was bei festen Körpern nur in bestimmten Richtungen geschieht. [W.-f., Schie.]

**Amortisation**, f., Amortissement, m., nicht zur Seite ausladende, sondern zur Seite oder schmaler werdende Abwiegung eines nach oben, wohl zu unterscheiden von der (s. d.) oder Vetrönung.

**Amos**, s. d. Art. Propheten.

**Amour m. du platé**, frz.,



denen man also von der praecinctio aus abwärts auf die zugehörigen Sitzreihen gelangen konnte, welche aber auch zugleich die Sitzreihen in keilförmige Abschnitte, cunei, theilten, von denen einige für die Frauen, andere für die Mädchen, andere für die Ehemänner u. d. d. betreffenden Volksschicht bestimmt waren. Ueber die Beobachtung dieser Eintheilung wachten die cunearii, locarii, die an den Thüren, vomitoria, postirt waren, durch welche man auf die praecinctiones von den Treppen aus gelangte, die im Innern des Unterbaues nach den Korridoren, Umgängen, fornice, concamerationes u. d. d. hinabführten. So hatte jeder Rang, jedes moenianum, andere Treppen, andere Vorplätze im Parterre und somit andere Eingänge von der Straße her, m., so daß gleich von der Straße aus das Publilum, je nach den Plätzen, zu denen es Billets gelöst, in verschiedene Thüren vertheilt wurde, ein Umstand, der die Kontrolle bedeutend erleichterte. Bei dem Colosseum, sowie bei mehreren größeren Amphitheatern, führten nach dem Podium, also nach den Sitzen der Vornehmen, diejenigen Eingänge, die den vier Enden der beiden Achsen der Ellipse entsprachen, n.; die andern waren (gewöhnlich am Schlußsteine) durch Buchstaben und Nummern bezeichnet, damit das Publilum gleich wisse, wohin es durch jede einzelne gelange. Die Außenarchitektur der Amphitheater war natürlich in mehrere Stockwerke getheilt und zeigte eben so viele Arkadenreihen, deren Pfeiler mit Säulen oder Pilastern besetzt, oder auch bloß mit einem Kämpfergesims versehen waren; hierin herrschte viele Willkür und große Mannichfaltigkeit; s. Fig. 145 und 147. Je nach den in denselben vorgeführten Schauspielen hieß das Amphitheater bei den Römern theatrum venatorium, naumachia u. d. d.

Da während der grausamen Christenverfolgung die Anhänger der neuen Lehre vielfältig verurtheilt wurden, in den Amphitheatern im Kampf mit wilden Thieren zu sterben, so faßten die Christen einen tiefen Widerwillen gegen diese Kampfspiele, und die Amphitheater standen lange leer u. verfielen endlich.

Nur in Spanien hat sich in den Stiergefächten noch ein Rest jener Kampfspiele erhalten; die zu Abhaltung derselben dienenden Amphitheater sind selten elliptisch, größtentheils kreisrund; die sandbestreute Arena umgiebt eine Planke von etwa 1,80 m. Höhe mit nach außen schlagenden Thüren, welche, geöffnet, gerade hinreichen, um den hinter dieser Planke ringsum laufenden Umgang von circa 1,20—1,50 m. Breite zu sperren. Hinter diesem, etwa dem Euripus entsprechenden Umgang erhebt sich nun eine zweite Schranke von circa 2 m. Höhe, welche man Podium nennen könnte, denn hinter ihr ziehen sich die Sperrsitze herum, unter denen die Ställe für die Pferde, Stiere oder andere zum Kampf bestimmte Thiere, die Ankleidezimmer für die Kämpfer u. d. d. liegen. Hinter den Sperrsitzen laufen nun Sitzreihen herum, welche immer höher aufsteigen; bei einigen zieht sich, ähnlich wie bei den antiken Amphitheatern die Galerie, eine Reihe von Logen, in Gestalt einer Arkade, bloß hinter den letzten dieser Stufenreihen herum, auf ihrem flachen Dach ebenfalls noch Zuschauer bergend; bei anderen, namentlich bei den von Holz gebauten Amphitheatern, sind die Logen vorgerückt und bilden gewissermaßen ein Geschoß über den untern Stufen. Wenn sich, wie bei einigen allerdings der Fall ist, die Logengeschoße mehrfach wiederholen, so gewinnt das Ganze mehr Ähnlichkeit mit dem Innern unserer modernen Theater. Diese Stiergefäch-Amphitheater führen in Spanien den Namen plaza de toros oder de corrida und es giebt deren, die 30,000 Zuschauer fassen. Dem Eingang für den Stier gegenüber ist, ganz ähnlich wie bei den antiken Amphitheatern, der pulvinar für den Kaiser und Statthalter, die Loge für den König oder für den höchsten Beamten der Stadt oder Provinz, welcher bei

dem Stiergefäch den Vorstoß führt, auf Ordnung der Dilettanten die Erlaubniß zur Theilnahme am Kampfe ertheilt u. d. d.

Die zweite Art noch jetzt in Gebrauch befindliche Amphitheater sind die Cirques equestres, Kämpferbuden. Auch ihr Hauptbestandtheil ist die Arena mit niedrigen Schranken, deren Oberkante gepflastert ist und hinter der sogleich die stufenartig aufsteigenden Sitzreihen anfangen, welche nur bei einigen bis an die Umfassungswände gehen, bei andern hinter sich Logen, noch anderen solche über sich haben.

Noch sind zu erwähnen die Schauplätze für Hahnengefechte, Amphitheater mit einer sehr hohen von hoher Schranke eingefassten Arena und dem Umstand entsprechenden sehr steilen Stufenreihen.

Die Benennung Amphitheater hat aber auch modernen Gebäude verlassen und wird jetzt für den vornehmsten Platz in dem Zuschauerraum der Theater gebraucht, und zwar hie und da für den (sogenannten) vorderen, dem Orchester gegenüber liegenden Theil des Parterres, anderwärts für den hinteren, der Bühne gerade gegenüber liegende Parterretheil, deren Brüstung dann gewöhnlich bedeutet, das Parterre hineingeschoben ist. [M.s.]

**Amphithyron**, n., αμφιθύρον. 1. zweifache Thür. — 2. Thürvorhang.

**Amphore**, f., lat. amphora, f., griech. ἀμφωρεός, 1. römisches Flüssigkeitsmaß =  $\frac{1}{2}$  Culeus, hielt 8 Congios, ungefähr 34,28 Liter; in Rom hält jetzt 1 Anfora = 8 Cogni circa 68,5 Liter. 2. Getreidemaß, die Hälfte eines Medimni. 3. Urnas u. d. d. — 4. Schiffmaß, ungefähr so angesetzt wie wir nach Tonnen rechnen. — 5. amphora, ital. Nischampore, Normalmaß, wie solche am Kapitol jeder Stadt des Römischen Reiches vorhanden sein mußten. — 6. Zunächst trugen nun die amphora messenden Gefäße auch diesen Namen, der allmählig auch auf andere von ähnlicher Größe und Form übertragen mochte. Dieselben hatten nämlich einen cylindrischen Rumpf, einen trichterförmigen ganz spizen Boden, oben aber einen ziemlich hohen Hals und neben demselben zwei kleine Henkel, welche scheinlich vorzüglich zum Durchziehen eines Strahles gebraucht.

Als die späteren Römer anfangen, jene Kuppeln zu bauen, bei denen so viel auf die Leichtigkeit des Materials ankam, verwendeten sie diese Amphoren dazu, indem sie den spizen Boden der einen unter den Hals der andern stellten und so auf dem Wölbwerke eine unten beginnende Spirale zusammenstellten. Näheres s. d. Art. Toppengewölbe. [M.s.]

**amphotere Stoffe** (Chem.), s. indifferenten Stoffe. **Amphotis**, f., Gefäß, Amphoton, n., Becher mit zwei Handhaben, auch Tragbahre.

**Ampulla**, f., lat., bauchige Flasche mit zwei Henkeln. Stammwort von Ampel (s. d.).

**Amsteg**, m., s. v. w. Spreukammer.

**Amt**, Ambacht, n., in Norddeutschland, namentlich in den Hansestädten, die älteren mit Privilegien versehenen Innungen, wozu besonders die Maurer, Zimmerleute und Schlosser zu gehören pflegen.

**Amthaus**, n., 1. s. v. w. Gerichtshaus. — 2. s. v. w. Bachterwohnung, in einigen Gegenden Deutschlands und auf einzelnen privilegierten Gütern, wo der Bachter den Titel Amtmann führt.

**Amtshaus**, n., Innungslokal, s. Amt.

**Amtsmeister**, m., s. v. w. Obermeister einer Innung, s. unter Altmeister.

**Amula**, f., lat., s. Ampel.

**Amun**, s. Ammon.

**Amurea**, f., lat., Gemisch von Delheien u. d. d.



mit Lehm oder Thon vermischt, schon von den Römern als wasserdichter Fuß gebraucht.

**Amusium, n., Amussis, f., lat., 1.** Nichtschnur, Faser, bei den Römern eine wagerechte Scheibe, der die man visirte und die so die Stelle unserer Waage vertrat; wie die Römer sie wagerecht stellten, davon wissen wir nichts Genaueres. — 2. Vorrichtung, um die Richtung der Winde zu finden; siehe Anemolop.

**Amylalkohol, m., Amylorydhydrat, Kartoffelsusel-** (Chem.), wird die unangenehm riechende, bei 2° siedende Flüssigkeit genannt, welche sich bei der Gährung bildet und namentlich im Branntwein auszufallen sich findet. In Wasser ist der Amylalkohol sehr wenig löslich, er schwimmt auf dem Wasser und in Phosphor, Oele und Harze auf. [Wf.]

**Amylum, Amylon** u., n., auch Anmelmehl, Kraftmehl, Stärkemehl, aus Weizen, Kartoffeln u. erhaltenes Mehl; in kaltem Wasser nicht lösbar, in siedendem Wasser in einem klaren Kleister quellend. [Wf.]

**Asyria, f., lat., f.** Rosenholz.

**Anabathron, n., ἀναβάθρον, 1.** Treppchen, Stufen; nach Anordnung des Cajsus Gracchus wurden in römischen Straßen Anabathra zur Bequemlichkeit der Reiter beim Ab- und Aufsteigen zwischen dem Fuß- und Fußweg in regelmäßigen Zwischenräumen gesetzt. — 2. Eig., der um einige Stufen erhöht ist. Katheder.

**Anachronismus, m.,** vorsätzlicher oder unvorsätzlicher Fehler gegen die Zeitrechnung. In der Art werden häufig Anachronismen begangen; z. B.: Jemandem, der im 18. Jahrhundert lebte, ein gothisches Denkmal zu setzen; ein gothisches Möbel in antikem Stil meubliren u.; s. d. Art. Kontrast und Stil.

**Anaglyph** oder **Anaglyph**, n., in halb- oder flach- oder Arbeit ausgeführtes Kunstwerk, Flachrelief aus Metall, gebrannter Erde, Gips u. Daher Anaglyphik u. Kunst Flachreliefs zu fertigen.

**Anakomplerion, n.,** so hießen bei den ältesten Römern und bis ins Mittelalter hinein Herbergen und Schlafstätten für Arme und Verfolgte neben der auf geweihtem Boden, also unantastbar.

**Anakoptik, f.,** Lehre von den zurückgeworfenen Licht- und Schallstrahlen; s. Akustik, Optik und Akustik.

**Anakardienholz, n., f. d. Art.** Acajou.

**Anaktorion, n., griech., f.** Abaton.

**Analogeion, n., griech., lat.** analogium, 1. siehe — 2. S. v. w. Pulpitum, auch im Theater.

**Analogie, f.,** bei Kunstwerken f. v. w. Einheit u. Zusammenhang in der Darstellung, verbunden mit einer Gesetzmäßigkeit.

**Analyse (Analyse), f.,** franz. analyse, f., engl. analysis, Scheidung, Zerlegung, Auflösung, Zerlegung. 1. In der Philosophie nennt man Analyse zur Synthesis (f. d.) diejenige logische Zerlegung eines gegebenen Begriffes, durch welche man in seine Bestandtheile, Merkmale u. auflöst, um zu den Prinzipien zu gelangen, z. B. um nach vorhandenen Bauwerken einer Periode Regeln zur Entwerfung neuer Bauten im Stile jener Periode zu konstruieren. — 2. In der Mathematik versteht man unter Analyse die Buchstabenrechnung im weitesten Sinne, indem dieselbe alle Größen als unbekannte betrachtet und sich der Buchstaben anstatt der gemeinen Zahlen bedient. Die Algebra, f. d., wird als eine Art Analyse aufgefaßt, deren zweiter Theil, die Synthesis, als An. der endlichen und der unendlichen Reihen unterschieden. Die erstere umfaßt die Addition, Subtraktion, Multiplikation, Division, Kombinationen, Logarithmen, die

An. der krummen Linien u., während die zweite die Differential-, Integral- u. Variationsrechnung begreift. [Schwa.] — 3. Unter chemischer Analyse versteht man die Ermittlung der Zusammensetzung irgend eines Körpers. Man trennt die chemische Analyse in zwei Theile: in die qualitative chemische A., welche zum Zweck hat, die in einem Körper vorhandenen einzelnen Bestandtheile ihrer Art nach ausfindig zu machen, u. in die quantitative A., welche die Aufgabe hat, die Verfahrungsweisen festzustellen, nach welchen man die Gewichtsverhältnisse der vorher qualitativ bestimmten einzelnen Körper auffinden kann. Da die Methoden der chemischen Analyse so überaus zahlreich sind und die Ausführung nur einzelner dem Zweck des Buches nicht entsprechen kann, so verweisen wir auf die speziellen chemisch-analytischen Werke. Wir führen nur noch an, daß man eine organische und eine unorganische Analyse unterscheidet. Die erstere beschäftigt sich bloß mit Körpern, welche der lebenden oder organischen Welt angehören und die meistens nur aus Kohlenstoff, Wasserstoff, Sauerstoff und Stickstoff bestehen, während die letztere es mit Körpern aus dem todtten Reich, dem Mineralreich, zu thun hat. [Wf.] Die Analysen, die für das Bauwesen nothwendig sind, findet man in den die Materialien betr. Art.

**Anakium, frz.** analcime, f., engl. analcime, ist ein zu den Zeolithen, f. d. Art., gehöriges Mineral, welches aus Natron, Thonerde, Kieselerde und Wasser besteht. Er findet sich gewöhnlich zu Drusen verbunden, in leucitoedrischen Krystallen. Seine Härte steht zwischen Apatit und Orthoklas. [Wf.]

**Anamorphosen, Verzerrbilder, welche von einer gewissen Stelle aus oder durch einen Cylinderspiegel, als in richtigen Verhältnissen gezeichnet erscheinen.**

**Ananashanf, m., od. Pinna, f.,** wird der weiße, seidenartig glänzende Faserstoff aus den Blättern der Ananaspflanze (*Bromelia ananas* oder *Ananassa sativa*) genannt, woraus Gewebe und Gespinnte von bedeutender Feinheit verfertigt werden. [Wf.]

**Ananastreihhaus, n.,** Hauptregeln für die Anlegung desselben: Die Wärme, mindestens 20° R., muß bis auf 40° gesteigert werden können; ebenso warm muß das Wasser sein, womit wöchentlich dreimal begossen wird. Die mit Pferdemist und Eichenlaub gefüllten, mit Lohe überdeckten Beete müssen ziemlich stark ummauert werden, alles Abtropfen des Schweißwassers an den Wänden muß verhindert sein. Mehr. f. unter Treibhaus.

**Ananias.** S. in M. M. a. W.

**anankern, alt. Z.** (frz. cramponner, amarrer, engl. to fasten with cramps), f. v. w. mittels eines Ankers befestigen; s. d. Art. Anker.

**Anapiesma, n.,** von ἀναπίεω, Hebemaschine, welche durch Gegengewichte, Seile u. Räder wirkt; namentlich in Theatern bei den Versenkungen verwendet.

**Anaquol, m., span., Real, Fack** in einem Schranke, Schiff in einer Moschee.

**anarbeiten, alt. Z., 1.** f. v. w. anpassen u. dann befestigen. — 2. S. v. w. aus demselben Stück mit dem andern arbeiten; z. B. das Kapital ist an die Säule angearbeitet, d. h. ist mit ihr aus einem Stück.

**Anastasia, Anastasius und Anatolia, f.** M. M. a. W.

**Anatomiegebäude, n.,** anatomisches Theater, eigentlich nur der in theatralischer Form gebaute Hörsaal für den anatomischen Unterricht, im weiteren Sinn aber auch oft das ganze, zu diesem Unterricht bestimmte, möglichst von anderen Gebäuden isolirt zu stellende Lokal. Dasselbe hat zu enthalten: 1. einen gewölbten,

möglichst kühlen Ort zu Aufbewahrung der Leichen, die zum Unterricht benützt werden. 2. Die Lokale für die Sammlungen an Präparaten, Wachsmodellen, Elekteren u., vielleicht auch zu einer Bibliothek; ein Kabinett für den Professor, ein Versammlungszimmer zum Luftschöpfen und zur Erholung für die Studierenden, und endlich den Hörsaal selbst; dieser ist entweder halbkreisförmig, oval oder kreisförmig zu machen, besommt im ersten Falle an der gekrümmten Wand, im zweiten ringsum amphitheatralisch sich erhöhende Sitze, bei großer Zuhörerzahl auch Galerien, die aber nicht zu hoch sein dürfen, um von ihnen herab den Leichnam genau erkennen zu können; dieser befindet sich in der Mitte der Arena auf einer langen Tafel, die durch eine Vertiefung im Fußboden in den darunter liegenden Raum verschwindet u. von da aus aufsteigt; bei allen Räumlichkeiten muß für sehr vollständige Luftcirculation gesorgt sein. [M-s.]

**Anbau**, m., 1. frz. défrichement, engl. settlement, span. descuajo, erste Ansiedelung auf einem vorher noch nicht bebauten Terrain; daher auch neu angelegter Stadttheil. — 2. frz. bâtiment additionnel, appentis, m., hors d'oeuvre, m., engl. out-house, additional building, Anfügung eines neuen Gebäudes an ein schon stehendes, daher auch das angefügte Gebäude od. später hinzugefügter Flügel eines Gebäudes. — 3. Auch für Anschwemmung gebraucht; diesem Anbau durch Stromeinbaue, Anhäuerungen u. zu Hülfe zu kommen ist hie und da streng verboten.

**anbauen**, alt. 3., 1. f. v. w., ansiedeln, oder eine neue Stadt, einen neuen Stadttheil anlegen. — 2. Ein neues Gebäude an ein bereits stehendes ansetzen. Hat das schon stehende einen andern Besitzer als das neu zu erbauende, so darf dieses nur dann an das alte angebaut werden, wenn der andere in dieser Beziehung kein Verbiethungsrecht, z. B. kein Trausrecht nach dem Nachbargrundstück zu oder dgl. hat, und wenn außerdem den gesetzlichen Anforderungen in Bezug auf Feuerficherheit u. vollkommen genügt wird. — 3. Anschwemmen; ein Fluß baut an, d. h. er setzt Land an. — 4. Der Bildhauer sagt „anbauen“ für: ausladen lassen, Ausladung geben, vorstehend arbeiten.

**Anbaum**, m., Anbinne, f., f. v. w. Maßholder und Ahorn.

**anbeilen**, alt. 3., 1. f. v. w. anlaschen, mittels eines Weilhiebes bezeichnen (Forstw.). — 2. Anfangen mit dem Beil zu behauen.

**Anberg**, m., 1. jeder ungewöhnlich kleine Berg. — 2. Anhöhe, die sich an den Abhang eines größeren Berges anlehnt. — 3. Rampe, Appareille; f. d. Art.

**anbermen**, alt. 3., einen Deich, ihn verstärken od. befestigen.

**anbessern**, alt. 3., f. v. w. genau und sorgfältig anpassen.

**anbetten**, alt. 3., einen Fluß oder Graben anbetten an einen andern; sein Bett neben das des andern verlegen.

**anbinden**, alt. 3., diesen Ausdruck braucht der Zimmermann hie und da für anblatten; f. d. Art.; auch für schnüren.

**Anbindung**, f. (Zeldm.), f. d. Art. Anknüpfung.

**Anblas**, n. (Hüttenl.), der Punkt über dem Auge in Zinnschmelzhöfen, wo das Gebläse (f. d.) antrifft. [Si.]

**anblasen**, alt. 3., 1. durch Blasen zur Arbeit rufen, f. abblasen. — 2. (Hüttenw.) den Hohofen anblasen oder anlassen, franz. mettre à feu, engl. to blow-in a furnace, f. v. w. eine Schmelzcampagne beginnen; f. d. Art. Eisenhohofen.

**anblatten** alt. 3. (Zimm. u. Tischl.), frz. assembler à paume, engl. to half together, ein Stück Holz an ein anderes anblatten, heißt so viel wie beide mittels

eines Es Blattes (f. d.) mit einander verbinden, f. d. Art. Ausblattung.

**Anblattung**, f., Verblattung, f., frz. assemblée à mi-bois, à pature, engl. halving, f. Ausblattung.

**anblenden**, alt. 3., franz. poser en parure, faux parement, engl. to blind, ohne organischen Zusammenhang mit einem dahinterstehenden Körper ansetzen, z. B. von Arkaden und anderen Architekturtheilen, die bloß als Decoration dienen; f. d. Art.

**Anblendung**, f., Verblendung, f., frz. revêtement, faux parement, m., parure f., engl. facing, Verkleidung.

**anbohren**, alt. 3., franz. sonder, forer, engl. bore-on. 1. Nicht vollständig durchbohren, z. B. einen Baum, um aus den erhaltenen Spänen die Beschaffenheit seines Holzes zu ersehen, oder aus dem Saft oder Harz herauslaufen zu lassen; frz. tester, span. taludrar, z. B. bei Ahorn, Birken und zur Gewinnung bei Schwarzholz; die Erde, um die Beschaffenheit zu untersuchen. — 2. Durch Bohren etwas befestigen, geschieht gewöhnlich bloß provisoriisch. [M-s.] — 3. (Miner.) ein Bohrloch beginnen. — 4. Einen Gegenstand mit Bohrlöchern zum Zweck versehen, z. B. einen Brückenpfeiler. [Pz.]

**anbolzen**, alt. 3., franz. boulonner, cheviller, engl. to bolt-on, ein Stück Holz oder Eisen mittelst eines Bolzen an etwas Anderes befestigen, z. B. Balken an einen Ueberzug oder Träger, Eisenplanen an den Rumpf u.

**Anbasse**, f., f. Amboss.

**Anbrechbohrer** m. (Bergb.), der A. dient zur Untersuchung des Terrains u. zum Auffinden der Lagerstätten brennbarer Fossilien, Steinsalz u.; wird durch vertikale, geneigte oder horizontale Schächte Wetter- und Wasserkommunikationen zu bewerkstelligen, endlich zur Erschürfung von Erzen oder sonstigen Mineralien. Man unterscheidet den kleinen A. mit Löchern von 10–30 m. Tiefe und 5–7 cm. Durchmesser, den Bergbohrer, bis zu 200 m. Tiefe und 10 cm. Weite, und endlich den großen A.-Bohrer oder Tiefbohrer, bis zu 500 m. Tiefe und 0,3 m. Durchmesser. d. Art. Bohrerarbeit. [Si.] — 2. (Min.) f. Anfangsbohrer. [Pz.]

**anbrechen**, alt. 3., 1. (Bergb.) den Anbruch auffuchen. — 2. Anfangen zu brechen, z. B. einen Bergbruch eröffnen. — 3. pass. 3., anfangen zu zerbrechen, anbrüchig werden. — 4. (Min.) frz. entrer en mine, einen Minengang vom Tag herein beginnen, jutreiben. [Pz.]

**anbrennen**, alt. 3., 1. f. v. w. einbrennen, Zeichen, Buchstaben u. — 2. Ziegel, f. v. w. an dem Ziegelofen die erste Hitze mit Heißgasseuer geben. 3. Thonwaaren das erste Mal brennen, worauf Thonwaaren glasiert werden.

**Anbruch**, m., frz. entamures, f. pl. (Bergb. Steinbr.), 1. das, was sich von Erz zuerst darbietet, erste Erzsorte, die in einer neuen Grube zu Tage gefördert wird, die ersten Steine, die einem Bergwerk entnommen werden. — 2. Der Ort, wo dies geschieht. 3. (Minenb.), frz. amorce, f. v. w. Rundstange.

**anbrüchig** nennt man einen Stamm od. Ast, wenn sie von einer Seite angefangen haben zu brechen, auf der andern aber noch ganz sind.

**Ancelle**, f., frz. die Dachschindel.

**Anchor**, engl., der Anker, f. d.

**Anchorage**, engl., 1. Anachoretenzelle, M. a. B. — 2. Auch anchoring-place, engl. anchoring, Verankerung.

**Anchor-stool**, engl., der Ankerstuhl.

**Anchusa**, n., der rothe Farbstoff, f. d. Art. Wurzel.

fen u. d.



**Ancon**, m., lat., 1. Schenkel eines Winkelmaßes. — 2. Anisole, auch jeder andere Stein, der oben mehr oder weniger ausladet. — 3. Seitenlehne eines Lehnstuhls. — 4. Ein Trinkgeschirr. — 5. Gabelstange, z. B. bei den Thürenten; daher *ancones prothyrides*, die Thürenten; s. Angel.

**Ancone**, engl., Kragstein, Tragstein.

**Ancone**, m., ital., Mittelpunkt der Konstruktion eines Schiedes.

**Ancora**, f., lat., 1. Benennung des Ralles in der Kunst des Mittelalters. — 2. S. Anker.

**Ancorea**, f., span., gelbe Erde zum Malen, eine Farbe.

**Ancre**, m., frz., 1. auch *mouillage*, m. (Schiff.), Unterlag. — 2. Das Verankern der Schiffbrüden.

**Ancre**, f., frz., der Anker.

**Ancre**, v. a., franz., 1. auch *mouiller* (Schiff.), im Anker werfen. — 2. (Bauw., Schloss. u.), anheften.

**Andalusit**, span., m., frz. *andalousite*, f., *mâcle andalouse*, feldspath m. *apire*, *spath m. adaman*, engl. *andalusite*, *stanzite*, ein in Baramor vorkommendes, weißlichblaues, fleischrothes, kristallines Mineral aus Castilien u. Andalusien, bestehend aus 37,5 Kieselerde, 62,5 Thonerde, kommt in Gneiss, Quarz und in gewissen Graniten, in Serpentin vor; rigt Quarz, rigbar durch Hitz; spez. Gew.: 3,1; vor dem Löthrohr allein schmelzbar, mit Kobaltlösung befeuchtet u. gegläht eine schöne Farbe annehmend, mit Borax zu klarem Schmelz, durch Säuren nur wenig angegriffen, kommt auch in Sachsen, Bayern, Böhmen u. Spanien vor. [Wf.]

**Andamio**, f., **Andamio**, m., span., Gerüst, z. B. auf einem Walle, überhaupt jeder Bauwerk; auch Rothurn.

**Andampfen** od. **andampfen**, alt. 3. (Maler.). Um einen Wege schraffierte Zeichnungen für die Architektur, bestreicht man das Papier mit Leim, nach dem es getrocknet, mit Kohle darüber, dann das Papier schräg über ein Gefäß mit Wasser, so daß die Dämpfe dieses Wassers darüber hinstreichen.

**Andana**, f., span., Fries, Ornamentenreihe, Fenster, auch in einem Real u.

**Andage**, m., span., Rad am Ziehbrunnen, auch f. Azequia.

**Andorra**, m., 1. Trottoir. in Spanien schon zur Herrschaft in Gebrauch. — 1. S. v. w.

**Andorra**, f., eine Art schmelzbaren morgenländischen Erzes, in Formen gießbar, s. Gußstahl.

**Andorra**, Weiberabtheilung in den persischen Städten der Gegenwart; vergl. *andron*.

**Andorn**, m., 1. eine Art Feldspath, der nach seinen Eigenschaften dem Albit sehr ähnlich ist; besteht aus 46,0 Kieselerde, 24,28 Thonerde, 1,08 Kali, 5,77 Natrium, 1,08 Talkerde, 1,58 Eisenoryd, 2,73; schmilzt leichter als Albit, leuchtet vor dem Feuerschmelz, giebt ein milchiges, porphyrisches und verwittert sehr leicht. Der Kölner Thron daraus gebaut. Er giebt auch ein Schutzmaterial auf Chausseen. Kein anderer Varianten davon können mit Vortheil von Steinwaaren benutzt werden.

**Andorn**, m. (Miner.), ein in den Anden vorkommendes verwachsenes, äußerlich dem Trachyt ähnliche, aus einer vorwaltend feldspathischen Masse und kristallisirter Hornblende bestehend, mit eingeschlossenen Kristallen von Feldspath, spez. Gew.: 3,59. Die Grundmasse entweder aus einer Verbindung von

alkalhaltigem Feldspath und reinem Albit, oder aus einer eigenthümlichen, feldspathigen Grundmasse, die durch Andesin konstituiert wird. [Wf.]

**Andira ibacariba** (Fam. Schmetterlingsblütler), ein Baum von 80 Fuß Höhe, liefert ein schönes und dauerhaftes Holz, welches in Brasilien zum Schiffsbau am meisten geschätzt wird.

**Andiron**, engl., Handiron, altengl., *alare*, ital., Feuerbod., s. d.

**Andito**, m., ital. und span., 1. Galerie, um ein Haus sich herumziehend, entweder auf einem Perron od. im Obergeschoß, auch als fortlaufender Ballon. — 2. Trottoir. — 3. S. v. w. *androna*, s. d.

**andobeln** oder **andübeln**, alt. 3., zwei Hölzer an einander; s. d. Art. *Dobel*.

**Andreas**, St. Er wurde zu Patra in Achaja an einem Kreuze von dieser Form (X) gekreuzigt. Abgebildet wird er daher gewöhnlich mit einem solchen Kreuz zur Seite. Mehr s. in M. M. a. W.

**Andreaskreuz**, n., burgundisches Kreuz, Schrägkreuz, n., frz. *croix f. de Saint-André*, de Bourgogne, *sautoir*, m., engl. *cross of St. Andrew*, of St. Patrick, *saltier-cross*, *saltire*, *saltiron*, *scotch-cross*, lat. *crux decussata*, span. *aspa*, 1. (Heraldik, Ornamentik u.) s. in M. M. a. W. — 2. (Bergb.) zwei Gänge bilden ein Andreaskreuz, d. h. sie treffen sich unter schiefem Winkel. — 3. (Zimm.) die Kreuzpreise zwischen den Balken werden Andreaskreuze genannt, auch in Wänden kommen sie vor; s. d. Art. *Abkreuzung*, *Kreuzband* u. — 4. (Hüttenw.) Andreaskreuz eines Hohofens, s. v. w. *Abzucht*, s. d.

**Andreaskreuzstein**, m., Andreasbergolith, siehe Kreuzstein.

**andrehen**, alt. 3., niederdeutsch *andriseln*, 1. s. v. w. *andreheln*, durch Dreheln anarbeiten. — 2. S. v. w. *anfangen zu drehen*; eine Winde andrehen heißt so viel, als sie so weit herumdrehen, daß das Seil straff ist. — 3. Etwas durch Drehen an einen Körper befestigen; z. B. eine Schraube fest andrehen oder anziehen, d. h. sie so tief als möglich in das Schraubenloch hineinschrauben. — 4. Beim Dreheln die Stangenwand mittels eines Drehbaums und einer Spale steifer machen oder ansetzen. [Schwa.]

**Andriantoglyphos**, m. (gr. Alt.) Bildhauer oder Bildschnitzer (wenn seine Werke Menschen darstellen).

**Andriantoplastos**, m., Bildner von Menschengestalten in Gips oder Wachs, Vossirer.

**Andrias**, f., *andria*, nannten die Griechen zunächst nur männliche Porträtstatuen, doch wurde diese Benennung auf Bildnisse aller Art, wenn sie nur Menschen darstellten, übertragen; s. d. Art. *Bildsäule*.

**Andron**, m., lat. (*andron*), der von dem Gynaeäum des griechischen Wohnhauses zur Andronitis, (s. d. Art.) führende Verbindungsgang; s. im Art. *Andronitis*.

**Androna**, f., nannte man im Mittelalter sowohl die Zwischenmauern oder Grenzmauern zwischen zwei Häusern, als auch den etwa dazwischen freigelassenen Zwischenraum. Diese Benennung wurde aber auch oft für den abgegrenzten Raum vor dem Hause, also für den Vorhof, gebraucht und von diesem auf das Atrium der Kirchen oder auch wol, was wenigstens der Bedeutung des griechischen Urwortes entsprach, auf den Theil der Kirchen, der den Männern eingeräumt war, das Männerhaus, übertragen.

**Androneum**, n., lat., spätere Benennung des Andron oder der Andronitis.

**Andronitis**, f., frz. *andronitis*, m. (*andronitis*), bei den Griechen das Männerhaus (s. d. Art. *Haus*), das der Straße näher lag als das Weiberhaus. Der Eingang von der Straße her wurde durch eine

Art Hausflur gebildet, welche in den mit Säulenhallen umgebenen Hof mündet (i. Veritins). Auf der Ritterschloßseite dieses Hofes lagen kaiserliche Speisefälle und Bildersäle, gegen Osten Bibliotheken, gegen Abend Erbdern, gegen Mittag aber große quadratische, auf vier Tafeln eingerichtete Speisefälle. Uebrigens nannten die Römer die mesaulae, d. h. die schmalen Gänge oder Höfe zwischen den Peristylen des Männerhauses und des Gastgebäudes, Andronen, obgleich diese Benennung etymologisch kaum zu rechtfertigen ist, weshalb sie schon Vitruv wunderbar findet; dennoch scheint sie sich ziemlich lange erhalten zu haben, denn Androna (s. d.) ist jedenfalls daraus entstanden. Es scheint übrigens, als wenn es auch öffentliche Spaziergänge bloß für Männer gegeben hätte, die ebenfalls Andronen hießen.

**Andropolis**, f. (ἀνδροπόλις), Todtenstadt, Gräberstadt.

**Ano**, m., frz., Bod, Galgen, Fiel, Gerüstbod.

**Anfall**, **Anval**, **Anreke**, veraltet für Angefälle, Anfall, s. d. 1.

**Anellus**, m., lat., Ring, s. Anneau.

**Anemius**, m., heißt ein bes. Art. der Schmelzen, s. d.

**Anemograph**, m., s. Anemostop.

**Anemologie**, f., Windkunde, Lehre von den in den verschiedenen Gegenden vorherrschenden Winden und die Einwirkung einzelner derselben auf die Gesundheit. Vor Anfertigung des Entwurfs zu einem Gebäude muß man sich mit der Anemologie des Bauplazes bekannt machen, um die Räume danach vertheilen, Stellung und Größe der Fenster, Schornsteine u. d. nach einrichten zu können. Weiteres s. unter Wind.

**Anemometer**, m., Windmesser, frz. anémomètre, m., engl. wind-gage, Apparat zu Bestimmung der Windgeschwindigkeit (s. Wind). Die Einrichtung der zu diesem Zwecke gebrauchten Vorrichtungen fällt meist mit derjenigen der Hydrometer (s. d.) zusammen und manche dergleichen Apparate lassen sich ohne Weiteres zu beiden Zwecken benutzen. Unmittelbar läßt sich die Windgeschwindigkeit durch leichte, in der Luft schwimmende Körper, wie Papierfahnen, Federn, kleine Ballons u., messen, doch sind diese Mittel, wenigstens bei größeren Geschwindigkeiten, unzureichend. Die eigentlichen Anemometer lassen sich, wie die Hydrometer, in drei Klassen einteilen: 1. die Windgeschwindigkeit wird durch ein vom Winde bewegtes Flügelrad, ähnlich einer kleinen Windmühle, angegeben; dahin gehört der auch als Hydrometer viel benutzte Voltmannsche Flügel (s. Hydrometer). Derselbe wird als A. mit einer Windfahne versehen, welche das Flügelrad in die Windrichtung einstellt, und muß, um die Windgeschwindigkeit genau anzuzeigen, sehr leicht und akkurat konstruirt sein. — 2. Man mißt die Windgeschwindigkeit durch die Höhe einer vom Wind empor-



Fig. 148.

Anemometer nach Weßon.

gedrückten Wasserläule, wie j. B. beim sogenannten Windischen A., welches der als Hydrometer benutzten Pitot'schen Röhre gleicht, aber nicht besonders zuverlässig ist; viel genauer ist das von Mollatou konstruirte Differential-A., Fig. 148. Dasselbe besteht aus zwei Gefäßen B u. C und aus einer gebogenen Röhre DEF, welche beide Gefäße von unten verbindet. Das eine Gefäß B ist oben verschlossen und mit einem seitlichen

Mundstück A versehen, welches gegen den Wind gerichtet wird. Das zweischlenkelige Rohr u. u. u. zur Hälfte mit Wasser und darüber mit Oel, welches auch in beiden Gefäßen emporsteht, u. u. u. doch die Mündung des Rohres A noch in dem B durch A eindringende Windstrom verdrängt u. u. u. mehr oder weniger aus dem gleichförmigen u. u. u. in das Rohr D hinab, u. u. u. dadurch steigt u. u. u. der Weise das Wasser im Rohr F und man u. u. u. Kraft des Windstoßes danach beurtheilen. — 3. bestimmt sie durch die Hebung oder Senkung u. u. u. b. u. u. eines Pendels. Die Apparate dienten u. u. u. den als Hydrometer gebrauchten Stromquadranten u. u. u. sind für den gewöhnlichen Gebrauch am besten. Fig. 149 und 150 stellen einen solchen Apparat

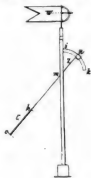


Fig. 149.

Anemometer mit Pendel.



Fig. 150.

Auf einer festen Unterlage ist ein metallener u. u. u. a a in senkrechter Stellung befestigt, in welcher u. u. u. anderer Rahmen b b leicht um seine Achse u. u. u. Am oberen Ende dieser Achse ist eine Windfahne angebracht, durch welche der Rahmen b b b. u. u. recht gegen die Windrichtung gestellt wird. Am u. u. u. Ende der Achse c befindet sich ein horizontaler Jäger, der auf einer Windrose die u. u. u. des Windes genau ablesen läßt. Während u. u. u. den Rahmen a a so gegen den Wind stellt, u. u. u. nicht durch die Stäbe a a des Rahmens u. u. u. Wirkung auf die folgende zu beschreibende, im u. u. u. b b befindliche Vorrichtung gehindert wird, u. u. u. wels einer Magnetnadel die Windrose stets u. u. u. nau eingestellt. Durch den Rahmen b b geht u. u. u. zentraler Richtung eine feine Stahlschneide e e, u. u. u. sich ein Pendel g h schwingt, welcher unten eine u. u. u. G von 0,16 m. Durchmesser trägt; besser durch u. u. u. hohle Blechflügel sein, weil der Windstoß u. u. u. Neigungen des Pendels derselbe bleibt, u. u. u. sich bei der Scheibe mit der Neigung derselben u. u. u. Die Länge des Pendels, von der Achse bis u. u. u. der Scheibe gemessen, beträgt 0,3 m. Damit u. u. u. gegen den kurzen Theil der Pendelschneide, u. u. u. der Achse e e befindet, eben so stark u. u. u. als u. u. u. langen, unter der Achse befindlichen Theil, so u. u. u. obere Theil g m etwas breiter gemacht als u. u. u. die gegen den Wind gelehrten Flächen u. u. u. genähert gleich sind. Der Winkel, um u. u. u. Pendel durch die Gewalt des Windes aus u. u. u. kalen Richtung gebracht wird, wird an einem u. u. u. bogen i k abgelesen. Auf diesem Gradbogen u. u. u. sich ein verschiebbarer Index n, welchen u. u. u. einstellt, so daß man nach einem bestimmten u. u. u. den größten Ablenkungswinkel ablesen, also u. u. u. malstärke des Windes erkennen kann. [Seh]

**Anemoskop**, Windrührer, franz. anémomètre



**Anemograph**, vom griech. *anemos*, Wind, und *graphein*, beobachten, gewöhnlich auch **Windfahne**, **Windmesser** genannt, ist eine Vorrichtung, mittels welcher die Richtung des Windes erkennen will. Das Anemometer besteht zu diesem Zwecke aus einer ebenen, in oblonger Form, welche an einer ihrer kurzen Seiten um eine Achse leicht drehbar ist. Man bringt Vorrichtungen so hoch als möglich an, damit durch Ausfall und Ablenkung des Windes durch Fäden und Klauern die Angaben des Instruments nicht werden. Die Gestalt der Windfahne selbst ist, natürlich, nur nach man bei ihrer Verstellung durch das Gewicht oder dergl. dafür sorgen, daß die Fäden den Schwerpunkt der Fahne geben, ohne die Fahne einseitig, die Drehung der Fahne durch die des Windstokes bewirkende Massenverteilung haben. Das Gegengewicht wird daher am besten einen schweren Körper von geringer Ausdehnung, wie eine an einem dünnen, stabförmigen Stange befestigte metallene Kugel, gebildet werden, etwa wie Fig. 151 zeigt. Bei Windfahnen, die die genaue Beobachtungen geeignet sein sollen, wird darauf Rücksicht genommen werden, daß der Wind nicht in einer gegen den Horizont geneigten Ebene bläst. Mit Rücksicht hierauf ist die in Fig. 152 gezeigte Windfahne konstruiert. Dieselbe besteht eigentlich aus zwei Fahnen, wovon die eine, A, um eine vertikale Achse a b und die andere, B, um eine horizontale Achse c d drehbar ist; A giebt den Winkel an, welchen die Windrichtung mit dem Meridian des Ortes, B aber den Winkel, welchen die Windrichtung mit dem Horizont des Ortes macht. A wird daher die Declinationsfahne und B die Inclinationsfahne genannt.

Fahne B wird durch das Gewicht einer Metallausbalancart, während wiederum A durch das Gewicht der ganzen, für die Fahne B nötigen Vorrichtung im Gleichgewicht erhalten wird. Ist die Vorrichtung so getroffen, daß die in einer gewissen Periode während Windrichtungen um den Apparat selbst nicht werden, so wird er **Anemograph** genannt. Bei der Anbringung eines Anemometers geht es, daß dieselbe alle Richtungen und Veränderungen des Windes im Zimmer erkennen lasse; diesen Zweck man auf folgende Weise: Die Fahne, als gewöhnliche Fahne auf einer feststehenden Stange ruhen würde, steht auf einer Röhre, in der sich die Fahne in Gestalt einer schwachen runden Kugel dreht; diese geht herab bis an die Decke des Zimmers und hat dort einen horizontalen Hebel, der an einem Zifferblatt die Richtung des Windes anzeigt. Soll das Zifferblatt an einer Stelle der Decke angebracht werden, so kann Bewegung durch ein Laufband oder durch eine Kugel auf die an der gewünschten Stelle angebrachte übertragen; die dazu nötige Vorrichtung kann zwischen den Balken oder auf dem Boden angebracht werden; soll die Windrose oder das Zifferblatt nicht an der Decke, sondern an der Wand des Zimmers stehen, so kann das Getriebe der Spindel in ein vertikales Laufband greifen, dessen Achse, horizontal an der Wand geführt, den Hebel dreht; hat das Laufband viel Zähne wie das Rad, so bewirkt die Bewegung der Fahne auch eine volle Umdrehung des Hebels. [Schwa.]

**Anfall**, f., lat. Windlasten, besonders die auf die Gebäude wirkenden.

**anend**, adv., engl. (eigentlich on end), senkrecht, lothrecht.

**Anerle**, f. (Bot.), f. v. w. wilder Thorn.

**Aneroidbarmometer**, n., f. d. Art. Barometer.

**anfahnen**, alt. 3., 1. herzufahren, 1. B. Baumaterialien. — 2. S. v. w. auffahren, auffüllen. — 3. Zutr. 3.: Mit dem Wagen an etwas stoßen, daher **Anfahrstein**. — 4. (Bergw.) franz. descender, hineinsteigen in die Grube, auch für „die Schicht antreten“, ja selbst für das Hingehen nach den Gruben- und Stützegebäuden, um daselbst zu arbeiten, gebraucht. [Si.]

**Anfahrstein**, m., f. v. w. Brellstein, Radstößer, f. d.

**Anfahrt**, **Anfuhr**, f., 1. (Hochb.) frz. approche, f., engl. approach, Ort zum Heranfahren an ein Gebäude, gewöhnlich vermittelt durch eine geneigte Fläche, eine Rampe oder Appareille, wenn der Fußboden der Hausflur höher liegt als das Straßenniveau; unterscheidet sich dadurch von einer Einfahrt, daß die Wagen nicht in das Gebäude hineinkommen, sondern bloß von der einen Seite an das Thor hinfahren, von der anderen wieder fort; man braucht daher das von einer Einfahrt in das Gebäude führende Thor nicht so breit zu machen als ein Einfahrtsthor. Man bringt Anfahrten besonders an solchen Gebäuden an, wo oft ein großer Zubrang von Kutschen stattfindet, 1. B. Ballhäusern, Theatern u., wenn die Räumlichkeit es nicht erlaubt, eine Durchfahrt, einen großen zum Umlenken der Wagen hinreichenden Hof oder eine Ein- und eine Ausfahrt anzubringen. Bei solchen Gebäuden aber ist es sehr zweckmäßig, die Einfahrt durch eine Halle zu überbauen, um die Aus- und Einsteigenden vor der Traufe zu schützen. Außerdem kommen Anfahrten auch noch bei Magazinen, Lagerhäusern, Heuböden u. vor, müssen aber dann möglichst flach angelegt werden, wegen der oft schweren Belastung der Fuhrwerke. — 2. (Wasserb.) frz. cale de quai, rampe, f., abord m., engl. ramp, **Anfahrt**, Rampe an einem Kai, auch Landungsplatz, f. d. — 3. (Bergb.) frz. descente, engl. descent, Ort, wo man ein Bergwerk, eine Mine u. betritt, auch f. v. w. Einfahrt.

**Anfahrstau**, n., f. Seil.

**Anfall**, m., **Angefälle**, n., **Anfälle** u. 1. (Zimm.) auch **Gratanfall** u., frz. appui, m., assaut, m., engl. hip. Der A. einer kleinen Dachfläche an eine größere ist überhaupt die Durchschiebung oder der Zusammenstoß derselben, sei es nun Grat oder Knie, insbesondere aber der Winkel, unter welchem dieser Zusammenstoß geschieht. — 2. Der Uebergang des Betrages eines Grundstücks durch Erbschaft an die Erben. — 3. (Bergb.) A. oder **Anpfahl**, frz. étaie, f., engl. prop, stay, ein Holz zur Vereitigung der Stempel bei der Schächtsimmerung. Dasselbe liegt schrag gegen den Stempel und besteht meist aus gewöhnlichem Rundholz oder einer starken Flosse. Wird das Hängende etwas brüchiger, so verlagert man den Anpfahl besonders. In Fig. 153



Fig. 153.  
Anfall im Schacht.



Fig. 154.  
Anfall im Stützbau.

ist a der A. oder Anpfahl, b der sogenannte Bod, ein etwa 8 cm. langer Block, für den man einen Span

auf dem Anspalt nimmt, damit der Block zur Befestigung des Stempels eingeteilt werden kann, e. lose Bergmasse. Fig. 154 ist besonders unterstützte Zimmerung beim Firstenbau. Die Buchstaben haben dieselbe Bedeutung wie bei Fig. 153. [S.] — 4. (Maur.) frz. naissance f. de vouite, engl. spring, springing of a vault, auch Gewölbanfall, Gewölbanfang genannt, die Stelle, an der ein Bogen, ein Gewölbe oder Gewölbtheil mit der lothrechtenden Widerlagfläche zusammenstößt; f. Gewölbe und Imposit. [M.s.]

**Anfallspunkt**, m., eines Balms (Zimmern.), frz. point d'appui, engl. hip, hiping-point, bei einem abgewalmten Satteldach der Durchschnittspunkt der Firstlinie mit den beiden Gratén des Balms; f. d. Art. Anfall 1. Am bequemsten sichert man die feste Stellung der beiden Gratsparren, wenn man den Anfallpunkt gerade in die Schere zweier geraden Sparren legt; erlauben dies besondere Umstände nicht, so kann man auch eine Säule unterlegen und eine Spreize nach dem nächsten Geiparre einlegen. Hat das Dach einen Wolf, so kann man die Gratsparren auf diesen auflegen, sofern nur der nächste Unterstützungspunkt des Wolfes nicht zu weit entfernt ist.

**anfallen**, alt. 3. (Zimm.) frz. enchâsser, encastrer, engl. to rabbet, to scarf, f. v. w. anblatten, wenn solches an der schmalen Kante eines Bretes oder an der Langkante eines Holzes geschieht.

**Anfänger**, m., f. Anfangsböhrer, Anfangsstein und Anfangsstufe.

**Anfangsböhrer**, m., Anfänger, Anbohrer, m., frz. pistolet, m., engl. pitching-borer (Steinh.), der Böhrer, mit welchem man die Bohrdahn zum Abstrengen des Steines im Steinbruch beginnt; derselbe ist 7 bis 29 cm. lang und wird mit dem Bohrstiel gedreht, nach jedem Schlag etwas gedreht, damit das Loch rund werde; die gewöhnlichen A. haben die Gestalt eines Steinmeißels mit gut verhärteter Schneide. Zum Bohren in sehr hartem Gestein ist die Schneide geradlinig und durch zwei Facetten unter einem großen Winkel (45–60°) zugescharft; schwache Bogenkehle und ein kleiner Aufschärfungswinkel paßt für weniger widerstehende Steinarten; auf ganz weichem Steine endlich gebraucht man Böhrer mit stark gekrümmter und dünn zulaufender Schärfe. Die Breite des Böhrers differirt von 36 mm. für weiches Gestein bis zu 22 mm. für hartes; die Tiefe der runden oder achteckigen Stange (des Schafts) ist in der Regel um 6–12 mm. geringer.

Das Bohrloch fällt gewöhnlich eine Kleinigkeit weiter aus, als die Breite der Schneide ist. Mehreres f. unter Veraböhrer, Böhrer und Steinböhrer.

**Anfangsgeschwindigkeit**, f., f. Bewegung und Geschwindigkeit.

**Anfangsmündung**, f., Einflußmündung, f. (Wöhr.), d. Anfang d. Bettes eines Kanals od. Baches.

**Anfangsstein**, m., Anfänger, m., Bogenanfänger, m., Anwäher, frz. sommier, m., engl. springing stone, springer of arch, der erste Wöhlstein, den man auf das Widerlager auflegt. Bei halbkreisförmigen Bögen hat derselbe gleiche Gestalt mit den folgenden Wöhlsteinen, bei Stüdbogen hingegen hat er entweder die Gestalt eines Trapezes, indem er nach dem Bogenlicht zu in einer Spitze endigt, oder er bildet an der innern Seite einen Theil des Bogens, legt sich aber ebenfalls mit einer horizontalen Lagerfläche, frz. cul m. du sommier, engl. skew-back, auf die Oberseite des Widerlagsteilers auf. Wird der Bogen von Backsteinen konstruirt und hat keine bedeutende Spannung oder nicht viel Last zu tragen, so kann man die Anfangsfuge, frz. lit, engl. bed, d. b. die stärkste Anlegungsfläche des Bogens, gleich mit an das aus Ziegeln aufgeführte Widerlagsmauerwerk anbauen und zu den Anfängern

gleich den anderen Wöhlsteinen Backsteinen anbauen über die Gestaltung, die das Widerlager in der Rolle bekommt, f. d. Art. Widerlager. Hat man Ziegebögen eine bedeutende Belastung auszuhalten oder übt derselbe durch sein eigenes Gewicht eine weiten Spannung viel Druck auf das Widerlager aus, so muß man den Anfang aus einem harten Stein arbeiten lassen; man giebt ihm dann einen nach der oben erwähnten Trapezgestalt, weil die Ecke sehr leicht weggedrückt wird, sondern man lieber so lang, daß er einige Wöhlsteine enthalten kann, auszuweisen und dergl. komplizirten Gewölben wendet man gern auch bei kleinen Spannungen geringer Belastung Anfänger von Stein an, wenn das ganze Gewölbe von Ziegeln aus wird, weil die Anfänge dieser Gewölbe oft zu enden und sich in Ziegeln nicht gut arbeiten lassen; bei Kuppeln oder runden Käuemen, bei haken, Tonnengewölben u. dergl. vereinigen sich die Anfänge zu einer Anfangskehle, frz. retombee, f., engl. ring course; bei regelmäßigen Grundformen und mäßigen Gewölben liegen die Anfänge in der Regel alle in gleicher Höhe; bei unregelmäßiger Grundform steigenden Bögen u. dergl. kann es wol vorkommen, daß sie in sehr ungleicher Höhe zu liegen kommen. Stüdbogenbüten oder Fenstern, deren Gewölbe Sandstein, die Bögen aber von Ziegeln aus werden, arbeitet man auch wol den Anfänger aus das Gewölbe; f. überh. d. Art. Bögen. — 2. (Baust.) Anfangsstein neben der Gasse, frz. pierre f. marginale, engl. curbstone, kerb, kirb, border, cheekstone; f. d. Art. Vortritt und Platte.

**Anfangsstufe**, f., Antrittsstufe, frz. marche, engl. curtail-step, die erste Stufe einer Treppe, die von unten an gezählt, doch auch die erste Stufe einer Treppe, die von oben an gezählt wird; f. d. Art. Treppe. — 2. (Baust.) Anfangsstein neben der Gasse, frz. pierre f. marginale, engl. curbstone, kerb, kirb, border, cheekstone; f. d. Art. Vortritt und Platte.

**Anfangsthürgerüst**, n. (Rinenb.) das Thürgerüst einer Galerie in Geriebholz; unterscheidet sich von den anderen Thürgerüsten dadurch, daß es an beiden Enden der Gesichtseite der Kappe 2 stark angeordnete, unter welche die Contrestreben eingelegt werden. [Pz.]

**anfarben**, alt. 3. 1. anfangen zu färben, d. Anfrisch geben, garbieren. — 2. Sich anfangen färben, die von selbst Farbe bekommen, z. B. der Marmor färbt sich durch das Alter gelb an, die grün u. — 3. E. v. m. abfarben, anstreichen, dies ganz glatt mit einer Farbe geschicht, die Leimfarbe gebraucht; Näheres f. u. d. Art. Anstreichen.

**anlassen**, alt. 3. (Tischl.) Hineinleiten (anfangen), f. v. m. an eine Tafel, Bret, Lade u. eine Kiste d. durch Nuth, oder durch Nuth und Zapfen, oder bloß durch Zapfen bereiten. sein

**ansehen**, alt. 3. die Thätigkeit und die Art, wie man einen Gegenstand betrachtet, f. d. Art. Ansehen. — 2. (Tischl.) Hineinleiten (anfangen), f. v. m. an eine Tafel, Bret, Lade u. eine Kiste d. durch Nuth, oder durch Nuth und Zapfen, oder bloß durch Zapfen bereiten. sein

**ansehen**, alt. 3. 1. Die Thätigkeit und die Art, wie man einen Gegenstand betrachtet, f. d. Art. Ansehen. — 2. (Tischl.) Hineinleiten (anfangen), f. v. m. an eine Tafel, Bret, Lade u. eine Kiste d. durch Nuth, oder durch Nuth und Zapfen, oder bloß durch Zapfen bereiten. sein

Bei Thüren oder Thoren giebt es verschiedene Arten Angeln, frz. *piton et pivot*, engl. *socket-hinge*, ital. *ganghero*, span. *alguaza*. Es wird nämlich a) — und dies ist die älteste Art der Thürbefestigung — die Thür in die Angeln gehängt oder vielmehr zwischen die Angeln eingeklemmt, und man sagt dann, die Thür dreht sich in ihren Angeln. Die ältesten uns aufbewahrten Thürflügel bestehen aus Marmor und haben





konstruktionssystem der Mauern, der Fenster-  
bögen, durch die geraden Soffiten, die  
gehenden Fenster- und Portalgerände, die  
durch Säulchen getheilten getup-  
pelten Fenster, die Beigung der  
Kanten und Theilung der Flächen  
durch Fugen von behauenen  
Steinen. Zwar nicht in allen  
Provinzialrichtungen des roma-  
nischen Stils vorkommend, aber  
auch nicht exclusiv englisch, weil  
auch andernwärts vorkommend,  
sind die dreieckigen Fensterschlüsse,  
Spannschichten, sächsischen Bo-  
gen, die direkt auf den Gewölben  
aufgemauerten Steindächer u.  
Eigenthümlich, wenn auch mehr  
von dem plastischen Untermogen  
jener Zeit, als von dem Streben  
nach nationeller Ausbildung zeu-  
gend, ist die Durchbildung der  
Details in konstruktiver sowohl als  
in dekorativer Hinsicht; die haupt-  
sächlichsten darunter sind folgende:



Fig. 160.  
Long- and short-work.

Fig. 161.

a) Mauer-  
verband. Die-  
ser erscheint  
bald als rub-  
ble-work, f.  
Fig. 156, bald  
in regelloser  
Verwendung  
alter römischer  
Ziegel ohne ge-  
nügigen Ver-  
band, bald als  
herring-  
bone in Zie-  
geln, Fig. 157,  
oder in behau-  
nen Steinen,  
Fig. 158. Den  
Edverband,  
long- and  
short-work,  
zeigt Fig. 159,  
Fig. 161 aber  
eine Ed- und  
Fig. 160 eine  
Wandlücke.  
Solche Wand-  
lücken stehen  
auffallend eng  
an einander;  
diese Eigen-  
thümlichkeit,  
sowie die Art  
des Aufsetzens  
der Gurte, die  
zwischen die Li-  
senen eingese-  
ten Andreas-  
Kreuzbündel und andere Umstände

(f. Fig. 162) deuten auf einen gewissen Einfluß der  
Holzkonstruktion, wie denn auch noch Holzkirchen in  
jener Zeit bestanden haben.

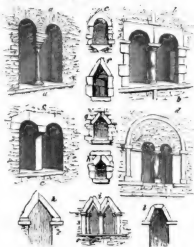


Fig. 163. Angelsächsische Fenster.

Die Fenster sind ziemlich roh und zeugen von sehr  
mangelhaftem Verständnis des Bogens, sowohl die ge-  
tuppelten, die meist rundbogig, seltener in sächsischem  
Bogen geschlossen sind, Fig. 163 a—d und i, als die  
einfachen, Fig. 163, e—h, k u. l; noch deutlicher tritt  
dies bei den früheren Thüren (Fig. 164 b, c, e, f) her-  
vor; erst später, nach 827, wagte man größere Thüren,

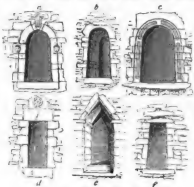


Fig. 164. Angelsächsische Thüren.

Portale, zu errichten, doch haben auch diese in den For-  
men der Gewände, namentlich aber der Kämpfer, noch  
viel Rohes; f. Fig. 165 (a  
das Detail des Kämpfers),  
sowie Fig. 166 u. 167. Haupt-  
und Gurtstämme bestehen  
in der Regel bloß aus Streifen  
oder Bändern mit rechtwinkli-  
gen Profilen, indem bei den  
Gurtstämmen zwei solche Bänder  
einen Fries einschließen, f. Fig.  
168 f, bei den Hauptstämmen  
größere Platten auf kleineren  
ruhen, f. Fig. 168 a u. d. Die Bögen, welche die  
Schiffe trennen, sowie die Triumphbögen, sind in der



Fig. 165.  
Angels. Portal.



von Carl Barton.  
Kreuzbündel und andere Umstände

rübren Zeit ganz glatt, später mit Abfasung versehen, auch wol an den Steinen mit Stulpturstreifen ver-



Fig. 163.



Fig. 167.

Kugelschiffische Portale.

ziert. Die Deckwürfel der Kapitäl sowie die Kämpfer-

Fig. 168.  
Angel. Stütz.

Deckwürfel überlegt sind, s. Fig. 168 e und g. Detail in e. Den Zugang bildeten zwei Wendeltrep-  
pen. Die wenigen Skulpturen, die erhalten sind, zeigen eine sehr mangelhafte Technik und einen sehr niedrigen Standpunkt der Plastik. Sie bestehen aus Blatt- und Knotenwerk, die und da mit rohen Thier-  
gehaltem befeht. Außer dem Thurm über der Bierung hatten viele Kirchen noch einen am Westende, mit einem hohen Dach versehen.

**Angerbirnbaum, m., f.** Haselholzer.

**Angerhäuser, m.,** schel. Prov., in Niederlachsen  
Erbschäfer genannt, Bewohner eines auf dem Dorf-  
anger gelegenen Hauses, der dafür der Gemeinde oder  
dem sonstigen Behälter des Angers insiniglich ist.

**Angert, m., f.** Angarten.

**Angewäge, Angewege, Angeweiche, Angewegte, n.,**  
**Anwelle, f.,** Sattelriegel, **Anwellschloß, m.,** **Anwergel, n.**  
(Mühlb.), frz. madrier m. d'appui, coussinet, m.,  
engl. spindle-block, support-blank, ist, namentlich  
bei Stäben- und Straubermühlen, die bewegliche Unter-  
lage für den Wellzapfen des Rades, welches hier  
nicht wie bei einer Bantermühle gehoben und gesenkt  
werden kann. Bei leichten Rädern legt man über den  
Zapfen eine zweite obere Anwelle und schraubt sie auf,  
damit sich das Rad nicht heben kann. Anwellen werden  
oft von Holz gemacht, dauerhafter sind aber metallene.

**Angewelle, n., Anwelle, f.** (Maschin.), frz. palier,  
m., engl. plumberblock, cushion, f. v. m. Zapfen-  
lager, f. d., des. im Mühlenbau gebr., f. Angewäge.

**angewittert, oder angewittert, adj.,** frz. miné-  
ralisé, nennt man nabel- oder sternförmige, der Ober-  
fläche von Gesteinen antragsallirte, lösliche Salze.

**angiehren, alt. 3. (Prov.),** frz. assembler en  
onglet, für angehren; f. Sebrung.

**angieken, alt. 3.,** 1. anpflanzte Gewächse, einen  
soeben eingegrabenen Wahl ang. heißt: die umge-  
bende Erde begießen, damit sie sich inniger an den neu  
hineingefesteten Körper anschließe und denselben in

seiner Lage erhalte. — 2. Mit Blei u. angieken  
eigene Stempel, Geländerlaufen u., die in  
eingesetzt werden, werden mit Blei oder ande-  
rflüssigen Metall, Schwefel oder dergl. angesetzt,  
mit sich die Öffnung genau schließt; das Blei  
tritt hier die Stelle eines Kittes; f. über wagen.

— 3. Eine Verzierung, einen Zapfen u. an  
gieken, d. h. beim Gießen des Hauptgegen-  
Verzierung u. aus derselben Form, als in einem  
mitgieken; das nachträgliche Angieken fucht man  
nicht zu vermeiden, indem sich schon erhaltene  
schwer mit frisch geschmolzenem verbunden. Es  
hat man neuerdings in der Praxis der Gießen  
das Vergießen von Schmiedestücken mit Gießen  
zuwege gebracht und auf diese Weise  
Gebäude u. sehr zweckmäßig hergestellt; f. Gießen.

**Angiortus, m.,** oder angiortum, a.  
dula, lat., griech. σπινθηρ, bei den Römern  
liche Benennung der engeren Gassen.

**Anglaife, f.** Diejenigen Theile der Thür  
welche in der Nähe der Schloßer und Kämp-  
fenden, werden in der Regel durch häufigen  
sehr schnell schmutzig. Um nun das häufige  
derselben, wodurch die Farbe sich sehr schnell  
zu vermeiden, hat man seine Aufmerksamkeit  
genommen, daß man die betreffende Stelle  
Thüren schwarz anstrich. Die dadurch be-  
ten, oft an den Enden in einer Verzierung  
den Figuren hat man nun häufig durch  
Messing oder anderem Metall ersetzt;  
Glas; solche Platten heißen Anglaife.

Da Messingplatten ebenfalls häufig ge-  
müssen, die Annahme aber geschmacklos  
unter den permanent an der Thür befin-  
glaffen ebenfalls die gläsernen allen an-  
ziehen, weil sie den Anblick der Thür an-  
stören und sich am lauberten halten; somit  
die Thür an der betreffenden Stelle mit einem  
Nägeln mittels Schlinge angehängten  
lappe zu versehen, welche bei festlichen  
abgenommen wird. Noch besser und eleganter  
ist es, gar kein solches Schutzmittel anzubringen,  
nun durch die wiederholte Reinigung der  
Stellen mit warmem Wasser oder schwachen  
lauge oder Ammoniakwasser (mit Seife oder  
farbenausschüttelnd wachen) sich der  
streich nicht zu schnell abnutzt, trägt man  
Stelle einen Anstrich mehr auf, als an  
Theilen der Thür, und beim Ladiren der  
dieser Stelle erst einen partiellen Lackanstrich  
man den allgemeinen Lacküberzug vor  
Thüren jedoch, die mit Leimfarbe gestrichen  
sind, mögen sie nun lackirt sein oder nicht,  
glaffen unentbehrlich.

**Angle, m.,** frz., Winkel, Winkelmaß,  
französischen Werklenten heißt angle d'équer-  
right a., der rechte Winkel; — a. du grand  
angle, der stumpfe Winkel; — a. du petit  
Winkel; — a. contigu (adjacent), engl.  
angle, der Nebenwinkel; — a. de rupture  
rupture, der Bruchwinkel; — a. solide, die  
Ede, die Kante; — a. saillant, externe,  
engl. salient a., projecting a., der aus-  
Winkel; — in der Kriegsb. angle de é-  
flanc, der Flankenwinkel; — a. d'épaule  
tern; — a. perdu, engl. dead a., der  
— a. reentrant, engl. reentering a., der  
Winkel u.; f. d. betr. deutschen Art.

**Angle, a.,** engl. — 1. (Math.) der  
Kurve; — 2. (Mach.) der Winkel, der  
der Winkel, f. d. vorherrschenden Art.

**Angle-bovil, a.,** engl., die Sch-  
winkel, das Schrägmaß, Schrägmode

angle-brace, angle-tie, s., engl. (Zimm.). 1. d. d. h. d. d. lower angle-brace, das Fußband, die Stiege; — 2. der Winkelbohrer.

angle-iron, s., engl., die Winkelschiene, das Winkelstirn.

angle, m., jede kleine, rechtwinkelig eingelegte, namentlich die falschen Jünger von manchen Arten der Hohltafel.

**Normannische Bauweise**, frz. style anglo-norm., engl. norman architecture. Für die des normannischen Baustils, welche gegen 1170 in England herrschte, wird, der vordringende angelsächsische, von den Kunsthistorikern das Prädikat Stil mit Unrecht. Die Hauptanordnung der meisten Kirchen ist auch hier als Basilika mit Kreuzschiff, Chor, halbrund geschlossenem Chor und auch hier ist dieser Apfendachstuhl bei nichtbar, bei anderen verstreut; auch hier noch ziemlich weit vorgeführt und schweben Mauerwerk gelehnt; auch die Thürme bald vor den Westenden, bald zu den Achsen des Kreuzes, in die Giebeltheile u. mit meist massigen oder runden, von Zialen flankierten, nicht sehr bedeutender Höhe bedeckt, im Innern abgesehen u. Selbst findet sich dies bestätigt. Die Säulen des normannischen Baustils überhaupt, das und Kapital denen des spätrömischen Baustils des Kontinents; sie sind oft, abweichend von sonstigen normannischen, deren, dem attischen ähnlichen, runden, gar nicht oder sehr stark, stets durch verjüngten Schaft ohne Kanneluren in Deutschland vorkommt. Die Säulen, unten abgerundeten, oben mit Tier- oder Pflanzenornamenten. Die Fenster fangen an, mehr aus der Zeit und so allmählich die spätere anzunehmen, haben aber immer noch keine als Ausladung. Portale und auch sich nach hinten zu stufenförmig; die Säulen streben Säulen, die die entworfenen Rundbögen tragen. Auch die häufigen Wiederholungen der Gurtstücke, die Kryptenanlagen u. ähneln dem Kontinent.

Die Abweichungen reduzieren sich nun in den englischen Bauten dieser Zeit geht manheit, Reue und Strenge, die durchgeführte Gleichmäßigkeit der Zeit des 11. Jahrhunderts ab, sie tragen sich ein gewisses Gepräge von Stolz und zeigen hier und da einen Vorzug der Betätigung des Systems und der Nachahmung der kontinentalen Bauweise über die Entfaltung. Sie erscheinen größtentheils schwer, in den Details reich gegliedert. Zusammenhang dieser Gliederungsverhältnisse. Die Mittelschiffe sind, wie es scheint, ursprünglich nicht worden, obgleich die ganze Zweck Baues die für eine solche Konstruktion zeigt, z. B. die Halbsäulen dazu bestimmt sind, die Gewölbe und dazu dienen, die Bändergasse des Daches zu tragen. So war es bei 1070—75 erbauten, dann 1096 zerstörten und 1174 nach einem Feuer zerstört und dabei verlängerten Kathedrale, s. Fig. 169, und 170. An

kleinen Kirchen ohne Kreuzarme und Seitenschiffe findet man den Thurm, trotzdem häufig über dem Punkte, wo die Vierung sein würde, wenn Kreuzarme da sein würden, deren späteren Anbau man bei einigen Fällen projektirt und bei der Konstruktion der Wände berücksichtigt zu haben scheint, die dann an dieser Stelle ausgemauerte Bögen enthalten. Viele ganz kleine Kirchen hatten ursprünglich gar keinen Thurm, sondern bestanden bloß aus Schiff und Chor, der auch hier und da rechtwinkelig geschlossen war.

Eigenthümlich und provinziell ist ferner die Einrichtung, daß viele der übrigen ganz den spätrömischen des Kontinents gleichen Portale nicht völlig hinter die Mauerflucht zurückgehen, sondern mit ihren vordersten Gliedern und zwei glatten Pfeilern an den Seiten vorspringen und so, sammt ihrer oben wagrecht abgeschlossenen Uebermauerung, ein Portal bilden. Der schon in der Mitte des 11. Jahrhunderts vorkommende Ueberschlagfries ist direkt normannisch, ebenso die die und da vorkommende Ausfüllung d. Tympanons mit Netzwerk, Schuppen und dem sogen. Kammwulst (s. d.) u. die über einigen Portalen vorkommende halbrunde Nische mit Wülste, sowie das Einsetzen eines Strebepfeilers in ein halbkreisförmig geschlossenes, wodurch ein sehr hässliches Tympanon entsteht. Thürangeln und sonstige Beschläge scheinen häufig mit schneckenförmigem Mantelwerk und Kreuzen verziert gewesen zu sein, natürlich ist aber davon nur wenig erhalten. Einige Portale haben, eigenthümlich genug, Arkaden in den dann sehr tiefen Laibungen, auch Eise dafelbst, und scheint dies der erste Schritt zu den Porches, Portalvorhallen zu sein, die von circa 1160 an schon vorkommen, obgleich noch sehr unausgebildet.

Die Fenster sind im Allgemeinen hoch und schmal, von außen herein sich wenig zusammenziehend, nach innen aber sich bedeutend ausweitend, wol um wenig

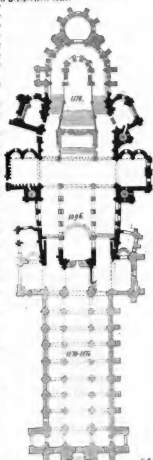


Fig. 169. Westfronte von Canterbury. Grundriß.





es Würfellokapital geben, weil dies dem Pfeiler zu  
von seiner Höhe genommen und ein zu plumpest  
haben gegeben haben würde; man nahm daher seine  
zu Verschlingungen, wie Fig. 175 a, oder zu

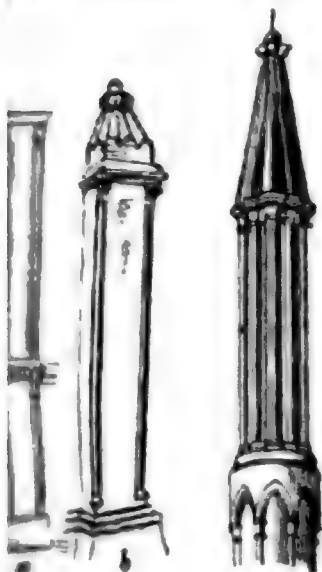


Fig. 172. Anglonormannische Streben.

ne sind nicht gleichmäßig ausgefüllt, die einzelnen  
nicht so genial in einander verschrankt, als an



Fig. 173. Anglonormannische Gurtfinke.

horizontalen Monumenten derselben Zeit. Fig. 176  
Kapitaldeckplatten-Profile. Ebenso wie in



Fig. 174. Anglonorm. Rippen.

Norman oder transition; s. d. Art. englisch-  
Die Zickzackverzierung nimmt immer mehr  
überzieht sogar die Säulenschäfte und

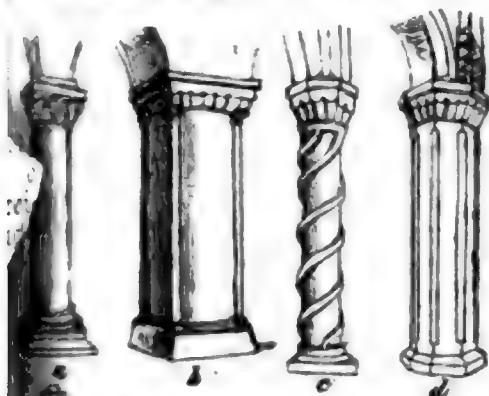
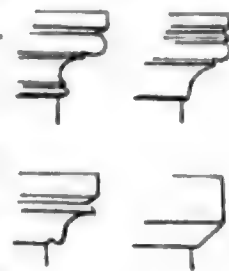


Fig. 175. Anglonormannische Pfeiler.

und oft auf ganz unorganische Weise ange-  
einander stehende Säulen sind von  
mit Nagelköpfen umzogen, kurz, das  
wert trägt das Gepräge des Über-

ganges aus einer auf unverständener Nachahmung  
beruhenden Bauweise in einen sich aus verschiedenen  
zusammengeträgten fremden Elementen eben erst  
entwickelnden Stil. Außer den Portalen sind na-  
mentlich auch die Triumphbögen mit Zierwerk über-  
laden. Zu den provinziellen Eigentümlichkeiten gehört  
dabei, daß die späteren Werke  
dieser Bauweise, selbst die, woran  
sich schon viele Spitzbögen zeigen,  
statt, wie auf dem Kontinent,  
sich allmählig schlanker und leicht-  
er zu heben, durch Vermehrung  
der horizontalen Gurte immer  
schwerer und breiter erscheinen.  
Auch Hufeisenbögen, gestelzte  
Bögen und Segmentbögen  
kommen vereinzelt vor, scheinen  
aber diese Formen mehr aus Un-  
geschick als mit Vorsatz erhalten  
zu haben, wie denn überhaupt die Technik Englands,  
namentlich in Bezug auf die Wölbung, damals noch  
weit hinter der des Kontinents zurückgewesen zu sein  
scheint. Bei dieser mangelhaften Technik mußte na-  
türlich der das Überwölben größerer Räume bedeutend  
erleichternde Spitzbogen in England rasch Aufnahme  
finden. Die Rippen wurden zugleich reicher profiliert,  
s. Fig. 174 a, b, c. Von Holzdecken dieser Übergangs-  
periode ist sehr wenig erhalten, sie sind gewöhnlich als  
Hängewerke mit Schwertern ohne Balken behandelt, in  
den Sparrenfeldern vertäfelt und bemalt, wie die norm.  
auf Sizilien, nur etwas roher. Die Grabmonumente,  
resp. Sargbedel, bestehen aus flachliegenden oder dach-  
förmigen Platten mit Kreuz und Inschrift; die Kanzeln  
sind entweder an der Außenseite der Kirchen oder innen  
an einer Wand auf steilen Konsolen angebracht und  
haben keinen Schallbedel. Ueber die Profanbaukunst  
dieser Periode s. d. Art. Haus; hier sei nur bemerkt,  
daß Kamine seit 1130, Feueröfen aber erst später vor-  
kommen. Die Fußböden bestanden meist aus braunen,  
blauen und gelben Ziegelplatten, in welche vor dem  
Brennen die Muster eingeprägt und mit weißem Thon  
ausgelegt wurden. Statuen und andere selbständige  
plastische Kunstwerke scheinen gar nicht beliebt gewesen  
zu sein, vielmehr tritt die Plastik fast überall nur als  
Dienerin der Ornamentik auf.

Fig. 176. Anglonorm.  
Kapital-Deckplatten.



**Angolaholz**, n., auch afrikanisches Sandelholz, n.,  
afrikanisches Rothholz, n., Gabanholz, Cambalholz, n.,  
frz. bois m. de Cham (cam), bois d'Angole, engl.  
Angola-wood, barwood, camwood, ein Rothholz,  
von Angola und andern Theilen der Westküste Afrikas  
nach den Seestädten Frankreichs eingeführt, von Ba-  
phia nitida, einer Leguminose, stammend, ist dem  
Jernambutholz ähnlich; ist als Färbholz sowie zu  
Tischlerarbeiten zu gebrauchen.

**angreifen**, alt. 3., 1. (Bergb.) einen neuen Stollen  
höher angreifen, d. h. anlegen, anfangen. — 2. (Forstw.)  
das Holz angreifen, Bäume abhauen. — 3. (Zischl. u.  
Zimm.) das Holz angreifen, s. v. w. sehr viel abho-  
beln; ein Hobel greift an, d. h. er hat viel Eisen, das  
Eisen steht weit vor und nimmt starke Späne weg;  
die Politur greift an, d. h. sie bringt gut ein; dasselbe  
vom Firniß. — 4. (Schloß. u. Eisenarb.) in Bezug auf  
die Schärfe der Feile, ähnlich wie beim Hobel; das  
Schloß, der Niegel greift gut an, für eingreifen, s. d.  
Der Schlüssel greift den Niegel nicht gut an, d. h. er  
erfaßt ihn nicht ordentlich oder es ist zu viel Reibung  
vorhanden. Aber auch in schädlicher Weise: der Rost  
greift das Eisen an, oder das Eisen greift Messing an,  
wenn es sich mit ihm reibt; durch die Reibung zweier  
Metalle an einander wird sich das weichere schneller  
abnutzen als das härtere, und man sagt dann: das  
härtere greift das weichere an. Daher braucht man das  
Wort angreifen für reiben, Friction erzeugen überhaupt.

**Angriff**, m., 1. (Baum.) einen Bau in Angriff nehmen, *f. v. w. ihn beginnen.* — 2. (Berg.) Vorrückung zum Angreifen, also für Griff, Greif, auch für Handgriff, Leitstange, beim Geländer. — 3. (Schloß.) Angriff am Riegel, *frz. barbe du pêne, engl. toe of the bolt*, heißen die kleinen Erhöhungen an der Unterseite des Riegels, an welche der Schlüsselbart anstößt und dadurch den Riegel vor- oder rückwärts schiebt; Angriff der Zubaltung, *frz. encoche f. du verrou, engl. notch of the bolt*, heißen die Einschnitte am Riegel, in welche die Zubaltung eingreift, *f. Schloß.*

**Angriffsarbeit**, *f.*, **Angriffsbesetzung**, *f.*, *frz. fortification f. offensive, d'attaque, engl. work of attack, f. d. Art. Belagerungsarbeiten.* [Ptz.]

**Angriffsfront**, *f.* (Kriegsb.), *frz. front m. d'attaque, engl. front of attack*, die Seite einer Festung, welche sich der Belagerer zum Angriff auswählt. Bei Polygonalbesetzungen u. werden die Seiten oder Fronten durch die Kaputalen der auspringenden Winkel des Hauptumfasses bestimmt. Eine Front der Bastionärbefestigung ist ebenfalls durch die Kaputalen zweier benachbarten Bastionen begrenzt u. Zu jeder Front gehören allemal die zwischen den Kaputalen liegenden Außenwerke. Häufig werden mehrere Fronten gleichzeitig angegriffen. Gegen einen derselben richtet sich dann gewöhnlich der Hauptangriff — Hauptangriffsfront —, während die anderen nur beschäftigt werden, um Aufmerksamkeit und Kräfte der Belagerten zu zerplittern; die der Angriffsfront benachbarten Fronten heißen *Kollateralfronten*. [Ptz.]

**Angriffsmine**, *f.* (Kriegsb.), *frz. mine f. d'attaque, engl. offensive mine*, Mine, deren Zweck ist, die Contreminen zu zerstören, Barrikaden, Approchen, Logements zu schaden, Revêtements einzustürzen (Breschmine) u. dgl. mehr. [Ptz.]

**Angriffspunkt**, m., **Kraftspunkt**, m. (Mechanik), *frz. point m. d'application, engl. point of application, working-point*, derjenige Punkt eines Körpers, auf welchen eine Kraft unmittelbar wirkt; *f. d. Art. Kraftwirkung.*

**Anglichskeit**, *f.* Diese hat oft den nachtheiligsten Einfluß auf die unter ihrer Wirkung entstandenen Kunstwerke. Gebäude, die mit Anglichskeit entworfen wurden, werden immer zu große Massen, zu starke Mauern u. erhalten und dadurch nicht allein zu viel kosten, sondern auch ein plummes, schwerfälliges, unpoetisches, ausdruckloses Ansehen erhalten.

**Angula**, *f.* (ind. Baut.), *f. Gastha.*

**angulaire**, *adj.*, *frz.*, *engl. angular, angled.* — 1. winkelig, einen Winkel bildend, *z. B. fer angulaire, engl. angled iron*, das Winkelisen. — 2. An der Ecke stehend, die Ecke bildend, *pierre angulaire*, Eckstein, *colonne angul.*, Ecksäule, *arc angul.*, Giebelbogen.

**angulé**, **anguleux**, *adj.*, *frz.*, *engl. angulated, edg.*, winkelig, angulated work, *f. unter work.*

**Angularbesetzung**, *f.*, **Angulärstem**, *f.* Befestigungsmanier. [Ptz.]

**Angularpfeiler**, m., *f. Edepfeiler.*

**Angulus**, m., *lat.*, der Winkel; daher: *angulär* für *edg.*, *winkelig*, namentlich in Zusammenhungen vorkommend, *z. B. rektangulär, rechteckig; oltangulär, achteckig u. A. circumferentia*, *f. Polygonwinkel*; *a. defensionis*, Vertheidigungswinkel; *a. directionis*, Richtungswinkel, *a. incidentiae*, Einfallswinkel, Neigungswinkel, welchen ein Licht- oder Schattenstrahl mit der Fläche bildet, auf welche er auftrifft; *a. reflectionis*, Zurückstrahlungswinkel, Abstrahlwinkel, *f. Akustik und Optik*; *a. refractionis*, Refraktions-, Brechungswinkel, der Winkel, unter welchem ein in einen durchsichtigen Körper fallender Lichtstrahl durch

die größere Dichtigkeit des Körpers im Verhältnis zum Licht gebrochen wird; *f. Strahlenbrechung.*

**Anguß**, m., *f. Gushapfen.*

**Anhaftungskraft**, *f.*, so viel wie *Adhäsion* (*f. daf.*).

**anhägen**, **anhängern**, *alt f.*, heißt das Anhängen größerer Mengen von Einflüssen eines Flusses oder Stromes aus der Sohle oder an einem Ufer, wo es erfolgt entweder periodisch, *d. h. der Fluß nach einiger Zeit den Hügel von selbst weg, abtend.* Der letztere Fall kann entweder beachtet nicht beachtet sein; bei beiden Eventualitäten fordert die Behandlung des Anhängens große Anstrengung, da durch unsachgemäße Anlagen oder sonst leicht das Eigentumsrecht oder Interesse an dem Ufer beeinträchtigt werden kann, weshalb dem Anhängern bei den Strömen gewöhnlich eine Kontrolle der betr. Regierung ließen, während bei den Verhältnissen bei Flüssen und Bächen dem Ufergehalt sind. [v. Wgr.]

**Anhängungsarbeit**, *f.*, *frz. travail d'alluvion, engl. alluvion-work.* Die Anhängungsarbeiten bescheiden entweder 1. die Verfestigung der Ufer, Verlandungen, *f. Art. Verlandung*, oder 2. die Verhinderung derselben. Die letztere ist eine örtliche Maßregel sein. Wie im Anhängern bemerkt, kommt es hierbei darauf an, das Anhängen eine periodische oder bleibende Haupterfordernis vor Beginn der Anhängungsarbeiten ist sorgfältig langjährige Beobachtung der Art und Weise, wie sich die abgesehen Geschichte eines Flusses oder fortbewegen. Zu diesem Zweck ist jährlich mehrmals und zwar an möglichst verschiedenen Stellen und auf lange Strecken auszumessen, das erhaltene Resultat in einen Grundplan eintragen und zu beobachten, wie die Resultate des Jahres mit denen des darauffolgenden u. übereinstimmen. Bei allen natürlichen Wasserläufen zu finden, daß die Fortbewegung der Flä- nach einer gewissen Regel erfolgt, welcher denn auch bei Anhängungsarbeiten Rechnung zu tragen ist. So sind *z. B.* am Rhein periodische Hügel oder Kiesbänke an beiden Ufern vorhanden, welche sich derartig bewegen, daß *z. B. Kiesbank A* in Fig. 177 in ca. 7 Jahren sich längs des einen Ufers bis nach *B* bewegt, eine Strecke von ca. 2000 m. (zwischen Speier und dem Elß), u. *f. f.*; *Kiesbank A* des andern Ufers rückt in denselben Verhältnissen nach *b* u. *f. m.* In dem einen Jahre sehen also die Querprofile des Stromes so aus, wie in CC', DD' und EE' angegeben ist, und der Thalweg oder Schiffahrtsweg nimmt die Richtung der Linie xx an. Nach der Hälfte der vorgenannten Zeit befindet sich aber *A* in der Nähe von *D'*, während *a* nach *E* fortgerückt ist u. Das Querprofil DD' zeigt dann da die größte Tiefe, wo erst *a* (bei *D*) gelegen hatte, und die kleinste Tiefe ist an der Seite von *D'*, wo früher die größte sich befand. Der Thalweg ist sodann durch die gestrichelte Linie yy markiert. Eine der im vorliegenden (1) Rhein befindlichen angehängten Kiesbänke hat aber ca. 1 Mill. Kubikmeter kubischen Inhalt. Es wäre dalsch, wollte man einem solchen bedeutenden

eine Bühne oder dgl. zu begegnen suchen, weil hierdurch die Regelmäßigkeit der Geschiebführung gestört und größte Verwirrung entstehen würde. In diesem Falle hat man die Verhältnisse zu belassen, wie sie sind, nur dafür Sorge zu tragen, daß die sich jener, nach vieljähriger Beobachtung erkannten, Regelmäßigkeit gemäß stets ändernde Thalwegelinie genau ermittelt werde. Im Allgemeinen treten in ähnlicher Weise die Verhältnisse an anderen Strömen und Flüssen auf, und man muß die Idee, einem Flusse durch Korrektionsarbeiten ein überall gleichmäßiges Querprofil zu erhalten — etwa wie in Fig. 178 A angegeben — überhaupt ganz aufgeben, da doch jeder Fluß sein Recht hat, der Art des Geschiebetransportes stets geltend macht. Das Einzige, was hierbei zu thun ist, besteht darin, daß man zu rechter Zeit diejenigen Stellen des Ufers wählt, welche dem Wechsel zwischen großer und kleiner Bassetiefe in der vorbemerkten Weise ausgesetzt sind. Hat sich z. B. Rieselbank A entfernt, entsteht aus dort eine größte Tiefe, so sind sofort große Senksteinen oder Steine nachzurollen, um den Uferfuß zur Unterwühlung zu sichern. Sollte dennoch die permanente Verlagerung in einer so starken Weise auftreten, daß dadurch der Schiffahrtsweg wiederholt gefährdet wird, so ist der Fluß oder Strom durch Parallelwerle (s. das.) auf längeren Strecken zu verschmälern und so zu nöthigen, sich ein tieferes Bett zu wählen. (Näheres hierüb. s. u. Art. Flußkorrekturen.) In solchen Fällen sind bei starken Krümmungen auch Durchlässe auszuführen (s. d. Art. Flußkrümmungen). Sobald es aber gilt, einen Häger zu entfernen, welcher etwa wie H in Fig. 178 BC, als ein bleibender Ufer, sich nach und nach zu festem Ufer verlandet, ist das gegenüberliegende Ufer eben so schädlich, wie dies zuweilen Bühnen (s. das.) thun, sobald man sich also nicht auf die lebendige Kraft oder mechanische Leistung des Wassers zur Fortschiebung des Geschiebes verlassen kann, so muß man besondere Baumaßregeln ergreifen. Am empfehlenswertheiten tritt auch hier das Parallelwerl auf, welches man in der Art einbaut, daß der starke Bogen des Ufers C durch die sanft gebogene Linie O O abge-

Fig. 178.

wird. Die veränderte Stromrichtung drängt hierbei durch den Häger selbst, entfernt denselben und nie eine ähnliche, bleibende Ablagerung. Zur Innehaltung der Normalbreite (s. das.) ist mitunter von dem Ufer B, an welchem der Häger befindet, abzugraben, wie in Fig. 178 dargestellt ist. [v. Wgr.]

**Anhalter**, m., 1. frz. arrêt, m., bei den Schlossern gleichschmieden ein schwerer Hammer als Werkzeug zum Anhalten an den Kopf der Niete, wenn die am anderen Ende breitgeschlagen werden soll; — 2. (Kriegsb.) eiserne Pföde, die auf der Ziehbant stehen halten; — 3. (Zinn.) der Theil der Abant, an welchen die abzdrehenden Stücke gemacht werden.

**anhängen**, alt. 3., 1. (Zimm.). Bei großen freistehenden Zeden thut man wohl, die dieselben bilden. Sollen anhängen. Das Nähere darüber s. unt. an Hängewerk, Hängestallen, Balken, Oberzug u.; 2. (Kriegsb.) den Mineur anhängen, d. h. die Arbeiten beginnen, in der Regel vom Angreifer an. [Pz.]

**Angung**, f., s. Adhäsion.

**Ang**, m. (Forstw.) der erste, in einem hauen angelegte Holzschlag.

**anhauen**, alt. 3., 1. (Forstw.) anfangen Holz zu schlagen, s. Anhau; — 2. (Zimm.) anfangen einen Stamm zu beschlagen; — 3. (Forstw.) frz. entamer, s. v. w. einhauen, z. B. ein Zeichen an einen Stamm anhauen; — 4. (Maur.) die Ziegel nach einer Schablone u. zurecht hauen.

**anhäufeln**, alt. 3., frz. rueller. An frisch eingeschlagenen Pfählen und frisch gepflanzten Bäumen häufelt man Erde an, damit, wenn die durch das Pflanzen aufgeloderte Erde einsinkt, keine Vertiefungen entstehen.

**Anhaltstelle**, f. (Eisenb.), Eisenbahnstation kleinster Art, welche entweder lediglich für den Personenverkehr bestimmt oder zugleich für beschränkten Güterverkehr eingerichtet und dem entsprechend mit unbedeutenden Baulichkeiten ausgestattet ist. Für den Personenverkehr genügt in der Regel 1 Expeditionszimmer zum Billetverkauf und Gepäckwagen, sowie 1 Passagierwarterraum, während für Bejorgung irgend welchen Güterverkehrs mindestens 1 Nebengeleis, häufig auch 1 Güterschuppen an demselben hergestellt werden muß. [Fr.]

**anheben**, alt. 3., 1. anfangen zu heben, von Menschen, aber auch besonders von Wassermaschinen, Pumpen u.; — 2. anheben, anstecken, eine Pumpe ansaugen lassen, frz. allumer, charger, engrener une pompe, engl. to fetch a pump, to light, Wasser (bei den Seeleuten: Vaf) in die Pumpe gießen, damit der Kolben dicht schließe u. Vgl. d. Art. anfrischen.

**anheften**, alt. 3., franz. agraffer, s. v. w. provisorisch annageln.

**anhelmen**, alt. 3., Werkzeuge an den Helm, Gloden an die Welle u. befestigen.

**Anhieb**, m. 1. (Forstw.) für Anhau; — 2. (Zimm.) s. v. w. Einstich. Die Zimmerleute pflegen, wenn sie einen Stamm behauen wollen, erst Kerben bis an die abgeschnürte Linie auszuhauen, damit sich die Hauptsäne leichter trennen und nicht einreißen; dies Einkerben nun nennt man anhauen oder auch einstecken, die Kerben selbst Anhiebe oder Stiche. — 3. (Bergb.) Beginn des Abtreibens von einem Gang, auch Benennung der ersten ausgehauenen Stöße; s. d. Art. abstoßen und Fig. 25.

**anholen**, alt. 3., 1. frz. haler, engl. to haul, Anfang des Anziehens eines Seils od. dgl. (z. B. im Seewesen der Schoten, der Bulien u., im Bergbau Anfang der Haspelaufziehung, meist begleitet von dem Signalaruf: Hol an! — 2. (Kriegsb.) Beim Schiffbrückenbau die Untertaue anziehen, oder beim Abbrechen der Pontonbrücke das Läten-Ponten mittels der Streckbalken und Spanntaue, nachdem der Belag der letzten Strecke abgedeckt ist, an den noch stehenden Theil der Brücke heranziehen. [Pz.] — 3. In Bohrmühlen das Bohren anfangen, vielleicht eigentlich anholten, anfangen hohl zu machen.

**Anhub**, m., das Anheben, s. anheben.

**Anhydrit**, n. So nennt man in der Chemie die sogenannten wasserfreien Säuren, Verbindungen, welche aus den Säurehydraten durch Ausscheidung der Elemente des Wassers entstehen und durch Aufnahme von Wasser wieder in die ursprünglichen Säuren zurück verwandelt werden können. Man unterscheidet Anhydride der anorganischen Säuren: Schwefelsäureanhydrid, Phosphorsäureanhydrid, Salpetersäureanhydrid, und Anhydride der organischen Säuren: Essigsäure-, Weinsäure-, Milchsäure- u. Anhydrid. [Wf.]

**Anhydrit**, m., Karstenit, wasserfreier Gips, Muriccit, wasserfreier schwefelsaurer Kalk, frz. anhydrite, f., chaux sulfatée anhydre, chaux sulfatine, engl. anhydrous gypsum, cube-spar, kommt in der Natur theils krystallin (als Würfelpath, prismatischer Gips-haloid u., theils krystallinisch (körnig, frz. sacharoide,

engl. granular) oder faserig vor. Die Krystallform durchgängig ist rhombisch mit drei Hauptblättern durchgängig, die sich rechtwinklig durchschneiden, daher sein Bestreben, gerade, rechtwinklige Prismen zu bilden. Der Bruch ist muschlig, öfter splüßig. Die Farbe ist weiß, jedoch manchmal auch blan, grau, röthlich, welche Färbungen von bituminösen Stoffen herrühren. Die Härte des Anhydrit liegt zwischen der des Kalk- und Flußspathes; spez. Gew. 2,8—2,9; er hat Glasglanz, auf dem Strich perlmutterähnlich; vor dem Löthrobr zerfließt er Anfangs, bei stärkerer Hitze zerfließt er zu einer weißen, emailleähnlichen Masse. Er besteht hauptsächlich aus wasserfreiem schwefelsauren Kalk, dem noch Kieseelerde und Eisenoxyd beigemengt sind. Sobald der Anhydrit eine bestimmte Menge Wasser aufgenommen hat, verwandelt er sich in Gips, daher er auf seinen Lagerstätten, wie z. B. im Harz, von Gips überlagert ist. Der Anhydrit kommt in einigen Flözformationen vor. Im Salzhut des Steinsalzlagers von Wieliczka kommt ein grauer Anhydrit in darmförmig gewundenen Lagen vor, welchen man *Gekrüßstein* nennt, frz. *anhydrite compacte*, engl. *tripe-stone*. Seiner Eigenschaft wegen, sich in Gips umzuwandeln, eignet er sich nicht gut zum Baumaterial, denn bei der Umwandlung berstet er leicht und verwirrt sich, doch werden die festen und dichten Varietäten denselben zu Kunstwerken und Statuen verarbeitet. In der Landwirthschaft wird er wie Gips verwendet. [Wf.]

**Anilholz**, n., 1. f. unter Indigo; — 2. f. unter Anisholz.

**Anilin**, auch *Phenylamin*, frz. *aniline*, f., engl. *aniline*, *crystalline*, ist eine organische, flüssige Salzbasis, bestehend aus Kohlenstoff, Wasserstoff und Stickstoff, welche sich aus den Steinlohlenbetzolen, durch Schmelzen derselben mit konzentrierter Salzsäure und Destilliren der darüberfließenden flüchtigen Flüssigkeit mit Kalk gewinnen läßt. Das Anilin bildet mit Säuren krystallisirbare Salze, deren Auflösungen zum Gelbheizen des Nichtenholzes dienen können. Aus dem Anilin werden die Anilinfarben dargestellt. [Wf.]

**Anilinfarben** werden neuerdings nicht nur in der Färberei, sondern auch in der Dekorationsmalerei, Tapetenfabrikation u. vielfach verbraucht. Wir führen hier nur einige minder bekannte Vorschriften zur Herstellung einiger Anilinfarben an. — Die meisten sind ja künstlich zu haben.

a. **Roth aus Anilin**. Anilinoth, n., frz. *rouge m. d'aniline*, engl. *aniline-red*. Wasserfreies Anilin wird mit trockenem Quecksilberchlorid (Sublimat) oder mit wasserfreiem Zinnchlorid in einem eisernen Tiegel oder einer Schale erhitzt; sobald die rothe Färbung eingetreten ist, wird die Erhitzung unterbrochen u. Alkohol ausgegossen. Wünscht man die Farbe in trockenem Zustande, so gießt man Wasser zu, wodurch sich der Farbstoff in rothen Blättchen niederschlägt, die getrocknet werden; durch verdünnte Säuren od. Alkalien wird es gelblich, durch Abwaschen mit Wasser wieder roth.

b. Man nimmt 2 Theile Anilin, 1 Theil Antimonchlorid, erhitzt einige Minuten lang zum Sieden, läßt dann die Temperatur auf 138—149° C sinken und einige Stunden lang stehen, bis kein Farbstoff mehr entsteht; dieser wird aus dem Produkt durch kochendes Wasser ausgezogen, wenn man Roth, durch verdünnten Weingeist, wenn man Purpurroth haben will.

c. **Violett aus Anilin**. Anilin mit Chlornasser, Chloralkali, unterchlorigsaurem Natron, chromsaurem Kali erhitzt.

d. **Müllhaufener Blau** kann aus Anilinoth durch Kochen in alkalischer Schelladlösung erzeugt werden.

**Anilinschwarz**, m., schwarzer; 12 gr. Anilinschwarz, 3 gr. Fuchsin u. 8 gr. Naphthalin gelb werden in 1 l. Alkohol vollständig aufgelöst, was 12 Stunden dauert. Ein einziger Anstrich färbt das Holz schwarz.

Um dem Anstrich Dauer zu geben, mischt man den Alkohol noch Sandaral oder ein anderes u. dergleichen logisches Harz auf.

**Animebaum**, m. (Courbaril, Kubaril, Schredendbaum, Hülsenbaum, *Hymenaea Courbaril*) ein hoher Baum mit starkem Stamm und dünnen, gebreiteten Zweiglein, der sich in Cagayen, Philippinen, auf den Antillen und in Trinidad findet. Die Rinde ist hellbraune, dicke, im Wasser zu Boden sinkend, eignet sich gut zu Tischlerarbeiten. [Wf.]

**Animcharz**, n., Courbarilharz, u., Sammelname eines mebaumes, f. d., ist schmuziggelb, wird zu Seifen und zu Lackirnissen verwendet. Behandelt man ganz wie Stopal, f. d.

**Anis- oder Anilholz**, 1. f. *Avicennia* 2. f. *Spillbaum*, *Evonymus europaeus*. — 3. f. des Stereanisbaumes, *Mlicium anisatum*.

**anisometrische Projektion**, siehe die Projektion.

**anugen**, alt. 3., f. v. w. antreiben, auch 1. B. ein Winkelband in das Zapfenloch; 1. d. Jagdzapfen.

**Anke**, f., 1. in d. Bialz, Wetterau, Schwalb, f. v. w. Grube, daher 2. beim Gürtler (frz. *anbouir*, f., engl. *thimble*), eine messingene, lerne Blatte mit halbkugelförmigen Gruben, um Verwunden von Metallschrauben, zum Festhalten der Halbkugeln mittels zugehöriger Eisen (Wasserb.) Einbringung im Haisufer.

**Anker**, m., 1. (Baum.) Anker, m., franz. *grappin*, m., *chaine*, f., *tirant*, m., engl. *anchor*, *ial*, *ancora* u. c. In den meisten Fällen wird es Stellen geben, wo die gewöhnlichen Verbindungsmittel nicht ausreichen, um ein Anker von den einzelnen Theile zu verhindern, seit der ältesten Zeit hat man künstliche Verbindungsmittel in diesen Fällen angewendet, allen diesen aber hat von jeher der Anker eine große Rolle gespielt. Da die Fälle, in denen die Anwendung eines Ankers nöthig wird, sehr mannigfaltig sind, giebt es verschiedene Arten der Anker, welche nach ihrer Dienstleistung, theils nach ihrer Konstruktion benannt werden. A. Nach der Konstruktion zerfallen sie in folgende Hauptgattungen:

1. **Zuganker**. Derselbe wirkt wagerecht auf, dazu, eine abtreibende Masse an einer festeren 1. B. wenn eine Frontmauer ausweichen möchte, festigt oder hängt man sie an eine Quermauer eines Zugankers, der dann speziell *Stützanker* heißt, wenn er mittels einer Spitze eingedringt ist an der Stelle des drohenden Ausweichens. Wenn eine Quermauer vorhanden, so muß man den Zuganker an die Quermauer bringen; ist das Bestreben der Frontmauer zum Abfallen aber sehr stark, so wirkt leicht auch den Vallen mit sich fortzuziehen, man hängt dann diesen wieder mittels eines Zugankers an die gegenüberstehende Frontmauer, die die Vallen so gelegt, daß man auch sie nicht abfallen lassen kann, so muß man d. Anker wieder an der gegenüberstehenden Frontmauer festsetzen, muß man thun, wenn beide Frontmauern ausweichen wollen, ob. wenn ein Gewölbe sein Fundament aus einander zu drängen oder von Sattelstützen weichen droht; in diesen Fällen hat dann der Anker speziell *Schlauder*.

2. **Spreitanker** oder **Spreitanker** sind zwei gegenüberstehende Körper, die man aneinander zu halten, wirken also ebenfalls horizontal.

3. **Traganker** wirken vertikal; sie dienen Körper vor dem Herabfallen oder dem Sinken und heißen *Sägenanker* oder *Sägenanker*, wenn sie von oben her die betreffende Last tragen.



den Hängewert den angehängten Balken zc., oder Stangenanker, wenn sie von unten her die Last tragen, z. B. die Gefimsanker.

4. **Hinbinderker**, die eine Schlotte, Esse zc. zusammenhalten, s. unten B. 16. Gebindanker.

5. Der Gehalt u. Konstruktion nach zerfallen Anker in folgende Hauptabtheilungen:

1. **Der einfache Anker**. Dieser besteht in der Regel aus einer aufgenagelten Schiene, wenn er dazu bestimmt ist, zwei aus einander strebende Holztheile, z. B. zwei auf einander strebende Balken, mit einander zu verbinden, oder auch aus einer an einem Ende an den Balken angelenkten, an dem andern Ende umgebogene Schiene, wo dann das umgebogene Ende in die Mauer eingreift oder äußerlich an derselben aufliegt.

2. Soll ein Stein, z. B. ein Gewände, eine Sockelplatte zc., durch einen Anker an die Mauer angehängt werden, so erhält dieser an beiden Enden solche Umarmungen, welche da, wo sie in den Stein hineinragen, ungefähr 5 cm. lang sind und Röhre oder Hülse genannt werden, daher dieser Anker **Traschenanker** heißt. Das andere im Mauerwerk stehende Ende hinter der Mauer herabgehende und an derselben stehende, umgebogene Stück heißt der **Anterstopf**. Hat ein Anker drei Gegenstände zusammenzuhalten, z. B. zwei neben einander stehende Sockelplatten einer Mauer, so giebt man seiner Schiene eine Y-förmige Gestalt, und er heißt dann **Gabelanker**.

3. **Schließenanker**, **Schließenanker**, Anker mit Schließe, (s. unten B. 180). Zur größeren Bequemlichkeit der Montage als auch um durch die Gestalt des Ankers im akkuratsten Vermauern desselben zu verhüten, läßt man in der Regel den Kopf nicht ausarbeiten, sondern die Schiene des Ankers, der sogenannte oder Schließenstange, a. b., am Kopfende einer Hülse (österreich. Schließenrinne, frz. oeil) anzuheften, durch welche ein Stück Schiene oder ein Splint gesteckt wird. Dieser heißt dann die Schließe, Splint, der Schlüssel, Splint, die Feder oder der Anter, in Österreich Durchhub, frz. clavette, engl. splint, peg, fore-lock, wird durch

außen hindurchgedrückt, wo sie dann statt der Schraube und Mutter nur einen Kopf erhält. Im Mittelalter hat man diese Schlüssel vielfach, theils um ihre Wirkung mehr zu verbreiten, theils weil man es liebte, irgend einen konstruktionsmäßigen Bauteil zu verbergen, sondern vielmehr das Nützliche und Nothige stets auch schon zu gestalten suchte, sehr reich verziert (s. Fig. 181) und mit der durch die Umbiegung der Schiene entstehenden Linienverwicklung oft große Mauerflächen bedeckt. Im späten Mittelalter und der Renaissancezeit gestaltete man sie als Ritzern oder Buchstaben und erzeugte so Initialen, Jahreszahlen zc. Jetzt werden die Schlüssel in der Regel um den Betrag ihrer Stärke in die Mauer eingelassen und verputzt; dies ist aber aus vielen Gründen zu vermeiden. Erstens wird die Mauer dadurch direkt verschwächt, um so viel als die Einlassung beträgt; zweitens wird sie gewöhnlich infolge dieses Einlassens noch mehr verschwächt, als eigentlich nöthig wäre, denn die Maurer machen nicht nur die zum Einlassen des Ankers bestimmte Vertiefung größer, als vorgeschrieben, damit er „gut hineingeht“, sondern die dahinterliegenden Steine verlieren dadurch, daß die Kerbe für den Splint in sie eingehauen wurde, viel von ihrer Festigkeit, namentlich die Backsteine, deren Festigkeit durch jede Verletzung ihrer Integrität stets bedeutend vermindert wird. Craubt der Stil des Gebäudes eine Verzierungen der Anterschlüssel in Form einer Rankenverfälschung zc. schlechterdings nicht, so wende man lieber statt des schienenförmigen Schlüssels eine Schließenplatte (Fig. 182 und 183) an, durch welche die Schiene gesteckt und verschraubt wird; man kann dieser Scheibe auch die Gestalt einer Rosette zc. geben, s. Fig. 184.



Fig. 181.

Verzierter Anker.



Fig. 182.



Fig. 183.

Anker mit Scheibe.



Fig. 184.



Fig. 179.

Anker mit Schließe.

Fig. 180.

geschmiedete Röhre vor dem Herabgleiten geschützt auch nach Fig. 180 nach dem Einsetzen eines Röhrens angetrieben und bietet den Vorteil, man durch ihn die Wirkung des Ankers auf die Fläche der Mauer verteilen kann; diese Vorrichtung ist aber von großer Wichtigkeit, weil ohne sie der Anker leicht ein Stück aus der Mauer herausgerissen werden kann, mindestens aber in seiner Funktion geschwächt bleibt; in den meisten Fällen ist der Schlüssel oder Splint losbrecht oder zerbricht, was, wenn er gesteckt, in der Fuge liegen u. sich leicht hindurchdrücken würde. Am anderen Ende der Stange oder auch noch in der Mitte derselben an, vor welche Krampen eingebracht werden.

4. **Bügelanker**. Bei Zugankern selten, bei Tragankern aber sehr häufig wird der Fall eintreten, daß der festzuhaltende Körper nicht sehr stark ist; dann wird man den Anker nicht gern durch ihn hindurchgehen lassen, um keine Schwächung herbeizuführen, sondern man wird den zu tragenden Körper mittels des Ankers umfassen, der dadurch ein Bügelanker wird. Auch wenn ein Körper mit seinen Enden schief oder rechtwinklig auf einen andern langen und schmalen, also querschnittlich liegenden trifft und mit demselben verbunden werden soll, z. B. ein Stützbauteil, der durch den Sparten fortgeschoben wird, mit einem Langbalken oder dergl., so ist ein Bügelanker am Ort; derselbe umfaßt das Querholz und liegt oben und unten am Langholz des anstößenden Stückes auf, wo er dann aufgenagelt oder eingeschraubt wird, oder auch mittels Dornen an den beiden Enden der Schiene eingekreist, deren Herausgehen durch ein umliegendes Zugband verhindert wird, oder auch einen Kopf, d. h. eine Umbiegung abwärts vom umspannten Körper hat, vor welchem eine Strampe (franz. cramponnet) oder Klammer angebracht wird. Aus dieser Befestigungsweise schon erhellt, daß die Bügelanker schwerlich auf Stein anwendbar sind, sondern hauptsächlich in Holzverbindungen.

10. Die Hängeanker oder Hängeisen (Fig. 185, 186, 187) sind in der Regel Bügelanker und heißen von dieser ihrer Gestalt mol auch Gabelisen. An der Hängegäule werden sie entweder auf eine der hier dargestellten Arten befestigt, oder sie haben auch längliche Löcher, welchen entsprechend Löcher in die Hängegäule geschlagen sind. Durch zwei einander entgegengesetzt ein-

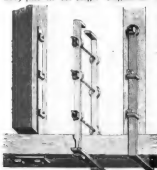


Fig. 185.

Fig. 186.  
Hängeanker.

Fig. 187.

gelegte Keile kann man nun die daran gehängte Last heben; diese Konstruktion würde also z. B. rathsam sein, wenn ein Ballen, der sich senkt hat, durch ein nachträglich angebrachtes Hängewerk wieder gehoben werden soll. Bei all den anderen Befestigungsarten der Schienen an der Hängegäule läßt sich dies auch erreichen, wenn nach Fig. 185 oder 186 die Schienen in Schrauben endigen, an welche eine Schiene mit 2 Löchern (Tragschiene) angestekt und durch Muttern befestigt wird, durch deren Anziehen man die Tragschiene und mit dieser auch den zu tragenden Körper in die Höhe bringt. Das übermäßige Heben, das sogenannte Ueberheben, kann man durch Einlegen von Keilen unter die Fußsohle der Hängegäule verhindern, die man nach genugsamem Anziehen der unteren Schrauben wieder heraus schlägt; zwar glauben Wolf-ram u. A., daß das Stedenlassen dieser Keile und das dadurch herbeigeführte stete Aufsteigen der Hängegäule auf dem getragenen Ballen das Tragmoment bedeutend befördert; die dagegen geltend zu machenden Gründe s. unt. Hängewerk.

11. Diejenigen Hängeisen, die nicht unter die Bügelanker zu rechnen sind, liegen in einer Ausrichtung zwischen zwei Hängegäulen und hängen dabei auf den durch beide Säulen u. ein Loch im Eisen gesteckten Keilen; unten gehen sie durch den getragenen Ballen und sind verschraubt. Durch die Mutter sowohl als durch die Keile kann das Getragene gehoben werden.

12. Balkenanker. Wie schon erwähnt, werden häufig die Balken gewissermaßen als Theile der Zuganker benutzt; da man in neuerer Zeit, wo das Terrain sehr theuer ist, die Mauern in der Regel innerlich abziehen (s. d.) läßt, so kommt der Schwerpunkt jedes Gebäudes weiter hinaus zu liegen als der des darunter befindlichen, und die Umfassungsmauern bekommen dadurch das Bestreben, sich hinauszuwölben. Dadurch wird es denn nöthig, in allen Balkenlagen wenigstens die Binderbalken als Anker zu benutzen; zu diesem Behuf werden die Balken an ihren Enden mit eisernen Zugankern, gewöhnlich Schlüsselankern, armirt, die dann Balkenanker heißen. Deren giebt es verschiedene Arten:

a) Scheranker oder Schlüsselanker; besteht in einer Schiene, die in einen lothrecht den Schlitz des Balkens eingekloben und durch Nägel oder Schrauben darin befestigt wird; er schwächt das Holz etwas, giebt aber eine gleichmäßige Wirkung nach beiden Seiten.

b) Warzenanker; dieser wird auf der Oberseite des Balkens eingelassen, er hat nachwärts gekrümmte Erhöhungen auf der Unterseite, welche sehr genau in das Holz eingelassen werden. Wird dann der Anker aufgenagelt, so ist der Anker gewissermaßen mit

dem Holz verzahnt; diese Anker erfordern aber sehr viel Mühe.

c) Einfacher Schlüsselanker mit Kropf, auch Seitenanker genannt, wird an der Seite des Balkens angelegt, s. Fig. 179. Die Schiene desselben hat hinten einen Kropf mit vorgeklammerter Klampe.

d) Gefröpfter Anker oder Überanker; diese sind flach auf die Oberseite der Balken aufgenagelt, damit nun der Schlüssel lothrecht stehe, muß die Schiene gefröpft (um einen Quadranten gedreht) werden. Da aber durch dieses Drehen die Festigkeit des Eisens ebenfalls leidet, so sind diese Anker eben so wenig empfohlen als e)

e) die gabelförmigen Ballenanker, welche eine Art Bügelanker mit angelegtem Schlüssel sind und wegen des dabei nöthigen Schweißens noch weniger Dauer haben.

f) Die Stichanker gleichen ungefähr den Überankern; sie haben festen Kropf oder Schlüssel, die in die Innenseite des Balkens eingeschraubt sind. Eisenholz sind sie zu empfehlen, bei weichen Holzreifen sie aber leicht aus.

13. Die langen, zwei gegenüberstehende Balken, die direkt mit einander verbindenden Schrauben werden an ihren Enden nach einer der angegebenen Konstruktionen konstruirt; man fertigt sie entweder aus Schienen, man dann auf Höhe stellt, oder aus Rundstücken, ist aber oft die Länge derselben so bedeutend, daß sie nicht aus einem Stück machen kann, theils wegen der Schwerfälligkeit des Einbringens, theils wegen der Eigenschaft des Eisens, sich in der Wärme auszubiegen, denn wenn sich der Anker infolge dieser Eigenschaften verlängert, so erfüllt er seinen Zweck gar nicht. Man macht sie also aus mehreren Stücken und verbindet die Verbindung so ein, daß man eine Verlängerung beiführen kann; am einfachsten wird das erreicht, wenn das Ende des einen Theils gabelförmig um das Ende des anderen liegt und beide Löcher haben, in die Keile stecken, oder nach Fig. 189. In beiden Fällen wird die Verlängerung durch Antreiben der Keile erreicht.



Fig. 189. Ankerverbindung zum Anziehen.

Die dadurch herbeigeführte schädliche Erschütterung wird vermieden, wenn an die beiden Enden a u. b nach Fig. 188 Schraubengänge nach entgegengesetzten Richtungen angebracht sind, die in einer doppelten, wenigstens langen Mutter c (Muffel) stecken, durch deren Verdrehung sich die Schrauben einander nähern; die Mutter ist an den Seiten durchbrochen, damit man die Enden der Schrauben abheben kann, wenn sie zusammen zu stoßen drohen. Solche Anker kann man auch benutzen, um aus einander gewogene Mauern fester gebauter Gebäude wieder zusammen zu ziehen; hierzu müssen zu diesem Behufe die Verbindungsstücke der einzelnen Ankertheile zugänglich sein. Wo dies nicht der Fall ist, kann man sie auch bloß durch einen Ring, der dem einen und einen Haken an dem anderen Theil an einander hängen od. mit einander vernieten; dann aber müssen die Muffen aus angehängten Platten bestehen, so daß man die Anker durch Anziehen der Mutter verlängern kann. Wolf-ram hat vorgeschlagen, behufs der Zusammenziehung der Mauern die Anker durch Kohlenfeuer zu erwärmen, die dadurch locker

stene Schraube anzuziehen und dem Erkalten des Eisens das Zusammenziehen der Rauten zu überlassen; es ist wohl wahr, daß dadurch viel Anstrengung mit wird, indem man die Hauptarbeit der allerersten Zusammenziehungskraft des erkalten Eisens überläßt; aber wahrscheinlich müßte man diese Arbeit öfter wiederholen, wobei wol das Eisen durch mehrfache Ermüdung leiden würde.

14. **Schleppanker** in eisernen Gefäßen, die als Theile ganzen eisernen Verbandes anzuziehen sind, s. unt. Art. Hängewerk und Eisendachung.

15. Dem Begriff nach gehören auch die Klammern, s. crampons, zu den Anklern, sie sind eigentl. Tragenanker mit 2 Tragen. Bei den Steinmännern sind die Tragen oder Füße mit Steinschrauben versehen, bei den Holzklammern zugewinkt; siehe auch d. betr. Art.

16. **Schleppanker** oder **Winkelanker**. Sehr wesentlich sind Anker bei Öfen, Eisen und Apparaten, die zur Umwandlung von Wärme auf die im Rauerwert halbe Feuchtigkeit leicht aus einander getrieben u. nach unbrauchbar werden, also besonders im Hüttenbau. Früher benutzte man dazu die Schlüsselanker (s. unt. Fig. 179, 180), und sind dieselben auch da zu finden, wo die Winkelanker nicht anzubringen sind. Nur wendet man als Federn (Schlüssel, s. unt.) alte große Eisenbahnschienen an, die durch einen Querschnitt eine außerordentliche Festigkeit gegen Biegen darbieten. Die Winkelanker aber, Fig. 190, haben den Vortheil, daß sie z. B. an Dampfmaschinen Schmelzöfen u. s. f. außerhalb derselben anzuwenden sind, und daß das Rauerwerk nicht durch einen Kanal, in die z. B. ein Schlüsselanker einzufügen sein würde, geschwächt wird. Die an den Öfen anzuwendenden Winkelschienen a b sind von Gußeisen

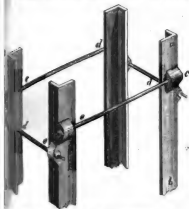


Fig. 190. Winkelanker oder Schleppanker.

oder Stangen, 2–3 cm. stark im Eisen und von 1–2 m. Schenelllänge; an diesen Schenellen sind die Stangen mit Böchern angehängt od. angenietet, durch die Stangen d e aus Rundstangen von 2 bis 3 cm. Durchmesser hindurchgesteckt werden, welche an einer Seite einen Kopf, an der anderen eine Schraube mit einem Kopf und auf diese Weise leicht in die Rauten eingebracht und angezogen werden können. (S. unt. Art. Hängewerk.)

17. **Winkelanker**. Die Anker der Dampfmaschinen, s. unt. Art. Dampfmaschinen, werden je nach der Gestalt u. der Größe in verschiedenen Konstruktiven.

18. **Winkelanker**. Man kann außer den oben angeführten auch Winkelanker noch auf sehr mannichfache Weise konstruieren, u. muß daher den jedesmaligen Bedarf sehr genau

ermessen und demselben die Konstruktion des Ankers anpassen lassen. Jedenfalls aber muß zu den Anklern immer zähes, festes Eisen verwendet, Schwächung möglichst vermieden werden. Sprödes, kalbrüchiges Eisen eignet sich gar nicht dazu. Man hat vielfach hölzerne u. Anker auf analoge Weise konstruiert; s. unt. III u. Art. Ankerballen 2, Ankerstein, Ankerwebe u.; sie sind aber wegen der kurzen Dauer des Materials gar nicht zu empfehlen. Bei monumentalen Bauwerken u. solchen Bauten, bei denen die äußere Schönheit eine Hauptrolle spielt, od. wo es auf lange, feiner Zufälligkeit ausgelegte Dauer besonders abgesehen ist, muß man die Anker, wo sie sich nicht durch Wahl einer auch ohne Anker genügend soliden Konstruktionsweise vermeiden lassen, entweder ganz dem Auge entziehen oder besser noch auf geschickte Weise zur Dekoration verwenden. Die Anker liegen in der Regel der Schmied, oft aber auch der Schlosser, und sie werden meist nach dem Gewicht bezahlt.

19. **Anker**, m. (Deichh.), nennt man die Grundfläche, die ein Damm an seinem Fuße einnimmt.

20. **Anker**, m. (Ufer-, Straßen- und Kriegsb.), nennt man einen gedrehten Baumast, oder mehrfach zusammengedrehten Eisendraht (Traktseil), womit die Verkleidung der Böschung eines Auftrages, Einschnittes u. an den Endkörpern festgehalten wird. Derselbe wird mit dem einen Ende im Boden angepflocht oder um eine Falschine, Schwelle u. c. befestigt, die ihrerseits angepflocht wird, während er mit dem andern eine Falschine oder sonst einen Theil des Verkleidungsmaterials umschließt. [Pz.]

21. **A.**, Flüssigkeitsmaß, frz. ancre, m., engl. anker, ungefähr ein halber Eimer oder ein Viertel-Ohm, war namentlich im Norden Deutschlands üblich.

22. **V.** Bei den Magneten ein glatter eiserner, mit einem Ring versehener Stab, der quer an die Füße oder die künstlichen Pole derselben gelegt wird, um dieselben mit einander in Verbindung zu setzen und dadurch den Magnet fähig zu machen, die an den Ring des Ankers gehängte Last zu tragen, also seine Kraft zu äußern.

23. **VI.** **Anker**, m., als Schiffsfahrtsgeräth, frz. ancre, m., f., fer, m., engl. anchor, ital. ancora, span. ancla. Er besteht aus dem Ankerkopf, dem Ankerstiel und den Ankerarmen mit den Ankerflügeln oder Händen, die grabelartig geformt sind. Ein Linienanker von 120 Kanonen wird mit 4 Anklern von 9000 Pfund, einem Anker von 8000 Pfund, zwei Anklern von 2700 Pfund, einem Anker von 2500 Pfund und einem von 1200 Pfund ausgerüstet, die alle am Vordersteck, zum Theil an der Außenseite, angebracht sind; man unterscheidet sie in schwere und Burianker.

A. Schwere Anker.

1. **Pflichtanker**, **Pflichtanker**, **Gaupanker**, m., franz. grande ancre, ancre de miséricorde, a. d'espérance, maitresse-ancre, engl. sheet-anchor, der schwerste Anker des Schiffes, wird nur im Sturm gebraucht, wiegt für ein Schiff von 10 Tonnen 75 Pfund,

"	"	50	330
"	"	100	605
"	"	250	1385
"	"	500	2605
"	"	1000	4630
"	"	2000	7725

Außerdem wird ein Kauffahrtschiff noch mit drei kleineren Anklern von beziehentlich einem Drittel, einem Sechstel und einem Reuntel des Pflichtankerweights ausgerüstet. Schiffe von über 500 Tonnen haben noch einen fünften Anker, dessen Gewicht ein Achtel vom Pflichtankerweight beträgt.

2. **Rauanker**, **Rothanker**, m., frz. ancre de la cale, engl. spar-anchor, der zweitschwerste, liegt auf dem untersten Deck zur Aushilfe in der Noth.

3. Buganker, frz. seconde ancre, engl. best bower, hängt am Bug an der Backbordseite zum Gebrauch bei Stürmen.

4. Taganker, Täglichanker, franz. ancre de veille, engl. daily anchor, daily bower, liegt zum täglichen Gebrauch auf der Fockrüst am Backbord.

5. Telanker, Tenanker, franz. ancre d'affouche, engl. small bower, liegt an der Steuerbordseite und wird, wie der Taganker, gegen die Bewegung in Strömen, oder gegen Ebbe und Flut, zum Verteilen gebraucht.

B. Wurfanker, frz. ancre f. à jet.

1. Schwere Wurfanker, franz. grande ancre à jet, engl. stream-anchor, hängt neben dem Buganker.

2. Leichter Wurfanker, Sprunganker, frz. ancre à jet, ancre de touée, engl. kedg, liegt auf dem Zwischen-deck vorn im Bug; er wird gebraucht, um das Schiff im Hafen oder in Flüssen von einer Stelle zur anderen zu bringen, indem er mittels des Bootes in gehöriger Entfernung vom Schiffe ausgeworfen und dann das Ankertaum im Schiffe eingewunden wird, so daß der Anker als fester Punkt dient, um das Schiff fortzuziehen (zu warpen).

3. Dreganker, Dregge, f., Bootsanker, m., frz. grappin, hérison, m., engl. grapple, creeper, vierarmiger Anker ohne Ankerstod, auf kleineren Fahrzeugen und Schiffsbooten gebräuchlich. Auf Booten und Flußschiffen gebraucht man nämlich Anker mit vier oder sechs Armen, welche keines Ankerstodes bedürfen, da sie auch ohne denselben stets in eine günstige Lage kommen. Eine kleine Art des Dregankers ist

4. Der Enterdreg, franz. corbeau, harpeau, engl. grapple, ein kleiner beim Entern eines Schiffes gebräuchlicher Anker, mit hakenförmig gebogenen Klauen.

C. Benennung der Anker nach ihrem Gebrauch.

1. Katanker, frz. empennelle, f., engl. backing a., kleiner Anker, der bei ungünstigem Ankergrund zur Verstärkung der Ankerung hinter dem ersten Anker angebracht wird (der erste heißt dann verlattet). Derselbe wird mittels eines kurzen Ankertaues an den Hauptanker befestigt und kommt auf dem Grunde hinter denselben zu liegen.

2. Wallanker, franz. ancre de terre, engl. shore-anchor, ist der von den zwei Anker, mit denen man ein Schiff verteidet, der gegen die Küste zu ausgeworfene.

3. Seeanker, frz. ancre du large, engl. sea-anchor, aber der gegen die See hinausgeworfene.

4. Ebbeanker, frz. ancre f. de jasant, engl. ebb-anchor, und

5. Flutanker, franz. ancre de flot, engl. flood-anchor, sich ähnlich wie Wallanker und Seeanker verhaltend.

6. Stromanker, frz. ancre f. d'amont, engl. anchor up the current, stream anchor, ist bei den Schiffbrücken die Bezeichnung der stromaufwärts ausgeworfenen Anker.

7. Windanker, franz. ancre f. d'aval, engl. lower anchor, anchor down the current, ist bei den Schiffbrücken der Name für die stromabwärts ausgeworfenen Anker.

8. Hakenanker, Kettenanker, frz. ancre f. à demeure, corps m. mort, engl. moorings, pl., ein schwerer oder Vereinigung mehrerer durch Ketten verbundener Anker zur Befestigung abgetakter Schiffe.

9. Treibanker, m., franz. ancre f. flottante, engl. triving-anchor, zur Verminderung der Abtrift. [M.-s., Schwa.]

10. Landanker, diejenigen Anker, welche das Landponton einer Pontonbrücke oder den ersten Bod einer Birago'schen Bodbrücke über Gewässer festhalten. [Plz.]

VII. Anker als Emblem, Symbol und Attribut hat verschiedene Bedeutungen:

1. Emblem der Schifffahrt, des durch dieselbe be-

förderten Handels und der damit verbundenen Gewerbe und Industriezweige, daher Attribut des Neptun u.

2. Symbol der Gelassenheit und Standhaftigkeit, der Geduld und Hoffnung oder der diese Eigenschaften befördernden Glaubensstärke, namentlich in der letzten Bedeutung christliches Symbol und Attribut mancher Heiligen; s. M. M. a. W.

3. Bei den Alten war die einen Anker trönende Victoria Symbol des Friedens, der Sicherheit und Zuversicht, die den Sieg herbeiführt.

4. Friedens- u. Heroldszeichen bei den Indiern.

**Ankerarm**, m., 1. (Seew.) franz. dent, f., dent m. de l'ancre, engl. arm of the anchor. Die Ankerarme sind meist etwas gebogen von Eisen geschmiedet. Gewöhnlich sind sie zu zweien (bei den großen Anker) bei den kleineren zu 3, 4, 6 u. an den Ankerstod angeschmiebet, bei einigen neuen Arten im Schiffe beweglich. — 2. (Hochb.) s. unter Anker I. 7.

**Ankerauge**, n., franz. oeillet oder trou m. de l'ancre, engl. anchor-eye, eye of the anchor, Öfen im oberen Ende des Ankerstafes, durch welches der Ankertaum gesteckt wird.

**Ankerbalken**, Ankerbaum, m., 1. (Hochb.) m. Zugbalken, frz. tirant m., poutre f. à grappin, engl. tie-beam. So werden die Balken genannt, welche auf gewisse Weise als Anker dienen, indem sie mit einem Anker vereint sind; s. d. Art. Anker I. 12. — 2. Ballen, der, mit einer hölzernen Schließe od. sonst einem Holz fest verbunden, direkt als Anker dient; unversenkbar und veraltet, wird wenigstens im Hochbau nicht mehr im Uferbau u. nur selten angewendet. — 3. (Seew.) frz. bosseur, m., bossoir, engl. anchor-beam, anchor head. Kleiner Krabnbalken zum Anhängen des Ankertaums, wenn er klar zum Fallen gemacht ist. — 4. (Seew.) s. v. w. Ankerstod, s. d.

**Ankerbinder**, m., s. v. w. Ankerballen u. Ankerstein.

**Ankerboje**, f., auch Ankerstift, n., Ankerboje, Ankerzeichen, franz. bouée, f., amarque, f., balise, engl. buoy, beacon, eine Tonne, ein hölzerner Klotz, ein Block, Klotz u. welcher, an das Ankertaum befestigt, da schwimmt (wacht), wo unten der Anker liegt, die Lage desselben kenntlich zu machen.

**Ankerbühne**, f. (Wstb.) frz. quai m. en croch, engl. crooked wharf, eine Art Gangbühne, die aus zwei abweichende Flügel, also gewissermaßen die Gestalt eines Ankers hat und an einer den Strom spaltenden Landspitze (Stromscheidung) oder sonst angelegt wird, um stromaufwärts Verladungen (s. Art.) zu veranlassen. [v. Wgr.]

**Ankerdocht**, f., Ankerducht, Ankerriegel, Ankerfackel, f., frz. traverse, têtère, f., engl. thwart. Ein S. Rundholz, horizontal od. auch bei manchen älteren Sorten vertikal, am Border- u. Hintersteven des Pontons befestigt, dient zum Festlegen der Ankertaue. [Plz.]

**Ankerfascine**, f., franz. fascine, f., de retrai d'ancre, engl. anchoring fascine (Kriegsb.), eine fascine, die, 1,5—2 m. von einer zu vertheidigenden Stellung eingerückt, in den Erdboden gelegt wird, gut verpfählt, zum Festhalten der Anker, welche sie geschlungen werden, zu dienen. [Plz.]

**Ankersfeder**, f., s. v. w. Schlüssel; s. Anker I.

**Ankerflügel**, m., Ankerhand, f., Ankerflügel, Ankerschaukel, frz. patte, f., ob. aile f. d'ancre, engl. fluke, palm, schaufelförmig Verbreiterung der Ankerarme am Ende derselben, durch zwei angeschmiedete Ohren oder Flügel.

**Ankerhaken**, m., frz. croc, m., Stange mit einem eisernen Haken, um Flößholz aus dem Wasser zu ziehen.

**Ankerhand**, f., s. Ankerflügel.





ing-back, Horizontalprojektion, Zuhlinie, Grundfläche eines Falles, einer Brustwehr, od. dergl. Das Verhältniß der Anlage zur Höhe dient als Maß der Föschung, f. Föschung. [Pz.] — 8. (Fortm.), der Ort, wo die Holzhauer zur Arbeit angestellt sind. — 9. **Anlag**, Klammer, Karb, Arb, Krampe: an einem Hängehockbeischlage das Eisen oder Blech, durch dessen Oehr der Bügel der Haspe nicht, in welchem der Schloßbügel eingehängt wird.

**Anlände**, f., Anlandeplaz, f. Landungsplaz.

**Anlandung**, f., f. v. w. Anbäuerung, namentlich an der Seelüste, f. d. Art. Verlandung.

**anlaschen**, alt. 3. (Fortm.), anplätzen, anschalten, frz. entamer, enlayer, regaler, layer, engl. to lash, von erlaufen oder zum Fällen angewiesenen Bäumen ein Stück Rinde weghauen, damit der Stamm mit dem Walzhammer gezeichnet werden könne.

**Anlasblech**, n., ein Eisenblech, welches beim Anlaufenlassen des Stahls gebraucht wird (s. anlassen 2 und anlaufen B 4).

**anlassen**, alt. 3., l. f. v. w. in Gang setzen, 3. B. ein Gefäße anblasen, frz. donner le vent, engl. to blow in, einen Hohen anblasen, frz. mettre à feu. — 2. Ein Feich wird angelassen, d. h. es wird ihm Wasser zugeführt. Bei einer Mühle wird derselbe Ausdruck, frz. dévautiller, lever les vannes, engl. to open the flood-gates, für das Aufziehen der Schützen gebraucht, durch welches das Wasser den Mähren zugeführt u. also die Mühle in Gang gebracht wird. — 3. (Salzw.) Die Pflanze anlassen, sie, wenn sie ganz leer war, wieder mit Sole anfüllen, moogen das Nachfüllen zulassen gen. wird. — 4. a., nachlassen, tempern, adoucirn, franz. adoucir, recuire, faire revenir l'acier, engl. to anneal, to temper, to let down. Sehr viele Metalle, welche nach dem Hämmern, Walzen oder Gießen, oder durch rasches Abkühlen spröde und zu hart geworden sind, lassen sich durch wiederholtes Erhitzen bis zu einer gewissen Temperatur u. durch langsame Abkühlen einen Theil der Härte und Sprödigkeit nehmen. So braucht man 3. B. Stahl, welcher zu sehr gehärtet ist und sich deshalb schwer schmieden läßt, nur bis zu einer bestimmten Temperatur (nahe der dunklen Rothglut) zu erwärmen und langsam wieder abkühlen, um ihm die Weichheit und Zähigkeit zu geben, die zum Bearbeiten desselben nöthig und bei manden aus Stahl gefertigten Werkzeugen ganz unentbehrlich ist. Das Anlassen des Stahls kann regulirt werden, so daß man durch dasselbe verschiedene Härtegrade erzielen kann, welche man an der Farbe erkennt, mit der er anläuft. Die Verminderung der Härte des gehärteten Stahls ist um so beträchtlicher, je höher die Temperatur war, bis zu welcher man ihn behufs des Anlassens erwärmt hat, und von welcher aus man den Stahl allmählig abkühlen läßt, f. anlaufen B 3 u. 4. — 5. Auch Gold, Silber, Kupfer u. läßt man an, wie den Stahl, und aus demselben Grunde, nur müssen diese Metalle härter als Stahl erhitzt werden. [W.]

**Anlauf**, m., 1. des Wassers, frz. crue, f., Anschwellen eines Baches oder Flusses, auch der Ort, wo das Wasser anstößt. — 2. frz. adossement, m., talus, engl. batter, slope, beiderseits wenig von der lothrechten abweichenden schrägen Fläche das Maß, um welches dieselbe abweicht (s. übrigens anlaufen A. 2); namentlich wird der Ausdruck Anlauf für solche steile Föschungen gebraucht, auf deren oberem Ende eine lothrechte Fläche aufgelegt ist. — 3. Anlauf, frz. pente douce, engl. ascending, heißt aber auch eine wenig aufwärtssteigende Fläche, eine kleine Krampe u. c., etwa in dem Sinne wie Anfahr, auch als Maß für eine solche Steigung, 3. B. im Bergbau die Steigung eines Stollens. — 4. Im Kriegsbau die schiefe Ebene, welche das Banket einer Brustwehr mit dem Bauhorizont, Wall-

ganze oder dem Graben hinter der Brustwehr verbindet; unter 1:3 bis 1:6 abgeflacht, manchmal im Mauerparnis wegen durch Stufen erlegt (Pz.). — 5. In Salzwerken der hintere, schräg aufwärts gerichtete Theil des Herdes unter den Auslöchern — 6. a. als Glied, lat. apophysis, frz. congé d'en bas, cavet, droit, escape, f., naissance (d'un fût), engl. apophysis, lower shaft-rood, lower congee, upright concave quarter-round, gerade das umgekehrte von Ablauf f.

Fig. 191, dient als Verbindung zweier lothrechten Flächen, von denen die obere gegen die untere zurücksteht, wird aber immer mehr zu der zurückstehenden, in die er tangential übergeht, zu gehören scheinen. Er kommt wie der Ablauf bei Säule häufig vor und ist, wie dieser, nur da anzunehmen, wo man eine organische Verbindung der betreffenden Flächen für zweckmäßig findet; wo aber ihrer Funktion nach gesondert bleiben müßte würde seine Anwendung verfehlt sein. — 6. An der Säge, f. Anlaufswinkel. — 7. S. v. w. Gewölbe. Anfall des Gewölbes, f. d. Art. Anfall — 8. (Zoo.) f. Anlap 3.

**anlaufen**, intr. 3. A. Einen Anlauf bekommen, also: 1. frz. s'enfler, engl. to rise, f. v. w. anlaufen vom Wasser. — 2. frz. s'adosser, monter en talus, engl. to batter, to slope, von der lothrechten Ebene abweichen, 3. B. eine Mauer läuft auf 3 m. An, d. h. bei einer Höhe von 3 m. steht sie gegen unten um 15 cm. zurück. — 3. frz. mo einen geringen Winkel gegen die Horizontale machen. — 4. Ueberhaupt einen geringen Winkel machen, 3. B. der Aufschlag läuft gegen den Sparren an, f. auslaufen. — 5. frz. escaper, engl. to scape, 3. B. die Erde läuft gegen die darüberstehende an, der Unterbaum gegen den Säulenschaft u. c. — 6. anliegen, 3. B. Hals an die Kalktrache, Garren an Brechlinge u. c.

B. S. v. w. mit einer Farbenschicht überzogen werden, franz. se ternir, s'enrouiller, roussir. 1. Holzpol, welches nicht dem gehörigen Luftungsgehalt ist und etwas feucht war, wird bei dem Anlaufen der Stodung zuerst weiß, dann bläulich und schließlich anlaufen; so lange es noch im Stadium des blauen Anlaufens ist, kann man es noch reindarüber f. d. Art. Stodung. — 2. Velfarbenanlaufen unter den Einflüssen mancher Dünste an. Nähere darüber f. unt. den die einzelnen Farben. Art. — 3. Ebenso laufen Waaren aus polirtem Glas, Glasgefäße u. c. sehr leicht an, d. h. sie werden bläulich und bekommen irgend einen bunten, oft in Regenbogenfarben spielenden Schein, theils durch Temperaturwechsel, theils infolge der chemischen Flüße besonderer Dämpfe; Ursachen dieses Anlaufes sowie Mittel dagegen, f. unter den die betr. Gegenstände handelnden Artikeln. Oft sind aber solche Farbüberzüge erwünscht, und kann man sie auf electrisischem Wege aus Kupfer, Silber, Platin u. c. herbringen, wenn man die Metalle mit dem positiven eines galvanischen Apparates verbindet und in alkalische Lösung von Bleioryd taucht, mit dem negativen Pol aber einen Platindrath verbindet, der Spitze nur eben die Oberfläche der Flüssigkeit berührt u. innen herum bewegt wird. Dabei entweichen Wasserstoffgas, die man durch Weingeistfrucht vor Verblasen schützt. Wenn man statt der Wasserlösung eine Auflösung von Eisenoxydul in Permann-



Fig. 191. Anlauf.

das Metall polirtes Eisen anwendet, so entsteht ein rother od brauner Urdüberzug, je dicker, desto dunkler. Wenn man einen Kupferstreifen in eine bis 60° C ermäßigte Lösung von Platinchlorid taucht, so legt sich eine Platin auf dem Kupfer ab; diese Schicht wird bald rüthlich; durch Waschen mit verdünnter Essigsäure und Abreiben mit Englischroth auf Baumwolle kann man diese braune, von Kupferchlorür beruhende Farbe entfernen. Wenn man das platinirte Kupfer in dem Moment, wo es aus der Platinlösung kommt, bei einer Mittere von einigen Elementen als positive Electrode taucht, so entstehen Färbungen, die in Blau und untes Carmoim übergehen und bleibend sind, doch ist es dazu nicht vorher mit Essigsäure oder Englisch behandelt sein. Benutzt man nun einen Kupferstreifen, der mit dem Weisuperoxyd überzogen ist, als negative Electrode zur Zersetzung von Wasser, so ist die Färbung nach einigen Augenblicken fixirt. Läßt man es bis ½ Stunde lang wirken, so geben die violett-blauen Färbungen in grüne u. gelbe über. — 4. Aber anlaufen des Stahles, welches in der Technik eine wichtige Rolle als das der übrigen Metalle spielt, ist eine Hauptfache folgendes zu merken: Der bearbeitete, geöhlte, polirte und fettfreie Stahlgegenstand, welcher anlaufen soll, wird auf glühende Kohlen gesetzt; ist er klein, auf einem dünnen Blech, dem Anlaßstein, reibt. Durch steigende Hitze giebt man ihm nun verschiedene Farbe, Anlaßfarbe, frz. couleur, f. du feu, engl. tempering-colour, welche er dann behält, wenn man ihn auf einem kalten Amboss, in einem Sand oder auch in Wasser abkühlt. Mit dieser Farbe unzertrennlich verbunden sind die verschiedenen Härtegrade, und zwar in folgender Reihenfolge: 1. der größte Härtegrad (Glasbärte) an und der Farbe, die der Stahl vor dem Anlaufen hat; 2. die diesen Härtegrad behalten sollen, läßt man es gar nicht an. Strohfärbe tritt bei 220° C. ein, zeigt den Härtegrad für alle harten Schneiden der Werkzeuge zu Eisen- und Messingbearbeitung, Schmeißer und Bildhauereisen, Steinmeißel &c.; 3. Farbe (bei 245° C.) für Werkzeuge zur Bearbeitung des Holzes, Grabhischel, Bohrer, Schraubenzieher, Drahtzüge &c.; 4. Purpur (bei 275 bis 300° C.) für gewöhnliche Messer und Aderwerkzeuge; 5. (bei 320° C.) für feine Stahlfedern; 6. Blau (bei 330° C.) für große Uhrfedern, Regen- und ständigen, Sägen &c.; 7. Grau (340° C.) für große kleine Hagenfedern, für Korkzieher und Napiere &c. Wenn man den Stahl noch mehr, so wird er wieder blau und durchläuft die ganze Farbenkala noch- mal und wird fast so weich wie ausgeglüheter Stahl. Aber als das Erhitzen über Kohlen ist die Erwärmung durch Metallbäder, von der der gewünschten entsprechenden Temperatur. Die betreffenden Bäder bestehen aus erwärmtem Quecksilber oder Zinn (s. d.) von Blei und Zinn, oder Blei, Zinn und Wismuth &c., und werden so gewählt, daß ihre Temperatur gleich der gewünschten Temperatur ist; erst die Stahlartikel auf die in einer eisernen oder brünnlichen kalte Legirung und erhitzt dieselbe im Beginn des Schmelzens, worauf man den Artikel wegnimmt und in Wasser abkühlt. Man läßt auch wol eine Eisenstange an einem Ende roth werden und schiebt den anlaufenden Stahl vom Ende aus so lange vorwärts, bis er die gewünschte Farbe zeigt. Das Anlaufen durch Abkühlen, indem man das Stahlstück auf der Oberfläche des Feuersteins erhitze und dann über eine Flamme oder ein Behälter des Fettüberzugs kann man einen bestimmten Härtegrad erzielen. Sängt das Fett an zu rauchen, so entspricht der Temperatur der nöthigen Farbe; ist der Rauch dichter, der Stahl Anlaßfarbe; giebt es einen schwarzen Rauch, so ist die Farbe die der Purpurfarbe; sängt das Fett an, Feuer

zu fangen, wenn man sich mit einem Lichte nähert: der blauen Anlaßfarbe; gerath die ganze Fettmasse in Brand, so entspricht dies dem geringsten Grad der Rothglühfarbe. [H.]

C. Bei der Schiffahrt s. v. w. anlanden auf kurze Zeit.

**anlauffrischen**, **anlauffschmelzen**, frz. affiner par attachement, engl. to fine with attachment, ist eine besondere Methode zur Verwandelung des Roheisens in Feiseseisen. Das Schmelzen des Roheisens im Feiseseisen (s. d.) wird so lange fortgesetzt, bis dieses sich hart an die Brechtlange anlegt, womit das Anlaufen beginnt. Man dreht nämlich die Brechtlange so lange im Garteisen herum, bis sich eine hinlängliche Menge angehängt hat, die man durch den Hammer fest anschmiegt. Diese Probezeit wird wiederholt, bis der Anlaßkohl, frz. lopin, m., engl. bloom, groß genug ist; von gutem Eisen kann man ½, der im Ofen befindlichen Menge anlaufen lassen; das Zurückbleibende heißt Theileisen. Der Anlaßkohl hat gewöhnlich ein Gewicht von 16–20 Pfund. — Zuweilen wird das Eisen gefrischt, ohne daß man dasselbe mehr als einmal aufbricht und niederschmilzt; wenn man dabei sehr gutes Roheisen verwendet und den ganzen Einlaß durch auf einander folgendes Anlaufenlassen in lauter kleinen Klumpen aus dem Herd zieht, so hat man in den Hauptgrundstücken das Verahren, welches man als **Ostmannschmelze** bezeichnet und welches ein sehr gutes Eisen liefert. [St.]

**Anlaufswinkel**, m. Bei vielen Maschinenfägen (s. d. Art. Säge) werden die Zähne so gestellt, daß jeder höher liegende derselben etwas weiter vorsteht. Die Tangente an die Zahnspitzen läuft also gegen die Resultate an und der dadurch gebildete Winkel heißt Anlaufswinkel.

**Anleg**, m., für Anlände, auch für Anlage (s. d. unter 5).

**anlegen**, 1. frz. établir, planter, sonder, engl. to lay on, eine Anlage machen, f. Anlage 1, 3, 4, 8, aber namentlich in folgenden Beziehungen gebraucht: a) Einen Garten anlegen, die Beete abtheilen, umgraben und bepflanzen, die Gänge mit Sand bestreuen; b) einen Stadttheil anlegen, die Straßen abtheilen und bahnen, Schleusen bauen und die Baupläge eintheilen; c) eine Mauer anlegen, frz. étalonner, engl. to lay, die Mauer auslegen und Lehmsteine anlegen; d) einen Baugrund anlegen, frz. établir un fondement, engl. to establish a foundation, die ersten Steine, bes. Gesteine, in ihre genaue Lage bringen. e) Batterien, Verschanzungen anlegen, frz. construire, élever, ériger, engl. to throw up, to construct, to execute, f. v. w. sie, bes. im Erdbau, herstellen. f) Unter Anlegen, frz. pratiquer, établir, engl. to practise, to lay down, von Eisenbahnen, Landstrassen, Kanälen, versteht man ganz allgemein die bauliche Ausführung dieser Verkehrsmittel und meint damit sowohl die Abtheilung derselben als auch die Herstellung aller einzelnen Bauwerke, insbesondere des gesammten Unterbaues und der Geleise; unter Anlage von Dämmen, Bankeis &c., frz. ménager, engl. to form, die Ausführung der betr. Erdbarbeiten. [Fr.] g) Ein Hängewerk, einen Binder anlegen, frz. assembler, engl. to truss, f. v. w. zulegen, abbinden.

2. Sich anlegen, von Krystallen, f. v. w. anschließen, namentlich Salpeter; von Eisen oder Gangtrümmern, die sich an einem Bau zeigen und aushalten zu wollen scheinen, sagt man, sie legen sich an.

3. (Malen) frz. apprêter, imprimer, engl. to prime, f. v. w. untermalen mit der ersten Farbensicht, f. Anlage 2. Viele nehmen das Anlegen zu leicht, indem sie glauben, Fehler in der Anlage beim Ausführen (Uebermalen) leicht beseitigen zu können; aber eine gute, sorgfältig gemachte Anlage erleichtert die spätere

Ausführung ebenso, als dieselbe durch eine fehlerhafte Anlage erschwert wird. Sind die Farben in der Anlage richtig gewählt, die Formen wohl überlegt, so kann die Ausführung flüchtig, ja selbst unvollkommen sein, die Malerei wird immer eine angenehme Wirkung machen, während umgekehrt selbst die sorgfältigste Ausführung die Mängel einer fehlerhaften Anlage nie ganz wird beseitigen können.

4. Eine Zeichnung anlegen, frz. ébaucher, engl. to lay on, den ersten Entwurf auf das Papier bringen; Schatten anlegen an eine Zeichnung, diesen Schatten nur durch einen einfachen Ton andeuten; wenn man nämlich keine Zeit hat, die Schatten an einer Fagade u. vollständig auszuführen, oder befürchtet, daß durch eine vollständige Ausführung die Zeichnung unendlich, das Abnehmen der Maße von derselben erschwert werde, so deutet man Schatten, Fensteröffnungen u. bloß durch einen ziemlich hellen Aufstrich an, um die Wirkung wenigstens ungefähr beurtheilen zu können. Auf eine solche Anlage kann dann immer die Ausführung folgen gleich oder später folgen.

**Anleger**, m., f. v. w. Nichtsheit.

**Anlegeschloß**, n., f. Vorlegeschloß.

**anlehnen**, alt. 3., frz. appuyer, engl. to lean against. Ein Bau oder Bautheil, der freistehend nicht von Dauer sein würde, wird oft dadurch vor dem Umsturz bewahrt, daß er sich, oder daß man ihn an Etwas anlehnt, z. B. eine Eise an eine Giebelwand; oft wird auch eine Rückwand gepart, wenn man einen kleinen Bau, z. B. einen Schuppen, eine Laube u., an eine vorhandene Wand u. anlehnen kann. Im Kriegsbau sucht man so möglich Flügel einer besetzten Stellung, einer offenen Schanze u., an Terraingegenstände, gewöhnlich Hindernisse, Gewässer, Sümpfe, steile Hügel u. anstoßen zu lassen u. nennt das anlehnen. [Pz.]

**Anlehnungspunkt**, m., frz. point d'appui (Kriegsb.), Stützpunkt. Diejenigen Terraingegenstände, an welche sich besetzte Stellungen anschließen, z. B. ein zur Vertheidigung eingerichteter Dorf, Wald und Anhöhen, ist ein Flügelanlehnungspunkt; liegen derartige Punkte in der Mitte solcher Stellungen, so heißen sie Stützpunkte. [Pz.]

**anleimen**, anlöthen u., f. leimen, löthen u.

**anleinen**, alt. 3., 1. Prov. für anlehnen. — 2. Mit Seilen anbinden.

**anliegend**, adj. (Kriegsb.), anliegende Ertarpen f. Ertarpe. [Pz.]

**anliegender Winkel**, frz. angle adjacent, engl. adjoining angle, ist derjenige, der mit einem andern den einen Schenkel gemein hat. Nebenwinkel sind allemal anliegende Winkel, f. d. Art. Winkel. Anliegende Seite bei einem Polygon ist die mit der andern einen Winkel bildende. **Anliegender Zimmer**, **anliegender Balken**, f. v. w. nebenliegender u.

**anlöthen**, alt. 3., f. v. w. ablöthen.

**anmachen**, alt. 3., 1. untechnischer Ausdruck für anschlagen, befeistigen. — 2. **Anmachen**, oder **Einmachen**, frz. gächer, diluer, engl. to plash, to dilute, f. v. w. anmengen, aber in unserem Zustand. Über das Anmachen des Kalkmörtels, Gipses, der Farbe u. f. bei den einzelnen Artikeln.

**anmalen**, alt. 3., frz. imiter par peinture. Das Anmalen von Simlen, Gewänden, Türen, Fenstern u. ist eine zu plumpe Täuschung, als daß sie gelingen könnte, und deshalb doppelt zu verwerfen.

**anmengen**, alt. 3., frz. détrempier, engl. to temper, to blend, eine Sache mit Etwas anmengen, d. h. sie mit einer geringeren Menge des Andern versehen, z. B. den Kalk mit Gips (in trockenem Zustand).

**Anmerkung**, f. frz. note, f., engl. note, nennen

die Befellen kleine Zeichen, die sie sich an irgend eine Wahl, Stab u. zur Bezeichnung abgenommen machen: f. Bezeichnung und Zeichen.

**anmischen**, alt. 3., frz. mêler, engl. to mix, lich wie anmengen, aber auf solche Dinge bezogen, eine chemische Verbindung eingehen.

**anmühen**, alt. 3., frz. assaisonner, schlecht ungeeignet befestigen oder anpassen.

**annageln**, alt. 3., frz. clouer, engl. to nail spike, zur See: anpielern, durch Nägel befestigen die Zimmerleute gebrauchen dieses Wort selten: sagen: mit Nägeln anschlagen.

**Annäherungsarbeit**, f., **Näherungsarbeit** (Kriegsb.), frz. travail m. d'approche, approach engl. approach. Über die Reihenfolge derselben f. d. Belagerung. Einzelne der A. f. d. hier folgenden

**Annäherungsgang**, **Canal**, m., frz. vigne, f. vineae, pl. (Kriegsb.). Vor Eröffnung des Pulvers, bei Belagerung fester Plätze angelegte Galerien, welche von der Kontravallationslinie bis den Fuß der Stadtmauer führten. Derselben war aus Holz gezimmert, 2,25 m. breit, 2 m. hoch, mit Ballen und frischen Thierhäuten dachförmig bedeckt, und bestanden aus mehreren, nach und nach aneinander geschobenen, ca. 4,5 m. langen Theilen. Ihnen voran ging gewöhnlich ein musketier, der ebenfalls im gezimmerten, vorn geschlossenen Schutze um ihnen den Weg zu bahnen, falls derselbe auf ebenem Boden mit Schmirgelleiten verbunden war. Die Römer haben sich ihrer bei ihren Belagerungen bedient, z. B. Caesar vor Alesia. [Pz.]

**Annäherungsgraben**, m., frz. approach tranchée, f. engl. trench, f. Laufgraben, Belagerung u. [Pz.]

**Annäherungshinderniß**, n., **Näherungshinderniß** (Kriegsb.). Bezeichnung für alle Anlagen und Terraingegenstände, durch welche dem Feinde die Annäherung an eine Befestigung, Stellung, der Durchbruch durch ein Dethle u., endlich auch die Erstürmung, Behauptung der Befestigung erschwert oder unmöglich gemacht wird. Man theilt sie ein in natürliche und künstliche. Die natürlichen: Gewässer, Sümpfe, Fänge u., können nur dann unverändert bleiben, wenn die Annäherung des Feindes absolut hindern, oder ein Überschreiten in schmalen Zonen im wirklichen Schußbereich gestalten, überflüssig sind, dem Feinde die Offensive in oder außerhalb der Stellung zu statten und dem Feinde keine Deckung gewähren.

Die künstlichen: Wolfsgraben, Bockgraben, Stollen, Gräben, Anstauungen, Ansumpfungen, Übersäunungen, Verbaue, Balkisaden, Sturmpfähle, Sturmpfähle, spanische oder frische Reiter, Sturmbrücken oder Wälle, Sturmbreiter, Fuhangeln, Gassen, Tonnepfe, Minenanlagen, Torpedos, Fougaissen, die nicht umgangen werden können, sondern nur im wirklichen Schußbereich den Feind zu ihrer Erstürmung zwingen; gedeckt gegen das feindliche Feuer durch sie die Wirkung des eigenen nicht beeinträchtigt und müssen schnell und leicht zu befechten sein.

Je nach ihrer Funktionierung unterscheiden sie sich in alte und neue; erstere schaden dem Feinde durch Hemmung, von letzteren geht eine vernichtende Wirkung aus. Zu dieser Klasse gehören die Torpedos, Fougaissen, Wassermander (hauptsächlich bei Festungen vorkommend) und die Landboucanier. [Pz.]

**Annäherungslinie**, frz. ligne f. d'attaque, Laufgraben.

**Annaglas**, n., ist ein mit Uranoxyd gefärbt grünlich-gelbes Glas. [W.]

**Annalith**, m., neues Baumaterial, erfindend



und Rohrmann in Aesterbe, bestehend aus feinem feinem und gebranntem Gips, der mit Wasser ausgemachtem Sand zu einer breiigen Masse vermischt und in Formen gegossen oder als Biémanne gegossen wird, wobei man Steinbroden, Knauf u. dergleichen, um Material zu sparen. Zu Fundamenten ist nicht zu nassem Boden ist der Annalith ebenfalls brauchbar; bei der Verwendung ist jedoch nicht die Stelle zu beachten, sondern das Mauerwerk schichtweise trocken aufzupacken und dann auszugießen. Bei der Mischung des Gipses mit Sand ist allerdings auf die Eigenschaften des Sandes Rücksicht zu nehmen; man kann im Allgemeinen die Regel aufgestellt werden, daß  $\frac{1}{2}$  des zu füllenden Raumes für den Sand, das Ubrige für den Gips gerechnet werden kann. Die Menge des dabei zu verwendenden Wassers wird durch Versuche gefunden werden, ist auch nach der Temperatur verschieden. Statt des Sandes kann auch grob gemahlenen, ungebrannten Gips verwendet werden. Schutz gegen die Einflüsse der Witterung ist der Annalith durch Anstrich mit einem Präparat, eine Mischung eines Gipsweisses mit der Erfinder oder aber aus Alaunlösung oder Baratlösung, oder auch etwas Gerbstoff zu enthalten scheint.

**anneau**, m., frz. anneau, m., lat. der Ring, f. d.; — **anneau** m. de clef, Schlüsselraute; — **anneau** pivot, Angelring, f. unter Angel.

**annelet**, m., oder **armilles**, f., frz.; **anulus**, limbat.; **annulet**, engl.; **anello**, ital.; **anilla**, span., zeigen die Ringe am Gchluß der dorischen Säule, s. Art. dorisch.

**annellure**, f., der Bund an den romanischen Säulen.

**annecken**, alt. 3., frz. mouiller, humecter, engl. wet, abnässen, die Mauersteine anfeuchten; geschieht mit dem Anneker. Über die Rhythmicität f. d. Art. Rhythmus.

**anneker**, n., Kesself, Quast, m., frz. balai, m., f. d.; **brosette**, f., engl. brush, wider Pinsel von Eisenborsten, der in das Wasser getaucht und dann an anzunehmenden Körper ausgeprüßt wird.

**annexe**, m., frz., Anbau.

**annexe**, f., frz., Zillalirthe.

**annieren**, frz. river, attacher en rivant, engl. to rivet with a rivet, mittels einer Niete (f. d.) befestigen.

**annulaire**, adj., frz., ringförmig, voûte annulaire, Gewölbe.

**annieren**, alt. 3., an ein Oehr schieben, mittels des Oehrs befestigen.

**Anordnung**, f., frz. disposition, f., agencement, engl. disposition. Die gute Anordnung ist ein wichtiges Bedürfnis für die Vollkommenheit eines Gebäudes; besonders die Wirkung, die dasselbe macht; man sagt: Anordnung ist die angemessene Verteilung der Theile eines Gebäudes, in Rücksicht auf ihre besondere Bestimmung als auf das allgemeine Verhältniß. Bei der Anordnung muß man sowohl die Bestimmung des ganzen Gebäudes und der Theile, in ihm enthaltenen einzelnen Räume, als auch die Lage derselben berücksichtigen. Man wird der Baumeister abnehmen, in wie viel Theile und Geschosse dasselbe zerfallen muß, wie es unter sich gruppiert sein müssen, wie er die Räume am zweckmäßigsten und angenehmen unter sich verbindet, wo er die Zugänge, Korridore, Treppen am besten hinlegt u. dergleichen, und wenn ihm dies einmal klar geworden und in seinem Kopfe fest, so wird er es auch geordnet auf das Papier zu zeichnen und so ausführen können, daß Jeder die Anordnung klar, leicht übersichtlich und zweckmäßig findet. Nicht bloß die Einteilung und der daraus her-

vorgehende Grundriß sind bei der Anordnung zu berücksichtigen, sondern auch das Bedürfnis der einzelnen Räume an Licht und Luft; daraus gehen die Maße für Geschosshöhen, Thüren und Fenster hervor. Auch die Fagaden sollen nicht nur an sich im Ganzen und Einzelnen schön sein, sondern sie müssen in ihrer Anordnung und dem Charakter, den sie an sich tragen, mit dem Grundriß harmoniren, organisch aus ihm entwickelt sein, und so mit ihm zusammen ein künstlerisches Ganzes bilden, welches bei vollkommen zweckmäßiger Anlage jeden Beschauer anmuthet und also vollkommen schön ist. Es darf weder der Symmetrie der Fagade die Annehmlichkeit des Innern oder die Bequemlichkeit für die Bewohner geopfert sein, noch darf die Fagade wegen einer, vielleicht nur scheinbaren, oft auch auf manche andere Weise noch zu erreichenden Bequemlichkeit im Innern ganz vernachlässigt werden. Es sind für die Anordnung der Entwürfe, ebenso wie für alle anderen Theile der Kunst der Bauleist (f. d. Art.), mannichfache Regeln aufgestellt worden; man hat z. B. gesagt: Zu kleinen Gebäuden schiene sich die Figur des Würfels am besten zu eignen; die Länge des Gebäudes dürfe die Tiefe derselben nicht mehr als zweimal enthalten u. dergleichen. Alle solche Vorschriften können höchstens vor Irrthümern schützen, der wirkliche Künstler wird sie bald bei Seite werfen, denn er wird sich überzeugen, daß die Schönheit sich nicht in so enge Grenzen bannen läßt. Wo Bauplag und äußere Frontlinie vorgeschrieben sind, z. B. in den Straßen einer engebaute Stadt, oder sonst auf beschränktem Areal, muß er sich freilich nach dessen Gestalt richten; bei freistehenden Gebäuden, auf unbeengtem Terrain aber kann er sich freier bewegen. Zu vermeiden sind jedoch: ununterbrochene Fronten, welche durch sehr lange, ununterbrochene Fronten leicht herbeigeführt wird; zu gleichmäßige Behandlung der Außenheiten an Haupträumen und Nebenträumen; zu große Eintönigkeit in der Verzierung; Geschlossenheit in der Gruppirung, Zerstückelung der Massen durch unnötig viele Vor- und Rücksprünge; Kollisionsen mit bloß äußerlich angelegten Dekorationsgegenständen, die keine Motivierung im Innern haben, z. B. ein Balcon vor einer Küche, eine Säulenhalle vor einer Niederlage u. dergleichen; alles Unlogische, alles Ermüdende und Langweilige und ebenso alle Roqueretterie muß sorgfältig vermieden werden. Das Reueere soll ein logisch richtig entwickelter Ausdruck des Innern sein und mit seiner Umgebung im Einklang stehen. Wenn der Architekt sich der ihm gewordenen Aufgabe recht klar ist, dann mit genauer Berücksichtigung Alles theils speziell durch die Aufgabe, theils durch die Totalität an sich und die Technik Gefordert und Geboten die innere Einteilung ganz zweckmäßig gestaltet, das Äußere als Ausdruck des Innern entwickelt und mit den Umgebungen im Einklang setzt, so wird Niemand dem Baumeister eine gute Anordnung abspredhen können, und die Dekorirung des Äußern wird leicht werden, wird auch in vielen Fällen gar nicht nöthig sein, denn ein gut angeordnetes Gebäude wird auch ohne alle Verzierung schon durch seine Verhältnisse angenehm auf den Beschauer wirken, während ein schlecht angeordnetes selbst durch die geschmackvollsten Details und die vorzüglichste Ausführung immer nur zu einem leidlichen Nachwerk gemacht werden kann.

Über zweckmäßige Anordnungen des Innern von verschiedenen Gebäudarten, sowie über die durch einzelne Stile für das Reueere gegebenen bindenden Regeln siehe die betreffenden einzelnen Artikel. [M.-s.]

**anorganisch**, od. **unorganisch**, 1. adj. nicht organisch aus dem Ganzen hervorgegangen, nicht logisch herausgebildet; alle anorganischen Verzierungen u. dergleichen zu vermeiden; f. d. Art. Organismus. — 2. (Chem.) Anorganisch oder unorganisch heißen solche Körper,

welche, nicht den Zellenbau der Pflanzen- und Thierkörper zeigen, sondern in ihrer Masse bis in die kleinsten Theilchen durchaus gleichartig zusammengefaßt sind und bei deren Bildung nicht die noch unerklärte Kraft des Lebensprozesses, sondern nur mechanische Kräfte, Schwere, Kohäsion und Adhäsion oder Chemismus thätig waren. Die unorganischen Körper gehören sämtlich dem Mineralreich an. [Wf.]

**anormal**, *adj.*, abnorm, unregelmäßig, regelwidrig; zwischen dem wirklichen, wahren Begriff der Unregelmäßigkeit und der durch pedantische Tabellenästhetiker diesem Wort untergelegten Bedeutung ist ein gewaltiger Unterschied. Diese verstehen unter Unregelmäßigkeit in der Anordnung jede Abweichung von der strengen Symmetrie, in den Details jede Abweichung von den von ihnen aufgestellten Tabellen über die Verhältnisse und Größen der einzelnen Details, Glieder u. d. v. d. l. der verschiedenen Stile, die in der Regel nach nur wenigen Beispielen von Erzeugnissen der betreffenden Stile entworfen sind, ohne Kenntniß von dem innern Organismus dieser Stile, und daher zwar vor Karrikaturen bewahren, aber doch nicht als direkt maßgebend anzusehen sind. Der eigentliche Begriff der Unregelmäßigkeit aber ist wol ungefähr folgender: Unregelmäßig ist das, was aus einer Abweichung von den Regeln der Zweckmäßigkeit, Festigkeit u. hervorgegangen ist, oder was gegen die vom guten Geschmack gegebenen Regeln für die Schönheit verstößt. Dieser Begriff ist allerdings sehr allgemein, aber doch für Denjenigen, der eine vollständige Kenntniß der Technik mit einem gesunden Gefühl für Schönheit und einer klaren, vorurtheilsfreien Anschauungsweise vereinigt, vollständig genügend. [M-s.]

**anpappen**, *anpechen*, *anpfählen* u., f. Pappe, Pech, Pfahl u.

**anpassen**, *alt. 3.*, f. v. w. passend machen, *frz.* ajuster, *engl.* to fit, to adapt. Die Größen der Haupträume eines Gebäudes müssen dem vorliegenden Bedürfnis, die Lage derselben der Lokalität und der Lage des Bauplatzes nach den Himmelsgegenden, die Lage und Größe der Nebenräume den Haupträumen, die Lage der Treppe der innern Eintheilung und der Zugänglichkeit von außen, das Äußere muß der inneren Eintheilung und den Umgebungen, die Konstruktionsweise dem vorhandenen Material und dem Standpunkt der Technik angepaßt sein. Jeder einzelne Theil muß der Gesamtheit, jede Verzierung dem Hauptkörper u. angepaßt werden, damit ein schickliches, zweckmäßiges und gut durchdachtes Bauwerk entstehe.

**Anpfahl**, *m.*, f. Unfall 3 und Fig. 153, 154.

**Anpfählung**, *f.*, *frz.* accolage, *m.*, f. d. Art. Pfahl.

**Anpflanzung**, *f.* (Kriegsb.), von Sträuchern und Bäumen auf dem Glacis der Festungen, um Strauchwerk für Anfertigung des Verkleidungsmaterials im Armierungsfalle zu haben; gleichzeitig sollen auch die stehen bleibenden Stumpfe und die Wurzeln u. dem feindlichen Sappeur als Hindernis dienen. [Ptz.]

**Anpfropfung**, *f.*, *frz.* aboutement, *m.*, entement, *engl.* grafting-up, scarving (Zimmerm.). Eine Längenverbindung zu Verlängerung von Mauerlatten u., doch besonders bei stehenden Hölzern, also z. B. zur Verlängerung einer Säule anwendbar; das Anpfropfen, *frz.* enter, *engl.* to graft-up, wird in diesem Fall auch Aufpfropfen, *frz.* échalasser, *engl.* to prop up, genannt, f. d.

**anplatten**, *alt. 3.*, 1. anblatten, f. Blatt. — 2. f. v. w. mit Blatten belegen, namentlich an lothrechten Flächen.

**anplätzen**, *alt. 3.*, f. anlaschen, auch f. v. w. mit dem Waldhammer bezeichnen.

**Anpos**, *m.*, f. Amboss.

**anpossen**, auch *anbessen*, *alt. 3.*, 1. an einen Bogen befestigen. — 2. Botschaft anpuken.

**anpuken**, *alt. 3.*, 1. bloß von Putzmörtel anfügen oder bloß in den Putz ausarbeiten. Das Anpuken von Verzierungen äußerlich an Gebäuden ist mit großer Vorsicht vorzunehmen, da man es trotz aller vielfachen Versuche noch nicht zu einer genügenden Festigkeit solcher angepukten Gegenstände gebracht hat; f. u. d. l. Art. Putz. — 2. Wenn die Zimmerleute gelehrte Leisten oder dergl. in Ecken nicht auf Gehrung an einander schneiden, sondern die eine der beiden zusammenstoßenden Leisten stumpf bis in die Ecken gehen lassen, die andere aber so gut wie möglich daran passend ansetzen, so nennen sie das: die betr. Leiste an die andere anpuken. — Anschneidung auf Gehrung ist natürlich stets genauer, erlaubt aber oft keine Nagelung.

**anquarken**, *alt. 3.*, 1. mit Quartleim oder Quark befestigen. — 2. Mit Quarkfarbe anstreichen.

**anquerseln**, *alt. 3.* (Verab.), das Seil an einer Förderungstonne mittels eines besondern Knotens befestigen.

**anquicken**, *verquicken*, *alt. 3.*, *frz.* amalgamer, *engl.* to amalgamate, auch amalgamiren, ein Metall chemisch mit Quecksilber verbinden, f. Amalgam.

**anrammen**, *alt. 3.*, 1. Wenn man einen Pfahl in die Erde eingeschlagen, eine Säule u. eingegraben hat, so muß man die Erde fest an den betreffenden Gegenstand anrammen, damit er nicht wanken kann; man hilft gewöhnlich dadurch nach, daß man zwischen die Erde und den Pfahl Steine schüttet und diese anrammt. — 2. Auch vor dem Legen von Blatten u. d. l. muß die darunter befindliche Aufschüttung fest anrammt werden. — 3. Einen Pfahl anrammen heißt auf ihn die ersten Schläge mit dem Hammelholz geben.

**anrasen**, f. berasen.

**anreiben**, *alt. 3.*, 1. Durch Reibung näher aneinander bringen; will man z. B. zwei Bretter aneinander leimen, so bestreicht man die Berührungslächen mit Leim und reibt dann dieselben aneinander hin und her, bis die Fuge ganz dicht ist; dadurch wird all unnöthige Leim dazwischen herausgedrängt und der Theil des Leimes zum Eindringen in die Poren veranlaßt, also die Festigkeit vermehrt. Ebenso werden Steine, deren Fugen recht dicht werden sollen, aneinander gerieben, damit die etwa noch auf der Fuge befindlichen kleinen Unebenheiten sich abschleifen.

2. Farben anreiben, *frz.* broyer, a) Leimfarbe. Die Erdfarben werden trocken gerieben und dann mit Leimwasser vermischt. Saftfarben werden auf einem harten, glatten Stein oder einer Glasplatte oder einer Reibschale mit einem Reibbolzen gerieben u. während des Reibens Gummiwasser, Leimwasser u. d. l. zugesetzt, bis die Masse flüssig genug ist. — b) Oelfarben. Diese werden mit Mohn- oder Rapsöl u. d. l. Oelfarben anrieben; das Nähere f. u. d. l. Oelfarbe.

**anreichen**, *alt. 3.* So heißt in den Ziegeleien das Hinzugeben des Brennmaterials in die Stochgrube.

**anreißen**, *alt. 3.*, 1. (Forstw.) Stämme durch einen Riß in der Rinde bezeichnen. — 2. Zichten durch einem besondern Instrument verwunden, um das Harz zum Ausfluß zu bringen. — 3. E. v. w. durch einen Riß mit einem spitzen Instrument vorzeichnen z. B. einen Zapfen, eine Höhe, die Stelle, wo ein Stein abgearbeitet werden soll u.

**Anrichte**, f. v. w. Büffet. 1. Anrichtezimmer, *f. d. d.* salle f. de dressée, office, f., *engl.* pantry, office, dressing-room. Bei der Einrichtung von Gasthäusern oder sonstigen Etablissements, oder Wohnungen, wo vorauszusetzen ist, daß viele Personen auf einem

anrichten werden sollen, ist es gut, ein besonderes Anrichtezimmer so möglich zwischen Küche und Speisekammer einzulegen, damit man die Speisen dabeist nicht und geschmackvoll, ohne vom Küchendunst zu leiden und ohne vom Speiseaal aus gehen zu werden, anrichten kann. Dieses Zimmer kann klein sein, wenn es nur Raum bietet für eine Anrichtetisch, Anrichtestisch, frz. dressoir, engl. dresser, u. einen od. ein paar Schränke zur Aufbewahrung des eleganten Tafelgeschirrs; ist dem genug vorhanden, so macht man es wol noch etwas größer u. bringt darin noch ein Spülbad, in welchem mit fließendem Wasser, an, um Gefäße schnell waschen und Speisen und Getränke nöthigenfalls abwaschen zu können. Bequem ist es, wenn aus dem Anrichtezimmer eine Treppe direct in den Keller, oder eine Treppe direct in die Speisekammer führen kann. — 2. Anrichtebank, frz. buffet, m., engl. side-board. Wo Raum die Anlage eines Anrichtezimmers nicht erlaubt, muß man eine Anrichte in der Küche und eine stehende elegante in dem Speiseaal selbst haben; vgl. den Art. Buffet und Vordischetisch.

Anrichten, alt. 3., frz. dresser, engl. to dress, zu richten, anrichten, vorrichten, i. v. w. vorbereiten, zurecht machen, z. B. die Farben zum Malen z. w. anreiben und einmischen, das Holz zur Julage z. w. bebauen und abbläuen; das Metall probiren; Kupfer zur Salpurgung vorbereiten.

Anroffen, pass. 3., 1. anfangen zu verrosten, frz. rouillir, engl. to rust to, z. B. eine Schraube rostet die Mutter an, ein Nagel an den Raltzug oder an Bret, in das er geschlagen; i. d. Art. Rost.

Anrücken, alt. 3., an etwas anrücken, das Bauen an etwas anbauen.

Ans, m., in Bayern und Tirol üblich für Joch, auch für Balken.

Ansa, f., lat., Handhabe, daher Hentel, Thürschere, worin der Hagebalken hängt, Welle Kellenstock des Stuers u.; ansa ferrea, Klamm, namentlich Steinklammer.

Ansagen, alt. 3., frz. entamer avec la scie, engl. saw-up, einsägen, einen Einschnitt mit der Säge den. Bäume, welche gefällt werden sollen, müssen an der einen Seite angelegt werden, damit sie nicht stürzen, wenn man sie von der anderen Seite her umfällt, i. d. Art. fällen.

Ansatz, m., 1. frz. emploi, m., Preisbestimmung eines einzelnen Posten in einem Bauanschlag, i. — 2. (Wasserb.) frz. gratin, Einschnitt, auch i. v. Anlagerung. — 3. (Schiffb.) auch Anlauf, Anlauf, Steedenlauf gen., frz. brion, engl. head-piece des Stems, der oberste bis an die Galerien reichende des Vorderstevens. — 4. (Wasserb.) Bei dem Anbau von Wasserrohren die Verlängerung der Rohrleitung, i. d. — 5. (Schloß.) frz. repos, m., an den Gelenken der Thürbänder der Hand des Jäfers, auf das Gewinde des Bandes ruht, i. d. Band. — 6. einer Welle oder einem Getriebe der Anfang der Welle. — 7. (Schloß.) frz. arrêt du pêne, Verhinderer, in französischen Schlössern der in den Nadeln des dessen Einschnitt einfallende Theil, welcher die Verschiebung des Niegels verhindert wird; der Ansatz an den Niegel beistellt, so schiebt er sich in die Zubaltung angebrachte Kerbe, i. d. Schloß.

Anschgröß, Anschrumpung, i. Differentialgröße.

Anschrohre, f. (frz. tuyau additionnel, ajutage, auch short additional-pipe). Beim Ausfluß des aus Gefäßen kommt es betrefend der Menge der Zeit einheit ausströmenden Wassers sehr darauf an, die Ausflußöffnung in einer kurzen Anschrohre zu setzen, oder ob die Öffnung in einer dünnen Wand eintritt. Bei gleichen Umständen und Verhältnissen

fließt durch kurze Anschrohren 1,325 mal so viel Wasser aus, als durch runde Wandungen in der dünnen Wand (i. d. Ausflußmenge). (v. Wgr.)

ansaugenlassen, eine Pumpe, i. anheben.

Ansaugekiel, m., i. Anstetiel.

Ansbaum, auch Ansbaum, Jochbaum, m. 1. In Bayern und Tirol Bezeichnung für einen Baum, der zu Balkenholz verwendbar ist. — 2. f. Einsbaum.

anschaften, alt. 3., 1. frz. monter, aufsteigen, beschreiben, mit einem Schaft versehen, namentlich mit einem neuen an Stelle eines schadhaften. — 2. S. v. w. anschiffen, i. d.

anschalmen, alt. 3., frz. layer, entamer, engl. to blaze, to mark, i. v. w. aufschalen, pommerischer und märkischer Provinzialismus.

anshattiren, alt. 3., i. v. w. Schatten anlegen, i. anlegen.

anschauern, alt. 3., einen Schauer (i. d.) an etwas anbauen.

Anscherung, f., 1. (Zimm. Tisch.) i. Anschiffung. — 2. (Schiffb.) frz. ourdissement, m., engl. warping, eine Tauverbindung; i. d. Art. Tau.

Anscherung, f., i. Einscherung.

anschieben, alt. 3., 1. nach Schichten theilen. — 2. An etwas gelehnt schichtenweise aufstellen. — 3. Schichten anschieben, z. B. die Ziegelschichtenhöhen an das Höhenmaß.

Anschieber, Anschiebling, Anschiebling, m., i. Aufschiebling.

anschießen, neutr. 3., frz. monter soudain, i. v. w. anlaufen, vom Wasser, wenn es sehr schnell gelassen kommt. — 2. frz. se mettre en roche, engl. to crystallize, to shoot into crystals. Von den Kristallen, welche an den Wänden eines Gefäßes anfangen sich anzusehen; so z. B. vom Salpeter, der an der Oberfläche der zur Salpeterbildung (i. d. Art.) qualifizierten Steine kristallisiert.

Anschießpinsel, Anschießer, m., frz. palette, f., engl. pallet (Bergb.), eine Art breiter Pinsel, welcher aus einer Lage sehr feiner und langer Dachshaare besteht, die in gerader Linie zwischen zwei Kartenblätter geleimt werden, welche man mittels eines gespaltenen und federnden Stieles hält und zusammenbrückt. Mit diesem Pinsel nimmt man die Goldblätter auf und legt sie an die zu vergoldende Stelle. Der Vergolder fährt allein vorher mit dem Vorstehende des Anschießpinsels über seine Wange, auf welche er etwas Schweinefett gezeichnet hat, durch welches die Pinsel fähig gemacht werden, das Goldblatt mit sich in die Höhe zu nehmen.

anschießen, alt. 3., frz. embrancher, engl. to join rafters together, das Ansügen und Befestigen der Schiffsparren an den Gattparren; i. d. Art. schiffen.

Anschlag, m., 1. (Deich.) der obere Theil eines Deiches oder Damms, vom höchsten Wasserpiegel aufwärts, an den die Wellen anschlagen und der also bei Sturm als Schutzwehr dient. — 2. frz. feuillure, f., engl. rabbet, rebate. a) Fensteranschlag. Um Raum und Unterstützung für die Befestigung der Fensterbänke oder Futter an den Gewänden zu haben, läßt man letztere gewöhnlich nach innen etwas freistehen, d. h. man macht das Fensterlichte innerlich zwischen den Laibungen (i. d.) etwas breiter als äußerlich zwischen den Gewänden. Der dadurch nach innen zu freistehende Theil der Gewände und des Sturzes wird Anschlag genannt; oben am Sturz wird nämlich der innere Bogen auch höher gerückt als der Sturz. Die Breite des Anschlags betrage mindestens 5 cm.; macht man ihn schmaler, so geben die Fenster nicht weit genug auf, aber man darf ihn auch nicht zu breit machen.

damit die Gewände noch genug in der Mauer stecken. Die Rahmen oder Futter der Fenster werden inwendig stumpf an den Anschlag der Gewände angelegt, mit Haken befestigt und die Fuge zwischen ihnen und der Laibung (Anschlags mauer, s. d.) verputzt. Hier und da pflügt man wolauch in die Gewände einen Falz zu arbeiten u. das Fenster in denselben einzupassen; da aber das Holz seine Dimensionen beim Temperaturwechsel sehr verändert, so wird eine solche Einfügung nie dicht und ist daher nicht zu empfehlen. Auch der Theil des hölzernen Fensterrahmens oder Futters, welcher an dem Anschlag des Gewändes anliegt, wird Anschlag genannt, s. übr. Fenster. — b) Thüranschlag. Hat die Thür steinerne Gewände, so ist der Anschlag derselben ganz so, wie bei den Fenstern, nur in der Regel etwas breiter. Hat aber die Thüröffnung eine hölzerne Verkleidung, so besteht der Anschlag in der Regel bloß aus einem Falz, in den sich die Thür hineinlegt; in die Thür selbst ist dann oft auch ein Falz gearbeitet, dessen Ueberschlag sich dann auf die vordere Fläche der Thürverkleidung auslegt, auch kann der Falz der Verkleidung doppelt sein, welchem dann die Ausfällung der Thür entsprechen muß. Je nach der Anwendung dieser verschiedenen Konstruktionsweisen des Anschlages sagt man dann: die Thür schlägt stumpf auf, oder sie liegt im Falz, oder sie ist übersälzt, oder sie ist doppelt übersälzt; s. d. Art. Thüre. — 3. Anschlag, n., Baden, m., eines Werkzeuges, frz. conduit, m., guide, m., joue, f., engl. ledge, fence, leader. Verschiedene Werkzeuge, bel. Möbel, haben behufs genauerer Führung einen Anschlag, s. darüber die die betr. Werkzeuge behandelnden Artikel. — 4. Anschlag eines Streichmaßes, eines Winkels, einer Reisschiene, auch Kopf genannt, frz. régulateur, m., appui, m., tête, f., épaulement, m., engl. head, ledge, shoulder, s. d. Art. Anschlagwinkel, Reisschiene, Streichmaß u. — 5. (Kostenanschlag) frz. devis, m., engl. valuation, Berechnung der Kosten eines Baues, s. Bauanschlag.

**Anschlagehammer**, **Anschlaghammer**, **Anschläger**, m., 1. Hammer zum Anschlagen der Thüren u. Fenster, dessen Bahn sehr schmal ist. — 2. Hammer, welcher, von der Thurmuhr bewegt, auf den Glockenrand anschlägt.

**Anschlageisen**, n., **Kreuzmeißel**, **Schloßmeißel**, m. (Schloß.) frz. langue, f. de carpe, crochet, m. en bec d'âne, engl. bolt-chisel, cross-cut-chisel, ein verköpfter, doppelter Meißel zum Einstämmen der eingestechten Schloßkästen u.

**anschlagen**, alt. 3., 1. Fenster anchl., frz. sceller la croisée, engl. to fix the sash-frame, die Fensterfutter in die Fensteröffnungen befestigen, doch auch für beschlagen, mit den Beschlägen versehen gebraucht. — 2. Eine Thür anschlagen heißt erstens für den Tischler, Verkleidung und Futter an das Thürgerüste annageln; zweitens für den Schlosser, Rißbänder und Schloßer an die Thür befestigen, frz. clouer. — 2. Eine Thür schlägt 5 cm. an, für: sie hat 5 cm. Anschlag.

**Anschlaghöhe**, s. d. Art. Brusthöhe u. Brustwehr.

**Anschlaglineal**, n., s. Reisschiene.

**Anschlagmauer**, m., frz. ébrasement, embrasure, f., engl. flanning, rabbet-wall, s. v. w. Laibung, weil die geöffneten Flügel an dieselbe anschlagen.

**Anschlagsäule**, f., frz. poteau m. busqué, engl. mitre-post (Schleußenb.). Der Pfosten an jedem Flügel des Schleußenthors (s. d.), mit welchem dieser an den anderen Flügel anschlägt.

**Anschlagwinkel**, m., 1. frz. équerre, f., épaulée, engl. back-square. Winkelmaß mit Anschlag, um dasselbe an der geraden Kante eines Bretes u. anlegen zu können. Fig. 192 ist ein hölzerner Winkel mit festem Anschlag, Fig. 193 ein Anschlagwinkel mit verschiebbarer Zunge, der zugleich dient, um die Tiefen hohler

Körper zu messen; an das Lineal a, das Blatt, der Rahmen b genietet, in welchem sich die Zunge gegen welche ein Federchen wirkt, verschieben läßt. Bei dem gewöhnlichen

Fig. 192.

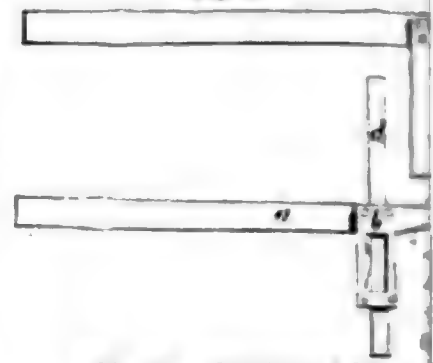


Fig. 193. Anschlagwinkel.

worauf ein rechter Winkel vorgezeichnet werden selbst nicht rechtwinkelig zu einander sind. dient dann

das Fig. 194 abgebildete

Winkelmaß mit verstellbarem Anschlag. In den unten konisch abgedrehten



Fig. 194. Anschlagwinkel.

Dorn a ist oben genau rechtwinklig das Blatt befestigt; der Dorn dreht sich in der Hülse b, welche die Anschlagfläche enthält und welcher so eine beliebige Neigung gegeben werden kann. c ist ein eingelegter Ring; eine Schraube, welche anzuziehen ist, wenn der Dorn in der Hülse festgestellt werden soll. In A ist ein Querschnitt der Hülse b dargestellt.

**Anschlepp**, f., frz. appentis, m., engl. lean, niedriges Gebäude, an ein höheres angebaut und mit einem Vultdach versehen.

**anschließen**, neutr. 3., frz. joindre, engl. to close, s. v. w. genau passen.

**Anschlikung**, **Anschernung**, nordd. **Kerbenfug**, jüdd. **Gungl**, f., Verbindung durch Schliß und Zapfen.

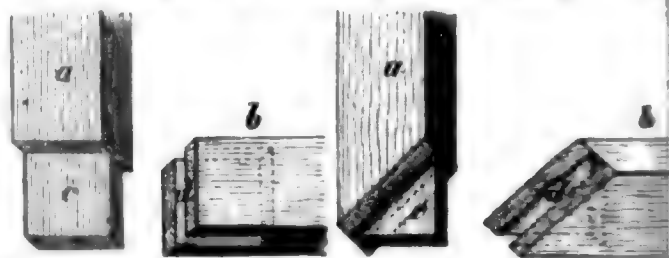


Fig. 195. Anschlikung. Fig. 196.

zapfen, frz. assemblage par embrèvement, enlèvement ou affourchement, engl. joining by mortise, slit and tongue-joint. Holzverbindungen sowohl zu Verlängerung des Holzes als auch behufs Zusammenfügung in einem Winkel; in letzterem Fall weder stumpf, s. Fig. 195, oder auf Gehrung, s. Fig. 196. In das eine der beiden zu verbindenden Hölzer b ein Schliß d gemacht, an das andere a ein Zapfen gearbeitet, der in diesen Schliß paßt. Häufig auch b mit zwei oder mehr Schlißen, a mit eben soviel Zapfen versehen.

**Anschlußstation**, f., frz. station de jonction, engl. junction-station, ist derjenige Bahnhofs-Eisenbahn, in welchem der Betriebsdienst einer a



selbst mündenden aufhört. Da bei solchen Stationen die Reisenden in der Regel die Personenwagen der Anschlussbahn besteigen, auch ein Umladen des Gepäcks nöthig ist, wenn nicht besondere Vereinbarungen gegen das Weiterlaufen der Gepäckwagen getroffen sind, so hat man bei der Anlage von Anschlussstationen im Interesse des Publikums vorzugsweise darauf zu achten, daß wegen gefahrlosen und bequemen Uebertrages der Personen alle jene Züge, von denen einer die Fortsetzung des anderen bildet, an einem und demselben Perron und zwar wo möglich an einem zwischen den Zügen liegenden, sogenannten Mittelperron anzuordnen, selbst auf die Gefahr hin, daß dadurch dem Lokomotivführer eine kleine Unbequemlichkeit auferlegt werden muß. Denn wer in der Nähe einer Station seinen Lohnort hat, lernt sehr bald die innere Einrichtung kennen und vermag daher unvermeidliche Umwege u. viel leichter ohne großen Zeitverlust überwinden als der durchreisende Fremde.

Daß die das reisende Publikum nicht berührenden Anschlusseinrichtungen, insbesondere die Fahrgeleise u. s. w., so erscheint es am zweckmäßigsten, jeder Verbindung die von ihr als nothwendig erachteten Geleise zu ausschließlicher Benutzung und Unterhaltung zu theilen und nur etwa Personenzug-Anfahrtsgeleise die für Uebergabe und Uebernahme von Wagen, hauptsächlich von ganzen Zügen bestimmten Geleise als gemeinschaftliche zu behandeln. Daraus ergibt sich von selbst, daß auch die dem Volsalgüterverkehr dienenden Güterschuppen, Ladeperrons u. s. w. für jede Verwaltung getrennt, die Personenverkehrseinrichtungen dagegen, namentlich Billetverkauf, Gepäckannahme u. s. w., in gemeinschaftlichen Räumen herzustellen werden müssen.

Für Eisenbahnstationen unvermeidliche Uebelstände, daß Abtritte immer in den Vordergrund, nämlich leicht wahrnehmbare Plätze, zu stellen sind, tritt bei Anschlussstationen besonders auffällig hervor, denn sind Freiabtritte auf dem Mittelperron als nothwendiges Bedürfnis zu bezeichnen. [Fr.]

**anschlügen**, **anschlügen**, alt. 3., in schräger Richtung anpassen, z. B. die Schifter an Straßparrn; s. übr. Schmiege.

**anschnitten**, alt. 3., 1. frz. marquer par la taille, durch Einschnitte anmerken. — 2. Anfangen schneiden. — 3. Durch Aneinanderhalten und schneiden mit der Säge in die Fuge anpassen. — (Eisenb., Straßenb.) frz. escarper. engl. to slope steeply. to cut steep down. eine Einschnitts- oder Abboschung steiler als gewöhnlich abböschern, um für ein Banquet oder einen Weg zu gewinnen. [Fr.]

**Anschnitt**, m. 1. (Straßenb.) frz. tranchée, f. engl. side-cutting, side-forming, Anlage eines Weges an einem Abhang. — 2. (Schiffsb., Zimm.) Einschnitt, f., Knap, f., frz. entaille, f., coche, f., rainure, f., engl. notch, channel, f. d. Art.

**anschnüren**, alt. 3., 1. frz. enligner, battre une ligne, engl. to line out, durch einen Schnurschlag bezeichnen, ein Maß u. s. w.; wenn die Stubenmaler gerade bezeichnen wollen, so schnüren sie sie erst (gerade mit Kohle) an; s. d. Art. abschnüren.

**Anschröte**, m., **Anschröte**, f. (Schrot, Selbende, Schilbunde, n., Salzeiste, Kanle, Egge, f., Leisten vom Tuch), frz. lisière, cordeline, f., cordon, selvedge, selvage, list, ital. vivagno, span. Bann eine Thür oder ein Fenster nicht dicht schließt und den Luftzug deshalb nicht gut abhält, so that man wohl, die Ranten derselben, namentlich den Anschlag, mit Tuchanschröte zu benageln, welcher

die Fuge ausfüllt, ohne ein Klemmen der Thüre herbeizuführen, da er sehr weich ist.

**Anschüdde**, f., **Anschuden**, **Anschütt**, f., **Anwurf**, m., 1. s. v. w. Anschwemmung, angeschwemmtes Land. — 2. Auch Anschüttung, f. d. — 3. Bollwerk, Brustwehr, f. d.

**anschuhen**, alt. 3., 1. frz. ferrer, saboter, engl. to shoe, einzurammende Pfähle mit Schuhen (f. d.) beschlagen. — 2. (Zimm.) ein Stück Holz durch Ansehen eines anderen verlängern, geschieht durch Anpfropfen od. Anblatten, Anzapfen oder Anschlagen u. s. w., f. d. betr. Art. und d. Art. Holzverbindung. [Schwa.]

**anschütten**, alt. 3., frz. remblayer, engl. to fill up, f. d. Art. Anschüttung.

**Anschüttung**, f., frz. remblai, m., engl. filling up, Erhöhung oder sonstige Vergrößerung, vor Allem aber Verbreitung oder Verlängerung eines Erdbörpers, beispielsweise eines Eisenbahndammes. Als Haupterfordernis ist hervorzuheben, daß das Anschütten nur in dünnen, höchstens 0,3 m. dicken horizontalen Erdschichten, welche gut zu rammen sind, erfolgen darf. Die ursprüngliche Dammböschung kann nicht als Anschlußstelle beibehalten werden, da sie bei eintretendem Regen als Rutschfläche dienen und die Ablösung der angeschütteten Masse befördern würde, sondern sie muß durch horizontale Anschnitte in höchstens 0,3 m. Höhe über einander Banquets erhalten, welche ihr ein treppenartiges Ansehen geben und im Voraus die Höhe der einzelnen Anschüttungen feststellen. [Fr.]

**anschützen**, alt. 3., 1. (Wasserb.) ein Wehr a., frz. mettre à étanche, engl. to dam up, f. d. Art. Wehr. — 2. eine Mühle, frz. dévautiller, lever les vannes, engl. to open the flood-gates, die Schützen ziehen, das Wasser anlassen, die Räder speisen, das Wasser auf die Räder lassen.

**Anschückung**, f., 1. eines Wehres, frz. mise, f., à étanche, engl. damming-up, f. d. Art. Wehr. — 2. eine Mühle, frz. vannage m. ouvrant, engl. opening the flood-gates, f. anschützen.

**anschwängern**, frz. imprégner, imbiber, abreuver, engl. to impregnate, to saturate, auch imprägniren, tränken, sättigen genannt, das Einverleiben irgend eines Stoffes in einen anderen. So kann z. B. Luft mit schlechten Gerüchen und ungesunden Gasarten, Wasser mit löslichen Stoffen, Holz mit Flüssigkeiten verschiedener Art geschwängert werden. Besonders wichtig ist das Anschwängern oder Imprägniren des Holzes mit löslichen Metallsalzen, Säuren, Kreosot u. s. w. und empyreumatischen Stoffen, zum Zweck der besseren Erhaltung und des Schutzes der letzteren gegen atmosphärische Einflüsse. Siehe das Weitere in den Art. imprägniren, Bauholz, Fäulnis, Holz, Häuschwamm. [Wf.]

**anschwarten**, f. v. w. walddrehten, f. d.

**anschwefeln**, alt. 3., mit Schwefeldampf räuchern, f. Schwefel und abschwefeln 2.

**anschweißen**, alt. 3., (Schmied.) frz. encoller, souder, engl. to weld, ital. afferruminare, span. empalmar. Will man ein Eisenstück an ein anderes anschweißen, so erhitzt man beide bis zum ersten Grad von Glühhitze, Schweißhitze, legt sie dann mit den Enden richtig auf einander und hämmert sie, bis sie sich zu einem Körper verbunden haben. Diese Verbindung ist aber immer eine unvollkommene, namentlich gegen das Zerreißen; s. übr. d. Art. schweißen, Eisen u.

**Anschweißungsstelle**, f., **Schweißnaht**, f. (Schmied.), frz. encollure, encolure, f., engl. welding point, f. d. Art. schweißen.

**anschwellen**, 1. alt. 3. Eine Thür oder eine Fachwand, dieselbe mit neuen Schwellen versehen. — 2. Einen Aufbau, seine Schwellen mit denen des schon

stehenden Baues verbinden. — 3. neutr. 3. Vom Wasser, f. v. w. sehr schnell wachsen.

**Anschwellung**, f., 1. H.: **Ausbauchung**, f., **Entlast**, f. (Baut.), griech. *ὑπνάσις*, frz. *enfleur*, f., *renflement*, m., engl. *swelling*, lat. *adjectio*, f., *entasis*, f., ital. *gonfio*, span. *inflacion*. Die Säulen der griechischen und römischen Säulenordnungen waren nach oben verjüngt, hatten aber dabei nicht immer die Gestalt eines abgestuften Kegels, sondern waren oft etwas ausgebaut: diese Ausbauchung nennt man Anschwellung. Vitruv weist in seinem Werk auf eine beigegebene Zeichnung hin, die leider, wie alle Zeichnungen zu diesem Werk, verloren gegangen ist, und giebt als Grund der Verjüngung den Umstand an, daß man dadurch einer optischen Täuschung entgegenwirke, insofern Säulen, welche keine A. haben, wegen der Luft gleichen, in der Mitte einge-

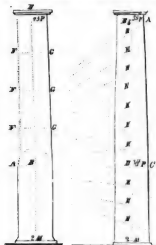


Fig. 197.

Anschwellung.

Fig. 198.

ersten Dritttheil der Höhe, bei B, schlägt man mit dem unteren Säulendurchmesser B A einen Halbkreis, aus dem Punkt C fällt man eine Senkrechte bis an diesen Kreis; das Kreisstück zwischen dem so gefundenen Punkt und A theilt man in 4 Theile, und in eben so viele die oberen  $\frac{2}{3}$  der Säulenhöhe; dadurch erhält man F G, F G, deren Längen durch Senkrechte von den Kreistheilungspunkten bestimmt werden. Die so gefundenen Punkte verbindet man durch eine stetige Kurve.

b) Fig. 198. Sei der untere Säulendurchmesser = 30 partes, so giebt man dem oberen B A deren 25; im ersten Dritttheil der Höhe macht man D C =  $31\frac{1}{2}$  p. und verlängert C D über D hinaus. Mit dem Maß C D schreibt man von a aus den Punkt b auf der Achselinie an, sieht dann ab und verlängert sie, bis sie C D in einem Punkt schneidet, nach welchem man durch beliebige Theilungspunkte H Strahlen zieht, auf deren jedem man von H aus das Maß C D anträgt. Beide Methoden sind weislichweisig und führen dennoch selten zu einer schönen Linie.

c. Einfacher u. besser ist folgendes Verfahren. Man zeichnet erst die Säule als bloßen abgestuften Kegel, besetzt eine Latte, aus ganz gleichmäßigem Holze bestehend, an dem obern und untern Endpunkte der Säulencontour und biegt sie dann so weit ab, als man die Säule ausbauen will. Zieht man sie bei diesem Ab-

biegen gerade in der Mitte der Säulenhöhe, so macht die Anschwellung von oben bis unten gleichmäßig, sieht man sie weiter unten, so bekommt die Säule ein leichteres; zieht man sie weiter oben, ein schwereres an. Bei Säulen im Innern von Gebäuden, die nicht weit von der dahinterliegenden Wand absteht, macht man die A. geringer als bei freistehenden, größer man die A. macht, desto trägtrichter nicht die A. aus, doch darf die Säule am höchsten Punkt der A. nie viel stärker werden als unten am Fuß, weil sie sonst ein schwülstiges Ansehen bekommt. In diesen Fällen sind viele Architekten des 17. und 18. Jahrhunderts gefallen; f. d. Art. *Barockstil* und *Josephin* u. *M.*

2. A. des Bodens, auch **Aufgehen**, n., **Anlagen**, **Wachsen**, n., genannt, frz. *foisonnement*, engl. *swelling*, m., of the ground. Die Erziehung lebt, das Wachstum, festgewachsene Erde, trotz Stampfens, größeres Volumen als vor dem Ausgehen einnimmt. Die Differenz beider räumlichen Inhalte — die Anschwellung — wird annähernd bei festem Boden zu  $\frac{1}{4}$ , bei miltleren zu  $\frac{1}{2}$ , bei loedern zu  $\frac{1}{3}$  der sammtlichen Ausdehnung angegeben.

3. A. des gelochten Kalks, auch **Gediegen**, n., **Ausgehen**, n., genannt, frz. *foisonnement*, m., engl. *swelling*, m., of the ground. Die Erziehung lebt, das Wachstum, festgewachsene Erde, trotz Stampfens, größeres Volumen als vor dem Ausgehen einnimmt. Die Differenz beider räumlichen Inhalte — die Anschwellung — wird annähernd bei festem Boden zu  $\frac{1}{4}$ , bei miltleren zu  $\frac{1}{2}$ , bei loedern zu  $\frac{1}{3}$  der sammtlichen Ausdehnung angegeben.

4. A. der Flüsse, frz. *crue*, f., engl. *rising*, m., of the water. Der schneller oder langsamer steigende Wasserstand eines Flusses, stets verbunden mit Vergrößerung des benetzten Querschnittes, sowie der Geschwindigkeit. Näheres f. im Art. *Fluthregulierung*. [v. W.]

**Anschwellung**, frz. *flottage*, m., **alluvion**, engl. *alluvion*, 1. Die natürliche Ablagerung des Bodensatzbildung von Sand, Kies und Schlamm, die Verwitterungsprodukten der Erdoberfläche, welche durch Regen, theils durch Fluten in Wasser gelöst, abgeführt werden und sich zu Boden setzen. Ihre Verhinderung, resp. Beseitigung, f. d. Art. *Bägrung* 2, *bägrung* u. — 2. frz. *atterissement*, engl. *warping*, die künstliche Ablagerung (Verbesserung (Melioration) von Feldern und Böden (i. Anschwellungsboden). [v. Wgr.]

**Anschwellungsboden**, m., fr. *gratin*, m., engl. *warp*, 1. Die durch natürliche Anschwellungen abgeraten Einflüsse und Geheide, den Anschwellungsboden, erkennt man in der Regel durch die Anschwellungen, bei denen die größeren und schwereren Broden stets zu unterst liegen. Der A. unterliegt sich hierdurch von den Moränen (f. d. Art.), bei denen die einzelnen Körper regellos durch einander gewirrt sind. 2. auch d. Art. *Alluvialschicht*, *Diluvium*. — 2. künstliche Erzeugung des Anschwellungsbodens durch die „Verwässerung“ der Weiden (f. d. Art.) u. mehreren Fällen bei Verbesserung der Vegetation frum magerer, sandiger Felder. Man ahmt die natürliche Ueberflutung nach, wie sie der Nil von Jahr zu Jahr vollzieht. Während des kurzen Aufenthaltens des Wassers auf den Grundstücken lagert dasselbe die abgetragenen Theile ab, deren Höhe mitunter bis 25 mm. beträgt. Durch solchen in Zeit von 10 Jahren sich um mehrere dm. erhöhenden Anschwellungsboden konnten ertragsfähige Flächen ca. 12 Jahre lang lohnend bebaut werden. Man empfiehlt, das so überschwemmte Land 6 Jahre hindurch anzubauen und dann in Weiden zu verwandeln, weil diese die Vortheile des Wassers weit beständiger genießen können als der zu bebauende Boden (f. auch d. Art. *Verlandungen*). [v. Wgr.]

**Anschwellungsrecht**, **Aluvionsrecht**, n., **alluvion**, das Recht eines Grundbesizers an einem Flusse, sich das vom Fluß an sein Grundstück abgetriebene (anschwellende) Erdbreich anzueignen.

des Erdreich mit Pflanzen bestanden und mit dem seinem früheren Besitzer durch den Strom entzogen worden, so kann dieser sein Eigenthum daran geltend machen, so lange die Pflanzen noch keine neuen Wurzeln in das unter dem angeschwemmten Land liegende alte Land getrieben haben.

**Anse**, f., frz. Handhabe, Dese, Dehr. Arc en anse de panier, ital. arco a mezza botte, Korbhakenbogen, s. d. Art. Bogen und Korblinie. Anse f., à vis, der Schraubenbolzen; — anse, f., de mer, die Bucht; — anse de serrure, der Bügel des Vorlegeschlosses.

**Anselmus**, Ansgarius St. ic., s. in M. M. a. W.

**ansetzen**, alt. 3., 1. von Flüssen: Land ansetzen, v. w. anspülen. S. auch d. Art. Anhäuerung. — (Mal.) Farbe auf die Wand ansetzen, ein Stück damit streichen, wo möglich an einer warmen Stelle, um zu sehen, wie dieselbe sich ausnimmt, wenn sie trodnet, i. austrocknen. — 3. (Bergw.) vom Erze: sich in einem Gang dauernd zeigen. — 4. Sich ansetzen, von Kristallen, s. v. w. anschließen. — 5. Etwas nahe an etwas Anderem aufstellen, z. B. Säulen an eine Fassade ansetzen. — 6. Frz. poser, engl. to place close; ansetzen nennt man das Verlegen eines Bruchsteines oder Ziegels bei Beginn des Mauerns oder Pflasterns dergestalt, daß die maßgebende Fläche desselben lothrecht steht.

**Anseker**, m., 1. s. v. w. Sezeisen, s. d.; — 2. auch Lebrstein, erster Stein einer Schicht, welchen man so genau stellt, daß man beim Verlegen der anderen sich danach richten kann.

**Ansehrause**, f., Ausguß einer Dachrinne, s. Abtraufe.

**Ansicht**, f., frz. vue, engl. view, ital. veduta, span. vista. Die Ansicht eines Gebäudes ist das Bild, welches dasselbe dem Auge darbietet, die Hauptansicht ist die Vorstellung der hauptsächlich ins Auge fallenden Seite u.; ebenso erklären sich Vorder-, Hinter-, Seiten- und Queransicht und innere Ansicht. In der Zeichnung werden die Ansichten entweder so dargestellt, wie sie dem Maße nach sind, d. h. sie werden geometrisch aufgetragen und die Zeichnung heißt dann Aufsicht, orthographia oder Façade, s. d. Art. Aufsicht, oder so, wie sie in der Ausführung dem Beschauer von einem angenommenen Punkt aus erscheinen; die Zeichnung heißt dann perspektivische Ansicht, Prospekt oder scenographia. Auf diese müssen die Verhältnisse und Gruppierungen berechnet sein, denn in der perspektivischen Ansicht kommt Manches zum Vorschein, was man in der Façade nicht sieht, z. B. die Innansichten der Ballons, der Simse u., und umkehrt versteckt sich durch die Perspektive dem Auge des Beschauers Manches, was man in der Façade sieht, z. B. die unteren Theile der hinter etwas Anderem aufsteigenden Körper, ein Theil des Daches u. Man muß deshalb oft beim Entwerfen manche Verhältnisse so gestalten, daß sie sich auf der Façade nicht bemerken lassen, später aber durch die Verkürzung u. hervortreten. Das zum Vorscheinkommen von in der Façade versteckten oder verkürzten Theilen nennt man Ansicht kommen. Näheres siehe unter Façade und Perspektive. [M.s.]

**ansiedeln**, s. aufsiedeln.

**ansintern**, anspaltern, ansplalten u., s. Sinter, hier, spalten.

**anspannen**, alt. 3., 1. Etwas stark anziehen, z. B. ein Seil. — 2. Einen Leich, s. v. w. anlassen. S. auch ansetzen. — 3. Ein Band (Zimm.) sehr scharf einziehen. — 4. Einen Bogen an Etwas anspannen, d. h. den Schub dagegen leiten; der Bogen spannt sich an der Widerlager an, d. h. stützt sich an dasselbe und überträgt das Gewicht auf dasselbe.

**anspärren**, alt. 3., durch Verlängerung der Sparten das Dach verlängern, auch Etwas an die Sparten befestigen, oder mittels eines Gespärres (s. d.) befestigen.

**Anspect**, m., frz. die Handspate; gros anspect, der Brechbaum; anspect à tête, die Languette.

**anspreizen**, alt. 3., frz. étayer, durch Anlegen und Antreiben von Spreizen (s. d.) einen Körper einem andern nähern oder in die Höhe treiben.

**ansprengen**, alt. 3., 1. durch ein Sprengwerk in die Höhe bringen. — 2. Anfangen zu sprengen mit Pulver oder Keilen; s. d. Art. sprengen. — 3. Mit Wasser besprengen; s. anseuchten und ansetzen. — 4. Engl. to besprinkle, mit etwas Anderem besprengen, z. B. manche Arten der Imitationen, namentlich von Granit u., werden dadurch hervorgebracht, daß man mit dem Farbenpinsel die gestrichene Wand ansprengt.

**Ansprung**, m. (Bot.) Ein Stamm hat den Ansprung, wenn er schon, ehe er gefällt ist, Risse und Sprünge bekommt; bei solchen Stämmen ist zu befürchten, daß sie nach der Verarbeitung bedeutend aufspringen und reißen.

**anspülen**, alt. 3., franz. charrier, engl. to flow against, von fließendem Wasser, im Vorbeifließen oder Anfließen mit den Wellen Etwas berühren und beplättern und dabei Schlamm u. ansetzen.

**Anspülung**, f., Antreibung, f., Ansehen, n., Anlegen, n., Anhäuerung, f., frz. atterrissement, attèrissement, m., laisses, f. pl., lais et relais, m., engl. alluvion, der Rückstand des Anspülens; s. d. Art. Anhäuerung und Berlandung.

**Anspülungsrecht**, oder Alluvionsrecht, n., s. Anschwemmungsrecht.

**anstählen**, alt. 3., verstählen, vorstählen, frz. acérer, aciérer, armer les outils, engl. to steel, to overlay, point or edge with steel, mit einem Stahlbeleg versehen; s. d. Art. verstählen.

**Anstärkung**, f. (Anwallung), Verstärkung der Fläche eines Deiches (Wallen).

**anstäuben**, ansanden, alt. 3., mit Staub, resp. Sand bestreuen; s. d. Art. pudern. Wenn man einem hölzernen Gegenstand das Ansehen geben will, als sei er von Stein, so wird er erst mit Oelfarbe gestrichen und dann mit Sandstaub angestäubt. Tapeten werden jetzt vielfach mit Luchstaub auf geleimten Stellen angestäubt. Einen zarten Anflug von Bronzefarbe kann man dadurch hervorbringen, daß man den betreffenden Gegenstand, während der ihm gegebene Anstrich noch feucht ist, mit Bronzepulver anstäubt.

**anstauern**, alt. 3., das Wasser, frz. hausser, relever les eaux, engl. to pen. to stem, to dam-up the water, einen Wasserspiegel künstlich erhöhen.

**Anstauung**, f., Anspannung, Stauung, f., des Wassers, frz. retenue, f., engl. retaining, stowing. 1. (Wasserb.) Das Wort A. bezeichnet entweder die Arbeit des Anstauens, lokales Erhöhen des Wasserspiegels, hervorgebracht durch übermäßige Erhöhung einer Stelle der Flußsohle, durch Verengung der Ufer, durch plötzliche Richtungsveränderungen. — 2. Das Resultat, die künstliche resp. beabsichtigte Erhöhung des Wasserspiegels und somit Verringerung der Abflußgeschwindigkeit. [v. Wgr.] Man staut Wasser an, um ein erwünschtes Gefälle zu bekommen, um ihm dann beim nachherigen Ablassen mehr Gewalt zu geben, um es aufzubewahren für die Zeit, wo es mangeln könnte. Mittel dazu sind Dämme, Wehre, Schleusen u. In andern Fällen muß man die Anstauung möglichst sorgfältig vermeiden, z. B. bei Brückenbauten u. — 3. (Kriegsb.) Seichte Flüsse von angemessener Höhe, Ufer und Breite des Bettes staut man durch Anlage von Dämmen mit Ueberfall, quer über das Flußbett

hinweg, an, damit sie durch die so vergrößerte Tiefe und Breite dem Feinde ein Hinderniß bieten; s. d. Art. Annäherungs Hindernisse. [Pz.]

**ansehen**, alt. 3. *P.* (Hüttenb.) Den Hohofen anstecken, das Auge durchsehen, frz. faire la perçee, damit das Erz ausfließe, auch bei Glodengießern für Ausstoßen des Zapfens. — 2. Eine Pumpe anstecken, s. angehen 2 und anfrischen 1.

**Anstreckloch**, n. (Minenbau), Schachtgevierte mit bündig aufgeschliffenen Jochen und Kappen, an welches die zur Verteidigung des Brunnens oder Schachtmündungen bestimmten Bretter angestückt werden. S. auch Obrioch. [Pz.]

**Anstreckkiel**, Ansfangekiel, m., 1. f. v. w. Saugröhre, s. d. — 2. (Vergh.) angebohrte Röhre, unter dem Stedtkiel (s. d.) angestückt, um im Gewaltigen dadurch weiter unter das Wasser zu gelangen.

**anstecken**, alt. 3. 1. f. v. w. anbohren, anfrischen 1. — 2. (Kriegsb.) Einführen der Verbleidungsplättchen bei Getriebe, Schächten und Galerien zwischen Joch beziehentlich Thürgerüst und der Pfändelatte des vorhergehenden Feldes. [Pz.]

**Anstreckthürgerüst**, n., f. d. Art. Anfangsthürgerüst. [Pz.]

**ansehen**, neutr. 3. (Vergh.) Bei Aufwindung einer Metallader sagt man, das Metall sieht an; ferner, wenn Gesteine mit einem Metallanflug überzogen sind.

**ansteifen**, alt. 3. durch Absteifen und Antreiben der Steifen in die Höhe bringen; die Steifen werden zu diesem Behuf auf Stützen Holz mit ihrem untern Ende gesetzt und durch zwischen den Fuß der Steife und das untergelegte Holz geschobene Meile in die Höhe getrieben.

**anstrigen**, neutr. 3. 1. f. v. w. anlaufen, s. d. unter 3, oder Anlauf haben, f. Anlauf 3.

**anstrigend**, adj. f. unter Vogen und Gewölbe.

**Anstichrohr**, n., Zweigrohr einer Wasserleitung, welches in einen Hauptrohrengang seitwärts eingeleitet ist.

**Anstoss**, m., Stoß, n. (Zimm.) frz. assemblage m. bout à bout, engl. jump joint, butt-joint. Holzverbindung, behufs Verlängerung, also Verbindung zweier in derselben Richtung liegenden Hölzer, Hirnholz an Hirnholz. Meist ohne Zapfen u. als stumpfer Stoß gestaltet, wobei die eigentliche Verbindung nur durch Armierung hergestellt wird; doch kann man auch beim Stoß Verblattung, Anspitzung u. anwenden. Bei aufrecht stehenden Hölzern heißt die Verbindung meist Anspitzung. — Der Anstoss liegender Hölzer wird meist bündig sein müssen, frz. raccord, assemblage affleuré, franco-bord, m., engl. flush joint; s. fdr. d. Art. Stoß.

**anstossen**, alt. 3. (Zimm.) 1. f. v. w. anspitzen (s. d.), aber auch ohne Zapfen, bloß stumpf, frz. sander, f. Anstoss. — 2. Nähten, Nähen u. anstoßen, frz. raccorder, sie in ihrer Längsrichtung an einander fügen. — 3. neutr. 3., angrenzen, von einem Gebäude: dicht neben einem andern liegen. — 4. (Hütten.) das in den Röstofen u. eingelegte Holz anzünden.

**Anstosskoben**, m., Geräthschaft zum Anstoßen des Ankerherbes in Schmiedehütten, vierkantige Eisenstange, die unten in einer Verstarkung von 10 cm. Quadrat ausläuft und deren Bahn nach gewölbt ist. Derselbe wird vor dem Gebrauch schwach erwärmt, um das Anbacken der Erdmasse an das Eisen zu verhindern. [St.]

**Anstossloch**, n., die Oeffnung im Röstofen, wodurch man das Röstholz anzündet und welche dann wieder verschlossen wird.

**anstreben**, neutr. 3. Gegen Etwas anstreben; bei Streichpeiler strebt gegen das Gewölbe, die Schindbögen gegen das Mittelschiff, die Futtermauer gegen das Erdreich an.

**anstreichen**, alt. 3. 1. frz. teinter, peindre, engl. to paint (schlecht anstreichen, anjuben, peindre luter, engl. to doubt). Etwas mit Farbe oder mit einer erst flüssigen, dann erhärtenden Masse überziehen; s. d. Art. Anstrich. — 2. frz. marquer, eng. to note, durch einen Strich bezeichnen oder anmerken. 3. B. die Zapfen an den Hölzern zu den Fensterlästern streicht der Glaser mit dem Streichmodel an. — 3. f. v. w. anstreifen.

**anstreifen**, alt. 3. frz. effleurer, schlecht Weise berühren, 3. B. eine Thür streift an dem Boden oder Schließen, d. h. sie berührt den Fußboden u. scheuert denselben.

**Anstrich**, m., frz. peinture, engl. painting, ital. enlramento, span. pintura; bei mehreren Schichten über einander heißt der einzelne Aufstrich auch wol selbst Anstrich, frz. couche, f., engl. coat. Der erste, der Grundanstrich, frz. apprêt, m., peinière couche, engl. priming, knotting. Jedoch in der Baukunst gebrauchten Materialien haben ihrer Oberfläche keine Unebenheiten u. Poren, so dem Schmutz, der Risse u. Anhalt geben und dadurch das Unansehnbarwerden und den Ruin des Gebäudes befördern. Der Aufstrich besonders wird ungleichmäßig in der Farbe ausfallen und oft sogar sehr unschöne Ansätze bieten; daher ist es aus diesem sehr aus ästhetischen Gründen rathsam, den Gebäuden nicht bloß da, wo man eine besondere Aufmerksamkeit, 3. B. in den Zimmern, sondern auch auf dem einen Anstrich, d. h. einen glättenden und schließenden sowie verschönernden Überzug mit einer flüssigen, erhärtenden Masse zu geben, der die oben besprochenen Uebelstände beseitigt.

Die Wahl der Farben, ihre Nebeneinanderstellung muß dem Gefühl und Geschmack des Künstlers anlassen bleiben; s. übrigens den Art. Farbe. Chromie u. Hier soll bloß vom technischen Standpunkt aus die Sache betrachtet werden, und werden nur einige Anweisungen zu Zusammenstellung der Anstriche gegeben werden, die überwiegend wirkenden Zweck haben. Die farbigen Anstriche werden in den einzelnen Farben behandelnden Anstrich ihre Stelle finden, 3. B. in den Art. Blau, Grün, u.

Die Außenseite eines Gebäudes sofort nach der Vollendung anzustreichen ist nicht immer rathsam, man lasse es erst etwas austrocknen (vielleicht 2 u. 3 Jahre), damit nicht die aus dem Aufstrich resultirte Feuchtigkeit entweder den Anstrich zerstört, oder derselbe wasserdricht ist, in der Mauer zurückbleibe und so deren Verderben wirke. Die Wahl des Anstrichs richtet sich nun aber nicht bloß nach der erreichenden Farbe od. Blatte (darüber s. d. Art. Politur u.), auch nicht bloß nach dem zu erreichenden Grad der Dichtigkeit, der in der Regel durch das Bindemittel und die demselben zugewendete Behandlung weiß bedingt ist (s. darüber den Art. Farben, u. s. f.), sondern hieraus sind die hier folgenden gezepte gewählt und geordnet — nach dem Stoff der zutreffenden Gegenstände und den speziell technischen Zwecken der Anstriche.

#### A. Anstriche auf Metall.

I. Auf Eisen, und zwar unverzinnetes, Gußeisen, Schmiedeeisen, Schwarzblech u.

a) Grundfarbe gegen das Durchdringen des Rostes. 1. Bleimennige. Bis vor kurzer Zeit hielt man Feinsilber mit abgeriebene Bleimennige für



Grundfarbe auf Eisen, und warnte namentlich vor Anwendung der Eisenoxyd haltenden Farben, weil Eisenoxyd nicht gleich dem Bleioxyd oxydierend auf das Eisen einwirkt. — Die aus England kommenden Berichte von Untersuchungen, welche ergeben hätten, daß, nachdem die zu dem weiteren Anstrich verwendeten ätherischen Öle ein Häutchen gebildet haben, unter diesem Häutchen das Blei aus der Masse durch das Eisen reduziert wird, daß beide dann lauter kleine galvanische Ketten bilden, unter deren Einfluß die Oxydation des Eisens, allerdings lange ohne sichtbar zu werden, aber sehr schnell, um sich greife, wurden und werden angezweifelt. — So viel mußte man jedoch zugestehen, daß aller Bleigehalt in den Anstrichen auf Eisen zu vermeiden sei, wenn, wie bei Schiffszumpfen, in vielen Fällen bei Dampfkesseln u., See-anker oder Soole zur Wirkung kommt. — Ferner behauptete man, mindestens müsse das Leinöl mit Bleiglätte als Siccatis gelocht sein. Einige Versuche haben den Herausgeber überzeugt, daß Bleimennige-Grundierung weder den etwa vor Aufbringen desselben schon vorhandenen Rost hindert, die weiteren darauf gemachten Anstriche zu durchfressen, noch völlige Sicherheit gegen das Eindringen der Masse zum Eisen bietet, also gegen das Erzeugen von Rost, in dem er, namentlich wenn viel Siccatis verwendet ist, reißt. Das Zusetzen von Terpentinöl schadet nur dann, wenn die Farben so sehr verdünnt sind, daß beim Anstreichen keine Stellen bleiben können, wo nach Verflüchtigung des Terpentins kein Öl mehr ist. Ist aber der Anstrich sehr zähe, so wird man kaum ohne Terpentinöl streichen können.

#### b) Gegen die Erzeugung des Rostes.

Man beseitige etwa vorhandenen Rost (s. d.) durch schwache Säuren u., zuletzt durch Kratzbürste und Abwischung mit einer starken Natronlösung; darauf bringe man einen der folgenden Anstriche:

2. 2 Pfund Eisenmennige (feinpräparierter thoniger Leinölstein) werden mit  $2\frac{1}{2}$  Pfund gelochtem Leinöl angerieben; ist das Leinöl ungekocht, so setzt man 3 Loth Siccatis zu. Dies kann aus Bleiglätte stehen, sofern nicht der Gegenstand mit Salzwasser oder in Berührung kommt. Sicherer ist es also, ein anderes Siccatis zu benutzen.

1. Sogenannte Diamantfarbe, gemischt aus fein gemahlenem Graphit und Leinölfirnis. Meist nimmt man auf ein Gewichttheil Graphit 2 Theile rohes Leinöl und 1 Theil gelochtes, aber ohne Bleiglätte gelochtes Leinöl. Oder:

16 Th. Schlammkreide, 50 Th. feingepulverten Graphit, 16 Th. Bleiglätte mit Leinölfirnis abgerieben.

3. Sofort nach dem Bürsten mit Metallbürsten werden die Eisentheile gut abgespült, getrocknet und in Öl gelegt. Nachdem die Oberfläche zur Haut trocken ist, kann man einen Anstrich von Mennige u. geben.

6. 3 Th. Venetianerroth, 1—2 Th. Leinölfirnis.

7. 1 Pfund Gastheer, 1 Pfund Terpentinegeist, 1 Pfund gebranntes Kalkpulver.

8. 4 Th. Colcothar, 2 Th. Leinölfirnis,  $\frac{1}{2}$  Theil Terpentinöl.

9. 1 Theil weißes Wachs, in gewöhnlicher Temperatur in 15 Th. Benzol aufgelöst.

10. Basisches Zinkchlorid, mit Leinölfirnis und Harz abgerieben, dann mit einem Harzfirnis an. [M. a.]

11. Barmer Holztheer, mit 16 Proz. feingepulverten Kalk und 2 Proz. Bleiglätte od. Graphit gemischt.

#### c) Eisenlacke zu schwarzem Anstrich.

Es eignen sich die bei der Gastheerdestillation erhaltenen Öle, welche mit Bech zusammenschmolzen. Reiner Theer ist wegen seines das Rosten befördernden Ammoniakgehaltes zum Anstrich nicht geeignet. Gewöhnlicher Eisenlack. Man füllt einen

eisernen Kessel zu  $\frac{3}{4}$  mit der nothigen Portion Bech, der man (zum leichteren Schmelzen) etwas schweres Steinlohlentheeröl beimischt. Nach dem Schmelzen läßt man die Masse etwas verköhlen, aber nicht dicklich werden, worauf man das zur Verdünnung nöthige weitere Öl zusetzt. Dieser Lack ist sehr billig, trocknet verhältnißmäßig sehr schnell (in 1 bis 2 Tagen) und eignet sich nicht nur für grobe Eisenwaaren, sondern auch für Holz und Stein ganz ausgezeichnet.

13. Feineren Eisenlack erhält man, wenn man das Bech mit leichtem Gastheeröl zusammenschmilzt und mischt. Solche Anstriche geben eine glänzende, glatte Oberfläche und trocknen in 4 bis 6 Stunden.

14. Einen noch feineren schwarzen Lack erhält man, wenn man einen Theil des leichten Gastheeröles durch Naphtha (die geringste Sorte) ersetzt. Hierbei wird zuerst das Öl mit dem Bech gemischt und nach gehörigem Abkühlen erst die flüchtige Naphtha zugefügt, worauf längere Zeit gerührt werden muß. Solcher Lack trocknet schon in 1 bis 2 Stunden und ist fein schwarz und glänzend. Alle unter 12, 13, 14 besprochenen drei Lacksorten haften sehr fest am Eisen (besonders wenn dies vorher schwach erwärmt worden ist) und werden sehr hart.

15. Schwarzer Anstrich auf Eisen nach Weiskopf. Man giebt in Terpentinöl tropfenweis u. unter beständigem Umrühren starke Schwefelsäure, bis sich ein sirupdicker Bodensatz gebildet hat, der sich bei weiterem Hinzufügen von Säure nicht vermehrt. Dieser Bodensatz wird wiederholt mit frischem Wasser unter starkem Umrühren ausgewaschen, bis die Säure gänzlich entfernt ist und blaues Lackmus-Papier nicht mehr geröthet wird. Hierauf bringt man die Mischung auf ein Filtrirtuch, damit das Wasser von der sirupdicken Masse vollständig ablaufe, worauf diese zum Gebrauch fertig ist. Sollte sie zu dick sein, so fügt man etwas Terpentinöl hinzu, worauf man sie mittels eines Borstenpinsels auf das Eisen aufträgt. Dann wird das Eisen schwach erwärmt und, nachdem es sich wieder abgekühlt hat, mit einem durch Leinöl befeuchteten Lappen abgerieben. Dieser Anstrich verbindet sich mit dem Eisen äußerst fest.

#### d) Farbloser Anstrich gegen Rost für Eisen und Stahl.

16. Firnißanstrich. Die zu firnissenden Stücke werden mit einer stark alkalischen Lauge (Seifensiederlauge) rein gepulvt, dann mit reinem Wasser abgewaschen und mit Leinenlappen abgetrocknet. Hierauf nimmt man dicken Ölfirnis, dessen Hauptbestandtheil Kopal ist, und zwar den weißesten, den man haben kann, mischt  $\frac{1}{2}$  bis  $\frac{2}{3}$  gut rektifizirtes Terpentinöl hinzu, je nachdem das Metall mehr oder weniger Glanz behalten soll, und bewahrt die Mischung in gut verschlossenen Gefäßen auf. Zum Auftragen des Firnisses bedient man sich eines kleinen feinen, gut ausgewaschenen Schwammes, taucht denselben in den Firnis ein, drückt ihn aus, daß nur wenig darin bleibt, und überfährt den Artikel leicht und schnell nach einem Strich — nicht vor- und rückwärts, weil sonst der Lack rauh und ungleich vertheilt wird. Nachher läßt man an einem staubfreien Ort trocknen. [Schw.]

17. Bleche, Stahl- und Eisentheile schützt man gegen Verrosten beim Aufbewahren oder beim Transport durch einen Überzug von einer Mischung aus gelbem Wachs und Unschlitt, oder durch Einreiben mit ungesalzenem geräucherten Speck, oder am besten durch Überstreichen mit einer Lösung aus 2 Pfund Wachs,  $3\frac{1}{2}$  Pfund Terpentinöl und  $\frac{1}{2}$  Pfd. Kolophonium. Das Wachs wird zerschnitten, mit einem Theil der vorgeschriebenen Menge des Terpentinöls übergossen und damit umgerührt, bis eine gleichmäßige Lösung erfolgt ist; ebenso verfährt man mit dem Kolophonium, worauf man beide Lösungen zusammenmischt und in gut verschlossenen Blechbüchsen

für den Gebrauch aufbewahrt. Das Einreiben der Gegenstände erfolgt mit einem Leinwandläppchen.

e) Anstriche zum Schutze des Eisens gegen Seewasser, besonders für eiserne Schiffsböden.

18. Es werden 17 Gewichttheile Schwefel und 1 Theil Kupferfeilspäne in 5 Theile Natronlauge (von 35° B. so lange erhitzt, bis Schwefel und Kupfer aufgelöst sind. In einem anderen Gefäß werden 750 Th. Salz und 150 Th. Terpentin erwärmt, bis der Salz geschmolzen ist; beide Mischungen werden heiß zusammengegoßen, durch einander gerührt und heiß aufgetragen.

19. Ein anderer, zu gleichem Zweck in England patentirter Anstrich besteht aus 1 Etr. Mastix, 3 Etr. Schlammfreide,  $\frac{1}{4}$  Etr. trodnem Bleiweiß u.  $\frac{1}{4}$  Etr. Bleiweiß-Ölfarbe. Auf diesen Grund kommt ein Anstrich von 1 Etr. Romancement und 2 Etr. gewaschenem Sand.

20. Wasserlackfarben eignen sich ebenfalls zum Anstrich auf Eisen, doch muß dieses roßfrei sein. Man bezieht solche Farben u. A. von Haerte u. Comp. in Worms und von Mailan in Rußland bei Wien. Es können dazu nur solche Farben Verwendung finden, welche sich mit Wasserlack nicht zerlegen, wie Ultramarin, echtes Chromgrün, Ocker, grüne Erde, braunrothe Eisenoxyde, Terra de Siena u. Man trägt sie mittels Schwamm od. Pinsel auf; i. d. Art. Wasserlack.

f) Anstriche für Gussstücken u. Blechöfen.

21. Ueber den gewöhnlichen Anstrich mit Graphit i. d. Art. abschwärzen. Da die gewöhnliche Abschwarzung in einem geschmackvollen Zimmer nicht sehr geeignet ist, kann man Wasserlackfarben anwenden. Dieser Anstrich ist billig und sehr haltbar, erfordert jedoch einige Sorgsamkeit, indem das Metall ganz fett- und roßfrei sein muß. Die erste Bedingung läßt sich durch längeres stilles Heizen, die zweite durch Abwischen erfüllen. Sollte sich dennoch hier und da etwas zurückgebliebener Rost verhalten haben, so rührt derselbe sich durch den Wasserlackanstrich hindurch und der Anstrich muß wiederholt werden, nachdem man den Rost mit einer Metallstrahnpistole vollständig entfernt hat. Ein solcher Anstrich giebt einen hübschen, beliebig farbigen, matten Ton und hält mehrere Jahre aus, selbst wenn in dem Ofen gelocht wird und er einmal glühend wird, oder die Suppe oder Milch daran herunter läuft. Mit Wasser und Seife läßt sich ein solcher Ofen wie gewöhnliches Geschir abwaschen. [Schw.]

22. Anstrich auf Eisen- und Thonöfen:

Der Ofen wird zuerst mit der bekannten Schwärze (Graphit, siehe abschwärzen), der ein wenig gebrannte Terra de Siena beigemischt wird, angestrichen und dann gebürstet, bis er einen schönen Glanz hat; sodann wird der Farbenanstrich aufgetragen. Als Farben können nur solche dienen, die einen bedeutenden Hydrat aushalten können, ohne sich zu verändern, z. B. gebrannter Ocker, gebrannte grüne Erde, rothe und violette Eisenoxyde, die besseren Sorten künstliches Ultramarin, echtes Chromoth, Chromgrün, gebrannte Eisenschalen, Zinkweiß u., am besten französisches Bronzepulver. Von letzterem wird, um einem Ofen einen Bronceanstrich zu geben, etwa ein Fingerhut voll mit einer halben Tasse voll Wasserlack, mit 2 Volumtheilen destillirtem Wasser verdünnt, angerührt; das rechte Verhältniß für die Mischung findet man durch die Erfahrung. Mit dieser Mischung, die fleißigen Umrührrens bedarf, wird der Ofen überstrichen, während er so stark erhitzt ist, daß die Flüssigkeit augenblicklich verdampft; sie darf während des Aufstreichens nicht zischen. Das Aufstreichen geschieht zu wiederholten Malen, bis die Farbe intensiv genug ist, worauf der Ofen sogleich zum Gebrauch gerichtet werden kann. [M.-.]

11. Anstrich auf Zink, Kupfer, Messing und andere Metalle.

a) Grundanstrich auf Zink.

23. Man bezieht sich allgemein, daß auf dem Zink kein Ölstrich haften wolle; dies rührt aber hauptsächlich daher, weil man zu dem ersten Anstrich gewöhnlich ein Eisenoxyd oder Bleioryd, Bleiweiß, Wernersbergerl. genommen hat, welches zu dem Öl keinen Wahlwandtschaft hat als das Zink. Bringt man also einen solchen Anstrich auf, so wird binnen kurzer Zeit das Zink die Öl- und Harztheile aus der Mischung an sich ziehen, und das Bleioryd bleibt ohne Bindemittel und bröckelt ab. Dadurch wurde der Versuch auf die Idee gebracht, Öl mit demselben Metall gemengt, was angestrichen werden soll, d. h. Zink mit Öl angerieben, zu dem Grundiren des Zinks zu verwenden. Schon seit mehreren Jahren werden diesen Anstrich mit Vortheil an und hat sich unter den verschiedensten Verwendungen der verschiedensten Gegenstände, gegen Feuchtigkeit und gegen Trockenheit und Wärme ganz gut bewährt, namentlich wenn man den ersten Anstrich nicht ganz vollkommen trocknen läßt, ehe man den zweiten aufträgt und nach Auftragen des etwa gewünschten letzten Anstriches keinen Übergang mit Lack, sondern mit einem guten Doppelfirniss giebt. Letzterer glänzt wie ein Öl, ist aber nicht so spröde u. giebt daher der Aussen- und Zusammenziehung nach, welcher das Zink bei Temperaturveränderungen ausgesetzt ist. [M.-.]

24. Ein anderes Mittel, um die Grundirarbeit am Zink fest haltend zu machen, besteht darin, das Zink das Metall vor dem Anstreichen mit verdünnter Essigsäure fein beirpemt. Hierbei wird durch eine langsam vor sich gehende Reaction ein Häutchen von Zinkchlorid auf dem Zink gebildet und dessen Oberfläche etwas rauh gemacht. Diese Reaction vollzieht sich auf der ganzen Oberfläche des Zinks, indem sich merkwürdig blickende Chlorzink leicht zerlöslich ist. Als Beweis für die Nöthigkeit der Reaction ist das ständige Trodnenwerden der Zinkfläche anzusehen, einer so vorbereiteten Zinkfläche haftet Ölfarbe eben so gut, wie auf Eisen, doch soll sich diese Behandlung für Gegenstände aus Zinkstuck empfehlen. [Schw.]

25. Nach Prof. Vogelstein soll man Zinkblech dem Anstreichen mit Farbe mit einer Beize von verdünnter Salpetersäure behandeln: Man löst 1 Theil salpetersaures Kupferchlorid, 1 Th. salpetersaures Ammoniumoxyd und 1 Th. Salpatrium in 61 Th. Wasser auf, man mit 1 Th. rober kochender Salzsäure versetzt. Das Zinkblech wird mittels eines breiten Pinsels dieser Beize bestrichen und nimmt sofort davon tief-schwarze Färbung an, die sich jedoch nach 14 Stunden in schmutziges Braun verwandelt, diese Fläche wird die Farbe aufgetragen.

26. Nach J. Miller in Esslingen (Württemberg) soll sich nach 25jähriger Erfahrung in der Uhrenfabrik für Zinkblech das vorherige Abschleifen mit feinem Sand oder Bimsstein, so bis keine dunklen Stellen mehr sichtbar sind, besonders empfehlen. Als Grundirarbeit für helle Farben darf nur Zinkweiß, ganz ordinäres Bleiweiß, oder mehr Zusatz als Bleifarbe hat, oder auch Streichblei verwendet werden. Der zum Abreiben der Farben dienende Leinölstrich darf nicht mit Bleioryd, sondern nur mit Zinkoxyd oder Braumstein geschickt. Zu dunklen Farben ist das in Steinzeugfrühen im Handel kommende braune Siccativ gut zu verwenden. Anstriche mit schnell trodnenden Farben sind unanwendbar, vielmehr sind nur fette, aber gut trodnende Öl- und Lackfirnisse zu verwenden, und muß Trodnen bei 60 bis 70° R. im Luftröfen oder in Stuben vor sich gehen. Auf den neutralen Anstrich kann beliebige Anstriche aufgesetzt werden. [Schw.]

b) Anstrich auf Kupfer. 27. Der aus den Eisenanstrichen empfohlene Firnis läßt sich

auf Kupfer anwenden, wenn man dieselbe Vorsicht beobachtet wie bei Eisen und Stahl. Ferner ist aber auch darauf zu sorgen, daß die Stüde nach dem Abschleifen einen Tag an der Luft liegen, wodurch die Farbe goldähnlich wird; dann erst wird der Firnis aufgestrichen und dadurch das Metall vor allen oxydirenden Einwirkungen geschützt, so daß es Farbe und Glanz unverändert behält. [Schw.]

c) Auf Messing. 28. Es läßt sich der unter 16 u. 27 erwähnte Anstrich auch auf Messing benutzen.

21. Man schütte 3 Pfd. sorgfältig ausgelesenen Körner in 2 Quart rektifizirten Weingeist, stelle denselben warm und schüttele ihn oft um. Nach erfolgter Auflösung kann der Lack sofort aufgetragen werden. Das zuvor gereinigte Messing wird zu diesem Behuf mäßig warm, ebenso der Lack, ehe er mit einem weichen Pinsel in sanften, gleichmäßigen Strichen aufgetragen wird. Hiernach wird der Gegenstand bei gelinder Wärme getrocknet, bis der Lack hart zu werden beginnt.

### B. Anstriche auf Holz.

I. Gegen die Gefahr der Entzündung.

2. 3 Th. geschlämmter Lehm, 1 Th. geschlämmter Thon, 1 Th. Mehlkleister von Roggenmehl, mit weichem Wasser gerollt und etwas dick angemacht, Alles vermischt und zu einer zähen Masse geknetet. Das Holz muß wohl ausgetrocknet sein; ist es zu glatt, so werden an dem Spitzhammer ganz nahe an einander kleine Löcher in dasselbe gehauen. Von der gekneteten Masse wird ein wenig mit aufgegossenem Wasser verdünnt und mit einem starken Schweinsborstenpinsel dünn aufgetragen; während es noch nicht völlig trocken ist, wird ein etwas dickflüssigerer Anstrich darüber gestrichen. Leimfarbe haftet auf diesem Anstrich, Öl nicht. Gut ist es, das Holz vorher mit einer gesättigten Auflösung von Potasche in Wasser zu grundiren. 3. Schon ein mehrmaliger Anstrich mit aufgelöstem Harz oder Urin macht Holz und Gewebe gegen Feuer weniger empfänglich.

4. 5 Maß gelöschter Kalk wird mit 2 1/2 Maß Wasser unter einander gearbeitet und dann 1 Maß Zinkland zugerührt; dann setzt man so viel Urin zu, daß die Farbe sich gut aufstreicht. Das Holz oder etwas zuzusehender Farbstoffe würde von dem Kalk abgebrochen. Die anzustreichenden Stellen müssen ganz trocken sein und werden erst mit einer Auflösung von 1 Pfund Alaun in 10 Pfund Wasser, zu welchem 1/4 Pfund englische Soda hinzugefügt worden, getränkt, und wenn diese Tränkung noch feucht ist, angestrichen.

5. Zinkleim, in Alaunwasser gelocht und mit einem feinsten Sieb abgeseiht, Bolus oder dgl. gemischt, ist ein feuerabhaltender Anstrich, der aber im Freien nicht von langer Dauer ist. [M.]

6. Bismuth wurde auch zu dem in Rede stehenden Wasserlack empfohlen und man hat damit bereits hölzerne Schaarwindeln und Dachstühle in Kirchen und Eisenwerken vor Feuergefahr zu schützen versucht. Vor dem Anstreichen muß das Holz von Staub und Schmutz sorgfältig gereinigt werden und man muß gutes Wasserlack verwenden. Das Wichtigste liegt darin, daß das Holz sich biegt, wobei es nicht springt. Leinwand und Papier, besonders in Kellern u. Vorhänge, sollen durch Wasserlack gegen Entzündung geschützt werden können.

7. Nach J. Schüssel in Breslau und J. Thourret kann man Holz, Gewebe, Papiertapeten u. dgl. brennen, daß sie nicht mehr mit Flamme brennen, sondern nur da, wo sie mit Feuer in Berührung kommen, verkohlen. Die Flüssigkeit, mit welcher die Stoffe getränkt werden, wird folgendermaßen verfertigt: Man vermischt 16 Th. Phosphor mit 16° B. mit 2 1/2 kohlen-saurem Ammoniak und fügt dieser Mischung 6 Th. Salmiak, die

vorher in kaltem Wasser zu einer Flüssigkeit von 10° B. gelöst worden sind, u. 1 Th. arabisches Gummi hinzu. Die Mischung wird nöthigenfalls filtrirt. Für Holz wird sie in der angegebenen Stärke verwendet, für Gewebe aber wird sie auch auf 10° B. verdünnt. Um Holz zu imprägniren, wird es 24 Stunden lang in die Mischung eingelegt. Für Gewebe wird obige Flüssigkeit anstatt des Wassers bei der Stärkezubereitung verwendet. [Schw.]

### II. Gegen Wanzen.

36. Pferde-Urin, mit Kalk zu dünnem Brei angemacht. Auf Dielen kann man auch den bloßen Urin nehmen. Nach drei Tagen kann man dann die Dielen wieder abwaschen. Hengsturin wirkt besser als der von Stuten und Wallachen.

37. Schwefelsäure, Arsenik u., aber nur mit großer Vorsicht anzuwenden.

38. 100 Pfund Wasser und 2 Pfund grüne Seife zusammengekocht; s. übr. d. Art. Wanzen.

III. Gegen Wurmfraß; s. d. Art. Holzseinde, auslaugen, und unten sub V. 42.

IV. Gegen den Schwamm; s. Hausschwamm.

V. Gegen Einflüsse der Kasse.

#### a. Im Freien.

39. Steintohlentheer (s. d.) wird heiß aufgetragen und dies so oft wiederholt, bis das Holz nicht mehr einsaugt; dem letzten Anstrich wird Ziegelmehl, Schwarzwach und Terpentin zugesetzt.

40. Steintohlentheer wird mit Kreide, venetianischem Roth oder französischem Gelb, je nach der gewünschten Farbe, gemischt. Diese Mischung wird in einem großen eisernen Kessel in freier Luft heiß gemacht und mit einem großen Anstreichpinsel aufgetragen.

41. Holztheer wird gelocht u. während des Kochens so lange Schlammkreide zugesetzt, bis kein Aufbrausen mehr erfolgt; nun setzt man den dritten Theil des Mafkes Harz hinzu, und wenn dasselbe aufgelöst ist, streicht man die Mischung heiß auf; man kann diesen Anstrich vor dem völligen Erhärten ansanden. Der zweite Anstrich wird nicht angesanden. Bloßer Holztheer, ohne Beimischung heiß aufgetragen, ist fast noch besser als diese Mischung, bleibt aber lange klebrig.

42. Finnischer Anstrich für Holzwerk. Man löst 3 Pfund Colophonium in 20 Pfund Thran in der Hitze vorsichtig auf, dann macht man von 10 Pfd. Roggenmehl und 30 Pfund kaltem Wasser einen Brei und löst endlich 4 Pfund Zinkvitriol in 90 Pfund siedendem Wasser. Nun wird der Mehlbrei in die heiße Zinkvitriollösung sorgsam eingerührt, endlich das Thrangetgenharz zugesetzt und Alles gut und gleichförmig gerührt. Dieser Anstrich kann nach Belieben mit Erdfarben vermischt werden und schützt das Holz vortrefflich gegen Witterung und Würmer.

43. Asphalt ist zur Abhaltung der Feuchtigkeit vom Holze fast noch besser als Theer, weil er sich lange zähe erhält und den Bewegungen des Holzes nachgiebt.

44. 3 Th. Asphalt, mit 1 Th. Mineraltheer gemischt, werden warm aufgetragen und dann angesanden.

45. Man löse 2 Pfund gelleinten Kautschuk in 20 Pfund Steinöl durch Erhitzen im Wasserbad auf und filtrire die Lösung durch feine Leinwand. Zu 1 Pfund der gewöhnlichen Elsfarbe setzt man 12 Gran dieser Lösung. Der damit erzeugte Anstrich hat viel Glanz und schuppt nicht ab.

46. Die gewöhnlichen Elsfarbenanstriche u. (s. unt. d. betr. Art.) halten zwar recht gut, aber bloß so lange, als das Öl nicht verflüchtigt ist.

47. Der gewöhnlichen Elsfarbe gebe man statt des Leinöls Coparobalsam zu, und auf 28 Gewichtstheile des letzteren noch 1 Gewichtstheil Jungfernwachs.

48. Man kocht in einem kupfernen Kessel 1 Pfund Eisenvitriol, 20 Pfund Wasser, 10 Loth gereinigtes Fichtenharz und setzt noch 2 Pfund Roggenmehl zu

siedet dann die Masse zu einem Brei, kann auch trocknen Farbstoff (Coch, Indigo oder dgl.) zurehren und streicht heiß an. Dieser Anstrich gewährt selbst auf Dächern genügende Dauer.

49. 3 Pfund trocken gelöschter Kalk, 2 Pfund Holz- asche und 1 Pfund Sand, fein gerieben, gesiebt und mit Leinöl angemacht; man kann auch hier Farbe zu- setzen; dieser Anstrich eignet sich gleichfalls für Dächer.

50. 5 Th. Wasser u. 1 Th. rauchende Schwefelsäure gemengt, damit in Zwischenräumen von 24 Stunden zwei Anstriche gemacht, und nachdem das Holz den gewünschten Grad von Dunkelheit erlangt hat (nach 4—6 Tagen) mit Leinöl gestrichen. Dieser Anstrich ist sehr dauerhaft u. giebt dem Holz eine Kussbarnfarbe. [M-s.]

51. Einen feinsten Anstrich auf Holz erhält man auf folgende Weise: Es werden 40 Gewichts- Theile Kreide, 50 Th. Harz und 1 Th. Leinöl zu- sammen erhitzt, bis eine gleichmäßige flüssige Masse entstanden ist, zu welcher man 1 Th. Kupferoxyd und nachher 1 Th. Schwefelsäure binzuträgt. Das Ansehen der Schwefelsäure darf nur allmählich und mit Vorsicht geschehen. Der Anstrich wird heiß aufgetragen. [Schw.]

52. Vorbereitung des Holzes zum An- streichen. Wenn es sich darum handelt, Aste vor dem Anstriche wegzubrennen, so bestreicht man dieselben mit einem Teig aus feuchtem Kalk, und nachdem dieser getrocknet ist, hält man einen rothglühenden Eisenstab darauf, so daß das Harz ausgeschmolzen wird, welches der Kalk sofort absorbiert. Hierauf schleift man die Stelle mit Bimsstein ab und kann dann die Farbe darauf bringen. [Schw.]

b. Im Innern an Holzwänden, Thüren &c.

53. Gegen Dämpfe u. mäßig feuchte Luft genügen Leimfarben; s. d. betr. Art.

54. Dauerhafter als Leimfarben sind die Milchfar- ben, die vor jenem auch den Vorzug haben, daß sie Wochen lang aufbewahrt werden können. Eine er- probte Mischung ist: 4 Pfund abgerahmte Milch, mit 6 Unzen trocken gelöschtem Kalk zu Brei angerührt, 4 Unzen Leinöl und 3 Pfund geschlämmte Kreide zu- gesetzt. Nach zweimaligem Anstrich giebt man der Farbe dadurch Glanz, daß man sie mit einer tüchtig gequirlten Mischung von 3 Pfund Wasser und 12 Ei- weissen überstreicht.

55. Milch- und Käsefarben. 1 Kubikfuß frische- schichter Kalk, mit  $\frac{1}{2}$  Kubikfuß Quark verarbeitet und der Masse so viel abgerahmte Milch zugefügt, daß die Mischung sich durch ein feines Traßsieb treiben läßt. Das Holz muß vorher mit Leimwasser grundirt sein, wird dann vier- bis sechsmal angestrichen und zuletzt mit wollenen Lappen gerieben. [M-s.]

56. Das Auffrischen der Farbe an ge- strichenen Thüren, Möbeln u. dgl. geschieht sehr einfach durch ein Gemisch von  $\frac{1}{2}$  Pfund Firnis und  $\frac{1}{2}$  l. wässrigen Alkohol, mit welchem Gemisch die aufspritzenden Gegenstände mittels eines wollenen Lappens abgerieben werden. [Schw.]

57. Fast eben so zweckmäßig und dabei leichter zu handhaben ist eine Mischung von fast gleichen Theilen Salatöl (Provenceral) und Spiritus. [M-s.]

58. Einen schnell trocknenden Firnis an- strich erhält man, indem man 12 Gewichtstheile Schellack und 4 Th. Vorar mit 100 Th. Wasser mischt und die Mischung unter fortwährendem Umrühren vorsichtig erwärmt, bis die Zerkleinerung erfolgt ist; je nachdem der angewendete Schellack ungebleicht od. gebleicht ist, erhält man einen braunen od. farblosen Firnis. Er mit dielem Firnis hergestellte Anstrich wird, wenn einmal an der Luft getrocknet, vom Wasser nicht wieder auflöslich. Er kann mit Elsfarben vermischt werden und macht sie schnell trocknend. Man fügt zu dielem Zweck dem Firnis etwas Terpentinöl hinzu und mischt ihn mit gleichviel Elsfarbe durch Zusammenreiben. [Schw.]

c. Anstriche auf holzerne Aushänge

59. Leinöl (so möglich recht abgelaugtes) u. ein langes gelocht und abgehaumt, bis ein hübsches, weiches Stückchen Brot (1 Centim. dick) hart gedrückt beim letzten Kochen des Öls in einem kochenden eisernen Topf wird auf circa 9 Fiter  $\frac{1}{2}$  geriebene Weiglätte mit eingerührt. Das Öl nicht anbrennen, auch muß der Fußboden zum abgewaschen und getrocknet sein. Nun wird das lodernd aufgetragen und nach 24 Stunden ein- lüden und eingeschlagnene Stellen verstrichen. Der erste Anstrich ganz trocken (nach 3 Tage kann man so daß er nicht mehr klebt, so wird der zweite lodernd aufgetragen und wieder gehörig ausgetrocknet.

Der dritte Anstrich wird ebenfalls mit lodernd ausgeführt, doch muß hierbei das Öl ganz durch sein, darf also nicht so lange gelocht werden. Der Fußboden läßt man dann wenigstens 14 Tage austrocknen und wäscht ihn, wenn er noch feucht sollte, mit lauem Seifenwasser ab. Er erhält so diese Anstriche große Dauerhaftigkeit und lang kann mit Wasser gereinigt werden. Sollte der Fußboden wieder abgenutzt sein, so bedarf es nur eines neuen Anstrichs mit heißem Leinölfirnis.

60. Man trinkt den ausgepöhlten, getrockneten vollständig getrockneten Fußboden mit lauem Wasser ein und streicht ihn sodann mit einem Schellack aus der aus 2 Pfund Schellack in 3 Fiter Wein- 40—44<sup>er</sup> Hart aufgelöst besteht. Zum Ausfüttern der Läden kann man einen Kitt, aus Gips u. Wasser bereitet, anwenden. Der Schellackmisch muß aufgetragen werden, ehe das Leinöl ganz aufgetragen, damit er sich mit dem Fußboden besser verbindet, wiederholt das Einlassen mit Leinöl und Schellack noch zweimal, immer nach vollkommener Trock- nung des vorhergehenden Anstrichs. Beim Anstrich des Firnisses darf man nur wenig im Feuer, weil der Weingeist schnell verdunstet u. der Firnis zäh und unbrauchbar wird. Nach 24 Stunden der Fußboden so getrocknet, daß er schon betreten kann. Dieser Anstrich erhöht die Dauer des Fußbodens, macht den Boden glatt und wasserfest und er- leichtert Reinigung ungemein.

61. Man seht 3 Pfund Schellack mit 5 Fiter geist an, löst  $\frac{1}{2}$  Pfund Elemi bei gelinder Wärme 1 Fiter Terpentinöl auf und mischt es langsam Schellacklösung. Ist der Fußboden mit einer Farbe grundirt, so löst man ihn mit Leinöl ein, und der Boden von dem Harzjamm nicht zu viel ab und derselbe nur zu Hervorbringung einer glatten Oberfläche diene. Vom Grundiren wendet man mit Klebeweiß an, wodurch die Farbe deckender und der Anstrich, nachdem er mit dem Firnis zweimal überzogen ist, dem schönsten Ebenanstrich gleichkommt. Solche Fußböden sind dauerhaft, können trocken oder feucht gereinigt werden und will man den Glanz wieder auffrischen, so man den Fußboden mit einem in Leinöl gelöstem Lappen an. Ueberstreicht man den Fußboden ein- mal mit demselben Lack, so sieht er wie neu aus, wobei man gleich nach dem letzten Anstrich be- merkt wieder besichtigen kann. Bei Fußböden, die mit Elsfarbe angestrichen waren, läßt man das beim Grundiren weg, mischt aber der Farbe Leinöl bei. [M-s.]

62. Will man Elsfarbenanstrich für Fußböden anwenden, so sollte man sich, wenigstens zu den Anstrichen, ausschließlich der Erdfarben bedienen, mit Weinweiß vermischt Farben sind nämlich zu- und treten sich leicht ab; die Anreicher greifen sehr dazu, weil sie gut decken. Selbst die Anreicher eines mit Weiglätte gekochten Firnisses ist zu vermeiden und ein Firnis zu wählen, der mit boräurem Wasser



ordentlich gelocht ist. Gewöhnlich giebt man zwei Anstriche, doch muß der erste vor Ausbringen des zweiten vollständig gut aufgetrocknet sein. Um schließlich dem Fußboden Glanz zu geben, wendet man einen Lack an, den man am besten aus 33 Gramm Schellack in  $\frac{1}{4}$  Pfd. schädlichen Spiritus, vermisch mit 1 Quentchen Kampher herstellt, s. auch Fußboden. [Schw.]

#### d. Beize für Fußböden.

63. In 12 Liter Seifenlauge locht man  $\frac{1}{2}$  Pfund Gelbholz und  $\frac{1}{4}$  Pfund Fernambukholz mit  $\frac{1}{2}$  Pfd. Potasche so lange, bis die Flüssigkeit  $\frac{2}{3}$  ihres früheren Volumens einnimmt, löst darin 33 Gram. Orlean und  $\frac{1}{2}$  Pfund Wachs und rührt dies bis zum Erkalten um. Mit dieser Beize überstreicht man den Fußboden und büstet sofort darnach. Dies wiederholt man alle 4–6 Wochen. Weiteres s. unter Beize. [M-s.]

#### e. Wiederherstellung der ursprünglichen Holzfarbe alter Parquetböden.

64. Man locht in 15 Th. Wasser 1 Th. kalzinirte Soda und 1 Th. gelöschten Kalk etwa  $\frac{3}{4}$  Stunden lang. Damit überstreicht man den Fußboden, läßt es einige Zeit darauf stehen und reibt dann mit einer harten Bürste und feinem Sand und Wasser das alte Lack herunter. Um die Farbe des Holzes wieder zu erhalten, überstreicht man den Fußboden mit einer Mischung von 1 Th. concentrirter Schwefelsäure und 1 Th. Wasser, läßt diese trocknen, überwäscht ihn nochmals mit Wasser und wischt darauf wie gewöhnlich.

65. Ist die rein abgewaschene Tafel vollständig trocken, so macht man eine recht warme Unterlage von Leinwand, in heißem Wasser aufgelöstem und mit kochendem Leim verfestetem Noth; darauf kommt ein Anstrich von Preußisch-Noth in Leinöl aufgelöst und mit Leinöl verdünnt. Nach dem Trocknen dieses Anstrichs läßt man flandrischen Leim in kochendem Wasser zergehen, nimmt ihn vom Feuer und mischt mit dem Umrühren nach und nach Preußisch-Noth hinzu; nach dem Trocknen dieses letzten Anstrichs wird der Fußboden noch mit Wachs gut abgerieben. [M-s.]

#### f. Anstriche, auf Holz und Stein gleichmäßig anwendbar.

66. Man schmilzt 24 Loth Kolophonium, mischt dazu 1 Pfd. Thran u. 1 Pfd. geschmolzenen Schwefel und macht heiß an, das erste Mal sehr dünn; man wäscht mit Leinöl angeriebene Farben zusehen.

67. Man schmilzt 10 Gewichtstheile reines gelbes Blei in 10 Gewichtstheilen Leinöl, 5 Th. Kolophonium und 8 Pfund Terpentinöl bei gelindem Feuer in einem Gefäße; wenn Alles vollkommen flüssig ist, nimmt man die Gefäße vom Feuer, schüttet Alles zusammen und rührt, bis es teigartig wird. Man wäscht damit Holz, Stein und Wände streichen, kann die farblose Mischung auch mit der Kelle auftragen; kommt Steinbärte und ist daher zur Härtung der Steinwände, doch auch zum Grund für Wachs- und Frescomalereien brauchbar. Soll der Anstrich haltbar werden, so setzt man Terpentinöl zu und nimmt 1 Th. der Mischung 1 Theil in Leinöl abgeriebene Farbe; rührt mit dem Spachtel um und giebt dabei so viel nöthig, Terpentinöl zu. [M-s.]

68. Eine gute Tünche für Stein (auch für Holz) erhält man, wenn man 5 Meßen gebrannten Kalk mit Wasser löst, daß es einige Zoll über dem Boden steht. Die Kalkmilch wird noch gehörig mit Wasser verdünnt und dazu 2 Pfund Zinkvitriol nebst 1 Pfund Kochsalz gegeben. Durch Zusatz verschiedener Farben kann man dieser Tünche einen beliebigen Farbton mittheilen. So giebt man ihr eine schöne Blaufarbe durch 3 Pfund gelben Ocher; eine perlenfarbene durch Lampenschwarz; Rothfarbe durch 1 Pfund Umbra, 1 Pfund indisch Roth und 1 Pfund Lampenschwarz; Steinfarbe durch 4 Pfund Lampenschwarz. [Schw.]

#### D. Anstriche auf Mauern.

I. Um das Ausschlagen von Rässe und Anschicken von Salpeter zu verhindern.

69. Auf feuchte Wände aus Ziegeln oder Kalkstein, gepußt oder ungepußt. Man schüttet einen Eimer frisch gelöschten Kalkes in einen Kalkkasten und rührt ihn mit einem Eimer Wasser an. Mit der dadurch gewonnenen Kalkmilch giebt man den Wänden 1–3 Anstriche, bis sie ordentlich weiß sind; darauf wird die Kalkmilch mit Steinpulver oder Sand zc. gefärbt und durch zwei Anstriche damit der Wand eine vollständige Steinfarbe ertheilt. Für trockene Wände muß man in dem Wasser, ehe man es auf den Kalk gießt,  $\frac{1}{2}$  bis 1 Pfund Alaun auflösen, weil ohne Alaun dieser Anstrich nur an feuchten Wänden gut haftet. [M-s.]

70. Für Wände aus behauenen Steinen, welche entweder wegen ihrer Porosität und Rauheit oder wegen anschickenden Salpeters zc. einen Anstrich wünschenswerth machen, der ihre Oberfläche dichter u. glätter, namentlich aber trocken machen soll, ohne ihre Farbe wesentlich zu verändern, ist folgender Anstrich zu empfehlen:

frisch gelöschter u. gesiebter Kalk	23 Theile,
gesiebter Gips	7 "
pulverisirtes Bleiweiß	6 "
gut abgetropfter Käsequart	9 "

Alles unter einander gerieben, mit Wasser angerührt und vorsichtig aufgetragen. Durch Zulegung von Erdfarben in geringer Quantität kann man auch Nuancirungen der Steinfarbe ohne vollständiges Verdecken der Adern erreichen. [M-s.]

II. Anstriche auf feuchte Wände, damit darauf zu bringende Farben zc. nicht durch die Feuchtigkeit verdorben werden.

71. 1 Pfund guter Leim wird in 3 Liter Wasser aufgelöst, mit Mennige verdickt und dann aufgetragen. Besser noch ist, statt der Mennige irgend eine eisenoxydhaltige Erdfarbe zu nehmen, oder auch irgend welche schwefelsäurehaltige Farbe.

72. Will man Papiertapeten aufbringen, so wäsche man die Wand zuvor mit Schwefelsäure, die etwas verdünnt ist, ab, u. mit Wasser in einem Lappen oder Schwamm nach.

73. Man tränke die Mauern mit heißem Steinlohlentheer oder Asphalt; s. d. betr. Art.

III. Wände gegen äußere Feuchtigkeit zu schützen durch annähernd wasserdichten Anstrich, namentlich da, wo kein Oelfarbenanstrich (s. d. Art.) halten würde.

74. In 18 L. Wasser wird 3 Pfund Seife zerlassen und dann, möglichst kochend, bei trockenem Wetter langsam und ruhig aufgestrichen, so daß sich kein häutiger Überzug und kein Schaum bildet. Nach 24 Stunden wird ein zweiter Anstrich aufgetragen; dieser besteht aus 18 L. Wasser, in welches man 12 Stunden vorher  $\frac{1}{2}$  Pfund Alaun gethan hat. Dieser Anstrich ist gummiartig, zähe, durchsichtig, farblos; er eignet sich besser für Ziegel- und Sandstein, als für Putz und Kalkstein, und wird in England viel angewendet. Ziegelmauern erhalten manchmal durch diesen Anstrich einen bläulichen Ton.

75. Circa 250 Gramm frisch gebrannter Kalk wird trocken gelöscht, 60 Gramm burgundisches Bech in 200 Gramm Mohn- od. Leinöl bei gelinder Wärme aufgelöst; nun werden dem noch warmen Kalk 1,6 Liter abgerahmte Milch, dann die Bech- und Olmischung unter beständigem Umrühren und zuletzt noch 3 Pfd. fein pulverisirte Kreide aufgesetzt.

76. Man reinige die Mauer sorgfältig mittels eines Borstbesens, neke sie mit einem in Leinöl getauchten Schwamm oder Pinsel an und überziehe sie mit einem Brei, der aus 9 Th. Ziegelmehl u. 1 Th. pulverisirter Bleiglätte, mit Leinöl angerührt, besteht, nachdem man

etwaige Misse und Fugen vorher mit derselben, nur etwas dicker angemachten Mischung ausgetrichen hat.

77. 1 Pfund klares Leinöl wird erwärmt, dann 120 Gramm Kolophonium u. 100 Gr. Weiglätte hinein gegeben u. so lange im Sieben erhalten, bis sich ein zum Umrühren benutztes Holz braun überzieht. Die Wand wird nun mit dieser, noch heißen Mischung drei- bis viermal überstrichen. Bei kaltem, rauhem Wetter muß die Wand vorher angewärmt werden.

78. Der mit Leinöl abgeriebenen Farbe setzt man etwa  $\frac{1}{4}$  ihres Gewichtes in Terpentin aufgelösten Wachses halt zu.

79. Aber die auf Kalkputz ganz vortrefflich bewährten Wasserglasanstriche (s. d. Art. Wasserglas. [M.])

80. Als Häuseranstriche sind neuerdings von der Zeitschrift für praktische Baukunst folgende empfohlen worden. Graugrüne Steinfarbe:  $7\frac{1}{2}$  Maßb. gelöschter Kalk, 1 Th. Kohlenkieselerde (von Faulbaumholz),  $1\frac{1}{2}$  Th. Umbra (logen. Umbraun),  $1\frac{1}{2}$  Th. gelbe Erde werden mit weichem Wasser, nicht mit Brunnenwasser, angerührt. Steingrüner Anstrich, der etwas ins Bläuliche spielt: 1 Kilogr. Weiß (Kalk oder Kreide), 120 Gr. Chromgelb, 120 Gr. Ultramarinblau und 15 Gr. Schwarz. Gelblicher Anstrich, welcher namentlich neben dem Grün der Bäume und Sträucher gut auszieht: 12 Maßbissn. gelöschter Kalk mit 3 Pfd. Frankfurter Schwarz, 9 Pfund hellem Ocher, 8 Pfund Umbra und 1 Pfund Englischroth. — Gelbliche Sandsteinfarbe: 2 Kilogr. Kreide, 120 Gr. Ocher und 30 Gr. Schwarz. Vortheilhaft ist es, die Farbstoffe mindestens 2 Tage vor dem Gebrauch einzumweichen und dann erst das Kaltwasser zuzugießen. — Noch weitere Recepte s. unt. d. einzelnen Farbe betr. Art. sow. in d. Art. Kalkfarbe, Vaugenfarbce. [Schw.]

81. Oelfarbe auf Cementverputz. Nach Dr. Krübling (im Notizblatt des deutschen Zieglervereins): Die meisten Lächer, welche einen Oelfarbenanstrich auf Cement herstellen wollen, wäshen vorher die Oberfläche des Verputzes mit sehr verdünnter Säure ab, um die meisten der sich zeigenden Flecken zu entfernen und der ganzen Fläche eine gleichmäßige Farbe zu geben, welche Wäschung die aus dem Verputz herausgeschlagenen Flecken von loblenhaftem Kalk und Salzen wachnimmt und eine feinstörnige Oberfläche herstellt, auf welcher die Farbe besser haftet. Weit besser aber als die Wäschung mit Säure ist die Behandlung mit loblenhaftem Ammoniak, am besten mit dem durch längeres Aufbewahren an der Luft zerfallenen Salz, das im Wesentlichen aus doppeltloblenhaftem Ammoniak besteht und von den Tropfsteinen zu herabgeleitetem Preis abgegeben wird. Bestreicht man den etwa 20 Tage alten Verputz mit einer Auflösung von circa 100 Gr. des Salzes in 10 L. kalten, höchstens lauwarmen Wassers, so zeigt die Fläche nach dem Aufdornen eine gleichmäßig bellgraue Farbe und ist nun zur Aufnahme von Oelfarbenanstrichen ausgezeichnet vorbereitet. Wo man aber lieber die gewohnte Abwäschung mit Säure vornehmen will, da soll man sich am besten der Schwefelsäure bedienen.

82. Anstrich mit Chlorkalk hat sich auf Mauerwerk und Kalkputz gut bewährt. Der erste Anstrich wird mit Zinkweiß gemacht und dann die Chlorkalklösung (eine gesättigte Auflösung von Zink in verdünnter Salzsäure) darauf gebracht. Am besten gelingt der Anstrich auf solche Flächen, die noch keinen Farbenanstrich erhalten haben, weil sonst ein flüchtiges Aussehen entsteht. [Schw.]

IV. Anstriche, welche selbst nicht ausdünsten, auch das Ausdünsten der Wände und der beim Anstrich gebrauchten Farben verhindern (stereochromische Anstriche), namentlich für Krankeinsäle x.

83. Auf den groben Bewu f kommt ein feiner Putz

aus 2 Th. Sand, 1 Theil troden gelochtem Kalk zu einem feinen Brei mit der hierzu nothigen Quantität einer Lösung von Doppeltwasserglas (Kantons- Wasserglas von 10° Beaumé) gemacht; er muß schnell aufgetragen und verrieben werden. Sobald er trocken genug ist, werden die Wände geweißt u. einmal, in Zwischenräumen von 24 Stunden, mit Doppeltwasserglas von 15° B. überstrichen. Zweedmal, es, die Hälfte des Kalks durch Marmor- oder Zementstaub zu ersetzen. Für farbigen Anstrich sind Braun, Blau, Chromgelb, Schmeinfurter Grün u. ausgeschossen, also nur eigentliche Erdfarben zulässig. Das Wasserglas wird in diesem Fall aufgespritzt. [M.] i. u. Wasserglas.

84. 15 Gewichtsthe. flandrischer Leim wird in 10 Gewichtsthe. Wasser gelöst, 128 Gewichtsthe. Leinöl mit 7 Gewichtsthe. (mit Weiglätte behandeltes) fettes Öl hinzugefügt, die Mischung, unter Umrühren mit einem hölzernen Spachtel, 5 Minuten lang gelocht und dann vom Feuer genommen. Wenn sie bald erkalten werden 12 Th. Potasche, 8 Th. Eßig und 17 Th. Siccato hinzugefügt; damit nun werden 44 Th. Zinkweiß angerieben. Der hiermit gefertigte Anstrich ist sehr matt, durch Zusatz von Leinöl bekommt er jedoch etwas mehr Glanz.

85. 12 Gewichtsthe. Kautschuk werden fein gekneten und in 200 Th. Leinöl gelocht; wenn er gelöst ist, werden noch 350 Th. Leinöl sowie 5 Th. fettes, mit Weiglätte behandeltes Öl und 4 Th. 120 Th. Wasser gelochter Leim zugefügt. Dieser Anstrich läßt man 3 Stunden lang troden, legt dann 19 Th. Kolophonimpulver zu und reibt mit 200 Th. Zinkweiß an. Dieser Anstrich bekommt einen sehr angenehmen Glanz.

#### E. Auf Ziegelfußböden.

86. Man bestreicht die Ziegel mit Seifenwasser, in  $\frac{1}{10}$  Soda beigemengt ist, u. reinigt sie dann sorgfältig; man löst nun 1 Pfund Leim in 15 Pfund Wasser, setzt 4 Pfund rothen Ocher zu, rührt gehörig um und streicht diese Farbe warm auf. Nachdem dies noch einmal wiederholt worden u. der Anstrich vollständig troden ist, trinkt man ihn mit warmem Weinstein.

#### F. Nauchgeschwätzte Deden x. so vorzubereiten, daß ein neuer Anstrich darauf haltbar werde.

87. Man lehr die betreffende Fläche möglichst troden, wäscht sie dann mit einer starken Potaschen- oder Sodalaugue und spült sie mit reinem Wasser ab; die Lauge getrocknet ist. Nachdem die Fläche troden geworden, streicht man sie dünn mit Kalk an, der in heißem Wasser aufgelöstem Alaun verfest ist. Eigentliche Anstrich mit Kreide und Leim geschlecht, dann, wenn der Kalkanstrich vollständig troden ist.

88. Man trage auf die betreffende Fläche eine Lösung von Alaun in Wasser auf; nach dem Troden reibe man sie mit Sandpapier ab und kann sie dann beliebig anstreichen.

89. Die betreffende Stelle wird mit Sandpapier abgerieben und mit frisch gelochtem Kalk übertritten, nach dem Troden lehr man sie rein ab, reibt sie mit starker Potaschelaugue und wäscht sie gleich vorher mit reinem Wasser ab. Hierauf streicht man mit schwachem Feimwasser, mit etwas Bleiweiß u. mit Alaunlösung. [M.]

#### G. Anstriche für verschiedene Zwecke.

90. Zinksilikat-anstrich. Unter die neuesten in neuerdings von der Gesellschaft für Kunst- und Industrie in Belgien eine neue Anstrichart, die als ein solches Oelfarbe durch flüssiges Zinksilikat (das Zinkoxyd) erzeugt ist. Außerdem wird auch eine Firma ein Pulver unter der Bezeichnung

sch geliebt, welches mit dem Silikat vermischt einen Anstrich giebt, der alle Arten Steinwerk täuschend nachahmen läßt. Es ist dieser Anstrich gleich der gewöhnlichen Elsarbe aus Holz, Stein, Mauerwerk, Ziegeln, auch für Metalle, außer Eisen, anwendbar. Das Trocknen desselben erfolgt schneller als bei Elsarbe und er wird sehr hart und haltbar; außerdem ist er geruchlos und billiger als Elsarbe. Zu berücksichtigen ist, daß der Zinksilikat-Anstrich nicht auf alle Elsarbenanstriche, überhaupt nicht auf fettige Flächen aufgetragen werden darf und daß man wegen seines schnellen Trocknens vorsichtig damit manipuliren muß. Er nicht zu große Flächen auf einmal in Arbeit nehmen darf. Poröses Material, wie Holz, Mörtel u., muß vorher mit reinem Silikat getränkt werden und dann 24 Stunden stehen.

2. Lithoid ist eine andere, neuerdings und zwar von der Fabrik chemisch-technischer Bauartikel von Hoffmann in München, in den Handel gebrachte Substanz, welche als Ersatz der theuren Elsarben dienen soll und ein Metallchlorid ist. Den Namen Lithoid hat sie von der Härte der damit hergestellten Masse, die steinartig und sehr dauerhaft sein sollen. Lithoid deckt 6—7 Quadratfläche, worauf ein Pfund dieser Masse beruht.

3. Einen schnell trocknenden Firnis erhält man, wenn man 12 Th. Schellack und 4 Th. Vaseline mit 100 Th. Wasser mischt u. die Mischung unter fortwährendem Umrühren vorsichtig erwärmt, bis die Mischung erfolgt. Ein mit diesem Firnis gemachter Anstrich, wenn er einmal an der Luft getrocknet ist, ist Wasser nicht auflöst und von der Witterung nicht angegriffen. Er kann mit Elsarben vermischt werden und macht sie schnell trocknend; man fügt hierdurch dem Firnis etwas Terpentin hinzu und mischt ihn gleich den Theilen mit Elsarbe durch tüchtiges Zusammenreiben. Des schnellen Trocknens wegen (es trocknet in 5 bis 10 Minuten) darf man nur kleine Flächen solcher Farbe auf einmal bereiten und muß sofort verwenden. [Schwe.]

4. Über die vom Maler Peters in Hildesheim erdachte Anstrichfarbe s. d. Art. Lapidar.

5. Über farbige Anstriche, Zieranstriche u. s. f. die die zu behandelnden Artikel, Blau, Braun u. s. f., ferner die Art. Brokat, Bronzierung, Bräunung, Imitation, die Art. Kalkfarbe, Feinsarbe, Elsarbe, Wasserfarbe, endlich über weitere Anstriche zu bestimmten Farben die Art. Zeige, Firnis, Lack, Schreibtisch u. s. f. s. die Rezepte und Anweisungen für Anstrich u. s. f. in A. Fink: Der Färber, Stubenmaler, Maler und Stipier. Leipzig, Otto Spamer, 1866.

**Anströmen**, alt. 3., 1. frz. laver, strömend berühren. 2. ein Fluß strömt an den Uferpfeiler an. 3. franz. charrier vers le rivage, engl. to add to, im Anfließen ansetzen, daher angeströmtes Ufer.

**Anstücken**, alt. 3., frz. rallonger. Das Anstücken anliegenden Stein- oder Holzstücken eher zu gleich als freiliegenden. Angestückte Balken z. B. sind zu vermeiden.

**Ansumpfung**, **Ansumpfung**, **Durchsumpfung**, f. 1. Annäherungsbehinderung vor Verhauung, d. h. bestehend, daß wasserreiche flache Gegenden sich für eine Überschwemmung wegen geringer oder wegen zu großer, zu viel Zeit und verhängender Tammanlagen nicht eignen u., wenn gleich gemacht werden, daß man die fraglichen Stellen in einen künstlichen Sumpf versenkt. Der Sumpf wird am leichtesten u. schnellsten gemacht, wenn man die gewöhnlich in niederen Gegenden zahl befindlichen Abzugsgräben u. bis zu bestimmten ausfüllt. [Pte.]

**Anta**, f. 1. (lat.) f. d. Art. Ante. — 2. Antas heißen in Spanien und Portugal gewisse aus riesenharten Steinen bestehende felsartige Denkmäler; f. d. Art. Felsstein.

**Antagates**, m., älterer Name für Basaltstein.

**Antarala** (ind. Bauk.), f. v. w. Vortempel (pronaos).

**Antarii funes**, m. pl., lat., Benennung für Schwungseile; f. d.

**Antarita**, f. (ind. Bauk.), Hohlseile, die aber immer mit der Atinga verbunden vorkommt, u. zwar so, daß beide gleiche Höhe haben; ungefähr dasselbe wie Ablauf (f. d.); f. auch Campa.

**Ante**, f., Edmündpfeiler, m., frz. ante, f., pilastre m., d'encoreure, pilastre cornier, engl. ante, anta, lat. ante, f., vom griech. *ἄντα*, vor, gegen, das Vordere, die Stirn. Ante heißen bei den Alten die gewöhnlich pilasterähnlich verzierten Stirnenden der Jellen-Langmauern an den Tempeln. Diese Langmauern waren nämlich in der Regel nach vorn über die Luermauer mit der Thür hinaus verlängert, so daß sie den zwischen ihnen liegenden Raum zu einer auf drei Seiten umschlossenen Vorhalle (pronaos) gestalteten. Hatte nun der Tempel bloß zwischen diesen Anten zwei oder mehr Säulen, so hieß er ein Antentempel (templum in antis); f. d. Art. Tempel. Man hat den Begriff Ante auf alle Pilaster ausdehnen wollen, auch auf glatte an der Wand liegende, sowie sogar auf freistehende, aber solche hießen parastatae; f. d. Art. Die Antentapitale waren natürlich anders gestaltet als die Säulentapitale; f. darüber d. Art. dorisch, ionisch u., sowie Kapitäl. Falsche Ante, frz. fausse-alette, f., engl. backpier, der gegen den Pilaster zurücktretende Kämpferpfeiler der zu den römischen Säulenordnungen gehörigen Bogenstellungen.

**Ante**, f., frz. 1. die Ante, f. d. — 2. (Müllers.) auch bras, m., patte, die Windruthe.

**Antechamber**, s., engl. f. Anteroom.

**Antechapel**, engl., der Theil einer Kapelle, der zwischen Eingang und Chorschluß liegt und gewissermaßen das Schiff derselben bildet; auch der westliche Theil des Chors, das Unterchor.

**Antefix**, n., **Antefixum**, n., frz. antefixe, m., engl. antefix, antefixum, latin. antefixum, n., griech. *ἀντέfixa*, später *ἀντέfixa*, vorn befestigte Verzierung, daher: 1. Dachverzierungen mannichacher Art; f. d. Art. Krotorium. — 2. Insbesondere der

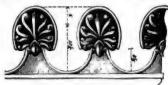


Fig. 199. Antefixum.

verzierte Stirnziegel, f. Fig. 199 u. 200, der vor die Dachsteine der antiken Dächer gesteckt ward; f. d. Art. Dachdeckung. Diese Antefixa gaben der langen Horizontallinie der Traufsicht eine sehr angenehme Unterbrechung. Selbst wo die Sims auf den Längseiten des Daches fortgesetzt war, brachte man in regelmäßigen Zwischenräumen Antefixa an.

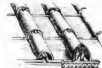


Fig. 200. Antefixum.

**Antemurale**, n., lat., vorgeschobenes Werk einer Befestigung.

**Antenave, interior antetemplo, s., engl.,** die innere westliche Kirchenvorhalle, der Narthex.

**Antepagmentum, n., lat.,** kommt in Vitruv. Buch IV (Kap. 6 u. 7) und beide Male scheinbar in verschiedener Bedeutung vor, indem es das erste Mal sich auf Thürgewände, das zweite Mal auf einen Balkenlopf zu beziehen scheint. Daraus ist schon mancher Streit entstanden, der wol hätte vermieden werden können, wenn die betr. Herren Uebersetzer u. sich nur einigermaßen um die Etymologie des Wortes bekümmert hätten. Es heißt ganz einfach etwas Vorgenageltes (antepangere, vornageln), eine Verkleidung, u. kann also sehr gut im ersten Fall die Thürverkleidung, im zweiten eine Balkenlopfverkleidung sein.

**Antependium, f. antipendium.**

**Anteport, s., engl.,** die Außenthür, f. auch Poreh.

**Antaris, f., lat. auch Crisma (ἀντάρης, ἱερὰ),** f. v. w. Strebepfeiler, wenn er oben schwächer als unten ist. — **Anteridion, n.,** ein kleiner desgleichen.

**Ante-room, antechamber, entrance-hall, vestibule, engl.,** die Vorhalle, der Vorraum, Vorplatz, das Vorzimmer.

**Anteros (ἄντερος, ἄνθρ.),** jüngerer Bruder des Eros oder Amor, f. d., Gott der Gegenliebe.

**Antesolarium, n., lat.,** im Mittelalter ein offenes, bloß auf Säulen ruhendes Gebäude, vor einem Haus u., Sonnenschuttbach, vgl. Solarium.

**Antestature, f., frz., engl. antestature (Kriegsbau),** leichte Verschönerung von Palisaden, Schanzlöcher u. in der Eile zusammengestellt, wenn der Feind schon einen Theil des Terrains gewonnen hat.

**Antetemplo, s., engl., frz. antéglise, f.,** die Vorhalle eines Tempels, einer Kirche, Bäderhalle; external a., die äußere Vorhalle; interior a., siehe antenave.

**Antevolute, f.,** eine von Jakob Bernoulli eingeführte Kurve, die einer anderen krummen Linie auf entgegengesetzte Weise, als die Evolute (f. d.), beigeordnet ist. Die Evolute ist bei ebenen Kurven der Ort für die Durchschnittspunkte zweier unendlich nahe liegenden Normalen (f. d.) und entsteht also durch Verbindung der Mittelpunkte der Krümmungsreise; werden nun die Normalen auf die entgegengesetzte Seite der Kurve hinausgezogen, die Länge jedes Radius von der Kurve aus auf dieser Verlängerung aufgetragen und die dadurch gewonnenen Punkte verbunden, so entsteht die Antevolute. Die logarithmische Spirale (f. d.) zeigt die Eigenthümlichkeit, daß sie mit ihrer Evolute und Antevolute identisch ist.

**Anthemion, n. (Ἀνθεμίων), 1. (Bauk.)** bandähnliche, mit Verzierungen von Blumen, Ranken und Blättern besetzte Blatte, namentlich an den Hälsen und Schnecken der ionischen Kapitale; bei den Römern auch in Atrien angewendet. Einige Beispiele f. Fig. 201, 202, 203. Von diesen würde Fig. 201, deren Blumentranken bloß aufwärts gerichtet sind, da anzuwenden sein, wo eine Begrenzung nach oben oder das Zusammenstoßen einer aufwärts strebenden Kraft mit einer aufliegenden Last auszudrücken ist, also etwa unter einem Gurtstirn, am Kapitälbals eines Pilasters, einer römischen Säule u. Das zweite, Fig. 202, wo zwar aufwärts und abwärts gerichtete Ranken sich vereinigen, aber doch die aufwärts gerichteten vorherrschen, würde in ähnlichem Sinn etwa in dem Atrien zwischen Architrav und Gebälk, an Bogenkammerankern, zwischen Sturz und Verdachung u. Fig. 203 endlich an dem Hals eines Giebelgiebels, das ebenso zum Ausdrücken als zur Einnahme bestimmt ist, in dem Trochilus des ionischen Säulenfusses, wo der Konflikt zwischen der Last der Säule und dem Widerstand der Basis sich ausdrückt, mit logischer Berechtigung anzubringen sein.

— 2. Die Schnecke am ionischen Kapitäl, übersteigt jede Spirale in der Ebene.



Fig. 201. Anthemion.

**Anthestieren, Pachmeseite, werden häufig** in Bilderdarstellungen angewendet, z. B. an Thronen, Weinbergeshäusern u.



Fig. 202. Anthemion.

**Anthophyllit, m.,** kräftiger, prismatischer Serpentin (Kieser), ein zur Gattuna der Hornblende gehörendes Mineral, braun, mit glasglänzendem Bruch, Vauguebruch strahlend, auch blattrig, u.



Fig. 203. Anthemion.

Ranken durchdringend, hart, unschmelzbar, steht in der Erde. Spec. Gew. 3,18, Hauptbestandtheile Kieselsäure, Talkerde und Eisenorydul. [W.]

**Anthrazit, Anthrakit, m.,** Kohlensteine, m., blauschwarz (Kieser), sehr, nur selten kugelig, muschlig, ebenmäßig, mitunter bunt angelaufen, o. glänzend, zum Kochsalz sich neigend, ritzt Glas, rigbar durch Salzsäure, spec. Gew. 1,3–1,7, u. an der Luft, ohne zu schmelzen, laßt etwas Asche die aus Rückerde, Thonerde und Eisenoxyd. Unterseidet sich von der Steinkohle dadurch, ihm aller pflanzlicher Reipurung vermischt ist.



Antikrakolit ein höherer ist (90—98 %), als in Zambelen (unter 90 % Kohlenstoff); scharfe Kanten und Unterhöhenmerkmale zwischen Antikrakolit und Steinloble existiren jedoch nicht; nur äußerlich sind beide von einander verschieden. In reinem Antikrakolit ist er völlig frei von Bitumen. Brennt nur ohne Flamme und Rauch, wobei er meistens nur knirschend, giebt aber eine ungemaine Hitze, die übrigen Kohlen übertreffend; daher geachtetes Brennmaterial für Hütten, verlangt dann aber die Anwendung heißen Windes und von harter Pressung. Größere Menge findet sich der Anthrazit in Nordamerika, England, Irland, auch ausgezeichnet in Norwegen. [W.]

**Antikrakolit**, m., Kohlenhornblende, faseriger Anthrazit, Kohlenloble, s. u. Steinloble.

**Antikrakometer**, n., Kohlen säuremessner, von demselben erfundenes Instrument zur Bestimmung des Kohlen säuregehalts in der Atmosphäre mittels eines oder zweier Röhren; später von Gay-Lussac durch einen von Bettendorfer, unter Anwendung von einem mit Wasser gefüllten, weiter ausgebildeten als Kontrollmittel bei der Ventilation (s. d.) viel mit gutem Erfolg angewendet. [W.]

**Anthrax**, m., lat., 1. Mole. — 2. Nach Vitruv ein Tier in Gebirgen, die mehr ins Nördliche spielt als das Ebenland und von allen Seiten mit einem dichten Staube umgeben ist, auf die man gelangt, wenn man Bergansteigt. Man vermuthet, daß die todtene Erde meint.

**Anthropolith**, m. (Miner.) So nennt man die Abdrücke von Menschen und Thieren, von denen man vermuthet, daß sie von vorweltlichen Menschen herrühren; bis jetzt noch sehr selten u. in Bezug auf ihr Alter noch nicht festgestellt. [W.]

**Anthropometrie**, f., die Lehre von der Ausmessung der Abtheilung des menschlichen Körpers nach seinen Theilen, Aufstellung gewisser Regeln für die Anordnung menschlicher Statuen u. Albrecht Dürer Michel Angelo namentlich haben solche Schemata entworfen für Maler u. Bildhauer aufgestellt, deren sich der Architekt in denjenigen Fällen nützlich bedienen kann, wo er Plätze für Aufstellung von Statuen, Nischen oder dergl., einzurichten hat.

**Antiboreum**, n., lat., eine Art Sonnenuhr, bei der die Zeit vorlommend.

**Anticabinot**, m., frz., großes Zimmer zwischen zwei Kabinets. Wir Deutschen vertheilen darunter ein großes Vorgesam, Vorsälen.

**Antik**, adj., engl., altfranzösisch, altväterlich, lächerlich.

**Antichambre**, f., frz., Vorgesam, Vorszimmer, ist ein vornehmer Personen, namentlich in einem x. das Zimmer, wo die vornehmere Bediente (Kammerherren u.) sich aufhält und die Bedienten oder um Audienz Bittenden warten. Demnach eine Antichambre anständig, ja elegant. Sie liegt gewöhnlich in der Nähe einer Treppe, dazwischen dem Vorhof und dem Audienzsalen in einem innern Gemächern, kann auch mit einem Saal in Verbindung stehen, in welchem dann außer dem erwähnten noch dem Zweck der Versammlungszimmer (salle d'assemblée) geladenen vor Eröffnung der eigentlichen Besprechung dienen. In diesem Fall müssen zu ihren Seiten Garderoben für Herren und Damen gegen der Art anbracht sein, daß man aus dem Saal in die Garderobe und aus dieser in die Antichambre kann, ohne daß deshalb eine directe Verbindung zwischen Vorhof und Antichambre fehlt. In der Antichambre müssen große Spiegel hängen, um die Wartenden, ehe sie in die innern Ge-

mächer treten, noch einen Blick auf ihre Toilette werfen können. [M.-s.]

**Anticour**, f., frz., s. Avancour.

**Anticum** (scil. vestibulum), n., lat., der Pronaos eines Tempels in Antis; s. Ante.

**Antifixa**, f., italienisch aus Antefixum, s. d.

**Antifriction-metal**, engl., das Zapfenlagermetall.

**antik** (adj.), franz. antique, engl. antique, von dem lateinischen antiquus, alterthümlich. Durch den Gebrauch jedoch ist die Benennung antik bloß auf das Beschränkt, was aus der Zeit vor Christi Geburt erhalten ist, und besonders auf die Denkmäler oder Ueberbleibsel von Kunstwerken und Kunstregeln aus dem klassischen Alterthum, und es ist sogar als Fehler anzusehen, wenn man Etwas aus dem vorclassischen Alterthum, dem Mittelalter oder gar aus der Renaissance- und Josephzeit Statuen antik nennt, wie Viele zu thun pflegen, die sogar oft Sachen antik nennen, z. B. Porzellangefäße, Spiegel u., welche kaum 40—60 Jahre alt, dabei auch noch geschmacklos sind u. höchstens altmodisch genannt zu werden verdienen; Mit dem Begriff antik aber ist der Begriff des Schönen eng verbunden, da man, wie eben bemerkt, dieses Wort eigentlich nur auf Erzeugnisse des klassischen Alterthums, also einer Periode der höchsten Kunstblüte, anwendet. Unter antikem Stil versteht man z. B. in der Regel die Gesamtheit des griechischen und römischen Stils, latergen den griechischen; unter antiken Säulen: die von Griechen und von den römischen Kaisern bis auf Konstantin den Großen geschlagenen; unter antiker Plastik hauptsächlich die griechische, wie denn überhaupt die griechische Kunst als primitive viel mehr Ansprüche auf die Anerkennung der Nachwelt machen kann als ihre Nachfolgerin, die römische Kunst, die nicht nur sekundär, sondern auch in vielen Stücken lediglich als Nachahmerin der griechischen auftritt. Eine Antike nennt man zunächst die von den Griechen und Römern und hinterlassenen Darstellungen des Lebendigen in Statuen, Reliefs und Mosaiken, im weiteren Sinn aber alle Erzeugnisse der bildenden Künste bei Griechen u. Römern. Die Griechen waren, vermöge ihres Rationalcharakters, der sie umgebenden Natur, der Regierungsform ihres Staates und der menschlich ausgebildeten Form ihrer Mythologie, mehr als jedes andere Volk geeignet, die Darstellungen ihrer Gottheit als allgemein verständliche, nicht individuell, sondern national aufgefaßt u. mit edler Bedeutsamkeit durchgebildete Kunstwerke zu gestalten, welche die Natur nicht slavisch nachäfften, sondern ideal, geistig nachbildeten und also hauptsächlich durch Grazie und Anmuth, weniger auf den Verstand als auf das Gefühl des Menschen, weniger ergreifend als angenehm wirkten, indem sie nicht in der Erbabenheit des Gedankens, nicht in der Verbeutlichkeit einer sittlichen Tendenz, sondern in der Vollendung der Form ihre Hauptaufgabe suchten. Dadurch mußten diese Werke natürlich für alle Menschen auch von den verschiedensten Ansichten und Sittlichkeitsgrundsätzen, für die Verloren der verschiedensten Welt- und Glaubensanschauung immer schön bleiben, und so kam es denn, daß da, wo man Antiken kannte, man sie auch immer schätzte, wenn nicht gerade ein wilder Glaubensfanatismus Veranlassung gab, die antiken Statuen wegen der durch sie dargestellten heidnischen Götter zu zertrümmern; vom 4. bis in das 12. Jahrhundert wurden in Italien vielfach antike Reliefs u., durch angebrachte Inschriften christlich gedeutet, wieder angewendet, z. B. eine Ceres zur Maria gemacht u. Eine reine Würdigung dieser Denkmale alter Kunstblüte wurde zuerst im 14. und 15. Jahrhundert in Italien gewendet und beim Auftreten der Renaissance (s. d. Art.) weiter verbreitet und genährt, und die schärfere Betrachtung der-

selben führte zur Erhebung der Archäologie (s. d.) zu einer besondern Wissenschaft. Seitdem heißt die Gesamtheit der bildenden Kunst der Alten die Antike.

Das Studium der Antike trug die mannichfaltigsten Früchte; erfreuliche da, wo dasselbe zu dem wahren Verständniß der Antike und demgemäß zu zeit- und ortsgemäßer, volkstümlicher Anwendung der ewig wahren Grundsätze der Kunst in analoger Weise führte, wie die Griechen dieselbe angewendet hatten; unerfreuliche, ja höchst traurige da, wo man die Ergebnisse dieser Grundsätze, wie man sie an Antiken vorfand, genau ebenso wieder anwenden wollte; zu noch traurigeren da, wo man an diesen Ergebnissen äußerlich änderte, um sie den veränderten Bedürfnissen anzupassen, ohne die Grundsätze, aus denen sie entstanden, nur im Geringsten zu ahnen, viel weniger zu verstehen. So entstanden oft, trotz edelstehenden Strebens, die traurigsten Werke, während auch manches wahrhaft Schöne diesem Streben seinen Ursprung verdankt.

Das Nähere über diese verschiedenen Vetreibungen s. u. d. Art. Renaissance, Barockstil, Zopf- und Imperialstil; aber auch in unserem Jahrhundert hat man sich vielfach bestrebt, die Antike wieder ins Leben zu rufen, gestützt auf die glänzenden Resultate umfangreicher Forschungen über den Kunstzustand der Alten. Nicht zu leugnen ist, daß viele dieser Erzeugnisse in ihrer Form ganz schön sind; aber ist dies die einzige Anforderung, die wir an ein Kunstwerk stellen? Der Deutsche ist kein Grieche, er verlangt nicht bloß eine schöne Form, sondern auch eine logische Herausbildung derselben aus den gestellten Aufgaben, namentlich bei Erzeugnissen der Architektur. Das Bauwerk soll, das verlangen wir jetzt, nicht bloß sich selbst genügen, sondern es soll uns genügen, es soll unserer Weltanschauung sich fügen, nicht bloß unser Auge befriedigen, sondern auch unser Verstand und Gefühl zulagen. Unsere Weltanschauung aber und unser Gefühl, an romantischen Ideen groß gezogen, unser Selbstbewußtsein, durch die ungeheuren Fortschritte unserer Technik und Volonté genährt, trägt uns weit über die enge Anschauungsweise und das zwar edle, aber beschränkende Maß der Griechen hinaus ins Unendliche und diese Umstände haben den Sinn für das plastisch-regelmäßige zurückgebrängt und ein unabwiesbares Bedürfnis nach Leben, Fühlen, Leichten, fast körperlosen, also streng genommen unplastischen Formen und nach lebhaftem Farbendruck erzeugt. Wie kann da das antike Kunstwerk mit seiner Ruhe und seiner marmornen Strenge für uns noch ausreichen? Die Antike ist uns deshalb immer nicht entbehrlich; kein Zeitalter wird sich ganz von ihr loslösen können; aber mit einer bloßen Nachahmung derselben ist uns wenig gebietend; s. d. Art. Kunstzeit u. Baustil. [M.s.]

**Antikaglien**, f., pl., kleine, für die Geschichte der Architektur weniger als für die allgemeine Kunstgeschichte wichtige Alterthümer, z. B. Waffenbruchstücke, Werkzeuge, kleine Gefäße, Knochenüberreste und dergl. aus Gräbern. Man darf jedoch die Wichtigkeit der A. für die Geschichte der Baukunst nicht gar zu niedrig anschlagen, denn sehr oft lassen gerade solche scheinbare Kleinigkeiten einen tiefen Blick in das Kulturleben, in die Sitten und Gebräuche längst untergegangener Völker thun und dadurch auf Entstehung von Bauformen schließen. Manche gebrauchen das Wort Antikaglien für Antiquität, Andere für alle Alterthümer, die nicht der klassischen Antike angehören. Andere dehnen es sogar auf Münzen und geschnittene Steine aus, doch ist alle solche Anwendung zu verwerfen, weil eigentl. mit der Benennung A. gewissermaßen der Begriff von etwas Geringem, weniger Schätzbarem verbunden ist. [M.s.]

**Antikenerkennung**, f. Bei dem hohen Werth, den die Antiken an sich selbst haben, und bei dem Um-

stand, daß viele Leute sich Antiken anschauen, ohne die eigentlich nichts von der Kunst verstehen, oder namentlich in Italien, eine Menge Leute, die fälschbare Antiken anfertigen, theils durch Nachahmung oder Abgüssen alter Sachen, theils durch Holz, ganz neuer, die dann in den Schlamm des Rheins oder eines Flusses oder einer Kiste auf einige Zeit oder mit Säuren bearbeitet werden, so daß sie aussehen. Durch solche nachgemachte Alterthümer nun schon Anderer um sein Geld gebracht, merkt der sie nicht von den echten zu unterscheiden vermögen. Diese Unterscheidung auf die Form bezogen zu wollen ist unthunlich; manche sind nämlich in der Zeichnung ganz slavisch treu nach antiken Bearbeitet; andere, weniger treu nachgeahmt, nur an den verrätherischen Stellen, wo man die Abdrücke entdecken könnte, z. B. an geknickten Gewandblenden, Weichen, Kniekehlen etc., ziemlich dick mit Leinwand, oder der ebenfalls oft verrätherischen Eruten, Däune, Ähren etc. beraubt, so daß in dieser Zeichnung ein Erkennen der Verhältnisse nur demnach ist, welcher durch langjährige Bekanntschaft Antiken sich in ihre Form total eingelebt hat. Andere sind jedenfalls technische Erkennungsgegenstände viel zuverlässiger.

Wir wollen die hier anzuführenden Erkennungszeichen durchaus nicht als ganz untrüglich und richtig hinstellen, können auch keine Vollständigkeit aller Fälle verbürgen, sondern geben eben nur was uns selbst die Erfahrung gelehrt.

Bei Marmorarbeiten, die denn doch in der etwas größer und auch sehr oft schon verümmelt wird sich stets irgend ein Blöcken ausfindig lassen, wo man ohne Schaden für die Form einschneiden abbrechen kann; geht nun da die äußere Oberfläche oder wirklich durch das Alter hervorgeratene Veränderung der Farbe, Dichtigkeit etc. nicht weniger, hinein in den Körper, so liegt eine Veranlassung vor; weiter hinein wird sich dann auch die uralte Formation nach Kern, Farbe etc. des Steins halten haben, wie er aus dem Bruch kam. Die Brüche, aus denen die Alten ihren Marmor gen, zum größten, bei weitem überwiegenden Theile verfallen oder sonst unbrauchbar und ungenügend sind, so ist der antike Marmor, das heißt der Antiken verwendete, jetzt nicht mehr zu haben, man kann an der Struktur des Steins dann keine Verhältnisse erkennen. Die Kennzeichen der Marmorarten s. u. d. Art. Marmor.

Terracotten untersucht man ebenfalls durch Bröckeln eines kleinen Theils um ihre Verhältnisse; die alten sind bei weitem feinkörniger und der Bruch feuriger roth als die neuen; beim Feilen aber die antike Terracotte glanz, die neue wird rauhe, feilt sich leichter. Die Glätte der alten Terracotten mehr der Glätte von malsgeschliffenem und polirtem Marmor oder Metall, die der neuen ist leicht oder sie sind gar nicht geglättet. Bei den neuen und schwarzmalten ist die Erkennung der Verhältnisse noch leichter. Beide, alte und neue, haben oft Fehler in der Zeichnung, in der Orthographie der neuen aber spielen diese Fehler ins Spiel. Ungenauigkeiten, bei den Alten tragen sie in der Regel Gepräge der Nachlässigkeitsfehler, die bei den neuen vorkommen; bei neuen ist häufig eine falsche eingericht, fehlt aber selten stückweise, was bei alten sehr häufig vorkommt. Das ist bei den neuen gewöhnlich etwas bläuliche, bei den alten, wo es namentlich nach den Wintern bräunliche überzogen. Dabei trägt die alte Farbe gar nicht auf, die neuere bildet sich manchmal ganz unbedeutende Erhöhungen, die richtigen Contouren sind auf alten Gefäßen erst nach Einbrennen der schwarzen Farbe

me es scheint, mit einem vorn runden Instrument. Bei nachgeahmten haben wir oft gefunden, ein langes Instrument dazu benutzt, auch die einander geführt worden war; manchmal auch das ganze Gefäß durch directes Abformen erhalten und die vertiefte Contour also vor dem Brennen vorhanden gewesen, jedoch keine Farbe sich hier und da hineingezogen hatte. Die Thonplatten Gummiarabicum-Auflösung, auf ein Gefäß gebracht und schnell getrocknet, bringt die Färbung eines feinen Thonhautdünns hervor, bei dem die hellen Terracotten betreffend, so sind nicht in der Regel dichter und feinkörniger als neue. Die Stülloffen sind in der Alten sind etwas größer und grobkörniger, sie scheinen den Gips mit dem Kierland vermischt zu haben.

Die Bronzen sind leicht durch den Grad ihrer Oxidation zu erkennen; eine langsam, durch Zeit und in oxydierte Bronze sieht ganz anders aus, als durch Säure schnell und gewaltsam oxydierte; s. Ant. Bronze und Patina. [M.s.]

**Antikenkabinet, n., Antikenammlung, f., Sammlung** antiken plastischen Kunstwerke, zu unter-  
chieden von Alterthumsammlungen, die Alterthümer  
verschiedener Perioden enthalten können; da die  
selben ganz unverletzt, sondern gewöhnlich et-  
was unvollständig, verwittert oder sonst wie des ele-  
mentarischen beraubt sind, so muß man die  
Antiken in denen man sie aufstellen will, so einrichten,  
daß Antiken in ihrer Wirkung nicht beeinträchtigt,  
sondern vielmehr unterstützt werden. Zuoberst gebe  
ihnen Oberlicht oder wenigstens hohes Seiten-  
licht, welches für alle plastischen Kunstwerke das beste  
ist; nur male man die Wände ziemlich dunkel, um  
etwas schmutzige Weiß des alten Mar-  
mors zu heben, und gebe ihnen eine solche Farbe,  
welche warmen Reflex auf die Statuen hervorbringt,  
so daß desorire man sie ganz einfach und leicht,  
man nicht durch das Wohlgefallen an den De-  
tailen von der Betrachtung der Antiken abgezogen  
wird. Noch mehr gilt dies von solchen Localen, wo  
viele Antiken in Gips aufgestellt werden sollen,  
Gips ein in seiner Wirkung noch viel beschei-  
dender Material ist als der Marmor; doch dürfen  
die Räume nicht dürrig erscheinen, sie müssen  
angenehme, frei und erhaben wirkende Verhält-  
nisse haben und brauchen auch nicht geradezu ganz  
weiß zu sein; auch müssen sie und da Nischen,  
oder andere derartige Partien angebracht wer-  
den, die vorhandenen Figuren, die etwa eine  
andere besondere Aufstellung verlangen.  
In Bezug auf Aufstellung kann die Samm-  
lung, in Bezug auf Beleuchtung die Gyp-  
sammlung gelten; in Bezug auf Decoration  
ist eigentlich noch keine der uns bekannten  
Sammlungen das rechte Maß inne gehalten,  
denn abgewogen scheint uns die Decoration  
im Antikenkabinet in Dresden. [M.s.]

**Antik, adj., engl. semi-classical, der Antike  
nachgebildet, antiker Form zureichend, nament-  
lich in Gliedern, Kapitälern u. gebraucht.**

**Antiklidon, n. (griech.), Nach-**

**Antiklidon, f. (Verb.), d. i. die Linie, in  
der sich gegen einander neigende Schichten-  
oberflächenarten dach- oder sattelartig zu-  
sammenfügen; es bedeutet die Richtung der Hebung-  
muldenförmigen Bildungen entspricht  
Antiklidon; s. d. Art. Steigen und fallen.**

**Antimonium, n., Spieglanzantimon, Scibium  
(Sb.), frz. antimoine, m., engl. anti-  
mony, m. und moine, weil, der Sage  
nach, Bau-Geist. 3. H. 1.**

nach, in einem frz. Kloster die Mönche durch zu häu-  
figen Genuß desselben, um fett zu werden, ausstarben,  
wird selten, in Deutschland zu Andreasberg am Harz,  
gebiegen gefunden. Es ist sehr spröde, schmilzt bei  
mäßiger Rothglühhitze und verdampft bald bei höherer  
Temperatur; spez. Gew. = 6,7. Das wichtigste An-  
timonergz ist der Antimonglanz, Graupie-  
glanz, Schwefelantimon, frz. antimoine,  
m. sulfure, engl. grey antimony-ore, sulphuret of  
antimony; dasselbe kommt nur selten krytallisiert  
vor und dann als gerade rhombische Säule; derbe  
Massen und eingeprengt. Gefüge blätterig ins  
Strahlige; Bruch uneben, körnig, rißt Längs, ripbar  
durch Kalkspath. Spez. Gew. = 4,6; stahl- und blei-  
grau, metallisch glänzend, zuweilen bunt angelau-  
fen, schmilzt leicht, verflüchtigt sich leicht, ist in erhaltener  
Salzsäure löslich, besteht aus 72,89 Antimon und  
27,11 Schwefel; aus ihm bilden sich Antimon-  
blüte, auch Weisspieglanz, frz. gen., franz.  
antimoine, m. oxyde, engl. white antimony, anti-  
mony-bloom, weiß, perlmutterglänzend; Antimon-  
blende, Rothspieglanz, kirschkroth, diamant-  
glänzend, und Antimonocher, erbig, gelb ins Grüne  
u. Braune, matt. Zu der Gewinnung des Antimonme-  
talls wird hauptsächlich das in der Natur sich findende  
Graupieglanz (dreifach Schwefelantimon) benutzt.

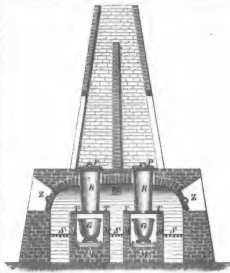


Fig. 204. Antimonfälschöfen.

Die Scheidung dieses Erzes aus andern Erzen und  
die Trennung von der Gangart und anderen Bei-  
mengungen geschieht im Großen durch Saigerung  
in den Säigeröfen (s. Fig. 204). Das Graupie-  
glanzschmelzt leicht und kann infolge dessen bequem  
durch Aufschmelzung rein gewonnen werden. Das  
rohe Erz mit all seinen Beimengungen kommt in die  
aus Thon gebrannten Röhren K, wovon vier in einem  
Ofen befindlich sind, deren obere Theile sich etwas konisch  
erweitern. Diese Röhren stehen zwischen drei Rosten S  
auf Thonplatten T, welche durch die Mauern M unter-  
stützt werden. Die Thonplatten besitzen in der Mitte eine  
Öffnung zum Abfluß des geschmolzenen Schwefelanti-  
mons. Zwischen den Mauern M sind unter den Öff-  
nungen der Thonplatten die Gefäße G aufgestellt, in  
welchen sich das abfließende Schwefelantimon sammeln  
läßt; diese Gefäße lassen sich auf einem Schlitten in  
den Tien fahren. Dem Gemölbe des Ofens giebt man

oben vier Oeffnungen, durch welche die Ründungen der Röhren gehen. Bei Z ist an den Seiten der Zugang zu den Röhren ermöglicht. Indem das Feuer die Röhren bis zum obersten Rand der Ründungen, welche während des Processes mit Thonplatten P verschlossen sind, so weit erhitzt, daß alles Schwefelantimon schmilzt, gewinnt man nach ca. 3 Stunden alles Geschmolzene in den Gefäßen G und füllt nach Entfernung des Rückstandes die Röhren frisch. Aus dem auf diese Weise erhaltenen Schwefelantimon, Rospiechglanz, antimonium crudum des Handels, gewinnt man das Antimon dann entweder durch Köhlen des Rospiechglanzes und Reduktion des erhaltenen Antimonorods mit Kohle, oder durch Zerlegung des Schwefelantimons mit feinst zertheiltem metallischen Eisen, unter Zusatz von schwefelurem Natron (Glaubersalz) und Kohle in der Rothglühhitze. [W.]

Der rothe Antimonglanz (antimonium crudum, dreifach Schwefelantimon) dient zur Reinigung des Goldes und wird in der Feuerwerkerei gebraucht. Andere Antimonerze sind das Antimonfahlerz oder Schwarzgültigerz, frz. *cuvre gris antimonifère*, engl. *antimonial grey copper*, der Antimonnidelglanz, frz. *antimoine sulfuré nickellifère*, engl. *nickelstibine*. Das Antimonmetall wird, mit Zinn, Blei und verglichen verlegt, zu Gusswaaren, z. B. Löffeln, Bechern, sog. Britanniametall (90 Zinn u. 10 Antimon), Lettern, Lagern an Lokomotiven und Eisenbahnwagen u. gebraucht. Glasflüsse lassen sich durch einen Zusatz von Antimon hochgelb färben, auch wird es in der Porzellanmalerei und bei Glasuren gebraucht.

**Antimonasche**, f., nennt man das Produkt der Rösthing des gepulverten Schwefelantimons (*antimonium crudum*). [W.]

**Antimonblei**, n., frz. *plomb*, m. *aigre*, engl. *slag-lead*, f. *Hartblei*.

**Antimonbutter**, f., **Spiechglanzbutter**, f., ist eine konz. Auflösung von Antimonchlorid in wässriger Salzsäure; es färbt das Eisen bei Verührung grünlich und dient daher zum Bronziren des Eisens.

**Antimonchlorid**, n., ist eine krystallinische Masse, welche man durch Behandeln von metall. Antimon od. Schwefelantimon mit Salzsäure, unter allmählichem Zusatz von Salpetersäure, Abrauchen der freien Salzsäure und Destillation der übrigbleibenden Flüssigkeit erhält. Die Masse schmilzt bei 72° zu einer ölartigen Flüssigkeit, welche bei ca. 200° kocht. [W.]

**Antimongelb**, n., zwischen Chromgelb u. Neapelgelb, Niederschlag aus einer Lösung von 1 Volumen salzsaurem Antimonorod, in die man 20 Vol. Quercitronabsluß gethan; kann mit Del oder Wasser verbracht werden.

**Antimonocher**, m., **Spiechglanzocher**, m., erdiges Antimonorod, f. unter Antimon.

**Antimonorod**, n., *antimonium s. Stibium oxydatum*, entsteht beim Erhitzen von Antimon an der Luft als weißes Pulver; es ist eine Verbindung von 1 Aeq. Antimon mit 3. Aeq. Sauerstoff. Mit Säuren giebt das Antimonorod die Antimonorodsalze. [W.]

**Antimonersulfid**, n., **Spiechglanzschwefel**, m., f. Goldschwefel. [W.]

**Antimonroth**, n., bereitet man ähnlich dem Antimonfahlerz (f. d. unter 1), nur daß statt des Quercitron Sapan oder Limarothholz angewendet wird.

**Antimonfäure**, f., frz. *acide m. antimonique*, engl. *antimonic acid*, acidum stibicum, ist ebenfalls eine Verbindung von Antimon mit Sauerstoff (1 Aeq. Sb mit 5 Aeq. Sauerstoff), welche bei der Oxydation des Antimons mit Salpetersäure entsteht. Die Antimonfäure bildet mit Basen, Kali, Natron u. Salze. [W.]

**Antimonschwarz**, n., ein zertheiltes metallisches

Antimon, das durch Fällen mittels Jodk aus Antimonfahlerz erhalten werden kann, kommt im Pulver unter dem Namen Eisenkwarz vor. Es dient zu Bronziren von Glasgegenständen, die dadurch so schön das Ansehen von blankem grauen Silber bekommen.

**Antimonsulfid**, n., f. u. v. Antimonglanz, f. unter Antimon. [W.]

**Antimonviolett**, n. Eine schöne violette Farbe erhält man, wenn man eine Mischung aus 1 Theil saurem Antimonorod von 43° B. und 1 Vol. Naupholzbrähe von 4,5° B. bereitet.

**Antimonweiß**, n., wird in der Delmalerei verwendet und hat manche Vorzüge vor dem Zinnweiß.

**Antimonzinnober**, m., frz. *cinobre m. antimoniale*, engl. *antimonial cinabar*, ist eine Verbindung von Schwefelantimon mit Antimonorod, welches man als jartes karmoisinrothes Pulver von sammetartiger Aussehen erhält, wenn man 60 Thle. unterirdisch saures Natron aus 50 Thle. Antimonorod u. 500 Thle. Wasser einwirken läßt. Der Antimonzinnober ist für Delmalerei, als Leim- und Wasser sehr brauchbar; dagegen nicht für Wasserfarben, weil er durch Alkalien zerstört wird. [W.]

**Antipendenzkreuzen**, m., f. Altarbellenden.

**Antependium**, n., lat., frz. *nappe f. d. aut.* engl. *frontal cloth*, gestickter Zierbehang für die Vorderseite des Altars zum Schutz oder an Stelle Frontale. Behufs bequemerer Handhabens und Vermeidung des die Stiderei leicht beschädigenden Stens wurden losbare Antependien oft aus Holz gepannt u. hießen dann auch wohl *tabula acapula*. Dadurch hat sich der Mißbrauch eingenistet, auch der losbare Antependien aufzuspannen. S. f. in M. M. u. W.

**Antiphonos** (*ἀντίφωνος*, entgegengerichtete), griechische Benennung für die schallgebenden Organe (Chorizontes) und die Schallgefäße (echen) in den 2 tern der Alten; f. d. Art. Altus und Echoson.

**Antiporta**, f., lat., fr. *avant-porte*, f. *Dianth* **Antiporticus**, f., lat., Vorballe, besonders dem Sinne als äußerste, vorderste Vorballe, z. B. den Basiliken, vor dem Eingang des Atriums gal in der Regel klein und schmal. Vgl. *Propylaeum*.

**Antiquität**, f. So werden gewöhnlich die alten Alterthümer genannt, welche weder aus dem hohen noch vorläufigen Alterthum, sondern aus Mittelalter oder der neueren Zeit stammen, sie nur über 50 Jahre alt sind; f. d. Art. anti Antiquarie.

**antiquum opus** oder *incertum opus*, u. hieß bei den Alten, nach Vitruv, das gewöhnliche Bruchsteinmauerwerk aus unregelmäßigen Steinen ohne Rücksicht auf Schichten.

**antiquus numerus**, m., lat., f. *numerus* sectus.

**Antisalle**, f., frz., Saal in Palästen, zu denen bestimmt und vor dem Thronsaal liegend.

**Antithyros**, m., griech., Seite oder Blatt der gegenüber, auch gleich Amphithyron; f. d. Art.

**Antitypus**, m., frz. *antitype*, f. *Typus*.

**Antilateria**, n., griech. *ἀντιλητήρια*, Schalen **Antilium**, n., lat. griech. *ἀντίλιοι* (plac. auch *haustrium*, *tolleno*), Schöpfmaschine, auch Wasserhebmachine; f. d. Art.

**Antoniuskrenz**, n., **Kankrenz**, frz. *croix d'Antoine*, *potence*, *tau*, m., engl. *egyptian cross*, *Anthony's cross*, *tace*, lat. *crux commissa*, antikes Kreuz genannt, hat keinen Oberarm, nur einen Stamm mit Quersarm, also ohne Gestalt eines T.



**antragen**, att. 3., 1. frz. *appliquer*, engl. to apply, i. v. w. antragen, bei. Vuplak, frz. *crépir*, Mörzel als erste Schicht für den Fuß an eine Wand antragen, auch anbringen, antragen, anwerfen u. — 2. (Bergb.) die verestigte Zimmerung an den gehörigen Ort bringen und zusammenfügen.

**Antriebsholz**, n., in Schmiedhütten das zuerst auf den Treibherd (s. d.) gebrachte und angezündete Holz.

**antreiben**, att. 3., 1. in Hütten das Werk auf dem Treibherd in Fluß bringen. — 2. frz. *chasser*, engl. to drive, an etwas straff anschlagen, z. B. einen Reiten an einem Jagd weiten nach dessen stärkster Stelle hintreiben, daß er straffer sitzt. — 3. Vom Adler, etwas Schwimmendes, z. B. Holz, an das Ufer treiben. — 4. pass. 3., durch das Wasser an etwas angepölpelt werden, z. B. Eis treibt an die Küste an.

**Antrieber**, m., auf dem Oberbarg die stärkste Art Holz auf den Flüssen; i. antreiben 3.

**Antritt**, m., 1. an manchen Orten der Vorstoß. — 2. Der untere Anfang einer Treppe. — 3. Die Vorstufe, auch die senkrechte Höhe einer Stufe, im Gegensatz von Austritt; richtiger als Antritt sagt man die Steigung oder Stufenhöhe. — 4. Der angetretene, festgetretene Noth auf dem Fußboden oder den Bodenstufen.

**Antrittsstufe**, f., die unterste Stufe einer Treppe; s. Art. Anfangsstufe, Bodstufe und Treppe.

**anuscheln**, att. 3., 1. mit Tusch anlegen, die Tusch an einer Fagade u. — 2. Ueberhaupt mit Tusch anstreichen oder untermalen.

**Anwerk**, n., wetttauischer Provinzialismus für Anwerterburg.

**Anwerpener Blau**, frz. *bleu m. d'Anvers*, Mineralblau, unterscheidet sich vom Berliner (s. d.) durch eine weniger dunkle Färbung, welche Folge seines größeren Thonerdegehaltes ist. Es ist als Oelfarbe sowie als Feinfarbe benutzt und, als Mineralblau, häufig durch weiße Erden, mit Kupfererz, mit Indigo oder Blauholz gefärbt, verälscht.

**Anvil**, s., engl., der Amboss, s. d. — **Anvil-beak**, s. Ambossborn. — **Anvil-block**, der Ambossblock, **Anvil-cinder**, s. die Stochschale u. i. d. betr. Art.

**Anwachs**, m., Vergrößerung eines Ufers durch Abnutzung von Borland.

**Anwachsung**, f., frz. *saillie*, ital. *apiceatura*, lat. *salio*, f., auch Vorstichung, Ausladung; i. d.

**Anwachstumsrecht**, n., s. *Accrescendi jus*.

**Anwehholz**, n., **Anwehholz**, n., 1. f. v. w. Angeholz, s. d. — 2. Die zwei starken Hölzer, in welche ein Baum über einem Bergscharte gesägt wird.

**Anwald**, f., **Anwehholz**, n., **Anwelle**, f. **Anwege**.

**Anwallung**, f., f. v. w. Anstärkung; i. übr. Wall.

**Anwand**, f., 1. f. v. w. Grenzwall oder auch Wand, Rain u. — 2. Stelle, wo die Flügel umschlagen. — 3. Glaser, segmentförmig profilierter Balken. — 4. Fläche Böschung.

**Anwärmen**, att. 3., frz. *chauffer*, engl. to heat, 1. einen Raum dem eigentlichen Erhitzen. — 2. einen Hahn erhitzen, engl. to heat, to dry, i. anseuern.

**Anwehr**, att. 3., f. v. w. anflauen, i. Wehr.

**Anwehfeld**, n., ob. Stammfeld, n., Vergütung, die dem Förster für das Anweisen des aus dem Wald entnommenen Holzes bekommt; bei Verrechnen der Holzpreise ein Kostenanschlag darf man nicht von diesem Anwehfeld Rücksicht zu nehmen.

**anweisen**, att. 3., weiß anstreichen; s. d. Art. weissen.

**Anwellblock**, m., **Anwelle**, f., f. **Angewäge**.

**Anwelledrube**, f. (Mühlb.), das Holz, worauf die Radwelle mit dem Zapfen ihres Außenendes in der Radstube ruht.

**Anwellstock**, m., das Holz, worauf die Radwelle mit dem nach der Mühle zugekehrten Zapfen ruht.

**anwersen**, att. 3., f. bewerfen und antragen 1.

**Anwerschloß**, n., f. v. w. Vorlegeschloß.

**anwischen**, att. 3., mit Kreide oder Kohlenstaub und dem Wischer (s. d.) abwischen, die Schatten auf einer Zeichnung anzulegen.

**anwittern**, neutr. 3., 1. anfangen zu verwitern. — 2. In Bergwerken, als Witterung, Dampf sich anlegen und frystallisiren, z. B. angewittertes Erz.

**Anwölber**, m., f. Anfangsstein 1.

**Anwuchs**, m. (Forstw.), junges Holz, Unkraut u.

**Anwurf**, m., 1. auch Spritzwurf, **Bewurf**, **Raupwurf**, **Gerapp**, **Rappwurf** genannt, frz. *jet de chaux*, *crépi*, m., engl. *coarse plaster*, *rough plastering*, grober Putz, der bloß mit der Kelle angeworfen wird, ohne ihn dann breit zu reiben. Auch die erste Schicht des zweifachen dreischichtigen Putzes, welche mit der Kelle an die Mauer geschleubert wird, heißt Anwurf, erste Lage, **Bewurf**, frz. *première couche* f. d'enduit, *gobetage*, m., engl. *rough-cast*, *first coat*, (auf Ratten:) *laying*, (auf Siegeln:) *rendering*, f. übr. Putz. — 2. frz. *accrues*, f., engl. *selvage*, f. v. w. angepölpeltes Erdreich, wenn die Anspülung mit einer gewissen Gewalt geschieht. — 3. A., Kette und Haspe oder Ueberfall u. Krampe, frz. *chainette* et *picolet*, engl. *hasp* and *staple*, *clasp* and *clamp*, an einer Thür, dazu bestimmt, um ein Vorlegeschloß befestigen zu können. — 4. A., frz. *appentis*, m., *échappe*, f., *loge*, f., engl. *lodge*, *shed*, *lean-to*, ein kleines Gebäude, Schuppen u., welches interimistisch an ein größeres angebaut ist u. bloß aus einem auf Säulen ruhenden Baldach ohne Wände oder höchstens mit Brettwänden besteht; gilt in baurechtlicher Beziehung nicht als Gebäude. Das Vorhandensein eines solchen Anwurfs ist kein Beweis gegen ein an der Stelle bestehendes Traufrecht u.

**Anzahlung**, f., f. v. w. Abschlagszahlung, wenn selbige sofort bei Abschließung des Kauf- oder Lieferungsvertrages geleistet wird.

**anzapfen**, att. 3., mittels eines Zapfens befestigen; i. Zapfen.

**anzichnen**, att. 3., frz. *marquer*, *munir* de repères, *établir*, engl. to mark, to mark out, to settle, f. v. w. anzeichnen, antreiben, z. B. einen Stein anzeichnen, s. zeichnen; ein Zapfenloch anzeichnen, f. vorzeichnen; Bäume anzeichnen, als zu fällende bezeichnen.

**Anziegel**, m., f. v. w. Ortziegel.

**Anziehbolzen**, m., **Anziehstift**, n., 1. (Kupferschm.) eiserner Stahl mit vierkantiger Vertiefung an dem einen Ende, zum Anziehen der eingeklagerten kupfernen Nagel. — 2. Ein Theil der Drehbank; s. d.

**anziehen**, att. 3., zu ziehen anfangen, 1. ein Seil anziehen, frz. *bréler* un *cordage*, engl. to woold, to rack with a woolding stick, straff anspannen, meist durch Abbelung. — 2. frz. *prendre*, engl. to put on, to take, ein Bohrer, ein Nagel oder eine Schraube zieht an (frz. *le clou prend*), d. h. bringt die beiden durch dieselbe zu verbindenden Körper einander näher, thut seine Schuldigkeit. Daher auch von Hammer schlägen gebraucht, die gehörig wirken. — 3. frz. *prendre*, engl. to hold well, to cement well, der Mörtel zieht an, wenn sein Wasser in richtigem Maße in die Steine einzieht und man voraussehen kann,

daß der Mörtel Verbindung mit dem Stein eingehe. Dieses Anziehen darf weder zu rasch noch zu langsam erfolgen; erfolgt es zu rasch, d. h. saugen die Steine das Wasser zu begierig aus dem Mörtel auf, so bröckelt derselbe leicht ab; erfolgt es zu langsam, so sind entweder die Steine zu nah oder der Mörtel zu dünn; bei ersterer Ursache wird der Putz leicht hohl, bei letzterer rissig, auch trocknet er dann zu langsam, und doch muß er angezogen haben, ehe man ihn weiter bearbeiten darf; s. übr. d. Art. Kalt. — 4. (Bergb.) die Fländerteile anziehen, frz. saisir, engl. to drive, s. v. m. schärfer antreiben. — 5. (Forstw.) die Wunden angrenzender Bäume aufreißeln, um den Abfluß des Harzes zu beschleunigen.

**Anziehschlüssel**, m., s. Schraubenschlüssel.

**Anziehung**, f., 1. Phys. Anziehungskraft, s. Abhäsion u. Kohäsion, Kapillarität u. Attraktionskraft. (v. Wgr.) — 2. Chemische Anziehungskraft, s. d. Art. Verwandtschaft, chemische. [W.]

**Anzucht**, f., 1. Abzucht, Agrzucht, schmaler Raum zwischen zwei Gebäuden, um Abzugsrinnen u. hineinzuleiten, überhaupt das Regenwasser u. hindurch zu leiten. — 2. (Hüttenw.) s. d. Art. Abzucht. [Si.]

**Anzug**, m., 1. f. v. w. Anzucht. f. d. — 2. Soßem zum Hinzusfuß des Wassers dienender Schleusen. — 3. Für Fiebband. — 4. (Kupferschm. und Klempn.) f. v. w. Riete.

**Anzugsmeißel**, m., Werkzeug der Kupferschmiede und Klempner zum Anziehen der Rieten.

**anzwischen**, alt. 3., 1. f. v. w. anzwängen, anzwängen, durch kleinen Ruck anschieben. — 2. Mit einer Zange straff anziehen. — 3. S. v. m. verweisen.

**Aoglio, a olio**, adv., ital., in Oel, pittura à oglio, Oelmaleri, f. d.

**Aolipile**, f., eine schon von den Römern gekannte Wind- od. Dampfsgel, die, zum Theil mit Wasser gefüllt und dann, zum Sieden gebracht, Luft ausstößt und als Löthrobr gebraucht werden kann.

**Apallarea, apollaria, apalre**, lat., eine Art Alarbalbasten; f. M. M. a. W.

**Apartment**, s., engl., f. Appartement.

**Apatit**, m. (Spargelstein), Phosphorit, m., fr. apatite, m., chaux f. phosphatée, engl. apatite, phosphate of lime, hauptsächlich als phosphoricaurem Kalk mit etwas Fluor- u. Chlorecalcium bestehend, findet sich in Graniten, auch in manchen Gneisen und Glimmerschiefern, sowie in Aepheleinseln und auf Gängen und in Trüfenträumen oft massig mit dickem u. körnigem Gefüge. Die massige Varietät mit nierenförmiger Außenfläche und kräftigem Gefüge; Kernform der Krystalle ist die sechsseitige Säule; Bruch uneben bis muschelig, ritzt Apatit, ritzt durch Goldbleib; spez. Gew. = 3,2; weiß ins Graue, Röhliche und Braune, stark fettglänzend, undurchsichtig bis durchscheinend, sehr schwer zu farblosem, durchscheinendem Glas schmelzbar; mit Borax langsam in klarem Glas fließend; als Pulver in Salz- und Salpetersäure vollkommen löslich. Er wurde lange Zeit mit Beryll, Chrysolith, Schörl u. verwirrt, daher der Name Apatit (von *ἀπατή*, ich betrüge, täusche), d. h. Trügling. Die im Großen vorkommende Varietät des erdigen Apatites ist als Düngemittel für die Landwirtschaft höchst wichtig. Sein Aussehen in Eisenbergwerken ist dagegen sehr schädlich, indem er „taubträchtiges“ Eisen erzeugt. Bei Truzillo in Extremadura wird er als Baustein verwandt. [W.]

**Apex**, m., lat., Spitze, Scheitel, Thurnspitze, Gewölbsgipfel.

**Apfel**, m., 1. In der klassisch-heidnischen Symbolik ist der Apfel Attribut der Venus, der Siegerin in dem berühmten, durch Paris entschiedenen Wett-

streit, auch wol, weil sie den Granatapfelbaum auf die Erde, und zwar zunächst auf die Insel Cypern, bracht hatte. — 2. In der nordisch-heidnischen Symbolik Attribut der Juno, als von ihr der Götterreich, ewige Jugend gewährenden Götterreich. — 3. In der christlichen Symbolik Sinnbild des Erfolgs, des Sieges der Sinnlichkeit über die Sinnlichkeit. Als Attribut Christi deutet er auf die Erlösung der Erde von der Erbsünde; f. in M. M. a. W.

**Apfelbaum**, m. (Pyrus malus, f. Pomaceae), frz. pommier, m., engl. apple-tree, ital. mela, m., manzano. Das Holz dieses Baumes, namentlich wild wachsenden, ist weniger zu Bauholz als zu Werkerarbeiten anwendbar. Es ist rothbraun, mit Harz durchzogen, oft schon gewellt, fest, hart und bei verschiedenen Sorten häufig terntau; es kann gut poliren, nimmt Beizen, namentlich Eisen, gern an, wirkt sich aber leicht und reißt gern aus. Es zücht schon ist das saße, harte Holz der Stamm- u. Wurzel. Spez. Gew. 0,79; absol. Gew. pro ca. 94,4 kg., Dauer mittelmäßig; absolut. Feucht. 3800 Pfund auf den Quadrat-em. Querschnitt 1400 Pfund.

**Apfelbaumrinde**, f., besonders vom wilden Baum, enthält einen Karkhon, welcher den gelblich-gelben Quercitronrinde ersetzt. Bei dem Anzucht bedient man sich mit Vortheil des hohlen Thonlages.

**Apfelbläsfarbe**, f., Mittelfarbe zwischen Moos- und Zinnoberroth.

**Apfeldorn**, m., wilder Apfelbaum, strauchartig, zu Hecken anwendbar.

**Apfelgrün**, a, frz. vert pommelé, Mittelfarbe zwischen Nesselgrün u. Seladon.

**Apfelkreuz**, oder **Kugelhahkreuz**, frz. croix pommelée, m., ein an den Enden der mit Kugeln besetztes Kreuz, f. Fig. 205.

**Apfelknebaum**, m., Citrus sinensis, Spielart des Pomeranzensbaums (Citrus Aurum). Das Holz dieses Baums findet bei uns nur zu Journalarbeiten und Holzmoos Verwendung, auch Orangenbaum. [W.]

**Apfelter**, m., f. Affolter.

**Aphanit**, m., Gemenge von Hornblende und (Grünstein), tritt oft als eine gleichartige, durch damit verschmolzene Hornblende dunkelbraun auf, in welcher Form he den Namen A. führt. Man findet sich Glimmer, Schwebelitz, Magnetein u. namentlich Quarz; f. übr. Grünstein.

**Aphrit**, m., f. v. w. Schaumlait; f. d.

**Aphritil**, m., frz. turmalin noir, m., engl. mon schörl, aphritize, Graupenschild, m. (Rothschwarzer, gemeiner Schörl (f. d.), undurchsichtig, Bruch muschelig, ritzt Glas, ist zur Roth zum schneiden verwendbar.

**Aphronitrum**, n., lat., von *ἄφρονος*, Schwafror, Ratron, nannten die Alten die auf den auswitternden Salze. Das Salz ist meist trocken od. schwefelsaures Natron, häufig schwefelsaures neha od. auch Mauerfalpater. [W.]

**Apiarium**, n., lat., Bienenstand.

**Apicella**, f., ital., 1. f. Tachschindel. — 2. 3.

**Apilagrüm**, n., im Mittelalter das Recht, Ballen, Buben u. zu errichten und zu eröffnen.

**Apilamentum**, n., lat., 1. im Mittelalter Recht, an einem gewissen Ort Fäße, Damm einzulagern. — 2. Pfahlgründung, Verpfäh-

**Apium**, n., lat., f. Cypich und Ache.

**aplanir**, régaler, v. a. frz., eineben, u.

**Aplanissoire**, f., frz. (Mauer.), das M-

**aplati**, adj. frz., abgeplatt; arc aplat, i. unter

**Apil**, Schriftstein, Indusstein, Bergkristall, m., ein einseitiger Granit, ein aus Quarz u. Feldspath gebildetes Mineral mit Spuren von Glimmer; findet sich in Schweden, giebt Mühlesteine und wird zum Schmelzen benutzt; zeigt auf dem Bruch an hebräische und griechische Zeichen. [W.]

**Aploomb**, m., fr., die lotrechte Linie, der senkrechte Stand; d'aploomb, adv., senkrecht, lotrecht, fallende Aploomb, lotchen, ablothen.

**Aplustre** (aplustum), n., lat., gr. Aphlaston, ein Zierath am Hintertheil des Schiffes, gewöhnlich in Gestalt eines Fischschwanzes, Dahnens oder dgl. Auf demselben war ein Stab mit einem Bänder angebracht, um die Windrichtung anzuzeigen.

**Apobathron**, Anobathron, Epibathron, n., griech., eine, namentlich Schifftreppe.

**Apolyterium**, n., lat. spoliarium, Auskleidekammer in den Bädern der Alten, auch zum Salben gebraucht; am neuen römisch-römischen Bad wieder aufgenommen; i. Bad.

**Apokalypische Gestalten**. Außer dem Weib, s. 12, dem Engel, Kap. 10, finden sich auf mittelalterskennzeichen namentlich häufig das dem Meer entspringende Thier, die alte Schlange, der Fall Balas, der Thron mit seinen Umgebungen, die sieben Hüter, der Löwe Juda, das Lamm mit den sieben Augen und sieben Augen, das Buch mit den sieben Siegeln, die vier den vier ersten Siegeln entspringenden Thiere u. dargestellt. Näheres s. in M. M. a. B.

**Apollonische Parabel**, f., nach ihrem Erfinder benannte Parabel; sie wird erhalten, wenn man eine Kugel parallel mit der Seite schneidet; i. d. Art. Schenkel.

**Apophysis**, f., lat., frz. congé, m., Abtauf und i. beide Art.

**Apophthalm**, auch Albin u. Ichthyophthalm, Fischblindheit, m., gen., ist ein Zoolith, welcher aus festschmelzenden Kalk, kieselhaltigem Kalk, Fluoralkali, Fluoralkalium, Fluoralkalium und Wasser zusammengesetzt ist. Er findet sich in tetragonalen Pyramiden kristallisiert; s. Gemisch 2,3, Härte 4—5, in Grönland, Sibirien, der Krim u. Böhmen. S. auch d. Art. Rothstein. [W.]

**Apophysis**, f., lat., f. Anlauf, i. d.

**Apokalyphe**, m., frz. apôtre, m. Diese werden sowohl vereint in Bildern, als auch einzeln als Standbilder Hauptfiguren von Gruppen häufig dargestellt. Näheres darüber s. in M. M. a. B.; über ihre Bedeutung s. bei hier nur Folgendes bemerkt:

**Apokalyphe**, zwei, auch drei Schlüssel (zu Himmel und Erde), oder auch ein Felsen. Märtyrer, ein umgekehrtes Kreuz. Auch giebt man ihm einen Hahn bei, oder Fische, wegen seines Fisches, daher er Patron der Fischer ist. Seine Propheten Petrus und Simon.

**Apokalyphe**, Beruflicher von Zellen und Tempeln, daher Patron dieser Handwerker; Attribute: ein, zugleich Zeichen seines Martyriums; ein Schwert als Symbol der Macht Christi, die in der Hand, der mit dem Schwert des Glaubens umhergeht; drei Quellen, die bei seiner Enthauptung seinen Blut entspringen sein sollen. Auf alten Bildern ist er zur Rechten Petri u. trägt eine Lanze. Johannes, als junger Mann dargestellt; mit einem Stab, aus dem das Wort in Gestalt einer Schlange hervorgeht; als er den Götzenbilder trunkenen. Als er die Welt der Götzen, i. Evangelisten.

**Apokalyphe**, der Keltere, als Pilger, auch wol als Pilger, erhält einen Stab mit Mäusel und

Kurbisflache, auch wol das Schwert als Zeichen seines Martyriums.

**Apokalyphe**, 5. Judas, mit dem Beinamen Lebbäus od. Thaddäus. Die Aene, selten ein umgekehrtes Kreuz, sind seine Attribute.

**Apokalyphe**, 6. Philippus, erhält ein Antoniuskreuz als Zeichen seines Martyriums; auch stellt man ihn dar, wie er durch Voralung eines Kreuzes Dämonen und Götzenbilder vom Altar stürzt u. eine Zeit verdrängt.

**Apokalyphe**, 7. Andreas (i. d. betr. Art.), Bruder d. Petrus; in Patra an einem X förmigen Kreuz gekreuzigt. Vgl. d. Art. Andreaskreuz. Ein solches Kreuz bekommt er als Attribut.

**Apokalyphe**, 8. Bartholomäus, darzustellen mit schwarzem und lockigem Haar, offenem, hellem Antlitz, grohen Augen, gerader Nase, reichlichem Bart mit einzelnen grauen Haaren, weiß und rothem Gewand u. weißem Mantel mit Purpurschleier; Attribut: ein Messer, mit dem er geschunden wurde und welches er mit der abgezogenen Haut in der Hand hält; nur selten ist ihm Beil oder Lanze attribuiert.

**Apokalyphe**, 9. Simon, mit dem Beinamen Zelotes, der Eiferer, lehrte in Mauritien u. anderen Gegenden Afrikas, und dann in Britannien; erhält die Säge zum Attribut, mit der er getödtet wurde.

**Apokalyphe**, 10. Matthäus, der Evangelist, vorher Zöllner, daher mit einem Beutel, wol auch mit einem Wirtel; als Märtyrerkreuz Beil od. Hellebarde. Als Evangelist steht ihm ein geflügelter Mensch zur Seite; i. übr. Evangelisten.

**Apokalyphe**, 11. Thomas, der Zwilling, der Zweifler, am Altar mit einer Lanze erschlagen, daher diese sein Attribut ist; doch manchmal hat auch er ein Winkelmess.

**Apokalyphe**, 12. Judas Ischarioth, der Sädemeister, der Apostel, der Christum verräth, rothhaarig darzustellen. Der Beutel ist sein Attribut.

**Apokalyphe**, 13. Matthias, als zwölfter Apostel an Judas Ischarioths Stelle, wurde gekreuzigt und dann ihm mit dem Beil der Kopf abgeschlagen.

**Apokalyphe**, 14. Jakobus der Jüngere, mit einer Luchswallertange; er wurde gekreuzigt, von den Tempeljungen hinabgestürzt und dann von einem Luchswallert mit der Stange erschlagen. Dieser war eigentlich nicht Apostel, wird aber oft als solcher, mit Hinweglassung des Matthias, dargestellt.

**Apothekgang**, m., f. Fettner.

**Apothekenhäuser**, n., Schirmstand zur Aufnahme einer Apostelstatue; i. Bilderblende und Schirmstand.

**Apostolum**, n., lat., Kirche, einem oder mehreren Aposteln geweiht.

**Apothek**, f., vom griech. ἀποθήκη, Speicher, bei den Römern jeder Kaufladen; später auf Spezialeiden, jetzt auf Arzneiverkaufsläden übertragen. Die Erfordernisse eines guten Apothekengebäudes sind in der Hauptsache folgende: ein heller, geräumiger, mit den nöthigen Realen, Kisten u. verschiedener Vaten, mit einem Vademecum, Wagenkasten für mehrere Wagen, Ofen und Kuchentische für Kunden, die auf Arzneimittel warten. Ein Laboratorium, hell, geräumig, trocken, feuerfest und gut ventilirt; daneben, wörmöglich vom Laden aus zugänglich, ein Raum für fertige Präparate in möglicher Nähe, anstehend an das Laboratorium, ein Raum zum Stoßen der feinsten Stoffe, zum Zerpressen der Pflanzen u., also mit Mörteln und einer Presse versehen; ein Badraum; einige kleine dunkle und feuchte, mehrere große helle, trockne und luftige Niederlagen, eine Gistkammer u. Endlich neben dem Laden ein Zimmer für den Nachdienst habenden Gehülfen, und die nöthigen Wohnräume für Gehülfen und Lehrlinge, auch ein Zimmer zum Aufenthalt, zum Essen u., für dieselben. [W.]

**Apothema**, n., frz. apothème, m., eine aus dem Mittelpunkt eines regelmäßigen Vielecks auf eine Seite







Kundbogen verbunden; darüber befindet sich die höchstens 2 m. breite Rinne für das Wasser, eingekloffen von zwei hohen, aus Ziegeln oder Platten gebildeten Brüstungen; nach oben waren die so gebildeten Kanäle manchmal offen, manchmal aber auch mit Platten oder durch ein leichtes Zonnengewölbe von Ziegeln überdeckt, und hatte dann die Ueberdeckung in regelmäßigen Abständen Luthlöcher (lumina). Die Araber kannten jenes Geseß und legten demgemäß hat der gemauerten Kanäle mit Ueberbrückung der Thäler vielmehr starke, oft bis 1 m. breite Thonröhren mit mächtiger Ummauerung, die sie bergauf und bergab führten, dabei natürlich vermeidend, daß irgend ein Cypel der Leitung höher ward als der vorhergehende. Auch die Araber kannten und verwendeten sie ebenso wie die Römer. Die Deutschen im Mittelalter bauten Wasserleitungen nach demselben System wie die Römer, während die Chinesen, gleich den Arabern, Röhrenleitungen errichteten, freilich nicht aus gebranntem Thon, sondern aus Bambus. Die Bewohner Japans benutzten dazu ausgehöhlte Kotosstämme. Noch im Beginn des vorigen Jahrhunderts ließ Ludwig XIV. einen Aquadukt nach römischem System beginnen, um das Wasser der Cure nach Versailles zu leiten. Ueber die jetzt üblichen Konstruktionsweisen s. d. Art. Wasserleitung. [M.-s.] Unter Aquadukt versteht man jetzt gewöhnlich eine Brücke oder Brüdengerüst, auf welchen in größerer Höhe über der Erdoberfläche ein Wasserkanal oder ein Wassergerinne fortgeführt wird, frz. *aqueduc élevé*, zum Unterschied von Kasse, *aqueduc en terre* (s. daf.), der unterirdischen Kanal- oder Gerinneleitung. Für Wassertriebwerte kommen Aquadukte gegenwärtig nur selten in Verwendung und dann nur in mäßiger Höhe und Länge. [v. Wgr.]

**Aquae haustus**, m., lat., das Recht, aus dem einem Andern gehörigen Wasserbehälter Wasser zu schöpfen.

**Aquae recipiendas servitus**, f., lat., die Verpflichtung eines Wessers, das aus dem Grundstück eines Andern ablaufende Wasser in sein Grundstück aufzunehmen.

**Aquarium**, n., lat., 1. Bei den Römern eine kleinere Wasserleitung in Gräben oder Röhren. — 2. (Jurispr.) Abwässerungsweg, die Befugniß, Wasser von einem Ort wegzuleiten.

**äqual**, in der Mathematik gebraucht für „gleich“.

**Aquamano**, n., aquamanalis, lat., im klassischen Latein aquamanalis, m., Waschbecken, Waschgefäß, in welchem der röm.-katholische Priester die Hände wäscht, wohl zu unterscheiden von Aquaminiarium, Waschbecken in den Wohnungen.

**Aquamarin**, m., bläul- oder meergrüner Beryll oder Topas. Man macht bezüglich des Aquamarin folgende Unterscheidungen: A. Beryll, bläuhimmelsblau; A. Topas, hellgrün; A. Chrysolith, grünlich-gelb; orientalischer A., ein kostbarer grünlich-blauer Sappir. [W.-f.]

**Aquarell**, n., frz. *aquarelle*, engl. *water-colour-painting*, altengl. *limning*. Malerei mit Wasserfarben. Im engeren Sinn versteht man unter Aquarell namentlich ein ganz oder doch größtentheils mit durchsichtigen Farben, also Eosin, ausgeführtes Gemälde. Ist dasselbe nicht ganz in Farben ausgeführt, sondern mit Tusch, Indigo, Sepia, Neutraltinte oder dergl. untermalet oder mit Bleistift unterschraffirt und bloß mit Naturfarben überzogen, so verdient es eigentlich nicht den Namen eines Aquarelles, sondern es ist dann bloß eine colorirte Zeichnung. Näheres über Technik des Aquarellens s. im Art. Wasserfarben.

**Aquarium**, n., frz. *aquiere*, f., 1. ein auf Felder oder zu einer Mühle geleiteter kleiner Kanal. — 2. Jeder Wasserbehälter überhaupt, bes. Viehtränke. — 3. Glas- oder Metallbehälter mit kleinen Tuffsteinen,

einem kleinen Springbrunnen, allerlei Wasser- und Fischchen, Muscheln, Eidechsen u., moderner Anmerkung, ist mannichfacher Gestaltung, ist eines der schönsten Motive zur innern Dekoration von Räumen, die zur Benutzung für Damen od. zu Zimmern u. bestimmt sind.

**Aquaticum** (se. Jus), n., lat., im Mittelalter das Recht, ein Wasser zu benutzen.

**Aquatinta**, f., Kupferstichmanier zu Nachahmung getuschter Zeichnungen, ähnlich der schwarzen Aquatinta.

**Aquator**, m., frz. *équateur*, m., engl. *equator*, line, ein Kreis, auf einer drehbaren Kugel durch dieselbe den schönsten Motive zur innern Dekoration der Räume, die zur Benutzung für Damen od. zu Zimmern u. bestimmt sind.

**Aquatorial**, n., ein auf einem eingetheilten befestigtes Fernrohr zum Gebrauch der Astronomie.

**Aquidistante**, f. (Math.), s. Parallele.

**Aquila**, f., lat., Adler, s. d. Art. Adler, Adler, Adler.

**Aquilaria agallocha**, f., lat. (Bot.), s. d. Art. Adlerholz.

**Aquilatation**, f., gleiche Entfernung zweier parallelen von einander.

**Aquilatrum**, n., eine gleichseitige geometrische Figur, s. d. Art. gleichseitiges Dreieck.

**Aquilegia**, f., lat., s. Akelei.

**Aquilex**, m., bei den Römern s. v. w. Bräutigam und Hochzeiter, griech. *Hydrolagos*.

**Aquivalent**, n., 1. chemische Äquivalente, Äquivalente sind die in Zahlen ausgedrückten Verhältnisse, in welchen sich die chemischen Elemente (s. d. Art.) unter einander chemisch verbinden können. Man nennt daher das chemische Äquivalent auch Mischungsverhältnis, unter Umständen Atomgewicht. Für den leichtesten Körper, den Wasserstoff, wird als Äquivalent die Einheit, — 1, angenommen. Hiernach ergeben sich die chemischen Äquivalente für die übrigen Elemente wie folgt:

Aluminium	13,6	Nickel	20
Antimon	129,2	Quecksilber	160
Arfenit	75,0	Selen	78
Barium	68,5	Schwefel	16
Beryllium	6,9	Silber	108
Blei	103,7	Strontium	43
Bor	10,9	Tantal	92
Brom	80,0	Tellur	64
Cadmium	55,8	Thallium	204
Caesium	133,0	Thorium	232
Calcium	20,0	Titan	48
Cerium	47,8	Uran	238
Chlor	35,5	Vanadium	51
Chrom	26,3	Wasserstoff	1
Cobalt	49,6	Wismuth	208
Cisen	28,0	Wolfram	71
Fluor	19,0	Zinn	114
Gold	197,0	Zink	65
Indium	98,7	Zinn	114
Jod	127,0	Zinn	114
Kalium	39,2	Zinn	114
Kobalt	29,5	Zinn	114
Kohlenstoff	6,0	Zinn	114
Kupfer	31,7	Zinn	114
Lanthan	47,0	Zinn	114
Lithium	7,0	Zinn	114
Magnesium	12,0	Zinn	114
Mangan	27,5	Zinn	114
Molybdän	46,0	Zinn	114
Natrium	23,0	Zinn	114

Vgl. auch d. Art. Stöchiometrie. [W.-f.]

Bei der Wärme nennt man das mechanische Äquivalent derselben das Verhältniß zwischen der Arbeit (L), welche die Luft bei ihrem Staltermen verrichtet, u. dem verlorenen Wärmequantum (W).

Es ist hierbei  $\frac{L}{W} = 421,7$  oder  $L = 421,7 \cdot W$  Hilfs-

coefficient.

**Äquivalentvolumen** od. **Atomvolumen**, n., das in Teil ausgedrückte Raumverhältniß, nach welchem sich einfache Stoffe (Elemente) chemisch verbinden. Das Äquivalentvolumen eines Körpers wird gefunden, wenn man sein Äquivalentgewicht durch das spezifische Gewicht des Körpers dividirt. 3. B.:

Äquivalentgewicht des Wasserstoffs ist = 1

spezifische Gewicht des Wasserstoffs ist = 0,0693

Äquivalentgewicht des Sauerstoffs ist = 8

spezifische Gewicht des Sauerstoffs ist = 1,108

Es mach ist  $\frac{1}{0,0693} = 14,44$

Äquivalentvolumen d. Wasserstoffs = 14,44

Äquivalentvolumen d. Sauerstoffs =  $\frac{8}{1,108} = 7,22$

7,22 Vol. Sauerstoff verbinden sich bei gewöhnlicher Temperatur und gewöhnlichen Druckverhältnissen mit 14,44 Vol. Wasserstoff, um Wasser zu bilden; oder mit 1 Volumen Sauerstoff verbindet sich mit 2 Vol. Wasserstoff zu 1 Volumen Wasserdampf.

Wenn man also 3 B. 2 Volumina Wasserstoffgas verbrennen hat, so braucht man dazu 1 Volumen Sauerstoff; wären 2 Volumina Sauerstoff zugegen gewesen, so würde nach der Verbrennung des Wasserstoffs zu Wasser noch 1 Volumen Sauerstoff übrig geblieben müssen u. s. f. [W.-f.]

**Äquivalentzahl**, f., s. d. Art. Äquivalent 1.

**Ar.** m., frz. are, m., Flächenmaß. Der Ar sollte ursprünglich metrischen Maßsystem ursprünglich Einheit des Feldmaßes gelten, doch erklärte sich die Sache dagegen, indem diese Einheit als Maß für die Fläche, welche zu landwirthschaftlichen Zwecken benutzt werden sollten, offenbar zu klein gewählt war. Es ist nämlich = 100 □ m. Die Praxis wählte daher die Hektar als Feldmaßeinheit. 1 Ar wird eingetheilt in 10 Deciare, 100 Centiare = 1 □ m., 100 Milliare = 1 Decar = 10 Ars. 1 Hektar ist = 100 Ars. 1 Hektar = 1000 Ars. 1 Moriar = 10,000 Arc. = 1 Hektar ist = 3,916615 preussische = 2,777778 bairische Morgen = 1,8067 jächsische Ader.

**ara** und **alta ara**, f., lat., f. Altar; ara sepulchri, Scharbäusen; ara virtutis, Ehrenmal; araque, Haus und Herd.

**Arabeske**, f., frz. arabesque, moresque, f., engl. arabesque, moorish ornaate, arabesk, moresk. Es ist eine von den vielen Anachronismen, die sich in der Ätologie der Baukunst eingebürgert haben, daß man Benennung Arabesken, also arabische Verzierung, auf alles Pflanzenornament, ja selbst auf solches wagt, was mit Thiergehalten durchzogen ist. Es sind also, die sogar die griechischen und römischen Arabesken nennen, ohne zu berücksichtigen, daß zur Zeit der Griechen und Römer an arabische Künstler noch gar nicht zu denken war; in Bezug auf die sächliche so genannten Arabesken, die Form und Entstehung sowie eigentliche Benennung, ist die Art. Blätter, Mantelzüge, Ornamente, etc., Phantasiepflanzen, pompejanisch u. Die so zu benennenden Arabesken sind namentlich Mantelverzierungen, welche die Araber auf eine angenehme und richtig abgewogene Weise in geometrischen Grundformen ihrer Architektur und Verzierung hindurch zu ziehen wußten,

jedes Zweifelhafte auf gleichmäßige Weise ausfüllend, ohne laible Stelle, aber auch ohne Ueberladung.

Die hauptsächlichsten unter den Pflanzen u. Pflanzentheilen, von denen sie die Vorbilder zu diesem Blattwerk entnehmen, gehören der südlichen Region an, die die Heimat dieser Künstler war. Farnkräuter, Schneckenflee, Drangarnknoopen; Granatapfel, Pinienzapfen und viele Schlingpflanzen sowie Fächerpalmen sind es, die auf schwanken Stengeln nach allen Richtungen hin sich gegenständig u. die geometrischen Hauptlinien der Eintheilung durchkreuzen; die Blätter, Knoopen und Früchte (offene Blumen kommen höchst selten vor) sind stets sehr streng stilisirt, die Ranten sind ungemein zart gehalten und in Arcuslinien, Spiralen u. gebogen. Dabei ist die Durchkreuzung möglichst consequent so eingerichtet, daß der durch eine Rantenverwicklung oder Blattumbiegung gebildete Kreis gerade in seinem Mittelpunkt von einer oder zwei Ranten durchschnitten wird, so daß selbst mitten in dem scheinbar willkürlichen Durcheinander von Blättern und Ranten eine gewisse Regelmäßigkeit zur Geltung gelangt. Diese wird noch dadurch vermehrt, daß alle solche Rantenverwicklungen theils durch die zu Grund gelegte geometrische Eintheilung in Felder, theils durch sich hindurchziehende Bänder u. Streifen, theils durch die periodische Wiederkehr der angewendeten Linien und der zum Motiv verwendeten Farben in größere Partien gesondert werden, die dem Auge Ruhe gewähren und den Uebergang von der strengen Architektur zu der zauberhaft phantastischen Ornamentierung auf sehr milde Weise vermitteln. Was nun die Anwendung dieser Arabesken betrifft, so dürfte dafür Folgendes gelten: Die einzelnen Füllungen von Goldblechen und Thürlügeln, welche nach der Comarajia (s. d.) konstruirt sind, kleine Vogenspiegel u., sind ganz selbständig mit Arabesken ausgefüllt, die sich gewöhnlich symmetrisch von einer Mittellinie aus vertheilen. Größere Vogenspiegel, ganze Wandflächen u. sind durch breite Ranten, Beldreihen oder Streifen entweder nach der Comarajia oder durch Kombination von Kreis- und Schlangelinien in periodisch wiederkehrende Felder getheilt und mit Arabesken durchzogen. Einiges noch darüber s. u. d. Art. arabischer oder maurischer Stil.

**Arabin** oder **Ararin**, n., frz. arabine, f., weißer, fester, durchsichtiger, amorpher Gummistoff, welcher den Hauptbestandtheil des arabischen Gummis ausmacht; im Wasser zu einer schleimigen Flüssigkeit (mucilago gummi arabici) löslich, spez. Gew. = 1,4—1,9, verhält sich gegen Alkalien und alkalische Erden als schwache Säure. [W.-f.]

**arabischer Stil**, m., frz. style m. arabe, engl. arabian style. Die Araber sind feurig und geistreich, haben einen scharfen, sondernden Verstand, dabei eine überreiche, lähne Phantasie und einen schnell erglühenden Enthusiasmus. Ursprünglich waren einige ihrer Stämme Arabiter der Gestrirne, andere Jethischen, noch andere Israeliten und Christen; selbst die Lehren Zoroaster's und das ägyptische System hatten sie durch die immer von ihnen gestreift in ihrer tief schüppenden Wüste aufgenommenen Flüchtlinge kennen gelernt. Muhamed nun, der eine Vereinigung aller dieser vereinigten Stämme zu einer heiligen Nation sich zur Lebensaufgabe gemacht hatte, wußte diese Umstände zu benutzen. Er offenbarte seinen Volksleuten den Schöpfer und Herrn der Welten als ein Wesen, dessen Haupteigenschaften Einheit, Geistigkeit und Unendlichkeit seien. Als Propheten erkannte er an Adam, Noah, Abraham, Moies und Christus, sich selbst nannte er den größten und letzten Propheten. Durch diese Anerkennung festelte er viele von den in Arabien lebenden Juden und Christen an seine Religion. Die Beibehaltung des Jethathums der Noaba mit dem heiligen

schwarzen Stein lodte die Fettschiffen unter seine Fahne, deren Insignie, der Halbmond, die Anbeter der Götter anzog; der Glaube an eine unbedingte Vorherbestimmung erhob den Muth seines tapfern Volkes bis zur Tollkühnheit. Vor dem Rückfall zum Götzendienste und zur Bilderverehrung schätzte er durch die Lehre, daß der unsichtbare Gott die Seelen der Bilder von den Malern oder Bildhauern, die sie verfertigt hätten, fordern würde, wodurch er aber zugleich fast ganz von der Nachbildung irgend eines lebenden Wesens abschreckte und dadurch der Kunst eine einseitige Richtung gab. Die Aussicht auf die sinnlichen Freuden einer anderen Welt vollendete diese Religion der Sinnlichkeit und des Verstandes, porgetragen von ihrem Begründer mit der Entschiedenheit eines Wortes vom Himmel und in phantastischer Fülle volkstümlicher Poesie, und verbreitete von seinem Volk mit glühender Begeisterung mittels des muthig geschwungenen Schwertes, welches Muhamed den Schlüssel des Himmels genannt, und welches bald die neue Lehre bis an die Grenzen Hindostans im Osten, im Westen aber durch Ägypten und Mauritanien bis nach Spanien ausbreitete.

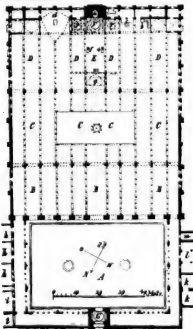


Fig. 209. Grundriß der Djami v. Cordova.

Ein so lebhaftes und mit den erwähnten geistigen Eigenschaften ausgestattetes Volk machte natürlich bald große Fortschritte in der Baukunst; die gebildeten Völker, mit denen die Araber zunächst in Berührung kamen und deren Baumerte sie zunächst kennen lernten, waren die Byzantiner, Perser und Ägypter. Von den Bauweisen dieser Nationen entnahmen sie die Grundformen, aus ihrer Religion entwickelten sie die weitere Disposition ihrer Gotteshäuser: wo sie festeren Fuß faßten, gründeten sie Städte und wendeten ihre mathematischen Kenntnisse zur Fruchtbarmachung des Landes, ihre technischen Kenntnisse u. das neu Erlernte zur Verzierungen ihrer Wohnhöhlen an, und sehr schnell bildete sich der arabischer Baustil vollständig aus. 630 erst hatte Muhamed begonnen zu erobern, und 770

schon wurde die Krone aller Bauten des arabischen Stils, die Moschee von Cordova, s. Fig. 209 (in dem damaligen Zustand dargestellt), vollendet; bis zum Ende des 9. Jahrhunderts blühte dieser Stil in Spanien, begann während der anhaltenden Kämpfe Muhamebaner unter sich und mit den Christen zu sinken, bis endlich aus den Reiten seiner Formen vielen neu hinzugekommenen der maurische Stil (s. betr. Art.) hervorging. Ein Zweigteil des arabischen hervorgebracht durch Vermischung mit romanischen Formen, ist die sarazenische Bauweise, s. d. Betr. den Art. islamitisch, ostindisch muhamedanisch, muhamedanisch u.

Doch nun zu den Haupt- und Detailformen des arabischen Stils. Die Moscheen, namentlich großen, tragen fast die ganze Glaubenslehre in sich nach alchristlichen, ägyptischen und persischen Bildern umgestalteten Formen an sich. Einfach, armlich im Aeußern, noch durch einen Vorhof A (s. Fig. 209) von der Welt abgesperrt, lassen sie nichts von den Innern absehen, gleich dem unerforschlichen Gott der Gläubige darf ihnen nahezukommen und auch nur das sie eintreten, wenn er vorher in einer einfachen Vorhalle B sich von den Zerstreungen der Außenwelt gesammelt und im zweiten, säulenumgebenen Hof dem Harem, an dem von einer Kuppel bedeckten Reinigungsbrunnen, seine Waschungen gethan, vollständig sein ganzes Wesen gereinigt hat, zu dem Schritt. Schon beim Eintritt umfängt ihn die Dämmerung. Eine Unzahl von Säulen gleich Bald, aber in strenger Regelmäßigkeit, erinnern an die Unermesslichkeit der Werke Gottes. Zu jeder Säule, auf schwachen Säulen mittels eines tragenden Würfels ruhend, erinnert ihn an die Schichte seiner Religion, die durch schnellen, bis zur Ausschmückung aus schwachem Anfang sich erhebt und scheinbarer Zartheit und Leichtigkeit eine unerschöpfliche Tragkraft verbindet. Auch in der eigentlichen Halle D sind die Schiffe gleich hoch und einfach, denn Gott sind alle Menschen gleich; nur das Mittel, das von der Gemeinde nicht betreten werden darf, ist reich geschmückt; an der nach Mekka hinach der Hinterseite liegt die reich geschmückte Halle des Gebets der Mihrab F. Diese Verinnbildlichung der Stufen des Paradieses strebt zu einer leichten, reich und glänzenden, sinnig fallend verzerrten Kuppel Fig. 210 u. Diese Verzerrungen aber, ein scheinbares Tümel aus Linien, Zapfen, Blumen u., zeigen bei genauer Untersuchung ein wunderbar durchdachtes, immer auf dem Jüdischen, dem Symbol des Jüdischen beruhendes strenges System, Symbol der streng jährlich wiederkehrenden Weltordnung. Die Halle dieser Gebethalle ist dem Pilger von außen bis glänzend sichtbar, gleich den Freuden der Ewigkeit dem Menschen während seiner Pilgerfahrt auf vorgehalten werden als Preis seines treuen Willens. Alle Willkürlichkeit ist aus dieser Architektur verbannt, denn Gottes Wille ist unabänderlich der Muhamebaner an ihn gebunden. Aber was Mensch nach dem Islam scheinbar freien Willens so ist auch in allen architektonischen Formen des Stils der haben des Geistes so hart gezwungen, nur ein-kunstgeübtes Auge ihn zu sehen vermag, raus auch das Vorurtheil entspringen ist, die Leichtigkeit von Willkürlichkeiten. Hinter dem Mihrab liegt der Koran in der Kibla, einer überreich verzierten in wunderbarem Glanz strahlenden, aber nicht leuchteten, höhlenartig tiefen Nische a, aus deren Tergang nur manchmal der Blick eines Gläubigen oder eines goldenen Ornamentes blendende Strahlen wirft; der Herr ist unerforschlich, dunkel sind die Pläne und nur einzelne seiner Thaten, seiner Eigenschaften sehen wir, aber sie blenden uns. Die Halle des Heiligtums entspricht dem Gebot, nach Mekka



arten, und die äußere Einfachheit der Moschee  
nicht mit frommen Werken zu prahlen.  
von der Schönheit des Stils; durch den Minus  
in die Kanzel (Minbar) b, die erhöhte Tri-  
für den Sultan (Majlis) c, die Grabkapelle  
anders (Turbah) d, die Tribüne zum Vorlesen  
des Korans (Khatib) e, das Bait für den Koran f,  
die Tribüne zum Ausruhen der Gebethenden durch den  
Imam (Maktabah) g u. Fig. 217. Bei kleinen  
Moscheen fehlt Manches hiervon, selbst der äußere Vor-  
hof ist nicht überall vorhanden, aber dann wenigstens  
die Verhältnisse A, Fig. 210, ersetzt. Zur linken Seite

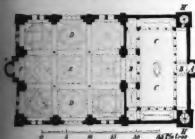


Fig. 210. Grundriss einer Moschee in Toledo.

Vorhofes, also nach Westen, steht ein Haus h,  
das zu Aufnahme der Pilger, und daneben  
für Pferde und Kameele; zur Rechten ein  
Gebäude mit östlicher Badeanstalt, k, Trindhalle l  
mit einer Mauer m. An der Westseite dieses Vorhofes  
steht vom Gotteshaus getrennt, entweder ein  
Minarett n, oder ein Turm o, Pigeon genannt, oder  
ein mehrere kleine Thürme p, Fig. 210, Minarets.  
Die innere der Moschee findet sich vorzüglich auf  
einzelnen verschiedenen Arten gestaltet: 1. Dami,  
die von 3 bis 23 ganz gleichhöhen Schiffen, deren  
jede eine weite Öffnung im Westen entspricht, so daß  
das Gebäude nach dem Vorhof zu ganz offen  
ist. 2. Moschee, Kopie der byzantinischen  
Kirchen: ein Quadrat, durch 4 Pfeiler, Säulen  
Säulenbündel in 9 Theile getheilt, s. Fig. 210  
Kirche St. Cristo de la Luz in Toledo; die  
Säulen sind alle ziemlich von gleicher Höhe; bloß  
die Pfeiler steigen höher empor. Die dritte Art  
ist, wenn die Schiffe eine verzierte Holzdecke mit  
dem Dachstuhl, der bunt bemalt und bebildnet  
ist. Die Moscheen sind gewöhnlich bedeutend größer  
als die Kirchen, während die der zweiten  
Art in der Regel nicht  
sehr groß, aber ganz  
überwölbt sind. Das  
Kuppelwerk ist mit Eisen-  
nen bekleidet, die aber  
keine Bogenfriese tra-  
gen, sondern der  
Hauptkuppel gestaltet  
sich nach Fig. 211,  
wobei Fries und Bän-  
der sehr oft glatt.



Fig. 211. Arabischer Hauptfries.

mal auch mit Ornamenten oder Inschriften be-  
deckt. Die Portale sind theils in reinem Rund-  
bogen, theils in überhöhenen, theils in Hufeisenbogen  
geformt. Die Bögen setzen sich bei den frühesten  
Moscheen auf einem Kämpfergesims auf, das bloß nach  
den Bedürfnissen zu ausbleibt; darunter ist manchmal  
ein schmales Gesims eingelassen und ein Säulchen hin-  
ter, dessen Deckplatte den Fries gerade ausfüllt.  
Die Portalbögen variiren auch die Bogenformen  
selbst, die Verhältnisse der Bogenflächen sind in  
der Regel ziemlich niedrig, namentlich im Anfang,

während bei späteren Bauten mehr nach Schlantheit  
gestrebt wurde, ohne daß aber der Charakter des kräf-  
tigen aus seiner vorwiegenden Stellung vertrieben  
worden wäre; hier und da kommen auch Bögen vor,  
die in kleinen Halbkreisbögen ausgezogen und dabei der  
Hauptform nach parabolisch sind; i. Fig. 217.

Fig. 212.

Fig. 213.



Fig. 214.

Fig. 215.

Arabische Säulenformen.

Arabische Säulenformen.

Fig. 216.

Die Säulen sind theils antik  
mit römischen Kapitälern, von  
alten Gebäuden, z. B. in Cor-  
doba von der Basilika des heil.  
Georg entnommen. Durch Nach-  
bildung derselben, verbunden mit  
byzantinischen Reminiszenzen, bildete sich schrittweise  
die Form der arabischen Säule, s. Fig. 212–216, wo-  
bei noch zu bemerken, daß der glattrunde, wenig ver-  
jüngte Schaft zwar ziemlich kurz, doch noch nicht  
schwerfällig zu nennen ist. Aus der Deckplatte steigt

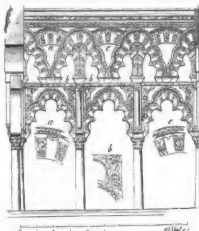


Fig. 217. Wand des Moschees in Cordoba.

ein viereckiger Pfeiler empor, nur wenig schmaler als  
die ihn tragende Säule; an ihn lehnen sich die Bögen;  
wo die Mauermauerung sehr hoch werden mußte, er-  
setzte man sie, um Säulen und Bögen nicht zu sehr zu  
belasten, durch Entlastungsbögen; wenn der Zwischen-  
raum zwischen den beiden Bögen leer blieb, so gab  
dies ein ganz eigenenthümliches Ansehen, i. Fig. 217.



men und die und da einigen Substitutionen, gar erhalten; aber vermuthen läßt sich, daß dieselben, auch die Wohnhäuser, eine ähnliche Disposition haben mochten, wie die des nachfolgenden maurischen Stils, deren so viele und noch in Spanien erhalten sind. Einzelne Ueberbleibsel wol finden sich noch in kleinen Städten und selbst in Cordova und Sevilla erhalten, aber über die Einrichtungen geben sie gar keinen Aufschluß und in den Details stimmen sie mit einander oben bei den Moischen Gefügen überein. Bei Wohnhäusern wie bei Moischen finden sich an den Eingängen stets Bantoffelnischen, alacenas, an den Seiten ausgepart.

Im Flachbau waren die Araber nicht weniger geübt als im Hochbau. Brücken, von ihnen gebaut, dienen noch jetzt vielfach dem Verkehr in Spanien; sie ähneln sehr den normannischen, doch läßt sich aber bestimmen, welche von den in Spanien bekannten sogenannten arabischen Brücken aus der Zeit der Araber, und welche von den Mauren sind. Das Hauptmerkmal von den Wasserleitungen, von denen es heute mit ziemlicher Zuverlässigkeit von den Arabern berührend angenommen werden können. Sie leiten das Wasser von der Quelle bis zur Stadt mittels röhrennen, innerlich glasierten Köhren aus Thon und Thon bergauf und bergab; damit die im Druck des Wassers widerstehen können, sind sie, namentlich auf den Thonröhren sehr stark ist, sind sie mit Mauerwerk aus kleinen Steinchen und einem Mörtel umgeben, welches gegossen zu sein und noch jetzt, nach 1000 Jahren, sehr gut erhalten ist; ja selbst die Majur der Thonröhren ist unzerstört. Nachdem nun in diesen Röhren das Wasser von der hochgelegenen Quelle über Berg und Thäler zur Stadt, die damit versorgt werden soll, gelangt, steigt es dort in eben solchen Röhren in die Stadt empor, so hoch, als der Niveauunterschied zwischen der Quelle und Stadt nach Abzug des Reibungs Widerstandes erlaubt; von einem oben in diesem Wasserlauf gelegenen Bassin aus wird es dann in die Stadt geleitet, wo es gewöhnlich durch die Manier der Verteilung im Stande, in jedem Hause einen kleinen Wasserlauf zu treiben.

Auch für die regelmäßige Bewässerung der Felder in der heißen Jahreszeit thaten die Araber sehr viel und noch jetzt sind viele ihrer Azequias (Wasserläufe), azudes (Wasserhemmnungen) u. s. im Gang. Die Bewässerung staunenswerthe Weile haben sie die durch künstliche Zuebaut und dadurch die durch die abfließenden Gebirgsströme zu Seen aufgestaut, aus denen durch kleine Kanäle das Wasser abgeleitet werden kann, und zwar mit Hülfe von Schrauben, welche bei ihrer Umdrehung zugleich die in jeder Umdrehung herausstehende Masse Wasser angeben, so daß eine Regulierung der Bewässerung theils nach der Menge, theils nach dem Beitrag (alsfarda) eines jeden Bewässers möglich ist (s. Alemá und Niego). Früheren Ströme wurden ebenfalls durch Ueberhöhen, Schleusen u. genau reguliert und ihr Abfluß zur Bewässerung der Felder u. benutzt. Zwischen große und kleine Cisternen legten sie die Wasser, theils um Trinkwasser zu geminnen, theils um Wasser für die Bäder. Viele dieser Cisternen sind erhalten, die meisten aber durch den Überfluß der Spanier unzugänglich gemacht, so z. B. die Cisternen unter der Moische von Cordova, nach den vorhandenen Beschreibungen wenigstens. Säulen hat, die ihr Gewölbe tragen.

In Städten und Dörfern waren überall künstliche Söge eine Art Telegraphenwesen hatten, deren die Hauptstädte waren nämlich Thürme (minarets) in nicht zu großen Zwischenräumen von einander erbaut, so daß man von einem aus allemal den nächsten sehen konnte, und auf diesen Thür-

men wurden bei Tage mit Fahnen, bei Nacht durch Feuer die Signale sehr schnell fortgepflanzt. Was nun endlich die Technik der arabischen Bauten betrifft, so waren sie größtentheils aus einfach, aber glatt behauenen Werkstücken aufgeführt, die Bogen oft mit verziertem Kragenschnitt. Wo Werkstücke fehlten, konstruirten sie die Mauern entweder ganz aus Backsteinen oder in Bände (s. d.), worin sie sehr geschickt waren, und welches mit Ecken und Backstein oder Bruchstein eingefast und mit Backsteinschichten durchzogen war (s. d. Art. Mauerverband); die Gewölbe bestanden größtentheils aus Gusswerk. Namentlich in der Fabrication der feinen Ziegelformen scheinen sie sehr weit vorgeschritten gewesen zu sein; die Dachbedeckung bestand aus Holzriegeln der Art, welche wir jetzt Knoch und Kanne nennen und die sie glasiert, wie sie denn überhaupt in der Töpferarbeit ausgezeichnetes leisteten. Den Bronzequerschnitt kannten sie; dem Bergbau scheinen sie ebenfalls viele Thätigkeit zugewandt zu haben. Ihre Mühlen waren Wassermühlen u. wurden durch Turbinen getrieben; auch Wasserschöpftrichter wendeten sie zahlreich an und den Schleusenbau hatten sie zu großer Vollkommenheit gebracht; s. d. Art. Niego.

**arabisches Gummi**, n. franz., gomme f. arabique, lat. gummi arabicum, gummi mimosae; s. d. Art. Gummiharze 3. [W.] Das beste, weißeste, sog. gummi album, ist das beste unter den im Handel vorkommenden Sorten; es zertheilt sich leicht im Wasser, besonders wenn es vorher pulverisirt wurde, und giebt dann ein sehr reines Klebmittel, welches gewöhnlich zum Aufkleben des Zeichenpapiers benutzt wird. Auch sonst wird das Gummi vielfach zu technischen Zwecken verwendet, z. B. in sehr verdünnter Auflösung als freilich nicht wasserdichter Lack u. Versälscht wird es am häufigsten durch Kirschlorbeer, Pflaumenharz u., welches aber dunkelgelb ist und nach dem Abkochen beim Trocknen leicht springt. Beim Anlaß ziehe man größere Stücke dem Pulver vor, weil man die Versälschung so leichter findet.

**Araboutan**, m. frz. (Bot.), Brasilienholzbaum, s. d.

**Aragon**, **Aragont**, **Aragant**, m., frz. aragonite, f., engl. aragonite, rhombischer kohlensäurer Kalk, kommt gewöhnlich in sechsseitigen Säulen krystallisiert, oft in krystallischen Massen, häufig abgeplattet und staubförmlich vor (**Feiler-Aragon**, **Aragontspath**, m., Eisenblut, n., **Eisenblut**, f., engl. needle spar), Härte = 3,5–4, rißt Kalkspath, rißbar durch Apatit; spez. Gew. = 2,9, weiß, ins Grünliche, Graue und Violette spielend. Glasglanz bis Perlmuttersplanz, durchsichtig bis durchscheinend; vor dem Löthrohr zerfallend, unschmelzbar, aber sich ähend brennend. Lösbar in Säuren unter starkem Brausen (Kohlensäureentwicklung). Ist kohlensäurer Kalk, meist strontianhaltig, also ziemlich dasselbe wie Kalkspath; den trotz dem zwischen beiden stattfindenden Unterschied erklärt man dadurch, daß Arag. aus heißen Lösungen und der dadurch veränderten Krystallform entstanden sei. Dierher gehört der Karlsbader Griesen- und Sprudelstein, der zu manchen geschlossenen Arbeiten bearbeitet wird, sowie die oben erwähnte Eisenblut, der Schaumkalk, Alm oder Alben, die Bergmilch u. — Nach Clarke in der altägyptischen Plastik verwendet. [W.]

**Araigne**, f., franz. (Kriegsb.), engl. araignee, countermine-system, das Minengewebe, das gesammte Contreminensystem unter und vor dem Glacis einer Festung.

**Arambel**, m., arabisch. Tuchbehang zur Ausschmückung der Zimmer, gewebte Tapete.

**Aranosa**, f., latin., Spinne, 1. Agraße. —

2. Aranea, span. Araña (spr. Aranja), Kronleuchter.

**Aranza**, f., span. Feldmaß, von 400 Quadratoisabos = 0,44 Magdeburger Morgen.

**Aräometer**, n., **Gradometer**, n., Dichtigkeitsmesser, Hydrometer, Sent- oder Schwimmwaage, frz. aréomètre, m., pèse-esprit, m., pèse-liqueur, engl. hydrometer, areometer, hydrostatical balance, Instrument zur Bestimmung des spez. Gewichts (i. Gewicht), von Flüssigkeiten sowohl als von festen Körpern.

Für die verschiedenen Arten von Gemischen von Flüssigkeiten wie des Alkohols und Spiritus, des Öls, der Säuren, welche alle mehr oder weniger Wasser enthalten, sowie der Lösungen, als Zuckerslösungen, Salzlösungen u., bedient man sich verschiedener, den Bedingungen, unter welchen sie gebraucht werden sollen, angepaßter und eigens auf empirischem Weg produzierter Aräometer und nennt dieselben, entsprechend ihren Zwecken, Spiritus-, Laugen-, Säurewaage, Galaktometer (Milchmesser), Saccharometer (Zuckermesser) u. Ueberhaupt aber unterscheidet man zwei Arten von Aräometern, nämlich Stalenaräometer und Gewichtsaräometer; nur die letzteren braucht man auch zur Bestimmung des spez. Gewichts fester Körper. Das Prinzip, worauf sich die Aräometer gründen, ist, daß sich ein fester Körper desto tiefer in eine Flüssigkeit einsinkt, je weniger dicht dieselbe ist. Es giebt Flüssigkeiten, welche weniger, und andere, welche mehr dicht als Wasser sind. An den Aräometern ist gewöhnlich als Ausgangspunkt od. Nullpunkt der Scala der Punkt angenommen, bis zu welchem das Aräometer in reines Wasser von bestimmter Temperatur, vielleicht 20° C., einsinkt.

Die **Stalenaräometer** bestehen nämlich gewöhnlich aus einem hohlen metallenen oder gläsernen Cylinder von geringem Durchmesser, der unterhalb durch Quecksilber oder Schrot entsprechend beschwert ist und oberhalb in einer dünnen Spindel ausläuft, in welcher sich die Scala befindet; s. Fig. 220 und 221.

Die **Gewichtsaräometer** werden durch die Nicholson'sche Sent- od. Wasserwaage (Fig. 222) repräsentirt. Dasselbe besteht aus dem cylindrischen Körper A, aus dünnem, nicht oxydirtem Blech, der oben und unten konisch zuläuft, damit er sich möglichst leicht im Wasser bewege. Oberhalb sitzt auf einem Stiel der Teller B für die Gewichte, während unterhalb ein Schälchen E angehängt ist, zu Aufnahme der festen Körper, deren spez. Gew. bestimmt werden soll. Am Stiel ist bei C eine Markte angebracht, bis zu welcher das Instrument durch Auflegen eines Gewichtes, des Normalgewichtes, in das Wasser eingelegt wird. Man legt nun den Körper, dessen spez. Gewicht man bestimmen will, zuerst auf den Teller B und nimmt so viel vom Normalgewicht weg, daß die Markte C wiederum genau in das Wasserniveau einsinkt. Der weggenommene Theil des Normalgewichtes ist also das absolute Gewicht des Körpers. Hierauf legt man den Körper in das Schälchen E (welches bei Abwiegen von Körpern, die spezifisch leichter als Wasser sind, mit einem Drahtnetz überdeckt ist) und legt oben auf den Teller B so viel Gewicht auf, daß das Instrument wieder bis zur Markte C einsinkt. Dieses jetzt aufgelegte Gewicht entspricht dem Gewicht des durch das Körpervolumen verdrängten Wasservolumens und es ist nun durch dieses Gewicht das vorher bestimmte absolute Gewicht des Körpers zu dividiren, um das spez. Gewicht zu erhalten. Bei der Anwendung der Aräometer ist stets

auf die Temperatur der Flüssigkeiten, in welche sie eingelegt werden, Rücksicht zu nehmen, daher in allen Aräometern besserer Art stets ein Thermometer anbracht und bezüglich der Scala auf eine mittlere Temperatur Rücksicht genommen, auf welche man den Versuch so möglich die Flüssigkeit zu bringen hat, z. B. durch Einstellen in warmes oder kaltes Wasser. Die für bestimmte Flüssigkeiten eingerichtet sind, geben gewöhnlich nicht das spezielle Gewicht, sondern den Prozentgehalt an, z. B. bei Zuckerslösungen; doch muß man natürlich in solchen Fällen, wie bei der Anwendung der Aräometer überhaupt, geachtet sein, daß nicht noch fremde Substanzen außer denen, deren Menge man durch das Aräometer bestimmen will, in der Flüssigkeit aufgelöst sind; solche Unzuverlässigkeiten machen z. B. den Gebrauch des Aräometers in den Rübensüßfabriken zur Bestimmung des Prozentgehalts an Zucker in dem Rübensaft ziemlich illusorisch. Das in Deutschland verbreitetste Aräometer ist das Beaumé'sche, wovon es zwei Arten giebt, eines für Flüssigkeiten, die schwerer (Säuren) und ein anderes für Flüssigkeiten, die leichter (Alkohol, Aether u.) als Wasser sind. Die Anwendung dieser Aräometer ist leicht verständlich, indem sich nach den angezeigten Graden mittels nachstehender Tabelle folgende Gewichte der Flüssigkeiten bestimmen lassen. (Vgl. Tabelle zu Beaumé's Aräometer für Flüssigkeiten, die schwerer und leichter sind als Wasser.)



Fig. 221. Gewichtsaräometer.

Schwerer		Leichter	
Grade.	spez. Gewicht.	Grade.	spez. Gew.
0	1,0000	10	1,0000
1	1,0070	11	0,9980
2	1,0141	12	0,9960
3	1,0213	12	0,9940
4	1,0286	14	0,9920
5	1,0360	15	0,9900
6	1,0435	16	0,9880
7	1,0511	17	0,9860
8	1,0588	18	0,9840
9	1,0666	19	0,9820
10	1,0745	20	0,9800
15	1,1155	25	0,9600
20	1,1596	30	0,9400
25	1,2082	35	0,9200
30	1,2612	40	0,9000
35	1,3190	45	0,8800
40	1,3815	50	0,8600
45	1,4501	55	0,8400
50	1,5253	60	0,8200
55	1,6086		
60	1,7019		
65	1,8082		
70	1,9291		
75	2,0610		

**araeostylos**, oa, adj., lat., frz. aréostyle (ἀραιόστυλος), deutsch loderfüllig, nennt man Säulenstellung griechisch od. römischen Stils, die Entfernung der Säulen von Mittel zu Mittel, untere Säulendurchmesser oder mehr dazw.

**Arapennis**, agripennis, arpentum, arpen m. semijugerum, röm. Feldmaß = 1/4 M. des (120 Fuß ins □).



**Arase**, f. franz., Fluegleichstein; arases, pl., Flue-  
-steine, Gleichschicht.

**Arsement**, m., frz., 1. (Maur.) die Abgleichung, Abgleichen, von araser, abgleichen, f. auch **Arsement** — 2. (Zimm.) a. d'un tenon, das Abgefehlte, Abfehlung, Schulter, Köpf.

Aratura, f. mittelalterl.-lat. 1. Ein Raß Feldes, aratura, Bilug. — 2. Frohndienste bei Bearbeitung des Feldes.

**Arakant, 1** (*Araucaria*, Fam. Zapfenfrüchtl.,  
Juss.), Radelholzgattung der südlichen Erdhälfte.  
Sie wird dort ebenso geschätzt, wie bei uns das  
anderer Radelholzer. Die amerikanische  
Gruppe *Columba*. Brasilien behält den  
Branco (Curi-y der Indianer, *A. brasili-*  
ca) der dort große Bildungen bildet. Das  
schwebende Harz liefert Terpentin. Der  
Chilener (*A. imbricata*) wird bis 150'  
hoch. In australischen A. bilden die Gruppe *Eutacta*,  
die *A. (A. excelsa)* auf Norfolk nur bis 200'  
hoch. Einem Umfange von mehr als 30 Fuß. Das  
Holz bei uns nur da zu verwenden, wo es von der  
Küste der Luft abgeholt wird. Der Banja-  
der Australier (*A. Bidwilli*) über 100'  
hoch und besitzt ein sehr dauerhaftes Holz, das jenem  
Baum (*Dammara australis*) ähnelt. Bei uns  
sind die *Araucarien* nur Zierpflanzen der Warm-  
er, sie finden sich jedoch vereinzelt in ziemlich  
großer in der Gegend von Chemnitz. [W.]

Arb., m., f. Anlage unter 9.

**Arbalète, f., frz.,** 1. eigentlich Armbrust, daher auch, Feilspitze der Schlosser. — 2. Binder in der Buchzahl mit Hängewerk; arbaléter, einen Buchstaben mit Hängewerk versehen.

**Balistrari**, f., fr., lat. arbalisterium, engl. ballista, span. arcabuceria, f. Balistraria und Balistrari. 1. Schießwaffe für Armbrustschützen, Schießwaffe. — 2. Mit solchen Schießwaffen bewaffnete Truppe. — 3. Ein mit Brustwehren versehener, für die Streiter bestimmter Platz auf den Kriegsschiffen.

**Stalétrier**, m., 1. frz., Hängewerksreibe, f. d. Tab und Hängewerk. — 2. Bindersparten beim Dach.

Abt., f., Abaj, Abie, Abile, f. Abue.

iberre, f., j. Gläbeerbaum. [Wf.]

Arbeit, f. 1. 13. travail, m., ouvrage, m., engl. day-work, Arbeit in Tagelohn, travail à la journée, Arbeit in Alford, im Gedinge, travail à forfait, à prix fait, à forfait, engl. piece-work, work. Die richtige Vertheilung der Arbeit auf den Bau ist eine der wichtigsten Funktionen des Bauingenieurs. Um diese Funktion erfüllen zu können, muß er genau wissen, wie viel Zeit die Anfertigung eines einzelnen Theiles in Anspruch nimmt, wie viel Raum an einer Etrede des Baues placirt werden muß, ob das je einander im Weg hindert. Danach muß er dann im Voraus die Zeitpunkte für die Anfertigung der einzelnen Bauteile, für das Auflegen der Balken, das Nichten des Daches &c.; nun muß er die einzelnen Arbeiten, die, in Werkstätten gefertigt, auf den Bau geliefert werden, zu rechter Zeit an den Bau und den Zeitpunkt ihrer Ablieferung fest bestimmen, damit der Bau nicht durch das Ausbleiben der einen oder des andern zu spät bestellten Gegenstandes verzögert werde. Auch die größere oder geringere Anzahl der Arbeiter muß bei dieser Arbeitsvertheilung berücksichtigt werden. S. auch d. Bauanstellung. — 2. Im mechanischen Sinne: Bau unter Arbeit jede Kraftäußerung oder Bewegung, welche sich durch Ueberwindung oder eines Widerstandes (Zuges oder Druckes)

auf einer bestimmten Wegstrecke und giebt. Die mechanische Arbeit, das Arbeitsvermögen, frz. travail mécanique, effert, engl. mechanical work, labouring force (done work), auch Leistung, Wirkung, Effect, heißt diese Bewegung einer Masse voraus, denn in der That kann wol eine Kraft anderen Kräften das Gleichgewicht halten, aber sie arbeitet nicht. Die Größe einer Arbeit ist für jeden Theil der Wegstrecke dem durch die Kraft ausgeübten Zug oder Druck u. der zurückgelegten Wegstrecke proportional. Als Maß für Kraftwirkungen hat man die Wirkung der Schwerkraft, als einer sich unter bekannten Bedingungen stets gleichbleibenden Kraft, gemählt. Um eine Kraftwirkung durch die Wirkung der Schwerkraft zu messen, bringt man an den Ort eines Körpers, z. B. an den beweglichen Theil einer Maschine, an welchem eine Kraft (Zug oder Druck) wirkt, statt dieser Kraft Massen an, welche frei der Wirkung der Schwere überlassen sind (also frei herabhangende Gewichte); diese Massen folgen dann entweder der Wirkung der Schwere, indem sie einen Widerstand überwinden, oder sie werden von einer der Schwere entgegenarbeitenden Kraft gehoben, indem sie einen Widerstand ausüben. In beiden Fällen ist es möglich, durch das Gewicht der Massen und die Länge des Wegs sich einen Begriff über die von der Schwere ausgeübte Kraftwirkung zu bilden. Als Maß für Kraftwirkungen ist nämlich das Produkt aus Gewicht u. Weg angenommen. Mit z. B. h die Fallhöhe, A die Wassermenge, welche pro Zeiteinheit paßirt,  $\gamma$  das Gewicht der Kubitseinheit, so wird das Arbeitsvermögen oder die Leistung  $L = Q \cdot \gamma \cdot h$ , i. übr. d. Art. Wasserkraft. Es führt dieses Maß entweder den Namen Fußpfund, wenn man nach Fuß und Pfunden oder Kilogrammmer, auch Meter-Kilogramm, MKgr., wenn man nach Metern und Kilogrammen gemessen hat. So verrichtet z. B. 100 Pfund, welche an ein um eine Welle gedrehtenes Lau befestigt sind, indem sie, um 10 Fuß herabsinkend, die Welle umdrehen, eine Arbeit von  $100 \times 10$  Fußpfund oder bei 100 Kilogramm und 10 Meter eine Arbeit von  $100 \times 10 = 1000$  MKgr.; werden hingegen diese 100 Pfund oder 100 Kilogramm von einer die Welle drehenden Kraft um 10 Fuß oder 10 Meter gehoben, so verrichtet diese Kraft eine Arbeit von 1000 Fußpfund in dem einen Fall, und im andern Fall von 1000 MKgr. In der Praxis handelt es sich aber meist darum, daß eine gewisse Arbeit in einer bestimmten Zeit verrichtet wird, weshalb man bei der Bestimmung der Arbeitsgrößen auch die Zeitdauer zu berücksichtigen hat. Die Bestimmung der mechanischen Arbeit für praktische Zwecke betreffend lassen wir einige Rechnungsbeispiele folgen. 1. Zwei Arbeiter, A u. B, tragen Lasten in die oberen Etagen eines Gebäudes. Beide sind gleich lange thätig, aber während A 8000 Pfund auf 50 Fuß Höhe schafft, bringt B 20,000 Pfd. auf 35 Fuß Höhe. Wie groß sind die geleisteten Arbeiten und wie viel muß B gerechter Weise erhalten, wenn A mit  $1\frac{1}{2}$  Thlr. bezahlt wird? Die Arbeit des A beträgt 400,000 Fußpfund, die des B 700,000 Fußpfund, demnach berechnet sich der Lohn des B nach der Proportion  $4:7 = 1\frac{1}{2}:X$ , d. i.  $X = 2\frac{1}{2}$  Thlr.

2. Nach Beobachtungen beim Freiburger Bergbau beträgt die Ausharbeit eines Arbeiters am Haspel in 8 stündiger Schicht 703,510 Fußpfund. Wie viel leistet dabei ein Mann durchschnittlich in der Sekunde?  
Antwort:  $\frac{703,510}{8 \cdot 60 \cdot 60} = 24,4$  Fußpfund.

Zur Messung größerer Arbeiten wendet man der besseren Uebersicht halber ein größeres Maß, die Pferdekraft, an, welche zuerst von Watt zu 550 Fußpfund (engl. Maß) pro Sekunde bestimmt wurde; nach metrischem Maß beträgt eine Pferdekraft 75 Meterkilogr. Die einer bewegendem Kraft natürlich innewohnende

mechanische Arbeit nennt man die Totalarbeit der Kraft, Totalleistung, Totalleistung, frz. effet total, effet absolu, engl. whole effect, während derjenige Theil, welcher zur Wirkung gebracht, z. B. zum Betrieb einer Maschine benutzt werden kann, die Kupararbeit, Kupleistung, Kupfeffekt, frz. effet utile, travail utile, engl. usefull effect, effective power, duty heißt. Der Theil der Totalarbeit, welcher auf dem Weg durch die Maschine infolge von Reibung, Luftdruck und andern Widerständen verloren geht, wird als Nebenarbeit, Nebenleistung, verlorne Kraft, frz. effet perdu, travail dû à résistances passives, engl. lost effect, impeding-effect, bezeichnet. Der Wirkungsgrad einer Maschine ist der Quotient aus Kuparbeit durch Totalarbeit.

Wird das Maximum der täglichen Leistung eines belebten Motors in Meterkilogramm mit  $L$ , die von demselben ausgeübte Kraft in Kilogrammen mit  $P$ , die entsprechende Geschwindigkeit pro Sekunde in Metern mit  $v$  und die tägliche Arbeitszeit mit  $t$  bezeichnet, so ergibt sich die tägliche Maximalleistung durch die Gleichung  $L = P \cdot v \cdot t$ .

Arbeitet aber ein belebter Motor, also Mensch oder Thier, schneller oder langsamer als mit der normalen Geschwindigkeit  $v$ , d. i. mit der Geschwindigkeit  $v'$  und insofern dessen während der täglichen Arbeitszeit  $t'$ , so erhält man nach Gerstner die Kraft  $P'$  durch die Gleichung  $P' = (2 - \frac{v}{v'}) (2 - \frac{t}{t'}) P$  und es ist die tägliche Leistung  $L' = P' \cdot v' \cdot t'$ . Für Arbeiten auf kurze Zeit darf man die von belebten Motoren ausgeübte Kraft  $= 2 P$ , d. i. gleich dem Doppelten der mittleren Kraft, setzen.

In der folgenden Tabelle sind die mittleren Kräfte  $P$  und mittleren Geschwindigkeiten  $v$ , sowie die dadurch erzielten Maximalleistungen  $L$  pro Sekunde von verschiedenen Individuen angeführt.

Indiv.	Gewicht. Kilogr.	Maschine. ohne Maschine	$P$		$v$		$L$	
			Kilogr.	Meter.	Meter.	Kilogr.	Kilogr.	Meter.
Mensch	70	am Hebel	14	0,8	11	5,5	11	5,5
		an der Kurbel	5	1,3	5,5	6,4	5,5	6,4
		am Hebel	12	0,8	7,2	6,4	12	0,8
		am Tretrad	12	0,7	12	12	12	0,7
		am Seiltrag	60	0,8	12	12	60	0,8
Pferd	280	ohne Maschine	56	1,3	7,2	7,2	56	1,3
		am Hebel	44	0,9	7,2	7,2	44	0,9
Ochse	280	ohne Maschine	69	0,8	4,8	4,8	69	0,8
		am Hebel	65	0,6	3,9	3,9	65	0,6
Esel	168	ohne Maschine	37	0,6	3,9	3,9	37	0,6
		am Hebel	14	0,8	11	11	14	0,8

Arbeit der Centrifugalkraft, f. Centrifugalkraft.

Arbeit der Tragheit, f. Tragheit.

Arbeit der Wärme, f. Wärme.

3. Arbeit, lat. opus, u. frz. ouvrage, m., engl. work. Resultat der Arbeitsthätigkeit, auch i. v. w. Art u. Weise der Bearbeitung, Aufbereitung x., i. V. bauerische Arbeit, opus rusticum, f. Postenwerk, Postlage; journales Arbeit, f. Journierung; raube Arbeit, f. Raubverpug und Anwurf; verzerrte Arbeit, f. Quaderpug. Gedrübte Arbeit, f. Metallbrüderi; eingelegte Arbeit in Holz, fr. peinture en bois, marqueterie, engl. inlaid work, marquetry, f. d. Art. Ebenisterei; Holzmosaik, Parquet x. Erhabene Arbeit, f. Relief. Geriebene Arbeit, f. Hammerarbeit, Gelfarbeit x. Mithlungene Arbeit, frz. loup, m., engl. murdered work.

arbeiten, att. 3. frz. travailler, fonctionner, aller, engl. to work. Außer d. gewöhnlichen Bedeutung erhält das Wort „arbeiten“ im Bauwesen noch folgende Bedeutungen. 1. Eine Mauer arbeitet, d. h. sie ist im Senken begriffen. Neue Häuser beginnen gewöhnlich bei Eintritt des Thauwetters, nach dem ersten Winter, den sie erleben, zu arbeiten, daher es nicht ganz gut gethan ist, sie sofort nach Vollendung abzuwippen, weil sich dann bei dem Arbeiten Risse im Putz zeigen. — 2. Das Holz arbeitet fast immerfort, d. h. in der Wärme u. Trockenheit zieht es sich zusammen, schwindet und reißt auf x., in der Kälte quillt es wieder x.

3. Von gährenden Flüssigkeiten sagt man ebenfalls arbeiten.

**Arbeiteranstellung**, f., frz. mise f. à l'emploi, engl. setting to work, f. (Kriegsb.) Das Anstellen anstellenden Arbeiterkolonne geschieht beim Schanzenbau wie beim Bau der flüchtigen Sappen durch Ausrücken rechts oder links. Beim Schanzenbau kommen a. 12' mittlere Grabenlänge 5 Grabenarbeiter, 2 Bombenarbeiter, 2 Brustwehrarbeiter, 3 Banke, reißt Grabenarbeiter. Dies giebt pro laufenden Fuß mittlere Grabenlänge 1 Arbeiter. — Außerdem 1/2 — 1/3 gesammten Arbeiterzahl als Reserve, 12 Mann Stücker und Trupps für Vertheidigungsarbeiten und Hindernisse. Zum freieren Gebrauch des Werkzeuges dürfen die Leute nicht weniger als 1/2 Meilen Abstand von Neben- u. Vordermann haben. — Zum Bau der flüchtigen Sappen werden die Arbeiter längs der Trace in einem Glied mit dopp. Armabstand angestellt. — 2. Ueber die Arbeiteranstellung im Civilbau f. d. Art. Bauführung. (P.)

**Arbeiterkolonne**, f. (Kriegsb.) Die Arbeiter Schanzen und flüchtigen Sappenbau werden in Kolonnen formirt. Diese können einfache oder dopp. balgeschlossene Zugkolonnen sein. Jede Kolonne besteht aus einer Compagnie Infanterie-Arbeiter, 1 Ingenieuroffizier, 3–4 pionnier-Unteroffiziere, 12 Pionniere beigegeben sind. Beim Bau in der Nähe des Feindes rücken die Arbeiter mit Gewehr aus.

**Arbeiterwohnungen**. In vielen Ländern hat der Mangel an wohlfeilen, kleinen und gesunden Familienwohnungen theils die Regierung theils Privatgesellschaften oder einzelne wohlhabende Leute veranlaßt, Arbeiterwohnungen zu errichten. Man hat Freie für Lösung der durch das Spiel kommenden sehr schwierigen Frage ausgedacht und erteilt. Dennoch kann die Frage gar nicht so leicht gelöst werden. Wenigstens können solche Muster nie zu allgemeiner Nachahmung durchgebildet werden. Klima, Gewohnheiten, Sitten x. sind in den verschiedenen Ländern so verschieden, daß man sich nicht vorstellen kann, wie man die Frage bis jetzt zu lösen vermag, ohne sich in drei Hauptklassen bringen.

1. Arbeiterkolonne, frz. cité ouvrière; eine solche besteht aus kleinen Häuschen, welche dorfsähnlich, alle dicht an einander, höchstens in kleinen Gruppen, Straßen entlang zusammengestellt sind; jedes Haus enthält dann Wohnungen für 2–4 Personen. Im ersten Fall besteht das Gebäude bloß aus einer u. zwei Stockwerken, die eine gemeinsame Küche und zu jeder Seite derselben eine kleine Küche x.; im zweiten wiederholt sich dieselbe Einrichtung nochmals oben. Besser ist es noch, die Wohnungen einzurichten, daß jedes derselben in 2–4 vollgetrennte Abtheilungen zerfällt, deren jede eine Wohnung erhält und entweder durch sofortige oder allmähliche Abzahlungen in den Besitz der Miethers übergeht.

2. Arbeiterkasernen, d. h. große Gebäude, von Korridor durchzogen, an dessen Seiten sich die Wohnungen reihen. Diese Kasernen haben den Vortheil der leichteren Kontrollirung und der raschen Beseitigung etwaiger Unglücksfälle, aber die Luft ist in denselben ungesund und Streit zwischen den Familien sehr leicht herbeigeführt.

3. Kleine Arbeiterhäuser, zwischen andere Häuser gestellt und zu 4–6 Wohnungen eingerichtet. Das Bestreben, bei Bietung billiger, sehr gesunder Wohnungen dennoch eine leidliche Vertheilung

Arbeitsanfall zu erzielen, hat dazu geführt, daß sehr schlechte Wohnungen eher mit Hohl als mit menschlichen Wohnungen verglichen werden könnten u. überhaupt sehr schlecht gebaut sind. Damit erzielt man den Zweck, keine Wohnstätte; soll der Zweck erreicht werden, so muß man an eine, wenn auch nur kleine Verzinsung des Kapitals gar nicht denken. Und ohne Luxus werden solche Wohnungen niemals gebaut werden müssen, aber folgende Regeln muß man selbst wegen der Sparlichkeit nicht verletzen: Arbeiterwohnungen müssen nämlich vor Allem schön, sauber, sonnig und luftig gelegen sein, das Arbeiterwohnhaus muß wenigstens um 4 Stufen gegen die Straße erhöht liegen; die Wohnräume sind nämlich nach Osten oder Süden zu legen; die Häuser, wenn gemeinschaftlich, müssen sehr geräumig sein und gut gelüftet werden können, ohne daß Gerüche entstehen. An jedem Haus ist ein Schutzhof anzubringen, dessen Größe sich nach der Anzahl der im Gebäude unterzubringenden Familien richtet, und welches nicht bei jedem Regenstauer genöthigt ist, in die Stube zu flüchten. Küche und Abtritt muß jede Familie besonders da sein, gemeinschaftlich für mehrere Familien nehme man diese beiden Sachen nicht an. Die Fensterbrüstungen seien nicht zu niedrig, Fenster so hoch wie möglich, aber nicht zu breit, oben man die Fenster niedrig machen muß, bringe man gleich unter der Fede Ventilatoren an. Die Abtritte seien zum Kochen gänzlich unbenutzbar, mit kein Kochherd in die Stube komme; will man den Wohnern Gelegenheit geben, an Brennmaterial sparen und zu diesem Behuf den Stubenofen zum Kochen mit zu gebrauchen, so lasse man die Kochröhre in der Wand nach der Küche zu sich öffnen; die Kesselkammer habe ein directes Fenster ins Freie; auch die in sämtlichen Räumen, ist für genügende Lüftung zu sorgen.

**Arbeitsanfall**, f., öffentliche oder Privatanstalt, wo um thätigen, armen Menschen Gelegenheit zu arbeiten zu verschaffen, oder um Ruffgänger, Bettelnden und leichte Verbrecher zu bessern und an Arbeit zu gewöhnen; i. Arbeitshaus.

**Arbeitsbuch**, n., Arbeitsconto, f. v. w. Journal, n., worin die täglich geleisteten Arbeiten der Arbeiter, die nach dem Stück arbeiten, und die Namen der Arbeiter, die im Tagelohn arbeiten, eingetragen werden.

**Arbeitsgewölbe**, n., franz. encorbellement m., eine Vorhalle, voutée f. de tynpe, engl. tympanon, arch. arch., fold, fauld; i. d. Art. Hohofen.

**Arbeitshaus**, n., franz. maison f. de force, engl. workhouse, Gebäude zu Aufnahme einer Arbeiterkolonie, worin allen Dingen ist natürlich darauf zu sehen, daß die Arbeiter, welche je nach dem betriebenen Gewerbe sonstigen Anforderungen der Fabrikation unterwerfen, der Sonderung der Geschlechter in Gänge vertheilt werden, bequem kontrollirt werden können, daß die Arbeiter regelmäßig erneuert und reinigt, daß selbst die gemeinschaftlichen Beseitigung der gehörigen Aufsicht über die Arbeiter, und daß dem Entweichen gehörig vorgebeugt wird. Dem freiwillig eingetretenen Arbeitern sind mehr Freiheiten zu gewähren; dieselben dürfen nach Feierabend ausgehen u. Für die Zwangsarbeiter aber ist eine hohe Mauer umgebener gartenartiger Hof anzulegen nach der Arbeit anzulegen; überhaupt die ganze nicht gerade düster gehalten sein, die Luft freundlich und nett ausströmen, denn die Arbeiter haben eben Lust zur Arbeit bekommen. Auch die Arbeiter sollen in einem zwar ernst, aber nicht häßlich, keineswegs aber düsterem Hof durchzubilden.

**Arbeitsholz**, n., Wertholz, n., f. Rugholz.

Arbeitsholz Beschreibung, S. 100. I.

**Arbeitsloch**, n., Arbeitsstube, f., franz. ouvreau, m., porte f. de travail, engl. working-hole (Blash.), f. Glasfenster, Schmelzofen, Backofen u.

**Arbeitslohn**, m., franz. main f. d'oeuvre, engl. hire, wages. Derselbe wird entweder nach Dauer (nach Tagen, Stunden oder Wochen), oder nach der Stückzahl der geleisteten Arbeit (auf Accord) berechnet oder ausgemessen.

**Arbeitsmaschine**, f., franz. opérateur, m., engl. operator, f. Maschine.

**Arbeitsmodul**, m., f. Elastizität.

**Arbeitsseite**, f., franz. avant m. du fourneau, face f. de coulée, engl. face, front; f. Hohofen.

**Arbeitsplan**, m., f. Abbieg.

**Arbeitsstoch**, m., ein Stück Holz, in welches der Graveur das zum Graviren bestimmte Metall befestigt, um es fest und ruhig vor sich zu haben.

**Arbeitsstisch**, franz. établi, m., engl. worktable, work-bench, f. Wertisch, Wertbank u.

**Arbeitszoll**, m., franz. mesure f. brute, engl. rough measure. Beim Brechen der Werkstücke erhalten dieselben natürlich rauhe, unregelmäßige Flächen, durch deren Glättung der Stein kleiner wird; braucht man nun die Glättung von einer gewissen Größe, so muß man beim Bestellen derselben im Bruch auf jede zu bearbeitende Fläche einen Hohl Zuschuß für das Abarbeiten annehmen, und dieser heißt der Arbeitszoll.

**Arbollen**, m. (ipr. Arbolohn), arab. und daher ins Span. übergegangen: Grundzapfen an einem Leich, einer Schloß.

**Arbro**, m., 1. der Baum. — 2. (Rasch.) der Wellbaum, die Welle, Achse, Spindel, der Drehschiff.

**Arc**, franz., engl. arch., ital. und span. arco, lat. arcus; Bogen, i. d. Arc angulaire, f. Nischbogen, fächelförmiger Bogen, Spannschicht; arc à l'envers, der Erdbogen; arc à quatre centres, der Türlinbogen; arc de soutènement, der Entlastungsbogen u., i. d. Art. Bogen; arc de triomphe, f. Ehrenpforte und Triumphbogen; en arc, arcqué, bogenrund. — 2. Arc, règle montée, règle plantée, der Reihbogen, das Bogenlineal, f. d. — 3. Arc de scie, der Sägebügel. — 4. Arc de la quille (Schiffsb.), der Rattenruder.

**Arc**, s., engl., der Bogen als Kurve, arc gradué, graduat arc, der Grabbogen.

**Arca**, f., lat., franz. arche, f., Kasten, Kiste, Lade, Sark, im Span. auch Grabgewölbe und Kühlen.

**Arca altaria**, f., lat., f. Ciborium

**Arcade**, f., arcature, f., franz. en gl. arcade, arcature, span. arcada, arquaria, ital. arcuata, Arkade, Bogenstellung, Bogenlaube, eine Reihe von Bogen zwischen Säulen auf Pfeilern, oder direct auf den Säulen, od. bloß auf Pfeilern, je nachdem der gewählte Baustil es verlangt. In der Regel sind diese Arkaden bloß auf einer Seite ganz offen, auf der andern haben sie entweder eine Mauer od., wenn sie sich vor der Front eines Hauses hinziehen, Thüren u. Fenster nach dem Innern des Gebäudes zu. In alten Städten gingen solche Bogenhallen unter allen Häusern hin, so daß man ohne Schirm trocknen Fußes durch die ganze Stadt gehen konnte. Jetzt sind sie nicht nur aus der Mode, sondern sie und die sogar politisch verboten, obgleich sie ein sehr dankbares Motiv zur Verzierung von Facaden und Erreichung von schattigen und trocknen Spaziergängen bieten. Regeln über ihre Verhältnisse zu geben ist natürlich gar nicht möglich, da sich dieselben nach dem

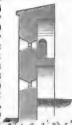


Fig. 223. Werkb. Maßstab 1:300.

Stil und der Festungsbau nicht mehr; bsp. bei über d. Art. Bogengänge. *Fence arcature*, a. *arcade*, *simplex*, *borgne*, à *orbite*, *arcade* *seinte*, engl. *shallow a.*, *blank a.*, *dead a.*, i. *Blind-arcade*, blinde Bogengänge. — 2. *Arcade f. de défense* (Kriegsb.), nach rückwärts offene kurze Tonnengewölbe, an crenellirten Mauern od. freistehenden Ecktürmen in einer oder zwei Ringen anliegend zum Schutz der Verteidiger gegen Feind- und Enfiladefeuer; hauptsächlich von Carnot vorgeschlagen. Die Höhe bis zum Scheitel beträgt 3—4 m., die Tiefe mindestens 1,50 m., die Breite 4 m. (Pz.) Bei Futtermauern wendet man die Arcade beidseitig Materialerparnis an, u. dann heißt sie *arcade de décharge*. — 3. a. *de verdure* (Gartenb.), Bogengang in Heden ausgeführt, Bogenlaube.

**Arcasse**, f. (Schiffb.), der Spiegel, Stern.

**Arcature**, f., Bogengänge; *arcature à jour*, en *claire voie*, engl. *carved arcature*, durchbrochene Bogengänge; a. *seinte*, Blendarcade, f. d. u. *Bogenfriese*; *arcature entrecroisée*, intersecting arcatures, der Kreuzungsbogenfriese; *arcatures juxtaposées*, der Bogenfriese.

**Arc-boutant**, m., oder *arbutant*, s. m., frz., 1. Strebobogen, fliegende Stütze. — 2. (Minenb.) die Stütze zur Minenverdrängung.

**Arc-doubleau**, m., frz., der Gurtbogen, Tragbogen, Schurbogen.

**Arceau**, s. m., frz., 1. Bogenkrümmung, Maß der Krümmung eines Gewölbes. — 2. *Arceaux*, pl., Verschlingungen von trummen Linien, namentlich fleblattähnliche. Ungefähr gleichbedeutend mit *arched*.

**Arch**, engl., 1. frz. *arc*, m., der Bogen, f. d. u. *triangular arch*, der Giebelbogen, *dischargeing* od. *relieving arch*, der Entlastungsbogen. — 2. Der Glasofen. — 3. (Bergb.) das Ort. — 4. (Mühlb.) die Arche, — 10 *arch*, wölben.

**archaischer Stil**, f. u. griechischer Stil.

**Archal**, m., frz., Messing. Bgl. *Fil d'archal*.

**Archäographie**, f., f. *Archäologie*.

**Archäologie**, Alterthumskunde, f., die Wissenschaft, welche das geistige Leben der alten Völker aus den von ihnen hinterlassenen Denkmälern im Gebiete der Literatur, der Kunst und der Technik erkennt. Der Theil der Archäologie also, der uns hier angeht, ist die Kunstarchäologie u. die Archäologie der Bautechnik. Diese beiden vereint man unter dem Namen *Archäographie*. Diese Wissenschaft selbst zu betreiben ist dem Architekten bei seinen vielseitigen Fachstudien gewöhnlich kaum möglich, ihre Resultate zu kennen aber unumgänglich nöthig; doch muß er dabei wenigstens so weit in die Wissenschaft selbst eindringen, daß er im Stande ist, zu beurtheilen, inwiefern die von den Archäologen aufgestellten Resultate eine Wahrscheinlichkeit für sich haben oder nicht, denn sehr oft lassen sich Männer der Wissenschaft in Folge ihres Mangels technischer Kenntnisse durch den gegenwärtigen Zustand alter, durch Zeit und Umstände vielfach veränderter Denkmäler verleiten, irgend eine an diesen Denkmälern wahrgenommene Erscheinung, die vielleicht bloß durch Zufall, Laune oder Ungeschick hervorgerufen ist, für die Folge einer feststehenden Regel zu halten, und umgekehrt; besorgt dann der Architekt, ohne selbst zu forschen, die auf diese Weise erzeugten Regeln eines Stils, so wird er sehr oft auf Abwege gerathen.

**Arch-beacon**, s. engl., der Leuchtturm, die Wartenhöhe, Signaldöhe.

**Arch-brace**, s. engl. (Stimm.), die Bogenstrebe.

**Arch-bridge**, s. engl., die Bogenbrücke.

**Arch-buttress**, *arched buttress*, engl., der Strebobogen.

**Arche**, f. 1. die Arche Noah. Prototypus der christlichen Kirche. — 2. Heilige Arche bei den Israeliten, das Schriften, worin die Geistesrollen aufbewahrt

werden, auch die Festschloß, Prototypus Maria. — 3. Ein an einem Rohr angehängt. — 4. (Bathb.) frz. *auge*, d'une *écluse*, engl. *paddle*, *holy*, *trough*, *channel*, das Gerinne, der Wasser abläßt, gemächlich von den Zeichen und Mühlgräben, wenn der Thier werden kann, *Arche* genannt; die Art. Nothhäuser und Röhren, die Flüßer, frz. *pechère*, f., engl. w. 5. Durchfahrt durch ein Wehr. — 6. (Schiffb.) engl. *trunk*, das Gehäuse von Pumpenläsen. — 7. (Brückenb.) *arch*, hölzerner Widerlager und Stütze, stehen aus einer überholten Reihe Bohlen hinterhält und mit Erde, Schutt hinterfüllt; f. *Brückenbau*. — 8. Eine Kries und Schutt ausgefüllt, zu *Brücken* verwendet. — 9. Eine Art gefüllter Dämme, in Tirol üblich.

**Arche**, f., frz., 1. f. d. — 2. i. *Arche* unter einem Bogen, besonders bogen, daher auch i. u. m. Bogen, wobei, daß er zum Längengewölbe wird. — 3. (Mühlb.) der Mchläsen, *pulcrals*, der Sarg, Sargophag.



Fig. 224.



Fig. 226.

Arched mouldings.

**arched**, engl., *adj.*, 1. überhöht, bogen, *arched bridge* = *arch bridge*, die Bogenbrücke. — 2. Mit Bogenlinie, viele der Ornamentzierungen im neuen Stil (f. d.) heißen *arched* *moldings*, s., darunter sind die bedeutendsten *arched*, *Fig. 225* *pointed* *interrupted arch*, *Fig. 227* *elliptical*.

**Archelet**, m., *archet*, m., der Bogen, Drillbogen.

**Archière** oder *archère*, frz., und span. *archeria*, f., 1. Schießfeld, Form, der Schießschloß. — 2. Schma Schloßfenster.

**Archimedisches Schraube**, Schraubenpropeller, auch *Schraubvis* f. d'Archimède, *hélice* f., *Archimedes' screw*, *screw-propeller*, im Jahr 1840 praktisch zum Dampf der Schaufelräder angewendet. Die zwar zum Schiffsbetrieb nicht weniger als das Schaufelrad, aber sie bietet jedoch auch mit Nachtheilen gegenrädern behaftet. Vortheile der 1. daß ihre Wirkung bei weitem unabhängig von der See (ob ruhig oder stürmisch) ist, als die Wirkung der Schaufelräder, die Bewegung des Wassers, das Schiffschiffen des Schiffes haben auf Schrauben nur einen geringen, an Schaufelrädern einen sehr bemerklichen Einfluß, denn legt sich ein Schiff zu das eine Rad beinahe in die Luft, das andere im Wasser herum wälzen, so drehen sich; 2. in ein Schiffschiffender See leichter zu steuern a

den die Maschinen für ein Schraubenschiff niedriger, leichter und weniger umfangreich hergestellt werden als die für ein Räder Schiff; 4. sind die Maschinen zum Treibapparat selbst bei Schraubenschiffen für den Zweck gegen feindliche Geschosse sehr gesichert zu sein das obere Deck eines Schraubenschiffes zu errichten werden; 5. ist die Bewegung eines Schraubenschiffes ruhiger als die eines Raderschiffes. Nachtheile der Schraube sind, daß sie sich für Flußthiere und geringer gut eignet als Schaufelräder; ferner ist ihre Umdrehung mit großer Geschwindigkeit unmöglich, und zwar um so mehr, je kleiner das Schiff demnach der Treibapparat ist; auch ist die Bewegung der Schraubenwelle mit Schwierigkeit vorzuzuziehen. Die ersten Schiffschrauben bestanden aus einer einzigen Windung von 360° und konnten nicht als archimedische Schrauben bezeichnet werden. Später konstruirte man aber mit Vortheil Schrauben mit 2 oder 3 Windungen von je 180°. In neuerer Zeit haben die Schiffschrauben mit zwei, drei bis vier

Ausfluß gelangt. Die so geordnete Wassermenge hängt von der Weite des schraubenförmigen Rohres (der Schlange) und der Länge des wasserhaltenden Bogens eines Ganges oder Umlaufes ab. Kennt man den Querschnitt der Schlange F, die Länge des wasserhaltenden Bogens C, die Anzahl der Umdrehungen pro Minute n, die Anzahl der Rohre u, so ist das pro Sekunde gehobene Wasserquantum gleich  $n u F C$  zu setzen. Da die Herstellung der oben beschriebenen Rohrschnecke da, wo keine Bleirohre oder Gummischläuche zu haben sind, schwierig ist, so sieht man leicht verschlammten, so wendet man statt deren häufig sogen. Wasserschrauben (Fig. 230) mit rechteckigem Querschnitt an, indem man rechtwinkelige Schraubenflächen um die Schraubenwelle herumführt und dieselben durch einen zylindrischen Mantel von außen umgibt. Wird dieser Mantel fest mit den Schraubengängen verbunden, so wird dieser Apparat seines Aussehens halber Tonnenmühle genannt. Bei der



Fig. 228. Archimedische Schraube.

hergestellt. Fig. 228 zeigt ein dreiflügeliges Schraubrad ob. eine sog. Windmühlenschraube. Die Flügelräder bieten den gewöhnlichen Schraubentypen gegenüber mehrere Vortheile, sowohl in der Ausführung als in praktischer Hinsicht; in letzterer Beziehung deshalb, weil die Gussmodelle leichter herzustellen sind. (Schäfer.)

Aus demselben Prinzip sind übrigens die schon seit Jahrhunderten bekannten Steinschrauben (s. d.) hergeleitet.

**Archimedisches Prinzip.** Wenn das spezifische Gewicht einer mechanischen Verbindung oder Zusammensetzung zweier Körper bekannt ist, sowie die beiden Gewichte ( $\sigma_1$  und  $\sigma_2$ ) der letzteren, so bestimme man nach dem Arch. Prinzip die Gewichte  $G_1$  und  $G_2$  der Bestandtheile aus dem Gewicht  $G$  des Ganzen wie folgt:

$$G_1 = G \cdot \left( \frac{1}{\sigma} - \frac{1}{\sigma_1} \right) : \left( \frac{1}{\sigma_1} - \frac{1}{\sigma_2} \right)$$

$$G_2 = G \cdot \left( \frac{1}{\sigma} - \frac{1}{\sigma_2} \right) : \left( \frac{1}{\sigma_2} - \frac{1}{\sigma_1} \right)$$

**Archimedische Wasserschnecke**, franz. vis f. Archimede, limace, f. escargot, m., ist eine der ältesten Wasserhebevorrichtungen. In ihrer ursprünglichen Form, nach der Erfindung des Archimedes, bestand sie aus einer schiefen Röhre, welcher Apparat durch einen Kurbel oder auf andere Weise in Bewegung versetzt werden kann (Fig. 229). Wird diese Schraube so aufgestellt, daß sie nicht bloß ansteigen, sondern auch fallen, und daß ihr unterer Theil in das Wasser eintaucht, so wird bei jeder Umdrehung eine gewisse Wassermenge in sich auf, welche bei jeder folgenden Umdrehung immer höher geführt wird, so daß das Wasser durch die obere Rohrmündung b zum

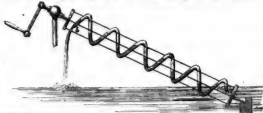


Fig. 229. Archimedische Wasserschnecke mit Rohr.

holländischen Wasserschnecke besteht dagegen dieser Mantel aus einem festliegenden Fag, der sogenannten Kanne, welche die Schraube auf etwa zwei Drittel ihres Umfanges von unterhalb umgibt. Die Kanne wird wie der Mantel der Tonnenmühle aus hölzernen Dauben fassähnlich hergestellt, oder man konstruirt sie aus Eisen oder mauert dieselbe auch aus Backsteinen mit Cement auf. Nach den Erfahrungen, welche neuerdings vom Engländer Wilfried Airn bezüglich der archimedischen Schnecken gemacht worden sind, hat sich Folgendes herausgestellt: 1. Je stärker die Schraube gewunden ist, um so weniger darf die Drehkraft der Maschine geneigt sein. 2. Schnecken mit steiler Windung liefern, sobald sie unter dem günstigsten Neigungswinkel gelagert sind, ein weit größeres Wasserquantum pro Umdrehung, als Schnecken von weniger steiler

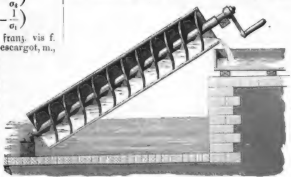


Fig. 230. Archimedische Wasserschnecke mit Mantel.

Windung, auch wenn letztere unter dem günstigsten Neigungswinkel liegen. Mit Rücksicht auf den Kraftverlust durch innere Reibung des Wassers und durch



die äußere Reibung der Drehzapfen wurde gefunden, daß die Schnecken, deren Schraubenwinkel  $30^\circ$  betrug, die günstigsten Resultate lieferten; aber eine Schnecke, deren Schraubenwinkel  $40^\circ$  betrug, kam ihr fast gleich in der Wirkung. Als geeignetste Winkel für die Steigung der Schneckenachse gegen den Horizont wurden bei diesen Maschinen resp.  $25^\circ$  und  $30^\circ$  gefunden. Im Vergleich mit anderen Wasserhebe- und Wasserschnecken, wie Pumpen, verdient die archimedische Schnecke wegen ihrer Einfachheit, Dauerhaftigkeit u. ihres guten Nutzeffektes den Vorzug. Eine gut konstruierte Wasserschnecke darf nicht unter 85 Proz. Nutzeffekt ergeben. Nach Weisbach haben die gewöhnlichen Wasserschrauben od. Tonnenmühlen eine Spindellänge von 3 bis 6 m. und eine Spindelstärke von 15 bis 30 cm.; die ganze Weite beträgt 45 bis 85 cm. Die Windungen erhalten am äußeren Umfang eine Neigung von  $20^\circ$  bis  $30^\circ$  und der Spindelachse giebt man eine Neigung von  $30^\circ$  bis  $35^\circ$ . Um ein möglichst gleichförmiges Einnehmen und Ausziehen des Wassers zu erhalten, macht man den Abstand der Windungen von einander in der Regel nur 15 bis 20 cm. und konstruiert daher die Schraube mit drei bis vier verschiedenen Gängen. Nach Mallet's Beobachtungen konnten an einer Tonnenmühle mit dreifachem Gewinde neun Arbeiter bei 35 Umdrehungen per Minute stündlich 32 Kbm. Wasser auf 3 m. hoch heben.

**Architectonique**, f., frz., engl. architectonics, die Bauwissenschaft, Baufunde.

**Architettura**, f., frz., engl. architecture, 1. die Architektur, Baukunst. — 2. f. v. w. Baustil, Bauweise. Franzosen und Engländer fassen den Begriff *Architettura* viel losere als wir Deutsche. Bei uns ist es die Kunst und der Inbegriff der Regeln dieser Kunst. Bei Franzosen und Engländern bezeichnet das Wort auch architektonische Ausschmückung, Art der Ausschmückung, Modifizierung der Gestaltung u. d. d. h. arch. grecque, romaine etc., für: griechischer, römischer Baustil; arch. noble, surchargée, für edle Formgebung, überladene Ausstattung; arch. civile, hydraulique, navale, für bürgerliche Baufunde, Wasserbauwissenschaft, Schiffsbaukunst.

**Architekt**, m., frz. architecte, m., engl. architect, Baumeister, f. Architektur.

**Architektur**, Architektur, f., vom griechischen ἀρχιτεκτονική, entstanden aus ἀρχι (Ober-, Erz-, wie z. B. in Erzbischof) und τέκτων, der schaffende, aus zu bearbeitendem Stoffe Etwas hervorbringende, also bildende Künstler, folglich nach dieser Etymologie übersetzt eigentlich: die oberste unter den bildenden Künsten und jedenfalls auch die schwierigste. Die anderen bildenden Künste haben die Aufgabe, das Schöne in den durch die Natur gegebenen Formen veredelt darzustellen, können also unmittelbar der Natur nachbilden, nur durch Hervorbringung einer besonderen geistigen Wirkung die Naturerscheinungen veredelnd und zu Hervorbringung der beabsichtigten Gefühle befähigend, so daß dieselben durch unmittelbar aus der Natur geschöpfte organisierte Formen zunächst auf die sinnliche Natur des Menschen u. dadurch auf die Seele wirken. Die Architektur hingegen soll durch Formen, für welche direkte Vorbilder in der Natur nicht aufzufinden sind, zunächst auf die Sinne des Menschen, dadurch aber nachmals mittelbar durch den Verstand auf die Seele wirken; ihre Werke sollen also nicht nur poetisch schön, sondern auch logisch richtig sein. Dadurch ist sie genötigt, ihre Formen zu einem Organismus zu vereinigen, den sie sich erst bilden muß, zu dem sie in der Natur noch weniger ein Vorbild findet als zu den einzelnen Formen, und dennoch muß dieser Organismus naturgemäß sein, wenn er auf den geistig und seelisch gefunden, also naturgemäßen Menschen die beabsichtigte Wirkung hervorbringen soll. Diese Naturge-

mäßheit kann begreiflich nur in einer tropischen, der Naturgesetzen analogen Andeutung bestehen. So hat die Architektur darauf hingewiesen, möglichst allen ihren Formen eine symbolische Beziehung zu dem aus diesen Formen zu Grunde liegenden Organismus zu geben. Dies ist auch wegen der Beschaffenheit des zu Herstellung ihrer Werke gebotenen Materials unläßlich; dasselbe ist bei weitem verschiedenartiger, und weitem weniger bildsam als das der übrigen Künste, und stellt geradezu selbst Bedingungen. Diese Bedingungen werden vermehrt und in ihrer Wirkung gehoben dadurch, daß die Werke der Architektur höchst selten, gleich denen der übrigen bildenden Künste, einen Körper bilden. Sie sind aus oft unendlich vielen einzelnen, in ihrer Materie ganz verschiedenen Körpern zusammengesetzt, deren physische und chemische Beschaffenheit an sich schon gewisse, denselben gebende Formen und Größen bedingt, so daß die Architektur weniger als irgend eine andere Kunst ihr herrschend räumliche Natur verleugnen kann, und der Stoff bei weitem keinen so untergeordneten Beilegen darf, wie die anderen Künste. Verlangt man viele der betreffenden Stoffe schon an sich gewisse Formen und Größen als notwendig, so wird die Notwendigkeit der Verwendung gegebener Formen und Größen noch bestimmter durch die gegenseitige mechanische oder vielmehr statische Beziehung, in welcher die Stoffe zu einander treten müssen, um ein Bauwerk bilden. Die einen sollen tragen, die anderen getragen werden; aus der Tragfähigkeit der einen, dem Gewicht der anderen, aus den verschiedenen Stellungen, die sie gegen einander einnehmen, entwickeln sich nothwendig geometrische Formen, welche zunächst unvermittelt nebeneinander und über einander stehen. An sich ist keine geometrische Form lebendig, und eine solche unvermittelte Zusammenstellung geometr. Formen könnten dem Leben keine lebendige, also auch keine schöne Wirkung bringen, denn in der bloßen Regelmäßigkeit der Anordnung regt sich noch keine Lebensidee. Dieses Leben in jene geometrischen Formen zu hauchen ist die schwierigste Aufgabe der Architektur. Die Schwierigkeit wird dadurch vermehrt, daß die Werke der Baukunst um ihrer selbstwillen, nicht um als Kunstwerke zu werden geschaffen werden, sondern um eines äußeren künstlerischen Zweckes willen, um irgend ein persönliches oder sächliches Moment zu umfassen, dem gegenüber sie sogar eine dienende Stellung einnehmen.

Hier muß also, um aus dieser Hülle eines Bedürfnisses ein Kunstwerk zu machen, das Bedürfnis idealisiert werden. Ein vollkommenes Kunstwerk aber nur da entstehen, wo diese Idealisierung des Bedürfnisses vollkommen möglich, d. h. wo das Bedürfnis schon an sich ein ideales oder gerades Ideal ist, also bloß bei dem Gotteshaus. Die Gestaltung, welche die einem solchen vollkommenen architektonischen Werk zu Grunde liegende Idee annimmt, um Leben einzuhauchen in die oben erwähnte, durch Materialien bedingte Zusammenstellung geometr. Formen, diese Gestaltung wird eben so verschieden als die Idee der Gottheit selbst bei den verschiedenen Religionen ist. Im Bereich jeder einzelnen durch Bekenner derselben Religion gebildeten Nation werden sich nun die Idealisierungen der menschlichen Bedürfnisse der Idee von der Gottheit nach und nach bilden, und so wird denn auch stets die Idee, die dem Gotteshaus zu Grunde liegt, als Bauplan dienen auf der Bahn, die die Architektur einzuschlagen hat, um den Zusammenstellungen geometr. Formen Leben einzuhauchen. Fassen wir nun in klaren Worten das oben Gesagte zusammen, so ist die Aufgabe der Architektur, die durch die Natur von der Natur des Materials und seiner Art und Weise gefundene geometrische Grundform der architektonischen Idee erkannt, gemäß zu beleben.

der todt Stein zum Glied eines harmonisch sich regenden Ganzen werde. Dadurch nun, daß die Baukünstler aller Zeiten und aller Religionen bewußt oder unbewußt danach gestrebt haben, diese hohe Aufgabe der Architektur zu erfüllen, haben sich, bei gleicher Kenntniß der Natur der Materialien und ihrer Anwendbarkeit, die geometrischen Grundformen für die Hüllen auch der verschiedensten Bedürfnisse gleichartig gestaltet, u. so eine Idee von Gott herrschte, wurde das jener Grundform einzuhauchende Lebensprinzip eins, so daß also die gleichartig gestalteten Grundformen zu gleichartig belebten Kunstwerken verwandelt wurden. Der Organismus, den eine solche Gruppe gleichartig belebter Kunstwerke in sich trägt und dessen Einzelformen also durch Gleichmäßigkeit der Technik und Einheit der Religion harmonisch entstanden sind, heißt Baustil. Näheres über diesen Begriff und das mit ihm zusammenhängende s. u. d. Art. Baustil. Aus dem bereits Gesagten aber wird man leicht folgern können, daß ein Gebäude Stil haben kann, ohne nach dem der historischen Stile erbaut zu sein; d. h. seine Formen können einen Organismus bilden, ohne daß dieser Organismus einer der Gruppen angehört, die bis jetzt in der Geschichte der Kunst gebildet haben.

Die Thätigkeit der Architektur entfaltet sich, wie wir gesehen haben, vorzüglich in zwei Richtungen: die eine umfaßt die Kenntniß von der Beschaffenheit der Materialien und den verschiedenen Arten, sie zu verwenden und zu verbinden, die andere die künstlerische Belebung der durch die ersteren gebotenen Grundformen. Danach kann man die Architektur oder Baukunst im weiteren Sinn zertheilen in Bauwissenschaft und Baukunst im engeren Sinn; in den jüngst verwichenen Jahrhunderten theilte man sie in bürgerliche Baukunst, Kriegsbaukunst, Schiffsbaukunst, Mühlenbaukunst, Wasserbaukunst u. Dies war jedoch ein Mißgriff. Die Baukunst im engeren Sinn, d. h. die Kunst, künstlerische Formen ästhetisch und logisch richtig zu stellen, läßt sich nicht zertheilen; ihre Ausübung ist eintheiliges Sache des künstlerisch gebildeten Gefühls, und ein wahrhaft begabter Architekt wird eben so ein wirklich schönes Fabrikgebäude als eine schöne Kirche auszuführen im Stande sein. Anders verhält sich mit der Bauwissenschaft; durch die vielen Erfindungen der Neuzeit hat sich das Gebiet derselben so bedeutend vergrößert, daß mehrere Menschenalter dazu hätten würden, um diese schwerste und umfangreichste der Wissenschaften ganz ausstudirt zu haben. Schon zur Zeit des Augustus sagte, ein Architekt müsse der Theorie und Praxis gleich geübt sein, er müsse die Kenntnisse vereinigen, müsse mit der Feder wandeln, geschickt im Zeichnen, der Geometrie kundig, der Optik nicht unerfahren, in der Arithmetik unterrichtet, in der Geschichte bewandert sein, die Philosophie verstehen (darunter begreift er nämlich nicht bloß das was wir gewöhnlich unter Philosophie verstehen, sondern auch noch Physik und Chemie); ferner müsse er Kenntnisse von Musik, Medizin, Sternkunde, Astronomie, Malerei, Bildhauerei u. besitzen; aber dazu hinzu, daß der Architekt von den meisten dieser Wissenschaften bloß einen oberflächlichen Begriff zu haben brauche. Viele haben diese Anforderungen über sich gehoben, u. dennoch haben sie sich im Lauf der Jahrhunderte bedeutend gesteigert; die meisten der Wissenschaften haben ihre Gebiete bedeutend erweitert, keine davon ist dem Architekten ganz entbehrlich geworden, viele aber sind mit der Bauwissenschaft so wenig verwachsen, daß ein tieferes Eingehen in sie unumgänglich nöthig geworden ist, so z. B. in die Naturwissenschaften. Mit einer oberflächlichen Kenntniß der Physik und Chemie z. B. reicht es jetzt nicht mehr; er muß technische Mineralogie, Botanik, technische Chemie und Hüttenkunde und Mechanik, Hydraulik und Hydro-

statik, Aerodynamik, Pneumatik und Maschinenkunde, nicht nur in ihren Hauptgrundzügen, sondern in den meisten ihrer Ergebnisse, genau kennen; er muß nicht bloß in der Geometrie und Arithmetik, sondern auch in der Stereometrie, Algebra, Integral- und Differentialrechnung, Geodäsie u. ganz zu Hause sein, muß die Geschichte der Stile genau studirt und den Organismus eines jeden in sich aufgenommen haben u. u.; u. wenn er dadurch sich theoretisch gebildet hat, dann steht er erst noch auf einem Beine: um fest zu stehen, muß er auch noch von allen für die Architektur beschäftigten Gewerben einen eingehenden Begriff haben; in einigen derselben, die am innigsten mit dem Bauen zusammenhängen, sogar selbst praktisch geübt sein, und außerdem muß er, um das Interesse seines Bauherrn tüchtig vertreten zu können, ein routinirter Geschäftsmann sein. Leicht läßt sich begreifen, daß es über menschliche Kräfte hinausgehen würde, allen diesen Anforderungen zu genügen und die riesige Aufgabe zu erfüllen, die unsere Zeit an einen vollkommenen Architekten stellt; dadurch erklärt es sich auch, daß es jetzt keinen Architekten geben kann, der das ganze unendlich weite Gebiet der Bauwissenschaft durchwandert hat. Vor Jahrhunderten, wo alle die genannten Wissenschaften noch in engere Kreise gezogen waren, war dies möglich; jetzt aber nicht mehr. Sollte jetzt ein Architekt, wie damals, alle Zweige der Bauwissenschaft betreiben, so würde er sehr leicht in Gefahr kommen, in allen oberflächlich zu sein. Durch das Bestreben, dies zu vermeiden, hat sich in neuerer Zeit eine Vertheilung dieser Zweige ausgebildet; es giebt Architekten und Ingenieure und die Ingenieure theilen sich wiederum in Hüttenleute, Maschinenbauer, Wasserbauer, Schiffsbauer, Straßen- und Eisenbahnbauer, Geodäten u. Einzelne dieser Zweige haben sich fast ganz von ihrer Mutter, der Architektur, losgetrennt und bilden abgesonderte Stämme. Diese sind Maschinenbau, Hüttenwerkstunde, Bergbau, Straßenbau, Eisenbahnbau, Wasserbau und Schiffsbau. Wenn man nun jetzt in der neueren Zeit von Architektur spricht, so versteht man darunter eigentlich nur den Hochbau. Aber auch dessen Gebiet ist sehr groß. Er umfaßt das, was man in den letztverwichenen Jahrhunderten unter bürgerlicher Baukunst, Landbau und einem Theil der Kriegsbaukunst verstand; in sein Gebiet gehören unter Anderm: Kirchen, Wohnhäuser, alle öffentlichen Gebäude, Fabrikgebäude und Werkstätten für allerlei Gewerbe, alle Gebäude zu landwirthschaftlichen Zwecken, Eisenbahnhochbauten, Denkmäler u., und von einem Architekten verlangt man nicht bloß, daß die von ihm errichteten Gebäude durchweg zweckmäßig und äußerlich schön seien; sie sollen auch innerlich komfortabel eingerichtet und geschmackvoll decorirt und vor allen Dingen dabei möglichst wohlfeil sein. Infolge Alles dessen wird die Aufgabe seines Studiums sein, sich von allen obengenannten Wissenschaften so viel anzueignen, als nöthig ist, um die Anforderungen zu ermessen, die dieselben an ein ihnen dienendes Gebäude stellen, und um die Mittel zu kennen u. gehörig verwerthen zu können, die dieselben ihm durch die von ihnen vorbereiteten Materialien an die Hand geben, sowie die Art und Weise, wie er diese Materialien zur Lösung der an ihn gestellten Aufgabe zu verwenden und zu verbinden habe, und die Kennzeichen, an denen er die größere od. geringere Güte dieser Materialien erkennen kann u. Einige der obengenannten Wissenschaften muß er daher ganz durchstudirt haben, von anderen wenigstens die in das Fach einschlagenden Zweige. Danach theilt sich denn jetzt die Bauwissenschaft für den Hochbau ein wie folgt:

1. **Materialienkunde**, umfaßt die Kenntniß der für das Baufach angewendeten Pflanzen, Rohmaterialien, Pflanzenpräparate, künstlichen Steine, Säuren, Metalle u. nach ihren physikalischen und chemischen Ei-

geheiten und ihrem demgemäßen Verhalten; f. d. Art. Baumaterialien.

2. **Konstruktionslehre**, umfaßt die Kenntniß von den verschiedenen Arten, die Materialien auf dauerhafte u. zweckentsprechende Weise zu verbinden, nach ihren speziellen Eigenschaften sowie nach den Gesetzen der Statik x.; f. d. Art. Konstruktionslehre.

3. **Bewegungslehre**, umfaßt die Kenntniß der beim Bauen zur Anwendung kommenden hydraulischen und mechanischen Vorrichtungen zum Bewegen, Herzubringen, Heben x. der Materialien, Befestigung von Hinführungen x.

4. **Gewerbkunde**, umfaßt die eingehende Kenntnißnahme von den hauptsächlichsten Arbeiten, Werkzeugen, Konstruktionen, Handgriffen x. aller bei einem Bau beschäftigten Gewerke.

5. **Baukunst**; f. d. betr. Art.

6. **Zeichnen**, also geometrische und perspektivische Darstellung der gegebenen oder entworfenen Formen od., wenn man so will, Parallel- u. Centralprojektion.

7. **Wissenschaften**; dahin gehören Geodäsie, Buchführung, etwas Maschinenkunde x. x.

Der künstlerische Theil der Architektur, die Baukunst im engeren Sinn des Wortes, erfordert vor allen Dingen künstlerische Gaben, also regen natürlichen Sinn für Schönheit, Erfindungstalent, Selbstständigkeit und logische Schärfe im Denken, Formen- und Farbensinn, außerdem aber eine im Zeichnen sehr geübte Hand, vollständige Kenntniß der Geschichte und Formen aller bis jetzt vorhandenen Baustile und eine eiserne, vor keiner Schwierigkeit zurückweichende Energie, durch Mäßigkeit veredelt u. durch Konsequenz gestärkt. Man hat vielfach Versuche gemacht, einzelne dieser Eigenschaften durch Theorien, sogar durch Gesetze zu erzeugen; so entstanden Lehren von der Aesthetik, Formenlehren, Lehren von der Farbenharmonie, Anweisungen zum Entwerfen; so entstand eine Philosophie der Baukunst, Porzellanblätter zu Ornamenten x., aber das Ausüben und Studiren aller dieser Werke kann wol einem vorhandenen Talent den Weg zeigen, einen talentlosen Menschen zur Mittelmäßigkeit empordringen, aber Talent erwecken, wo keines ist, Jemandem zum Baukünstler bilden, der nicht dazu geboren ist, das Vermögen selbst die besten Werke nicht. Auch ist Jedem zu rathen, beim Gebrauch solcher Werke vorsichtig zu sein, weil viele derselben unter dem Vorwand, in die Hallen der wahren Kunst einzuführen, geradezu in die Sumpfe der Gewandloshheit leiten.

So weit über die Aufgabe, das Gebiet und die Einteilung der Architektur. Nun haben wir nur noch einige hin und wieder eingebürgerte falsche Anwendungen dieses Wortes zu erwähnen. Man hört nämlich manchmal: dieses Gebäude hat eine schöne Architektur, statt schöne Formgebung, oder dieses Gebäude ist nach der römischen Architektur gebaut, statt nach römischem Stil, vgl. d. Art. Architecture, od. es hat viel Architektur, statt viele Verzierungen; diese Anwendungen alle sind falsch: Architektur bezeichnet die Kunst, aber nicht das von der Kunst Geschaffene, auch nicht die Regeln der Kunst.

**Architekturmalerie**, f., frz. *peinture architecturale*, engl. *architecture-painting*, diejenige Art der Malerei, welche perspektivische Ansichten von ganzen Gebäuden oder Gebäudetheilen innerlich oder äußerlich zum Hauptgegenstand ihrer Darstellung macht. Stofsage und landschaftliche Umgebung braucht nicht nur nicht vermieden zu werden, sondern ist sogar nothwendig zur Belebung solcher Bilder, aber man muß damit sehr mäßig verfahren, damit der dargestellte architektonische Gegenstand immer die Hauptsache bleibe. Ein Architekturmaler, als Darsteller lebloser Objekte, hat sich mehr als jeder andere Maler in Acht zu nehmen, daß seiner Seele nicht die Seele fehle, die er dem

selben durch die Beleuchtung, durch sorgfältige Behandlung x. beibringen kann; bedeutend erhöht ist ihm dies noch durch geschickte Wahl des Standpunktes.

**Architrav**, m., frz. *épistyle*, f., *architrave*, f., engl. *epistylum*, *epistyle*, *architrave*, lat. *architraba*, m., *epistylum*, *supercilium*, n., Unvollständiger, Hauptbalken, Träger, heißt bei den griechischen römischen Säulenordnungen der unterste Theil des Gebälkes; es war dies ein steinerner Balken, unmittelbar auf den Kapitälern ruhend u. so die Säulen gewissermaßen zu einer Wand verbindend, in der die Stelle eines Rahmstücks vertrat. Seine Höhe u. seine Breite bestimmte sich natürlich durch die Tragfähigkeit des Stalles, mit Rücksicht auf seine Distanz und die Entfernung der Säulen von einander. Die Breite aber war wiederum die Stärke der Säule bestimmt, sowie die Gestalt des Kapitäl; dadurch wurde er zu einem besonders maßgebenden Theil der Säulenordnungen, bei deren verschiedenen Anordnungen auch verschiedenartig gestaltet war. Auf den inneren Jellennauern kommt er begreiflicherweise in Form wie es denn auch ein grober Resten gegen die Zeit ist, an langen, durch ein Gesims in antiker Normalform bekrönten Fronten unter diesem Gesims eine Architrav hinzuführen, wenn man denselben nicht zu Zeit zu Zeit durch Pilaster oder wenigstens Kannelen unterstützt. Ueber seine verschiedene Gestalt f. d. Art. dorisch, ionisch x.; hier sei nur erwähnt, daß dieselbe hauptsächlich folgenden Modifikationen unterliegt. Ein Architrav kann sein

1. glatt, frz. a. lisse, engl. smooth a.;
2. abgeplattet, frz. a. à trois faces, *épistyle architravée*, engl. *banded* a., d. h. in 2 oder 3 Flächen theilt, von deren jede obere gegen die darunter liegende etwas ausläßt; f. *architravirt*;
3. unterbrochen, frz. a. coupée, engl. *interrupt* a., geschieht bel., um Platz für die zwischen den Stern stehenden Bogen zu schaffen, ist aber fehlerhaft.
4. gekammelt, frz. a. mutilee, wenn der Architrav var sorgfältig, seine Abplattung aber theilweis lassen ist, um den Fries an diesen Stellen nach unten verbreitern u. Raum für eine Inschrift x. zu lassen ist ebenfalls fehlerhaft.

**architravirt**, adj., frz. *architravé*, besser *à platte*, nennt man 1. Gewände, Thür- oder Fenstereinfassungen, Gurtstüme x., wenn dieselben architravähnlich gestaltet sind; namentlich häufig wird bei der Ausführung des ionischen Architravs dazu angewendet d. Art. Thür, Fenster x. — 2. Gebälke, welche, obgleich im Ganzen nach einer der antiken Säulenordnungen gebildet, keinen Fries haben.

**Architravfliege**, f., steinerner Wangebogen f. u. Treppe.

**Archiv**, m., frz. *archives*, f. pl., *chartrier*, m., lat. *archivum*, griech. *ἀρχαῖον*, Aufbewahrungsort für historische und juristisch wichtige Dokumente, in der Regel in Akten, Urkunden x. besteht da es hierbei namentlich darauf ankommt, dieselben lange unversehrt zu behalten, so muß ein Archiv vor allen Dingen gegen Feuer- und Diebstahl gegen Feuchtigkeit und Ungeziefer, ferner gegen Verfall vollständig gesichert sein. Innerhalb des zweckmäßige Apparate zu Aufstellung der Akten und zu deren Besichtigung unter ständiger Kontrolle enthalten.

**Archivolte**, f., frz. *archivolte*, f., *visible*, m., engl. *archivault*, *archivault*, Schubbogen, Hauptbogen, Unterbogen, Sledern verzierte Sturz eines Bogens, in denen gebraucht, die nach römischer oder griechischer Art gestaltet sind; ihre Umfassung ist architravirt und sitzt stumps auf dem Stütz



mal; oder sie kröpft sich auf dem Kämpfer und läuft als Kämpferin wagrecht fort (archivolte retournée); am Scheitel des Bogens wird häufig der Schlussstein besonders ausgezeichnet, so daß hier die Archivolte unterbrochen wird. In der Barockzeit unterbrach man die Glieder oft der Art, daß ein Wölbstein um den andern als Bogenstein dazwischen stand (archivolte rustique). Die Franzosen nennen wol auch den Ueberflugsstein, s. d., archivolte.

**arch-like**, adj., engl., bogenförmig.

**Arch-masonry**, s., engl., Bogenmauerwerk.

**Arch-pier**, s., engl., der Kämpferpfeiler, Bogenpfeiler, Bogenlämpfer.

**Arch-pillar**, s., engl., der Hauptpfeiler, bes. bei Brücken.

**Arch-post**, **arch-mullion**, s., engl., der alte Pfeiler, der alte Rönch.

**Arch-stone**, s., engl., der Wölbstein, Keilstein.

**Arch-wall**, s., engl., die Hauptgrundmauer.

**Archway**, s., engl., gewölbter Thorweg.

**Arcisolum**, **arcosolum**, n., lat., Grab, welches in eine Nische eingesetzt ist; s. Grabmal. Die ältesten Christen hatten nur Märtyrer in Arcisolen bei, die dann als Altäre dienten; s. d. Art. **Arcosolum** in M. R. a. W.

**Arcot**, m., frz., engl. arco, das Stückmessing, Böhmessing.

**Arcuatio**, lat., Wölbung; v. arcuare, einwölben.

**Arcus**, m., lat., Bogen, s. d. — **Arcus ferreus**, Eisener Spriegel.

**Ardoise**, f., frz., der Schiefer; a. téguilaire, Dachziegel, urdoise carterette, gespaltener Dachziegel.

**Aro**, m., frz., s. Ar.

**Area**, f., lat., frz. aire, f., engl. area, Stammwort der Ehre (s. d. unter 2.), Dehr, Ehre, ursprünglich: jeder freie, nicht bebaute oder bepflanzte Platz, der eine ausgesprochene Bestimmung hatte. Daher bes. Vorplatz (bei Vitruv.) — 2. Vorplatz vor dem Hause, Gießerplatz, Begräbnisplatz, Platz vor dem Tempel u. — 3. Hof im Hause. — 4. Garten, Treppentenne. — 5. Auch für arena, s. d. — 6. (in Geom.) der Flächeninhalt, daher bes. die Bodenfläche.

**Arekapalme**, 1. die westindische Kopalme (*Areca oleracea* L. s. *Oreodoxa oleracea* L., Jam. d. Palmen) ist eine der höchsten Palmen, über 50 m. hoch u. ist in Westindien einheimisch. Das Holz ist sehr hart, aber nur so dünn, daß es höchst zu Spazier- u. Ladestöcken benutzt werden kann. In ihrer Heimat verwendet man die Stämme gern zu Kanonen, nach Europa kommt das Holz dagegen in kleinen Mengen. — 2. Die asiatische Arekapalme (*Areca catechu* L.) ist in Südafien und den Gewürzinseln einheimisch, wird aber mehr um ihrer Rinde, die man mit dem Blatt des Betelkessels kaut, als wegen ihres Holzes beachtet. [Wf.]

**Arena**, f., frz. arène, f., engl. arena, vom lat. arena, Sand. 1. Der mit Sand bestreute Platz in der Mitte des Amphitheaters und des Circus (s. d. Art.). — 2. Auch namentlich in neuerer Zeit geradezu als Bezeichnung auf diese Gebäude selbst übertragen, namentlich auf die für Kunststreiter, Seiltänzer u. dergl. unbedeckten od. nur leicht überdachten Schaulustplätze. — 3. Vitruv braucht das Wort, außer für den Sand, auch noch für den Abpuß mit Kalksand, den er **arenatum opus** nennt; s. **Arenatum**.

**Arenarium**, m., lat., Sandgrube.

**Arenatio**, f., lat., Auftrag eines feinen Mörtels, Aufputz.

**Arenatum**, n., lat., im weiteren Sinn dreischichtig, im engeren Sinn die letzte Schicht, Tünche, Mörtel u. eingestampftem Kalk bestehend. — **arenare**, v. n., s'arèner, v. r., frz., sich senken.

**Arengapalme**, oder **Indierpalme**, f. (*Arenga saccharifera*, Jam. d. Palmen), bildet einen bis 1,25 m. dicken und 18 m. hohen Stamm. Sie ist in Südafien einheimisch. [Wf.]

**Aréomètre**, m., frz. u., s. Aräometer u.

**Areotektonik**, f., veralteter Ausdruck für Angriffskunde, die Lehre von den Angriffen auf Festungen und den dazu nöthigen Ingenieurarbeiten.

**Arète**, oder **spalio** (Kriegsb.), Weidengeflechte mit Thierhäuten bedeckt, deren man sich bei den Belagerungen im Alterthum bediente, um unter ihrem Schutze Löcher in die Stadtmauern zu arbeiten.

**Arête**, f., frz., engl. arris, scharfe Kante, Grat, daher. 1. (Kriegsb.): arête du glacis, Glacis, Kante; a. du chemin couvert, Kamm eines bedeckten Weges. — 2. Engl. hip, Grat eines Walmdachs. — 3. a. de voûte, engl. groin, Grat eines Gewölbes; a. de lunette, der Kappengrat. — 4. Engl. edge, Kante eines bearbeiteten Steines, Holzes u.; vive arête, die scharfe Kante. — 5. a. de l'enclume, Ambossrand. — 6. a. de poisson, s. Fischgrätenverband; route d'arête, Gratzgewölbe, Kreuzgewölbe.

**Arêtier**, m., frz., 1. Gratsparren. — 2. Edstab, Gratsstab der Fialen und durchbrochenen Thurmhelme. — 3. a. de plomb, Gratswulst von Blei. — 4. a. de voûte, Grattrippe.

**Arêtiero**, f., franz., Dedschicht, Kalkleiste oder metallene Dedplatte auf dem Grat.

**Arse**, f., s. Arve.

**Arteria**, f., lat., bei den Römern das Gefäß zu den unterirdischen Göttern bei Todtenopfern gespendeten Libationen.

**Arganeau**, m., frz., Anker, s. d.

**Argent**, m., frz., Silber, s. d.; a. allemand, s. Argentin; a. battu, a. en feuilles, s. Blattsilber; a. filé, der Silberdraht; a. haché, 1. Die Verfilberung mit Blattsilber. — 2. Das weiße Lombard; a. vif, das Quecksilber.

**Argentan**, n., chin. Packfong, Weißkupfer, frz. packfond, n., toutenague, f., argent m. d'Allemagne, a. anglais, a. neuf, argenton, maillechort od. maldior, cuivre blanc, m., engl. tutenag, pakfong, german silver, british plate, Neusilber, ist eine Legirung, welche (abgesehen von vielfachen, im Ganzen doch unwesentlichen Variationen) gewöhnlich aus 8 Theilen Kupfer, 2 Th. Zink u. 2 Th. Nickel besteht, zäher u. härter als Messing, an Farbe zwölfstöchigem Silber gleichkommend; wird als Ersatzmittel des Silbers angewendet und dient zu den verschiedensten Gegenständen, besonders zu solchen, welche der Abnutzung und Verschmutzung mehr unterworfen, öftere Politur und Reinigung verlangen, z. B. Thürklinen, Fenstergriffe, Klingelzüge und allerlei Geschirr u. Es ist der Gesundheit nicht schädlich, wie man früher glaubte. Das Tuttenag (chin.) und das sogen. Electrum sind ähnliche Legirungen. [Wf.]

**Argentaria**, (scil. creta), f., lat., von ihrem Fundort so genannte Kreide, mit der die Endstationen im Circus zum Abzeichen von dem übrigen gelben Sand bestreut wurden.

**Argentour**, m., frz., der Verfilberer.

**Argentine**, f., wird ein mit Kiesel gemengter Schieferspath genannt. [Wf.]

**Argentum**, n., s. v. w. Silber, s. d.; argentum vivum, s. Quecksilber; a. musivum, frz. argent musif, das Musivsilber.

**Argenture**, f., frz., 1. Verfilberung, s. d. — 2. Blattsilber.

**Argile**, f., frz., engl. argil, lat. argilla, der Thon, die Töpfererde; a. ferrugineuse, Thoneisenstein; a. feuilletée, der Klebschiefer, der Schieferthon; a. figuline, der Töpferthon, Letten; a. marne, der Thon-

mergel; a. ocreuse, der Eijenthon; a. ocreuse jaune, die Gelberde; a. plastique, der plastische Thon; a. réfractaire, apyre, der feuerbeständige Thon u.; a. schisteuse, Kohlenschiefer, Feuchtschiefer; a. tripolienne, die Tripelrde; a. veldienne, wealdienne, der Walberthon, Walgerthon.

**Argillit**, m., f. v. w. Thonſchiefer.

**Argidium**, n., f. v. w. Aluminium.

**Argillolit**, m., f. v. w. Thonstein.

**Arglist**, f., erscheint in allegorischer Darstellung als menschliche Gestalt, die eine Larve mit ernstem Bogen vor dem Gesicht, aber hinter dem Rücken einen Dolch hält. Ein Fuchs und ein Skorpion, der unter einem Stein hervortritt, sind ihre delonderben Attribute.

**Argo**, das von Argus gebaute Schiff der Argonauten, dient als Symbol für Aufopferung und unermüdetes Streben nach gefahrbringtem Ziel.

**arido**, in arido, ital., Gegensatz v. al fresco, also auf das Trockne, aber nicht vom Malen, sondern bloß vom Streichen gemeint, daher nicht mit al secco zu verwechseln.

**Aries**, m., lat., frz. bélier, m, engl. aries, ram, Widder, der mit einem Widderkopf verzierte Mauerbrecher oder Sturmboß.

**Arisch, Arich**, persisches Längenmaß, 0,9716 m. = 3 Fuß 0,56 Zoll sächsisch.

**Arithmetik**, *f.*, griech., Zahlenlehre, bezeichnet im Allgemeinen denjenigen Theil der Mathematik, der sich mit den unstetigen Größen der Zahlen, und zwar wesentlich mit ihren Formen und Verbindungen beschäftigt; im Besonderen das Rechnen mit bestimmten Zahlen, welche durch Ziffern bezeichnet werden. Man theilt die A. in gemeine u. allgemeine od. auch in niedere und höhere A. ein. Unter der gemeinen oder niederen A. versteht man die Rechnung in den vier Species, mit ganzen und gebrochenen Zahlen, ferner die Proportionen, die Potenz- und Wurzelrechnung und die Rechnung mit Logarithmen; unter der allgemeinen oder höheren A. dagegen die Untersuchungen über die Eigenschaften der Zahlen, die Lehre von den Kettenbrüchen und die Entdeckung der Reihen.

Allegorisch dargestellt wird die A. in weiblicher Gestalt, kennbar an einer Tafel voll Zahlen u. an einem schrägen Kreuz in einem Biered.

**arithmetische Reihe** oder **Progression**, f., Aufeinanderfolge von Zahlen, in welcher jede nachfolgende von der unmittelbar vorhergehenden um dieselbe GröÙe verschieden ist, od. in welcher drei auf einander folgende GröÙen eine arithmetische Proportion bilden.

**arithmetisches Zeichen**,  $n$ ; die gewöhnlichen dieser Zeichen sind:  $+$  Zeichen der Addition;  $-$  der Subtraktion;  $\times$  der Multiplikation;  $:$  der Division, die auch durch einen horizontalen Strich zwischen Divisor und Dividendus angezeigt wird. Die Zusammenfassung mehrerer durch  $+$  und  $-$  verbundener Glieder zu einem Ausdruck geschieht durch ungleiche Klammern oder Parenthesezeichen.  $a^n$  bedeutet die  $n^{\text{te}}$  Potenz von  $a$ ,  $\sqrt{a}$  die  $n^{\text{te}}$  Wurzel aus  $a$ ,  $\sqrt{\phantom{x}}$  schlechthin bedeutet die Quadratwurzel;  $=$  Zeichen der Gleichheit;  $>$  oder  $<$  der Ungleichheit (des Größern oder Aleinern);  $\infty$  bedeutet das unendlich Große.

**Arkade**, f. Arcade. In dem engern Sinn versteht man unter Arkade die Bogenreihe, welche in basilikal angelegten Kirchen das Hauptschiff von den Seitenschiffen trennt. **Arkadengiebel** ist das Giebelm, welches sich über diesen Arkaden, etwa in derjenigen Höhe hinzieht, wo die Dächer der Seitenschiffe sich an das Hauptschiff anlehnen.

**Arker**, **Archner**, **Arcker**, auch **Arcker**, m., f. v. m. Orter (f. d.), vielleicht abzuleiten von dem mittelalterl. latein.

Worte arcula, Rasten, oder auch von arcus, Bogen, Bogen, weil die Erler oft auf Bogen spielen. Rieders. Arlemer oder Arlier, an manchen Orten. Ausrich, Überlich, Ausladung, Überhang, in Italien Utischele und am Rhein auch Laube. Rieders unter d. Art. Erler.

Arkirſche, Arleſkirſche, Arleſberr, f., frz. alisier  
m., engl. service-tree, f. Gläſcheerbaum

**Arle**, i. v. w. weißer Ahorn, i. d.

**Arm**, *f. m.* 1. d. weicher Arm, *f. o.*  
**Arm**, *f. m.* 1. *A.* eines Ades, Nabarm, *fr.* cou-  
 lon, rayon, *m.* engl. arm, shaft, die Hölzer, welche  
 die Welle eines Rades als Speichen gefestigt wer-  
 den, um die Welle mit dem Kranz zu verbinden. — 2.  
 einer Kurbel, Krummzapfenarm, *Aug.* Angriff, *fr.*  
 bras, *m.* engl. web, zu Umkehrung der Welle  
 einem Gebezeug od. Saepel ist der Theil, welcher die  
 Welle und Hals des Krummzapfens verbindet. — 3. *Arm*  
 der Beutelmelle, Sichtarme, sind in Röhren um die  
 Welle an der Beutelmelle, woran d. Beutel gebängt  
 wird. — 4. *fr.* branche, engl. arm, branch, *Arm* od.  
 Hebel. Die Entfernungen der Kraft und Last von  
 der Drehungspunkt, normal auf die Richtungen geme-  
 sen, in denen sie wirken. Daher Arm der Kraft und  
 der Last; *f. d. Art.* Hebel. — 5. (Schiffsb.) *Arm*  
 eines Rades, Jaden (*m. u. f.*), *fr.* bras, engl. arm, *f. o.*  
 Schenkel des Ankers; *f. Anie.* — 6. *Arm* e, *fr.*  
 Ast einer Treppe, *fr.* branche, engl. branch, *fr.*  
 man die einzelnen Längen einer getrockneten Leiter  
*f. d. Art.* Treppe. — 7. *A. d.* Säge, Horn, *fr.* cor-  
 ne, *fr.* bras, *m.* manche, *f.* engl. horn, arm, cheek,  
 Sägegestellen die beiden Hölzer, zwischen welchen  
 die Sägeblatt gefpannt ist. — 8. *A. d.* Ankers, *fr.* bras,  
*m.* engl. arm; *f. Anker* I. 8. — 9. *Arm* der Treppe  
*fr.* armon, empanon, *m.* engl. guide, Schenkel  
 der Treppelarme, zwei trumme Hölzer am Bordsteig  
 welche mit einem Ende in der Kasse sitzen, welche  
 mit dem anderen die Treppel halten. — 10. *Arm*  
 die Abzweigungen eines Flusses, welche nach einem  
 kürzeren oder längeren Lauf in das Hauptbett mün-  
 den. — 11. (Kriegsb.) *Arm* eines Winkels  
*fr.* branche, *f.* engl. branch, *f. u. m.* Winkel; *f. d.*

**Armamentarium**, n., lat., f. v. w. **Armamentary**, s., **armory**, s., engl., der wehrtaal, die Mäusammer.

**Armamentum**, n., lat., Gerüste.

**Armarium**, n. lat., ursprünglich Waffenkammer, allmählig auf alle Schränke übertragen, in das Französische als *armoire*, f., u. in das Deutsche, als *Armarschränk*, m., übergegangen, in der Schweiz *Armarschränk*, m., in der Provinzialismus unter den Normen *Armarschränk*, m., übergegangen, in der Regel auch *Armarschränk*, m.

**Armatur**, f., 1. frz. *armature*, f., *armement* m.  
v. w. Befehle, Armirung (i. d.). — 2. Frz. *armure*  
engl. *armours*, *armors*, *armature*, f. v. w. Trach  
aus Waffen zusammengefeht; auch Siegeszeichen

nannt. An Zenghäusern, Stadthöfen und an Festungsbauten u. dgl. bringt man solche Aemren gern an.

**Armature**, f., frz., Armirung, f. d.; a. de la bombe das Hängewerf oder Sprengwerf, der Bod; a. simple à un seul poinçon, das einfältige Hängewerf, einfache Bod; a. à clofs pendantes, à deux points, der doppelte Bod; armature de verrière, die Sammetheit der Windeisen u. an großen Fenstern de pompe, der Pumpenbeschlag.

**Armeisen**, n., Armschiene, f., Theil der Drehschraube (s. d.) zum Auslegen des Arms.

**Armement**, m., 1. Der Belag von Schiefer an den Wänden eines Dachfensters; *armement de* vgl. das Lebrauerüst. — 2. f. *Armement*.

**Armenhaus**, *Arment*, n. franz. Le dieu, m., charité, f., engl. *poorhouse*, ein Haus unverschuldet Arme oder Omi. *Armenhaus*, die aber





selben, in Infterman, ist 11 m. (36' engl.) lang. Von den gebauten Kirchen gilt für die älteste die Kirche zu Vighunda, Fig. 231 und 232, ziemlich zuverlässigen Nachrichten nach gebaut unter Justinian dem Großen, mit Ausnahme der Kuppel u. der sie tragenden Hauptbogen. Diese Kirche und die Kathedrale zu Ani, Fig. 233 und 234, gebaut 1010, und vermuthlich in der Mitte des 12. Jahrhunderts im oberen Theil umgebaut, zeigen deutlich, daß die Armenier, bei ziemlich strenger Befolgung des byzantinischen Grundplans, zugleich mit vielem Glück den von den Sassaniden überkommenen Spitzbogen zu verarbeiten suchten. Die äußere Gestaltung ist streng byzantinisch, bis auf die an die Stelle der Hauptlisenen oder Strebepfeiler tretenden Einschnitte bei a, Fig. 234, die oben geschlossen, also als Nischen gestaltet sind, und welche, zum Theil auf persische und sassanidische Vorbilder fußend, in die sarazenische Bauweise mit übergehen, wie man denn überhaupt diese armenischen Bauwerke ein vermittelndes Glied zwischen dem byzantinischen Baustil und der islamitischen Bauweise nennen kann. Die Bauwerke Armeniens, welche vor der besprochenen Periode gebaut



Fig. 235. Armenisches Ramin.

sind, lehnen sich an die Sassanidenbauten an; die nach 1200 gebauten zeigen ein Zurücksinken, wie denn die um 1240 gebaute Kirche zu Vighour schwere Rundbogen und Hufeisenbogen auf Säulen mit antilistirenden Formen zeigt. Andere Bauten derselben Zeit aber zeigen einerseits einen Fortschritt zu konsequenterer Anwendung des Spitzbogens, andererseits aber Mangel an Verständnis des innern Wesens dieses Bogens. Die Lisenen u. Blendbogen des frühern Stils werden zu dünnen, übertrieben schlanken Wandpfeilchen, die fast gothischen Diensten gleichen und dürtig profilirte Schildbogen tragen, zwischen denen Fenster mit Rundbogen und Hufeisenbogen sitzen. Noch später geht der Stil unter dem Einfluß des sarazenischen Stils unter. Wie die Armenier selbst bis in die neueste Zeit den türkischen Stil mit einer gewissen Selbstständigkeit handhaben, zeigt Fig. 235, ein Ramin aus Vajazid. [M.-s.]

**armenischer Stein**, m., lat. armenius lapis, m. (Miner.). 1. Armenisches Blau, mit Kupferlasur gemengter Kalkstein, oder ein durch Kupferlasur blau gefärbter Quarz, welcher aus Sibirien, der kleinen Bucharei und China zu uns kommt, zu Ohrgehängen, Kreuzen und architektonischen Verzierungen, auch gerieben als Farbe gebraucht wird; findet sich auch in Tirol, von wo er, gereinigt, unter dem Namen Bergblau in den Handel kommt. Die schöneren Stellen schneidet man mittels Smirgels und einer kupfernen Säge aus den größeren Stücken heraus. Geschliffen wird er mit Smirgel auf einer bleiernen Scheibe, und dann auf einer zinnernen mit Tripel polirt. Größe der Stücke sowie Reinheit u. Höhe der Farbe haben besonders Einfluß auf die Werthbestimmung. — 2. Armenischer Bolus, rothgelbliche, fettig anzufühlende, im Wasser zu Brei zerfallende Varietät des Steinmarls; Fundorte: Armenien, Deutschland, Frankreich, Ungarn; als Farbestoff, zu rothen Thonwaaren, auch zur Fabrication des Jaspisporzellans gebraucht. [W.-s.]

**armenisches Grün**, n., f. Chrysokolla.

**Armenium**, n., hieß b. d. Römern das Ultramarin.

**Armenschule**, f., f. Schule.

**Armenspital**, n., f. Armenhaus.

**Armensock**, Opfersock, Almosensock, m., lat. truncum, n., frz. aumonière, f., trone, m., engl. almoner's offertory-box, Kasten od. Büchse mit Fuß, od. hobler Klotz in Kirchen und an andern öffentlichen Orten, in dessen verschließbarem Dedel sich eine Spalte befindet, um Gaben für die Armen aufzunehmen. In goth. Kirchen oft sehr schön, entsprechend dem Zweck, verziert, z. B. mit Reliefs, die sich auf die Mildethaten beziehen, oder als lachender Engel, der eine Kasse hält. [M.-s.]

**Armes**, f., pl., armoire, f., frz., das Wappen.

**Armseile**, f., frz. lime f. à bras, carreau, m., engl. arm-file, rubber (Schloß.), schwere Feile (i. d. d.) mit grobem Hieb, welche mit dem Arm geführt wird und zur Befestigung großer Stücken Eisen dient.

**Armilla**, f., lat., frz. armille, f., f. v. w. Armlet (f. d.).

**armiren**, alt. 3, frz. armer, engl. to truss, mit einer Armierung, f. d., versehen; Festungen armiren, sie in Vertheidigungszustand setzen, geschieht nach einem Armierungsplan. [Pitz.]

**Armierung**, f., frz. armature, f., ferrure, f., engl. armature, trussing, jedes Beschlüge, f. d. Insbesondere:

1. Armierung eines Magnets, Eisenbeschlüge, die ben zur Verstärkung seiner Kraft; f. d. Art. Magnet.

2. Armierung eines Ballens etc., zu Vermehrung der Tragkraft; f. d. Art. Ballen.

3. Zu der Armierung des Holzwerks rechnet man auch sämtliche Anker, ferner alles andere Eisen, was zur Verstärkung oder zum Schutz gegen das Zusammenbrüchen oder Aufspringen des Hohlwerks dient, z. B. die Sparrenschuhe, Schuhe unter die Balken, Hängeisen, Bolzen, Ringe etc. Die Schuhe einzurammen die Pfähle gehören ebenfalls dazu; f. d. einzelnen betr. Art. [M.-s.]

4. Bei Lehr- und Flügelmauern an Wehren, Brückenpfeilern etc. aus Bruchsteinmauerwerk baut man hervorragende, dem Wasserstoß meist ausgesetzte, oder Rundungen mit starken Quadern aus, um sie widerstandsfähiger zu machen, zu armiren. [r. w.]

5. Armierung eines Pontons, eines Schiffes etc. (Art. Ausrüstung), Arm. von Echarten, Kajementstirnen etc., bedeckten Geschützständen etc., f. v. w. Bekleidung derselben mit Eisenpanzern. [Pitz.]

6. Die Armierung einer Festung zerfällt in arbeitsmäßige, d. h. in Beschaffung und Aufstellung der Festungswerke, in die fortifikatorische, d. i. in die Ausführung des nöthigen Geniematerials, Ausbau der Festungswerke und Artirung des Vorterrains. Zu gehört noch die Verproviantirung der Festung etc.

Die Armierung kann gegen einen gewaltsamen Angriff, gegen einen förmlichen Angriff oder auch gegen einen zugleich gerichteten sein; in letzterem Falle werden die wahrscheinliche Angriffsfront u. die Kollateralen gegen den förmlichen, die übrigen gegen den andern förmlichen Angriff armirt. Die Armierungsarbeiten nun der Hauptsache nach folgende:

a) Sicherung der Thorpassagen und sonstigen Einrichtungen in der Enceinte. — b) Vervollständigung der Enceinte gegen Sturmfreiheit. — c) Einrichtung der Wälle etc. gegen den Wassergebrauch. — d) Einrichtung der Detachements zu Aufnahme der Besatzungen und der Nachschubtruppen und Allarmhäuser der Hauptenceinte. — e) Einrichtung der Detachements der Detachirten Forts der Schussfelder im Glacis der Hauptenceinte. — f) Einrichtung der Friedenspulvermagazine. — g) Einrichtung der Verbrauchspulvermagazine und der Schussräume für die Artillerie. — h) Vervollständigung der Kommunikationen. — i) Herstellung der Vertheidigungswerke.

Außenposten (provisorischer Werke). — k) Vorbereitung in Batterie- und Schützenemplacements im Vorterrain. — l) Vervielfältigung der Deckungen u. Unterhinteräume. — m) Vorbereitung für den Minenkrieg. — n) Ballistabirung des gedeckten Weges. — o) Verstellung von Reduits und Vorbereitung von Abzügen. [Pla.]

**Armleuchter**, m., frz. chandelier m. à branches, engl. sconce, einzutheilen in 1. freistehende: a) kleine, frz. girandole, f., daher auch Girandolen genannt, auf den Tisch zu stellen; b) größere, frz. candelabre, m., auf den Fußboden zu stellen, Randelaber. — 2. Wandleuchter od. Blenden: a) Spiegelleuchter, plante, f., die das Licht nach hinten geben müssen; b) Blendeleuchter, plaques, gewöhnlich mit Reservieren versehen, c) Nischenleuchter, charagne, f., beweglich. Ueber Beschreibung u. Gestaltung s. d. Art Leuchter u. Beleuchtung.

**Armlodh**, n. (Mühlb.), Loch in der Welle, worein die Arme des Rades befestigt werden.

**Armoire**, f., frz., der Schrank, vergl. armarium und Almr.

**Armoirie**, f., frz., das Wappen.

**Armring**, m., 1. am Wagen, Ring zum Festhalten der Arme (s. d. unter 9). — 2. Beschläge am Rammloch; s. Ramme.

**Armrohre**, f., s. v. w. Schenkel des Hebers, s. d.

**Armsäule**, f., frz. colonne à bras, colonne itinéraire, f., engl. hand-post, Säule mit Armen an den Seiten und Scheidewegen; s. Wegsäule.

**Armschlag**, m., frz. bras m. de digue, engl. cross-wall (Seichb.), Deichstrecke, welche von einem neuen Deich od. Naideich nach einem andern zurückgezogen ist; auch Flügeldeich, Schenkeldeich genannt.

**Armsuhl**, Armsessel, m., frz. fauteuil, mit Armlehnen versehener Sessel, auch Lehnstuhl genannt; s. d.

**Är**, m., frz. aire, f., engl. aerne, erne, lat. area, griech. n., die Diele, Tonne, Hausflur; s. M. M. a. W.

**Arotha**, f. Orleansbaum.

**Aronde**, f., frz., s. Queue d'aronde.

**Arpent**, m., altes französisches Feldmaß = 100 toises carrées = 900 □ Toisen = 34,19 Aren. (Man nimmt gewöhnlich 117 Arp. = 40 H. A.) In den alten Schweizerlantonen ist noch jetzt 1 Arp. = 36 A. = 1,4100 preussische Morgen im Gebrauch.

**Arpentage**, m., Feldmestkunst.

**Arpenteur**, m., frz., der Feldmesser.

**Arqueria**, f., span., Arklade.

**Arquintale**, n., lat., im Mittelalter ein Gewicht von 100 Pfund.

**Arquitecto**, m., span., Baumeister.

**Arrachement**, m., frz., 1. Verzahnung, welche in eine schon stehende Mauer einbricht, daher auch die in die Mauer eingreifende Schicht eines Bogens od. Gewölbes, auch das für dieselbe eingebaute oder neue Widerlager. — 2. a. des pieux, das Ausreißen der Pfähle.

**Aragonit**, f. Aragonit.

**Arrangement**, s., engl., frz. arrangement, m., Anordnung, Anordnung; to arrange, einfluchten, ordnen.

**Arasement**, n., frz., s. Arasement.

**Arrazzi**, m., pl., ital., Benennung der Gobelinarbeiten von der Stadt Arras, wo früher viele gemacht wurden; s. M. M. a. W.

**Arrêt**, m., frz., s. Anhalter 1; arrêt du pêne, s. 7. und Zubaltung.

**Arretiren**, v. a., frz., 1. (Masch.) arretiren, anhalten. — 2. Vergießen (mit Blei, Schwefel etc.), fest befestigen, anschlagen etc.

**Arretiren**, alt. 3., absperren, anhalten, stoppen, stopper, engl. to stop, einen Bewegungs-

mechanismus plötzlich zum Stillstand bringen; bei Sekundenuhren, wie solche bei Wassergeschwindigkeitsmessungen etc. benutzt werden, ist zu empfehlen, dieselben bei kurzen Beobachtungen nicht zu arretiren, sondern den Zeiger fortspringen zu lassen u. die Zeitdifferenzen zu notiren, da durch das Arretiren leicht Ungleichmäßigkeiten im Gange der Uhr entstehen können.

**Arriada**, f., span., Terrasse längs der Gartenmauer; auch für Chaussée und Gitter.

**Arrière**, m., frz. (Schiffsb.), das Achterschiff, Hinterschiff.

**Arrière-bec** m. d'une pile, franz., stromabwärts gerichteter Kopf eines Brückenpfeilers, Thalpfeilerkopf, Pfeilerkopf. — 2. a. d'un bateau de pont, der Hintersteven eines Brückenkopfes.

**Arrière-choeur**, m., frz., engl. retro-choir, der Hinterchor, Hochchor.

**Arrière-corps**, m., frz., Rüdflage.

**Arrière-cour**, f., frz., kleiner Hinterhof, Lichthof.

**Arrière-dos**, m., frz., Rückwand an geschnittenen Chorstäben, auch Altarwand; s. Altaraufsatz.

**Arrière-voussure**, f., frz., Laibungsbogen, s. Bogen. a. Saint-Antoine, Laibungsbogen, der am Gewände scheidrecht ansteht und hinten halbkreisförmig wird; a. de Montpellier, Laibungsbogen, der am Gewände halbkreisförmig ansteht u. nach hinten scheidrecht wird; a. réglée et bombée, am Gewände scheidrecht, hinten im Stichbogen; a. bombée et réglée, am Gewände im Stichbogen, hinten scheidrecht; a. de Marseille, am Gewände halbkreisförmig, hinten Stichbogen.

**Arris**, s., engl., Grat, scharfe Kante.

**Arris-beam**, s., engl., der Gratballen, Gratstichballen; arris-beam-brace, der Stichballen im Gratballen.

**Arris-rafter**, s., engl. der Gratsparren.

**Arroba**, f., span., Gewicht von 25 Pfd.

**Arrosage**, m., frz., Bewässerung.

**Arrow**, s., engl., 1. Pfeil, daher arrow-head, Pfeilspitze, auch Fingerstein, Calamit, f. d.; arrow-head writing, Keilschrift, f. d. Art. assyrische Baukunst. — 2. (Feldm.) das Markirpfählchen, Zählstäbchen.

**Arsch**, m., 1. (muhamed.) der eine von Allahs beiden Thronen, und zwar der seiner Majestät und Herrlichkeit (der andere heißt Korfi); er ruht auf dem Wasser und wird von 8000 Säulen getragen; 300,000 Stufen führen zu ihm hinauf; zur Ersteigung einer jeden gehören 300,000 Jahre. Scharen von Engeln umgeben ihn. — 2. frz. gros bout, m., souche, f., pied m. d'un corps d'arbre, engl. buttend of a tree-stem, das Stammende eines Baumstammes, auch der untere Theil einer Säule, welcher in die Erde gesetzt wird.

**Arschine**, f., 1. russische Elle, = 16 Werschod, hält 0,71119 m. — 2. Chinesische Elle = 0,857 m.

**Arsenal**, n., frz. arsenal, arcenac, m., engl. armory, arsenal, lat. stratageum, armamentarium, ital. darsena (soll aus Arx senatus in Venedig entstanden sein, nach A. vom keltischen sanal, Magazin, Speicher, herkommen), s. v. w. Waffenhaus, Rüsthaus, Zeughaus. Ueber Seezeughaus, Seerüsthaus s. d. Art. Seearsenal. Für Landzeughäuser kann als Muster das Wiener Arsenal dienen. Fig. 236 giebt eine Ansicht davon; Fig. 237 den Generalplan. Es enthält 4 Wohnungen für den Gouverneur, 2 Stabsoffiziere, 3 Hauptleute, 6 Subalternoffiziere, 6 Unteroffiziere, den Portier, Lampenwärter, Restauration, Tabakshandlung, ein Absteigequartier, Kasernierung für 50 Mann, ferner einen Empfangssaal, einen Rathungssaal, Kanzleien für das Zeuggeld, für die verschiedenen Waffen und Munitionsgattungen, für Verpflegung, Kasernenverwaltung, Korrespondenz etc., Adjutantur, Oberfeuerwerks-Meistererei, ein lithographisches Insti-







finen läßt; ebenso die Kalk- und Dolomitgebirge. Die mächtigeren Schichten von Flöz- u. Zursalz enthalten zwar weniger zahlreiche, dafür aber ergiebiger Wasseransammlungen.

Sei, in Fig. 241, eine wasserdurchlassende Schicht  $a$ , vielleicht Sanddicht, zwischen zwei wasserdichten Schichten  $b$  und  $c$ , vielleicht Thon und Granit, so wird das atmosphärische Wasser sich in  $a$  sammeln und von dem höheren Punkt  $A$  nach dem niederen  $B$ , wo kein Gegendruck einer wasserdichten Schicht es vom Abfließen hindert, hinziehen; das in der Schicht  $a$  gesammelte Wasser wird also, von der Wasserläufe  $A$   $B$  niederwärts gedrückt, bei  $B$  als natürliche Quelle Abfließen finden. Denkt man sich jedoch bei  $P$  eine Erhöhung durch die obere wasserdichte Schicht  $c$  bis zur wasserhaltigen Schicht  $a$  hinabgeführt, so wird der bei  $Q$  stattfindende Wasserdruck ein mehr oder weniger hohes

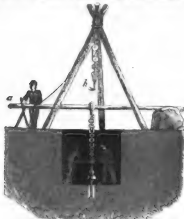


Fig. 242. Bohren der statischen Spannen.

Auffsteigen des Wassers durch die Öffnung P'Q be-  
dingen, und zwar richtet sich dieses Emporsteigen des  
Wassers nach der Höhe A Q der Wasserläufe in der  
Säule n. In Bezug auf die praktische Ausführung  
der Bohrarbeiten verweisen wir auf d. Art. Bohrbohrer  
n. auf folgende Werke: Brudmann, vollständige An-  
leitung zur Anlage v. Artesischen Brunnen, Gießen, 1833;  
Erdbohrlumbe v. Alva, Heinrich Peier, Brau 1854.

hier sei davon nur folgendes erwähnt. Amachil wird (Fig. 242) ein circa 3 m. tiefe Loch von 2—3 m. Durchmesser ausgegraben, um als Vertikalste zu dienen.



Fig. 24.3. Zellenstruktur v. Pflanzen Zelle. 20x

lassen, dann mittels des Baumes a (Fig. 242) mehr und mehr u. etwas drehen, so daß sich allmählich ein cylindrisches Bohrerloch bildet. Mit dem Bohrerloch mit Bohrmehl angefüllt, so wird statt b ein hohler Bohrer angelchraubt, e in der Ansicht, d im Querschnitt, e in vergrößelter

Untersucht. Durch die hier zu sehende Bohrung die innere, bloß nach oben sich öffnende Stange des Bohrmeißels bei Umdrehung dieses Bohrers in selbst eingeführt und mit ihm heraufgezogen; bei reichung größerer Tiefen werden die Stangen in Verlängerung des Bohrers verwendet; in der That an welchem die Bohrstrangen behufs Reinigung und Reinigung aus dem Bohrloch aufgezogen, ist mittels der sie gehalten, k der Schläfel, mittels der verstaubt werden. Mehr. i. i. Art. Von besonderer Verlässlichkeit sind die Brunnen von Grenoble und Baffo bei Paris. Die Bohrung des ersten dauerte von 1833 bis im Jahre 1841, erstreckte sich bis zu einer Tiefe von 116 m. durch eine im grünen Sandstein liegende Schicht von sandigem Thon und wurde mittels möglichen Bohrwerkzeuge u. Eisenblechdrägen. Unter nach wachsender Tiefe geringer angenommen unter vielen Schwierigkeiten hergestellt. Durchschnitt der Brunnen circa 3 Millionen L. fähig in 24 Stunden; später, als man das etwa weite Rohr bis auf 30 m. über den Boden hatte, kam das Wasser klar, aber täglich nur auf 1 Million L. Die Herstellung dieses Brunnens gekostet 400,000 Francs. Der Wasserpiegel lag 481 m. unter dem Meeresspiegel und wird durch 68,5 m. hohe Säule in eine Glaslaterne gehoben. Der Brunnen das Musicien eines Leuchtthurms. Als die Stadt sich weiter gegen das Meer hinaus ausdehnte, wurde ein zweiter Aethersäule in der jetzigen Avenue d'Enghien über der Ebene von 31 m. Höhe vom Meeresspiegel begonnene Ausführung desselben der Ingenieur Künd und benutzte neues Bohrmeißel anwendete und einen 24 m. Brunnen von 0,6 m. Durchmesser, 23 m. Tiefe 13 Millionen L. täglicher Wasserlieferung für 100,000 Francs herzustellen versprach. Das dabei angewandte Bohrwerkzeug wog 300 Pfund. Es war ein 21 m. langen hölzernen Stangen von 8,75 m. Quadrat angehängt, welche durch eiserne Vertiefungen leicht vereinigt u. wieder gelöst werden können. Das Bohrwerkzeug selbst ist mit einer Art Kurbel versehen, mittels welcher man es durch das Heben, dann aber frei fallen lassen kann; die Kurbel beträgt etwa 1 m. und das Gefälle wurde durch die in der Mitte des Bohrloches erhaltenen mit diesem Werkzeug gebohrte Löcher hatte einen Durchmesser, um es mit 10 cm. dicken Brettern zu können. Nach diesem System hat man die Brunnen von über 500 m. Tiefe gebohrt.

Beim Bohren stößt man häufig auf grobes  
od. selte Muschelschutt und es wird dann oft sehr  
auf die bis jetzt gewöhnliche Weise, mit Weich-  
durchkommen. Bei der Bohrung eines dal. 2  
auf einer Meierei zu Skoddehal in Dänem-  
man in einigen Wochen durch salzhaltigen  
kommen, aber auf etwa 20 m. Tiefe stieß man  
sehr harte Feuersteinlage, so daß man nach  
Tagen schon den Brunnen aufgeben wollte.  
die Bohrung leitende Techniker versuchte  
anzuwenden. Man reinigte den Boden des  
loches sorgfältig, ließ dann vorsichtig eine 2  
unter, welche 2 Pfund Dynamit enthielt und  
durch den Propfen der Alaide geführt  
drähnen hing, welche oberhalb durch eine  
fest waren. Als die Alaide den Boden des  
loches berührte, wurden die Trähne mit ein-  
nischen Apparat verbunden. Es erfolgte ein  
sion, welche das im Bohrloch stehende Wasser  
die Luft empor schleuderte. Das Bohrloch  
aber sofort wieder mit Wasser, denn man  
daß man so glücklich gewesen, nicht nur die  
schicht zu durchbrechen, sondern auch den  
einer wasserreichen Erdschicht zu öffnen.

haben unnöthig wurde, indem der Brunnen täglich 10—20 Tons Wasser lieferte. Sonach dürfte wol die Zukunft der Dynamite eine wichtige Rolle bei der Herstellung von Artesischen Brunnen spielen. [Schw.]

**Artichaut**, m., frz., eine Art von Spizen für den Gitterstabe, die mit Artischoden gewisse Aehnlichkeit haben; s. d. Art. Schweinsfeder.

**Artilleriepark**, m., frz. parc m. d'artillerie, engl. artillery-park, in das Vausach nur insofern anwendbar, wenn man hierunter Platz und Baulichkeiten für Artilleriewerkstätten, frz. arsenal de construction, engl. artillery-work-shops, Laboratorien u. dgl. versteht, welche der Belagerungsartillerie zu Unterbringung von Vorräthen u. hergerichtet werden müssen. Neben von etwaigen Schutzbauten, gleichen in der Disposition und Konstruktion diese Gebäude völlig den ähnlichen Zwecken in den bürgerlichen Industrien benutzten; s. daher d. Art. Fabrikanlage, Werkstätte u. dgl.

**Artocarpus**, m., lat., s. Brotbaum.

**Artophorium**, n., lat., griech. ἀροφώριον; s. d. Art. d. dgl.

**Artstein**, auch Ortstein, n., s. Raseneisenstein.

**Arura**, f., lat., Ader, Feldstüd.

**Arve**, Arbe, Arse, Aras, f. (Zirbeliefer, Pinus mabra, Jam. Zapfenfrüchtler), besitzt ein weiches, angenehm riechendes Holz, das in Tirol häufig zu Holzarbeiten verarbeitet wird. Sie wächst auf den Bergen und in Sibirien.

**Arvisgah**, n., Cancellenraum der persischen Feuerstätte, 5 Fuß im Quadrat groß, wo das Izeschna gebrannt wird; er enthält einen steinernen Stuhl, ein Leuchter für Litzargie und den heiligen Stein Arvis.

**Arx**, f., lat., Burg, Feste; arx senatus, s. Arsenal.

**Asaminthos**, griech. ἀσάμιθος, Badewanne.

**Asana**, f. (ind. Stil), ein Pyramiden-Tempel, bei dem das Götzenbild sitzend dargestellt wird.

**Asarotum**, m., lat., d. i. Ungereinigtes, ein bei den Römern in Speisesälen sehr beliebtes Mosaikmuster, welches die Blößezeit darstellend; asaroticus, d. i. Mosaikstein.

**Asbest**, m., frz. asbeste, m., engl., asbestos, lat.: s. d. Art. Amiant. Asbestoid, s. Strahlstein.

**Asbestofen**, m., s. im Art. Amiant.

**Asbestpapier**, n. Dieses oft so sehr empfohlene Mittel gegen Verbrennung ist eigentlich nicht asbestisch, weil es zwar selbst nicht verbrennt, sondern darauf Geschriebenes oder Gedrucktes das Feuer enthält; s. d. Art. Amiant.

**Asbestpappe**, f., eine zwar theure, aber feuerfeste Pappe zu Dachungen; s. Dachpappe.

**Altarensio** f. ad altarem, s. Altarstufen.

**Alte**, s., engl., 1. Steigung, Neigung, s. d. —

**Auffahrt**, Rampe, Laderampe; der betr. Art. —

**Ash**, m., 1. irdenes, oben sehr weites Gefäß. —

**Bayer** Salzschiff. — 3. s. v. w. Eiche, fraxinus.

**Ashbaum**, m., engl. ash, ash-tree, s. Eiche.

**Ashblei**, n., Markasit, m., frz. étain m. de glace, markasite, veralteter Name, welcher dem germanischen Wismuth (s. d.) wegen seiner aschgrauen, ähnlichen Farbe gegeben wurde. [Wf.]

**Ash**, f., frz. cendre, f., engl. ashes, pl., im Norden

**Ash**, s., wird 1. der unverbrennliche Rückstand

von freier Luft, d. h. unter Zutritt von Sauerstoff

bleibt. Die Asche der vegetabilischen und

der Körper besteht aus mineralischen Stoffen,

deren Körpern stets mehr oder minder vor-

handen die eigentlich organischen Ver-

bindungen, die nur Kohlenstoff, Stickstoff, Wasserstoff und Sauerstoff enthalten, beim Verbrennen in Gasform entweichen, bleiben die nicht flüchtigen Bestandtheile als Asche zurück. Man nennt auch wol die Oxydationsprodukte einiger Metalle Aschen, so z. B. spricht man von Blei- und Zinnasche, und meint damit Blei- und Zinnoryd, welche ein erdiges Pulver bilden. Man erhält diese Metallaschen, wenn man die betreffenden Metalle unter Luftzutritt stark erhitzt; am besten geschieht dies in Muffeln, durch welche die atmosphärische Luft hindurchstreichen kann. In den Aschen der Pflanzen, namentlich der Holzpflanzen, spielen besonders die kohlensauren Alkalien eine Hauptrolle, und es begründet sich auf diesen Gehalt auch die hauptsächliche Anwendung der Pflanzenaschen zu Potaschegewinnung, Sodagewinnung u. dgl. Manche Pflanzenaschen enthalten viel kiesel-saure Alkalisalze, wie z. B. die Aschen der Cerealien; andere, wie die der Meeresgewächse, viel Kochsalz; überhaupt gehen alle Bestandtheile des Standortes mehr oder minder in die Pflanzen über und finden sich dann in der Asche. Als Bestandtheile der pflanzlichen u. thierischen Aschen hat man bis jetzt folgende Körper aufgefunden:

## Basen.

Kali,  
Natron,  
Kalk,  
Magnesia,  
Eisenoryd,  
Manganorydul,  
Fluor,

## Säuren.

Phosphorsäure,  
Schwefelsäure,  
Kohlensäure,  
Kieselsäure,  
Chlor,  
Brom,  
Jod.

Diese Stoffe kommen in verschiedenen Kombinationen und Mengenverhältnissen in den einzelnen Aschen vor, nur Kali, Kalk, Magnesia, Eisenoryd und Phosphorsäure sind nie fehlende Bestandtheile aller Aschen. Die Aschen von Torf, Braunkohle u. Steinkohle enthalten nur sehr geringe Mengen oder auch gar keine Alkalisalze, weil das Wasser, welches zur Bildung dieser Umwandlungsprodukte des Holzes in längerer Einwirkung beitrug, diese Salze, die alle löslich sind, auslaugte. Die Asche wird, wegen ihres geringen Wärmeleitungsvermögens, da mit Vortheil angewendet, wo Wärmeableitung oder Zuleitung möglichst verhindert werden soll, z. B. zur Umhüllung von Dampfrohren, feuer-sicheren Geldschränken u. dgl.; auch die auslaufenden Enden der Blikableiterleitungen bettet man in Asche. Ferner werden Pflanzenaschen als Laugen zu Farbe und Bleiche, in Glashütten, als Beimischungsmittel zu Anstrichen, als Düngemittel (gleich den thierischen Aschen) und diejenigen, welche schwefelsauren Kalk enthalten, zur Mörtelbereitung u. dgl. verwendet. [Wf.]

**Asche** betrachtet man als Symbol der Vergänglichkeit: schon bei den alten Juden war das Bestreuen mit Asche ein Zeichen der Trauer und Buße. Auch in der christlichen Kirche war es früher Sitte, in einem Sack, das Haupt mit Asche bestreut, Buße zu thun. Asche, tournaische, s. Aschenfall.

**Äschel** oder Äscher, m., 1. auch Äschblau, n., fr. echel, m., engl. ash-blue; s. Äschel und Smalte. — 2. s. Äschenader.

**Äschenader**, f., Äschenfleck, m., Äschenloch, n., Äschel, Äschel, m., franz. cendrure f. du fer, engl. sullage, black speck or spott. Dieser Fehler des Eisens wird verursacht durch Doppelungen, fremde, zwischen dem Eisen eingelagerte Stoffe, welche der Solidität des Eisens zwar nicht bedeutend schaden, aber doch die daraus gefertigten Arbeiten verunzieren, sogenannte un-ganze Stellen verursachen.

**Äschenästrich**, m., s. Ästrich.

**Äschenbad**, n., auch Äschenkapelle, f., frz. bain m. de cendres, engl. ash-bath (Chem.). Vorrichtung ein zu erhitzendes Geschirr mit Asche (od. Sand) zu umgeben, so daß die Flamme dasselbe nicht direkt trifft.

**Aschenfall**, m., frz. cendrier, m., i. d. Art. Aschen-  
grube, Aschenkasten, Aschenloche.

**Aschengrube**, f., franz. fosse f. aux cendres, engl.  
ash-pit. 1. Aschengrube für Lokomotive, auch Reini-  
gungsgrube, Puhgrube, Pöschgrube genannt; dies sind  
ungefähr 1 m. tiefe, 1,1 m. weite und 7 bis 8,5 m. im  
Lichten lange gemauerte Gruben zwischen den Fahr-  
schienen je eines Eisenbahngleises, in welche an beiden  
Enden Stufen hinabführen. Sie bieten dem Maschinen-  
personal hinreichend Raum zum Reinigen der Feuer-  
ungsanlagen u. übrigen Untertheile der Lokomotiven  
und nehmen die Asche sowie andere Fahrgabfälle auf.

Die Seitenmauern erhalten am besten eine 0,5 m.  
starke Quaderdecke als Befestigung, da die Fahrschienen  
auf derselben zu befestigen sind, u. müssen diese Seiten-  
mauern überhaupt der zu tragenden großen Last ent-  
sprechend solid hergestellt werden. Auf gute Ent-  
wässerung der Aschengruben ist besonderer Werth zu  
legen. In Lokomotivschuppen werden die in der  
Haupthalle nach gleichen Grundrissen zu konstruierenden  
Reinigungsgruben circa 5 m. länger ausgeführt. [Fr.]  
— 2. Auch Aschenloch, Aschenkammer u. genannt  
(Hochb.), ein in die Erde gegrabenes und ausgemauertes  
Loch zu Aufbewahrung der Asche, muß so möglich  
entfernt von Gebäuden angelegt oder doch feuerfest  
konstruiert sein. Da ihre Bedeckung behufs des Ein-  
schüttens der Asche eine Öffnung haben muß, so ver-  
sieht man dieselbe in der Regel mit einer eisenbeschla-  
genen Holzthür; dies ist aber ungenügend, man kon-  
struierte die Thür entweder ganz von Metall oder erse-  
tze sie durch eine schwache, leichte Steinplatte.

**Aschenkalk**, m., tonnaisische Asche, in Holland  
die Asche der zum Kalkbrennen verwendeten Erdohle;  
sie giebt, statt des Sandes mit gelöschtem Kalk ver-  
mischt, einen vorzüglichen Wassermörtel; i. d. Art.  
Steinohlenasche.

**Aschenkasten**, m., frz. cendrier, m., tiroir aux  
cendres, engl. ash-pail, ash-box, ash-chest, bei Stu-  
benfen ein in das Aschenloch (s. d.) geschobener Kasten,  
um die Asche ohne Beschmutzung des Zimmers ent-  
fernen zu können.

**Aschenkrug**, m., i. Cinerarium und Grab.

**Aschenloch**, n., Aschenloch, m., frz. cendrier, m.,  
engl. ash-hole, kleiner unmittelbar unter dem Ofenrost  
befindlicher Raum, bestimmt, die Asche, welche durch den  
Ofenrost fällt, aufzunehmen, zugleich zur Zuführung  
kalter Luft und dadurch zur Regulierung des Feuers;  
i. d. Art. Heizung.

**Aschenraum**, m., i. Aschengrube und Aschenloch.

**Aschensalz**, n., Aschensalz, n., i. Kali, Potasche u.

**Aschenhülle**, f., dient zum Verschluss des Aschen-  
lochs, wenn kein Aschenkasten eingehoben wird, und  
gleichzeitig dazu, die Luftzuführung nach dem Feuer  
zu regulieren.

**Aschenzieher**, m., Aschenzieher, m., Turmalin,  
m., frz. Amiant de Ceylon, i. d. Art. Turmalin.

**Äscher**, m., 1. auch Äscherich, m., frz. charrée, f.,  
cendres f. pl. lessivées, engl. lixiviated ashes,  
buck-ashes, ausgelaugte Asche, od. gelöschter, feiner,  
mit Pottasche vermischter Kalk, woraus mit Wasser die  
Aschelauge bereitet wird. [W.] — 2. Auch das dazu  
bestimmte Gefäß bei Seifenkudern und Leberbern.

**Äschericht**, aschicht, adj., frz. cendreux, engl.  
sullageous, black-spotted, wird das weiche Eisen  
genannt, welches seine Politur annimmt.

**Äscherofen**, m., bei den Töpfern der Ofen, worin  
sie Zinn und Blei zu Asche brennen.

**Äschgrau**, i. Grau.

**Ascia**, f., lat., Haxe mit quer gegen den Helm  
stehender Schneide; i. asseau.

**Ashlar**, s., engl., auch achelox, aschelox, as-  
telar geschrieben, Dauslein, axed a., der geringe, so  
Stein, dressed a., toolled a., der behauen abge-  
tete Stein, rough, unhewn a., der rohe, unbehau-  
ene Stein.

**Ashlaring**, ashlar-masonry, ashlar-st-  
work, die Quadermauer, Dausleinmauer; pla-  
das schlichte Steinmauerwerk; toolled a., das Ma-  
werk aus bearbeiteten Quadern.

**Ashlering**, s., engl., die innere Dachstuhl-  
Aschler-joist, s., ceiling-joist, engl., da-  
tram, Aschlertram, Aschlertram.

**Ashlerpiece**, engl., Stuhl säule u. m.  
Dachstuhl.

**Asien**, wird allegorisch dargestellt als eine  
geleibete Weib, mit mohamedanischem Turban  
einem Mäntelchen mit Parfüm.

**Asinello**, m., ital., Gangesäule.

**Askew-arch**, skew arch, s., engl., der ei-  
Bogen.

**Askew-bridge**, skew bridge, s., engl., der  
Bride.

**Aspalath**, m., frz. ébène f. verte, engl.  
ebony (Aspalathus Ebenus, Brya Ebenus  
Schmetterlingsblätter); findet sich in Weiblich  
man ihn falsches Ebenholz nennt. Das Baum-  
sehr harte, schwere und feine Holz ist von außen  
gleich dem Schildpatt, durchgezogen. Mitunter ist  
es ins Nörthliche. Da dieses Holz wegen seiner  
Bitterkeit niemals von Würmern angegriffen  
und einer ausgezeichneten Politur fähig ist, so  
man die feinsten und kostbarsten Möbel daraus  
findet mehrere Sorten, welche bald dem Holz  
dem Rosenholz gleichen; i. d. Art. Kirsche.

**Aspaticum**, Aspatium, u., lat., der D-  
alten Kirche (i. Basilika), wo der Bischof sei-  
anlegt, Fremde empfing und die Geistlichen  
Lut zuhielt.

**Aspe**, f., Espe, f., frz. tremble, m., a-  
tree, Zitterpappel, f. Pappel.

**Aspect**, m., frz., lat. aspectus, m., An-  
cade, Front; — aspectus altaris, Altarfront.

**Asphalt**, m., Erdharz, Erdpech, Judenzin-  
asphalte, m., bitume m. solide, goudron m.,  
engl. asphaltum, asphaltos, compact i.  
jew's pitch, mineral pitch, griech. *Asphal-  
tis*, ich befestige. Ein seltes bis mei-  
st; undurchsichtig, schwarz bis braun, f.  
1,1—1,6; wird durch Reiben negativ electri-  
sch, leuchtend, stark rauchender Flamme und bür-  
Geruch brennend, in siedendem Wasser od.  
höherer Temperatur schmelzbar, in Alkohol  
gegen in Steinöl, Terpentinöl, überhau-  
und ätherischen Ölen u. völlig oder nahe-  
stolisch, besteht aus Kohlenstoff, Wasserstoff u.  
Stoff, zuweilen mit einem geringen Stickstoff-  
Asphalbestandtheilen. Er ist ein Gemisch ver-  
je nach dem Fundort wechselnder harzartiger.  
In ausgewählter Menge kommt flüssiges  
auch Bergheer genannt, frz. malthé, f. u. m.,  
neral tar, pissasphaltum, am Todten Ma-  
der Name (Judenzin) und namentlich in  
eine Stunde Umanja habenden Asphaltsee  
dad vor. Ein bedeutendes Asphaltlager im  
Zimmer unweit Hannover (Stern Heanting  
und fabrikmäßig ausgebeutet). Andere  
sind: Belser im Hannoverschen, in der  
Braunschweig, in Vothingen (Sout, oder  
brunn), Ain-Departement, an der Rhône  
Seuffel u. Berte du Rhône), Insel Brazza-  
wiza bei Sebüenp; in großer Menge in  
Cuba, bei Neapel; in Berlin u.; in England  
Schwefel und Salpetersäure wirken 3

zu Asphalt ein. Nephali und Nephatron lösen einen großen Theil des Asphalts mit schwarzer Farbe auf. Asphalt geht mit ihm eine Verbindung ein. Bei gewöhnlicher Temperatur ist der Asphalt spröde; er bildet schwarze, undurchsichtige, feste Stücke, glänzend, von mürbigem Bruch. [W.]

Die Abcheidung des Asphalts aus dem begleitenden Gestein, dem sogenannten Asphaltstein, geschieht auf zweierlei Art, am besten (z. B. zu Bechelbrunn und Sewfel) durch Auslöchen des gepochten Rohmaterials mit Wasser, wodurch der Asphalt schmilzt und sich oben ansammelt, während die fremden Beimengungen (Grus etc.) niedersinken. Der abgeschöpfte Asphalt wird durch Umschmelzen noch weiter gereinigt. Inwardis (z. B. bei Venedig) bedient man sich zu Abführung des Asphalts eines Saigerungsprozesses, wobei das rohe Gestein in eigenen Öfen erhitzt und der abfließende Asphalt gesammelt wird. Nicht vollständige Beherrschung des Wärmegrades hat hier leicht Zerkleinerung u. Verschlechterung der Qualität zur Folge.

Das Asphaltgestein, welches die Société générale des asphaltes zu Paris verwendet, besteht aus Theilen von kohlen-saurem Kalk, die durch Bitumen (6 bis 8%) vermischt sind. Wenn man es bis zu etwa 100° C. erhitzt, zerfällt es zu Staub. Das Bitumen schmilzt bald bei etwa 100° C., fängt bei einer Temperatur von 300° an, sich zu zerlegen, und entweicht gleichzeitig mit der Kohlensäure in Gasform, so daß zuletzt nur Kalk zurückbleibt. Bei der Gewinnung durch Destillation gehen unverbrennliche Gase, Kohle und brennliches oder empyreumatisches Del über, eine große Menge unzerlegten Asphalts mit sich fortziehend.

Steigert man aber die Temperatur nur auf 120 bis 150° C. und komprimirt dann den heißen Staub unter großem Druck, so erhält die Masse nach dem Abkühlen wieder die Härte des ursprünglichen Gesteins. — Setzt man andererseits dem erwärmten Gestein etwas Bitumen ähnlicher Beschaffenheit wie des im Gestein enthaltenen zu, so erhält man eine teigartige Masse, die beim Abkühlen erhärtet und mit Sand gemischt werden kann.

— Durch dieses Verhalten des Gesteins kann man zwei verschiedene Verwendungsweisen des Asphalts, 1. als gegossener, mit Kalk u. Stein vermischter sogenannter Mastrasphalt, Asphaltmaste, Asphaltteig (m. d'asphalte, mastic de bitume) und 2. als komprimirter reiner Asphalt (asphalte comprimé). Während nun der reine Asphalt auf eine der oben genannten Weisen, durch Auslöchen, Auslaigern, Umschmelzen etc., erhalten wird, gewinnt man den Asphaltmaste entweder einfach durch Zerkleinerung des Asphaltgesteins oder, dafern dies mehr Bitumen enthält, durch theilweises Heraus-schmelzen des Asphalts, oder endlich, dafern das Gestein zu wenig Bitumen enthält, durch Zuschmelzen von anderem reinem Asphalt.

Die Zerkleinerung des Gesteins kann auf verschiedene Art geschehen. Der rohe Asphalt wird zuerst in große oder in nußgroße Stücke zer schlagen und in eine Mühle gebracht, die auf dieselbe Weise eingerichtet ist, wie die Mühlen zum Zerkleinern von Kies, der Ziegelsteine u. der Buzzolane, s. d. Art. Mörser. Die Mühle muß aber mit einem Rechen und einem Rechen versehen sein, um das Anhängen des Asphalts und das Anhängen an die Wände der Mühle zu vermeiden. Der Asphalt trocken und weniger bituminös kann man auch Quetschwerke oder Quetschwalzen anwenden, oder auch Mühlen, welche die Einrichtung der Rastmühlen haben. Mittels dieser kann man den Asphalt ebenfalls zerkleinern, wenn die nußgroßen Stücke in einen Ofen eingebracht werden. Dieser Ofen wird von Ziegeln aufgeführt, und in der Mitte eine starke gußeiserne Kugel, auf die der Asphalt zu liegen kommt. Ist ein-

getragen, so wird der Ofen fest verschlossen, damit die entstandenen Dämpfe sich wieder niederschlagen können und nicht entweichen. Nach Verlauf einer halben Stunde mäßigen Feuers wird die ganze Masse umgerührt und mit hölzernen Schlägeln so lange geschlagen, bis sie durch ein Sieb geschlagen werden kann. Diese Arbeit dauert kürzere oder längere Zeit, je nachdem die Wärme den Zusammenhang der Asphaltstücke mehr oder weniger aufgehoben hat. Die Stücke, welche nicht durch das Sieb gehen, werden nochmals mit dem hölzernen Schlägel zer schlagen u. damit so lange fortgeführt, bis Alles gekleinert ist. Stücke, die sich nicht zer schlagen lassen, müssen abermals in den Ofen kommen. Die Zerkleinerung durch Mühlen ist der durch Wärme vorzuziehen, da es nicht vermieden werden kann, daß etwas von den Substanzen verbrennt und daß die Öle theilweise sich verflüchtigen.

Nachdem das Asphaltgestein zu Pulver verwandelt ist, kann die Bereitung des Asphaltteigs geschehen. Erfordert der spezielle Zweck eine gewisse Elastizität, so muß die Mischung reicher an Bitumen hergestellt werden; das Gegentheil muß aber stattfinden, wenn man harte und dichte Oberflächen haben will. Der Zusatz von reinem Asphalt hängt auch noch davon ab, ob das Präparat als Kitt od. Bindemittel angewendet werden soll oder nicht. Zuerst schmilzt man nun in einem eisernen Kessel mit gewöhnlicher Feuerung den reinen Asphalt bei mäßigem Feuer und setzt hierauf das Asphaltgesteinpulver zu, welches recht trocken sein muß. Man bringt gewöhnlich  $\frac{1}{4}$  Ctr. von dem Pulver auf einmal in den Kessel, breitet es auf der flüssigen Asphaltlage recht gleichmäßig aus und rührt es fortwährend um, um Anbrennen des Teigs, Anhängen desselben an die warmen Kesselwände und Zusammenbacken zu verhindern. Sobald sich das Pulver mit dem flüssigen Asphalt vollkommen vermischt hat, muß man das Feuer gehörig verstärken, so daß die Temperatur von 180° C. bis auf 216° steigt.

Ist der Kessel gefüllt, so muß man das Ganze bis 2 Stunden noch auf dem Feuer lassen, damit Alles gehörig schmilzt und alles Wasser völlig daraus entfernt werde. Geschieht dies nicht, so erfolgt bei eintretendem Frost leicht ein Zerbröckeln. Aother Dampf ist ein Zeichen, daß die unterste Schicht angebrannt, also nicht genug gerührt worden ist. Man muß sogleich das Feuer wegnehmen u. bis auf den Grund rühren. Weißer Dampf dagegen ist ein Zeichen, daß die Masse den gehörigen Grad der Gare besitzt und man sofort zum Herausnehmen schreiten kann. Zweckmäßiger ist das Kochen des Asphalts in verschlossenem Kessel nach Baboneau. Der Kessel hat eine cylindrische Form und der untere Theil ist ganz vom Ofen umschlossen, der aus Ziegeln gebaut ist und Wärmelanäle enthält, so daß der Boden und die Wände des Kessels möglichst gleichmäßig erwärmt werden können. Der obere Theil, der Dedel, ist mit einem Trichter versehen, durch den man das Asphaltpulver nach und nach einbringt. An der dem Herd zugekehrten Seite ist eine blecherne Röhre befestigt, damit alle sich entwickelnden Dämpfe wieder in das Feuer geleitet werden u. dort die Verbrennung unterhalten. In der Mitte des Kessels liegt horizontal eine Welle mit Schaufeln, die beim langsamen Umdrehen die Masse im Kessel fortwährend umrühren. Man gießt den Mastix nun in Formen aus Holz oder besser aus Schwarzblech, die, um das Anhängen desselben zu verhüten, mit einem dünnen Brei von Thon oder in Wasser aufgelöster Kreide bestrichen und mit trockenem Asphaltpulver bestreut werden. Die Masse muß in den Formen bleiben, bis sie ganz abgekühlt ist, worauf die so erhaltenen Asphaltteigbarken transportirt werden können. Der Kbm. Asphaltteig wiegt 35—40 K.

Künstlichen Asphalt, sogenannten Gastheerasphalt, stellt man dar, indem man Steinkohlentheer der Gas-



fabriken in offenen Pfannen so weit eindampft, bis eine säße pechartige Masse zurückbleibt, welche nahezu 70 % des angewandten Leers ausmacht. Zu diesem Rückstand mischt man scharf getrockneten Sand, gemahlene Kreide oder auch fein gepulverten Kalkstein und kann dann dieses Gemisch, welches nach dem Erkalten sehr hart wird, wie den natürlichen Asphalt zu wasserfesten Ueberzügen, Trottoirs u. s. f. verwenden.

Der Gebrauch des Asphalts ist sehr alt; man vermuthet, daß schon die Israeliten denselben verwendeten; die Aegyptier, Äthiopier u. wendeten denselben beim Bauen und zur Einbalsamirung der Mumien an.

Die Verwendung des Asphalts ist sehr vielfältig; nur die hauptsächlichsten Arten seiner Benützung können hier aufgeführt werden.

I. Trottoirs, Malzennen und sonstiger Estrich. Es wird vor Allem der Boden geebnet u. festgestampft, dann mit einer etwa 6–10 cm. hohen Schicht von Beton oder sehr gutem Kalkmörtel und darauf mit einer Mörtelschicht aus hydraulischem Kalk bedeckt, welcher mit feinem Sand vermischt ist, damit man eine recht ebene Oberfläche erlangt. Etwa nöthige Neigung oder Rundung müssen hierbei gleich berücksichtigt werden. Auch kann man als Unterlage eine Schicht Ziegelpflaster benutzen, nur muß man die Ziegelfeste auf Mörtel legen, die Fugen gut ausfüllen u. dann ebenfalls eine Kalkmörtelschicht darüber gießen.

Der Asphalt wird mit Sand oder bituminösem Kalk u. vermengt, und zwar erfolgt das Zubringen des trocknen Zuschlages, nachdem der Asphalt auf obige Art in dem Kessel eines transportablen Ofens geschmolzen ist, portionenweise unter stetem, gutem Umrühren. Mit einmaliger Fällung eines solchen als stehender Cylinder von 0,75 m. Durchmesser bei 1,65 m. Höhe konstruirten Kessels mit Hühnerwert, welcher 850 K. Asphalt faßt, kann eine Fläche von 25 □ m. bedeckt werden. Ist die Unterlage vollständig vorbereitet und ausgetrocknet, so werden eiserne Lineale oder Richtscheite von der Höhe der aufzugebenden Schicht in Entfernungen von höchstens 1 m. aus einander aufgelegt, und nachdem man mit einer eisernen Kelle den Teig aufgeschoben hat, der Raum zwischen beiden Linealen geebnet; mit dem zweiten Streifen verfährt man ebenso u.; doch ist es gut, bei längeren Strecken ein Feld um das andere zu belegen u. erst nach Erkalten dieser die freigebliebenen Felder auszufüllen.

Soll die Oberfläche förmig werden, so überstreut man sie gleichmäßig mit gewaschenem und gesiebttem Sand, den man mit einem hölzernen Alöpel oder Stöber eintreibt, wobei man durch Verwendung von Porzellanscherven, Smaltepulver u. c. Muster bilden kann. Die Ränder des Trottoirs nach der Straße zu müssen vorher von allem Staub gereinigt und dann die Ranten mittels heißer Streifen, die man nachher wieder wegnimmt, getrocknet werden; ebenso müssen die Stellen, wo man aufgehört hat, wieder mit heißem Teig angewärmt werden.

Die Asphaltschicht wird 10–15 mm. dick gemacht und es sind dann zu 1 □ m. 20–23 K. Asphalt und 12–15 K. Sand erforderlich. S. übr. d. Art. Estrich.

Fahrwege u. aus comprimirtem Asphalt wurden zuerst von einem Schweizer Ingenieur Merian 1849 in Val de Travers hergestellt. 1854 folgte die Herstellung eines Fahrwegs in Paris, wo gegenwärtig diese Konstruktionsweise auf mehr als 120,000 □ m. angewendet ist. Nachdem das Asphaltgesein in einem Brechapparat und dann in einem Feintregulator, i. d., gesteuert ist, fällt das Pulver in eine trichterartig geformte, aber unten durch eine Kalltür geschlossene, durch eine vertikale Scheidewand in zwei Hälften getheilte eiserne Banne, aus welcher es in darunter geschobene Wagen entleert wird. Während die eine Abtheilung entleert wird, fällt sich die andere.

Der zur Erwärmung des Staubes dienende Ap-

parat hat die Form einer großen, mit einem Ofen versehen und aus vier Röhren ruhenden Kastenkomme von 2 m. innerem Durchmesser, welcher 3500 K. Pulver faßt. Das erwärmte Pulver wird auf Waagen geschüttet u. an den Ort der Bestimmung transportirt.

Auf den gehörig profilirten u. gestampften Boden wird zuerst eine Betondecke von 10 cm. Dicke ausgebreitet, welche man nach dem Festtammen gehörig trocknen lassen muß; überhaupt muß man bei Vorbereitungen bei trockenem, warmem Wetter verfahren, wenn der Boden nicht feucht ist, weil sonst der Asphalt Risse und Sprünge bekommt und sonstige Reparaturen nöthig werden.

Auf den trocknen Beton breitet man das warme Asphaltpulver aus, welches man mit besonders konstruirten Krammen an den Rändern des Betons schlägt, während man über die Mitte des Betons hinwiegend durch ein Kolsfeuer geheizte gußeiserne Walzen von etwa 0,8 m. Durchmesser und 25 K. Gewicht führt. Das Erwärmen dieser Walze erfolgt dadurch, daß sich das Asphaltpulver nicht daran hängt, sondern Unebenheiten werden mit einem schaufelähnlich geformten erwärmten Eisen geschlagen. Die Krammen wird zuletzt, wenn die Masse beinahe kalt geworden ist, mittels einer doppelten, aus zwei Rollen 1,5 m. Durchmesser und 0,31 m. Breite bestehenden gußeisernen Walze vollendet.

Literatur: Note sur l'asphalte, son origine, préparation, ses applications, par M. Léon M. ches Dunod, Éditeur, 49, quai des Augustins Paris. Ferner: Note sur les chaussées en asphalte comprimé, von demselben Verfasser.

II. Pferde stallfußböden. Man rammt erst den Boden gehörig fest, verstreicht ihn dann mit einer Schicht von Asphaltmörtel, der etwa 12–15 mm. dick ist und aus 40 Thln. Asphaltmafir, 60 Thln. Sand und von der Größe einer Dauleuh u. 4 Thln. C. lohlentheer besteht. Auf diese Mörtellege, die gehörig geschlagen wird, giebt man eine Schicht von wöhnlichem Asphaltmafir. Auch kann man die wöhnliche Pflasterung in Pferde stallen, nachdem diese gehörig gestampft u. getrocknet ist, mit Asphalt überziehen, wodurch man einen schon vorhandenen Fußboden nützen, vollkommen fest und für den Urin der Pferde unbedürftig machen kann.

III. Terrassen, Plattformen und Altane. Diese sind vortheilhaft mit Asphalt belegten; sind dieselben gewölbt, so ebnet man die Oberfläche des Gewölbes und giebt dann eine Asphaltschicht darüber, die der Hälfte Sand vermischt wird. Besteht aber die Decke unter der Terrasse aus Holz, so legt man dieselbe einen gut genagelten Bretterboden, von nichtens 2,5 cm. starken Brettern, deren Ranten an einander schließen. Dabei müssen unter der Terrasse auf den Seiten Luftlöcher sein, damit der hölzerne Boden nicht zu bald faule. Hierauf bringt man eine 2–4 cm. starke Schicht von Kalkmörtel mit Sand oder Roos, damit er elastisch wird. Ist diese trocknen so wendet man die Asphaltschicht, wie bereits angegeben, an, löst ihn recht dicht mit Sand und macht ihn fest. Liegt die Terrasse an der Mittagsseite, so muß man weißen Sand oder besser noch Pulver von Porzellanscherven darüber streuen, damit die Oberfläche die Sonnenstrahlen zurückwirft, weil der Asphalt zu leicht weich wird. Wenn man die Terrassen u. s. f. will, so ist dies hinreichend, eine solche Terrasse kann man umsofort eine Erde bringen und auf diese Weise hängende Gärten u. s. f. Zu 1 □ m. Terrassenboden braucht man etwa 1 K. Asphaltmafir und 50 K. Sand.

IV. Gewölberücken von Tunneln, Brückenbögen, Kasmatten u. c. überzieht man diese gegen Feuchtigkeit mit Asphalt, nachdem sie zuvor mit einem Mörtelüberzug versehen



niesen bringt man 4—10 cm. breite, 8—15 mm. erdige Streifen an, die 7—12 cm. aus einander entfernt sind, damit der Asphalt sich besser anhängt, und gießt dann die Asphaltmasse darüber. Es ist zweckmäßig, die Arbeit auf dem höchsten Punkt des Gewölbes zu beginnen und sie in der Richtung der Länge auszuführen. Sollen die Gewölbelappen hierauf mit Erde überhütet werden, so ist über den Asphalt zuerst eine Schicht Lehm zu bringen und dann erst die Erde darauf zu schütten. Die Zusammensetzung der verschiedenen Schichten auf Gewölbe richtet sich danach, ob sie stark oder schwach aufgetragen werden sollen.

Man rechnet

a. bei höchstens 15 mm. Stärke: Schicht von reinem Asphaltmastix, 20—23 K. auf 1 □ m.;

b. bei 20 mm. Stärke: Schicht von reinem Mastix, 25—28 K. auf 1 □ m.;

c. bei 25 mm. Stärke: Schicht von reinem Mastix, 30—32 K. auf 1 □ m. u. 2 Malen aufgetragen wird u. von denen die unterste schwächer als die oberste ist, 32 K. auf 1 □ m.

V. Keller, die man gegen das Eindringen der Feuchtigkeit von unten sichern will, muß man folgenden Arbeiten unterwerfen: man stampft den Boden fest und verzieht ihn mit einer Mörtelschicht von 2 mm. Stärke. Nachdem diese trocken ist, überzieht man sie mit einer Schicht Asphalt. Kommt das Wasser ebenfalls durch die Seitenwände herein, so überzieht man die Mauern mit einer Bekleidung aus Ziegeln, die in Asphaltmastix gesetzt worden sind. Nachdem der Druck des Wassers schwächer od. stärker ist, stellt man die Ziegelsteine entweder auf die hohe oder legt sie auf die flache Seite.

VI. Mosaikfußböden kann man mit gefärbtem Asphaltmastix, kleinen mehrfarbigen, natürlichen oder gebrannten Thonsteinen, sowie auch mit gebrannten marmornen Ornamenten in Vestibülen, Hausfluren, in Gängen, Kirchen u., ohne große Schwierigkeiten ausführen; die weitere Ausführung s. unt. Mosaik.

VII. Maladamißirung aus Asphalt ist sowohl auf Brücken wie auf Straßen mit gutem Erfolg angewendet worden. Ist die Planie fest oder mit einer Schutzschicht versehen, so reißt man dieselbe um, rammt sie wieder tüchtig fest, wobei die Oberfläche etwas konvex u. so glatt als möglich wird. Auf den so vorbereiteten Boden schlägt man eine erste Schicht Asphaltmörtel von etwa 2 cm. Stärke auf, bestehend aus 40 Thln. Asphaltmastix und 1 Thl. Quarzgeschoben von der Größe einer Haselnuß, die mit Sand vermengt sind. Darauf wird eine zweite Schicht gesetzt, die etwa 12 mm. stark ist, aus Asphaltmastix besteht, mit der Hälfte Sand angemengt. Die dritte Schicht wird noch warm gewalzt. Zu 1 □ m. braucht man 55 K. Mastix und 60 K. Sand.

VIII. Dächer. Man nagelt auf die Sparren gerade Spundbretter gut auf, gebraucht aber die Nägel, den Stoß nicht auf einen Sparren treffen lassen, sondern zu verwechseln und ebenso die Bretter in der Mitte zu spalten, um das Versen zu verhüten. Im nöthigen Abfall über die Sparrenköpfe oder Giebel zu erhalten, werden an den freistehenden Theilen des Gebäudes circa 15 cm. breite, nicht allzu dicke Eisenblechstreifen, die nach vorn etwas eingekrümmt, so aufgenagelt, daß sie etwa 5 cm. vorkommen. Man streicht diese Blechstreifen mit Asphalt, um sie vor Rost zu schützen. Die Bretter werden mit Steintohlentheer gestrichen, damit sie sich bei Temperaturveränderungen nicht werfen. Ist dieser trocken, so überzieht man das Dach mit Badstein u. asphaltirt diese mit Mineraltheer u. Asphalt, die zusammengeschmolzen sind. Etwas Asphalt, der mehr als Mineraltheer ist von Vortheil. Ist das Dach gestrichen und besandet, so leht man den Sand ab und wiederholt die Arbeit einmal, indem man 4—5 Thle. Mastix mit einem

Theil Mineraltheer zusammenschmilzt, austreibt und wie vorher behandelt. Das Dach läßt man nun einige Tage ruhig dem Wetter ausgesetzt und gießt hierauf einen dünnen Kaltmörtel gleichmäßig auf dem Dach aus. Dieser Ueberzug, wenn er erhärtet ist, schützt den darunter befindlichen Asphalt vor übermäßiger Sonnenhitze und vor Verflüchtigung seiner Oele.

Zu 100 □ m. Dachfläche braucht man 25 K. Steintohlentheer, 75 K. Mineraltheer, 350 K. Mineraltitt (Asphaltmastix u. bituminöser Kalk), 3 1/2 Stüd Badstein, 1400 Stüd Sattlernägel und 1 Karren reinen Quarzsand.

Die hauptsächlichsten Erfahrungen über solche Dächer sind folgende: Sie können bei niedriger Temperatur Risse und Sprünge bekommen; diese Temperatur ist nicht für jedes Asphaltdach und nicht für jede Sorte Asphalt die nämliche; das Abschaulen des Schnees von den Dächern wird in vielen Fällen als Grund des Zerfallens angegeben, und dies ist wahrscheinlich, da der Schnee als schlechter Wärmeleiter eher zum Schutz der Asphaltdächer beiträgt, auch der Asphalt durch die Kälte spröde und dann leicht beim Schaufeln zerstoßen wird; das Einstreuen von Kalksalz in die Rinnen ist in einigen Fällen zu deren Offenhaltung bei eintretendem Thauwetter mit Erfolg angewendet worden; eine 12 mm. starke Asphaltdede scheint bei Dächern zu schwach zu sein, da zerfallene Dächer von dieser Stärke, nochmals überzogen, sich nachher gehalten haben; Lüften der Böden ist besonders nöthig, um ein Stoden der Holzkonstruktion zu vermeiden; die Balken sind nicht weiter als höchstens 70 cm. zu verlegen, die Schalbreiter 7 bis höchstens 15 cm. breit zu nehmen, auf diese eine Kaltmörtelschicht zu legen u. und dann die Asphaltdede mehr als 13 mm. dick aufzutragen; vorzügliche Sorgfalt ist auf Anschlüsse an Umfassungswände, Schornsteine, Dachluten u. zu verwenden, da leicht Risse und Ablösungen entstehen.

IX. Wasserbehälter und Gefäße für saure Flüssigkeiten. Man pflastert die Sohle, nachdem sie gehörig festgestampft und geebnet ist, mit einer Schicht in schmelzendem Asphalt eingetauchter Ziegelsteine in Asphaltmörtel, führt die Seitenmauern mit eben solchen Ziegeln, die man aufs Hohe stellt, in Asphaltecement auf und hintermauert sie in Entfernung von 6—8 mm. nochmals mit Ziegeln in Asphaltmörtel. Der Zwischenraum wird dann bei jeder Schicht, nachdem die Seitenflächen gehörig getrocknet sind, mit flüssigem Asphaltteig ausgegossen. Die Sohle wird nun mit einem Kaltmörtel aus hydraulischem Kalk, Sand und Geschoben etwa 3 cm. hoch belegt, darauf kommt ein Ueberzug von feinerem Kaltmörtel, damit sie recht eben wird, und ist dieser getrocknet, so legt man die Asphaltlage darauf und überzieht auch die Seiten mit einer Asphalttschicht. Besonders muß man die Ecken genau dichten, weil in diesen leicht Risse und Undichtigkeiten entstehen. Da Asphalt u. Steintohlentheer in manchen Gegenden sehr häufig vorkommen, so wäre es zweckmäßig, auf Wiesen wasserdichte Behälter anzulegen, in denen das Wasser vor dem Verfidern gesichert ist und bei Trockenheit zur Bewässerung benutzt, auch durch Hineinwerfen von Pflanzen und anderen organischen Körpern nach der Weise chinesischer Gärtner zu einer gut düngenden Flüssigkeit gemacht werden kann. Man muß bei Anfertigung eines Reservoirs die größte Sorgfalt verwenden, da in vielen Fällen der Asphalt bald absprang und somit das Reservoir undicht wurde. So ist es z. B. rathsam, die Badsteine vorher zu erwärmen, ehe sie mit heißem Asphalt in Berührung kommen. Hat man die Umfassungsmauer eines solchen Reservoirs aufgeführt u. dieselbe ist ausgetrocknet, so schreite man zu Ausführung der innern Badsteinmauer, die man ganz in Asphalt legt und zweckmäßig mit dem andern Gemäuer verbindet; liegen die Badsteine gut in Asphalt, so verkleide man

möglichst schnell die äußere Stirnfläche mit der Asphalt-schicht, damit der Ueberzug an dem aus den Fugen getretenen Bindemittel noch einen Haltspunkt findet.

X. Mauern. Man verwendet den Asphalt als Mörtel zu jeder Mauer, an welche die Anforderung gestellt wird, daß sie wasser- und luftdicht sein soll. Dabei muß in Bezug auf Trockenheit der Steine u. das unter IX Gelegte berücksichtigt werden.

XI. Silo's. Der zur Anlage von solchen Silo's (s. d. Art.) gewählte Boden muß so viel wie möglich von Natur trocken und nach der Mittagsseite zu gelegen sein. Man fährt zuerst das Fundament auf, das man in gewöhnlichen Kalkmörtel legen kann, bis zur Höhe der Sohle. Die Sohle wird nun festgestampft und mit einer etwa 10 cm. starken Deck-schicht, die aus Mörtel von hydraulischem Kalk, Sand und Ge-schiebe besteht, versehen. Ist diese vollständig trocken, so wird sie mit einer Asphaltschicht überzogen, ebenso die Grund-mauern, und nun erst werden die Seitenwände auf dieser Asphaltschicht weiter fortgeführt. Vor diesen Mauern, deren einziger Zweck es ist, dem Druck der umgebenden Erde zu widerstehen, werden die luft- und wasser-dichten Wände 1 Stein hart aufgeführt, und zwar so, daß ihre äußere Seite etwa 1 cm. von der Mauer entfernt ist. Dabei ist größte Vorsicht nöthig; jeder Stein wird sorgfältig abgehäutet, ehe er verlegt wird; die Stelle des Mörtels vertritt reiner Asphalteintrag und werden mit demselben alle Fugen verstrichen, so daß ein möglichst dichter Verschluss bewirkt wird. Der Zwischenraum zwischen beiden Mauern wird mit möglichst flüssigem Maltz ausgegossen, den man seit mit dem Spatel einbrückt, damit jeder Raum vollständig ausgefüllt werde. Die innere Seite der Ziegelsteinmauer wird ebenfalls mit einem dünnen Ueberzug von reinem Asphaltmaltz versehen.

Den Raum überwölbt man mit Ziegeln in Asphal-maltz. Auf das Gewölbe kommt zuvörderst eine Maltz-schicht von etwa 12 mm. Stärke und darüber eine 8–10 cm. starke Deck-schicht. An dem tiefsten Punkt des Gewölbes wird ein Loch gelassen, durch welches man in die Silo's gelangen kann. Nach der Fällung verschließt man diese Oefnung mittels eines großen Steines, dessen innere Fläche asphaltirt worden ist, nachdem man ihn vorher hart erbitzt hat. Die auf diese Weise erbauten Silo's widerstehen allen Ein-flüssen der Witterung u. gewähren vollkommenen Schutz gegen die Angriffe schädlicher Thiere.

XII. Bei Tunnelbauten ist der Asphalt das sicherste Mittel, allen Mängeln dieser nothwendigen Hebel bei Eisenbahnbauten abzuwehren. Man verlegt die Steine ebenfalls in Asphaltmaltz, doch ist genau zu beachten, daß die Steine vollkommen trocken und rein sind. Um vollständige Sicherheit zu erlangen, ist es zweckmäßig, den Gewölbebrücken mit einer Asphaltschicht zu überziehen; s. unter IV.

XIII. Zu Isolirsichten auf Grund-mauern wendet man den Asphalt eben so vorth-eilhaft an, indem man dieselben, sobald man erdgleich ist, mit einer Schicht Asphalt überzieht.

XIV. Um feuchte Mauern zu trocknen u. vor ferneren Einflüssen zu schützen, schlägt man den alten Bau herunter, leert und bürstet sie sorgfältig ab und trocknet sie mittels eines Kohlenbedens; nachher überzieht man sie mit einer Schicht Asphalt. Die erste Lage dieser Schicht muß mit einer Stelle sorgfältig eingedrückt werden, um alle Vertiefungen auszufüllen. Die zweite Schicht wird alsdann sorgfältig ge-dreht. Hierbei darf man den Asphalt nicht dünnflüssig an-wenden, und alle Mauern, die nach Mittag liegen, müssen mit Maltzfarbe geseift werden. Man zer-stampft den Asphalt in kleine Stücke, schmilzt ihn in freier Luft bei mäßiger Wärme in einem Topf aus Eisen, indem man ihn gelind mit einem eiser-nen Spatel umrührt, und setzt ungefähr  $\frac{1}{2}$  seines Ge-

wichts trocknendes Leinöl zu. Wenn man ihn an Feuer nimmt, gießt man  $\frac{1}{4}$  seines Gewichts Terpentin zu, rührt von Neuem um u. kann sofort zum Ar-beiten schreiten. Beim Schmelzen d. Asphalts sind Eisenbleche besser als Holz, weil die Flamme des letzteren leicht hoch steigt und den Asphalt entzündet. Die Wärme ertwärmt und trocknet man mit einem sogenannten Vergolderstein (s. d.), den man mit glühenden Asphalts und über die Oberfläche der Wände und des zu-werks bewegte Wände, die schon einen Anstrich erhalten haben, müssen abgetraht werden, damit der Asphal-unmittelbar darauf haften und ins Innere drin-gen einbringen könne.

XV. Zu Herstellung wasser-dichter Rohre für Gas- u. Wasserleitungen, nach Chambers, u. d. schützende Umhüllung von Glasröhren, nach Gumb wird der Asphalt ebenfalls verwendet; s. d. Art. Glas.

XVI. Zu Formsteinen, als Säulen, Pfeilern, doch bloß für kalte und feuchte Räume, ist an sich menge aus Asphalt u. bituminösem Kalk vom Ge-tundonall verwendet worden. Erfahrungen u. die Tragkraft liegen noch nicht in genügender Weise.

XVII. Zu Umhüllung unterirdischer Tele-graphenleitungen ist der Asphalt von be-sonderer Wichtigkeit; s. Telegraph.

XVIII. Zum Malen und Anstreichen. Der Gebrauch für Malereien ist solcher zu wählen, der fest, brüchig, auf der Oberfläche glatt, glänzend u. un-mühsamen Bruch hat und beinahe tobenlos ist. Man hat ihn für die Wasser-malerie verwen-det und zu diesem Zweck mit Weingeist abgerieben. In die Oelmalerei aber hat man, um ihn haltbar zu machen, angerathen, ihn in Brotteig einzumischen und mit demselben auszubaden. Am besten ist: er löst ihn in Alkohol auf und schlägt mit Wasser an. Im natürlichen Zustand, ohne Zubereitung, wirkt in der Oelmalerei aus, verliert seinen angenehmen bräunlichen Ton und wird grauschwarz, noch den darin enthaltenen brenzlichen Oelen betrie-t. Diese entfernt man durch Auflösen in Weingeist. Weiß vermischt ist er unverträglich und ganz un-nützlich und daher bloß zur Laifarbe, entweder al-ober mit andern Laifarben, zum Moderiren, Zu-malern und Erwärmen der Farben, zum Hintergrund-Prapieren, auch zu Kopien im Schatten z. u. ver-wenden; s. über d. Art. Malmie und Asphaltbraun.

XIX. Anstrich zum Trocknen der Gips-arbeiten u. Mauern zc. Asphalt wird mit Oel gestampft und trocknendem fetten Oel und Leinöl getränkt, dann mit dem vierten Theil mit Leinöl geriebenen Malmie und endlich mit einem Zehnthel Silberglätte u. soviel Mennige vermischt. Von dieser Mischung man einen Theil, der aber so flüssig sein muß, daß er mit dem Anstrichpinsel auf feuchte oder salp-trische Mauern, Steine und Gipsarbeiten aufgetragen den kann.

XX. Asphaltbétou. Bituminöser Béton hergestellt durch Vermengung des Asphalts mit grobem Kies; die weitere Verarbeitung gleicht dem Béton, s. d. Er eignet sich besonders zu Her-stellung von Maschinenfundamenten.

Asphaltaustrich, s. Art. Asphalt u. Art. X XIX und Art. Anstrich 43, 44 und 73.

Asphaltschicht, m., s. d. Art. Asphalt u. d. Art. Asphalt. Asphaltschicht, n., als Farbe. Man ist Gewichts-theile Badhar; in 15 Thln. Terpentin fügen, indem man es in kleinen Quantitäten ein-bringt hierauf 90 Thl. Asphalt, dann 240 Thl. trocknendes Leinöl und endlich 30 Thl. weißes Was-ser gießt die Masse auf einen Stein und reibt sie mit Läufer. Die Farbe trocknet in 24 Stunden.

Asphaltfirnis, m., fr. vernis m. a. l'as-phal. engl. asphalt-varnish. Man schmilzt Asphalt

zu Hälfte seines Gewichts in Terpentinöl u. setzt nachher noch Terpentinöl und Leinölnirniß, auch wol Copalharz zu. Man kann zur bessern Konser- vierung nach völliger Trocknung noch eine zweite und dritte Schicht auftragen.

**Asphaltkitt, m.** Zum Verkiten von Fugen u. Rissen in Holz: 3 Theile Asphalt und 1 Theil Mineralkohl verwendet; auch kann dieselbe Mischung als Anstrich dienen.

Statt des natürlich vorkommenden Asphalts wird auch das bei der Destillation des Gasheers zurückbleibende Bech ( $\frac{3}{4}$  desselben etwa) angewandt. Man schmilzt dasselbe und mischt es mit zuvor hart gebrannter Kreide oder grobem Kalksteinpulver. Letzteres wird warm eingetragen, weil sich alsdann die in den Bech eingeschlossene Luft in einem bedeutenden Zustand befindet und bei der während der Abkühlung der Mischung stattfindenden Zusammenziehung derselben das Bech in die Poren nachzieht, was für die Festigkeit des Materials von großem Nutzen ist. Es ist für gehörige Durcheinanderarbeit während der Verwendung Sorge zu tragen, da sonst der Zuschlag leicht am Boden ausscheidet. Ganzten erfordern die Arbeiten in Asphaltkitt eine große Uebung und genaueste Kenntniß des zu verwendenden Materials, weshalb man gut thun wird, zur Ausführung solcher an einen in diesem Fach bewanderten Industriellen zu wenden, wenn anders nicht ein gewisses Risiko laufen will, derartige schlechte Erfahrungen erst auf seine eigenen Kosten zu machen.

**Asphaltlack, m.,** franz. laque m. à l'asphalte, black japan. Nur 1 K. Asphalt nimmt 1 K. Terpentin und  $\frac{1}{2}$  K. Leinölnirniß. Asphalt wird geschmolzen, das heiße Leinöl und ein halber Theil Abkühlung das mäßig erwärmte Terpentin zugefügt. Das mit demselben behandelte Holzwerkzeug ist schon nach einmaligem Anstrich jeder Witterung ausgesetzt. Da der Asphaltlack durch Erwärmung sehr dünnflüssig wird, so kann man mit wenig Kosten große Flächen überziehen, wie z. B. Giebel an Häusern, welche dem Schlagregen ausgesetzt sind, feuchte Mauern, Treppenhäuser etc. Auch zum Ueberziehen des Mörtels zwischen Ziegeln, nachdem derselbe getrocknet ist, und Firnstiegeln, nachdem derselbe getrocknet ist, Anstreichen der Ramine und der eisernen Röhren über das Dach hinaus ragen, zum Dichten der Fugen zwischen den Cisternen etc. ist er brauchbar.

**Asphaltschwelle, als** Schienenlager bei Eisenbahnen, sind versuchsweise angewendet, aber nicht allgemein befunden worden. Man stellte sie her, indem man Sägespäne mit Asphalt od. Theer mengte und die Hälfte einer Presse in die erforderliche Form drückte. [Fr.]

**Asphalttheer, m.** Die zu theerenden Eisengegenstände müssen ganz frei von Glühspan u. Rost sein, weil der Asphalt das Eisen nicht schützt. Um beides zu vermeiden, legt man sie in einen hölzernen Kasten, gefüllt mit reinem Wasser u.  $\frac{1}{2}$  Salzsäure, 12 Stunden ein. Wenn das Eisen blank ist, was noch verbleibt, wird durch Drahtbürsten, kommen die verbleibenden Gegenstände in einen Wärmeofen, nachdem sie in reinem Wasser abgespült worden sind. Sie werden stark handwarm gemacht und, wenn sie noch trocken sind, mit dem Asphaltüberzug versehen, der möglichst dünn ausgestrichen wird.

**Aspirator, m.,** ein Luftsaugapparat, der in einfacher Weise, wie er in Laboratorien gebraucht wird, aus einer Glasflasche besteht, deren Mündung mit einem Korkstopfen geschlossen ist, durch welchen ein Schenkel eines Heberrohrs bis zum Flaschenboden ein dicht unterhalb des Korkstopfens endigendes Zuleitungsrohr luftdicht hindurch geführt

sind. Indem das Wasser, welches ursprünglich die Flasche füllt, langsam durch das Heberrohr abläuft, saugt der über dem Wasserspiegel entstehende leere Raum durch das Zuleitungsrohr einen Luftstrom an. Eine andere Art sehr wirksamer Aspirator ist bereits vor Jahren von C. Scheiz in Straßburg konstruirt worden; derselbe arbeitet mit hohlen Schaufeln, welche um eine horizontale Achse rotirend Wasser vor sich her treiben und so Luft einsaugen. Ein derartiger Apparat mit einer Schaufeltrommel von 0,85 m. Länge und 0,59 m. Durchmesser saugte bei 22 Umdrehungen pro Minute stündlich 20 bis 25 Kbm. Luft unter einer Pressung von 10 bis 12 cm. Wassersäule an. Näheres über diesen Aspirator berichtet Dingler's polyt. Journ. Bd. 151, S. 81. Vgl. d. Art. Ventilierung.

**Aspiring-pump, s.,** engl., f. Saugpumpe.

**assaisonner, v. a.,** frz., f. v. w. ansetzen, f. d.

**Assault-bridge, s.,** engl. (Kriegsbau), die Sturmbrücke.

**Asseau, m.,** frz., f. Assette.

**Assikuranz, f.,** f. Feuerversicherung.

**Assel, f.,** altniederdeutsch für Wallen.

**Assomblage, m.,** frz., 1. engl. assemblage, bond, joining, bei den Maurern f. v. w. Verband, Verbindung; Zimmermanns- und Tischlerausdruck für das deutsche „Verband“ und „Zulage“. a. (Holzarb.) a. à contre-clavette, Verbindung mit verteiltem Zapfen; a. à crémaillère, die Verhaken-, Verzahnung; a. à emboitage, die Verbindung mit Hirnleisten; a. aux entailles, die Verklämmung, Aufklämmung; a. à mi-bois, à paume, die Anblattung, Verblattung, Aufblattung; a. à mortaise (et tenon), die Verzapfung; a. à queue d'aronde, die Verbindung mit Schwalbenschwanz, Verzinkung; a. à rainure et languette, die Verbindung mit Ruth und Feder, Verspündung; a. à trait de Jupiter, das Hafenblatt; a. en adent, f. d. Art. adent; a. avec goujon, die Verdübelung; a. avec panneaux, die Verbindung mit eingeschobenen Füllungen; a. bout à bout, der Anstoß; a. par embrevement, die Anschlingung; Assemblage à clef, engl. assemblage with key-piece, das Schurzwerk, die Verbindung mit gebohrtem Zapfen; a. en enfourchement, Aufschierung; a. à bois de fite, Verbindung mit Zapfen od. Scheere, hinter Gefrüge versteckt; a. en safflet, der schräge Stoß; a. en fausse coupe, die schiefwinthige Verbindung; a. d'onglet, der Stoß auf Gefrüge; a. anglais (Maur.), der Blockverband; vergl. übr. appareil. — 2. a. d'outils, auch jeu, m., trousse, f., der Sak, die Garnitur Werkzeuge.

**Assembly-hall, s.,** engl., das Gesellschafts-, Zimmer, der Versammlungsaal.

**assoier, v. a.,** franz., 1. (Kriegsb.) a. un camp, ein Lager aufschlagen. — 2. (Hochb.) a. un mur, une assise de panneresses, un carrelage etc. bezeichnet das Verlegen der ersten Grundsteine, der Läufer und der Fußbodenplatten.

**Assor, m.,** lat., Bret, Latte zur Dacheindeckung; **assor ad pacem, f.** Pax; **assores** hießen auch die Zahnschnitte, die als zierende Repräsentation der Hirnenden jener Latzen angesehen wurden.

**Assetto, f., Aissetto, f., Asseau, m.,** dem Dächsel ähnliches Werkzeug, welches aber auf der einen Seite, der Schneide gegenüber, eine Hammerbahn hat u. in Frankreich beim Latzen der Dächer gebraucht wird.

**Assiette, f.,** frz., 1. Auflandsfläche, Grundfläche, Planie, Pflasterfläche. — 2. Vergoldgrund.

**Assiso, f.,** franz., Schicht, Lage beim Mauerwerk; **assise arquée, der** Ring eines Tonnengewölbes; a. par boutisses, die Bindericht; a. de panneresses, die Läufericht; a. des sommiers, die Anfangsicht, Kämpfersicht; a. saillante, die Latsche, der Grundvorsprung.

**Assommoir, m.,** frz., Machiculi, Bednase, f. d.

**Assouchement**, m., franz., erste unterste Schicht eines Wiebels, im griechischen Stil meist durch die Gängeplatte gebildet, unter Begleitung des Aymation.

**Assum**, n., lat., trodenes Schweissbad in den Thermen, auch Caldarium genannt; der Fußboden des Assum ruhte auf kleinen Pfeilern, so daß unter ihm die Wärme vom Heizplatz aus sich verbreiten konnte. Diese Art Fußböden hießen suspensurae; auch die Wände waren gewöhnlich hohl und durch Röhren wurde die Wärme aus dem hypocaustum in die Zwischenräume geleitet. S. übr. d. Art. Bad.

**assyrische Baukunst**, f., frz., architecture assyrienne, engl. assyrian architecture. Nach der Theogonie der Chaldäer, aus Offenbarungen des Dannes oder Annedot geschöpft, war Omorla (das Wasser) die Gebieterin der Welt, aber Baal (die Sonne) enthaupdete sie und schuf aus ihrem Blut, mit Erde vermischt, die Menschen, d. h. die Sonne trocknete den obern Theil des Wassers auf und belebte den dadurch bloßgelegten Theil des Landes. Darauf schuf Baal die Planeten und übrigen Sterne, d. h. nach dem völligen Trocknen der bloßgelegten, im Anfang noch jumpfgen Theile der Erde stürzte sich die Luft, und Planeten und Sterne wurden den Menschen sichtbar. Viermal lehrte der offenbarende Annedot wieder, so lange die Menschen noch in friedlichem Beisammenvohnen die Offenbarungen Gottes verdienen; da aber die Greuel des Nilitadienites und die Macht des Valters vom Geist der Finsternis Urrach immer mehr über die Erde verbreitet ward, beschloß Baal, die Menschen durch eine Sündflut zu strafen. Nintus, der einzige Gerechte, von Gott gewarnt, schrieb alles bis dahin Geschehene auf, vergrub das Buch zu Sippara (Pantibibla), befügte mit den Seingigen eine Arche u. entstieg derselben nach beendeter Sündflut auf einem Berg (erinnert an Noah). Nintus wurde in den Himmel aufgenommen, die Seingigen aber bauten Babylon, wo, der Sage nach, 153 Jahre später unter Nimrod oder Ninus, dem Gründer von Niniveh (um 1350 v. Chr.), der Thurmbau vorgenommen worden sein soll. Von Nimrods Sohn Assur sei das Reich Assyrien genannt worden. Etwas anders stellen sich die Ergebnisse der historischen Forschungen. Niniveh blühte schon um 1400 vor Chr. als Hauptstadt der assyrischen Monarchie; das eigentliche assyrische Reich zählte von 1237–711 vor Chr. 24 Könige. Um 1118 vor Chr. führte der König des schon vom 14. König nach Ninus gegründeten Babylon Götterbilder aus Assyrien fort unter Schimschi-Pal-Bithkira (nach Anderen unter Tiglat-Pileser I.). Der Sieger, Nimrodaba Danakbi, hatte 1120 vor Chr. den Thurm, d. i. den Tempel der 7 Erbhären, gebaut; s. d. Art. babylonisch.

In diese Zeit gehören auch die Felsenplastiken bei Bavian am Gaimela.

Achurabal (Sardanapal?) baute um 900 den nordwestlichen Palast in Niniveh. Grundriß s. Fig. 244. Sardanapal verbrannte sich, von den empörten Medern unter Arbakes bedrängt (um 876), in diesem Palast. Sein Sohn Iwanubara oder Iemen-bar II. veränderte den Centralpalast in Niniveh um 870. Aus jener Empörung entwickelten sich inzwischen drei neue Reiche: Assyrien, Babylon und Medien. Assyrien war im Anfang das mächtigste. Sargon (Salmannassar) baute um 722 den Palast in Achorabab. Bel-abonim-scha (Sennacherib), der Babylon wieder unterjochte, die Götter nach Niniveh zurückbrachte und die Babylonier in die Verbannung führte, erbaute 714 den Südwestpalast in Niniveh, Assar-abdon (Esarhaddon) 680 den Südwestpalast in Niniveh, sein Sohn den Nordpalast in Niniveh, kurz, die Könige erhoben sich zu hoher Höhe. Aber um 620 v. Chr. hatte der Chaldäer Nabopolassar Babylon befreit, gründete das chaldäisch-babylonische Reich und er-

hob seine Religion zur herrschenden; sein Sohn Nebuladnezar baute um 600 v. Chr. Babylon neu auf, restaurierte 580 den babylonischen Thurm von Babel, mit dem Medien Karates verbündet, Medien Assyrien verschwand aus der Geschichte. Babylon stand fort, bis Cyrus das persische Reich gründete. Die genannten Kunstwerke nun zeigen zunächst 2 belangvolle Stile: den assyrischen Stil und die babylonische Weise, welche allerdings eine Fortbildung des assyrischen Baustils gewesen zu sein scheint, wenn man nicht etwa gar die Verfallzeit desselben nennen will. S. d. Art. babylonische Baukunst. Ueber die mögliche persische Kunst, die sich nur vereint betradten ist, s. d. Art. persisch.

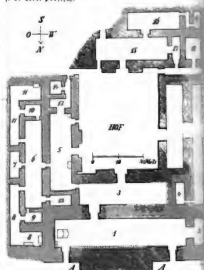


Fig. 244. Grundriß des N. W. -Palastes zu Niniveh.

Das zunächst das Material anbelangt, welche Assuren zu Gebote stand, so hatten sie mit so Schwierigkeiten zu kämpfen. Feste, wetterbeständige Steine fehlten in einem großen Theil des Landes. Bäumen gab es nur Cypressen und Palmen. Keine, Backsteine, Schilfbündel, mit Asphalt getränkte wurden als Baumaterial verwendet, Erdschale wurde gebraucht; jedoch verwendete man auch gebrannte glasierte Ziegel, sowie behauene Steine aus Alabaster und aus Muscheltall zu den Fundamenten und zur Verkleidung der Wände. Daß sie nicht unerfahren in der Mechanik waren, geht daraus hervor, daß sie Hölle und Globen kannten und Esabari auf dem Meer trieben; das Treiben und die Bronze, das Schmieden des Eisens, die Fabrik von glasiertem Topfgeschirr, Jagence und Glas standen sie ebenfalls zu.

1. Paläste. Dieselben stiegen durchgängig Plattformen von 5–9 m. Höhe, die unterwölbt wurden durch eine große Zahl säulähnlicher Säulen, stand, die zu verschiedenen Zwecken benutzt worden sein scheinen. Die Frontmauern dieser Plattformen und mit Strebebeilern versehen und aus Stein oder Quadern aufgeführt, aber mit Ziegeln befüllt. Die Oberflächen sind bis zur Aushöhlung Strebebeilern vorgelegt und der Oberseite mit Reihe stufenförmiger Zinnen besetzt. Die Plattformen liegen gewöhnlich in einem dationartigen Art. Stadtmauern, an der Stadtseite gelangt man durch eine Bastion eines Thorbaues auf breiten, bis





köpfen, geflügelte Stiere oder Löwen mit Menschenantlitz, zuweilen mit Armen, die dann andere Thiere tragen, auch geflügelte Vögel. Namentlich schon ausgebildet sind die geflügelten Stiere und Löwen mit Menschenantlitz, Darstellungen zweier Incarnationen des Anubis, oft bis zu 6 m. hoch und lang. Erstere stehen an den Ecken der ins Freie führenden Thore, letztere sind an den inneren Hauptthüren aufgestellt. Alle Sculpturen zeugen von großer künstlerischer Befähigung; die Verhältnisse der Glieder sind ganz richtig, ja fast edel, die Muskeln anatomisch richtig und scharf ausgeprägt. Eine gewisse, freilich noch gebundene Grazie der Bewegung und ungemeine Akkuratheit der Ausführung stellen die ägyptische Kunst über die indische, selbst über die ägyptische, ziemlich nahe an die griechische Kunst. Brust und Gesicht der Menschenthier, an den Thüren dem Thürläden zugekehrt, sind ganz frei statuairisch gearbeitet, während an den Seiten der Mauern Leiber und Hinterfüße in Relief fortgesetzt sind. Die besonders häufig angewendeten Farben waren: Mattgrün, Ocker, Gelb, Braun und Gold. Die Inschriften sind in Keilschrift ausgeführt. Die innere Ansicht eines Saals geben wir in Fig. 246, ein Fußbodenmuster in Fig. 247.

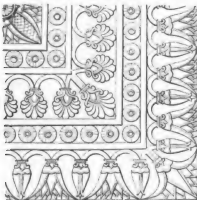


Fig. 247. Fußbodenmuster aus Kuxunbischit.

2. Städte. Diefelben waren ziemlich regelmäßig angelegt und mit Wallgräben und Mauern umzogen, hinter denen eine zweite, höhere Mauer hervorragte. Beide Mauern waren in regelmäßigen Zwischenräumen von vorstehenden viereckigen Thürmen unterbrochen, welche, höher als die Mauern, gleich diesen mit einem bedeckten Gang und darüber mit Zinnen besetzt waren.

3. Thorgebäude. Dasselbe erhebt sich ebenfalls thurmartig über die Stadtmauern und war von einem mauerumschlossenen Hof zum Ausweichen u. Umlenken z. umgeben; der eigentliche Thorthurm enthielt je zwei querliegende Räume, durch deren Langmauern die eigentlichen Thoröffnungen, also stets drei hinter einander, führen. Bei den Stabthoren sind in der Regel zwei solcher Durchgänge neben einander. Der für die Thore ist von platten Felssteinen, der für die Aufhänger von geflügelten Stieren flankirt, beide im Rundbogen überwölbt; die Bogensteine bestehen in der Regel aus blau emailirten Ziegeln mit gelben Ornamenten.

4. Tempel. Diefelben standen gewöhnlich auf besonders Plattformen von circa 2 m. Höhe; s. Fig. 248 und 249. Sie waren klein, ähnlich den Thorgebäuden, nur hinten geschlossen. An der Vorderseite standen auch wol 2 Säulen mit Doppelskulpturen an den Kapitälern zwischen platten Anten. Der Hauptsimus trug stufenförmige Zinnen; sie befanden sich

gewöhnlich in einem offenen Hofe des Tempels; ihrer Thür standen Gestelle, ähnlich dem Altar unserer Kirchen, vielleicht auch zu ähnlichen Zwecken. Die Altäre bestanden theils aus kleineren Dreifüßen, sehr ähnlich den griechischen, theils aus stichähnlichen Gestellen auf Säulenfüßen, mit zinnenbekröntem Rand.

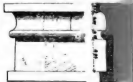


Fig. 248. Ägyptische Tempelplattform.

5. Begräbnisse. Die Königsgräber bestanden theils Felsenhöhlen mit Nebenkammern, theils engen Zugängen, deren Umgebung an der Felswand mit Basaltquadern in Relief u. mit Inschriften ist, theils waren es Thurmpyramiden, die in stufenförmigen Abätzen bis zu 200 Fuß aus dem gewölbte Grabkammer enthielten. Die Bestattungsplätze des Volkes bildeten ausgedehnte Doppelreihen von Mauern umgeben und mit Erde ausgefüllt, welchen die Särge über einander geschichtet waren. Särge selbst bestehen aus gebranntem, grün glänzendem Thon. Ein Beispiel s. Fig. 249.

6. Ehrendenkmäler. Als solche dürften zu betrachten sein die kurzen Obelisk mit stufenförmigen Abätzen an ihrer Spitze, beinahe als kleine Thurmpyramiden erscheinend, und die freistehenden Statuen auf Postamenten.



Fig. 250. Ägyptischer Sarg.

Nähere Kenntniß des jedenfalls vollständig gebildeten Stils der Ägypter muß durch weitere Grabungen und Entdeckungen erst erlangt werden.

**Alt**, m., 1. Pflanzenstiel, frz. branche, l. branch, arm, aus dessen Ansatze im Stamme frz. noeud, m., engl. bough. Diese Astansätze Stämmen haben gewöhnlich nicht so viel Festigkeit, das übrige Holz, faulen auch leichter, wo dann Äste, ausfallende Äste, frz. malandres, l., engl. entfallen, daher man denn das schlichte, astfreie Ast (s. d. Art.) vorzieht. — 2. a) Ast oder Schlag eines Laufgrabens, Parallele, frz. branche f., engl. branch, heißt gerade Stiel eines Laufgrabens, einer Parallele mag senkrecht oder unter schieferm Winkel die Kapitale eines Wertes stehen. b) Ast eines Systems, auch Zweig, frz. rameau, nennt man alle während einer Belagerung aus den Galerien des Minensystems getriebenen Gänge. c) Ast bedeckt Weges, Schenkel, Zweig, die durch die pläne begrenzten geradlinigen Theile. d) Ast Angriffslinie, der von der Sohle des Schachtes des Brunnens seitwärts getriebene Gang, an Ende der Minenofen angelegt wird. — 3. Ast, Treppe, s. d. Art. Arm 6 und Treppe. — Bei zweiarmligen Kurven, s. B. Parabeln, s. d. oder Schenkel.

**Astloch**, m. Bei Ästen entstehen leicht stichförmige Niele, weil meist das Astholz besser als das übrige Holz. Es giebt verschiedene stichförmige zur Verbedung derselben. 1.  $\frac{1}{2}$  L. ein Theil voll Nennige,  $\frac{1}{2}$  L. wie ihn die Lackirer anwenden, und 300

gelben Schellack vermengt man, setzt Alles an einen warmen Ort, schüttelt häufig um u. — 2. Man mische pulverisirtes Bleiweiß oder Mennige in starken, flüssigen Wein und streiche die Mischung warm auf. — Ein gutes Mittel ist auch das Ausbrennen, d. h. hartes Erhitzen der Anstalten durch Aufhalten heißer Eisenröde; s. d. Art. Anstrich 52.

**affrei**, adj., auch astlos, astrein u., frei von Ästen.

**Ästhetik**, f., *esthétique*, f., engl. *aesthetika*, pl., von griech. *αἰσθητική*, Empfindung, abgeleitet, d. i. Lehre von der Schönheit. Die Philosophen haben sich lange und viel über die Definition des Begriffes „Schönheit“, sowie über die Stellung der Kunstschönheit gegenüber der Naturschönheit gestritten. Hegel wollte sogar die Kunstschönheit höher stellen als die Naturschönheit, also die Schönheit des von Menschen Geschaffenen höher als die Schönheit der Gotteswerke! Jean Paul sagt mit Recht: „Die rechte Ästhetik wird nur erst von Einem, der Dichter u. Philosoph zugleich zu sein vermag, geschrieben werden.“ — Da nun ein solcher noch nicht erschienen ist, so müssen wir vor der Hand noch auf eine vollständig genügende Ästhetik verzichten und uns mit denjenigen Regeln für Schönheit der Gebäude begnügen, die sich bis jetzt durch die Erfahrung, durch das Urtheil von Tausenden und aber Tausenden richtig fühlender Menschen und durch die Empfehlung anerkannt tüchtiger Künstler als stichhaltig herausgestellt haben, und diese Regeln mögen auch bei der Erscheinung jenes Poetphilosophen genügen, da der Menscheng Geist im Laufe von Jahrtausenden in Wissenschaft und Kunst eine Ästhetik erlebt u. durchlebt hat, was beinahe mehr sagen will, als eine absolute Ästhetik bieten könnte, da eine solche die Bestandtheile des zu beurtheilenden Kunstwerkes zergliedert u. seine einzelnen Schönheiten logisch entwickelt, die Schönheit so zu sagen erdenken würde, der wahre Künstler aber sein Kunstwerk mehr mit dem Herzen als mit dem Geiste erzeugen, mehr empfinden als denken und daher nur als Ganzes erfassen und gebären wird, vor dem Zerlegen und Zergliedern aber mit Recht zuharrt und daher den analytischen Regeln einer Ästhetik nur mit Widerwillen folgen würde.

Hauptgrundriß aller bildenden Künste ist, daß die Kunst ein Verwirklichen des Empfundnen, das Bild Erscheinung der Empfindung und der Kunst Begriff und Erscheinung Eins ist. Aufgabe des Künstlers ist es nun, die Einheit des erfassenen Begriffes seiner Empfindung äußerlich wahrnehmbar zu machen. Erfüllt er diese Aufgabe, so wird sein Werk schön sein, d. h. die Erscheinung desselben wird wohlgefallig und in ihren Theilen übereinstimmend (einheitlich) sein; sie wird ein auf allgemeine Anerkennung mit Recht Anspruch machendes Gefühl der Freude erregen, indem sie alle Geisteskräfte in befriedigende Thätigkeit setzt; die Einbildungskraft wird auf wohlthätige Weise durch dieselbe beschäftigt und der Verstand nach allen Richtungen seiner Ansprüche hin betheiligt werden.

Auf die Werke der Baukunst angewandt, läßt sich nun dieser Satz ungefähr so gestalten: Ein Bauwerk kann nur dann schön sein, wenn seine Entstehung die Einbildungskraft wohlgefallig beschäftigt, d. h. in allen seinen Theilen logisch richtig entwickelt und demgemäß sowohl harmonisch gestaltet, als der materiellen Aufgabe, die es zu lösen bestimmt, organisch herausgebildet, wenn es also zugleich zweckmäßig ist, denn sonst befriedigt es nicht die Anforderungen des Verstandes. Kürzer und bündlicher läßt sich das so ausdrücken: Ein schönes Bauwerk muß in seinen Formen wohlgefallig, in seiner Konstruktion gut sein. Da nun die Bauwissenschaft die der Natur gelieferten, also vorhandenen und die Technik vorbereiteten Materialien Werke auf-

führt, welche gewisse, durch Bedürfnis, Sitte u. Klima gestellte Anforderungen unweigerlich zu erfüllen haben, so sind ihr dadurch gewisse Grundformen für ihre Werke aufgedrungen. Diese Formen nun ohne Beeinträchtigung jener Anforderungen schön zu gestalten ist die Aufgabe des ästhetischen Theils der Baukunst.

Die Bedingungen dieser Schönheit sind demnach folgende:

1. Richtige, klare Auffassung der Bestimmung des ganzen Gebäudes sowohl als sämtlicher einzelnen Theile desselben, und zwar letzterer als einzelner Theile sowie in ihrer Beziehung zum Ganzen.

2. Deutlicher u. wahrhaftiger Ausdruck dieser Auffassung in der Gestaltung des Ganzen sowohl als der Theile und ihres Verhältnisses zum Ganzen.

3. Selbstständigkeit in der Wahl der Mittel zu Erreichung dieses Ausdrucks, denn nie wird eine kopirte Form sich einem andern Zweck, als dem sie im Original gedient hat, so anpassen lassen, daß sie aus diesem Zweck hervorgegangen und ihrer Bestimmung angemessen erscheint.

4. Befriedigung der Anforderungen, welche Sitte, Zeit, Klima u. Bedürfnis an das Bauwerk stellen.

5. Volle Benützung der Mittel, welche die Natur in den Materialien, die Technik u. Konstruktion in Beziehung auf Vorbereitung und Verwendung dieser Materialien und die Lage des Bauplazes in Beziehung auf Terrain und Umgebungen an die Hand geben. — Um diese Bedingungen zu erfüllen, muß der Baukünstler, wenn er ein vollkommen schönes Bauwerk schaffen will, vollständig mit der Technik seiner Zeit, in allen die Baukunst angehenden Branchen, in allen ihren Fortschritten, in allen von ihr dargebotenen Mitteln vertraut sein; er muß die Materialien, die ihm zu dem Bau zu Gebote stehen, in allen ihren Eigenschaften und Eigenthümlichkeiten genau kennen; er muß die Sitten der Zeit und des Volkes, die Eigenthümlichkeiten und Lebensgewohnheiten der Personen oder den Kultus und die Glaubenssätze der Gemeinden, die Verpflichtungen, Rechte und Thätigkeiten der Behörden, für die er baut, genau kennen und sorgfältig beachten, muß die eigenthümlichen Einwirkungen des Klimas, in dem er baut, genau berücksichtigen, dann aber sein Bauwerk so einrichten, daß es all den genannten Faktoren Genüge thut. Dabei muß er sich natürlich frei machen von dem Joche der vorhandenen Stile mit ihren festbestimmten Regeln und Zahlen, die von Epigonen aus Werken einer Zeit herausgelaubt sind, die längst verflossen ist; er darf nicht Bauwerke nachahmen wollen, die einst für Völker errichtet wurden, deren Name längst der Geschichte angehört, deren Sitten ganz andere waren als die unserigen, deren Technik unendlich viel tiefer stand als die der Gegenwart, die in einem ganz anderen Klima errichtet wurden als dem unserigen, aus Materialien, die uns theils nicht zu Gebote stehen, theils von uns durch bessere und zweckmäßigere ersetzt werden können. Auch muß er sich sorgfältig hüten, durch Anbringen zu vieler passiver Verzierungen Ueberladung, durch Kargen mit aktiven Verzierungen Kahlheit herbeizuführen.

Wenn der Baukünstler gewissenhaft nach diesen Regeln verfährt, so wird sein Bauwerk nach Anordnung, Eintheilung, Lichtgebung u. Konstruktion durchaus zweckmäßig, nicht zu kostspielig, dem dasselbe Benützenden behaglich, dem dasselbe Anschauenden wohlgefallig, dem Klima entsprechend und der Zeit, in der es errichtet wird, angemessen, dabei aber auch als Kunstwerk selbstständig sein; er wird nicht in Gefahr kommen, Pracht und Schönheit für identisch zu halten, aber auch nicht in die Meinung verfallen, ein schönes Bauwerk hergestellt zu haben, wenn er demselben gleichsam als Larve eine Fassade angefügt hat, die er von einem mit seiner vielleicht ganz anderen Bestim-

mung harmonisch gestalteten und deshalb für schön anerkannten Gebäude entlehnte.

Frühere Meister haben allerdings den Baukunstern die Arbeit sehr leicht zu machen versucht, indem sie gewisse feststehende Regeln für die Schönheit ganzer Gebäude sowohl als einzelner Theile aufstellten. z. B. ein Fenster soll noch einmal so hoch als breit sein u. dgl.; nun muß aber z. B. ein Kirchenfenster ganz andere Verhältnisse haben, als das Fenster eines Gieblungsnisses od. Bierbestalles. Die Fenster, welche ein 13 m. hohes Kirchenschiff beleuchten sollen, werden wegen des durch sie zu erreichenden Lichtes mindestens 6 m. hoch sein müssen; wie würde es aber aussehen, wie sich mit der Konstruktion vertragen, wenn man sie nach jener Regel 3 m. breit machen wollte? Die Fenster eines Bierbestalles, der  $3\frac{1}{2}$  m. im Lichte hoch ist, können erst bei einer Höhe von 2 m. vom Fußboden beginnen und daher wegen der nothigen Lieberwölbung höchstens 1 m. hoch werden; würden sie nicht genug gewähren, wenn man sie bloß  $\frac{1}{2}$  m. breit machen wollte? Dieses eine Beispiel mag genügen, um zu beweisen, wie wenig sichhaltig solche Regeln sind, und uns zu rechtfertigen, daß wir sie hier nicht anführen. Ein Baukünstler, der sich an obige allgemeine Regeln hält, wird jeden einzelnen Theil auch ohne solche Schemata schön gestalten, wenn er mit richtiger Empfindung für das Wohlgefallige begabt ist. Andeutungen über die Grenzen, zwischen denen die Schönheit einzelner Theile liegt, so wie über den Charakter, den man ganzen Bauwerken zu geben hat, als Leitfaden für Anfänger sind nicht zu verwerfen, und sind solche Andeutungen in den einzelnen Gegenstände betr. Artikeln nachzuschlagen.

**Asticciola**, f., ital., Spannriegel, f. d.

**Ästig** od. **ästg**, frz. *nouveaux*, engl. *knotty*, *branchy*, 1. von Holz, f. v. w. ästreich; zu Fußboden sind möglichst keine ästigen Bretter zu verwenden, wegen des häßlichen Aussehens, und weil sich die Äste langsamer abnutzen und dann garstige Erhöhungen im Fußboden bilden; zu Brettwänden, Thürn u. c. keine Bretter mit lockeren, oder überhaupt mit ziemlich rechtwinklig gegen die Bretfläche stehenden Ästen, weil diese leicht herausfallen; zu Unterlagern und Trägern darf kein Holz mit sogenannten Quer- oder Quirlastgen od. mit Äberästen verwendet werden, weil an solchen Stellen das Holz sehr leicht bricht. Beim Zusammenleimen von Brettern, z. B. zu Tiseltafeln, ist darauf zu sehen, daß kein langer Ast an die Äuge kommt, weil an einem solchen der Keim nur unvollkommen haftet. — 2. Ein Fossil heißt ästig oder jädig, wenn es in länglich gekrümmten Jaden vorkommt.

**Ästimation**, f., **Äbstätzung**, f., f. Bauanschlag.

**Anknorren**, m., **Knoff**, **Knor**, **Knuten**, m., franz. *noeud*, m., engl. *knout*, *knast*, *knorl*, *knub*, *knag*, nob. der stehende gebliebene, gewöhnlich sehr verwachsene Theil eines abgeschnittenen Aste; wegn ein Baum zu Brettern geschnitten wird, so zeigen sich gewöhnlich an solchen Stellen Äberäste.

**Ästloch**, n., frz. *trou où il y avoit un noeud*, engl. *knot-hole*. Ästlöcher entstehen an lebenden Bäumen, wo die Schnitt- oder Bruchstellen abgenommener Äste nicht geglättet wird; das Regenwasser läuft nicht ab, sondern dringt in den Stamm ein, was nach kurzer Zeit das Faulen des Kernes bis hinunter zur Wurzel nach sich zieht. Das beste Mittel zu Verhütung dieses Uebelstandes ist, wie bereits erwähnt, Glatten der Schnittflächen, Bestreichen mit einer harzigen Substanz oder Aufheften von Blechbedeln.

**Ästrak**, m. (wahrscheinlich verdeutsch aus *astraco*), beim Teich- u. Schleusenbau grobe, etwa 15 cm starke, genau an einander passende Steintafeln, die innig verbunden und mit Epischolzen in den Fugen

auf das Bodenholz befestigt, zum Belegen von Schützen, Eieiböden u. c. gebraucht werden.

**Astraco**, auch **Astrico**, m., ital., f. Ästrich.

**Astragal**, m., vom lat. *astragalus*, frz. *baguette*, f., *astragale*, m., engl. *astragal*, *ring*, *cincture*, ital. *tondino*, *halering*, *Rinten*, m., *Ringlein*, *Reif*, *Stäblein*, auch **Würfelchen** genannt, ein Rundstabchen oder Perlenstabchen, dann frz. *astragale* *lesbien*, kleines halbrundes Gesämsglied, das als Saum u. Umhang größerer Glieder dient u. z. B. bei den Halsgliedern der Säulen, überhaupt als Abklüftung über einem Ablauf, sehr häufig sich angewendet findet; i. Äg. 24.

Fig. 251. Astragal.

**Ästralt**, m., ein dem Aeventurin (f. d. Art.) ähnlicher Glasstein, welcher im auffallenden Licht einen prächtigen Schimmer von Dunkelroth und Violett zeigt. Nach Bettenlofer kann man ein solches Glas darstellen, wenn in einem bestimmten Tegel zusammen geschmolzen werden: 110—120 Thl. Bleierz, 80 Thl. feiner weißer Sand, 72 Thl. Soda, 24—30 Suppenhammer Schlag, 18 Thl. Borax (wasserfrei) u. 1—2 Thl. Eisenhammer Schlag. [W.]

**astroated**, adj., sternförmig versiert, bdr. **Astreat-d**, s., oder **Astrite**, engl., anglo-normannisch Sternsglied, f. Sternversierung.

**Ästrich**, m., gr. *στρώμα*; lat. *rudus*, *ostracites*, *stratum*, *astrea*, *astracum*, franz. *estrac*, *estue*, *badigeon*, engl. *rubble*, *wash floor*, ital. *calcinacci*, *astrico*, *astraco*, *terrazzo*, span. *enlosado*, *astrago*, *Estrich*, Tenne. Der Name Ästrich ist jedenfalls aus *astroico* entstanden. Wo man einen feuerfesten, möglichst fugenlosen und täublen Fußboden haben will, pflegt man sehr oft Ästrich zu legen; geschieht dies auf den Balken, so muß eigentlich erst eine Brettlage auf den Balken kommen. Legt man ihn gleich auf den Fußboden zwischen die Balken, so heißt er **Schwe** od. **bästig**, dabei muß aber der Fußboden sehr fest an die Balken befestigt sein. Nachstehend folgen Vorschriften zu verschiedenen Arten von Ästrich.

1. **Eroemer Schweißstrich**, frz. *aïre f. de repous*, engl. *earthen floor*; der gedörrt durchgearbeitete Lehm soll 40—45 Centim. dick aufgeschüttet, ausgeglichen, dann mehrere Stunden hinter einander eben getreten und hierauf für die fernere Bearbeitung mit einem Pflaster belegt. Auf diesen stehend fangen die Arbeiter an, von einer Seite der Tenne nach der andern schreitend, dieselbe mit Feinschläulen, f. d. Art., gehörig zu eben. Hierauf bleibt die Tenne 48 Stunden ruhig stehen, wird dann wieder mit dichten, gleichmäßigen Schlägen mit dem Dreischlegel bearbeitet, dann läßt man sie abermals 24 Stunden stehen, während welcher Zeit man bloß die etwa die und die zeigenden Risse ausklopft. Nun wird auf circa 5 Centim. ein Eimer Kindeblut oder Thiergalle ausgegossen und Hammer Schlag in die Flüssigkeit gestreut, dann festgetreten u. endlich noch eine Stunde lang geschlägelt. 2. **Ägelschweißstrich**; fast wie der vorige, nur im Lehm Schlagdicht bloß 20—30 Centim. stark und Hammer Schlag wird mit feingestiebt, weißem Zement oder mit Feinschläulen gemischt.

3. **Kalte Tenne**, **nasser Thonschlag**; der Boden wird etwas über einen Fuß tief ausgehoben, dieser Raum mit kleinen Steinen angefüllt, gedörrt, möglichst fest gestampft, mit einer 10 Centim. hohen Lage leichten Thons in kleinen Broden überdeckt, wieder festgestampft u. in Wasser verdünnter Thon nach und nach darauf gegossen; die beim Trocknen entstehenden Risse werden ausgeklopft, zuletzt wird die Tenne mehrmals mit vollkommener Befestigung auch der kleinsten Risse einer von folgenden Mischungen gleichmäßig pinselt: a. 1 Theil (nach Maß) Kindeblut, 2

Wasser u. 2 Theile Thon; b. 2 Theile Rindsblut, 1 Theil feingeseibter Hammerichlag u. 2 Theile Bierdeurin.

4. Gipsästrich, frz. aire f. en plâtre, engl. plaster-floor, anstatt der Dielenböden, etwas eleganter und reiner als die vorigen, aber nicht so elastisch, auch nur da anzuwenden, wo der Gips wohlfeil ist. Auf die Fehlböden oder Staken zwischen den Ballen wird Lehmästrich gleichmäßig aufgebracht; darauf, im untern Stockwerk direkt auf die Füllerde, wird eine dünne Lage trocknen Sandes gebracht; nun wird der Fußboden durch genau waagrecht gelegte Latten in Streifen von ungefähr 80 Centim. Breite getheilt, der feine Sand dazwischen nochmals, 2—4 Centim. tiefer als die Oberlatten der Latten, sorgfältig geebnet, hierauf das so entstandene Beden vorsichtig mit dünn eingemachtem Gips übergossen u. mit einer Lehrlatte glattgestrichen. Nach einer Viertelstunde, wo der Gips sich auszudehnen beginnt, wird die einfassende Latte weggenommen und das zweite Feld übergossen u. Nach 24 Stunden wird der Fuß mit Schlaghölzern geklopft, alle 5—6 Stunden dies wiederholt u. nach viermaliger Klopfung mit kleinen eisernen Kellen, den Glättkellen, geglättet.

5. Breitenauflager Ästrich, f. Battuta.

6. Signinum opus, römischer Ästrich, bei den Römern so genannt, weil sie ihn aus Kalk und zerstoßenen Scherben bereiteten, wozu man am liebsten Scherben von in Signinum gebrannten Töpfen nahm, da sich der Signinische Thon am besten dazu eignete. Die Italiener haben zum Theil diese Bereitungsweise beibehalten und legen den Ästrich durch Färbung des Kalkes mit Sternen u. aus, daher der Name Astrico, von dem unser Ästrich abgeleitet ist.

7. Pompejanischer Ästrich besteht in der Unterlage aus denselben Bestandtheilen wie der frühere, darauf wird eine 2 Centim. starke Lage Kalk, Gips und Flußsand (in ungefähr erbsengroßen Körnern) gegossen, und ehe diese ganz erhärtet ist, eine zweite Lage derselben Mischung, aber viel feiner; in diese werden Steinchen eingedrückt nach gewissen Mustern, so daß sie ungefähr  $\frac{1}{2}$  Centim. vorstehen; die Fläche dazwischen streicht man nun mit gefärbtem, ganz feinem Gipskalk aus, und zwar, wenn man verschiedenfarbige Felder haben will, theilt man diese durch hingelegte Leisten ab, die man 10 Minuten nach dem Aufgießen wieder wegnimmt, um das nächste Feld auszugießen. Ist dieser Fuß halb trocken, so wird er mit Wasser übergossen und mit Steinplatten abgeschliffen. Wenn man die ganze Fläche mit regelmäßig gestalteten Steinen auslegt, entsteht eine Mosaik, f. d. Art.; wenn man sie unregelmäßig bestreut, nähert sich diese Ästrichtgattung der Battuta; f. d. Art.

8. Gipsästrich mit Streifen und Verzierungen. Man verfährt im Ganzen, wie unter 4 angeführt; da, wo Streifen u. Verzierungen hinkommen sollen, legt man vor dem Gießen Leisten oder die in Bret ausgeschnittenen Verzierungen hin; eine Viertelstunde nach gegobenem Aufguss des Gipses nimmt man die Breter u. gießt die Zwischenräume nun mit farbigem Gips aus. Wenn auch dieser angezogen hat, wird das Ganze geschlagen, nachdem Alles trocken ist, mit gewöhnlichen Tischlerhobeln abgehobelt und dann mit einem Leinöl dreimal getränkt. Damit das Öl besser einzieht, werden flache eiserne Blechlasten mit glühenden Kohlen in geringe Entfernung vom Fußboden gehalten, den man zuletzt mit Blutstein polirt.

9. Russischer Mörtelästrich. Eine festgestampfte Aufschüttung von Steinen kommt zunächst auf den Grund. Auf diesen gelöschter Kalk wird ganz fein gesiebt, 1 Theil Kalkpulver mit 2 Theilen Rieß gemischt und mit möglichst wenig Rindsblut angefeuchtet, diese Mischung auf den Boden ausgebreitet und unter fortgesetztem Stampfen gestampft, dabei auch immer von dem trocknen Kalk zugestreut und so lange fortgestampft, bis der Ästrich steinhart wird; soll die Fläche sehr fein

werden, so nimmt man zur nächsten Lage 10 Theile feingeseibten Kalk, 1 Theil Roggenmehl, etwas Rindsblut, stampft dies zu zähem Mörtel, ebnet mit der Kelle, wiederholt dies nach 24 Stunden und fährt so fort, bis Alles trocken ist, worauf man es nochmals mit Rindsblut oder auch mit Oelfarbe streicht.

10. Schwedischer Lehmästrich. Im Ganzen wie 9., aber auf jede Lage wird frischgebrannter Gips aufgeschüttet und dann die Lage festgestampft.

11. Asphaltästrich, f. unter d. Art. Asphalt I., II., III., IV. u.

12. Steinkohlentheerästrich. Man locht den Steinkohlentheer so lange, bis ein hineingetauchtes Stückchen Holz sich ganz wie lackirtes Leder färbt. Dann rührt man zu 1 Theil Theer 4 Theile erwärmten reinen Sand zu, gießt das Gemisch 1 Centim. stark auf eine Unterlage von in Sand verlegtem Ziegelpflaster und ebnet es mit einem Richtscheit.

13. Cementästrich, f. Cement. Gewöhnlich bildet ein solcher Ästrich mehrere Lagen, wovon die untern gröber sind, die obern immer feiner werden und endlich in ganz feinen Cementmörtel übergehen.

14. Ultravulcanischer Ästrich. Zu ebener Erde wird der Boden, wo er nicht schon fest ist, sorgfältig festgestampft und man bringt direkt darauf die erste Lage — statumen — aus faustgroßen Steinen.

In höheren Geschossen muß man darauf sehen, daß etwa unter dem betreffenden Fußboden stehende Scheidewände nicht ganz an denselben anstoßen, sondern er überall freihänge. Auf einer sorgfältig gemachten Bretunterlage (Fehlboden) wird das statumen aus eigroßen Steinen aufgetragen.

Auf das statumen nun kommt ein Gemisch von Ziegelschutt und Kalk, bei neuem Material 3 Theile Brocken auf 1 Theil Kalk, bei schon gebrauchtem Material 5 Theile Brocken auf 2 Theile Kalk. Diese Masse wird ausgebreitet und gerammt, bis sie bloß  $\frac{3}{4}$  ihrer ursprünglichen Dide hat. Darauf kommt der Kern, eine Mischung von 3 Theilen Ziegelmehl u. 2 Theilen Kalk. Der ganze Ästrich wird circa 15 Centim. stark. Man kann ihn nun so lassen oder noch Platten darauf legen.

15. Ultravulcanischer Ästrich unter freiem Himmel, auf dem festgerammten Boden oder auf einer doppelten Breterunterlage (bei Konstruktion flacher Dächer, Altane, Terrons u.). Von der Ästrichmasse Nr. 14 nimmt man 3 Theile, dazu 1 Theil gestoßener Mauerziegel. Von dieser Mischung werden 5 Theile genommen und dazu 2 Theile Kalk gethan. Die so erlangte Mischung wird auf das statumen aufgetragen u. gerammt, darauf wird der Kern wie in Nr. 14 aufgetragen und für das nöthige Gefälle gesorgt. Durch Tränkung mit Oelfesen wird dieser Ästrich vor den Schäden durch Nässe und Frost geschützt. Um noch sorgfältiger zu verfahren, lege man Dachsteine über die Grundmasse so in Mörtel ein, daß alle Fugen oben zolltiefe Rinnen behalten, die man mit in Öl angemachtem Kalk ausgießt und verstreicht; darauf kommt dann erst der Kern.

16. Griechischer Ästrich für Winterspeisezimmer nach Vitruv: Man gräbt unter dem Fußboden zwei Fuß tief aus, rammt den Boden fest und überzieht ihn entweder mit der Ästrichmasse Nr. 14 od. pflastert ihn mit Ziegeln, mit so viel Gefälle, daß eine Abzugsrinne angebracht werden kann; darauf trägt man Kohlen, stampft diese fest, zieht einen Mörtel von grobem Sand, Kalk und Flugsand 15 Centim. stark nach Richtschnur und Schuwa darüber und schleift die Oberfläche mit einem Stein. Dieser Fußboden ist schwarz, saugt alle darauf kommende Flüssigkeit gleich auf und erhält die Füße warm.

17. Coltrugischer Cementästrich.  $4\frac{1}{2}$  Theile nußgroßen Flußsandes und 1 Theil ganz frisch gelöschten Grautalks werden gleich nach dem Mischen auf die ge-



plattirte Unterlage schnell aufgetragen und nach 24 Stunden mit glatten Breßelägeln überkloßt; dies wird 8 Tage lang alle 24 Stunden wiederholt u. zwar immer stärker gekloßt, je fester der Cement wird.

18. Der vorige verbessert. Nach dem ersten Klopfen überzieht man den Boden mit einer dünnen Lage Ziegelmehl, nach dem zweiten Klopfen abermals mit ganz feinem Ziegelmehl, die folgenden Tage wird aber bloß gekloßt.

19. Stranbater oder Maßrichter Ästsch. Kalt wird mit Steinlohlen gebrannt, dann naß gelöscht, aufgeschacht, gehäufelt und 4 Wochen stehen gelassen; dies wird dreimal wiederholt; beim dritten Mal wird scharfer Sand und Ziegelbrocken (höchstens haselnußgroß) hinzugemischt, die Masse wird tüchtig vermenet aufgetragen, mit einem Spachtel gekloßt, mit Hammerschlag bestrich und dieser hineingekloßt.

20. Trassästsch. 3 Theile Kalt, 8 Theile Trass und 6 Theile Kohlenasche werden mit Wasser zu einem zähen Brei angemacht, 20 Centim. hoch aufgetragen und bis auf 12 Centim. zusammengedrückt; in die Oberfläche werden Störben eingetaucht, Eisenstahlspan und Stahlnaß aufgestreut und wieder gepocht.

21. Ochsenblutästsch. Man mischt hierzu den Kalt mit gestohlenen Ziegelsteinen und Ochsenblut, trägt dies 4 Zoll stark auf, schlägt es breit und übergiebt es nochmals mit derselben, aber dünner eingemachten Mischung.

22. Kalkguckästsch. frz. aire de chaux, engl. lime-wash-floor. Bro □ m. werden je 10–11 L. frisch gebrannter Weißkalk, Kalt mit bloßem Wasser, mit Aufsand gelöscht, der schon mit Wasser gesättigt worden ist. Diese Masse wird 2–3 Centim. hoch aufgetragen und mit Streichlatten wie bei Nr. 4 geebnet; während des Trocknens bilden sich Blasen, welche aufgestochen werden müssen.

23. Kalkkrampnästsch. Von den beim Ablassen des gelöschten Kaltes im Staifen zurückbleibenden Brocken nimmt man 4 Theile, dazu 3 Theile Brocken ungebrannten Kalles, 2 Theile Steinlohlenasche oder Sand. Mit dieser Mischung überträgt man den vorher geebneten und gestampften Grund mindestens 8 Centim. hoch und gießt darauf so viel Kaltwasser, bis das Ganze zu schwimmen beginnt, wodurch sich von selbst eine waagerechte Fläche herstellt. Nach 4 Tagen oder überhaupt, wenn es so weit trocken ist, daß man ohne einzusinken darauf treten kann, dabei aber der Fuß noch anklebt, werden Bretter gelegt und von ihnen aus der Ästsch tüchtig gekloßt; dies wird nach 2 Tagen wiederholt; nach abermals 2 Tagen kann man dann zum Schleifen mittels eines an eine Stange gebundenen Schleifsteins schreiten.

24. Ästsch aus altem Mörtel, frz. aire de récoupes. 2 Theile gelöschten Kaltes werden mit 3 Theilen Brocken von altem Kaltmörtelputz (von Haselnußgröße), 5 Theilen Sand und 3 Theilen Steinlohlenasche zu einem dicken Brei angemacht, aufgebracht und grob geepnet; nach circa 4 Stunden wird das Ganze mit einem dünnflüssigen Brei aus 2 Theilen Kalt, 2 Theilen gesiebten alten Mörtels, 1 Theil Ziegelmehl u. 1 Theil Tünchsand übergoßen, dann aber verfahren wie bei 23. Weitere Vorschriften s. in Anl.: Der Tünchner, Leipzig, Otto Spamer 1866, Seite 174 ff.

**Astrite**, s., engl., f. astroited.

**Astroid**, m., i. Sternstein.

**Astrolabium**, n., frz. astrolabe, m., engl. astrolabe, auch Analemma, Schreibinstrument, Zeebolit, (Geothecodolit genannt, ein Winkelmeßinstrument in Gestalt eines messingenen, in Grade eingetheilten Kreises, um dessen dem Scheitel des zu messenden Winkels entsprechenden Mittelpunkt sich ein Tripterlinial (Abidabantenregel) bewegt, welches nach den Endpunkten der Winkel einwirft wird. Nach den an dem Lineal ge-

zogenen Linien kann man dann den Winkel am Kreis ablesen. Sind die Gegenstände, nach denen man misst, sehr entfernt, so ist es gut, wenn das Astrolabium mit einem Fernrohr versehen ist.

**astruiren**, alt. 3., i. v. m. hinzubauen, ambauen.

**Asthellen**, Auswuchs s. verminderter zwar blühend die Haltbarkeit des Holzes (s. ästig), schließen aber die Verwendung nicht immer aus, im Gegentheil erdöden sie den Werth für besondere Zwecke, namentlich in ästhetischer Beziehung. s. B. die Mätern, i. d.

**Astherhan**, m. (Striegob.), f. d. Art. Berhan. [Ph.]

**Astherk**, n., frz. bois mort, brancage, m., engl. ramage, Verschlingungen von dünnen, inorrigenen Ästen in der spätem Gotik sowie auch in dem Barock vorkommende Verzierung; wirkt nur dann gut, wenn die Linien, ohne gezwungen zu erscheinen, doch zu stilisiren und den architektonischen Formen gemäß angeordnet sind. S. M. M. a. W.

**Astherzel**, f., der Ursprung des Astes im Stamm; i. Ast.

**asthlos**, ohne Säule, adj., ein Gebäude, namentlich ein Tempel ohne Säulen; i. Tempel.

**Asyl**, n., frz. asile, m., engl. asylum, die Asylstätte, der Zufluchtsort. Da die Tempel, Klöster, Klöster u., das Asylrecht hatten und dieses sich auf den ganzen Bezirk derselben erstreckte, so wurde häufig der Bezirk Asyl, Friede u. genannt; i. d. Art. Friede, Weichbild u.

**Asylum**, s., engl., 1. frz. hospice m. des aliénés, das Irrenhaus, i. d. — 2. f. Asyl.

**Asymmetrie**, f., Mangel an Symmetrie, in den Zeiten der Herrschaft der Bedanterie für einen großen Fehler angesehen; i. Asymmetrie und Symmetrie.

**Asymptote**, f., griech., eine Linie, welche bei unbegrenzter Verlängerung sich der Richtung einer Geraden, ebenfalls unendlich verlängert gedachten, asymptotischen Linie immer mehr nähert, ohne sie dieselbe jemals zu berühren; daher kann man auch die Asymptote sich als die Tangente einer Kurve denken, welche ihren Verührungspunkt in unendlicher Entfernung liegen hat. Die Asymptote wird für gewöhnlich als gerade Linie gedacht, sie kann jedoch auch durch eine krumme Linie gebildet werden. Unter den Kreis schnitten hat nur die Hyperbel Asymptoten und zwar zwei, weil sie aus zwei Zweigen besteht. Die Asymptoten haben insofern eine Bedeutung in den mathematischen Wissenschaften, als sich durch dieselben die Richtung eines sich ins Unendliche verlaufenden Zweiges einer krummen Linie erkennen läßt.

**Atakamit**, m., basisch salzsaures Kupfer (Cu C<sub>3</sub> 3 Cu HO), Salzkupfererz, Kupfermaragd, smaragdgrünes Mineral, durchscheinend, glasglänzend; in Gew. — 4.5. Ostraderttristalle, färbt die Lichtstrahlen schon blau, dadurch leicht von allen ähnlichen Mineralien zu unterscheiden. Der Atakamit findet sich in Chile, im Distrikt Atacama, wird hauptsächlich Gewinnung des Kupfers und feingepulvert als Strich benutzt. (W.)

**Atelnie**, f., Mangel an Technik, Verstoß gegen Regeln.

**Atelier**, n., frz. atelier, m., engl. study, Werkstatt. I. (Hoch.) In Deutschland wird das Wort ausschließlich für Werkstätten von Künstlern gebraucht, aber auch vielfach von Handwerkern beanwundet. Die Einrichtungen des Ateliers sind natürlich für verschiedenen Künstler sehr verschieden u. werden durch persönliche Eigenheiten der sie Benutzenden bedeutend modifiziert. Im Allgemeinen aber muß i. d. Atelier vor allen Dingen geräumig genug für darin Vornehmende, aber auch nicht zu groß, sondern traulich sein; gute Beleuchtung ist die nach, te



die wichtigste Anforderung. Demnach stellen sich folgende Bedingungen bei der Anlage von Ateliers für einzelnen Künste heraus:

1. Für Architektur-, sowie für Situations-, Maschinen- und andere Gattungen der Zeichnung, welche den Gebrauch von Reißzirkeln, Winkel und Zirkel erfordern, möglichst breite, 0,90 bis 1 m. über dem Fußboden beginnende, mindestens 2 m. hohe Fenster nach Süden mit schmalen Schäften. Die Tafeln zum Zeichnen stehen der Fensterwand entlang, so daß die Zeichner dem Gesicht dem Fenster zulehnen; ein solches Tafel ist als sehr wenig geneigtes, nicht höher als die Brust eingeregelt. Das Zimmer sei nicht zu hoch; an der Wand, rechts von der Fensterwand eine Tafel zum Zeichnen v. Ornamenten, zwischen beiden v. Fassaden z., wozu man das Licht von beiden Seiten braucht, an der andern Wand eine Tafel zum Anfertigen von Chablonen z.; hierzu ein Apparat zum Aufspannen, Abschneiden, Verpacken z., Schapparat, Papierschrank, Reißbrettrepertoire z. 2. Für Bildhauer. Möglichst hoher Raum, welchem ein helles Seitenlicht von Norden, sowie mit dem, nach Wunsch auch Oberlicht gegeben werden kann, indem die betreffenden Fenster alle angebracht, mit dicken Vorhängen oder Läden verschließbar. Zu den nothwendigsten Meubels eines Bildhauerateliers gehören Drehtische, spanische Wände, Lager zum Aufstellen z. Sollen darin Statuen in Stein ausgeführt werden, so muß es zu ebener Erde sein und eine Einfahrt haben.

Für Maler. a) Für Aquarell- und Miniaturmalerei: Seitenlicht nach Norden, Brüstung etwa 1 bis 1,30 m. hoch. Für jeden Arbeiter ein Fenster von 1,50 m. Breite, auf beiden Seiten 80–90 cm. b) Für Ölmaler, Porträtisten z. großes Fenster nach Norden, 1,10–1,50 m. Brüstung, 1,30 m. breit. Dabei muß aber, wie beim Bildhaueratelier, die Möglichkeit einer Veränderung der Einrichtung geboten sein, überhaupt ist die Einrichtung ähnlich dem Bildhaueratelier, excl. der großen Einfahrt. c) Für Panoramisten z. schräg nach Norden, mit mattem Glas.

Für Kupferstecher, Stahlstecher z. wie 3 a, aber ein Fenster ein Blendrahmen mit Seidenpapier oder mattes Glas.

Für Lithographen ähnlich, aber noch mit einem Vorhang, wo man das Licht von der linken Seite her sich in der Entfernung von 2–3 m. eine sitzende Person placiren kann.

Für Photographen, s. d. Art. Photographie.

Atelier, m., frz., hat noch folgende Bedeutungen: 1. s. v. w. Maschinenbank, s. d. [Pia.]

Atelier de construction, s. v. w. Artillerie-Atelier.

— 3. A. de granulation, Körnbauz, s. d. [Schiffsb.]

A. de construction, Schiffswerft, Zimmerwerft.

tempera, frz. à de trempe, auch Temperamentum, eine Art der Malerei, soll, nachdem sie von den Ägyptern und Persern geübt, von Byzanz her unter Constantinus z. blühte, nach Rom kam und dort bis zum Aufblühen der Ölmalerei geblieben sein. Man glaubte früher, es sei eine Art Wasser- oder Gelfarbenmalerei gewesen, wozu man Eiweiß als Bindungsmittel gebrauchte; An- und Abwischen, die Farben seien nur mit Leimwasser abgewaschen worden, allein genaue Untersuchungen haben ergeben, daß wirklich ölige, mit Bindungsmitteln verbundene Substanzen in derartigen Gemälden enthalten sind. Durchgängig aber findet man einen weißen, geschliffenen Grund von Leinwand, mit Milch, thierischer Gallerte oder Gelfarben. Die Farben zeigen sich dünn aufgetragen, der Kolorit gut bewahrt, lassen sich mit Wasser abwischen, ohne sich aufzulösen, und besitzen

die Eigenschaft wirklicher Ölfarben, nur mit dem Unterschied, daß sie nicht gedunkelt, wohl aber mit einer Latina überzogen sind. Neuerdings angestellte Untersuchungen haben die Vermuthung bestätigt, daß theils Öl, theils Wachs Bestandtheile des Bindungsmittels gewesen seien oder auf irgend eine Art als Überzug gedient haben. Obgleich der Farbenauftrag mehr lasirend erscheint, so kann man doch aus einer gewissen Unbehüllichkeit dieser Art Bilder leicht schließen, daß die Technik dieser Malerei einer freien, geistreichen Behandlung nicht günstig war; doch würde dieser Umstand der jetzigen, weit vorgeschrittenen Technik unserer Maler weichen, und es könnte leicht mit dem Wiederfinden dieser alten Kunst, schon wegen der Haltbarkeit ihrer Farben, eine neue Epoche der Dekorationsmalerei beginnen. Außerdem ist noch zu bemerken, daß sich die Temperamalerei von der Freskomalerei auch dadurch unterscheidet, daß sie nicht auf den frischen Putz, sondern auf trockne Wände aufgetragen wird.

Athanor, m., Acanor, m., fourneau des paresseux, frz. (Hüttenw.), der Athanor, Manor, faule Heize, Kohlenthurm, s. d.

Athonionno, f., frz., Ziermeubel in Form einer antiken dreifüßigen Vase, zum Räuchern od. als Lichthalter dienend.

Äther, m., frz. éther, m., engl. ether, griech. αἰθήρ.

1. Himmelsluft, nach der ältesten griechischen Mythologie ein Sohn des Chaos und der Caligo oder Nyx (Nacht), nach Hesiod Sohn des Erebus und der Nyx (Wasser und Nacht). — 2. Der Chemiker versteht unter Äther eine wasserhelle, tropfbare, sehr bewegliche und leicht entzündbare Flüssigkeit, die auch unter den Namen Schwefeläther, Naphtha, Bitriolnaphtha, Äthylorgd u. s. w. bekannt ist. Der Äther wird durch Destillation eines Gemisches aus Alkohol und Schwefelsäure gewonnen. Es giebt aber auch verschiedene Ätherarten, welche man erhält, wenn man Schwefelsäure, anstatt auf gewöhnlichen Alkohol, auf andere Alkohole, wie Methyl-, Propyl-, Amylalkohol z. wirken läßt. Der Äther findet vielfache Verwendung in der Medizin, in der Chemie wird er als Lösungsmittel für Fette, fettartige Körper, Pflanzenfarbstoffe z. und in der Technik ebenfalls als Lösungsmittel für Harze z. verwendet; ferner hat man in neuerer Zeit den Schwefeläther, seiner leichten Verdampfbarkeit wegen (er siedet bei 34° C.), anstatt des Wassers zum Betrieb von Dampfmaschinen angewendet. [W.F.]

ätherisches od. flüchtiges Öl, n., auch destillirtes, wesentliches Öl, frz. huile f. volatile, engl. volatile oil, essential oil; s. d. Art. Öl. [W.F.]

Äthiopische Kunst, f., Äthiopier nannten die Griechen im Allgemeinen alle dunkelhäutigen Völker, besonders aber die Ureinwohner Ägyptens, namentlich der Nilinsel Meroë. Von ihrer bis zur feinsten Plastik ausgebildeten Kunst ist uns leider nichts geblieben, als einige glatte, hieroglyphenlose Obeliskten in Gabelsch und eine sehr zahlreiche Pyramidengruppe auf Meroë. Alles Andere wurde durch ägyptische Kunstwerke verdrängt; s. d. Art. ägyptischer Stil; über die spätere Kunst Äthiopiens s. d. Art. abessinische Kunst.

Athiops od. Mohr, m., frz. éthiops, m., engl. ethiops, aethiops, auch schwarzer Zinnober, jedes Metallpräparat von schwarzer Farbe; meist bestehen die Mohre aus Antimon (Spiegelglanzmohr, aethiops antimonialis), Schwefel u. Quecksilber (Mineralmohr, aethiops mineralis), oder aus Kupfer, Kohlenäure und Quecksilber, oder aus Eisenorydul und Kohleneisen (Eisenmohr, aethiops martialis).

Äthron, n., griech. αἶθρον, bei den Griechen das, was bei den Römern Atrium s. d. Art.

Alig, m., der zweite in einem Allorb (i. d.) angebrachte Trichter.

**Athistana**, f. (ind.), Säulensfuß; f. d. Art. indische  
Gautung.

**Atlas**, 1. (griech. Mythol.), nach den ältesten griechischen Kosmogonien ein Titan, der die Empörung gegen Zeus theils u. damit bestraft wurde, daß er den Himmel tragen muß, daher er öfters als Träger eines Globus dargestellt wird. Von ihm ist die Benennung der Atlanten (s. unter 2) genommen. — 2. **Atlas**, m. (pl. Atlanten), Atlant, m., frz. atlante, athlante, m, die Atlanten, auch Telamonten, Giganten, Parzen genannt, sind männliche, kräftige Gestalten, statt der Säulen verwendend. Der Ursprung ihrer Anwendung beruht theils auf dem Mythos vom Atlas (s. 1), u. vom Sieg des Zeus über die Giganten, theils auf dem Anekdoten an den Sieg der Griechen über die Perser. Wo sie die Griechen anwandten, sind es ruhige, kräftige Gestalten, welche zwar nicht spielend, aber ohne übermäßige Anstrengung ihre Funktion erfüllen, das Gefäß auf ihrem Haupt und den emporgehobenen Händen tragend; s. Fig. 252 u. 253 (aus Birginti). Die Römer und ihre Nachahmer, die Künstler der Renaissance und Parodisten, haben dies Motiv vielfach modifizirt und verunstaltet, indem sie die Atlanten theils mit der aufgelegten Last gewissermaßen spielend, theils unter jämmerlichen Seherden darunter sich krümmend darstellten. Das Maceritirte und Gräßliche sowie das Unlogische aber hat die Kunst zu vermeiden, wo es nicht durch die Emblematik gefordert wird.

**Atlasbeere, f., f. Elfebeerbaum.**

**Atlaserz**, n. (Vergeb.), kristallinisch angeordnetes grünes Kupfererz; s. Malachit. [W.-f.]

**Atlasholz**, n., auch **Satla-**, **Seiden-**, **Satini-** oder **Feroleholz** genannt, frz. bois m. satiné, engl. satin-wood, kommt theils von einer auf den Antillen und

Fig. 252. Fig. 253. gelb. Auch das  
Atlant auf Örgenti. Holz des Eiche-  
baumes geht mit-  
unter unter jenem Namen. Man unterscheidet im  
Handel, ohne Rücksicht auf die vielfach noch unbe-  
stimmte Herkunft, folgende Sorten:

terfcheiden: bois marbré oder coloré, mit schwarzen und weißen Grund; bois benoit fin, mit gelbem Grunde; bois satiné, mit rothem Grunde. Kernsporen und Kerne sind meistens aus dem weissen Holze des Nadelbaums oder Eichen. Es bearbeitet sich unter dem Hobel sehr gut u. kann in großen Blöcken in den Handel, die aber oft nur den Kern mürbmäßig sind.

c) Das rothe Saitelohi ist von einer anderen Art. Es ist von einer sehr angenehmen, lieblichen Schönheit; da aber seine Adern nur wenig hervortreten, so ist es nicht so schön, wie die Züge, welche ihm sein atlasartiges Ansehen geben. Es ist sehr zart und weich, so wird es nur in kleinen Stücken verarbeitet; es ist von dem schönsten Roth und braun geädert.

d) Das kastanienbraune Sattelsel ist bei Abern; außerdem giebt es noch eine hellbraune mit schwarzen Abern. [W.-f.]

Ataskirs, m., heißt im Russischen Kupferera. [W.-f.]

**Atlasstein**, auch **Atlaspath**, ist ein in sich findender feinsähtiger Kalkstein, tobiensauer, der als Kalkspath betrachtet werden kann; (alt. [W.-f.]

**Atlaspitriol**, m., Bitriol in faseriger Form, in Ungarn und Böhmen gebrochen, ist sehr selten. [*W.-f.*]

Atmeidan, m., türkisch, für Hippodrom; 10

**Atmologie**, f., Lehre von der Verbindung  
ihren Bedingungen, den Mitteln zu Beförderung  
Hemmung derselben: s. d. Art. Luft, Ventilator.

**Altimeter**, n., griech. von *ἀλτος*, *Tief*.  
**Altimeter** od. **Enapometer**, n., Verdunstungsphysikalisches Instrument zu Bestimmung derhalb einer gewissen Zeit und unter gegebenenVerunsteten Wassermenge, bei zu bestimmter Menge des an der Erdoberfläche vorhandenen Wassers, um damit die Menge der atmosphärischen Niederschläge, i. d. z. zu vergleichen. Einfach so verfahren, daß man ein mit Wasser gefülltes genau gewogenes Gefäß in den Raum stellt, in dem die Verdunstung des Wassers messen will, nach einer gewissen Zeit das Gefäß wiederum die Gewichtsdifferenz würde dann die Menge des verdunsteten Wassers geben. Die meisten Altimeter stehen aber aus einer in die Flüssigkeit einer Skala, geben die Verdunstung also nicht nach Gewicht, sondern nach der Höhe an, haben aber noch wenig befriedigende Resultate ergeben.

**Atmopyre, L. frg.,** Kustbrenner, von C. Linder, Apparat zur Heizung der Zimmer u. Der Apparat besteht aus mehreren Thonen, welche aus  $\frac{1}{2}$  Porzellanthon und  $\frac{1}{2}$  Blei-thon gefertigt werden; sie sind 5–10 cm. lang und 90 Löchern von 0,5 mm. Durchmesser versehen haben diese Cylinder eine Öffnung, die genau Gasbrenner paßt. Mehrere solcher Cylinder nun vereinigt u. mit einem feuerbeständigen Thon umgeben; bringt man den Apparat entp. Brenner, so wird das Ganze in kurzer Zeit orangeleucht erhit. Ein derartiger Apparat 8 Cylindern ist hinreichend zum Heizen eines von etwa 120 Kbm. Jeder der Cylinder verzehlt sich 0,03 Kbm. gewöhnlichen Steinlohnmaterials. Feuerung ist auch für Küchensoperationen anzuwenden, da sich aber insofern nicht bewährt, als die zu oft erneuert werden müssen.

**Atmosphäre**, f., frj. atmosphère, *ατμός* *ἀτμός* und *σφαῖρα*, zu deutsch: auch Lufteis, Dunsteis, Dunsthülle: gemein die Masse elastischer Flüssigkeit, einen Körper, im Besonderen den Erdboden, übrigen Himmelskörper, umgiebt; frj. *atmosphère*; Mechanik nennt man gewöhnlich so.



genommenen mittlen Atmosphärendruck, der im Niveau 1033.1 Kg. pro 1 □m. Oberfläche beträgt. Hiernach entspricht dem Drucke von n Atmosphären eine 28n Pariser Zoll hohe Quecksilbersäule od. ein Gewicht von 15,087. n Zolllfund; s. übr. Art. Luftdruck und atmosphärische Luft. [v. Wgr.]

**atmosphärische Eisenbahn**, f., frz. chemin de atmosphérique, engl. atmospheric (al) rail-way, die Eisenbahn, bei welcher als Bewegungskraft der atmosphärischen Luft in Anwendung kommt, eine von der gewöhnlichen etwas abweichende Konstruktion des Oberbaues erfordert. Man erzeugt in gußeisernen Röhren, welche zwischen den Eisenbahnschienen liegt, u. in welcher sich ein Kolben luftdicht aber leicht verschiebbar bewegt, einen luftverdrängten Raum, wodurch auf den am offenen Ende des Rohres befindlichen Kolben die äußere Luft durch den Druck wirkt und den Kolben in den luftverdrängten Raum hineindrängt. Mit dem Kolben steht ein Wagen in Verbindung, welcher in diesem Fall als Lokomotive angesehen werden kann. Das Ausweichen der Luft vor dem Kolben erfolgt durch eine Dampfmaschine getriebene Luftpumpe; die Einrichtung ist auch so getroffen worden, daß mittels dieser Pumpe die Luft hinter dem Kolben verdichtet würde; man, wegen des leichteren luftdichten Verschlusses, nur das erstere Prinzip in Anwendung (Prinzip von Clegg u. Samuda, während das letztere vorschlug). Mit der Kolbenstange ist der fahrende Wagen durch eine starke Eisenplatte in Verbindung gebracht, welche durch einen Schlig, der die Länge des Rohres durchläuft, aus demselben austritt. Um nun im Rohr eine Differenz des Luftdruckes herbeizuführen, ist es nöthig, den erwähnten Kolben dem Kolben luftdicht verschlossen zu halten, so daß dieser Verschluss dem vorwärts eilenden Wagen den Weg frei macht, also sich bei Annäherung öffnet, hinter ihm aber sich sofort schließt. Diese dem Fortschreiten des Wagens folgende successive Öffnung sowie den nachfolgenden Verschluss bewirken besondere, ziemlich komplizierte Vorrichtungen. Hauptvorteil bei den atmosphärischen Eisenbahnen ist, daß man die Lokomotiven erspart, deren Gewicht viel nützliche Kraft verzehrt, so daß man, ähnlich zu den mit Dampfmaschinen befahrenen Eisenbahnen, bei der atmosphärischen Eisenbahn die Nutzlast vergrößern kann. Aber ihre Anlage ist sehr im Betrieb auf denselben häufigen Störungen zu werdende Reparaturen u. ausgesetzt. Auch sind die Dampfmaschinen keineswegs, nur daß sie nicht lokomobil, sondern stationär sind. Die Lokomotiven müssen sogar sehr zahlreich vorhanden sein, dieselben dürfen nur in Abständen von wenigen Meilen aufgestellt werden. Die Anlage der atmosphärischen Eisenbahn könnte sich für Strecken von geringer Länge, aber starker Benutzung eignen.

**atmosphärische Luft**, d. h. die Atmosphäre der Erde besteht im Wesentlichen aus Stickstoff und Sauerstoff, deren mechanisch ein Gemenge, welches an der Oberfläche der Atmosphäre das konstante Verhältniß 4:1 zeigt, noch Kohlensäure (im Durchschnitt zehntausendtheile des Luftvolums) und Wasserdampf konstant beigemischt ist. Das Quantum Wasser in der Luft schwankt natürlich, je nach dem Orte, zwischen weiten Grenzen. Da die Luft von den Menschen und Thiere Sauerstoff und Kohlensäure gebildet wird, eine zu große Menge von Kohlensäure aber dem lebenden Organismus tödlich wird, so ist in geschlossenen Räumen darauf Bedacht zu nehmen, das mittlere Verhältniß von Kohlensäure in der Luft angenähert herzustellen.

Die Luftkugel der Erde wird von derselben mit einer gewissen Kraft angezogen und äußert daher in allen ihren Punkten einen allseitig wirkenden Druck, der mit der Entfernung von der Erde abnimmt, überhaupt aber, infolge der verschiedenen Temperaturen auf der Erdoberfläche, äußerst veränderlich ist. Der mittlere Druck der Atmosphäre an der Oberfläche des Meeres gegen eine Fläche von bestimmter Größe ist gleich dem Druck, den eine über dieser Fläche stehende und mit derselben gleichen Querschnitt haltende Quecksilbersäule von 760 mm. oder 28 Pariser Zoll Höhe auf die angenommene Fläche ausüben würde. Da Wasser etwa 13,5 mal so leicht als Quecksilber ist, so würde eine an die Stelle der Quecksilbersäule gedachte Wassersäule, bei gleichem Querschnitte, eine 13,5 mal so große Höhe als jene haben, d. h. fast 10,27 m. hoch sein müssen. Der Luftdruck bewirkt z. B. das Aufsteigen des Wassers in der Kolbenpumpe, das Steigen des Luftballons u. Das Gewicht einer Quecksilbersäule von 0,760 m. oder einer Wassersäule von 10,27 m. Höhe beträgt bei 1 □" Querschnitt derselben etwa 15 Pfund oder bei 1 □cm. Querschnitt 1,033 Kgr.; man nennt daher einen Druck, der, auf 1 □" Oberfläche berechnet, 15 Pfund, oder, auf einen □cm. Oberfläche berechnet, 1,033 Kgr. beträgt, einen Atmosphärendruck und mißt besonders den Dampfdruck nach dieser Einheit. Zum Messen der Veränderungen des Atmosphärendruckes gebraucht man das Barometer (s. d. Art.). Man hat die Erdatmosphäre aus verschiedenen Rücksichtsnahmen als begrenzt vorausgesetzt u. ihre Höhe auf ungefähr 7—8 Meilen berechnet. [W.-f.]

**atmosphärische Niederschläge**, m., pl., die als Regen, Thau u. auf die Erdoberfläche gesunkene Feuchtigkeit der atm. Luft. Aus ihnen sucht man, wenn sonstige Angaben fehlen, abzuleiten, wie viel Wasser einem Flusse zugeführt wird. Nach Rämpf beträgt die jährliche Regenmenge für Deutschland 47—57 cm.; für die Schweiz 70—100 cm.; Italien 70—85 cm.; Frankreich 47—70 cm.; Niederlande 57—70 cm.; England 55—95 cm.; Schweden 40—47 cm. Doch kommen nach Angaben Anderer noch größere Abweichungen vor. Bei starken Regengüssen fällt in 24 Stunden 2—3 cm. Wasser. Durch Verdunstung u. geht ein großer Theil Wasser wieder verloren, nach mehrfachen Versuchen  $\frac{2}{3}$  der Regenmenge, so daß nur  $\frac{1}{3}$  in die Flüsse kommt. Doch sind diese Angaben noch nicht sicher genug (s. d. Art. Stromgebiet). [v. Wgr.]

**Atom**, n., franz. atome, m., engl. atom. Die Physik sowol als die Chemie läßt jeden Körper aus „kleinsten Theilchen“ bestehen, welche nicht theilbar sind u. Atome heißen. Diese haben nach der Atomtheorie Kugelform. Die einfachen Stoffe (Elemente) enthalten nur einerlei Atome. 1 Atom Wasserstoff hat das kleinste Gewicht = 1; ein At. Sauerstoff wiegt 8 u. Für die Elemente sind Atomgewicht, frz. poids m. atomique, engl. atomic weight, und Äquivalent gleichbedeutende Ausdrücke. Vgl. d. Art. Moleküle und Volumatom. [v. Wgr.]

**Atramentstein**, m., von atramentum, f. d., weil er zu Herstellung der Tinte dient, ist ein durch Verwitterung des Eisensulfates sich bildendes Gemenge v. Eisenvitriol u. Eisenoxyd. An einigen Orten giebt man besonders dem Zinkvitriol, welcher auch Galizienstein (Galligenstein) genannt wird, diesen Namen. [W.-f.]

**Atramentum**, n., lat., Tinte, Malerschwarz, nach Plinius bestehend aus verkohlten organ. Stoffen von schwarzer Farbe, welche zum Malen tauglich sind; doch führen auch andere Substanzen diesen Namen, z. B.: 1. Schwarze Erde und Braunohle; 2. Kienruß; 3. Kernschwarz, durch Verbrennen der Traubenkerne gewonnen; 4. Weinhafen und Tresterichwarz (s. Weinhafen); 4. Kohlenwarz, durch Zerstoßen der Kohlen weicher Hölzer gewonnen; 6. gebranntes Elfenbein,



**Atramentum Elephantinum**; 7. Mumie (s. d. Art.), Leichenkohle; 8. **Atramentum librarium** od. Schreibtinte, die aus Rienruß und Gummi mit Wasser, zuweilen mit einem Zusatz von pontischem Wermuth bereitet wurde und jedenfalls dauerhafter war, als unsere jetzige Gallus- und Eisentinte; 9. **Atramentum sutorium** oder Schusterschwärze, bestehend aus Eisenvitriol, welcher gegerbtes Leder und Häute, die mit Gerbsäurelösung getränkt sind, schwarz färbt; endlich 10. **Atramentum Sepiae**, Sepie des Tintenfisches.

Vitruv beschreibt den Ofen und die ganze Einrichtung zur Bereitung des Rienrußes aus Harz und fügt hinzu, daß dieses Schwarz, mit Gummi verseht, als Schreibtinte, und mit Leimzusatz den Tünchern zum Anstrich der Wände diene; ferner lehrt er, Schwarz aus Kohle und aus Weinhefe zu bereiten, und sagt zugleich, daß beide mit Leim verseht zum Wandanstrich angewandt wurden.

**Ätre**, m., frz., Fußboden oder Herdfläche, Herdplatte eines Kamins.

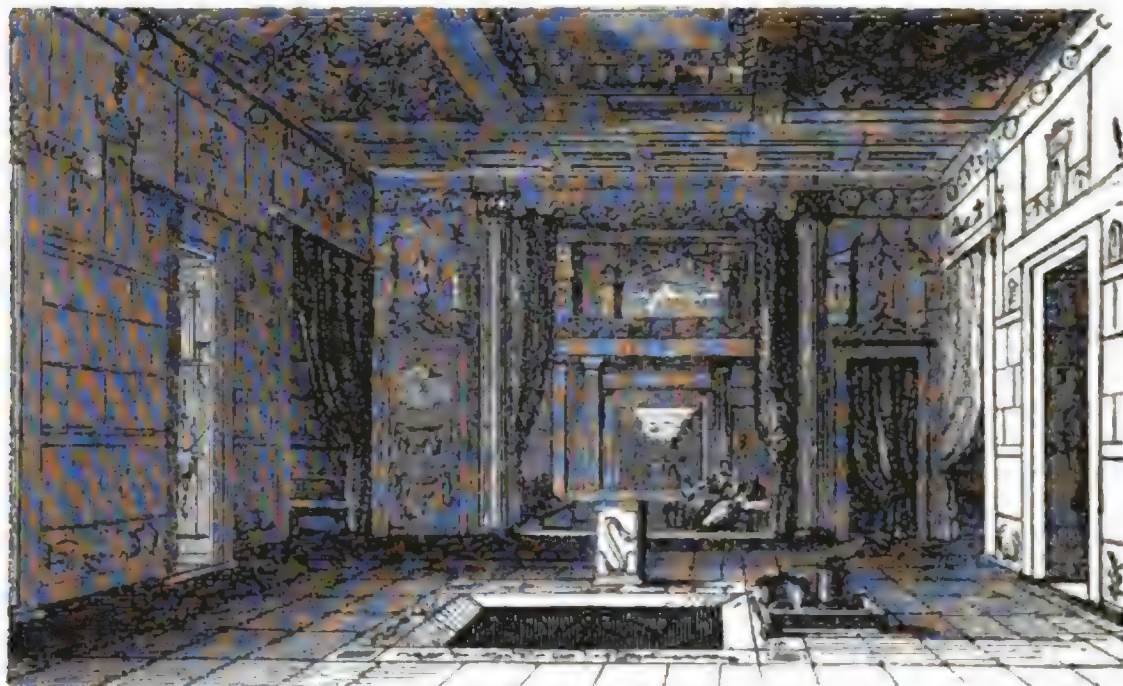


Fig. 254. Atrium.

**Atriglyphon**, n. (ohne Triglyphen), hieß ein dorisches Gebäude, dessen Gebälk keine Triglyphen hatte; wendet man dorische Säulen gekuppelt an, so daß zwischen ihnen kein Triglyph Platz hat, so entsteht ebenfalls ein Atriglyphon, welches ein Fehler ist.

**Atrium**, n., frz., ätre, m. (auch être, estre geschrieben), engl. atrium, Hof. Das Wort wird v. Einigen in höchst unwahrscheinlicher Weise vom Namen der Stadt Utria oder Hatria in Etrurien, von Andern von ater, schwarz, abgeleitet, indem sie sagen, es sei das ursprüngliche Centrum des Hauses, der Herdraum, hier gewesen. Da dies sich aber nicht mit dem Einlassen des Regenwassers, das bei allen Atrien stattfand, verträgt, so bleibt nur die dritte Etymologie übrig, von *αἶθρον* (unter freiem Himmel). 1. Zunächst hieß so der vordere, rings von Gebäuden umschlossene Hof des römischen Wohnhauses, von der Straße aus durch das Vestibulum (die Haustür) zugänglich (s. übr. d. Art. römisch und Haus). Schlafzimmer, Dienerschaftszimmer, Küche u. waren um dasselbe gereiht. Je nach seiner Größe erhielt es verschiedene Konstruktion u. und danach unterschied man 5 verschiedene Arten des Atrium bei den Römern: a) atrium tuscum od. tuscarium, das etruskische A., ein einfacher Hof mit ringsum laufendem, breitem Dachvorsprung, von dessen Öffnung (compluvium) aus das Regenwasser nach einem in der Mitte des Hofes angebrachten Bassin (impluvium) lief; s. Fig. 254. b) Atrium corinthium, größer wie das vorige, jedoch mit breiterem u. deshalb

von Säulen unterstütztem Wetterdach, eigentlich ein Peristyl; c) atrium tetrastylon, bloß mit solchen Säulen; d) atr. displuviatum, dessen Dächer nicht nach der Mitte zu, sondern nach den Wänden hinfiel, welche höher heraufgingen, daher das Regenwasser an denselben hinabgeleitet werden mußte; Vitruv tadelt zwar diese Einrichtung wegen der nöthigen Reparaturen, gedenkt aber lobend des Umstandes, daß sie mehr Licht zulassen als die andern; e) atrium testudinatum; über die Konstruktion dieses ist man noch nicht ganz im Klaren, es scheint jedoch als ob über der Einfeldung rings um das Oberlicht noch eine Reihe Zimmer gelegen habe, vielleicht Fenster nach dem Oberlicht zu, welches so eine Lambour bildete.

2. Atrium hießen auch die Vorhöfe der Tempel später der altchristlichen Basiliken; diese Atrien waren oft mit Säulenhallen umgeben und stets stand in der Mitte des Atrium ein Brunnen zu der durch den ritus vorgeschriebenen Reinigung vor dem Gange in die Kirche; s. d. Art. Basilika u. Tempel.

3. Die Venetianer A. wurde bei den Auktionen auch auf dem Auktionsplatze angewendet, so es in Rom die Auktionshalle, a. m. um, Schubertshalle u.

**Attache**, f.

1. kleine Haspen, Kram. 2. (Glas) Haken, haben, Bleibhaken, leg, Windhaken. — 3. (Mühl) der Windmühlhausbaum.

**Attalea**, f.

Attalea, Fam. Sapot. ist eine amer. Balmengattung der einen Art.

**Attalea** (*Attalea funifera*), die in Brasilien vorkommt, ist, verarbeitet man die Fäden am Grunde der Blätter zu Striden und Tauen.

**Attaque**, f., frz., engl. attack. 1. (Militär) Angriff, d'embles oder d'insulte, a. brusque, attack by surprise, der Sturm auf eine Festung ohne vorher die Laufgräben zu öffnen. Gewöhnlich Angriff, der Ueberfall, a. dans les formes, regular Angriff. — 2. Attaque f. accélérée, die Eile der Belagerung; — attaques, f., pl., frz., s. approach.

**Attente**, f., frz., stehende Verzahnung, d'attente, Zahnstein. Besonders heißt so die Verzahnung, die eine ganze Fläche erstreckende Verzahnung, die die Ziegelbauten stehen läßt, wenn diese später verwendet werden sollen.

**Atterrissement**, m., lais et relais, m., frz., s. f., pl., d'une côte. frz., Anspülung, Anmündung, d. h. das angespülte Land, bes. am Meere, doch auch an Flußufern.

**Attich**, m., sambucus ebulus (Bot.), ein Strauch.

**Atticorgue**, f., frz., attischer Bauteil, bei den Attischen Pfeilern. — 2. Attische Thür; croisée attique, attisches Fenster.

**Attika**, f., lat. attica, f., frz. attique, m., f. In manchen Fällen sieht man sich durch die Rücksichten oder ästhetische Nothwendigkeiten, über dem Gebälk einer Säulenordnung



den verhältnißlichen Aufbau anzubringen; man macht denselben ungern höher als  $\frac{1}{2}$ , der darunterstehenden Säulenordnung und giebt ihm, wenn er sehr niedrig ist, die Form eines Stulobates, wenn er etwas höher ist, die einer Volutenstellung mit sehr leichtem Geleims. Die Pfeiler heißen dann (obwohl ungenau) attische Pfeiler, der Aufbau selbst aber, wenn er undurchbrochen oder doch in den Feldern zwischen den Pfeilern mit durchbrochenen Ornamenten versehen ist, eine Attika. Stehen wirkliche Fenster in den Feldern, so hört das Ganze auf eine A. zu sein, obgleich es eine Zeit gab, wo man gerade dies eine A. nannte und die Fenster attische Fenster. Sind die Felder ganz undurchbrochen, so ist es dann keine Attika mehr, sondern eine Wand, ein Giebel etc. Die Franzosen unterscheiden: *attique continue*, fortlaufende Attika; *a. interrompue*, unterbrochen; *attique en sautoir*, Mezzanine; *a. circulaire*, s. v. m. *attique* einer Kuppel; *a. de cheminée*, s. *cheminée*; *a. de comble*, Attika, die zugleich als Bekleidung eines flachen Dachs dient; *faux a.* Unter der unter dem Säulenstuhl einer sehr hoch stehenden Säulenordnung, damit der Sims der darunter stehenden Säulenordnung den Stuhl nicht verdecke. Eine Reihe A. auf Thürverdachungen nennen die Franzosen *attique acrotère*.

**attische Bauweise.** Die ionische Bauweise als Abwandlung des griechischen Baustils erlitt in Attika einige Veränderungen nicht besonders wesentliche Abänderungen; dieselben zeigten sich namentlich in Folgendem:

1. **attischer Fenster**, *croisé* s. *atticurgue*, nach Vitruv oben enger als unten, s. Fig. 255; ein Fenster v. Crechtheion nebst Details.

2. **attischer Säulenfuß**, *spirae atticae*, auch attische Base, s. Fig. 256 und 257. Einen besonderen Blinthus hatte er nicht, sondern die oberste Stufe des Tempels trug direkt den Säulenfuß; sie gab die Form für alle mittelalterlichen Säulenfüße, verschiedene Modifikationen derselben zeigen.

3. **attischer Pfeiler**; dieser Ausdruck wird, wie der attische Fenster, oft mißbräuchlich angewendet, s. d. Art. Attika; der echte attische Pfeiler wich von dem ionischen anderer Provinzen nicht wesentlich ab.

4. **attische Thür**, *frz. atticurgue*, s. Vitruv sagt, sie sei nach gleichen Verhältnissen wie die Thür zu machen; die Chambranlebreite aber 7 Theile zu theilen und dann so zu architra-

viren, daß jede der 3 Platten 2 Theile breit werde, der letzte Theil aber für Harnies und Blättchen übrig bleibe; der Thürflügel soll einfügig sein und sich nach außen öffnen. Die Thür des Crechtheion Fig. 258 folgt dieser Vorschrift allerdings nicht genau.

**Attol**, f., *frz. anato*, f., 1. der Orleansbaum, s. d. — 2. Die Orleansfarbe, s. d.

**Attraktionskraft**, f., *Anziehungskraft*, *franz. force f. attractive*, ou *d'attraction*, engl. *attractive power*, nennt man überhaupt die gegenseitig wirkende und auf Annäherung der Körper und ihre Vereinigung hindreibende Kraft. Sie ist eine wesentliche Eigenschaft der Materie. Auch wird dieser Ausdruck gebraucht für die elektrische Anziehungskraft verschiedener Körper in Bezug auf den Blitzstrahl; s. d. Art. *Blitzableiter*. Ueber chemische Attraktion s. d. Art. *Verwandtschaft*.

**Attrapo**, f., *frz. 1. (Kriegsb.) Falle, Schlinge*. — 2. (Schiffsb.) Tau zum Halten des Schiffs, wenn es beim Kalfatern schief gelegt wird.

**Attribut**, n., *frz. attribut*, m., *emblem*, Gegenstand, welcher einer allegorischen oder symbolischen Figur oder einem Portrat als Erkennungsmittel beigegeben wird; man theilt sie ein in 1. wesentliche od. psychische, wenn sie sich auf einen Charakterzug oder eine Eigenschaft x. beziehen. Diese zerfallen wieder in a) symbolische, welche die Eigenschaft durch Analogie darstellen und in der Regel schon selbständig als Symbol dienen können; z. B. die Biene, einer weiblichen Figur beigegeben, deutet die Arbeitsamkeit an; dahin gehört der Felsen bei Petrus, der Spiegel der Wahrheit, die Hörner des Moses, die Flügel der Engel etc. b) Zufällige oder konventionelle, d. h. durch nahe liegende Ideenverbindung und stillschweigendes Uebereinkommen typisch gewordene, z. B. die Schlangenhaare der Furien, der Maßstab für Wiedervergeltung etc. — 2. Hinzukommende, die sich auf äußere Umstände beziehen. Diese sind entweder: a) typische, der Mythologie, den Legenden oder einer allgemeinen Betrachtung historischer Zustände entnommene, z. B. die Heiligenscheine, bei Ärzten der Schlangensab, bei den Propheten die Rolle, bei den Evangelisten das Buch etc. b) Klein historische, z. B. die Märtyrergehen und sonstige Attribute, die sich auf Begebenheiten aus dem Leben der dargestellten Personen beziehen. — 3. Attributive Handlungen, z. B. bei der Maria das Halten des Christuskindes auf dem Arm etc. Die altchristliche Kunst liebte mehr die attributiven Handlungen, als trockne beigegebene Attribute; so ist z. B. ein Abraham, der im Begriff ist, den Isak zu opfern, jedenfalls besser kenntlich, als wenn man ihn als einzelne Figur, bloß mit einem Opfermesser in der Hand, darstellt. Vergl. die Art. *Allegorie*, *Symbolik*, *Statue* etc.

**Ahammoniak**, m., *Salmiatgeist*, s. *Ammoniac* [W-f.]

**Agharni**, m., s. *Barot*. [W-f.]

**aheln**, alt. 3., schwab., für bunt machen, koloriren mit lebhaften Farben.

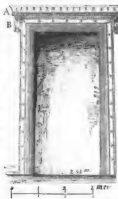


Fig. 258. Attische Thür.



Fig. 255. Attisches Fenster.

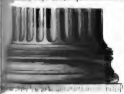


Fig. 256. Attischer Säulenfuß.



Fig. 257. Attischer Säulenfuß.



**ähen**, alt. 3., frz. corroder, mordre, engl. to etch, mittels Flüssigkeiten, meist Säuren, auf Kupfer, Stahl, Eisen, Marmor, Elfenbein u. vertiefte Zeichnungen hervorbringen; f. Ätzhässigkeit und Ätgrund. [W.]

**Ätzhässigkeit**, f., frz. liquide m. caustique, mordant, m., engl. etching-liquid, caustic water. Mit dieser bedeckt man die zu ähenden Flächen, nachdem diejenigen Stellen, welche unangegriffen bleiben sollen, mit Ätgrund (s. d. Art.) versehen sind. Die zu ähenden Stellen müssen vollkommen rein und frei von Fett und solchen Stoffen sein, welche das Vordringen und die Einwirkung der Ätzhässigkeit verhindern könnten.

1. Um Kupfer zu ähen, wendet man meist Salzsäure von 32° B an, welche man mit  $\frac{1}{2}$  Wasser verdünnt. Vollständige Einwirkung der Säure ist vollkommen selbst für die feinsten Zeichnungen u. starke Töne hinreichend. Eine andere Flüssigkeit, welche sehr tief zu ähen gestattet, ohne daß man der bei der Anwendung der Salpetersäure so lästigen Gasentwicklung (Endoxydgas) ausgesetzt ist, wird nach Schwarz und Böhme hergestellt, indem man 10 Theile rauchende Salzsäure mit 70 Theilen Wasser verdünnt; dieser Säure wird eine siedende Lösung von 2 Theilen chlorsaurem Kali in 20 Theilen Wasser zugesetzt und dann das Gemisch je nach Bedürfnis, besonders beim Ähen feiner Zeichnungen, mit 100—200 Thl. Wasser verdünnt.

2. Zur Ähung von Stahl verwendet man die verschiedensten Ätzhässigkeiten, z. B. verdünnte Salpetersäure; ein Gemisch von Salpessig und Salpetersäure; salpetersaures Quecksilberoxyd, Silberoxyd, Kupferoxyd u. Unter dem Namen Glyphagene hat Deleschamps als Ätzhässigkeit ein Gemisch von 1 Thl. salpetersaur. Silberoxyd, 8 Thln. Salpetersäure von 1,22 spez. Gew., 30 Thln. Spiritus und 60 Thln. Wasser vorgeschlagen. Polirter Stahl, Säbel- u. Messerlingen u. können zweckmäßig mit einer Lösung von Antimonsäure (s. d. Art.) geätzt werden. Schwarz und Böhme empfehlen als Ätzhässigkeit 2 Thl. Jod u. 5 Thl. Zinksalz in 40 Thln. Wasser gelöst.

3. Als Ätzhässigkeit für Zink eignet sich verdünnte Schwefelsäure oder auch verdünnte Phosphorsäure.

4. Glas und Steine, welche wesentlich aus Quarz bestehen, äßt man entweder mit wässriger oder gasförmiger Flußsäure (s. d. Art.). Um matte Fenster Scheiben herzustellen, giebt man zweckmäßig auf die Glasfläche einen Brei von Flußspathpulver mit Schwefelsäure und läßt diesen an einem mäßig (30 bis 50°) warmen Ort eintrocknen.

5. Marmor oder Kalksteine äßt man leicht mit sehr verdünnter Salpetersäure oder mit Essig.

6. Elfenbein und Knochen können mit konzentrierter Salzsäure oder sauren Lösungen von Silberfalsen geätzt werden.

7. Perlmuter äßt man mit gewöhnlichem Scheibewasser, das mit 2 Theilen Wasser verdünnt wird.

8. Als Ätzhässigkeit für Bernstein dient konzentrierte Schwefelsäure. [W.]

**Ätgrund**, m., frz. vernis m. do graveur, engl. etching-ground. Diejenigen Stellen der zu ähenden Gegenstände, welche von Ätzhässigkeiten nicht angegriffen werden sollen, müssen mit einer dünnen Decke versehen sein, die durch die Ätzmittel unangreifbar ist. Diese Decken führen den Namen Ätgrund.

1. Harten Grund kann man darstellen durch Schmelzen von 2 Thln. gut gepulverten Asphalt, dem man zuerst 1 Thl. Colophonium und zuletzt  $\frac{1}{2}$  Thl. weißes Wachs zutrüht, oder man schmilzt 4 Thl. weißes Wachs mit eben so viel Theilen Asphalt und legt 1 Thl. schwarzes und 1 Thl. Burgunder Bech zu. Den zu ähenden Gegenstand erwärmt man so weit, daß der Grund, welcher in ein Stük Taffet eingebunden ist, und, mit der Oberfläche der zu ähenden Fläche in Be-

rührung gebracht, flüssig wird; durch Hin- und Herbewegen auf der Platte oder der zu ähenden Fläche verbreitet man den Ätgrund möglichst gleichmäßig, indem dem Festwerden des Grundes überzieht man denselben durch Unterhalten einer stark rauchenden Flamme mit einer Luftpistole, oder, wenn man einen weichen Grund haben will, reibt man Bleiweiß mit Terpentin u. etwas Oefengalle an und trägt dies Gernie mit einem Pinsel auf den Ätgrund. Mit der Luftpistole können dann die Stellen, welche auf dem Grunde eingegrät werden sollen, hinweggenommen werden.

2. Weicher Ätgrund wird wie der harte hergestellt; nur fügt man der geschmolzenen Masse eine genügende Menge Talg zu.

3. Als Deckfirnis für solche Stellen, die schwach geätzt werden dürfen, während andere in längerer Einwirkung der Ätzhässigkeit ausgeätzt werden sollen, benützt man eine Auflösung von Gummi Ärander oder auch nur von Asphalt in Terpentin, welche man mit dem Pinsel aufträgt. [W.]

**Äkali**, n., Ästein, m., frz. potasse caustique, pierre à cautère, f. Kali. [W.]

**Äkalk**, m., frz. chaux f. caustique, mort vive, engl. quick-lime, ägender Kalk, laumée f. f. Kalk. [W.]

**Ählauge**, f., frz. lessive caustique, ist eine Lösung von Kali oder Natronhydrat in Wasser.

**Äu.**, chem. Zeichen für aurum, Gold.

**A. U. oder A. U. C.**, auf Inschriften anno u. d. i. Jahr nach Gründung Roms.

**Aubo**, f., frz., auch Aub, l. Aouba, f., fr. Pappel, Albe. — 2. (Bib.) Mühl. Rabschale; a. n. a. Poncelet, die getrümmte Schaufel nach Bonaldi articale, die bewegliche Schaufel, Klappschaukel.

**Auberon**, m., frz., Riegelkrampe, Krampe auf Riegelblech.

**Auberonniers**, f., frz., Riegelblech, Blech auf den Krampen eines Schubriegels genäht.

**Aubier** od. **aubour**, **aubeau**, m., frz., l. Aubier od. Aubier, meist ober geist., nennt man ein des Rehlbeerbaums, die Alpenzypresse und die

**Audienzstimmer**, n., frz. salle d'audience, presence-chambre, l. Sprachzimmer in den Kgl. f. d. Art. — 2. Zimmer, wo Kärten feierliche Audienzen erteilen; f. d. Art. Schloß und Palast.

**Auditorium**, n., frz. auditoire, m., f. Auditorium und Klusit.

**Auditorium**, n., lat., f. Ambo.

**Aue**, f., l. wahrscheinlich aus aqua gebildet, fließendes Wasser, kleiner Fluß, daher im Alluvium eine von einem Fluß mit geringerem Gefälle begene Niederung, ein flaches Flußthal, welches sich Fruchtbarkeit auszeichnet.

**Auenboden**, m., derjenige Boden eines Flusses oder einer Niederung, welche durch Ablagerungen feiner Einflüsse (Erde, Schlamm u.) aus dem fließenden Wasser, kleiner Fluß, daher im Alluvium eine von einem Fluß mit geringerem Gefälle begene Niederung, ein flaches Flußthal, welches sich Fruchtbarkeit auszeichnet.

**ausarbeiten**, alt. 3., l. vielfach für aue gebraucht. — 2. Auch für aufpassen oder aufpassen beständig gebraucht.

**ausbänken**, alt. 3., den rob behauenen Saugquader auf die Arbeitsbank, d. h. eine Unterle der Holzer od. Steinen, bringen u. so legen, daß d. in Arbeit zu nehmende Fläche sich obenauf befindet.

**Aufbau**, m. l. (Hochb.) die zweite Periode

aus von dem Grundlegen bis zum Aufbringen des Daches, worauf dann der Ausbau beginnt. — 2. Erweitern eines Gebäudes, eine ganze oder theilweise Erweiterung an einem Gebäude; 3. B. sagt man: die Fassade ist in der Mitte einen Aufbau. — 3. Die Gruppierung eines Gebäudes in der Höhenrichtung. Ueber 2 u. 3 s. d. Art. Gruppierung. — 4. S. v. w. Aufhebung.

**aufbauen**, alt. 3., 1. s. v. w. auführen, also zum Aufbau 1. — 2. S. v. w. höher führen, weiteraufheben, also entspr. dem Aufbau 2. — 3. 2. B. s. v. w. ausladen oder vorstehen, 3. B. die Höhe des Kapitals bauen zu viel auf. — 4. (Hüttent.) Schlacke ansetzen im Schmelzofen; man sagt: Erz baut auf, od.: es bildet sich ein „Mann“; dies geschieht zuweilen so stark, daß die Arbeit eingestellt u. das Erz aus dem Ofen herausgehauen werden muß.

**aufbeizen**, alt. 3., 1. Gegenstände, auf denen zu viel Oelfarbe sitzt, davon reinigen. Dieselben werden mit Bismuth und Milch, die zusammen gekocht sind, bestrichen; nach einigen Stunden wird man einen Theil der alten Oelfarbe abwaschen können; dann wird das Verfahren wiederholt, so oft es nöthig erscheint; auch Kaliseife und bei sehr alter Oelfarbe Aetkali ist anzuwenden. Vgl. d. Art. reinigen. — 2. Gegenstände, die gebeizt waren, auf denen aber die Beizung geblieben hat oder abgenutzt ist, von Neuem beizen. — 3. Die glatte Oberfläche eines Gegenstandes durch Reiben rau machen.

**Aufbereitung**, f., der Erze, frz. traitement, m., préparation f. des minerais, engl. dressing the ores, Trennung der Erze von denselben beigemengten unbrauchbaren Theilen auf mechanischem (nicht chemischem) Wege. Man unterscheidet die mechanische od. trockene Aufbereitung, frz. préparation mécanique, engl. mechanical dressing, welche, nur auf derbe und angesprengte Erze anwendbar, von Menschenhänden verrichtet wird und die künstliche oder wasserige Aufbereitung, frz. lavage m. des minerais, engl. washing the ores, tying, shaking, buddling, welche Arbeiten der Aufbereitung sind folgende:

1. Aushalten in der Grube. Die zu groben Gänge werden zu Gangstücken zerschlagen, das Erzhaltige zerlegt und gefördert, das Taube zum Verfeuern in der Grube behalten. — 2. Aushalten über Tage bei vollständigerer Absonderung des tauben Gesteins, der reichhaltigen von ärmeren Gängen, wozu 1–3 Pfund schweren Häuteln beim Treiberschacht oder Stollenmundloch die Gänge zerschlagen werden. — 3. Läutern der Scheidegänge geschieht mittels eines Reibesieb od. eines Reibesiebes trocken, od. mittels eines Reibesiebes durch Drehsiebe mit Beihülfe des Wassers. — 4. Das Reinscheiden. In einem hellen Wasser steht jeder Arbeiter an seinem Scheideörtchen (hal) vor der Scheidebank und fortirt die Scheideerde auf einer Bocksohle in reiche Erze für das Verfeuern, Bocksohle für die nasse Aufbereitung, in die Gruben u. Berge. — 5. Läuter- und Klaubarbeit in der Grubenklein. Die mit Grubenschmand überfüllten Scheidegänge und das Ausschlagklein (vom Boden über Tage) werden im Handsiebe unter Wasser in einem Faß ausgewaschen und dann auf dem Bocksohle fortirt. Der Wasservorrath (d. durch d. Sieb kommt zur Siebsarbeit, oder sie werden in Läutergräben in durchfließendem Wasser gereinigt; unter Beihülfe von Maschinen wird das Läutern bei der sächsischen Fallarbeit der Schmelzger Reibegitterwäsche, der Härzer Arbeit u. dem siebenbürgischen Sprudelwaschwerk. n. S. d. Arbeit. Diese beginnt mit dem Körnen, entweder durch Handhammer (Quetscharbeit) oder (sehr unzweckmäßig) mit dem Eisenhammer, oder durch das Rößel- oder Schur-

erzpochen unter dem Rappochwerk od. auf Erzmühlen, Quetschwerken. — Dann folgt das Reinigen des so gewonnenen Seywerks durch einfaches Abspülen (Durchlassen) auf dem Durchlaßgefälle, und dann das eigentliche Siebsieben mit Handsieben, besser mit Seymaschinen, die kontinuierliche Seysiebe in Bewegung setzen. — 7. Behandlung der Bocksohle od. nasse Aufbereitung. Die bei 4, 5 u. 6. erfolgenden Vorräthe, welche sehr klein sind od. nur sehr kleine Erztheilchen enthalten, werden nochmals zerkleinert, auf Bockwerken, dann läßt man sie in Gräben oder Gerinnen absetzen. Hierauf erfolgt das Konzentriren mittels des Wasserstoßes, welcher die leichten Theilchen fortzuschlämmt, wozu man Schlammherde, Schlammgraben u. oder auch Reibherde, Kurzherde, Glauchherde oder Planenherde, oder endlich Stoßherde und Sichertröge, neuerlich auch rotirende Herde benutzt. — Die Vorrichtungen und Baulichkeiten, die bei der Aufbereitung gebraucht werden, zu beschreiben, würde bei der großen Mannichfaltigkeit derselben zu viel Raum fordern und müssen wir daher auf die betreffende Fachliteratur verweisen.

**aufblasen**, alt. 3., frz. enfler (Deichb.); ein Damm heißt aufgeblasen (frz. il a une fuite, engl. the dike is mined), wenn er von Maulwürfen u. durchwühlt ist und durch das eindringende Wasser zerspringt.

**Aufblattung**, od. Verblattung, f., Zusammenblattung, Anspaltung, frz. assemblage m. à paume, engl. scarving, span. ensamblada con chapetones, eine sehr häufig vorkommende Verbindung zweier Hölzer; sie ist entweder nicht bündig, wobei man meist das Blatt mit  $\frac{1}{2}$  der Holzstärke stehen läßt, also die Blattfasse nur um  $\frac{1}{2}$  vertieft, oder sie ist bündig, frz.

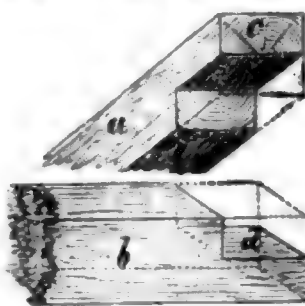


Fig. 259. Gerade Aufblattung.

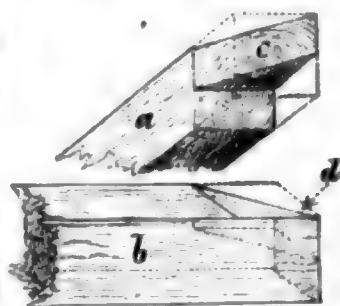


Fig. 260. Aufblattung auf Gehrung.

a. à mi-bois, engl. halving, wobei das Blatt (c. Fig. 259 u. 260) die halbe Holzstärke erhält, die Blattfasse d also eben so viel Tiefe erhält. Die Aufblattung kann angewendet werden 1. bei Ueberschneidung von 2 Hölzern, dann heißt sie aber meist Ueberblattung oder, wenn sie bündig ist, Einblattung, Schurzwerk. — 2. Bei Verlängerung, dann heißt sie meist Anblattung. — 3. Als Eckverband, dann ist sie entweder gerade, frz. en carré, engl. square halving (i. Fig. 259), oder auf Gehrung, frz. à onglet, engl. mitred halving, span. ensamblada á cabeza de perro (s. Fig. 260).

**aufbohren**, alt. 3., 1. s. v. w. ein Bohrloch erweitern, auch aufräumen genannt, s. d. — 2. Einen Körper auf einen andern durch Eindrehen eines Bohrers befestigen; geschieht in der Regel bloß provisorisch. — 3. Durch Bohren öffnen, geschieht besonders mit dem Erdreich behufs Untersuchung des Bodens; s. d. Art. Bodenuntersuchung.

**aufbollern**, alt. 3., beim Holzstöcken das Holz über einander legen.

**aufbolzen**, aufstellen u., s. Bolzen, Keil u.

**aufbopen**, f., alt. 3., frz. allegor, engl. to buoy-up, durch Befestigung an einer Boye vor dem Untersinken bewahren.

**aufbrachen**, alt. 3. (Hartzcharren), die Rinde der Nadelhölzer mit einem Eisen öffnen, damit das Harz ausläuft.

**ausbrechen**, alt. 3., 1. (Hüttent.) frz. soulever, engl. to break-up, die Gans aus dem Herde rücken, das Gebläse stärker wirken lassen und das Eisen auf frische Kohlen bringen. — 2. S. v. w. anbrechen, abbrechen, frz. percer le fourneau, faire la percée, engl. to tap the furnace, to run-off the pig-iron, den Hohlhosen öffnen und das geschmolzene Metall auslaufen lassen; f. auch ausbrechen. — 3. frz. décarreler, engl. to tear up, Pilaster oder Chausfierung aufbrechen, d. h. Aufhaden gepflasterter oder chausfirter Flächen behufs gänzlicher Beseitigung od. Erneuerung derselben. [Fr.]

**ausbrennen**, alt. 3., f. v. w. 1. nochmals brennen, 3. B. zu schwach gebr. Ziegel. — 2. Durch Brennen befestigen, 3. B. die Glatz auf Thonwaaren ausbrennen. — 3. Durch Einbrennen ein Zeichen an Etwas bringen. Dem Kistholz wird in der Regel der Name des Meisters, dem es gehört, aufgebracht.

**aufbringen**, 1. (Zimm.) alt. 3., frz. faire le levage, engl. to raise the timberwork, das Holzwerk eines Daches behufs Aufrichtung desselben auf den Bau aufziehen. — 2. Stämme zum Bauen auf die Haubant schaffen. — 3. (Hüttent.) die zu verschmelzenden Materialien auf die Schicht tragen (auftragen) und von da aus in den Ofen schütten (aufgeben).

**aufbronziren**, aufscharrten u., f. v. w. wiederholt bronziren u. scharrten u. dergl.

**aufbrücken**, alt. 3., frz. construire, jeter un pont, engl. to form, to lay a bridge (Striebsb.), f. v. w. schlagen, eine Ponton- od. Wochbrücke. Man unterscheidet: a) a. durch Einschwemung, frz. construire par un quart de conversion, engl. to form by swinging; b) gliederweise a.; frz. e. par portières, engl. to form by rafts; c) pontonweise aufbr., frz. e. par bateaux successifs, engl. to form by booming-out.

**Aufbucht**, f. (Schiffsb.), franz. bouge m. en haut, engl. round up, aufwärts sonderer Krümmung eines Stüdes Wertholz.

**aufbuden**, intr. 3., eine oder mehrere Buden aufschlagen, aufstellen; daher auch: Etwas sehr leicht und leicht bauen.

**aufbujen**, alt. 3. (Schiffsb.), frz. border, engl. to plank, mit Planken belegen, verkleiden.

**Aufdachung**, f., f. v. w. Dachbedeckung, Bedachung.

**aufdämmen**, alt. 3. (Wasserb.), 1. die Ufer eines Flusses mit einem Dämme versehen, um den Austritt seines Wassers zu verhindern. — 2. Einen schon vorhandenen Damm erhöhen. — 3. S. v. w. flauen oder abdämmen.

**Aufdekarbeit**, f. (Steinbr.), frz. vidange, f., décombrage, m., engl. unearping, das Verfabren, einen zu brechenden Stein von Tage aus aufzuluchen, statt durch Stollen und Schächte.

**aufdiemen**, alt. 3., f. v. w. schobern, auch aufseimen, aufboden genannt; f. Schober und Heime.

**aufdingen**, alt. 3., frz. obliger, engager un apprenti, engl. to bind to a master, einen Lehrling in eine Innung aufnehmen; die darüber aufgestellte Urkunde heißt der Ausdingbrief.

**aufdöbeln**, aufdöbeln, aufspöbeln, alt. 3., frz. cheviller, engl. to peg-up, ein Stüd Holz, gewöhnlich in wogerechter Lage, auf einem anderen, mittels eingesehter eigener Zapfen, Dübel, Doppel (oder Dollen) befestigen; f. d. Art. Dübel.

**aufseisen**, alt. 3., f. einwuhnen.

**Aufsehl**, f., 1. (Straßb., Schiffb.) f. v. w. Rampe, Appareille, Anfahrts u., frz. rampe, appareil, abord, m., engl. ascent, rising ground. An Palästen u. legt man gern eine hülsenförmige gezeigte Aufsehl,

frz. fer m. à cheval, engl. forked ascent, an, bane die Wagen auf einer Seite auf, auf der anderen abfahren können. Die Steigung mache man höchst  $\frac{1}{2}$  der Länge, Breite mindestens  $\frac{3}{4}$  m. Ueber die Anfahrts bei Gerüsten f. Aufsehl. — 2. (Kriegsfrz.) chemin taluté, rampe, engl. ascent, ascension, ital. salita, span. repecho, sanft geböckter Fuß, welcher zur Kommunikation, zum Transport der Geschütze vom Innern der Befestigung auf den Wall, besonders auf die Stützbank führt. In permanenten Befestigungen haben diese Aufsehlarten ein Steigungshhältnis von 1:8 bis 1:6, bei passagieren Werken bis 1:4 und sind bei ersteren 3,5—4 m., bei letzteren 2,5—3 m. breit. Die Böschungen der Aufsehl sind bei Feldwerken, der Raumersparnis wegen, bewaldet. Die unter dem Horizont liegenden Aufsehlarten aus den Kasematten und in bedeckten Befestigungen auch Aufsehlarten, frz. rastelles. — 3. (Hüttent.) A. einer Brücke ist entweder der anstehende Jammer derselben, frz. abord, m., engl. approach; oder die Steigung der Brückenbahn selbst, frz. montée, f., engl. rising, wie sie namentlich bei mittelalterlichen Brücken gebräuchlich war. — 4. (Wasserb.) Aufsehl, frz. escale, f., cale, f., engl. ramp; f. d. Art. Nat. [Pte.]

**aufseilen**, alt. 3., 1. f. v. w. rauh seilen. — 2. B. einen Ring durch Seilen öffnen.

**aufordern**, alt. 3., f. v. w. Holz u. in die Höhe schaffen, f. auch aufbringen und fördern.

**auffrischen**, alt. 3., frz. rafraichir, 1. veralten Farben wieder ein gutes Ansehen geben durch Reinigen und Ueberziehen mit Firnis, Ueberziehen. Ein sehr einfaches Mittel, die Farbe an angestrichenen Thüren u. aufzufrischen, besteht darin, das mit Wasser abgewasene mit einem Gemisch aus  $\frac{1}{2}$  Weizenmehl u.  $\frac{1}{10}$  L. 90gräd. Alkohols mittels eines wollenen Tuches abreibt. [Schwa.] — 2. Beim Weiblich durch die Bearbeitung entstandenen Fleden auffrisch verginnen.

**aufführen**, alt. 3., frz. élever, engl. to erect, 1. Mauer oder irgend ein anderes Bauwerk od. Gebäude errichten. Daher spricht man von der Aufsehl der Straßen, eines Gebäudes, einer Mauer, eines Balles u.

**auffüllen**, alt. 3., frz. terrailer, tasser, engl. pile-up, ein tiefegelegenes Terrain durch Aufschütten von Erde erhöhen; f. d. Art. Auftrag, Ausfüllen, Baugrund und Gründung.

**auffuttern** od. aufstuttern, intr. 3., auf die Lagerbölzer, auch auf Wandpfäulen u. zur Aufsehl derselben eine Bohle, Halbhölz, Lattenstreifen u. dergl. nageln.

**Aufgang**, m., frz. montée, f., 1. f. v. w. Treppe, Rampe. — 2. S. v. w. Treppe, auch Mischel-Treppe nach oben. — 3. frz. côté d'ouverture, f., die Seite, nach welcher hin eine Thür aufsehl. Art. Thür. — 4. Franz. levant, m., f. v. w. Aufgang.

**aufgeben**, alt. 3. 1. So nennt der Kalkbrenner, Aufeinanderstichten der Kalksteine u. des Brennmaterials. — 2. (Hüttent.) auch aufsehlen, den Beschiden, frz. charger le fourneau, engl. to charge, serve the furnace, f. v. w. das Eintragen von Erz und des Brennmaterials in den Ofenschmelzöfen; f. Aufgebörgerichtung u. beschiden.

**Aufgebörgerichtung**, f., frz. appareil-à-geur, m., engl. charging-apparatus, (Hüttent.) Nachdem der Schmelzofen (Hohlöfen) vollständig geleert ist, werden die Schichten von Erzmaterial, Brennmaterial in gewissen Verhältnissen in denselben eingetragen. Dies geschieht entweder einfach Trögen in die offene Sicht des Ofens oder, um

zum Vorwärmen der Gebläse-  
mittels einer Aufgebvorrichtung,  
Fig. 261 dargestellt ist. A ist die Sicht-  
lenz, B ein Trichter, in welchem mit  
Hunden (s. d. Art.) Erz und Brenn-  
tragen wird; C eine bewegliche Glaste,  
nehenden Rohr D einen Wasser- oder  
bildet u., nachdem der Trichter B rings-  
emporgezogen wird. E ist das Abzugs-  
haken Gase, die man von da in einen  
Apparat (s. d. Art.) leiten kann. F ist  
um die Gase nöthigenfalls auch direkt  
lassen zu können. Man hat noch ver-  
andere Aufgebvorrichtungen, doch hat sich  
dieses sehr gut bewährt. [Si.]

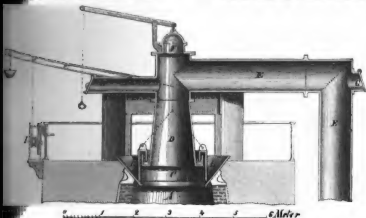


Fig. 261. Aufgebvorrichtung.

gehen, pass. 3., 1. frz. lever, bouffer, foison-  
engl. to swell, to rise, to increase, auch aus-  
gedehnen; so benennt man das Quellen des Kal-  
siedes; s. d. Art. Kail und Anschwellung 2.  
Aufgehen, n., ausgegrabener Bodenmassen, frz.  
nement, m., engl. swell, auch Wachen u.  
man die Vermehrung des Volumens gewachsener  
mit langen Jahrhunderten an einem u. demselben  
ortfort verbliebener Erdschichten, welche aus-  
stet und an anderer Stelle wieder abgelagert  
u. Die Volumenzunahme ist bei verschie-  
Bodenarten verschieden groß, und hat man des-  
wegen besondere Aufmerksamkeit hierauf  
zu. Sie ist keine bleibende, sondern verschwin-  
kt erst bis zweier Jahre durch das Zusam-  
men größtentheils wieder, und schüttet man des-  
wegen Eisenbahn- und Straßendämme  
mit der Schüttungsmethode mehr oder weniger,  
nämlich aber 10 % höher, als das Längenprofil  
m erfordert. [Fr.] — 3. Das Sichöffnen einer  
über eines Fensters, z. B. die Thür, das Fenster  
zu innen oder nach außen auf. Bei weißflü-  
fenstern bleibt der Mittelstab entweder stehen  
mit auf, dann ist in der Regel der aufgebende  
frz. faux meneau, m., engl. don't mullion,  
u. der oberste Teil des linken Fensterflügels.

geschkelt heißen Maschinen oder Gefäße, die  
in einer Reihe von Reifen oder Bänder haben.

grawalligen, alt. 3. (Bergb.), s. aufräumen 3.  
Hauwerk Eisen, Meißel, Haispel u., Wert-  
outil coudé, engl. bent chisel etc., heißt  
ein Stückchen über der Schneide

im Winkel gebogen ist; namentlich bei Bildhauern,  
Formschneidern u. in Gebrauch.

aufgraben, alt. 3., frz. fouiller le terrain, engl.  
to rake up the ground, to dig up the earth, 1. nach  
Gestein oder dergl. suchen. — 2. S. v. m. ausgraben,  
frz. relever, ein altes, verfallenes Gebäude u. auf-  
decken. — 3. S. v. m. Grund graben. — 4. Die Erde  
um die Bäume abgraben, frz. déchausser les arbres.

Aufhängeboden, m., franz. étendage, m., engl.  
hanging-room, f. Trockenboden.

aufhängen, alt. 3., 1. franz. suspendre, einen  
Leuchter mittels einer Schnur an die Decke, ein Bild  
oder einen Spiegel an die Wand u. hängen. Das  
richtige Aufhängen solcher Gegenstände ist ein Theil  
des Dekor-

rens; s. d. Art.  
— 2. Mittels  
eines Hänge-  
werts (s. d.) in  
die Höhe hal-  
ten. — 3. (Hüt-  
tenl.) frz. ac-  
crocher, die  
Bochtempel  
in die Höhe  
ziehen, um am  
Bochwert Et-  
was zu repara-  
ren. [Si.]

Aufhänge-  
punkt, m.,  
frz. point de  
suspension,  
engl. point of  
suspension,  
der Wage, des  
Pendels u.; s.  
d. betr. Art.

Aufhängungsbeschläge, Hängeschläge, Ein-  
hängungsbeschläge, n., Bandwerk, Gänge, n., frz.  
pentes, f. pl., engl. hinges, pl.; s. d. Art. Angel, Band,  
Beschläge u.

aufhagen, alt. 3., aufhäufen, aufstapeln, franz.  
amonceler, mettre en haye, enhayer, engl. to pile  
up (to wall the bricks), Lehmziegel zum Austrodnen  
auf Häufen oder Böden legen, u. zwar so, daß die Luft  
zwischen jedem Steine gut durchstreichen kann.

aufhaspeln, alt. 3., mittels des Haspels (s. d.)  
in die Höhe ziehen.

Aufbau, m. (Kriegsb.) So nennt man beim Mi-  
niren eine in einer Schacht- oder Gallerieverkleidung

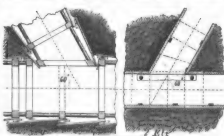


Fig. 262. Aufbau einer Galerie.

Fig. 263. einer Schachtgalerie.

gemachte Öffnung, um durch dieselbe hindurch eine sich  
abzweigende Galerie ansetzen können. Aus Fig. 262

ist erheblich, wie man den Aufbau einer Getriebe-  
galerie unter einem Winkel von 60° ausbaut, Fig.  
263 zeigt die Konstruktion des Aufbaues einer Schurz-  
galerie unter gleichem Winkel. [Pz.]

**aufbauen**, alt. 3., 1. (Schmied.) einen Eisenstab  
aufbauen, österreich. Schröpfen, frz. denteler, créneler,  
engl. to notch, to tooth, Vertiefungen in denselben  
einbauen, um ihn zu einer Stelle zu verwenden oder  
damit er besser in Holz- oder Mauerwerk haften, 2. d.  
die Röhre der Klammern werden aufbauen, 3. d.  
(Steinm.) auch aufrauchen, aufstöcken, frz. layer,  
granuler, engl. to tooth; mit dem Stockhammer, i. d.,  
i. v. w. Flächen rauh hauen, 3. d. den Grund einer  
mit Ornamenten versehenen Fassung. — 3. frz. re-  
taillier, engl. to cut again, to cut a-new, alte Keilen  
wieder schärfen. — 4. (Klempn.) frz. emboutir la  
tôle, Köcher oder Figuren in ein Blech schlagen. — 5.  
(Zimm.) ein Gebäude gleich da, wo das Holz gefällt  
wurde, abbinden. — 6. S. aufspiden. — 7. (Kriegsb.)  
Benennung für die zu Herstellung eines Aufbaues  
(i. d.) notwendigen Arbeiten. Sie bestehen, außer dem  
Durchschneiden der Galerie, resp. Schachtverleiden-  
gen, im Abfangen der ihrer Unterstüpfung beraubten  
Verleidenstheile u. des neu entstandenen Ortes. [Pz.]

**Aufbauer**, m., frz. langue f. de carpe, engl.  
cutting chisel (Schlosser), ein an der Schneide son-  
niger oder besser noch rautenförmiger breiter Meißel,  
um Leder durch glühendes Eisen damit zu bauen.

**Aufhaus**, n., i. v. w. Ueberbau, Obertheil des  
Hauses.

**aufheben**, alt. 3., 1. (Vergh.) einen Stollen, der  
verschüttet war, wieder aufraumen. — 2. (Hödh.,  
Strahnb.) i. v. w. aufbrechen 2. — 3. (Kriegsb.)  
ein Lager, franz. décamper, plier les tentes, engl.  
to strike the tents, to decamp, i. v. w. abbrechen,  
durch Begehen der Zelte, Paraden, Lagerhütten etc.,  
Erbauen der Stochlöcher, Latrinengruben. [Pz.]

**Aufheber**, m., bei Treidmühlen und Alderma-  
schinen, i. v. w. Taumen, i. d.

**aufheften**, alt. 3., frz. attacher légèrement, engl.  
to fasten slightly, leicht und provisorisch aufnageln.

**aufhohen**, aufheben, alt. 3. (Mal.), i. v. w. auf-  
lichten.

**aufholen**, alt. 3., 1. (Wb.) frz. releasser, rétablir,  
engl. to restore, ein verunstaltetes Werk durch Aufheben  
eines neuen Baues wieder erhöhen. — 2. (Schiffsb.)  
haler à terre, engl. to ground, ein Schiff behufs der  
Ausbesserung ans Land winden. — 3. (Kriegsb. und  
Schiff.) frz. haler à mont, touer, engl. to haul up,  
to tow, heißt: Fahrzeuge, Durchlässe etc. durch Ziehen an  
den Stromankerlatten, 3. d. Pontons zum Einstellen  
in die Brückenlinie, Stromaufwärts bewegen. [Pz.] —  
4. Einen Anker a., das Ankertau aufheben, frz. virer  
le cable, engl. to heave anchor, d. i. den Anker vom  
Grunde auf das Fahrzeug heben.

**auffochen**, alt. 3., auf ein Foch befestigen, durch  
ein Foch stützen; i. d. Art.

**aufkammen**, überkammen, verkommen, alt. 3., 1.  
(Zimm.) frz. assembler à entaille, engl. to cog,  
to join by cogging; cocking- or cauking-joint, ein  
Stück Holz; mittels eines Hammers in ein darunterlie-  
gendes einlassen, gewöhnlich in wagerechter Lage.  
Fig. 264—266 stellen aufgekammte Verknüpfungen dar,  
n. zwar 264 die Kämme auf der Oberseite der Balken,  
zum Aufkammen der Schwellen dienend, 265 die Auf-  
kammung der Balken auf den Mauerlatten, 266 eine  
zum Schutz gegen die Risse durch eine Platte über-  
deckte Aufkammung. — 2. (Maschinb.) ausgebro-  
chene Kämme eines Nammrads durch neue ersetzen.

**aufregeln**, alt. 3., frz. empiler, engl. to set in

round piles, kegelförmig aufsetzen, namentlich  
Pflastersteinen geschieht dies.

**aufkreilen**, alt. 3., durch Eintreiben eines  
öffnen; i. d. Art.

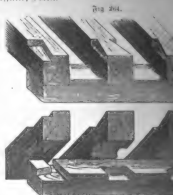


Fig. 265. Aufkammungen.

**aufkippen**, aufkanten, alt. 3., i. v. w. i.  
lanten, auf die hohe Seite stellen, von S.  
mettre de champ, engl. to put edgeway-  
wise, frz. mettre sur la carne, engl. to lay  
narrow side, Steine oder Hölzer so lagen  
schmale Fläche als Lagerfläche dient.

**aufklaffen**, pass. 3., frz. s'entr'ouvrir  
fly open, 1. eine  
Thüre laßt auf, d. h.  
sie schließt nicht or-  
dentlich an die Ver-  
kleidung an, so daß  
eine Lücke bleibt. —  
2. Wenn nicht zusam-  
men zu fugende Hölzer,  
Steine etc. in ihren An-  
gen noch nicht passen,  
sagt man ebenfalls, sie  
klaffen auf.

**Aufklappladen**,  
m., Aufklapladen, fallladen, m., frz. volet m.  
tant, abattant, m., engl. folding-shutter,  
man Laden, i. d., welche die Scharniere oben  
aufklauen, alt. 3. (Zimm.), frz. emp-  
puter, engl. to join by a triangular  
ends einer Klamme (i. d.) befestigen; geschloß  
bei Sparren.

**aufkleben**, alt. 3., aufstecken, frz. att-  
ler, engl. to stick to, to paste to, mittels  
festigen, namentlich von Papier gebt.

**aufkreiden**, alt. 3., i. abkürzen.

**aufkröpfen**, alt. 3., in die Höhe kröpf  
ein eigentlich horizontal laufendes Gefälle  
die Höhe steigt, um dann wieder wagerecht  
gehen, so sagt man, es ist aufgetröpfelt, frz.  
montant, engl. carried up.

**aufkuchen**, aufkochen, alt. 3., i. v. w. a.  
**Aufkug**, f., 1. (Zimm.) das Maß, u.  
ein Balken auf der Mauer aufliegt. —  
von Zimmerleuten etc.; hier muß die Aufkug-  
sein als die Ausladung. — 3. Periodi-  
kanten von Zimmerangehörigen, des v.  
futtock, span. apostura, russ. raltur.  
Schifferrippen, die die Verlier entw-  
des Di-

Fig. 266. Auf-



ner und Siger) bis zum Bord bilden. Sie werden nach den Bauchstücken, denen sie entsprechen, benannt, als: a) Aniestüdauslanger, auch Siger, franz. jegenou, engl. first futtock, sp. jenol; b) Auslanger ersten und zweiten Spantes, frz. allonge de cou, engl. second and third futtock, span. barra-tes; c) Auslanger der Mattsporen (s. d.), frz. al-ge de porques, engl. middle, resp. upper futtock, span. ligazon; d) Topauslanger, ver-der Auslanger, frz. allonge de revers, engl. top-ber, span. aletas de revés, montantes.

**aussäßig sein** (Bergb.), nicht mehr bebaut werden.

**Auslauf**, m., Bahn, f., Bumbam, m., Fahrbrücke, Brücke, Pfistche, f., frz. pont m. d'échafaudage, gang-way, rising scaffold-bridge, Verbind- eines höher gelegenen Bauteiles mit niedrigeren oder mit dem ebenen Terrain, um sicher und so schnell als möglich in Er- gelung besserer Hilfsmittel, wie Winden u., an Stelle zu bringen. Man stellt dieselben her, aus Kistböden, die immer höher werden, in ge- Kistern aufstellt und, wenn diese nicht reichen, Kiststangen oder Spiegbäume auf- setzen einträgt und an dieselben Knaggen od. Stempel (s. d. Art.) mit eisernen Klammern auf. Auf diese Stempel legt man Quer- oder Stangen und auf diese sodann lange Stangen (Stangen), und zwar mit dem dicken Ende nach oben. Diese Stangen belegt man nun querüber mit Brettern oder Bretstücken (Schubriegel) und bedeckt das Ganze in der Längsrichtung mit Bretern. Dabei muß alles tüchtig verklammern und zu beiden Seiten anbringen; ferner die stärksten Breter, sog. Stützen, in die Mitte legen, weil auf denselben am meisten gefahren wird.

**Ausläufer**, m., frz. chargeur, m., engl. charger, der welcher Erz und Kohlen in den Schmelzöfen auf- oder ausläuft; bei Hohöfen Aufgeber genannt.

**aufleben**, aufmalen, alt. 3., s. auffrischen.

**Aufleger**, m., 1. (Salzw.) Arbeiter, welcher das Salz aus den Biannen nimmt und zum Trocknen in Kisten legt. — 2. (Torfst.) Arbeiter, welcher den Horizontalschnitt macht. — 3. Das Werkzeug zum Zerschneiden der einzelnen Torfziegel.

**auflichten**, aufhellen, aufhohen, aufbilden, alt. 3., frz. égayer, rehausser, engl. to brisk-up, aufhellen, ital. risorire, span. retocar, Licht auf- auf dunkle Farben hellere auftragen, namentlich Dekorationsmalern, halbverbliebenen Malereien auftragen neuer, frischer Lichteffekte wieder Glanz geben.

**Auflösen**, alt. 3. 1. (Math.) Eine Gleichung auf- frz. résoudre, engl. to resolve, solve, reduce, die unbekannten Größen von den bekannten und jede Partie für sich auf eine besondere Gleichungsform bringen. — 2. (Physik) zertheilen genannt, frz. détremper, délayer, zertheilen, einen festen Körper mit Hülfe eines Stoffes zertheilen, ohne daß die chemische An- dabei eine Rolle spielt. — 3. (Chemie) auflösen, décomposer, analyser, engl. to dis- to analyze, einen festen Körper mit Hülfe der Verwandtschaftskraft oder chemischen An- in einem flüssigen zergehen lassen.

**auflöthen**, alt. 3., 1. durch Löthen, s. d., auf Et- löthen. — 2. frz. dessouder, engl. to unsol- löthen, eine Löthnaht trennen, geschieht mit einem heißen Eisen, welches zur Zer- des Lothes fortgesetzt wird.

**auflothen**, alt. 3., s. ablothen.

**aufmaddern**, alt. 3., s. v. w. auffüllen, einen

**Aufnahme**, f., 1. frz. levage, m., surveying, die Handlung. — 2. frz. levé, m., engl. survey, mea- sure, dialing (von Grubenbauten), das Resultat des Aufnehmens (s. d. 1), flüchtige Aufnahme, frz. croquis, m., levé m. à vue, engl. sketch, eye-sketch, flying level, Aufnahme nach dem Augenmaß.

**aufnehmen**, alt. 3., 1. frz. arpenter, lever, engl. to take a plan, to survey, to measure, ital. cartare, span. dimarcar, eine Gegend, Bauplatz und dergl. geodätisch ausmessen und dann einen Situationsplan fertigen. — 2. (Bergb.) a) frz. lever un plan de mine, engl. to dial, to line, to survey underground, einen Grubenbau ausmessen, s. markcheiden; b) für mu- then, auch einen Stollen aus dem Freien aufnehmen, s. v. w. ihn ganz neu bauen. — 3. Eine Eisenbahn, Straße, einen Kanal u. aufnehmen; so nennt man die Horizontalmessung behufs Herstellung von Flur- karten, Situationsplänen, Bahnhofsgrundrissen u. im Gegensatz zur Vertikalmessung, welche man mit dem Namen Niveliren bezeichnet. S. auch d. Art. Feld- messen. [Fr.] — 4. Aufnehmen, nach dem Augenmaß, frz. lever à vue, à coup d'oeil, engl. to take a flying le- vel, an eye-sketch, d. i. mit Hülfe der Schrittzahl und Schrittgröße oder auch nur durch Taxation der Ent- fernungen und Winkelbezeichnungen einen Terrain- abschnitt topographisch verzeichnen. [Vo.]

**aufspalmen**, neutr. 3., frz. se paumer, engl. to climb hand over hand, an einem Tau nur mit Hülfe der Hände hinaufklettern.

**aufspappen**, alt. 3., 1. s. v. w. aufleben; daher 2. Spottausdruck für unsolide Befestigung.

**aufpatroniren**, alt. 3., s. Patronen.

**aufpausen**, alt. 3., so nennt man das Uebertragen von Zeichnungen auf Flächen mittels des Pausens, s. d. Art. Pausen: die Hinterseite der Zeichnung wird mit Lindentohle geschwärzt, dann locker, aber ruhig u. sicher, auf oder an die Fläche angebracht und schließlich die Contouren mit einem spitzen Griffel überfahren; in- folge dessen zeigen sich die Umrisse der Zeichnung deut- lich auf der betreffenden Fläche.

**aufspöpfen**, anspöpfen, alt. 3., frz. enter, engl. to graft up, eine Längenverbindung stehender Hölzer. Die Hirnflächen (Anstöße) beider Theile müssen genau winkelrecht auf der Achse stehen und sauber bearbeitet, am besten gehobelt sein. Es giebt mehrere Arten dieser Verbindung. S. d. Art. anspöpfen. Die einfachste, zugleich die zweckmäßigste für Rundhölzer (Bäume u.), besteht darin, daß man um beide Hölzer an der Stoß- fläche einen starken, 8—12 cm. breiten Eisenring legt, welcher, zur Hälfte seiner Breite in jeden eingreifend, beide umschließt und nach sei- ner ganzen Dike in sie einge- lassen ist. Zur größern Ei- cherung kann zu dem Eisen- ringe nach Fig. 267 ein dop- pelter Spignagel hinzugefügt werden, welcher genau in der Mitte des Viabes nach vor- herigem Vorbohren eingesetzt wird. Man wendet wol auch gegossene Platten an, welche den Spignagel in der Mitte und ringsum einen den Ring ersetzenden Rand er- halten, s. Fig. 268. Noch größere Sicherheit erreicht man durch Einschlagen möglichst langer Klammern, Bänder u. Weitere Arten der Aufspöpfung s. unter anspöpfen, Blatt, Scheere, Zapfen u.

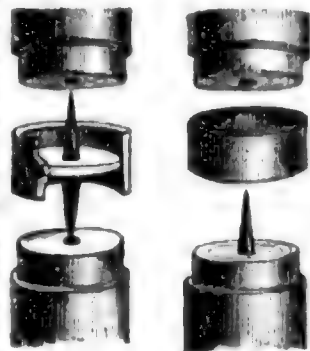


Fig. 266. Fig. 267.  
Aufspöpfen.

**aufspicken**, auch besporen, rauhspecken, schuppen, frz. piquer, engl. to roughen, to prick-up, Aufbauen des Holzes in Fachwänden, der Bretschalungen u.,

behufs besserer Haftung des Luges. Man baut mit einer Cueurart, mit der Spitze des Beils ob. mit einem scharfen Mauerhammer in Abständen von 2—3 cm. so in das Holz ein, daß die Späne am Holze fest bleiben und etwas abgehoben werden. Dabei haut man abwechselnd nach rechts und links ein. Da aber der auf so aufgesetztes Holz gebrachte Luch bei dem Trocknen und Quellen des Holzes leicht reißt, auch, wo er einigermaßen stark wird, leicht abfällt, so ist das Verfahren (f. d.) weit vorzuziehen. [M.-L.]

**aufspudern**, alt. 3., heißt: auf Papier vorgezeichnete Gegenstände, deren Contouren mittels einer starken Nadel durchstochen sind, auf Wand- und Deckenflächen übertragen; man legt zu diesem Behuf die durchstochene Zeichnung auf die Fläche fest auf und überwischt oder tupft sie mit einem Feinwandbeutchen, Pausfächchen, welches mit gepulverter Feinseife gefüllt ist; infolge dieses Verfahrens zeigen sich die Contouren der Zeichnung auf der Wandfläche.

**Aufspulm**, m., 1. Stauwasser. — 2. Das Wasser, welches durch den Damm geht, daher **aufspulmen**, pass. 3., frz. suinter, engl. to ooze, f. v. w. durchsickern.

**aufspurren**, pass. 3., 1. frz. soudre, jaillir, engl. to swell, ital. rigonfiare. Fast alle vegetabilischen Stoffe haben das Eigenthümliche, daß sie durch Nässe werden namentlich in der Breite u. Stärke vergrößert werden; dies nennt man aufspurren. In vielen Fällen wird diese Eigenschaft in der Technik benutzt, in vielen aber auch ist sie sehr hinderlich. Infolge dieses Stärkewerdens werden die Seile und Taue beim Nasserwerden dichter, dadurch die Bindungen flacher und die Taue kürzer als vorher. — 2. Aufquellen d. Bodens, f. Aufschwellung 2 und aufgehen 2. — 3. (Vergb.) Aufquellen des Kiegens, f. Sohlendrud.

**Aufraum**, m. (Kriegsb.), einen Aufraum machen, nennt man beim Bauen der Minen, Schächte und Galerien das Beseitigen der Erde, des Gesteins u., um irgend einen Theil der Vertheilungshölzer einzulegen zu können. [Piz.]

**aufrauhern**, alt. 3. (Steine), f. aufbauen 2.

**aufräumen**, alt. 3., 1. frz. aloser, équarrir, éarrir, étamper, élargir, engl. to broach, to drift, to open-out, to enlarge, auch **ausräumen**, **aufreiben**, **ausreiben** genannt, bei verschiedenen Handwerkern: ein Loch erweitern. — 2. (Kriegsb.) eine Breiche aufräumen, f. gangbar machen; eine Minengalerie aufräumen, d. h. nachdem an der Galleriethe eine Mine gezündet worden ist, die Verbämmung entfernen. [Piz.] — 3. (Vergb.) auch **aufgrwältigen**, **ausräumen** genannt, frz. décombrer un vieux puits, engl. to clear the attle, einen alten Schacht reinigen u. wieder gangbar machen.

**Aufräumer**, m., **Aufreiber**, m., **Reibzähle**, **Räumzähle**, f., **Ausreiber**, **Ausreiter**, m., frz. équarrissoir, alosoir, alezoir, m., broche, f., engl. broach, puncher, opening-bit, rimer, rymmer, bei den Metallarbeitern ein scharfkantiger Stift, womit man Löcher erweitert; vergl. auch d. Art. Räumreisen.

**aufrecht**, **auf**, f. frz. debout, engl. on end, upright, erect, f. v. w. lotbrecht.

**aufreiben**, alt. 3., 1. ein schwaches Holz, Jourmier, welches aufgelegt werden soll, durch Reiben mit einem Hammer aufschleimen, ohne eine Schraubzwinge zu brauchen. — 2. S. aufräumen.

**aufreißen**, alt. 3., 1. frz. ouvrir brusquement, engl. to tear up, ital. squarciare, gewaltsam öffnen, wegnehmen, 3. B. Plaster, f. aufbrechen. — 2. Frz. crevaasser, engl. to pull up, ital. stracciare, span. aportillar, in einen Baum mit der Messerspitze im Frühjahr einen Riß in die Rinde auf der Rinde machen; dies soll das Starbwerden der Bäume befor-

dern. — 3. Frz. tracer, engl. to draw, span. trazar, f. v. w. aufzeichnen, auftragen, namentlich im Baualter sehr gebräuchlicher Ausdruck, jetzt selten gebräuchlich, allgemein nur noch in dem davon abgeleiteten Substantivum Aufriß (f. d.) erhalten, doch die und so in Gebrauch für: in natürlicher Größe ohne Verkleinerung auftragen, frz. épurer, faire l'épure, engl. to lay out, to trace in full size. So wird zum vom Aufreißen der Lehrsätze, der Vertheilung des Gemäldes, einer Treppe u., worin man auch anmerken laßt. — 4. Lehmwände und Teden werden aufreißen oder bunt gemacht, d. h. man zieht feine Linien und Furchen hinein, f. Aufreißer. — 5. Aufreißen, pass. 3., frz. se fendre, se fendiller, trembler (trézaler), engl. to crack, to chink, to cleft, split, ital. fendersi, rißig werden, Aufreißen heißt vom Holz gesagt. Durch das Aufreißen des Holzes bei feuchter Witterung und das Wiederanfeuchten beim Trocknen durch Wärme oder Wind u. m. ansehnliche Veränderungen in dessen Struktur herbeigeführt; da nun die dichteren Theile weniger in sich aufnehmen, so ziehen sie sich auch beim Trocknen so schnell und so stark zusammen als die weichen, und es entstehen Sprünge oder Risse, die dann nach den dichteren Stellen zu, d. h. nach dem Kern und der Nordseite des Stammes hin, eintreten. Andererseits folgen dieser ungleichen Zusammenziehung sind das Bersten, Strummeln u. betr. Art. — 6. Frz. trézaler, engl. to burst, spaccarsi. Auch die Elsfarbe, auf Holz; sowohl auf Leinwand, Bup u., pflegt häufig durch ungleiches Trocknen der Bindemittel u. aufzureißen; die Mittel, dieses Aufreißen zu verhindern, f. d. Elsfarbe, Gemälde u. — 7. Frz. se fendre, crevasser, engl. to chop, to rift, to rissig werden, vom Baum gesagt. — 8. Frz. se crevaasser, se geracer, auch sprängen genannt, vom Eisen: Hartreiß behaupten.

**Aufreißer** oder **Baummacher**, m., Brechen 6—8 cm. Breite und 1 cm. Stärke, an einem Ende zähnen versehen, am andern Ende zu einem Zehngelchnitten, dessen sich die Maurer bedienen, um die Lehmwände und Teden aufzureißen, f. d. 4. dann Ländel besser auf denselben baute.

**Aufreiter**, m., f. v. w. Dachreiter, f. d. **aufrichten**, alt. 3., 1. frz. ériger, exhausser, ver, dresser, engl. to set upright, to erect, to rear up, errichten, aufstellen, lotbrecht stellen. 2. Frz. lever, poser la charpente, monter un engl. to raise, to truss a carcass, einen Dachstuhl, Zimmerwerthlag oder fertig abgebaudenes Zimmer aufstellen; statt dessen sagt man auch **aufschlagen**, d.

**Aufschichtung**, m., einfacher Rahm zum Aufstellen des Holzes bei hohen Gebäuden, besteht gewöhnlich aus einem Rahmen aus einer einfachen an einem Ausleger (f. d.) befestigt.

**Aufriß**, **Standriß**, m., lat. orthographia, plan vertical, m., orthographie f. externe, elevation, f., dessin de la face, façade, projection d'angle, engl. design of a front, external orthographic geometrical view, elevation, upright project (bei den Verkleinern upright), **Facade**, geometrisch gezeichnete (also den Mafsen des Grundrisses u. d. entsprechenden) Darstellung der Außenansicht eines Gebäudes in Verticalprojection.

**aufstellen**, alt. 3., frz. enhayer, engl. to p rows. Dachziegel auf die hohe Kante dicht neben einander aufschichten.

**aufstricken**, alt. 3., frz. baler à terre, en ground, ein Schiffsgerüst auf Streckhölzern so neben dem Wasser auf das Land rücken od. ziehen, um es befestigen od. undichten Stellen am Boden brücken und dieselben beseitigen zu können. [Schm.]



behufs besserer Haftung des Buges. Man haut mit einer Quertart, mit der Spitze des Beils od. mit einem scharfen Mauerhammer in Abständen von 2—3 cm. so in das Holz ein, daß die Späne am Holze fest bleiben und etwas abgehoben werden. Dabei haut man abwechselnd nach rechts und links ein. Da aber der auf so aufgespritztes Holz gebrachte Fuß bei dem Trocknen und Quellen des Holzes leicht reißt, auch, wo er einigermaßen stark wird, leicht abfällt, so ist das Verbohren (s. d.) weit vorzuziehen. [M.s.]

**aufspudern**, alt. 3., heißt: auf Papier vorgetrichene Gegenstände, deren Contouren mittels einer feinen Nadel durchstochen sind, auf Wand- und Deckenflächen übertragen; man legt zu diesem Behuf die durchstochene Zeichnung auf die Fläche fest auf und überwischt oder tupft sie mit einem reinwandbeutlicheren Pinselchen, welches mit gepulverter Feinstkohle füllt ist; insofern dieses Verfahren zeigen sich die Contouren der Zeichnung auf der Wandfläche.

**Ausquaim**, m., 1. Staumasser. — 2. 7 welches durch den Damm geht, daher auf 3., frz. suinter, engl. to ooze, f. v. w.

**aufquellen**, pass. 3., 1. frz. so- to swell, ital. rigonfiare. Na- Stoffe haben das Eigenthüm- werden namentlich in der P- werden; dies nennt man P- wird diese Eigenschaft P- aber auch ist sie sehr P- fernordens werden den dichter, das- Taue kürzer als- beschleunigen ausßen des

**Auf-** nennt letz- ger 'e

**Aufspannen**, aufspannen, alt. 3. (Reichb.), Wasser vom Abfließen bringen durch Abperrung des Abflusses.

**aufspigen**, alt. 3. (Steinm.), mit der Spitzhaue

**aufspießen**, f. d. 2.

**Aufstand**, m., frz. pose, assiette, f., f. v. w. Auf-

**aufstehen**, f. d. 2.

**aufstapeln**, alt. 3., frz. empiler, engl. to pile-up,

**Aufstapelpinsel**, m. (Bergolber), runder, dicker

**Aufstich**, alt. 3. 1. (Möbeng.) den Zapfen ein-

**aufstecken**, alt. 3. 1. (Möbeng.) den Zapfen ein-

**aufstecken**, alt. 3. 1. (Möbeng.) den Zapfen ein-

**aufstecken**, alt. 3. 1. (Möbeng.) den Zapfen ein-

**aufstecken**, alt. 3. 1. (Möbeng.) den Zapfen ein-

**aufstecken**, alt. 3. 1. (Möbeng.) den Zapfen ein-

**aufstecken**, alt. 3. 1. (Möbeng.) den Zapfen ein-

**aufstecken**, alt. 3. 1. (Möbeng.) den Zapfen ein-

**aufstecken**, alt. 3. 1. (Möbeng.) den Zapfen ein-

**aufstecken**, alt. 3. 1. (Möbeng.) den Zapfen ein-

**aufstecken**, alt. 3. 1. (Möbeng.) den Zapfen ein-

**aufstecken**, alt. 3. 1. (Möbeng.) den Zapfen ein-

**aufstecken**, alt. 3. 1. (Möbeng.) den Zapfen ein-

**aufstecken**, alt. 3. 1. (Möbeng.) den Zapfen ein-

**aufstecken**, alt. 3. 1. (Möbeng.) den Zapfen ein-

**aufstecken**, alt. 3. 1. (Möbeng.) den Zapfen ein-

**aufstecken**, alt. 3. 1. (Möbeng.) den Zapfen ein-

**aufstecken**, alt. 3. 1. (Möbeng.) den Zapfen ein-

**aufstecken**, alt. 3. 1. (Möbeng.) den Zapfen ein-

**aufstecken**, alt. 3. 1. (Möbeng.) den Zapfen ein-

bern. — 3. frz. tracer, engl. to draw, i. v. w. aufzeichnen, auftragen. alter sehr gebräuchlicher Aus- allgemein nur noch in r. größer, stantium Auftrieb (s. d.) in Gebrauch für: auftragen, frz. to lay out, vom Auftrieb (s. d.) Gemölde (s. d.) auf Mänsicht zu nehmen, re- ren für: geht oder nicht.

**Auftrag**, m. (Strafgeb.), 1. frz. remission, engl. embankments, filling-up. Erdaufschüttung (s. Art. Auftrag). — 2. Auftrag, m. (Bauw.) Auftragshöhe, frz. hauteur de remblayage, Maß einer Erdaufschüttung. — 3. (Mal.) frz. coat, farbenreich; man spricht vom ersten, zweiten Auftrag, wie beim Strichmalen, ersten, zweiten Anstrich; i. Anstrich.

**auftragen**, alt. 3., 1. erhöhen, namentlich Erdaufschüttung. — 2. (Bergb.) ein Zimmerlein ein Gerinne erhöhen. — 3. S. v. m. auftragen, a) (Mal.) farben, Firnisse x., f. d. einzelnen (Topf) Glasur, dieselbe auf den rohen Gegenstand eines Gefäßes geben. — 4. (Bauw.) zu der Aufnahme, Ausmessung x. genommenen Zeichnung bringen, frz. rapporter un levé, a plot, to protract a survey. — 5. (Hüttenb.) Kohlen auflegen, f. aufbringen und beladen.

**Auftragshöhe**, f., f. Auftrag 2.

**anstreichen**, alt. 3., 1. Verzieren, auch die Budeln aufstreichen, auch aufstreichen genannt, relevier, engl. to heat-out, to raise, Verzieren Metall erhaben treiben, das Ungerade von a. f. d. — 2. Ein Loch anstreichen, f. aufräumen.

**Antrieb**, m., diejenige Kraft, mit welcher Wasser einen darin eingetauchten Körper nach oben emporzutreiben sucht; sie ist gleich dem Gewicht des verdrängten Wassers, d. h. einer Menge, welche mit dem eingetauchten Körper ein Volumen hat. Dasselbe Gesetz läßt sich auch in der Luft befindlichen Körper anwenden, wo Antrieb = Volumen des Körpers mal der betr. Luft ist, und das wahre Gewicht des (im luftleeren Raum) — dem scheinbaren Gewicht seinem Volumen mal Luftdichtigkeit. [n. 49.]

**Antritt**, m., 1. Treittre, f., frz. marche, giron, m., engl. tread, horizontale Ober- Treppenstufen, namentlich das Maß ihrer Breite nach dem richtigen Verhältnis zur Steigung, die Treppe bequem zu begeben sein; f. d. Art. — 2. (Kriegsb.) f. d. Art. Banquet.

**Austrittslust**, f., Treittre, f., engl. tread-board, nennt die Breite nach wogerecht mit der Wange den Pfostenstücke einer hölzernen Treppe, nach das Brechen einer jeden Treppenstufe, während die Stiege oder Zuhlen unbedingt nötig ist.

**austrocknen**, oberflächlich anstreichen, trocknen werden; fast alle Farben, namentlich Feinmalen, verändern sich, wenn sie an-



gemäß, eine Farbe trocknet hell oder  
Verhalten der Farben muß man  
man die beabsichtigte Wirkung  
mit Zuversicht erreichen will.

n., alt. 3., f. d. Art.

u. mittels Hebezeug

v. heißt in den

mitonner,  
Pöschchen.

jeter

ound,

hausen,

- 2. Franz.

baum häufeln. —

ever, construire, engl.

uit, Schanzen, Batterien ic.

wedeutend mit bauen.

agnen, alt. 3., 1. einen Fluß oder Teich

ubnen, f. v. w. aufeisen, das Eis aufbauen. —

Die Buben öffnen, f. Buhne.

Anwurf, m., franz. berge f. (Deichb.), die aus

Wassergraben herausgeworfene Erde.

Anziehbret, n., frz. palette f. de barbouilleur,

m., engl. hawk of plasterer, white-washer's

bret, auch Dünnscheibe, Lünchscheibe genannt,

ein viereckiges Bret von etwa 30 cm. Seiten-

längen, worauf der Maurer seinen Kalk bringt, um ihn

selben an die Wand zu tragen. Zur besseren

Abreibung ist an dem Bret ein Stiel oder ein Griff

angebracht; man braucht dasselbe auch hie u. da statt

Reibbretes (f. d.), um den zu dick aufgetragenen

Kalk wieder abzuschieben.

Anziehbücke, f., frz. pont-levis, m., engl. draw-

bridge, ital. ponte levatojo, Drehbrücke und Zug-

brücke; f. d. u. Brücke.

Anziehen, alt. 3., 1. frz. guinder, engl. to lift, to

draw, f. v. w. aufwinden, in die Höhe ziehen. — 2.

ziehen, frz. crépir, engl. to float, nennt man beim

Verputzen des Fußes das Aufbringen der zweiten Schicht,

das Überziehen der mit grobem Kalk bereits be-

putzten Wandfläche mit feinerem Kalkmörtel; der

Arbeiter nimmt das Anziehbret, mit Kalk beladen, in

die Hand, entnimmt den Kalk davon mit der in

den Ecken gehaltenen Kelle, wirft ihn an die Wand u.

dann diesen Aufzug, ihn mit dem Reibbret breit-

zu u. feiltreibend. Es wird beim Abputzen jede Wand,

bevor sie mit grobem Kalk beworfen (berappt) u. mit

Reibschiff abgezogen ist, mit feinem Kalk noch-

mal überzogen und nachher abgerieben, f. ab-

reiben. — 3. Franz. débonder un étang, lächer les

levres, lever la pale, lever le lançoir, engl. to

draw the batch. Öffnen der Schleusen an einem

Strom, der Schützen in einem Wehr oder dergleichen. —

Öffnen der Gefäße, f. d. — 5. (Metallarb.) f.

schließen 1.

Anziehsenker, n., Schiebsenker, n., frz. fenêtre

à guillotine, engl. sliding-sash-window,

Senster, dessen Schöbchen nicht drehbar,

zum Auf- und Niederschieben eingerichtet sind;

Senster.

Anziehknoß, m., franz. tiroir, bouton, m.,

engl. knob, button, handle, Knopf oder

Sensterrahmen, f. Beschläge.

Anzieh- oder Schließweh, m., franz. bâ-

tardeau à vannes; sie werden da angelegt, wo die  
Ufer niedrig sind u. man bei schnell steigendem Wasser  
leicht eine Ueberschwemmung zu fürchten hat, so daß  
man beim jedesmaligen Anwaschen des Wassers die  
im Aufziehwehr angebrachten Schleusen oder Schützen  
öffnet und dem Wasser den nöthigen Abzug gewährt;  
f. übrigens d. Art. Wehr.

**Aufzug**, m. I. 1. frz. élévateur, m., monte-charge,  
m., engl. hoist, hoister, lift, Vorrichtung zum Empor-  
heben von Lasten; nach der Verwendung unterscheidet  
man Bau-, Waaren- u. Güteraufzüge, Getreide-, Kohlen-  
und Erz- oder sogenannte Gichtaufzüge (letzte bei  
Hohöfen). Man kann die älteren Aufzugsvorrichtungen  
in solche mit Ketten ohne Ende und in solche mit Seil  
oder Kette mit Ende einteilen. Neuerdings verwen-  
det man auch pneumatische und hydraulische Aufzüge;  
f. d. Art. Hebevorrichtung. [Schw.]

2. (Hüttenw.) Zum Ausbringen der Beschickung  
für Hohöfen benutzt man außer den schiefen Ebenen,  
franz. escarpements, auch die Wassertonnenaufzüge.  
Dieselben bestehen aus zwei nebeneinander liegenden  
gemauerten Schächten, in denen sich Leitungen für  
zwei abwechselnd auf- und niedergehende Fördergestelle  
befinden, die mittels eines Drahtseiles oder einer Kette,  
welche über eine Seilscheibe geht, mit einander in Ver-  
bindung stehen. Die am Fördergestelle angebrachten  
Wasserkästen müssen nun groß genug sein, um, mit  
Wasser gefüllt, das mit der Beschickung versehene För-  
dergefäß mit dem untenstehenden Fördergestelle empor-  
ziehen zu können. Die Maschinerie eines solchen Auf-  
zugs ist endlich noch mit einer einfachen Bremsvorrich-  
tung versehen, um das plötzliche Niedergehen der För-  
dergestelle (z. B. infolge von Seilrissen) zu verhindern.  
— Vorzüglich dann anzuwenden, wenn das zum Auf-  
zug nöthige Wasser aus umliegenden Bergen leicht zu  
beschaffen ist. [St.]

3. (Kriegsb.) Öffnung in den Kasemattenbeden, um  
Geschütze und Geschosse mittels Flaschenzuges, resp. in  
Aufzugskästen, in die oberen Etagen, resp. auf die  
Plattformen aufziehen zu können. — Für gewöhnlich  
sind sie mit Fallthüren verschlossen. [Ptz.]

II. 1. Auch Auszug, m., frz. épure, engl. design in  
full size, Musterriß, bei Steinmessen f. v. w. Aufriß  
in großem Maßstab.

2. (Kriegsb.) Unter dem Aufzug eines Befesti-  
gungswerkes versteht man dessen Erhebung über das  
Terrain. [Ptz.]

III. Aufzug, m., frz. seconde couche f. d'enduit,  
crépin, engl. second coat, floating-skin, die zweite  
Fußschicht beim dreischichtigen Fuß, f. d., die aufge-  
zogene Fußschicht; f. d. Art. aufziehen 2.

**Aufzugklappe**, f., Brückenklappe, f., frz. tablier,  
m., engl. leaf, flap, die um eine wagerechte Achse dreh-  
bare Klappe einer Wipp- oder Zugbrücke; f. d. und  
d. Art. Brücke.

**Aufzugsebene**, f., frz. plan incliné remorqueur,  
engl. inclined hoisting plane, geneigte Ebene, auf  
welcher Lasten mittels eines Seils oder einer Kette von  
einer Maschine in die Höhe gewunden werden.

**Ange**, n., 1. bei ionischen Kapitälern, frz. oeil de  
volute, ancone, engl. eye, Scheibe oder Knöpfchen in  
der Mitte der Schnede. — 2. Bei Werkzeugen u. dgl.,  
frz. oeil, oeillet, oeillard, m., douille, f., engl. eye,  
f. v. w. Ohr, Ohse, Haube, Helmloch. — 3. Bei Bolzen  
und Anlern, frz. oeillet, m., engl. eye, f. v. w. Ohr,  
Ohse, Schließerrippe, f. Anker und Augenbolzen. —  
4. Kleine Erhöhungen auf Metallarbeiten. — 5. (Kriegs-  
bau.) Auge der Mine, das Ende der Leitrinne, an  
welchem die Zündleitung Feuer erhält. [Ptz.] —  
6. (Schiffsb.) Bezeichnung für alle irgend einer Be-  
festigung willen gemachten Schlingen oder Schläge  
der Tauen. — 7. Ein Auge mit Strahlen: Symbol der  
Allwissenheit Gottes, sehr oft in ein Dreieck einge-



von klar geschlagenen Steinen (Marischlag), dies u. auf die Bahnhöfen der Chauxen, Straßen u. Wege. Bei vielbenutzten Chauxen wird ein solcher Marischlag-Überzug in der Regel in 8—12 cm. Stärke aufgebracht. Wenn er nicht gewalzt wird, so nennt man ihn eine Aufschotteruna. *Mal. aufschottern.* [Fr.]

**aufführen**, alt. *3.*, das Wasser, *f. v. w.* auf-  
sitzen, anführen.

**aufschwellen**, alt. J., 1. (Zimm.) auf Schwellen stehen: eine Wand u. — 2. (Wasserb.) f. v. w. anschwellen machen.

**aussenkeln**, alt. 3. (Vergb.), mit Seufeln befestigen.

**Ausschband, n., f.** Angel 1 und Band.

**auffehen**, *at.* 3., 1. den Kammlopf auf den Pfahl niederfallen lassen. — 2. Die Zapfenlöcher der Zimmerungen mit dem Blei vorstreichen. — 3. *S. v. w.* aufspießen. — 4. *S. v. w.* aufrichten. — 5. *S. v. w.* aufholen.

Auffcher, m., f. Unterrichte.

**Aufsicht**, f., 1. f. v. w. Vogelperspektive, also perspektivische, doch auch geometrische Darstellung der Oberseite eines Baues oder Bauteiles. — 2. Die Beaufsichtigung, f. Bauleitung.

**aussieden**, *aussieden*, *aussieden*, alt. *3.*, frz. *desoxy-*  
*der*, *découir*, *décuire* (vom *Silber* *blanchir*), engl.  
to *desoxydate*, to *boil-out*, *Etalle* durch Auslösen  
mit fäulnissigen Aufhelligungsmitteln, besonders Scheide-  
wasser, *Bitterl* oder anderen Säuren auf ihrer Ober-  
fläche von anhängendem Schmutz, von unedlen Me-  
talltheilen, von *Loth* u. reinigen und dadurch den  
metall gewordenen Metallen neuen Glanz geben.

**aussitzen**, intr. *3.*: der Papien bei Zimmerver-  
bindungen sitzt auf, d. h. er steht auf dem Papienloch-  
boden auf.

**Auflieflange**, f., irz. herse, f., perchoir, m., f.  
Hohlsbaum.

**auffpannen**, **auffpanen**, alt. 3. (Teichb.), Wasser zum Pochen bringen durch Abiverrung des Abflusses.

**auffspitzen**, alt.  $\beta$ . (Steinm.), mit der Epiphyse aufbauen. 1. d.  $\beta$ .

**Auffland**, m., irz. pose, assiette, f., s. v. w. Auf-  
standsfläche, Fläche, auf der eine Säule, ein Gewände  
oder dergl. steht.

— aufstapeln, alt.  $\beta$ , it., empiler, engl. to pile-up, to stack-up, f. aufschichten 2 und Stapel.

**Aufschlagpinsel**, m. (Berggolfer), **runder**, **bieder** Pinsel aus Irtishaaren, gewöhnlich am anderen Ende des Stieles des Aufschickpincels befestigt; dient dazu, das aufgelegte Gold anzudrücken.

**Aufblennung**, *f.*, i. Staupmaßer.

ausschleichen, alt. 3. 1. (Glosseng.) den Zapfen ein-  
stoßen, wenn die Masse zum Guss fertig ist. — 2.  
(Schiffsb.) zwei Taue ausschleichen heißt: sie durch einen  
Knoten mit einander verbinden.

**auffstellen**, *att.* 3. 1. Eine Säule, ein Gewände u. s. f. aufrichten 1. — 2. Die Lechrögen, *frz.* poser, *engl.* to set, *f. d.* Art. Lechrögen. — 3. Niegel aufst., *frz.* déposer, *engl.* to stack, sie in hohen Haufen geordnet übereinander stellen. — 4. Eine Maschine, *frz.* monter, *engl.* to fit-up, auch montiren genannt, sie zusammenstellen und adjustiren.

**aufstempeln, aufständern**, alt. J. (Wasserb.), ein Ständerziel a., Ständer u. Balken desselben über dem noch bleibenden alten Boden neu herrichten.

Aufstieg, m., hier und da für Treppe.

**auffrischen**, alt. 3., 1. f. v. w. einen Anstrich aufbringen, oder einen Anstrich erneuern. — 2. Intr. 3. von Thüren geholt, beim Aufgehen den Fußboden

streichen, frz. *affleurer*, engl. to graze the floor. Je  
entweder ein Zeichen, daß die Wand, zu der die Türe  
gehört, sich senkt, der Fußboden sich gehoben hat, od.  
daß die Thür fehlerhaft achänat ist.

**ausflackeln**, alt. J., frz. agréer, gréer, garnir, ent-  
to rig (Schiffsb.), ein neugebautes oder laßform-  
zu vor abgetheiltes Schiff mit allem Tau- und In-  
wert ausrüsten.

**auftheilen**, intr. 3., gleiche Theile auf eine Person antragen, ohne darauf Rücksicht zu nehmen, ob die Theilung gerade aufgeht oder nicht.

**aufstiepen**, alt. 3. (Schloß), fr. emboutir, esp. to chase, to emboss, Figuren oder Zierrathen in Metalle vermittels dazu geformter Hämmer, *alt. 3. hämmer*, fr. marteau de la bouterolle, engl. chasing hammer, und passender Matrizen einhäuen, namentlich aber Blei kalt auf kleinen Ambösen (*alt. 3. seßern*) schlagen, auch den Metallen, besonders Blei mit kleinen Hämmern verschiedene Verwendungen geben. *Budel* hineinsteifen u.

**Auftrag**, m. (Strafentb.), 1. frz. remblais, engl. embankments, filling-up, Erdaufrichtung, Beschüttung (f. Art. Abtrag). — 2. Auftrag, m., eigentlich Auftragschür, frz. hauteur de remblayage, Höhe einer Erdaufschüttung. — 3. (Mal.) frz. couche, engl. coat, Farbenschied; man spricht beim Malen vom ersten, zweiten Auftrag, wie beim Strecken von erften, zweiten Anstrich; i. Anstrich.

**auftragen**, *att.* 3., 1. erheben, namentlich bei Erdaufschüttung. — 2. (Verb.) ein Zimmermessen eine Mauer erheben. — 3. *S. v. w.* aufbringen, *a.* a) (Mal.) farben, Firnisse x., f. d. einzelnen Atte (Töpfer) Malur, dieselbe auf den rohen Gegenstand mittels eines Löffels gießen. — 4. (Tech.) die bei Aufnahme, Ausmessung k. genommenen Maßzeichnungen bringen, *fr.* rapporter un levé, *engl.* plot, to protract a survey. — 5. (Mittenb.) Erbsen auftragen, f. aufbringen und befeiden.

**Auftragshöhe, f., i. Auftrag 2.**

**austreiben**, *alt. 3.* 1. Verzierungen auf die Büdeln aufstehen, auch aufziehen genannt. *relevier*, *engl.* to beat-out, to raise, Verzierungen Metall erhaben treiben, das Umgekehrte von *aufstecken*. *d.* — 2. Ein Loch austreiben. 1. aufräumen.

**Auftrieb**, m., diejenige Kraft, mit welcher Wasser einen darin eingetauchten Körper von nach oben emporzutreiben sucht; sie ist gleich dem Gewicht des verdrängten Wassers, d. h. einer Menge, welche mit dem untergetauchten Körper ein Volumen hat. Dasselbe Gesetz läßt sich auch an in der Luft befindlichen Körper anwenden, wo der Auftrieb = Volumen des Körpers mal der Dichte der betr. Luft ist, und das wahre Gewicht des Körpers (im luftleeren Raum) = dem scheinbaren Gewicht seinem Volumen mal Luftdichte ist. (s. *Wasser*.)

**Austritt**, m., 1. Treppnähr, f., fr. *marc*  
giron, m., engl. *tread*, horizontale Oberflä-  
che der Treppenstufen, namentlich das Maß ihrer Brei-  
te, muß im richtigen Verhältniß zur Steigung  
der Treppe bequem zu begehcn sein; s. d. *W.*  
— 2. (Miegob.) f. d. Art. Banquet.

**Austrittsboarde, t, Trillboarde, Trillboarde,**  
marche, engl. tread-board, nennt man eine  
Breite nach waagrecht mit der Wange  
denen Pfostenstücke einer hölzernen  
sonach das Begehen einer jeden Tre-  
madern, während die Sek- oder Zute-  
unbedeutend nöthig ist.

**austrocknen**, oberflächlich austrocknen werden; fast alle Farben, na-  
türliche Leimfarben, verändern sich, wenn sie

und man sagt demgemäß, eine Farbe trocknet hell oder dunkel auf. Dieses Verhalten der Farben muß man genau kennen, wenn man die beabsichtigte Wirkung einer Leinwandmalerei mit Zuversicht erreichen will. Vergl. auch ansehen 5.

**aufstrimmen, aufstrumpfen**, alt. 3., f. d. Art. Trummbolz.

**aufwägen**, alt. 3., einen Stein mittels Hebezeug in die Höhe heben.

**aufwallen**, alt. 3., engl. to wall-up, heißt in den Marschländern: Dorf auf Hausen setzen.

**aufwallen**, 1. pass. 3., frz. bouillir, mitonner, engl. to bubble, vom Kalk, aufbrausen beim Köchen. — 2. Akt. 3., einen Wall aufwerfen.

**Aufwaschküche**, f., f. d. Art. Spülküche.

**aufwerfen**, alt. 3., 1. (Sträub. u.) franz. jeter sur vergo le terrain, engl. to throw up the ground, den Erdboden bei Ausgrabungen u. auf langen Hausen, Wällen, der Grube entlang hinschaufeln. — 2. Franz. batter un arbre, Erde um einen Baum häufeln. — 3. (Kriegsb.) franz. ériger, élever, construire, engl. to throw-up, to construct, Schanzen, Batterien u. ähnliches ist gleichbedeutend mit bauen.

**aufwuhnen**, alt. 3., 1. einen Fluß oder Teich aufwuhnen, f. v. w. aufeisen, das Eis aufbauen. — 2. Die Wuhnen öffnen, f. Wuhne.

**Aufwurf**, m., franz. berge f. (Deichb.), die aus dem Wassergraben herausgeworfene Erde.

**Aufziehbret**, n., frz. palette f. de barbouilleur, piseau, m., engl. hawk of plasterer, white-washer's pallet, auch Dünnscheibe, Lünchscheibe genannt, ist ein viereckiges Bret von etwa 30 cm. Seitenlänge, worauf der Maurer seinen Kalk bringt, um ihn von demselben an die Wand zu tragen. Zur besseren Handhabung ist an dem Bret ein Stiel oder ein Griff angebracht; man braucht dasselbe auch hie u. da statt des Anhebretes (f. d.), um den zu dick aufgetragenen Kalk wieder abzuheben.

**Aufziehbücke**, f., frz. pont-levis, m., engl. draw-bridge, ital. ponte levatojo, Drehbrücke und Zugbrücke; f. d. u. Brücke.

**aufziehen**, alt. 3., 1. frz. guinder, engl. to lift, to raise, f. v. w. aufwinden, in die Höhe ziehen. — 2. Ziehen, frz. crépir, engl. to float, nennt man beim dreischichtigen Fuß das Aufbringen der zweiten Schicht, das Überziehen der mit grobem Kalk bereits betretenen Wandfläche mit feinerem Kalkmörtel; der Arbeiter nimmt das Aufziehbret, mit Kalk beladen, in die Hand, entnimmt den Kalk davon mit der in Rechten gehaltenen Kelle, wirft ihn an die Wand u. zieht dann diesen Aufzug, ihn mit dem Reibebret breitend u. streichend. Es wird beim Abputzen jede Wand, wenn sie mit grobem Kalk beworfen (betappt) u. mit Feuchtigkeit abgezogen ist, mit feinem Kalk noch einmal überzogen und nachher abgerieben, f. abreiben. — 3. Franz. débonder un étang, lâcher les bœufs, lever la pale, lever le lançoir, engl. to open the hatch, Öffnen der Schleusen an einem Wehr oder dergleichen. — 4. Ziehen der Gesimse, f. d. — 5. (Metallarb.) f. d. drehen 1.

**Aufziehfenster**, n., Schiebefenster, n., frz. fenêtre à guillotine, engl. sliding-sash-window, auch Fenster, dessen Schößchen nicht drehbar, zum Auf- und Niederschieben eingerichtet sind; f. d. Fenster.

**Aufziehknoß**, m., franz. tiroir, bouton, m., engl. knob, button, handle, Knopf oder Fensterabrahmen, f. Beschläge.

**Aufzie- oder Schleusenwehr**, m., franz. ba-

tardeau à vannes; sie werden da angelegt, wo die Ufer niedrig sind u. man bei schnell steigendem Wasser leicht eine Ueberschwemmung zu fürchten hat, so daß man beim jedesmaligen Anwachsen des Wassers die im Aufziehwehr angebrachten Schleusen oder Schützen öffnet und dem Wasser den nöthigen Abzug gewährt; f. übrigens d. Art. Wehr.

**Aufzug**, m. I. 1. frz. élévateur, m., monte-charge, m., engl. hoist, hoister, lift, Vorrichtung zum Emporheben von Lasten; nach der Verwendung unterscheidet man Bau-, Waaren- u. Güteraufzüge, Getreide-, Kohlen- und Erz- oder sogenannte Sichtaufzüge (letztere bei Hohöfen). Man kann die älteren Aufzugvorrichtungen in solche mit Ketten ohne Ende und in solche mit Seil oder Kette mit Ende eintheilen. Neuerdings verwendet man auch pneumatische und hydraulische Aufzüge; f. d. Art. Hebevorrichtung. [Schw.]

2. (Hüttenw.) Zum Aufbringen der Beschickung für Hohöfen benutzt man außer den schiefen Ebenen, franz. escarpements, auch die Wassertonnenaufzüge. Dieselben bestehen aus zwei nebeneinander liegenden gemauerten Schächten, in denen sich Leitungen für zwei abwechselnd auf- und niedergehende Fördergestelle befinden, die mittels eines Drahtseiles oder einer Kette, welche über eine Seilscheibe geht, mit einander in Verbindung stehen. Die am Fördergestelle angebrachten Wasserkästen müssen nun groß genug sein, um, mit Wasser gefüllt, das mit der Beschickung versehene Fördergefäß mit dem untenstehenden Fördergestelle emporziehen zu können. Die Maschinerie eines solchen Aufzugs ist endlich noch mit einer einfachen Bremsvorrichtung versehen, um das plötzliche Niedergehen der Fördergestelle (z. B. infolge von Seilrissen) zu verhindern. — Vorzüglich dann anzuwenden, wenn das zum Aufzug nöthige Wasser aus umliegenden Bergen leicht zu beschaffen ist. [Si.]

3. (Kriegsb.) Öffnung in den Kasemattenbeden, um Geschütze und Geschosse mittels Flaschenzuges, resp. in Aufzugelästen, in die oberen Etagen, resp. auf die Plattformen aufziehen zu können. — Für gewöhnlich sind sie mit Fallthüren verschlossen. [Plz.]

II. 1. Auch **Auszug**, m., frz. épure, engl. design in full size, Musterriß, bei Steinmetzen f. v. w. Aufriß in großem Maßstab.

2. (Kriegsb.) Unter dem Aufzug eines Befestigungswerkes versteht man dessen Erhebung über das Terrain. [Plz.]

III. **Aufzug**, m., frz. seconde couche f. d'enduit, crépin, engl. second coat, floating-skin, die zweite Fußschicht beim dreischichtigen Fuß, f. d., die aufgezogene Fußschicht; f. d. Art. aufziehen 2.

**Aufzugklappe**, f., Brückenklappe, f., frz. tablier, m., engl. leaf, flap, die um eine wagerechte Achse drehbare Klappe einer Wipp- oder Zugbrücke; f. d. und d. Art. Brücke.

**Aufzugsebene**, f., frz. plan incliné remorqueur, engl. inclined hoisting plane, geneigte Ebene, auf welcher Lasten mittels eines Seils oder einer Kette von einer Maschine in die Höhe gewunden werden.

**Ange**, n., 1. bei ionischen Kapitälern, frz. oeil de volute, ancone, engl. eye, Scheibe oder Knöpfchen in der Mitte der Schnede. — 2. Bei Werkzeugen u. dgl., frz. oeil, oeillet, oillard, m., douille, f., engl. eye, f. v. w. Ohr, Ohse, Haube, Helmloch. — 3. Bei Bolzen und Anfern, frz. oeillet, m., engl. eye, f. v. w. Ohr, Ohse, Schließenritze, f. Anfer und Augenbolzen. — 4. Kleine Erhöhungen auf Metallarbeiten. — 5. (Kriegsbauk.) Auge der Mine, das Ende der Leitrinne, an welchem die Zündleitung Feuer erhält. [Plz.] — 6. (Schiffsb.) Bezeichnung für alle irgend einer Befestigung willen gemachten Schlingen oder Schläge der Tauen. — 7. Ein Auge mit Strahlen: Symbol der Allwissenheit Gottes, sehr oft in ein Dreieck einge-

schließen, an die Dreiecksseite erinnernd. — 8. (Hüttw.) Auge, Normauge, Normöffnung, fr. bouche, f. oeil, m., engl. twyer hole, orifice, mouth, eye, ist bei einem Tiegelofen (zum Verschmelzen von Zinn, Blei und Eisenerzen) eine am oberen Rand des Tiegels in der Vorderwand des Ofens befindliche Öffnung, aus welcher die Schlacke von dem darunter befindlichen Produkt fortwährend abfließt. Ein solcher Ofen heißt dann **Augentiegelofen** od. **Tiegelofen mit offener Brust**. Vergl. auch d. Art. Abfließloch. [St.] — 9. Auge der Monstranz, fr. lunette; i. Lunula.

**Augo**, f., frz. 1. der Trog, daher: Köhrtrog, Wajfertrog, Wajstrog. — 2. Gohstein. — 3. (Wasserb.) das Gerinne, der Wühlgraben, die Arche, Freiarche, i. d. Art. — 4. (Maur.) der Kalkstein, Mörteltrog. — 5. hölzerne Bierdetrippe, i. d. Art. Bierdestall.

**Auges**, f., frz. (Maur.), ein Trog voll, Kasten voll (Mörtel).

**Augenbolzen**, m., Augbolzen, n., frz. boulon m. à oeillet, engl. eye-bolt, ist ein mit einem Auge behufs Durchsiedung einer Erdfläche versehener Bolzen; i. d. Art. Bolzen.

**Augenbunze**, f. (Metallarb.), Werkzeug, um in Metall kleine Erhöhungen zu schlagen; i. Bunze.

**Augenhöhe**, f., Höhe des Augenpunktes über der Grundebene; i. Perspektiv.

**Augenmaß**, n., frz. vue d'oeil, engl. eye-sight; ein gutes, richtiges, zuverlässiges Augenmaß ist dem Künstler unbedingt und unerlässlich nöthig. Als gute Übung zu Erlangung dieser Eigenschaft schlagen wir Folgendes vor: der Betreffende zeichne nach der Natur ohne Maß zc. irgend eine Facade in geometrischer Weise auf, messe dann dieselbe aus und korrigire die bei Vergleichung seiner ersten Zeichnung mit dem Meßen gefundenen Fehler in derselben, unter steter Vergleichung mit dem Original; wenn er dies Verfahren bei verschiedenen Gebäuden wiederholt, wird er stets Verminderung der Fehler finden.

**Augenpunkt**, m., frz. point de vue, point principal, point visuel, m., engl. point of sight, principal point, point of the eye. Man versteht darunter entweder den Punkt, wo sich das Auge beim Entwurf einer perspektivischen Zeichnung befindet, oder auch den Punkt auf einer Zeichentafel, in welchem eine von dem Auge auf dieselbe gefallte Senkrechte die Tafel trifft; i. über d. Art. Perspektiv.

**Auger, Augur**, s., engl., der Holzböhrer, i. d. Art. Böhrrer; great a., der Stangenböhrrer, Pantböhrrer; hollow a., der Hohlböhrrer; nose a., shell-a., der Löffelböhrrer; twisted a., screw-a., der Schneckenböhrrer; taper-a., der Spigeböhrrer.

**Auger-bit**, s., engl., das Bohrfleiss des Stangenböhrrers.

**Auger-hole**, s., engl., das Bohrlöch.

**Augot**, m., franz., der kleine Trog, das Troglein, Trögelein, daher 1. (Mittelalt.) engl. augot s., casing-tube, die hölzerne Ketttrinne für das Kettseil der Minen. [Piz.] — 2. (Mühlent.) die Zelle eines Zellenrades. — 3. (Maur.) augot à mortier, der Kalkstein, den die Maurer bei sich auf dem Gerüst haben. — 4. Augot de gouttière, Kasten von Blech, wie man sie früher allgemein am obern Ende eines Kallrohrs, da, wo die Rinne in dasselbe mündet, anbrachte. — 5. (Maur.) Augot godet und abreuvoir genannt, Schwalbennest, i. d. Art. Auge. — 6. Kalkleiste entlang den Fülltrahmen oder Dickenlagern auf einem Schwebelstich oder Gewölbe, auch eine besondere, nur in Frankreich übliche Art des Schwebelstiches, der dicht zwischen die Balken eingegossen wird.

**Augia sinensis** (Zam. Terebinthaceae), (Bot.), in China einheimisch, giebt den echten chinesischnen Aether.

**Augil**, m., frz. augite, m., pyroxène, m., schorl

m., basaltique, engl. augite, volcanicite (s. auch Pyroxen). Mit diesem Namen bezeichnen eine große Klasse von Mineralien, welche aus theile gewisser Gesteine austreten und welche bestimmte Krystallform (monoklinisch) und bestimmte chemische Zusammensetzung eigen ist, letztere sich durch die allgemeine Formel  $RO \cdot MgO \cdot SiO_2$  ausdrücken läßt, wobei RO Magnesia, Kalk, orpbul und Manganoorpbul bedeuten kann. Entweder bloß Kieselsäure, oder ein Theil davon durch Thonerde vertreten. Man untercheidet inenob. basaltischen Augit, auch Baskanit, grünen Augit, oder Malakolith, körnigen Augit, Malakolith genannt. [Wf.]

**Augitkonglomerat**, n., Augitporphyr, schwarzer Porphyr, Melaphyr, Porphyre pyroque; einzelne Augit, Albit, auch Labrador liegen in einer trüben, dichten Grundmasse von brauner, grauer und gelber Farbe, fettartig-rauhen, scharfem Anföhlen; die Körner wozu unregelmäßig mit einander ab. Als Basalte anzunehmen, wenn er nicht zeolithhaltig ist, dann widersteht er der Atmosphäre nicht lange.

**Augiva**, f., lat., f. ogive.

**Augler**, m., frz. appareilleur, parleur, m. overseer, head-mason zc., i. v. w. Aufseher, i. f. Polier.

**Augstide**, f., Sommeride, i. Cide.

**Augusta**, Augustinus, St. f. M. R. a. W.

**Auktionslokal**, n.; zu Einrichtung eines ist erforderlich:

Ein großer Vorraum, durch welchen das Eingelassene wird und in welchem hinter Schranke zu vertheilenden Gegenstände vor Beginn der zur Beschäftigung in der Weise ausgestellt werden nicht angegriffen werden können.

Dahinter liegt nun der eigentliche Auktionsbier muß Platz für eine bedeutende Zahl vorlustigen sein, deren vordere Reihen sitzen; hinter Schranke, an die Alle herantreten können, befindet eine lange Tafel zum Auslegen der an die Reimenden Gegenstände und ein Pult für den sollanten, sowie ein Platz für den Auktionator, so hoch gelegen, daß der Auktionator von Allen wird u. auch selbst die ganze Versammlung bequelen kann. Aus dem Raum hinter den Schranke man bequem in den Ausstellungsraum gelangen.

**Aula** oder **Ault**, f., griech. αὐλή, lat. aula, ursprünglich freier Platz an Gebäuden, Vorhof zwischen Wohnbaues, i. Haus; später auf das f. d., dann auf Vorial, Empfangsaal übertrugen den altchristlichen Basiliken Platz für die Latenschiff, jetzt besonders in Universitätsgebäuden d. zu Vortragsstunden, Festreden, Prüfungen zc. Hauptsaal, mit Nebeneubüne, Katheder zc. augusta, der Kaiserliche, Aula regia, der Kaiserhof, d. h. der Palast mit allen Nebengebäuden.

**Aulaeum**, n., gewöhnlich im Plural **Aulea**, lat., griech. αὐλία, Vorhang, Thebang, Behänge, i. Antependium. Aulea zu Baldachin aus Stoffen, von oben herabhängend, Zipfeln aufgehängtes Tuch, daher auch über auf ein Kugelformgewölbe, welches eigentlich für dasselbe bedekten Raum zu groß ist, so daß die Segmente davon abtrennen und es also die eines an den Eden aufgehängten Tuches in unter Stellung bekommt; i. böhmisches Gewölbe.

**Aule**, f., altfrz., für halle, f., Halle, überbau.

**Anago**, m., frz., das Messen, Ausmessen. **Aune**, f., Var. Elle, altes franz. Maß. Berl. Elle = 1,18846 Meter = 1 1/4 Par. — Var. Linien. In Basel hält die Aune 422

471/2, in Genf 527 1/2 für den Großhandel und für den Kleinhandel, in Neuchâtel 500, im Kanton Valais 511 1/2 Par. Thuen.  
2 Anne, Aulne, m., das Ellernholz, Erlenholz.

**Aurecht**, n., Eigenthumsrecht des Rittergutsbesizers an dem Platz in der Mitte des Dorfes.

**Aurcola**, f., franz. auréole, f., f. Heiligenschein, Lorie, Mandorla, Ölkerei, Nimbus.

**Aurichalcum**, n., orichalcum, n., griech. ορειχαλκος, Bronze, Messing.

**Auripigment**, n. (Overment, gelber Schwefelarsenit, Kaufgelb), frz. arsenic sulfuré jaune, engl. yellow orpiment (Min.), findet sich gewöhnlich in dicken, krümmförmig abgesonderten Massen, auch als leberzug u. eingeprengt. Gefüge blättrig ins Strahlige, Bruch körnig, auch erdig. Rist Kalk, ritbar durch Kalilath, in dünnen Blättchen biegsam, aber nicht leitend. Spez. Gew. 3,4–3,5, citronengelb ins Röthliche, perlmutterglänzend, durchscheinend bis undurchsichtig, in Richtig u. giebt im Kolben ein dunkelgelbes od. rothes, küssiges Sublimat, verbrennt in offener Röhre unter Ableitung von arseniger Säure; mit Natron zusammen geschmolzen zu metallischem Arsenik sich reduzierend; lösbar in Königswasser.

Besteht aus Arsenik 60,97,

Schwefel 39,03,

100,00.

Es kommt häufig auf Gängen im Thonschiefer, zuweilen mit andern Arsenikserzen, öfter in neuern Felsarten, in Sandstein, Thon und Mergel, begleitet von Kaligat, vor; es wird auch künstlich erzeugt u. wurde schon in früherer Zeit zur Malerei angewendet. Man hält Königsgelb u. andere Pigmente daraus, die zur Malerei jetzt nur noch wenig verwendet werden; die reinen Holzarten bekommen durch in Ammoniak gelöstes Auripigment eine Buchsbaumsfarbe. Auch wird es zur Herstellung der Indiglupe verwandt; s. Arsenik.

**ansarbeiten**, alt. 3., 1. vollenden, fertig machen.  
2. Vertiefte Arbeiten fertigen.

**ansbaggern**, alt. 3., franz. creuser, débourber, engl. to clear out the mud, to clean, Flüsse, Kanäle u. reinigen durch den Bagger, f. d.

**ansbängeln**, bengeln, alt. 3., das Bengelholz aus dem Holz aushauen.

**Ausbau**, m., 1. hervorstehender, herausgetragter Theil eines Gebäudes, f. d. Art. Vorbau, Credra u. — 2. der Inbegriff eines Verkaufsladens, Schaufensters u. d. Der Inbegriff aller zur Vollendung eines neu erbauten Gebäudes, namentlich im Innern, nöthigen Arbeiten, an Tischler-, Schlosser-, Glaser-, Tapezier- u. d. erfordert bei weitem schärfere Kontrolle, kostet aber weitem mehr als der Aufbau.

Es ist falsch die Meinung, daß man gut thue, den Bau erst dann zu beginnen, wenn das aufgebaute mindestens einen Winter hindurch gestanden ist: geradezu schädlich aber ist es, das Gebäude einen Winter hindurch ohne Thüren und Fenster stehen zu lassen. Man behauptet zwar, die Wände würden durch Frost besser getrocknet, die das Gebäude den Winter hindurch durchziehenden Luftströmungen vollende die Austrocknung u. Dem entgegen steht die erwiesene Wahrheit, daß die Winterluft stets kälter ist als die Sommerluft, und daß im Winter Frost und vermöge der lebhaften Luftströmungen auch Schnee in das Gebäude eindringen. Nun sind viele, weil sie dieser Wahrheit sich nicht verwehren können, dennoch aber nicht vollständig von dem überbrachten Vorurtheil für die Vorzüge der Winterwitterung zwischen Aufbau und Ausbau sich verblenden, die Thür- und Fensteröffnungen nicht dem Frost zu verschließen, entweder durch die Thüren und Fenster oder zum Theil mit

provisorischen Thüren und Fenstern, zum Theil durch Ziegel, Strohmatte, Pfosten u. dergl. Ein einziger Besuch in einem solchen Gebäude beim Herannahen des Frühlings zeigt das Schädliche dieser Methode. Die Wände schwitzen, an den Fensterbrüstungen und Thürschwelen sind nasse Stellen zu bemerken, die theils durch das Hereindringen des Regens und Schnees, theils durch das Schwitzen, Gefrieren u. Ablaufen der Fenster und das Mangeln des Abwischens, der Gelegenheit u. Temperatur zur Verdunstung u. herbeigeführt sind. Mehrere Wochen gehören dann dazu, um die Austrocknung nur wieder auf denselben Grad zu bringen, wie sie im Herbst war; in der Regel aber drängt dann die Zeit so, daß man diese Austrocknung nicht abwarten kann, sondern Dielen u. in die feuchten Räume bringt und so dem schnellen Verderb entgegenführt. Ist der Ausbau dann vor einbrechendem Winter schon durch Abputz der Wände u. Decken begonnen gewesen, so wird der Putz feucht, fällt stellenweise ab, oder mindestens werden Tapeten und Malerei städig, weil das Calciumhydrat durch den Frost verhindert gewesen ist, sein Wasser durch Ausdunstung an die Atmosphäre abzugeben, Sauerstoff und Kohlensäure dafür aufzunehmen, und bei eintretendem Thauwetter ihm dann nicht die nöthige Zeit dazu gelassen werden kann.

Will man nun all diese Uebelstände vermeiden, so suche man es, wenn irgend möglich, so einzurichten, daß sofort nach dem Aufbringen der Dachung der Ausbau mit Einbringen des Fehlbodens im ganzen Gebäude, u. Legen des Fußbodens im Dachraum beginnt; während dieser Arbeit noch müssen die Fenster in den Dachräumen, die man dann freilich bereits bei Beginn des Aufbaues bestellt haben muß, eingesetzt werden. Dann werden die während jener Arbeiten verschalteten Decken des nächsten Geschosses unter dem Dach u. darauf sofort dessen Wände gepunkt, dann die Fenster auch in diesem Geschoss eingebracht und die Dielen dafelbst gelegt; während dessen werden die Decken des nächstunteren Geschosses verschalt, berohrt u. gepunkt u. Sobald in einem Geschoss die Wände gepunkt sind, werden, bei Beginn des Dielens, zugleich auch die Thürverkleidungen angeschlagen, nach beendigtem Dielen aber sofort die Thüren eingepaßt, eingehängt und die Schlösser angeschlagen. Bleibt nun die Witterung noch günstig, so werden die Fenster in allen Räumen, welche nach einer Seite hinausliegen, geöffnet, dabei aber aller fühlbare Luftzug durch Schließung der Thüren vermieden; hat das Haus Fenster nach verschiedenen Seiten, so wechselt man mit der Fensteröffnung. Ist der Herbst schon so weit vorgeschritten, daß es häufiger oder stärker regnet, daß die Abende feucht sind u. so schließt man zu solchen Zeiten, wo die äußere Luft feuchter und kühler als die innere ist, die Fenster sorgfältig. Nimmt die Feuchtigkeit und Kälte der äußeren Luft so überhand, daß die Fenster längere Zeit geschlossen sein müßten, als sie geöffnet sein können, so stellt man Ofen, seien es nun definitive oder provisorische, auf und heizt den ganzen Tag, indem man immer die oberen Flügel der Fenster ganz öffnet, die unteren sorgfältig geschlossen hält; wenn man nicht die Nacht über ebenfalls heizen lassen kann, so öffnet man jeden Morgen eine halbe Stunde lang alle Thüren und Fenster, sobald die Feuerung wieder begonnen hat. Dabei werden Wände und Decken so schnell austrocknen, u. die Dielen so trocken bleiben, daß man nicht nur alle zum weiteren Ausbau nöthigen Arbeiten ohne Furcht vor Nachtheilen vornehmen, sondern das Gebäude sogar noch im Winter oder bei Eintritt des Frühjahrs beziehen kann, ohne irgend welchen Nachtheilen ausgesetzt zu sein.

Tritt nun, was jedenfalls die unglücklichste Konstellation ist, die man annehmen kann, während der Reparatur so starker Frost ein, daß man dieselben einstellen und also den Ausbau bis zum Frühjahr



feststehen muß, so verschließe man die Öffnungen möglichst noch mit den definitiven Fenstern und Thüren, oder wo dies aus irgend welchen Gründen durchaus unthunlich ist, doch so sorgfältig und dicht als möglich, dabei aber so, daß man in jedem Raume durch einen Laden oder dergl. nach Belieben Luft einlassen oder die betreffenden Öffnungen schließen kann. Den ganzen Winter über lasse man dann entweder täglich heizen und während dieser Heizzeiten jene Läden aufmachen, oder, wenn man keine Heizung anzubringen vermag, die Läden nur zu solchen Stunden öffnen, wo die äußere Luft trockner ist als die innere; in den übrigen Zeiten aber halte man Alles vollständig verschlossen. Ehe man im Frühjahr die Ausbauarbeiten wieder aufnimmt, wähle man einige recht windige Tage, um durch Öffnung aller Thüren und Fenster die trotz der periodischen Lüftungen im Winter doch etwas stockig und modrig gewordene Luft im Gebäude völlig zu reinigen und zu trocknen.

So viel in Bezug auf den Zeitpunkt des Ausbaues im Allgemeinen. Im Nachstehenden geben wir nun noch einige Erfahrungssätze in Bezug auf die Leitung des Ausbaues im Einzelnen, soweit es der Raum eines Veritons gestattet:

Nach dem Aufsetzen des Dachs maure man zunächst die Ecken auf und beginne dann sofort mit der Belattung, resp. Verschalung des Dachs; fällt während dieser Arbeit Regenwetter ein, so löst man sie, wenn irgend möglich, nicht, sondern suche sie möglichst zu beschleunigen, warte dann aber mindestens zwei bis drei trockene Tage ab, ehe man die Eindeckung beginnt. Sollte es zu lange und anhaltend regnen, so daß man die Eindeckung während des Regens vornehmen muß, so muß man nach vollendeter Eindeckung mindestens eine Woche warten, ehe man die Dachräume an den Seiten durch Aufmauerung der Giebel oder Stempelwände oder, wo keine von beiden vorhanden, durch Aufbringen des Hauptstumpfes schließt, den man bei schnell eintretendem Regenwetter erst nach Einschaltung des Daches, bei günstiger Witterung jedoch vorher einbringt, bestehe er nun aus Werkstücken, Ziegeln oder Holz. Dieses nachherige Einbringen des Hauptstumpfes ist zwar etwas unbequemer, macht auch ein genaues Arbeiten bei Beginn der Dachschalung und das Herabgehen der Sparren bis zur Traufkante nothwendig, wird aber doch in vielen Fällen nöthig sein. In solchem Falle lasse man nur die untersten Breter, resp. Latten, hinweg, damit wenigstens die Hauptfläche des Dachs schnell eingeschalt, resp. belattet werden kann. Wo die Sparren innerlich verschalt werden, z. B. in bewohnbaren Dachräumen, nehme man diese Arbeit nicht eher vor, als bis sich das fertig eingedeckte Dach als wasserdicht erwiesen hat; ebenso verschale man keine Decke, ehe der Fehlboden darüber verstrichen und mit Schutt betragen, da, wo kein Fehlboden gemacht wird, die Windeldecke oder der obere Fußboden aufgebracht, kurz, die Deckenschalung vor dem Aufstellen schwerer Körper, vor größerer Erschütterung durch Nageln u. gesichert ist. Dasselbe gilt von Staldecken, Kellerdecken u. Dielen bringe man nie eher ein, als bis Decken und Wände des betreffenden Raumes gepunkt sind; Dielentafeln dürfen dem Luftzuge nicht ausgesetzt werden, auch keiner bedeutend feuchten Luft. Blendböden können vor dem Puzen der Wände eingebracht werden; jedoch muß vor dem Einbringen der Blendböden sowohl als der Dielen der Aufschutt auf dem Fehlboden, resp. der Estrich oder die Kellerdecke, vollständig trocken sein. Das Anschlagen der Thürverkleidungen, Spalettläden u. und Einbringen der Fensterbreter geschehe, wenn die Fenster eingesetzt sind, aber ehe die Dielen liegen, resp. ehe die Parquetböden auf die Blendböden gebracht werden.

Das Nachpuken der Wände an den Thürverkleidungen, Fensterbrüstungen, Anschlägen, Fenster-

bretern u. geschehe sofort nach dem Anschlagen der Thürverkleidungen, resp. Einbringen der Fensterläden u.; das Nachpuken am Fußboden geschehe sofort nach dem Einbringen der Dielen, resp. des Fußbodens; diesem Nachpuk folgt sogleich das Anschlagen der Fuß- oder Scheuerleisten, welche bei Parquets mit Wandfriesen sogar vor dem Parquet einzubringen sind. Etwaige Wandverkleidungen, Lambris u. sind ebenfalls vor dem Einbringen des Parquets, möglichst auch vor dem Einbringen von Dielen anzuschlagen; ebenso Leisten, Simse, Kassetten u. Stuktoverzierungen u. dgl. an Decken.

Bei Dielentafelfußböden und Bretterfußböden sind Öfen auf den fertigen Fußböden, bei Parquets gegen auf den Blendböden, doch um die Parquet erhöht, zu setzen: eiserne Öfen jedoch und solche von Stein, die aus sehr wenigen Stücken bestehen, man später aufstellen, Kamine hingegen sollten vor dem Parquetlegen aufgestellt werden. Gemalereien und Tapeten sind in zu parquettirten Räumen möglichst vor dem Legen des Parquets zuzubringen; geht dies nicht, so sind die Parquetzupuzen und mit Wachs oder Öl einzulassen u. der Fußboden mit Sägespänen zu bestreuen oder Papier oder Leinwand und Bretern zu überlegen. Die Arbeiten an den Wänden beginnen, nach Beendigung man dann das Bohren resp. Lackieren des Parquets vornimmt. Die Placirung der anderen Stücke des Ameublements, sowie der Kamine, Öfen, Spiegel, Bilder, Gardinen u., muß vor dem Nachpuken der Wände bestimmt werden, damit die nöthigen Dübel zu den Spiegelhaken, Bilderrahmen, Gardinenhaltern, Klingeln, die Rohre zu den Ofenrohren u. einbringen u. beim Puzen mit verpuken, auch bei Eintheilung der Decken u. Fußböden in Felder u. die Meublemente berücksichtigen kann.

Den Elfarbenaustrich der Thüren und Fensterbreter, Spalettläden u. betreffend, so ist diese Arbeit vor dem Einbringen in das Gebäude an allen Seiten, namentlich auch in den Falzen anzubringen, oder besser noch zu streichen, nach dem Einbringen sofort einmal und nach dem Legen der Dielen resp. der Blendböden und noch vor dem Aufbringen der Tapeten u. gut zu streichen. Etwaige Lackzüge können noch nach dem Legen der Parquet aufgetragen werden. Das Einbringen der Fensterbreter hat gleichzeitig mit dem Einhängen der Thüren und Anschlagen der Schlösser zu geschehen, auch den mit Parquetboden zu versehenen Räumen man dann mit dem Einbringen der Schwellen dem Anschlagen der untern Riegel und dem Einbringen der untern Thürseite bis nach Verlegung der Parquetböden wartet. Feinere Thürbeischläge, Klingelstangen sind erst nach vollendetem Anstrich einzubringen, lange die Schlösser den Thüren noch fehlen, lasse dieselben entweder ganz offen stehen od. hebe sie halb aus; will man sie ja schließen, so nagle man sie an zwei Stellen, oben und unten, zu; ebenso sehe darauf, daß die Fensterflügel entweder ganz geschlossen sind od. ganz weit offen stehen; angestrichene Thüren und Fenster werden, ohne Gefahr läuft, daß sie sich werfen.

Das Streichen, Schwärzen u. Bronziren der Wände, jedoch noch vor dem Bohren resp. Lackieren der Parquets und anderer Holzarbeiten; sehr feine Meubles aber nicht eher, als bis der Ausbau vollendet ist. Ausgenommen davon sind Spiegel, Holztreppen, feinere Eisen- und gußeiserne Treppen sollte man möglichst frühzeitig einbringen resp. aufstellen, wenn die Räume



zuziehen in sammtlichen durch diese Treppen an Geschossen beendigt und die Hölzholzer ersetzt sind; geht dies nicht, so schüße man diesen die dahin durch sorgfältige Abdeckung. Bei Treppen ist der Bau des Treppenhauses jedenfalls zu beibringen der Treppe vorzunehmen. Feine Fußböden, Mosaikfußböden und dergl. sind erst Herstellung aller schweren Geräthe, nach dem Gang der Treppen u. zu verlegen.

zuziehen sind vor dem Nachputzen des Wandputzes einzubringen; ebenso Sprachdröhen, Wasserheizungsdröhen und Klingelzugkanäle in Wänden. Das Verglasen der Fenster hat sofort nach dem Einbringen der Fenster zu geschehen. Das Verglasen der Glasfenster nach dem Anbringen der Schloßer zu geschehen. Kronleuchterbalken sind vor dem Putzen der Wände einzubringen.

**Ausbau, m.** (Kriegsb.) a) Erweiterung der Wände zu Tranchen, Parallelen durch die Hölzholzer. b) Vervollständigung eines permanenten Systems bei Verteidigungsanstellung einer Wanne, durch Anlage neuer Galerien (Zweigänge, Durchgänge) mit Holzverkleidung; Anlage von Haupt- und Zwischenboven für Wasser- u. Luftkanäle, Einrichtung der Ventilation u. dergl. von Minenrichtern, d. h. Umwandlung angelernter Trichter in Tranchen. [Pfr.]

**Ausbau, m.** **Ausbauung, f.** der Gruben, franz. extraction f. des galeries etc. en bois ou en maçonnerie, engl. timbering or walling, casing lining with wood-work, revetting or lining masonry. (Verab.) Die Ausmauerung oder Ausmauerung der Schächte und Stollen oder die Verwahrung derselben durch Verkleidung u. dergl. d. Art. Grubenbau.

**Ausbauch, pass.** 3. franz. boucler, forjeter, engl. to belly, to batter, in der Mitte bauchförmig ausbauchen; alle Mauern thun dies oft und zwar meist während eines innerlich wirkenden, für die Wände großen Horizontalstöße.

**Ausbauchung, f.** 1. franz. forjetement, m., uttering, f. ausbauchen. — 2. Ausbauchung, f. Anschwellung.

**Ausbaun, alt.** 3. 1. den Ausbau, f. d. Art. beibringen. — 2. (Brückenb.) frz. enlever, replier u. engl. to withdraw, to break up, to dismantle, to remove a bridge, eine Schiffbrücke abbrechen, abbrücken, auch zurückbauen genannt, gewöhnlich gliederweise, frz. par portières, engl. by single pontoons, od. endlich durch das Umdrehen, frz. par un quart de conversion, engl. by swiveling. Die Brücke wird am jenseitigen Ende ihrer Verbindung mit dem Ufer abgedreht, alsdann läßt man die ganze Brücke nach dem Ufer um das diesseitige Ende drehen, indem man die Stromankerläufe je nach Erforderniß nach dem diesseitigen Landankerläufe aber befestigt läßt. Die Brücke liegt nun parallel mit dem diesseitigen Ufer und kann nunmehr ihrer ganzen Länge nach gleichzeitig ausgebaut werden. Dies Manöver ist daher angewendet worden, wenn man in der Nähe der Brücke ist. S. d. Art. Brücke und Schiffbrücke. [Pfr.]

**Ausbaun, ausbaun, alt.** 3., schweizerisch ausbaun, frz. enlever, engl. to adjust the metalwork, Bäumen mit einem hölzernen Werkzeug.

**Ausbaun, pass.** 3., f. d. Art. abbiegen 3 und 4.

**Ausbaun, alt.** 3. (Zimm.), f. v. w. abbinden, besonders von inneren Gebäudetheilen gesagt, z. B. von Wänden u.

**Ausbindholz, n.** fr. bois menu d'assemblage intérieur, engl. scantlings, s. pl., schwaches Holz, wie man es zum Ausbinden verbraucht.

**ausblasen, intr.** 3., 1. franz. souffler, engl. to blow-out, auch zurückschlagen genannt, von Minen gebräuchlich, ein fehlerhaftes Spiel; tritt ein, wenn bei Jündung derselben die Pulvergase durch entstandene Klüftungen der Fels- und Erbmassen entweichen, wobei die beabsichtigte Wirkung verfehlt wird. — 2. Alt. 3. (Hüttenw.) a) den Ofen ausblasen oder niederblasen, frz. mettre le fourneau hors feu, hors de marche, arrêter le f., engl. to blow-down the furnace, das Gebläse aufhören lassen zu wirken u. überhaupt das Feuer ausblasen lassen; b) die Schlacken ausblasen, frz. hammer le creuset du haut fourneau, engl. to blast the cinders, die etwa noch im Ofen zurückbleibenden, anhängenden u. Schlacken durch Feuer beiseiteigen.

**ausblatten, auskämmen, alt.** 3. (Zimm.), 1. frz. entailler, engl. to notch, to jag, die Blattflächen oder Kammflächen ausarbeiten, die Blätter, Kämme u. einspejen. — 2. Aus dem Blatt heben.

**ausbogen, ausbögen, alt.** 3., 1. (Mühlb.) f. verreiben. — 2. (Zimm.) f. v. w. ausschweifen, f. auch ausgebohrt.

**ausbohren, alt.** 3., frz. planchier, engl. to line with planks, mit Bohlen innerlich verkleiden, z. B. ein Zimmer, einen Stall u.

**ausbohren, alt.** 3. (Zimm., Brunnenb.), franz. évider, engl. to sink. — Ueber das Ausbohren der Brunnenröhren f. d. betreffenden Art. Säulen, starke Doggen u., die der Luft ausgefetzt sind, muß man, wenn sie nicht aus mehreren Holztüden zusammengefeht werden, stets durch Ausbohren des Kernholzes vor dem Zerpringen sichern.

**Ausbohrung, f.** öfter. für Ausschulung.

**ausbrechen, alt.** 3., 1. (Hüttenw.) Ausbrechen, auch Ausbrechen, getheilt in **Kohlaufbrechen** und **Garaufbrechen**, nennt man beim Erzschmelzprozeß das Herausnehmen des halbgeschmolzenen Eisens aus dem Erzschmelzherd. Nach dem Garaufbrechen ist das Eisen, wenn die Operation in gutem Gang gewesen, bereits gehörig

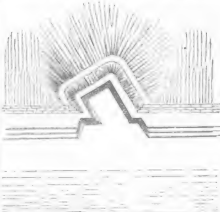


Fig. 268. Ausbruch aus einer Parafeste mit einfacher Erbmasse.

entföhrt und in Schmiedeisen übergegangen. Zuweisen jedoch ist dies noch nicht der Fall und es folgt

dem ersten Kohaufbrechen noch ein zweites, oft noch ein drittes, bevor das Garaufbrechen eintreten kann. — **Überhaupt** nennt man das Zerstoßen und Herausnehmen zusammengehöriger Substanzen aus den Brennöfen Ausbrechen. Ebenso heißt auch das Losbrechen der Gussform von dem gegossenen Stück. — 2. (Kriegsb.) a) Behufs Einschlagen einer neuen Richtung mit einer völligen Sappe durch die Brustwehr einer Parallele, Tranchée oder Sappe hindurchgehen. Fig. 269 stellt den Ausbruch aus einer Parallele mit einfacher Erdwälle dar. — b) S. d. Art. aufbauen 7.

**ausbrennen**, alt. 3., frz. *lamber*, engl. to burn-out, 1. brennbare Stoffe im Innern von Gefäßen und verschlossenen Räumen, z. B. Schornsteinen, durch Feuer zerstören. Das Ausbrennen der Öfen ist jedoch zu verwerfen, indem sich in den oberen Theilen der Öfen dadurch leicht Glanzruß bildet, der die Öffnung verengt und dem Zuge schadet. — 2. Ausbrennen der Äpfel, s. d. Art. Anstrich 52 u. Äpfelc.

**Ausbringen**, v., des Ofens, franz. *produit*, m., engl. *produce*, yield of the furnace (Hüttew.), das Verhältniß des gewonnenen Metalls zu den in den Ofen eingebrachten Erzen. [Si.]

**ausbringen**, alt. 3., 1. Ralf, ihn aus dem Ofen nehmen. — 2. Einen Leich, ihn reinigen.

**Ausbröckung**, ausbrecken, i. Brodem.

**ausbüchsen** od. **ausbuchsen**, alt. 3., 1. Zapfenlöcher od. bgl., z. B. bei Thierklinen, Maschinenheilen x. mit einer Buchse ausfüllen, i. Buchse. — 2. (Brunnenb., Kriegsb.) Bohrlöcher ausbuchsen, d. h. sie mit auf einander gesteckt, circa 1 m. langen u. 14 bis 28 cm. weiten Eisenblechbüchsen auskleiden, beim Arbeiten in losem Sande. [Pz.]

**Ausbucht**, f., **Ausbiegung**, f., eines Wertholzes, franz. *bouge* m. horizontal avec le dos en dehors, engl. *rounding-out*, Biegung eines liegenden Holzes (Balken x.) mit der inneren Seite nach außen.

**ausdämmen**, alt. 3., frz. *aviver*, engl. to repair trim and smooth the sand-moulds (Gieß.), die Sandformen ausdämmen; i. d. Art. Form und Guss.

**Ausdehnbarkeit**, f., frz. *dilatabilité, ductilité*, f., Fähigkeit eines Körpers, einen größeren Raum einzunehmen, ohne seine Form aufzugeben; besonders die Metalle besitzen diese Fähigkeit.

**Ausdehnbarkeit**, f., frz. *expansibilité*, f., Bestreben eines Körpers, einen größeren Raum einzunehmen; alle Gase besitzen diese Eigenschaft u. gehören deshalb unter die ausdehnbar-flüssigen od. elastischen Körper.

**Ausdehnung**, f., 1. frz. *dimension, étendue*, f., engl. *extension, protraction*; im mathematischen Sinn bezeichnet es die Richtung, nach welcher man einen Theil des unendlichen Raumes ausmisst, und das Maß dieses Raumtheils. Die Linie hat nur Ausdehnung nach einer Richtung (gewöhnlich Länge genannt); die Fläche nach zwei (nach Länge und Breite) und der Körper nach drei Richtungen (nach Länge, Breite und Höhe). Außerdem versteht man noch darunter die Raumerfüllung, franz. *contenu*, m., engl. *content*, eines Körpers, u. muß dieselbe folglich einem jeden Körper zukommen. — 2. (franz. *expansion, dilation*, f., engl. *expansion*), die bei allen Körpern unter gewissen Umständen, besonders durch Temperaturerhöhung, erfolgende Vergrößerung ihres Volumens. a. Die lineare oder Längenausdehnung kommt besonders bei Stäben, Stangen, Balken x. in Betracht. Folgende Tabelle giebt die Längenzunahme der in der Technik am häufigsten vorkommenden festen Körper an: Material: Temperaturzunahme Verhältniß d. Zunahme nach Celsius: me 1. Totallänge.

Glas	0—100°	1: 1161
Glas	0—200°	1: 454

Material:	Temperaturzunahme nach Celsius:	Verhältniß der Zunahme zu 1. Totallänge
Glas	0—300°	1: 209
Gusseisen	0—100°	1: 99
Schmiedeeisen	0—100°	1: 86
Schmiedeeisen	0—300°	1: 227
Kupfer	0—100°	1: 59
Messing	0—100°	1: 54
Zinn	0—100°	1: 346

Nimmt man an, daß die Längenausdehnung um Grad Temperaturerhöhung gleichmäßig nach der Grad Temperaturerhöhung bestimmt; die welche diese Ausdehnung angiebt, heißt der *ausdehnungskoeffizient*. Dieser ist für jeden Grad des theiligen Thermometers für Glas = 0,0000111, Gusseisen = 0,0000111, Schmiedeeisen = 0,0000108, Kupfer = 0,00001717, Messing = 0,00001861 = 0,00002942. b. Körperausdehnung. Materieen erleiden bei Erwärnung bis zu einem Grad eine permanente Ausdehnung, welche je nach Gasseisen bei längerem oder wiederholtem Erwärmen bedeutend ist.

Tropfbare Körper werden in der Regel der Wärme stärker ausgedehnt als feste. Da diese von Gefäßen umschlossen sind, die sich bei Erwärmen ebenfalls ausdehnen, so erscheint die Ausdehnung flüssigkeiten noch größer, als sie wirklich ist, man hat hier die absolute oder wirkliche und die scheinbare Ausdehnung zu unterscheiden. [Schw.]

Mit Ausnahme des Quecksilbers dehnen sich nämlich das Wasser) alle tropfbar flüssigen Körper nicht proportional der Wärmezunahme aus; Ausdehnungen sind größer als die der festen Körper. 0 bis 100° Wärmezunahme ist die Ausdehnung: Alkohol von 0,817 spez. Gew. = 0,1112 nach Talm. Leinöl und Olivenöl = 0,080 „ Schwefelsäure v. 1,85 sp. G. = 0,080 „ Schwefeläther = 0,070 „ gesättigte Kochsalzlösung = 0,050 „ Wasser = 0,04775 „

Am ungleichförmigsten dehnt sich das Wasser. Gewöhnlich nimmt man an, daß der größte Theilszustand desselben bei 4° eintrete. Wenn man Volumen des Wassers

bei 4° = 1,00000	seht, so ist es nach Deegre
5° = 1,00001	40° = 1,0000
6° = 1,00003	56° = 1,0010
8° = 1,00012	60° = 1,0016
10° = 1,00027	70° = 1,0028
12° = 1,00047	80° = 1,0048
15° = 1,00087	90° = 1,0085
20° = 1,00179	bei 100° = 1,0143
25° = 1,00298	[v. Wgr.]
30° = 1,00433	

Die Ausdehnung der Luft und anderer durch Wärme ist viel bedeutender u. erfolgt viel mächtiger als die tropfbar flüssigkeiten. Temperaturzunahme von 0 bis 100° dehnen im Mittel die Gase ihr Volumen um  $\frac{1}{50} = 0,3666$  aus. [S]

**ausdrücken**, alt. 3. (Wasserb.), ein Stück es durch einen Reib absondern und umgießen.

**ausdöbern**, alt. 3. (Wasserb.), frz. *débiter*, engl. to clear out, einen Graben, ihn von Schlamm und Schutt reinigen.

**ausdöcken**, ausdöken, alt. 3. (Zeldmes.), franz. *dérouler le trait par gazon*, Linie, Felde durch Roden bezeichnen, i. d.

**ausdornen**, alt. 3. (Schloß.), Schloß, Schloß dampfer, engl. to drift, ein Loch durch Eisen Dorns platten; i. aufräumen 1.

**ausdrehen**, alt. 3., i. v. w. hobeln

**Ausdrehschlaf**, m., frz. escieu m., de côté, engl. sliding-saw, slide-tool, eine Art Meißel zum Hohlzahn, bei der Schneide an der Seite.

**Ausdünstung**, f., frz. évaporation, exhalaison, engl. evaporation. Die Ausdünstung fauler thierischer oder pflanzlicher Stoffe trägt nicht nur zum Verwes der Luft in den Gebäuden, sondern sehr oft zum Ausbreiten derselben bei; die Ausdünstung von lebenden Thieren aber scheint fast in gewissem Grad nöthig zur Fortpflanzung derselben: Näheres dar. s. unter d. A. u. d. d.

**Auslesen**, 1. pass. 3., anschauen, von Holztheilen: der angewiesenen Lage sich etwas verdrehen, natürlich durch das Verlesen des Holzes herbeigeführt. — 2. pass. 3., frz. écorder, ébrécher, s. v. w. abtasten, ablesen, der Lathen Eden berauben.

**Auslöcher**, alt. 3., einen Schranl mit Fächern auslöcher.

**Auslöcher**, 1. intr. 3. (Vergh.), aus dem Schacht auslöcher. — 2. Alt. 3., das Strahlenpflaster abnutzen. — 3. (Fächer u. Glaser) die Fensterrahmen u. s. v. w. auslöcher, auslöcher. — 4. Siegel auslöcher, d. h. nach dem Auslöcher aus dem Ofen nehmen.

**Ausfahrt**, f., 1. frz. issue, f., huis, m., engl. ish., d. h. der Weg, der besonders zum Hinausfahren bestimmt ist. — 2. frz. débouquement, Ausfahrt aus dem Kanal.

**Ausfall**, m., 1. (Kriegsb.) Ausfallsporte, f., Ausfallthür, n. frz. fausse-porte, petite-poterne, f., back-door, small-postern, kleine Pforte, bedeutet, um durch sie heimlich und unbemerkt aus der Festung entweder in den Graben oder unter dem Schutze des Feindes ins Freie kommen zu können; s. Ausfallschloß. — 2. Auch Ausfallschritt, f. pl., frz. gradins m. pl., engl. sally-steps, pl., in den Parallelen angeordnete Stufen, von Schanzlöchern, Maschinen u. s. v. w., welche den Belagerern möglich machen, sich von der Parallelen aus über die Brustwehr hinweg in den ausfallenden Belagerungsgruppen des Platzes unter Front schnell entgegenzusetzen. — 3. Ausfall, m., frz. sortie f. de glacis, 5–5,5 m. breite Pforte, welche vom gedeckten Weg durch das Glacis bis zur Ausfallstruppe bestimmt. — Sie sind nach vornwärts gekrümmter Richtung geführt, um die Balistadirektionslinie des gedeckten Weges in Balistadirektion, Ausfallschloß, geschlossen. — 4. (Baut.) s. v. w. Retope.

**Ausfallgatter**, n., frz. barrière de sortie, engl. barrier, barrier-gate; s. Ausfall 4.

**Ausfallleiter**, f., frz. échelle de sortie, engl. sally-ladder (Kriegsb.), nach Art der Gartensteigeleier: in einzelnen Fällen benutzt, um für den Fall, daß bei Ausfällen das Uebersteigen der Balistadirektion zu ermöglichen. Bei richtiger Anordnung und hinlänglichen Dimensionen der Balistadirektion unnöthig.

**Ausfallthür**, frz. porte f. de secours, poterne, engl. sally-port, postern, gewölbter Gang, unter dem hindurchgeführt, um in die Gräben oder in die Werke zu gelangen. Verschlössen werden durch Fallgatter oder Fallbäume.

**Ausfallwinkel**, m., s. Reflexionswinkel.

**Ausfallung**, f. (Zimm.), s. Spündung und Falz.

**Ausfallern**, pass. 3., frz. s'effiler, s. falern.

**Ausfallern**, alt. 3., 1. s. v. w. ausbreiten. — 2. s. v. w. zeigen, gründlich durchwärmen.

**Ausfluß**, m., frz. écoulement, m., engl. efflux, d. h. der Ausfluß des Wassers aus Gefäßen, Kanälen, ob die Druckhöhe (Entfernung des Wassers zum Schwerpunkt der Ausflußöffnung) größer, s. u. d. 1.

mündungsfläche) veränderlich oder unveränderlich (konstant) ist; letzteres tritt ein, wenn von einer Seite eben so viel Wasser Zutritt, als von der andern Seite abfließt. [v. Wgr.]

**Ausflußcoefficient**, m., frz. coefficient de dépense, engl. coefficient of effluxion. Durch vielfache Versuche hat sich ergeben, daß die theoretisch gesuchte Ausflußmenge oder auch die Ausflußgeschwindigkeit ( $v$ ) größer ist als die effektive (die direkt gemessene), welche letztere durch Zusammenziehung (Kontraktion) des ausfließenden Wasserstrahles kleiner ausfällt. Ist daher die theoretische Wassermenge  $Q = F \cdot \sqrt{2g \cdot h}$ , worin  $F$  der Inhalt der Ausflußmündung,  $g$  das Maß der Beschleunigung (s. d. u.) und  $h$  die Druckhöhe, so erhält man die effektive  $Q$  durch Multiplikation mit einem Werthe kleiner als 1, dem Ausflußcoefficienten ( $\mu$ ), wobei  $\mu = a \cdot g$  ist, d. h. der Ausflußcoefficient ist das Produkt aus dem Kontraktions- u. Geschwindigkeitscoefficienten; s. d. u. betr. Art. Je nach der Form der Mündung ist  $\mu$  verschieden; ebenso bei einer Mündung in einer dünnen Wand anders als bei einem kurzen oder langen Ansaßrohr. [v. Wgr.]

**Ausflußgeschwindigkeit**, f., frz. vitesse f. d'écoulement, engl. velocity of issuing stream. Die theoretische Ausflußgeschwindigkeit  $v$  ist  $= \sqrt{2gh}$  oder in Metermaß:  $v = 4,429 \sqrt{h}$ , also so groß wie die Endgeschwindigkeit eines von der (Druck-)Höhe  $h$  frei herabfallenden Körpers (s. d. Art. Ausflußcoefficient). Wenn das Wasser mit einer gewissen Geschwindigkeit  $c$  zufließt, so wird  $v = \sqrt{2gh + c^2}$ . [v. Wgr.]

**Ausflußmenge**, f., frz. dépense, engl. discharge; die pro Zeiteinheit aus Gefäßen fließende Wassermenge ist im Allgemeinen  $Q = F \cdot v$  = Mündungsquerschnitt mal Ausflußgeschwindigkeit (s. d. Art. Ausflußcoefficient und Ausflußgeschwindigkeit). Sie ist je nach der Art des Ausflusses verschieden. Die sorgfältigsten und meisten Versuche hierüber hat Weisbach angestellt, nach welchem sich  $Q$  für folgende Gestalten der Ausflußöffnung berechnet:



Fig. 270.



Fig. 271.



Fig. 272.



Fig. 273.



Fig. 274.



Fig. 275.



Fig. 276.



Fig. 277.

3u Art. Ausflußmenge.

Fig. 270. Wandquerschnitt, abgerundete Kanten:

$$Q = \frac{2}{3} b \cdot \sqrt{2g \cdot h^3}$$

Fig. 271. (Zur Hälfte dargestellt):

$$Q = \frac{2}{3} b \cdot \sqrt{2g} \cdot (\sqrt{h_1^3} - \sqrt{h_2^3})$$

Fig. 272. Obere Spitze im Wasserpiegel:

$$Q = \frac{2}{3} b \cdot \sqrt{2g \cdot h^3}$$

Fig. 273. Obere Kante im Wasserpiegel:

$$Q = \frac{1}{15} \cdot (2b_1 + 3b_2) \cdot \sqrt{2g \cdot h^3}$$

Fig. 274. Wasserpiegel, obere Kante der Figur.

$$Q = \frac{2}{15} \cdot \sqrt{2g} \cdot b_1 \cdot \left( \frac{2\sqrt{h^5} - 5h\sqrt{h^3} + 3\sqrt{h^5}}{h - b_1} \right)$$

Fig. 275.

$$Q = \frac{2}{15} \cdot \sqrt{2g} \cdot b_1 \cdot \left( \frac{3\sqrt{h^5} - 5h\sqrt{h^3} + 2\sqrt{h^5}}{h - b_1} \right)$$

Fig. 276. (Kombination von Fig. 272 u. 274.)

$$Q = \left( \frac{1}{15} \cdot b \cdot \sqrt{2gh^3} \right) [\text{obere Hälfte}] +$$

$$\left[ \frac{2b}{15} \cdot \sqrt{2g} \left( \frac{2\sqrt{h^5} - 5h\sqrt{h^3} + 3\sqrt{h^5}}{h - b_1} \right) \right] [\text{unt. Hälfte.}]$$

Fig. 277. Kreisförmige Ründung.

$$Q = \pi \cdot r^2 \cdot \sqrt{2gh} \cdot \left[ 1 - \frac{1}{3} \left( \frac{r}{h} \right)^2 - 1024 \left( \frac{r}{h} \right)^4 - \dots \right]$$

Reicht der Kreis bis zum Wasserpiegel, so ist

$$Q = \frac{987}{1024} \cdot \pi \cdot r^2 \cdot \sqrt{2gh} = 0,964 \cdot F \cdot \sqrt{2gh}$$

Ist die Durchhöhe im Mittelpunkt gleich od. größer als der Durchmesser, so kann man  $Q = F \cdot \sqrt{2gh}$  setzen.

Bei allen diesen und andern Fällen ist zu beachten, daß hierzu noch die Ausflußcoefficienten kommen. [v. Wgr.]

**Ausflußmündung, Ausflußöffnung, f., frz., orifice, m., engl. aperture** (s. die vorhergehenden Artikel über Ausfluß u. c.).

**ausfluten, i. abtandeln.**

**Ausflutung, f., i. Kanälirung.**

**Ausfordern, alt. 3. (Verb.), Erz herauschaffen.**

**ausfrieren, pass. 3. i. frost.**

**ausfugen, alt. 3., fügen, Fugen verstreichen, ver-**  
fugen, in Österreich verbandeln, frz. serrer les joints, jointer, jointoyer, engl. to fill-up, to flush, to point the commissures. Bei Mauern, welche nicht gepugnt werden sollen, sondern roh bleiben, müssen sie nun von Sandstein, Ziegel, Bruchstein sein, werden die Fugen von der Außenseite mit Mörtel verstrichen. Es geschieht dies in der Regel zuletzt beim Abrufen, und zwar mit einem harten Mörtel, entweder mit Cement, mit hydraulischem Kalk oder mit Kalk. Damit es gleichmäßiger werde, bedient man sich dazu einer kleinen, eigens darauf eingerichteten Kelle, der **Ausfugkelle, Fugkelle, f. d.** Am häufigsten und wohlfeilsten ist die glatte, flache, gerade, ebene Ausfugung, franz. jointoiment m. plat, engl. flat-joint-pointing, flushing, die aber selten genau eben, sondern nach



Fig. 278. 279. 280. 281. 282. 283. 284.

Fig. 278 sich herausstellt. Man kann aber auch (und dies heißt dann **fagonnirte Ausfugung, frz. jointoiment m. à joints tirés au crochet, engl. tuck-pointing**) die Fugen als kleine Rundhöbchen u. behandeln, österreichisch verbrämen, und wird hierzu das gewünschte Profil umgekehrt an die Kelle oder an ein

schmales Stüchchen hartes Holz (crochet) oder ein leichteres genügt aber natürlich bloß für kleine. Man setzt auch wol dem hierzu getrockneten Eisenblech oder Hammerblech in die Fugen dann mit einem Eisen so lange, bis sie schwarz werden. [M.s.]

**ausführen, alt. 3.** Während die meiste Arbeit und Handwerker unter „ausführen“ das B. einer Arbeit, das zu „Ende“ führen derselben zu brauchen Steinmeyer und Bildhauer das B. im Sinne von anlegen, vorbereiten; damit man die größere Behandlung des Steines, der dann Bearbeitung folgt bezeichnet.

**ausfüllen, alt. 3., 1. (Erdb.)** einen oder sonstige Vertiefung mit Erdbreich, Erdreich füllen, frz. remblayer, engl. to fill up, geod. seitigung der Vertiefung und Herstellung der Böse nennen es ausfüllen, aber ungenau, 2. Auffüllen, frz. tasser, engl. to pile up, hat die einer Erhöhung zum Zweck. — 2. Fugen ausfüllen. — 3. Bei Mauern, Steinmauern, Ladieren heißt ausfüllen die Arbeit um den Anstrich, durch welche man Lächer, u. fehlerhafte Stellen vermittels Kitt in Mauerarbeiten u. unsichtbar macht. Nach dem Anstrich die Art des Kittes, f. d. Art. Kitt. Vor dem Anstrich benutzt man Feinkitt oder überfließenden Stellen mit Papierstreifen, die schu klein getaucht sind, oder wenn solche viele sind, überstreimt man Alles mit Papierdrüsen Tafelkleim getaucht. Ripen an d. pflügt man mit kleinen Mouffelnstreifen, die man zuvor in die Leimauflösung getaucht Kitt mit benutzt, wenn ein Klarbrenn auf folgen soll. Er darf nur erst dann zum gebrauch werden, wenn das Holzwerk des Klarbrenns erhalten hat; auf rohem er nicht. Beide Kitts färbt man auch; d. oder Cement wird zum Ausfüllen der Ebenen um die abgestoßen Stellen an B. fügen, Karneien und architektonischen G. Stein auszubessern, sowie ferner auf Eisen gebraucht. Man trägt den Kitt mit einer kleinen Zugkelle ein und glättet ihn. — 4. Den ausfüllen od. verfüllen, frz. entrevoûter le, engl. to fill up the sound-floor. — **ausgefüllt, werk, frz. muraille bloquée, f. Bülmauer.**

**Ausfüllung, f., 1. (Erdb.)** frz. remblai f. v. w. Aufschüttung, Auffüllung, wenn füllende Blok vorher eine Vertiefung 2. (Hodib.) Ausfüllung, fr. comblement, remblai, engl. pugging, unter dem Fußboden (Ausfüllung) genannt; a) auf sofort nachdem dieselben geschlossen und b. worden sind, wird eine dünne Lehmische von 2–5 cm. Stärke, gleichmäßig aufgelegt mit einem leichten Holzschlägel festgelegt, wird der grobe Kies, der beim Durchwerfendes übrig geblieben, auf diese Lehmische Höhe des künftigen Fußbodens aufgeschüttet, geht der Ausbau vor sich; kommt man da Legen der Parterfußboden, so werden vor wieder ungefähr 4 cm. weggenommen u. d. lohnische (i. d.) ersetzt, dann die Vertiefung Lagerhöhlen gemacht und mit Salz ausgefüllt, eingeebnet, ausgeglichen und gebiegt, u. festgelegt; hier werden zuerst die Parterfußboden (i. d.) sorgfältig mit Sandeibeln was mittels einer Spachtel geschieht, u. Schutz oder Sand aufgetragen, bis in mit den Balken; dieser Sand oder E. zu grob sein und muß ziemlich fest a. Dierauf verfährt man wie bei a.

**Ausfüllungsmasse**, f. (Bergw.), ist das unhaltige Gestein, welches in Schächten mit Erz abwechselte. Hieraus begründet sich der Unterschied zwischen Erz und Gangarten. Aber auch in der Ausfüllungsmasse sind oft noch nutzbar Mineralien, hauptsächlich: Quarz, Karbunkel, Schwerspath, Flußspath u. a. [S.]

**ausfüllern**, alt. 3., 1. frz. doubler, engl. to clay be bed (Reichb.), die Bettung eines Kanals mit Thon zu verstärken. — 2. Franz. rembourrer, engl. to prop in, f. v. w. hinterstopfen, z. B. den Zwischenraum zwischen Einsturz und Entlastungsbogen mit Hohlsteinen ausstopfen. — 3. Frz. revêtir, engl. to line, innerlich verkleiden, oder auf der Rückseite verkleiden.

**Ausgang**, m., 1. (Hochb.) f. d. Art. Abtritt 5. 2. (Basserb.) Ausgang, Einmündung, f., eines Kanals, frz. embouchure, f., engl. mouth, ist der Punkt, welchen er in einen Fluß mündet. Gewöhnlich im Hauptstrom eine Sand- oder Kiesbank da, wo Nebenfluß mündet. Folgt ein Kanal einem solchen Nebenfluß, so muß er unterhalb der Kiesbank in den Hauptfluß münden, um die Schifffahrt frei zu halten. Es ist gewöhnlich ein größeres Bassin am Ausgang angelegt und nach dem Fluß zu durch eine Schleufe mit dem Hauptfluß verbunden, zum Heraus- und Hineinfahren einzu- und auszuweichen. Das Unterhaupt dieser Schleufen ist nach abwärts gehen. — 3. In der Kriegsbaukunst ist der Ausgang einer Durchstich durch das Glacis der Festung, um die Straßen aus der Festung in das Terrain. Vgl. auch d. Art. Ausfall 3.

**Ausgebäude**, n., f. v. w. Erker.

**Ausgehen**, n., des Kalks, f. d. Art. Kalk, Anwendung 3 und Aufgehen.

**Ausgebogen**, ausgeschuppt, adj., frz. engrêlé, engl. bent, das Gegentheil von ausgebohrt; bei letzterem sind die Fächer zwischen den Bogen, bei diesem die Bogen nach außen gekehrt.

**Ausgebogen**, adj., frz. échaneré, engl. curved in, auch ausgeflutet, eingeschuppt gen., bei bogenförmigen Einkerbungen versehen. Bei Verzierungen an Schweizerhäusern zc. gebräuchlich.

**Ausgebrochenes Holz**, n., in Hochwaldungen 1 Jahr altes Holz.

**Ausgehender Winkel**, m., f. d. Art. auspringender Winkel.

**Ausgehendes Holz**, n. (Forstw.), in Hochwaldungen 10 Jahre altes Holz.

**Ausgelichtetes Holz**, n., im Hochwald 10—20 Jahre altes Holz.

**Ausgeworfene Zweige**, m. pl., frz. gousses, f. Schellen, husks, lat. cauliculi, Blätter- oder Verzweigungen, welche an ionischen Kapitälern aus dem Stiele herauswachsen.

**Ausgießen**, alt. 3., ein Gewölbe, einen Grund ausgleichen, d. h. durch Eingießen einer Mörtelmasse ausgleichen; f. d. Art. Grund, Gewölbe, Füllmauer.

**Ausgleichen**, alt. 3., 1. f. v. w. abgleichen 1—3, wagerecht herstellen. Überhaupt eben machen. Wenn z. B. Mauern von unebener Fläche werden sollen, so müssen die vorstehenden Stellen abgeschlagen, die Tiefen durch Annageln von Eisenstangen, die Tiefen durch Annageln von Eisenstangen, und dies nennt man ausgleichen. Vergl.

**Ausgleich**, Daranfschicht, f., f. d. Art. Ausgleichungsschicht.

**Ausgleichungsröhre**, f. So nennt man verbleibende Röhrenstücke, in langen Strecken eiserner Röhren in gewissen Abständen angebracht,

um bei Temperaturwechsel das Zerreißen oder Zusammenrücken der Eisenröhren zu vermeiden.

**ausglühen**, alt. 3., frz. recuire, décroûir, engl. to anneal, 1. Gold, Silber, Kupfer, Messing wird ausgeglüht, wenn dieselben lange gehämmert u. gestreckt worden sind u. sie ihre Geschmeidigkeit wieder erhalten sollen. Man legt den Gegenstand vollständig in glühende Holzstohlen u. bedeckt ihn ebenfalls mit denselben oder mit Kohlen. Glüht das Metall firschröth, so wird das Stück herausgenommen, um es erkalten zu lassen. — 2. Ausglühen des Eisens. Schmiedeeisen, bis zum gänzlichen Kaltwerden gehämmert, wird spröde und brüchig; glüht man aber die auf solche Art bearbeiteten Eisenstücke neuerdings aus, so erlangen sie ihre vorherige Zähigkeit wieder. — 3. Stahl ausglühen, frz. faire revenir l'acier, f. d. Art. anlassen 2. — 4. Ausglühen des Glases, f. v. w. im Kühllofen langsam erkalten lassen.

**Ausgrabemaschine**, f., f. Erdarbeiten.

**ausgraben**, alt. 3., den Boden, frz. extraire, creuser la terre, déblayer, engl. to dig, f. Ausgrabung.

**Ausgrabung**, frz. excavation, f., déblai, m., engl. digging, trenching, 1. die Ausgrabung des Bodens, Aufgrabung des Grundes, Aushebung der Baustelle, erfolgt nach dem Abstecken des Gebäudes. Je nach der Verschiedenheit des Bodens sind auch die dazu erforderlichen Werkzeuge und Verfahrensweisen verschieden. Gartenerde oder Ackererde, loserer trodener Boden ist am leichtesten auszugraben; mehr Mühe erfordert Sand, um so mehr, je fester und feuchter er ist. Noch mehr Mühe erfordert feuchter Thon und Lehm, dann Sumpf, Moor u. Torferde. Endlich am meisten Kraft u. Zeit erfordert verwitterter oder unreifer Fels. Über die nöthige Tiefe der Ausgrabung f. d. Art. Gründung. — 2. Franz. fouillement, m., engl. excavation, Ausgrabung von verschütteten alten Gebäuden, muß mit großer Vorsicht vorgenommen werden, um nichts zu beschädigen.

**ausgreifen**, pass. 3., f. v. w. austragen 2.

**ausgründen**, alt. 3. (Tischl.), f. abgründen.

**Ausgründung**, f., f. Abgründung.

**ausgühren**, ausgären, durchkommen, heraus schlagen; 1. vom Gestein in dem Bergbau; 2. vom Harz am Holz; 3. vom Salpeter aus der Mauer.

**Ausguß**, m., 1. Ausfluß, Schnauze einer Dachrinne, frz. canon m. de gouttière, gargouille, engl. spout of a gutter, f. Abtraufe. — 2. Ausguß eines Rohrs, Ausmündung, frz. dégorgement de tuyau, écouloir, engl. shoe of a pipe, mouth discharging-shoe. Ausflußschnauze am unteren Ende des Fallrohrs, f. d. — 3. Ausguß einer Pumpe, f. d. Art. Aufsägel. — 4. Ausguß in der Küche zc., f. Gußstein.

**Ausgußcoefficient**, m. Bei Pumpwerken entsteht — auch bei den besten — stets ein Verlust an der Hubwassermenge, von welcher ein Theil zurückfällt. Diese Verluste betragen 5—15 Procent (u. mehr) u. werden durch einen Ausgußcoefficienten ausgedrückt, welchen Weisbach  $\mu = 0,85$  setzt; mit demselben ist das theoretische Förderquantum, d. h. die aus Cylinderweite, Kolbenschub und Schubzahl berechnete Wassermenge, zu multiplizieren, um die wirklich gelieferte Wassermenge zu erhalten. [Schw., v. Wgr.]

**Ausgußrecht**, n., die Befugniß, unreines Wasser auf ein benachbartes Grundstück ausfließen zu lassen; f. Baurecht.

**Ausgußröhre**, f., fr. dégorgeoir, m., gargouille, engl. spout, das Ausmündungs-Röhrenstück bei Röhrenleitungen oder Pumpwerken; f. auch Aufsägel.

**Aushalten** in der Grube, f. Aufbereitung 1.

**Aushalten** über Tage, f. Aufbereitung 2.



**Aushänger**, m., f. Ausleger und Ausfußbaum.

**Aushängesäge**, f., Geseßsäge, welche man am dem Ende losdrauben kann, so daß man sie durch ein Loch stecken und von da weiter sägen kann; die Zähne dieser Art Sägen sind sehr klein, so daß 6–8 auf den Centimeter geben.

**aushauen**, alt. 3., 1. frz. sculpter, engl. to work-out, aus einem rohen Block eine geordnete Gestalt zu recht hauen, ihn zu einem Bildniß in Stein verarbeiten. — 2. Durch Abhauen vertiefen, frz. creuser, creuser, engl. to carve, z. B. einen Trop, eine Rinne aushauen. — 3. Durch Abhauen entfernen, z. B. Äste eines Baumes, frz. ébrancher un arbre, élaguer, engl. to prune trees; Stämme eines Waldes, frz. éclaircir une forêt. — 4. Das Aushauen eines Spans an einem Hause ist ein Zeichen der Besitzergreifung. — 5. Rainer les poteaux, Aushauen einer Kerbe in die Seiten der Säulen bei Fachwänden, f. d.

**Aushebung**, f., 1. des Bodens, f. Ausgrabung. — 2. des Modells oder des Gußstückes aus der Form, frz. démoulage, m., engl. lifting; f. d. Art. Form und Guß.

**aushetzen**, alt. 3., einen neuen Ofen aushetzen, d. h. ihn ansetzen, oder auch gehörig durchwärmen.

**Aushieb**, m., das Aushauen, Herausheben des Gesteins im Bergbau; f. d. Art. abstoßen.

**aushobeln**, alt. 3., 1. frz. creuser au rabot, engl. to plane out, vertieft hobeln. — 2. frz. dresser au rabot, engl. to plane, völlig fertig, glatt hobeln.

**ausjochen**, alt. 3., 1. aus dem Joch abheben. — 2. Mit einem Joch ausprengen.

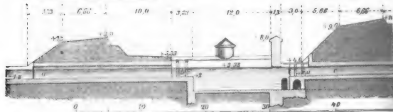


Fig. 265. Profil einer Auslaßkante.

**auskämmen**, alt. 3., 1. aus dem Kamm heben. — 2. S. v. w. einen Kamm ausarbeiten, f. u. ausblättern. — 3. (Dachdecker) gebundene Schütten Stroh mit einem eisernen Kamm glatt streichen.

**auskehlen**, alt. 3., frz. canneler, évider, engl. to flute, to gutter, to groove, ital. scanalare, span, acanalare, rinnenförmig aushöhlen, landeln, risseln, riefeln, rinnen, also eigentlich bloß auf Ausarbeitung von Hohlkehlen zu beziehen, aber auch für das Ausarbeiten anderer Gesimse gebraucht; f. Kehle, Kehlstich u.

**Auskehlung**, f., frz. cannelure, f., engl. hollow, groove, channel, eigentlich eine halbkreisförmige Rinne als Verzierung, bei Säulen meist Kanalisierung genannt, dann aber auch auf alle gehobelte Verjüngungen übertragen; f. Kehle, Kehlstich u.

**auskeilen**, alt. 3., 1. bei dem Tischler das Herausnehmen der Keile aus den Leimzwingen. — 2. Das Herausstreifen durch einen Keil. — 3. frz. munir de coins, engl. to provide with wedges, das Ausfüllen eines Loches mit Keilen. — 4. S. v. w. keilförmig schärfen, frz. aboutir en angle aigu, ébiseler, engl. to give a basil, f. abtschärfen 2 und 3.

**auskitteln**, alt. 3., frz. mastiquer, luter, enduire de ciment, engl. to cement, mit Kitt; f. d. Art. ausfügen und ausfüllen.

**auskleben**, auskleiben, anskleibere enduire, cartonner, empâter, engl. innen mit Kleister bestreichen und darauf anbrüden.

**anskleiden**, alt. 3., frz. revêir, f. v. w. ausfüllen, frz. lambrasser, rev. engl. to wainscot, auch austüpfeln genannt verkleiden.

**ausklinken**, alt. 3. Wenn man einer Säule u. an der einen Seite, am Ende, ein rechtwinkliges Stück welches z. B. 12 cm. lang und 3 cm. das Bret am Fußboden um einer 3 cm. vorstehenden Bilaster herum; man dann: das Bret ist 12 cm. lang geklinkt, oder es ist an den Bilaster Bilaster ist in das Bret eingeklinkt;

**auskolben**, alt. 3., mit dem Kolben

**auskragen**, 1. alt. 3., frz. en corbel, ausladen lassen, auf einen 2. Bass. 3. frz. porter en saillie, bellement, engl. to be corbelled saillir, vorstehen, namentlich von 4 von Ertern u., gebraucht. Eine Kragekragt, frz. encorbellé, wenn sie stehende, sie stehende, vorgebaut ist der Vorstand durch auskragende

**Auskragung**, f., frz. encor corbellage-out, heißt eine Auskragsel Auskragsel auf vorgekragten

**ausladen**, neutr. 3., anwachs

projeter, se jeter hors d'oeuvre jut-out, to be projected, f. v. w. Ausladung 1.

**Ausladung**, f., 1. auch Ausverladung, Vorkant, frz. saillie, jecture, f., engl. jetting-out, projection, ital. sporto, projettura, das Maß, um welches ein ten Mauerflucht vorsteht; diese 2 mit der Höhe bestimmt das Verh. Wirkung des Gesimses. Wenn geringer macht, als die ganze Höhe wird der Sims leicht etwas zu stimmte Regeln lassen sich darüber viel aber ist gewiß, daß man d. überstreben darf, weil sonst die so Steine leicht herabfallen; dieselben viel Auslage als Ausladung hat. Erler; f. d. — 3. Ausladung eine empatement, engl. projection, f. v. w. Anlage, horizontal g. Ausladung.

**auslarern**, alt. 3., f. v. w. auslinken  
**Auslaß**, m., frz. égout m., latéral out-let (Wasserb.), Seitenablaß von 3.

das ab-  
it. In  
ein Ein-  
then zur  
hüben  
mehr od.  
man die  
Vgl. d.

3. écluse  
1.). Aus-  
zen oder  
n, welche  
Gräben  
den Ge-  
weg ab-  
issen des  
as Profil  
mit dem

uß, Aus-

, écouler,  
g endigen,  
einem sehr  
nlegen. —

engl. out-  
d.) dann,  
nders bei  
war, sehr  
urchgreift,  
außerhalb

, m., engl.  
n versteht  
e aus un-  
Hülfe des  
arm ange-  
luslaugen  
zen Theile  
ch sind u.  
gern in  
berderben  
uß, Mo-  
joden des  
ung des-

ndruthen  
hineinge-  
Läufe, in  
telle gear-

ballen a.,  
; d. h. sie  
egsbrücke  
nton zc.)  
3 Teten-  
treffende  
r Brücke  
um eine

her, m.,  
; ein zu  
ude her-  
nde ein

zum Nutzziehen von Lasten, hängenden  
befestigt, oder auf welches das Gerüst zum  
an wird.

zuma, f. der im Boden liegende Theil der  
g. v. Blisableiter.

**Auslieger**, m., 1. frz. patache, ein Schiff, welches  
auf einem Posten liegt, auch Wachtschiff, niedersächs.  
Utligger, Utlegger. — 2. S. v. w. Klüverbaum, f. d.  
— 3. S. v. w. Ausleger, besonders wenn er als Krahn-  
schnabel, frz. escopereche de grue, gebraucht wird.

**auslodjen**, alt. 3., frz. enlacer, engl. to mortise,  
(Zimmerm. u. Steinm.) f. v. w. Zapfen- oder Dobel-  
löcher ausmeißeln.

**Auslösehaken**, m., Scherenhaken, m., Auslö-  
sungshere, f., franz. bascule, f., pince f. de déclie,  
engl. pincers, tongs s. pl. of a pile-engine, deta-  
ching-hook, zum Einhängen u. Loslassen des Bären  
dienender Haken an der Kunstramme, f. d.

**auslohen**, alt. 3., f. v. w. ausbrennen mit einem  
flüchtigen Stroh- oder Reisholzfeuer.

**auslothen**, pass. 3., franz. gauchir, engl. to  
batter, aus dem Loth weichen, von Mauern gesagt.

**Ansluchte**, f., 1. im östlichen Deutschland nennt  
man so die Giebel der Querdächer, mit denen die Ge-  
wölboche der Seitenschiffe an gothischen Kirchen bedeckt  
sind. — 2. In Niedersachsen polygoner, schon vom  
Erdboden beginnender Erker; f. Bay-window u. Erker.

**ausmahlen**, alt. 3., Wasser ausmahlen, es durch  
Schauelräder in die Höhe, aus seinem Bett heraus-  
bringen.

**ausmalen**, alt. 3., 1. innerlich bemalen. — 2. Eine  
Zeichnung koloriren. — 3. Eine angelegte Malerei aus-  
führen, vollenden.

**Ausmaß**, n., f. v. w. Dimension, namentlich auf  
Maße im Innern angewendet; so spricht man von  
den Ausmaßen eines Zimmers, eines Gefäßes zc.

**ausmauern**, alt. 3., frz. murer, engl. to fill-up,  
to close with masonry, einen Zwischenraum oder  
eine Vertiefung mit Mauerwerk ausfüllen, daher  
1. Fache ausmauern, frz. maçonner, murer les pans,  
engl. to brick, to nog the bays, die Holzfache einer  
ausgebundenen Wand mit Ziegeln aussetzen. —  
2. Einen Brunnen, eine Grube, einen Kanal aus-  
mauern, franz. revêtir de pierres oder de briques,  
engl. to line with walling, ihn innerlich mit Mauer-  
werk verkleiden. — 3. Ein Fenster oder eine Thür  
häufiger vermauern oder zumauern gen. — 4. Ballen  
ausmauern. Ist da, wo die Ballenköpfe liegen, kein  
genügend breiter Mauerabsatz zu erzielen, so werden  
die Zwischenräume der Ballen ausgemauert, um die  
Mauer weiter fortführen zu können. Dabei muß aber  
alles Holzwerk trocken ummauert werden, damit nicht  
die Feuchtigkeit des Kaltes in das Holz ziehe, dasselbe  
verfode und zuletzt sich der Haus- oder Holzschwamm  
(f. d.) bilde. Man erreicht dieses, indem man die  
Ballen trocken mit hart gebrannten Dachsteinen,  
Schiefer, Dachpappe oder Zink umlegt und an diese erst  
mauert. Noch bestreicht man hie und da unzuweckmäßi-  
ger Weise die Enden der Ballen, welche in die Mauer  
kommen, mit Theer. Besser ist es, die Steine nicht  
direkt an die Ballen anzumauern, damit ein kleiner  
Spielraum bleibt; jedenfalls aber darf der über dem  
Ballen liegende Stein nicht auf demselben aufliegen,  
indem bei Belastungen der Ballen sich an beiden Enden  
etwas in die Höhe giebt und dann leicht den Verband  
der Mauer zerstört. [M.s.]

**Ausmessung**, f., fr. mesurage, aunage, métrage,  
toisé, arpentage etc., je nach der dabei zu Hülfe ge-  
nommenen Maßeinheit, engl. measuring. Das Ver-  
fahren bei Ausmessung von Gebäuden f. unter Ver-  
messung, bei Ausmessung von Baupläzen zc. unter  
Feldmessung.

**Ausmittlung**, f., der Dachflächen zc., f. d. Art.  
Dachzerlegung.

**ausnehmen**, alt. 3., oder austragen, ausfahren,  
einen Ziegelofen ausräumen.

**ausnützen**, **ausspünden**, alt. 3. (Zimm.), franz. *bouvetter*, engl. to plough-plane, to groove, eine Ruth, einen Spund in das Holz einarbeiten; f. d. Art. Ruth, Spund.

**ausörteln**, **auswinkeln**, alt. 3., frz. *équerrer*, engl. to take the squaring, die Winkel eines Baues messen; f. d. Art. Vertheilung.

**ausprüfen**, alt. 3., frz. *sonder le fond*, engl. to examine the ground, die Wassertiefe mit dem Sentblei untersuchen.

**ausfählen**, alt. 3., 1. frz. *piqueter*, ein Feld mit Pählen abstecken. — 2. (Wasserb.) frz. *piloter*, engl. to pile, f. v. w. verpfählen.

**ausführen**, **auspumpen**, **ausk schöpfen**, alt. 3., das Wasser aus einem Steinbruch, Stollen u. entfernen.

**ausräumen**, alt. 3., 1. ein Wasser, f. baggern. — 2. ein Loch, f. aufräumen.

**ausrecken**, **ausstrecken**, alt. 3. (Hütten-, Schmied.), franz. *étirer le fer*, engl. to draw down, das Eisen strecken.

**Ausreibblech**, n., bei Alempnern u. ein Blech zum Abreiben der kleinen Vothlöcher mit Colophonium und Zinn, während des Lötens mit Zinnloth.

**ausreiben**, alt. 3., ein Loch, f. aufräumen.

**Ausreiber**, m., 1. f. Aufräumer. — 2. frz. *fraise*, f., engl. countersink, auch Senker, Senkisen genannt, Spindbohrer, rund, vieredig oder dreieckig, nach dem Griff zu stärker werdend; f. Bohrer.

**Ausreißer**, m., im Bergbau ein Erzstrum, welches sich von dem Hauptgang zu Tage wendet.

**ausrücken**, **ausruden**, **ausrotten**, alt. 3., frz. *extirper*, *déraciner*, engl. to extirpe, Bäume mit allen ihren Wurzeln gänzlich herausziehen aus der Erde, gelche dies nun lebend oder nach Fällung des Baumes.

**ausreden**, alt. 3., frz. *équiper*, engl. to fit-out, heißt: ein Schiff mit Masten, Segeln, Taumel und den nöthigen Reisegeathlichkeiten versehen.

**ausrichten**, alt. 3. (Zimm.), für Aufrichten der Giebelwand, der Stuhlbinde, der Fachwände u.

**Ausrichtung**, f. (Bergw.), frz. *reconnaissance*, *recherche*, f., engl. *exploration*. Ausrichtung ist die erste Arbeit bei Anlage einer Grube, um die Lagerstätten der Erze u. in einer gewissen Tiefe festzustellen und zugänglich zu machen, um dann von dort aus die nach der Höhe vorhandenen (ansteigenden) Erze, Fossilien u. zu gewinnen. Die Ausrichtung erfolgt durch Stollen oder Schächte, welche beide Arten von Bauwerken übrigens noch zu anderen Zwecken als zur Ausrichtung vorkommen. [S.]

**ausriefeln**, alt. 3., f. abtandeln und austehlen.

**Ausrückse**, n, **Ausrückloch**, n. (Köbler), Loch in dem Rothüberzug des Reiders, durch welches der Rauch dringt und woraus mit der Zeit ein Riechloch (f. d.) wird.

**Ausrückungspunkt**, m., Endpunkt einer Ruckse.

**Ausrückwelle**, f., f. Abrückwelle.

**ausrüsten**, alt. 3., f. abrüsten.

**Ausraugern**, f. (Süntent.), frz. *ressuage*, m., engl. *reduction by liqutation*, Gewinnung verschiedener Metalle aus ihren Erzen durch den Saigerprozeß; f. d. Art. Saigern und Saigerofen.

**Ausfahr Fenster**, u., f. Schaufenster und Verkaufslokal.

**Ausmachung**, f., f. Abrenzung.

**Ausmaßung**, f., Bestimmung der Länge eines Kriegsschiffs nach der Anzahl der Kanonen, die es tragen soll.

**Ausmalung**, **Ausmalung**, f. 1. (Zimm.) *Vergütung*, *Beichalung*, frz. *plancherie*, m., engl. *planning*, *boarding*, f. v. w. Befestigung mit Schältern; bef. innere Räume, Holzwände, Decken u. kommen eine solche, damit sie verputzt und geweiß mit Leinwand und Papier überzogen werden können. Die Schälbreiter müssen zu diesem Behuf gespalten die Stöße möglichst oft geweißt werden; f. v. w. Art. Decke. — 2. (Bergb., Wasserb. u.) frz. *coiffe*, m., engl. *sheathing*, *securing* with woodwork, Holzwerk, mit dem ein Schacht, eine Grundrinne d. betr. Art.) oder dergl. ausgegummert ist.

**Ausmalung**, 1. f. Abmalung. — 2. f. Ausmalung.

**ausfcherren**, alt. 3., frz. *entailler*, *raiser*, u. to jag, ein Stück Holz, eine Schere darin ausfcherren; ein solches Holz heißt dann ausgefcherren.

**ausfchieben**, alt. 3., f. auslegen.

**Ausfchiebehür**, f., und **Einfchiebehür**, f., Einrichtungen im Ziegelofen (f. d.), um die Lehmannen den Ofen ein- und nach dem Brand wieder herausfahren. Während des Brandes sind sie zugewandt.

**Ausfchießen**, n., **überfchießen**, n. u. (Schäb.) frz. *dévoisement*, engl. *faring*, f. v. w. Ausfchießen des Vordersteuers, *élanement*, engl. *raking*, dessen Ausladung über das vorderste Ende des Schiffs.

**Ausfchlag**, m., 1. Verschlag inwendig in einem Raume, auch f. v. w. Ausfchaltung. — 2. *Belag*, *carie de murs*, *efflorescence*, engl. *decay* (f. d.) mit Salpeter u. — 3. Ausgelaugte Mische, *Alte* — 4. (Deich.) ein Stück Land stromwärts am Haupt- oder Winterdeich.

**Ausfchlagstein**, n., f. Durchfchlag.

**Ausfchlagktein**, n., f. Aufbereitung 5.

**ausfchmauchen**, alt. 3., f. abwärmen 3.

**ausfchmieden**, alt. 3., frz. *étirer*, engl. to out, 1. durch Schmieden verlängern. — 2. *Verfchmieden*. — 4. Durch Schmieden dünner machen.

**ausfchmirgen**, alt. 3., frz. *ébraser*, engl. *chamfer*, to splay outward, Verbrecchen der Ecken an Thüren oder Fenstergewänden, wenn die Brechung mehr als 3 cm. beträgt; ist sie kleiner heißt es abfasen; f. d.

**Ausfchmückung**, f., frz. *décoration*, f., *dressing*, *decoration*. Die Ausfchmückung der Gebäude kann eine äußere oder innere sein; die Ausfchmückung muß unbedingt zugleich mit dem Gebäude entworfen werden und organisch aus demselben herausgebildet, auch nach dem bei den Formen befolgte Stil geregelt sein. Etwas anderes als es sich mit der innern Ausfchmückung der Räume wäre es auch hier wol in künstlerischer Hinsicht anzuwenden, wenn alle Räume in demselben Stil, den das Gebäude äußerlich befolgt, decorirt würden, zu welchem dann die Decoration auch zugleich mit dem Gebäude entworfen werden müßte; da aber sehr häufig in den meisten Fällen, u. aus den mannichfachen Gründen bei der innern Decoration für die versch. Räume auch verschiedene Stile gewählt werden, da auch die nähere Einrichtung, ja selbst die Bestimmung der einzelnen Zimmer bei dem Baue oft noch nicht ganz genau feststeht, so muß in wenigen Fällen die Decoration der innern mit der Außenarchitektur in völlige Harmonie kommen sein. Doch muß man wenigstens darauf achten, den Kontrast zwischen beiden nicht allzu stark hervortreten zu lassen; als vermittelndes Glied kommt meist das Vestibule oder der Hausflur zum Vorschein, benützt werden. Neben einander liegende Räume selbst wenn sie in verschiedenen Stilen decorirt

leinen unangenehmen, grellen Kontrast bilden. Der zu wählende Stil muß mit der Bestimmung des Raumes in gewissem Zusammenhang stehen, so daß überhaupt die Dekorations einen charakteristischen Ausdruck dieser Bestimmung bietet. So kann man in ein Voudoir im Rococostil, ein Arbeitszimmer in Renaissance oder gothisch, ein Badezimmer arabisch dekorieren, während es ein Verstoß sein würde, ein Schlafzimmer arabisch, ein Voudoir in strengem, ernstem Stil zu dekorieren. Ist schon Meublement vorhanden, so richtet man sich nach demselben mit der Wahl des Stils für die Dekoration, und umgekehrt, wenn Ameublement nach vollendetem Dekorationsentwurf angeschafft wird, muß es mit dem Stil der Dekoration harmonisieren. Die Stellung der wichtigsten neuen Meubles muß bei der Dekoration durch entsprechende Einteilung der Wände u. berücksichtigt werden. Von den Ofen gilt dasselbe wie von den Möbeln. Ebenso muß man bei der Dekoration Rücksicht darauf nehmen, ob Bilder und was für welche in den Räumen aufgehängt, ob Statuen, Büsten u. aufgestellt werden sollen; s. dar. d. Art. Bild, Büste u.

Besonders sorgsam strebe man danach, daß die Decke nicht schwer und drückend wirke; dies tritt ein, sobald die Decke reicher als die Wände dekoriert, selbst an die Verzierungen der Decke an sich leichter sind als an den Wänden. In Etwas läßt sich dieser Zustand durch eine dunkle Wandfarbe vermindern, aber nie. Auch muß man schon bei Dekoration der Decke Rücksicht auf die mögliche Wirkung der Farben nehmen. Es hieße die Aufgabe eines Verputzers weit überschreiten, wenn wir hier detaillierte Anweisungen zum Entwerfen von Dekorationen geben könnten. Einiges dahin Einschlägige findet sich noch in Art. Decke, Drapierung, Farbe u. [M.s.]

**aussehneiden**, alt. 3., 1. Holz ausschneiden, frz. découper, engl. to cut-out, die zu kleinen Arbeiten, z. B. z. nöthigen Stücke aus Brettern, Bohlen u. d. d. d. d. — 2. (Gärtner.) s. v. w. ausbauen 3.

**Ausschnitt**, m., 1. frz. échanerure, durch Herausheben entstandenes Loch. — 2. Ausschnitt eines Fensters durch zwei Halbmesser und den zwischen liegenden Bogen begrenzter Theil. — 3. Ausschnitt der Kugel, dem Kreisausschnitt analog. — 4. Ausschnitt einer Ellipse, der Raum, den zwei radii von einem Brennpunkt aus und der zwischen liegende Bogen begrenzen. — 5. Frz. baie, f., Fenster- oder Thürausschnitt, s. v. w. Fenster- oder Thürrahmen. — 6. (Dachbed.) Ort am Ziegeldach, an dem ein paar Latten ausgeschnitten und nur leicht befestigt sind, um durch Wegnahme derselben, das Aufsteigen der darauf gehängten Ziegel, leicht auf das Dach hinaus gelangen zu können. — 7. (Kriegsb.) Ausschnitt des Glacis, frz. échanerure, engl. little into the parapet of the covered-way, sind die Traversen in die Brustwehr des bedeckten Weges eingeschnittene Gänge, damit man um die Traversen herumgehen kann, ohne daß jedoch die feindlichen Schüsse zwischen den Traversen und dem Glacis hindurch auf den bedeckten Weg bestreichen können. [Pz.] — 8. Ausschnitt, frz. découpure, Theilungsweite der Mitte eines Hades, von Mitte zu Mitte oder von der Mitte eines Zahnes bis zu der rechten des

**Aussparung**, f., 1. frz. embrasement, engl. splay inward chamfretting. Man versteht darunter die Öffnung zwischen den Laibungen von Fenstern (s. d.) oft nach innen zu weiter zu gehen, man der Laibung eine schräge Stellung giebt. Dieser Schräge heißt Aussparung. — 2. Aussparung, frz. ébrasure, Erweiterung der Schießcharte,

entweder bloß nach innen, oder bloß nach außen, oder nach beiden Seiten gekehrt.

**aussehroten**, alt. 3. (Drechs.), mit dem Holzmeißel aus dem Groben ausdrehen.

**Ausschroter**, m., 1. s. Hohlmeißel. — 2. s. Aufreimer.

**Ausschussbaum**, m., Aushänger, m., s. Ausleger.

**Ausschussblech**, n., frz. fer-blanc m. de rebut, engl. waste-sheet, sind die dünneren und schlechteren Sorten des Weißblechs; s. Blech.

**Ausschussdielen**, Halbdiele, f., frz. ais de rebut, engl. waste plank. Dies sind fehlerhafte Bretter, sehr ästig, harzgallig und für die Dauer zu schwach; siehe übr. Dielen.

**Ausschussthüll**, Halbthüll, n., frz. bois frétin, m., Flößholz, welches das gesetzliche Maß nicht hat und mehr als 1 m. lang gespalten od. sonst beschädigt ist.

**ausgeschweifen**, alt. 3., frz. chantourner, contourner, godronner, engl. to sweep, to cut curvily, bogenförmig ausschneiden; man bedient sich dazu der Ausschweifssäge (Schweifssäge) und der Schweifseile, einer runden Feile. Ausgeschweifte Bogen, s. Eisentrüden im Art. Bogen.

**ausgeschweifen**, alt. 3., 1. (Met.) frz. gobeter, engl. to render, to point roughly the joints, eine behohrte Decke oder andere Fläche, bezgl. die Fugen an abzurückendem Mauerwerk beim Beginn des Putzens (s. d.) mit grobem Kalk bewerfen; muß so kräftig als möglich geschehen, damit sich der Kalk in jede Vertiefung eindrückt. — 2. (Schmied.) Eisen ausgeschweifen, frz. corroyer, ressuer le fer, engl. to cleanse by welding weld-out, nachdem man es heiß gemacht hat (in den Walzwerken die Gänge), durch Hämmern strecken und dadurch reinigen. S. auch d. Art. anschweifen.

**Außen- u. Ausser- u.**, s. unter Außen- u. Außer-.

**aussehen**, alt. 3., 1. s. v. w. ausfüllen in Ordnung, z. B. ein Fenster mit Ziegelsteinen ausfüllen, s. ausmauern. — 2. Sägezähne aussetzen, frz. contourner les dents, donner la voie à la scie, engl. to set the teeth, auch schränken genannt. —

Das Aussetzen der Sägezähne geschieht auf verschiedene Weise, a) mittels des Schränkens, Fig. 286. Man laßt einen Zahn nach dem andern mittels eines der in dem Eisen befindlichen Einschnitte u. biegt ihn etwas aus der Blattebene aus; b) man legt die Säge auf eine Unterlage von hartem Holz oder Blei und schlägt einen Zahn um den andern mittels eines Hammers oder mit Hammer und Bunte in die Schränkrichtung. Nachdem das Aussetzen der Zähne auf der einen Seite vollendet ist, wendet man das Sägeblatt um und wiederholt die Arbeit bei den übrigen Zähnen nach der entgegengesetzten Richtung. Das Schränken erfordert viel Aufmerksamkeit. Ungleich ausgelegte Sägeblätter laufen vom geraden Schnitt ab. c) Um ein ganz genaues Aussetzen der Zähne zu ermöglichen, hat man verschiedene Vorrichtungen erfunden, von welchen wir einige unt. d. Art. Schränkvorrichtung, s. d., vorführen werden.



Fig. 286.

**Aussetzung**, f. (Kriegsb.), s. d. Art. Verdämmung.

**ausstickern**, auch ausstichern, pass. 3., vom Wasser gesagt, s. v. w. Austräufeln durch kleine Öffnungen, namentlich beim Bergbau.

**aussteden**, alt. 3., s. aufsteden.

**ausforen**, alt. 3., in einigen niederländ. Gegenden für austrocknen.



**auspänen**, alt. 3., frz. tringler, engl. to quoin, Einlegen schmaler Holzstreifen in die durch das Zusammentrocknen der Breter entstandenen Fugen.

**aussparen**, alt. 3., 1. beim Zeichner u. Maler, frz. épargner, engl. to spare out, die Flächen um die Figuren mit einem Farbeton übergeben und dabei die Figuren sorgfältig vermeiden. — 2. Beim Dekorationsmaler, frz. remplir les contours, das Innere der Figuren mit irgend einer Farbe ausmalen. — 3. Demnach heißt beim Zeichner das Leergelassene ausgespart, beim Stubenmaler umgekehrt. — 4. Beim Vergolder, frz. épargner, engl. to cover with the composition. An Gegenständen, welche theilweise matt, theilweise glänzend werden sollen, bedeckt man die Stellen, welche glänzend bleiben sollen, vor Beginn der Mattirung mit einem Brei aus Kreide, Zuder, Gummi und Wasser, welcher, nachdem die übrigen Stellen mattirt (s. mattiren) sind, wieder entfernt wird und dazu dient, die Einwirkung der Mattfarben auf die zu polirenden Stellen zu verhindern; dieses theilweise Bedecken nennt man aussparen. — 5. (Schlosser.) Aussparen, Ausarbeiten eines Schließes in einem Blech, z. B. zur Aufnahme eines Riegels.

**ausspreisen**, alt. 3., s. ausschweifen 1.

**ausspreizen**, alt. 3., frz. étre sillonner, engl. to shore, Grubenbaue, Minengänge, Grundgruben u. durch Spreizen, s. d., verwahren.

**ausspringender Winkel**, frz. angle saillant, engl. salient angle (Kriegsb.), ausgehender Winkel, auch Bollwerkswinkel, flankirter Winkel u. So nennt man eine mit der Spitze des Winkels nach der Außenseite liegende Brechung der Feuerlinie einer Befestigung; diese Winkel dürfen nie kleiner als 60° sein, weil sonst die Spitzen derselben zu leicht vom feindlichen Feuer zerstört werden und der innere Raum zu Aufstellung von Streitmitteln zu gering wird. Man muß den ausgehenden Winkel der Feuerlinie einer Befestigung abstopfen, wenn man hinter ihm ein Geschütz aufstellen will, das in Richtung der Capitale des Winkels feuert. Maß der Abstumpfung 9—12' rh. oder 2,8—3,7 m. Das Abrunden der Bastionsspitzen und Schultern wird angewendet, weil etwa von der Seite treffende Projektile die scharfen Ecken schneller zerstören als runde. [Pz.]

**ausspülen**, alt. 3., frz. dégraver, engl. to blow-up. Ufer, Uferbauten u. sind dem allmählichen Aushöhlen und Unterhöhlen durch das fließende Wasser immer mehr oder minder ausgesetzt. Nur stete Aufmerksamkeit und sofortige Ausbesserung kleiner Schäden kann vor größeren Beschädigungen schützen; s. übr. d. Art. Uferbau.

**Ausspülung**, f., frz. dégravolement, déchaussement, m., engl. blowing-up (Wssrb.), Unterwaschung oder Abnutzung durch das fließende Wasser.

**ausspünden**, **ausspalten**, **ausprunden**, 1. Etwas mit gespündeten Spünderbretern ausschlagen. — 2. Einen Spund ausarbeiten, s. d. Art. Spund.

**Ausstabung**, oder **Verstabung**, f., der Kanälierung, frz. rudature, f., embâtonnage, m., engl. cabling; s. im Art. Kanälierung.

**ausstaken**, **ausstachen**, **auswellern**, **auswindeln**, in Hesseu staken, alt. 3., frz. garnir de palançons, d'estaches, clayonner, engl. to furnish with stakes, to stake. (Maur.) die Fache einer Wand oder Decke mit (am besten Kiefern) Stalkhölzern, Raunhölzern (an beiden Enden zugespitzten Holzstücken), s. d. Art. Stake, ausfüllen, die in die Ruten oder Fälsche der Hölzer eingelassen und dann mit Strohlehm oder Flechtwerk umwunden und mit Lehm gepußt werden. Diese Konstruktion ist gefährlich wegen des Feuers u. Ungeziefers und daher hier und da verboten.

**ausstechen**, alt. 3., 1. (Maur.) s. v. w. ausschweifen 1. — 2. (Kriegsb.) die Schießlöcher ausstechen, frz. dégorgier les embrasures, engl. to cut out the embrasures; s. d. Art. Schießscharte.

**aussteden**, **ausbaken**, **einrichten**, alt. 3. (Kriegsb.), frz. jalonner, engl. to mark-out, die Pfähle u. martiren; s. d. Art. abstecken 3 und 4.

**ausstufen**, alt. 3., frz. étançonner, inwendig an Stufen versehen, z. B. Grundgruben, Brunnen.

**Ausstiegeladen**, m., frz. trou de couvreur, man-hole, Laden in der Dachfläche zum Aussteigen aus dem Boden auf das Dach. Man macht sie aus Holz; dies ist aber nicht dauerhaft genug u. zu feuergefährlich; sie sollten mindestens von Eisenblech, Zink u., jedenfalls aber sehr dauerhaft u. eng gemacht sein, weil die Schornsteinfeger dort aufsteigen, um die russischen Ofen zu lehren. Ein solcher Ausstiegelladen ist gewöhnlich 50 cm. im Q., hat 10 cm. hohe Fuge und einen 15 cm. breiten Rand, der auf dem Dache liegt und mit eingedeckt wird, der Dedel mit 4 cm. hohem Hals, der über die Fuge greift, auch wol zur rechten Seite ein Scharnier links einen Hals, um den Dedel einzuhängen. Wenn man ihn öffnen, so legt sich der Dedel recht auf das Dach. Man bringt auch wol das Scharnier querüber an, doch läßt es sich sehr schwer gegen Einregnen sichern; das Bestreben hiernach bringt neuer Versuche in der Konstruktionsweise der Ausstiegelladen hervor, die aber bis jetzt noch nicht zu nützendem Resultat geführt haben.

**Ausstellungslokal**, n., s. d. Art. Ausstellung und Industriepalast.

**ausstemmen**, od. **ausstämmen**, frz. creuser un fermoir, engl. to hollow with a mortise-chisel, dem Stemmeisen und Klöpsel oder der Zapfenlehmaschine (s. d.) eine Vertiefung ausarbeiten.

**Aussich**, m., s. v. w. Erler, s. d.

**ausstochen**, alt. 3. (Forstw.), frz. essouche, Schlägen, wo Bäume gefällt worden sind, die Stöcke derselben ausroden.

**ausstoßen**, alt. 3., s. d. Art. ausblasen.

**ausstrecken**, alt. 3., d. Eisen, s. ausrollen u. d.

**Austrahlung**, f. (frz. u. engl. radiation), für die Fortpflanzung des Lichtes u. der Wärme den Raum hindurch (bei der Wärme also im Gegensatz zur Fortpflanzung derselben durch Berührung Kontakt) gebraucht; s. Licht und Wärme. [Schw.]

**ausstreichen**, intr. 3., 1. (Bergb.) von Erdlager, nach außen sich enden, zu Tage aussteigen. — 2. Alt. 3., frz. boucher, étouper, engl. to stop, eine Vertiefung durch Hineinstreichen mit was ausfüllen, z. B. eine Fuge mit Mörtel, in gesprungenen Stellen der Journüre mit Aiu u. Innerlich anstreichen, z. B. ein Zimmer. — 4. recht sorgfältig breit machen u. gleichmäßig verstreuen.

**Austrich**, m. (Bergb.) Gestein oder Erz, das Wasser aus dem Flusse an das Ufer geistig ausgestrichen hat.

**ausfüßen**, alt. 3., frz. édulcorer, engl. to cut to edulcorate (Chem.), wird das Auswasch Niederschlagen mit kaltem oder warmem Wasser, wodurch alle löslichen Bestandteile an sich selbst entfernt werden.

**ausläseln**, alt. 3., frz. lambruer, m. wainscot, einen Raum innerlich mit Holz (oder auch Stein) bekleiden; s. d. Art. Fälseln, Fälselwerk.

**ausstheilen**, alt. 3., frz. étalonner, m. on, Maße anlegen, antragen, austragen, u. d.



beilen, namentl. in nicht ganz gleiche, doch periodisch wiederholende Theile, auch ausstüdeln. — 2. (Zimm.) frz. débiter, engl. to saw-out, f. v. w. aus-schneiden, aber auch auf größere Stücke und auf Gerbholz angewendet.

**austiefen** od. **austiefen**, alt. 3., 1. frz. enlever, engl. beat-out, aus einer Metallplatte durch Treiben ver-arbeiten. — 2. Tief ausgraben. — 3. Die Tiefe des Wassers messen; f. d. Art. Querprofil u. auspeilen.

**Austiefung**, f., f. Abteufung 2.

**anstonnen**, alt. 3., f. v. w. ausschalen im Bergbau.

**ausstragen**, alt. 3., 1. f. v. w. ausfahren in Zie-len. — 2. E. auszeichnen 3. — 3. E. austheilen 1.

**Anstragerohr**, n., frz. tuyau de décharge, engl. charge-pipe, Rohr zu Ableitung des sogen. todten Wassers aus den Wasserschälmaschinen; f. d. [Schw.]

**Anstragung**, f., des Gratsparrens, frz. recoulement, recoulement m. d'arêtier, engl. projection of a hip-rafter, Verfahren zum Finden der wahren Länge des Gratsparrens, f. d. In ähnlicher Weise wird man von der Austragung der Sparren, der Bögen, Gratbögen, Gewölbflächen u., f. d. Art. Umwidlung, Dachzerlegung, Bogenlehre, Stein-schnitt u.

**anstramen**, alt. 3., lat. tigna disponere, mit allen versehen, die Balken vertheilen.

**Anstreiber**, m. (Kriegsb.), das Durchlaßschiff der Schiffbrücke; f. d. Art. Durchlaß. [Ptz.]

**anstrempeln**, alt. 3. (Kriegsb.), Ausschalen der Treppengänge.

**anstreten**, intr. 3., von einer Treppe, f. v. w. oben enden, aufhören.

**Anstritt**, 1. frz. trapan, m., engl. stairs-head, das Ende der Treppe. — 2. E. v. w. Altan, Balkon, Stützlag u. — 3. Austritt, m. (Kriegsb.), frz. retraite, f. dégrèvement, engl. recess; der Austritt od. der Weicheplatz einer Minengalerie ist eine Verlängerung derselben um ca. 1—2 m. über den Abzweigungs-stück einer andern Galerie, zur Deponirung von Pulver u., zum Ausweichen beim Verfehr u. [Ptz.]

**Antrittsstufe**, 1. frz. marche-palier, marche palier, engl. landing-step, die letzte Stufe vor dem Podest. — 2. Frz. marche f. de trapan, engl. headstep, end-step, letzte, oberste Stufe einer Treppe beim Erreichen des Geschosses.

**anstrochnen**, alt. 3., a) den Grundboden, franz. sécher, engl. to dry. Man erzielt öfters bei einem Wasser durchdrungenen Grundboden einen dichteren, mithin sichereren Baugrund, indem man durch Anlage von Wasserabzügen das Wasser abläßt (engl. to drain). Diese Entwässerung kann in Umständen durch Bohrlöcher oder durch bedeckte Röhren bewirkt werden; man muß jedoch genau von den Richtungen der Hauptquellenabzüge unterrichtet sein; durch Bohrlöcher erreicht man den Zweck mit weniger Kosten als durch bedeckte Abzugskanäle; f. übr. Art. Entwässerung. — b) Das Holz austrocknen, sécher, engl. to season. Man entrindet das Holz, schneidet es nach Bedarf und legt es scharfem Sonnen aus, od. bringt es in Darrstuben, od. räuchert es über Gerbholz. — c) Frz. tarir, Teiche, Flüsse, Sümpfe, abtrocknen. — d) Gebäude; f. Luft und Ven-

**Austrocknungsvermögen**, n., des Bodens, die Fähigkeit des Bodens, sein Wasser verdunsten zu lassen. Es ist abhängig von der Weite der Kapillarräume und der Durchlüftung des Bodens, daher das Austrocknungsvermögen um so größer ist, je mehr Sand im Boden vorherrscht. Nach Schubler's Berichten

über angestellte Versuche gingen von 100 Thln. des lapillaren Wassers in 4 Stunden fort (Lufttrocknung) bei

Quarzsand	88,4
Kalksand	75,9
Gips	71,7
magerem Thon	52,0
fetttem Thon	45,7
Thonboden	34,9
reinem Thon	31,9
erdigem kohlen-sauren Kalk	28,0
Humus	20,5
Gartenerde	24,3
Aldererde von Hoffmühl	32,0
Aldererde vom Jura	40,1 [v. Wgr.]

**austuschen**, alt. 3., frz. encrever, engl. to ink, 1. mit Tusche ausziehen, f. d. — 2. Mit Tusche ausschattiren od. die Mauerdurchschnitte u. in einer Zeichnung ausfüllen.

**Ausübungsmaschine**, f., f. v. w. Arbeitsmaschine, f. Maschine. [Schwa.]

**ausvieren**, alt. 3., 1. frz. équarrir, engl. to square out, dem Quadratinhalt nach ausmessen. — 2. Frz. quadriller, engl. to checker, in Quadrate theilen, z. B. eine Tede oder Fußboden; f. d. Art. quadrilliren.

**Ausvierung**, f., frz. équarrissage, m., engl. squariness, 1. Ausmessung dem Quadratinhalt nach, besonders in Bezug auf den Querschnitt von Stämmen, Hölzern, Schienen u. angewendet. — 2. Frz. quadrature, f., engl. quadrature, Theilung in Quadrate. Auch das Einziehen von geraden und verschobenen Quadraten in einen Kreis nennt man so; f. d. Art. Quadratur.

**auswalzen**, alt. 3., das Eisen auswalzen (Hüttenw.), frz. étirer, engl. to draw-out, to roll-out; f. d. Art. Walzwerk.

**auswaschen**, alt. 3., 1. frz. dégraver, déchausser, 1. den Grund unteripülen; f. auspülen. — 2. Frz. débarder, Floßholz aus dem Wasser bringen.

**Auswaschungsthäler**, auch Erosionsthäler, Thäler, welche durch Wasserflutauswaschungen entstanden sind, im Gegensatz zu den durch Eruptionen hervor-gebrachten. [v. Wgr.]

**Auswässerungslinie**, f., frz. ligne de flottaison, engl. load-water-line, Ladelinie, Linie, bis zu welcher ein Schiff, wenn es beladen ist, ins Wasser einsinkt; f. d. Art. Auftrieb.

**auswechselfeln**, auch abwechselfeln, 1. (Zimm.) frz. chevêtrer, engl. to trim; einen Balken ausschneiden, um einen Wechsel einzuziehen und so eine Öffnung in der Balkenlage zu gewinnen; f. d. Art. Wechsel, Trumm u. — 2. Frz. changer la charpente, Zimmerungen in Gruben ausbessern durch Vertauschen der alten Hölzer gegen neue. — 3. (Kriegsb.) schadhafte Verkleidungs-hölzer in Minengalerien u. Schächten durch neue ersetzen. [Ptz.]

**Auswechselfung**, f., 1. Auswechselfung des Baugrundes, frz. échangeement m. du terrain, engl. exchanging of the soil. Hat man als Baugrund einen sehr lockeren od. ungleichmäßigen Boden, worauf das Fundament nicht aufgeführt werden kann, so kann man diesen Grundboden gegen einen bessern vertauschen, indem man die lockere Erde ausgraben u. durch Thon, Lehm, am besten durch Sand ersetzen läßt. Man schüttet Lagen von 30 cm. Höhe hinein und stampft diese bis zur Hälfte sorgfältig zusammen; je nach der Anzahl der Stodwerke werden mehrere solcher Schichten eingestampft, f. Grund. — 2. Auswechselfung der Balken, Dübelsbäume u., auch Verkrüppelung, frz. enchevêtrure, f., engl. trimming, trimmed work; so nennt man die Verrichtung des Abtrümmens u. Einziehens v. Wechselfeln

behufs Erzielung einer Öffnung in der Balkenlage, f. d. Art. Eisenwechsel, Wechsel ic. — 3. Ausweichung nennt man aber auch den Wechsel oder Schlüsselballen selbst, obgleich ungenau.

**Auswechsler**, m. (Minenb.) f. v. w. Hülfsstempel.  
**Ausweiche**, f., Ausweichvorrichtung, f. d. Art. Weiche.

**Ausweichplatz, Ausweichstelle**, 1. frz. gare d'évitement, engl. changing-place, bei Eisenbahnen, f. Weiche. — 2. E. Austritt 3. — 3. Ausweichstelle auf Brückenpfeilern, frz. alle de pont, f. Brücke.

**Ausweichschiene**, f. Weichenschiene.  
**Ausweichung, seitliche**, der Schienen, f. Seitenabweichung.

**ausweihen**, innerlich weiß anstreichen, f. weihen.  
**Ausweitung**, f., frz. évasement, engl. enlargement, von Kapitälen, f. d. Art. Kapitäl.

**auswellern, auswindeln, auskleben**, f. ausfällen und Statuier.

**auswendig**, adv., f. außerhalb.  
**auswerfen**, alt. 3., 1. Erdboden, f. aufwerfen 1. — 2. E. v. w. ausschweifen 1.

**Auswerk, Sonnerwerk**, m., 1. bei gewöhnlichen Salzwerken f. v. w. Grabirhaus. — 2. frz. étier m. d'un marais salant, engl. conductor of brackish water, bei Seesalzwerken mehrere Graben und Soolgruben zum Verbunkeln des Wassers, sämtlich durch einen Damm vor dem steigenden Meerwasser geschützt; in diesem Damm ist die **Auswerkschleuse**, frz. écluse d'étier, angebracht, durch welche mittels eines Aufziehschüßens von 2–2 m. Breite das Meerwasser zugelassen wird; f. Salzwerk.

**Auswerrung**, f., Ausbesserung eines schadhaften Deichs durch den Deichbeamten auf Kosten eines nachlässigen Deichpflichtigen, dem die Reparatur eigentlich zugestanden hätte.

**auswittern**, effloresciren, pass. 3., nennt man die Erscheinung, wenn feste Körper (Steine, Mauerziegel) sich mit einem krystallinischen weißen Salzbefschlag bedecken, ohne daß dies ein Niederschlag von Dämpfen ic. ist. Vgl. d. Art. Brodem. Die Natur der Auswitterung kann sehr verschieden sein. 3. B. an alten Mauern, in Ställen und dergleichen bestehen sie meist aus Salpeter (salpetersaures Kali oder salpetersaurer Kalk). Neue Ziegelmauern bilden oft bei Einwirkung von Luft und Feuchtigkeit Auswitterungen an ihrer Oberfläche, welche aus schwefelsauren Salzen sich zusammengesetzt finden, wie schwefelsaures Natron, schwefelsaure Magnesia ic., welche nach dem Brennen der Ziegel in denselben als wasserfreie Salze vorhanden sind, nach und nach Wasser aus der Luft aufnehmen und dann als wasserhaltige Salze an den Oberflächen der Steine auskrystallisiren. Dies ist die Ursache, daß der Putz an dergleichen Mauern, welche mit salzhaltigen Ziegeln ausgeführt sind, nicht halten kann. [W.]

**auswohnen**, alt. 3., ein Gebäude so lange bewohnen, bis der Öl- und Kalkbunt nicht mehr zu bemerken ist; f. d. Art. Luft und Ventilation.

**Auswuchs**, m., f. d. Art. Mistelle.

**auswürfeln**, alt. 3., frz. quadriller à diagonale, engl. to checker diagonally, einen Fußboden in schiefstehende Quadrate eintheilen.

**Auswurshaken**, m., f. Klinkthalen.  
**auszacken, auszahnern**, alt. 3., franz. denteler, créneler, créper, engl. to tooth, to indent, zacken oder zahnförmig ausgraben.

**Auszehrung**, ob. Abzehrung, f., Holzkrankheit, in der Regel infolge mangelnder Nahrung; bei dem Radelholz wird sie Trockniß, bei dem Laubholz Wip-

feldürre genannt; der Baum verliert sein Inneres, die Blätter werden weiß und fallen ab; das Holz solcher Bäume hat wenig Kraß; f. über d. Baumkrankheiten.

**auszeichnen**, alt. 3., 1. frz. distinguer, f. v. w. bezeichnen, hervorheben einen Gebäudetheil vor dem andern; f. Anordnung u. Decoration. — 2. frz. arrêter, beim Zeichnen f. v. w. ausziehen 1. — 3. Herauszeichnen, 3. B. Details, in größerem Maßstab als die Fagade gezeichnet ist; auch ausgetragen genannt. — 4. frz. marquer, to mark-out, mit Zeichen versehen, 3. B. zeichnen u. Zeichen. — 5. frz. faire l'assiette venante, zu verlaufendes Holz auszeichnen; f. anlässlich abkmalen.

**Ausendeich**, m., Ausenland, n., Butenland, Seeland, Winter- od. Butendeich, frz. avant-digue, i. n. foro-dike (Wasserf.), das vor einem Deich befindliche erhöhte Ufer zum Schutz des Deichs.

**Aufengraben, Vorgraben**, m., frz. avant-fossé, engl. advanced or second ditch (Kriegsb.), Kollisionsname für sämtliche über den Hauptgraben hinaus angelegte Gräben.

**Außenhafen, Butenhafen, Vorhafen**, m., frz. avant-port, m., engl. outer-harbour, f. d. Art. Hafen.

**Außenmauer**, f., äußere Mauer, f., f. Umschlingungsmauer.

**Außenpfehl**, m., Bordpfehl, m., frz. pilotis de bordage, engl. border-pil, standard-pile, Pfahl in der äußeren Pfahlreihe eines Jangebammes, f. d. Art. Jangebamm.

**Außenseite, Außenseite, Vorderseite**, f., frz. devant, face, superficie f. antérieure, côté m. l. devant, engl. face, surface, superficies, sichtbare Seite eines Körpers. In der Baukunst ist Außenseite des Gebäudes — Fagade; Außenseite einer Mauer — äußere sichtbare Seite derselben; Außenwand des Steins — nach der Fagade zugekehrte Seite derselben.

**Außenthür**, f., frz. porte extérieure, anteporte, engl. ante-port, lat. anti-porta, Thüre, welche noch vor der eigentlichen Hausthür angebracht ist, entweder mittels Vorziehung einer kleinen Thürhalle, od. mittels Hineinziehung der eigentlichen Thüre in die Hausthür; f. d. Art. Hausthür und Pore.

**Außenwand**, f., f. v. w. Umschlingungswand.

**Außenwerke**, n. pl. (Kriegsb.), frz. ouvrages extérieurs, dehors m. pl. d'une place, engl. outworks, opere exteriore, span. obras exteriores. Unter Außenwerken einer Festung versteht man zunächst die Gesamtheit aller solcher Werke, welche, abgesehen vom Hauptwall, im Hauptgraben liegen und in der Verteidigung vom Hauptwall aus unterstüßt werden. Hierher gehören: Grabenscheere, Ravelin, tregarde, Contreface, die großen und kleinen Außenwerke, besser, richtiger **äußere Werke**, frz. vragas avancés, engl. advanced works, od. als schobene Werke liegen am Fuße des Glacis oder weiter vorgeschoben, aber stets durch verteidigungsfähige Linien mit der Hauptbefestigung zusammenhängend. Sie sind selbständiger in Bezug auf Verteidigung als die Außenwerke. Hierbei gehören Hornwerke, einfache und doppelte Kronenwerke, tenette, Lunetten ic. Außenwerke und äußere Werke haben die Bestimmung, den Feind zu nöthigen den Angriff auf den Hauptwall zuerst sie zu nehmen seine Angriffsarbeiten also zwei oder mehrere Mal wiederholen. [P.]

**äußere Beszung**, f., der Brustwehr, f. d. Brustwehr.

**äußere Mauer**, f. Umschlingungsmauer.  
**äußerer gedeckter Weg** (Kriegsb.), f. d. bedter.

**äußeres Polygon** (Kriegssb.), f. Polygon.

**äußere Winkel**, frz. angles m. pl. externes, engl. external angles (Geom.), die Winkel, welche entstehen, wenn man die eine Seite eines Polygons über die Ecke hinaus verlängert; auch wenn man zwei Parallelen durch eine gerade Linie schneidet, sind die Winkel nach außen hin äußere Winkel. Der äußere Winkel an einem Dreieck ist immer gleich der Summe der beiden innern ihm gegenüberstehenden Winkel. Der äußere Winkel bei Parallelen ist seinem korrespondirenden Winkel zwischen den Parallelen gleich.

**außerhalb** eines Gebäudes, auswendig, *adv.*, fr. hors d'oeuvre, f., engl. without doors, on the outside, outside work, f. v. w. an der Außenseite u. a. der unmittelbaren Umgebung des Gebäudes.

**Außerlichkeit**, f. Vor Außerlichkeit in der Entwicklung architektonischer Formen hat man sich sehr zu hüten; f. d. Art. Aethetil.

**Aufertief**, n. (Wasserb.) frz. décharge, engl. out. Ableitungsgraben zum Abführen des Wassers aus einer oder mehreren Schleusen außerhalb des Deiches in den Strom oder die See; muß viel Gefälle haben. Gegensatz davon ist Vinnertief (Schleusenanal, Zuggraben), welches innerhalb des Deiches liegt; das abzuführende Wasser in die Deichschleufe leitet.

**ausziehen**, alt. 3., 1. frz. arrêter, die aufgezeichneten Linien mit hartem Bleistift, Tusche oder Farbe herziehen, um die Contouren härter und haltbarer zu bekommen. — 2. frz. extraire, engl. to extract, die Thüren, plüsten x. ausziehen, nach einer Zeichnung den Bedarf von ausrechnen u. in Listen zusammenstellen; f. d. Art. Manschlag. — 3. frz. tirer, die Anfertigen von Gipsen; f. d. Art. Simsziehen. — 4. f. v. w. ausschneiden

— 5. (Wasserb.) frz. arracher les pilotis, engl. to draw, to withdraw; das Ausziehen der Pfähle geschieht, wenn da, wo eine Schotengründung vorgenommen werden soll, alte, nicht mehr brauchbare Pfähle stecken; wenn Klotzpfähle wegen schlechter Beschaffenheit wegen nicht gehörig eingreifen oder beim Rammen unbrauchbar werden; oder Gerüst- od. Fängdampfpfähle nach Beendigung Bauwerks entfernt werden müssen. Die betreffenden Pfähle müssen zunächst durch Schläge oder durch Zerschütterung der zum Ausziehen dienenden Vorrichtung erschüttert werden, auch wird durch Auslodern Erdbodens um den Pfahl die Arbeit sehr erleichtert. Die Baustelle frei, so besteht das einfachste Mittel zur Ausübung eines sehr starken u. mit Erschütterung des Pfahles verbundenen Zuges in der Anwendung der starken und schweren Hebels, des Wuchtbaues, auch Ausziehhebel, m., franz. levier m. arrache-pieux, engl. with drawing-lever; den Stützpunkt desselben bringt man so nahe als möglich an den ausziehenden Pfahl an. Er besteht aus einem vorgelegten Balken, od. aus einem eingerammten Balken, oder, wo beides nicht anwendbar ist, aus einem aus Schraubenbolzen fest verbundenen Rahmen aus Holz. Zum Aufheben des hinteren, längeren Hebels wird an einem Vordgerüste ein Flaschenzug seine Rolle angebracht, über welche das zum Aufziehen dienende Zugseil geführt wird. Ist der längere Hebel gehoben und dadurch der kürzere Hebelarm nach unten herabgesunken, so wird das Ende des Hebels mit dem Kopfe des ausziehenden Pfahles an eine Kette verbunden, die straff angezogen wird. Zeigen einige Arbeiter auf den Wuchtbaum,

und, nach dem Ende des längeren Hebelarms vorstreichend, drücken sie, während andere Arbeiter Seile oder Taue darum geworfen haben und diese anziehen, vereint den Wuchtbaum in der Art herab, daß ein starkes Schwanken eintritt, wodurch sich die Wirkung desselben vergrößert.

Eine wesentlich verbesserte Pfahlhebemaschine, Ausziehmaschine, f., frz. machine à arracher, engl. pilowithdrawing-engine, mit Wuchtbaum stellt Fig. 287 dar. Der Pfahl a ist mit einer Kette umschlungen u. mit dieser in den Haken am herabgebrachten Ende des kürzeren Hebelarmes des Wuchtbaumes b befestigt, welcher mit einer eisernen Drehachse auf eisernen Pfannen läuft. Ist der längere Hebelarm des Wuchtbaumes durch die Zugseile c heruntergezogen, so wird er mit einer unter den Schwellen des Gerüsts angebrachten Winde durch das Seil d wieder aufgezogen, und dadurch das mit dem Haken versehene Ende des kürzeren Hebelarms wieder herabgebracht. Diese Manipulation wird so lange wiederholt, bis der Pfahl ohne weitere Anwendung des Wuchtbaumes mit den Händen herausgenommen werden kann.

Die Anwendung des Wuchtbaumes ist, da sie eine

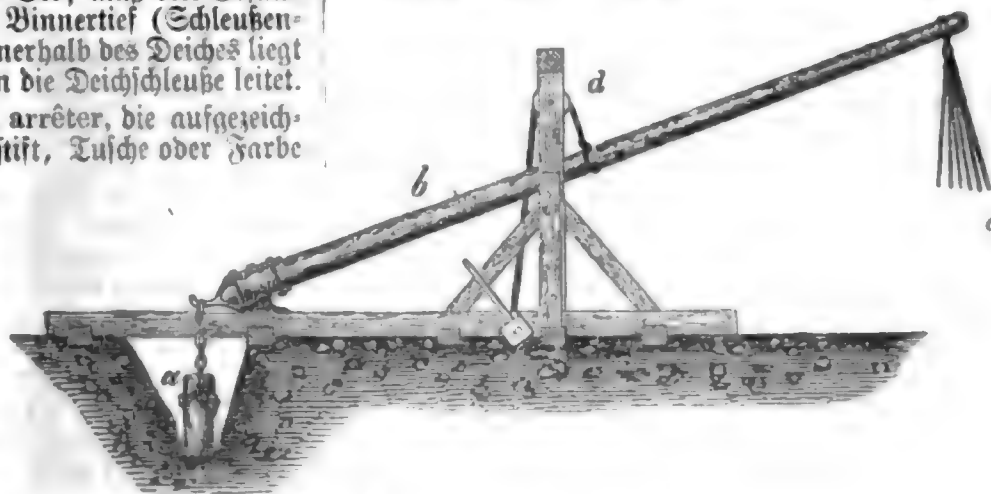


Fig. 287. Maschine zum Ausziehen der Pfähle.

seite Unterlage des Stützpunktes für den Hebel sowie einen ausgedehnten Raum zur Aufstellung voraussetzt, eine beschränkte. Sind einzelne Pfähle in tiefem Wasser eingerammt, so müssen zur Aufnahme der zum Ausziehen derselben in Anwendung kommenden Vorrichtungen besondere starke Gerüste erbaut werden, oder man benützt dazu Schiffe oder kleinere Fahrzeuge. Es werden in letzterem Fall zwei Fahrzeuge durch ein starkes Ballengerüst mit einander verbunden und die Zugvorrichtungen in der Mitte der Fahrzeuge so aufgestellt, daß die Zugkette zwischen den beiden Fahrzeugen hindurchgeführt wird. Da die Zugvorrichtung allein selten ausreicht, um fest eingerammte Pfähle ausziehen, so benützt man noch den hydrostatischen Druck, den die Fahrzeuge erfahren. Man läßt zu diesem Behufe die Fahrzeuge so mit Wasser anfüllen, daß sie sich tief einsinken, und befestigt die um den Pfahl geschlungene Kette an die auf dem Gerüste angebrachte Winde oder andere Zugvorrichtung, wozu neuerdings gern eine besonders stark konstruirte Schraubenwinde, die Ausziehschraube, f., frz. vérin m. arrache-pieux, engl. with-drawing-screw, verwendet wird; sobald nun das in die Fahrzeuge eingelassene Wasser wieder ausgeschöpft wird, heben sich dieselben und damit den Pfahl selbst, ohne daß man sich dabei zugleich einer Windvorrichtung bedient.

Um Pfähle, welche tief unter Wasser eingerammt sind, ausziehen, bringt man ein fest gebautes, wo möglich flaches Fahrzeug über den Pfahl und befestigt denselben mit einer Kette an einem auf dem Fahrzeug aufgestellten Spill oder auch sonstwie fest am Fahrzeug, bringt sodann einen schweren Ballast auf den



vordern Theil des Fahrzeugs und zieht die Kette fest an. Ist dies geschehen, so wird der Ballast nach dem entgegengesetzten hinteren Theil des Fahrzeuges gerollt, und indem sich dadurch der hintere Theil senkt, hebt sich der vordere und zieht am Pfahl.

**Ausziehschacht**, m. (Bergb.), frz. puits d'appel, engl. upcast-shaft; s. d. Art. Schacht.

**auszimmern**, alt. 3., frz. étayer, étrésillonner, engl. to line with wood-work (Bergb.), einen Schacht mit Holzwerk ausschlagen; s. d. Art. Schacht. — 2. Ein Gebäude, den inneren Holzausbau fertigen.

**auszinnen**, alt. 3., innerlich verzinnen.

**Auszug**, m., 1. frz. tiroir, m., etwas zum Herausziehen eingerichtetes, z. B. ein herausziehbares Tischblatt. — 2. S. d. Art. Extrakt. — 3. S. Auszug II., 1.

**auszwicken**, verzwicken, alt. 3., frz. garnir les joints de cales, engl. to fill up the joints with gartings, to spaul the joints (Maur.), so heißt das Ausfüllen der Höhlungen zwischen den größeren und kleineren Steinen einer Bruchsteinmauer mit kleinen Steinstückchen, sogenannten Zwidern; dies muß man möglichst sorgfältig ausführen, damit die größeren Fugen im Mauerhaupt thunlichst verschwinden. Jedoch nehme man das Auszwicken nicht eher vor, als bis eine folgende Schichtlage durch ihr Gewicht verhindert, daß die Steine durchs Auszwicken ihre Lage verändern und so aus ihrer Mörtelverbindung herausgerissen werden.

**Autel**, m., frz., 1. Altar; grand a., maître-a., der Hauptaltar, Hochaltar; a. à la romaine, isolirt im Chor stehender Altar; a. subordonné, Seitenaltar; s. auch M. M. a. W. — 2. Autel d'un foyer, die Feuerbrüde, s. d.

**Autoclave**, m., 1. pneumatische Liderung, kommt bei Gebläsemaschinen vor und ist so eingerichtet, daß der Liderungs- oder Dichtungsring des Gebläseballens durch den Wind selbst angeedrückt wird; s. d. Art. Liderung. [Schw.]

**Automolith**, m., Rieseschörl (Gahnit), dem Schörl verwandtes Mineral, enthält Thonerde, Zinkoxyd, Eisenoxyd.

**Autumnus**, m., der Herbst, dargestellt mit Früchten und Weintrauben als sehr gereifter Jüngling oder als Mann.

**Auvent**, m., frz., Wetterdach vor einem Kaufladen, einer Thür, über einer Firma u.

**Avaka**, s. Abaka.

**aval**, d'aval, en aval, à vau-l'eau, adv., franz., s. v. w. stromabwärts gerichtet.

**Avance**, f., d'un bâtiment, frz., der Vorsprung an einem Gebäude, z. B. Simse, Ballons, Erker u., kurz Alles, was über die Fluchtlinie vorsteht; s. d. Art.

**Avant**, m., frz. (Schiffb.), 1. das Vorschiff. — 2. Der Bug; a. fort élanée, der springende Bug; a. maigre, der scharfe Bug; a. renflé, joufflu, der volle Bug.

**Avant-bec**, m., frz., 1. (Schiffb.). Der Vorstevan eines Pontons. — 2. (Brüdenb.) Kronpfeilerkopf.

**Avant-chemin-couvert**, m., frz. (Kriegsb.), s. Weh., gedeckter.

**Avant-corps**, m., frz., vorspringender Flügel, Vorlage, dem Arrière-corps, Rücklage, entgegengesetzt, doch werden darunter nach den französischen Baugesetzen auch Balaster, Eisen u. verstanden, sobald sie weiter als 8 cm. vorstehen.

**Avant-cour**, f., Anticour, f., frz., Vorhof, vorderer Hof.

**Avant-crenset**, m. (Hüttenw.), der Vorherd.

**Avant-fossé**, m., frz. (Kriegsb.), äußerer Graben, Vorgraben; s. d. Art.

**Avant-glacis**, m., frz. (Kriegsb.), das Glacis, s. d.

**Avant-mur**, m., frz., 1. Barbacane, f. (Kriegsb.) die Zwingermauer. — 2. Vorgelegte Mauer, z. B. einer Futtermauer u.

**Avant-pieu**, m., frz. (Wasserb.), 1. Aufschlag den einzurammenden Pfahl, Asterramme, Ramme. — 2. Pfahleisen.

**Avant-port**, m., frz., der Außenhafen, s. d.

**Avant-portail**, m., frz., anteportale, n., Außenportal, Vorportal, auch Hofthor, Vorportal, s. d. Art. Portal.

**Avant-porte**, f., frz., Vorthür, verdecktes Th., s. d. Art. Außenthür und Diathyron.

**Avant-scène**, f., frz., Vorbühne; s. Theater.

**Avant-toit**, m., frz., lat. antesolarium, das Dach, Sonnendach, auch der vor der Mauerflucht ladende Dachfuß.

**Avellana**, f. (Quadria heterophylla, Fam. taceen), liefert auf Chiloe ein Nußholz, welches dem europäischen Eschenholze viel Ähnlichkeit hat, wird daselbst ebenso zum Bau der Häuser und Küstenfahrzeuge verwendet. — Avellana heißt auch Haselnußstrauch im Lateinischen u. in verw. Spr.

**Aventurin**, m., Aventurin, m., frz. aventurin, f., quartz m. aventurine, engl. aventurin (Rothbraune od. rothe Varietät des Quarzes mit gelbem oder rothem Sprünge u. beigemengten Glimmerchen; er findet sich in größeren Massen im Ural, auch in Deutschland bei Aschaffenburg und bei Zell in Steiermark als Gemengtheil eines Gneises. A. ist einer guten Politur fähig und wird zu Tischplatten, auch zu kleineren Schmuckstücken benutzt; er wurde früher häufig in Glaschmelz durch Streuen von Kupferblättchen nachgeahmt; dieses Nacherzeugniß, weniger hart als der natürliche, überlehten aber meist an Schönheit. Auch durch Fayence, beim Glaciren mit Goldglimmer überzogen, sowie durch braunen Lack, mit Goldbronze überzogen, hat man ihn nachgeahmt. [W.-f.]

**Avenue**, f., frz., Anfahrt (s. d.), namentlich dieselbe durch Bepflanzung mit Bäumen, Statuen, Len oder dergl. zu einem effectvollen Theil der Anlage erhoben ist. Avenue en perspective heißt, wenn sie an einem Ende breiter als am anderen endet, um länger zu erscheinen.

**Avers**, m., frz. face, croix, f., tête, f., avers, m., engl. obverse, cross, Hauptseite, Münze, Medaille und dergl.

**Aversionalquantum**, s. Pauschquantum.

**aveugle**, adj., frz., blind, s. d.

**aviver**, v. a., frz., 1. une pierre (Stein) scharfsantig bearbeiten. — 2. les moules (Gießformen) ausdämmen, s. d.

**Avokatbaum**, Avokatlorber, Avokatenbaum, Agnecato (Laurus persea, Fam. Lorbergewächse), 12 m. h. Baum, in Brasilien, Capenne, Isle de Bourbon heimisch. Sein Holz ist aschgrau und schön, auch manchmal blaß grüngelb; wird namentlich in eingeleigten Arbeiten verwendet, hat einen leichteren Geruch und daher den Namen Nischholz. [H.]

**Awl**, s., engl., die Ahle (s. d. 2.), der Pfriem, Spitzbohrer, Durchschlag.

**Awn**, s., engl., die Flachschebe.

**Ax**, **Axe**, s., engl., die Art, s. d. u. die daselbst gezogenen Artikel; to axe a timber, behauen, b. to axe a quarry-stone, einen Bruchstein abhauen, bossiren.

**Axe**, f., frz. axe, m., engl. axis, axle, f. d. Achse, Säule und Welle; d'axe en axe, von 2 zu 2 Mittel.









Die Berichte erwähnen außer dem Palast und der Menagerie das Vogelhaus, das Fischhaus, ein Haus für Krüppel, Zwerge u., einen Park, Bäder, ein Zeughaus, die Häuser der Innungen (Goldschmiede, Mosaicisten, Bildhauer, Maler u.), öffentliche Speicher für Fälle der Hungernoth u. Die Straßen der Stadt wurden täglich gefeiert. In der Stadt Tenochtitlan, welche 300,000 Einwohner hatte, waren außer der Haupttempelanlage noch 8 große und nahe an 2000 Tempel vertheilt. Diese Residenzstadt war durch ihre Lage im See schon befestigt. Andere Städte, die künstlicher Befestigung bedurften, wurden mit Mauern von 3–4 m. Stärke u. 1–6 m. Höhe umgeben, oder auch wie Ilaacala mit Wällen von 6 m. Stärke und 2½ m. Höhe excl. der Brustwehr. Bei Molcaran liegen Ruinen von Schanzen, deren vierfache Mauern auf dem Abhang des Berges sich herumziehen.

4. **Rathbauten.** Die Kornspeicher waren vieredig, nach Art der Blochhäuser von Holz aufgebaut, u. hatten 2 Eingänge über einander. Der obere, größere, diente zum Hineinschaffen, der untere zum Herausnehmen des Getreides. — Auf den Feldern waren Wachtthürme von Holz vertheilt. — An den Straßen, welche jährlich nach der Regenzeit ausgebessert wurden, waren in unbewohnten Gegenden Herbergen vertheilt, u. Brücken u. Fähren fehlten nicht. Die Brücken waren meist aus Stricken errichtet, doch kamen auch gewölbte Steinbrücken von 13, 47, ja 67 Bogen, bei 18 m. Weite u. 32 m. Höhe u. 920 m. Totallänge vor. Die öffentlichen Lokale zum Ballspiel sind hier u. da noch in Trümmern erhalten. Die Wasserleitungen waren viele Meilen lang von Stein und Mörtel als offene Kanäle hergestellt. Sogar Dampfbäder fehlten nicht.

5. **Paläste und Wohnhäuser.** Der aus Steinen mit Kalkmörtel aufgeführte Königspalast hatte 20 Thore, drei große u. viele kleine Höfe, deren einen, durch einen Springbrunnen geziert, 100 Zimmer umgaben; in einigen dieser Zimmer waren die Wände mit Marmor und Fliesen bekleidet, die Balken aus Cedern- und Cypressenholz gearbeitet und zierlich geschnitten. Die Haupthalle faßte 300 Menschen.

Die Häuser der Reichen und Vornehmen erhoben sich in 2–3 Stockwerken, hatten plattes Dach, oft durch Thürme bekrönt, hatten 2 Eingänge, einen nach der Straße, den anderen nach einem Kanal u. Die Spanier erzählen, daß die Deden, aus Cedar, Kiefer, Cypressen u. gearbeitet, von Säulen aus Marmor, Marmor und Jaspis getragen worden wären. Hauptmaterial war ein rother Kalktuff. Die Häuser der Armen waren zwar von Lehmziegeln aufgebaut, oder von Steinen mit Schlammmörtel (in Pise) errichtet, mit Rohr ein-

gedeckt, aber gleich den Häusern der Reichen bunt bemalt. Wir können unseren Lesern hier in Fig. 292 die Abbildung von zwei solchen Häusern nach einem aztekischen Relief mittheilen. Viele hatten in ihren Häusern eigene Dampfbadezimmer, selbst der Herrscher hatte eine Badezelle in seiner Hütte. Nach eigenem

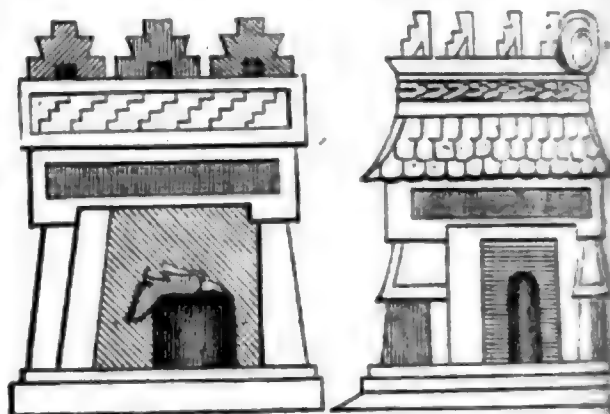


Fig. 292. Aztekische Wohnhäuser.

künstlerischer Seite hin waren die Aztekenbauten meist ähnlich denen der Tolteken; s. d.

**Azud**, m., span., Schleufe eines Wasserlaufs, Stauschleufe.

**Azuda**, f., span., Maschine, die aus fließendem Wasser zum Beprengen der Felder emporsteht.

**Azulejo**, m., span., auch **Alizar**, m., Porzellanfliese, auch Fliese aus gebranntem und bemalten Thon. Die Araber und Mauren bedienten derselben zum Belegen der Sockeln, Fußböden u. sprünglich hießen nur die blauen Fliesen **azulejo**, rothen **alizar**, und auch die Fliesen anderer Farben hatten besondere Namen. Jetzt werden die beiden genannten Wörter für Fliesen aller Farben angewendet.

**Azur**, **Azul**, m., 1. frz. **pierre d'azur**, der Azurstein, s. d. — 2. frz. **azur**, m., **bleu d'outremer**, daraus bereitete Ultramarin; s. d. — 3. frz. **azur**, m., das dunkelblaue Kobaltglas, **Smalte** gemahlen.

**Azurblau**, **Azuren**, adj., frz. **azuré**, engl. **azure**, s. v. w. Himmelblau, durch die im vor. Art. gegebenen herzustellen; s. Blau und Smalte.

**Azut**, m., span., Seitenmauer eines Wassergrabens.

**Aznholz**, n., s. v. w. türkisches Eichenholz, in verschiedenen Sorten in den Handel.



Ansicht. Er reparierte die aus dem alten Reich stammenden Kanäle und legte neue an, reparierte und vergrößerte die Medische Mauer, die nunmehr 6,25 m. stark und 32 m. hoch sich beinahe 15 Meilen hinzog. Sein Hauptwerk war der Wiederaufbau der fast verfallenen Hauptstadt auf dem westlichen Ufer und die Befestigung der Neustadt auf dem östlichen Ufer des Euphrat. Schon Nabopolassar hatte hier einen Palast erbaut. Die Stadtmauern erreichten eine Länge von etwa 12 Meilen und umschloßen einen Raum von ziemlich 9 Q Meilen. Die Angaben der alten Schriftsteller über Stärke und Höhe dieser Mauern differieren von 32 bis zu 95 m. für die Höhe, von 10 bis zu 32 m. für die Dicke. — 250 Thürme erhoben sich etwa 7 m. über die Mauer. Die Gräben hatten gemauerte Böschungen, die 100 Thortürme waren reich geschmückt, Posten, Flügel und Schwellen mit Erz belegt. Die Brücken hatten Steinpfeiler von 4 m. Dicke bei 10 m. Hochweite. — Doch von all dem, von der neuen Stadtburg, von den Gärten und Teichen, von den hängenden Gärten, die er für seine Gattin Amytis baute, ist nichts erhalten. Letztere waren 125 m. lang und breit und ruhten auf 40 m. hohen Bogenstellungen, die mit Steinplatten bedeckt waren, auf denen eine Schicht Asphalt und Gips, dann Bleiplatten und dann Gartenerde aufgebracht war. Der Asphalt diente auch bei der Stadtmauer als Mörtel für die Ziegel. — In Höhenzwischenräumen von etwa 2—3 m. war zwischen die Ziegelschichten eine Schicht von in Asphalt getränkten Strohbindeln eingebracht (vermutlich als Isolierschicht). Er restaurierte aber auch um 580 den Turm des Bel.

In den Hauptjügen jedoch sich, wie bereits erwähnt, die babylonische Bauweise an die assyrische an. Den Babyloniern standen aber gar keine Steine zu Gebote, sie mußten alle ihre Bauten in Ziegeln aufführen, daher denn auch nur sehr wenig Trümmer auf uns gekommen sind. Babylon war ganz regelmäßig angelegt; die Mauer war mit Häusern in zwei Reihen besetzt, durch hundert bronzene Tore unterbrochen und noch durch einen Wassergraben geschützt; dahinter war noch eine Mauer. Die Häuser waren meist 3—4 Stockwerke hoch und äußerlich verziert. Die beiden königlichen Burgen sind, so viel man vermutet, unter den El Kafr und Amran im Ali genannten Hügel begraben. El Kafr zeigt die Trümmer eines Gebäudekomplexes von 760 m. Länge und 570 m. Breite, aus weißen u. gelben Ziegeln von der Größe unserer gewöhnlichen Mauerziegel errichtet. Man hat glasierte Ziegel mit Reliefdarstellungen von Vierbeinern, Bartlosen u., kurz Teile von gemauerten Reliefs gefunden, sowie Reste der Substruktionen der hängenden Gärten. Ähnliche Trümmer eines quadratischen, genau nach den Himmelsgehenden orientierten Gebäudes von 486 m. Umfang finden sich im jehigen Dorf Barnum; endlich glaubt man in dem Birs Nimrud genannten Hügel bei Hillar auf der Westseite des Euphrat den Tempel des Belus, den sogenannten Babylonischen Turm, zu erkennen. Nach den Ergebnissen der Untersuchung dieses Trümmerhaufens, die Havlinson vorgenommen, zusammengehalten mit Reliefdarstellungen in Kupferstich und in den Beschreibungen griechischer Schriftsteller, ist die in Fig. 293 und 294 gegebene Restauration dieses Bauwerkes entworfen.

Ähnliche Stufen Tempelpyramiden stehen in Mugheir, Moschamir, Abu Kamibra und Tel Ernah. Bei dem Birs Nimrud war das unterste Stockwerk schwarz, das zweite orange, das dritte rot, das vierte vergolbet, das fünfte weiß, das sechste blau, das siebente grünlich oder verblüht, symbolische Farben des Saturn, Jupiter, Mars, Sonne, Venus, Merkur und Mond. Die diese Farben tragenden glasierten Ziegel bildeten jedoch nur die Außenseite einer aus gebrannten Ziegeln auf-

geführten Blindmauer, deren Hintermauerung aus gebrannten Schlammziegeln bestand.

Die Euphratbrücke hatte Steinpfeiler, durch die vergossene Eisenketten mit einander verbunden, die Pfeiler selbst waren tief gegründet, Stromabwärts zum Stromaufwärts spitz. Das Belus bestand aus zwei die Pfeiler standen 4 m. auseinander. Man nun in Babylon selbst fast ganz verfallen, erhaltenen Mauerresten und Details gesehen, man einzelne glasierte Ziegel, Gefäße u. gefunden hat, so

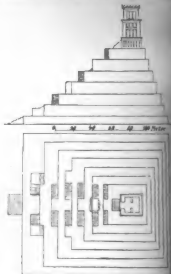


Fig. 293 und 294.

Babylonischer Turm, restauriert von Dr. C. Havlinson in Murla oder Barla (dem Goch der Bibel u. d. der Griechen) glücklich gesehen. Hier hat man Nekropolis mit Särgen, die den assyrischen

sind, und ausgedehnte Reste einer Stadtmauer gefunden. Diese Mauer, mit halbrunden Thürmen bewehrt, zieht sich noch jetzt in unregelmäßigem Kreis bei einem Umfang von mehr als einer Meile rings um die Trümmer der Stadt und erreicht noch die Höhe von 12 m.

In der Mitte der Stadt liegen die Ruinen der Turmpyramide, die unten 63 m. ins Quadrat aus Ziegeln mit Strohrohrschichten ausgefüllt mit glasierten Ziegeln verblendet war. Die dieser Blindmauer, in Fig. 295 und 296 dargestellten am Fuße des Birs Nimrud und an den Konstruktionen, wahrlich von Babylonian geführt, in Niniveh wieder. Die in Fig. 295 stellte Mauer war gepuzt, die in Fig. 296 ab-



Fig. 295. Mauer in Murla.



gebrannten Ziegeln ausgeführt u. mit 15 mm. langen, 2 mm. breiten, spitz zulaufenden Mosaikstiften, in Asphalt eingeseht, bekleidet. [M-s.]

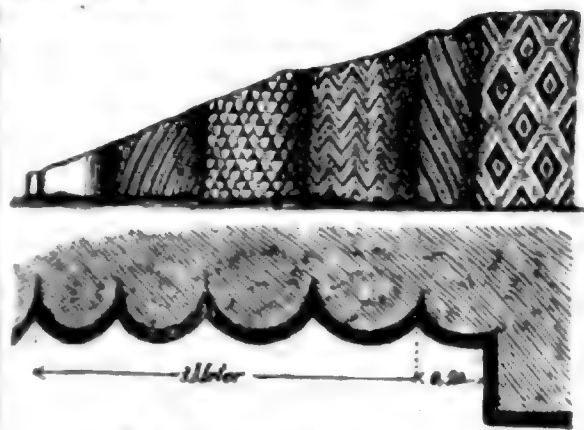


Fig. 296. Mauer in Barta.

**Babylonische Teppiche** (babylonica texta oder tragula), waren im Alterthum sehr berühmt; man sah die Borte pavillon und Baldachin davon herkommen; s. d. betr. Art. Vgl. auch M. M. a. W.

**Babylonische Weide**, s. v. w. Trauerweide; s. d. Weide.

**Bac**, m., frz., 1. (Schiffsb.) Kutter, Cheerkahn, m., s. f. kleiner Brahm, worin die Zimmerleute beim Mastern stehen. — 2. Auchtraille, f., passe-cheval, m., s. bac, Fähr, Fährprahm, Bonte. — 3. (Brauerei) Kälbottich; bac m. refroidissoir, engl. bac, k., cooler, Kühlschiff, Kühlstod. — 4. Kleiner Kamentrog.

**Bacalar, Bacalas**, m., franz. (Schiffsb.), Holzbock auf dem Dach des Schiffshintertheils.

**Bacaras, Bacassas**, m., frz. (Schiffsb.), kleines Boot mit hohem Schnabel.

**Bacchanalien** u., s. Bacchus.

**Bacchus**, auch Bakchos, Jakchos, oder nach dem griech. Schimen Devanishi, Dionysos genannt (s. Mythol.), Sohn des Zeus und der Semele (Erde), bei den Ägyptern des Ammon und Anathia, also des Gewitters und der Erde, die er im Äquinotialstier (deswegen hie und da auch Stierkopf abgebildet), daher auch Gott des Weines u. in Folge dessen Patron der Weinbauer, Schänder und Schutzgott der Trinkgelage, aber religiöses Symbol der jugendlichen Natur (Phallos), Landbauers u. der auf denselben fußenden Kultur, der dramatischen Begeisterung. Die ihm geweihten Feste heißen Bacchanalien, Orgien, Dionysien. Bacchuszügen wird er dargestellt auf einem Pantherwagen, von Panthern gezogen; sein Erzieher auf einem Esel reitend, von Frauen unterstützt; Nymphen oder Mänaden, d. h. leicht aufgeschürzte Frauen, mit Wein und Epheu betränkt und mit Schlägen (s. d.) bewaffnet, umtanzen ihn. In der Folge erscheinen ferner: der assyrische König Sardanios (Rebe), dessen Gattin Reibe (Kausch) und Sohn Botryos (Traube); der Panther ist ihm geweiht. Er selbst wird in der Regel als Jüngling, in Darstellungen seines indischen Triumphzugs trägt Mann mit weitwallendem Gewand abgebildet. Seine Gattin war Ariadne, mit der er den Wein (Weintrinker) zeugte. Seine Attribute sind: Stirnbinde, Epheu und Weinranken, Trinkgefäße, Korb, Schlauch und Wanne, Tiger, Panther, Esel, musikalische Instrumente, komische und tragische Masken u. Im Mittelalter man ihn gewöhnlich als übermäßig dicken auf einem Fäß reitend, dar.

**Bac**, m., frz. ruisseau, m., engl. beck, rivulet, s. o., kleines, natürliches fließendes Wasser;

die Regulirung desselben behufs der Diefenbewässerung s. u. d. Art. Bewässerung. Die Bäche werden gewöhnlich folgendermaßen eingetheilt: 1. Gletscherbach; diese wachsen oft im Frühjahr zu reißenden Strömen an und versiechen im Herbst und Winter. 2. Gieß- oder Waldbach, frz. torrent, m., engl. brook; sie sind gleichmäßig in allen Jahreszeiten mit Wasser versehen, da sie Quellen haben. 3. Kausch-, Sturz- oder Staubach; diese sind Gießbäche, die sich über Felsen und steile Bergflächen herabstürzen. 4. Wild- oder Regenbach, frz. ravine, f., engl. rill; so nennt man quellenlose, nur durch den Regen erzeugte Sturzbäche. 5. Regenfließ, dasselbe für ebeneres Land, was Wildbach für das Gebirge. 6. Faulbach, in Ebenen, also sehr langsam fließend. 7. Steppenbach, Bach, welcher sich ohne eigentliche Mündung in Sand oder Sumpf verliert.

**Bäche**, f., franz., der Ausgucklasten oder Trog, der das Wasser des unteren Pumpensatzes empfängt und zugleich als Sod für einen darüber folgenden Pumpensatz dient. Daher bei Dampfmaschinen bäche à eau froide, die Kaltwassercisterne, bäche de la pompe, bäche du condenseur, der heiße Brunnen.

**Bachmeister**, m., in den Holzflößereien Süddeutschlands Oberster der Flößer und Holzknechte.

**Bachot**, m., frz., Rachen, kleiner Rahn, Fährkahn, bloß für Menschen.

**Bachotto**, f., franz., lahnförmiges Gefäß, Fischlasten.

**Bachweide**, f., franz. osier m. vert, engl. waterwillow; s. Weide.

**bacillus**, m., lat., Stäbchen, namentlich von den Victorenstäben u. gebräuchlich.

**Bacin**, m., altfranz. für Bassin; s. d.

**Bacino**, m., ital., Getreidemaß auf Korika — 414,65 Par. Kubitzoll = 8,2 Liter.

**Back**, s., engl., der Rücken, daher 1. b. of an arch or vault, der Gewölbrücken, Estrados. 2. b. of a blast-furnace, die Rückseite des Gebläseschachtelns. 3. b. of a chair, die Lehne, Rücklehne, Stuhllehne. 4. b. of a chimney, or of a forge, die Rückenplatte oder Hinterwand eines Kamins oder Herdes, Hinterzaden. 5. b. of a hand-saw, der Rücken des Fuchschwanzes. 6. b. of a hanging-post-truss, backrafter, die Hängewerkstrebe. 7. b. of a hearth, die Brandmauer, Feuermauer. 8. b. of a pew, die Rücklehne des Kirchensitzes, high b. of a stall, das Rückgefäß des Chorstuhls. 9. b. of a wall, die Abrechte (s. d.) einer Mauer. 10. b. of a wedge, der Kopf, Rücken eines Keils. 11. b. of a window, die Brüstungsverkleidung.

**Back**, f. (Schiffsb.) 1. frz. bac, m., engl. punt, auch Theertahn genannt, ein zum Kalfatern der Schiffe gebräuchliches, viereckiges, flaches Fahrzeug von geringem Tiefgang. — 2. franz. château (gaillard) d'avant, engl. fore-castle, früher Vorderkastell genannt, ein auf dem Vordertheil des Schiffes aufgesetztes Stodwerk, gewöhnlich von geringer Höhe und zu Aufnahme von Geschütz eingerichtet. — 3. Bezeichnung für irgend eine kastenartige Abtheilung in einem Schiff, z. B. a) für den zwischen zwei Stüdpforten befindlichen Raum, in welchem die zu der Back abgetheilten 4–10 Matrosen, die daher Backmannschaft heißen, ihre Hängematten haben; b) Kugelbad, frz. parc m. à boulets, engl. shot-locker, Raum zu Aufbewahrung der Geschosse auf dem Deck, mit Latten eingefast, um das Umherrollen zu verhüten; c) Pumpenbad, frz. citerne, f., engl. pump-cistern, Wasserbehälter über der Pumpe; d) Spielbad, frz. écuquet, m., engl. locker, Kasten zu Aufbewahrung von Holzpföden, Werkzeug u.; e) Wasserbad oder Bißbad, auch Badpß genannt, engl. manger. Der auf dem Deck hinter den Klüspatten befindliche, gut kalfaterte, abgegrenzte und mit Wasserausgüssen

versehene Plaz, in welchem sich das durch die Klüsen etwa eindringende Wasser sammelt, um durch die Speigats abzulaufen.

**Back-board**, s., engl., 1. (Biefl.) das Form-, Mantel- oder Musterbret. — 2. (Schiffsb.) a) franz. mauvais bord, der Schlingerschlagbug; b) frz. dos-sier, das Lehnbret hinten im Boot.

**Backbord**, m., frz. bâbord, m., engl. larboard (Schiffsb.), die linke Seite eines Schiffes, Front nach dem Vordersteven genommen. Daher Backbordgeschütze u. im Gegensatz zu Steuerbordgeschützen u.

**Back-curtain**, s., engl. (Theaterb.), der Schlußvorhang, die Schlußgardine, Hintergrundgardine, s. d.

**Back-door**, s., engl., die Hinterthür, Schlupfthür, Ausfallstür; s. d. betr. Art.

**Backen**, m., **Bake**, f., überhaupt ein Seitentheil, namentlich ein einfassender, zusammenhaltender; daher: 1. (Hochb.) franz. joue, jouée, f., aile, f., engl. cheek, die schräge Seitenwand eines Dachfensters. — 2. frz. limon, m., engl. wooden carriage, bridge-boards, an Treppen die Seitenhölzer, auch Quartierbäume, Wangen genannt; s. d. Art. Treppe. — 3. Querswände der Viehtruppen oder Tröge. — 4. (Kriegsb.) franz. joue, f., engl. cheek, Seitenwände der Schießscharten, aus Sandsäcken, Faschinen, Flechtwerk, Schanzkörben, Mauerwerk, Eisenplatten u. konstruiert. [Plz.] — 5. (Mühlb.) Die Seitenwände des Gerinnes für das Aufschlagwasser. — 6. (Salz.) Zwei Mauern unter den Pfannen, welche das Feuer zusammenhalten. — 7. (Schlosser) Die vier Lappen an Vorlegeschloßern, welche den Bogen festhalten. — 8. Backen der Heblade, die Seitenpfosten derselben, durch deren Löcher die Bolzen gesteckt werden; s. Heblade. — 9. Franz. mâchoire, engl. jaw, Backen des Schraubstods, die obersten Enden seiner zwei Theile, welche zusammen das Maul bilden und den festzuhaltenen Gegenstand zwischen sich aufnehmen. — 10. (Tischl.) Backen der Hobelbank; s. d. — 11. (Schiffsb.) Backen des Bugspriets, frz. taquet, engl. fiddle oder saddle, Name für die Klampen zu beiden Seiten desselben, welche dem Vorstengestag die nöthige Haltung geben. — 12. Backen der Masten, frz. jottereau, m., flasque, f., engl. cheek, bibb, die am Ende der Masten befindlichen knieförmigen Hölzer, welche den Langsahlings und somit dem Mars als Unterlage dienen. — 13. Backen des Kielschwins, frz. jumelles, engl. clamps of the keelson, die Theile, mit denen es an dem Kiel anliegt. — 14. Backen des Blasebalgs, die beiden Wöden desselben. — 15. Seitenwände des Zapfenlochs, der Scheeren u.; s. d. betr. Art. — 16. Backen der Schraubenkluppe, s. Schneidbacken. — 17. Backen eines Werkzeugs, Hebels u., s. Aufschlag 3. — 18. Backen eines Ramins, franz. jumelle, f., engl. coving, s. v. w. Seitenwand des Ramins. — 19. S. d. Art. Backenbremse. — 20. Auch für Baale gebräuchlich, aber fälschlich.

**backen**, alt. 3., 1. den Stahl backen, s. v. w. cementiren, s. d. — 2. Ziegel backen, s. v. w. ungenügend, bei zu geringer Hitze, brennen.

**Backenbohrer**, m., Originalbohrer, m., frz. mero, f., taraud-mero, m., engl. plug-tap, original-tap, master-tap, der Schraubenbohrer zum Schneiden der Backen der Schraubenkluppe; s. Schneidbacken.

**Backenbremse**, f. (Maschin.) eine Art Bremse; ein Stück Holz oder Eisen, wie eine konvexe Linse geformt, ist an einer Stange befestigt, die an dem einen Ende fest, um ein Scharnier drehbar ist. Indem man die Stange herabdrückt, legt sich der Backen um das Bremsrad und hemmt dessen Bewegung und damit den Gang der ganzen Maschine. Die Stange selbst heißt Bremsendrucker. Mitunter sind doppelte Backen angebracht, indem durch einen und denselben

Druck sich vermöge einer Hebelvorrichtung noch eine zweite Stange mit einem ähnlich geformten Backen von der anderen Seite her um das Bremsrad legt, die Hemmung verstärkt. Fig. 297 zeigt eine derartige Bremse mit zwei Backen. Die Bremscheibe befindet sich auf derselben Welle mit der Seilscheibe. Die Bremse wird z. B. bei Aufzügen verwendet. [St.]

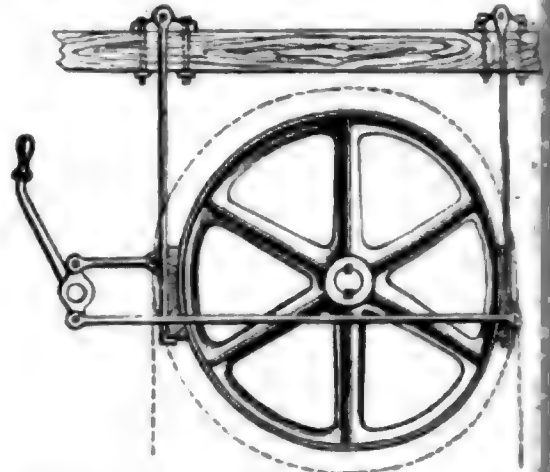


Fig. 297. Backenbremse.

**Backeneisen**, n., 1. die beiden Eisen an der Seite eines Blasebalgs, welche das Gelenk beweglichen Backens bilden. — 2. Auch Backen, Kunstgestängen die Messingspanne an den Röhren schwingen, in Hammerwerken die Platten der Hüllen oder Ringe der Hämmer.

**Backenhaken**, m., auch Bankhaken, m., franz. n. (Tischler), frz. montonnet, m., engl. bench-haken, eiserne, vierseitige Bolzen an der Hobelbank, an welchen die zu bearbeitenden Holzstücke befestigt werden.

**Backenschiene**, f., Hornschiene, Stützschiene, Zwangschiene, franz. contre-rail, m., engl. cheek-wing-rail (Eisenb.), bei Kreuzungen die parallelen eigentlichen Schienen gelegten Außenschienen, s. d. Art. Kreuzung.

**Backenschmiege**, f. (Zimm.) der schräge Schnitt eines Schifters, welcher sich an den Grat anlegt, auch Albeschmiege genannt.

**Backenstein**, m., 1. (Blast.) s. Vorsteiner. 2. (Hüttenw.) s. Backenstück 2.

**Backenstück**, m., 1. häufig gebraucht für die in den sub 1, 2, 8 und 10 genannten Bedeutungen. 2. (Hüttenw.) auch Formseite, Formwand, Backstein genannt, franz. costière, f., engl. side-stone, Backstein, die gehauenen Steine zu beiden Seiten des Hohofens.

**Backermaschine**, f., Backert, m., s. Backermaschine.

**Backhaus**, n., frz. boulangerie, f., four, engl. bake-house, Gebäude, welches die nöthigen Räumlichkeiten zum Kneten und Backen des Brodes bietet; enthält einen Knetraum, auch Backkammer, einen kleinen Raum für die Geräthschaften, den Ofen und manchmal auch einen besonderen Raum für Privatwirthschaften wird selten ein besonderes Gebäude dafür aufgeführt. Über die Zweckmäßigkeit von sogenannten Gemeindegemeinschaften, d. h. von Häusern zur gemeinschaftlichen Benutzung ganz gemein, ist viel gestritten worden. Dieselben sind falls ganz von örtlichen Verhältnissen abhängig, sie sind daher weder allgemein zu verwerfen, noch unbedingt hinzustellen. In großen Städten ist jedenfalls ein Privatbackofen unangebracht und durchaus nicht holzverschwenderisch zu sein, die Hitze nach dem Herausnehmen des Brodes mannichfach zum Obstreuen, Flachsdarre u. d. d. werden kann. Backhaus nannte man früher



zur Einführung der Gewerbefreiheit ein Haus, welches die Nothwendigkeit besah.

**Backung**, s., engl., der Füllmund.

**Sackkohle**, f., Fettkohle, fettige Kohle, Rohskohle, houille f. grasse ou collante, charbon m. gras, engl. fat-coal, caking-coal, nennt man diejenige Sorte der Steinkohlen, die beim Erhitzen schmilzt; sie erhitzt die Kistöffnungen sehr leicht. Man hat deshalb bei den englischen Flammenöfen bewegliche Kiststabe, die mittels eines Schüreisens auseinander gezogen werden, um die verschlachte Asche hindurchfallen zu lassen. Diese Kiststäbe bestehen aus einfachem Walzen von 3 cm. im Quadrat. [S.]

**Back-lash**, s., engl. (Masch.), der Spielraum der Nabe.

**Back-lining**, s., engl., das Futter der Fensterung, die Leibungsverkleidung, Spalettwand.

**Backöfen**, frz. four, m., engl. baking-oven, ital. forno, span. horno, wird in kleinen u. großen Wirthschaften in Anwendung gebracht, daher ist auch die Anlage und Konstruktion desselben sehr verschieden; für die aber gilt Folgendes: Der Backofen soll möglichst wenig Hitze entweichen lassen und man muß Hitze und auch nach Stärke, Zeit und Ort vollständig beherrschen können. Die einfachen, älteren Backöfen lassen sich nach ihrer Konstruktionsweise hauptsächlich in zwei Theile theilen: a) in solche, welche von innen zu beheizt werden, Fig. 298—301; b) in solche, die von außen beheizt werden, Fig. 302—305. Bei der ersten Form kann man zwar Hitze und Rauch nach Ort in seiner Erhaltung, nicht aber nach Zeit; jeder von innen zu beheizte Ofen ist nämlich stets zu Anfang der Beheizung am heißesten, kann während des Backens nicht abgeheizt, während der Heizung nicht zum Baden benutzt werden. Die zweite Form, bei welcher diese Nachteile allerdings in Wegfall kommen, ist allemal wärmer als oben, während man für das Baden Brot u. wegen des Bräunens die stärkste Wärme wünscht; durch die beweglichen Herde wird dieser Nachtheil etwas vermindert, aber nicht vollständig beseitigt. Ein weiteres Erforderniß eines guten Backofens ist, daß der Rauch nicht zu heiß abzieht. Der Ofen muß nämlich auf 160—250° C. erhitzt werden;

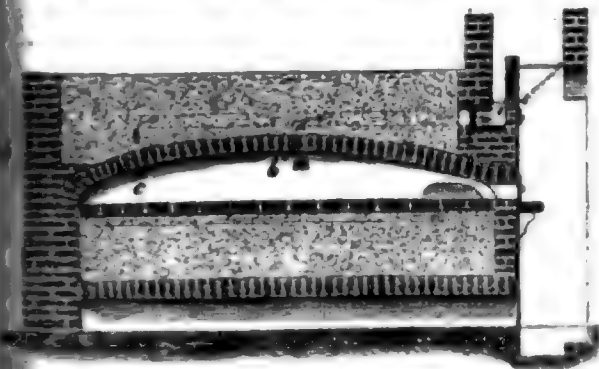


Fig. 298.



Fig. 299. Von innen zu heizender Backöfen.

Bei einem nur periodisch geheizten Ofen die Hitze sehr viel Wärme absorbiren, so zieht der Ofen denselben sehr heiß ab, so daß sich der bei Fig. 298 gezeigte Ofen häufig entzündet. Der Wunsch, diesen Uebelstände zu beseitigen, hat nun zu den manchen Konstruktionen Anlaß gegeben.

1. Die von innen zu heizenden Backöfen, wie sie gewöhnlich in den mittlern und kleinern Wirthschaften in Anwendung kommen, Fig. 298 und 299, sind 42 bis 47 cm. hoch, eine größere Höhe ist nachtheilig. In manchen Landwirthschaften, die viel Flachs zu dörrten haben, wird denselben jedoch etwas mehr Höhe gegeben, was aber hier nur als Ausnahme gelten darf, obgleich man sie in der Mark, in Pommern und Preußen sogar bis zu 1,50 m. steigert; die Grundform wird gewöhnlich in der Gestalt eines Cies hergestellt; die Dicke der Überwölbung beträgt mindestens 12 cm., es wird dann noch eine verhältnißmäßige Auffüllung von Lehm, welche man wol auch noch mit Ziegeln abdeckt, aufgebracht; oben kommen 2—5 Rauchabzugskanäle, Fig. 298 und 299 b und c, welche den Rauch in den Schornstein führen; diese sind 9—14 cm. weit und zum Öffnen und Verschließen eingerichtet. Das Einschleibe- oder Mundloch erhält eine Breite von ungefähr 56 cm. und eine Höhe von 20—26 cm. Zur rechten Seite desselben wird eine kleinere Öffnung d angebracht und in dieser das sogenannte Lichtfeuer e unterhalten, um zuweilen in das Innere des Ofens sehen zu können. Zweckmäßig ist es, den Herd auf eine 25 bis 40 cm. hohe Lage kleiner, mit feinem Sande vermischter Kieselsteine oder Glascherben zu legen, auf welche Unterlage erst eine Schicht Mauerziegel und darauf dann die etwa 25 m. im Quadrat großen Herdplatten kommen. Sollen derartige Ofen bloß zum Schwarzbrotbacken dienen, so kann man folgende Tabelle benutzen:

Reu- Scheffelzahl.	Länge des Backofens.	Breite	Zahl der Brote, à 36 cm. Durchm. u. 14 cm. Höhe.
6	3,10	1,70	36 Stüd.
4	2,50	1,60	24 "
2	2	1,20	12 "
1	1,50	0,90	6 "

Man hat auch kreisförmige Backöfen angelegt, dieselben sind aber bloß für kleine Wirthschaften zu empfehlen, weil sie, in größeren Mäßen angelegt, die Übersicht des Innern sowie das Einbringen der Brote bedeutend erschweren.

2. Die verbesserten, von innen zu heizenden sogenannten Dampf- oder Farbedöfen kann man einteilen in a) Zugöfen, s. Fig. 300, bei denen der Rauch an der der Feuerungstür entgegengesetzten Seite den Ofen verläßt und über demselben durch einen verschließbaren Kanal f nach dem auf der Feuerungsseite aufstehenden Schornstein geleitet wird; und b) in Ofen mit direkt aufstehendem Schornstein, Fig. 301, bei denen der Rauch an der der Feuerungstür entgegengesetzten Seite des Ofens direkt in den Schornstein entweicht; nach der Form des Herdes würden sie einteilen sein in a. Ofen mit wagrechtm Herd, b. mit stetig aufsteigendem Herd, s. Fig. 300; c. Brustöfen, s. Fig. 301.

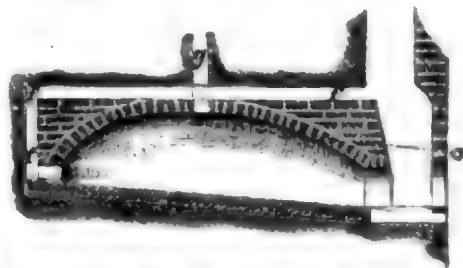


Fig. 300. Backöfen mit Zug.

Bei all diesen Ofen ist eine Brodemklappe (Schwadenklappe, Braseklappe), Fig. 300 und 301 g, anzubringen, um die kurz nach dem Einbringen der Waaren sich entwickelnden Dämpfe entweichen lassen zu können, da sich dieselben sonst in zu reichlichem Maße niederschlagen und dadurch die richtige Bräunung der Rinde verhindern.

3. Die von innen mit Steinkohlen zu heizen-

den Öfen, selbst wenn sie mit Kasten, Zuglöchern, Abzugscanalen u. wohlversehen sind, sind doch nicht zu empfehlen, weil sie, trotz all dieser Vorrichtungsmaassregeln, unangenehm schmedendes und der Gesundheit nachtheiliges Gebäck erzeugen. Zu ihnen sind z. B. die



Fig. 301. Backofen mit Brust.

Englischen Backofenthür entzündetes, aber doch den Öfen durchziehendes Feuer erhitzt werden, ungefähr wie bei Fig. 300.

4. Die von außen zu heizenden Backöfen, deren einen Fig. 302 im Längendurchschnitt zeigt, während



Fig. 302. Von außen zu heizender Backofen.

Fig. 303 die Konstruktionsweise der Feuerungszüge im Querschnitt verdeutlicht, haben in der Neuzeit viel Anklang gefunden. Der einzige Uebelstand ist der schwere Abzug des auf dem langen Weg sehr erkaltenen Rauchs, dem man indessen dadurch abhelfen kann,

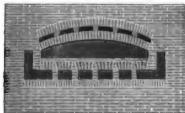


Fig. 303. Querschnitt zu Fig. 302.

daß man entweder, wie bei Fig. 305 h, ein kleines Feuer unterhält oder die Hülfszüge Fig. 302 i von der Feuerung direkt nach der Esse anlegt. Soll ein solcher Ofen permanent geheizt werden, so gebe man ihm dicke Wände und einen ziemlich engen Feuerraum, damit man die Regulirung der Hitze wenigstens einigermaßen in der Gewalt behalte, was bei solchen Öfen immer schwerer ist als bei den periodisch zu heizenden, denen man dünne Wände und einen ziemlich weiten Feuerraum giebt. Zu letzterer Sorte gehören auch die eisernen Backöfen, sowie die von Kolland in Paris erfundenen kreisförmigen Backöfen mit drehbarem eisernen Boden, geschlossener Feuerung und eiserner Decke, über welche das Feuer hinzieht. Ihr Hauptvorzug besteht in der ganz gleichmäßigen Vertheilung der Hitze und in der Bewegung der Luft, welche ein Ausbrennen der Brote von oben unmöglich macht; hingegen brennen die Brote sehr leicht von unten an, wenn man solche Backöfen auf gewöhnliche Art heizt, weil dann das Eisen stellenweise glühend wird. Besser ist daher, solche Öfen mit Dampf zu heizen; solche Dampfbacköfen sind zwar in der Anlage etwas kostspielig, in der Handhabung aber sehr bequem und reinlich, auch ist

ihre Bewirthschaftung sehr billig; der Dampf, der aus dem Dampfessel in Röhren unter dem Boden und rings an der Wandung herum und eben so während des Darinliegens der Brote die Hitze gleichmäßig. Ein Hauptnachtheil der Backöfen mit Dampfdecken ist es, daß der Brodem, der an dem Boden steigt, sich zu schnell kondensirt, insofern dessen die Waare, besonders Weizengebäck, weder Glanz noch bekömmert. Dampfeinspritzung kann zwar dem Glanzes helfen, aber nicht bezüglich der Farbe.

5. Kriegsbäcköfen, Feldbäcköfen. Diese werden aus Ziegeln gemauert, ähnlich wie Fig. 304 über einem Gerippe aus Ruthen in Lehm aufgeführt, ferner aus eisernen Bügeln mit Ziegelwänden 4 m. lang, 1,5–2,5 m. breit. Die eisernen sowie sonstigen Zubehör werden aus Eisen gefertigt. Die Eisenstücke eines solchen Ofens wiegen 1350–2000 Kg. [Pz.]

6. Kuppelöfen kommen am häufigsten auf dem Lande in den Ostseeregionen vor und sind wegen ihrer Nebenverwendung zum Fleischbrennen sehr beliebt; daher lassen sie sich schwer heizen und verbrauchen viel Heizmaterial. Das Gewölbe ist kuppelförmig und hat mindestens  $\frac{1}{4}$  der Breite der Herd ist kreisförmig; Rauchabzugscanäle sind angebracht, sondern der Rauch muß durch das Loch nach dem Schornstein gehen; der Herd ist hinten zu etwas ansteigend angelegt.

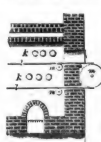


Fig. 304. Backofen nach Lange's Schema.



Fig. 305.

7. Der Backofen nach dem Schema Lange's, Alto na, Fig. 304 u. 305, ist zum Brotbacken, sondern bloß zum Backen von Schiffszwiebacken brauchen, indem die denselben in mehreren durchziehenden röhrenen od. auf eisernen Heizen zum Brotbacken denn doch nicht die genügende Hitze geben. Die Heizung geschieht von der Seite. Der Ofen ist ganz aus Ziegeln konstruirt. Die für das Auslegen der zu backenden Waaren bestehend aus Drahtgewebe oder Ketten, deren Glieder schmalen Röhren konstruirt sind, und laufen auf Walzen m.

8. Die Öfen von Lausan in Brüssel und Anderer haben sich nicht bewährt, ebensowenig als aérothermes von Jametel und Lamare.

9. Aus bisherigen Erfahrungen lassen sich folgende Grundätze zusammenstellen: Die im Grunde winkligen, nachgewölbten Backöfen, gewöhnlich 1 m. so lang als breit, enthalten gewöhnlich todte Stellen, in denen das Feuer nicht hinreichend ist, um die Brote zu backen. Die steigenden Herde haben das Gute, daß die Brote leichter übersehen kann u. das Feuer auch nach hinten zieht; auch ist die Reinigung leichter, in dem frisch hineingelegten Brotteig u. wird sehr anstehendem Herd die Feuchtigkeit leicht nach hinten ziehen und man muß daher die Reinigung gering machen, höchstens gleich  $\frac{1}{10}$  der Länge

um Herd sind breite Ziegelplatten, so-  
gelegentlich; diese Herdsteine dürfen aber  
mit den Seitenmauern verbunden werden, damit  
sie nicht abgenutzt sind, herausnehmen und  
ersetzen kann. Man kann auch den Herd  
aus Thon schlagen, der sich dann während  
des Feuertreibens, aber nicht so reinlich ist wie  
Stein. Zu dem mindestens 20 cm. stark zu  
machenden Gewölbe kann man ebenfalls Lehm-  
mauerwerk, wenn sie dicht genug gestrichen sind,  
den Schutz des Gewölbes auszuhalten. Die An-  
ordnungen der Rauchkanäle müssen möglichst nahe dem  
Gewölbe sein; das vollendete Gewölbe über-  
zieht man mit Lehm, unter den Kohlenklein gemengt  
mit Ausfülle unter dem Herd ist Folgendes zu em-  
pfehlen: Reis und kleine Schmiedeschlacken, dann  
Kohlenklein (Kohlösche) od. ausgelaugte Asche,  
mit 5 cm. hoch feiner Sand, darauf das Herd-  
bett. Die Feuerfestigkeit der übrigen Gebäude-  
theile verlangt eine besondere Sorgfalt bei Ausführung  
Backofen; indessen ist es nicht nöthig, sie in großer  
Entfernung von andern Gebäuden anzulegen, ja man  
kann sie sogar häufig in die Wohnstube hineinge-  
hen lassen, da die etwa entweichende Wärme zur Hei-  
zung benutzt wird. [M.]

**Backofengewölbe**, n., franz. cul de four en  
brique, m., engl. oven-shaped vault, Gewölbe in  
Form einer flachen Kuppel mit Stichbogenförmigem od.  
einem Querschnitt.

**Backofenstein**, m., basaltartiges, helles, weiches,  
mineral, wird in Form von Ziegeln gestochen  
zum Bauen feuerfester Gebäude, daher der  
Name. Auch ein in Bel bei Trier unter dem Trass  
ein Konglomerat, mit feinem gelben Eisenthon  
bindemittel und eingemengten Glimmerblättchen,  
so genannt, weil es vorzugsweise zur Erbauung  
Backofen dient.

**Back-part**, s., engl., Hintertheil. Back-part of  
the furnace, das Hintergestell.

**Back-piece**, s., of a centering, engl., das  
Hintere eines Lehrbogens.

**Back-pier**, s., engl., die falsche Ante; s. d.  
Ante.

**Back-pit**, n., frz. gatte, engl. manger; s. Bad 3 e.

**Back-plate**, s., of a forge, engl., der Hinter-

**Back-saw**, backed-saw, s., engl., der deutsche  
Häwanz.

**Back-screen**, s., parados, s., engl. (Kriegsb.),  
Rückwehr, Rückendeckung.

**Back-side-prospect**, s., die Hinteransicht,  
Rückseite.

**Backstier**, f. (Schiffsb.), eine über das Bad, f.  
angelegte Spiere, Stange, an welche die ausge-  
stochtenen Taue mit Lauen befestigt werden, damit die-  
se nicht gegen die Seitenwände des Schiffes ge-  
hen und diese beschädigen.

**Back-square**, s., engl., der Anschlagwinkel.

**Backstag**, n., franz. galhauban, m., engl. back-  
stage, (Schiffsb.), die Backdune, s. d.; Backstag des  
Raumes, des Bugspriets, franz. hauban m. du  
bords du beaupré, engl. jib-boom-guy

(Schiffsb.), ein Tau, welches zur größeren Befestigung  
der Masten geschlagen und an das Bad befestigt ist.

**Back-stairs**, s., pl., engl., die Hintertreppe.

**Back-starling**, s., engl. (Brüdenb.), der Thal-  
st. Pfeilersturz, das Pfeilerhinterhaupt.

**Back-stay**, s., engl., s. Backstag.

**Backstein**, Brandstein, m., gebrannter Ziegel, m.,  
lat. f. cuita, engl. burnt brick, lat. later m.

**Backstein**, f., ital. mattone, span. ladrillo, künst-  
lich aus Lehm oder Thon gefertigter und durch

Brennen gehärteter Baustein von sehr verschiedener  
Form und Größe. Es ist Regel, die Backsteine größer  
zu formen als das gesetzliche Maß ist, weil infolge des  
Brennens der Stein schwindet; da die Lehmarten  
sehr verschieden sind, so ist auch überall ein verschiede-  
nes Schwindmaß. Um sich zu überzeugen, probire  
man jede Lehmorte und richte darnach die Form ein:  
der Lehm zum Formen darf nicht knetig sein, keine  
Steine enthalten und muß wenigstens einen Winter  
ausgebreitet gelegen haben, damit er ausfriert. Die  
Backsteine müssen von guter Masse, frei von Sprüngen  
und Rissen sein, der Masse, dem Frost- u. Witterungs-  
wechsel widerstehen und im Feuer nicht bersten. Je  
nach dem Einsetzen in die Ofen erhält man harte,  
mittlere und blasse; die zunächst dem Feuer gestandenen,  
deren Oberfläche geschmolzen ist, heißen Klinker.  
Näheres s. in d. Art. Baumaterialien, Ziegel und  
Ziegelfabrikation.

**Backsteinarchitektur**, f., franz. briquetage, m.,  
engl. brick-work, s. Rohziegelbau.

**Backsteinfußboden**, m., s. d. Art. a coltello und  
Fußboden.

**Backsteinmacher**, s. Ziegler.

**Backsteinmauerung**, f., franz. murage m. en  
briques, engl. brick-laying, das Mauern in Back-  
steinen.

**Backsteinmauerwerk**, n., Backsteinbau, m., frz.  
maçonnerie f. de briques, engl. brick-stone-  
masonry; s. d. Art. Ziegelmauerwerk.

**Backsteinplatte**, f., franz. carreau m. de brique,  
engl. brick-flag, square-brick, Ziegelfließe, Fuß-  
bodenplatte oder Mauerdeckplatte von Ziegel.

**Backsteinverband**, m., s. in dem Art. Mauer-  
verband.

**Back-stone**, s., of a forge, engl., der steinerne  
Hinterzaden, Aschenzaden.

**Backstube**, f., s. im Art. Badhaus.

**Backzelt** (Kriegsb.), circa 3,5 m. langes, 2,5 m.  
breites Zelt, um die Badtröge der Feldbäderei darin  
aufstellen zu können. [P.]

**Bacoba Rororoca**, d. i. Banane zum Dachbeden,  
botan. Phenacospermum Amazonicum Miq. (Fam.  
Musaceae), frz. bacove, f., hat so große Ährenschiden,  
daß einige wenige schon ausreichend sind, eine India-  
nerhütte zu bedecken. Sie wächst in Brasilien.

**Barulometrie**, f. (Stabmessung) System der  
Feldmesskunst (s. d.) mittels des bloßen Ausstehens,  
Einvisitrens und Abmessens von Baaken oder anderen  
Stäben. Diese Vermessungsmethode ist allerdings  
sehr einfach und leicht, auch bedarf man bei ihrer An-  
wendung eben bloß der Stäbe und Ketten; aber sie ist  
unzuverlässig und daher namentlich zu Ausmessung  
größerer Flächen, ganzer Gegenden u. gar nicht anzu-  
wenden.

**Bad**, n., 1. Badeanstalt, frz. bain, m., engl. bath,  
ital. bagno, span. baño. Die Bäder im Allgemeinen  
sind einzutheilen in natürliche u. künstliche; die ersteren  
zerfallen wiederum in Seebad, Flußbad und Mineral-  
bad; die letzteren in Wasserbad, Dampfbad u. c. Je  
nach der Beschaffenheit des zu gewährenden Bades  
sind nun auch die baulichen Einrichtungen einer Bade-  
anstalt verschieden.

2. Seebäder, frz. bains de mer. Hier beschrän-  
ken sich die Gebäude meist auf Zellen zum Entkleiden;  
an einer flachen Stelle des Strandes werden entweder  
auf Pfählen oder Pfosten kleine Zimmer, oft nur mit  
Bretwänden, erbaut; aus jedem führt ein kleines  
Treppchen ins Wasser. Erlauben die Umstände nicht,  
die Herrenbäder in genügender Entfernung von den  
Damenbädern anzulegen, so hat jedes Bad hinter sich  
einen kleinen Raum, um welchen herum in das Wasser



hinein bis zum Grund Lattenwände gesetzt sind, die über dem Wasser in der Regel mit Segeltuch überzogen sind, damit der Badende nicht gesehen werden kann. Die Zelle muß mindestens 2 □ m. à Person enthalten; das Meublement besteht aus Toilettentisch, Spiegel, Stuhl oder Bank, Kleiderhalter u. und ist je nach dem Benutzungspreis mehr oder weniger einfach oder elegant. Man kann die Zellen auch auf Räder setzen, um sie je nach dem Wasserstand weiter in das Wasser hinein oder an den Strand hinaufzurücken. Bei den Zellen auf Flößen ist dies ebenfalls leicht zu bewerkstelligen; stehen sie auf Pfählen oder ist das Wasser sehr tief oder der Boden nicht mit rundem Kies, sondern mit scharfen Steinen oder mit Schlamm belegt, so giebt man den Wasserräumen hinter den einzelnen Zellen einen Dreifußboden, der an Stangen hängt, die durch Zähne, durch Seile mit Rollen oder durch Bolzen hoch und tief gestellt werden können.

Das einzige in einem Gebäude befindliche, vollständig überbaute Seebad befindet sich seit 1871 auf der Insel Helgoland; zunächst war es bestimmt, bei stürmischem Wetter zu dienen, wo die Überfahrt nach der „Düne“ (an welcher die Bäder gelegen) nicht möglich war, — doch wurde es bald von schwachen, die Seefahrt scheuenden Badegästen auch außer dieser Zeit benutzt. Das Wasser wird auf der Seeseite der Insel weit ab vom Strande mittels einer eisernen Röhrenleitung durch eine Dampfmaschine eingesogen und ist immer klar, da unter der Aufnahmestelle sich Felsboden befindet. Das Bassin ist groß, mit Badezellen umgeben und gut ventilirt. Mit demselben sind „Wannenbäder“ verbunden. [Rehm.]

3. Flußbäder, frz. bains de rivière. Dieselben sind, wie die Seebäder, als Einzelbäder oder auch als Gesellschaftsbäder eingerichtet; bei letzteren pflegt man in der Regel die Geschlechter zu sondern und sie theilen sich demnach in Männer- und Frauenbad, die aber im Allgemeinen einander gleichen. Am Ufer auf einer Terrasse, oder an einem bedeckten oder unbedeckten Gang hin liegen die Ankleidezellen, deren Schlüssel an möglichst sichtbaren Tafeln hängen, die von einem Badebeamten kontrolirt werden. Vor der Terrasse nun breiten sich die Bassins aus, in der Regel sind es deren zwei; das eine für Nichtschwimmer mit hölzernem Fußboden, ungefähr 1 m. unter der Oberfläche des Wassers (oft noch ein Kinderbassin mit weniger Tiefe); das Schwimmbassin möglichst tief und hinreichend groß, um sich auszuweichen zu können. Jedes Bassin ist von einem Gang umgeben, der bei reisenden, ihr Niveau oft verändernden Flüssen auf einem Floß, bei ruhig fließenden Flüssen auf Pfählen ruht. Auf diesem Gang erheben sich die Gerüste zum Herabspringen in das Wasser, der Springthurm u. Über das Wasser hinein ragen von dem Gang sowie von jenen Gerüsten aus die Schwungbreiter, lange Pfosten, welche vermöge ihrer Elastizität unter dem Darauffstehenden sich schwingen und so den Absprung leichter u. elastischer machen. Auch kann man vermöge einer Pumpe Gelegenheit zu Regenbädern, Strahlbädern u. geben. Eine Restauration ist häufig mit solchen Badeanstalten verbunden; angenehm ist es, wenn ein schattiger Spaziergang zum Abkühlen vor dem Bad vorhanden ist. Um im hohen Sommer die brennende Sonnenhitze von den Badenden abzuhalten, sowie sie vor kalten Regenschauern zu schützen, hat man hier und da die ganzen Bassins überbaut. Ganz massive Häuser ringsum oder über den Bassins zu errichten ist allerdings nicht rathsam, weil der Genuß der freien Luft (freilich ohne Zugluft) die heilsame Wirkung solcher Bäder bedeutend steigert. Will man daher eine Überbauung anbringen, so sei sie möglichst luftig, also von Holz oder Gussisen; die Wände brauchen bloß auf ungefähr 3 m. Höhe dicht zu sein.

4. Kurbäder, frz. bains de santé, bains salu-

taires, Badeanstalten zur Hebung von Krankheiten meist durch Benutzung warmer oder mineralischer Quellen. Hier kommt es hauptsächlich darauf an, das betreffende Wasser vor dem Verdunsten der darin enthaltenen heilsamen Substanzen oder der Wärme zu schützen und den Leidenden den Gebrauch des Wassers genau nach der ärztlichen Vorschrift möglichst zu erleichtern. Der Hauptzweck der dazu dienenden Vorrichtungen ist also zuvörderst eine Überbauung der Quelle mit umgebenden Ankleidezellen, oder auch eine Vertheilung des quellenden Wassers nach einzelnen neben einander liegenden Badezellen. An diese u. an der Einzelbeschaffenheit des Quells, der Gegend u. der richtenden Vaulichkeiten schließt sich ein überbautes, möglichst vor Zugluft geschützter, aber der Sonnen- u. frischer Luft zugänglicher Spaziergang, nebst unmittelbar damit zusammenhängendem Gesellschaftssaal, in der Regel Kursaal genannt. Weiteres über die Einrichtung s. unten und in den Artikeln Badewanne, Baderzimmer u.

5. Die Bäder, in denen man das Wasser nicht recht so verwendet, wie es die Natur giebt, die man künstlich nennen könnte, kann man in drei Theile einteilen in Wannenbäder, Bassinbäder, Dampf- u. Schwimmbäder u. Zu einer vollständig geordneten Badeanstalt gehören aber diese alle, u. alle die Vorrichtungen, welche theils durch ihre Religion, theils durch andere Gründe veranlaßt wurden, besondere Aufmerksamkeit auf das Badewesen zu verwenden, haben sie, wie in verschiedener Weise, vereinigt. Bei solchen Bädern sorgte in der Regel der Staat für Badeanstalten; diese waren daher großartiger und zweckmäßiger, jezt, wo für öffentliche Bäder fast nur Spesen sorgen und monumentale Badeanstalten daher an Mineralquellen kaum mehr errichtet werden, trachten wir die Gestaltung der öffentlichen Bäder in einigen Völkern in historischer Reihenfolge.

a. Griechisches Bad, *balaneion*. Leider kennen wir die Baderrichtungen der Griechen nicht aus eigenen Beispielen, sondern fast nur aus schriftlichen Nachrichten und Vasenmalereien. Auf diesen finden wir zunächst Dienerinnen, welche aus einer Hydria Wasser über den Rücken der vor ihr sitzenden nackten Badenden ausgießen, dann ein Weib, welches mit der Hand den Wasserstrahl auffängt, der aus einer an der Wand gebrachten Nische in ein Becken strömt; auf demselben Becken erblicken wir eine Amphore, die in einem Nischen eines Raumes, der durch eine dorische Säule in zwei abgesonderte Zellen getheilt ist, steht; in jeder befinden sich zwei badende Frauen. Die Säule scheint hohl zu sein, so daß in ihnen das Wasser steigt, denn in einer Höhe von etwa 2 m. über dem Fußboden erblicken wir Röhren, welche die Zellen verbinden u. aus denen durch zierlich geformte Eimer, u. Pantherköpfe ein feiner Staubregen auf die Badenden herabfällt; die Röhren sind zugleich zum Aufhängen von Badetüchern an ihnen aufgehängt, vielleicht auch zum Ausgießen von warmem Wasser in den Röhren cirkulirt, um sie zu warmen. Für Männer gab es öffentliche u. private Bader (Balaneia *θηρία* und *ιδία*), erstere oft mit den Gymnasien (s. d.) verbunden.

Diese Badeanstalten zerfielen nun in verschiedene Theile. Das kalte Bad, *λουτρόν*, war eine nach der Seite geöffnete Halle mit großem Bassin, welches zu kalten Waschungen diente; das laue Bad u. das warme Bad, *πυλαι*, *πυρραγέλαι*, angeschlossen an einen Feuerungsraum, *προπυρραγέλαιον*, lag den Schwimmbädern; in diesen saßen die Badenden in freistehende, theils in den Fußboden eingelassene Becken, *πύλαι* (bei Homer *ἀσάμινδοι*), und nach dem Schwimmbad wurden sie durch den kalten Wasser mit kaltem Wasser begossen, dann aber im kalten Wasser mit der Strigil ge-

mit nachtrichendem Öl eingegeben, worauf sie sich in Ankleidezimmer, *anoduterior*, wiederbettedeten. b. *Kaisers Bad*, latein. *balineae*, *balneum*. Jeder Römer badete täglich mindestens einmal. Zu- erst benutzten die Römer Flußbäder, von den Griechen abhoben sie dann die Baderanlagen in geschlossenen

stimm, von den römischen Schriftstellern auch *xystus* genannt, und mit Nischen (*exedrae*) E umgeben, auch wol, wie bei unserm Beispiel, noch mit Nebenbädern D versehen; nun tritt man in den Hauptbadesaal F (*balneum*), in dessen Mitte sich der große Baderbeich (*piscina*) befand; daneben reihen sich dann die andern Räume, als vestibula G,

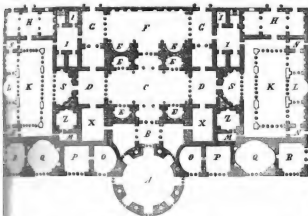


Fig. 306. Thermae des Caracalla.

u. die Verbindung derselben mit Gymnasien u. *Baldien* (i. d. Art.) an, jedoch waren dieselben am Ende der Republik noch keineswegs zahlreich. Rom und von keiner prachtvollen Ausstattung; erst im 2. Jahrhundert brachte erst die Kaiserzeit. Die *Thermae* enthielten möglichst einen Hof für das kalte Bad (*frigidarium*), ein Ankleidezimmer (*apodyterium*), ein Gemach für das laue Bad (*tepidarium*), und ein solches für das warme Bad (*caldarium*, *laconicum*), oder doch mindestens beide. Die öffentlichen Baderanstalten, welche *balnea* u. *thermae* hießen und meist, mindestens in der Kaiserzeit, prächtige weitläufige Gebäudegruppen



Fig. 307. Apodyterium in Pompeii.

waren von den Kaisern zunächst für die ärmeren Klassen gebaut, wurden aber bald die Sammel- und Versammlungsorte der reichen und waren von der höchsten Auszeichnung, daß sie außer den Baderäumen noch Bibliothek und Konversationszimmer, Ring- und Theater, Schauplätze für Gladiatoren- und Spaziergänge und Parks in sich faßten. Sie waren mit ungeheurem Luxus und mit den prächtigsten Ausstattungen ausgestattet, namentlich die Thermae des Kaisers Caracalla, von welchen letzteren wir in der Kaiserzeit einen Grundriß geben. Der in eine solche Baderanlage kam durch die Eingangshalle A das Apodyterium B, dann in den Haupt- badesaal, *balneum*, *thermae*, zu Leibesübungen be-

stimm für die Einrichtung. Sie bilden für sich einen Gebäudekomplex, der von allen Seiten mit Straßen umgeben ist; Läden, die ohne Verbindung mit den Bädern sind, umgeben dieselben auf drei Seiten. Haupteingänge haben die Thermae drei, dann führt noch einer zu den Frauenbädern und einer zu den Herden. Ein großer Hofraum (*ambulatio*), der mit Säulen auf zwei Seiten umgeben ist, war der Ort, an welchem man sich vor dem Bad versammelte. Hier wurden Geschäfte abgemacht, Unterhaltungen gepflogen, vielleicht auch körperliche Übungen und Spiele vorgenommen. Besonders geeignet war der Platz für Anzeigen aller Art, wie man auch bei Ausgrabung von Pompeii



Fig. 308. Tepidarium in Pompeii.

dergleichen Anzeigen noch gefunden hat. An diesen Hof stoßt die *exedra*, das Zimmer, worin sich die Badernden abtuhlen und das als großes Konversationszimmer diente.

Hatte man sich für das kalte Bad gehörig abgekühlt, so bezog man sich durch einen Korridor, der bei Abend hell erleuchtet wurde, in das Ankleidezimmer (*apodyterium*, *spoliatorium*), Fig. 307, an welches ein kleines Gemach zum Aufenthalt für den die Gewänder bewachenden *capsarius* stieß. Aus dem Apodyterium gelangte man in das laue Bad (*frigidarium* oder *alvearium*), Fig. 308 u. 310, in dessen Mitte sich ein rundes Bassin e (*natatio*, *piscina*, *alvus*, *alveare*) befand, aus dem man auf den Stufen d zu dem rings-

umlaufenden Sig e (alveum) gelangte; der innerlich runde Raum des alvearium b ist durch 4 Röhren (scholae) a mit dem äußeren Biered verfloht. Die kegelförmig gewölbte Decke (rotatio) hat eine kleine Öffnung zum Einlassen des Lichts.

Fig. 309.



Fig. 310. Frigidarium in Pompeii.

Raum verginte Theile unterscheiden, das laconicum e, rund mit einem großen, flachen Becken (labrum) für kalte Abwaschungen nach dem Schwimmbad, das eigentliche caldarium oder trockne Schwimmbad b (sudatio, assum) mit hohlem, stark erhittem Fußboden, und endlich die Abtheilung a (alvearium) für das warme Bad (lavatio calda). Im laconicum ist oben im Gewölbe eine freierunde, durch Bronzebedel verschließbare Öffnung zum Luftanstrich angebracht. In die Abtheilung für das warme Bad stieg man auf zwei Stufen hinauf und gelangte so auf die schola, setzte sich, die Brustung übersteigend, auf eine im Innern des Beckens befindliche Stufe (alveus) u. begab sich dann ganz in das mit warmem Wasser gefüllte Bassin (alvus), in welchem Sitze (solia, sellae) angebracht waren.



Fig. 311. Caldarium in Petesja.

Im eigentlichen Schwimmbad nun, dessen Fußboden und Wände durch warme Luft geheizt wurden, waren in vierseitiger Entfernung von der Wand Thonplatten als zweite Schicht angebracht, und in diesem Zwischenraum bewegte sich die heiße Luft. In der gewölbten Decke des Schwimmbades befand sich ein mit einem eburnen Deckel (elyptus) verschlossenes Loch (lumen), das, je nachdem man es schloß oder öffnete, die Hitze vermehrte oder mäßigte. Eigene Zimmer zum Auskleiden, zum Salben (unctuaria), zum Reiben und Striegeln (frictoria) waren wie bei den Griechen mit im Badehaus enthalten.

Der Heizapparat (hypocaustum) lag unmittelbar neben dem caldarium, meist im Souterrain, und bestand aus einem freierunden Herd von 8–9 Fuß

Durchmesser zum Erhitzen der Luft in den Röhren des hohlen Fußbodens (suspensura, balneus pendens). Darüber lag das vasarium, ein Gemach, drei über einander stehenden Kesseln (abena), s. Fig. 311, zum Erhitzen des Wassers, so daß im ersten das Wasser kalt, im Kessel 2 lau, im Kessel 3 wurde, indem der warme Kessel das nach dem kochenden Wasser aus dem lauen erhebt belam u. während der oberste sein Wasser von einem casellum aquae erhielt. Röhrenleitungen, durch Hypocaustia regulirbar, führten nun das Wasser in die verschiedenen Abtheilungen, das warme in das caldarium, das laue in das tepidarium, das kalte in das frigidarium, sowohl in das Badezimmer der Männer als auch der Frauen. Vom Heizraum führten die Röhren die heiße Luft nach den hohlen Räumen zwischen den Wänden u. Rest auf der anderen Seite des Heizraumes liegt das Frauenbad, denn erst späterer Kaiserzeit hörte die Trennung der Geschlechter in den Bädern auf. In Pompeii bestand das Frauenbad aus einem apodyterium, dem sich das frigidarium angeschlossen; von hier aus gelangte man zum tepidarium und caldarium.

c. Mahomedanische Bäder. Nächst den Römern war die Mahomedaner diejenigen, die den Bädern die Einrichtungen am weitesten ausgebildet waren. Die selbst Einrichtung, wie die ältesten arabischen Bäder in Cordova vom Jahr 770, wie die königlichen u. öffentlichen Bäder in Granada aus dem 13. Jahrhundert, wie zu Tien aus dem 16. Jahrhundert, haben noch die Bäder in Algier, Oran und Tetuan, sowie in der Türkei u. wenigstens in der Hauptstadt, wenn auch in Einzelheiten die und da Abweichungen vorfinden.

Ein Garten, ob, wenn dies der Platz nicht ist, ein sonniger Hof, mit einem Springbrunnen in der Mitte, dient zur ersten Abkühlung, ein schattiger Hof führt daran zur zweiten Abkühlung; auf demselben gelangt man in ein überhöhtes, durch ein oder mehrere Schiffe oder auch verchlüngene Gassen getheilt, sehr kühles Gemach. Nach dem hier erfolgt vollständigen Abkühlen begiebt man sich aus dem Raum in das anstehende, mächtig geheizte und hoch angebrachte Seitenfenster erleuchtete Entlastungszimmer (Maslak, bei den Türken Meslak), an dessen Wänden sich eine Straße, mit Matrasen und Teppichen belegt, hinzieht, auf denen der Entlastete bis der Kreislauf des Blutes langsam genug aus demselben gelangt man in den Hauptraum d. architektonische Gestaltung s. unter d. Art. architektonik. Dieser Raum ist durch Röhren in den Fußboden und Heilkanäle unter dem Fußboden zu unter bis 20 R. erwärmt; über den sehr wenig auf Marmorfußboden riefel heißes Wasser. Die Wände wandeln nach, bloß mit einem Bademantel bedeckt, in diesem Raum herum, bis sie anfangen zu schwitzen; um diesen Raum herum sind kleinen mit Bademännern gruppiert, welche zum Heißem, lauem und kaltem Wasser gefüllt sind, bloß einfach baden will, geht in eine Wanne mit Wasser, dann in eine mit kaltem und dann in ein Bad in das Aufsteigzimmer; wer aber das ganz durchmachen will, geht zunächst in die Wanne mit heißem Wasser, dann in das Schwimmbad, ein in der Regel achtseitiges und mit einer Kuppel gewölbtes Gemach, in welches die Wasserdämpfe erhebt daneben befindlichen Kessel aufsteigt, in welchem von dem Scheitel des Kopfes ein Strahl scoldenden Wassers herabströmt, erzeugt. In der Mitte des Fußbodens befindet sich ein von circa 1,1 m. Tiefe. Von hier aus führt ein Zimmer mit lauem Wasser, wo der Bader sich wäscht. Dieses Zimmer ist mit Wasser gefüllt, in dem der Bader sich wäscht; bei den persischen Bädern ist es noch in den Kasernen (Sch.) mit dem Wasser gefüllt.

Bassin mit ganz heißem Wasser sich nochmals abspült. Bei den Türken tritt an Stelle des Dampfschwimmbades ein trocknes Schwimmbad, Harara, bei den ostindischen Muhamedanern kommt noch das Durchkneten der Röhren hinzu, bei den Ägyptern folgt auf das Schwimmbad zunächst eine sehr heiße, dann eine minder heiße, dann eine laue Abwaschung. Zuletzt begiebt sich der Badende auf einen Augenblick in die kalte Banne, dann aber zum Nachschwimmen und Ausruhen in ein nur mäßig erwärmtes, oft sehr elegantes, durchdachtes Gemach, wo er auf einem üppig weichen Kusbett, in wollene Decken gewickelt, seine Pfeife raucht. Auch für Salbung, Frottirung u. dgl. ist gesorgt. Die Bannen, oder bei größern Bädern Bassins, sind theils von Jaspis oder Marmor, theils auch gemauert und mit Azulejos belegt. Die Röhrenleitungen sind theils von gebranntem Thon, hie und da von Eisen oder Bronze, die Lichtöffnungen im Gewölbe sind darüber gelegte Platten vor Regen geschützt (s. Bericht); ein Abtritt ist in der Nähe. Die Verbesserung mit Wasser geschieht durch Cisternen, in denen das Regenwasser sammelt, oder durch Zuleitung aus Quellen.

a. Die russischen Bäder; aus dem Ankleidezimmer, welches mäßig erwärmt ist, kommt man in einen Saal; hier stehende Ofen wird zum Glühen erhitzt; die auf demselben ausgebreiteten Kieselsteine werden von 3 Minuten mit Wasser übergossen, das sich in Dämpfe verwandelt und eine Hitze von 40–50° R. erzeugt. An den Wänden ziehen sich stufenförmige Bänke hin; der Badende legt sich zunächst auf die unteren, dann auf die höheren, und läßt sich hier zu Verhütung des durch die Dämpfe hervorgerufenen Juckes mit Birkenruthen peitschen, mit Seife und reichlichem Wasser waschen u. dgl. Endlich steigt er auf, um eine kalte Douche zu empfangen oder in ein Bassin mit kaltem Wasser zu springen und dann auf dem Kusbett, in wollene Decken gewickelt, nachzuschlafen und auszuruhen.

b. Bei den übrigen orientalischen Völkern hat sich das Badewesen in analoger Weise mit geringen Abänderungen entwickelt; Schwimmen, Frottiren, Gliederreiben, Schenkelnaden u. dgl. ähnliche Strapazen spielen eine Hauptrolle.

Die modernen Badeeinrichtungen vereinigen oft zur großen Auswahl mehrere der bisher genannten. Unabhängig davon hat man bei deren Anlage jedenfalls auf folgende Räumlichkeiten Rücksicht zu nehmen: Ein Salon, elegant und bequem ausgestattet zum Ablühlen bestimmt, während dessen man die Zeit mit bereit liegender Lektüre vertreibt; von hier gelangt man auf einen mäßig erwärmten Vor- oder Vorraum, um den sich die Entkleidungsräume und die einzelnen Räumlichkeiten für die verschiedenen Badearten reihen. Die am häufigsten vorkommenden dieser Badearten sind folgende:

1. Bannenbad; gewöhnlich einzeln oder zu mehreren Zellen angebracht, die demnach zugleich als Umkleekabinen dienen können; s. übrigens d. Art. Banne und Badezimmer.

2. Schwimmbad; zunächst vergl. oben unter 2. Ringsum errichtet man vielfach Schwimmbäder umgeben von Flüssen. Der Hauptraum ist ein überdachtes Bassin, worin täglich ein- oder mehrmal das Wasser erneuert und von unten geheizt wird, bis zu einer Temperatur in der Luft von 20–22°, im Wasser 15–18° R.; ringsum sind Gänge zum Ablühlen, zum Sitzen u. dgl. an deren Wänden entweder Bänke oder Kusbetten od. Thüren zu einzelnen Entkleidungsräumen angebracht.

3. Dampfbad; im Allgemeinen nach dem Vorbild der russischen Bäder, s. oben 4 d, eingerichtet. Jedoch wird der Dampf meist in einem Dampfessel erzeugt.

4. Trocknes Schwimmbad. Die Hitze darf nicht

wohl über 30° R. steigen und wird meist durch Circulation heißer Luft in Fußboden und Wänden erzeugt.

e. Nachschwimzellen, in welchen der Badende nach dem Dampfbad der Ruhe pflegt und schwimmt.

f. Douchebad und Regenbad, für kaltes und warmes Wasser eingerichtet; die Röhren, aus denen das Wasser durch Öffnen des Hahns auf den Badenden einströmt, und zwar nach Belieben von oben, von unten oder von der Seite, in scharfem, aber dünnem Strahl, in kräftigem und dickem Strahl, in dickem, aber nicht sehr heftigem Strahl, in großen Massen od. als Staubecken durch ein Sieb, müssen je nach diesen Anforderungen konstruirt sein.

g. Frisch-römisches Bad nennt man eine in neuerer Zeit sehr beliebt gewordene Kombination mehrerer der genannten Badearten unter Anlehnung an die römischen und muhamedanischen Badeeinrichtungen, die zuerst von Dr. Barter in St. Ann's Hill bei Cork in Irland 1856 versucht, in Deutschland von Luther in Rudersdorf bei Wittenberg 1860 nachgebildet ward. Der Badende kommt zunächst in das apodyterium, auch wol frigidarium genannt, einen mäßig (16–18° R.) geheizten Raum, in welchem sich an einen Mittelgang coupéartige Abtheilungen anreihen, deren Wände nicht ganz bis zur Decke hinaufgehen. Jede der so gebildeten Zellen enthält einen Toilettenstuhl, Spiegel, Stuhl u. dgl., und ein Kusbett zum Nachschwimmen, dafern nicht die Nachschwimzellen sich in einem besonderen Raum befinden. Der Entkleidete geht nun, in einen Bademantel gehüllt, in das tepidarium, welches bis zu 32° R., besser bloß bis zu 28°, erwärmt ist, und wenn der Schweiß aus der durch Frottiren mit groben Handschuhen noch gereizten Haut auszubrechen beginnt, begiebt er sich in das caldarium, in welchem eine Wärme von 40–45° R. herrscht, deren Trockenheit durch einströmenden Dampf gebrochen wird. Hier werden auf der Massirbank Knetungen u. dgl. vorgenommen. Bei manchen Bädern aber geschehen die Knetungen schon in dem dann bis zu 35° erwärmten tepidarium, und das caldarium hat dann eine Temperatur von 45–50° und dient nur zu ganz kurzem Aufenthalt, worauf der Badende in das frigidarium gelangt, in welchem sich ein Bassin mit mäßig (bis zu 18° R.) erwärmtem Wasser, das lavacrum, befindet, und in welchem auch die verschiedenen Douchevorrichtungen angebracht sind. Von hier geht er in die Nachschwimzelle.

h. Luftbäder. Zu diesen gehören z. B. die sogenannten pneumatischen Bäder, luftdicht verschlossene Zellen zum Einathmen verdichteter Luft u. dgl.

Die von Spekulanten in größeren Städten errichteten Privatbadeanstalten enthalten meist mehrere oder alle genannten Badearten zur Auswahl. Natürlich kann man die Ausbildung einer solchen Anlage sehr verschieden gestalten, Haupterfordernisse dabei aber sind: Uebersichtlichkeit für die Bademeister, ohne welche leicht Unglück passiren kann; Verhüten alles scharfen Luftzugs, möglichste Erleichterung einer sorgfältigen und vollständigen Reinhaltung und Ventilation, möglichste Heizungsersparniß u. dgl.

Gut ist es, an alle diese Räumlichkeiten noch einen Salon zum Ausruhen nach dem Bad und zur Konversation anzufügen, der ziemlich erwärmt sein muß und aus dem man dann wieder in den kühleren Eingangssalon gelangt. Daß man bei der Konstruktion wegen der vielen in solchen Gebäuden konzentrirten Feuchtigkeit sehr vorsichtig u. sorgfältig zu Werke gehen muß, braucht wol kaum erwähnt zu werden. [M. s.]

Öffentliche Badeanstalten, frz. bains publics, m. pl., engl. balneary, bagnio. Im Alterthum wie im Mittelalter sorgten die Behörden, im Mittelalter schon im 12. Jahrhundert einzelne Wohlthätige durch Stiftungen, vom 14. Jahrhundert an meist die Magistrate für allgemein zugängliche Badeanstalten, Badstuben



genannt. Nach dem Dreißigjährigen Krieg erlahmte dieser Theil der Sorge für das Wohl der Bürger. In der Neuzeit hatte zuerst während einer Cholera-Epidemie 1832 eine Waschfrau im ärmsten Theil von Liverpool eine Privatbade- u. Waschanstalt eingerichtet (s. d. Art. Waschanstalt), und 1842 etablierte der Magistrat von Liverpool eine solche; 1845 folgte London nach und jetzt werden derartige städtische Badeanstalten auch in Deutschland vielfach eingerichtet (1852 in Brüssel und Hamburg, 1853 in Berlin, 1856 in Wien u.). Die besseren derartigen Anstalten (z. B. in Magdeburg) enthalten Schwimmbassin, Bannenbäder 1. u. 2. Klasse (in letzteren kostet in Magdeburg das Bad mit Handtuch 1½ Silbergroschen), Abkühlungsraum u. Mit denselben ist meist eine Waschanstalt, s. d., verbunden. [Rehm. M.-s.]

## II. Bad in anderer Bedeutung:

a. (Chemie.) Zu chemischen Zwecken, um z. B. Körper auf eine konstante Temperatur zu erhitzen oder Flüssigkeiten abjudampfen u., läßt man häufig nicht das freie Feuer auf die Gefäße, in welchen die betreffenden Körper oder Flüssigkeiten sich befinden, einwirken, sondern man umgibt die Gefäße mit gewissen festen, flüssigen od. auch dampfförmigen Medien u. bedient sich dabei der sogenannten Bäder. Je nachdem man die Gefäße in heißen Sand, kochendes Wasser, Dampf, geschmolzenes Zinn u. dgl. mehr bringt, unterscheidet man nach den angewandten Medien: Sandbäder, Aschenbäder, Wasserbäder, Dampfbäder, Zinnbäder u. s. f.

b. (Technik.) Auch in der Technik unterscheidet man verschiedene Bäder; in der Färberei und Bleicherei (s. d. Art.) werden verschiedene Flüssigkeiten verwendet, welche meistens dazu dienen sollen, die Wolle, Stoffe und Gewebe u. verschiedener Art in geeigneter Weise vorzubereiten. Werden als solche Flüssigkeiten Laugen oder Säuren angewendet, so bezeichnet man die Bäder als Laugen- oder Säurebäder. [Wf.]

c. (Maurer.) Ein sehr dünner Mörtel, mit welchem eine Vertiefung, z. B. Grundgrube, Visélasten und dergl., zum Theil angefüllt wird, um dann die Steine hineinzusetzen; nicht zu empfehlende Konstruktionsweise. Vergl. d. Art. Bain 2.

**Badekarren**, m., Badekutsche, f., Badeschiff, n., s. d. Art. Bad I, 1.

**Badeschwamm**, m., *Spongia marina*, ist die zellige Wohnung eines im Meere in der Nähe von Flussmündungen lebenden Pflanzenthieres. Die Küsten des Mittelmeeres (Archipel, Syrien, Berberei) sind die Hauptorte, wo diese Schwämme durch Taucher vom Boden des Meeres heraufgeholt werden. Die inneren, von dem hornigen Skelet eingeschlossenen Zellen sind mit der gallertartigen thierischen Masse gefüllt, welche durch Faulenlassen entfernt wird. Je nach Weichheit, Dichtigkeit, Gleichmäßigkeit, Farbe und Größe unterscheidet man viele Sorten, von denen die besten die sogenannten syrischen, die geringsten die sogenannten Pferdeschwämme sind.

**Badesinter**, m., oder Badeslein, m., der aus manchen Mineralwässern sich abscheidende Niederschlag, z. B. der Sprudelstein von Karlsbad, der in seinen durch Eisenoryd gefärbten und oft mit bandartigen, welligen Zeichnungen versehenen Varietäten zu Mosaiken und Belegen, auch in der Bijouterie Anwendung findet.

**Badestube**, f., 1. Badestuben oder Baderel, franz. étuve f. baignerie, f., engl. bagrio, cuppery, balneary, hießen im Mittelalter in Deutschland die Badeanstalten, welche unter der Aufsicht städtischer Bader (Barbiere) standen und gewöhnlich Bannenbäder und Schwimmbäder umfaßten.

**Badewanne**, f., Badesober, m., Badesbecken, n., franz. baignoire, f., cuve, f., engl. bathing-tub, ital. tinozza, span. balsa, cubo, lat. labrum, solium, n., lavatrina, latrina, f., griech. ἀσάμινθος, ein

Bassin, 1. in ovaler Form und dann entweder aus Metall (am besten von Zink od. verzinktem Eisenblech, weniger gut von Kupfer, dessen Oryd ungefund u. oder von Holz (vom Böttcher, wenig dauerhaft, u. schwer zu reinigen) oder auch aus einem Stück Stein (am besten Marmor, Jaspis oder Granit). 2. Viereckig und zwar aus einzelnen Marmorplatten aus Thonschiefer oder aus Mauerwerk mit Vorfließen bestehend. Die ovale Form hat viele Vortheile vor der viereckigen, man braucht zu ihrer Füllung der Regel weniger Wasser u. kann sich an den hochkurz gerundeten Kopftheil sicherer anlehnen u. am leichtesten rein zu halten sind jedenfalls die mit Marmor od. Fliesen umgebenen; die billigeren sind die zinkenen. Der Fußboden der Wannen muß mit dem Fußende zu etwas abfallen, damit sich der Körper des Badenden abgewaschene Roth daran ziehe. Die viereckigen Wannen für eine Person müssen mindestens 1,40 m. lang, 0,60 m. breit und 0,70 m. hoch sein, die ovalen aber müssen mindestens am Fußboden 1,20, oben 1,30 m. lang, 0,45 und oben 0,55 breit, am Fußende 0,60, am Kopfende 0,75 m. hoch sein. Beide Sorten werden auf den Fußboden gestellt oder theilweise vertieft. d. Art. Badezimmer. [Rehm. M.-s.]

**Badezimmer**, m., franz. cabinet m. des bains, engl. bath-room, lateinisch f. aux bains, engl. bath-room, lateinisch f. aux bains, ist zwar auch jede Badestelle in öffentlichen Bädern, versteht aber in der Regel darunter nur ein Privatbad, d. h. ein Zimmer in einer Privatwohnung, welches entweder ausschließlich oder, u. zwar häufig obgleich mit Unrecht, nur nebenbei zum Bad gebraucht wird. Ein solches Badezimmer sei ventilirter, sonnig gelegener u. schnell heizbarer Raum, in welchem ein Bassin oder eine Wanne eingebracht ist, die durch Röhren mit Hähnen oder Ventilen mit kaltem und erwärmtem Wasser belieben gefüllt werden kann und groß genug sein muß, um sich darin mit dem ganzen Körper zu waschen; s. d. Art. Badewanne. Ein solches Zimmer wegen der darin entstehenden Feuchtigkeit nur im Keller oder im Souterrain angebracht werden, um das Gebäude der Fäulnis nicht auszusetzen. Als Badzimmer ist, namentlich in Badezimmern, die auch sonst benutzt werden sollen, am zweckmäßigsten ein ganz ebener Fußboden versenktes Becken, welches aus Zinkplatten oder aus Mauerwerk mit Thonschmelzkleidung gefertigt wird, und in welches zur Bequemlichkeit des Einsteigens von der einen Seite eine Treppe heruntergeführt ist. Die unterste Stufe dieser Treppe dient dann in der Regel zugleich als Fußboden für den Badenden. Dient das Bad bloß für eine Person, so macht man das Bassin unten 1,40—1,50 m. lang, 55—65 cm. breit u. 60—80 cm. tief, vom Fußboden des Zimmers aus; diesen Fußboden bedeckt man mit Steinplatten, Fliesen oder dergl., und darüber legt man einen wollenen Teppich. Eine Thür darf nicht fehlen. Statt des Fensters bringt man Oberlicht an, wegen des Belauschens. Wenn man auch einen Springbrunnen in einem Badezimmer als sehr passende Zierde anbringen will, so besteht die Wasserleitung aus Metall, mitunter auch aus Holzröhren, welche da, wo städtische Wasserleitung fehlt, mit einem Brunnen oder mit einem Reservoir verbunden stehen. Zunächst wird dann das Wasser in ein Reservoir geleitet, aus welchem der Wasserhahn speist wird, welcher zum Wärmen des Wassers und aus welchem wieder Röhren in das Bassin führen, das kalte Wasser, welches gebraucht wird, ablassen. Das kalte Wasser leitet man von dem etwas vertieften Theile des Bassinfußbodens durch eine mittelst eines Ventils oder Ventils verschließbare Röhre ab. [M.-s.]



**Badgo**, s., engl., 1. Wappenbild, Emblem. — (Schiffab.) die untere Seitengalerie; painted or the badgo, die falsche, lose Galerie am Heck eines aufahrers.

**Badia**, f., ital., Abtei; f. d.

**Badianenbaum**, m., f. Sternanisbaum.

**Badigeon**, m., frz., Mauergerb, n., ein gelblicher rei aus gepreßten Steinen von Saint-Yeu (wol eine Gerart) und Wasser. Dick angemacht dient er zum Anstreichen verbrochener Bildsäulen u., sowie zu einem gelben Anstrich, Kalkgussfußboden. Dünn angemacht rucht man ihn zum Überstreichen der Steinarbeiten, die Zugen, etwaige Ausbesserungen u. zu verdecken, die zum Anstrich des Mauerputzes. Man nennt h wol jeden anderen Steinmörtel, Bildhauertitt lagoon, und das beschriebene Mauergerb dann lagoon jaune, engl. yellow badigeon.

**Badkhon**, türkl., arab. Badghir, Badghis, Luft- in der Mauer od. dem Fußboden zur Ventilation.

**Badstein**, n., 1. f. v. w. Badefinter. — 2. Ältere nennung für Taufstein; f. Baptisterium.

**Bag**, s., engl., der Sack, Beutel.

**Bagger**, m., Baggert, m., Bacht, m., Bagger- maschine, f., Ausräumungsmaschine, f., Vertiefungs- maschine, f., frz. machine f. à curer, m. à creuser, remède, m., engl. ballast-heaver, dredger, dred- ge-engine (Wasserb.), Vorrichtung zu Herstellung von Wassergräben, zu Reinigung des Bettes u. in Häfen, Häfenflüssen, Kanälen, Schleusen u., 1. Hand- bagger, m., Baggerchaufel, f., franz. drague, f., engl. g., ist eine breite, aus Holz oder Eisen gefertigte, mit 2 u. 3 Seitenwänden versehene Schaufel, die von dem Ufer, auf einem Gerüst oder einem Kahn stehenden Arbeiter mittelst eines langen hölzernen Stieles gehan- delt wird. Die Handbaggerung ist mit Erfolg nur da anwendbar, wo es sich um Aushebung eines lockeren leichten Materials, wie z. B. Sand u. Schlamm, handelt, und wo die aus der Tiefe zu hebenden Massen nicht bedeutend sind; ein fleißiger und geschickter Arbeiter vermag in stündiger Arbeitszeit nicht mehr als circa 3 Kbm. gelagerten Sand aus einer Tiefe von circa 2 bis 3 m. zu fördern, daher man bei Herstellung von größe- ren Tiefen in Häfen u. im Fahrwasser der Flüsse von Anwendung der Handbagger heut zu Tage gänz- lich absieht, weil entweder die zu gewinnende Boden- masse zu tief gelagert ist, als daß man ihr mit der ge- wöhnlichen Baggerchaufel beizukommen vermöchte, weil die damit erzielten Erfolge mit den dafür zu zahlenden Kosten in keinem Verhältniß stehen, und auf Flüssen häufig durch Handbaggerung aus- geworfenes Material zur Mörtelbereitung; f. auch d. Art. Handbagger, Baggerhaken und Baggerneß. — 2. Ma- schinenbagger, Baggermaschine, f., franz. drague mé- canique, dragueur, m., engl. dredging-engine, welche ihrem Wesen nach aus einem Paternoster- schöpfwerk (f. d. Art.), mit welchem man die Tiefe des Flusses, Kanals, Hafens u. angreift, das Material derselben über Wasser hebt und in ein zu- vor bereit stehendes Schiffsgesäß ausschüttet, worin man es sodann nach irgend einer beliebigen Verwendungsstelle transportiert. Dieses Schöpfwerk wird durch Menschen, Thiere (Pferde), meist aber durch Dampf in Betrieb gesetzt (dann heißt es Dampf- bagger, m., franz. curemôle à vapeur) und ist auf einem dazu konstruirten Schiff, dem Bagger- schiff (f. d.), angebracht. Nach der Gestalt der Baggermaschine unterscheidet man a. Ket- tenbagger, frz. dragueur m. à chaîne. Das Schöpf- werk besteht aus einer Kette ohne Ende, deren Glieder von circa 50—60 cm. haben und an wel- chen Baggerreimer (f. d.) befestigt sind. Die Kette

läuft über zwischen zwei Scheiben gespannte Pris- men, die sogen. Turraßscheiben oder Bagger- trommeln, frz. tambours, engl. dredging-tumblers, von denen die eine oben an der Maschinen- oder Ver- triebswelle sitzt, die andere aber, a in Fig. 312, unter Wasser dicht unter dem Grunde sich befindet. Die obere Turraßscheibe, frz. tambour du haut, engl. top- tumbler, enthält ein Prisma von quadratischem Quer- schnitte, die untere, frz. tambour du bas, engl. bot- tom-tumbler, ein dgl. von fünf gleichen Seiten, und ist es nur durch eine solche Anordnung möglich, daß die Baggerkette nicht ruckweise, sondern in gleichmäßi- gem Gange von der Maschine vorwärts bewegt wird.

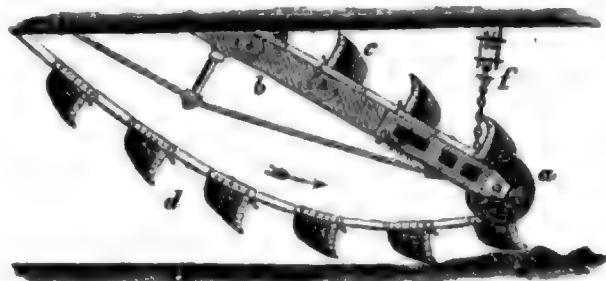


Fig. 312. Unterer Theil einer Baggerkette.

Der aufsteigende Theil der Kette, d. i. der Theil, wel- cher die gefüllten Körbe befördert, ruht auf eisernen Wellen. Diese sowohl wie auch die vorgenannten Turraßscheiben sind an der sogenannten Baggerleiter oder dem Baggereschlitten b in Fig. 312 angebracht; c ist der aufsteigende, d der niedergehende Theil der Bag- gerkette, e ist das zu bearbeitende Wasserbett, f die Hebevorrichtung, mittels welcher man das untere Ende der Baggerleiter beliebig heben und senken kann. Die gefüllten Eimer entleeren sich in eine hölzerne, am Bag- gerschiff angebrachte Rinne, die sogenannte Schlamm- klappe, von wo das Baggermaterial in ein besonderes Fahrzeug, den Ries- od. Schlammprahm, geleitet wird.

Die Inbetriebsetzung der Baggermaschinen geschieht vorwiegend durch Dampfkraft, da die menschlichen wie auch thierischen Kräfte hierzu meist zu theuer sind. Die im ersteren Fall zur Verwendung kommenden Dampf- maschinen sind meist Hochdruckmaschinen mit stehendem Cylinder, deren Kolbenstange mittels Kurbel die Ge- triebswelle in Umdrehung versetzt. Das Getriebe greift in ein großes Kammrad, an dessen Welle die obere Turraßscheibe aufgesteckt ist, und bringt auf diese Weise die ganze Baggervorrichtung in Gang. Ein auf der Getriebewelle angebrachtes Schwungrad bewirkt einen möglichst gleichförmigen Gang der Maschine, wohin- gegen wiederum eine am Getriebe angebrachte Frictions- vorrichtung verhindert, daß — im Fall des Aufstehens der Baggerrinne auf ein im Grunde liegendes, nicht zu bewältigendes Hinderniß — die Baggerkette zer- rissen oder sonst ein Bruch an den laufenden Maschi- nentheilen herbeigeführt wird. Man hat einfache und doppelte Baggermaschinen. Bei den ersteren geht die Baggerleiter mit dem Eimersystem durch einen in der Mitte des Fahrzeugs befindlichen Schlot in das Wasser hinab, bei der zweiten Art liegt auf jeder Seite des Fahrzeugs eine dergleichen Baggervorrichtung. Die erstere Art wendet man besonders in Häfen an, wo bis zu größeren Tiefen gebaggert wird, während Bag- ger der letzten Art vorherrschend auf seichten Flüssen Verwendung finden, da sie die Möglichkeit bieten, sehr leicht und flach liegende Häger seitlich anzugreifen, was mit Baggern der ersteren Art selbstverständlich nicht möglich ist. Außerdem hat das doppelte Bagger- system noch den Vorzug, daß bei vorkommenden Brü- chen und sonstigen Beschädigungen des einen Systems die Arbeiten nicht eingestellt zu werden brauchen, da man meist ziemlich schnell das andere in Betrieb zu setzen vermag. Soll ein Bagger an irgend einer Stelle eines Stromes, Kanals u. seine Thätigkeit beginnen,

so ist es zunächst nötig, das Feld der letzteren genau zu bezeichnen, u. geschieht dies durch sog. Mäler (besser Male), biegsame u. etwa 3 m. dicke Stäbe, welche mit Hülfe des sog. Maleisens in den Grund eingelagert werden, so aber, daß sie noch ungefähr 1 m. über Wasser herausragen und deutlich gesehen werden können. Das Baggerschiff wird sodann nach dem abgesteckten Feld gebracht, und zwar auf Flüssen immer an den unteren Theil desselben, so daß der Bagger stromaufwärts zu arbeiten hat. Es wird in der Regel nur nach vornwärts verankert, nächst dem aber noch durch sog. Schindeln oder Buntbaten, welche mit ihrer unteren eisernen Spitze — Schind — oder Staleneisen — in die Flußsohle eingebohrt, mit ihrem oberen Theil — der sog. Hamme — aber an den Schiffspollern befestigt sind, seitlich abgetheilt. Arbeitet der Bagger über großen Tiefen, so tritt an Stelle der vorgenannten Buntbaten oder Schindeln eine seitliche Verankerung; eine Räderverankerung wird nur nötig bei stark anstehendem Sturm. Auf diese Weise wird das Baggerschiff genau in der Lage erhalten, die zu einer exakten Ausführung der Baggararbeiten nötig ist, und hat die Schiffsmannschaft bei dem langsamen Vorwärtsschreiten desselben immer darauf zu achten, daß die seitliche Abtheilung oder Verankerung dem entsprechend gehörig regulirt wird. Die Vornartriebewegung des Schiffs wird in der Regel durch die Maschine bewirkt, welche mittels eines Getriebes die Antriebswinde in Bewegung setzt. Zur Bedienung eines Dampfbaggers mittlerer Größe, d. h. mit Maschine von 10–12 Pferdekraft, gehören 1 Bootmeister, 1 Maschinist und 3 Bootleute. Das Arbeitsquantum eines solchen mittelgroßen Baggers kann durchschnittlich täglich, bei 12-stündiger Betriebszeit, zu 250 Kbm. Riedmaterial angenommen werden. Ist indeß das letztere loder gelagert und treten in der Abfuhr des gebaggerten Materials keine Störungen ein, so kann die vorgenannte Leistung bis auf 500 Kbm. gesteigert werden. Die zur Abfuhr dienenden Riedsprahmen, Schlammprahmen, engl. ballast-lighters, Modderprahmen, niedrige, flachbodige Fahrzeuge, werden in der Regel von 3 bis 4 Mann bedient und können 10 bis 15 Kbm. desselben Materials fassen. Das letztere wird entweder nach dem Ufer geschafft und dort, mit regelrechter Vorrichtung versehen, abgelagert, oder es wird zu Damm- oder anderen Wasserbauten verwendet, namentlich wenn es aus schwerem, feilsagerndem Ried besteht. Bei Hafen-einfahrten pflegt man es häufig nach einer tieferen Stelle der offenen See zu fahren, wo es unmittelbar wieder dem Wasser übergeben wird. — Die Zeit, wo man die Baggarungen für ein rationales Mittel zu Herstellung und Erhaltung fahrbarer Tiefen in freien Flußbetten hielt, ist längst vorüber und man wendet die Baggaroperation jetzt lediglich als ein sekundäres Hülfsmittel bei, da an, wo es sich um rasche Beseitigung einer unthunlichen Stelle handelt oder wo die durch die Natur des Stromes gebotenen Kräfte nicht ausreichen, um die gewünschte Tiefe zu schaffen. In Verbindung mit geeigneten Korrektionsbauten ist die Baggarung als sehr wirksames Mittel zur Verbesserung der Fahrwasserhältnisse eines Stromes zu betrachten. — b) **Pumpbagger.** Außer den vorbeschriebenen gewöhnlichen Baggarmaschinen mit Umrasteten verdienen noch die zuerst in Frankreich u. England zur Anwendung gekommenen Schlammabagger Erwähnung, da sie eine von anderen durchaus abweichende Einrichtung besitzen. Das Schöpfwerk besteht bei diesen aus einem bügelförmigen Saugerrohr, welches, über dem Hintertheil des Schiffes durch Krahnvorrichtung bis auf den Boden hinabgelassen, den Schlamm durch zahlreiche Löcher aufsaugt, wenn zwei zugehörige Pumpen in Bewegung gesetzt werden. Die geschehene Beseitigung des Schlammes an einer Stelle läßt sich dadurch an, daß die Pumpen reines Wasser geben, worauf

dann das Schiff weiter verlegt wird. Das letztere Baggar ist bis jetzt hauptsächlich zu Reinigung von Häfen angewendet worden und ist nach dem ersten Stande, bis zu 7 m. Wassertiefe zu arbeiten. — c) **Radbagger,** d. i. als Schöpfrad (s. d.), an dessen Peripherie unmittelbar die Schöpfeimer oder Schöpfköpfe befestigt sind. — d) **Walser's Bagger** besteht aus 2 Laufrollen, 2 eisernen, durch jene Räder getriebenen Schrauben, die der Rückwand mit einer sich von selbst öffnenden Klappe versehen, die den Schlamm ausheben und in ein benliegendes Boot werfen. — e) **Balancierbagger;** Schaufeln werden durch eine Schraubenwinde an einem Balancier in Bewegung gesetzt. Letztere Arten kommen nur selten in Anwendung. [Schm.] — f) **Centrifugalbaggermaschinen** sind seit mehreren Jahren in England u. Holland zur Anwendung gekommen. Auch die Firma Gwynne u. Comp. in London dergleichen Maschinen nach dem Prinzip der Centrifugalpumpen konstruirt, nachdem man bemerkt hat, daß solche Maschinen gelegentlich große Massen von Sand u. Schutt mit beförderten. [Schm.]

**Baggerbirgel,** m., eine Art Rechen, an welchem ein kleinerer Beutel befestigt ist, wird zum Heraus-schöpfen des Schlammes und des sogenannten Baggerflosses benutzt.

**Baggerboot,** n., **Baggerprahm,** m., **Baggerkahn,** **Modderprahm,** m., frz. bateau-dragueur, m., poln. m. kurer, bateau-Cochaux, m., engl. dredge-boat, das die Baggarmaschine tragende Fahrzeug, d. Art. Bagger.

**Baggerreimer,** **Baggerkorb,** **Baggerkübel,** m., in dem m. de curemole, engl. bucket of a dredging-engine, die Schöpfeimer an einem Bagger, s. d.; sie sind verschieden konstruirt. Fig. 313 zeigt oben einen hölzernen, unten einen blechernen.

**Baggerhaken,** m., große Schaufel, die mit Ketten und Seilen an ein Gerüst auf dem Baggerprahm hängend ist, daß sie durch 2 Arbeiter bequem geleitet und gehandhabt werden kann; ungewöhnlich.

**baggern,** alt. 3., ausbaggern, frz. curer, creuser, recreuser, déboucher, engl. to dredge, to clean, mittels einer Baggarmaschine oder eines Sandbaggers reinigen.

**Baggerreih,** n., ein an einem runden eisernen Stabe befestigtes Reiz, womit die Holländer aus dem Grunde ihrer Flüsse, besonders Hief, einen feinen Thon schöpfen; auch schöpfen mit ihm die schlammartige Masse, aus welcher Baggertorf (s. d.) fomen.

**Baggerstuhl,** f. (holländisch, frz. Baagertiel) ein mit Rechen bewaffnetes Fahrzeug, in Holland Reinigen der Kanäle dienend; s. Bagger.

**Baggertorf,** m., wird aus Moorischlamm, so man durch Ausbaggerung der Moortorfläben gewonnen; er giebt, in Formstücke geschnitten und trocknet, den besten Torf; s. d.

**Bagno,** m., franz. bague, m., Gefäß, welches in Arbeitstraße benutzt in Frankreich häufig.

**Baggottholz,** n., soll angeblich aus



Fig. 313. Baggerkübel

aus Osmund oder aus Caneune kommen. Es ist dem spanischen und brasilianischen Rosenholz ähnlich, an Stimmung noch unbekannt.

**Bague**, f., frz. (alfranz. baghe), eigentlich Koffschale, Schmutz, namentlich Ring, daher bague (Bague) (Math.), der Circumferenz.

**Bagette**, f., frz., Stäbchen, daher: 1. Rastab, Stäbchen, — 2. Rundstäbchen; man unterheißt baguette à roses, mit Rosen belegten Rundstab, baguette à rubans, umwundenen Rundstab. — 3. Stäbchen dem Tachboden mit Blei oder Zinkblech u. d. Baguette d'angle, Eckverleibung, f. d., in Form hinten ausgehöhlten Rundstabes.

**Bahamaholz**, n., Allereichtgenholz, n., eine Art Ebenholz, kommt von den Bahama-Inseln in Indien.

**Bahr** (Barre), ostindisches Gewürz; an einigen Orten = 20,5 kg., an anderen = 240,5 kg., in 200 Theile getheilt; in China dasselbe Gewicht, jedoch in 100 Theile getheilt; in Arabien Kaffeegewicht = 210 kg.

**Bähr**, alt. 3., 1. Holz am Feuer warm und hart und auch anfeuchten und dann erhitzen, um biegen zu können. — 2. (Kohlenb.) den Reiter eine Zeit lang brennen lassen, ehe man ihn besticht. — 3. Eisen, dieselben über hellem Feuer rösten, damit sie dann leichter drehen lassen.

**Bahn**, f., frz. espace m. parcouru, trajectoire, lat. L. engl. space, trajectory, orbit (Math.), umhüllt der Stellen im Raum, die ein Körper bei seiner Bewegung durchläuft. Sehr häufig spricht man von der Bahn eines Körpers und meint nur die Bahnlinie, welche der Schwerpunkt dieses Körpers durchläuft. So z. B. indem man sagt, die Erdbahn um die Sonne; eine Bombe beschreibt den Widerstand Luft nicht gerechnet, eine Parabel u. s. d. Art. Bewegung und Kraft. — 2. (Techn.) Franz. panne, f., engl. face, lat. side, die je nach den Umständen, ebene oder vertiefte Fläche irgend eines festen Gegenstandes, Hammers od. dergl., welche beim Schlagen dem Ziel des Schlags, z. B. dem Ambos, dient. Die obere Fläche des Ambos u. s. d. Art. — 3. semelle, f., engl. face, untere Fläche des Ambos. — 4. frz. voie, engl. set, Mittelraum zwischen links und rechts gebogenen Bahnen. — 5. Vertiefung, welche der Trakt durchgehen durch die Walzen hinterläßt. — 6. die Fläche des Schleifsteins, welche vorzüglich zum Schleifen dient. — 7. frz. voie, engl. path, f. v. Eisenbahn, Laufbahn, Fahrbrücke, Pferdebahn, u. s. d. Art. — 8. (Bergb.) die, welcher die Räder des Laufstrens gehen. — 9. beim Ziegelwerfen, f. Presse. — 10. frz. lés, f. breadth, bei Tapeten, Vorhängen u. d. Art. machen Breite eines Zeugens: zu der Bedeckung Wand brauchen wir 6 Bahnen Tapete.

**Bahndamm**, m., f. d. Art. Eisenbahndamm.

**Bahnschlägel**, m., verändert in Pfahnschlägel, arceau à réparer la panne, engl. face-lum, ein Schlägel, womit man die Bahn der großen Bahnen bei den Schiedern ausbessert.

**Bahnhof**, m., frz. embarcadere, m., station, f., engl. depot, station (in America terminus), man nennt eine Eisenbahnstation, welche in der Bahn mehr oder weniger vollständig mit Verkehrsmitteln, Wagen, Auf- und Abstellvorrichtungen u. s. d. Art. Stationen einer Eisenbahn den ersten Stationen und in der Regel im Gegensatz zu Stationen ohne Personenverkehr und Haltestellen bezeichnet, sonder für Personen als für Güterverkehr weisenden Sinn, also für Aufnahme und Abgabe von Personen, Gepäck, Eisenwaren, Frachtpaketen u. d. d. Art. bestimmt ist. Nur aus-

nahmsweise, u. zwar vorzugsweise in großen Städten, werden da, wo ungewöhnlich umfangreicher Verkehr stattfindet, od. erwartet wird, entsprechend große Arealflächen aber nicht zur Verfügung stehen, besondere Personenbahnhöfe, Güterbahnhöfe, Probenbahnhöfe u. d. d. Art. hergestellt. (Näheres s. Eisenbahnstation.) [Fr.]

**Bahnig**, adj. (Bergb.), heißt ein Körper, welcher glatte Seitenflächen hat, so z. B. bahnige Zinnraupen, Stücken Zinn, welche glatt und spiegelig sind.

**Bahnkreuzung**, f., f. Kreuzung.

**Bahnlinie**, f., i. Eisenbahnlinie.

**Bahnmeisterwagen**, m., f. Trafiene.

**Bahnnetz**, n., i. Eisenbahnnetz.

**Bahnoberbau**, m., f. Oberbau.

**Bahnschiene**, f. Eisenbahnschiene.

**Bahnwärterhaus**, n., i. Wärterhaus.

**Bahre**, f., 1. frz. cibière, f., braucard, m., engl. barrow, hier, ital. cataletto, barn, Tragwerkzeug, besteht aus zwei Längslatten, durch mehrere Querbalken verbunden und mit Rippen versehen. Die Todtenbahnen sind in der Regel 0,80—1,0 m. breit, 3—3½ m. lang und 0,30—0,50 m. hoch. Danach berechnet sich auch die Größe des Bahrenhauses, f. d. — 2. S. d. Art. Banse.

**Bahrenhaus**, n. In Orten, wo die Todten nicht zum Friedhof gefahren, sondern getragen werden, erbaut man entweder dicht an der Kirche, od. freistehend auf dem Friedhof, ein Häuschen zur Aufbewahrung der Bahren. Doch kann man auch in das Leichenhaus, f. d., oder in das Todtengraberhaus einen Bahrenraum einlegen.

**Bahut, bahu**, m., frz., Truhe, Kistenkasten u. d. Art. mit einem beweglichen Deckel; daher pierre taillée en bahut, pierre à bahut, losseideckelförmig, also rund tonnenförmig bearbeitet, nach beiden Seiten abgewässerter Deckstein einer Einriedigungsmauer, Brüstungsmauer od. dergl.

**Bai**, f., frz. baie, engl. bay, Einbiegung des Meeres, größer als die Bucht, kleiner als der Meerbusen.

**Baie**, f., frz., engl. bay, Bai, buchtartige Vertiefung, daher Nische in einer Mauer für ein Fenster od. eine Thür, auch Feld zwischen zwei Eichen, Schild eines Hiebboogens u. d. Art. also: baie de croisée, Fensternische, baie de pont, Brückennische, baie de porte, Thurnische, baie de cloison, Wandnische.

**Baignerie**, f., frz., Baderei, Badeanstalt.

**Baignoir**, m., frz., Baderplatz an einem Fluß, Baderanstalt.

**Baignoire**, f., frz., Badewanne.

**Balkalit**, m. (Min.), Veränderung des Augit, die sich am Ufer des Baital findet.

**Baillo**, f., frz., 1. auch baillie, f., engl. bailiwick, bailey etc., Baili, Amtsbereich des Burgois, daher Burghof, Burzwinger; i. d. Art. Burg. — 2. (Striegob.) In der Zeit des Übergangs vom Burghaus zum modernen Festungsbau nannte man so ein gewöhnlich halbrundes Außenwerk (daher auch der Name demilune, Halbmond) vor einer Festung; die Italiener machten es später vorn spitzig und nannten es Revellino (Ravelin, f. d.). [Pz.] — 3. Steinblechmaß in Rochelle (Frankr.) = 0,722 Berliner Scheffel. — 4. Deutch Baile, f., Maße in Gestalt eines halben Fasses, meist durch Feuerzylinder eines solchen gewonnen.

**Bain**, m., frz., 1. Bad, f. d. — 2. Bain de mortier, bain de chaux, Mörtelbad, Kalkbad. Maçonnerie en bain, heißt dergestalt mauern, daß man sehr reichlich Mörtel giebt, worauf der in dieses Mörtelbad mehr hineingeworfene als gelegte Stein im Mörtel „erhärtet“. So zu mauern gilt meist als Fehler und ist nur in gewissen Fällen gerechtfertigt. Ein eigentlich technischer Ausdruck für dies Verfahren existiert im Deutschen nicht.

**Bajou**, m., frz. (Schiffsb.) Oberbret des Steuer-  
ruders an Flussschiffen.

**Bajoue**, f., frz., 1. Badenverstärkung an Maschi-  
nen. — 2. Baden des Plezugs. — 3. Dämmchen auf  
Flussrädern u.

**Bajoyer**, m., **Bajoyère**, f., franz. (Wasserb.), 1.  
Schleusenwand, Seitenmauer einer Schleuse. — 2.  
Stängelmauer einer Brücke.

**Baisement**, m., frz. (Mathem.) die Tangirung,  
das Zusammentreffen zweier Linien, namentlich zweier  
Kurven, in einem Punkt.

**Baiter**, **Baitz**, f., f. Beize.

**Bake**, f., f. Baale.

**to bake**, v. o., engl., baden, brennen, baked  
brick, Backstein; baked clay, gebrannter Thon, Ter-  
racotta.

**Baking**, **Burning**, s., engl., 1. das Brennen,  
Baden, Weiden des Feuers. — 2. Der Brand, der  
Sag, die Menge des auf einmal Gebrannten.

**Balaam**, **Balam**, persische Herberge.

**Balai**, m., frz., 1. Besen. — 2. Ansehen, f. d.

**Balance**, f., frz., engl. balance, die Waage; b.  
ordinaire, die Balkenwaage; b. romaine, engl. roman  
b., steel-yard; die Schnellwaage; b. à bascule, die  
Brückenwaage; b. à ressort, engl. spring-b., die  
Federwaage; b. hydrostatique, das Aräometer.

**Balance-bridge**, s., engl., die Wippbrücke.

**Balance-gate**, engl. (Wasserb.), das Drehthor  
einer Schleuse.

**Balancier**, m., frz., 1. in seiner ursprünglichen  
Bedeutung der Balken an der zweiarmligen Waage,  
nach dessen Aufhängung im Schwerpunkte die Waage  
(franz. la balance) benannt ist. — 2. Balancier  
de pompe, Pumpenschwengel. — 3. B. hydraulique,  
Schwengel eines Kunststanges. — 4. Wagbaum  
einer Sägemaschine. — 5. B. à vis, Schraubenpresse;  
b. du b. à vis, Schwunghobel der Schraubenpresse;  
b. découpoir, das Stofswerk, die Kniepresse, Präg-  
maschine. — 6. Ein in Hüttenwerken mit doppeltem  
Balangeblase an beiden Flasebälgen angebrachter, in  
der Mitte befestigter Waagebalken, welcher die Dedel  
beider Hälge abwechselnd hebt und niederdrückt. — 7.  
Balancier, deutsch auch Balancier, Waagebaum (ver-  
altet), engl. beam, working beam, side-lever, Vor-  
richtung zur Verwandlung der geradlinig-hintertrecht  
hin- und hergehenden Bewegung der Kolbenstange bei  
Dampfmaschinen, in die rotirende der Kurbelwelle,  
wobei im Allgemeinen alle gleitende Reibung vermei-  
den und nur Zapfenreibung vorhanden ist, indem der  
Mechanismus kein zwischen geradlinigen Geleisen glei-  
tendes Stück enthält, sondern nur aus Hebeln und  
Stangen, sogenannten Ventrern und Gegenentrern, be-  
steht, wodurch die Konstruktion einfacher u. weniger ge-  
wichtig sein kann, als sie bei gleitender Rei-  
bung, besonders an stärkeren Maschinen, ausfallen wür-  
de, auch das Anhängen der  
Pumpen bei  
Konden-  
sationsdampf-  
maschinen und  
der Gestänge  
bei Schacht-  
pumpen be-  
quem gestattet.

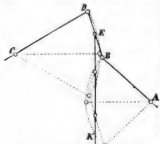


Fig. 314. Balancier mit Gegenentrern.

der eigentliche Zweck, die Geradföhrung, nicht voll-  
ständig erreicht, indem der gerade zu föhrende Punkt

dennoch in einer Kurve schwingt. Unter den ver-  
ten Balancierkonstruktionen kann man zwei aus-  
arten, Balanciers mit festem Dreh- od. Schwingen-  
punkt und Balanciers mit beweglichem Schwin-  
gungspunkt,  
unterscheiden.  
In Fig. 314 u.  
315 sind zwei  
Konstrukti-  
onen der ersten  
Art veran-  
schaulicht. In  
beiden Figuren  
ist C der feste  
Drehpunkt des  
gleicharmigen  
Balanciers.

Fig. 315. Balancier mit festem  
Parallelogramm.

In Fig. 314,  
welche das  
Schema eines  
Balanciers mit  
Gegenentrern zeigt, ist das feste  
Ende D des Balanciers mit einer Stange (F) an  
den festen Punkt A schwingenden Stange (Gegen-  
entern) B A verbunden. An dem Ende D B ist  
in der Mitte bei E die Kolbenstange K angehängt.  
In Fig. 315 D. Balancier mit festem Parallelo-  
gramm ist der sichtbare Balancierarm mit einem aus  
zwei einander verbundenen Stangen gebildeten beweg-  
lichen Parallelogramm D A B D' verbunden und die  
Kolbenstange K ist bei A angehängt, während bei  
D eine Pumpenstange P Platz findet. Fig. 316  
zeigt einen Balancier mit beweglichem Dreh-  
punkt, indem hier  
der einarmige Hebel  
D G seinen Schwin-  
gungspunkt in einem zu-  
wischen föhrenden glei-  
tenden Klotz G hat,  
während außerdem  
noch ein um den festen  
Punkt A schwingen-  
der Gegenentern A D'  
vorhanden ist. Die  
Kolbenstange K ist  
hier direkt am Ende D  
des Balanciers ange-  
hängt.

Fig. 316.  
Balancier mit bewegl. Drehpunkt.

In Fig. 317 und 318 ist eine einfachere Kon-  
struktion in zwei Modifikationen dargestellt; dieselbe ist  
von dem Ingenieur

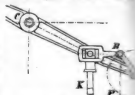


Fig. 317. Balancier nach Reuleaux.

Reuleaux erfunden worden  
und zeichnet sich  
durch Einfach-  
heit aus. CD  
ist wiederum  
der gleicharmige,  
um den festen  
Punkt C schwin-  
gende  
Balancier und K die damit verbundene Kolben-  
stange. Diese hat an ihrem Ende eine Schleife, in  
welcher ein Gleitstück umfakt, in welches ein am  
Punkt A befestigter Zapfen eingesteckt ist, so daß er sich  
drehen kann. Außerdem ist die Schleife des  
Balanciers mit einer kleinen, am Balancier angreifenden  
Stange B D oder B D' verbunden. In Fig. 318  
kann auch noch eine Pumpenstange P ange-  
hängt werden. Alle diese Vorrichtungen föhren aber  
erwähnt, nicht genau, sondern nur angenähert.

Eine Konstruktion, welche diesen Fehler  
aber freilich etwas komplizierter ist, wurde von



vom Techniker Juhonir Kleitj erfunden. Sie beruht auf dem geometrischen Satz gegründet, daß, wenn eine Gerade so bewegt, daß die Enden derselben auf den beiden Schenkeln eines rechten Winkels gleiten,

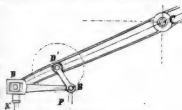


Fig. 318. Balancier nach Hehlich.

Halbierungspunkt dieser Geraden einen Kreis beschreibt, dessen Mittelpunkt mit dem Scheitel des rechten Winkels zusammenfällt und dessen Durchmesser gleich der Länge der Geraden ist. Will man nun das eine Ende e in Fig. 318 einer Geraden e d senkrecht führen, so muß man am Halbierungspunkt b der Geraden, die in Fig. 318 durch die Lenkstange e d repräsentiert wird, mit dem Scheitel a des rechten Winkels durch einen Gegen-

standpunkt a b verbinden, um dadurch zu bewerkstelligen, daß sich der Halbierungspunkt b um a bewegt, und 2. dem anderen Endpunkt d der Geraden eine horizontale Führung geben, deren Richtung durch den Punkt a geht, so daß e a d den rechten Winkel darstellt, auf dessen Schenkeln die Gerade e d gleitet. Voraussetzung hierbei noch, daß die Horizontalführung des Punktes d ohne gleitende Reibung bewerkstelligt wird; dies geschieht auf folgende Weise. Mit dem Ende d der Lenkstange ist ein Zahnsektor o verbunden, der auf einem nach außen stehenden Zapfen e e' drehbar ist und mit zwei nach innen stehenden Zapfen d d' in der Weise, wie Fig. 320 zeigt, versehen ist. Ferner ist jeder der Zapfen e e' mit einem kurzen Lenker verbunden, der seinen festen Drehpunkt in der Mitte des Balanciers befestigt findet, so daß die beiden Lenker in entgegengesetzten Richtungen schwingende Kurbeln bilden.

Der Sektor o steht mit einer konzentrischen, kurzen Zahnstange h i in Eingriff, deren Halbmesser gleich 2 d e ist, und deren Mittelpunkt in f liegt. Da nun d und f in der Peripherie eines Kreises d o f liegen und e um f sich während o auf h i sich fortwählt, so beschreibt der Punkt d eine Hypocycloide, die in diesem Fall in eine Gerade übergeht, u. weil d und f in einem Niveau liegen, so ist diese Gerade auch horizontal. Die Pleueln des Sektors und der Pleueln oder des Gegensektors müssen sorgfältig gearbeitet sein, damit kein Spiel stattfindet.

Die Balanciers von Gußeisen werden, selten aus Holz; fast immer haben sie die Form einer sehr langen, dünnen Scheibe mit Verstärkungen. Zur Konstruktion sehr großer Balanciers wird auch häufig Eisenblech verwendet; es werden dann die Bleche kreuzweise über einander gelegt, so daß die gemeinsamen Stellen durch Nieten verbunden werden.

Ein Balancier von bedeutendem Gewicht wirkt, wie ein Schwungrad, zugleich als Kraftsammler.

1. Nachstr. Bau-Verkon. 3. Aufl. 1.

ler und erhält dadurch der Maschine einen gleichmäßigeren Gang; da aber eine Balancierdampfmaschine viel Platz zur Aufstellung erfordert, da ferner die Verbindung von zwei Maschinen, deren Kurbeln unter einem rechten Winkel stehen, in viel höherem Grade Gleichmäßigkeit der Bewegung liefert, so hat

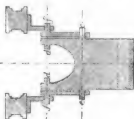


Fig. 320.

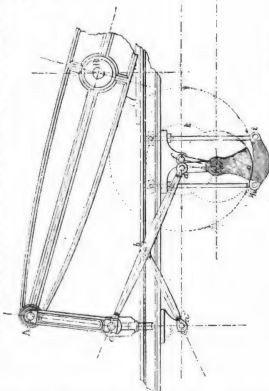


Fig. 319. Balanciere nach Juhonir Kleitj.

man bei vielen Arten von Dampfmaschinen (z. B. bei den oszillirenden) den Balancier befestigt; bei den Maschinen von großen Dimensionen und Effekten, z. B. bei der Woolf'schen Expansionsmaschine, ist der Balancier beibehalten worden.

8. Bei Wasserpumpenmaschinen kommen auch Ba-

lanciers vor, und zwar ist ein solcher bei den zweigylindrischen gleichfalls ein zweiarziger Hebel, der die beiden Treibkolbenstangen mit einander verbindet. Bei den einschlingrischen Wasseräulenmaschinen unterscheiden man mechanische und hydraulische Balanciers; der erstere ist wieder ein ähnlicher Hebel, bei welchem durch Gewichte eine Bewegung des Kolbens unterstützende Kraft erzeugt ist; der hydraulische dagegen besteht in einer Vorrichtung mit Röhre, in welcher sich eine Wasseräule ansammelt, welche ähnlich balancierend wirkt, wie beim mechanischen die Gewichte. [Schw.]

**Balancierachse**, f., frz. axe m. du balancier, ist die Achse, um welche der Balancier schwingt. S. d. vorherg. Art. unter 7.

**Balancierdampfmaschine**, f., frz. machine à balancier, engl. beam-engine, ist eine Dampfmaschine, welche einen Balancier hat. Man kann die Dampfmaschinenarten einteilen in solche, wo die Kolbenstange auf den Balancier wirkt, und in solche, wo die Kolbenstange in eine nähere Verbindung mit der Kurbel gebracht ist. S. d. Art. Balancier und Dampfmaschine. [Schw.]

**Balancirbalken**, m., f. v. w. Balancier, f. d.

**Balancirgewicht**, n. (Maschinenb.), nennt man Gewichte, die, vermöge ihrer Schwerkraft, der Schwerkraft einer andern Masse das Gleichgewicht halten, u. zwar ist dies ihr einziger Zweck; sie wirken meist an einem Ende eines zweiarzigen Hebels; f. im Art. Balancier 7. Insbesondere bei Fördermaschinenbalanciers werden Balancirgewichte angebracht, um das Seilstud zwischen Mork u. Seilseile zu unterstützen. [Schw.]

**Balancirklappe**, f., Balancirventil, n., von Balitor erfundenes scheibenförmiges Klappventil, von Metall gefertigt, dessen Bewegungsachse etwas excentrisch ist; das andringende Wasser hebt die größere Hälfte der Scheibe, die dann bei gemindertem Druck von selbst wieder zufällt.

**Balandro**, f., frz., ital. Balandra, f. (Schiffsb.), der Mutter; f. d. u. Bälender.

**Balanos**, m., griech. βάλανος, eig. Eichel, bef. aber im griech. Alterth. ein länglich-rundes Eisen, welches beim Verriegeln durch den vorgehobenen Riegel (Nagel) in die Thürpfosten und das darin befindliche Loch (griech. βάλανόδωρον) geschoben und beim Öffnen der Thür mit einem Halen oder Schlüssel, Βαλανάγρα, wieder herausgezogen ward.

**Balaou**, m., frz. (Schiffsb.), der Schoner, f. d.

**Balast**, m., frz., f. Balast.

**Balata**, f., im Orient f. v. w. Judenviertel, f. d.

**Balbaum**, m., f. v. w. Weide, f. d.

**Balbidre**, f., griech. βάλβιδρε, lat. creta, Auslaufelinie im Hippodrom; f. unter d. Art. Circus. — 2. Stufe.

**Balder**, m., f. Ballen.

**Balcon** od. **Balkon**, m., 1. frz. balcon, engl. balcony, ital. balcone, lat. maenianum, balcones, m. pl. Das Wort stammt von dem latein. balco, nach einer franzö. Theorie jedoch von dem persischen bal-khām, Obergeschöß, Obertheil der Wohnung. Ein an der Außenseite eines Gebäudes angebrachter unbedeckter Austritt, in der Regel vor einem zur Thür verlängerten Fenster des Hauptgeschosses gelegen, od. auch an mehreren, auch wol vor der ganzen Fassade sich hinziehend, u. dann fortlaufender Balkon, Trumpetergang, frz. méniane, f., engl. long balcony, trumpeter's round gen. Meist ruht der Fußboden des Balcons auf Tragsteinen, die in die Mauer eingebunden und mit Steinplatten überdeckt sind; wo der Stein zu theuer ist, kann man Schmiede- oder geküelterne Träger anwenden und mit Steinplatten oder Eisenplatten überdecken. Wenig Dauer bietet ein hölzerner Fußboden; wenigstens muß derselbe dann mit Zink oder einem andern Metall be-

legt sein, jedenfalls muß er vom Hause abwärts einwärts erhalten und etwas tiefer liegen als die Zimmerfußböden. Sehr zu verwerfen, obgleich leider noch immer hier und da angewendet, ist die Auslage des Balkonfußbodens auf zwei oder mehrere durch die Mauern gebende, durch Tragsteine unterstützte Giebelbalken, welche dann sehr leicht abfallen. Ein mit Geländer versehener Austritt über einer Vorhalle, aus Gartenjalon oder auf Pfeilern und Säulen beruhend, eigentlich Balkon, sondern Altan. Man verwechselt die Umfassung des Balcons mit durchbrochenen Fenstern, eisernen oder hölzernen Geländern. Bedeckt nennt man ihn Erker, f. d., und er geht dann mitunter durch mehrere Geschosse durch. Vgl. auch d. Art. Ballong Trumpetergang u. c. Man nennt auch die wölbigen Gewölbe von bis zum Fußboden verlängerten Treppen eingeseigte Eisenbrüstung Balcon, f. d. Art. Balconfenster 2. — 2. Früher hießen in Theatern die Balconiumlogen Balcons; jetzt nennt man sie die untere Galerie, welche sich vor der ersten Logenreihe hinzieht. — 3. Frz. galerie, engl. balcony, sturz-galerie, auch **Außergalerie**, f. (Schiffsb.), bei großen Schiffen unbedeckter Gang am Hintertheil des Schiffes. [Schw.]

**Balconfenster**, n., **Balkerfenster**, 1. frz. fenêtre ouvrante sur un balcon, engl. balcony-window, ein Fenster, welches nach einem Balkon hinausgeht. — Eigentlich **Balconthür**, frz. porte-croisée, f., auf einen Balkon hinausführende Thür, f. Balcon 1. — 2. fenetre à balcon, besser vielleicht Fensterbalcon nennen, ein Fenster bis zum Fußboden verlängert mit einem kleinen, bloß die Breite des Fensters haltenden, wenig ausladenden Balcon versehen; bei einem solchen Balcons darf nie unter 50 cm. am Bügeln des Fensters aus sein, so daß man auch geschlossenen Bügeln bequem stehen kann, sonst dient er den vielfach solchen Balcons gegebenen Namen Quersbalcon. Ein solches Balconienk ist stets breiter als die daneben liegenden gewöhnlichen Fenster sein, weil es sonst, im Vergleich zu demselben, zu schmal wird; doch muß man es dann auch nach wie vor den übrigen beloriren und wo man das ganze Feld, das **Balconfeld**, als Risalit oder als besonders den Fassade behandelnd. Da solche Balconfenster sehr leicht Wasser und Wind das Zimmer dringt, durch das Einziehen einer eisernen Brüstung für den Winter aber der Balcon für die Dauer des ersten unbenutzbar wird, so kann er sich eben nur durch sehr sorgfältige Konstruktion der Thür selbst schützen. [Schw.]

**Baldachin**, m., frz. baldaquin, m., früher baldachin, engl. baldachin, früher baudekyn, 1. reichster seidener Stoff, von Baldach (Babylonischer Stadt) so genannt, daher ein aus solchem Stoff hergestellter Prachthimmel, Brunnthimmel, f. d., über der Erpositionsthron, Bischofsthron, Thron, Mandel, Grab, Katafalk u. c., f. d. betr. Art., vergl. auch d. Baldachin in II. R. a. W. — 2. Nicht ganz so nennt man so auch die festen Altarüberbauten, Art. Ciborium u. Altarüberbau. — 3. Das von solchen getragene Dächlein über einer Statue, f. d. Obergebäude.

**Balvörr**, f., frz., 1. Unebenheit der Mauer, welche entsteht, wenn ein infolge unklarer Bebauung windstiller Stein über den benachbarten steht, dafern der Vorstand gering und nur an der sichtbar ist; auch ausgeprägter Steinpilz einer Fuge. — 2. Auch balêtre, f. Formnabt.

**Balg**, m., 1. frz. gousse, engl. slough, eig. hohle, weiche, zur Hülle eines andern dienende Haut. — 2. Frz. soufflet, m., engl. bellows, ital. mantice, im plur. Balge oder Balgen, f. v. w. Blase, f. d., und Gebläse, d. h. der Raum, in welchem der Feuer zugeführt werden soll.

sammelt und verdichtet, um dann in schneller Strömung auf das Feuer zu wirken. Bei den Kolbengebläsen, im Gegensatz zu der Art, wo Wasser die Stelle des Kolbens vertritt, ist die Kolbenbewegung entweder geradlinig oder absehbend kreisförmig; bei der ersten Gattung steht die Wandung des Balges fest, bei der kreisförmigen Bewegung aber besteht der Kolben aus zwei mit demselben unter einem spitzen Winkel zusammenstoßenden Wände aus Brettern, die anderen Wände hingegen aus einem möglichst dichten, aber zusammen und in Falten gelegten Stoffe. Während der einen Richtung der Bewegung öffnet sich eine Art Ventil, während eine andere Art sich schließt, und zwar dienen diese beiden Arten dazu, um erstens die Luft in den luftleeren Raum des Balges einzulassen, zweitens diese Luft durch die Düse (Abfuhröhre) dem Feuer zuzuführen. Wird nun die Luft nur bei der einen Richtung der Kolbenbewegung, d. h. nur auf einer Seite des Kolbens, eingesogen, ist nur ein Balg vorhanden, so heißt das Gebläse einseitigwirkend; wird die Luft aber auf beiden Seiten des Kolbens abwechselnd, also bei beiden Richtungen der Kolbenbewegung eingesogen, resp. ausgestoßen, so heißt das Gebläse doppeltwirkend.

Zu der Gattung von Gebläsen mit geradliniger Kolbenbewegung gehört das Rasten- und das Cylindergebläse, auch Windlade genannt, bei welchem sich ein Rasten, resp. Cylinder, ein Kolben in derselben Weise bewegt, wie der Kolben in dem Cylinder der Dampfmaschine. Hier ist der bewegliche Kolben zum luftdichten Verschluss mit einem Liderungsring versehen. Bei den ledernen Rastenalgen ist hingegen der Kolben häufig fest an dem gefalteten Mantel des Rastens; das ganze Gebläse hat die Form der Ziehharmonika, der Mantel legt sich zusammen, um die Luft auszustößen. Bei den Spitzbalgen findet absehbend kreisförmige Bewegung statt, die Bälge haben mehr Ähnlichkeit mit den Blasebälgen in unsern Zimmern, namentlich bei den ledernen Spitzbalgen. Bei den ganz hölzernen Spitzbalgen, auch Schwindeiling, m., frz. soufflet pyramidal, hat der Rasten ringsum feste Wände in der Gestalt eines Prismas von kreisausschnittförmigem Querschnitt; je nachdem sich nun der Rasten bei der Kolben um eine feste, in der scharfen Kante des Prismas angebrachte Achse dreht, unterscheidet man zwei Arten, und zwar heißt die letztere Art mit dem Rasten und drehbarem Kolben auch Windmühlgebläse. — Weissbach giebt im 3. Theile seiner Sammlung Abbildungen für doppeltwirkende Leder- u. Eisenbälge (S. 1009 und 1010); s. auch d. Art. Balg und Gebläse. [M.s.]

Bei einer Orgel liegen gewöhnlich mehrere Bälge an einander, welche den Wind gemeinschaftlich in den Kanal blasen, der ihn der Orgel zuführt; man nennt die B. gewöhnlich durch als Hebel wirkende Balgwerke, welche ein dazu bestimmter Mann (Balgtreter) in Bewegung, bei ganz kleinen Werken aber werden sie durch Riemen gezogen oder vermittelst einer Pleine emporgehoben. [M.s.]

**Balgarm**, m., Balgsterzel, m., die hinten hervorragen den Hölzer der Blasebälge, in der Regel nur die Lagerungen der Balgtreter, der beiden starken Enden des Blasebalges, wovon das obere, der Balgdeckel, beweglich; das untere, der Balgboden, bei feststehenden Blasebälgen auf dem Balggerüst, **Balgréteau**, m., engl. bellow's frame.

**Balgbock**, m., eine Säule, an welcher der Balganker, s. d., befestigt ist.

**Balgdeute**, Balgdüse, Balgdeute, Balgdüse, Balgdüse, Balgdüse, Balgdüse, f., Balgrohr, m., frz. buse, f., canon, m., engl. tue-iron, twier, tweer, nose-pipe, eine meist blecherne Röhre, welche

den Balgkopf (s. d.) verlängert, die Luft aus dem Balg ausläßt u. nach ihrem Bestimmungsort, z. B. in den Herd, führt; 2. ein blecherner Dedel an dieser Röhre, eine Art Ventil, welches die Luft aus dem Blasebalg ausströmen läßt, aber verhindert, daß Feuer hineingezogen werde.

**Balge**, f., 1. oder **Balje**, frz. baille, boule, engl. half-tub, offener Kübel in Gestalt einer quer durchsägten Tonne, s. d. Art. baille 4. Die Balgen dienen auf dem Schiffe zu verschiedenen Zwecken, z. B. die Peilbalje zu Aufbewahrung der Potbleinen; die Rühlbalje, frz. baille de combat, zu Rühlung der Geschützläufe durch Begießen u. — 2. frz. ravine, engl. ravine, gorge, Kanal oder Riß, den sich fließendes Wasser selbst gebildet hat.

**Balgkammer**, f., Balghaus, n., der Verschlag hinter einer Orgel, in welchem die Bälge liegen, zu unterscheiden von der Balkenkammer.

**Balgkopf**, m., oder Balghaupt, Balgkloß, n., hölzernes, zugespitztes Holz am vorderen Theil des Blasebalges, an welches die Balgdeute befestigt wird.

**Balgleiste**, f., hölzerne Stäbe, welche an der inneren Seite des Ledermantels am Blasebalg über dem Bügel angeheftet werden.

**Balglinie**, f., die krumme Linie, nach der die Wellenförmige zur Bewegung der Blasebälge mittels einer Welle konstruiert werden.

**Balgluftklappe**, f., Balgventil, n., die Luftklappe am Boden des Blasebalges, durch welche, wenn die obere Fläche gehoben wird, die Luft eindringt (s. Balg 2 und Ventil).

**Balgprüfer**, Windmesser, Gebläsemesser, m., eine Vorrichtung, mittels der man die Menge der aus einem Blasebalg strömenden Luft vermöge des Trudes derselben auf eine Quecksilber- oder Wassersäule mißt; s. Manometer.

**Balgrad**, Blasrad, Gebläserad, n., ein zu Bewegung der Blasebälge dienendes Wasserrad.

**Balgswengel**, m., Balghänge, f., Balgwippe, f., frz. branloire f. du soufflet, engl. rock-staff, ein um eine am Balgbod befestigte Welle bewegliches Holz von 6—7 m. Länge über dem Blasebalg, welches auf der einen Seite mit Steinen beschwert ist; indem diese Seite niedergedrückt wird, hebt die andere Seite den vorher durch Menschen- oder Maschinenkraft niedergedrückten Balgdedel, sobald z. B. der Däumling der Balgradwelle den Balgschemel, d. h. den Anschlag des Dedels, verlassen hat, wodurch der Blasebalg wieder Luft einiaugt.

**Balisago**, m., frz., das Auslegen von Baaken u., — früher hieß so die Reinigung und Regulierung der Flußbetten.

**Baliso**, f., frz., 1. Baake, Boje u., s. d. betr. Art. — 2. s. v. w. Leinpfad, s. d.

**Balistrarium**, n., lat., kreuzförmige Schießscharte für Armbrustschützen. S. M. M. a. W. Bgl. auch d. Art. Bretèche.

**Baliveau**, m., frz., 1. Vafreiz, s. d. — 2. Rüststamm, Rüststange, s. d. Art Gerüst.

**Balje**, f. (Seew.), s. d. Art. Balge und Baille 4.

**Balken**, m., Balke, f., Trahm, m., in Bayern u. Tirol: Ans, m., altniederb. Assel, f., franz. poutre, solive, f., bau, m., engl. beam, balk, baulk, lat. trabes, ital. trave, span. trabe, 1. Nichttechniker pflegen so jeden vierkantig behauenen Stamm, Baum u. zu nennen. — 2. In der Architekt und Maschinenkunde jeder längliche Körper von beliebiger Längengestaltung und Querschnittsform, auch von beliebigem Material, der irgend Etwas zu halten oder zu tragen hat. — 3. (Hüttenw.) Balken eines Hohofens, frz. pont, autel, m., engl. bridge, s. v. w. Feuerbrücke, s. d. — 4. In

der Bautechnik wird die Benennung ausschließlich angewendet auf wagerecht liegende, auf beiden Enden, öfter auch dazwischen unterstützte, annähernd od. ganz prismatische Körper, die dazu dienen, eine Öffnung od. einen Raum zu überdecken, resp. einen darauf ruhenden Fußboden zu tragen. Mehrere Balken nebeneinander bilden ein Gebälke oder eine Balkenlage, s. d. Man unterscheidet:

I. Nach der Lage in den Geschossen: Kellerbalken, Geschosbalken, Dachbalken, Kehl- und Hain- oder Hainbalken.

A. Kellerbalken, frz. poutre de cave, engl. cellar-beam; s. darüber den Art. Balkenkeller.

B. Geschosbalken, frz. poutre d'étage; diese bilden die Untergebälke, Geschosgebälke, Stodwerksgebälke oder Zwischenbalkenlagen. Ihrer Funktion nach zerfallen sie in a) Bundbalken, Wandbalken, frz. poutre d'un assemblage, poutre portante une charpente, in welche sich die Säulen und Bänder einer Fachwand einzapfen; b) Giebelbalken, welche unmittelbar an den Giebelmauern anliegen; c) Streichbalken, Streif- (Scheide-) oder Ort-Balken, welche neben die massiven Scheidungen oder Umfassungen zu liegen kommen und etwas weniger Stärke als Wand- und Giebelbalken erhalten; d) Binderbalken, frz. solive de toute portée, engl. bind-beam, s. d. Art. Binderbalken; e) leere Balken, Leerbalken, poutre ou solive de remplissage, engl. common beam, welche außer dem Tragen des Fußbodens keine weitere Funktion haben.

C. Dachbalken, m., in den obern oder Dach-Gebälken hat man a) Dachbinderbalken, maitresse-poutre de ferme, engl. chief-beam, auf welche sich direkt das Bindergespärre (Dachbinder, s. d.), indirekt also alle zum Quer- und Längenverband des Dachwerkes bestimmten Hölzer aufsetzen, und welche meist zugleich als Zugbalken, frz. entrant, tirant, m., engl. tie-beam, auch verhüten, daß der Sparrenschub sich den Mauern mittheile. Sie werden dann auf Zerreißen u. Zerbrechen zugleich in Anspruch genommen und dienen dazu, den Schub in vertikalen Druck zu verwandeln; damit dieser nun nicht bloß auf die unmittelbar unter ihnen befindlichen Theile der Mauer wirke, legt man sie auf Mauerlatten. Mehr darüber s. unter Balkenlage und Dach. b) Leerbalken liegen, wo sie vorhanden sind, gleich den Binderbalken auf den Mauerlatten, haben aber außer dem Fußboden bloß das einzelne über ihnen stehende Leergespärre zu tragen. c) Gratbalken, franz. coyer, engl. arrie-beam, und Kehlbalken, besser Einkehlbalken, frz. coyer de noulet, engl. valley-beam, liegen schräg in der Balkenlage, s. d., u. empfangen die Grat- resp. Kehlsparren. d) Stichbalken, m., frz. blochet, m., solive retroussée, engl. dragon-piece, hammerbeam, Gratstichbalken, frz. coyer retroussé, engl. hammer-arrisbeam, und Stichbalken des Gratbalkens, Gratbalkenstich, frz. embranchement m. du coyer, engl. arrie-beam-brace, sind sämtlich kurze Balkenstücke, welche an einem Ende in einem durchgehenden Balken oder einem Wechsel eingezapft und bloß am anderen Ende auf die Mauerlatte, s. d., oder den Wandrahmen (Biette) aufgeläutet oder aufgedollt sind, und in welche, sowie in die ganzen durchgehenden Balken die Sparren, sich die Schifter einsetzen.

D. Kehlbalken od. Stuhlbalken, frz. second entrant, petit entrant, entrant supérieur, engl. collar-beam, sind solche, welche, auf dem Dachstuhl ruhend, mit den Sparren verbunden sind und zusammen die Kehlbalkenlage bilden, also im Dach selbst ein Geschos abtheilen, dessen Fußboden sie tragen. Den Kehlbindebalken, Kehlleerbalken, Kehlgratbalken u. entsprechen, ebenso wie den Dachbalken, die Kehlstichbalken, frz. entrant retroussé, hammer-collar-beam, und Kehlgratstichbalken oder Stuhlgratstichbalken; diese lagern sich auf den Stuhlrahmen und verzapfen sich in den Sparren. Sind mehrere dergleichen

Kehlbalkenlagen, also mehrere Dachbodengehöuse, übereinander gestellt, so heißen

E. die dem First zunächst liegenden Hainbalken, Hainbalken, Spitz- oder Lakenbalken, frz. faux entrant, engl. top-beam. Auch ihnen entsprechen Stich- und Gratstichbalken; diese lagern sich auf den obern Stuhlrahmen und verzapfen sich mit den Sparren.

II. Nach speziellen Funktionen od. Lagen, ohne Rücksicht auf das Geschos.

A. Vollbalken od. Durchbalken, frz. poutre ou solive passante, die durch die ganze Gebäudetiefe durchgehen, sie sind entweder ganze Balken oder gestützte, genozte Balken, und theilen sich wiederum ein in: a) Binderbalken, Zugbalken oder Unterbalken, und wol Hauptbalken genannt, frz. tirant, poutre à grappin, engl. tie-beam, chief-beam, principal beam, bind-beam. Diese müssen, da sie zur Festigkeit des Gebäudes dienen, aus dem Ganzen sein; an ihnen werden die Balkenanker, s. d., befestigt; man ist hierzu in den Geschosbalkenlagen gewöhnlich die Bund- oder Wandbalken, in dem Dach die Dachbinderbalken, seltener die Ort- oder Giebelbalken, obgleich auch diese aus dem Ganzen durchgehen müssen, wenn irgend möglich. b) Leerbalken, frz. poutre de remplissage, poutrelle, engl. common beam, joist. Sie können zwar gestoßen sein, doch vermeide man das auch hier möglichst, wenigstens bringe man den Stoß bei neben einander liegenden nicht an derselben Stelle und nie da an, wo der Balken frei liegt.

B. Unterbrochene, unganze Balken. a) Abgewechselte oder ausgewechselte Balken, Trumbalken, frz. solive enchevêtrée, solive boutée, engl. trimmed joist. Dies sind Balken, die in derselben Richtung liegen wie die durchgehenden, aber wegen irgend eines die Balkenlage durchschneidenden Körpers, z. B. einer Esse, einer Treppe, einer Aufzugsöffnung u., unterbrochen werden müssen; sie werden in ein quer zwischen die beiden nächsten Vollbalken eingelegtes Balkenstück (Wechsel, s. unten sub C) eingezapft u. und dadurch in ihrer Lage erhalten. b) Wechselbalken, Schlüsselbalken, frz. solive d'enchèvement, engl. trimming-joist. So heißen die Balken, zwischen welche ein Wechsel eingelegt wird. c) Stichbalken, frz. blochet, m., solive retroussée, engl. dragon-piece, hammer-beam, die fast nur in Dachbalkenlagen vorkommen, doch auch in Geschosbalkenlagen vorkommen können; sie werden eben befestigt wie die abgewechselten Balken, sind aber kürzer und liegen mit einem Ende auf der Umfassung des Gebäudes, resp. in den Sparren.

C. Balkenwechsel, Balkentrumm, u., Trumpf, Wechsel oder Schlüssel, frz. chevêtre, lingoire, linceul, m., engl. trimmer, mit beiden Enden in anderen Balken, wöhnlich durchgehende Balken verzapft oder verankert in dieselben sind Trumbalken oder Stichbalken eingezapft, welche dann auf den entsprechenden Mauerlatte oder bloßen Mauern aufliegen; häufig werden dergleichen Wechsel bei Ecken, Treppenlöchern u. angewendet und könnte man also einteilen: a) Eckenwechsel, b) Treppenwechsel, c) Schlotenwechsel. Zu den Balkenwechseln gehören eigentlich gewöhnlich auch die Kehlsträme, Zwischenbalken, Dachbalken, Spundbalken, Balkenbänder u.; s. unter Balkenlage, Balkendecke und Decke.

D. Träger, Tragbalken, frz. maitresse-poutre, poitrail, m., engl. girder, main-girder, beam, sind solche, die nicht bloß direkt einen Fußboden, eine Scheide- oder eine Fachwand, sondern auch einen Dachbinder, sondern auf Balken und dadurch indirekt größere Lasten zu tragen haben. Die hauptsächlichsten davon sind: a) Unterzug, Stützbalken, frz. sous-poutre, sous-poutre support, m., engl. supporting-beam, treppe, l'ing-intertie, span. madrevida, ein starkes Holz, das zu Unterstützung eines frei liegenden



unter denselben gelegt ist und entweder frei liegt oder durch Säulen u. unterstützt wird. b) Überzug, *frz. sommier, m., engl. summer, expansion-beam, starker Balken*, der quer über die mit frei liegenden Balken gelegt ist, welche dann Holzer an ihn angehängt werden. c) Mauerbalken, Sturzbalken, Driechübel, *frz. poitrail de porte ou de fenêtre, sommier de porte etc., linteau m. en bois, engl. wooden lintel*, als Sturz über eine Thüröffnung bestimmt, einen Theil der Umfassungsmauer bilden.

Brückenbalken, *m.*, dieselben sind wiederum eintheilbar in Brückenträger, Straßenträger, Brückenbäume, Ortballen, Gleisballen, Uferballen u. Näheres darüber s. in d. Brücke.

In der Kriegsbaukunst kommen verschiedene Arten Balken vor, *s. B.* Sturmbalken, Batterieballen, Landballen u.; *s. d. betr. Art.*

Von ihrer Gestalt, Bearbeitung und Verwendungsart.

1. Gerade Balken aus einfachen Holzstüben, *1. Ganzholz, frz. solive de brin, engl. whole-stemmed, round-timber-beam, d. h. ein aus vollem, einem Stamm durch Behauen oder Abtrennen der Rinde gewonnener Balken*; derselbe ist entweder einholantiger Balken, Rantholzbalken, Edholzbalken, *frz. p. à vive arête, à bois vif, engl. squared timber, square-timber with shots, oder b) ein baumartiger, mehrkantiger Balken, frz. flacheux, engl. edged, rough-edged*; c) halbbaumartig, *frz. échalas, engl. half-timber*. Alle diese Balken sind, wie gesagt, entweder behauen, *frz. lavé, refait, engl. hewn timber*, oder gesägt, *frz. de sciage, engl. sawed timber*.

2. Refendbalken, *frz. poutre ou solive de refend, engl. half-timber*, durch einmaliges Aufstreifen des Rindens gewonnen. Solche Balken sind entweder einholantig od. halbbaumartig; *s. d. Halbholz*. Liegt ein Balken auf der Fläche, *s. o.* heißt er *solive métrée, engl. flat laid joist*.

3. Kreuzholzbalken, *frz. poutre de double refend, s. d. Art. Kreuzholz*.

4. Bei der Bearbeitung können nun diese Balken noch verschiedene Querschnittsgestaltungen bekommen, a) vollkantig, *b) veredelt, beedter Balken, abgeaster Balken, frz. poutre ou solive écornée, engl. canted beam, mit verbrochenen Enden*; c) verstärkter Balken, *frz. poutre ou solive à bords arrondés, engl. beaded beam, d. h. mit abgerundeten oder auch anderen Gliederungen auf den Enden versehen*; d) ausgefälschter Balken, *frz. poutre ou solive à rainures, engl. notched t., mit Falz zu Einlegung von Füllholz oder des Fehlbodens versehen*; e) gerader Balken, *frz. p. à rainure, engl. grooved t., mit Ruth zu Einschiebung des Fehlbodens oder Füllholzes versehen*.

5. Balken mit nicht geradem Längenschnitt, aber mit gerader Holzstärke. 1. Bei größeren Spannweiten und zu Gebote stehenden Stämme die durch die Spannweite und Belastung bedingte Balkenkrümmung, aus einfacher Holzstärke kaum noch erzeugbar, man zunächst die Tragfähigkeit etwas vermindert, indem man von Natur krumm gewachsene Balken mit der Krümmung nach oben legt, ein solcher heißt dann Krümmer oder Krummbalken, *frz. poutre courbée, cintrée, engl. bent beam, curved beam*.

2. In manchen Fällen wird auch eine künstliche Krümmung der Balken nöthig oder erwünscht: ein solcher gebogener, gekerbter Balken, *frz. poutre à la lallemand, engl. kerved beam*, nach dem the German principle, wird aber leicht zu gerade zu biegen streben, dafern er nicht durch eine Unterlage C. d. — 3. Ganz flache Dächer werden häufig so, daß man, ohne Sparren zu verwenden, die betr. Balken auf ihrer Oberseite nach

beiden Enden hin abschrägt, oder auch in der Mitte aufwärts krümmt. Ein derartig abgeschrägter oder gekrümmter Plattenbalken heißt *frz. poutre cambrée, engl. camberbeam*.

C. Verstärkter Balken, *frz. poutre d'assemblage, engl. built beam*. Steigt die Spannweite noch mehr, so muß man die aus einzelnen Stämmen nicht mehr zu gewinnende Holzstärke durch Zusammenfügung mehrerer Stämme oder Stammtheile erreichen.

a) Balken mit voller Verstärkung. Volle und ganze Verstärkungen gehen durch die ganze Länge und Breite des Balkens durch. 1. Verzahnter Balken, gespanntes Holz, verzahnter Träger, *frz. poutre d'assemblage en crémaillère, engl. built indented beam, joggle-beam*. Ein solcher besteht aus drei Balken, von denen der untere in einem Stück durchgeht, während die anderen, von etwas mehr als der halben Länge des Hauptbalkens, in der Mitte zusammengestoßen, und nachdem der untere Balken bis auf  $\frac{1}{100}$  seiner Spannweite gespreizt ist, mit diesem mittels der Ausschnitte (Zähne), *franz. entaille f. à crémaillère, dent, f., engl. joggle, verset, u. nachdem diese Hölzer gehörig fest angezogen, mit eisernen Schraubenbolzen zu einem Ganzen verbunden werden, s. Fig. 321, wobei man auch wol noch Keile zwischen die Zähne treibt, Fig. 322; auch kann man die Bolzen durch Bänder ersetzen.*



Fig. 321. Verzahnter Balken.



Fig. 322. Verzahnter Balken mit Keilen.



Fig. 323. Verstärkter Balken mit steigenden Dübeln.



Fig. 324. Verschränkter Balken.

Da durch die Verzahnung circa  $\frac{1}{3}$  der Holzstärke verloren geht, so wendet man in neuerer Zeit mit Vortheil die Verdübelung mit ansteigenden Dübeln, *frz. coins inclinés, engl. ramping keys, Fig. 323, an*. Die Dübel werden, nachdem man die beiden Balken, etwas nach oben gekrümmt, eingespant hat, keilförmig eingetrieben, dann die Balken durch Bolzen verschraubt und dann erst ausgespant. — 3. Verschränkter Balken, *poutre d'assemblage à endentes, en adent, engl. built endented beam*. Die Verschränkung, *frz. assemblage à endentes, endentement, engl. joining by indented courses and straps, by theet and joggles*, geschieht nach Fig. 324, ist aber nicht ganz

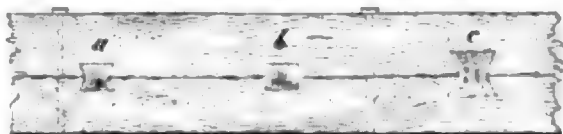


Fig. 325. Verdübelung der Balken.

zuverlässig. — 4. Verdübelter Balken, *frz. paire f. de solives armée de coins carrés, engl. built beam with keys*. Die Verdübelung mit geradstehenden, sowie mit aufrecht cylindrischen Dübeln, *Fig. 325 b*, ist weniger zu empfehlen. — 5. Verdübelter Balken mit Schwalbenschwanz, *frz. paire de solives armée de queues d'aronde, engl. dovetailed beam*.

Besser als die gerade Verbübelung ist die mit schwalbenschwanzförmigen Dübeln, die entweder, wie bei a, von der Seite hineingetrieben sind, oder, wie bei c, bloss in der Mitte der Balkenbreite sitzen und durch Keile erst in ihre Schwalbenschwanzform gebracht werden, franz. *assemblage à contre-clavettes*, engl.



Fig. 326.

joining by dovetails and foxwedges. 6. Bei den verzahnten sowohl als bei den verbübelten Balken kann entweder der obere od. der untere Theil aus zwei oder mehreren neben einander gelegten und mit einander verbolzten Hölzern bestehen; s. Fig. 326. b. Balken mit Mittellochverankerung, d. h. mit Verstärkungen, die zwar durch die ganze Breite, aber nicht durch die ganze Länge gehen. 1. Bei der vollen Mittellochverankerung von oben geht der untere Balken ganz durch, auf diesen legt sich vom Mittel aus ein kürzerer, auf welchem ein noch längerer ruht; alle drei sind durch Keile von hartem Holz und ausserdem durch eiserne Gebinde vereinigt. — 2. Die volle Mittellochverankerung von unten ist genau das Umgekehrte der vorigen; der direkt unter den ganzen Balken bestimmte erhält ungefähr  $\frac{1}{2}$  der Länge des oberen, während der untere wieder länger als der mittlere wird; auch hier wird die Verbindung durch eiserne Keile und eiserne Gebinde oder Bolzen hergestellt. — 3. Verstärkung, Absprengung etc., s. d. Art. Sprengwerk.



Fig. 327. Balken mit Pfostenstreben.



Fig. 328. Balken mit voller Pfostenverstrebung.

c) Balken mit Seitenverstärkungen, franz. *poutre armée à fourreaux*, engl. *shod beam*, d. h. mit Verstärkungen, die zwar durch die ganze Länge des Balkens gehen, aber bloss seitwärts angebracht sind: 1. Anlegen und Verbolzen von Pfosten an der Seite, frz. *fourreaux passants*, engl. *long fishing*; 2. Einblatten von Pfostenstreben, franz. *fourreaux inclinés*, engl. *strut-fishing*, Fig. 327; 3. Anlage einer vollständigen Pfostenverankerung oder Versprengung, frz. *fourreaux à châssis*, engl. *strut-frame-fishing*, Fig. 328; 4. der verlängerte Balken mit Pfostenarmierung, frz. *poutre allongée et armée par fourreaux*, engl. *beam composed of two shorter beams joined end to end and shod*, wird gewöhnlich hergestellt wie 3, nur daß der eigentliche Balken in der Mitte gestützt ist u. die Pfosten entsprechend starker gemacht werden. Besser ist es, bei unzureichender Holzlänge nicht Balkenstücke von voller Stärke zu nehmen, sondern den Balken aus einzelnen Stücken nach Fig. 326 zusammen zu stellen u. jeden der Theile der Länge nach aus 2—3 Trümmen zu stücken, dabei aber die Stöße zu wechseln, so daß eine durch den ganzen Balken gehende Fuge vermieden wird.

d) Verstärkung unter gleichzeitiger Anwendung der Krümmung; s. übr. unter d. Art. Bogen. 1. Einfacher Strümbalken mit Zuglängs. Hierher gehört zunächst das unter III. B 1 u. 2 Erwähnte. — Künstlich kann man die Balken mit Hälfte des Feuers oder auch ohne dasselbe auf verschiedene Weise krümmen. Sie werden sich bei nicht zu starker Belastung in ihrer

Krümmung erhalten, mit Sicherheit jedoch nur, wenn der so erhaltene Bogen unten eine Schiene in Form eines eisernen Zugbandes erhält. — 2. Einfacher hohler Balkenverstärkung; sie wird vorzüglich bei so vielfach angewendet, dabei ist ein gebogener Balken auf einen geraden an dessen Enden mit Bolzen auf- und eingeklinkt, und ausserdem noch durch ein Gebinde und Bolzen verwahrt, und sind diese noch durch mehrere eingeklappte Zwischenpfosten, welche gleichfalls Schraubenbolzen geben, mit einander verbunden; s. Fig. 329. — 3. Biegt man an unteren Balken, aber nach entgegengesetzter Richtung d. h. nach unten, so erhält man die Konstruktion dem Laves'schen System, s. d. — 4. Namentlich Brückenbalken anwendbar: ein bedeutend gebogener Balken, auf welchen die wagerechte Fahrbahn aufliegt, setzt sich auf ein horizontal auf dem liegendes Stück Holz auf; etwas tiefer liegt ein zweiter nach derselben Krümmung gekrümmter Balken, so daß ein nach dem Pfeiler zu fast ausdauerndes Bogen zwischen denselben entsteht; beide Balken sind durch nahezu normal gegen die Krümmung angeordnete Pfosten mit einander verbunden. — 5. Der gekrümmte Balken setzt sich mit Brustzapfen in die Pfosten der Widerlager gestellten Stempel, an welchen der Balken sich abstützt, und verläßt sich der obere, bedeutend weniger gebogene Balken in denselben Stempel, legt sich aber nicht auf den unteren Balken auf u. ist mittels Holzbohlen und nöthigenfalls durch einige angeordnete Pfosten mit dem unteren verbunden; durch ein kurzes Stempel x. wird die wagerechte Krümmung des Balkens mit dem unteren verbunden. Weiteres s. unter d. Art. Brücke.



Fig. 329. Einseitige Balkenverankerung.



Fig. 330. Balkenverankerung nach Polonois.

e) Das Verstärkungssystem nach Polonois, Fig. 330, besteht in folgender Konstruktion: der mittlere Balken bekommt im Mittel seiner Länge einen kurzen, in den Balken versetzten Pfosten, welchen ein starker Trabt oder eine schmale Schiene straff übergelegt wird; dieselbe ist an den Enden des Pfostens so fest wie möglich verbunden, daß der Balken nicht einbiegen kann, ohne die Schiene zu reißen, die also auf absolute Festigkeit Anspruch genommen wird.

IV. Nach dem Material. A. Holzene. Alles bisher unter I.—III. Gesagte bezieht sich auf hölzerne Balken. Darüber, wie viel man von gewissen Dimensionen aus einem vollen Stamme hauen oder schneiden kann, wie stark ein Stamm sein muß, um eine verlangte Stärke herzugeben, über den Handel mit Holz sowie über alles hier allerdings mit Einschluss nicht bloss Balken, sondern auch andere Baumstoffe Betreffende, s. unter d. Art. Bauholz, Beschäftigung der Arbeiter.

B. Eisene Balken. Bei der jetzt immer mehr und mehr zunehmenden Holztheuerung gewinnen die eisernen Balken eine immer ausgebreiteter Anwendung, sich auch noch dadurch empfiehlt, daß eisernen Balken natürlich eine bei Weitem größere Feuerfestigkeit haben als hölzerne; was nun die Gestalt, die Nähe des Querschnitts etc. für eisernen Balken, so schlage man darüber die Artikel Biegung, Elastizität, Festigkeit, Eisenbalken, Eisenstange

Leisten, Schmiedeeisen, Balzeisen, Gitterträger, etc. Dede, Träger u. nach.

Es giebt auch **feinere Balken**, die jedoch jetzt in Deutschland nur wenig mehr in Anwendung kommen, weil man sie wegen der geringen Tragfähigkeit nicht weit frei liegen lassen will. Den Alten standen Steine von größerer Festigkeit zu Gebote, und ihre Technik stand niedrig (sie kannten die Gewölbe nicht), als daß sie andere Konstruktion hätten anwenden können; findet man in den antiken Baustilen überall Balken verwendet; s. d. Art. ägyptisch, griechisch, etc. [M.-s.]

**Balken, m.** (Schiffsb.) franz. bau, m., engl. beam. Schiffsbau heißen die quer über das Schiff liegenden von einer Wand zur andern reichenden und die von der verschiedenen Dede tragenden, sämtlich mit Krümmung nach oben (Aufbug) versehenen Holzer Balken. Der längste derselben liegt am vordern und heißt der Segel- oder große Balken, **frz. maître-bau, engl. midship-beam**; nach ihm bemessen sich das Maß zu vielen anderen Theilen des Schiffes. Alle diese Balken ruhen auf der Balkentracht (s. d. Art.); die Balken der unteren Verdede macht man höher, da die Kriegsschiffe auf den unteren Dedenden Geschütze haben u. überhaupt alle schweren Gegenstände nach unten kommen. Balken der ersten, **frz. bau du faux pont, engl. orlop-beam**, heißen diejenigen, welche bestimmt sind, die Ruhbrücke (s. d. Art.) zu tragen. Der Hebbalken, **frz. grande travée, engl. great transom**, ist der Hauptbalken am vordern Ende des Schiffes und ist mit dem Achtersteven (s. d. Art.) oder Bolzen verbunden. Balken der ersten od. Vorpilicht, Schloßholz des Bugspriets, **frz. poutre de l'espace devant le château d'avant, engl. beam of the foredeck**, ist ein Balken, der etwas höher als die Balken des zweiten Verdedes, zur Verstärkung des Bugspriets, liegt; die Stützen der Vorpilicht ruhen auf demselben. [M.-s.]

**Balken an der Wage**, **frz. fléau, s. d. Art. Waage** und Wagebalken.

In der Scheune wird die Vor- od. Emporscheune in Niedersachsen jeder Kornboden Balken

**Balkenanker, m.**, s. Anker I. 12; in der Regel ist der dritte Balken an jedem Ende einen Anker.

**Balkenband, n.**, 1. franz. clef, f., engl. key, lat. clavis, ein kleines hölzernes Verbandstück, welches zwischen zwei Balken, die nahe neben einander liegen, einander zu verbinden; s. a. in Fig. 331.—

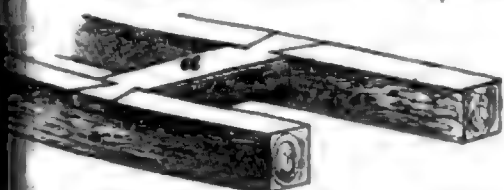


Fig. 331. Balkenband.

**Balkenbrücke**, f., entrier, m., engl. ferrule, ein kleines hölzernes Gebinde, um ganze Balken zu Verbinden, um verstärkte oder zusammengehaltene Balken behufs Zusammenhaltung gelegt; s. d. Art. Gebinde u.

**Balkenbogenbrücke** und **Balkenbrücke**, f., s. d. Art.

**Balkendecke, f.**, 1. franz. plancher, m., engl. plank, ein jedes flach liegende, aus Balken bestehende Überdeckung eines Raumes, im Gegensatz zur Kuppeldecke. Die verschiedenen Konstruktionsarten s. d. Art. Balkenlage u. Dede. — 2. Franz. **plancher, lambris, engl. span ceiling, ital. span. techo de vigas**, Dede mit sichtbarer

Balkenlage (s. d.); ihre Disposition und Verzierung kann natürlich sehr verschieden sein; die am häufigsten vorkommenden dürften wol folgende sein: a) **Deutsche Balkendecke**. Die Balken liegen einfach parallel neben einander; sie bekommen dann in der Regel an der Unterlante eine Gliederung, welche nicht ganz bis an die Wand geht, in deren Nähe sie vielmehr vollkantig bleiben; die Einschiebleisten werden ausgekehlt und bilden einen Saumfims, die Einschiebbreiter werden gehobelt und mit Leisten auf die Fugen versehen; die vollkantigen Enden werden entweder durch Konsolen oder durch einen fortlaufenden Kehl Sims oder dergl. unterstützt. b) **Deutsche Dede mit Trägern**. Die Balken liegen auf Trägern oder Unterzügen; da dies in der Regel bei größeren Räumen vorkommt, so kann man die zwischen den Trägern gebildeten Abtheilungen ganz wie oben sub a behandeln. Den Trägern entsprechend führt man noch an den denselben parallelen Wänden blinde Halbträger hin oder legt wirkliche Halbträger, Streichbalken, auf Balkensteine. c) Man kann auch die Gestaltung b bei kleinen Räumen anwenden, dann legt man aber die eigentlichen Balken etwas weiltäufig, vielleicht 1,5—2 m., von Mitte zu Mitte u. überlegt sie mit Pfostenstreifen oder kleineren Balken von 10—12 cm. Höhe und 0,5—0,7 m. Entfernung u. Ähnlich sind die **französischen u. englischen Balkendecken** angeordnet. In Entfernungen von circa 3 m. liegen die Balken, Träme, **franz. poutres, engl. girders**; auf diesen ruhen, entweder stumpf aufgelegt oder mit versetzten Zapfen seitwärts eingeseht, die eigentlichen Balken, Längenbalken, **franz. solives, engl. binding-joists**, und auf diesen die Polsterhölzer, **franz. soliveaux, engl. bridging-joists, boarding-joists, nordengl. raglins**. Diese Dedenden sind häufig, namentlich die mittelalterlichen, reich mit Schnitzwerk, **franz. boiserie, engl. needlework**, verziert. d) Die **venetianischen Balkendecken** sind ungefähr wie c behandelt, andere aber auch wie a, nur daß die Balken kaum circa 30 cm. im Lichten von einander entfernt liegen, so daß die Einschiebfelder Quadrate bilden. e) Durch Einziehen von wirklichen od. blinden Wechsellinien zwischen die Balken erzeugt man Felder mit gleichmäßig starker Umgebung an allen Seiten, sogen. Kasetten. Bei solchen **Kasettendecken** kann man eine sehr große Verschiedenheit der Anordnung, Vertheilung und Gestaltung der Felder erreichen, welche man dann mit Simswerk, Konsolen, Schnitzwerk u. reich ausstatten und auch farbig verzieren kann, wodurch freilich der konstruktive Charakter einer Holzdede verloren geht, indem man erstens solche Dedenden in der Regel wird größtentheils aus Brettlästen unter die Balken nageln müssen, zweitens auch die Holzfarbe nicht wird beibehalten können. [M.-s.] 3. (Kriegsb.) Über bombensichere Balkendecken s. d. Art. bombenfest. [Plz.]

**Balkensack, n.**, Balkenjoch, f., Gangsack, Deckensack, Deckenjoch, n., hessisch Balkengesack, n., **frz. travée f. de plancher, entre-soliveau, m., entreevous, m., engl. bay, case-bay, interstice, lat. intertignum, n.**, der Zwischenraum zwischen je zwei Balken. Das Maß dieses Zwischenraumes giebt man selten im Lichten, meist von Bundseite zu Bundseite an, vergl. d. Art. Balkenlücke. Das B. zunächst an der Mauer, Ortfach, **frz. travée contigüe au mur, engl. tail-bay**, macht man gern etwas enger als die anderen, wenigstens darf es nicht, wie hier und da geschieht, weiter gemacht werden.

**Balkensfeld, Deckensfeld, n.**, franz. formelle, f., panneau, m., compartiment, m., engl. bay of a ceiling, laquear, coffer. Während der Zwischenraum zwischen zwei Balken in technischer Rücksicht Balkensack genannt wird, nennt man ihn in künstlerischer Rücksicht Balkensfeld. Über Gestaltung derselben s. d. Art. Balkendecke, Dede u. — Bei einer nach d. Art. Balken-



bede 2 e gestalteten Tede heist das Balkenfeld Kasette, frz. caisson, m., engl. casket; s. d. Art. Kasette.

**Balkenfuß**, m., s. Balkenmaß.

**Balkengesims**, n., auch Balkengurt, Stagen-gurt zc. genannt, frz. cordon m. d'étage, engl. string-course, ein wagrechtes Gurtgesims, welches äußerlich da angebracht ist, wo sich innerlich die Balken befinden; solche Balkengesimse sind nicht zu empfehlen, namentlich wenn sie weit vorstehen und nicht sehr steil abgewässert sind, weil dann leicht das auf sie aufschlagende Regenwasser sich durch den in der Regel bis an die Balkenköpfe in die Mauer hineingreifenden Simsstein in die Hirnenden der Balken zieht und Fäulniß herbeiführt. Außer diesem praktischen Bedenken steht aber der Anwendung der Balkengurte noch ein ästhetischer Grund entgegen: zu häufige wagrechte Theilung macht eine Fassade leicht schwerfällig; s. übr. Gesims und Gurtgesims.

**Balkengleiche**, f., die horizontale obere Abgleichung der Mauer, auf welche die Balkenlage zu liegen kommt; je genauer die Mauer horizontal abgeglichen und abgewogen ist, desto leichter, schneller und sicherer geht das Balkenlegen vor sich. Da aber sehr selten eine hinreichende Genauigkeit zu erlangen ist, so bleibt man in der Regel mit der Balkengleiche eine paar Zoll unter dem vorgeschriebenen Maß, da man leichter unterlegen als von der Mauer weghauen kann.

**Balkenholz**, n., 1. franz. bois m. équarri, engl. squared timber, Bauholz, welches schon zu Balken zurecht gehauen oder sonst geeignet, aber noch nicht mit Rämmen zc. versehen, also noch nicht zugelegt ist. — 2. Holzstämmen, die zur Anfertigung von Balken bestimmt in den Handel kommen, s. Bauholz.

**Balkenkammer**, f., frz. chambre f. du souffleur, engl. blower's room, Raum hinter der Orgel, über, neben oder unter der Balgkammer, zum Aufenthalt u. zur Arbeitsstätte des Balkentreters oder Balgieziehers bestimmt.

**Balkenkante**, f., engl. face of a beam, die Seitenfläche eines Balkens; liegt er auf der schmalen Seite, so sagt man, er liegt auf hoher Kante; liegt er auf der breiten Seite, so heist dies auf flacher Kante oder auf breitem Weg.

**Balkenkeller**, m., frz. cave plafonnée, cave f. non-voutée, engl. raftered cellar, auch Blodkeller oder Tunte genannt, mit Balken überlegter Keller, hier und da, namentlich bei Spekulationsbauten, zu Ersparung von Kosten in Anwendung gebracht. Sie sind aber durchaus nicht anzuempfehlen, weil in den sie überbedeckten Balkenlagen der Schwamm sich entwickeln kann; die Konstruktion ist wie bei den Stagenbalkenlagen; s. daher d. Art. Balkenlage.

**Balkenknie**, n., Dackknie, frz. courbe f. de pont, engl. hanging-knee of a deck (Schiffsb.), große, knieartig gebogene Hölzer, welche zur Verbindung der Deckbalken mit den Rippen dienen.

**Balkenklafter**, f., s. d. Art. Balkenmaß.

**Balkenkopf**, m., frz. about de poutre, tablette, engl. head of a beam, beam-head, lat. caput tigni, so nennt man die gewöhnlich auf der Mauer liegenden Enden des Balkens. Bei den Dachbalkenlagen, dafern nicht versenktes Gebälge angewendet ist, stehen dieselben über die Mauer oder Wand hervor und dienen nicht nur als Aufstand für die Sparren, sondern zugleich zur Befestigung des Hauptsimses, dafern dieser aus Holz gefertigt wird. Es ist nicht zweckmäßig, dieselben zu vermauern, weil das Holz, dem Luftzutritt gänzlich entzogen, leicht sticht oder fault. Man lasse daher stets zwischen den Balkenköpfen u. dem umgebenden Mauerwerk etwas Luft oder umlege wenigstens die Balken mit trockenen Steinen, am liebsten Dachziegeln, Schie-

ferplättchen oder dergl.; Anstreichen mit Leinwand u. dergl. n. vermehrt das Übel, kann mindern; gußeiserne Balkenkopfschäule sind und dürfen ebenfalls wegen ihrer großen Masse nicht unmittelbar am Balken anliegen. Balkenköpfe kommen (als Triglyphen) in der Bauweise, sowie auch in der Holzarchitektur des Mittelalters, der Schweiz, der u. Stile zc. vielfach vor; s. darüber die betr. Artikel.

**Balkenlage**, f., Gebälke, n., frz. solivure, trerie, engl. framing of joists zc., lat. cornu span. armadura, maderaje. Jedes Stodme Gebäudes muß (mit seltener Ausnahme) von oben über befindlichen durch eine Decke geschieden geschieht nun entweder durch Überwölben eine sogenannte Balkenlage.

#### I. Allgemeine Regeln.

Bei übrigens massiven Gebäuden sollen Balken entweder auf die reine Mauer, oder auf 10 cm. starke Langhölzer (Mauerlatten, s. d. Art. 332) oder aufdolt (Fig. 333) und zwar so, daß Balken an jedem Ende mindestens 12 cm. in die Mauer einragen.

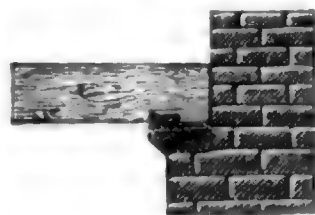


Fig. 332.



Fig. 333.

Zu den Mauerlatten, s. d., sollte man nie Nadelholz, sondern nur Eiche oder Buche, am liebsten aber Eiche verwenden. An den Giebelmauern u. massiven Wänden müssen die Balken (sogen. Streichbalken) auf einem Mauerabsatz, sondern neben der Mauer liegen; bloß auf die Holzwände kommen die (Wandbalken) unmittelbar aufzuliegen, und Dachbalkenlage kommt auf jede massive Wand ein Balken. Beim Legen der Balken muß die Stammende abwechseln und jeder dritte oder vierte Balken mit der Mauer verankert sein (Bündelbalken, s. Unter). Bei Fachwerksgebäuden die Balken auf die Rahmen der Umfassung aufgelammt und mit denselben bündig verbunden; besser jedoch ist es, auch hier die Balkenköpfe über die Rahmen vorstehen zu lassen. Die Dachbalken aber bei dieser Art Gebäude in der Regel (mindestens 30 cm.) über die Umfassungswände herausragen, man verhindert, die Balken in ihrer ganzen Länge durchgehen zu lassen, so muß man Wechsel einlegen (s. d. Art. Balken). Besondere Vorsicht ist bei den Mauern der Balken nöthig (s. d. Art. Balken). Über die Stärke der Balken, die sich aus der Länge bestimmt, über die Weite derselben (s. d. Art. Balkenstärke, Balkenweite, Festigkeit, Biegung zc. Aus letzteren Artikeln ist zu entnehmen, daß auf die Hochkante gestellter Balken beider Hälften der Last mehr trägt als der bei gleicher Querschnitt aus dem runden Stamm gezimmerte, also auch bei gleicher Tragfähigkeit bloß um so viel Holz erfordert.

Wo also das Zimmerholz theuer ist, wird auch ein solches Holz, auf die Hochkante gestellt, in der Anwendung auf Gebälke den Vorzug verdienen vor dem runden Stamm gezimmerten Balken. Zwischen sehr hohen und dabei schmalen Balken eine Verspannung hergestellt werden muß, so ist aus der Berücksichtigung dieser Anforderung verschiedene Konstruktionen der Gebälke aus Holzern verschiedener Stärke ergeben, die zu bedeutender an Material führen. S. unten sub II. b u.





sich anschließen, die Binderbalken BB gelegt. Von diesen Wand- u. Binderbalken aus beginnt man dann die möglichst gleichmäßige Eintheilung der dazwischen liegenden Balken, deren Entfernung weniger, aber nie mehr betragen darf als die durch die Eindeckung vorgeschriebene Weite der Sparren, bis auf die Weite eines Balkenfaches von den Umfassungsmauern entfernt, wo der letzte Hauptbalken CC, welcher die Stichbalken EF für die Walmschifter aufzunehmen hat und deshalb auch, obgleich eigentlich untorrett, Hauptstichbalken heißt, zu liegen kommt. Ungleiche Eintheilung ist gerechtfertigt, wenn durch ein Enger- oder Weiterlegen der Balken bei vorkommenden Ausweichelungen das Abtrumpfen von Hauptbalken umgangen werden kann. Ist CC gelegt, so werden die zur Aufnahme der Grat sparren erforderlichen Gratstichbalken DD, nach der Richtung der Grundlinie der Grate BD, in denselben eingesetzt; nach diesem der mittlere Stich E für den längsten Sparrenschifter der Walmen, u. von diesem, in gleichen Entfernungen gegen den Gratstich eingetheilt, die übrigen Sparrenstiche FF. Der Hauptstichbalken CC, welcher durch das Verzapfen mit den Grat- und Sparrenstichen sehr geschwächt wird, erhält deshalb eine größere Breite als die übrigen Balken. Bei Dächern mit Widerlehr entsteht auf der innern Seite eine Kehle (bei H) und nach außen ein Grat (bei G). Ist wie hier die Widerlehr im rechten Winkel, und haben die beiden Arme der sich widerlehrenden Gebäude auch bei ungleicher Breite gleiche Firsthöhe, so fällt der Grundschlag für die Kehle und den Grat in eine gerade Linie GH, und es kann, wenn sonst die Anordnung der Balkenlage es gestattet, ein ganzer Balken nach dieser Diagonallinie gelegt werden, welcher den Gratstich G und den Kehlstich H ersetzt u. als Grat- und Kehlbalken zu bezeichnen ist. In Fig. 334 ist statt des durchgehenden Gratbalkens eine nach beiden Balkenrichtungen abwechselnde Auswechselung angewendet, so daß zuletzt ein Gratstich diese Auswechselung schließt. Der Kehlstich H ist mit dem nächsten Balken überblattet und an den zweiten Balken angezapft. Bei größeren Durchbrechungen werden Balkenwechsel II eingelegt, welche an dem Ende mit versetzten Zapfen in die Hauptbalken eingreifen, und in welche selbst wieder die Trumbalken sowie die Stichbalken eingezapft sind. Bei kleineren Durchbrechungen, welche die Breite der Balkenfache nicht überschreiten, werden die Balkenfache nur durch eingelegte Wechsel K abgegrenzt.

Nach diesem Beispiel wird die Anordnung von andern Balkenlagen für Gebäude von regelmäßiger Form leicht vorzunehmen sein.

Bei Balkenlagen für Gebäude von unregelmäßiger Form müssen die Balken, je nach der zu Gebote stehenden Unterstützung, in ihrer Richtung abwechselnd gelegt, und dabei muß besonders darauf Rücksicht genommen werden, daß Balken, welche die Enden anderer Balken aufnehmen müssen und dadurch zu Wechselbalken werden, genügend durch Wände oder Säulen oder doch durch die sich anschließenden Balken unterstützt werden. Die in Fig. 335 gegebene Balkenlage für ein Gebäude mit stumpfer Widerlehr und gebrochenen Ecken wird genügen, um bei der Anordnung von Gebäuden für Gebäude von unregelmäßigen Grundrissen als Anhalt zu dienen.

Bei Zwischengebälken müssen diejenigen Balken, welche zu Verankerung der Umfassungsmauern benutzt werden sollen, winkeltrecht gegen die zu verankern den Mauern liegen und dürfen, ebenso wie die Dachbinderbalken, nicht gestochen sein. Die Kehle- u. Gratstiche bei Dachgebälken, welche einem größern Schub zu widerstehen haben als die übrigen Sparrenstiche, werden durch ein Eisenband oder eine starke Klammer mit dem Hauptstichbalken, oder bei flachen Dächern durch Überblattung mit mehreren Balken verbunden,

oder durch Aufschrauben eines darüber gelegten Balkens, welches über mehrere Balken greift, gegen das Ausweichen gesichert.

In den Fällen, wo man, wie bei Überdachung großer Räume, kein durchgehendes Gebälk anwenden, sondern nur die Binderbalken durchgehen läßt, wodurch der Wechsel zu Aufnahme der Sparrenstiche ermöglicht ist, muß Fürsorge getroffen werden, daß der Wechsel nicht nach außen gezogen werden kann. Fig. 336 stellt eine Sicherung zu diesem Zweck dar, indem über die Stiche eine Kopfschwelle ab nach unten gelegt und durch Streben bd und ad, welche gegen das Ende der Binderbalken sich stemmen, zu einem horizontalen Sprengwerk verbunden sind. Die Kopfschwelle wird mit den darunter befindlichen Balken verschraubt.



Fig. 336. Balkenlage, in welchen bloß die Binder durch-

B. Versenkte Balkenlage. In Gebäuden, mit flaches Dach haben und deren Bodenraum benützt werden soll, legt man gern die Balken oder weniger vertieft gegen den eigentlichen Dachstuhl also auch gegen das Hauptgesims. Die Sparren dann auf den Rahmen der der Mauer entlang stehenden Stempelwände oder Anienwände; dessen können die bei gewöhnlichen Balkenlagen nöthigen Stich- und Gratstichbalken ganz weggelassen werden. Man hat hier nur für die Grat- und Kehlbalken der Giebel, wenn ein liegender Stuhl genommen wird, an der Stelle der Stichbalken, nur über ein paar Balken reichende Wechsel eingesetzt oder Bohlen aufzublatten. Bei massiven Gebäuden mit absatzweise aufgeführten Mauern werden die Balken auf diese Absätze und zum Theil in der Mauer aufgelegt. Unzweckmäßig ist es, die Balkenlos in die Mauer zu legen und die Umfassungsmauern ohne Absatz aufzuführen. Auf die Balkenlos

der auf darüber gestammte Schwellen stellt man bei Holzwerkgebäuden in die Wandflucht, bei massiver Ziegelführung aber hinter die Mauer die Säulen, Stempel für die Stempelwand (Kniestock). Auf den Säulen verlaufen ob. auf die Mauerlatten der massiv umschlossenen Umfassungswand legt man an jedem Ende eine Jange, welche die Stuhlsäule des stehenden oder liegenden Stuhles facht. Zwischen diese Jangen werden Wechel eingelegt, in welche die Stichele eingepaßt und verbolzt oder verklammert sind, am Kopfe auf jenen Rahmen aufliegen und die sparren tragen; bedeutend holzparend ist es jedoch, Jangen direkt auf die Stempel aufzupassen (wobei ein Klotz auf den Binnern Stempel braucht) und in die Rippe der Jangen einen Rahmen zu legen, auf den dann die Sparren aufgelaftet werden. Man kann übrigens bei jeder Dachkonstruktion und jedem Holzstuhl verstellte Gefälle anwenden; Näheres s. im Buch, Balken u.

**C. Englische Balkenlage**

1. Englische Balkenlage auf Hauptträgern, franz. empoutrierie anglaise composée de solives sur des poutres, engl. one-bay-work. Als Beispiel des hier in Fig. 337 u. 338 r. Überdeckung eines Raumes von 6 m. Breite bei 9 m. hoch, zu dessen Gefälle nach 1 gewöhnlichen deutschen inner 13 gewöhnliche Balken erforderlich wären, wenn dieselben 0,75 m. von Mitte Mitte aus einander gelegt wären, u. die Stärke dieser Balken, an beiden Enden aufged. angenommen, müsste zwischen 0,16 und 0,24 m. liegen. Nehmen wir nun 1 Balken auf die Mitte gestellt u. parallel diesem Balken auf die gleiche Seite von 6 m. gleicher Entfernung von einander gelegt, nach Fig. 338, welche Last tragen sollen, werden diese 5 Balken bei einer Breite von 0,17 m. eine Höhe von 0,38 m. erhalten. Werden nun quer über etwa 2 m. von einander liegenden Balken A oben hart überstämmt, 0,75 m. Entfernung (also Balken B von 0,045 m. hoch und 0,32 m. Höhe als Verholzer gezeichnet, so wird dieser Tragfähigkeit die gleiche Holzmasse erspart.

2. Doppelte englische Balkenlage aus Balken, Zehlern und Polsterhölzern, franz. empoutrierie française composée de solives entre deux rangs de poutres, engl. double floor. Wird die Balkenlage nach Fig. 335 disponiert, aber die Deckverholzung über an, unten quer über die Balken genagelten, können oder nach Fig. 339 auf eingepaßte Rahmen C genagelt und unter den Fußboden ein Windzug gelegt, so fällt die bei anderen Gefällen fast ungenutzte Ausfüllung der Balkenfache weg, und es ist dann, bei viel geringerer Belastung des Gefalles, die Hauptträger in noch geringeren Dimensionen ausgebaut werden.

3. Englische Balkenlage mit in die Träger eingepaßten Balken, franz. empoutrierie anglaise à solives encastrées, engl. framed floor. Diese in England

und einem Theil von Frankreich üblichen Balkenlagen (Fig. 340–342) sind insofern von den in Fig. 337 bis 339 dargestellten Balkenlagen verschieden, daß in starke, quer über den zu überdeckenden Raum gelegte Träme A, franz. poutres, engl. girders, main-timbers, schwächere Längsbalken B, frz. solives, engl. binding-joists, mit Verholzung eingepaßt und über diese, in gleicher Richtung mit den Trämen, noch schwächere Polsterhölzer C, franz. soliveaux, liernes de plancher, engl. bridging-joists, boarding-joists, in geringer Entfernung von einander gelegt und in die Balken eingeblattet oder eingestämmt werden, so daß auf sie und auf die Trämen selbst, welche die Gesamthöhe der beiden Balkenlagen haben, der Fußboden befestigt werden kann. Zum Befestigen der Deckverholzung werden in die unteren Längsbalken Quertriegel, Zehlenträme, franz. lambourde de plafond, soliveau inférieur, engl. ceiling joists, D mit eingeleisteten Zapfen, und zwar gerade unter die Polster-



Fig. 337. Durchschnitt zu Fig. 338.

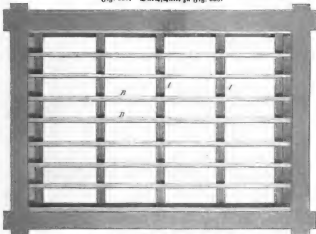


Fig. 338. Englische Balkenlage mit Polsterhölzern auf Hauptträgern.

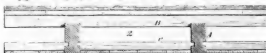


Fig. 339. Doppelte englische Balkenlage.

hölzer C eingelegt. Da bei dieser Anordnung die Sicherheit des Gefalles allein von den Hauptträgern A und der in Fig. 343 dargestellten geringen Verbindung des Längsbalkens B mit dem Trämen A abhängt, so muß diese Verbindung durch geeignete Eisenarmierung gesichert werden.

F. Französische Balkenlage, franz. empoutrierie à lambourdes accolées aux poutrelles, engl. french framed floor. Die Konstruktion ist fast wie bei den vorigen, nur die Verbindung der Balken mit den Trägern wird nicht nach Fig. 343, sondern nach Fig. 344 bemerkt. Man sieht leicht ein, daß man dem Träger (poutrelle), da er gar nicht geschwächt wird, bedeutend kleineren Querschnitt geben kann, so daß man selbst incl. der Seitenverstärkungen (lambourdes





einander gerichtet oder vertikal neben einander gesetzt werden. Die Befestigung der einzelnen Balken aneinander geschieht durch Feder und Nut, durch ein- oder mehrere Schwalbenschwanzdübel, durch Schwalbenschwanzzapfen in den eisernen Strebewänden, durch Verbindung mit Panzerplatten u. durch Nägel. [Pte.]



Fig. 344. Zur franz. Balkenlage.

**Balkenrecht**, n. (Tramrecht, jus tigni immit-), das Recht eines Grundstücks, seine Balken in das Mauer des Nachbarhauses zu legen u. auf denselben zu lassen: s. d. Art. Baurecht.

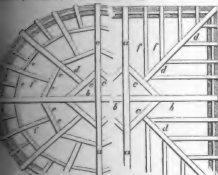


Fig. 345. Strahlenförmige Balkenlage. Fig. 346.

**Balkenriß**, m., frz. plan m. d'enrayure, enrayure, f., engl. carcass-plot, Zeichnung einer Balkenlage.

**Balkenruthe**, f., s. Balkenmaß.

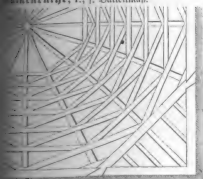


Fig. 347. Versprengte Balkenlage.

**Balkenschliff**, f. (Balkensiel, Wasserbau), eine aus denselben Holzern (Baumstämmen) gefertigte Ruthe (s. d.).

**Balkenschlote**, f., 1. franz. flache, f., s. v. w. Schlote (s. d.), die beim Trennen der Balken aus dem Verband abfällt. — 2. S. v. w. Schalbreit, f. d.

**Balkenschmiege**, f., schiefe Fläche, mit welcher sich ein Sparten auf einen Balken, ein Stiehbalken gegen den Gratbalken u. anlegt.

**Balkenschroter**, m. (Lucanus parallelepipedus, Zool.), eine Art Schröter (Forstläufer), 10–12 Linien lang: sieht einem kleinen Forstläuferweibchen ähnlich, ist aber platter und ganz schwarz, im Sommer an Weiden, Linden, Eichen und Fichten. Die Larve zerstört Holzhölzer und anbrüchige Tannen, Fichten und Nussbäume.

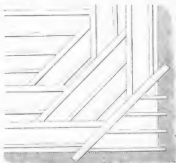


Fig. 348. Versprengte Balkenlage.

**Balkenstärke**, f. franz. force d'une poutre ou solive, engl. strength of a beam. Dieses Wort bedeutet eigentlich die Tragfähigkeit, in der Handwerksprache aber zumeist den die Tragfähigkeit repräsentierenden Flächeninhalt des Querschnitts eines Balkens, frz. épaisseur, f., engl. thickness. Wenn von Holzbalken die Rede ist, versteht man aber darunter gewöhnlich die Höhe dieses Querschnitts, während man die Breite noch besonders angiebt. Die Balkenstärke wird berechnet mit Rücksicht auf das eigne Gewicht des Balkens, dessen Belastung, die Art, wie, und den Ort, wo diese Belastung auf ihn wirkt, die Unterstüßungsweise u.

1. Tragfähigkeit der Balken im Allgemeinen. Es kommt dabei in Betracht: a) In welcher Weise der Balken belastet ist, ob er nämlich bloß auf das Zerbrehen (in Bezug auf relative Festigkeit) oder zugleich auf das Zerreißen (in Bezug auf absolute Festigkeit) in Anspruch genommen wird. In ersterem der Fall, so kommt es wiederum darauf an, ob die Last bloß vertikal von oben oder auch seitwärts, ob sie ferner kontinuierlich oder stoßweise auf denselben wirkt, ob sie gleichmäßig oder ungleichmäßig über seine Länge verbreitet ist; ferner, wie derselbe an seinen Unterstüßungspunkten befestigt ist, wie diese vertheilt sind u. c. b) Aus welchem Material er gefertigt ist, und was dasselbe für eine natürliche Festigkeit hat. c) Ob er bloß vor dem Brechen oder auch vor dem Wegbiegen geschützt werden soll. d) Welche Längsform derselbe hat. e) Welche Querschnittsform man ihm giebt.

Da aber alle diese Umstände nicht bloß bei der Tragfähigkeit der Balken, sondern auch bei der Widerstandsfähigkeit anderer Konstruktionstheile in Betracht kommen, so gehört das darauf Bezügliche nicht in diesen, die Balken speziell betreffenden Artikel, sondern in die Artikel Bewegung, Bruch, Elastizität, Festigkeit, Tragheitsmoment, in denen das Betreffende nachzuweisen ist. Ebenso kann hier nicht von der Tragfähigkeit eiserner Balken speziell gehandelt werden, weil die für dieselben geltenden Regeln ebenfalls für andere eiserne Verbandsstücke gelten; man findet daher das darauf Bezügliche in den Artikeln Eisenbalken, Eisenbau, Brücke, Guss-eisen, Gitterträger, sowie in den Artikeln Bewegung, Bruch, Elastizität, Festigkeit, Tragheitsmoment u.



den, sowie für freitragende Bretterböden, Tübel-  
den u., kurz für diejenigen Balkenlagen od. Decken,  
wenn Hölzer ganz dicht an einander oder doch nicht  
weiter als 0,30 m. von einander liegen, gilt folgende  
Tabelle in Metern:

Sollbreite.	Freitragend.		
	a.	b.	c.
0,025	1,40	1,10	0,55
0,030	1,65	1,30	0,80
0,035	1,90	1,50	1,05
0,045	2,40	1,90	1,40
0,060	3,00	2,30	1,70
0,072	3,50	2,65	1,95
0,095	4,50	3,35	2,45
0,115	5,30	4,00	2,90
0,140	6,00	4,60	3,20

a. gilt für ein aus Holz zusammengefügtes Ganzes,  
also für Fußböden, Tafeln, staftenden, Dü-  
balken, Spundbalken u.;  
b. für den Fall, daß zwar die einzelnen Hölzer nicht  
direkt mit den nebenliegenden verbunden sind,  
daß aber sowohl der quer darüber liegende Beleg  
als auch eine unten befestigte Verschalung den-  
selben eine Verschalung giebt;  
c. wenn 24—26 cm. breite Stüde sich allein ohne  
alle Verbindung tragen.

Bei allen diesen Regeln und Tabellen ist nur auf  
gewöhnliche Belastung der Balken, wie sie durch  
Belag, die Reubel u. hervorgerufen wird, sowie  
Vollständigkeit des Holzes gerechnet, so daß bei  
gewöhnlicher Belastung und nicht vollstän-  
diger ein etwas größerer Querschnitt angenommen  
werden muß.

Bei sehr großen Spannweiten, wo man armirte  
Beton anwenden muß, genügen diese Tabellen nicht  
zu, sondern es muß spezielle Berechnung der  
Längen eintreten; f. dar. die Art. Biegung, Bruch,  
Stabilität, Festigkeit u.

**Balkenstein, Kalkstein, Kalkstein, m.,** franz. cor-  
bel, m., engl. corbel, ein zur Unterstüttung eines Bal-  
kens aus der Mauer hervorragender Stein; jetzt fast  
da angewendet, wo das Giebelende eines Trägers  
in die Wand steht; im Mittelalter, wo man in sehr  
hoher Weise die Balken nicht auf Mauerplatten, son-  
dern auf Wandträger, Streichbalken legte, zu Unter-  
stützung der letzteren dienend und daher über jedem  
angebracht.

**Balkensturz, m.,** franz. poitrail, sommier, m.,  
wooden lintel, f. Duschel.

**Balkenstütze, f.,** franz. pointal, m., engl. stan-  
dard, Stütze unter einem Balken.

**Balkentracht, f. (Balkwäger, Balkenwäger, m.,**  
Balkentracht, f., franz. bauquière, f., serre-bauquière, f.,  
greffe d'empature, engl. clamp of the deck-  
stringer, span. durmiente (Schiffsb.), die  
den längs der Wände, von dem Vordersteven bis  
zum Transomhölzer der inneren Gehäule des Schiffes  
und mittels Bolzen an den Inzhölzern, resp.  
den und Kalkspalten, befestigt.

Die sie sind mittels Schwabenschwanzlammes die  
in der Deckbalken befestigt. Wo sie gestochen wer-  
den, erhalten sie Lashungen mit Nuten, wobei  
zu vermeiden muß, daß diese Lashungen mit denen  
anderer Balken und Nachhölzer zusammenfallen; auch  
keine Lashungen unter die Deckhölzer.  
Die Balkenwäger des Unterbalkens u. des Flaks,  
da fond, engl. floor-ceiling-planks, wer-  
den so stark als die übrigen Wäger,  $\frac{1}{2}$  so stark  
als die des Oberbalkens =  $\frac{1}{4}$  der untern,

die des halben Deckens  $\frac{1}{4}$  der letztern. Die Breite richtet  
sich nach den speziellen Umständen.

**Balkenwage, f. (Malschinent.),** 1. ein auf einer  
Säule ruhender, jedoch an derselben beweglicher Bal-  
ken, an dessen einem Ende eine zu hebende Last befestigt  
und an dessen anderem Ende eine stehende Schraube  
an Spindel u. Hülse, die herumgedreht werden kann,  
oder eine hydraulische Presse oder sonst eine Kraft an-  
gebracht wird. Dahin gehört auch die Vorrichtung  
zum Ausziehen der Stäbe; f. d. Art. Ausziehen. —  
2. S. v. w. Wage mit Balken, frz. romaine, f. Wage.  
— 3. S. d. Art. Wagebalken und Balancier.

**Balkenweite, f.,** frz. entrevous, m., engl. inter-  
joist, lat. interitignium, Maß des Balkenabstands im  
Lichten, der Balkenlücken, also Entfernung zwischen  
zwei neben einander liegenden Balken. Derselbe wird  
bestimmt von Mitte zu Mitte oder von Bundseite zu  
Bundseite der Balken und richtet sich nach dem Ver-  
hältnis zwischen der aufzubringenden Last, der frei-  
tragenden Länge und der Stärke der Balken. Einige  
praktische Regeln sowie eine Tabelle zur Bestimmung  
der Balkenweite f. unter d. Art. Balken und Balken-  
stärke. Die theoretischen Regeln zu ihrer Bestimmung  
sind aus den Regeln und Formeln über Festigkeit,  
Stabilität, Biegung u. zu entnehmen; f. d. betr. Art.

**Balkenwerk, n.,** f. Balkenlage.

**Balkenroll, n.,** f. Balkenmaß.

**Balkfüllings** oder **Balkkanten, f. pl. (Schiffsb.),**  
kurze Hölzer, welche, von Deckbalken zu Deckbalken  
reichend u. in diese eingelassen, dem Schiffe der Länge  
nach zur Verstärkung dienen.

**Balkhaken, m.,** Zerschlau, f., eiserner Haken  
mit flauenartigen Spitzen, um Rundholz u. anzuhaken,  
zu schleppen und aufzuholen.

**Balkon, m.,** f. Balcon.

**Balkplauke, f.,** f. v. w. Bohle.

**Balkstütze, Deckstütze, f.,** frz. accore f. de pont,  
engl. stanchion (Schiffsb.), die zur Unterstüttung des  
Deckes dienende Säule.

**Balkunders, m. pl.,** in Norwegen 13—13 Fuß  
langes, nicht ganz schwaches Sparrenholz.

**Balkwäger, Balkenwäger, m.,** f. Balkentracht.

**Ball, s.,** engl. 1. (Hüttenw.) auch bloom, lump,  
der Deul. — 2. Die Kugel.

**Ball-and-socket-joint, s.,** engl. (Masch.), das  
Kugelfgelenk.

**Ballaß, m.,** 1. (Schiffsb.) frz. lest, m., balast, m.,  
engl. ballast, span. lastre, schwere, in den untern  
Raum des Schiffes nur zu dem Zweck aufgenommene  
Ladung von Erde, Sand oder dergleichen, um dem  
Schiff durch das daraus entstehende Tieferliegen des  
Schwerpunktes mehr Stabilität zu verleihen. Nach  
eingenommener wirklicher Ladung wird der Ballast  
ausgeworfen, doch auch häufig ein großer Theil des-  
selben innegehalten, je nachdem die Ladung selbst den  
Schwerpunkt tief oder hoch rückt; in letzterem Fall  
wählt man zum Ballast Stoffe, die am Abfahrtsort  
fein, am Bestimmungsort einigen Werth haben. —  
2. (Eisenbahn.) frz. balast, m., blocaille f. d'em-  
piorrement, engl. ballast, boxing-material, Ver-  
stärkungsmaterial, Kies und dergleichen zum Verfüllen  
der Schwellen.

**Ballast-bed, s.,** engl. (Wasserb.), der Bettungs-  
stoff, i. d.

**ballasten, alt. 3.,** im Schiffsb., frz. lester, engl.  
to ballast, Ballast aufnehmen ins Schiff.

**Ballast-heaver, s.,** engl., der Wäger, f. d.

**Ballasting, s.,** engl. (Straßenb.), die Kiesel-  
schüttung, Aufschüttung, Verschotterung, b. of the sleepers  
(Eisenbahnb.), die Verschotterung der Schwellen.

**Ballastkiste**, f. (Schiffsb.), Verschlag längs einer Seite des unteren Raumes, um durch das hierdurch mögliche einseitige Ballasten das Schiff auf die Seite zu legen.

**Ballastpforte**, f., franz. sabord, m., de charge, engl. ballast-port (Schiffsb.), kleine Öffnung im unteren Schiffsraum, durch welche der Ballast eingeworfen — eingeschossen wird.

**Ballast-pit**, s., engl. (Eisenb.), die Kiesgrube, frz. carrière de balast.

**Ballastschute**, f., Ballastlichter, m., frz. bateau m. lesteur, délesteur, engl. ballast-lighter, kleines Fahrzeug, welches zum Überführen des Ballastes zum oder vom Schiffe dient.

**Ballast-waggon**, s., engl. (Eisenbahnb.), der Kieswagen, Schotterwagen.

**Ballatojo**, m., ital., Galerie, f. d.

**Ballei**, f., frz. baillie, f., engl. bailey, lat. ballium, 1. Bezirk eines Bailif. — 2. Innerer Burghof, f. M. M. a. W.

**Balleisen**, n., f. Walleneisen.

**Ballen**, m., 1. bei den Fausthobeln ein hinten vorragender Theil der Bahn, auf dem der Handballen beim Hobeln ruht. — 2. Franz. ballo, f., engl. ten reams, five bundles, im Papierhandel 10 Rieß (auch = 24 Rieß; dann frz. ballot). — 3. Beim Tuchhandel früher 12 Stüd zu 32 Ellen. — 4. Beim Leinwandhandel variirendes Maß von 12 bis 30 Ellen. — 5. Gewicht = 200 Antwerpner Pfund. — 6. Franz. biseau, engl. basil, die schräg zugeschliffene Fläche an der einen Seite der schneidenden Werkzeuge mit einseitigen (einballigen) Schneiden.

**Ballenblume**, f., engl. ballflower, Hohlkehlerverzierung des englisch-gothischen Stils, namentlich in dem decorated style des 14. Jahrhunderts, selten im 13. Jahrhundert vorkommend und nicht immer ganz gleich gestaltet. Fig. 350 stellt die hauptsächlichsten

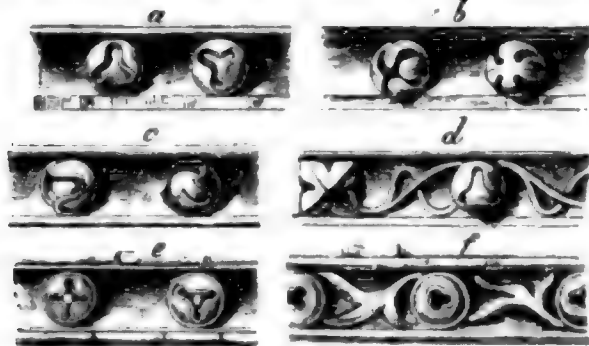


Fig. 350.

Varianten dieses Ornaments dar, und zwar a und b aus Grendon von circa 1350, c aus St. Mary's in Oxford 1280, d aus der Kirche von Biorham in Devon 1280, e aus der Kathedrale in York 1300, f von der Abtei St. Alban's 1300.

**Balleneisen** oder **Bastreisen**, n. (Tischl.), franz. ébauchoir, fermoir, m., engl. ripping chisel, former, starker Flachmeißel mit Holzheft, gerader Schneide u. schiefer Bahn (Ballen); es wird blos mit der Hand geführt und zu allurater Vollendung der aus dem Groben mit dem Stemmeisen (s. d.) vollendeten Arbeit benutzt.

**Ballenzinn**, n., frz. étain à balles, à rouleaux, engl. roll-tin, f. v. w. Rollenzinn, f. Zinn.

**Ballestera**, f., span., f. Balistrarium.

**Ball-gudgeon**, ball-pivot, engl. (Masch.), der Kugelpapfen.

**Ballhaus**, n., 1. frz. salle f. de paume, ou de ballo, engl. tennis-court, bei den Alten u. im Mittelalter ein nur zum Ballspiel errichtetes Gebäude. In Frankreich waren dieselben im 17. u. 18. Jahrhundert in der Regel etwa 25–30 m. lang, 8–10 m. breit.

In der Mitte war ein Netz (cordero) querüber gezogen, der dadurch getrennte vordere Theil hieß lo pied, andere le jeu, der Boden war nach der einen Ecke etwas geneigt, damit die Bälle dahin rollten. In etwa 6 m. hohen Mauern ruhten Galerien, nach außen offen und nur mit Netzen verhängen, damit die Bälle nicht verfliegen konnten. Die Dede war mit Brettern verschalt, das Ganze dunkel, oft schwarz angestrichen, um die weißen Bälle fliegen zu sehen. — 2. Jetzt viel wie Tanzhaus, Gesellschaftshaus, f. d.

**Balling-furnace**, s., engl. (Hüttenw.), Schmelzofen.

**Ballista**, f., Wurfgeschütz bei den Alten, f. d. Balista in M. M. a. W.

**Ballister**, s., engl., die Baluster, f. d.

**Ballistik**, f., frz. ballistique, f., Wissenschaft von den Geschützen und deren Gebrauch. Für die Aufsuchung der Bahn, welche ein Geschütz, z. B. eine Bombe, beschreibt, zu berechnen, ist trotz vielfacher Untersuchungen eine ganz strenge Lösung noch nicht erzielt worden, da das Gesetz des Luftwiderstandes noch nicht genau ermittelt ist. Im luftleeren Raum ist die stehende Bahn stets eine Parabel, durch den Luftwiderstand aber wird sie eine transcendente Kurve. [P.]

**ballistischer Pendel**, m., Maschine zu Bestimmung der Wirkung der Geschosse u. dadurch der Stärke des Pulvers. Ein schwerer eiserner oder hölzerner Block ist mittels einer Stange an eine bewegliche Achse befestigt, eine am Block angebrachte Spitze berührt die durch das Antreffen der dagegen abgeschossene Kugel hervorgebrachte Vertiefung in der Lage eines Gradbogens. Für sechspfündige Kanonen kann man in England die Blöcke jetzt über 6000 Pfund schwer. [P.]

**Ballium**, n., lat., f. d. Art. Ballei.

**Ballon**, m., 1. (Chemie) franz. ballon, m., balloon; so nennt man mehr oder weniger luftgefüllte Glasgefäße von sehr verschiedenen Größen. Diese Glasgefäße dienen zu mannichfchem Gebrauch, z. B. als Vorlagen bei Destillationen, um das Gas aufzufangen; als Apparate, um Flüssigkeiten darzustellen u. s. f. [W.-f.] — 2. Franz. estrangon, m., Gefäß zu Versendung gewisser Chemikalien für Schwefelsäure von Glas, für flüchtige Öle von Metall gefertigt. — 3. Im Glashandel s. v. w. 25 Band. Ballot genannt, f. Band VIII.

**Ballot**, m., frz., 1. f. Ballon 3. — 2. Im Papierhandel = Ballen — 24 Rieß.

**Ballsaal**, m., Tanzsaal, m., franz. salle f. de bal, engl. dancing-room, ball-room.

**Ball-valve**, s., engl. (Masch.), das Kugelhahn. **Balnoium** oder **Balineum**, n., lat., Baln. Plur. sowohl balnea als auch balineae gebildet. Art. Bad.

**Salon**, flammendes Fahrzeug von 32–36 m. Länge bei nur 2 m. Breite, am Vorder- und Hinterende hoch aufgerichtet, gewöhnlich reich verziert mit 100–150 Rudern bemannt.

**Balsa**, span., 1. Flüssigkeitsmaß in Spanien 1/2 Bota. — 2. Gewicht = 15 Arroba, s., — 375 Pfund. — 3. Jahre, Floß.

**Balsaholz**, n., v. Balsabaum (Ochroma, L. Sw., Fam. Bombaceae), der in Mittel- u. Südamerika an der Westküste Amerila's einheimisch ist, ist außerordentlich leicht und wird wie Kork zu Flaschen benutzt. Die Indianer fertigten früher unversenkte Flöße daraus, auf denen sie weite Stromreisen führten. [W.-f.]

**Balsam**, m., frz. baume, m., engl. balm, balsam; nennt man ein mehr oder weniger dickflüssiges Gemenge von Harz und ätherischem Öl, welches in verschiedenen Pflanzen erzeugt wird und entweder



oder aus in den Pflanzenkörper gemachten Einmitteln ausscheidet. Ursprünglich bezeichnete man mit dem Namen Balsam bloß das ätherisch-aromatische Exsudat des Balsambauers, frz. balsamier, m. balsam-tree (Balsamodendron gileadense), den sogenannten Melba-Balsam, f. u. 5; gegenwärtig ist aber die Benennung auf eine große Anzahl von flüssigen oder festen, aromatisch riechenden Pflanzenprodukten der verschiedensten Abstammung übertragen worden. In Frankreich nennt man Balsam alle harzigen Körper, welche sich durch einen Gehalt an Essig- oder Benzoesäure auszeichnen, ohne dabei auf Konsistenz oder das Vorhandensein von aromatischen Ölen Rücksicht zu nehmen. Die bekanntesten Balsamarten sind:

**Tolu balsam**, durch Einschnitte in den Stamm in den Gebirgen von Tolu und Tolu sowie Bagdadensstrom wachsenden Baumes gewonnen. Auch ist der Balsam gelblich, vollkommen durchsichtig und flüssig wie Terpentin; bei der Aufbewahrung verändert er sich ziemlich schnell u. wird braun, hat einen aromatischen Jasmin- und Citronengeruch und dient als innerliches Arzneimittel sowie zu Parfümenten.

**Berubalsam**, frz. baume de Pérou, von den centralamerikanischen Freistaat San Salvador vorkommenden Mororolon-Baumarten. Im Baum kommen mehrere Sorten vor, deren Verschiedenheit durch die Bereitungsorte veranlaßt wird. a. der weisse Berubalsam, aus den Früchten der genannten Baumarten durch Auspressen gewonnen, hat einen angenehmen Nelilotgeruch; b. der trockene Berubalsam, aus dem weissen durch Erhitzen an der Luft trocknen; c. der schwarze Berubalsam wird aus dem Stamme der Myroxylon-Arten gewonnen, indem man die Rinde theilweise abläßt, zwischen Rinde und Stamm Lächer schiebt und durch ein um den Baum herumgelegtes Feuer den Balsam zum Ausfließen bringt. Nach mehreren Tagen haben sich die Lächer mit Balsam vollgeseigt und werden dann durch Auslösen und Auslösen mit Wasser vom Balsam befreit. Nur der schwarze findet in der Medizin, als inneres und äußerliches Arzneimittel, in der Cholorisation als Surrogat für Vanille und in der inneren Anwendung.

Der canadische Balsam stammt von der Canadaba, Virginien und Carolina einheimischen Arten-Abies balsamea. Er sammelt sich in der Rinde der Bäume u. wird durch Einschnitte ausfließen gebracht. Er ist frisch schwach gelblich, bald klar und riecht aromatisch, an Rosalöl ermh. Reiner Canadabalsam wird, mit geringen Mengen gebrannter Magnesia zusammengerieben, sehr oft dient in der Optik zum Zusammenkleben achromatischer Linsen und in der Mikroskopie zum Aufbehalten von Präparaten.

Der Copaiabalsam stammt von mehreren Arten, welche in Peru, Mexico, Brasilien auf den Antillen vorkommen. Man gewinnt Balsam aus den Bäumen, indem man nach der Einschnitte in dieselben macht; er fließt aus und schnittens so reichlich ab, daß oft ein einziger 20 Pfund Balsam liefert. Im Handel kommen mehrere Sorten von Copaiabalsam vor. Der beste ist der am meisten geschätzte. Der von Brasilien ist zäher und dunkler. Verälscht werden Balsame besonders mit Terpentin und Öl. Die Verwendung des Copaiabalsams ist sehr mannichfaltig. Man benutzt ihn zur Darstellung von Lacken (s. d. Art.) und Durchzeichnenspapier, hauptsächlich in der Medizin.

Der Melbabalsam oder Balsam von Gilead ist von einem strauchartigen Gewächs Arabiens. Der Balsam soll aus den Blüten dieses Ge-

wächses ausschöpfen; er riecht höchst angenehm nach Citrone und Rosmarin. Eine andere Sorte fließt freiwillig oder aus gemachten Einschnitten an den Ästen aus; eine dritte Sorte wird durch Auslösen der Zweige mit Wasser gewonnen. Sie ist etwas dickflüssiger als Copaiabalsam und wird, in der Hand gerieben, seifenartig und weiß. Der Melbabalsam wurde früher auch bei uns als Arzneimittel angewendet, jetzt nur noch als Räuchermittel.

6. Die angeführten Balsame sind natürliche; es giebt aber auch eine große Menge künstlicher, die meist äußerlich oder innerlich als Arzneimittel Verwendung finden. Es gehören hierher z. B. Opodeldoc, eine weingeistige, freies Ammoniak enthaltende Eisenlösung; der Hoffmann'sche Lebensbalsam, eine Lösung verschiedener ätherischer Öle in Alkohol; der Wundbalsam, eine Mischung von Murren, Thymianöl, Alkohol, Weinessig u.; der Muskatbalsam und dergleichen mehr.

**Balsamholz**, n. (Xylobalsamum), 1. das Holz vom arabischen Balsambaum (Balsamodendron gileadense Knth. und opobalsamum, Jam. Terebinthinae); beide Bäume, in Arabien heimisch, liefern den Melbabalsam, f. Balsam 5. — 2. Das vom toluatischen Balsambaum (Myrospermum toluiferum, Jam. Hüfengewächse) im tropischen America (Columbien) hat keine technische Verwendung. Die Bäume dieser Gattung liefern wohlriechende Balsame; f. unter b. Art. Balsam 1. [W.]

**Balsamlanne**, f. f. Tanne.

**Balse**, f. (frz. balse, balse, f. span. balsa, das Floß), ein aus 5–9 Stämmen gezimmertes, nach vorn spitz endendes, hinten gerade abgeschnittenes Floß, welches mit Mast versehen auf den Flüssen Südamerica's und Peru's gebräuchlich ist.

**Balsenbrücke**, f., Brücke, aus mit Öl getränkten und dann mit Leinwand angefüllten, durch Seile verbundenen und mit Brettern belegten Schläuchen konstruiert; in Indien gebräuchlich.

**Baltous** (am), lat., Gürtel, daher 1. untere praecinctorio, im Amphitheater; f. d. Art. — 2. Polsterquart der ionischen Kapitäl; f. d. Art. Ionisch u. Baluster 4.

**Baluarte**, m., span., ital. baluardo, Warte, Schutzwehr (Wallwarte).

**Baluster**, f., frz. balustre, m., engl. baluster, verdorben in balustrer, ital. balaustrero, vom griech. *balustrion*, unreife Granatfrucht, auf andre einer solchen einigermassen ähnelnde, also schwellend länglichrunde Körper übertragen, daher in der Baukunst namentlich 1. stark geschwollene Säulen, welches, als Geländerbode benutzt, zur Herstellung der Balustraden dient. Am häufigsten angewendet finden sich dieselben in der Renaissance, während sie in der Antike nicht vorkommen; f. daher d. Art. Renaissance und Barockstil. — 2. Jede Zwergsäule, f. d. — 3. S. v. m. Dode, f. d., überhaupt, auch an Schlüssen, Leuchtern u. — 4. Polsterquart am ionischen Kapitäl; f. Ionisch.

**Balustrade**, f., frz. balustrade, f., garde-sou balustré, engl. balustrade, railing of balusters, Duden-Geländer, ein vorzüglich bei Treppen, Balcons und Allanen angewendetes, meist steinernes Geländer aus Balustern, f. d. unter 1., welche oben durch einen breiten Handgriff verbunden sind, unten aber auf dem Belag des Allanes oder auf der Treppennwanne aufliegen. Auch bei ganz flachen Dächern wendet man mitunter Balustraden an u. unterstützt sie in gewissen Zwischenräumen durch Postamente, die man mit Balen oder dergl. verziert; f. über d. Art. Geländer. Randle schreiben das Wort „Balustrade“ und wollen es von ballistrarium, Platz für Ballistenschüßen (f. Palistrarium), ableiten; dann erklärte es sich als gleichbedeutend mit Brustwehr in fortifikatorischem Sinn. [M-s.]

a) Charnierband, franz. charnière, f., couplet, m., engl. turning-joint, hinge-joint, joint-hinge, joint-frame, Lappenband, Gelenkband, Gewerbe, Gewindeband, Scharnierband. 1. Gerades Charnierband, frz. charnière simple, engl. single hinge-joint; Fig. 367 stellt ein solches dar, und zwar bei A und B im Grundriß, C in der Ansicht. Aus A und B ersieht man auch, wie sich das Band bewegt, und zugleich, daß es ein vollständiges Zeichnen der betreffenden Thür erlaubt. Es besteht aus 2 Lappen a und b, Bandlappen, Bandstücken, frz. pan de penture, bande, branche, engl. strap, tail, gewöhnlich aus Blech gefertigt, die um einen Stift, den Bandstift, Dorn, m., Ruthe, f., frz. gond m. à charnière, broche, f., engl. pin, broach, gewunden und zusammengeschweißt werden, und zwar entweder nach Fig. 365, frz. soudé, od. nach



Fig. 365.



Fig. 366.

Fig. 366, frz. ployé, dann werden sie paarweise zusammengelegt, der Dorn durchgesteckt und an den Enden vernietet. Die Lappen sind mit Schraubenlöchern versehen; sie werden stumpf aufgelegt oder in Thür und Pfosten eingelassen u. eingeschraubt. Da diese Bänder, dafern sie auf diese Weise konstruirt und nicht — was aber bloß auf besondere Bestellung geschieht — aus

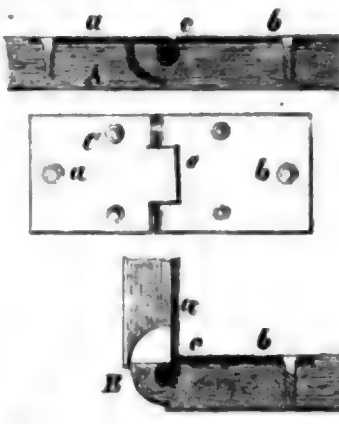
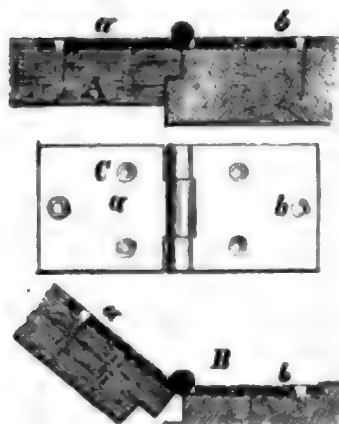


Fig. 367. Charnierbänder. Fig. 368.

dem Ganzen geschmiedet und dann gebogen sind, wenig Halt gewähren, so wendet man sie nur bei Kasten, Läden u. leichten Thüren, sowie da an, wo das Band wenig bemerkbar sein soll, z. B. an Tapetenthüren etc. — 2. Das verkehrte Charnierband, Klappstischband, frz. couplet à pans, Fig. 368, erlaubt nur ein Aufschlagen bis zu dem rechten Winkel. —

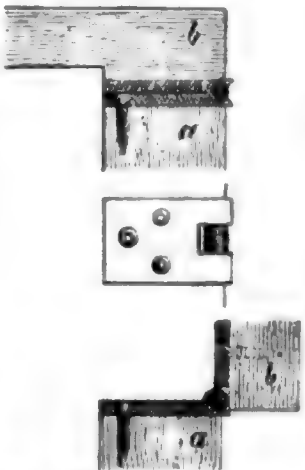
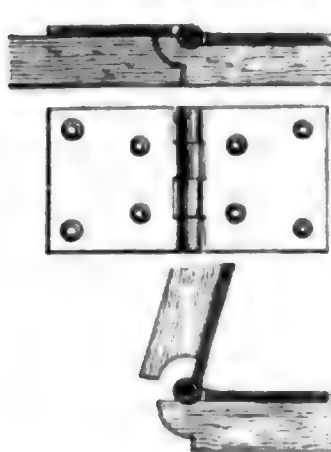


Fig. 369. Charnierbänder. Fig. 370.

3. Das gekrümmte Charnierband, frz. charnière coudée, engl. bent joint-frame, Fig. 369, geht ebenfalls nur bis zum Winkel auf. — 4. Das versetzte Charnierband, frz. charnière à taquet, f. Fig. 370; bei diesem kann man durch verschiedene Größe der Ansätze dem Aufgeben beliebige Grenzen setzen. Die

Größe dieser Bänder richtet sich nach der Größe der Thür, nach sich auch die Länge der Lappen gleich groß zu sein brauchen. — 5. Russisches Charnierband, frz. charnière à coq, zum Seitlichansetzen. Fig. 371 stellt ein solches Band A u. D in der Ansicht, B im Schnitt, C in der Ansicht dar; E ist die Ruthe,

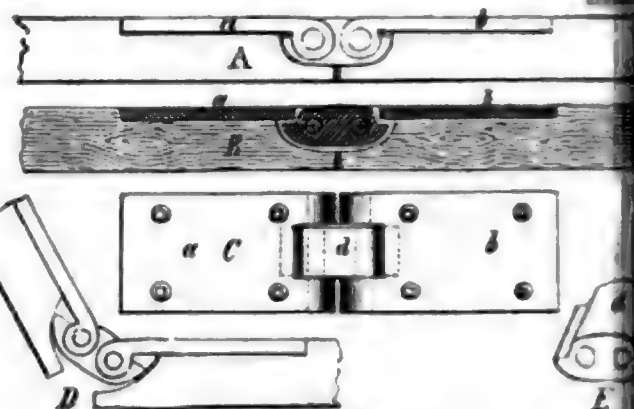


Fig. 371. Rußband.

dargestellt. Es giebt auch solche Bänder mit 2 Russen, frz. à deux coqs. — 6. Rußband zum Anschlag der Kante, f. Fig. 372. A und C sind Grundriß, die Ansicht des Bandes, D ist die Ruthe, einzeln stellt. — 7. Aufschlagband oder Kopfband,

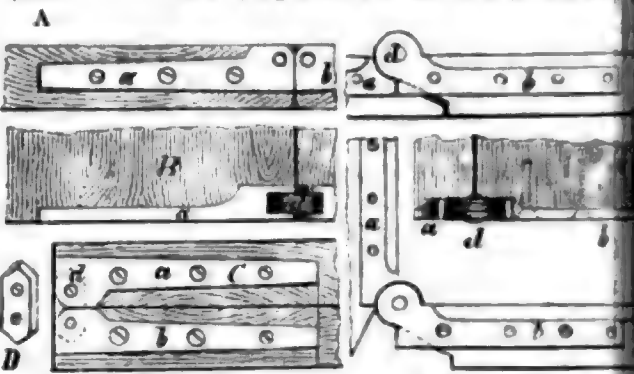


Fig. 372. Rußband.

Fig. 373. Kopfband.

Zapfenband genannt. Fig. 373 stellt dieses aus Lappen a und b und dem Zapfen d bestehende bei C in der Ansicht, bei A und B im Grundriß dar. — 8. Charnierband mit einzelnen Zapfen, frz. siehe à noeuds, f. Fig. 374. — 9. Charnierband mit Vorsticker, frz. siehe à broche, engl. joint-frame with pin or peg, nach einer der obigen Arten gestaltet, aber mit ausziehbarem Stift.

b) Hakenbänder, Aufschlagbänder, Kegelbänder, frz. penture à gond, pommelle f. simple, engl. hinge with hook, loop and hook. — 1. Schippenband, pommelle simple à queue d'aronde. Dasselbe ist in der am häufigsten vorkommenden Gestalt Fig. 375 sehr unschön, aber mannichfacher Verschönerung fähig. Es besteht aus dem Lappen a, welcher auf den Thürflügel verschraubt und dem Bandhaken b, um dessen Dorn auslaufende Ende des Blechs als Gewinde ist, so daß es sich auf dem Ansatz, frz. rayons drehen kann. Dieser Bandhaken läuft nicht immer wie hier in eine gond à pointe, sondern ist häufig auf ein Stiefelchen befestigt, f. Fig. 376 e, welches an den die Verkleidung angeschraubt wird, frz. gond. Bei steinernen Thürgewänden wird die E, Steinschrauben versehen oder aufgeschauen, frz. à scellement, f. Fig. 376 d, in das Gewände lassen und darin festgelittet. Ist der Haken zum Aufschlagen oder Eintreten eingerichtet, so heißt das

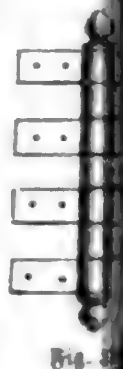


Fig. 375.

pommelle simple; in der Halsen aber an einem Band ähnlichen Vapen befestigt, so heißt das Band pommelle double. Früher wurden die Schuppenbänder ziemlich allgemein bei Zimmertüren u. angewendet, jetzt nur noch bei untergeordneten Türen. — 2. Winkelband, frz. pommelle à queue, equerre à charnière, engl. single garnet, H-L - hinge. Diese Winkelbänder, Fig. 376, kommen in kleinem Maßstabe bei Fenstern, bedeutend größer bei schweren Türen und Thoren vor. Das Winkelband hat außer seinem eigentlichen Zweck, der Thür als Stützpunkt zu dienen, noch die Nebenbestimmung, die Verbindung der Rahmhölzer an den Ecken zu verstärken, und besteht daher aus rechtwinklig geformten Eisenstücken a, welche mit den vertikalen und horizontalen Rahmhölzern verschraubt oder vernagelt werden

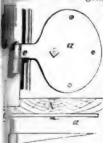


Fig. 375. Schuppenband.

und Trepppunkt zu dienen, noch die Nebenbestimmung, die Verbindung der Rahmhölzer an den Ecken zu verstärken, und besteht daher aus rechtwinklig geformten Eisenstücken a, welche mit den vertikalen und horizontalen Rahmhölzern verschraubt oder vernagelt werden

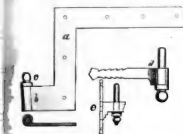


Fig. 376. Winkelband.

die Ecken zusammenhalten. An dem vertikalen Ende ist die verstärkte Bandhülse b angebracht, die auf einen Stützloben d, e aufgesetzt wird. In der Hülse b ist ein Dorn c, frz. bouton, eingeschraubt, der aus dem Dorn des Stützlobens d, e ruht, daher auch Dornband, frz. siehe à bouton.

Die Dornen müssen so gestellt werden, daß sie auf einander ruhen, und die Bandhülse den Stützloben nur sanft berührt. Am besten wird auch der Dorn des Stützlobens eingeschraubt. Der in d dargestellte Stützloben eignet sich für kleinere Gewände, der in e dargestellte für größere. Man setzt auch wol den Stützloben auf ein Blech, welches man an den Enden umbiegt und mittels dieser

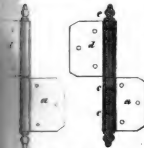


Fig. 377. Riischband. Fig. 378.

Enden oder auch raub gebauenen Enden in das Holz einschlägt oder festkittet. — 3. Riischband (engl. butt-hinge), frz. siehe à vase, engl. butt-hinge.

In Fig. 377 ist die Ansicht u. in Fig. 378 der Durchschnitt eines solchen dargestellt. Es ist im Grunde ein Dornband, dessen Bandhaken an einem den Lappen gleichenden Blech befestigt ist, besteht also aus zwei Lappen a und d, welche zu Hüllen umgebogen sind. In die Hülse des unteren Lappens ist der Dorn b bei c e eingekittet, und die obere Hülse dreht sich um diesen Dorn. Damit die Hüllen beider Bandtheile sich nicht reiben, wird in die obere der kleine Dorn e, frz. vane, geschraubt, der, gleich dem unteren, etwas abgerundet und so lang ist, daß zwischen beiden Bandhüllen etwas Spielraum bleibt. Der untere Bandtheil wird in den Blindrahmen des Fensters oder in das Thürfutter eingelassen und darin vernagelt. Der zweite, obere Bandtheil wird in den beweglichen Flügel eingekittet und ebenfalls durch Nägel oder Schrauben befestigt. Werden Riischbänder bei beweglichen eisernen Flügeln angewendet, so schraubt man sie auf die Rahmschienen. Größe und Stärke der Riischbänder richtet sich natürlich nach der Größe und Schwere der Fenster, Türen und Thore, an welche sie angeschlagen werden. Ebenso hängt es von der Größe der Fenster und Türen ab, ob zwei oder drei Bänder — selten mehr — in der Höhe des beweglichen Flügels angeschlagen werden müssen. Riischbänder finden die häufigste Anwendung, weil sie in das Holz eingelassen werden, also nur die Trepphüllen sichtbar bleiben und so die Ansicht der Türen und Fenster nicht sehr stören. — 4. Kreuzband, frz. pommelle simple en T, Té, m., Té simple, engl. double garnet (in Schottland cross tailed hinge). Bei schwereren Türen, namentlich bei Hausthüren, wendet man dieses häufig an. In Fig. 379 u. 380 ist ein solches in etwa  $\frac{1}{2}$  der natürlichen Größe dargestellt. Fig. 380 giebt Ansicht u. Grundriß, Fig. 379 einen Durchschnitt durch die Hüllen. Auf der Eisenplatte a sind die beiden Leisten b, a aufgenietet oder mit der Platte a aus einem Stück geschmiedet. Zwischen beide Leisten ist die horizontale Eisenplatte c eingekittet, welche am anderen Ende zur Charnierhülse e umgebogen ist und den Dorn h des im Thürgehände befestigten Halsens g umschließt. Der Dorn h wird entweder von unten eingeschraubt oder mittels der Nieten i i eingekittet. In die obere Bandhülse e ist der Dorn f eingeschraubt. Auch hier sollten stets beide Dörner auf einander ruhen u. zwischen beiden Bandhüllen einen Spielraum lassen. Das Band wird mittels der starken, durch das Thürrahmstück durchgeführten Schraube d und durch 8 vertikale Schrauben, welche durch das in das Holz eingelassene Blech a geschraubt werden, an der Thür befestigt. Wenn die Eisenplatte a der Bandlappen nicht viereckig gelassen, sondern ornamental gestaltet wird, so nennt man das Band ein Bodshornband, frz. pommelle simple en S. Fig. 381 giebt einige alte Bodshornbänder, a, b, d befinden sich im Dom zu Regensburg, c, e, f in der Sammlung des Verfassers. — 5. Lange Bänder, frz. penture longue, engl. strap-hinge, strap-loop. Es ist oft nöthig, durch die Bänder den Verband von Holzhäuten und Thoren zu verstärken, wie bei Anwendung von Winkelbändern, s. oben b 2. Wenn der Thürflügel aus

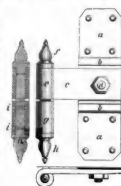


Fig. 379. Kreuzband. Fig. 380.

Bretern besteht, welche vertikal neben einander stehen und irgendwie mit einander verbunden sind, so macht man den Bandtheil, welcher auf der Thür befestigt

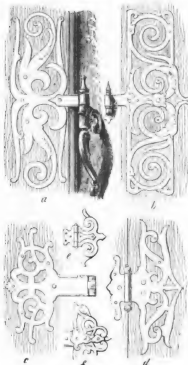


Fig. 381.

wird, so lang, daß er die ganze Thürbreite od. wenigstens mehrere Breter übergreift.

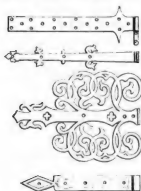


Fig. 382.

ren, indem man die Bänder in mannichfache Asten- oder Verzweigungen ausgehen ließ. Man gewann hierdurch nicht allein eine Decoration, sondern vermehrte auch die Berührungspunkte des Bandes mit der Thür. Es ist und eine große Zahl solcher, oft sehr schöner Beschläge überkommen; wir geben in Fig. 382 einige

Beispiele der Art. Bei dem Entwurfe solcher Bänder, ist zu beachten, daß die Verschlingungen nicht aus einzelnen Theilen, welche ohne Verbindung unter einander sind, bestehen dürfen, sondern daß die Enden der Bänder immer wieder an benachbarte stoßen, so daß das Band nur ein, zwar stellenweise durchbrochenes, aber an allen Stellen zusammenhängendes Ganze bildet. Bei der Ausführung ist darauf zu achten, daß man der leichteren Herstellung wegen die ganze Band aus einzelnen Stücken bildet, diese zusammenzufügen sind. In Fig. 383 u. 384 sind noch zwei lange Bänder für Thore und Thüren, nach der Konstruktion Bedmund in London, dargestellt; diese Bänder sind sehr gut in der Schmiere erhalten. Das

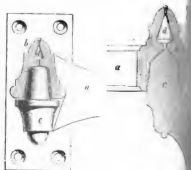


Fig. 383.

Fig. 384.

Band a, welches auf den beweglichen Theil der Thür wirkt, ist an dem einen Ende mit der Hülse b verbunden, welche auf dem konischen Dorn c ruht und sich denselben dreht; in der Hülse b befindet sich ein Behälter d, welcher durch ein Schraubchen verschlossen wird, und wenn er gefüllt ist, den Bewegungsfähigkeit des Dorns und der Bandhülle ermöglicht. Der Dorn ist auf eine Eisenplatte mittels eines Schraubens, welcher an dem Thürgehänge befestigt wird.

6. Flämisches Band, frz. *penture flamme*, engl. *flamish loop*. Ein solches kann nach einer der unter 1–5 aufgeführten Formen gehalten, erhält aber zwei Lappen, von denen der eine vorn, der andere an der vorderen Seite der Thür liegt; die Flämischen Bänder des Mittelalters sind meist konstruirt. Da beide Bänder durch Schrauben



Fig. 385.

mit Muttern verbunden werden können, so gewährt diese Bänder eine große Festigkeit. Fig. 386 stellt solches Band im Grundriß dar.

7. Getröpfte, gekrippte Band, frz. *goutte*, engl. *dent*, indem die Lappen nach einem Z gebogen werden und zwar entweder nach vorn, gekripp, wie in Fig. 386, was gewöhnlich geschieht, wenn die Gewände vortretende Glieder haben nach hinten, verkehrt gekripp, wie in Fig. 387, geschieht, wenn die Thür zwischen die Gewände schlägt, oder wenn der Bandlappen an der



ten Seite der Thür stehen soll, als wo der Zapfen  
steht. Auch doppelt gefröpfte Bänder kommen vor.  
Gebrochenes Band, Band mit Wiedergelenke,  
penture (pommelle, fiche) de brisure, engl.  
broken or doubled hinge. Bei Fensterladen und

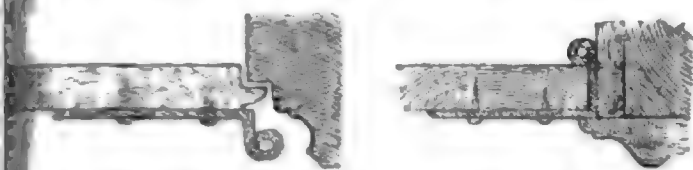


Fig. 386.

Fig. 387.

am mit gebrochenen Flügeln wendet man nicht gern  
solche Bänder, am Hinterfries ein und an der  
Längung ein, an, sondern lange Charnierbänder oder  
Hakenbänder, die über beide Theile des Flügels hin-  
gehen u. bei der Brechung ein Gewerbe bekommen.  
Ein Band mit zwei Haken, frz. fiche à (deux) gonds;  
solche Thüren, bei denen man fürchtet, daß ein  
Haken der Last nachgeben möchte, ist diese in Fig. 388  
in der Konstruktion anzurathen. Der Dorn ist zum  
Einstecken eingerichtet, weil man sonst die Thür  
nicht schließen kann.

Ein Angelband, frz. penture à crapaudine, engl.  
crab-hing, 1. Zapfen und Pfanne, frz. piton et  
craudoine, engl. pin-and-socket-hinge. Bei schweren, bes.

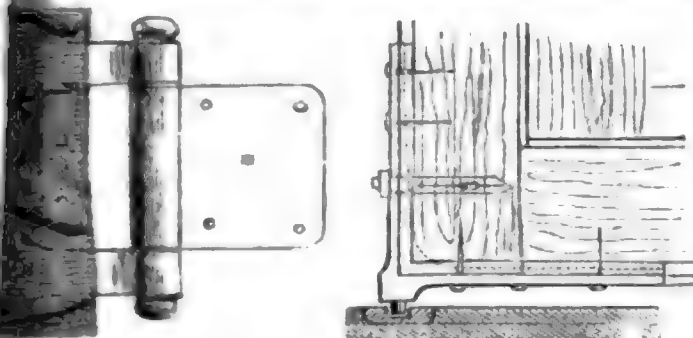


Fig. 388.

Fig. 389.

ernen Thoren läßt man, wie in Art. Angel ausge-  
führt ist, häufig den hinteren Endstab als Drehungs-  
achse für den Thorflügel dienen, indem man denselben  
länger macht als das Thor hoch ist, den vor-  
deren Theil als Zapfen abrundet u. in eine eiserne  
Pfanne setzt, welche in einen Stein eingelassen wird.  
Der Thor ruht dann auf diesem hinteren Endstab und  
schwenkt um dessen Zapfen; oben erhält es ein  
Kreuzband, Kreuzband oder langes Band. Bei leicht-  
eren Flügeln nun wird diese Bandbewegung zuweilen  
erleichtert, daß man das Holzthor unten an der  
Pfanne, wo es sich drehen soll, mit einem Band, Zapfen-  
band, frz. pivot à équerre, s. Fig. 389, versieht, welches  
in einen Dorn (Gidel), frz. pivot, crapaudine mâle,  
frz. pivot, pin, enthält, der in eine Pfanne, frz. cra-  
udoine femelle, piton, engl. step, step-brass,  
auf dem Fußboden eingesetzt wird. Da sich in-

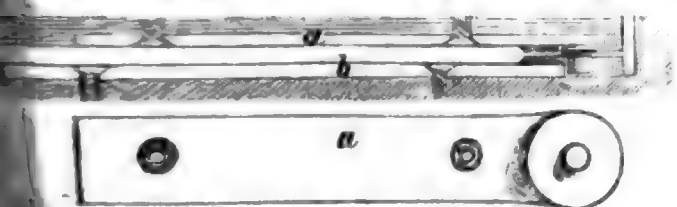


Fig. 390.

die offene Pfanne leicht Schmutz u. einseht,  
besser, dieselbe im Band anzubringen und den  
Dorn im Fußboden zu befestigen.

Ein Pfannenband, frz. penture à piton sur platine,  
wird bei leichteren Thüren häufig an-  
gebracht. Der Thürflügel dreht sich um zwei Stifte,  
auf Bandlappen sitzen, die ihrerseits auf der

oberen und unteren Kante des Flügels angeschraubt  
werden. In Fig. 390 ist ein solches unteres Band in hal-  
ber natürlicher Größe dargestellt. Der Theil a wird in  
die untere Kante des Thürflügels eingelassen und ent-  
hält den Drehstift c. Der Theil b wird in den Ge-  
genstand, an welchem die Thür angeschlagen werden  
soll, eingelassen und festgeschraubt. In dem Lappen b  
befindet sich ein entsprechendes Loch c. Damit sich a  
und b nicht auf ihren ganzen Flächen an einander  
reiben, legt man entweder zwischen dieselben über den  
Stift c ein Metallplättchen, oder versieht die Bänder  
am Drehungspunkt mit flachen Verstärkungen.

d) Bänder mit Vorrichtung zum Selbstschließen der  
Thüre, frz. penture automate, engl. selfacting hin-  
ges, 1. Schuppenband, d. h. Hakenband mit schiefem  
Gewinde und Klobenansatz; beim Öffnen wird die Thür  
steigen und also durch ihre Schwere das Bestreben er-  
halten, sich wieder zu schließen.

2. Das Band mit halbem Schraubengewinde am Kloben  
beruht auf demselben Prinzip. Alle derartigen Ein-  
richtungen nutzen sich jedoch sehr leicht ab. Einfacher  
und solider kommt man zum Ziel, wenn man

3. das untere Band weiter vom Gewände abkröpft  
als das obere. Dabei kann jedoch die Thür nur nach

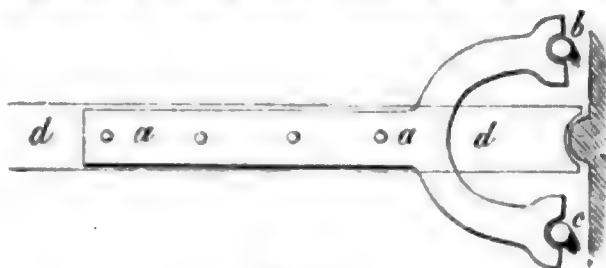


Fig. 391.

einer Seite aufgehen; solche Thüren sollen aber in der  
Regel nach beiden Seiten hin schlagen können. Ver-  
fasser dieses kann für diese Fälle aus eigener Erfahrung  
folgendes von ihm erfundene

4. Mothes'sche Gabelband, frz. penture à double  
crapaudine, penture Mothes, empfehlen. Die Thür  
hängt stumpf in der Mitte des Futter; oben erhält sie  
ein Rußband, unten die in Fig. 391 dargestellte Gabel  
a, an die beiden Stifte b und c durch das Gewicht der  
Thür angebracht. Wird die Thür nach der Seite von  
c hin geöffnet, so verläßt die Gabel den Zapfen b ganz,  
und umgekehrt, nach b hin geöffnet, verläßt sie den  
Zapfen c. Dadurch nun kommt, weil weder b noch c  
lothrecht unter der oberen Ruß stehen, die Drehungs-  
achse der Thür aus dem Loth, und die Thür wird durch  
ihr eigenes Gewicht wieder zurückgetrieben; will man  
die Thür bloß nach einer Seite schlagen lassen, so kann  
man dies am einfachsten durch einen Falz im Futter  
bewirken; soll sie offen stehen bleiben, so führt man  
die Gabel aus den Stiften heraus. S. übr. d. Art.  
Thürzuhalter.

5. Man hat auch neuerdings an Stelle dieses Ga-  
belbands einen halbkreisförmigen Bügel gesetzt, der ent-  
weder an der Thür befestigt, nach b und c hin tiefer,  
oder, auf dem Fußboden befestigt, nach b und c hin  
höher steigt u. eine Ruth enthält, in welcher sich ein, im  
ersten Fall am Fußboden, im zweiten an der Thür be-  
festigtes Mädchen führt. — Doch ist noch keine genü-  
gende Sicherheit gegen das Herauschnappen des Mäd-  
chens aus der Bahn erreicht worden.

VII. Band, n., frz. rouette, f., engl. gad, binder  
(Kriegsb.), 1. auch Würgeband genannt. Die um eine  
Faschine zum Zusammenbinden derselben gelegte Wie-  
de oder Draht. — 2. Die durch den Rand der Flechtung  
eines Schanzlorbes, zum Verhüten des Aufgehens der-  
selben 4—5 mal gestochene Wiede oder Draht. [Ptz.]

VIII. (Handel) frz. lien, m., engl. bundle, bei  
Versendung von Eisenstäbchen, Glaskästeln u. vielfach  
variirendes Volumen- od. Gewichtsmas. Bei den Glas-

tafeln z. B. gehen auf ein Band oder Gebinde von schwächeren mehr als von härteren, gewöhnlich zwischen 3 und 6 Tafeln. Näheres s. unter Band, Gebinde u. unter den einzelnen betr. Art. Glas, Eisen &c.

IX. (Gerald.) f. d. Art. Verordnungsfiguren u. d. Art. Band in W. W. a. B.

**Band, s.** engl., 1. (Baut.) f. d. Band I.; small band, f. d. Art. Bänderchen. — 2. S. v. w. Fichband, Wägebänder, f. d. betr. Art. und d. Art. Band VII. — 3. Band of iron, die Bindische, das Eisenband, f. d. Art. Band V; angular iron band, das Eckband, der Eckschub; endless band, Bandriemen, Band ohne Ende.

**Bandachal, Bandagat, m.**, frz. agate f. rubandé, engl. ribbon-agate (Miner.), eine aus annähernd parallelen Lagen von Chalcedon, Amethyst, Karneol und anderen verschiedenartig gefärbten Quarzabänderungen zusammengesetzte Art des Achat; man schleift ihn so, daß der Schnitt möglichst einen rechten Winkel mit den Lagen bildet, damit die bandähnliche Zeichnung sich deutlich darbietet. Man findet ihn am schönsten in Brasilien, wo er als Ausfüllung der Magendrüsen in vulkanischen (Relaphur) Gesteinen in Form von Augen vorkommt, und verarbeitet ihn zu allerlei Schmuckstücken. Namentlich ist Oberitein an der Nahe durch seine Achatindustrie, die ganz Europa mit ihren Artikeln versorgt, berühmt.

**Bandage, m.**, frz., 1. das Gebinde. — 2. Der Adreifen.

**Bandal, n.**, irländisches Maß von 2 engl. Fuß.

**Bandalabaster, m.**, dichter, aus weißen, grauen und rothen Lagen bestehender Gips, welcher zu Tischplatten und Töfen verarbeitet wird.

**Bandanos, ostindische Seidentücher und seidene Tapeten.**

**Bandbohrer, Doppelbohrer, Ringelbohrer, m.**, frz. laceret, engl. brad-awl (Zimmerl.). Ein Bohrer von ca. 0,75 m. Länge und 4—6 cm. Durchmesser, bandschraubenförmig gewunden und an der Aufnahmefläche mit einem kleinen Aufhängewinde versehen, dient zum Bohren der Doppellöcher (f. d. Art. Doppel), sowie zum Anbohren der Löcher behufs Vernagelns der Lagen. Der Arbeiter steht dabei auf der Zuhale und lenkt den Bohrer zwischen die Füße ein, ihn mit den Knien haltend.

**Bandbremse, f.**, f. Bremse.

**Bänderchen, n.**, frz. bandelette, listel, m., filet, m., engl. small band, list, fillet, bandelet, ital. fasciucola, auch Crisaken, Plättchen, Riemchen, n. Stieg, **Bann, m.**, genannt, ein im Querschnitt rechtwinkliges, dünnes und schmales laufendes Glied; wird nur selten mit Verzierungen versehen, f. d. Art. Band I, 1, und a in Fig. 352.

**Bandrich, m., Banrich, ungenaue Schreibweisen für Bannrich, f. d.**

**Banddraht, m.**, eine Sorte Mitteldraht; f. Draht.

**Bande, f.** 1. auch Streifen, die drei glatten Glieder oder Theile des Architravs bei einigen Säulenordnungen; f. auch Band I. 2. — 2. Die mehrere Seitenwand eines Stellschubs, f. d. — 3. (Schmib.) frz. bande, f. Seite eines Schiffes; ein Schiff auf die Bande legen, f. v. w. es hielholen. — 4. Gang von ein Meter Breite, längs der Maderbänke in der Mitte der Galerien. — 5. (Schmib.) holzerne oder eiserne Klammern, ebenso Taus zur innigern Befestigung einzelner Theile. — 6. Art. le. m., ein Stück Tapete, so lang abgeschnitten, als das Zimmer hoch ist; f. d. Art. Bahn.

**Bande, f.**, frz., 1. f. v. w. Bandage. — 2. S. d. Art. Band I. — 3. Bande de fer, Bandeisen; Eisenbahnische, b. plate, die Adreife. — 4. (Schmib.) f. d. Art. Band 3. — 5. (Rachib.) Bande de frotemment, die Reibschiene. — 6. Bande de jonction,

die Endplatten auf Jügen beim Hochverband (Bart.) bande de parterre, Art als Seitenbahn, 0,08—0,11 in die Erde eingelassen u. an Füllholz (racinaux) befestigt. — 8. Bande de plomb, ein Streifen bei Bleidichtung. — 9. Bande de tremie, ein nes Gitter, welches man in eine Stenosebohrung oder in eine da, wo ein Kamin hinfließen soll, anbrachte Auswechslung einlegt, um die Esse oder Kamin massiv gründen zu können.

**bandé, adj.**, frz. 1. (Gerald.) ein Schiff, in Bänder (f. Band IX) in gleicher Zahl belegt. — Colonne bandée etc., f. d. Art. Bandel.

**Bandeau, m.**, frz., Bandgestirn, daher auch sehr kleine einfache Chambrante. Fortlaufender Stierpferd, wenn er bloß architraviert ist.

**banded, adj.**, engl., frz. bandé, gebunden wie

1. die Gewölbbauzüge gothischer Pfeiler, wenn sie durch Kapitälarkit sind, u. zwar sind sie entweder continuous banded (f. Fig. 392, aus dem Dom zu Yucca) oder discontinuous banded (f. Fig. 393, aus Treuz in der Normandie). — 2. Banded column, banded shaft, frz. colonne bandée,annelée, à l'anneure, ist f. v. w. gebundener, mit einer Binde umzogener Schaft, f. Bunde.

**Bandeisen, Reifeisen, Flacheisen, n.**, frz. fer m., fer m., en rubans, fer m. feuillard, feuillards, fer m. en bandes, engl. hoop-iron, iron- hoops, unter dem **Bandhammer** (f. d. Art. Hammer) breiten Vangeisen, wird meist in Bunden zu 1½ Ctr. mit Die Jainen (so nennt man die einzelnen Stabe, 1,5—2 m. lang, 0,001—0,005 m. stark und 0,008 m. breit. Das englische kommt in noch andern Sorten in den Handel; f. Stabeisen. Die Jainen werden im Baueisen nur zu Gebinden und kleineren Möbeln, mehr zum Vöthcher verbräut, der Preis gewöhnlich pro Ctr. berechnet wird. Man nachstehende Tabelle zu Verrechnung des Gewichtes Preises nach den Dimensionen willkommen sein.

Stärke.	Breite.	Dimensionen. Königliche Zoll.	Dimensionen. Centimeter.	Gewicht pro Ctr.	Preis pro Ctr.
1/16	1	0,131	2,615	12	2,80
1/16	1 1/2	0,164	3,923	21	3,97
1/16	2	0,164	2,615	21	3,339
1/16	2 1/2	0,164	3,923	31	5,06
1/16	3	0,164	5,231	48	6,78
1/16	3 1/2	0,164	2,615	25	4,58
1/16	4	0,164	3,923	43	6,57
1/16	4 1/2	0,164	5,231	58	8,76
1/16	5	0,164	6,539	7	10,95
1/16	5 1/2	0,164	2,615	41	6,57
1/16	6	0,164	3,923	61	9,98
1/16	6 1/2	0,164	5,231	81	13,27
1/16	7	0,164	6,539	101	16,53
1/16	7 1/2	0,164	7,846	121	18,91
1/16	8	0,164	8,825	14	21,37
1/16	8 1/2	0,164	2,615	61	9,98
1/16	9	0,164	3,923	99	14,87
1/16	9 1/2	0,164	5,231	121	18,91
1/16	10	0,164	6,539	151	24,87
1/16	10 1/2	0,164	7,846	181	29,87
1/16	11	0,164	8,825	21	33,69

**Bandeisenlehre**, f., f. d. Art. Blechlehre.  
**Bandelotto**, f., frz., engl. bandolet; f. d. Art. Bänder.

**Bandenbret**, n., Seitenbret im Regelschub; f. d. **bandor**, c. a., frz., l. b. un arc, heißt f. v. w. einen von Hausteinen auf dem Lehrgerüst aufstellen und schließen; b. un ressort, eine Feder spannen.

**Bänderjaspis**, m., f. v. w. Bandjaspis.  
**Banderolo**, f., frz., engl. bandrol, aus „Bänder“ gebildet, f. v. w. Spruchband, fliegender Zed. f. Band I, 4. — 2. Wimpel an einer Lanze.

**Bänderstein**, m., f. Bandachat.

**Bandfries**, m., Bandhöhe, f., frz. montant m. de f. montant pour les fiches, engl. hanging-stile. a. aufrechte Rahmenstück einer eingeschobenen Thür, welches die Bänder angeschlagen werden; f. d. Art. Fries und Fries.

**Bandgesims**, n., frz. bandeau, m., engl. plain molding, ein wenig ausladendes Gesims, dessen unteres ein Band ist; f. Fig. 355.

**Bandhake**, f., f. Bundayt.

**Bandhaken**, m., 1. auch Stützhaken, frz. gond, engl. hinge-hook, hasp (Schloß.), f. Band VI. — (Bönd.) auch Bandzieher, Reissange, Reisswinge, frz. m. davié, m., engl. hoop-cramp, Werkzeug zum Anziehen der Reifen od. Bänder. — 3. (Brunnengr.) Haken mit einem Ring, welcher zum Fortwälzen von Bäumen dient. — 4. (Tischl.) f. Bänderhaken Hammerhaken.

**Bandhammer**, m., Hammer zum Strecken des Bandes; f. d. Art. Hammer.

**Bandholz**, n. (Böttch.), f. v. w. Reifenholz.

**Bandjaspis**, m., frz. jaspe m. rubané, engl. spotted jasper (Mineral.), eine Art Jaspis, abwechselnd aus verschiedenartigen, besonders braunen, rothen, grünen und grauen Lagen bestehend; er nimmt eine Politur an und wird seiner schönen Zeichnung wegen sehr geschätzt. Er findet sich als Lager im Flößberg in Sachsen, der lauchgrün und roth gestreifte kommt von Orsk, unweit Orenburg in Sibirien. Köstlichen Varietäten finden sich in Ägypten. Zur Färbung von Füllungen in helleren Steinen u. ist Mineral gut verwendbar.

**Bannière**, f., frz., f. v. w. Bannière, f. Banner.

**Bandins**, m. pl., frz., das Geländer am Hintertheil des Schiffes.

**Bandkugel**, m., frz. pivot m. du gond, cône du Lagl. pin of a hinge-hook, der aufrechtstehende, etwas kegelförmige Stift eines Bandhakens, auf den die Bandöse aufgesteckt wird. Er ist entweder mit oder ohne Ansatz, frz. repos, geschmiedet.

**Bandkette**, f., frz. chaîne f. à la Vaucanson, engl. chain; f. d. Art. Kette.

**Bandkiesel**, m., für Bandachat, Jaspis und gelben Chalcedon gebraucht.

**Bandknoten**, m., am Säulenschaft; f. d. Art. Bund und Säule.

**Bandlappen**, m., Bandblatt, Bandstück, frz. bande, f., strap, loop; f. d. Art. Band VI.

**Bandmarmor**, m., frz. marbre rubané, m., engl. m. marble, bandartig gezeichnete Abänderung des Kalksteins, aus abwechselnd grauen, weißen, rothen und rothen Lagen bestehend.

**Bandmaß**, m., Rollmaß, Meßband, n., Maß, f. frz. mesure en ruban, engl. tape-measure, binding-tape, ein aufzuwidelndes Band mit aufgenähten Füßen, Metern u., besteht in der Regel aus einem getränktem Leinenband, doch auch aus Leder u. Diese Maße sind zwar sehr be-

quem und gut zu transportiren, aber wegen der Längenveränderung bei Temperaturwechsel nicht zuverlässig.

**Bandmeißel**, m. (Schloß.), ein Meißel mit halbmondförmiger Schneide, bei Verfertigung der Thürbänder gebraucht; f. Meißel.

**Bandnagel**, m., lat. confibula lignea, frz. cheville f. en bois, gournable, f., engl. trenail, treenail, hölzerner Zapfennagel; f. d. Art. Nagel.

**band-, niet- u. nagelfest**, adj., frz. tenant à fer et à clou, engl. clinched and rivetted, ein bei Haustäufen gebrauchter Ausdruck; Alles, was an einem Gebäude vom Schmied oder Schlosser mittels Eisen befestigt ist; was bloß durch Aufhängen an Nägel und Zwecken befestigt ist, wird hierbei also nicht berücksichtigt.

**Bandnuß**, f., frz. noix, f., engl. nut, die Nuß im Nußband; f. d. Art. Band VI. a, 5 u. 6.

**Bandöse**, frz. mamelon, collet, m., engl. eye or an hinge. Die Öse eines Thürbands; f. d. Art. Band VI.

**Band-pig**, s., engl. (Hüttenw.), das spanglige Roheisen.

**Bandriegel**, m., nennt man die zwei vierkantigen Hölzer, welche, mit den beiden Querhölzern verbunden, dem Blatte der Hobelbank zur Auflage dienen; ein gleiches Stück verbindet das Schraubenblatt mit der Schraubenstütze und bildet mit dem Kasten eine Art Rahmen.

**Bandrol**, s., bannerole, banderolle, engl. 1. Bandrolle, frz. banderole, f. d. — 2. Meßfädchen.

**Bandsäge**, f., Säge ohne Ende, frz. scie à lame sans fin, à lame continue, scie rotative, engl. band-saw, belt-saw, strap-saw, ribbon-saw, endless saw, Vorrichtung zum Sägen des Holzes, bei welcher ein Sägeblatt ohne Ende (ähnlich wie ein Lederrücken) über zwei gleiche, in vertikaler Ebene sich drehende Rollen gespannt ist; man kann hiermit aus Hölzern auch Flächen mit beliebiger Krümmung schneiden. Der Übelstand, daß die Sägeblätter bei der kleinsten Unregelmäßigkeit im Gange der Rollen rissen, ist jetzt dadurch gehoben, daß man die Blätter löthen kann, und daß das einmalige Löthen, wie Joh. Zimmermann in Chemnitz schreibt, nur 1½ Rgr. kostet, wobei Blätter, welche den ersten Tag gelöthet wurden, nachher, ohne zu reißen, 3—4 Monate benutzt werden konnten. Noch ist zu bemerken, daß gewöhnliche Blätter zu 3½—4 Thlr. eben solche Dienste thun, wie die früher verwandten Patent-Sägeblätter zu 13 Thlr. Die Geschwindigkeit derartiger Sägen kann sehr gesteigert werden; so hat eine in dem Pariser „Polytechn. Journ.“, Bd. 137, beschriebene Bandsäge für das Sägeblatt ungefähr 1500 Meter per Minute Geschwindigkeit. Der Preis einer von Herrn Zimmermann beschriebenen Sägemaschine ist 400 Thlr., der des eigens angebrachten Reisschneideapparats 30 Thlr.; eine ähnliche Maschine mit Rollen von 0,85 m. Durchmesser und festem Tische 300 Thlr. Sägen mit kleineren Rollen sind des häufigen Reißens der Sägeblätter wegen nicht zu empfehlen. S. übr. d. Art. Säge. [Schw.]

**Bandstarnier**, n., Dorn und Dese, oder Stift und Hülse des Thürbandes; f. Band III.

**Bandseile**, n. pl., werden in manchen Schächten, um das nachtheilige Drehen der Tonnen zu verhindern, verwandt; sie bestehen aus mehreren gewöhnlichen Drahtseilen, die zusammengeknüpft sind.

**Bandsim**, m., f. Bandgesims.

**Bandstein**, m., 1. (Miner.) f. v. w. Bandkiesel. — 2. (Maur.) f. v. w. Bänderstein, f. d. — 3. (Pflast.) f. Anfangstein 2.

**Bandwarpe**, f., Bandweeger, m., Ballenweeger, Schließweeger (Schiffsb.); f. Ballentracht.



**Bandweide**, f., frz. hart, f., engl. withe, 1. auch **Bandweide**, **Bandweide**, ein- bis zweijährige Weidenruthen zum Zusammenbinden der Faschinen. — 2. *Salix viminalis*, s. d. Art. Weide.

**Bandwerk**, n., s. Angel und Band.

**Bandzange**, f., frz. tenaille f. à boucle, engl. pinc tong, Schlosserwerkzeug, beim Schmieden der Fischbänder, sowie aller kurzen, schwachen Röhren angewendet, s. Fig. 394, und während des Gebrauchs durch die daneben abgebildeten, dann auf die Schenkel geschobenen Spannringe geschlossen erhalten.

**Bandzwitter**, m., ein Gestein aus Quarz- oder Hornstein, von parallelen, sehr schmalen, nahe an einander liegenden Zinnsteingängen durchsetzt.

**Banienbaum**, m., lat. ficus bengalensis, f., frz. arbre des Banians, eine in Ostindien wachsende Art der Ficus, welche von den Ästen Luftwurzeln herabsendet, die sich an dem Ende, wiederum stammgebildend, festwurzeln.

**Banister**, engl., bei Handwerkern s. v. w. baluster.

**Bank**, f. Im Allgemeinen jede stufenartige Erhöhung, deren Höhe und Breite ziemlich gleich sind, von der Länge aber bedeutend übertroffen werden. I. **Bank**, f., als Sitz, frz. banc, m., engl. bench, bank, Sitzbank. a) Für vollständige körperliche Ruhe bei geistiger Beschäftigung, z. B. in Theatern, Hörsälen u., muß sie stets mit Lehne versehen sein. Die bequemsten Dimensionen für Holz- und Steinbänke, bei denen man immer auf das Auflegen eines Kissens rechnen muß, sind für Erwachsene 40 bis 45 cm. Sitzhöhe, 45 bis 50 cm. Sitztiefe und 50 bis 70 cm. Lehnhöhe. Für Kinder sind die Maße entsprechend zu verkleinern (s. untenstehende Tabelle); doch ist auch hier, also bei Schulbänken, die Lehne nie wegzulassen, da man Niemandem eine ungetheilte geistige Aufmerksamkeit abgewinnen kann; wenn dem Körper nicht vollständige Ruhe verschafft wird. Wenn man nicht auf das Auflegen eines Kissens rechnet, so muß man das Profil der Bank möglichst der Form des Körpers eines darauf sitzenden Menschen anpassen. Neuerdings sind vielfache Verbesserungen an den Schulbänken zum Vorschlag gebracht worden; s. d. Art. Schulbank. b) Bank für ununterbrochenes Arbeiten mit den Händen, wobei Unterbrechungen der Arbeit durch Anhören von Vorträgen u. ausgeschlossen sind. Auch diese kommen für Schulen u. dann in Betracht, wenn z. B. besondere Säle für den Zeichenunterricht u. vorhanden sind. Es muß dann die Sitzhöhe gegen das nach a bestimmte Normalmaß erhöht werden und zwar, wenn der Körper die Anstrengungen des Ruhigstehens ohne Belästigung ertragen soll, um so mehr, je mehr die Dauer des Sitzens zunimmt. In dem Maße, als die Höhe zunimmt, kann die Breite der Sitzfläche abnehmen, bis endlich, bei hohem Sitz mit möglichst gestreckter Körperstellung, in welcher die Kniee fast gerade ausgestreckt sind, eine Sitzfläche von 19 cm. Breite vollkommen hinreicht, um den hinteren Körpertheil zu unterstützen. Auch die Rückenlehne wird in dem Maß entbehrlicher, als der Sitz höher wird, und kann bei hohen Sitzen ganz fehlen, da der Körper bei so aufrechter Stellung der Unterstützung weniger bedarf, auch bei kontinuierlicher Handarbeit immer nach vorn gebeugt ist. c) Für bequeme Ruhelage des Körpers bei geistiger und körper-

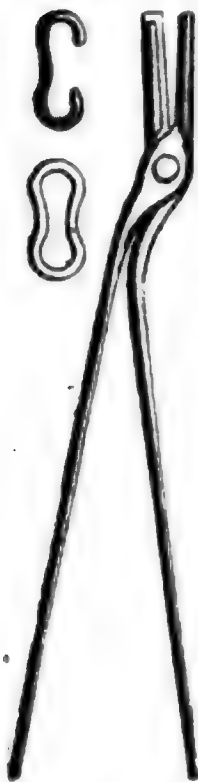


Fig. 394.  
Bandzange.

licher Unthätigkeit, Ruhebank; dahin gehören auch Ruhebetten u. s. w. Man verlangt hierbei eine liegende als aufrechte Stellung, und es ist daher nach a ermittelte Sitzhöhe zu erniedrigen und die Breite zu vermehren. Die Rückenlehne darf nicht fehlen, und sie muß um so schrägere Stellung, Sitzfläche haben und um so länger sein, je mehr der Sitz wird, so daß der ganze Rücken und der Unterarm Unterstützung findet. Die Rückenlehne darf nicht gerade, sondern muß so geschweift sein, wie die natürliche Rückenlinie des Menschen verlangt. Angaben, sowie Zeichnungen von Bänken, s. u. II. Gartenbank, Kirchenstuhl, Schulbank, Hörsaalbank.

licher Unthätigkeit, Ruhebank; dahin gehören auch Ruhebetten u. s. w. Man verlangt hierbei eine liegende als aufrechte Stellung, und es ist daher nach a ermittelte Sitzhöhe zu erniedrigen und die Breite zu vermehren. Die Rückenlehne darf nicht fehlen, und sie muß um so schrägere Stellung, Sitzfläche haben und um so länger sein, je mehr der Sitz wird, so daß der ganze Rücken und der Unterarm Unterstützung findet. Die Rückenlehne darf nicht gerade, sondern muß so geschweift sein, wie die natürliche Rückenlinie des Menschen verlangt. Angaben, sowie Zeichnungen von Bänken, s. u. II. Gartenbank, Kirchenstuhl, Schulbank, Hörsaalbank.

Tabelle zu Bestimmung der mittleren Bankhöhen u. sen, sowie der Minimal-Lehnenhöhe, nach der Größe Person, in Centimetern ausgedrückt. (Zu Art. Bank.)

Größe d. Person.	Sitzhöhe.	Sitztiefe.	Lehn-
50	13	13,5	14
55	14	15,5	15
60	15,5	17,0	16
65	17	18,5	17
70	18	20	18
75	19,5	22	19
80	21	23,5	20
85	22	24,5	21
90	23	25,5	22
100	25	27,7	24
110	28	31	27
120	30,5	34	30
130	33	36,8	33
140	36	40	36
150	39	43,3	39
160	42	46,5	42
170	44	48,8	44
180	46	51	46

II. Künstliche Terrainerhöhung. 1. (Rustbank) Barrette, Britische, frz. barbotte, f., engl. barbotte, höhlung hinter einer Brustwehr, sowohl fortdauernde Infanterie, s. d. Art. Bankett 5, als auch nur temporäre, um mit den darauf gestellten Geschützen ohne Gefahr durch flache Scharten über die Brustwehr hinweg zu feuern (über Bank feuern); eine solche Bank ist Stützbank, Geschützbank; bonnetirte Geschützbank sind solche, welche durch Erdaufwürfe auf der Brustwehr Deckung erhalten. Eine geschwanzte Bank nach rückwärts verbreitert; man erreicht durch sie Zweck, ein größeres Gesichtsfeld bestreichen zu können [Pz. - V.] — 2. Erhöhter Fußweg neben den Straßen der Kunststraßen; s. Straße. — 3. S. v. w. Terrassenartiges Ufer u.

III. In ähnlicher Bedeutung wie Tisch. établi, engl. work-bench, bei vielen Handwerkern v. w. Arbeitstisch, so: Drehbank, Hobelbank u. S. v. w. Labentisch, daher überhaupt s. v. w. Werkstatt, so: Brotbank, Fleischbank u. Der Plank dient häufig, bes. in Sachsen, als Benennung eines Gebäudes, darin der Verkauf ist, Fleischbank, Fleischhalle; s. d. u. d. Art. Bänke. — 3. Conto, ein Kreditinstitut, auch übertragen auf das dienende Lokal; s. Bankgebäude. — 3. Das Bienenhaus, worauf die Bienenstöcke stehen.

IV. Unterer Vorsprung an Mauern. 1. Im Bau u. s. v. w. Bankett, s. d. — 2. Der untere Vorsprung eines Sockels.

V. Bänke (Ziegl.) nennt man quer durch den Ofen, d. h. von der vorderen nach der hinteren laufende Mauern, 19—23 cm. hoch und so breit, die Schäfte zwischen den Schürldöchern; sie dienen die Ziegel gegen die allzu große Hitze zu schützen.

manus bilden die

Bank, Brücke oder Steeg nennt der Steinmetz an einem Ende mit einem Fuß (Schenkel) einen, aus welchem er zu behauenen Platten an der Spitze der Spitzbank oder in ein anderes Holzstück eingesteckt wird; j. d. Art.

Bank, f. (Schiffsb.) bei flachbodigen Fluß- und Seebänken so die im Inneren derselben quer zum Boden liegenden, vierkantig beschlagenen



Fig. 395.

an denen der Schiffsboden mittels hölzerner Klammern ist. Sie liegen in Entfernungen von ca. 10 bis 20 cm. und sind meist aus Eichenholz hergestellt. In Fig. 395 sind die Beschriftungen a, b, c, d, e, f, g, h, i, k, l, m, n, o, p, q, r, s, t, u, v, w, x, y, z, aa, ab, ac, ad, ae, af, ag, ah, ai, aj, ak, al, am, an, ao, ap, aq, ar, as, at, au, av, aw, ax, ay, az, ba, bb, bc, bd, be, bf, bg, bh, bi, bj, bk, bl, bm, bn, bo, bp, bq, br, bs, bt, bu, bv, bw, bx, by, bz, ca, cb, cc, cd, ce, cf, cg, ch, ci, cj, ck, cl, cm, cn, co, cp, cq, cr, cs, ct, cu, cv, cw, cx, cy, cz, da, db, dc, dd, de, df, dg, dh, di, dj, dk, dl, dm, dn, do, dp, dq, dr, ds, dt, du, dv, dw, dx, dy, dz, ea, eb, ec, ed, ee, ef, eg, eh, ei, ej, ek, el, em, en, eo, ep, eq, er, es, et, eu, ev, ew, ex, ey, ez, fa, fb, fc, fd, fe, ff, fg, fh, fi, fj, fk, fl, fm, fn, fo, fp, fq, fr, fs, ft, fu, fv, fw, fx, fy, fz, ga, gb, gc, gd, ge, gf, gg, gh, gi, gj, gk, gl, gm, gn, go, gp, gq, gr, gs, gt, gu, gv, gw, gx, gy, gz, ha, hb, hc, hd, he, hf, hg, hh, hi, hj, hk, hl, hm, hn, ho, hp, hq, hr, hs, ht, hu, hv, hw, hx, hy, hz, ia, ib, ic, id, ie, if, ig, ih, ii, ij, ik, il, im, in, io, ip, iq, ir, is, it, iu, iv, iw, ix, iy, iz, ja, jb, jc, jd, je, jf, jg, jh, ji, jj, jk, jl, jm, jn, jo, jp, jq, jr, js, jt, ju, jv, jw, jx, jy, jz, ka, kb, kc, kd, ke, kf, kg, kh, ki, kj, kk, kl, km, kn, ko, kp, kq, kr, ks, kt, ku, kv, kw, kx, ky, kz, la, lb, lc, ld, le, lf, lg, lh, li, lj, lk, ll, lm, ln, lo, lp, lq, lr, ls, lt, lu, lv, lw, lx, ly, lz, ma, mb, mc, md, me, mf, mg, mh, mi, mj, mk, ml, mm, mn, mo, mp, mq, mr, ms, mt, mu, mv, mw, mx, my, mz, na, nb, nc, nd, ne, nf, ng, nh, ni, nj, nk, nl, nm, nn, no, np, nq, nr, ns, nt, nu, nv, nw, nx, ny, nz, oa, ob, oc, od, oe, of, og, oh, oi, oj, ok, ol, om, on, oo, op, oq, or, os, ot, ou, ov, ow, ox, oy, oz, pa, pb, pc, pd, pe, pf, pg, ph, pi, pj, pk, pl, pm, pn, po, pp, pq, pr, ps, pt, pu, pv, pw, px, py, pz, qa, qb, qc, qd, qe, qf, qg, qh, qi, qj, qk, ql, qm, qn, qo, qp, qq, qr, qs, qt, qu, qv, qw, qx, qy, qz, ra, rb, rc, rd, re, rf, rg, rh, ri, rj, rk, rl, rm, rn, ro, rp, rq, rr, rs, rt, ru, rv, rw, rx, ry, rz, sa, sb, sc, sd, se, sf, sg, sh, si, sj, sk, sl, sm, sn, so, sp, sq, sr, ss, st, su, sv, sw, sx, sy, sz, ta, tb, tc, td, te, tf, tg, th, ti, tj, tk, tl, tm, tn, to, tp, tq, tr, ts, tu, tv, tw, tx, ty, tz, ua, ub, uc, ud, ue, uf, ug, uh, ui, uj, uk, ul, um, un, uo, up, uq, ur, us, ut, uu, uv, uw, ux, uy, uz, va, vb, vc, vd, ve, vf, vg, vh, vi, vj, vk, vl, vm, vn, vo, vp, vq, vr, vs, vt, vu, vv, vw, vx, vy, vz, wa, wb, wc, wd, we, wf, wg, wh, wi, wj, wk, wl, wm, wn, wo, wp, wq, wr, ws, wt, wu, wv, ww, wx, wy, wz, xa, xb, xc, xd, xe, xf, xg, xh, xi, xj, xk, xl, xm, xn, xo, xp, xq, xr, xs, xt, xu, xv, xw, xx, xy, xz, ya, yb, yc, yd, ye, yf, yg, yh, yi, yj, yk, yl, ym, yn, yo, yp, yq, yr, ys, yt, yu, yv, yw, yx, yy, yz, za, zb, zc, zd, ze, zf, zg, zh, zi, zj, zk, zl, zm, zn, zo, zp, zq, zr, zs, zt, zu, zv, zw, zx, zy, zz.

III. Künstliche Bänke sind: 1. frz. banc, m., engl. bank, die Sandbänke, Unterflur, Stellen in Rer. — 2. frz. banc, m., banche, bench, bed; so heißen Gesteinlagen, welche horizontal Ausdehnung erstrecken, dagegen in der Mächtigkeit (Höhe) viel beschränkt sind; am vorzüglich bei Kalt- und Sandstein, Mergel. Die oberste, in der Regel auch härteste Schicht nennt man die französische banc de ciment; die unterste, letzte Bank den Stein. — 3. In der Torfstecherei senkrechte, aus verschiedenen horizontalen Schichten bestehende.

Bank, a. engl. 1. die Bank, f. d. I. — 2. (Bergb.) Bank, b) die Hängebank. — 3. (Strßb.) der die Aufschüttung; j. auch Bankett 2, b u. 3; Bank, die steile Böschung. — 4. (Waffb.) die Bankette.

Bank, m.; j. d. Art. Amboß 5.

Bank, f. engl. bench-axe, f. v. w. Zimmerart, f. d. Art.

Bank, f. frz. batterie à barquette, engl. battery (Kriegsb.), eine Batterie, in welcher über Bank feuern; j. Bank II, 1.

Bank, f. frz. tarière, f. engl. (Tischl.) ein breiter Hohlbohrer, womit die Bankbohrer gebohrt werden; aber auch große Bohrer übertragen.

Bank, f. engl. shambles, meistniglicher Provinzial- als Sing. gebraucht statt des Plurals von Beschneidung der Fleischhülle.

Bank, n., das Glatthauen der Gänge (Bergbau).

Bank, n., frz. patte, f., engl. cramp-iron, ein Stück Flachisen, an dem einen Ende haken, oft gezahnt oder aufgeschauenen, welche auf der einen Seite einen Anker einzuclagen zu können, an dem andern mit mehreren Löchern versehen. Man schlägt die Bank in einen andern Gegenstand ein, um denselben mit Nägeln an Nägeln, Nägeln oder dergl., damit derselbe fest an der Bank von verschiedener Form, je nach dem Gegenstand, zu dessen Festhalten sollen. — 2. S. v. w. Bankhaken, f. d. Art.

Bank, a. altengl. Polster, Sitzflüß.

Bank, a. altengl. Polster, Sitzflüß.

Bank, a. altengl. Polster, Sitzflüß.

Bank, a. altengl. Polster, Sitzflüß.

Bank, a. altengl. Polster, Sitzflüß.

Bank, Bankett, n., altfrz. banquet, m., Bankett, f., neue Schreibweise für Banquette, f., frz. banquette, f., 1. frz. banquette, f., embasement, m., engl. step, patten, der erste, unterste Absatz einer Gründungsmauer, bedeutend stärker als die darauffolgende Mauer u. aus möglichst großen Steinen, oft aus Platten konstruiert; j. d. Art. Kalk, Gründung u. Grundbau. — 2. (Eisenb.) frz. accotement, accolement, engl. side-space; a) Raum neben den Gleisen; b) frz. banquette ménagée, engl. bank, Aufschüttung des ausgegrabenen Bodens bei Durchschnitten zu den Seiten des Durchlaufes selbst. — 3. (Strßb.) frz. banquette, f., berge, f., engl. bank, banquette, stage; j. v. w. Berme, f. d. — 4. (Strßb.) frz. banquette, f., engl. banquette, die zwei Streifen des Damms rechts u. links von der Fahrbahn; in der Regel dient eins als Fußgängerbankett, das andere als Materialienbankett; j. d. Art. Chausseebau. — 5. (Waffb.) stufenförmige Verbreiterung eines Deichs behufs Anlage einer Straße, auch Klampe, Fußdeich genannt. (M. s.) — 5. (Kriegsb.) frz. banquette, engl. foot-bank, ital. banchina, japan. banqueta, eine 1—1,5 m. breite, fortlaufende Aufschüttung hinter einer Brustwehr, 1,5 m. mit ihrer Oberfläche unter der Feuerlinie gelegen. Sie dient den Brustwehroberflächen zum Daraufsteigen, wenn sie über die Brustwehr hinweggefahren wollen. Stufen od. ein Anlauf führen zu dieser Aufschüttung; j. d. Art. Brustwehr. Man stößt die innere Brustwehrobfläche und den Banketanlauf bei Feld- und provisorischen Befestigungen häufig ab, um vom Innern der Schanze schnell und bequem auf die Brustwehrrinne gelangen zu können. (P. s.)

Bankettaal, m., f. d. Art. Saal und Speiseaal.

Bankett, n., f. Banlet.

Bankettböschung, f., f. d. Art. Böschung und Brustwehr.

Bankettquader, m., große Quadern, in Sachsen in der Regel 1 1/2 m. lang, 1/3 m. ins □ stark, zur Konstruktion des Bankett 1 verwendet.

Bankgebäude, n., frz. banque, f., engl. bank, muß folgende Räume enthalten: einen Versammlungssaal, Zimmer für das Direktorium, Geschäftszimmer für den die Tour (den Tagesdienst) habenden Direktor, anderweite Kontors, Auszahlungslot, und endlich wohlverwahrte, gegen Einbruch und Feuergefahr möglichst vollständig gesicherte Geldmagazine; das Weitere bedingt sich aus Spezialverhältnissen.

Bankhaken, m., auch Banknagel, m., genannt, 1 frz. mentonnet, m., engl. bench-hook, hold-fast, f. v. w. Bankhaken; j. d. und d. Art. Hobelbank. —



Fig. 396. Bankhammer.

2. Auch Bankschraube, Bankwinge, Zwingblatt, frz. presse f. d'établi, engl. screw-check, Vorbränge j. Hobelbank. — 3. Ein kleiner Palen, von den Segelmachern zum Anschlag der zu nähenden Segel gebraucht.

Bankhammer, m., frz. marteau d'établi, engl. benchhammer, f. v. w. Niethammer, Schlosserwerkzeug; j. Fig. 396. Man unterscheidet den kleinen B., an B. schlechthin, frz. masse, f. d. den großen B., an Handhammer, frz. massette, demi-masse.



**Bankhobel**, m., *Fügebank, Fugbank, Stoßbank*, frz. *colombe f. à joindre*, engl. *bench-plane, jointer* (Tischler), langer Hobel zum Fügen, i. d. Die größte Sorte, zum Vorfügen, zum Fügen aus dem Größten, heißt *Kaubbank*.

**Bankhorn**, n., f. d. Art. Amboß 3.

**Banking**, s., engl., die Aufstauung, das Stauwasser.

**Banklade**, f., so nennt man in Bayern die 0,035 m. — 1½ Zoll starken Breter; f. a. d. Art. Bret.

**Bankmeißel**, m., *Kaltmeißel, Hartmeißel*, frz. *ciseau m. à froid, tranche f. à froid*, engl. *cold-chisel, hewing-chisel* (Schloßer), harter breiter Meißel, mit welchem das Eisen kalt zugehauen w. d.

**Banknotenklitt**, m., portativer Leim. 1 Pfund guter Leim wird gelocht und gut durchgeseiht; dann thut man 4 Unzen Haujenblase in einen Topf mit ½ Pfund guten braunen Zuckers, kocht Alles zu einer dicken Masse, gießt dieselbe in Formen und läßt sie kalt werden. Dieser Leim löst sich schon in mäßig warmem Wasser auf, bindet sehr gut und kann auch als Mundleim benutzt werden.

**Bankkarte**, f., f. Bonnettskarte. [Piz.]

**Bankschraubstock**, m., frz. *étau d'établi*, engl. *bench-vice*, f. stehender Schraubstock im Art. Schraubstock.

**Bankstollen**, m. (Zimm.), f. v. w. Bettstollen, Bettpfosten.

**Bankstück**, n. (Steinm.), ein Mählstein, welcher im Steinbruch dieselbe Lage wie nachher in der Mühle hat, im Gegenjag zum Querstück, f. d.

**Banndrich**, m. (Wjrb.), Damm od. Teich, welcher mit der Krone oder Klappe über den höchsten Wasserstand hervortragt und die Einstromung des Wassers in das Land gänzlich verhindert.

**Banner**, **Bannier**, n., frz. *bannière, f.*, engl. *banner* (falls ist Banner, Bannier), quadratische Fahne; f. d. Art. Fahne.

**Bannmeile**, f., frz. *banlieue*, lat. *banleuca*, f. v. w. Gerichtsbezirk, auch Bezirk, innerhalb dessen eine Stadt oder dergl. gewisse Befugnisse, Handwerke u. ausüben verboten durfte.

**Bannmühle**, f., frz. *ban-moulin*, Zwangmühle, eine Mühle, mit Privilegium des Mahlens für einen gewissen Bezirk, den Mählbann, versehen, dessen Bewohner in dieser Mühle mahlen lassen müssen.

**Bannofen**, m., frz. *ban-four*, f. v. w. Zwangsbadofen.

**Bannsäule**, f., Säule am Ende der Bannmeile, Grenzsäule.

**Bannwälder**, m., pl., Wälder auf steilen Stellen in Hochgebirgen, welche nie weggeschlagen werden durften, weil sie die Lavinen aufhielten und bei Regengüssen, Gletschererschmelzen u. das Wasser allmählig ins Thal führten. In alten Zeiten beging man in der Schweiz den Fehler, daß man die Bannwälder sich selbst überließ, um das Bannrecht nicht zu verlieren; dadurch verrotteten diese Wälder und gingen allmählig ein. Statt sie einfach zu durchforsten und zu kultiviren, schlug man sie später ganz ab, worin auch der Grund zu den häufigeren Berggrutschungen und Ueberschwemmungen zu suchen sein mag. [v. Wgr.]

**Banquette**, frz., 1. f. d. Art. Banlet. — 2. Gemeinerer Tritt in der Festernische. — 3. (Gartn.) kleine Staleterie in Brüstungshöhe. — 4. (Tischl.) Verkleidung der Fenstertritte, auch auf die Verkleidung der ganzen Brüstung ausgebeht.

**Banquier**, frz., im Mittelalter, f. d.

**Bause**, f., *Bansenraum, Bause, Bause*, f. d. land *Sarr, Sarr, f. Sarr*, m. auch *Sarr*, Schweiz *Sarr*, f., frz. *las*, m. *lans*, m. in Scheuern der Raum neben der Delle, die Getreidegarben aufbewahrt, einzeln. Die Wand nach der Tenne zu (*Bansenraum*) ausgebaut oder mit Brettern verschlagen. Der Raum oft in einzelne Abtheilungen, *f. d. frz. chambres*, engl. *bay*, getheilt, meist auch wol durch die Binder von selbst mit Panfen hind in der Regel 10 bis 13 m. bis 5 m. hoch, bis 13 m. tief, wobei sie dann Garben lassen. Man muß den ganzen durch Auswechseln der auf denselben treuten u. möglichst frei machen; f. übr. d. Art.

**Baphia nitida**, f., lat., f. *Angolische Baphie*.  
**Baphium**, n., lat., vom griech. *Baphia* haus bei den Römern; namentlich die der gehörigen Gärbereien im Orient hießen u.

**Baptismal font**, s., engl., frz. *fontaine baptismale*, das Taufbecken, der Font.

**Baptisterium**, n., lat., vom griech. *Baptisma*. 1. In dem vorchristlichen Bauweisen — 1. lich hieß so der Teil der griechischen Bäder, gebadet wurde, also das Warmbadebassin. — 2. Die Römer nannten das *natatio, piscina*, ein zu Schwimmbädern, römischen Thermen, z. B. in der Villa in Tivoli, in Pompeji u. sind uns solcher Baptisterien erhalten; f. d. Art. Bader christl. Kunst. **Baptisterium**, n., frz. *baptême*, engl. *baptistry*, lat. *baptisterium*, auch *tismalis, lumatum, colymbethra*, griech. *κολυμβήθρα* (in Beziehung auf Joh. V. 4. Taufkapelle, Taufkirche, Taufstätte. Bei Christenverfolgungen wurden die Taufstätten alle anderen gottesdienstlichen Handlungen weichen, meist in Katakomben, begangen. Katakomben nun sind uns nur wenige erhalten, kleine kapellenartige Ausweitungen mit einem Quers, zu welchem Stufen, und einem Wandgemälde, die Taufstelle. Dennoch ist die Annahme sehr glaublich, daß sich die Sitte, über den Tod noch längere Zeit erhalten habe, namentlich von den erhaltenen Taufstätten bei den 5. Jahrhundert zu sein scheinen. Nach Constantins Ueberritt zum Christenthum Baptisterien sind größtentheils rund, mit dem größten Umfang, der durch Säulen und Stupel getrennt ist, unter welcher ein großes Bassin (*labrum, laverum, colymbethra, tismalis, piscina*) sich befindet, über welchem ein goldene oder silberne Taube hing. Die ersten Christen geschah durch wüthiges Unterrichten an vielen Personen zu gleicher Zeit und meist Erwachsenen, besonders feierlich an den Ostern und Pfingsten, daher die großen Bassin, einem Umfang, daher die Reichtigkeit mit den Seiten (f. oben unter 1.), von denen auch angenommen ward. Die Bischöfe hatten selbst nicht über die Tausen zu führen; dadurch kam dahin, die Baptisterien in unmittelbarer Nähe der Kirchen zu erbauen. Bei genauerer Betrachtung freilich die Form der altchristlichen Baptisterien jener Schwimmbäder der Thermen noch, weil freilich das praktische Bedürfnis ein war auch die Form ähnlich; aber man vermied die Heiligkeit des Altes. In der Regel achteckig, selten rund, noch seltener viereckig; n.

he auf der Nordseite der Kirche, i. Fig. 132, oder südlich; sehr selten, wie in Trier, südlich von der Kirche, aber mit derselben auf gemeinlichem Vorhof, selten mit besonderem Hof versehen, dann die Vorbereitung der Katechumenen. In der Regel haben sie eine rechteckige, quer- oder nicht sehr tiefe Vorhalle mit 2 Apsiden an den äußeren Seiten und innerlich einen Altar des Täufers, an welchem die Neophyten nach der Taufe das erste Abendmahl erhielten; manche waren sogar heizbar. Das achteckige, oder auch wie in Aquilegia sechseckige Bassin war rings mit Stufen versehen, oder auch wol am Geländer eingefasst. Die Kuppel des Gewölbes bei kleineren Baptisterien von der Mauer, deren von 8 oder mehr Säulen und Bogen gestützt, unter denen sich ein Seitenschiff ringsum zieht. Wenn ist dann, wie in dem 430 erbauten Baptisterium der ecclesia Ursiana zu Ravenna, ein besonderer Raum für die Ministri und Bathe bezeichnet. Die beiden Seiten der Umfassungsmauer sind oft mit acht Nischen eingelegt, die auch wol an Stelle eines Seitenschiffs auftreten; bei kleineren Baptisterien bloß für den Altar eine Apsis angelegt. Die Anordnung und Gruppierung des Innern spricht sich in der Regel sehr einfach gehaltenen Äußeren vollständig aus; die Kuppel jedoch war selten sichtbar, vielmehr durch ein Zeltdach, tegmen, zugleich bedeckt und angedeutet. Dieser Typus blieb viele Jahrhunderte derselbe, nur die architektonischen Formen veränderten sich nach dem jedesmaligen Stil, die Decoration war bald reicher, bald ärmer; statt des einen Bassins wurden hier und da die Geschlechter gesonderte Wasserbehälter angebracht; auch die Stellung der Kapelle zur Hauptkirche nach hier und da nach lokalen Verhältnissen richteten, in den hauptsächlichsten Bestandtheilen änderte sich, als daß das große Bassin allmählig kleiner wurde und nicht mehr so vertieft lag. Der Fußboden wurde mit dem umgebenden gleich, es erhielt Heizung und wol auch einen besonderen tabernakelartigen Ueberbau, von dessen Kuppel oben ein Licht in Gestalt einer Taube herabhing. Noch im 17. Jahrhundert wurde aus dem Badstein ein Taufstein gemacht, damit aber war dem ganzen Dasein der Baptisterien Stoß gegeben. Noch fristeten sie zwar ihr Dasein, selbst in Deutschland, vielfach als polygonale Taufkapellen neben die größeren Kirchen, die uns auch noch hier und da erhalten sind, bald begann man in Deutschland die Taufkapellen in die Kirchen selbst, und zwar nach kirchlicher Tradition auf die Evangelienseite, in der Nähe des Haupteinganges zu setzen, umschloß aber meistens den Taufstein entweder durch ein Tabernakelgewölbe, oder doch mindestens durch hohe Gitter. In Italien blieb man der alten Sitte noch lange Zeit nach, auch aus dem 15. Jahrhundert giebt es Baptisterien in Italien, welche ganz die alte Disposition haben und nur in der stilistischen Durchbildung eine Veränderung zeigen.

Während die Katholiken seit dem Mittelalter noch der Tradition befolgen, hat man in der evangelischen Kirche in allerneuester Zeit angefangen, der Stellung des Taufsteins, der seit dem 16. Jahrhundert geradezu als Kirchenmeubel betrachtet worden war, wieder Beachtung zu schenken und ihn mit der Würde zu versehen, die ihm als Werkzeug zur Ausübung eines heiligen Amtes zukommt. Zu einer festen Norm aber, die eine endgültige Meinung über den ihm anzuweisende Platz hat man noch nicht kommen können. Einige wollen ihn wieder in ein besonderes, einzeln stehendes Baptisterium placiren, Andere befürworten seine Aufstellung in einer Kapelle zur linken Seite des westlichen Einganges, noch Andere wollen ihn auf den

Altarplatz zwischen Gemeinde und Altar stellen. Semper schlug vor, ihn ganz auf die Ostseite der Kirche hinter den Altar zu stellen, erstens weil er da den Blick nach dem Altar nicht stört, zweitens aber und hauptsächlich aus symbolischen Gründen: im Osten bricht der Tag an, bei Anbruch des Lebenstages wird das Kind getauft. Ueber die einzelnen Gestaltungen der Baptisterien s. übr. die die einzelnen Stile betr. Artikel. [M.s.]

**Baquet**, m., frz., niedriger Kübel, daher 1. auch bassicot genannt, Kasten zum Fördern der Schieferklöße etc. — 2. Magnetische Batterie. — 3. Fäßchen zum Transportiren des Mörtels; s. Kalkfaß.

**Bar**, m., frz., 1. Gewicht = 1000 Kilogr., nach der ersten Nomenclatur der metrischen Gewichte von 1794 getheilt in 1000 Graves à 1000 Gravets. — 2. Ostindisches Gewicht = 280 livres pois de marc. — 3. S. d. Art. Bard.

**Bar**, s., engl., 1. frz. barre, f., die Stange, der Barren. — 2. (Schloß.) der Riegel. — 3. (Zimm.) b. in baywork, die Stale, horizontal bar, crossbar in baywork, der Bunderiegel, Wandriegel. — 4. B. of a chimney, frz. barre de languette, der Zungenstab, supporting-bar of a chimney-mantle, das Mantel-eisen, Rauchfangeisen. — 5. B. of court, die Gerichtsschranke. — 6. B. of a fire-grate, der Roßstab, die Brandruthie. — 7. B. of a flypress, der Schwunghobel einer Kniepresse. — 8. B. of a harbour, boom, der Hafenbaum. — 9. B. of sand, die Barre, Baar, Sandbant. — 10. B. of stables, der Standbaum. — 11. B. for window, der Fensterstab.

**Bär**, m., 1. auch Bock, Esel, Käufer, Hund, Jungfer, Fallblock, Rammbar, Rammblock, Rammkloß, frz. mouton, m., lui, m., bélier, m., billot de batte, m., demoiselle, f., engl. ram, rammer, rammer-log, monkey, der eiserne od. hölzerne Block an der Rammmaschine (s. d. Art.). — 2. (Bergb.) für Alster (s. d. unter 2), aber auch für Damm und für Hund; s. d. betr. Art. — 3. Auch Ramm, Schwale, Münch, Wühr, Esel, Wehr, frz. batardeau (Kriegsbaut.), Bezeichnung für steinerne Dämme, welche, quer durch nasse Festungsgräben gehend, die Schleusen für die Wassermanöver enthalten, außerdem aber auch zur Vertheidigung eingerichtet sind. Ihre Lage ist stets so anzunehmen, daß sie unter dem ausgiebigsten Feuer der Festungswerke liegen und nicht von Weitem schon der Zerstörung durch feindliche Geschosse ausgesetzt sind. Um dem Feind befehlungsgeachtet die Benützung als Uebergangsmittel zu verwehren, erhalten diese Bäre eine aus Quadern gemauerte scharfkantige, oft noch mit Eisenspitzen besetzte Verdachung, den sogenannten Gelsrüden, auch mitunter Quermauern und Thürme, ja selbst einen gewölbten Gang und Schießscharten. [P.-tz.]

**Baracke**, f., frz. baraque, f., engl. barack, barrack, 1. eiltisch baraca, Zweighütte; zunächst jede Hütte aus Zweigen, Brettern etc., besonders: 1. offene Arbeitsbude bei Steinmehlen, auf Zimmerhöfen etc. — 2. Brettbude zum Bewohnen, schlecht konstruirtes od. bloß provisorisch hergerichtete Haus. — 3. Lagerhütte, an Stelle der Zelte zuerst in größerem Maßstab angewendet im Lager von Boulogne 1802, jetzt in immer ausgedehnteren Gebrauch gekommen. Die Baracken der Feldlager sind je nach Umständen Hütten von Stroh, Strauchwerk, Brettern etc. Bei stehenden Lagern, Uebungslagern etc., sowie zur Kantonnirung, Kasernirung etc., errichtet man sie am liebsten aus Fachwerk mit Basilitenprofil für je 40–100 Mann. Die Betten stehen mit den Köpfen an den Wänden, darüber Lornisterbreiter, in der Mitte ein Gang mit Tischen, Öfen etc. Mehrere neben einander stehende werden an den Siebeln durch einen gedeckten Gang verbunden; die Küche wird südlich, die Latrine nördlich angebaut. Näheres s. in d. Art. Lager, Lagerhütte, Erdhütte. — 4. Neuerdings, durch Erfahrungen in Kriegslazarethen aufmerksam gemacht, hat

man die Varaden auch für stehende Krankenhäuser vielfach angewendet; j. d. Art. Krankenhäuser und Lazareth.

**Baral**, m., frz., altes Flüssigkeitsmaß in Provence und Languedoc. Es war — 16 Pots u. hielt 958 Bar. Stubitzoll oder 21 Berl. Quart.

**Baranda**, f., span., Geländer; **barandal**, m., Laufstange; **barandilla**, f., kleines Geländer, Cancellé, Gallerie im Theater; das Wort *baranda* hängt vielleicht mit *Baranda* zusammen.

**Baratta**, ein wohlriechendes schwarzes Holz aus Guanana.

**Barbacane**, f., oder **Barbacan**, m., frz., 1. engl. *barbacan*, *barbycan*, ital. *barbacanone* (Kriegsw.), nach innen sehr stark erweiterte Schießscharte für Flintenfeuer. — 2. Mit Schießlöchern versehene Mauer, welche unterhalb des Hauptmales aller Festungen rings herum lief und bei den Deutschen Zwinger genannt wurde. Später trat die *Fausse-braye* an ihre Stelle, jezt nennen die Franzosen *barbacane* od. *contres-mur* die vorgeschobenen Werke vor den Thoren oder vor schwachen Stellen der Mauer; kleinere Brüstungsböcke u. — 3. Engl. *weeper*, schmales hohes Loch, welches zum Abfließen des Wassers durch eine Futtermauer geht.

**Barbara St.**, 1. Heilige; j. in *M. M. a. B.* — 2. Frz. *Sainte-Barbe*, die Pulvertammer der französischen und spanischen Kriegsschiffe.

**Barbaricarius**, m., lat., frz. *barbaricaire*, so hießen bei Römern und Griechen sowie im Mittelalter Künstler, welche im Geismade der Ausländer, besonders der vorzugsweise Barbaren genannten Völkern, arbeiteten (*barbarica opera* verfertigten), besonders Verfertiger und Vergolter der Waffen und Tapetenwirler, die aus Goldfäden Figuren einwirkten.

**Barbe**, f., frz., 1. Bart, j. d. — 2. *Barbe du péne*, der Angriff, j. d. und d. Art. Schloß. — Der Grat an geschnittenen Blechen u. — 4. (Schiffsb.) der Spliegang. — 5. *Barbe du tenon*, Ahselung des Japfens.

**Barberry-wood**, s., engl., das Verberisphenholz.

**Barbettebatterie**, f., frz. *batterie à barbette*; j. d. Art. Panlbatterie. [*Pis.*]

**Barbette**, f., frz., engl. *barbet*; j. d. Art. Geschüßbank und Stüdbank. [*Pis.*]

**Barbierstein**, m., 1. j. v. 10. Wehschiefer. — 2. Wehstein (j. d.) zum Abziehen der Scheermesser.

**Barbierstube**, f., 1. Befugniß, die Barbierprofession zu üben. — 2. Geschäftslocal des Barbiers, muß hell und mit mehreren Spiegeln und Drehtühlen, sowie mit einem Waschapparat versehen sein.

**Barbouillage**, m., frz., schlechte Malerei, schlechter Anstrich, Sudeln.

**Barbouilleur**, m., frz., Bugmaurer, geringerer Stubenmaler, auch Anstuber, j. d.

**Barburo**, f., frz., Unebenheit an Gußarbeiten.

**Barchetta**, f., ital. (Seew.), kleines Fahrzeug aus dem Mitteländischen Meere; bei Galeren das, was Boote und Schaluppen bei anderen Schiffen. Die *Barchetta* hat auf jeder Seite 3—4 Ruder.

**Barquilla**, **barcolla**, f., span., auch *Barsella* genannt, j. d.

**Barcone**, m., ital., mittelgroßes, kurz, aber weitbauchig gebautes Vidualien-Transportschiff aus dem Mitteländischen Meer.

**Bard**, m., frz., auch *bar* geschrieben, Trage, Tragbahre zum Transport von Steinen u.

**Barda**, f., span., 1. Dornenbedeckung auf Mauern. — 2. Bretterverkleidung der Windmühlen. — 3. Dachschindel.

**Bardage**, m., frz., das Herzutragen der Steine zur Arbeit.

**Sardak**, m., frz. *bardaque*, f., eine besondere Art irdener Gefäße, von porösem, halb gebranntem Thon,

im Orient während der heißen Jahreszeit zum Abkühlen des Wassers gebraucht.

**Bardeau**, m., frz., Dachspan, Spließe, oft ungenut mit Schindel überlegt.

**Bardeé**, f., frz., eine Tragenladung, eine Trage auf *barder*, v. a., frz., einen Stein auf einen Karren oder eine Tragbahre laden, j. *Bar*; daher *bardeau*, die Tragenlöhner, welche den Maurern die Steine zutragen. **Bardi**, m., **bardis**, m., frz. (Schiffsb.), die Ausladung, die Setzungen, Seggängen.

**Bardiglio**, m., ital. (Miner.), blättriger Kalknit, der bei Vulpino bricht, ist tieferer, wackeliger Gips.

**Bardiglione**, m., ital. (Miner.), Karstend; heißt so ein weicher, streifiger, schwärzlicher, doch buntem Marmor ähnlicher Kalksteiner, hüten sich der carrarische Marmor; bricht im Toscanischen in Piemont und wird zu allerlei plastischen Arbeiten verwendet.

**Baronneau**, m., frz., Wage ohne Gewicht, Schnellwage.

**Bar**, f., j. Banse.

**to barre**, a. v., the foundation, engl., die Gräben unterwajchen, unteripülen.

**Barrenklau**, m., ältere Benennung für *Acanth mollis*, j. Alantbus.

**Bares**, s., pl., engl., die nackten Theile einer *Bar-frame*, s., *fire-bar-frame*, engl., der Rahmen.

**Barfüßerkirche**, **Barfüßerkloster**, j. d. Art. Kloster und Klosterkirche.

**Bar**, m., im Holsteinischen für Schaber, Schaber ohne Bände.

**Barge**, f., j. Banse.

**Barge**, f., frz., 1. Heim od. Diemen von Holz, welches nicht in Garben gebunden ist, bel. *Drum*. 2. Kleines Flußboot mit flachem Boden, *Flußboot* mit Mast, Segel und Ruder, 6—9 m. lang. 3. Große Kriegsgroque in den westindischen Gewässern.

**Barge**, s., engl., 1. Staatschaluppe eines Königs, des Lordmayors u. mit 8—12 Rudern. — 2. Lichter, *barge* of a bark, Kapitänsschaluppe; *barman* of war, die große Schaluppe eines Kriegsschiffs der Pabberlot.

**Barge-board**, **verge-board**, s., engl., *Deck*, *schugbret*, *Windfeder*, *Stirnret*.

**Barge-couple**, **verge-couple**, s., engl., *Spannriegel*.

**Barge-course**, **verge-course**, s., engl., *Die Deckschicht*, *Bordschicht*.

**Barguetto**, f., frz., 1. Vierbefähre, ca. 12 m. lang und flachbodig. — 2. Speisefrant für freitragende und Badmerl.

**Bariga**, frz. *bariga* f. de Maure, ital. *bariga* Mora, port. *barriga*, eine Art des ostindischen Jute vom ersten Jahre.

**Baril**, n., frz. *baril*, m., *barrique*, f., von *barril*, 1. Faß, etwa eine Vierteltonne haltend. — Großes Wassertüchgefäß von Thon. — 3. *Barra*, Tönnchen aus seinem Holz oder edlem Holz zum Tafellervice des Mittelalters gehörend. — 4. Faß von 450 Tafeln Weißblech.

**Barillaß**, n. (Kriegsw.), veraltet, ein hölz. Tönnchen, mit einem lebernen Beutel verschlossen, bei früherer Ladeweise, das Pulver zu den Setzungen darin zu bewahren.

**Barilla**, f., frz. *barille*, f., span. *barilla*, heißt jetzt weniger als früher in den Handel kommende der Südlähe Frankreichs und in Spanien aus *planzen* (Lagen und *Juncus*arten) gewonnene Seife, jedenfalls von ihrer Verpadung in *Barilla*. Sie halt an tohlenjaurem Natron ist nicht bedeutend.



**Barn**, m., 1. f. v. w. Trog, Krippe, Kause. — 2. S. v. w. Banse; f. d. betr. Art.

denen man durch Zusammenfügung diehter 2. S. v. w. Banse; f. d. betr. Art.



Fig. 398. Barock-Konsol nach P. N. Poggio.

**Barn**, s., engl. im engeren Sinn die Banse, im weiteren die Scheune.



Fig. 399. Barockcartouche.

**Barn-floor**, s., engl. die Scheunentenne, Dresch-tenne.

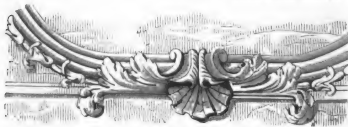


Fig. 400. Barockgraffe.

**Barockstein**, m. (Ziegelst.), wahrscheinlich eigentlich Barrenstein; so heißen 1. groß Kinnensteine, aus

überhaupt bei Weitem mehr Gelegenheit zu Ausbildung des Details, zu malerischer Gestalt

**Barockstil**, m., fr. style baroque, m., baroque, m., span. barroco. Keim der Benennung enthält so deutlich, treffend als diese irgend eines des mit ihr belegten Stils. Die Worte bedeuten nämlich etwas Verkrüppeltes, Verknüppeltes, dann auch eine verkrüppelte, verknüpfte, runde, mit unregelmäßigen, wüchsen besetzte Vert. In dieser Benennung liegt, verhält sich zur Renaissance wie die Gotik des 15. Jahrhunderts zum edlen gotischen. Seine auch jetzt noch lebendigen häufigen Anhänger wollen allerdings den schönen Hochrenaissance oder auch Renaissance usurpieren, doch über f. d. Art. Renaissance zur Sache: die Renaissance ihren Schematen u. Schönheiten konnte sich nicht enthalten, weil die Regeln eines vollständigen inneren Systems und desjenigen, den ein Mensch herauswachsen aus

und physischem Bedürfnis der bauenden Welt aus dem Zustand der Technik gewinnt. Es blieb immer ein skrupulöser Stil, der Künstlern unnatürlich enge Grenzen für ihr Schaffen zog. So kam es, dass einzelne hochbegabte, geniale Künstler an ihrer Spitze Michel Angelo schon um 1550 diese Grenzen durchbrachen und in Einzelheiten von den ihm vorgegebenen strengen Regeln abgingen, um nach ihrer subjektiven Vorstellung aus den ohnehin aller inneren Begrenztheit entbehrenden Bauelementen neues, zwar sinnloses, aber doch geistreiches Ganzes zusammenzusetzen. Was sie nun im Vollgefühl ihrer inneren Kraft sich erlaubten, und was gräßlicher, kräftiger und malerischer sich erlaubten, das glaubte ein kaum mittelmächtiger Künstler nicht zu dürfen, und so entstand jene Haltung, welche namentlich von 1620 circa

das erste Viertel des 18. Jahrhunderts ausging; Cum ihren unregelmäßigen Gebilden und fast alle naturnahen Eigentümlichkeiten. Nicht zuletzt es, dass in dieser Zeit führten Gebäuden reichbegabte, die sie durch einen ungemein reichen Erfindungsreichtum ja das bietet







Wir geben in beistehenden Figuren einige Beispiele des Sals, und zwar in Fig. 397 den Palast Valbi in Venedig, 1582–90 von Alessandro Vittoria erbaut. In 398 ist ein Konfol nach P. Andrea Pozzo (aus dem Buch über Perspektive 1688), Fig. 399 ein Caracchi und Fig. 400 eine Atrappe aus der tollsten Zeit des Barockstils (um 1700), Fig. 401 die sogenannte Nische im Vorzimmer des Saals der Capi des Rathes in Venedig im Dogenpalast zu Venedig von circa 1650, Fig. 402 die Karlskirche in Wien, von Bischer von 1716–1737 erbaut, die hier und da schon an den Barockstil anstreift, Fig. 403 das Grab Albrecht Dürers zu Nürnberg von 1681, und Fig. 404 eine Partie des 1711 begonnenen Zwingers in Dresden, von dem 18 bei 402 Gefagte in noch stärkerem Maß gilt. [M.-s.]

**Barolith**, m., f. v. m. tohlenaurer Vargt, f. d.

**Barometer**, n., frz. baromètre, baroscope, m., engl. barometer, von dem griech. βαρος, Schwere, u. μέτρον, Maß, daher Schweremesser, eigentlich Luftdruckmesser oder Luftdruckmesser, auch Wetterglas, Torricellische Röhre, von ihrem Erfinder Torricelli (1643); ferner **Baroskop**; lat. barometrum, baroscopium, Instrument, um die veränderliche Größe des Luftdrucks zu messen.

1. Man unterscheidet zwei Hauptarten: 1. das **Quecksilberbarometer**. Es beruht auf dem Prinzip der kommunizierenden Röhren und besteht in der Hauptsache aus einem U-förmig gekrümmten Glasrohr, dessen einer ungefähr 1 m. hoher, oben geschlossener u. luftleerer Schenkel eine Quecksilbersäule enthält, welche mit der im kürzeren und weiteren Schenkel befindlichen Luftsäule in Verbindung steht; da dieser zweite Schenkel oben offen ist, so treibt der Druck der äußeren Luft die Quecksilbersäule im längeren luftleeren Schenkel nach oben, um so höher, je stärker der Luftdruck wirkt, so daß man aus der Höhe dieser Quecksilberäule die Stärke des Luftdrucks, somit die Dichtigkeit der Luft bestimmen kann.

Das **Aneroïd- oder holostrische Barometer** beruht auf der Elastizität der Metalle, weshalb es auch noch **Dosenbarometer** oder, nach seiner Form, **Dosenbarometer** genannt wird. Es besteht nämlich im Wesentlichen aus einer luftleeren Metalldose, die zum Theil so dünnwandig und elastisch ausgeführt ist, daß durch die geringe Veränderung des äußeren Luftdrucks eine Formveränderung an dieser Dose eintritt; durch die so hervorgerufene Bewegung der dünnen Dosenwand wird durch einen geeigneten Mechanismus ein Zeiger über ein Skalenblatt gedreht und die Größe des Luftdrucks an der Skala nachgewiesen.

Benutzung: 1. Das Barometer wird im gewöhnlichen Leben bekanntlich als Wetterglas benutzt, um die unregelmäßigen Veränderungen des Luftdrucks mit den Veränderungen des Wetters in einem gewissen Zusammenhang stehen; auch besonders zur schnellen Feststellung des Luftdrucks im Barometer auf den baldigen Ausbruch eines Sturmes hin, daher wird das Barometer an den Meeresküsten und auf Schiffen als Sturmzeiger oder Holostrich benutzt.

Eine andere Verwendung findet das B. als Höheninstrument, indem bekanntlich die Dichtigkeit der Luft mit der Entfernung vom Meeresspiegel in vertikaler Richtung nach oben stetig abnimmt, nach unten aber stetig zunimmt.

In Fig. 405 bis 407 ist ein von Gay-Lussac besonders zum Höhengemessen konstruirtes Barometer abgebildet. Dasselbe besteht aus zwei weiteren, durch ein gemeinsames kommunizirendes, beim Gebrauch festrecht gehaltenes Glasrohr. Das enge Verbindungsrohr ist aber zum Theil auch erweitert, wie Fig. 405 zeigt, wo dieser Theil besonders in größerem Maßstab

dargestellt ist. Bei c tritt der engere Theil in den erweiterten Theil d des Verbindungsrohrs hinein. Es hat dies den Zweck, daß beim Umlippen des Instrumentes (Fig. 406), wie es beim Transport wohl vorkommen kann, keine Luftblasen in den luftleeren Theil des Hauptrohrs gelangen können. Wie Fig. 407 zeigt, ist das Instrument für den Transport



Fig. 405.



Fig. 406.



Fig. 407.

Heberbarometer.

von einem metallenen Gehäuse umschlossen. Trotzdem ist aber das Quecksilberbarometer seiner Länge wegen zum Höhengemessen un bequem, weshalb man sich mit der möglichsten Verbilligung des Aneroidbarometers befaßt, indem dieses sich leicht in der Tasche tragen läßt, weil es in der Größe einer Taschenuhr herzustellen ist. Das erste Aneroidbarometer scheint gegen Ende des vorigen Jahrhunderts vom Franzosen Conté, Director der aërostatischen Schule zu Reudon, konstruirt worden zu sein, wenigstens ist davon, als von einer neuen Erfindung, im Bulletin des sciences par la société philomatique (Paris, an VI de la République) die Rede. Dieses Instrument bestand aus einer Schale von starkem Eisen oder Kupfer, über deren hohle



Fig. 408. Aneroidbarometer.

Seite ein entgegengesetzt gemölbtes, dünnes und biegsames Stahlblech luftdicht befestigt war, gegen welches von innen eine Anzahl sehr elastischer Federn sich stemmte. Da der Hohlraum zwischen Schale und Blech möglichst luftleer gemacht war, so wirkte der äußere Luftdruck auf das Blech, während dessen Elastizität die ursprüngliche Form desselben zu erhalten strebte.

Die Bewegungen des Bleches wurden durch ein Hebelwerk auf einen Zeiger übertragen.

Das Aneroidbarometer wurde später von Bidi und Bourdon verbessert. Bidi behielt die luftleere, biegsame Blechdose bei, während Bourdon statt derselben ein gebogenes Metallrohr von flach elliptischem Querschnitt als luftleeren, durch den äußeren Luftdruck biegsamen Körper verwendete. Ein derartiges Aneroidbarometer zeigt Fig. 408 in wirklicher Größe. Neuerdings sind diese Metallbarometer so verbessert worden, daß sie rüchlichst genauer Angaben der Luftdruckveränderungen den Quecksilberbarometern nicht nachstehen und daher eben so gut wie diese zum Höhenmessen zu benutzen sind, wobei sie noch vor letzteren den Vorzug der sehr bequemen Größe und Form haben. Ein derartiges sehr zuverlässiges und genaues Instrument wird seit einigen Jahren vom Mechaniker J. Goldschmid in Zürich angefertigt; dasselbe ist mit Schraubenniveaumeter versehen und erlaubt infolge dessen äußerst feine Bestimmungen der Luftdruckveränderungen. Autoritäten, wie der als Meteorolog berühmte Professor Rank in Petersburg und andere namhafte Physiker, haben sich sehr günstig über dieses Aneroidbarometer ausgesprochen.

Was die Zuverlässigkeit der barometrischen Höhenmessungen überhaupt betrifft, so ist diese keineswegs zu loben. Bei der Messung mittlerer Höhen von etwa 2000 m. kommen dabei Unterschiede von 300 und mehr Meter nicht selten vor, Differenzen von etwa 30 m. gehören aber zur Regel. Nach den Angaben des Hrn. A. Bich, Assistenten an der Wiener Sternwarte unter dem Direktor Hrn. v. Littrow, kann man nicht einmal sagen, eine barometrische Höhenbestimmung sei stets desto sicherer, auf je zahlreichere Beobachtungen sie sich begründet, indem sehr häufig durch das Hinzutreten neuer Daten das Resultat sich von der Wahrheit entfernt. Alle Ursachen, denen man bisher solche Inkonsequenzen zuschrieb, reichen — wie Hr. Bich angiebt — zur Erklärung derselben nicht aus, und es bedarf hier noch die Theorie einer wesentlichen Ergänzung, bis die auf diesem Wege gewonnenen Ergebnisse sich den durch trigonometrische Messungen erhaltenen zur Seite stellen dürfen, denn diese haben vor jenen nicht nur den Vorzug weit größerer Genauigkeit, sondern entsprechen überdies einer Hauptforderung heutiger Wissenschaft dadurch, daß man hier aus der Operation selbst immer auf den Grad der erreichten Genauigkeit schließen kann, wogegen bei barometrischen Bestimmungen bisher noch alle Anhaltspunkte fehlen.

Mit Bezug auf das Quecksilberbarometer unterscheidet man zwei Methoden des Höhenmessens: die Benzengergische und die Galley'sche. Die erstere ist auf das Geseß basirt, daß bei den kommunizirenden Röhren zur Geltung kommt und lautet: die Höhen der Flüssigkeitssäulen in kommunizirenden Röhren verhalten sich umgekehrt wie die spezifischen Gewichte der Flüssigkeiten. Bei Galley's sogenannter logarithmischer Methode ist dagegen davon ausgegangen, daß (ebenfalls nach dem Mariotte'schen Geseß) gleichen Theilen der mit der Erhebung abnehmenden Quecksilbersäule Luftschichten zugehören, deren Dichten nach immer gleichem geometrischen Verhältnisse wachsen, so daß also die Barometerstände die Logarithmen der ihnen zuzumessenden Erhebungen von der Erdoberfläche bilden.

Der wesentliche Unterschied zwischen dem Quecksilber- und Aneroidbarometer liegt darin, daß letzteres dem Druck der Luft angiebt, ohne wie ersteres von der Schwerkraft influirt zu werden, denn die Quecksilbersäule wird in gleicher Weise wie die darüber lastende Luftsäule mit der Veränderung der Schwerkraft — also bei der Bewegung vom Äquator nach dem Pole zu — sich im Gewicht verändern, so daß für ein und dieselbe Luftsäule das Quecksilberbarometer unter jeder Schwere dieselben Angaben liefern wird, was beim Aneroid nicht der Fall ist. Würden also Aneroid- und Queck-

silberbarometer für eine bestimmte Schwere ganz gleich Angaben liefern, so könnte dies bei einer Veränderung dieser letzteren nicht mehr der Fall sein, und es müßte die Unterschiede in den gleichzeitigen Angaben beider Instrumente den Veränderungen der Schwere proportional sein. Hieraus ergibt sich, daß man das Aneroidbarometer auch zur Bestimmung der Veränderungen der Schwerkraft für verschiedene Orte zwischen Äquator und Äquator benutzen kann, wenn man seine Angaben gleichzeitig mit denen eines Quecksilberbarometers vergleicht. [Schw.]

**Barometerprobe**, f. (Phos.), Bestimmung der absoluten Elastizität einer unter der Luftpumpe verdünnten oder verdichteten Luft durch eine barmännliche Vorrichtung, bei welcher die Wirkung auf demselben Geseße erfolgt, nach welchem das Quecksilber im Barometer steigt und fällt.

**Barometrograph**, m., ein einem Federuhrwerk, welches an einem als Hooß'sches Höhenmeter eingerichteten Heberbarometer angebracht ist, mit dessen Hülfe die barometrischen Veränderungen einer dazu vorbereiteten Scheibe zu bestimmten Zeitgraphisch bemerkt werden.

**Barot**, m., **Barrot**, m., frz. (Schiffsb.), Ballen des Oberdecks.

**Barotin**, m., **Barrotin**, m., frz. (Schiffsb.), Ballen zwischen den Deckbalken, Dwarballen.

**Barque**, f., frz., f. Barre.

**Barquerolle**, f., frz., f. Barterole u. Barquet.

**Barquette**, f., frz., l. f. v. w. Barterole u. Barquette. — 2. Tragbarer Spezieschrank.

**Barra**, f., **Barro**, m., portugiesisches Maß für Längenmaß für Gewebe, in den einzelnen Arten sehr verschieden. In Lissabon 3 P. in 18 — 19 m.; 2 P. sind = 1 Braca; l. übr. b. Art. Barro.

**Barrack**, s., engl., die Barade; Baracks; die Kaserne; barackasemato, die Wohnkaserne.

**Barradia**, m., frz., Pfählchenzaun um ein Gebäude.

**Barrage**, m., frz., l. Verperrung einer Straße.

1. während einer Reparatur an der Wasserleitung. 2. (Wasserb.) Vermachung in einem Fluß. 3. (Festungsb.) f. fixe, Wehrbau aus 2 Reihen von durch Holme verbunden, deren Zwischenraum mit Steinen ausgefüllt wird; B. mobile & portable besteht aus querliegenden Hölzern, welche sich an Enden in den Falz eines Pfahls oder eines geraden Pfeilers einlegen; B. mobile à aiguille, bestehend aus einem in Falzen gehenden Schieber, von aussen durch die Bretern oder aus einzelnen Rechenstäben.

**Barrale**, n., lat., frz. barrault, m., ein 72 Liter ob 36 Pinten enthaltendes, im Mittelalter gewöhnliches Flüssigkeitsmaß von etwa 6,8 Liter.

**Barras**, ob. amerikanische Salizit (Resina) das Harz der Weymouthsleier (Pinus strobus), beim Destilliren des amerikanischen Terpentins zurückbleibend.

**Barre**, f., frz. barre, f., engl. bar, ital. barra, lat. vara, Stange, stangenförmiger Körper. Art. Barre, Varren, Barra u.

**Barro**, f., frz., engl. bar, **Barre**, überhaupt lange, schmale, stangenähnliche Körper, besonders 1. **Zimmerarb.** a) Querholz, Streichholz, Gerüste (f. d.). — b) Querleiste auf Brettern, verschieblich, f. d. b. x.; b. à queue, auf eingeschobene Risse. — c) Barre d'écure, Stabbaum. — d) Schlagbaum, Schranke, Canelle. Barre d'appui, hölzerne Brüstungsstange, Laufstange. 2. **Metallarb.** a) Metallene Stange, f. v. w. ren, bei Silber u. andern edlen Metallen ein gezeigtes Stück in Form einer abgeflachten vierseitigen Barre. Bei den Silberbarren schwankt die Größe von 23 cm. Länge und 2 1/2 — 8 cm. Stärke, der Werth von bis 200 Mark.

3. **Schlosserb.** a) S. v. w. Niquel. barre à qq

riegel. — b) Barre de croisée, Riegelschiene, Riegel am Fensterladen. — c) Barre du foyer, Grille, de fourneau, der Roststab; doch auch der Rost auf den Feuerböden. — d) Barre d'une grille, Gitterschiene, durch welche die Gitterstäbe durchgehen.

**Schiffb.** a) Barre du gouvernail, engl. tiller, Ruderstod, Ruderhelm, auch Helmsstod oder Ruderpinne genannt; s. d. Art. Ruderpinne, barre de, der Schwanenhals, die gebogene Ruderpinne. — b) Barre d'arcasse, die Warp, Brange, grande b. de, der Heckballen; b. du pont, Dedwarp. — c) Barres de hune, de perroquet, de cacatois etc., Mastbäume, bilden das wagrecht am Mastbaum angeordnete Gerüste, frz. auch tesseau, auf welchem der Mast ruht. — d) Eiserner Querstange, als Riegel an Baarenklufen dienend.

**Baggerb.** a) Deutsch Barre, Vaar, f., engl. Aufhäufung von Sand oder auch Reihe niedriger Inseln an Flussmündungen oder vor Häfen. — b) Barre du port, engl. bar of a harbour, boom, Hafenboje.

**Maschinenb.** a) B. du balancier, Schwengel der Pleiße. — b) B. du vindas, die Spillspale.

**Min. u. Strichb.** B. à mine, das Bohreisen, Stabbohrer, Stoßbohrer.

**Maßb.** a) B. de languette, der Zungenstab. — b) B. de linteau, Eisenschiene als Sturz verwendet. — c) B. de trémie, Schiene an der Vorderlante des Schmelzofens; b. de trémion, Mantelleisen, Rauchrohr.

**Metallb.** a) B. de godot, Rinneneisen. — b) B. de soudure, Lothbarren, Barren von Zinnloth.

**Barreau, m., frz.,** kleiner Barren, bes.: 1. barreau grille, Gitterstab, welcher durch die Gitterschiene geht. Man unterscheidet b. à pique, welche, über die Gitterschiene hinausstehend, spitz gefeilt sind; b. à mine, deren Spitze lorkzieherartig oder doch in flammförmigen Wellen gebogen ist. — 2. Barreau d'une porte, b. de fourneau, Querstab des Rostes, auf welchem die Roststäbe ruhen oder in den sie eingeklemmt sind. — 3. Barreau montant d'une porte en charnière, Stütze einer eisernen Thür; b. m. de coque, Unterhöhe oder Wandhöhe; b. m. de battant, Schlüsselföhe, Schloßhöhe.

**Barrel, m., frz.,** der stärkste Balken aus einem Baumstamm.

**Barrel od. Barril, s., engl.,** 1. jedes hölzerne Gefäß zur Befüllung von Flüssigkeiten. — 2. (Barril, m.) Maß in Großbritannien und den Vereinigten Staaten: a) für Salz, 18 = 1 Last; b) Weinmaß, 31½ Gallons, hält ca. 140 Liter; c) Biermaß, 36 Gallons, hält 142—160 Liter. — 3. Gewicht in den Vereinigten Staaten; außer, in England, auch noch a) für gesalzenes Fleisch = 16 Pfund; b) für Mehl = 223,39 Zoltpfund. — 4. (v. m. Baril, f. d.) — 5. (Maschinenb.) a) baril à vapeur, die Welle einer Erdwinde, der Ständer der Spill; b) b. of a crane, drum, die Trommel der Maschine. — 6. (Kriegsb.) b. of chevaux de frise, der Leib, Baum eines spanischen Reiters. — 7. (v. m.) barrel of a pump, frz. barrillet, der Pumpenzylinder, upper or standing b., der Pumpenzylinder des Steigrohrs.

**Barrel-boiler, s., engl.,** der cylindrische Dampfboiler.

**Barrel-howl, s., engl.,** der Dächsel, Terel; b. der gerade D., die Rinnenhaue, hollow b., der hohle D., die Rollenhaue.

**Barrel-vault, s., engl.,** das Tonnengewölbe, b. of piers and arches, das Tonnengewölbe zwischen Pfeilern; annular b., das Ring-

**Barren, m., 1. f. Barre u. Barre 2. — 2.** Ein Turngeräth in Gestalt eines Gerüsts: zwei wagrecht und parallel laufende Hölzer, Holme, etwa 2,0—2,50 m. lang, deren jedes auf zwei Säulen (Pfosten) aufliegt, circa um Schulterweite, also für Erwachsene 55—65 cm. aus einander und etwa um Schulterhöhe vom Fußboden entfernt. Die Säulen werden gewöhnlich bloß eingegraben, besser aber ist es, sie vor dem Eingraben an ihren Unterenden durch Schwellen und Winkelbänder zu verbinden, um Verschiebungen zu vermeiden. Man fertigt auch bewegliche Barren, deren Säulen, durch Schwellen verbunden, auf dem Fußboden stehen.

**barrier, v. a., frz.,** 1. eine Thür, einen Fensterladen u. durch innen eingelegte Sperrschiene od. Riegelstange verschließen. — 2. Einen Weg u. durch eine Vermauerung (s. d. Art. Barrage u. Barrière) vorübergehend absperren. — 3. Einen Strom u. verdammen. — 4. Einen Boden, Laden u. durch Querleisten vor dem Weren u. schützen.

**Barrière, f., frz., engl. barrier, 1.** im Allgemeinen Sperrvorrichtung, aus Holzstäben bestehend, besonders Schlagbaum, Wegsperrung u. — 2. (Kriegsb.) a) Schlagbaum von Holz oder Eisen, nach Art der spanischen Reiter mit eisernen Federn versehen, besonders vor einem Thor; b) b. à sortie, engl. barriergate, zweiflügeliges Palissadenthor mit Schießscharten, welches die Öffnung in einer Palissadierung, an Schanzeingängen, im bedeckten Weg u. schließt. [Plz.] — 3. Jede den Zutritt zu irgend einem Raum hindernde Schranke, z. B. die Umfassung eines Platzes durch auf Ständern ruhende Balken, oder eine dem ähnliche Vorrichtung, daher auch auf hölzerne Geländer übertragen. — 4. B. à lisse suspendue, engl. barrier with a rod, die Stangenbarrière an Straßenübergängen von Eisenbahnen.

**Barrikade, f., Barrikadierung, Verrammung, f., frz. barricade, f., engl. barricade (Kriegsb.),** Sperrung von Engnissen, Defileen, Thorpassagen, Straßen u. werden entweder unregelmäßig aus Baumstämmen, Steinen (Pflastersteinen, Trottoirplatten u.), Wagen, Thorflügeln, mit Sand gefüllten Körben, Tonnen u., ja selbst aus allerhand Geräth oder regelmäßig nach Art der Brustwehren mit vorliegendem Graben, Gewehr- u. Geschützarten hergestellt. Wasserbarrikaden, zur Sperrung von Hafeneinfahrten, engen Durchfahrten, Flüssen u. bestehen aus aneinander gehängten Schwimmbäumen, die an eingerammten Pfählen befestigt sind, aus Reben von starken Lauen, durch schwimmende Tonnen unterstützt; s. Citacade. [Plz.]

**Barrique, f., frz.,** veraltetes Wein- und Branntweinmaß in Frankreich; die am häufigsten gebrauchte barrique in Bordeaux hielt 228,12 Liter.

**Barroir, m., frz., engl. Bar-wimble, s.,** Riegelbohrer, s. Bandohrer.

**Barros, m., frz. (Miner.),** die rothe Thonerde, die in Spanien zur Anfertigung der Alcarazas dient.

**Barrow, s., engl.,** 1. hand-barrow, die Tragbahre, Trage, Bahre. — 2. B. on wheel, wheel-barrow, der Schubkarren, der Schiebelarren. — 3. Frz. galgal, m., eine Art der keltischen Grabhügel; s. d. Art. keltische Bauten. — 4. (Vergb.) die Halbe.

**Barrow-bunter, barrow-man, s., engl.,** der Karrenschieber, Karrenläufer, (im Bergbau) Fördermann.

**Barsella, barchella, barcilla, f. (span.),** spanisches Kornmaß, 1. in Alicante und Valencia sind 12 = 1 Cahiz (s. d.), in Alicante 1 B. etwa = 20,6 Liter, in Valencia = 1,66 Liter. — 2. Auf Mallorca sind 6 = 1 Quartera; 1 = 1,5 Liter circa.

**Barsowit, m., Mineral,** welches in ganz weißen Blöden von verschiedener Größe im Goldsande von Barsowit im Ural vorkommt. Seine Härte steht zwischen Feldspath und Apatit, das spez. Gew. ist 2,74 bis 2,75, Bruch splitterig. Es besteht aus 33,85 Thon-



erde, 49,15 Kieseläure, 15,6 Kalkerde und 1,5 Thallerde, würde sich also sehr gut zur Cementfabrikation eignen.

**Bart**, m., 1. auch Schlüsselbart, Ramm, frz. pannes-ton, m., engl. key bit, der vorstehende Theil eines Schlüssels, welcher, in das Schlüsselloch gesteckt, den Riegel fasst und, wenn er umgedreht wird, denselben vor oder zurück schiebt. Die untere, mit dem Schlüsselrohr parallele Seite steht gewöhnlich an einer oder an beiden Seiten etwas hervor und wird der Neis des Bartes genannt. Es giebt Barte, welche ihrer Länge nach zweimal gebogen sind; man nennt dieselben Barte in S. Den Einschnitt an der vordern Seite des Bartes, welcher denselben gewissermaßen zum Theil vom Rohre trennt, nennt der Schlosser Schafteneinschnitt, frz. bouterolle, die übrigen Einschnitte werden Keilen, und die Einschnitte, welche von dem Neis des Schlüssels ausgehen, Einschnitte genannt; geht einer der letzteren weiter als die übrigen, so nennt man ihn Mittelbruch, planche. Wehr f. unter dem Art. Schloß und Schlüssel.

2. (Orgeb.) zwei Stüde Blech an den Orgelpfeifen, durch deren Ein- oder Auswärtsbiegen die Pfeife gestimmt wird.

3. frz. barbe, f., engl. beard, der an hölzernen und zu weichen eisernen Geräthschaften, Nadelköpfen u. durch den Gebrauch, vorzüglich durch Daraufschiagen, entstehende Rand.

4. Ein Stüd Holz, an welchem ringsum Späne halb losgeschnitten sind, um beim Feuermachen das Holz damit anzuzünden.

5. (Vergb.) ein Holz oder Büschel, von den Stürzern an der Lönne befestigt, zum Zeichen für die Arbeiter in der Tiefe, daß das Treiben brenndigt und dies die letzte zu fördernde Lönne sei.

6. (Hüttent.) die zarten Fäden, welche sich bei der zweiten oder dritten Gasse am Kupfer ansetzen.

7. Das im Walddroge sich ansetzende gepochte Erz; daher: der Gang legt einen Bart, wenn er in der Sicherung Erz und Steine führt.

8. (Sieber) frz. bavure, couture, toile, engl. seam, fash, f. v. w. Guhnacht, Guhtreif.

9. (Beim Graviren) frz. barbe, engl. burr, so viel wie Grat an den gravirten Strichen entlang.

10. (Beim Bohren) frz. bavure, engl. burr, f. v. w. Grat an den Rändern des Bohrlochs.

11. (Zimmern, Wasserf.) frz. mentonnet, m., engl. jutting flap, vorstehendes raubes Stüd an den Enden der Bretter, entstanden durch das Abstreifen des letzten Stüdes, bis wohin die Säge beim Trennen nicht vorgebrungen ist; bef. bei Klotzschwellen das Endstüd, welches über die Nüsse vorsteht.

**Bartbalken**, m., f. Spundpfahl.

**Barle**, f., auch Barde gefchr., breite Art, Breitbeil, Bergmannsart u.

**Bartholomäus u. Bartholomäus**, f. in R. M. a. W.

**Bar-tin**, s., engl., Stangenjinn, f. d.

**Bartizan, Bartisan, brotise**, s., engl., f. d. Art. Bretèche.

**Bartkluppe**, f., frz. tenaille à chanfrein, engl. bit-pincer (Schloß.), eine Art von Zwinge oder Jange, so gebogen und ausgeschnitten, daß sie einen zu bearbeitenden Schlüsselbart gehörig faßt. Sie ist mit einer Feder versehen, um die Ränder zusammenzupressen, und wird, nachdem der Schlüssel hineingelegt ist, in den Schraubstock gespannt, wenn die Striche (Einschnitte) in den Bart gehauen werden sollen; f. Fig. 409.



Fig. 409.

**Bartmoos**, n., engl. beard-moss, portug. barba do Pao, lat. Fililandria usneoides, Schmarogerpflanze aus

Südamerika und Westindien. Seine Stängel als Polstermaterial, haben nur wenig geringere Qualität als das Mohrhaar, dem sie ähnlich sehen, fühlen sie sich etwas rauher an und verbrennen leicht und Geräusch.

**Bartnagel**, m., frz. cheville f. barbus, holl. nagel, f., engl. rag-bolt, Nagel mit großem runden Kopf; f. d. Art. Nagel.

**Barton**, s., engl., 1. das Rittergut, das zu einem Haus. — 2. Der Bühnenhof.

**Bartplanke**, f., Bodenholz, n. frz. bois d'enclage, engl. heading (Wasserf.), vierköhlige Bohlen zum Belegen der Schleusenlammern und dergl. Gründe, um dieselben gegen Unterwaschung zu sichern. Spundwand.

**Bartsche**, f. (Höher), ein auf Höhen als Leucht- oder ruder dienender Stamm, dem Jued entnommen, hauen und auf einem Ständer ruhend.

**Baruth**, n., indisches Gewicht = 25–28 R. **Bar-wood**, engl., afrikanisches Rothholz, f. Angolaboli.

**barycentrisch**, adj., f. v. w. den Schwerpunkt betreffend; so ist 1. **barycentrischer Kalkül**, ein Prof. Möbius in Leipzig gefundene Anweisung, die Lehren von den Eigenschaften des Schwerpunktes des Punktes der mittleren Entfernung) in Verbindung einer besonderen Methode der analytischen Geometrie. Das Werk hierüber erschien 1827. — 2. **barycentrische Methode**, durch welche eine Beziehung zwischen den Inhaltsbestimmungen homogener oder Flächen und dem Schwerpunkt aufgefunden wird. Hierher gehört die von Gulbin aus St. Petersburg im Jahr 1801 aufgestellte Gulbin'sche Regel, welche den Inhalt eines durch Umdrehung um einen beliebigen Punkt entstandenen geometrischen Gebildes, sei es eine Ebene oder räumliche Fläche oder ein Körper, aus dem Produkt aus der Größe des erzeugenden Gebildes in den Weg, den der Schwerpunkt dieses Gebildes bei der Umdrehung beschreibt.

Es ist hierbei vorausgesetzt, daß das erzeugende Gebilde sich durch einen Querschnitt ergebe, so daß der erwähnte Schwerpunktshahn normal auf dem Querschnitt steht, also f die Größe eines solchen Querschnittes, l den Abstand des Schwerpunktes des Querschnittes von der Achse, und F die Größe des erzeugten Gebildes, man die Beziehung:

$$F < 2 l \pi - F \text{ oder } 6,283185 l \pi - F$$

Man findet hieraus den Abstand l, wenn F bekannt ist; betrachtet man z. B. die Kugel als eine Fläche, die durch die Umdrehung der Halbkugel eines Kreises um den Durchmesser entsteht, so erhält man aus der Gleichung  $4 \pi r^2 = F$  für die Länge des Abstandes l des Schwerpunktes vom Mittelpunkt den Werth

Ebenso giebt die Gleichung  $\frac{r^2 \pi}{2} \cdot 2 l \pi - F$  den Abstand l' des Schwerpunktes eines Halbkugels vom Mittelpunkt den Werth  $\frac{4r}{3\pi}$  (oder 0,4244 r)

dem man sich die Kugel durch die Umdrehung des Kreises um den Durchmesser entstanden denkt, und den betreffenden Halbmesser gilt.

Die Gulbin'sche Regel gilt natürlich nicht für die ganze, sondern auch für nur theilweise angegebene Umdrehung; ebenso auch für Bewegungen von Kurven, dafern nur die erzeugten Körper Theile rüden ihres stets von gleicher Größe bleibenden Gebildes der Art sich bilden, daß der Schwerpunkt immer normal gegen die Bahn ist, und der Abstand des Schwerpunktes gerichtet ist; auch, mit einiger Veränderung, wenn das erzeugende Gebilde

von der Schwerpunktsbahn auf irgend einer Ebene stets winkeltrecht gerichtet ist, nur muß man in der Gleichung statt des Weges des Schwerpunktes die Projektion dieses Weges auf der Ebene eintragen, was sich mit Vortheil bei der Bestimmung eines Schraubengewindes benutzen.

**Barometrie**, f., eigentlich Schweremessung, nach der Messung des Drucks atmosphärischer Luft Barometer (s. d.) angewendet.

**Baryt**, m., Baryterde, Schwererde, f., Barytmornd, Baryte, f., engl. barytes, baryta (Chem.). Von (schwer), eine zu den erdigen Metallen gehörende (s. d. Art.), Oxyd des leichten silberweißen Metalls (s. d.), das schon bei beginnender Rothgluth zu Baryterde verbrennt, sehr schnell oxydirt und schon in der Kälte zerfällt; findet sich nie, sondern immer als Barytsalz an Säuren gebunden. Häufig dargestellt erscheint er als grauweiße, körnige Masse, spez. Gewicht 4—5, schmeckt stark bitter, wirkt giftig, verbindet sich, frisch gegläut mit Wasser befeuchtet, unter starkem Erhitzen mit demselben Barythydrat; giebt, wenn mit Wasser verbunden, eine nicht, wie die Kalkerde, beim Glühen wieder aus der Luft gleich dem Kalle begierig anziehende an.

**Baryterdesalze**, Barytmorndsalze, n., pl., bestehen aus einem Barytsalz (s. d.) und einer Säure. Die unter 4 u. 5 stehenden finden sich in der Natur, 4 häufiger als 5, sind Kunstprodukte.

**Salpetersaurer u. 2. salzsaurer Baryt**, m., frz. chlorure m. de baryum, muriate de baryte, engl. hydrochlorate of baryum. Beide sind in der Feuerwerkskunst zu Erzeugung grüner Feuer, in der analytischen Chemie namentlich zur Fällung der Schwefelsäure, mit welcher sie einen schwer unlöslichen weißen Niederschlag erzeugen.

**Schwefelbaryum** ist insofern wichtig, als es, durch Erhitzen des Schwerpaths mit Kalk erhalten, den Ausgangspunkt für Darstellung der meisten Barytsalze bildet.

**Schwefelsaurer Baryt**, frz. baryte sulfatée, engl. sulfate of baryum, kommt als Barytspath, Schwererde, spath pesant, engl. heavy-spar, mineral sparry barytes, in der Natur in großen Massen, in der Regel in rhombischen Tafeln mit abwechselnden Schichten, doch auch dicht oder erdig vor. Weiß, im Verfall in Roth, Grau, Gelb, Blau und Grün. In Wasser und Säuren unlöslich, vor dem Erhitzen zu alkalisch reagirendem Email schmelzend, dabei die Flamme schwach grünlich färbend.

Den 4—4,6. Härte zwischen Kalkspath und Apatit. Findet sich in Gebirgsformationen des jüngeren Alters, eingewachsen oder eingesprenkt, meistens mit Schwefelmetallen (Schwefel und Kupfer u. s. w.) oder Metalloxyden (Magneteisen, Nickel u. s. w.). Mit Kohle gegläut leuchtet das Baryt (Schwefelbaryum) nach dem Ausfeilen an das Dunkel (s. g. Bologneser Leuchtstein, Barytstein). Mit Erzen vergesellschaftet, wie häufig der Baryt, leicht einen nachtheiligen Einfluß auf das Gelingen der Erze, wie er z. B. vermöge seines Schwefels leicht Rothbrüchigkeit des Eisens erzeugt. In der Natur vorkommende Schwerpathsarten sind:

**Stahlbaryt**, strahliger Baryt (Bologneser Leuchtstein) findet sich in grauen, plattrunden Stücken und körnigem Gefüge.

**Faserbaryt**, frz. baryte sulfatée fibreuse, faserförmig, faseriges Gefüge.

**Körniger Baryt** erscheint nur verb., mit körnigem Gefüge.

**Barytstein** (dichter Schwerpath), verb., grau-weißlichweiß, unebener, ins Splitterige sich zerfallend.

e) Erdiger Schwerpath, engl. heavy-spar-earth, besteht aus staubartigen, lose verbundenen Theilen des Minerals. Der Schwerpath dient zu Herstellung von Farben, s. Barytgelb und Barytweiß, sowie zu Verstellung von Bässen für Laugen, indem man dieselben mit Schwerpathplatten verkleidet, die Fugen aber mit dem im Art. Bassin beschriebenen Kitt dichtet.

5. **Kohlensaure Baryterde**, Witherit, m., frz. Baryte carbonnatée, engl. Witherite, kommt namentlich in England in unteinen weißen rhombischen Säulen, doch auch in krystallinischen, zerbröckeligen und strahligen Massen vor, besonders auf Gängen, die Bleierze enthalten, in Kalkstein und Grauwade. Härte und Schwere wie bei d., schmilzt vor dem Löthrohr zu klarem Glas; in verdünnten Säuren unter Brausen löslich, in Wasser fast unlöslich. Künstlichen B., ein weißes, in heißem Wasser, in kohlensäurehaltigem Wasser und in Säuren, deren Barytverbindungen löslich sind, lösliches Pulver, erhält man, indem man Chlorbaryum mit kohlensaurem Ammoniak fällt (wobei gelöster Salmiak bleibt), oder indem man pulverisirten Schwerpath mit Potasche gemengt stark glüht. Benutzt wird die kohlensaure B. zu Darstellung des sogen. Patentweißes (s. d.), einer ausgezeichneten weißen Farbe, sowie als Kattengift.

**Barytgelb**, n., gelbes Ultramarin, Gelbstein, n., frz. jaune m. de baryte, de Steinbuhl, engl. chromate of baryum, ist chromsaure Baryterde, die man erhält, wenn man eine Auflösung von Chlorbaryum oder von salpetersaurem Baryt mit einer Auflösung von chromsaurem Kali zusammenbringt, wo dann das Barytgelb als schön gelbes Pulver niederschlägt.

**Barytharmotom**, Barytkreuzstein, m., s. unter d. Art. Kreuzstein.

**Barythydrat**, n., Barytmorndhydrat, n., Aethbaryt, m., ist eine mit Wasser krystallisirbare Verbindung, welche aus dem Barytmornd erhalten werden kann, wenn man dasselbe mit Wasser befeuchtet und die dadurch erhaltene Masse in wenig heißem Wasser löst. Bei einer gewissen Konzentration der Lösung scheiden sich wasserhelle Krystalle ab, welche aus Barythydrat und Wasser bestehen. Durch Erhitzen dieser Krystalle bis zur Rothglühhitze kann man alles Krystallwasser entfernen und so das reine Barythydrat ( $\text{BaO}, \text{H}_2\text{O}$ ) darstellen. Die Lösung desselben im Wasser wird als Barytwasser, frz. eau f. de baryte, engl. baryta-water, bezeichnet; dieses reagirt stark alkalisch, ist ätzend und zieht begierig Kohlensäure aus der Luft an, um kohlensaurer Baryt zu bilden. Man verwendet das Barytwasser zu Absorption und Bestimmung von Kohlensäure.

**Barytweiß**, n., frz. blanc m. de baryte, engl. baryta-white. Barytspath wurde oft dem Bleiweiß beigemischt, neuerdings aber stellt man aus dem Mineral selbst, namentlich aus dem im Granit der Insel Arron in Schottland gefundenen, durch Pulvern und Schlämmen eine für sich allein brauchbare, schön weiße Farbe dar; diese, **Schwerpathweiß** oder **Barytweiß** genannt, hat vor dem Bleiweiß den Vorzug, daß sie von sauren Dämpfen nicht angegriffen und durch Einwirkung von Schwefelwasserstoffgas nicht schwarz wird; doch klumpt sie sich unter dem Pinsel und deckt nicht. Setzt man dem Bleiweiß schwefelsauren Baryt zu, so reibe man ihn erst und schlämme ihn dann. Um ihn allein zu verwenden, rührt man ihn mit Del an, auch kann man ihm verschiedene Farben beigemischen. Pastellstifte werden ebenfalls aus der fein zerriebenen Substanz verfertigt; s. auch im Art. Baryterdesalz 5.

**Baryum**, n., s. d. Art. Barium.

**Bas**, m., frz., der Untertheil. — 1. Bas d'un vaisseau, das lebendige Werk, der eingetauchte Theil eines Schiffs. — 2. Bas de l'eau, die Ebbe.

**Basa**, f., span., s. v. w. Base, s. d.

**Basalt**, m., frz. basalte. m., lave f. compacte,



**Basar**, m., f. *Basar*.

**Bas-bord**, m., frz., eigentlich vaisseau de bas bord, Schiff mit niedrigem Bord, flachbordiges Schiff.

**Bascauda**, f., lat., bretonisch, basgawd, engl. ead, was mit basket zusammenhängt; ein gallischer Stuhl, als Stuhlgefäß sehr beliebt bei den Römern.

**Baschtard**, f. (Schiffsb.), f. v. m. bétard, f. d. *Basch-Tschadir* (türkisch), Borzelt, Borgemach in ein Belt; auch Laubentorhalle, auch f. v. m. Marquise.

**Bas-côté**, m., auch aile, f., collateral, m., frz., Seitenschiff einer Kirche, niedere Seitenabtheilung jedes barockartig disponirten Gebäudes.

**Bascule**, f., frz., im Allgemeinen ein beweglicher Hebel, ein ziemlich in der Mitte drehbar beschlagener Hebel, der durch Kräfte, die in unregelmäßiger Abtheilung auf seine Enden wirken, hin und her bewegt ist. Daber heißen so: 1. Der Schwenkel, Hebelbalken, Waagebalken an Zugbrücken. — 2. Die Ausrichtungen in den Maschinen. — 3. Der Balken der Windmühlen. — 4. Die Einrichtungen am Ziehbrunnen. — 5. Der Schwenk am Pumpbrunnen. — 6. Die Klappe an Öfen u. m. — 7. Die Klappe über dem Schornsteinkopf, f. d. Art. Schornstein. — 8. Die Klappe, die den Dampf des Dampfhebers. — 9. Auch banneton gen., Korb mit durchlöcherter Sohle unter dem Boden. — 10. Art Hebel, die in den Deutschen jetzt gewöhnlich Basquill heißt, f. d. — 11. Aufklappbares Stuhlbein eines Stuhls, f. d. — 12. Schwenkbalken als Rinderschäufel. — 13. B. de sonnette, Klingschneide.

**Basis**, f., vom griech. *βάσις*, lat. basis, frz., engl. ital. base, span. basa. Im Allgemeinen das, auf dem etwas ruht, die Grundlage. Insbesondere:

1. (Punkts) auch Basis, Fuß, ital. imbasamento, span. base, f. pl., Grundlage eines Baumerkes, besonders die äußere Markierung desselben durch Gliederungen; namentlich heißt so die Grundlage eines einseitigen Trägers, also zunächst der Säulenfuß, der untere ringende Theil einer Säule, welcher nach Vitruv aus einem halben Säulendurchmesser oder einem viertel zur Höhe erhält; doch findet man vielfache Abänderungen von dieser Regel, auch stellt man die Säule auf, die davorsteht, öfters ohne Basis auf die Plinthe. In den antiken Säulenordnungen gestalteten die Basen sehr verschieden; die mittelalterlichen Stile wählten die Form ihrer Säulenfüße fast alle aus der antiken Basis (f. d. Art.) ab, modificirten sie aber mannichfach. All diesen Ummodifikationen liegen die Säule zu Grunde:

Die Säulen, Pilaster und Kämpfersäulen mit auslaufendem Kapitäl bildet die Basis den für das Gleichgewicht unentbehrlichen Gegenstoß zu den Kapitälern, kann aber auch oft durch einen einfachen Fuß, durch einen fortlaufenden Säulenfuß oder Stufen ersetzt werden; doch muß alles dies mit Vorsicht geschehen; nur einige wenige Säulenordnungen, sowie die Gestaltungen von Pilastern mit auslaufendem Kapitäl oder von Lisenen u. m. sprechen geradezu von der Anwendung von Basen. Wichtig ist es jedenfalls, die Fußgestalt von Säulen und Pilastern ohne Abänderung des Profils an den vier Seitenflächen über dem Sockel fortzuführen zu lassen; man aber sehr lange Pilaster mit wenig auslaufendem Kapitäl, Lisenen oder steigende Rundungen den Ecken an, so kann man zwar diesen, obwohl eigentlich nicht einzelne Träger, sondern nur Verstärkungen sind, dennoch balustrartige Fußgestalten, läßt aber dann gern diese Profilierung als eines an der glatten Mauerfläche fortzuführen, damit sie als eigentliche Basen wirken. Die Form der Basis selbst soll im Allgemeinen ausdrücken, daß der Träger (sei es nun Säule, Pfeiler, Pilaster u. m.) auf seiner Unterlage sicher aufliegt.

Arch. 3. Bd. 2. H. 2. 2. 2. 2. 2.

daß also hier die abwärts wirkende Last des Trägers, vereinigt mit der durch den Träger fortgepflanzten Last des auf demselben Betragenen, im Gleichgewicht ist mit der aufwärts wirkenden Kraft des Unterbaues. Der Umstand, ob das Betragene über dem Schaft wagrecht liegt oder schräg oder lothrecht aufliegt, wird also auf die Gestalt der Basis nur ganz geringen, indirekten Einfluß haben können; wol aber wird sich diese Gestalt direkt modificiren müssen, je nachdem der Schaft aus aufrecht gestellten oder aus über einander gebauten Steinen besteht, je nachdem er die Form einer einheitlichen Säule, einer Zusammenstellung von Säulen oder eines gemauerten Pfeilers hat, sowie auch je nachdem die Unterlage nach allen Seiten hin sich im Verhältniß zur Schaftbreite sehr bedeutend ausdehnt oder je nachdem diese Ausdehnung nur nach gewissen Richtungen hin stattfindet, und zwar hier wieder nach der Begrenzung dieser Ausdehnung. So wird die Basis einer auf einem Postament stehenden Säule anders ausfallen müssen als die einer auf einem fortlaufenden Erploßstehenden Säule, anders wieder die Basis einer auf einem Kragstein stehenden Säule u. m. Alles dies muß dem streng logischen Gedankengang und dem Geschmack des Künstlers anheimgegeben werden. Alles das hat sich an den früheren Baustilen ebenso gleichmäßig entwickelt wie die übrigen Stilformen. Die einzelnen Formen der Basis sind daher in den die einzelnen Stile behandelnden Artikeln nachzusehen.

II. (Chem.) frz. base, f., engl. base. So heißen diejenigen chemischen Verbindungen, welche die Fähigkeit haben, sich mit Säuren zu sogenannten Salzen zu vereinigen. Man unterscheidet säurebildende und salzbildende, ferner anorganische und organische Basen. Zu den anorganischen Basen gehören z. B. die Metallorbe, nach ihren Eigenschaften u. m. denen der Metalle gewöhnlich in vier Gruppen getheilt: in Alkalien und alkalischen Erden (im Wasser löslich), in eigentlichen Erden (Thonerde) und die Erzmatalloxyde (f. d. Art.); vgl. auch d. Art. Alkalien. Die Metalloxyde sind chemische Verbindungen von Metall mit Sauerstoff in verschiedenen Verhältnissen. Die in Wasser löslichen Basen zeigen besonders starke Einwirkung auf einzelne Pflanzenfarben, sie färben z. B. die blauen Tinkturen von Veilchen, Dahlien u. m. in Rottönen grün, die gelbe Curcumetinktur braun, die durch Säuren roth gewordene Lackmustrinktur wieder blau u. f. m. Die löslichen Basen sind ätzend oder launisch.

Die organischen Basen im engeren Sinne bilden eine Klasse von zusammengesetzten stoffhaltigen Körpern, welche die Eigenschaften der basischen Metalloxyde besitzen, sich also mit Säuren zu Salzen verbinden können. Eine sehr große Anzahl von organischen Basen findet sich fertig gebildet in den Pflanzen vor, sie heißen vegetabilische oder Pflanzenbasen. So kommt z. B. in der Chinurinde, im Opium u. m. eine Anzahl Basen vor, welchen man die Wirksamkeit als Arzneimittel verdankt. Vergl. d. Art. Alkaloide.

III. (Verab.) S. v. m. Dichtigkeit des Erzes und infolge dessen Schwere desselben.

IV. S. v. m. Widerstandslinie eines Gewölbes, Sohle eines Stollens u. m.

V. (Math.) 1. Bei Potenzen der Faktor, der mit sich selbst multipliziert wird, z. B. bei 4<sup>2</sup> ist 4 die Basis der Potenz.

2. Bei Logarithmensystemen die Grundzahl, zu welcher die einzelnen Logarithmen als Potenzenkomponenten gebraucht werden sollen; ist z. B. Log. 100 — 2, so ist 10 die Basis dieses Logarithmensystems, weil 10<sup>2</sup> = 100 ist. Für das gewöhnliche Logarithmensystem ist 10 die Basis, für die natürlichen oder Neper'schen ist es die Zahl 2,71828... — Man findet die Basis eines Logarithmensystems in der Reihe der Zahlen als demjenigen Werth, dessen Logarithmus gleich Eins ist.

3. In der Geometrie bei Dreiecken oder Parallelogrammen eine beliebige Seite, auf welche man eine Höhe oder Senkrechte gefällt hat. Base ist gleichbedeutend mit Grundlinie, z. B. in dem Satz (f. Dreieck): der Gehalt eines Dreiecks ist die Hälfte des Produkts aus Base und Höhe.

4. In der Feldmessung, besonders bei Triangulationen, die Grundlinie, welche man genau der Länge nach gemessen hat, und von der aus mit Hilfe von reinen Winkelmessungen die anderen Seiten aller Dreiecke berechnet werden. Die Basis muß sehr genau gemessen werden; es werden dazu Stäbe von bestimmter Länge neben einander gelegt und genau Rücksicht auf die Temperatur genommen, da sich das Material der Stäbe in der Hitze ausdehnt und in der Kälte zusammenzieht. Mehr f. u. d. Art. Triangulation. Bei größeren Messungen, wie z. B. von Ländern oder zur Stadtbestimmung, wird zum Schluß der Arbeit eine zweite gerade Linie direkt gemessen, welche Verifikationsbasis genannt wird und den Grad der Zuverlässigkeit bestimmt, den die ganze Vermessung hat.

**Base**, f., frz., engl. base, 1. f. v. m. Base I; b. continuée, f. v. m. Basament, Sode; b. mutilée, eine nur nach den Seiten, nicht nach vorn profilierte Pilasterbase, wie sie im romanischen Stil vorkommen und neuerdings im Style néogrec nachgeahmt werden. — 2. (Geom.) b. d'une figure, Grundlinie, vgl. Base V, 3; b. d'un solide, die Grundfläche; b. d'un logarithme, Grundzahl, f. Base V, 2. — 3. (Chem.) f. v. m. Base 2; b. acidifiable, die säurefähige B.; b. salifiable, der Salzbildner. — 4. (Baum.) b. d'un talus, engl. base of a slope, die Böschungsanlage, Anlage, der Böschungsfuß. — 5. (Feldm.) b. ligne de b., engl. base, base-line, die Standlinie, Grundlinie; b. de vérification, die Hülfslinien. — 6. (Persp.) b. du tableau, engl. ground-line, die Grundlinie. — 7. b. du fronton, unten wagrechter Sims an einem Giebel. — 8. b. d'une roche, Grundmasse eines Gesteins.

**Base**, s., engl., 1. f. b. Art. Base u. Base, f., frz. — 2. b. of a footstall, der Fuß eines Postaments. — H. extended round the building, f. Basament und Sode.

**Base-court**, s., engl., basse-cour, f., frz., 1. der äußere Burghof, Stallhof, Wirtschaftshof. — 2. base-court of a farm, der Oconomiehof, Viehhof.

**Base-edge-ornament**, s., engl., das Eckblatt, f. d.

**Base-line**, s., engl., 1. (Feldm.) f. Base, f., frz., 5. — 2. (Kriegsb.) die Feuerlinie, interior b. of a parapet, die innere Brustwehrlinie.

**Basement**, s., engl., 1. frz. soubassement, m., die Grundmauer, der Grundbau, das Fundament. — 2. frz. embase, m., embase, f., die Sode, das Basament; f. b. betr. Art.

**Basement-story**, s., lower-story, s., frz. étage m. en soubassement, das tiefliegende Erdgesch., Gesch. unter dem eigentlichen Erdgesch., mag es nun ganz od. nur zum Theil unter dem Straßenniveau liegen.

**Base-moulding**, s., engl., frz. moulure d'embase, die Eckgliederung, der Eckenfims.

**Base-table**, s., engl., die Eckplatte.

**Base-tin**, s., engl., das Galzinn.

**Basil**, s., engl., frz. basilie, m., biseau, m., der Ballen einer einseitig (einballig) gekliffenen schneidenden Klinge, die schiefe Bahn; f. Ballen 6 u. Ballenfisen.

**Basilion**, n. (βασιλειον), das königliche Gebäude, die Königsburg.

**Basilika**, f., frz. basilique, engl. basilica, lat. basilica, f., 1. heidnische Basilika; den Namen betreffend werden bei griechischen Schriftstellern mit den Benennungen ἡ βασιλική (ἡ δόξα), ἡ βασιλική οἰκονομία, die königlichen Wohnhäuser und Bauten belegt, βασιλικὸς σπασ, βασιλική etc., nennt Josephos die dreischiffige

Halle auf der Südseite des Tempels von Jerusa, welche Herodes gebaut hatte. Die zu ähnlichen Zwecken dienende Königschalle in Athen wird von griechischen Schriftstellern βασιλικὸς σπασ, τοὺ βασιλικῶν σπασ, βασιλική genannt. Die römischen Schriftsteller kennen den Namen bereits im 2. Jahrh. v. Chr. in landläufigen Ausdrück. Vitruv, der sonst kein Etymologien giebt, unterläßt es bei dem Namen basilica. Bei den Römern nun gab es folgende der B.:

a) Handelsbasilika, basilica forensis. Im Jahr 179 v. Chr. wurde die erste unter dem Namen nach dem Marktbasilika in Rom erbaut u. durch 5 Jahrhunderte hindurch je nach Bedarf neu gegründet, die abgetheilt, umgebaut u. über ihre Bestimmung hinaus erweitert, daß sie zu Verammlungen der Kaufleute eine Art Börse) diente, sowie zu Gerichtssitzungen und da auch zum Empfang fremder Gesandten, aber hier u. da für einen oder den anderen Zweck eine besondere Basilika bestimmt war, oder ob dieselbe daselbst Gebäude für alle diese Zwecke, oder ob ferner nur Geschäfte darin abgehalten wurden, oder ob sie geradezu Verkaufsstätten, überaus große Plätze waren, ob Gerichtsverhandlungen aller Art, oblos in Handelsfachen darin gepflogen wurden, sind die Forscher noch keineswegs einig. In neuerer Zeit hat man wiederum einige der Basiliken in den Provinzen durch Ausgrabungen, Ausbehalten von Urkunden und andre Nachforschungen genauer gelernt und dabei gesehen, daß sie keineswegs, wie von Vitruv 5. Buch, 1. Kap. angegeben wird, gebaut waren; vielmehr weichen sie fast sämtlich oder weniger davon ab; als allgemein dürfte sich dennoch etwa Folgendes aufstellen: Die Basilika an dem meist von Säulengängen umgebenen Hof bildet in der Hauptsache einen länglichen, gegen Regen Schuß gewährenden Raum, a) je nach Umständen mit einer Gallerie, b) b. versehen, oder den beiden Langseiten, auch wol an einer Seite, selten an beiden, sich hinzieht; an einer ist eine Erhöhung, c. durch Schranken abgegrenzt, das Tribunal für die Richter, darunter der beiden Seiten hier und da noch ein paar (chalcidica), d. d. oft auch noch Kolade für die Richter, od. dgl. e. e. Andere verstehen unter chalcidica die Vorhalle f. In der Regel, aber nicht immer, ist das Tribunal die Form einer runden oder viereckigen (coencha, ὀψίς) gegeben; da die Basilika fast immer groß ist, daß sie wieder eine Einmündung nach außen freitragen würde, so wird sie in Schiffe a) b) c) (man hat drei- u. fünfshiffige). Die Trennung der Schiffe geschieht durch gemauerte oder hölzerne, mit Holzbeden versehenen durch Säulen getragen, zugleich die Gallerie tragen; das Mittelschiff ist gewöhnlich breiter als die Seitenschiffe, in den Zeiten der Römer nur wenig, später aber um so viel, daß die Dächer der Seitenschiffe noch Platz ist für das Mittelschiff. Aber selbst in den wenigsten Fällen die Decke des Mittelschiffs mit der der Gallerien zum Niveau liegt, das Mittelschiff die Decke erhält nur durch die Fenster der Gallerien erhält, es doch natürlich dem Blick höher als die Seitenschiffe, deren Höhe ja durch die in diesen Seitenschiffen gelegte Gallerieballenlage getheilt wird. In Hauptregeln immer noch unzählige Variationen lassen, liegt auf der Hand. Das Seitenschiff ist manchmal an der Giebelseite, dem Tribunal an bei dem Eingang f. herum. Die Gallerien sind hier und da vor dem Tribunal querüber, andere scheinen sie rechts und links an den Ecken des Mittelschiffs, oder auch schon vor dem Erreichen des Tribunals einhaltenden Wand abgebrochen, und so vor dem Tribunal einen breiteren freien Raum Art Querschiff (transseptum). Auch Basilika



Tabernakel an verschiedenen Seiten, oder mit einem an einer Seite, auch ohne Galerien, kommen. Am meisten Mannichfaltigkeit war wol in der Art der Dekoration, in der Eindeckung u. in der Art u. Weise, wie die Säulen resp. Pfeiler ihre Übermauerung trugen; doch darüber s. d. Art. römischer Stil.

a) Spazierbasilika, basilica ambulatoria; so hat Schermann gewisse von römischen Schriftstellern so genannte Portiken, die sich rechts u. links von dem breiten Mittelraum hinzogen und zum Promenaden dienten. Ob der Mittelraum bedeckt war, lassen wir Stellen unentschieden. Manche davon waren ohne Apsis versehen und hießen dann auch porticus apudata. (Eine neuerdings aufgestellte Gattung: Basiliken, gründet sich nur auf falsche Übersetzung einer Stelle in Palladius Rutilius de re rust. I., 48.)

b) Privatbasilika, basilica domestica. Vitruv hat bei Beschreibung der Wohnhäuser für Vornehme an den verschiedenen Arten von Sälen einen, den er Basilika nennt. Dabei sagt er, daß auf den Säulen Arkaden liegen und von diesen nach den Wänden Arkaden zu legen sind, die Fußboden tragen, so daß ein Hof unter freiem Himmel entsteht. Auf den Säulen steht eine zweite, niedrigere Säulenreihe, welche die Dede des Mittelraums trägt und deren Intercolumnien zugleich Fenster für denselben fungiren. Die Säle werden weiterhin von Vitruv auch von andern römischen Schriftstellern Basilika genannt. Manche der hatten bis hundert Säulen, wofür mit einer Apsis, wie dies durch Ausgrabungen römischer Städte, theils in Ruinen nachweisbar ist, s. Fig. 411. a ist der hohe Raum, b b sind die die Galerien oder Seitenschiffe, c die Apsis, d ein porticus apudatus. Meist liegen diese Säle am Atrium oder Peristyl.

c) Öffentliche Basilika. Sie wird von römischen Schriftstellern als basilica ecclesiae, basilica dominica, patrimonii b. etc., bezeichnet mit einem Zusatz angeführt, woraus hervorgeht, daß um die Zeit Christi das Wort allein nicht hinreichte, um die Bedeutung zugleich mit anzudeuten, daß also eine allmählig zu einer technischen geworden war. Man mehrschiffigen Raum mit Apsis u. c. wobei man es aber hinzufügen mußte, wenn es drei Schiffe hatte (basilica per quinque). Im 5. Jahrhundert waren die ersten Zusätze notwendig, man verstand nun schon unter Basilika eine zum Pfarrdienst bestimmte Kirche. Nun kam man wieder an die ursprüngliche Bedeutung des „Königshalle“ zu denken und dieselbe auf den König der Welt, sowie auf Christus als König der Götter u. zu beziehen.

d) Art. „Altchristl. Bauweise“ bereits erwähnt, die Christen ihren Gottesdienst Anfangs in Häusern ab. Die dabei benutzten Basiliken der Wohnhäuser waren nicht bloß in ihrer Inneneinrichtung auch in der Lage (am Peristyl) der Häuser vielfach ähnlich. Als die Verfolgungen aufhörten wurden viele solche Privatbasiliken den Gemeindefürsorge des Gottesdienstes förmlich gewidmet, wobei diese noch die zu gleichem Zweck über den Tempel, Handelsbasiliken, Tabernen u. waren, wie sie waren, ganz angemessen für den nun erst sich entwickelnden Kultus. Dazu kam, daß die Erinnerung den Tempel zu Jerusalem als liebe, fast zum Kultus Erinnerung den Christen vorschwebte. Diese hatte ebenfalls basilikenähnliche Form

(s. d. Art. Israelitische Bauten). Die Ausschließung der Ungläubigen vom Heil, die Aufhebung dieser Ausschließung durch die Taufe und so manches Andere mußte die Architekten, welche neue Kirchengebäude entwerfen sollten, auf dieses Ideal hinweisen, welches jedoch um des Charakters der Religion und des Gottesdienstes willen mannichfach modifiziert werden mußte; das neue Gotteshaus mußte weniger burgähnlich, heiterer, freier, ätherischer werden; es sollte ferner nicht mehr alleinige Wohnung Gottes sein, sondern Raum bieten für seine Kinder, wie ein Familiensaal; es sollte nicht nach außen einen König repräsentiren, sondern die in ihm Versammelten der Herrlichkeit theilhaftig machen. Dabei blieb Gott, gerade wie im Tempel von Jerusalem, unsichtbar, aber Christus als Verkörperung Gottes trat in künstlerischer Beziehung in ähnliche Stellung wie die Heroen und Götterstatuen Griechenlands. Ebenso entsprachen die Märtyrer den Heroen des Heidenthums. Die symbolische Reinigung beim Nahan an das Heiligtum verlangte die Aufstellung eines Brunnens (s. Fig. 412 u. 413) im Hof, eine Anordnung, welche Vorbilder fand ebenso am ehernen Meer des Tempels zu Jerusalem, als am Buteal im Atrium des römischen Wohnhauses. Das Gedächtnismahl leitete den Blick

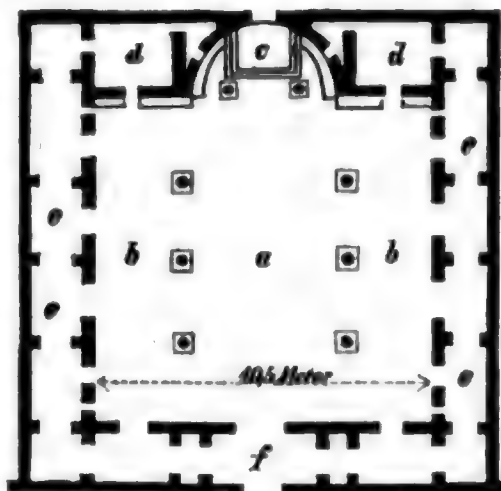


Fig. 410.  
Marktbasilika von Ostia.

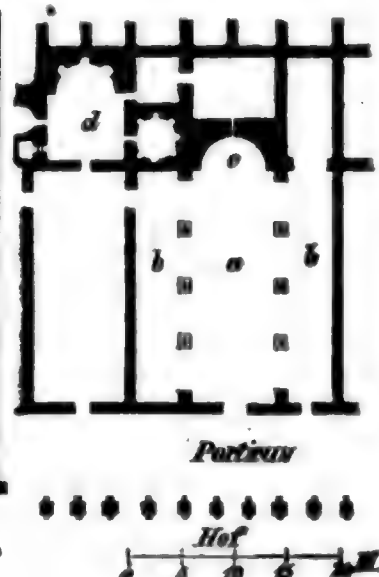


Fig. 411.  
Palastbasilika in Spalato.

auf das große Triclinium der Römer und damit wiederum auf die Privatbasilika. Das Gebet nach bestimmter Richtung hin erinnert ebenfalls an Jerusalems Tempel; die Speisung der Armen verlangte eine Vorhalle (s. Fig. 412 u. 413) zwischen dem Hof und dem eigentlichen Innenraum und erinnert an die Tische in der Vorhalle des jüdischen, im Pronaos des heidnischen Tempels. Das Gedächtnismahl selbst mußte aber an demselben Orte gefeiert werden, wo man das Gedächtniß Derer, die sich für das Christenthum geopfert hatten, feierte. In soweit die Versammlung zugleich behufs Anhörung einer Rede, einer Predigt geschah und in soweit die Gemeindevorsteher zugleich Regenten und Richter der Gemeinde waren, treten die Stoen, Curien und Basiliken mit ihren Rednerbühnen und Tribunalen als Vorbild ein, wobei den Judenchristen besonders die Curie Salomon's in der Basilika des Herodes vorschweben mochte. Da nun die ebenfalls vielfach für größere Versammlungen durch Anbringung von Emporen in Seitenschiffen eingerichteten hypäthralen Weihetempel mit Pronaos und Temenos, die Marktbasilika mit Chalcidita und Forum, die Hausbasilika mit Tablinum und Atrium in fast paralleler Weise eine gegliederte Gruppe bildete, wie der Tempel zu Jerusalem mit Vorhalle und Vorhof, so vereinfachte sich die der Architektur gestellte, so komplizirte Aufgabe wesentlich. Da, wo in der Marktbasilika und vielfach

auch in der Privatbasilika, in der porticus apsidata, in der Curie und in dem ebenfalls oft mit einer Apsis versehenen römischen Tempel die Götterstatue stand, wurde nun das Märtyrerggrab, der Altar, f. Fig. 412, aufgestellt, am Westende nämlich des ganzen Baues, in einer Adicula, von einer Apsis überwölbt und durch Vorhänge als Adyton verhüllt. Für die vom Bischof oder Vorsteher zu haltende Predigt wurde der Raum in dieser Apsis gleich dem Tribunal der Curie u. Basilika erhöht. Beim Vorlesen der Evangelien und Episteln, beim Vorsingen u. aber war der fungierende nicht im Amt als Vorsteher und Richter, sondern als Gemeindeglied. Die Vorrichtungen hierzu, Chor und Ambone, i, j, gehörten also in den Gemeinderaum, wie die Rostra auf dem Forum standen. Die Katechumenen und die Büßenden durften zwar in das Haus (bei k), aber nicht in den Gemeinderaum eintreten. Als Vorbild dafür hatte man die Vorhalle und das

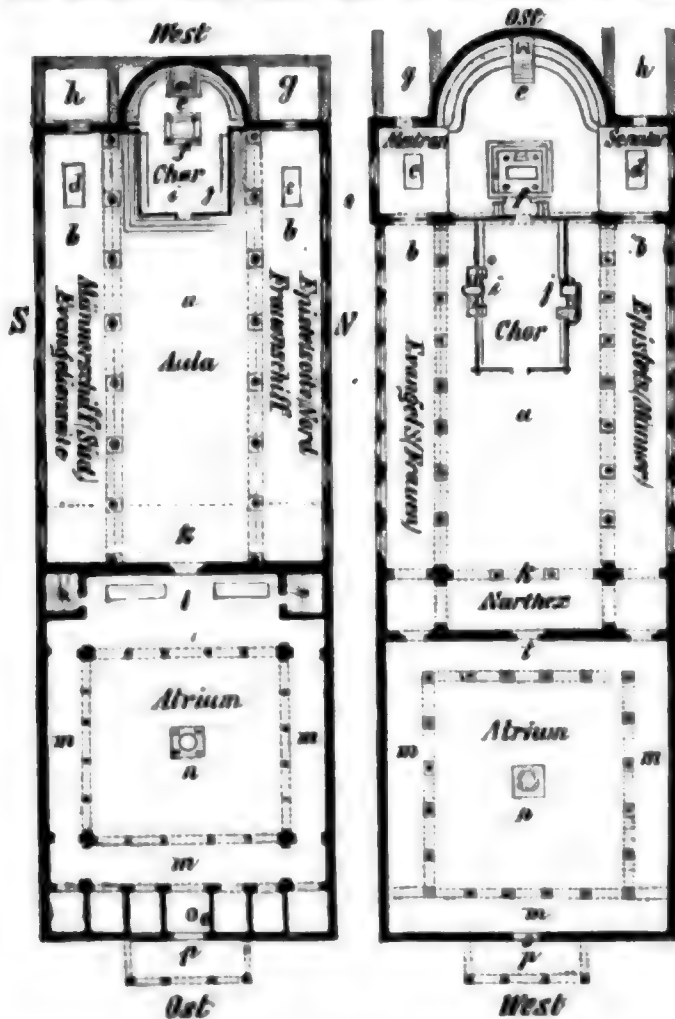


Fig. 412. Basilikenschema. Fig. 413.  
Nach West orientiert. Nach Ost orientiert.

Gitter am Hause umher beim jüdischen Tempel, den vorgezogenen Strid an der Königshalle zu Athen. — Ungetaufte, angehende Lehrlinge u. Gebannte mußten im Atrium bleiben, wie bei den Juden ein Hof der Heiden, bei den Griechen der Temenos für die Ungeheilten da war. So fanden sich Vorbilder nicht für das Ganze, sondern immer nur für einzelne Theile in den Tempeln des Heidenthums, in den Handelsbasiliken u. in den Räumen des Wohnhauses. — Als Ganzes aber war ein Raum, der alle Bedürfnisse des neuen Baues erfüllt hätte, nicht zu finden, obgleich zahlreiche Beispiele beweisen, daß die Christen es nicht verschmähten, Tempel, Privathäuser u. öffentliche Gebäude zu Kultuszwecken zu benutzen. Aber weder solche Gebäude waren zu erhalten, noch auch neue zu schaffen, so lange die Verfolgungen währten. Als nun diese aufhörten, trat die Basilika, wenn auch noch nicht vollständig entwickelt, doch in den Hauptzügen als neue Gebäudeform fertig auf, etwa wie in Fig. 412, als mehrschiffiges Gebäude,

mit eingebauter Apsis, vielleicht im Anfang sogar mit einem, nicht von einer Apsis umschlossenen Tribunal für die Vorsteher, mit einfachem Hof und Brunnenn, häufig auch ohne Vorhalle. Zur Zeit der wirtlichen Anerkennung des neuen Glaubens war auch der Tempel schon so weit entwickelt, daß Atrium und Apsis fehlten. Das Sanctuarium bestand damals noch in einer freistehenden Adicula über dem Märtyrerg- oder symbolischen Christusgrab f, welches, als Thron, in sich das eigentliche Grab, die confessio, enthielt. In der Vorhalle h stand die mensa indigentium, Agapentisch zu den Armenispeisungen, neben dem Altar (wie in Fig. 413) oder im Seitenschiff (wie in Fig. 414) auf der Frauenseite das παρακαλῶν, der Tröstler, mit den frommen Gaben, mit den Roblen, dem Räucherbeden, Leuchtern, geweihten Kleidern, Kelchen, Kelchen u. — Auf der Männerseite der Tröstler, der Kredenzstisch d, der secretarium, mensa propositionis, mit den Weibbroten, dem Propositionswein, dem geweihten Wasser für die Kommunion Ausgeschlossenen u. In den lateinischen Kirchen wurden diese Tische später durch einen Altar ersetzt. Hierher gehörte auch das Waschbeden für die Priester, ein Beden, Überbleibsel vom Abendmahl u. Bald gliederte die Vorhalle nochmals in Paradies l und Narthex. Der Raum der Vorsteher, das Presbyterium e, wurde durch die Cancellen vom Laienschiff, gremium laicorum, getrennt. Zugleich streckte sich die Vorhalle über die ganze Vorderseite hin u. erhält 3 Thüren statt einer; diese innere Vorhalle, der Narthex, kommt bis ins Mittelalter als wirklich bauliche Abtheilung vor. Bis um die Zeit v. 420 waren die Basiliken nach Fig. 412 mit dem Altar ende nach Westen gelehrt (nach Westen orientiert), von da an war die östliche Richtung des Altar endes vorherrschend; dabei blieb aber die Nordseite die Frauenseite, während Evangelien- und Epistelseite sich mit dem Altar herumdrehte; s. Fig. 413. Von etwa 400 an begannen Schwankungen in Zahl und Gestalt der Apsiden, deren Wände nunmehr häufig durch Hineinschieben in das Schiff od. durch Hinausrücken der Konche noch Osten verlängert werden, um mehr Platz für die Priester zu erlangen und zugleich ein Adyton zu schaffen; hier und da werden die Apsiden innerlich durch Einsetzen von Säulen, Ansetzen von Zweignischen u. gegliedert. Erst von 400 an wurde eine feste bestehende Gemeinde zu verwalten, erst dann solche aber nicht, die besonders und hauptsächlich Monumentalkirchen für einen Märtyrer gebaut waren. — Wo ein Presbyterium vorhanden war, wurde der Altar etwas aus der Konche vorgeschoben in eine Adicula, aber noch auf der Tribunalserhöhung. Cancellen schnitten von Constantin an nur das Atrium ab, s. Fig. 412, später auch die Seitenschiffe, s. Fig. 413 u. 414. Noch später erscheint das Unterchoir, eine besondere isolirte Umbeugung im Mittelschiff wie in Fig. 414. Etwa von 500 an wurde die Predigt vom Bischofsstuhl e. Fig. 412 u. 413 aus der Apsis in das Presbyterium verlegt, die Anordnung der Ambone, der Kanzeln u. des Presbyteriums schneller a.



Fig. 414. Detail eines Basilikenbaues.

Sines selbst. Vor 320 ist kein Querschiff authentisch zuweisen. Erst von 430 an traten sie etwas häufiger auf, Kreuzungstypen, Etreben an den Enden Quertürme sind orientalischem Einfluß zuzuschreiben. Die Stützung der Schiffschiedemauern ist bis 450 meist durch Architrave, wie in Fig. 416, von da an Bogen bemerksbar. Heiler wendete man bloß 2, wo keine Säulen zu haben waren. Emporfortkommen bei occidentalen Basiliken seltener als bei östlichen vor, wo sie fast nie fehlen. Die Erhöhung Mittelschiffs ist eine wesentliche, wenn auch im 5. nicht sehr stark hervortretende Eigenschaft der Basilika. Die Beleuchtung durch diese Erhöhung ist wesentlich, sie geschieht aber meist, wenigstens theilweise, durch das Mittelschiff. Die Bedeckung geschah, d. h. durch wagerechte Balken mit Innenverkleidung, wie in Fig. 416, oder mit sichtbarem Dachstuhl. Nicht jede Basilika war von einem Atrium begleitet.

h. 413 stellt das Schema der Basiliken bis etwa 450 nach Chr., Fig. 413 aber nach dieser Zeit dar. — Erklärung siehe folgendes:

Orientierung. Dieselbe erhellt deutlich aus der Abbildung.

Vor dem Atrium befand sich nicht immer, aber oft, ein Portal o eine kleine Thürvorhalle, das Prothodion Tropiläon, antiproticus, mit einem auf 4 Säulen ruhenden Dach, p in unseren Figuren. Das Atrium ist von einem Porticus m umgeben, in seiner Mitte steht der Reinigungsbrunnen, antharus, labrum, lymphaeum, oft durch einen zuleitenden Bau zum Haus der Laube, domus coenae, geweiht, das Atrium diente auch häufig als Marktplatz.

Aus dem Atrium (atrium, area), dem Aufstiegs-herjungen Klasse der Büßenden, die hiemantes, nantes, lugentes hießen, u. der leprosi tritt man in die äußere Vorhalle (le l, pronaos, vesti-

bium). Durch eine der drei Thüren, also durch die Priesterthür, portuosa, durch die heil. Frauenthür oder östliche Männerthür (man zunächst in diese Vorhalle (lex, ferula), für die Armen, Eerquand die Büßenden (de-ausculantes, u. fideles u. con-tes hießen. Dieser Hof nach dem Aufstiege öffentlichen Kirche wiederum weg führte dann mit zu (naos, tem- dem Langhaus, a, Gemeindehaus, u. unseren Figuren. im Mittelschiff, i, gremium, ist, führt, über die Seiten emporgelöhrt. Seiten-schiffsmauer als in dieser Höheobermuer hat je eine Reihe Fenestren.

Seiten-schiffe, latera b b, hören Anfangs an, später ein Stück vor dem Tribune, und so entsteht an dieser Stelle eine Art Vorhof, welches aber Anfangs nicht oder doch

nur wenig länger ist als die Breite der drei Langschiffe zusammen, also nicht oder doch unbedeutend an den Seiten vorsieht, dabei jedoch schon äußerlich sich als besonderer Bautheil kundgibt und sich durch das höhere

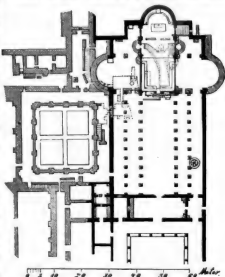


Fig. 415. Basilika der Maria (Geburtskirche) zu Bethlehem.

Aufsteigen seiner Mauern vor den Seitenschiffen aus-zeichnet.

h. Die Tribune, apsis, enthält an ihrer gekrümm-

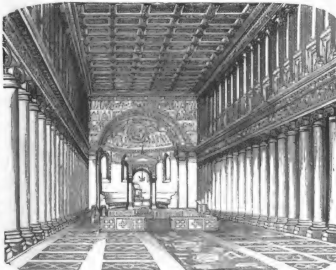


Fig. 416. Basilika Sta. Maria maggiore in Rom.

ten Rückwand das Presbyterium, in dessen Mitte erhöht der Bischofsstuhl, cathedra, angebracht ist; rechts u. links schließen sich an denselben die subsellia der Priester an.

i. Das Querschiff oder Sanctuarium, Fig. 413, schließt der Triumphbogen, arcus triumphalis, vom



Langschiff ab, erinnernd an den Übergang vom irdischen zum himmlischen Leben durch die Ueberwindung des Todes nach dem Beispiel Christi. Die beiden Theile des Querschiffs zu den Seiten des Sanctuarium, das senatorium und das matroneum, sind von dem entsprechenden Seitenschiff durch je eine Brüstung (septum) getrennt. Neben der Apsis wurde häufig an das matroneum das secretarium g und an das senatorium die prothesis h angebaut. Einer dieser Räume dient zugleich als asposticum.

k. In das Mittelschiff hinein war der chorus gebaut, umgeben von Cancellen und versehen mit den Ambonen, der Osterkerze x.; s. b. betr. Art. Dieser Niederchor oder Aloimetenraum zerfällt später in drei Abtheilungen (s. b. Art. Aloimeten), und zwar in der Regel der Breite nach, so daß der eine Chor zunächst am Sanctuarium sitzt.

l. In das um 2—3 Stufen erhöhte und bei gewissen Theilen des Gottesdienstes durch die *παροπισματα*, aulaea, gestickte Vorhänge, abgeschlossene Sanctuarium, Sacrarium, *βήμα*, *ἀδύτον*, kann man direkt aus dem Chorus, nicht aber aus der aula, gelangen, und zwar durch die von den Alolythen bewachte porta sancta, unmittelbar an den Stufen des Altars, der hier um noch einige Stufen gegen das Sanctuarium erhöht steht, beschattet von einem durch 4 Säulen getragenen Tabernakel, von dessen Dede das Ciborium herabhängt, und dessen Seiten durch Tetrapela verschließbar sind. Der Priester tritt vom Presbyterium an den Altar, ist also durch denselben von der Gemeinde getrennt, die er ansieht, indem er sein Antlitz durch die Hauptthür der aufgehenden Sonne zuwendet. So braucht er beim Gebet seine Stellung nicht zu verändern, während die in dasselbe einstimmende Gemeinde sich umbrechen muß. (Als die Orientirung verändert ward, wurde der Platz für den Priester mit dem Altar herumgedreht und kam also zwischen Gemeinde und Altar zu stehen.)

m. Aus dem Chorus gelangt man auch zu dem unter dem Sanctuarium, gewöhnlich unmittelbar unter dem Altar befindlichen Heiligengrab, der confessio, welche sich später häufig zur Krypta ausweitete.

(Fig. 414 zeigt den Plan der im 4. Jahrhundert im Hause des Clemens eingerichteten, 872—882 umgebauten und im 12. Jahrhundert nach einem Brand restaurirten Kirche S. Clemente in Rom, 415 den Plan der um 320 erbauten, um 540 umgebauten Geburtskirche in Bethlehem und Fig. 416 die innere Ansicht der 368 erbauten, um 430 umgebauten, später öfter neu decorirten Kirche S. Maria maggiore in Rom.)

Im 5. Jahrhundert begann man das Mittelschiff mehr u. mehr zu erhöhen, u. zwar im Orient sehr schüchtern, nur so viel als unbedingt nöthig war, um einen Lichtgaden zur Erleuchtung des Mittelschiffs zu erhalten. Im Abendland hatte man die Emporen aufgegeben und so ergab sich von selbst ein ziemlich hoher Lichtgaden über den Seitenschiffsdächern, die nun hinabgelegt wurden, dahin, wo früher die Fußböden der Emporen gelegen hatten, wo auch in den Privatbasiliken die flachen Dächer der Galerien lagen.

3. Mittelalterliche Basilika. Während in der Zeit Konstantin's dem Namen Basilika in der Regel irgend ein Beiwort zugefügt wird, wenn er auf ein kirchliches Gebäude bezogen werden soll, während ferner vor und in der Zeit Constantin's die Kirche auch noch andere Namen führte, so zwar, daß es scheint, als ob damals nur geweihte und zum Psarrodienst bestimmte Kirchen von einer bestimmten Form den Namen Basilika führten, wurde der Name B. im Mittelalter von Manchen auf alle Kirchen, von Andern, namentlich in Frankreich, auf Klosterkirchen, auf rablCapellen x. angewendet; die mittelalterlichen eigentlichen Basiliken entfernten sich in ihrer Bauform mannichfach von den altchristlichen Vorbildern u. sind daher nicht hier, sondern in b. Art. romanisch, gothisch x. nachzusehen.

4) Name Basilika in der Gegenwart. In Italien heißt jetzt basilica s. v. w. bischöfliche Kirche, kathedrale. Offiziell wird dies Wort nie auf solche Kirchen angewendet, die nicht mindestens das Recht zur Übung der Laufe haben. In Frankreich heißen die Hauptkirchen der Ephorien basilique. In Spanien heißt nur die erzbischöfliche Kirche basilica oder kathedrale. In Rußland heißt die Pfarrkirche *basilika*. In Deutschland versteht man unter Basilika eine Art der altchristlichen B. erbaute Kirche ohne Rücksicht auf Rang- und Spezialbestimmung.

**Basilikalform, Basilikalanlage**, f., basilikalanlage ob. Form eines Gebäudes, bei welchem ein höherer Mittelraum von daran liegenden niederen Räumen nur durch Pfeilerreihen od. Säulenreihen getrennt ist und dabei hohes Seitenlicht über den Dächern dieser Seitenräume empfängt.

**Basin**, s., **Bason**, s., engl., Bassin, Beder betr. Art., 1. basin of a balance, scale, die Waage — 2. (Brunnerb.) discharging b., der Brunnensumpf. — 3. (Wassb.) b. of a port, der Binnenseite der Kummee; b. of a river, das Flußgebiet.

**Basis**, f., s. Base.

**basisches Salz**, n. (Chem.), ist ein Salz (s. b. betr. Art.), welchem die Menge der Base das Doppelte od. Vielfache der Basenmengen in den Neutralsalzen beträgt.

**Basistan**, **Besistan**, m., türkischer Bazar, s. b. betr. Art.

**Basket**, s., engl., der Korb, 1. b. of a basket, Schanzkorb. — 2. b. of a capital, die Glode, der Krater eines Kapitäl.

**Basket-anchor**, s., engl. (Brüdenb.), der Korb.

**Basket-handle-arch**, s., engl., der Korbhakenbogen, Rathebogen.

**Basket-handle-vault**, s., engl., das Korbhakenkuppel, nach der Korblinie, nach gesuchtem Zirkel.

**Basket-work**, **wicker-work**, s. b. betr. Art. (Kriegsb.), das Flechtwerk, Geflecht, Hürdenwerk.

**Bas-mât**, m., frz. (Schiffsb.), der Untertheil des Mastes; s. b. Art. Mast.

**Basque**, **lanusuro**, f., Gratblei, Bleilapp, Grat od. Gratanzahl, auf der Helmspitze x. eines Schutzes.

**Basquill**, n., frz. *crémone*, f., engl. *basquill*, nach Einigen aus dem franz. Wort *bascule*, nach Andern aus *passee-quille* entstanden, Schloß, Verschluss, Zugstange, Ziehstange, Riegel mit (Schloß.) ein jetzt häufig angewendeter Verschluss, welcher besser als jeder andere den Rahmen vor dem Werfen schützt.

In der Hauptsache ist der Basquill-Verschluss *serrure f. à bascule*, engl. *basquill-lock*, ein Verschluss, bei welchem die beiden Riegel, der obere und der untere, gleichzeitig mittels eines Hebels gehoben werden. Man hat zwei Hauptarten.

1. Basquill mit zwei getrennten Riegeln, welche die Hebelvorrichtung in entgegen gesetzter Richtung bewegt werden, daß, wenn z. B. der obere Riegel geöffnet werden soll, der untere Riegel hinauf, der obere herabgezogen wird. Die Konstruktion ist verschieden sein.

1. Basquill mit Schwanenhälsen (Fig. 417—419 in 1/2, der natürlichen Größe gegeben zeigt Fig. 418 eine Vorderansicht und Fig. 419 eine Seitenansicht des Verschlusses in geöffnetem Zustand. In Fig. 417 sind die Stellungen der beiden Riegel (Schwanenhälsen), bei A in geöffnetem Zustand in geschlossenem Zustand dargestellt. Die Hebelvorrichtung wird auf die Mitte des vorderen Theils des zuerst aufgehenden Fensterflügels C gegründet. Der Schenkel D des zweiten Flügels ist mit einem Riegel i versehen, in welchen das Ruder a als Schlüssel sich einlegt, wenn das Fenster verschlossen werden soll.





Riegel aufnehmen. Nach Befestigung des Beschlages wird die Schlagleiste aufgelegt und angeschraubt, wodurch ersterer vollständig verdeckt wird. Für den Mittelverschluss ist der Drehbohrn c mit einer Junge versehen und so in einen Keildrehen verwandelt, der sich beim Verschließen in ein Schließblech einlegt, welches in dem Halz des zweiten Flügelrahmens angeschraubt wird. Fig. 428 giebt eine Seitenansicht des Basquillriegels, und in Fig. 425 ist eine Vorderansicht des unteren Riegelkopfs, nebst seinem Schließblech g, dargestellt. Diese Basquille sehen eleganter aus als die sub 1 und 2 beschriebenen, leiden nicht so durch Staub und Unreinlichkeit und geben in den Endverschlüssen eine größere Sicherheit, weil, wie erwähnt, die Schließbleche Fig. 425 g nicht so weit vorstehen als die sub g und h in Fig. 423 und 424, und deshalb fester sitzen.

II. Basquill mit einer einzigen Triebflange. Solche Beschlüsse haben den Vortheil vor den mit zwei Trieb-

Fig. 431, worauf die Seitenbleche b und c aufgelegt und mittel des hinteren Bleches c an dem Rahmen des zu erst aufgehenden Flügels angeschraubt wird. Die Triebflange d erhält in der Mitte eine Röhre, durch welche sie mittel des an der Triebflange des Triebrades bewegt wird. Zwischen den Seitenklappen b, h des Rahmens, unter welcher der Beschluss in geschlossenem Zustand ist, stellt den Beschluss in geschlossenem Zustand. Öffnen zieht man das Ruder von dem Rahmen herunter; dadurch wird die Triebflange in die Röhre geschoben. Für den mittleren Verschluss ist die Triebflange d durch f angebracht, welche an das Rahmholz des zu zweit aufgehenden Flügels angeschraubt wird, so dass die Triebflange d in die Röhre f einlegt und in dieser Stelle beide Rahmhölzer zusammenhält.

In Fig. 434 und 435 ist der obere Beschluss, welcher an den Verschluss des Fensterflügels angeschlossen wird, dargestellt. D bei Fig. 434 zeigt ein



Fig. 425.

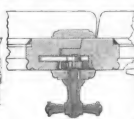


Fig. 426.

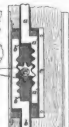


Fig. 427.



Fig. 428.



Fig. 429.



Fig. 430.

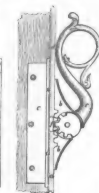


Fig. 431.



Fig. 432.



Fig. 433.



Fig. 434.



Fig. 435.

stangen, daß die durch die volle Höhe des Fensterflügels gehende Triebflange das mittlere Flügelrahmholz gerade erhält und dadurch zum vollständigeren Verschluss beiträgt. Ferner kann hier, indem das Getriebe mit seiner Achse parallel zu der Fensterfläche gebracht wird, das Gehäuse bedeutend schmaler als bei den anderen Basquillverschlüssen und insofern dessen die Schlagleiste und Rahmhölzer schwächer gemacht werden.

Wir geben in Fig. 430–435 einen solchen Beschluss, wie er vom Directions-Ingenieur H. u. A. in München entworfen und in der Zeitschrift des „Vereins zur Ausbildung der Gewerbe“ in München mitgeteilt worden ist. Fig. 433 zeigt die Seitenansicht, Fig. 432 die Vorderansicht des mittleren Beschlusses mit dem Ruder, Fig. 431 die Seitenansicht nach Wegnahme des Seitenblechs, und Fig. 430 die Vorderansicht des Basquillrahmens, nach Wegnahme des Ruders und des Schließblechs. Der Rahmen besteht aus dem Unterblech a,

sich und E einen Grundriß desselben. Am Ende des Blechs k, welche mit einander durch das Blech l, sie gefest und genietet werden, sowie durch die Röhre m (bei E) verbunden sind, geht die obere Triebflange d durch, und ihr oberes Ende schließt sich auf dieselben beim Verschluss. Das untere Ende u. der untere Schließknoten kann wie konstruiert werden. Wegen das Biegen der Röhre und zur Führung derselben dienen zwei Schließbleche an den Enden angebracht, die über oder gewöhnliche, außen sichtbare Führung. Die Zahl dieser Schieber od. Führungsschieber richtet sich nach der Höhe der Fenster. Einfache eingelassene, verdeckte Beschlüsse dieser Art sind, die reicheren, besonders in Eisen, sichtbar sind, von Messing oder Kupfer gemacht werden. Die Triebflange besteht aus besten aus polirtem Eisen. Doch thut es

die ganze Vorrichtung unter die Schlagleiste zu setzen, so daß bloß Griffe und Niegelenden sichtbar sind. Diese lassen sich in gefälligen Formen dem jeweiligen Baustil anpassen.

Der Maßstab für die vorstehenden Abbildungen ist 1/4 der natürlichen Größe. Die genaue Größe richtet sich natürlich nach der Höhe und der des Fensters, der Thüre etc.

**Basquillriegel**, m., *Basquillstange*, f., frz. *targetto*, *targette à passequille*, t. *crémone*, *basquill-bolt*; s. d. Art. *Basquill*.

**Basrelief**, m., *bassotaille*, f., *demi-bosse*, f., engl. *basrelief*, *basrelief*, lat. *simia sculptura*, *bassorilievo*, *Planrelief*, *Flachrelief*, n., so nennt Bildwerke, welche nur wenig vor der Fläche ihresgrundes hervortreten; doch bedient man sich jetzt Wortes oft, obgleich mit Unrecht, für alle plastischen Werke, welche aus ebenen Flächen hervorgehen. Mehr s. unt. d. Art. *Relief*.

**Basrelief en creux**, frz., s. v. w. *Koisanaglyph*. **Bassa**, f., ital., altes lombard. Flüssigkeitsmaß 1 Liter, in Venedig 42,01 Liter; 16 Bassa sind = 1 mte.

**Bassacour**, f., frz., bei vornehmen Landhäusern etc. v. *Bathschafthof*, auch *Hinter- od. Stallhof* bei diesen Gebäuden, bei Burgen der äußere Hof.

**Basse-eau**, f., *basse-mer*, *basse-marée*, f., *Wasserstand* zur Zeit der Ebbe.

**Basse-encointe**, f., frz. (Kriegsb.), *Unterwall*; Art. *Fausse-braye*. [Plz.]

**Basse-étouffe**, f., frz., *Legirung von Blei u. Zinn*.

**Basse-fosse**, f., frz., s. *Burgverließ*.

**Basseliasso**, f., frz., *gewirkte Tapete*, deren Kette oder Leinen, der Einschlag Wolle oder Seide ist, deren Kette horizontal liegt; vergl. *Hautelisse*.

**Basse-nef**, f., frz., *Seitenchiff*, s. d.

**Basse-paléo**, f., *paléo-basse*, f., frz. (Wfbr.), *Grundboch*.

**Bassicot**, m., frz., so nennt man die Kästen, welche dienen, den in tiefen Brüchen gewonnenen Schiefer der Oberfläche zu befördern. Sie werden aus Brettern gezimmert und an den Ecken mit einem Gebinde versehen; zwei eiserne Bänder legen man den Kästen herum und bilden an der oberen Seite Ringe, in welchen der eiserne Bügel hängt, ebenfalls oben einen Ring hat, mittels dessen er an Seilen des Schachtseiles angehängt wird. Ist der Kasten mit seiner Last an der Oberfläche angelangt, so wird ein Karren vorgeschoben, auf welchem die Last weiter befördert wird.

**Bassig od. passig**, auch *blasig*, *adj.*, heißt: mit spiraligen oder in unterbrochenen Spiralen sich herumwickelnden Figuren versehen; namentlich bei Gefäßen im 17ten Jahrhundert sehr Mode. Gewundene Linien könnte man ebenfalls *bassig* nennen. *Bassig* (Drehfeltn) geschieht mit einem elastischen Dreh-

**Basin**, m., frz., im Deutschen n., engl. *basin*, ital. *bacino*, 1. *Beden*, in der Regel mit Wasser gefüllt (s. d.) identisch, namentlich a) *verzierter Wasserbehälter*. Die Wahl der Form selbst sowie der Verzierung hängt natürlich von Stellung, speziellem Zweck und Beziehung ab, in der ein *Basin* zu seinen Umständen resp. zu einem Gebäude steht, wodurch sich die Wahl des Stils bestimmt. Die Konstruktion ist sehr verschieden und richtet sich besonders nach dem Gebote stehenden Material. Kann man es als *Monolith* (s. d.) herstellen, so braucht man nur durch eine Tränkung mit Öl, einen Stein od. dergl. den Stein wasserdicht zu machen; wenn es aus mehreren Platten zusammengesetzt ist, so muß man dieselben nicht stumpf, sondern in Falz zusammenstoßen, muß aber dann sowohl

die Plattenflächen durch Tränkung oder Anstrich, als die Fugen durch Verlittung wasserdicht herstellen. Am meisten Sorgfalt erfordern die gemauerten *Basineinfassungen*, frz. *falère*, m., engl. *falere*; am leichtesten zu erreichen ist die Dichtung bei Metall und Holz. Über alles Dies finden sich verschiedene Vorschriften in den Artikeln *Anstrich*, *Asphalt*, *Cement*, *hydraulischer Kalk*, *Kessel*, *Mörtel*, *Reservoir*, *Wasserbehälter* etc. Die Franzosen unterscheiden bei Gartenwasserkünsten b. *de fontaine*, *Brunnenschale*, b. *de décharge*, *Sammelbeden* für das von den Wasserkünsten als überflüssig ablaufende Wasser, b. *en coquille*, *en vase* etc. nach der Form. b) *Basins* für Öl und ähnliche Flüssigkeiten sind noch bei Weitem schwerer zu dichten als *Wasserbasins*; s. darüber d. Art. *Ölbehälter*. c) *Basins* für Laugen, selbst für siedende Laugen, kann man dadurch dichten, b. h. für die Lauge unangreifbar herstellen, daß man sie mit Platten von *Schwerspath* (vergl. d. Art. *Wasserbeseitigung*) auskleidet. Als Kitt für die Fugen dient 1 Theil *Kautschuk*, mit 2 Theilen *Terpentinöl* digerirt; wenn die Auflösung gleichmäßig ist, werden 4 Theile *Schwerspathpulver* zugefetzt. — 2. B. *d'un port*, der *Binnenhafen*, das *Hafenbeden*, *Dock*; b. *de construction*, das *Werftbeden*, die *Kumme*. — 3. B. *d'une balance*, die *Wagschale*. — 4. (Maur.) *Ringförmige Haufen von Sand, Kalk od. Mörtel*, als *Ersatz eines Kastens zum Anmachen des Mörtels* dienend. — 5. (Wasserb.) b. *fluviatile*, *Flußgebiet*; b. *de partage*, *Wasserscheide beim Kanalbau*.

**Bassine**, f., *flacher Kupferkessel*.

**Bassinot**, m., frz., 1. *kleines Bassin*, bes.: 2. auch *bobèche* gen., *Schälchen an den Leuchtern zum Aufhängen des herabtriefenden Wachs*.

**Bassora-Gummi**, n., *falscher Traganth*, *gomme* f. *de Bassora*, *Gummi Bassora* s. t. *oridonense*, kommt von der weichrindigen *Acacia* in Nordindien und auf Java (*Acacia leucophlaea* Willd., *Jam. Hülsenfrüchtler*). Es kommt oft als *Verfälschung des echten Traganth-Gummi* in den Handel. [Wf.]

**Bassorin**, n., frz. *bassorine*, f., *Pflanzenschleim*, welcher den *Grundstoff des Bassoragummi*, s. d., bildet, aber außer aus der dort genannten *Acacia* auch noch aus andern Pflanzen gewonnen wird. [Wf.]

**Bast**, m., seltener n., frz. *liber*, *livret*, m., engl. *bast* (Bot.), die innere zarte Rinde zwischen Rinde und Holz; sie besteht aus den Bastgefäßen der Gefäßbündel, deren Zwischenräume mit *Zellgewebe* (*Parenchym*) ausgefüllt sind, und bildet getrocknet eine weiche, zähe Masse, die sich leicht in bandartige Streifen zertheilen und zu Strichen etc. flechten läßt; namentlich eignet sich dazu *Lindenbast*. Rußland fertigt jährlich gegen 14 Millionen Stück *Bastmatten* im Werth von 3 Millionen Rubel und fällt dazu 1 Million *Linden*. Eine starke Linde giebt gewöhnlich gegen 1 *Centner Bast*, aus dem man etwa 12 *Matten* gewinnt. Die Rinde wird längere Zeit in Wasser gelegt und dann der Bast abgetrennt. In den Bergwerken des Ural bestehen fast alle *Stride* und *Förderkörbe* aus *Bast*. Die *Matten* werden entweder mit der Hand geflochten oder auf einfachen Stühlen gewebt. Vielfach verwendet wird in Süd-asien der Bast des *Papiermaulbeerbaumes*; s. d. Art.

**Bastardbruch**, m., *unechter*, *uneigentlicher*, *unechter Bruch*, ein Bruch, der mehr als eine Einheit ausdrückt, z. B.  $\frac{1}{2}$ ; s. d. Art. *Bruch*.

**Bastard-Colophanholz**, n., kommt von *Bursera botusifolia* Lam. (*Jam. Balsamgewächse*) auf den *Malakarenen*; ehemals *arzneilich*, jetzt nur noch *technisch* verwendet.

**Bastardseile**, f., frz., *lime bâtarde*, f., engl. *bastard-file*, *Seile*, s. d., mit *Mittelsieb*.

**BastardhieB**, m., frz. *taille bâtarde*, *moyenne*

taille, f., engl. bastard-cut, f. v. m. Mittelhie, f. d. Art. Feile.

**Bastardfenster**, n., frz. fenêtre mezzanine, f., engl. hemiah window, Halbgeschloßfenster, in der Regel eben so breit, aber niedriger als die andern Fenster, also ganz oder nahezu quadratisch.

**Bastard-Guajakholz**, n., heißt das Grün- od. Gelbebenholz, der Antillen von Bignonia Leucoxy- lon (Bignoniaceae); f. d. Art. Gelbebenholz.

**Bastardmahagoni**, n., frz. acajou bâtard, m., engl. bastard-mahogany, f. d. Art. Mahagoni.

**Bastardtraß**, m., frz. trassotte, f., künstliches, doch

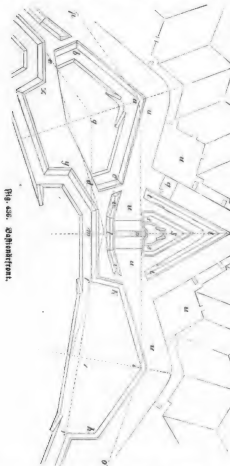


Fig. 486. Bastionfront.

hier und da auch natürlich vorkommendes Gemenge aus einem Theil wirtlichen Tras (f. d.), einem Theil Sand und dreimal so viel Kalk; wird seiner Halbarkeit und Wohlfeilheit wegen in Holland oft als Mörtel zu Mauern außerhalb des Wassers gebraucht.

**Bastri**, f., f. d. Art. Bastion.

**Bastido**, f., frz., l. (Kriegsb.) veralteter Name für vorgehobenes Blockhaus oder temporäres Fort. — 2. In der Provence, bef. bei Marseille, f. v. m. Landhaus, bef. wenn es einzeln liegt.

**Bastillo**, f., frz., engl. bastile, im Mittelalter

eigentlich Vorburg, Außenwerk einer Burg, besetzt Thurm, dann auch jedes feste, mit Thürmen versehenes Schloß; vom Anfang des 18. Jahrhunderts an f. z. z. Frohnstube, Gefängniß.

**Bastion**, n. u. f., frz. bastion, m., engl. bastion, l. (Festungsb.) mit Gründung des Schießpulvers wurde die bis dahin übliche Befestigung mit Ringmauern und Thürmen, da sie keinen Raum für Aufstellung der Schütze bot, wesentlich geändert werden. Man schloß an die innere Seite der Mauern einen Wall auf, der die Thürme und Mauern und gab er einen tieferen Durchmesser. Hierdurch entstanden runde Werke, **Kandels**. Albrecht Dürer, welcher neben den italienischen Meistern den Übergang der alten Befestigung in die neuere repräsentiert, verbesserte die Werke wesentlich dadurch, daß er ihnen zur Befestigung des Grabens vor den Walllinien eine Form gab, und nannte sie dann Basten. Das Bastion ist ein charakteristischer Bestandteil des Bastions, ob. der Bastionsbefestigung; f. d. Art. Die Bastion des Bastion hat im Laufe der Zeit die mannigfaltigsten Veränderungen erlitten.

Als Hauptgrundsätze gelten jetzt für die Konstruktion: Man erstrebe lange Facen oder Gesichtslinien a b, a c, um möglichst viel Raum zur Aufstellung der Schützen zu erhalten; der Bastionswinkel b, oder flankirte W. oder Vollwertwinkel b a c, angle flanqué, a. saillant, engl. flanked, salient, theb., sei möglichst stumpf, um die Facen dem Feuer besser zu entziehen; der innere Raum der Bastionskessel, frz. vide du b., engl. hollow space, möglichst groß, um Platz zur Anlage großer Kapazitäten, Abschnitte u. zu gewinnen; regelmäßige Stellung der Planken zu den Basenlinien, z. B. e d u d i, k f zu a f etc., ist nach dem Hauptgraben von den anliegenden Contour-Facen der Nachbarbastion bestreichen zu können; gute Dedung der Plankengeschosse dar-matten. Rückwärtlich der Stellung an der Facen unterscheidet man Eckbollwerke und Bollwerke (Kimpler's Manier), platte Vollwerke (od. ital. Manier), frz. b. plat, engl. flat b., Vollwerk durch einen Graben von der Hauptmauer getrennt, so wird es ein abgerundetes od. abgerundetes, frz. bastion détaché, engl. detached, nennt (Bauban's 3. Manier). Es heißt voll, der innere Raum des Vollwerkes in der Höhe des Grabens liegt; leer, hohl, frz. b. vide, cross empty, hollow b., wenn derselbe mit demselben Horizont zusammenfällt. Ersteres eignet sich besonders zur Anlage von Abschnitten u. und bei abgegriffenem B., frz. b. retranché, engl. retranché b., letztere zu Anlage von bombensicheren Aufenthaltsräumen; halbes Bastion, frz. demi bastion, engl. demy bastion, ital. mezzo bastione, medio bastion, nennt man solche, die nur eine Facen und Planken besitzen und sich mit ihrer Spitze am meiste in der Richtung der Capitale gehende Basenlinie anlehnen. Das Vollwerk ist abgestumpft, wenn die Vollwerkspitze verbrochen ist; tenon, wenn diese Abstumpfung noch einen eingeklemmten Teil hat. Ein Vollwerk ist regelmäßig, wenn sich entsprechenden Linien von gleicher Länge entgegengelegten Falle besteht es unregelmäßig, ist ein zusammengefügtes od. gemischtes, die bei der Konstruktion maßgebenden Verhältnisse die theilweise Beibehaltung der ursprünglichen eines Vollwerkes gestatten. Unter einem doppel Bastion, frz. b. double, engl. double b., versteht man eine solche Anordnung, bei welcher das eine durch ein festes, rückwärts gelegenes verstärkt wird. Bastioner Thurm, Vollwertthurm ist die Bastion



Moment des Herabwerfens bis zum Wiedererscheinen des leichteren Körpers läßt sich nun die Tiefe berechnen. Doch wirken bei beiden Arten die Strömungen im Meere nachtheilig ein, indem dadurch im ersteren Falle das Gewicht nach der Seite gezogen wird, und weil man im letzteren Falle nicht genau weiß, wo der leichtere Körper wieder erscheint, und so den Moment, wann er angelangt ist, nicht genau zu ermitteln vermag.

**Bathstein**, m. (Mineral.), s. Badesinter.

**Bâti**, frz., m., Rahmwerk, Gerüst von Rahmen zur Aufnahme von Füllungen, z. B. die Gesamtheit der Frieze einer Thür, Holzwerk einer Fachwand, Zulage zu einem Dach u.

**Batière**, f., frz., Dachsattel; toit en batière, Satteldach.

**Batifolium**, n., lat., frz. batifolle, f., im Mittelalter s. v. w. Bastion.

**Bâtiment**, m., frz., 1. das Gebäude, die Baute, der Bau, bes. das noch im Bau begriffene Haus, das Gebäude als Erzeugniß der Technik; b. additionel, accessoire, der Nebenbau, das Seitengebäude, Nebengebäude; b. adossé, der Anbau; b. simple, double etc., Gebäude, welches aus 1, 2 u. Flügeln besteht; b. détaché, das einzeln stehende Gebäude; b. particulier, das Privatgebäude; b. de l'Etat, öffentliches G.; b. d'exploitation, Wirthschaftsg. — 2. Das Schiff, mit ähnlicher Nebenbedeutung, d. h. das Schiff als Holzgebäude; b. simple, double etc., das Schiff mit 1, 2 u. Decken; b. ponté, das Schiff mit Deck; b. ras, das Schiff ohne Deck.

**bâtir**, v. a., frz., bauen; bâti (partic.) à chaux et à ciment, baufest, baufähig.

**Bâti**, m., frz., 1. s. v. w. Bâti. — 2. B. du placage (Zischl.), das Blindholz.

**Bâtisodago**, m., frz., Dedenpuß aus Haarfall und Lehm.

**Bâtissage**, m., frz., das Bauen, die Bauhätigkeit.

**Bâtisse**, frz., f., 1. Bau, so lange er noch nicht vollendet ist. — 2. Gebäude mit Ausschluß des Holzwerks, auch Gesamtheit alles Mauerwerks an einem Gebäude. — 3. Unschönes, bes. schwerfälliges und lahles Gebäude.

**Bâtisseur**, m., frz., 1. der Baulustige (von der Baumuth Befallene). — 2. Schlechter Baumeister, Baupfuhler.

**Battiture**, f., frz., s. battiture.

**Bâton**, m., frz., engl. baton, der Stod, Stab; daher: 1. Rundstab, s. d. Art. bastone u. torus; b. rompu, engl. broken baton, broken staff-work, gebrochener Stab, à la grecque. — 2. b. d'arpenteur, die Meßstange; b. de la chaîne d'arp., der Kettenstab. — 3. (Schloß.) b. rompu, das geköpfte Eisen. — 4. (Schiffsb.) b. de girouette, der Flügelstuhl; b. de pavillon, der Flaggenstod; b. de pompe, der Pumpenstod; bâtonnée, der Pumpenschlag, Pumpenstee.

**Batsche**, f., s. Batsche, Britsche, Tennenschlägel u.

**Batt**, black batt, s., engl. (Mineral), der Kohlenschiefer, Brandschiefer.

**Battage**, m., frz., das Schlagen; b. des pieux, das Pfahl schlagen, die Rammarbeit.

**Battant**, m., frz., 1. eigentlich Höbefries; b. à méneau, die Borderhöhe; b. à feuillure, die Hinterhöhe, Bandhöhe; doch meist gebraucht für Flügel einer Thür oder eines Fensters. — 2. Glodenklöppel. — 3. (Schloß.) b. du loquet, hebende Falle.

**Batte**, f. Batten heißen im Norden Deutschlands lange fichtene od. tannene Pfosten von höchstens 18 cm. Breite u. 10 cm. Dide; Battenend, n., dieselben, wenn sie nur bis 2 1/2 m. Länge haben.

**Batto**, f., frz., 1. (Pflast., Strßb.) die Handramme, der Schlägel. — 2. (Gieß.) der Stampfer, das Dämmholz.

**Battoling**, s., engl., s. Battlement.

**Battollement**, m., frz., die unterste, meist doppelte Reihe Dachziegel, Fußsicht, Traufschaar.

**Battomont**, m., frz., Schlagleiste an einem Thor oder Fensterflügel.

**Batten**, s., engl., 1. (Zimm., Schiffb.) die Leiste (Fugenleiste). — 2. Das Richtscheit.

**Batten-door**, battened door, s., engl., Brettthür mit Fugenleisten.

**Batter**, s., engl. (Maur.), Ausbauchung, schiefes Überhängen oder Anlaufen einer Mauer, daher to batter, to belly, v. n., ausbauchen, von der rechten abweichen; hingegen to batter, v. a., in eine Bresche schießen.

**Batterand**, m., frz., Boffel, Boffhammer.

**Batterdeau**, s., engl., s. Bâtardeau.

**Batterie**, f., frz., batterie, f., engl. battery, batteria, span. bateria, f.

1. (Kriegsb.) Unter Batterie versteht man, was von der taktischen Einheit der Feldartillerie, welche Befestigungsanlage zum Schutze einer Aufstellung. Die Anlage von Befestigungen zum Schutze der Dedung der Geschütze setzt in den meisten Fällen aus, daß die Aufstellung der Geschütze längere Zeit dieselbe bleibt. Diese Fälle treten ein beim Angriff der Vertheidigung fester Plätze oder bei der Besetzung der Küsten. Demnach unterscheidet man: 1. Angriffsb., frz. b. de siège, b. d'attaque, engl. attacking b., Vertheidigungsb., frz. b. de défense, engl. defence b., Strand-Batterie, frz. b. de côte, engl. coast-b., land-b., shore-b., sea-b. Es giebt aber auch Batterien, bei welchen das Dedungsmittel mit der Zeit seinen Standort wechseln kann, z. B. schwimmende B., frz. b. flottante, engl. floating b., d. h. reitende od. fahrende Batterie, frz. b. lée, montée.

A. Angriffs- od. Belagerungsbatterien. Diese scheidet:

a) Ihrem speziellen Zwecke nach:

1. Enfilir-B., bestreichende, flankirende B., frz. b. d'enfilade, b. en rouage, engl. raking b., schieß-Batterien, frz. b. à ricochet, engl. ricochet b., sie bestreichen die Linien von Festungswerken ganze Festungsfronten.

2. Demontir-Batterien, frz. b. de démontage, engl. direct gun-b., sie sollen die Vertheidigungsmittel — Geschütze u. — u. Dedungsmittel — wehr, Traversen, bedeckte Geschützstände u. — an gegriffenen Festungsfronten zerstören.

3. Bresch-Batterien, b. de brèche, engl. breaching b., sie sollen die Sturmfreiheit der angrenzenden Werke an irgend einem Punkte vernichten, das Mauerwerk der Escarpen, mögen sie anliegend freistehend sein, zum Einsturz bringen, eine Bresche erzeugen. Sie heißen direkte, wenn das Ziel der Batterie aus gesehen werden kann; indirekte, wenn das vorliegende Befestigungswerk das Ziel verdeckt.

4. Contre-Batterien, frz. contre-batterie, engl. counter-b., sie sollen die Flankirungsanlagen der gegnerischen Festungsfronten belämpfen und die Bresch-Batterien in direkte und indirekte theilen.

5. Mörser- oder Wurf-Batterien sind in denen nur glatte oder gezogene Mörser verwendet werden, um durch Vertikalfire die bombirten Räume der Angriffsfronten zu zerstören.

6. Bombardements-Batterien sind in Angriffsbatterien, welche durch Wurf- u. Dedungsmittel die Festung zerstören hauptsächlich aber gegen die militärischen Gebäude des Platzes — Zeughäuser, Kasernen, Magazine — gerichtet sind.

b) Nach der Lage der Batteriesohle im Bezug zum Bauhorizonte:



**Erhöhte Batterien**, frz. b. *élevée*, engl. *raised*; die Geschützbettungen liegen höher als der Horizont.

**Horizontale Batterien**, frz. b. *de niveau*, engl. *levelled*; die Geschützbettungen liegen im Bau.

**Versenkte Batterien**, frz. b. *enterrée*, engl. *ken*; die Geschützbettungen liegen unter dem Horizont. Liegen infolge eigenthümlicher Terrainverhältnisse, z. B. in felsigem oder bergigem Terrain, nahe einer Batterie in 2 od. mehreren Gruppen in niedrigen Niveauhöhen, so nennt man diese Art **Etagen- od. Stodwerksbatterien**.

Nach der Art der Aufstellung der Geschütze hin- u. Brustwehr.

**Bant-Batterien**, — **Barbette-Batterien** —, die Geschütze ruhen über Bant.

**Scharten-Batterien**; die Geschütze feuern Scharten.

In **exponirten Batterien** werden mitunter Geschütze einzeln oder paarweise in granatsichere Lage gestellt, und man nennt dann derartige **bedeckte oder überbaute B.**, frz. *batterie*, engl. *blinded*.

Nach der **Konstruktionsweise**.

**Wallbatterien**.

**Mauerte Batterien**, sehr selten.

In felsigem Untergrund, wo die zu Herstellung einer Brustwehr nötige Erde mangelt, ist man zur Verwendung der Sandfäde als Batteriebbaumaterial gezwungen. Man nennt dann diese Batterien **Sandbatterien**.

Die **Vertheidigungs-Batterien** zerfallen ihrer Konstruktion nach in 2 Hauptklassen:

**I. Offene Batterien**. Sie liegen meist auf dem Saillant, offene Wallbatterien, und sind entweder Bant- oder Schartenbatterien. Zur besseren Vertheidigung der Geschütze werden bei letzteren zuweilen an Erdscharten noch Eisenschilde mit Scharnieren angebracht, oder jedes Geschützemplacement ist um seine Länge in die Brustwehr eingeschnitten, so daß mit ihrem inneren Theile transversenartig zwischen den Geschützen stehen bleibt — Batteries **transverses**.

**II. Kasemattirte Batterien**. Sie liegen 1. auf dem Saillant — **kasemattirte Wallbatterien** — (Fig. 437); 2. in den Escarpen, Contreescarpen, etc.; 3. neuerdings werden die Stirn- und Seitenwände der kasemattirten Batterien häufig durch vor- u. rückwärts gerichtete Brustwehren gedeckt, maskirt — Batterien **masquées** — oder 4. die Scharten werden mit Eisenschirmen oder 5. die ganze Kasemattenstirn mit einer Eisenplatte gebildet — **gepanzerte Batterie** (Fig. 438); 6. liegt eine kasemattirte Wallbatterie auf dem Saillant eines Werkes, so heißt sie auch **Saillantbatterie**.

**Flanken-Batterien** versteht man die zur Grabenbestreichung bestimmte Batterien, die auch **Revers-Batterien** genannt, so in der Contreescarpe eines Saillants od. in der abgewendeten Escarpe eines Drillons liegen. **Rücken- oder Strand-Batterien** zur Vertheidigung der Rüsten, Hafeneinfahrten etc. sind im Bau wie die Vertheidigungsbatterien — offen maskirt — konstruirt und unterscheiden sich nur durch stärkere Deckungen, da die Kaliber der Geschütze größer als die der Belagerungsge- schütze sind. Eine meist zur Rüstenvertheidigung ange- bracht, von den bisher beschriebenen abweichende Art der Batterien **à la Moncrieff**, d. h. deren Geschütze auf Moncrieff-Laffetten ruhen. Diese Laffetten heben das Rohr zum Feuern über die Brustwehr, nach dem Schuß sinkt es in eine tiefe Lage zum Laden und Richten

zurück. Die Geschützemplacements sind rings von der Brustwehr eingeschlossen u. haben nur einen ca. 2,5 m. breiten Ausgang nach rückwärts.

**C. Fahrende Panzerbatterien** bestehen aus Geschützen, die in gepanzerten Eisenbahnwagen auf Gürtelbahnen, Walzeisenbahnen, Strandeisenbahnen ver-

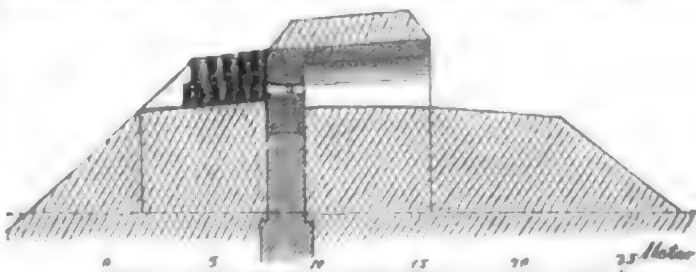


Fig. 437. Profil einer kasemattirten Wallbatterie.

wendet werden. Der obere Theil des Wagens ist um eine vertikale Achse drehbar, um ein möglichst großes Schussfeld zu erreichen. Mehrere solche Wagen bilden eine Batterie, die durch eine Lokomotive in Position gefahren wird.

**D. Schwimmende Panzerbatterien** sind flachbordige, gepanzerte Fahrzeuge, mit schweren Geschützen armirt,

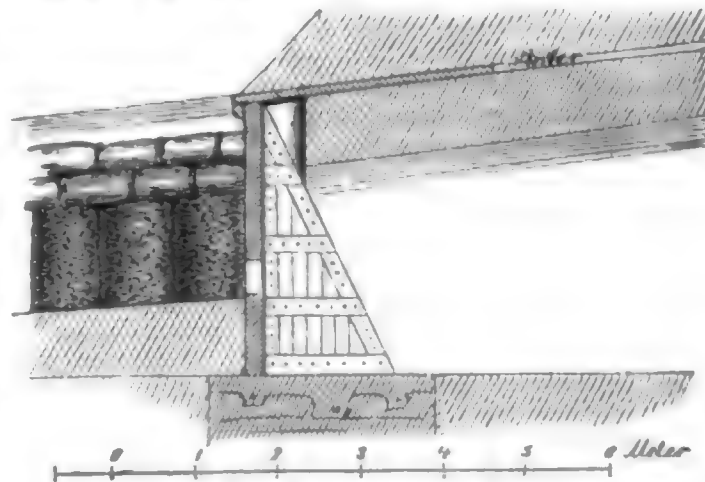


Fig. 438. Profil einer gepanzerten Batterie.

ohne Takelage, mit einer Schraube versehen, zur Vertheidigung der Rüsten, Häfen etc. [Ptz.]

**II. (Schiffsbau.)** Inbegriff sämmtlicher auf einem Deck, zu beiden Seiten desselben, stehenden Geschütze.

**III. (Physik.)** Über elektrische, galvanische etc. Batterien s. d. Art. Elektrizität, Galvanismus, Telegraph etc.

**Batteriebalken**, m., s. v. w. Batterierippe.

**Batteriebau**, m. (Kriegsb.) Außer den Vorschriften, der Folge der verschiedenen Arbeiten, der Art und Weise der Ausführung, giebt die Lehre vom Batteriebau vor Allem Erfahrungssätze bezüglich der Leistungsfähigkeit u. Zeitdauer der Erbauung. Auf Grund dieser Annahmen, welche vor dem Beginn des Baues festgestellt sein müssen, regelt sich die Anzahl der anzustellenden Arbeiter und die Ausführung. Unter diesen Annahmen ist z. B. zu verstehen, welche Geschützgattungen und welche Zahl zur Armirung bestimmt ist, welche Schussgattungen projektirt sind, ob die Batterie auch für Infanterievertheidigung hergerichtet werden soll, die Beschaffenheit des Bauplatzes bis in das kleinste Detail; ob die Batterie versenkt etc., vor, hinter oder in eine Parallele, ein Couronnement oder Logement zu etabliren ist, ob Flankendeckungen, Traversen, Kommunikationen nöthig, ob der Bau unter feindlichem Feuer, zu welcher Tageszeit auszuführen und bis zu welchem Zeitpunkte zu beenden sei etc. etc.

Die Frontlänge einer Batterie ergibt sich aus dem Erfahrungssatz, daß die freie Bewegung der Geschütze

5–6 m. Abstand von Mündung zu Mündung erfordert, daß ferner die Brustwehr ca. 3 m. über die Flügelschüsse hinausstreckt. Diese Distanz wird sich natürlich modifizieren, wenn Umstände es nöthig machen, die äußeren Schartenöffnungen zu vergrößern. Als Grundsatz gilt, die überstehenden Theile der Brustwehr (Merlons) in keinem Falle zu schwächen. Für Breschbatterien rechnet man als Abstand von Geschütz zu Geschütz oft nur 4–5 m., für Mörserbatterien 6 m.

Die Breite einer Batterie wird durch das Kaliber der Geschütze, die Geschützgattungen, den Rücklauf zc., durch das Nöthigwerden von Magazinbauten zc. bestimmt. Als allgemeine Annahme läßt sich festsetzen, daß die Sohle der Batterie nie schmaler als 8 m. sein darf; bei Mörserbatterien ist als Minimum 9–10 m. anzunehmen.

Die Brustwehrenstärke der Batterien richtet sich, wie die einer jeden Verschanzung, nach der größeren oder geringeren Güte des Bodens in Rücksicht des Saltes, und nach dem Kaliber und der Entfernung des feindlichen Geschüzes. Gewöhnlich nimmt man die obere Brustwehrstärke gegen schweres Geschütz zu 5–5½ m. in gutem, festem Boden, zu 6 m. in mittlerem, zu 7 m. in loderem an. Gestattet die Beschaffenheit des Terrains nicht, diese durch Erfahrung bestimmten Maße einzuhalten, so muß die fehlende Bodenmasse durch die Güte und Stärke der Verkleidung ersetzt werden. Die angegebenen Dimensionen leiden vorzüglich Änderung, je nachdem die zu bauende Batterie horizontal, geneigt oder erhöht wird. Hinsichtlich der Höhe der inneren Cretenlinie gelten die Regeln des verticalen Defilements, für etwaige Bankets zur Infanterievertheidigung die für Schanzen üblichen Annahmen. Die innere Böschung macht man so steil als möglich; die äußere Brustwehrböschung wird meist der ganzen äußeren Höhe gleich genommen (natürliche Anlage). Für die Dimensionen der Gräben gelten auch hier andere Grundsätze als bei Verschanzungen; der Graben soll gewöhnlich nur das Material für den Erdbau der Brustwehr geben, und wird daher gern breit und flach angelegt, wenn nicht gerade die Arbeit unter feindlichem Feuer das tiefere Eingehen wegen des Schutzes der Arbeiter nöthig macht. Bei festen Batterien, Flankirbatterien zc. aber ist die Tiefe des Grabens, welcher hier Annäherungshinderniß sein soll, auf ca. 3 m., die obere Breite auf 5–6 m. anzunehmen.

Die für eine Batterie nöthigen Verbindungswege mit den Parallelen (Verbindungsgraben) dienen dazu, Mannschaft und Material, gedeckt gegen das Feuer des Plages, in die Batterie zu bringen oder abzuführen. Liegt die Batterie in der Parallele selbst, so wird diese hier um 4–5 m. verbreitert.

Rücksichtlich der Bettungen, Magazine zc. s. d. betr. Art. Zur Bewältigung der Erdarbeiten sind pro Geschütz 22, pro Mörser 20 Mann, als Handlanger für Herbeischaffung von Materialien aus den Depots 8 bis 10 Mann zu veranschlagen. Die ausschachtenden Arbeiter werden mit 1–1,20 m., die treibenden mit 1,50 bis 1,80 m. Abstand aufgestellt. Grabenbreiten bis zu 4 m. erfordern eine Arbeiterreihe, von 4–6 m. deren zwei, von 6–8 m. deren drei.

Die Zahl des Schanzzeuges nimmt man pro Geschütz wenigstens zu 24 Stüd an, von denen in gutem Boden ⅔ Schaufel und Spaten, ⅓ Hacken, in sandigem Boden ⅔ Schaufeln, ⅓ Hacken, in steinigem Boden ⅓ Schaufeln, ⅓ Hacken, ⅓ Spitzhauen sein müssen.

Zum Faschinieren rechnet man zur inneren Batterieverkleidung 3, zur Schartenverkleidung gleichfalls 3 Arbeiter pro Geschütz. Zum Transport einer 6 m. langen Faszine werden 3, zum Tragen einer 7 m. langen 4 Mann gestellt.

In Rücksicht der Arbeitsleistung bei Fertigung der

Verkleidungsmittel wird auf die einzelnen einschlägigen Artikel verwiesen.

**Batteriediele**, Batterieplanke, Batteriebohlungsbohle, f., frz. madrier de plateforme, de t., engl. platform-plank, dies sind Bohlen 25–30 cm. breit, 4–7 cm. stark, welche mittels 22 cm. Batterienägeln, frz. broches de plateforme, engl. nails, besser aber mit Holzschrauben, die man durch das Schwinden der Dielen anziehen kann, auf die Rippen befestigt werden, um so die Bettung (die Verkleidung) der Geschütze zu bilden.

**Batteriefaszine**, f., frz. fascine f. à revêtement de batterie, 20–30 cm. starke, 3–5 m. lange Faszinen, wie sie zur Verkleidung zc. beim Batteriebau (s. d.) verwendet werden.

**Batterieflügel**, m., frz. épaulement d'une batterie, engl. flanking-parapet of a battery (s. d.), die Flankenbrustwehr einer Batterie. Über die zogenen Batterieflügel s. d. Art. Flügelwehr.

**Batteriemagazin**, n. (Kriegsb.), Magazin, ein halb einer Batterie aus beschlagenem Holz oder Stroh mit Balken, Deckfaschinen u. Erde, gegen Feuer geschützt, zur Aufnahme der täglichen Munition bestimmt. Das Magazin muß stets dem Auge des Befehlshabers entzogen sein; es ist deshalb, wenn man es auf dem Terrain nicht die nöthige Tiefe haben kann, die Brustwehr entsprechend zu erhöhen. Als Erfahrungsgeltes, daß ein 2½ m. in's Geviert messendes, 2 m. hohes Magazin die tägliche Munition für 3 Geschütze eines Kalibers aufnimmt. Grundsatz ist, lieber kleine, statt weniger, aber größere aufzurichten.

**Batterierippe**, Bettungsrippe, f., Rivet, lamourde f. du tabloin, gîte m. de batterie, engl. sleeper of a platform, 8–15 cm. starke Rippe, welche der Länge nach unter die Bettungen (die Verkleidungen) der Geschütze eingelegt werden.

**Battering**, s., engl., 1. auch Belly, 2. auch s., engl., der Bauch, die Ausbauchung – die Rippen, die Rammarbeit.

**Battiture**, f., frz., der Glühspan, Säge, battitures, pl., der Hammerschlag, Eisenhammer, desinter, Zunder; b. de fer, Eisensinter; b. de cuivre, Kupferhammerschlag, Kupfersinter.

**Battlement**, battoling, embattlement, engl., altengl. batelment, embattailment, die Befestigung.

**Battoir**, m., frz., Schlägel, bei Erdbearbeitungspatsche.

**battro**, v. a., frz., schlagen; b. une ligne, Holz abschnüren; b. le fer, hämmern, schmieden.

**Batture**, f., frz., Feimgrund zur Vergoldung, goldgrund.

**Battuta**, f., ital., auch terrazzo venetian. Atrich. Die Anfertigung geschieht auf folgende Weise: Man nimmt a) 10 Theile alte Stübe, vorher durch Auskochen von enthaltenen Salpeter befreiten Buches oder 1 Theil troden gelöschten Graufall (in Erdboden troden gelöschten Weiskalk) u. ungefehltes Wasser. Dies Gemenge, welches die Röhren Regen feucht gewordenen Kiesel haben muß, das Gewölbe, den geebneten Grundboden, den Boden oder Dübelboden so hoch aufgetragen, nach dem Glättstreichen mit einem Rechen bleibt, dann, mit einem nach Fig. 439 gearbeiteten glatt geschlagenen, es dadurch ungefähr zu der 7 cm. reduzierend, doch immer mit parallelrechtwinkelig sich kreuzenden Schlägen. Da man auf Bretboden etwas stärker macht, Ziegelunterlage oder Gewölbe.

b) 2 Theile Ziegelbroden in kleineren Theilen ebenfalls von Salpeter gereinigt, 1 Theil saures Wasser werden sorgfältig gemengt, tüchtig



er gerührt, dann auf die Schicht a 7 cm. hoch aufgetragen, mit dem Rechen verbreitet und mit einem Meißel abgestrichen. Mittels einer Marmor- oder Malmale von 0,30 m. Länge, 0,20—0,30 Durchmesser, die man bei Beginn der Arbeit nah macht und nach des Walzens von Zeit zu Zeit anspricht, wird das Ganze zu einer Stärke von 11 cm. durchschnittlich zusammengewalzt, worauf es ungefähr einem Sandtrottoir nach leichtem Regen gleichen wird.

2—3 Theile Ziegelbroden, höchstens wie eine große, und 1 Theil Kalk werden tüchtig unter einander gerührt und dann 15 mm. hoch, bei fetter Unterlage schwächer, bloß um zu glätten, aufgetragen.

Nun lasse man das Ganze 2—3 Tage, nach Belieben noch länger, stehen, bis man, mit dem Stiefel herumgehend, nichts abreißt und nicht kleben kann. Darauf wird der Contour der Zeichnung, die dem Fußboden zu geben gewünscht, mit einem Meißel aufgetragen und Steinbrodchen, wie Haselnüsse groß, von lebhafter Farbe, so in den noch weichen Boden eingedrückt, daß möglichst die flache Seite nach oben gekehrt ist (wegen des Abschleifens). Aus demselben dürfen sie auch nicht aus zu harten Steinsorten genommen sein; dieselben werden ziemlich dicht aufgelegt, kleine Brodchen dazwischen, und dann niederge-

2 Tage später wird das Ganze mit einem an einen hölzernen Stein geschliffen und, obgleich unvollständiger Benutzung übergeben, indem die letzte Hand nach 8 Monaten angelegt werden kann. Tritt der Winter ein, so muß man offene Stellen mit Holz belegen; trockener Frost schadet nichts. Nach dem von mindestens 8 Monaten giebt man dem Boden die Farbe auf folgende Weise, die auch auf ein Steinpflaster von weichen Steinsorten anzuwenden ist: Weiskalk und Marmorpulver zu gleichen Theilen wird mit so viel als nöthig pulverisirter Erdtrocken gemischt, auf den rohen, beprengten Fußboden gleichmäßig aufgestreut und mit einer geschliffenen Kelle, Fig. 440 a b c, eingetrieben. Auf den abgedrückten Mustern wird das etwaige Ausgetrieben mit einem Lappen sorgfältig abgewischt, nach kurzer Zeit, indem man die Kelle der Quere nimmt, übertrieben, und so fortgefahren, bis es fast ganz glänzt und endlich sogar zu spiegeln beginnt, wie polirtes Metall. Nachdem es nun einen Tag, sorgfältig vor Staub geschützt, hat, schreitet man zu dem Einölen und Glanzvollständig bleibenden Glanz erhält es durch ein ölen geölt gewesener Fußboden nimmt unter der Färbung nicht mehr so gut an; die muß jährlich zweimal erneuert werden.

Der Fußboden wird in Venedig auch terrazzo genannt und seiner Anfertigung beschäftigt sich eine Kunst, die terrazzeri oder terrazzaji. In Italien braucht man ihn zu inneren Fußböden Trottoirs. In Deutschland haben wir ihn noch in Wien angewendet gesehen und zwar in Treppenhallen und sogar zu Treppenhallen, dann die eigentliche Treppe aus Ziegeln bedeckt. Der Battuta-Überzug der Trittstufe durch eine Trittstufe auf die hohe Kante gelegte, zu beiden Seiten die Mauer greifende Eisenschiene vor dem Abwahr wird. Es verdient aber dieser Überzug eine bei Weitem umfangreichere Anwendung als eine große Sauberkeit und Eleganz; auch kältert er, ist verhältnismäßig nicht zu theuer und selbst in der größten Hitze und Trockenheit

a, überh. Stück aus einer weichen Masse abged. dgl. geformt; daher 1. (Maur.) f. v. d. f. Lehmbacken. — 2. (Bieh.) das Stück man die Mündung des Hohofens beim

Schmelzen verklebt und das beim Abstechen herausgestoßen wird.

**Bau**, m., 1. im plur. Baue, doch auch Bauten, welches eigentlich der plur. von Baute, f., ist; frz. bâtissage, m., bei Kirchen fabrique, f., engl. fabric, erection, ital. fabricca, Handlung des Bauens, Inbegriff sämtlicher Arbeiten, welche zu Ausführung u. Einrichtung eines

Gebäudes gehören, zerfällt in Auf- und Ausbau. Über zweckmäßige Vertheilung der einzelnen Arbeiten s. d. Art. Bauleitung. — 2. Auch Baute, f., frz. bâtiment, m., engl. building, edifice, das Gebäude selbst; s. d. Art. Gebäude, besonders während daran gebaut wird. Über die Anforderungen, die man an ein Gebäude als ein Werk der Kunst stellt, s. d. Art. Architektur. Wenn es jene Anforderungen erfüllt, so ist es schön; mit dieser Schönheit muß aber Zweckmäßigkeit und Festigkeit untrennbar verbunden sein. Über die Bedingungen der Schönheit s. Aesthetik. Die Zweckmäßigkeit wird bedingt durch Lage, Einrichtung u.; darüber s. d. Art. Anordnung, Eintheilung und Entwurf. Außerdem

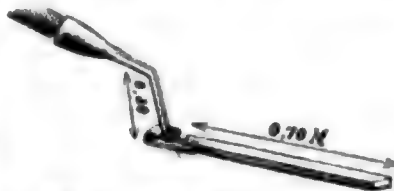


Fig. 439. Zu Art. Battuta.



Fig. 440. Zu Art. Battuta.

werden die Gebäude nach ihrer Bestimmung eingetheilt; diese Eintheilung, sowie verschiedenes dahin Einschlagende, s. u. d. Art. Gebäude. — 3. Auch Bauart, die Art u. Weise der Gruppierung, Konstruktion u., frz. structure, construction, f., engl. structure, build construction, wird bedingt durch das Material; hiernach benennt man die Baue auch oft, z. B. Steinbau, Eisenbau, Holzbau u., s. d. einzelnen Art. — 4. Früheres oldenburgisches Flächenmaß = 3,9 Wiener Joch = 485,69 sächsische □ Klafter = 40 alte Juch à 64000 oldenb. □ Fuß. — 5. (Bergb.) a) frz. ouvrage, m., engl. working, die Gesamtheit der baulichen Arbeiten eines Bergwerks, auch Grubenbau genannt, s. d.; b) frz. méthode f. d'exploitation, engl. work, die Methode der Ausbeutung, auch Abbau genannt.

**Baubahub**, Baubraum, m., f. Abhub, Abraum u.

**Baubabnahme**, f., frz. décharge, f., engl. taking on, f. Abnahme.

**Bauakademie**, f., frz. académie d'architecture, f. Akademie.

**Bauakkord**, m., f. Bauanschlag und Kontrakt.

**Bauamt**, n., frz. intendance f. des bâtiments, engl. board of works, Baubehörde, Behörde zu Beaufsichtigung der Privatbauten in polizeilicher Hinsicht und zu Führung der öffentlichen Bauten. Größere Städte haben häufig ihr besonderes Bauamt, während bei kleineren in der Regel die städtischen sowie die Privatbauten von dem Regierungsbauamt mit beauftragt werden. Die speziellen Einrichtungen sowie die Befugnisse der Bauämter sind natürlich fast überall verschieden, meist aber leiden die städtischen an einem großen Mangel; sie haben nämlich, obgleich oft ganz tüchtige Männer an ihrer Spitze stehen, in der Regel keine genügende Vollmacht, ja nicht einmal Sitz und Stimme im Rathskollegium, sondern stehen unter der Kontrolle einzelner Stadträthe, die oft nicht viel oder auch gar nichts vom Bauen verstehen, und denen gegen-

über dennoch das Bauamt lediglich die Rolle einer Maschine spielen und sich insolge dessen oft zu ganz zweckwidrigem Vorgehen gebrauchen lassen muß.

**Bauanschlag, Kostenanschlag, m., lat. aestimatio, frz. devis, m., mémoire estimatif, engl. valuation, account for building-costs, estimation, device, ital. valutazione, span. tanteo,** die Berechnung aller zu einem vorhabenden Bau erforderlichen Materialien u. Arbeitslöhne. Man unterscheidet: 1. **Bauvoranschlag, Voranschlag, Vorausmaß, Überschlagn,** oberflächlicher Bauanschlag, vorläufiger Kostenanschlag, frz. devis préliminaire, mémoire général, engl. approximate estimation, rough valuation. Um einen solchen zu fertigen, vergleicht man das zu errichtende Gebäude mit andern unter ähnlichen Umständen und in ähnlicher Weise ausgeführten nach Geschosshöhe und Flächeninhalt, erkundigt sich nach den Kosten jenes und überschlägt danach in Proportion des Flächeninhalts die ungefähre zu erwartenden Kosten für den vorhabenden Bau; z. B. man hat ein Gebäude entworfen von 2 Geschos Höhe und 600 Qm. Grundfläche. Kurz vorher ist ein Gebäude von 3 Geschos und 1000 Qm. Grundfläche in ganz ähnlicher Weise erbaut worden und hat  $a \times 1000$  Thaler gekostet; ein anderes von 1 Geschos und 400 Qm. Grundfläche kostete  $b \times 100$  Thlr., so kostet also 1 Qm. zu 3 Geschos  $a$  Thaler und 1 Qm. zu 1 Geschos  $b/4$  Thlr., dann wird also 1 Qm. zu 2 Geschos annähernd das arithm. Mittel von beiden, also  $\frac{a + b/4}{2} = \frac{a}{2} + \frac{b}{8}$  Thlr. kosten, das vorhabende Gebäude also  $600 \times (\frac{a}{2} + \frac{b}{8}) = 300 \times a + 75 \times b$  Thlr. kosten. Diese Berechnung ist allerdings sehr schnell, aber auch ziemlich unzuverlässig. Dennoch genügt sie in solchen Fällen, wo der Bauherr noch nicht völlig entschlossen ist, den Bau wirklich ausführen zu lassen. Zu Anfang des Jahres 1873 galten in Mitteleuropa etwa folgende Preise:

Gebäude.	Preis in Thlrn. pro Qm.
Vurgerehtes Wohnhaus, einstödig mit Kniestock	28—33
besgl. zweistödig mit Kniestock	36—41
„ dreistödig	44—49
„ vierstödig	51—56
Herrschaftliches Wohnhaus mehr Rebengebäude, einstödig	5—7
Stallgebäude mit Gemölbe	14—17
Scheuer mit massiver Umfassung	20—26
Speichergebäude, einstödig, mit Kniestock	13—15
do. zweistödig	22—25
Kirche, einschiffig, Holzbau, ohne Thurm	27—32
Dorfschule, einstödig, mit Kniestock	35—40
besgl. zweistödig, mit Kniestock	20—24
Stadtschule, zweistödig, mit Kniestock	25—30
Gefängniß, zweistödig, massiv	36—40
Rathhaus für kleine Städte, zweistödig	40—50
besgl., etwas reicher, dreistödig	40—43
	50—60

2. **Eigentlicher Bauanschlag, spezieller Anschlag, frz. détail estimatif, analyse f. de prix, engl. analytic or special valuation.** Man hat verschiedene Verfabrungsarten u. tabellarische Schemata für die Anfertigung solcher Anschläge aufgestellt. Für die eigentliche Praxis aber soll das Verfabren so einfach wie möglich sein. Die erste Bedingung zu einem zuverlässigen Anschlag ist das Vorliegen eines genau und richtig gezeichneten, ausführlich dargestellten Entwurfs, welcher unabänderlich und unumstößlich feststeht und von einer in jedes Detail der Konstruktion eingehenden **Beschreibung** begleitet sein muß, die zugleich die Einleitung zum Bauanschlag bildet. Nach den Zeichnungen und der Beschreibung berechnet man nun die einzelnen Posten des Anschlags. In Bezug auf die Reihenfolge

der einzelnen Abtheilungen wird verchieden verfahren, sehr oft führt man die ganzen Antheile der von denen Gewerke hinter einander auf, ohne dann nach Geschosfen, und läßt hierauf die Angabe der lichen erforderlichen Materials folgen. Dies ist nicht überall zu empfehlen, weil viele Gewerke die sorgung des Materials mit übernehmen, wie auch bei Tischler- und Malerarbeit sehr oft für gewisse Geschosse verschiedene Meister angenommen werden und es die Abtheilung von Akorden dann erleichtert, wenn man Alles, was zu einem Akord gehört, gleich beisammensteht.

Nach H. Wanger's „Hilfsbuch zur Anfertigung Bauanschläge u.“, Berlin 1860, gliedert sich ein Anschlag wie folgt: A. Erläuterungsbericht, B. Entwurf des Entwurfs u. enthaltend: B. Rahmenplan für Erdarbeiten, Maurerarbeit nach Teilen des Maurerzuges, Holzbedarf u. C. Kostenberechnung mit Relapitulation der Summen aus B. in die einzelnen Gewerke. D. Wiederholung.

In Oesterreich zerfallen die Bauanschläge in: a) Vorausmaß, welches lediglich die Berechnung der Arbeitsmengen nach Maß und Anzahl. In jeder der einzelnen Abtheilungen, die bei der Arbeit, Steinmearbeit, Zimmerarbeit u. anderen, sind wieder Unterabtheilungen nach Flächenmaß, Kurrentmaß und Stückzahl enthalten.

ß) Kostenausschreibung, enthält, gleich einer halterische Form gebracht und sich bei jeder auf a beziehend, die Kostenberechnung der zu führen Arbeiten im Einzelpreis und Totalsumme. 2) Bauanschlag, der die Beschreibung der wechung zu der Beschaffenheit der einzelnen Abtheilungen und zugleich das Resumé von ß enthält.

Man sieht leicht, daß ein solcher Anschlag Anfertigung ungemein viel Mühe macht, auch übersichtlich und für nachheriges Nachschlagen des Baues höchst un bequem ist.

Nach Busch, die Ausführung“, Leipzig 1871, ist die Eintheilung folgende: A. Raumlichlich Einarbeit, mit einer Unterabtheilung der Baumaterialien, B. Steinbauarbeit, C. Zimmerarbeit, D. Dachbederarbeit, E. Tischlerarbeit, F. Malerarbeit, G. Malerarbeit, H. Zincher- und Eisenarbeit, I. Tapezierarbeit, K. Spenglerarbeit, L. Plasterarbeit, M. allgemeines Klebwerk, aber vielfach, z. B. in Sachsen, die Zincher den Maurern mitgefertigt wird, andererseits die Lehmarbeit von den Maurern nicht gemacht werden, so ist auch diese Eintheilung nicht brauchbar, so dringend wir sonst das Busch wegen der Einzelnotizen, die es enthält, loben können.

Man wird in der Praxis fast stets Entwürfe begegnen, wenn man die in Werken oder Verordnungen Anweisungen zu Anfertigung von Anschlägen befolgt. Wir geben daher hier geradezu eine Anleitung zur Anfertigung eines Anschlags, wie man unserer Praxis für am zweckmäßigsten annehmen kann haben.

1. **Einleitung,** zugleich genaue Beschreibung des Gebäudes. Dieselbe zerfällt in folgende Abtheilungen, von denen vielleicht die eine oder andere gegebenen Fall wegfallen kann.

1. Kurze Beschreibung des Grundstücks, des desselben und der Lage des Gebäudes im Grundstück.

2. Beschreibung der in der Umgebung des Gebäudes nöthigen Arbeiten, z. B. Plasterung des Hofes, Anlage eines Gartens, Wegen von der Straße.

3. Beschreibung des Gebäudes selbst, gleich beim Soufferrain beginnend.

4. Beschreibung etwaiger hierher gehörender Anlagen, nicht eigentlich zum Gebäude gehörend, Stammenbrunnen, Laternen u.

Entwurf zu einem Lieferungs-Kontrakt, mit tabel-  
lirter Übersicht der Termine für die Vollendung der  
verschiedenen Geschosse etc.

**Anschlag selbst.** Dieser wird auf Formularpapier  
gezeichnet, dessen Rubriken wie beistehend abgetheilt,  
beschriftet und ausgefüllt werden.

Menge	Maf oder Einheit	Benennung der Arbeit.	Einzelpz.		Totalpz.		Anmer- kung.
			Extr.	Extr.	Extr.	Extr.	
23 Kbm.		Erdbreich aus- zugraben . .	—	5	70	15	Garten- erde und Sand.
24 Kbm.	do.	do. . . . .	—	7 1/2	31	—	Lehm- boden.
123 Mille		Lehmsteine zu streichen . .	2	—	246	—	Lehm liegt am Bauplatz.

Dies ist das Formular für die Reinschrift; im Kon-  
trakt bedarf man fast für jede Arbeitsart eine anders  
gerichtete Rubrizirung, für welche wir bei den ein-  
zelnen Abtheilungen Notizen geben.

**A. Erdarbeiten.**

**Ausgrabung der Gründung.** Die Maße  
werden nach dem landesüblichen Längenmaße, nach  
Länge, Breite und Tiefe der Grundgruben geordnet,  
das Konzept in dazu passend eingerichtete Rubriken ein-  
tragen, in die nebensiehende Rubrik das Kubitmaß  
eintragen, daneben kommt der Einzelpreis für eine Ru-  
themheit und daneben der Totalpreis für den betref-  
fenden Posten; endlich wird unter den letzten Posten  
die Summe gezogen und mit No. . . bezeichnet. Die  
Preise richten sich nach der Härte des Bodens, sowie  
nach, ob das Ausgegrabene bloß aus der Grund-  
fläche herauszuwerfen oder ein Stück fortzulassen ist,  
ob es mit Wagen fortgeschafft wird und ob dieses Ab-  
fahren gleich mit in dem Preise inbegriffen ist oder nicht.  
In dessen thut man allerdings, das Abfahren von dem  
Ausgraben zu trennen und letzteres, resp. incl. des Ab-  
fahrens nach einer etwa auszufüllenden Stelle, den Ar-  
beitslohn direkt nach dem Kubitmaß in Akkord zu geben,  
wenn man dann die Grube nach ihrer Vollendung  
in gewissen Perioden, z. B. wöchentlich, ausmißt  
und nach der Zahl der dabei beschäftigt gewesenem Ar-  
beitern die angewachsene Lohnsumme repartirt. Ver-  
läuft mehrere Wochen, und man will erst nach Vollen-  
dung des Ausgrabens ausmessen, so giebt man den  
Arbeitslohn wöchentlich eine Abschlagszahlung, deren  
Betrag bei Vollendung wieder von der Totalsumme  
gezogen wird.

**Auffüllung.** Die Rubrizirung des Konzepts  
ist ganz ähnlich wie bei 1. Ist der ganze Bauplatz  
auszufüllen, muß man also Erde oder anderes Auf-  
füllungsmaterial herzufahren lassen, so kann man gleich  
mit dem Anfahren das Breitschaufeln und oberfläch-  
liche Planiren zusammen in Akkord übergeben; man  
kann aber auch das Anfahren incl. des Ankauts für  
das Füllmaterial als besonderen Posten, und zwar als  
einen Posten für die ganze Masse, in Rechnung stellen.  
Nur aber das Ausgegrabene zu Auffüllung der tief-  
sten Stelle hin, so kann man dieselbe gleich den  
Ausgräbern mit überlassen.

**Planiren, Beetemachen etc.;** die Rubrizirung  
wie oben erfolgen, bei Planirung sehr coupirter  
Lands aber auch bloß nach dem Flächenmaße mit Zu-  
rücksichtigung eines Aufschpreises, der sich nach der un-  
terschiedlichen mittleren Höhe berechnet. Die Arbeit selbst  
kommt am besten erst nach der Vollendung des Auf-  
baues entweder durch gewöhnliche Tagelöhner oder,  
und zwar besser und genauer, durch Gartenarbeiter.

**B. Maurerarbeiten.** Hier rathen wir, zwar bei  
jedem Geschos für alle die in demselben vorkommenden  
Posten den Materialbedarf gleich mit zu berechnen,  
aber die dadurch erlangten Posten nicht an dieser Stelle  
in die Reinschrift einzutragen, sondern dies in einer  
besonderen Abtheilung zu thun; s. sub C. Wir sind  
durch vielfältige Erfahrungen zu diesem Resultate ge-  
kommen. Die Abtheilung B erhält folgende Unter-  
abtheilungen:

**1. In der Gründung.** a) Arbeitslöhne für Mau-  
rer und Handlanger gemeinschaftlich nach Kubitmaß.  
Wenn man es den Meistern in Akkord übergiebt, so  
wird in ganz Deutschland jeder Meister lieber so rech-  
nen, als unter Trennung der Maurerlöhne von den  
Handlangerlöhnen. Wenn man es den Gesellen in  
Akkord giebt, so pflegen diese auch lieber auf eine der-  
artige Anordnung, als auf Trennung der Arbeitslöhne  
für Gesellen und Handlanger einzugehen, und halten  
sich dann die Handlanger selbst. Im Banlett sind die  
Arbeitslöhne etwas höher als in den oberen Schichten  
der Gründung anzunehmen. Wohlfeiler wird die  
Gründung allerdings, wenn man sie in Akkord giebt;  
dies ist aber nur bei sehr sorgfältiger Aufsicht anzu-  
empfehlen, sonst wird jedenfalls im Tagelohn Alles  
besser ausgeführt. Die Berechnung und Rubrizirung  
ist ebenso auszuführen als bei A. b) Das Material  
an Steinen, Kalk, Sand, Trass, Cement etc., nach Maß-  
sen, ohne Auswerfung der Preise berechnet und zwar  
in einem Posten für die ganze Abtheilung a. Bei Be-  
rechnung dieser Materialien muß man berücksichtigen,  
daß die zu der Gründung in der Regel verwendeten  
Bruchsteine oft sehr unregelmäßige Gestalten haben  
und daher, wenn sie ruthenweise geliefert werden, bei  
der Vermauerung in der Regel nicht so viel Kubitmaß  
Mauerwerk liefern, als die Ruthen enthalten sollten.  
Ferner braucht man in der Regel zur Gründung sehr  
viel Mörtel; bei der Wahl des Mörtelmaterials kommt  
die Beschaffenheit des Grundbodens und der Mauer-  
steine mit in Betracht.

**2. Im Souterrain.** a) Arbeitslöhne für Auf-  
mauern der Umfassungswände, soweit sie noch in der  
Erde stehen und also an einer Seite rauh sein können,  
nach Kubitmaß; Berechnung und Rubrizirung wie  
oben. b) Arbeitslöhne für Aufmauern der aus der  
Erde vorstehenden Umfassungswände, sowie der stär-  
keren Scheidewände nach Kubitmaß. Rubrizirung und  
Berechnung wie oben. c) Arbeitslöhne für Anlegen  
und Aufmauern der Scheidewände, nach Quadratmaß,  
also nach den Stärken rubrizirt, und der etwaigen frei-  
stehenden Pfeiler im Innern der Keller, nach Kubit-  
maß. Rubrizirung und Berechnung wie oben. d) Ar-  
beitslöhne für Verlegen der etwa nöthigen Sodel-  
platten, Fenstersohlbänke, Treppenstufen etc., nach dem  
Stück, ebenfalls für Maurer- und Handlangerlöhne  
gemeinschaftlich; dadurch fällt die Rubrik für Kubit-  
maßsummen hier weg. e) Arbeitslöhne für Wölben  
der Gurt- und Schildbögen, je nach der Landesart nach  
Kubit- oder Quadratmaß. f) Arbeitslöhne für Über-  
wölben der Kellerräume, incl. oder nach Umständen  
auch excl. des Anfertigungs und Aufstellens der Vehr-  
bögen, in der Regel nach Quadratmaß und daher nach  
Stärken rubrizirt. g) Innerer Abputz und Weichen  
der Wände nach Quadratmaß. h) Abputz u. Weichen  
der Wölbflächen nach Quadratmaß. i) Material an  
Bruchsteinen, Ziegel, Kalk, Sand, Cement u. s. w., nach  
landesüblichen Maßen oder Anzahlen berechnet, wieder-  
um ohne die Preise auszuwerfen und bei jeder Mate-  
rialsorte bloß in einem Posten für das ganze Geschos.

**3. Im Erdgeschos (Parterre).** a) Arbeitslöhne an  
den Umfassungsmauern. Hier ist die Berechnung je nach  
Landesbrauch verschieden; man pflegt nämlich hier und



da die Wölbarkeit an den Fenster- u. Thürbögen nicht besonders zu veranschlagen, dafür aber die Öffnung als vollgemauert zu verrechnen. Bei ganz einfachen Anlagen und bei sehr großen Öffnungen kommt dabei eine höhere, bei kleinen Öffnungen, gegliederten Pfeilern zc. eine niedrigere Summe heraus, als wenn man, wie eigentlich richtig, und eben wegen der genannten, bei ersterem Verfahren unvermeidlichen Ungenauigkeiten zu empfehlen, die Öffnungen nicht, dafür aber die Arbeit bei Aufmauerung der Ecken, Überwölbung zc. besonders in Rechnung bringt. Es wird allerdings dadurch die Anzahl der Posten und die Mühe der Berechnung einigermaßen vermehrt, aber dafür ein genaueres Resultat erzielt. b) Arbeitslöhne für Verlegen der Steinarbeiten, excl. der Beihülfe eines oder mehrerer Steinmetzen, in der Regel nach Kubikmaß, hier und da auch nach Stücken berechnet, je nach Landesgebrauch und sonstigen Umständen incl. oder excl. des Verschalens derselben mit Bret oder Umwinden mit Stroh gleich nach dem Verlegen, des Abladens und Aufwindens vorher zc. c) Arbeitslöhne für Aufmauern der massiven Scheidewände, gewöhnlich nach Quadratmaß, doch häufig auch nach Kubikmaß je nach Landesbrauch. d) Arbeitslöhne für Aufmauern der Ecken, entweder ganz besonders berechnet nach laufendem Maß od. nach Kubikmaß, oder bloß als Zuschlag auf den Arbeitslohn für das Aufmauern der Wände, wo man dann den Kubikinhalte der Ecken bei jenen schon mit berechnen muß. e) Arbeitslöhne für Ausmauern der Fache in den hölzernen Scheidewänden, gewöhnlich über das Fachholz voll gerechnet; doch gilt hier dasselbe, was oben bei a gesagt wurde. f) Arbeitslöhne für den inneren Abputz der massiven Wandflächen nach Quadratmaß. Man rechnet auch hier häufig, ja fast in der Regel, die Fensteröffnungen für voll und kann dies auch mit etwas weniger Nachtheil als bei a, da die Laibungen, Brüstungen zc. ungefähr so viel Arbeit machen, als wenn das Fenster glatt ausgemauert wäre, obgleich jedenfalls bei besonderer Berechnung ein genaueres Resultat erzielt wird. g) Arbeitslöhne für den Abputz der hölzernen Scheidewände, incl. Berohren des Holzwerks. Hierbei wird an manchen Orten das Material an Rohr, Draht und Nägeln bei dem Preis für den Arbeitslohn pro Flächeneinheit mit eingerechnet, anderwärts besonders berechnet. h) Arbeitslöhne für den Putz an den Decken, incl. der glatten kleineren Kehlen und des Berohrens. i) Arbeitslöhne für das Ziehen von Gipsfimsen, größeren Kehlen, das Putzen von Nischen und dergleichen feinere Putzarbeiten, für das Setzen der Öfen, Kochherde, Maschinen zc. k) Materialbedarf an Stein, Kalk, Gips, Cement, Rohr, Nägeln, Draht, in Bezug auf die gebrauchten Massen ohne Kostenberechnung.

4. zc. In ähnlicher Weise fährt man nun durch alle Geschosse fort, wobei zu bemerken ist, daß in den höheren Geschossen sich die Arbeitslöhne etwas steigern.

Im Ganzen wird dann der äußere Abputz veranschlagt, der sich nicht gut geschosswise theilen läßt, ebenso das äußere Abfärben; dann folgt eine, gewöhnlich mit der Überschrift „Insgemein“ versehene Abtheilung, welche die Ansätze enthält für Darleihung von Gerüst und Geräthschaften von seiten des Maurermeisters, für Kalklösen, für Aufsicht (durch den Maurerpolier), für das im Mauerwerk nöthige kleinere Eisenzeug, für Darleihen u. Schärfen des Werkzeuges zc.

C. Materialkosten-Berechnung. Der Bedarf an Material wird in Kapiteln, etwa wie folgt: 1. Bruchsteine, 2. Haussteine, 3. Mauerziegel, 4. Kalk, ferner Cement, Sand, Lehm, Rohr, Stroh zc., kurz nach den verschiedenen Sorten des zu verwendenden Materials geordnet u. zwar so, daß für jede Materialsorte die bei den einzelnen Geschossen resultirende Summe als Posten aufnotirt, addirt und nach der sich ergebenden Summe,

sowie dem betreffenden Einzelpreise, die Totalpreis ermittelt werden.

D. Steinmetzarbeiten. In der Regel werden nach Stücken, oft aber auch nach Kubikmaß berechnet, gewöhnlich ist zwar der Fuhrlohn vom Arbeiter nach der Baustelle, nicht aber das Abladen und Verlegen mit inbegriffen, wohl aber die Beihülfe eines oder mehrerer Steinmetzgesellen beim Verlegen, sowie das Nachbessern und Abschleifen nach geschehenem Verlegen. In manchen Gegenden kann man gröbere Steinarbeiten durch die Maurergesellen machen lassen, so daß der Arbeitslohn für solche dann unter der Rubrik sub B, der Bedarf an rohen Steinen sub C mit zu verrechnen wäre; eine gesonderte Berechnung des Arbeitslohns und Materials tritt auch in den Fällen ein, wo das rohe Material direkt angeschafft und bloß zur Verarbeitung dem Steinmetz überlassen wird.

E. Steinseharbeiten, Plasterarbeit, in der Regel nach Quadratmaß, incl. des Materials an Steinmetz Sand, oft aber auch dieses einzeln berechnet.

F. Zimmermannsarbeiten. Diese werden in manchen Gegenden incl. des Materialbedarfs, in anderen theils desselben berechnet, und hat man sich dabei nach dem Landesbrauch zu richten. Derselbe Fall tritt ein, wenn die Zulage nicht am Bauplatz gemacht wird, wo dann in einigen Gegenden das Zulegen oder sonst Antreten der Transport nach dem Bauplatz und das Aufsteigen resp. Hinfertigen einzeln, in andern Gegenden zusammen berechnet wird.

1. In der Gründung; bloß bei sehr hohen Grundböden müssen die Grundgruben, Brunnen zc. ausgeschalt werden. Doch gehören in die Rubrik die künstlichen hölzernen Gründungen, Bänke oder Schwellrost, Brunnenkränze, Fangedämme, tonlasten und dergl. Arbeiten mehr, wenn solche nöthig sind.

2. Im Souterrain; hier sind in der Regel die Lehrbögen zum Gewölbe nöthig, manchmal auch Lattenverschlüsse zu Trennung der einzelnen Abtheilungen, Fußböden zc. Auch hier ist, da die Kosten beides vereint berechnet wird, zunächst der Betrag des Arbeitslohns und dann der Materialbedarf an Holz, Halbholz, Kreuzholz, Pfosten, Brettern, Klammern, Nägeln zc. auszuwerfen. Das Holz wird entweder, nach seinen einzelnen Stärken rubricirt, laufendem Längenmaß angegeben oder sogleich der Bedarf an Baumstämmen ausgeworfen.

3. zc. Ebenso verfährt man dann in den oberen Geschossen, sowie im Dach zc., wo sich ebenfalls oben hin die Arbeitslöhne etwas steigern. Die Arbeitslöhne für Abbinden und Aufstellen des eigentlichen Zimmerwerks werden in der Regel für die verschiedenen Holzstärken besonders nach Kurrentmaß, der Arbeitslohn für die Bret- u. Lattenarbeit nach Stückzahl der verarbeitenden Breter oder auch nach Quadratmaß berechnet. Bei Leistenarbeit pflegt gewöhnlich die Berechnung in Kurrentmaß einzutreten; doch kommt auch nach Kubikmaß, wie namentlich bei theueren Holzsorten, vor. Hierbei muß man sich natürlich dem Landesbrauch fügen. Ebenso damit, ob man den Fehlboden mit den Balken mißt oder nicht, und was dergl. mehr. Dann folgt unter der Rubrik „Insgemein“ die Aufzählung der Kosten für Darleihung von Hebzeug, Seilen, Gerüst, Leitern, Bauplanken, ferner für Zeh, Keile, Klammern, Nägel, Abdecken der Sandsteine u. andere nicht gut in eine der obigen Rubriken zu bringende Arbeiten.

G. Dachdeckerarbeiten. Hier kommt es zunächst darauf an, ob das Dach mit Schiefer, Ziegel, Schieferpappe oder anderem Material gedeckt werden soll. Die Schieferdecker übernehmen in der Regel die Lieferung des Materials gleich mit und es wird dann nach Quadratmaß, doch hier und da auch nach Anzahl der St

verplatteten, Gewicht des zu verwendenden Schiefers, incl. des Arbeitslohnes, der Nägel *ic.* gerechnet. Ebenso ist bei Steinpappe, Dachzink *ic.*; bei Ziegeldach aber auf man sich den Bedarf an Ziegeln, Spänen *ic.* selbst zu werfen und bezahlt in der Regel den Ziegelbedeck nach der Anzahl der von ihm eingedeckten Ziegel. Doch auch hier der Brauch in den einzelnen Theilen Deutschlands sehr verschieden. Metalldeckung wird gleich mit in der Abtheilung für Klempnerarbeiten *ic.* aufgeführt, wobei dann die Abtheilung G

**H. Tischlerarbeiten.** Bei Berechnung derselben nach den Geschossen gesondert und nach der Größe ordnet, ein Verzeichniß der Thüren, Fensterläden, Fensterbretter, Schränke *ic.* gefertigt, deren Lieferung der Tischler in der Regel, incl. des Materials, nach dem übernimmt. Vielfach ist es üblich, daß der Tischler die Thüren einmal mit Oelfarbe gestrichen auf den liefert; doch ist dies nicht zu empfehlen, indem sich unter diesem Anstriche Fehler des Holzes, wie Altstellen, Festschilde, Wurmlöcher *ic.*, sehr leicht verdecken lassen. In den einzelnen Stücken ist Länge und Breite, oder Höhe und Breite und die Stärke des Holzes anzugeben; letzterem auch zu bemerken, ob es vor oder nach dem Bohlen die betreffende Stärke haben soll. Parkets, in der Regel *excl.*, doch häufig auch incl. des Legens und Bohrens, werden nach Quadratmaß berechnet. Oft nimmt jetzt der Zimmermeister auch die Tischlerarbeiten.

**I. Schlosserarbeiten.** Unter diese Abtheilung, welche also eingetheilt wird wie die vorhergehende, gehören: 1. Thür- und Fensterbeschläge, nach Geschossen *ic.* gerechnet. — 2. Komplizierte Anker, Schraubenbolzen, Kugelanker *ic.*, Schmiedeeiserne Säulen, Balken, Sparren. — 3. Aichentäfen, Rockmaschinenheile, Essenreinigungsbüten. — 4. Wetterfahnen, Bligableiter u. dergl. Mehr, theils nach Stück, theils nach Gewicht, je nach Landgebrauch, ausgeworfen.

**K. Schmiedearbeiten.** Hierher gehören: 1. Große Anker, Hängeeisen, Schlaudern, Klammern *ic.* — 2. Kleine Klammern, Buhthalen *ic.*, auch Handwerkszeug. — 3. Gitter, in der Regel Alles nach Gewicht berechnet.

**Klempnerarbeiten.** 1. Etwaige Dachbedungen und Wandbekleidungen gleich der Kupferschmiedearbeit nach Quadratmaß. — 2. Rinnen, Röhren *ic.* nach Längenmaß berechnet; die Kupferschmiedearbeit wird bei letzteren Arbeiten nach dem Gewicht berechnet, ebenso die Gelbgießerarbeit; Alles gleich incl. des Materials, dessen Beschaffenheit nach *ic.*, je nach Landesbrauch, durch direkte Angabe der Stärkenmaßes, oder beigefügte Probe oder Angabe Nummer, oder des Gewichts pro Flächenmaßeinheit festgestellt wird.

**Glaserarbeiten** werden in den ordinären Arten in der Regel nach dem Quadratmaß, nur bei außerordentlichen Arbeiten nach dem Stück berechnet. Bei ähnlichen Fenstern liefert der Glaser das Beschläge mit. In Bezug auf die Ablieferung mit dem und die Größe der Fläche gilt das bei H Gesagte auch. Der Grad der Weichheit des Glases und die Art desselben ist je nach Landesbrauch nach Anzahl Tafeln pro Band oder anderswie festzustellen.

**Stubenmaler- und Lackirerarbeiten;** dieselben in einfachen, glatten Arten gewöhnlich nach Quadratmaß, bei feinerer Arbeit nach Stück und zwar überall incl. des Materials an Oelfarbe, Leimwerk sowie incl. des leichten Gerüsts, der Leitern *ic.* **Art.** Doch ist dies, ebenso wie etwaige Abweichungen, besonders zu bemerken, desgleichen ob die Arbeiten nach besonderen Zeichnungen anzufertigen sind.

**Töpfer-, Gefäßerarbeiten,** an Ofen, Terracottaverkornen *ic.* gewöhnlich nach dem Stück ausgeworfen.

**P. Eisengussarbeiten.** Diese werden meist nach Gewicht veranschlagt; doch ist dabei zu bemerken, ob Form und Modellkosten, Transport nach dem Bauplatz und Montirung (Aufstellung) mit in den Preis eingegriffen sind oder nicht.

**Q. u. ff.** In den nun folgenden Rubriken tritt, je nach der Beschaffenheit oder Bestimmung des Baues, große Verschiedenheit ein. Folgende Gewerke sind es wol, deren Arbeiten, je nach den Umständen, noch in den Anschlag mit aufgenommen werden: Lünchner und Weißbinder, Bildhauer, Stukkateur, Ofenbauer, Zinkgießer, Holzbildhauer, Tapezirer, Vergolder, Posamentirer, Mechaniker, Maschinenbauer, Parkettleger, Fußbodenfrotteur, Hornbrechler *ic.*

In der letzten Rubrik des Anschlags faßt man nun in der Regel unter der Überschrift „**Insgemein**“ diejenigen Kosten zusammen, die sich zum Theil nicht ganz genau vorausbestimmen lassen, zum andern Theil keinem der aufgeführten Gewerke zustehen, z. B. für Aufsicht, für die Konzession und andere Abgaben, für den Wächter, das Honorar für den Architekten, Trinkgelder, Richtfest *ic.*

Da nun durch die Witterung und durch andere, nicht in des Menschen Gewalt stehende Umstände der Bau vielfältig in seinem ruhigen Fortgange gestört werden kann, so fügt man dem Anschlag, wenn man vorsichtig sein will, noch eine Rubrik „**für unvorhergesehene Fälle**“ hinzu, welche ungefähr 3—5, bei Wasserbauten 6—10 pCt. der ganzen Anschlagssumme beträgt und zugleich zu Abrundung derselben benutzt wird, denn, wenn man auch die Kosten eines Baues sehr annähernd vorausberechnen kann, auf einige Thaler und namentlich auf einzelne Groschen und Pfennige diese Genauigkeit auszudehnen ist unmöglich.

**III.** Endlich werden am Schlusse des Bauanschlags in einer Wiederholung, resumé, sämtliche Summen der einzelnen Artikel nochmals aufgeführt und in die Totalsumme zusammengezogen. [M. 2.]

**Bauart, f., frz. structure, f., façon de bâtir, maniere de construction, engl. mode of building.** Diese Benennung wird sehr oft fälschlich identisch mit Bauweise oder Baustil angewendet, eigentlich aber bezieht sie sich nicht auf den ästhetischen, sondern lediglich auf den technischen Theil des Baues; man kann also wol von einer leichten oder soliden, von einer gut berechneten, von einer provisorischen Bauart, von Bruchsteinbauart, Backsteinbauart *ic.*, nicht aber von einer gothischen Bauart oder dergl. reden. Von nationalen Bauarten kann vielmehr nur insofern die Rede sein, als bei dem betreffenden Volke eine besondere Konstruktionsweise in fast ausschließlichem Gebrauch war oder ist, z. B. von der schweizerischen Holzbauart, holländischen Ziegelbauart *ic.*

**Bauaufseher, m., f. Bauleitung.**

**banbar, adj., f. v. w. bauhaft, f. d.**

**Baubede, f., im Mittelalter f. v. w. Baufrohne, f. d.**

**Baubegnädigung, f.;** so heißen diejenigen Vorrechte, Steuerbefreiungen *ic.*, welche die Regierung den Erbauern neuer Gebäude zuwenden läßt, um z. B. die Ansiedelung an gewissen Orten zu befördern, die Anbauenden zu Einhaltung einer gewünschten Frontlinie zu bestimmen *ic.*

**Baubehörde, f., frz. fabrique, engl. fabric, f. d. Art. Bauamt.**

**Baubericht, m., f. in d. Art. Bauleitung.**

**Baubeschreibung, f., f. in d. Art. Bauanschlag.**

**Baubude, f., und Baubureau, n., f. in dem Art. Bauhütte 1.**

**Bauch, m., Bauchung, f., jede auswärts gehende Rundung eines Körpers, daher: 1. auch Ausbucht gen., frz. bombement, coffre, m., engl. belly, der fehler-**

hafter Weise rundlich vortretende Theil in der Mitte der Außenfläche einer Mauer, die eigentlich eben sein soll, oder vorher auch wirklich eben war. Ursache davon ist entweder nachlässige Ausführung oder das durch einen Seitenbruch bewirkte theilweise Ausweichen der Mauer; s. Ausbauchen. Begreiflicher Weise ist dies sehr nachtheilig für die Festigkeit des Gebäudes. — 2. *fr. ventre*, m., innere Höhlung oder Erweiterung eines Raumes, weiteste Stelle eines Gefäßes, eines Ovens, Kessels u. — 3. (Vergb.) Bauch eines Ganges, die Gegend, wo derselbe mächtiger wird als an andern Stellen. — 4. Bauch eines Schiffes, d. i. der untere, vom Kiele bis zur Kimmung reichende Schiffstheil.

**Bauchband**, n. (Böttcher), der weiteste Reif eines Fasses u.

**Bauchbohrer**, m. (Drechs.), Bohrer, um die innere Weite eines hohlen Gegenstandes auszu bohren.

**Bauchdenningen**, f., pl. (Schiffsb.), Benennung für die inneren Schiffesplanen.

**Bauchdielen**, f. (Schiffsb.), *fr. vaigre du fond*, engl. thick stuff, die starken, im unteren Raum des Schiffes parallel mit dem Kiel und zunächst dem Kielschwimmliegenden Planken.

**Bauchreifen**, n., od. **Bauchhaken**, m. (Drechsler), gebogenes Dreheisen, zum Ausdrehen der Höhlungen von bauchigen Körpern, Gefäßen u. dienend.

**Bauchsäge**, f., *Englsäge*, *Waldsäge*, *Saunersäge*, f., *fr. scie f. ventrue*, engl. felling-saw, große Säge zum Baumfällen; s. d. Art. Säge.

**Bauchstück**, n., auch **Kleger**, m., *Fluchol*, n., gen. (Schiffsb.), *fr. varangue*, f., engl. floor-timber, die Hölzer, welche als unterste Theile der Hauptrippen den Bauch, das heißt hier f. v. w. den untersten Fußboden des Schiffes, bilden; sie sind quer über den Kiel befestigt, mit denselben und dem Kielschwimml verflochten (verholzt), liegen meistens etwa 0,45 m. von einander entfernt und werden nach den Vorder- u. Hinterenden zu mehr gekrümmt als in der Mitte der Schiffslänge; man unterscheidet:

a) **Erstes Bauchstück**, **Bauchst.** im Nullspant, *fr. maitresse-varangue*, engl. largest floor-timber, das in der größten Breite des Schiffes liegende Bauchstück des Hauptspants.

b) **Krumme Bauchstücke**, die Bauchstücke des Vorder- und Hinterendens.

c) **Flache Bauchstücke** od. **Bauchwangen**, *fr. varangue plate*, engl. flat floor-timber, die in dem mittleren Theile des Schiffes liegenden Bauchstücke.

d) **Eingezogene Bauchstücke**, *fr. varangue aculéer*, engl. rising floor-timber, die nach beiden Enden des Schiffes zu liegenden Bauchstücke, welche beinahe die Gestalt eines Y haben.

e) **Die Kat-Bauchstücke**, engl. futtok-riders, s. Katsporen.

**Bauchung f. der Säule**, s. Anschwellung.

**Bauchwalze**, f. (Vergb.), bei Förderung des Materials aus den Schächten angewandte, kurze, ziemlich dicke Walze. Mittels 4 solcher Walzen läuft auf den jetzt meist mit Eisenbahnen belegten Straßbäumen die Treibtronne mit dem zu fördernden Material.

**Bauchzirkel**, **Kastenzirkel**, m., ein Zirkel (s. d.), dessen Schenkel bauchartig ausgebogen sind, um runde Gegenstände äußerlich damit messen zu können.

**Bande**, f., 1. auch **Bault** geschrieben, s. v. w. Bau; s. d. unter 1. — 2. *fr. chalet*, engl. shed, auf den höheren Theilen des Riesengebirges, überhaupt auf höhern Gebirgen, einzeln stehende Häuser, in der Regel als Blockhäuser konstruirt, meist bloß während des Sommers bewohnt von Hirten, Holzbauern u. dergl., auch wol als Gasthäuser für Gebirgsreisende eingerichtet. — 3. Auf den Alpen s. v. w. Senne.

**Bandenkmal**, n., *fr. monument d'architecture*, engl. monumental building. Mit diesem Namen bezeichnen Manche fälschlich jedes Gebäude, welches irgend wie als charakteristisch für die Periode seiner Entstehung angesehen werden kann. Eigentlich aber bezeichnet das Wort nur solche Gebäude, die monumental im eigentlichen Sinne des Wortes sind; s. darüber d. Art. Gebäude und monumental.

**Baudepartement**, n., diejenige Abtheilung der Verwaltung, welche die im Bereich dieses Verwaltungsbezirks vorkommenden Baulichkeiten behandelt.

**Baudeputation**, f., Gesamtheit derjenigen Glieder eines Rathes-Kollegiums, einer Privatgesellschaft, einer Behörde od. dergl., welche von der betreffenden Korporation gewählt und beauftragt sind, die Leitung der städtischen Bauordnung bei Privatbauten, Ausführung eines speziellen Baues od. dergl. zu machen, Entwurf und Anschlag zu prüfen, die Kosten und Bauberichte zu kontrolliren u.

**Bandequin**, m., *fr. i. Balдахин*.

**Bandot**, m., *fr. i. Sägegerüst zum Breiten*.

2. **Burtbett**, **Heilbett**.

**Bandstrich**, m., *fr. corvée*, f., engl. socage, s. w. Bauftohne.

**Banding**, **Ganging**, **Guding**, n., eine Art Bau im Mittelalter, s. Bauhütte 2.

**Baudirektor**, m., der Vorsitzende einer mit Leitung von Bausachen beschäftigten Behörde (s. Bau) oft auch nur Titel eines Baumeisters oder auch eines Rathsmitglieds, das als Baudeputirter des Rathes gilt, vielleicht sogar ohne Bauverhältniß zu ihm.

**Baudrion**, m., *fr. i. Gürtel im Allgemeinen*, besonders aber der balteus im Amphitheater; s. d. Art. Amphitheater.

**Baubene**, f. (Kriegsb.), s. d. Art. Bauborne und Lagerplan.

**Baurische**, f., s. Eiche.

**Baurisen**, **Gröfisen**, n., *fr. fer de gros oufers* gros, m., pl., engl. great-iron-work, black-iron. Man versteht unter diesem Ausdruck die größern Eisen-Hülfskonstruktionstheile, als Anter, Klammern, Bolzen, Haken u. anderes größere Eisenzeug, was beim Bauen erforderlich ist und nach dem Gewicht zählt wird, zum Unterschiede von kleineren, wie Schloßern, Bändern, Nägeln, Nägel u.

**Baurle**, f., s. Baumaß.

**Bauen**, n., 1. Gesamtheit der baulichen Thätigkeit. — 2. Das Bauen eines Steins, *fr. appareil de pierre*, nennt man hier und da die Höhe des Baues vergl. d. Art. bauen 4.

**bauen**, alt. 3., 1. *fr. bâtir, construire*, engl. to build, to frame, to construct, to edify, to fabricate, edificare, span, edificare, fabricare, rar, poner, der Inbegriff aller Thätigkeit beim Erbauen und (Vergb.) Bollenden eines Baumerkes. — Man sagt von einem Kunstwerk, z. B. von einem Bauwerk od. einem Gebäude u., es baut sich gut, wenn es mit Gesamthülshouette seiner Gruppierung einen angenehmen Eindruck macht. — 3. Ein Stamm baut heißt: er hält auf 20 m. in hinreichender Stärke, giebt also vollkommen brauchbare Balken von 20 m. Länge. — 4. Von Ziegeln sagt man: sie bauen, wenn sie reichlich hart sind und daher hohe Züge geben.

**Baur**, m. (Schiffsb.), 1. die unterste Stange. — 2. Ein Knie mit spigem Winkel.

**Baurde**, **Baurerde**, f., s. v. w. Baumerde.

**Bauererz**, n. (Vergb.), sehr reichhaltiges Erz, besonders Silbererz; deshalb so genannt, weil es so haltig ist, daß es selbst von einem völlig Unwissenden dafür erkannt werden muß.

**Bauernsriede**, m., Gemarkung, Grundscheid, f., Land-  
s. i., in Westfalen ein Forstbezirk, in welchem  
Gemeinde das Recht der Viehtrieb, Beweidung, des  
Grubens, Steinbrechens, Lehmagrabens, Sandgr-  
abens, zusteht.

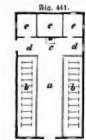
**Bauerngehöfte**, Bauergut, f. Bauernhof.

**Bauernried**, **Kommunried**, m. (Reich.), ein Reich,  
der Dorfgemeinde gehört und von derselben unter-  
worfen wird.

**Bauernhaus**, n., frz. maison rustique, engl. farm-  
house, boorish house, rustic house, i. Bauernhof.

**Bauernhof**, m., Bauerngehöfte, n., frz. cour f. ru-  
stique, engl. farm-court, Gesamtheit der Baulanlage,  
zu einem Bauerngut, d. i. zu einem ländlichen,  
Besitzer oder dessen Vertreter direkt bewirtschaft-  
lich Grundstück gehört. Die Bauerngehöfte liegen  
der ganz einzeln mitten in den zugehörigen  
Wäldern und heißen dann Einzelgehöfte, Kolonate,  
Reite u., oder sie sind zu Dörfern vereinigt, oder  
in Städten belegen; darüber s. d. Art. Dorf, Orts-  
chaft, Stadtgut u. Diese Vereinigungen sowohl als  
die Anlage der Gehöfte selbst haben natürlich nicht  
im Lauf der Geschichte, sondern auch bei den ver-  
schiedensten Rationalitäten der Neuzeit sehr verschiedene

die Dreieckseite d nicht mehr mit a vereint, e e sind  
Wohnräume. Derartige Häuser finden sich im ge-  
schichtlichen Böhmen, in der wendischen Lausitz und verzeiht  
in Sachsen, Thüringen und Preußen in solchen Gegen-  
den, die früher von Slaven, Serben, Wenden be-  
wohnt waren. — 3. **Mitteldeutsches Bauernhaus**, Fig. 443.  
Der Herd e ist durch eine ihn von der Haustür a  
trennende Wand zur Küche geworden. Die Ställe b  
grenzen nicht mehr direkt an die Wohnräume e an; die  
Scheune d liegt zwar noch unter demselben Dach, aber  
mit gesondertem Eingang, oft auch im oberen Stock,  
wo die Lage des Hauses an einem Bergabhang gestattet,  
eine hochliegende Einfahrt anzugraben, und dann ist  
das Haus mit dem den Stall enthaltenden Theil in  
den Berg hineingeschoben. Solche Häuser finden sich  
im Westerwald, im sächsischen Erzgebirge, in Teuthobö-  
men und Franken, doch auch hier und da in slavischen  
Ländern. — 4. **Bayerisches Alpenhaus**, Fig. 444. Hier ist,  
wenn auch noch ein gemeinschaftliches Dach das Ganze  
überspannt, doch schon die Trennung zwischen Woh-  
nung und Geschäftsräumen vollzogen. Das Resultat  
dieser Trennung ist nun 5. das eigentliche Bauerngehöfte.  
Zunächst bleibt noch, s. Fig. 445, ein gewisser Zu-  
sammenhang gewahrt, indem die Gebäude in enge-  
schlossener Reihe den Hof umziehen, u. namentlich der Stall  
b direkt an das Wohnhaus a angebaut ist. Der zweite



Zu Art. Bauernhof.

Bölkern, die viel ländlicher u. handelten (Phö-  
nischen u.), der Bauernhof sich später ausbil-  
det, das Stadtgut, i. d.; während natürlich bei  
streitenden Bölkern die Bauernhöfe schnell eine  
form gewonnen, die dann auf die Bildung des  
Landes und Stadtgutes-Einfluss übten. Die so  
entstandenen Gestaltungen hier alle anzuführen erzie-  
hen und die Aufgabe eines Verfassers überschrei-  
te auch, wenigstens in vollständiger Weise,  
möglich sein, weil die historischen Forschungen  
in diesem Gebiete noch nicht zu einem genügenden Re-  
sultat geführt haben. Hier legen wir nur zur Ver-  
anschaulichung einige von den Formen vor, welche die Ent-  
stehung des Bauernhofes in Deutschland charakterisiren.  
1. **Altsächsisches Bauernhaus**, Fig. 441, reist die für  
Früchte und Vieh bestimmten Räume,  
d. i. unter einem Dach, um einen Mittelraum,  
d. i. ob. Deele, Ahr, area — a in unserer Figur —  
zu vernehmen. Der verschiedensten Arbeiten dient  
das Ahrn der Herd e bildet, ähnlich wie beim  
Landes Bauernhaus. Noch jetzt finden sich solche  
in Westfalen. d d sind Flügel an der Deele,  
die Viehstände, e e Wohnräume, f f Tünger.  
2. **Slavisches Bauernhaus**, Fig. 442. Die  
Anlage ist kleiner, enthält aber noch immer den Herd  
e b ist schon durch Wände getrennt, ebenso

Schritt ist die Lösung auch des Stalls vom Wohnhaus,  
s. Fig. 443. Von da ab erscheint es für die Entwid-  
lung gleichgültig, ob die Gebäude, wie in Fig. 446, nur  
drei Seiten des Hofes umgeben und die vierte bloß von  
der Einfriedigung mit Einfahrt eingenommen wird,  
oder ob auch die vierte Seite noch mit Gebäuden besetzt  
ist und die Einfahrt dadurch in eine Ecke gedrängt er-  
scheint. Gehen wir nun zu 6. **Anlage eines deutschen  
Bauernhofes der Jetztzeit** über. Im Allgemeinen um-  
faßt derselbe dieselben Theile wie früher, d. h. die zur  
Wohnung des Besitzers resp. Bewirtschafters sowie  
direkt zur Bewirtschaftung der zugehörigen Felder,  
Wiesen u. nöthigen Baulichkeiten. Die spezielle Ge-  
staltung richtet sich natürlich nach Umfang und Be-  
wirtschaftungsart der Grundstücke, sowie nach vielen  
provinziellen Gebräuchen und nach den aus diesen be-  
stehenden Faktoren resultirenden Bestimmungen über Größe  
und gegenseitige Lage der Gebäude, über Anzahl  
u. Menge des in denselben unterzubringenden Viehes,  
Getreides u. Diese Bedingungen für die Anlage  
selbst gehen am besten aus dem vom Bauherrn bei Be-  
stellung des Entwurfs zu gebenden Programm hervor  
und würden sich nur schwer in allgemeine Regeln fassen  
lassen. Dennoch sind solche allgemeine Regeln nicht  
ganz ausgeschlossen, da viele der Anforderungen seiner  
provinziellen Verschiedenheit unterliegen. Diese nun







Ursachen und liegt oft so versteckt, daß der geübteste Techniker sich täuschen kann. Bei dem Balken- und Wandholze und Unterputz der Bohripäne, Klopfen und Hochen (Auskultation) an verschiedenen Stellen der Wände, Dielen, Gewölbe etc. sind wol gute Mittel zu Erkennung von Mängeln, aber nur durch lange Übung ist Sicherheit im Erkennen der verschiedenen Töne zu erlangen. Ist es immer, wenn man im Zweifel ist, ein Loch in die betreffende Stelle der Wand hineinzubringen, rathsam bleibt es stets, alten Gebäuden, deren Zustand man nicht ganz genau erforschen kann, nicht zu viel zu trauen und sie wenigstens bei einer Reparatur nicht sehr zu stören. Denn ein Gebäude, welches, wenn auch in halb baufälligen Zustand, noch lange stehen würde, wenn man nicht ließe, fällt bei unvorsichtiger Reparatur entweder während der Arbeit od. doch kurz nachher ein. Allgemein ist am rathlichsten, an wirklich baufälligen Gebäuden oder Gebäudetheile gar nicht erst die Reparaturkosten zu wenden, da man durch dieselben immer nur ein Glückwerk von geringer Dauer erhält, während man häufig bei Abtragung und Neubau der betreffenden Baulichkeit mit weniger Aufwand ein solides, ganzes u. nach Einrichtung der Konstruktion zweckmäßiges Gebäude erlangen kann. Bei solchen Gebäuden od. Gebäudetheilen, deren Abtragung aus kunsthistorischen Gründen dringend nöthig erscheint, ist es, dafern sie als wirklich baufällig erkannt sind, oft das Rathsamste, sie nach einer Ausmessung und Abzeichnung sowie nach einer Skizze oder sonstiger Bezeichnung aller nicht dem Bauwerth angehörnden Theile abzutragen, und, unter Benutzung aller noch unbedeutend bleibenden Stücke, wieder aufzubauen, das Unbrauchbare sorgfältig nachahmen ergänzend. So kann man eine für lange Zeit dauernde, unverstümmelte, nicht verunstaltende Restauration, während man die Reparatur häufig genöthigt sein wird, durch die Ausführung von Öffnungen, Ansetzen von Streben, durch Unterbögen, Unterzüge etc. den Bau in seiner Schönheit und Benutzbarkeit vielfach zu verbessern. Auch ist das Abtragen in der Regel mit weniger Gefahr für die Arbeiter verbunden als die Reparatur. Freilich muß einem solchen Entschlusse eine sorgfältige Untersuchung vorhergehen. Den Verfall eines Gebäudes, bewohnter oder unbewohnter, zu untersuchen, bei Wahl der Sachverständigen behufs der Untersuchung auf Baufälligkeit äußerst vorsichtig zu sein, die Fälle durchaus nicht zu den Seltenheiten zu rechnen, welchen der mit einer solchen Untersuchung beauftragte Arbeiter ein Gebäude, das vielleicht durch eine sehr umfangreiche Reparatur auf eine lange Zeit hinaus hätte baufähig gemacht werden können, preisgeben oder mindestens aus mangelndem Verstande eine eigene Befähigung zu sachgemäßer Reparatur, ja wol gar in der Absicht, statt der schwereren Arbeit des Neubaus zu verschaffen, für total untauglich erklärt. Ist aber die Baufälligkeit evident, so muß das Gebäude schleunigst geräumt und abgetragen werden, damit nicht bei einem plötzlichen Einsturz Menschen verunglücken können. [M.s.]

**Bau- oder Bau-land, n.,** engl. arable camp, zu wechseln mit Bauplatz, da Bau- und Feld f. v. w. ist, zum Unterschied von Wiesen.

**Bau-adj.,** nennt man einen Grundboden, wenn man ist, daß man ohne Weiteres gleich darauf bauen kann.

**Baufloß, n. (Floßw.),** 1. ein Floß, mit Bauholz beladen. — 2. Ein Floß, mit Bauholz beladen.

**Baufreiheit, f.,** 1. die Erlaubniß, zu bauen. — 2. S. v. w. Baubegnadigung.

**Baufroy, s.,** engl. 1. Balken. — 2. Thurm; f. d. Art. Bergfried.

**Baufrohne, f.,** Bandienst, m., frz. corvée, f., engl. soccage, Dienste, welche von ganzen Gemeinden oder einzelnen Personen bei Errichtung neuer und Ausbesserung alter Gebäude für die bauende Regierung, Behörde oder Gutsherrschaft, ja selbst für Besitzer gewisser Grundstücke, infolge bestehender Privilegien, Rechte oder Servituten theils unentgeltlich, theils gegen Bezahlung geleistet werden müssen. Man theilt sie in der Regel in Handdienste, welche in Handarbeit geleistet werden, Spanndienste, welche in Leistung von Bauwerken (Zufuhr an Material) bestehen, und Naturaldiensten, welche in Lieferung der Materialien selbst bestehen.

**Baufuß, m.,** f. Baumaß.

**Baugeding, n.,** f. Bauding.

**Baugo, f.,** frz. 1. Mörtel, aus fetter Erde, Lehm oder Thon und Stroh oder Heu gemengt; f. d. Art. Lehm, Kleiberlehm und Stroblehm. — 2. Bratwasser, Lache von schmutzigem Seewasser.

**Baugefangener, m.,** frz. forçat. So heißen Sträflinge, die theils zu öffentlichen Bauarbeiten verwendet, hier und da auch an Privatleute zu Bauarbeiten verliehen werden.

**Baugeräthe oder Baugeschirr, n.,** heißen alle zu einem Bau erforderlichen Gerätschaften, soweit dieselben nicht zu dem eigentlichen Handwerkzeug der Bauhandwerker gehören. Dahin sind zu rechnen: Maßlatten, Schnuren, Haden, Spaten, Schaufeln, Schubkarren etc. zum Graben des Grundes und zum Wegschaffen der Erde; Brettkästen (Kaltbuchten) zum Lösen und Mengen des Kalkes, Sanddurchwürfe, große und kleine Wassergefäße, Kalkfässer, Kalttragen, Flaschenzüge, Haspeln, Seile, Kloben, Leitern, Biken und Hebestangen, Handdrammen u. dgl. m. Die leihweise Lieferung derselben sowie der Gerüste liegt in der Regel ganz oder zum größten Theil dem Maurermeister ob, welcher dafür in der Regel eine besondere, gewöhnlich nach Prozenten des Arbeitslohnes berechnete Vergütung bekommt.

**Bangerippe, n.,** frz. bâti, m., unvollendeter Bau, namentlich gegen Vollendung des Aufbaues hin.

**Bangerüst, n.,** f. Gerüst.

**Baugesellschaft, f.,** 1. Gesellschaft, die auf Spekulation, zu einem wohlthätigen Zweck oder sonst auf gemeinschaftliche Kosten Häuser baut. — 2. S. Bauhütte 2.

**Baugesetz, n.,** f. Baurecht.

**Baugewerk, m.,** f. Bauhandwerker.

**Baugewerkschule, f.,** f. Gewerkschule.

**Bauglied, n.,** f. Gliederung und Glied.

**Baugrund, m.,** 1. frz. fondation, f., engl. foundation, endowment, f. v. w. Gründung, f. d. — 2. frz. terrain ou sol m. pour bâtir, engl. building-ground, soil, der Grundboden, auf dem man baut. Schon vor Entwerfung des Plans muß man denselben genau untersuchen, ob er fest genug sei, um das Bauwerk zu tragen, ohne daß er von demselben zu sehr od. ungleichmäßig zusammengepreßt werde, wobei die Last des Gebäudes und die Art, wie sich dieselbe auf einzelne Punkte der Substruktion vertheilt, maßgebend ist. Bei gleichmäßiger Vertheilung wird es, dafern man nicht Baugrund erster Klasse (f. unten) hat, nothwendig sein, daß der Baugrund an allen dem Druck des Gebäudes ausgelegten Theilen gleichmäßige Festigkeit entweder von Natur besitzt oder auf künstlichem Wege erhält. Bei ungleichmäßiger Vertheilung der Last muß, um ungleichmäßige Setzungen, die allein schädlich wirken,





an einer Gesellschaft ausgeführten Bauten, der von Gemeinde, Behörde u. bestellte oder von der Gesellschaft gewählte Bauvorsteher, Bauaufseher, Baude-

**Bauhof, m.,** frz. chantier, m., engl. yard, timber-plot, u. m. Zimmerplatz, f. d. — 2. Ein entweder Privatbesitz oder in öffentlichem Eigenthum befindlicher, mit ausreichenden Schuppen versehener Platz, der hinlänglichen Raum zu Lagerung und Unterbringung vorräthiger Baugeräthschaften u. Bauhölzer bietet. Letztere vorzüglich müssen so untergebracht sein, daß sie, vor der Witterung geschützt, dem Luftzug ausgesetzt sind; gewöhnlich dient dieser Bauplatz zugleich als Zimmerplatz. — 3. (Schiffbau.) Platz in der Nähe des Seearsenals, eingerichtet zur Aufbewahrung und Bearbeitung der Schiffsbauaterialien, sehr häufig auch zu Wohnungen für Schiffsbauarbeiter und ihre Aufseher. Über die Einrichtung s. d. Art. Seearsenal.

**Bauholz, n.,** frz. bois m. de construction, bois de charpente, maisonage, m., engl. timber, store-lumber, ital. legname da fabbricare, span. madera, tosa. Unter dieser Benennung versteht man gemeinlich nur diejenigen Arten des Nutzholzes (s. d. Art. Holz), welche nicht nur beim Ausbau und der feineren Ausstattung der Gebäude, sondern bei der Konstruktion von Maschinen Anwendung finden. Der Natur der Sache nach sind fast stets einheimische Hölzer. Die Hölzer der Erdtheile, welche theils in ihrer Heimat, theils in Europa als Bauhölzer verwendet werden, sind in der Regel einzeln behandelnden Artikeln nachzuschlagen. In Europa wachsenden Bauhölzer gehören, mit Ausnahme einiger wenigen, in das Geschlecht der Palmen u. rechenenden oder ihnen ähnlichen, sämmtlich zu den Baumgattungen, deren Wachsthum sich auf dem Querschnitt durch sogenannte Jahresringe kundgibt. Nähere über den organischen Bau und die chemische sowie physikalische Beschaffenheit aller Hölzer ist in dem Artikel Holz nachzusehen. Über die Eigenschaften einzelner Hölzer in Beziehung auf ihre Verwendung sind genauere Angaben in den Artikeln Dauer, Elastizität, Festigkeit, Gewicht u. dgl. während die naturhistorischen Eigenschaften und die unter den die betreffenden Bäume behandelnden Artikeln nachzusehen sind. In der gewöhnlichen Bautechnik, namentlich in der Handwerksprache, nimmt man weniger genaue Rücksicht auf jene theore-

**Eintheilung der Bauhölzer.** Dieselbe erfolgt: 1. nach ihrer Blattform. 1. Laubholz, auch leuchtendes Holz genannt; s. d. Art. Eiche, Buche, Ulme, Erle, Birke, Linde, Kastanie u. — 2. Nadelholz, auch Tangel-, Schwarz-, Harzholz, todttes Holz genannt; s. d. Art. Tanne, Fichte, Kiefer, Lärche, Le-

2. nach ihrer Härte. 1. Hartes Holz. Dazu gehören Eiche, Buche, Ulme, Ahorn, Kastanie u. — 2. Weiches Holz. Dahin rechnet man: Erle, Lärche u. — Weiches Holz, zu welchem man gewöhnlich rechnet: Linde, Fichte, Tanne, Kiefer u. Doch sind die Grenzlinien für diese nur durch Gewohnheit ent-

3. nach der Art des Transports vom Wald nach dem Bauort. 1. Waldholz od. Achsholz, welches auf Fuhrwerken, also mit Pferden oder auf der Eisenbahn,

herbeigebracht wird. — 2. Flößholz, auf Kanälen oder Flüssen herzugebracht.

d) Nach der Art und Weise, wie es in den Handel und zur Verwendung gelangt; s. darüber unten sub F und G.

**B. Auswahl der zu Bauholz zu verwendenden Stämme.** Da es hierbei vorzüglich darauf ankommt, die innere Beschaffenheit sowohl eines noch auf dem Stock stehenden als auch eines schon gefällten Baumes oder Stammes gehörig zu würdigen, um danach den Werth desselben richtig zu beurtheilen, so muß man, um zu Vornahme dieser Prüfung befähigt zu sein, einige botanische Kenntnisse besitzen. Bei der Prüfung selbst ist namentlich Folgendes zu berücksichtigen.

a) Die äußeren Lebensumstände des Baumes in verschiedenen Hinsichten. 1. Standort. Geschlossener Standort befördert die Regelmäßigkeit, Langschäftigkeit, Spaltbarkeit, Dichtigkeit u. der Stammbildung. Je freier der Baum steht, desto niedriger, tiefer, wimmeriger wächst der Stamm. Nadelholz darf nicht zu dicht, muß aber so geschlossen stehen, daß die Äste, oben sich ver- schränkend, sich gegenseitig bei darauf fallendem Schnee unterstützen. Eichen und Buchen wachsen zwischen Nadelholz höher und schlanker als in reinem Bestand oder unter sich vermengt. — 2. Boden. Feuchter, geiler Boden bildet namentlich in feuchtwarmen Jahren zu breite, daher lockere Jahrringe; magerer Boden hingegen erzeugt langsameren Wuchs, aber dichteres Holz. — 3. Stellung nach der Himmelsgegend. Nach Norden hin freiere Stellung erzeugt schlankes, festes, hartes, feindrächtiges Holz; nach Osten und nach Süden hin frei, wächst es kürzer, grobdrächtig, weniger fest; nach Westen hin bloßgestellte Bestände sind den Stürmen gewöhnlich am meisten ausgesetzt und werden dadurch lernschädlich, windrissig u. Tiefe Ebenen, namentlich nasse und dumpfige, sind für die Wirkung der Sonne und Luft weniger günstig als Hochebenen. — 4. Alter und Reife. Bis zu gewissen, bei jeder Baumorte verschiedenen Jahren füllen sich die Poren mit zunehmendem Alter immer mehr mit Harz, Faserstoff u., beim Nadelholz auffallender als beim Laubholz; daher wird das Holz, je reifer, desto dichter, fester u., nachher aber, durch Stoden der Säfte in den angefüllten Poren, abständig, anbrüchig, überständig; endlich stirbt der Baum ganz oder theilweise ab, und zwar in der Regel von innen nach außen; das abgestandene Holz vermodert oder versaut.

b) Die Beschaffenheit des zu prüfenden Baumes selbst. Zu beachtende Kennzeichen sind: 1. Äußere Merkmale der Gesundheit und Brauchbarkeit eines auf dem Stock stehenden Baumes: gerader Wuchs bei Nadelhölzern, bei Laubhölzern nur sanfte Krümmung und nicht zu schnell abnehmende Stärke des Stammes; bei jungen Stämmen feine, glatte Rinde in gleichförmiger Farbe von der Wurzel bis an die Äste; bei älteren Stämmen Runzeln in der dicken Rinde, welche kleine Risse nach der Richtung der Fibern haben und eine darunter liegende feine Rinde sehen lassen, ein hoher, frisch und dick belaubter Gipfel, wenn auch die unteren Äste abgestorben sind; frische, starke, lange Triebe mit glänzender Schale; spätes Abfallen und gleiche Ausbildung der Blätter; Biegsamkeit der abgehauenen Äste oder Zweige und volle Fasern mit feuchten Poren bei dem Bruche, frische, saftige und gesunde kleine Wurzeln; heller, tonreicher Klang beim Anschlagen mit einem hölzernen Schlägel an einer von Rinde entblößten Stelle auf der Südseite des Stammes. Bei einzelnen Baumarten kommen hierzu noch folgende Kennzeichen der Gesundheit: Bei der Kiefer besonders gräuliche Färbung der erhabenen Rücken zwischen den Runzeln der Rinde und lebhaft röthliche, mit Grau vermischte Vertiefungen der Rinde. Bei der Buche sei das Stammende eben, die Rinde glatt, aschgrau,

nicht weißlich oder röthlich und der Schaft ohne Auswüchse. Vorzüglich schwierig ist die Erkennung gesunden Eichenholzes auf dem Stamm, und vollkommen gesunde Stämme sind selten; man hat bei ihnen sowie bei einigen anderen schwer zu untersuchenden Baumarten dann noch das Mittel, den Baum durch das Nichtvorhandensein von den in Folgendem aufgezählten Merkmalen als gesund zu erkennen.

2. Äußere Kennzeichen von Krankheiten an stehenden Bäumen. Das Vereinzeltstehen unvollkommen ausgebildeter Blätter an den Zweigen ist Zeichen eines anbrüchigen Holzes. Eine mit Rinde in langer, strangförmiger Wulst überdeckte Ader (od. Strahl) ist das sicherste Zeichen der sogen. Eiskluft, welche am schädlichsten ist, wenn sie sich um den Stamm herumwindet. Am häufigsten findet man dergleichen an Buchen; Beulen (sog. Rosen) am Stamme deuten auf abgebrochene, gefaute und überwachsene Äste, deren Fäule sich leicht bis in den Kern fortsetzt; bleibt hineingegossenes Wasser in ihnen noch stehen, so kann man schließen, daß die Fäule noch nicht bis zum Kern gedrungen ist; man findet dergleichen vorzüglich bei Eichen-, Kirsch- und Nussbäumen. Ähnlich, nur etwas länglicher, erscheint der sog. Baumschlag, die theilweise oder ganz durch neue Rindenbildung vernarbte Spur einer stattgehabten gewaltigen Bloßlegung des Splints bei ungeschickter Anschalmung u., wodurch leicht der Brand entsteht, während bei Eichen an solchen Stellen der Wurm sich gern einstellt. Eine runzelige, zusammengeborrte, mit Querrissen besetzte Rinde, die sich in der Nähe der Wurzel leicht ablösen läßt und dann milchiges und zerfressenes Holz sichtbar macht, Narben in der Rinde, Spuren kleinerer oder größerer Spaltungen zwischen den Theilungen der Hauptäste, weiße und rothe Flecke an der Rinde, Knollen oder zahlreiche Ausläufer an den Wurzeln, hohler, dumpfer Ton beim Anschlagen mit der Art, Harzfluß, Schwämme, Schurf, Flechten, bleiche oder gelbe Farbe der Blätter zur Unzeit, Honigthau, Mehlthau, Raubkäfigkeit und spiraler oder wimmeriger Wuchs sind sämmtlich Anzeichen von Krankheiten der Bäume, welche in stärkerem oder geringerem Maße schädlich auf die Brauchbarkeit des Holzes einwirken. Mehr s. unter d. Art. Baumkrankheiten.

3. Prüfung auf innere Kennzeichen. Diese ist beim lebenden Baum natürlich mit Schwierigkeiten verknüpft. Das sicherste Kennzeichen giebt der Hohlbohrer, wenn man den Baum dicht über der Wurzel damit anbohrt; je leichter der Bohrer nach dem Kern zu eindringt, um so mehr kann man auf die schlechte Beschaffenheit desselben schließen; noch deutlicher zeugt das Aussehen u. der Geruch der Bohrspäne, und es ist daher das Beste, jede verdächtige Stelle anzubohren, da auch durch das Anschlagen mit Hammer od. Art, wobei ein kerngesunder Baum einen hellen Klang geben soll, nicht immer richtig geurtheilt werden kann.

4. Untersuchung gefällten Holzes. Beim Eintauch weicher Hölzer, als Fichten, Kiefern, Tannen u. s. w., beachte man Folgendes: Je mehr sich die Jahrringe des Holzes einander nähern, desto fester und dichter ist das Holz; beim Gegentheil ist dasselbe zu üppig gewachsen, porös und daher ohne Dauer. Fehlt der völlige Zusammenhang aller Jahrringe, d. h. zeigen sich Risse, die konzentrisch mit den Jahrringen laufen, sogenannte doppelte oder falsche Jahrringe, so ist der Stamm kernfaul oder mindestens kernschädig. Auf dieses Symptom muß man um so genauer prüfen, als sich dasselbe nicht allemal schon am ersten der Wurzel zunächst liegenden, beim Fällen entstandenen Hirnschnitt vollständig zeigt. Die Hirnseite muß ohne Risse und Sprünge sein und eine vom Splint bis zum Kern gleichmäßig zunehmende Verdunkelung der Farbe zeigen. Man bringe den Stamm auf Lager, schlage an der

Hirnseite daran, während der Bräufende das Ohr die andere Hirnseite legt; ist der Klang hohl od. dumpf oder hört man die Schläge gar nicht, so kann man an anbrüchige Stellen, Kernfäule, Kernrisse und Eiskluft schließen; bei gesunden Stämmen hört man den Schlag hell und deutlich, der Stamm sei so lang u. die Stämme, welche schon längere Zeit im Wasser gelegen vorzüglich Birke, Ahorn, Rothbuche, gehen leicht (werden stödig), während Eichenholz mehrere Jahre mit der Rinde im freien Walde liegen kann.

C. Fällen des Bauholzes. a) Wahl der Fällzeit. Die Ansichten hierüber sind zwar noch verschieden, wird, trotz einiger neuerer Versuche von Theoretikern das Frühjahr als beste Fällungszeit zur Geltung bringen, von den Praktikern fast allgemein angenommen, daß die beste Fällzeit zwischen dem 1. Dezember und dem 15. Januar liegt, als in der Zeit, in der wenigste Saft im Baum ist. Man folgt darin dem Beispiel unserer Vorfahren. Die mittelalterlichen Zimmermeister, von denen noch heute, alle Erfahrungen über die Dauer der im Freien angewendeten Hölzer treffend, Holzgebäude von mehr als dreihundertjährigem Alter bestehen, kleideten diese Regel in den Spruch:

„Wer sein Holz in der Christnacht (12. Dec.)  
Dem sein Bau dann rechtlich hält;  
Denn Babian, Sebastian,  
Da fängt der Baum zu saften an.“

Sie hielten die heiligen 12 Nächte (23. December bis 6. Januar) für die geeignetste Fällzeit. Plinius verlangt, daß das Bauholz in der Zeit gefällt werde, in der sich die Rinde nicht ablöse; Vegetius Renatus giebt die Fällzeit zwischen dem 15. und 23. December an, auch nach Constantius Columella soll das Bauholz im Christmonat gefällt werden.

Die Richtigkeit dieser Regel ist durch Versuche an Hölzern, welche, von sonst gleicher Beschaffenheit, an gleichem Standort entnommen, zu verschiedenen Zeiten geschlagen waren, vollkommen bestätigt worden. Wenn gleichwol in neuern Lehrbüchern ausgesprochen ist: „die Erfahrung habe zur Genüge gelehrt, daß in Laubholz als auch Nadelholz zu jeder Jahreszeit gefällt werden könne, ohne die Güte des Holzes im Mindesten zu beeinträchtigen, sofern es nur vor der Verwendung vollkommen ausgetrocknet sei“ — so wird nachfolgend diese Behauptung vom theoretischen Standpunkt aus ins rechte Licht stellen.

Der jährliche Wachstumsprozeß der Bäume vollzieht sich in zwei Hauptepochen. In der ersten Epoche, der Winter- zur Sommer-Sonnenwende, beginnt die Lebensfähigkeit des Baumes; die Knospen entlocken sich und die Erweiterung des Baumkörpers beginnt, indem eine neue Lage von Holz und Rinde sich anlegt. Von der Sommer- zur Winter-Sonnenwende beschäftigt sich die Natur mit der Ausbildung u. des in der vorigen Epoche geschaffenen Körperwerks und mit der Vorbereitung zur Lebensfähigkeit in der darauf folgenden Epoche. Die in der ersten Epoche den Geweben cirkulirenden und dieselben anfüllenden Säfte werden nun wesentlich verändert, verdichtet und legen sich, je nach der Baumart, als Gummi, Harz an die Zellen und Gefäße an. Wird nun der Stamm gegen Ende der zweiten Epoche, bevor die Lebensfähigkeit beginnt, gefällt, geästet, entrindestrocken gelegt, so daß die Luft darauf einwirken kann, so erhärtet die auf dem Stamm noch flebrig gewordene Masse in den Saftgefäßen ganz und verschließt die innern Theile des Holzkörpers gegen jede Einwirkung der Atmosphäre, so daß alle nachtheilige Einwirkung auf das in dieser Art gefällte und getrocknete Holz noch von außen kommen kann. Wird aber der Stamm gefällt, nachdem die Lebensfähigkeit (mit der Winter-Sonnenwende) aufs Neue erwacht ist, und die in den Saftgefäßen befindliche flebrige Masse ihre Function bereits angetreten, neue verwandte Stoffe an sich gezogen und zu erweichen begonnen hat, so gerathen



stoffe, deren Thätigkeit durch das Fällen des Stammes auf gewaltsame Weise unterbrochen wird, in Gährung, wie alle Pflanzensäfte, aus der weinigen Gährung in die Essiggährung und aus dieser in die faulige Gährung über; dabei werden die Saftgefäße angegriffen und zerstört, so daß sich zuletzt der Holzkörper, alles Zusammenhanges beraubt, in Staub auflöst. Die Zerstörung durch äußere Einwirkung, insbesondere durch Nässe und Wärme, geht um so schneller vor sich, je mehr die Zerstörung von innen nach außen durch die Gährung übergegangenen Säfte schon vorgeschritten ist. Diese wirkt am stärksten, wenn der Baum zu der Zeit gefällt wird, wo die flebrige Masse in den Saftgefäßen zwar erweicht ist, der Baum aber noch keine Rinde hat, in den Monaten Januar und Februar.

Wird der Baum in den Monaten März oder April gefällt, und bleibt er einige Tage sammt den Ästen liegen, so wird ein großer Theil der in den Saftrohren enthaltenen Flüssigkeit von den Blättern ausgedunstet, bevor die Gährung der Säfte erfolgt. Wird nun auch auf diese Weise die Ursache der Zerstörung des Holzkörpers durch saule Gährung der Säfte gemindert, so ist doch auf der andern Seite ein so spätes Fällen den Nachtheil, daß ein großer Theil der Säfte dem Holz durch das Blatttreiben bereits entzogen ist, und damit auch ein Theil seiner Tragfähigkeit ihm genommen, dafür aber eine größere Porosität gegeben ist, was natürlich beides nachtheilig wirkt. Übrigens hat auch die Erfahrung diese Theorie bestätigt. Alles im Saft blühende und geschälte Holz reißt bis auf den Kern, Poren und Saftgefäße sind kennbarer; das Holz, wann es ober oder gehobelt, bleibt rau und faserig. Verändert man diese Schäden allerdings durch die Behandlung; läßt man nämlich dergleichen Stämme an der Krone noch einige Zeit liegen, so wachsen junge Triebe, konsumiren den vorhandenen Saft, das Holz wird schneller u. gewinnt etwas an Festigkeit. Eichenholz gewinnt ungemein an Dauer, wenn man den Stamm im Mai etwa 1 m. hoch über dem Stammende abschneidet, so daß er den Sommer über ausgrünt u. abtrocknet. Außerdem hat man noch verschiedene Behandlungsarten angewendet, den Saft aus dem im Saft reifen Holze zu ziehen und dadurch die Wahl der Holzzeit theilweise unschädlich zu machen; s. darunter unten sub E. Am sichersten ist es immer, die Holzzeit nach obiger Angabe zu wählen.

b) Über die verschiedenen Verfahrensarten beim Fällen der Bäume s. d. Art. Baumsfällen.

**D. Dauer und Verhalten des Bauholzes.** Auf die Dauer des Bauholzes haben sowol die wechselnden Temperaturen und Feuchtigkeitsgrade der Luft od. der Erde nach seiner Verwendung umgebenden Körper, als die bei aller Vorsicht in demselben zurückbleibenden Saftbestandtheile Einfluß. Die Dauer des Holzes steht in keiner Beziehung zu seiner Schwere oder Härte. Birnbaum, Rothbuche, Ahorn und Birkenholz sind hart und schwer, haben gleichwol geringe Dauer und stehen weder im Wasser noch im Freien. Erlenholz dauert in immerwährender Feuchtigkeit 800 Jahre, kann jedoch weder einen Wechsel zwischen Feuchtigkeit und Trockenheit, noch Verwendung in beiden Fällen vertragen. Die anderen Laubhölzer sowie Nadelhölzer verhalten sich ebenfalls alle sehr verschieden in Feuchtigkeit, Trockenheit und an der Luft, was das Beständige in den jede Holzart betreffenden Angaben sowie in dem Artikel Dauer nachzuschlagen. Der theilweise Einfluß der Safttheile des Holzes auf seine Dauer äußert sich sehr verschieden; zu den wichtigsten Wirkungen desselben sind folgende zu rechnen:

**1. Fäulnis des Holzes.** Versuche haben dargethan, daß aus dem Holz ausgelaugte Saft sehr rasch in

Zersetzung übergeht, indem er Anfangs einen säuerlichen, dann fauligen Geruch annimmt und sich mit Schimmel bedeckt; ausgelaugte Holzmasse dagegen zeigt keine Neigung, sich zu verändern. Bringt man aber in Fäulnis begriffenen Holzsäft mit ausgelaugter Holzmasse in gelinder Wärme wieder zusammen, so tritt bald wieder eine Zersetzung ein, durch welche auch die Holzfasern angegriffen und endlich in eine mürbe, zerreibliche Masse verwandelt werden. Hierdurch erklärt es sich, daß, wenn das Holz entweder nicht gut ausgetrocknet war oder wenn es nach dem Austrocknen in feuchter Luft Wasser aufgenommen hatte, die Saftbestandtheile alsbald sich chemisch in ihrer Zusammensetzung verändern, wobei auch der Zusammenhang der Holzfasern aufhört. Diese Veränderung bezeichnet man als „Fäulnis“. Ist in dem Holz fortwährend ein Überschuß von Feuchtigkeit vorhanden, so verläuft die Zersetzung rasch (naße Fäulnis), ist dagegen bald mehr bald weniger Feuchtigkeit vorhanden, so wird die Zersetzung zeitweise unterbrochen, sie verläuft langsamer (Trockenfäule, Vermodern, Verstocken). Die Bedingungen der Fäulnis sind daher Gegenwart von Feuchtigkeit im Holzsäft und ein gewisser Wärmegrad. Die einzelnen Holzarten zeigen der Verschiedenheit ihrer Saftbestandtheile wegen große Verschiedenheiten in Bezug auf ihre Neigung zu faulen.

Die Mittel, um die Fäulnis des Holzes zu verhüten, bestehen in Folgendem.

1. Man verwende nur vollkommen ausgetrocknetes Holz.

2. Man schütze das verarbeitete Holz möglichst vor der Aufnahme von Feuchtigkeit, halte es also fern von Körpern, welche mit Feuchtigkeit zeitweise oder immer beladen sind, oder schütze die Holzoberfläche durch Ölanstriche, Firnisse, Ölstränken, Wasserglasanstriche u. s. w. Das Abbrennen und Vertohlen von in die Erde gesteckten Pfosten zc. hat den Zweck, die Holzoberfläche mit einer Schicht Fäulnis widerstehender Kohle zu umgeben, welche das Holz vor der umgebenden Erde schützen soll, befördert aber das Reißen und öffnet so der Feuchtigkeit den Weg nach dem Kern, dadurch die Fäulnis anbahnend.

3. Man lauge das Holz aus, d. h. entziehe ihm möglichst die der Zersetzung fähigen Saftbestandtheile.

4. Man setze das Holz einer höheren Temperatur im Backofen oder in einem Trockenapparat aus.

5. Man tränke das Holz mit Substanzen, welche mit den Saftbestandtheilen eine chemische Verbindung eingehen und denselben die Fähigkeit benehmen, Wasser aus der Luft anzuziehen und in Gährung zu treten.

S. darüber das Nähere unten sub E.

b) **Wurmfrass des Holzes.** Diesem, also dem Angriff der Insekten, ist stödig geworden sowie frisches, saftreiches, weiches Holz ausgesetzt. Auch der Splint der härteren Holzarten wird von Würmern zerfressen, welche dem Saft nachgehen, zahlreiche Gänge durch das Holz bohren und es in feines Mehl verwandeln.

Man kennt verschiedene Käfer, welche das Holz zerstören. Häufig wird die Brut für diese Käfer schon in das Holz gebracht, bevor die Bäume gefällt sind; zuweilen aber nisten auch die Insekten in die gefällten Stämme, wenn sie lange liegen, bevor man sie der Rinde entkleidet und austrocknet. Da die Anbohrung des Holzes durch Käfer zunächst immer von außen und an den weichsten Theilen, dem Splint, erfolgt, so thut man immer wohl, den Splint ganz zu entfernen, wenn man das Holz nicht auslaugt. Die Mittel, den Wurmfrass zu verhüten, sind zum Theil dieselben wie gegen die Fäulnis. Da der Wurm zunächst dem Saft nachgeht, so empfiehlt es sich, den Saft zu entfernen, das Holz also auszudämpfen, auszulaugen oder auszutrocknen; es wird dann selten noch angegriffen, namentlich wenn man die letzte Austrocknung bei starker Wärme



vorgenommen hat. Hierbei sowie bei dem heißen Auslaugen wird nämlich zugleich die etwa im Holz stehende Brut zerstört und die Saftbestandtheile werden entfernt oder doch so verandert, daß sie von den Käfern nicht mehr zur Nahrung gesucht werden. Auch Tränken mit Eisenvitriol, Kupervitriol u. hält die Würmer ab; f. übr. d. Art. Holzseife und Wurmfrak.

c) **Schwinden, Werfen, Reißen des Holzes.** Da diese Erscheinungen ebenfalls zunächst dem Einfluß des Saftes beizurechnen sind, so werden ähnliche Mittel, wie zur Abwendung der Fäulnis und des Wurmfraßes, auch anzuwenden sein, um das Werfen, Schwinden und Reißen wenigstens auf das geringste Maß zu beschränken.

Der Länge nach schwindet das Holz sehr wenig, so daß hiervon für die meisten Arbeiten ganz abgesehen werden kann; dagegen ist die Schwindung quer gegen die Fasern sehr beträchtlich, und es muß hierauf bei allen Holzverbindungen Rücksicht genommen werden.

In der Regel schwinden harte, schwere Hölzer weniger als die leichteren; eine Ausnahme hiervon macht das Buchholz, welches stark schwindet. Tannenholz trocknet höchstens um  $\frac{1}{200}$  der Länge,  $\frac{1}{200}$  der Breite ein, Eiche höchstens um  $\frac{1}{1000}$  der Länge u.  $\frac{1}{1000}$  der Breite.

Wäre das Holz eine gleichmäßige, homogene Masse, so würde das Schwinden und Quellen dieselben bei veränderter Feuchtigkeit und Wärme der Luft weniger Nachtheil bringen; das Holz ist aber an verschiedenen Stellen ungleich fest, und zwar ist der äußere, nicht ganz ausgeblühte Theil, der Splint, am weichsten, u. es nimmt die Festigkeit nach dem Kern zu bis in die Nähe desselben, welcher selbst wieder eine geringere Festigkeit hat. Stämme aus geschlossenen Beständen sind im Querschnitt annähernd kreisrund, haben den Kern in der Mitte, und die Festigkeit des Holzes ist bei gleicher Entfernung vom Kern eine gleiche. Bei Stämmen von freiem Standort ist der Querschnitt unregelmäßig, der Kern liegt außer der Mitte, und die Festigkeit des Holzes ist bei gleicher Entfernung vom Kern durchaus ungleich und da am geringsten, wo die Jahresringe am breitesten sind. Diese Erscheinung hat ihren Grund darin, daß die Circulation der Säfte nach der Seite am lebhaftesten ist, wo die Sonne am stärksten einwirkt, und daß im Verhältnis der lebhafteren oder trägeren Circulation der Säfte eine entsprechende Erweiterung oder Verengung der Saftströme eintreten muß. Die Folge ist, daß das Holz von einem freistehenden Baum auf der Südseite grobfaseriger u. lockerer als auf der Nordseite ist.

Darauf beruhen die verschiedenen Veränderungen, welche schon beim Trocknen und mehr noch bei der Verarbeitung selbst trockenen Holzes, das mehr od. weniger Feuchtigkeit aus der Atmosphäre in sich aufnehmen pflegt, als Schwinden und Quellen auftreten und das Werfen und Reißen nach sich ziehen.

Fig. 448 zeigt den Stamm eines freistehenden Baumes in Ansicht und Querschnitt; der Kern erscheint der Nordseite näher gelegen u. die Jahresringe sind gegen die Südseite ungleich breiter. Beim Trocknen werden die nach der Südseite gelagerten lockeren Holzschnitten

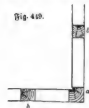


Fig. 448.

und dem Längsauge ausgelegt, so wird der äußere Theil weniger schwinden als die mehr nach dem Kern stehenden Jahrringtheile, wodurch der Kern vorzuziehen wird; so wird sich von zwei Brettern, aus denen ein a mit dem Kern nach oben, ein b mit dem Kern nach unten gelehrt liegt, das a in der Mitte aufwärts ziehen, wogegen das b muldenförmig wird. Im Kern gespaltene Bretter, mit dem Kern nach entgegengesetzter Richtung an einander gefügt u. auf der Fuge geleimt, werden sonach ganzen Brettern mit dem Kern in der Mitte vorzuziehen sein.

Wie das Werfen des Holzes auf dem ungleichen Schwinden desselben beruht, so ist dies auch mit dem Reißen der Hölzer, und zwar insofern die Annahme der Dichtigkeit des Holzes vom Kern nach der Rinde und Zunahme des Umfanges der Jahresringe nach außen, welche mit der Dichtigkeit derselben in umgekehrtem Verhältnis steht. Es wird der verhältnißmäßig starke Schwinden der äußeren Theile, des Splintes, sobald der Splint die darin befindlichen Jahresringe nicht mehr ringum umfassen kann, ein Reißen des Splintes an der Stelle herbeiführen, wo durch äußere Einwirkung das Austrocknen befördert wird. Je weiter nun das Holz vom Splint nach dem Kern vordringt, um so mehr Jahresringe werden an derselben Stelle, wo der Splint erfolgte, ebenfalls reißen, so daß der Splint sich bis zum Kern erstreckt. Der Stamm nunmehr krennrisig ist. Je schneller das Holz trocknet, um so häufiger entstehen Risse. Es fällt also Stämme entrinnt oder bewaldet werden, so daß der Splint sich bis zum Kern erstreckt. Der Stamm nunmehr krennrisig ist. Je schneller das Holz trocknet, um so häufiger entstehen Risse. Es fällt also Stämme entrinnt oder bewaldet werden, so daß der Splint sich bis zum Kern erstreckt.

Der Splint nunmehr krennrisig ist. Je schneller das Holz trocknet, um so häufiger entstehen Risse. Es fällt also Stämme entrinnt oder bewaldet werden, so daß der Splint sich bis zum Kern erstreckt. Der Stamm nunmehr krennrisig ist. Je schneller das Holz trocknet, um so häufiger entstehen Risse. Es fällt also Stämme entrinnt oder bewaldet werden, so daß der Splint sich bis zum Kern erstreckt.

Der Splint nunmehr krennrisig ist. Je schneller das Holz trocknet, um so häufiger entstehen Risse. Es fällt also Stämme entrinnt oder bewaldet werden, so daß der Splint sich bis zum Kern erstreckt. Der Stamm nunmehr krennrisig ist. Je schneller das Holz trocknet, um so häufiger entstehen Risse. Es fällt also Stämme entrinnt oder bewaldet werden, so daß der Splint sich bis zum Kern erstreckt.

Fig. 449.

Der Splint nunmehr krennrisig ist. Je schneller das Holz trocknet, um so häufiger entstehen Risse. Es fällt also Stämme entrinnt oder bewaldet werden, so daß der Splint sich bis zum Kern erstreckt. Der Stamm nunmehr krennrisig ist. Je schneller das Holz trocknet, um so häufiger entstehen Risse. Es fällt also Stämme entrinnt oder bewaldet werden, so daß der Splint sich bis zum Kern erstreckt.

Der Splint nunmehr krennrisig ist. Je schneller das Holz trocknet, um so häufiger entstehen Risse. Es fällt also Stämme entrinnt oder bewaldet werden, so daß der Splint sich bis zum Kern erstreckt. Der Stamm nunmehr krennrisig ist. Je schneller das Holz trocknet, um so häufiger entstehen Risse. Es fällt also Stämme entrinnt oder bewaldet werden, so daß der Splint sich bis zum Kern erstreckt.

Der Splint nunmehr krennrisig ist. Je schneller das Holz trocknet, um so häufiger entstehen Risse. Es fällt also Stämme entrinnt oder bewaldet werden, so daß der Splint sich bis zum Kern erstreckt. Der Stamm nunmehr krennrisig ist. Je schneller das Holz trocknet, um so häufiger entstehen Risse. Es fällt also Stämme entrinnt oder bewaldet werden, so daß der Splint sich bis zum Kern erstreckt.

Der Splint nunmehr krennrisig ist. Je schneller das Holz trocknet, um so häufiger entstehen Risse. Es fällt also Stämme entrinnt oder bewaldet werden, so daß der Splint sich bis zum Kern erstreckt. Der Stamm nunmehr krennrisig ist. Je schneller das Holz trocknet, um so häufiger entstehen Risse. Es fällt also Stämme entrinnt oder bewaldet werden, so daß der Splint sich bis zum Kern erstreckt.

Der Splint nunmehr krennrisig ist. Je schneller das Holz trocknet, um so häufiger entstehen Risse. Es fällt also Stämme entrinnt oder bewaldet werden, so daß der Splint sich bis zum Kern erstreckt. Der Stamm nunmehr krennrisig ist. Je schneller das Holz trocknet, um so häufiger entstehen Risse. Es fällt also Stämme entrinnt oder bewaldet werden, so daß der Splint sich bis zum Kern erstreckt.

auch der Länge nach mehr schwinden als bei den Hölzschichten auf der Nordseite, und der vor dem Kern gerade gewesene Stamm erscheint auf der Seite nach außen gekrümmt. In Rücksicht auf das Werfen im ganzen Stamm, welches bei einem von freiem Standort vorlomm, sollte man bei horizontalen Verbandstücken die Winter- od. Sommerstämme nach oben legen, damit die Wirkung des Werfens der Belastung entgegenwirkt; bei den Hölzern, welche einem Seitendruck zu widerstehen haben, woher der Druck kommt. Bei freistehenden Wänden sind geschnittene Hölzer so einzufügen nach Fig. 449 die Kernseite der Cyprien a nach oben und bei den anderen Wandposten b b von der Seite ab und der Richtung der Wand zugekehrt. Die stehenden Säulen sollten stets von Ganzholz rund sein, oder viellastig bearbeitet werden.

Werden Bretter und Bohlen abwechselnd u. und dem Längsauge ausgelegt, so wird der äußere Theil weniger schwinden als die mehr nach dem Kern stehenden Jahrringtheile, wodurch der Kern vorzuziehen wird; so wird sich von zwei Brettern, aus denen ein a mit dem Kern nach oben, ein b mit dem Kern nach unten gelehrt liegt, das a in der Mitte aufwärts ziehen, wogegen das b muldenförmig wird. Im Kern gespaltene Bretter, mit dem Kern nach entgegengesetzter Richtung an einander gefügt u. auf der Fuge geleimt, werden sonach ganzen Brettern mit dem Kern in der Mitte vorzuziehen sein.

Wie das Werfen des Holzes auf dem ungleichen Schwinden desselben beruht, so ist dies auch mit dem Reißen der Hölzer, und zwar insofern die Annahme der Dichtigkeit des Holzes vom Kern nach der Rinde und Zunahme des Umfanges der Jahresringe nach außen, welche mit der Dichtigkeit derselben in umgekehrtem Verhältnis steht. Es wird der verhältnißmäßig starke Schwinden der äußeren Theile, des Splintes, sobald der Splint die darin befindlichen Jahresringe nicht mehr ringum umfassen kann, ein Reißen des Splintes an der Stelle herbeiführen, wo durch äußere Einwirkung das Austrocknen befördert wird. Je weiter nun das Holz vom Splint nach dem Kern vordringt, um so mehr Jahresringe werden an derselben Stelle, wo der Splint erfolgte, ebenfalls reißen, so daß der Splint sich bis zum Kern erstreckt. Der Stamm nunmehr krennrisig ist. Je schneller das Holz trocknet, um so häufiger entstehen Risse. Es fällt also Stämme entrinnt oder bewaldet werden, so daß der Splint sich bis zum Kern erstreckt.

Der Splint nunmehr krennrisig ist. Je schneller das Holz trocknet, um so häufiger entstehen Risse. Es fällt also Stämme entrinnt oder bewaldet werden, so daß der Splint sich bis zum Kern erstreckt. Der Stamm nunmehr krennrisig ist. Je schneller das Holz trocknet, um so häufiger entstehen Risse. Es fällt also Stämme entrinnt oder bewaldet werden, so daß der Splint sich bis zum Kern erstreckt.

Der Splint nunmehr krennrisig ist. Je schneller das Holz trocknet, um so häufiger entstehen Risse. Es fällt also Stämme entrinnt oder bewaldet werden, so daß der Splint sich bis zum Kern erstreckt. Der Stamm nunmehr krennrisig ist. Je schneller das Holz trocknet, um so häufiger entstehen Risse. Es fällt also Stämme entrinnt oder bewaldet werden, so daß der Splint sich bis zum Kern erstreckt.

Fig. 449.

Der Splint nunmehr krennrisig ist. Je schneller das Holz trocknet, um so häufiger entstehen Risse. Es fällt also Stämme entrinnt oder bewaldet werden, so daß der Splint sich bis zum Kern erstreckt. Der Stamm nunmehr krennrisig ist. Je schneller das Holz trocknet, um so häufiger entstehen Risse. Es fällt also Stämme entrinnt oder bewaldet werden, so daß der Splint sich bis zum Kern erstreckt.

Der Splint nunmehr krennrisig ist. Je schneller das Holz trocknet, um so häufiger entstehen Risse. Es fällt also Stämme entrinnt oder bewaldet werden, so daß der Splint sich bis zum Kern erstreckt. Der Stamm nunmehr krennrisig ist. Je schneller das Holz trocknet, um so häufiger entstehen Risse. Es fällt also Stämme entrinnt oder bewaldet werden, so daß der Splint sich bis zum Kern erstreckt.

Der Splint nunmehr krennrisig ist. Je schneller das Holz trocknet, um so häufiger entstehen Risse. Es fällt also Stämme entrinnt oder bewaldet werden, so daß der Splint sich bis zum Kern erstreckt. Der Stamm nunmehr krennrisig ist. Je schneller das Holz trocknet, um so häufiger entstehen Risse. Es fällt also Stämme entrinnt oder bewaldet werden, so daß der Splint sich bis zum Kern erstreckt.

Der Splint nunmehr krennrisig ist. Je schneller das Holz trocknet, um so häufiger entstehen Risse. Es fällt also Stämme entrinnt oder bewaldet werden, so daß der Splint sich bis zum Kern erstreckt. Der Stamm nunmehr krennrisig ist. Je schneller das Holz trocknet, um so häufiger entstehen Risse. Es fällt also Stämme entrinnt oder bewaldet werden, so daß der Splint sich bis zum Kern erstreckt.

Der Splint nunmehr krennrisig ist. Je schneller das Holz trocknet, um so häufiger entstehen Risse. Es fällt also Stämme entrinnt oder bewaldet werden, so daß der Splint sich bis zum Kern erstreckt. Der Stamm nunmehr krennrisig ist. Je schneller das Holz trocknet, um so häufiger entstehen Risse. Es fällt also Stämme entrinnt oder bewaldet werden, so daß der Splint sich bis zum Kern erstreckt.



Fig. 449.

ein Bret nur von einer Seite der Feuchtigkeit aus, während die andere Seite mit trodener Luft in Berührung steht, zieht es sich ebenfalls und dann liegt die hohle Fläche an der Seite, wo die Luft einwirkt. Man benutzt diesen Umstand, um zu krümmen, indem man sie auf einer Seite krümmend und auf der anderen Seite der Wärme aussetzt. Die Zusammenziehung nicht nach allen Seiten gleich groß ist, so nehmen rund geformte einen ovalen Querschnitt an, wenn sie trocknen.

Die Spaltfläche des Holzes keine Ebene bildet, da in einer sehr flachen Schraubenlinie gekrümmt ist, so werfen sich die mittels gerader Schnitte hakenförmig geschnittenen Bohlen und Dielen auch in Längsrichtung, sie werden windschief. Man benutzt jedoch bei kurzen Holzstücken von schlicht und geraden Stämmen bei Weitem nicht so sehr die Krümmung nach der Breite.

**Hauschwamm;** s. dar. d. Art. Hauschwamm. Das Schutzmittel aller über der Erde verwendeten Holzer ist der Hauschwamm, ist zugleich das sicherste und beste Erhaltungsmittel des Holzes und besteht darin, dem Holz möglichst ungehinderten Zutritt von Luft zu sichern, der Rasse, welche nun einwirken können mit allen Mitteln der Kunst nicht abzuwehren, auf dem kürzesten Weg Abzug zu lassen u. das schnelle Trocknen der Holzstücke zu befördern.

**Konserviren des Bauholzes.** Die in dem Holz befindlichen Saftbestandtheile sind, wie wir gesehen haben, die hauptsächlichste Veranlassung der Zerstörung, daher an und für sich hingegen ist der Zerstörung ausgesetzt unterworfen. Hat das organische Leben seines Aufhört, so sind die Bedingungen der Zerstörung: 1. eine Temperatur über 0 Grad. 2. Vorhandensein von Wasser — und 3. Zutritt von atmosphärischer Luft.

Mittel zur Konservirung des Bauholzes sind:

a. b. Beseitigung des eignen Wassers des Holzes und Sicherung gegen Feuchtigkeit. Ersteres geschieht durch Austrocknen des Holzes auf natürlichem Wege, oder Verdampfen des im Holz befindlichen Wassers durch künstliche Mittel, oder durch Entziehen des Wassers mittels Wasserpumpe.

**Austrocknen auf natürlichem Wege.** Die Oberflächen des zu trocknenden Holzes gleichmäßig zugänglich sind, muß das Standholz so liegen, sobald es gefällt ist, das Holz auf dem Boden und, zumal bei anhaltend feuchter Luft, von Zeit zu Zeit umgelegt werden; s. Ständer. Das Holz hierbei nicht reifen, so muß es in Schuppen gelagert werden, wo es gegen Rasse geschützt, der Sonnenstrahlen geschützt, dabei in (nicht zu scharfer) Luft ausgesetzt ist, sich durch Verdunsten der Pflanzensaft bildet, die Luft sich sofort durch trodne erheben kann. Austrocknen des Holzes durch bloße Einwirkung atmosphärischer Luft erfordert, namentlich bei festem Holz, viel Zeit, auch ist die Vermehrung des bei dem Austrocknen eintretenden Verfalls u. d. Holz sehr schwierig.

**Austrocknen durch künstliche Mittel.** Wenn dem Holz enthaltene Feuchtigkeit aus allen Theilen entfernt und so das Entstehen der Rasse durch Austrocknen von außen nach innen zu verhindern vermieden werden kann, ist dem Holz die Luft vorzuziehen. Es muß so weit sein, daß nicht nur das Wasser entfernt, sondern auch die schleimigen Bestandtheile gebroden und gemacht werden, Wasser anzuziehen. Man kann in erwärmten Darrstuben, nach

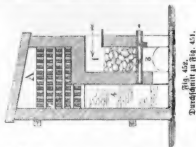


Fig. 452.  
Durchschnitt zu Fig. 451.

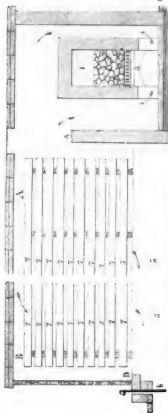


Fig. 451. Röh. Röhre's Bauholz-Trockenstammer.

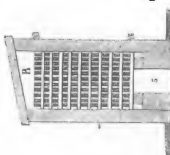


Fig. 453. Durchschnitt zu Fig. 451.

dem System von Robert Napier & Söhne in Glasgow, geschieht in einer gemauerten Trockenkammer von etwa 19 m. Länge, 1—1,25 m. Breite und 2,30 m. Höhe im Pichten. Die Wände dieser in Fig. 451—453 dargestellten Trockenkammer sind aus Backsteinen einen Stein stark aufgeführt und die Decke wird aus 0,13 m. starken Steinplatten gebildet. Der an dem einen Ende befindliche, ebenfalls aus Backsteinen gemauerte Ofen wird von außen gefeuert und erhält den zur Unterhaltung des Feuers nöthigen Luftzug durch einen am entgegengesetzten Ende der Trockenkammer angelegten Schornstein.

Das Brennmaterial (Steinkohle oder Roaks) wird durch die in Fig. 451 u. 452 bei 1 sichtbare Heizöffnung eingebracht, und durch dieselbe Öffnung tritt von außen die atmosphärische Luft ein, welche, ähnlich wie bei den Füllösen zur Zimmerheizung, von oben nach unten durch das Brennmaterial ziehend, erhitzt wird. So gelangt sie durch den Kofst 2 in den Aschenfall 3 und aus diesem in die erste Abtheilung der Trockenkammer, welche von der zweiten, zur Aufnahme des zu trocknenden Holzes bestimmten Abtheilung durch eine Zwischenmauer 4 getrennt ist. In der genannten ersten Abtheilung mengt sich die durch das Brennmaterial gegangene erhitzte Luft, die auch die sich ergebenden Produkte der Verbrennung aufgenommen hat, mit neuer atmosphärischer Luft (welche durch die hohlen Kofststäbe 2 unmittelbar in den Mischungsraum eingeströmt ist), worauf diese gemischte Luft durch die über der Scheidewand 4 bleibende Öffnung in die zweite Abtheilung überströmt und dem am entgegengesetzten Ende des Trockenraumes aufgeführten Schornstein durch einen oben offenen Kanal 5 zuströmt, über welchem, durch eingelegte Leisten getrennt, das zu trocknende Holz 7 in der aus Fig. 452 u. 453 ersichtlichen Weise aufgesetzt ist.

Die heiße Luft gelangt aus der ersten Abtheilung zuerst in den oberen Theil dieses Trockenraumes, umspült die einzelnen Balken 7, tritt abwärts in den Kanal 5 und durch diesen in den Schornstein. Durch einen bei der Einmündung des Kanals 5 in den Schornstein angebrachten Schieber b kann der Luftzug regulirt werden, während eine auf der Seite des Schornsteins angebrachte Thür zum Einbringen und Ausladen des Holzes dient.

Bei dieser Feuerungsanlage kann die erste Abtheilung zugleich als Funkenfänger betrachtet werden, so daß das zu trocknende Holz vor Feuerfunken und der bei manchen Hölzern nachtheiligen Einwirkung des Rauches möglichst geschützt ist.

Nach den Versuchen Napier's war der Gewichtsverlust der getrockneten Hölzer sehr verschieden und betrug zwischen 10 und 21 Prozent. Von 1 Kilogr. Roaks wurden durchschnittlich in diesem Trockenapparat 3,2 Kilogr. Wasser verdampft. Es wird eine um so stärkere Verdampfung erzielt, je mehr man die Trockenkammer durch stärkere Umfassungsmauern und eine geeignetere Bedeckung gegen das Entziehen der feuchten Wärme nach außen schützt.

Der vom Tischlermeister A. Brommler in Memmingen konstruirte Schwicklasten zum Austrocknen harter und weicher Breter u. wird in irgend einem überbauten feuersicheren Raum mit mindestens 0,12 m. starken Wänden von Backsteinen aufgemauert. Von dem an einem Ende anzubringenden Feuerraum aus wird ein Heizkanal durch die ganze Länge des Schwicklastens hin und wieder zurück geführt und mündet dann in einen Schornstein. Dieser Heizkanal wird ganz aus Backsteinen und Ziegelplatten konstruirt und mit Lehm gut verstrichen, oder auch aus 0,15—0,18 m. weiten, gebrannten Röhren zusammengesetzt. Bevor die Breter der Einwirkung der Hitze im Schwicklasten ausgesetzt werden, sind dieselben mittels einer Bürste mit einer kochend heißen Flüssigkeit zu bestreichen, welche folgen-

dermaßen bereitet wird: Auf 14 Liter kochendes Wasser werden 250 g. aufgelöster Tischlerleim gegossen, dann 375 g. gesiebte Holzasche unter tüchtigem Rühren zugestreut und zuletzt 250 g. Potasche zugefügt. Durch diesen Anstrich wird das Holz vor Breter verhindert. Das Werfen der Breter wird durch vermieden, daß sie in ein Gefäß eingebracht werden. Nachdem zwischen dieses Gefäß eine Schicht der Breter eingebracht worden ist, werden Lättchen eingelegt und so die Breter jeder Seite vier Stellen durch dünne Lättchen von einander trennt, deren Enden oben u. unten ganz leicht in zwei Querschnitten stecken, so daß die ganzen Schichten nebst diesen Trennungslättchen mit einander, die von außen gedreht werden, fest aneinander gepreßt werden können, was später während des langsamen und allmählichen Zusammenschwindens öfter wiederholt wird. Ist der Schwicklasten mit Bretern angefüllt, und sind die oberen Lättchen eingelegt und befestigt, so werden die Decken geschlossen. Man treibt den ersten Tag die Temperatur auf 33° bis 36° R., den zweiten auf 40°, den dritten auf 42° bis 44°. Am zweiten und dritten Tag werden die vier kleinen Läden an den Deckeln des Schwicklastens gehalten, besonders wenn grünes Holz eingebracht wird, damit ein Theil des heißen Dampfes entweichen kann. Den vierten Tag wird, bei vollständiger Schließung, auf 45° bis 46° geheizt; über 46° soll die Temperatur nicht steigen. Man läßt nun das Holz noch zwei Tage im Schwicklasten. Die Zeit der Heizung läßt sich nicht genau bestimmen, je nach der Art oder schwaches, hartes oder weiches, grünes oder trockenes Holz verschiedene Zeit nöthig ist. Der Zustand der genügenden Trockenheit zeigt sich daran, daß das Holz bei einer Temperatur von 45° bis 46° Dampf mehr entwickelt, sondern eine gewisse Wärme hat. Um zu untersuchen, ob das Holz trocken oder noch feucht sei, genügt es, ein kaltes Eisen eine Minute lang in den Schwicklasten zu halten. Zeigt sich daran ein Niedersteigen des Dampfes, so ist noch Feuchtigkeit vorhanden; es aber trocken, so braucht nicht mehr geheizt zu werden. Hat man Breter von mehr als 6 cm. Dicke, so man keinen Dampf aus dem Schwicklasten herausweilen, weil sonst das Holz an seiner Oberfläche zu trocknet und alsdann Risse bekommt. Zeigen sich ungeachtet Spuren von Rissen, so nimmt man ein Stück in der oben beschriebenen Lage genau an und breitet es über das Holz, um das stärker zu vermeiden. — Dieses Verfahren verhindert das fernere Schwinden des Holzes, tödtet das Holz nicht so viel, daß es nicht mehr quellen kann, es später den Einwirkungen der Feuchtigkeit ausgesetzt wird. Man darf daher das so behandelte Holz vor der Verarbeitung an feuchten Orten ansetzen.

b) Ein Verfahren zum rascheren Austrocknen des Holzes besteht darin, daß man dasselbe in einen großen eisernen Kessel bringt, welcher luftdicht geschlossen werden kann. Durch Auspumpen des Wassers aus dem Kessel und durch Erwärmen desselben auf circa 50° wird ein großer Theil des im Holz enthaltenen Wassers in Gasform ausgetrieben und auf dem Kesselkondensirt. Dieses Verfahren erfordert die Stärke der Holzstücke, 1—6 Tage.

c) Eine andere Methode, welche in neuerer Zeit mehrfach in Anwendung gebracht worden ist, um rasch auszutrocknen, besteht in der Anwendung überhitztem Wasserdampf, der, in einem Dampferzeuger bei der Siedehitze des Wassers erzeugt, geheizte Röhren geleitet und hier auf 100—120° erhitzt wird. Führt man ihn dann in einen Behälter, welcher mit dem Holz angefüllt ist, so entzieht das Holz Wasser und trocknet dasselbe aus. Bei 200° erhitztem Dampf kann man das Holz rasch

das in Trockenkammern oder auf eine andere durch künstliche Erwärmung getrocknete Holz säulniss zu schützen, muß es auch nach seiner Ausräumung der Einwirkung der Feuchtigkeit vollständig entzogen werden. Es muß sowohl vor als nach der Bearbeitung an ganz trockenen Orten aufbewahrt sofort nach der Herausnahme aus der Trockenkammer mit einem Überzug versehen werden, welcher Eindringen der Nässe oder Feuchtigkeit abzuhalten ist. Olifarbe mit einem Zusatz von Kalt auf Wachs, sowie Steinkohlentheer, welchem Kolon zugesetzt ist, entsprechen diesem Zweck um so am besten, weil sie, so lange nicht bei hoher Temperatur durch Verdunsten das Öl entzogen wird, flammenhängende Bedeckung bilden, welche bis zu gewissen Grad Antheil nimmt an den Veränderungen in der Form der Hölzer durch Werten und Anfeuchten, ohne sich loszutrennen. Das zu demselben häufig empfohlene Wasserglas kann als wirkliches Schutzmittel nicht betrachtet werden, weil es mit Wasser verdünnt sein muß, um es zum Anstrich anzuwenden zu können, daß nach erfolgtem Austrocknen abgelöste Kieselerde nothwendig eine unzusammenhängende Masse bilden muß, in deren Zwischenräumen die oberste Oberfläche des Holzes der Einwirkung der Feuchtigkeit entzogen ist.

**Auslaugen der Hölzer zu Entfernung der zur Fäulnis geneigten Saftbestandtheile.**

**Alte Auslaugung.** a. Das Auslaugen in warmem Wasser.

Man lege das Holz gleich nach dem Fällen u. aus der Fällung bearbeitet unter fließendes Wasser, damit leimig-gallertartigen Säfte in den Zwischenräumen des Holzgewebes durch das Flußwasser aufgelöst mit fortgeführt werden. Bei Stämmen soll dann der Strom dem Strom entgegengelehrt werden. Wasser durchdringt das Holz und spült einen Theil der Säfte mit den früher erwähnten Saftbestandtheilen aus.

Eichenholz, welches sehr viel auflösliehen Stoff enthält, läßt man wenigstens 2 Jahre, anderes hartes Holz ein Jahr und weiche Hölzer die sechs Monate lang unter Wasser versenkt liegen. Doch ist allgemeine Regel nicht als bestimmte Norm, die Länge der Auslaugungszeit hängt nicht allein von der Größe der Zwischenräume und der Menge des enthaltenen auflösliehen Saftes ab, sondern auch von der individuellen Natur des Holzes, insofern sich eine längere oder kürzere Zeit unter Wasser unverändert erhalten kann. Das weiche Holz der italienischen Eiche soll durch diese Behandlung eine ganz vorzügliche Härte bekommen. Nach dem Auslaugen wird das Holz an einen bedeckten, schattigen und luftigen Ort gebracht, wo es dann langsam austrocknet und von wo es nach in die Darrstube thun kann.

**Auslaugen im Regen.** Man legt auch wol Bretter u. Hölzer auf das Dach, um sie dem Regen auszusetzen, oder stellt sie mehrmals in starken Regen.

**Auslaugung durch kochendes Wasser od. Dampf.**

Mit kochendem Wasser kommt man rascher zum Ziel als mit kaltem. Die Holzstücke, freilich hierbei nur von kleineren Dimensionen, werden in einem eisernen Kessel od. Cylinder durch direktes Feuer erhitzt, ausgelocht. Kochende Holzstücke werden große, aus Bohlen zusammengefügte, hölzerne Kasten mit Wasser gefüllt und die zu auslaugenden Holzstücke hineingelegt. Die Erzeugung der Flüssigkeit geschieht durch Einführung von Dampf, der in einem besonderen Dampferzeuger erzeugt wird. Je nach der Dide der Hölzer ist die Operation in 6—12 Stunden vollendet. Die Farbe der ausgelauften und später ausgetrockneten Hölzer ist; manche Hölzer nehmen eine hellere, die andere eine dunklere Farbe an.

b) Das Auslaugen mit Dampf hat, obgleich es schon seit einem Jahrhundert bekannt und vereinzelt in Anwendung gebracht worden ist, noch nicht die verdiente Verbreitung gefunden. Der Laugapparat besteht aus einem Dampfkasten und dem Dampfessel. Der Dampfkasten wird entweder gemauert und gut mit Cement verstrichen, oder aus Bohlen zusammengefügt, oder besteht in einer großen eisernen Röhre. An einem Ende des Kastens ist eine gut verschließbare Thür angebracht. Bei hölzernen Dampfkästen macht man auch wol den Deckel beweglich und trägt das Holz von oben ein u. aus. Jeder Dampfkasten hat am Boden Rinnen und eine Öffnung mit einem Hahn zum Ablassen des kondensirten Wasserdampfes, welcher die ausgelauften Saftbestandtheile mit sich führt. Oben im Kasten befindet sich auch eine verschließbare Öffnung, wodurch Dampf abgelassen werden kann. Der Dampf wird mittels eines Rohrs von dem Dampfessel aus in den Kasten geleitet, löst die Saftbestandtheile des im Kasten aufgeschichteten Holzes und kondensirt sich mit denselben zu einer dunkel gefärbten Brühe, welche abfließt. Die Farbe der Brühe ist bei Eichenholz dunkelbraun, bei Mahagoni roth, bei Lindenholz röthlichgelb etc. Die Operation ist beendet, wenn die Brühe hell abfließt. Wird der Kasten mit dem Holz von der Seite gefüllt, so kann man einen Wagen, welcher auf Schienen läuft, mit dem Holz beladen und in den Dampfkasten einfahren. Die Zuführung des Dampfes läßt sich mittels eines Hahns in dem Dampfzuleitungsrohr leicht reguliren. Anfangs führt man weniger Dampf ein und verstärkt denselben nach und nach. Die so ausgelauften Hölzer können dann an der Luft oder in einer Trockenkammer ausgetrocknet werden. Das ausgelaupte Holz wird dunkler, fester und härter, leichter und zäher als das nicht ausgelaupte Holz. Man hat auch nach Sievier's Angaben den Versuch gemacht, den Saft aus dem Holz dadurch zu entfernen, daß man dasselbe preßt. Die Bretter werden zwischen verschiedenen Walzenpaaren durchgezogen, welche mehr und mehr eng gestellt werden. Auch durch Luftdruck hat man den Saft aus Stämmen entfernt, indem man an einem Ende des Stammes ein eisernes Gefäß befestigte, in welches mittels einer Druckpumpe Luft eingetrieben wurde; die comprimirte Luft wirkt hiernach auf den in den Holzzellen eingeschlossenen Saft und macht denselben ausfließen. Die beiden letztgenannten Methoden sind indessen kostspielig und unsicher, weshalb sie auch eine allgemeine Anwendung nicht finden werden.

Das Auslöchen oder Ausdampfen des Holzes hat jedoch noch einen anderen Zweck als das eigentliche Auslaugen, durch welches man nur eine Entfernung der schädlichen Bestandtheile bewirken will. Durch die Hitze des kochenden Wassers oder des Dampfes werden nämlich die eiweißartigen Bestandtheile des Holzes unlöslich und so mindestens weniger schädlich gemacht, als sie im löslichen Zustand es sind.

Die mit Dampf ausgelauften Hölzer sind nach dem Auslaugen, aber vor dem erfolgten Trocknen, sehr biegsam, dabei aber in einem gewissen Grad unelastisch, so daß sie die Form, in welche sie vor dem Trocknen gebogen und darin fest erhalten werden, auch nach dem Abkühlen und Abtrocknen beibehalten. Es wird deshalb das Auslaugen des Holzes durch Wasserdampf auch zu Herstellung krummer Hölzer, welche ihre Form unverändert beibehalten sollen, angewendet, während es bei manchen Hölzern sogar nachtheilig sein kann, weil dadurch eine Trennung der in einander verschlungenen Holzfasern herbeigeführt wird und das Bindemittel derselben verloren geht. Jedensfalls dürften kurzporige Hölzer, namentlich Eichenholz, nur bis zu einem gewissen, durch Versuche zu ermittelnden Grade erhitzt und ausgelauft werden. Stark gedämpftes Eichenholz wird schon bei Anwendung von Wasserdampf von wenig



mehr als einer Atmosphäre Spannung fast völlig gar gelockt u. nimmt in höherem Maß Eindrücke an, so daß sich die Schraubentöpfe von Eisenbolzen ganz in das Holz hineinschrauben lassen und die Holzfasern ganz spröde wird.

Wird das Auslaugen nicht bis zum äußersten Grad getrieben, so treten diese nachtheiligen Veränderungen des Eichenholzes nicht ein.

III. Tränken, Anschwängern (Imprägniren) des Holzes mit gewissen Auflösungen, welche die Saftbestandtheile ohne Nachtheile für die Holzfasern zerstören, sie austreiben und an ihre Stelle andere, die Fäulniß verhindernde Körper setzen, oder die Saftbestandtheile umschließen und die Poren verstopfen, und so den Zutritt des Wassers und der Luft abhalten.

Zur Zerstörung der zur Fäulniß geneigten Saftbestandtheile des Holzes sind Metallsalze am geeignetsten, vorzüglich Cuedsilbersublimat, dann die Verbindungen von Kupfer, Zink u. Mangan mit Schwefel- od. Salzsäure, welche alle im Wasser löslich sind u. als Laugen in das Innere desselben eingebracht werden können.

bracht werden kann. Das Zubereitungsgefäß ist einem gut schließenden Deckel versehen, in dem sich eine runde Öffnung befindet, durch welche ein Stößers geht. Außer dem Stößer werden Umrühren noch einige Spateln von hartem Eisen. Die Pumpe D ist eine Saugpumpe, deren Behälter als: Kolben, Ventil und Stange, durchaus luftdicht enthalten dürfen.

Bei der Einlaugen müssen die Hölzer so gelagert werden, daß sie weder den Trog noch sich selbst und der Trog muß während der Laugen im bedeckt bleiben.

Bei der Zubereitung der Lauge wird die festeste Masse des Sublimats in dem Falle mit so viel Wasser vermengt, bis ein Pulver entsteht, wobei man das schädliche Stauben zu verhüten, nach und nach kleine Quantitäten Wasser zugeht. Dann wird das beständige Umrühren siedendes Wasser zugesetzt, auf wird die Lösung durch einen mit Leinwand geschlagenen Korb in den Mischungstrog über und unter tüchtigem Umrühren wieder so lange zugelegt, bis der Gehalt der Lauge den vorgeschriebenen Grad der Verdünnung zeigt. Der Behälter besteht aus einer eingetragenen Eisenröhre und ist in der Mitte mit einem Ventile versehen, das Verhalten des kochenden Cuedsilberchlorids zu beobachten.

Zur ersten Lauge ist ein großer Bedarf von Sublimat erforderlich, den darauf folgenden, wo man die erste wieder verwenden kann. Wenn der Bedarf der ersten Lauge 50 kg. Sublimat betrug, so würde er, nach vorliegenden Erfahrungen, für die folgenden nur etwa 18 kg. betragen. Gute des Sublimats mit einem kleinen Eisenblech auf demselben auf Eisenblech ausgebreitet, wobei die Feuer ausbleibt, wobei die Sublimat verschwinden muß.

Bei der Operation des Kyanisirens muß von den Arbeitenden größte Vorsicht beobachtet werden, da das Cuedsilberchlorid ein giftiges Gift ist.

Diese große Gefährlichkeit des Sublimats, die Spieligkeit desselben und die Kenntniß anderer Mittel zur Konservierung des Holzes, welche billiger und zuverlässiger sind, haben veranlaßt, daß in der Zeit das Kyanisiren beinahe gar nicht mehr angewendet wird.

2. Die Kresotisirung des Holzes besteht in Anwendung eines durch Destillation des Buchenholzes gewonnenen Materials, mehrerer bituminösen Verbindungen mit Kresol, welches, in eine Lauge hineingebracht, folgendermaßen wirkt: Es durchdringt den vegetabilischen Gewebe des Holzes, wodurch dessen Fäulniß und Zersetzung verhindert wird, so die Holzfasern mit einer dicken, klebrigen Masse, die bituminösen Ole im Wasser unlöslich sind, so daß die Luft nicht berührt werden. Der Kresol, welcher fast rein, oder zu jung, oder, wenn er in Jahreszeit gefaßt ist, nimmt eine gewisse Menge konservirenden Substanz in sich, so daß er in dichten Holzarten, und wird sehr selten in dünnen Holzarten in den Stand gesetzt, so ein größeres Nutzen anzuwenden, als ein gewöhnliches theures Holz unkresotirt gebrauchbar ist.

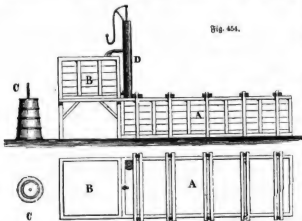


Fig. 454.

Fig. 455. Kyanisirapparat.

1. Das Kyanisiren des Holzes besteht darin, daß ähendes Cuedsilberchlorid — eine Verbindung von Cuedsilber und Chlor — in dem 150fachen Gewicht Wassers aufgelöst u. durch hydrostatischen Druck in das Holz gebracht wird, wobei ein Kubikmeter Holz von 37 bis nahe zu 250 Kg. der Größe absorbiert, worin 0,26—1,73 Kg. Sublimat enthalten ist.

Der hierzu erforderliche Apparat, von welchem wir in Fig. 454 die Längenschnitt und in Fig. 455 den Querschnitt geben, besteht aus dem Einlaugetrog A, dem Mischungstrog B, einem Zusse C zur Bereitung der Lauge und einer Pumpe D. Der Einlaugetrog A muß vollkommen wasserdicht und dabei so konstruirt sein, daß die Lauge mit den angewendeten Eienstücken nicht in Verührung kommen kann, indem sonst eine Zersetzung des Sublimats stattfindet. Die Größe des Einlaugetroges richtet sich nach der Länge, Stärke und Anzahl der darin aufzunehmenden Hölzer. Zum Kyanisiren von Eisenbahnschwellen würde ein Einlaugetrog von 9,50 m. Länge, 1,25 m. Höhe u. 1,25—1,50 m. Breite genügen. Der Mischungstrog B wird ganz so konstruirt wie der Einlaugetrog und mit seinem Boden über den oberen Rand des letzteren so gestellt, daß die Lauge durch (nächst dem Boden angebrachte) Röhren aus demselben in den Einlaugetrog, und vermittelst der Pumpe D aus dem letzteren in den ersten zurückge-



ungefähr 17 Miles lange Strecke der London- und Birmingham-Eisenbahn ist auf kreosotirte Schwellen, und der Ingenieur berichtet, daß in 14 Jahren noch kein Fall vorgekommen war, in welchem Verfall darin entdeckt worden wäre, und daß die Schwellen noch fortwährend eben so gesund waren wie am ersten Hinlegung.

Der Lancashire-Horsfield-Eisenbahn ist kreosot-Holz seit 11 Jahren zu Ständern, Holzpfählen u. dgl. gebraucht worden und Untersuchungen vor 4 Jahren dar, daß der obere Theil sehr geworden, und daß der unter dem Erdboden befindliche noch eben so frisch aussah wie bei der Herstellung aus dem Kreosotbehälter, obgleich das Holz ziemlich geringer, saftiger Qualität gewesen war.

Die Kreosotirung schützt das Holz zugleich gegen Angriff des Bohrwurms (Teredo), auch beim Bau von Schiffbau, Hafenbau und dergleichen Besondere befüllten Anlagen, indem Kreosot im Inneren des Holzes unverändert bleibt, möge dieses trocken oder naß sein, alles animalische Leben zerstört und so gegen den Wurmfraß schützt. Die meisten Salze hingegen werden größtentheils ausgezogen oder derjenige Theil derselben, welcher mit Albumin gerinnt, wird dadurch unschädlich für das animalische Leben.

Das Verfahren selbst ist verschiedenes:

**1. Einpumpung von Kreosot.** Hierbei wird das Holz in einen starken eisernen Cylinder gelegt und durch eine Luftpumpe so viel Luft aus dem Innern herausgepumpt, daß der luftverdrängte Raum in einem Druck von 2 Pfund auf dem qm. beträgt; hierauf läßt man das Kreosot in den Cylinder einströmen und setzt es (bei Nichtenholz) mittels einer Luftpumpe einem Druck von 28 Pfund auf dem qm. aus. Abdann wird das Holz herausgenommen und ist zum Gebrauch fertig. In Kiefernholz kann man 370 Pfund Kreosot pro Kubikmeter, bei Eichen unter einem Druck von 30 Pfund pro qm. das Holz werde gewogen, ehe es in den Behälter kommt u. wenn es wieder herausgenommen wird; es muß dann um 323 Pfd. pro Kubikmeter zugenommen worden sein; das verbrauchte Quantum der Kreosot ist stets etwas größer, weil das Holz durch die Wirkung der Luftpumpe herausgezogenen Theil schon etwas an Gewicht verliert. Lange Zeit nach dem Verhältniß ihrer Länge einen Zeitraum zur Sättigung, da das Kreosot zu dem Ende eindringt und dann der Länge nach in den Poren hineingedrängt wird.

**2. Dampfung mit Kreosot.** Zunächst wird das Holz in ein Trockenhaus gebracht, durch welches die Verbrennungsprodukte von Holz und Stein kohlen am besten überdampft, durchziehen läßt. Dadurch das Holz ausgetrocknet und mit den flüchtigen Stoffen und dem Kreosot imprägnirt, und der zur Heizung des Hauses verwendeten Kohlen beim Verbrennen sich entwickeln. Wenn das Holz aus diesem Haus herausgenommen wird, so ist es sofort in heißes Kreosot ein, das sich in einem Behälter befindet, und ersipst auf diese Weise die Dampfmachine und Pumpen.

Man hat aber gefunden, daß grünes oder sehr junges Holz sich nicht gut kreosotirt läßt; kein Druck von 28 Pfund auf dem qm. ist in solches Holz dringen, wegen der in den Poren befindlichen Luft, und aus diesem Grund ist es nothwendig, das Holz so weit zu trocknen, daß Nichtenholz 258 Pfd. pro Kubikmeter leichter wird, worauf ein gleiches Gewicht Kreosot aufzunehmen vermag.

**3. Serige Lösung.** Da selbst das beste-

getrocknete Holz noch Wasser enthält oder aus der Atmospähre begierig einsaugt; da infolge dessen ölige Substanzen, zu denen auch das Steinlobleinöl gehört, selbst mit Gewalt eingetrieben, schwer im Holz haften, so thut man besser, eine wässrige Lösung von Kreosot (Karbolsäure) anzuwenden, welche sich leicht aus der jetzt im Handel sich findenden krytallisirten Karbolsäure darstellen läßt. Das Holz wird damit bestrichen oder in Behältern damit übergoßen und bis zu 100° C. erwärmt, dann langsam abgetrocknet und mit verdünnter Eisenvitriollösung bestrichen. Ebenso kann man Segeltuch und Lauge behandeln. (Deutsch. Telegraph 1861.)

**3. Anderweite Flüssigkeiten, welche man zur Tränkung des Holzes bis jetzt in Anwendung gebracht hat, um die stickstoffhaltigen Substanzen theils auszutreiben, theils auch um die Poren des Holzes mit salinisch-widrigen Stoffen anzufüllen, sind noch folgende.** Welche von ihnen den Vorzug verdienen, möchte sich bis jetzt nicht unbedingt feststellen lassen.

a) **Zinkchlorid** als Material zum Tränken des Holzes hat vor allen andern Metallsalzen den Vorzug der Billigkeit, sowie darin, daß es die Farbe des Kiefern- und ebenso jedes andern Nadelholzes nicht verändert, einen Olfarbenanstrich auf dem Holz haften läßt, auch das Leimen des Holzes nicht erschwert. Die Bereitung des Zinkchlorids geschieht wie folgt: Man zerlegt rohe Zinkplatten in kleine Stücke, bringt sie in steinerne Töpfe und gießt Salzsäure darauf; es bildet sich unter Wärmeentwicklung salzsaures Zinkoxyd. Man läßt die Auflösung mehrere Tage stehen, um möglichst wenig überschüssige Säure darin zu behalten. Nach dieser Zeit hat die Auflösung in trockenem u. warmem Wetter 56–58 Grad Beaumé, bei feuchtem und kaltem Wetter aber nicht über 52 Grad. Durch Erwärmen in einem Sandbad kann man diese schwächere Lösung auf den vorgenannten größeren Gehalt konzentriren. Drei Gewichttheile Salzsäure lösen etwa einen Gewichtstheil Zink auf; es ist aber zweckmäßig, daß bei der Bereitung Zink im Ueberschuß vorhanden sei, damit man gesichert ist vor überfließender Salzsäure.

b) **Kupfervitriol-Auflösung** (schwefelsaures Kupferoxyd in Wasser gelöst) wird in einer Stärke von 2½ bis 4 Grad B. verwendet. 1 Pfd. Kupfervitriol auf 25 Pfund Wasser giebt eine Auflösung von 2½ Grad B. Bei der Imprägnirung des Holzes mit dieser Lösung zeigt sich in den weniger dichten porösen Theilen des Holzes, wo der Saft saß, und in den harzreichen Theilen ein basisches Salz an, welches mehr Kupferoxyd auf eine bestimmte Menge Schwefelsäure enthält als der Kupfervitriol selbst. Die übrigen Theile der Imprägnirungsflüssigkeit können ausgewaschen werden. Harzarmes Holz nimmt nichts fest auf. Die stickstoffhaltigen Eiweißbestandtheile des Holzes werden durch die Schwefelsäure gelöst und ausgezogen. Die im Holz zurückbleibende Kupferharzverbindung umhüllt die Fasern, hält den Zutritt des Sauerstoffs ab, macht das Holz unzugänglich für Insekten, vermindert aber seine Tragfähigkeit und bewirkt, daß alle Anstriche, namentlich Olfarben, leicht abblättern. 5 Kilogramm Kupfervitriol genügen pro Kubikmeter Holz. Nach Bouchardin fñhrt man die Flüssigkeit aus einem 2–3 m. über dem Holz stehenden Bassin durch Schläuche in das Hineinde des Holzes oder in Einschnitte auf der Längenseite ein. Eine Kochung des Holzes in der Lösung während 2 Stunden ist für Kiefernholz gut, für Nadelholz und dñrres Bauholz ist eine Theerlösung besser.

Nach Versuchen von Valpiay über die Gewichtzunahme der Holzer durch das Aufnehmen von Metallsalz-Lösungen ergaben sich folgende Resultate in Prozenten des ursprünglichen Gewichtes:

## Gewichtszusammensetzung.

Holzart.	Grünes Holz.	Trockenes Holz.
Tannen . . . . .	72 Proj.	52 Proj.
Russbaum . . . . .	100 "	34 "
Ulme . . . . .	40 "	52 "
Linde . . . . .	87 "	140 "
Eiche . . . . .	14 "	21 "
Eiche . . . . .	12 "	9—11 "

Bei der Tränkung der Bahnschwellen auf der Berlin-Dambrger Bahn ergab sich, daß

1 Kubitm. Eichenholz durchschnittlich 6,435 Pfund,

1 " Kiefernholz 12,375 "

Kupfervitriol aufnahm. Bei trockner und warmer Witterung nahm 1 Kubitm. Kiefernholz 7,194 Pfund Kupfervitriol aus einer Lauge von 3 Grad Beaumé auf, während ganz gleiches Holz bei feuchter, kalter Witterung nur 5,94 Pfund derselben Lösung einsog.

Versuche mit Anwendung von Lagen verschiedener Stärken haben ergeben, daß im Durchschnitt

1 Kubitm. Kiefernholz bei 6° Beaumé 9,50 Pfund

1 " " " 5° " 8,659 "

1 " " " 4° " 8,547 "

1 " " " 3° " 6,171 "

1 " " " 2° " 3,894 "

Kupfervitriol aufnahm.

c) Eisenvitriol-Lösungen (Schwefelsaures Eisenorydul in Wasser gelöst) werden von etwa 6 Grad B. und zwar 1 Pfd. Eisenvitriol auf 15 Pfd. Wasser angewendet; ihre Wirkung ist theils schon erwähnt.

Um den Zutritt der Luft und des Wassers in die Poren des Holzes vollständig zu verhindern und dadurch die Bedingungen der Fäulnis zu beseitigen, muß man sie mit solchen Substanzen anfüllen, welche im Wasser unlöslich sind, und daher durch die wiederholten oder andauernden Einwirkungen derselben weder aufgelöst noch ausgewaschen werden können. Diesen Voraussetzungen entsprechen die erwähnten Metallsalz-Lösungen für sich allein nicht. Nun sind aber alle in das Innere des Holzes zu schaffenden Stoffe, welche sich an den Wandungen der Poren desselben gehörig fest ablagern sollen, laum auf anderem Wege einzubringen, als mit Hilfe von Auflösungsmitteln, worauf sie natürlich, indem man sie wieder auflöst, herausgeschafft werden können; es sei denn, daß sie im Innern eine solche chemische Veränderung erlitten hätten, daß sie in unauf lösliche Verbindungen übergegangen sind. Dies ist dadurch zu erreichen, daß man das Holz nach einander mit zwei verschiedenen Substanzen tränkt, von denen jede einzeln für sich in Wasser löslich ist, die aber, nachdem sie in das Holz eingedrungen sind, in demselben chemisch so auf einander wirken, daß sie einen unauf löslichen Niederschlag bilden. Diese Methode, zuerst von Bayne angewendet, wurde nach ihm das Baynifiren des Holzes genannt. Bayne wendete zunächst als erste Auflösung Eisenvitriol in Wasser und als zweite Auflösung Chlorcalcium-Lösung an, wodurch sich im Innern des Holzes schwefelsaurer Kalk (Gips) und Eisenchlorid bildete. Später schlug Bayne vor, zur ersten Tränkung eine Auflösung von Schwefelcalcium oder von Schwefelbarium zu verwenden, u. diese dann durch Behandlung mit Eisenvitriol in schwefelsauren Kalk (Gips), in schwefelsauren Baryt und in Schwefeleisen zu verwandeln, weil diese Salze in Wasser nicht löslich sind. Von den von Bayne vorgeschlagenen verschiedenen Methoden ist aber keine mehr in Gebrauch.

IV. Uebersicht gegen das Eindringen der Rasse. 1. Gegen feuchte Luft. Kommt es nur darauf an, freistehendes Holzwerk im Innern der Gebäude gegen Eindringen feuchter Luft zu schützen, so kann man sich verschiedener Anstriche bedienen, bei denen weder Ole noch Harze das Bindemittel der Farbstoffe bilden.

a) Leimfarben (s. d.) genügen zum Anstrich der Holzwerk im Innern der Gebäude, gegen das Eindringen von Dämpfen oder feuchter Luft, in den Fällen vollkommen.

b) Milchfarben haben manchen Vorzug vor Leimfarben; i. darüber s. Art. Anstrich B. V. 3.

c) Milch- und Käsefarben geben einen etwas dauerhaften Holzansrich; i. Anstrich B. V. 3.

d) Der sinnliche Anstrich, sowohl im Freien als auch im Freien verwendbar; i. d. Art. B. V. 42.

2. Gegen wirkliche Rasse. Bei solchen Freien, welche dem Eindringen der Rasse ausgesetzt sind, oder zum Theil unter Wasser oder in feuchten, mehr das Bindemittel der Farbstoffe enthaltenden Olen oder Harzen bestehen; s. d. betr. Art.

a) Oelfarbenanstrich bildet, so lange die Oberfläche (Weis- oder Zinkoxyd) verbunden mit nicht verflüchtigt ist, einen gegen die Rasse schützenden Überzug. Die anzustreichenden Oberflächen müssen jedoch ganz trocken sein und werden, da die Farben das zur Bindung derselben erforderliche nicht entzogen wird, vorher mit heissem Oel.

Im Innern der Gebäude genügt ein zweimaliger Anstrich, während solcher, welche dem Einflusse der Feuchtigkeit ausgesetzt sind, viermal angestrichen zu sein verlangt und Zusammenhang des Oelharzes vermehrt, wenn man den dritten Anstrich anstreicht (s. d.), dann zum vierten Mal anstreicht; d. Art. Anstrich 62, 66, 67.

b) Balsamanstrich. Wird statt des Copalva-Balsam genommen und zu 25 Theilen von demselben 1 Gewichtstheil Juncus zugesetzt, so giebt dies einen Anstrich, welcher Holz tief eindringt und zugleich die Farben in der Verbindung oder irgend einer chemischen Verbindung durch den Zutritt der atmosphärischen Luft befeuchtet wird, schützt. Auch die mit Leim oder Harzen erhalten eine längere Dauer, und es mit Nachbunteln verbinde, wenn man dem Leim  $\frac{1}{4}$  seines Gewichtes Wachs zusetzt. Das Wachs vorher in Terpentinöl aufgelöst und dem Leim zugesetzt werden.

c) Theer anstriche sind die üblichsten zum beschlagener oder geschnittener Holzwerk, mehr oder weniger ausgelegt sind. Der Steintheer ist dazu am geeignetsten, indem er, aus und flüchtigen Olen bestehend, leicht trocknet und fest und dabei biegsamen Überzug bildet. Holztheer eignet sich zwar zum schützenden Überzug von Holzwerk im Freien vorzüglich, bleibt aber Holzsaure enthält, die an der Luft nicht trocknet lange schwierig. Wird die in dem Holztheer enthaltene Holzsaure zerlegt, indem demselben wässrige Sodens so lange Schlammkreide zugesetzt wird, kein Aufbrausen mehr erfolgt, so wird der Anstrich trocken. Mineral- und Bergtheer zum Steinbleichen verwendet; s. übrigens d. Art. B. V. 39—41 und 43, 44.

Bezüglich der Theer anstriche gilt im Allgemeinen das dieselben, indem die in den verschiedenen Theerarten enthaltenen Ole in hoher Temperatur sich verflüchtigen nur eine kurze Reihe von Jahren als Schutz gegen das Eindringen der Rasse sichern und von Zeit zu Zeit wiederholt werden müssen. Die Erfahrung lehrt, daß es immer von Nutzen ist, oder Theer anstriche mit feinstörmigem Sand zu bestreuen, so lange das warm aufgetragene Material sich noch im Flusse befindet. Auch bemerken, daß Holz, welches nicht ganz trocken ist, man den Oelfarben- oder Theer anstrich auf Holz leicht innerlich verliert.

d) Wasserglasanstrich wird zwar zwar Schutzmittel gegen eindringende Rasse empf

in dem Wasserglas in aufgelöstem Zustand der klaren Kiesel-erde bringt in den Holzkörper nicht ein, sondern lagert sich auf der Oberfläche derselben ab und trocknet, einmal aufgetrocknet, mit der Zeit allen Zusammenhang. Der Anstrich, im Anfang glänzend wie Lack, wird schon nach kurzer Zeit matt und läßt unregelmäßige Stellen erkennen, und später, namentlich im Winter, erscheint die darin enthaltene aufgelöste Kiesel-erde als trockenes Pulver, welches leicht abgerieben werden kann, sogar von selbst herabfällt. Es kann aber der Anstrich mit Wasserglas keinen dauernden Schutz gegen die Risse gewähren. Vergl. üb. d. Art. nach B. I., 34.

**V. Zweckmäßige Bearbeitung und Zusammenbau der Holztheile.** In Vorstehendem sind die Methoden angegeben, welche dazu dienen, um das Holz im bearbeitetem Zustand so zu präpariren, daß es später nicht mehr leicht wirft, schwindet, reißt oder faul wird. Aber auch durch das Verfahren bei der Verarbeitung des Holzes vermag man diese üblen Eigenschaften entweder zu verhüten oder ihren schädlichen Einfluß abzuhellen, wenn man nachstehende Regeln beachtet:

a) Man lasse bei der Zusammenbau großer Tafelflächen die Fugen der einzelnen Tafeln nicht senkrecht nach einer Richtung laufen, sondern bringe sie in eine regelmäßige Abwechselung an, wodurch das Abreißen der Tafeln, sich zu werfen, gegenseitig einigermaßen neutralisirt wird.

b) Wenn es sehr darauf ankommt, daß Holztafeln zusammenleben, so schneide man die Breiter der Längs nach einander und entferne den oft rissigen Kern ganz; so entferne man den eigentlichen Splint u. leime die so übrig bleibenden Theile wieder zusammen. Splint und Splint eine andere Dichtigkeit haben u. schwinden anders, auch anders schwinden als das eigentliche stehende Holz, so wird durch dieses Verfahren eine mehr homogene Masse erzielt, welche wenigstens wächst und schwindet. Oder man schneide die Breiter der Längs nach auf und verleime sie dann so, daß die Kernseite des einen Stücks mit der Splintseite des anderen Stücks zusammengebracht wird, s. oben.

c) Das Schwinden des Holzes in der Richtung der Faserflächen, also in der Richtung der Radien des Stammes, viel geringer ist als in der Richtung der Tangente, so wird Holz, welches man nach der Richtung der Faser aufspaltet, eine geringere Neigung zu Werten haben, als wenn es, wie gewöhnlich geschnitten, durch parallele Schnitte aus Stämmen gefertigt wird. Man macht deshalb gute Fensterbänke aus schlecht gespaltenen oder gerissenen Splintholz. Stets läßt es sich jedoch nicht ermöglichen, man die Spiegelfläche auf die Oberfläche des betreffenden Gegenstandes bringt, weil mehr Abfälle entstehen.

Wenn Holztafeln genau eben bleiben sollen, wie Druckformen, Billardböden, oder wenn andere Umstände die ursprüngliche Gestalt nicht ändern sollen, wie Doggen, Walzen u. s. w., so verleime man den aus mehreren Holzstücken nach ihrer Faser zusammengefügten Gegenstand wechsellagernd mit harten u. weichen Holzarten ab und verleime dieselben so, daß die Richtungen der Holzfasern kreuzen. Aus demselben Grund, um das Werfen zu verhüten, muß auch gutes Blindholz auf beiden Seiten furnirt werden. An Schubläden, Türen u., wo man Lapp- oder Lindeholz als Blindholz verwendet, und dasselbe des gefälligen Aussehens wegen aufbaumt, Mahagonifurniren u. verleiht, so daß diese Flächen leicht werfen und hobl ziehen, so nicht die inneren Seiten auch mit hartem Holz füllt, wozu gewöhnlich des billigeren Preisess Buchenfurnir oder Eichenholzfurnir

verwendet werden. Bei größeren Flächen, als Fuß- und Parketböden, Billardblättern u., welche möglichst eben bleiben sollen, wendet man keine ganzen Tafeln an, sondern setzt solche Flächen ihrer Breite u. Länge nach aus einzelnen kleineren Holzstücken zusammen.

d) Die Zusammenfügung auf Ruth und Feder, wodurch dem Holz Spielraum zur Bewegung gelassen wird, ohne daß dadurch die Fläche undicht wird. S. d. Art. Holzverbindungen.

e) Gleichen Zweck erfüllt die Verbindung mit Einschubleisten; s. d. betr. Art.

**F. Das Baupolz im Handel und in seiner Verwendung.** Das Holz wird aus dem Wald theils auf der Achse (Waldbolz), theils auf der Rutse und dem Fische, theils im Floß aus den Flüssen verladen (Flößholz). Hier und da verlandet man es mit der Rinde, in andern Gegenden geräht, in noch andern bewaldbreitet. Die Eintheilung und Benennung sowohl des aus dem Wald zu verlandenden, als auch des bereits am Bauplatz angelommenen, noch nicht oder zum Theil bearbeiteten, aber noch nicht abgebandenen Baupolzes ist sehr verschieden, und sollen die hauptsächlichsten hier angeführt werden. Ziemlich allgemein in ganz Deutschland nennt man die vollen Stämme, wenn sie noch rund sind, Rundholz; wenn sie zwar bewaldbreitet sind, aber noch ihre ganze Länge haben, Ganzholz; wenn sie zu Sägeblöcken zerhauen sind, Schnittholz; wenn sie behauen sind, Ed- oder Mantelholz; wenn sie zerpalten werden sollen oder es schon sind, Spaltholz; Halbholz ist nur einmal, Kreuzholz kreuzweis getrennt.

In einzelnen Gegenden Deutschlands galten folgende Eintheilungen, Benennungen und Größen bis zu Einführung des Metermaßes; da nun dieses noch nicht überall festen Fuß gefaßt hat, so führen wir die alten Benennungen hier noch mit den alten Maßen zusammengestellt auf.

#### 1. Im Rohholzhandel.

a) In der Gegend von Zulda:  
Postenholz, Pfostenholz, zu kurzen Stützen, Pfosten, Kegeln u.

Stredholz zu längern Stützen.

b) Im Speisart:

Einläuges, s. v. w. Ganzholz.

Schnedholz, Kreuzholz, od. zu Gewinnung von Kreuzholz brauchbar.

c) Auf dem Main:

Jünier, solches Holz, wovon 5 Stämme, Sechser, wovon 6 Stämme u. im Floß einen Boden (Zelle oder Stöde) ausmachen.

d) Bei Anspach und Vaireuth:

#### 1. Radelholz:

Wellen, Trog, Riemen, Blochholz, nach Kubikfuß zu berechnendes Holz.

Überflüßige Stämme, 65' und darüber lang, 17—18" am Wurzelende stark.

Ganzflüßige Stämme, 60' und darüber lang, 15—16" am Wurzelende stark.

Halbflüßige Stämme, 52—58' lang, 13—14" am Wurzelende stark.

Sparreife, 45—50' lang, 16—11" a. W. ft.

Halbreife, 40—44' lang, 8—9" a. W. ft.

Rohrstämme, 42' und darüber lang, 10—11" a. W. ft.

Rüst- und Lattenstangen, 30' lang, 6" a. W. ft.

Schrankstangen, 24' lang, 4—5" a. W. ft.

Leiter- und Pfahlstangen, 20' lang, 3—4" a. W. ft.

Hopfenstangen, 12—20' lang, 1 1/2—3" a. W. ft.

Bruchhölzer sind ganze oder gespaltene Stammspitzen.

#### 2. Weißholz (Laubholz):

Andertalbfüßige Stämme von 5' 5" Umfang am

Stammende.

Überflüßige Stämme von 5' Umfang am Stammende.

Jüdrige Stämme, 4' 4"—4' 10" Umf. am St.

Halbfüßrige Stämme, 3' 6"—4' 3" Umf. am St.  
Dreilingstämme, 2' 9"—3' 5" Umf. am St.

e) In der Mark Brandenburg und einem Theil von Sachsen:

Extrafeines Holz, 46—50' lang, 12—14" im Wipfelende stark.

Starkes Holz, 40—46' lang, 10—12" im W. ft.

Mittelbauholz, 36—40' lang, 7—9" im W. ft.

Kleinbauholz, 30—36' lang, 5—6" im W. ft.

Küßstangen, 25—30' lang, 3—4" im W. ft.

Lattstangen, 25—30' lang, 2 1/2—3 1/2" im W. ft.

Außerdem Balkenschloten, -schloten oder -schlieten, Baumspizen, ganz oder gespalten.

f) In den östlichen Provinzen Preußens in den königlichen Forsten:

Extrafeines Holz, 40—50' lang, 12—15" im Kopfende stark.

Ordinär starkes Holz, 36—40' lang, 11—12" im 3. ft.

Mittelbauholz, 30—31' lang, 9—10" im 3. ft.

oder 35—36' lang, 7—8" im 3. ft.

Kleinbauholz, 30—31' lang, 7—8" im 3. ft.

oder 35—36' lang, 5—6" im 3. ft.

Bohstämme, 24' lang, 6" im 3. ft.

oder 40' lang, 4—5" im 3. ft.

Lattstangen, 24' lang, 3" im 3. ft.

Außerdem Schließ- oder Schloßstangen, d. i. Baumspizen.

g) In den Privatforsten Schlesiens, der Lausitz und Bommerns:

Ballen, f. v. w. Startholz d. lgl. Forsten.

Riegelstämme, f. v. w. Mittelbauholz d. lgl. Forsten.

Sparren, f. v. w. Kleinbauholz d. lgl. Forsten.

Schalholzstangen, f. v. w. Bohstämme d. lgl. Forsten.

h) Eichenholz in den preussischen Forsten:

Schwelleisen, 24' lang, 9—10" im Kopfende stark.

Stiel- oder Riegelstämme, 24—30' lang, 11" im 3. ft.

Jaunkiele, 8—12' lang, 8—9" im 3. ft.

i) In Thüringen (berwaldrecht):

(Die Länge versteht sich außer der unbrauchbaren Spitze.)

1. Spannhölzer:

Sechspänniger Stamm, 55' lang, unten 12 und 10" stark, oben 6 und 5" stark.

Fünfpänniger St., 55' l., unt. 11 u. 9", ob. 5 u. 5" ft.

Vierpänniger St., 50' l., unt. 10 u. 8", ob. 5 u. 5" ft.

Dreispänniger St., 45' l., unt. 9 u. 7", ob. 5 u. 4" ft.

Zweispänniger St., 35' l., unt. 7 u. 6", ob. 4 u. 4" ft.

Einspänniger St., 32' l., unt. 6 u. 5", ob. 4 u. 3" ft.

2. Stichhölzer:

Fünziger (macht 5 Stiche), 32' lang, unten 7 und 5" stark, oben 5 und 3" stark.

Vierziger (macht 4 Stiche), 28' lang, unten 5 und 4" stark, oben 4 und 3" stark.

Sechsbunddreißiger (macht 3 Stiche), 24 1/2' lang, unten 4 1/2 und 4" stark, oben 3 1/2 und 3" stark.

Dreißiger (macht 2 Stiche), 19' lang, unten 3 1/2 und 3 1/2" stark, oben 3 und 3" stark.

Vierundzwanziger (macht 1 Stich), 15' lang, unten 3 und 3" stark, oben 2 1/2 und 2 1/2" stark.

k) Am Harz:

1. Unbeschlagene Nichtenhölzer:

Schziger Ballen, 61' lang, 12" im Wipfel stark.

Fünziger Ballen, 51' lang, 10" im W. ft.

Vierziger Ballen, 41' lang, 8—9" im W. ft.

Dreißiger Ballen, 31' lang, 6—7" im W. ft.

Fünziger Sparren, 51' lang, 5—6" im W. ft.

Vierziger Sparren, 41' lang, 4—5" im W. ft.

Dreißiger Sparren, 31' lang, 3—4" im W. ft.

Vierundzwanziger Sparren, 25' lang, 2—3" im W. ft.

Lattenbäume, 20' lang, 3" im W. ft.

Lattenknüppel, 20' lang, 2" im W. ft.

2. Beschlagene Tannenstämme:

Ganze Stämme, 60—65' rheinl. lang, unten 12—14", oben 5" stark.

Ober 50—55' rhl. l., unt. 12—14", ob. 7—8" stark.

Halbe St., 55—60' rhl. l., unt. 9—11", ob. 7—8" stark.

oder 45—50' rhl. l., unt. 9—11", ob. 6—7" stark.

Vierteilstämme, 50—55' rhl. lang, 6" im Wipfel stark.

Fünziger Ballen, 50' tablenbergisch (46, 25 rhl.)

unt. 12—14", oben 7—8" stark.

Vierziger Ballen, 41' tablenb. (37' rhl.) lang, 10—11", oben 7—8" stark.

Sechsbunddreißiger Ballen, 36' tablenb. (33' rhl.)

unt. 9—10", oben 6—7" stark.

Fünfehrner B., 30' t. l. (27, 7), u. 7—8", o. 5—6"

Zwölfer B., 28' t. l. (25, 9), u. 6—7", o. 5—6"

Neuner B., 32' t. l. (29, 6), u. 5 1/2—6", o. 4—5"

Sechser B., 24' t. l. (22, 2), u. 5—6", o. 4—5"

l) Auf der Oberelbe (süchteses Nichtenholz):

Extrafeine ganze Zimmer, 42—43' lang, 10" oben stark.

Starke ganze Zimmer, 42—43' lang, 10" oben stark.

Schwache ganze Z., 42—43' lang, 8" oben stark.

Lange Dreiviertel-Z., 40—42' lang, 7" oben stark.

Lange halbe Z., 40—42' lang, 6" oben stark.

Lange Mittel-Z., 40—42' lang, 5" oben stark.

Kurze Dreiviertel-Z., 33' lang, 6—7" oben stark.

Kurze Mittel-Z., 33' lang, 5—6" oben stark.

Kurze halbe Z., 33' lang, 4—5" oben stark.

Starke Ziegelsparren, 33' lang, 3—4" oben stark.

Starke Mittelsparren, 28' lang, 3—4" oben stark.

Schwache Ziegelsparren, 28' lang, 3—5" oben stark.

Strohspalten, 26' lang, 2—3" oben stark.

m) Auf dem Rhein (Nichtenholz aus dem Elbthal):

Rappholz, 30—40' lang, 9—11" oben stark.

Doppelholz, 30—65' lang, 7—9" oben stark.

Einsachholz, 20—65' lang, 5—7" oben stark.

n) Auf Kinzig, Rhein, Redar, Rhodan:

1. Schwarzhölzer:

Holländer Tannen, Hundterter Stämme, 16" oben, — unten stark.

Holl. T., Reuziger St., 92' lang, 16" oben, — unten stark.

Holl. T., Mächtiger St., 82' lang, 16—17" oben, — unten stark.

Holl. T., Siebziger St., 72' lang, 16—20" oben, — unten stark.

Holl. Weiballen, 72' lang, 14" oben, 22" unten stark.

Weibebenziger, 72' lang, 12—14" oben, 20" unten stark.

Gemeine Siebzig. (Kinzig), 70' l., 10—12" o., — unten stark.

Gemeine Siebzig. (Kinzig), 58' l., 5—7" o., — unten stark.

Zweifeltanne, 60—70' lang, 12—16" o., — unten stark.

Schziger holländer, 62' lang, 16—23" o., — unten stark.

Schziger gemeine (Red.), 60' l., 9—12" o., — unten stark.

Schziger gemeine (Kinzig), 48' l., 5—7" o., — unten stark.

Fünziger gemeine (Rh. u. R.), 50' l., 10" o., — unten stark.

Fünziger gemeine (Kinzig), 38' l., 5—7" o., — unten stark.

Holländer Dickbalken, 44' l., 16—20" o., 28" unten stark.

Holländer Kreuzbalken, 44' l., 14" o., 21" unten stark.

Hirshudbalken (Kinzig), 40' l., 6—10" o., — unten stark.

Vierziger gemeine, 40' l., 9" o., 13" u. ft.

Vierziger auf der Kinzig, 28' l., 5—7" o., — unten stark.

Dreißudbalken, 38' l., 8—10" o., — u. ft.

Sechsbunddreißiger gemeine, 36' l., — o., — unten stark.

Dreißiger gemeine, 30' l., 8" o., 9" u. ft.

Zwanziger gemeine (20' lang, 4" o., 6" u. ft. oder Forläufer)

Zweihudbalken (Kinzig), 20' l., 8—10" o., — unten stark.

Zweilige, 18—20' l., 3—5" o., — u. ft.

Balkener (Weier), 14' mind. l., 4—5" geistig stark.

Sparren od. Nichtenstangen, 14—24' lang, 10" stark, junge Stämme.

Säulholz, 35—40' lang, 16" o., 18" u. ft.

Doppelstülzholz, 40—45' l., 19" o., 21" u. ft.

Rohrholz, Leinwandholz,

einbohriges, 45—50' l., 7—8" ft. u. 2" o.

zweibohriges, 45—50' l., 10" ft. u. 2" o.

dreibohriges, 45—50' l., 11—12" ft. u. 3" o.

Säglöcher (Trombholz), 16' l., 16" ft.

Opfellocher, 16' l., 14—15" ft.



Leinwand, 16—20" lang, 5" breit, 3 1/4" stark, gezeichnetes Holz.  
 10—14" lang, 2—3" ins □ gezeichnet. Holz.  
 12" lang, 12" ins □ gezeichnet. Holz.

2. Eichenholz:  
 60—70" langes, 30—66" starkes Ganzholz.

Stämme, 30' lang, 24" in der Mitte ft. Ganzholz.  
 Stämme (Niederb.), 18—20" in der M. ft. G.  
 Stämme, 21—29" lang, 22" in der M. ft. G.  
 Stämme, 36—70" lang, 14—22" in der M. ft. G.

Stämme (Niederb.), 30—35' l., 10—12" in d. M. ft. G.  
 Stämme, 24—32" lang, 18" mind. stark, leicht beschlagen Holz.

Leinwandstücke, 16—20" l., 18—20" hoch, 17" breit, leicht beschl. 5. 1 1/2 = 1 Wagenschuh.

Leinwandstücke, 15" lang, 18" hoch, 11" breit, leicht beschl. 5. 3 = 1 Wagenschuh;

Leinwandstücke, 10—12" lang, 19—20" stark, leicht bewaldrechtet. 3 = 1 Wagenschuh.

Leinwandstücke, 8—11" lang, 15" mindestens stark, leicht bewaldrechtet. 3—4 = 1 Wagenschuh.

Leinwandstücke (Rhein) 30—50' lang, div. gezeichnet. best. 10—12" stark, leicht beschlagen.

Leinwandstücke, 30—50' lang, möglichst starkes Ganzholz.

Leinwandstücke, 18" lang, 2—4" did, 12—30" breit, geschnitten Holz.

Leinwandstücke, 13—14" lang, 14" breit, 24" hoches Halbholz, 1 Stück = 1 Wagenschuh.

Leinwandstücke, 13—14" lang, 15" breit, 30—37" hohes Halbholz, 1/4 = 1 Wagenschuh.

Leinwandstücke, 10' l., 13" breit, 22" hohes Halbholz, 3 = 1 Wagenschuh.

Leinwandstücke, 8' lang, 13" breit, 22" hohes Halbholz, 3—4 = 1 Wagenschuh.

Leinwandstücke, 6—7" lang, 12" breit, 20" hohes Halbholz, 6 = 1 Wagenschuh.

Leinwandstücke, fehlerhafte Wagenschuhstücke 1/4, = 1 W. schuh.

Leinwandstücke, 5' lang, 4—5" stark, lantiges Kreuzholz.

Leinwandstücke (Niederb.), 4' lang, 4—5" ft., l. Krzh.

Leinwandstücke, 6' lang, 6" mind. ft. Krzh. 8 = 1 Wagenschuh.

B. Die Stämme von voller Baumlänge heißen Rutben, die von Länge geschnittenen Klöße Stachholz.

C. Ohne bestimmte Provinzialabweichung unterscheidet man:

1. Schnittholz:

Stem, Bohlen, Bretter, Latten und Bühnen.

2. Spaltholz:

Leinwand, Schindeln, Dachpappe, Dachstühle, Schaalholz, oder Staafen, Jagdarten, Ruder, Leiterholz etc. etc.; f. d. einzelnen Artikel.

3. Neue Benennungen und Maße.

Nach den Beschlüssen des Verbands deutscher Architekten- und Ingenieure sind folgende Benennungen und Maße für den Holzhandel vorgeschlagen:

1. Neue Benennungen im Bezug auf künftige Verwendung.

1. Wandholz (Weiser), 4 1/4—5' lang, Eichenholz, gespalten, zu Wagenschäften.

Anterstücke (Weiser), 6—8' lang, Eichenholz, ganz zu Anterstücken.

Vietschalen, 6—8" lang, getr. in Bfofen, zu Fußböden.

Brasen, 5—7' lang, 4—5" did, 4 1/4—5 1/2" breit, Buchenholz.

Fahholz, ganzes, 4 1/2' lang, 1 1/2" stark, 4—5" breit, eichenholz Stabholz. 248 = 1 Ring.

Fahholz, halbes, 3 1/2' l., 1 1/4" stark, 4" breit, eichenholz Stabholz.

Wandholz (Weiser), 3 1/2' lang, 4 1/4" stark, 4" breit, eichenholz Stabholz. 20 = 1 Bund.

Frankholz (Eibe), 3 1/4' lang, 5—6" stark, lantiges eich. Stabholz. 512 Stück = 1 Ring.

Klappholz (Weiser), 2 1/2' lang, 4—5" stark, lantig, eich. Stabholz. 768 Stück = 1 Ring.

Kiebbuchen, 50' lang, 24" mindestens stark.

Kiebbäume, 14—36" lang, Radelholz.

Rüblschäfen (Niederb.), 30' und mehr lang, 33" im Mittel stark, eichenholz Ganzholz.

Mit Ballenholz wird starker Handel getrieben. Preußen, Riga und Norwegen schaffen viel eichene, tannene und lichte Balken nach England, Frankreich, Spanien und Norddeutschland.

Die Länge dieser Balken variiert zwischen 20 und 50 Fuß, die Stärke zwischen 9 u. 18 Zoll. Riga liefert polnische Zimmerbalken sowie mehrlantige Brücken, auch polnische Balken auf holländische Art, von 11, 12 und 13 Zoll Stärke.

Niemel liefert dgl. von 12—14 Zoll Stärke.

In Norwegen untercheidet man Wurzelbalken (vom Stammende geschnitten), Maßbalken (Mittelstamm), Untermaßbalken (Oberstamm). Die Kiefernballen heißen Greinerbalken.

2. Anmerkungen in Bezug auf die Wahl und Vorbereitung zur Verwendung beim eigentlichen Bauwesen.

Zu allen dem Feuchtigkeitswechsel ausgesetzten Theilen eignen sich die verschiedenen Holzarten in folgender Ordnung: Eiche, Ulme, Buche, Kiefer, Fichte, Tanne; zu Dachungen, überhaupt im Trocknen, aber an der Luft, nach den Radelhölzern, Eiche, Birke, Erle.

Zu liegenden Hölzern stehen die elastischen Radelhölzer obenan, und zwar zunächst Lärche, Eiche, Kiefer, Tanne, Fichte. Näheres darüber f. unter d. Art. Dauer, Elastizität, Festigkeit etc.

Ganzhölzer werden entweder rund verwendet oder beschlagen, und zwar ein- od. zweiseitig (bewaldrechtet), oder vierseitig (behaueu, gezimmert), und dann scharf- (voll-) lantig, oder wald- (baum-) lantig, oder sie werden bechnitten (durch Abtrennen der Schwarten).

Halbholz, mitten durch getrennte Stämme, werfen sich leicht nach der Länge (ziehen sich krumm).

Kreuzhölzer, zwei- oder mehrfach in (sich durchkreuzenden) Schnitten getrennte Stämme, zu liegenden Hölzern nur mit genauer Berücksichtigung des oben über das Werfen Gesagten zu verwenden. Ueberhaupt muß man bei der Auswahl der Holzsorten sehr umsichtig zu Werke gehen und nicht nur die Eigenschaften des Holzes im Allgemeinen, sondern auch die der einzelnen Hölzer berücksichtigen. Dies näher auszuführen mangelt in einem Verston der Raum.

Anhaltspunkte findet man in den Artikeln Dauer, Elastizität, Festigkeit, Holz, in dem in diesem Art. sub D Gesagten und in Folgendem.

IV. Benennungen in Bezug auf Verwendung und Eigenschaften der Verbandstücke.

a) Im Hochbau.

1. Wandhölzer oder Bundholz, auch Ausbindeholz genannt.

Benennung.	Länge.	Stärke am Kopf.	Stärke am Stammende.
Met.	Centimeter	Centimeter	Centimeter
Wandholz starkes	12—16	32—36	48
Wandholz eichenholz	11—14	26—32	42
Wandholz eichenholz	10—12	20—24	32—36
Wandholz Buchholz	9—11	16—18	
Wandholz Buchholz	8—9,5	8—10	
Wandholz Buchholz	5—7,5	30—60	

1. Neue Benennungen und Maße. Nach den Beschlüssen des Verbands deutscher Architekten- und Ingenieure sind folgende Benennungen und Maße für den Holzhandel vorgeschlagen:



des Alles auf einen Raum, mit einem Vult und rings umher laufenden Bank versehen, und Bauhütte oder auch Grotte genannt.

2. Bauhütte od. Banlager, Baugesellschaft, Banbrüder, f. loge maçonnique, f. engl. freemason's-lodge, auch die Gewerksverbindungen der Steinmeger und Bauleute. Ihre früheste Geschichte ist in das Land der Sage gehüllt. Nach dieser sollen allerdings schon bei den Aegyptern und Ägyptern solche Verbindungen bestanden haben; dann sollen die von Hiram Salomo, zum Bau des Salomonischen Tempels, abgetheilten Werkleute in Jerusalem eine ähnliche Verbindung unter dem Meister Abon Hiram aufgerichtet haben, der eine Erzgießerbrüderschaft unter Tubalcham zur Seite stand. Von dem Zustand unter den Griechen schweigt die Sage ebenfalls nicht ganz, indem sogar den Thales, Pythagoras, Euklid, Archimedes u. als Mitglieder und Meister von Bauhütten führt. Bei den Römern bestanden nachweislich *legia fabrorum*, die unter den Aedilen standen u. Constantin dem Großen besondere Privilegien erlangten, die in der Zeit von 306—407 nochmals bestätigt wurden. Unter Karl dem Großen haben der Sage nach in Donabrid, Fulda, Paderborn, Meß, Lyon, Orleans, St. Gallen u., wo allerdings damals Kirchenbauten im Gang waren, Bauhütten in Form einer besonderen Verbindung unter den Bauleuten bestanden, mit eignen Gesetzen und Statuten und besonderen Vorrechten, bestanden. Aber 812 bitten die Kaiser von Fulda den Kaiser um Verminderung der durch das Bauen auferlegten Mühen, um Regung der Arbeitsstunden u. Dies deutet auf einen beträchtlichen Mangel an eignen Gesetzen hin. Schon im 10. J. soll sich in York in England eine solche Gesellschaft eigne Gesetze gegeben haben, die die Bestätigung der Regenten fanden; nach anderen englischen, ebenfalls noch nicht ganz zuverlässigen Nachrichten, entstanden die Bauhütten zuerst im 10. Jahrhundert in der Normandie aufgetreten, hätten noch vor dem Jahre 1000 Privilegien vom Papst für Kirchenbauten erhalten, wären nur dem Papst verantwortlich, nur des päpstlichen Befehlen unterworfen gewesen u. In England ist der Sage nach der Bund der Bauhandwerker zuerst zu Magdeburg im Dom aufgerichtet worden unter Kaiser Karl II.; darunter ist nicht Karl der Erste, auch nicht Karl Martell zu verstehen, wie in späteren Steinmeistertiteln und Zunfttitulen, sondern mit Hinzufügung der Jahrzahl 876, angeführt, sondern Friedrich II., der Hohenstaufe, unter dessen Regierung 1211 der Magdeburger Dom begonnen wurde und der den Beinamen Karl der Andere (weiter Karl der Große) führte. Allerdings hatte 1082 Abt Wilhelm von Hirsau die Bauarbeiter des Klosters (*conversi* oder *barbati*) unter besonderen Statuten und unter Dispensirung von einigen allgemeinen Klosterpflichten zu einem näheren Zusammenhange vereinigt, aber Privilegien nach außen konnte die Bauhütte nicht verschaffen. In Verbindung mit anderen Bauhütten stand dieselbe allerdings, so waren von Canterbury, Clugny, Cremsmünster, nach, Frankenthal, Lorsch, Schaffhausen u. vielen andern, namentlich Benediktinerklöstern. Im Jahr 1099 Bischof Ulrich bei seinen Kirchenbauten „Meister“ zu, hatte also unter den Mönchen keine nicht genug Bauverständige; Baumeister Thietmar in Stablo stand bei Abt Boppo († 1048) in hoher Achtung. — Andererseits deutet auf einen obligatorischen Zusammenhang der Baumeister mit der Geistlichkeit, daß Manegoldus sich 1090, als er den Bau des Klosters Marbach begonnen, unter die Aufsicht aufnehmen ließ. Otto von Bamberg, der 1103 den Dombau zu Speyer leitete, scheint der deutsche Bischof gewesen zu sein, der sich praktisch dem Bauen betheiligte; in den Klöstern ging das

Bauwesen mehr und mehr an die Konversen über, die allerdings noch das Gelübde der Ehelosigkeit und des Gehorsams leisten mußten, sich auch nicht eigenmächtig aus der Klausur entfernen durften, aber doch, wie schon in Hirsau, so nun auch anderwärts von vielen Vorschriften des strengen Klosterlebens entbunden waren. Unter ihnen standen weltliche Arbeiter, familiäres, die gegen baares Geld arbeiteten (zuerst 1090 in Regensburg). Außer den Benediktinern gingen nun auch seit 1113 die aus jenen hervorgegangenen Cisterzienser an, sich lebhaft mit Kirchen- und Klosterbau zu beschäftigen, was sich sogar so steigerte, daß den *Artifices* des Ordens 1157 verboten ward, für Fremde gegen Entgelt zu arbeiten. Die 1120 unter Verschärfung der Augustinerregeln gegründeten Prämonstratenser, die ebenfalls Konversenbrüderschaften einrichteten, überließen dieselben an Weltliche zu Bauarbeiten; der *magister operis sive fabricae*, Werkmeister, war stets ein Ordensherr. Der erste bekannte Fall, wo einem Laien die Oberleitung eines größeren kirchlichen Baues anvertraut ward, datirt von 1133, wo der Bischof von Würzburg dem bürgerlichen Baumeister Engelinus den Dombau überträgt. Übrigens vertheidigten die Konversenbrüderschaften ihre Privilegien sehr lebhaft; als z. B. 1230 Abt Wilhelm von Brémontre seine Konversen zum Scheren der Bärte zwingen wollte, drohten sie, alle Klöster in Brand zu stecken. Während die Oblati früher dem Herrn geweihte Kinder gewesen waren, die als Lehrlinge den Konversen zugeheilt wurden, um dann selbst entweder Ordensgeistliche oder *Conversi* zu werden, verstand man nun unter diesem Ausdruck unfreie Handlanger, während die Konversen Freie waren. Gegen Mitte des 13. Jahrhunderts nun sagten sich viele dieser „freien“ Maurer und Steinmeger von den Klöstern los und zogen in die Städte. Von 1248 an erscheinen häufig Steinmeisterei als städtische Grundbesitzer mit dem Titel *magister*, der darauf schließen läßt, daß sie einer Innung angehört haben, die ihnen diesen Titel verlieh. 1247 ertheilt der Bischof von Basel dem vereinigten Handwerk der Maurer und Schmiede ein Privilegium, und 1258 erscheint die Innung der Maurer in Paris als organisirte Körperschaft. Da nun ihre Thätigkeit an einem Orte, namentlich bei weniger großen Bauten, oft nur kurze Zeit dauerte, so zogen die Brüder in Gruppen oder einzeln bald hierhin, bald dorthin. Dadurch wurde es nun, als die Maurer und Steinmeger (damals zusammengehörig) sich, dem allgemeinen Assoziationsdrange des 13. Jahrhunderts folgend und infolge der aus dem Kloster mitgebrachten Gewohnheiten, verbündeten und sich eine Genossenschaftsordnung gaben, nothwendig, außer den allen solchen Ordnungen damals eigenen, noch besondere Einrichtungen zu treffen, als Schutzmittel gegen die Konkurrenz derjenigen Bauhandwerker, die nicht den klösterlichen Unterricht genossen hatten und bis jetzt zu besseren Bauten nicht zugelassen worden waren; gegen die Intriguen der Geistlichen, die die Bauleute wieder in den Klosterbann zurückzubringen suchten; gegen die Indisziplin, die mit dem Aufhören des Klosterzwanges einzureißen drohte; gegen die Herrschsucht einzelner Mitglieder und gegen die Herrschaft des Adels u. Auch konnte sich nicht, wie bei andern Zünften, der Unterschied zwischen Meistern und Gesellen als zwischen Ansässigen und Unansässigen bilden, und eben daher mußte bald eine einzige Brüderschaft sich über das ganze von Brüdern berührte Gebiet erstrecken, deren Mitglieder da, wo sich, durch einen in Aussicht stehenden Bau herbeigelockt, genug derselben zusammenfanden, sich zu einer Bauhütte organisirten. Natürlich nur war es, daß diejenigen Bauhütten, welche mit größerer Mitgliederzahl u. auf längere Zeit an solchen Orten bestanden, wo größere Bauten vorlagen, auch bald die Oberhand gewannen. So verbreitete sich

bald das in seinen Grundzügen ganz dem germanischen Geist entsprechende Institut dieser halb zünftig, halb löstlich organisierten Baugesellschaften fast durch ganz Europa, wurde aber von Deutschland aus dirigiert. Die einzelnen Bauhütten entstanden in der Regel gelegentlich eines größeren Baues, konstituierten sich unter den Werkmeistern des Baues, erlangten fast immer das Vorrecht eigener Gerichtsbarkeit, in Folge dessen sie strenge Disziplin unter den Arbeitern aufrecht erhalten konnten, und blieben auch oft nach Vollendung solcher Bauten an Ort u. Stelle beisammen, theils der Unterhaltung und Reparatur des betreffenden Riesenbaues sich widmend, theils andere Bauten am Ort und in der Nähe übernehmend, theils Arbeiter ausbildend und oft in Masse an andere Bauorte versendend, od. an neuere Bauhütten verborgend. Fast alle Bauhütten standen durch diese Manier ihrer Thätigkeit in inniger Verbindung unter einander, ähnlich wie die Klöster geistlicher Orden, und zwar standen mehrere kleinere Bauhütten unter einer größeren; so z. B. waren im römischen Reich vier Haupthütten. Die erste zu Straßburg (seit 1275), deren Gebiet von der Mosel, durch Franken, Thüringen, Meissen, Hessen und Schwaben bis Aichstätt, Ulm, Augsburg und Prag reichte; die Wiener Haupthütte herrschte in Bayern und dem heutigen Österreich; die Kölner Haupthütte am Rhein u. Main und in den Niederlanden; die Züricher in der ganzen Eidgenossenschaft. Jede Bauhütte mußte an ihre Haupthütte den Zehnten abgeben. Unter den Haupthütten wieder war die herrschende die zu Straßburg. Nur frei und ehrlich Geborene wurden als Lehrlinge (Diener, Knechte) angenommen und mußten 5 Jahre, Söhne von Brüdern nur 3 Jahre, lernen; nach dieser Zeit wurde der Ausgelernte vom Meister losgesprochen, gelobte dabei bei seiner Treue an Eidesstatt: 1. Bewahrung des deutschen Kunstgeheimnisses in Bezug auf Gruß und andere Erkennungszeichen; 2. Gehorsam; 3. das deutsche Handwerk zu stärken; 4. darauf zu halten, daß nur ausgelernte Diener das Handwerk ausüben; 5. sein Ehrenzeichen (Steinmetzzeichen) nicht zu ändern u. Nun wurde er in die in symbolische Form gekleideten Regeln der Kunst eingeweiht, indem seine Legitimation durch Gruß und Griff ihm als Wandelgesellen Eingang in alle Bauhütten verschaffte und jeden Meister u. Gesellen verpflichtete, ihn Handgriffe, Regeln und Kunstvortheile unentgeltlich zu lehren. Nach 2 Jahren mußte er Alles erlernt haben, was dazu gehört, einen Bau zu unternehmen, und war damit als richtiger Gesell fähig, sich zur selbständigen Leitung eines Baues neben Meistern zu melden. Der von dem Bauherren aus diesen Bewerbern Gewählte hieß nun Meister oder, so lange die Arbeit dauerte, Werkmeister, und war dadurch Oberhaupt der Ortsbauhütte, in welcher unter ihm Diener (die nur er annehmen durfte), Wandelgesellen, Gesellen und unbeschäftigte Meister (Meister ohne Förderung) arbeiteten. Alle diese mußten jährlich beichten, die wilde Ehe, Schulden, Spiel u. meiden, während der Arbeit dem Meister sowie dem von demselben zu ernennenden Barlier unbedingten Gehorsam leisten, nur nach deutscher Art u. Kunst arbeiten und dieselbe vor allen Nichtbrüdern geheim halten. Von diesem Steinwerks-Recht und dieser Gewohnheit etwas verschieden war die Bruderschaftsgewohnheit. Wo ein Meister einen Bau hatte, traten die geschworenen deutschen Brüder zusammen zu einer confraternitas, wo alle Nichtgeschworenen oder Nichtdeutschen ausgeschlossen waren; zugelassen wurden aber auch Nichthandwerker, Liebhaber, sofern sie den Eid leisteten. An ihrer Spitze stand ein gewählter Stuhlmeister, gewöhnlich, doch nicht unbedingt, der Werkmeister, der Bundeskasse und Hüttenbuch führte. Alle übrigen Mitglieder, Steinwerksmeister, Schlossermeister, Laienrätthe (Liebhaber), Künstler, Barliere und Gesellen waren sich in der

Bruderschaft ganz gleich; Wandelgesellen waren nicht zutrittsfähig. Alle Monate kamen sie zusammen Gesellschaftsangelegenheiten zu berathen, Gericht über Übertreter zu pflegen u. zuletzt ein Gelage abzuhalten. Alles nach bestimmtem Ritual; den Majoritätsschlüssen der Brüder mußten sich selbst Werkmeister und Stuhlmeister fügen. Näher auf das Ritual einzugehen mangelt hier der Raum. Die deutschen Bauhütten sendeten bald ihre im alleinigen Besitz der deutschen (gothischen) Handgriffe und Kunstvortheile stehenden Arbeiter nach allen kultivierten Theilen Europas, meist unter der Leitung von Werkmeistern. Im frühen Mittelalter waren die Barliere und Werkmeister in der Regel Mönche und die Hütten waren in inniger Verbindung mit der Hierarchie. Die Regeln u. den niedern Arbeitern und Oblaten (Schlangern) geheim zu halten, erfanden sie eine Geheimsprache, und die Symbolik spielte bei ihren Bräuchen sowie bei den Formen ihrer Werkzeuge eine große Rolle; erst in der Zeit des Aufblühens der Geistesfreiheit getrennten freien Bauhütten sich von der Geistlichkeit und nahmen die Steinmetzzeichen (s. d.) in Aufnahme. Im Laufe der Zeit bildeten sich auch im Ausland deutsche Muster und unter deutschem Einfluß Bauhütten und Steinmetzbruderschaften, namentlich in England, wo die Brüder freilich nur zum Theile freie waren und in Folge dessen die Hütten wenige Rechte hatten, namentlich kein eigenes Gericht. Nach der Reformation, durch das damals übernehmende Nachahmungssystem und Streben nach Nationalität in der Baukunst, wodurch auch die Symbolik und der von ihr getragene gothische Stil verfiel, sanken die Bauhütten von ihrer früheren zu jünstähnlichen Korporationen herab; die Hütten u. Logen gingen auf die Freimaurerlogen über, durch entstanden, daß man bei dem Abnehmen des öffentlichen Interesses an den größeren Kirchenbauten die Bauleute (Laienrätthe) in größerer Anzahl früher in die Bauhütten aufnahm, um jenes durch ein neues zu ersetzen. Diese „angenehmen“ Maurer, welche an die eigentlichen Steinmetzen natürlich nicht gebunden, davon „frei“ waren, wurden bald selbständige Logen, Freimaurerlogen, loge de franc-maçons, engl. french-masons, welche auch viele von den moralischen Regeln und Statuten der Bauhütten (den Steinmetzen) entlehnten; eine große Rolle spielten, in ihre Statuten aufgenommen haben; ja man könnte sagen, die Bauleute des Mittelalters und ihre Einrichtungen theilten nur den ethischen Theil kam an die Freimaurer, der praktische Theil blieb bei den Bauzünften. [M.-s.]

**Baujahr**, n., eigentlich das Jahr, während an einem Gebäude gearbeitet wird, auch wohl im übertragenen Sinn gebraucht, indem man von einem leeren Baujahr, einem stillen, günstigen Baujahr u. dgl. besonders aber: 1. bei manchen geistlichen Stellen das Jahr nach Erledigung der Stelle, während die Stelle unbesezt bleibt, um Reparaturen an demselben gehörenden Gebäuden vornehmen zu lassen — 2. Franz. an de rémission, die Zeit, für welche manchen Staaten Häuser nach umfangreichen Reparaturen oder nach einem Feuer steuerfrei bleiben.

**Baujoch**, n., plur. Baujocher (Grubenbaul) schwellen über den Seitenpfählen der Gänge, d. d. Hangende halten.

**Bankalk**, m., Kalkstein, der zur Mörtelbereitung zugerichtet ist; s. Kalk.

**Bankalkstein**, m. (Miner.), s. v. w. Flötkalk s. unter Kalkstein.

**Bankirche**, f., Kirche für die Bankgenossen, Festungen oder Verwahrungshäuser für Gefangenen.



**Baukommission**, f., i. v. w. Baudeputation.

**Baukonzession**, f., i. in d. Art. Baupolizei.

**Baukondukteur**, Bauführer, m., öffentlicher Bediener des Bauauftragtragers eines Privaten, und zwar entweder des Bauherrn oder des ausführenden Architekten oder auch des Entrepreneurs, dem die Aufsicht über die Führung eines Baues übertragen ist. Seine hauptsächlichste Pflicht ist, darüber zu wachen, daß der übertragene Bau genau nach dem vorliegenden Plan und Anschlag, auch mit der möglichsten reichlichen Materialität, Sauberkeit und Solidität der Arbeit geführt, daß von den Arbeitern weder Zeit noch Material vergeudet oder veruntreut, auch keine der erforderlichen Vorsichtsmaßregeln verabsäumt werde. Siehe f. unter d. Art. Bauleitung.

**Baukontrakt**, m., Bauvertrag, Bauvertrag, m., i. d. d. construction, accord m., de la construction, contrat de construction, engl. contract building, building-agreement, bargain, Vertrag zur Lieferung von Baumaterialien oder Bauarbeiten unter bestimmten Lieferungsbedingungen, Abzahlungsplan, Vollenbungsterminen, Preisen, Zahlungsbedingungen u. Näheres f. in d. Art. Bauanschlag.

**Baukorporation**, f., i. d. Art. Baugesellschaft.

**Baukosten**, f. pl., frz. frais m. pl. de bâtisse, building-expenses; sie theilen sich in a) eigentlichen Baukosten, frz. grands frais, die Kosten für Material und Arbeitslöhne; b) Kosten für Vorhaltung u. Unterhaltung der Gerätschaften, franz. frais frais des outils, engl. expenses for use and waste of building, und c) Nebenkosten, auch kleine Unkosten, frz. fautes frais, engl. little expenses, für Bauführer, Pläne und Anschläge, Bauleitung, Aufsicht, Bauleitung u. Näheres f. in Art. Bauanschlag.

**Baukrahm**, m., i. d. Art. Krahm.

**Baukunde**, f., i. d. Art. Bauwissenschaft.

**Baukunst**, f., franz. architecture, f., art m. de la construction, engl. architecture builder's art, die Kunst des Bauens, der künstlerische Theil der Architektur, i. d. etwas weiterer Auffassung versteht man unter Baukunst die Summe des Wissens und Könnens, die zur Entwerfung und Errichtung künstlerisch gearteter Bauwerke nöthig ist, also die Gesamtheit der Bauwissenschaft und Baukunst (im engeren Wortsinne). Während man nun in diesem Sinne allerdings auch auf von der Baukunst des Griechen, Römer u. d. d. Baukunst Schinkel's, Heidehoff's u. d. d. von den Kenntnissen, der Bildung u. d. d. von dem Mannern u. d. d. ist es durchaus falsch, das Wort Baukunst identisch mit Baukunst zu gebrauchen und von der Baukunst, romanischer u. Baukunst zu reden; f. d. d. Baukunst. Eben so falsch sind die Ausdrücke Baukunst, Kriegsbaukunst u. d. d. Art. Baukunst.

**Baukünstler**, m., heißt der Architekt, insofern er Baukunst arbeitet; f. d. Art. Architektur und Bauleitung.

**Baukand**, n., i. v. w. Baufeld, f. d.

**Baukand**, f., 1. Hinterlassenschaft an Bauleitung. — 2. Abgabe, die in manchen Gegenden von Erben eines Bauers an die Gutsheerrschaft entrichtet werden muß.

**Baukand**, m., 1. Lehm (f. d.), der zum Bauen geeignet ist. — 2. Zettel, zäher, mit grobem Sand gemischter Lehm, mit welchem die Schmelzöfen gemauert werden.

**Baukand**, f., Bauführung. Die umfängliche Leitung eines Baues ist eine der schwierigsten Aufgaben des Architekten; es kommt hierbei hauptsächlich auf

richtige Beaufsichtigung, Beurtheilung und Vertheilung der Arbeitskräfte, gehörige Vorsehung und Beilegung der sich im Verlauf des Baues darbietenden Hindernisse, Benutzung jedes möglichen, durch Natur od. Technik gebotenen Vortheils, richtige Verwendung und sachgemäße Behandlung des Materials und Vermeidung jeden Zeitverlustes an. Vielbeschäftigte Architekten werden nur selten die Bauleitung in eigener Person übernehmen können. Von ihnen und unter ihrer Leitung wird dann, sowohl bei privaten als bei öffentlichen Bauten, ein Bauführer, Baukondukteur, Bauleiter, Bauaufseher, in der Regel ein junger Architekt oder ein geübter Bauleiter, mit der Bauleitung betraut; ersteres ist jedoch nicht immer zu billigen, weil während des Baues gar häufig Fälle vorkommen können, in denen nur ein erfahrener Mann die richtigen Wege einschlagen wird. Eben deshalb aber kann eine eigentliche Anweisung zur Bauleitung gar nicht gegeben werden. Dennoch ist dies vielfach versucht worden; die betreffenden Bücher sind auch für den Anfänger, für den, der das erste Mal als Bauleiter fungiert, oft von Nutzen; wir empfehlen, C. Busch, "Die Bauführung", Leipzig, Otto Spamer 1871. Das Meiste freilich muß Überlegung und Erfahrung thun. Der Bauführer hat meist neben der eigentlichen Beaufsichtigung der Arbeiter auch die Detailzeichnungen anzufertigen und das Rechnungswesen zu betreiben; zu diesem Behuf hat er sich mehrere Bücher anzulegen; in einem derselben, dem Journal, wird täglich eingetragen, was an Materialien oder Arbeiten an diesem Tage abgeliefert worden ist und von wem; wie viel Arbeiter von jeder Branche und woran sie gearbeitet haben, und zwar werden alle Arbeiter dem Namen nach eingetragen, auch bei jedem bemerkt, wie viel Viertelstunde od. Stunden (je nach Landesgebrauch) er gearbeitet hat; was für Zahlungen geleistet worden sind u. d. d. Zu Ende der Woche wird dann die Eintragung aus diesem Journal in die anderen Bücher bewirkt. In dem Verzeichniß ist für jeden Viereranten ein Conto eingerichtet, an dessen Kopf ein Auszug des mit dem Viereranten abgeschlossenen Allorbs oder Kontrakts sich befindet. In dieses Conto wird eingetragen, was der Betreffende der Woche über abgeliefert und wie viel er an Zahlung bekommen hat, dabei auf die in einer besonderen Mappe zu verwahren und zu numerirenden Belege verweisend. In dem Verzeichniß wird dann die Liste der Arbeiter, nebst der von ihnen geleisteten Arbeit, nach Ausbissung oder Stund der Allorbarbeit, außerdem nach Tagen und Stundenzahl eingetragen, und für jeden der ihm zu zahlende Lohn ausgeworfen u. d. d. Bei sehr großen Bauten besorgt dies Alles nicht der Bauführer, sondern die Zeichnungen werden von Bauzeichnern gefertigt, die Bücher führt der Bauführer, und der Bauführer selbst hält dann bloß ein Journal für die Arbeiten selbst. Überhaupt hängen die Details der Geschäftsführung natürlich von Einzelumständen ab. [M.]

**Bauleute**, pl., 1. frz. ouvriers m. pl. employés en bâtisse, engl. workmen employed in building, i. v. w. Bauarbeiter. — 2. Engl. builders, pl., i. v. w. Bauleutler.

**Baulich**, adj., engl. in repair, i. v. w. baufest.

**Baulichkeit**, f., frz. fabrique, f., engl. fabrick, Bauwerk, in noch weiterem Sinn aufgefaßt als Gebäude; zu den Baulichkeiten eines Grundstücks gehören auch Umfriedigungen, Futtermauern, Brunnen u. d. d.

**Baulinie**, f., Baukunst, f., franz. alignement, alignement m. ligne de direction, engl. line of direction, Linie, nach welcher die Vorderfront eines Gebäudes bestimmt wird, in der Regel durch Vorsehung der Baupolizei, häufig auch durch freie Wahl des Bauherrn.



**Bauk**, s., engl., auch Balk, Balken, f. d.  
**to baulk**, a. v., engl., bewaldrechten, berappen.

**Baulking**, s., engl., das Bewaldrechten.

**Bauk-ladring**, s., engl. (Schiffbrüdenb.), die Schnürleinen.

**Bauk-lashing-knot**, s., engl. (Schiffbrb.), der Schnürbund.

**Baulohn**, m., f. v. w. Arbeitslohn für Bauleute.

**Baum**, m., l. (Bot.) franz. arbre, m., engl. tree, wird ein Holzpflanz gewöhnlich dann genannt, wenn es vorzugsweise einen einzigen stärkeren und höheren, mehrjährigen Stamm entwickelt, der an seinem unteren Theil sich aufstreckt. Im Leben jedes Baumes unterscheidet man drei Wachstumsperioden: die erste vom Keimen des Samens bis zu Erzeugung der ersten Blüte; die zweite bis zu Erreichung der größten Massenentwicklung; die dritte bis zu Eintritt des Absterbens, der Gipseldürre und Fäulnis. Das Alter der Bäume läßt sich bekanntlich aus der Anzahl der Jahresringe berechnen. So fand man z. B., daß der Ahorn 500 Jahr, die Kastanie über 600 Jahr, die Eiche über 1500 Jahr, andere Bäume: so der Affenbrotbaum, eine merikanische Tannenart, die Eben-tanne, 6000 Jahr und darüber alt werden können. [Wf.] Über die Kennzeichen gesunder, zum Bauen tüchtiger Bäume s. d. Art. Bauholz, Abstände u. — 2. Der Baum in der Kunst; heidnischen Völkern, besonders auf niederer Kulturstufe, z. B. den Belagern, Kelten u., aber auch noch den Griechen und Römern, waren die Bäume als namentlicher Sitz besonderer Gottheiten eben so heilig wie noch jetzt vielen wilden Völkern. So namentlich war die Eiche dem Zeus und der Rhea, der Ölbaum der Minerva und dem Apollo, die Pinie dem Bacchos, dem Pan und der Cybele, die Myrthe der Aphrodite und den tellurischen Gottheiten, die Cypresse dem Pluto, die Eiche dem Mars, die Bappel dem Hercules, die Erle dem Sylvan, die Ceder den Eumeniden, die Palme den Mufen, der Ahorn den Genien geweiht. Auch in der Scandinavischen und germanischen Mythologie spielten die Bäume eine wichtige Rolle. Darüber sowie über die symbolische und attributive Verwendung des Baumes in der christlichen Kunst s. in M. M. a. W. Auch in den Baugeschäften spielte der grüne Baum, meist die Tanne, eine hervorragende Rolle, z. B. beim Nichteist darf ein Baum auf der Spitze des Gespärres nicht fehlen. — 3. Engl. beam, f. v. w. starke, feste Stange, in der Regel aus einem jungen Baumstamm bestehend, s. Hebebaum. — 4. S. v. w. Langbaum beim Wagen. — 5. Frz. barre, engl. boom, bar, auch Hasenbaum, Schwimmbaum, eine Art Floß von 4—6 Stämmen, an einem Ende beweglich, zur Sperrung der Häfen, Vertheidigung der Schiffe u. — 6. (Mriegsb.) frz. corps, m., poutrelle, f., engl. beam, barrel, f. v. w. Leib des spanischen Reiters. — 7. (Masch.) frz. arbre, m., engl. arbor, arbour, f. v. w. Welle, Spindel.

**Baumachet**, Dendritenachet, m. (Miner.), frz. agate f. arborisée, herborisée, dendritique, dendragote, f., engl. arborescent agate, f. d. Art. Achat.

**Baumagazin**, n., f. d. Art. Bauhof.

**Baumaler**, m., Staffmaler, m., franz. peintre-imprimeur, m., peintre-décorateur, m., engl. painter-decorator, poonah-painter, auch Dekorationsmaler genannt. In manchen Gegenden Deutschlands besorgen die Maurer die ordinären Malerarbeiten, während die feinen von dem Baumaler, Dekorationsmaler ausgeführt werden, die wiederum hier u. da nur Leimfarbenarbeiten, anderwärts auch Lackarbeiten mit übernehmen.

**Baumalerei**, f., Staffierung, Staffmalerei, f., frz. imprimure, imprimature, f., peinture d'impression, engl. tinselling, poonah-painting, Dekorations-

malerei. Man rechnet dazu den innern Anstrich: Decken, Wänden, Thüren u., in manchen Gegenden auch den Anstrich der Fagaden, der allerdings viel von den Maurern, besser aber von Malern ausgeführt wird.

**Baumaloë**, f., f. d. Art. Agave.

**Baumaterial**, n., fälschlich auch Baumaterial; besser Baustoff, m., meist im Plural gebraucht, matériaux m. pl. de construction, pro-marchéchaussée, f., engl. building-materials, versteht hierunter alle Stoffe, welche entweder an sich oder in Verbindung mit anderen, in dem natürlichen Zustand oder nach gehöriger Vorbereitung von Baugewerken zur Ausführung von Bauwerken verbraucht werden. Man theilt dieselben am besten in folgender Weise ein.

#### A. Hauptmaterialien.

I. Bausteine. Dieselben sind theils natürlich, theils künstlich. Näheres s. unter d. Art. Bausteine sowie in den die einzelnen Steine betr. Artikeln.

II. Bauholz. Über dessen Eintheilung s. d. Art. Bauholz und Holz das Nöthige nachzusehen sowie in den die einzelnen Holzarten betr. Artikeln.

III. Metalle. Von diesen gehören zu den Baumaterialien namentlich Eisen, Kupfer und Zinn, daher d. betr. Art.

B. Verbindungsmaterialien. Es sind dies die Stoffe, die zur Bereitung der Ritze u. Mörtel, also namentlich der kohlensaure Kalk, sowie auch als Hauptmaterial dient, der schwefelsaure Kalk, die verschiedenen Arten Sand, Chamotte, Thonstaub, Lehm, Thon, Aschenkalk, Buzzolane, Cement, Trass und die verschiedenen aus diesen geteuten Ritze, Mörtel und Cemente, ferner auch als Ritze gebrauchte Metalle, z. B. Blei, Schmelz, endlich einige Harze u. harzähnliche Substanzen, Bech, Kolophonium, Gummi, Asphalt u.

C. Nebenmaterialien. Hierzu gehören die verschiedenen Deckungsmaterialien, Dachpappe, Holzement; Leinwand, Kautschuk, Gutta-Serba, Leder, Glas, Rohr, Stroh, Schilf, Flachschäbe, Hanf, ferner alle zu Anstrichen oder Überzügen dienenden Stoffe, darunter namentlich Oel, Erden, Alkalien und chemische Präparate, Papier, Tapete u., sowie viele Metalle und Legirungen, besonders aber viele Präparate aus Eisen, z. B. Draht, Nägel u.

D. Hilfsmaterialien. Unter diese rechnet man außer Stroh, Heu, Bast, auch sämtliche Baugeschäften, Requisiten und Maschinen.

Schon die bloße Aufzählung der Materialien, namentlich der unter B und C begriffenen, würde zu viel Raum in Anspruch nehmen. Alle nur wichtigen unter denselben sind in besonderen Artikeln behandelt und vergleicht man daher die betreffenden Artikel. Die Wahl der passenden Materialien zu jedem speziellen Einzelzweck, die genaue Prüfung auf Bestellung an den Bau gelieferten Materialien, Bezug auf ihre Güte und die richtige Verwendung, Behandlung derselben ist sehr wichtig für die Dauer des Baues, und daher die Baumaterialienkunde einer der wichtigsten Zweige der Bauwissenschaft, der gleich den meisten anderen, nicht bloß theoretisch, sondern auch praktisch durch Versuche gelernt werden muß, wenn man nicht in große Anstrengung und dadurch in peinliche Verlegenheiten gerathen will. Namentlich ist bei den schnellen Fortschritten, die die Naturwissenschaft jetzt macht, ein fortwährendes Studium nöthig, um nicht in der Kenntniß der zu dem Bauen verwendbaren Materialien hinter den Fortschritt zurückzubleiben. [M-s.]

**Baumart**, Holzart, Holzhauerart, f., frz. cognée f. *hache*, engl. felling-axe, starke Art zum Fällen von Bäumen.

**Baumbast**, m., f. d. Art. Bast.

**Baumbrand**, m., frz. rouille f. des arbres, engl. rot of trees, Krankheit der Bäume, bei welcher die Rinde infolge einer Verletzung, Quetschung, Frost oder der Sonnenseite u. empfindlich wird zum Wachsen. Zwischen mikroskopischer schwarzer Schwämme, dann trocknet u. sich schwarz. Bei ihrem weiteren Fortschritt wird auch der Bast und der Splint davon ergriffen und das Absterben des Baumes herbeigeführt. Der Baumbrand soll besonders bei flachgrundigen Bäumen eintreten, deren Wurzeln theilweise freiliegen. Derselbe kann durch rücksichtsloses Wegharken der Rinde entstehen. Auch solche Bäume leiden darunter, die bisher geschützt waren u. dann durch Holzschnitzmesser, Verstreichen der Wunde mit Steinöltheer, Baumöl u. c. [Wf.]

**Baumbruch**, m., f. d. Art. Windbruch.

**Baumdarre**, f., Trockenheit, f., Baumkrankheit, die infolge unfruchtbarer oder zu harten Untergrundes entsteht und sich zuerst durch Entfärbung der Rinde kundgibt.

**Baume**, m., frz., Balsam. Baume du Pérou, Labdum; Baume de Copalme, der flüchtige; Baume de momie, de funéraires, der ägyptische.

**Baumeister**, m., 1. frz. architecte, m., engl. architect, lat. architectus, f. v. w. Baukünstler; das Amt Baumeister wurde früher als Titel theils an Architekten, theils an solche Bauverständigen gegeben, die eine gesetzlich getragene Prüfung bestanden. Jetzt führen fast allgemein die selbständigen Architekten diesen Titel. Über die Aufgabe Baumeisters vergl. d. Art. Architektur. — 2. Lat. *magister*, Titel für diejenigen städtischen Rathsherrn, welche die Bauangelegenheiten einer Stadt finanziell leiten haben.

**Baumeisterkitt**, m., ein hydraulischer Mörtel für Mauerwerk, welches wechselnder Nässe und Trockenheit ausgesetzt ist. 10 Theile ungelöschter pulverisirter Leinwand, 5 Theile Ziegelmehl, 1 Theil Hammerschlag und 1 Theil Brauneisenpulver wird mit Leinölfirnis in einem Mörtel zu einem gleichmäßig dicken Teig gerührt. Die Fugen müssen beim Verkitzen ganz trocken sein und vorher mit Öl getränkt werden, worauf der Kitt mit einem Spachtel eingedrückt wird. Lange Risse im Kitt werden nach 2—3 Tagen frisch aufgetragen und verkitet. Nach 9—10 Tagen ist der Kitt genügend verhärtet.

**Baumfall**, m., f. v. w. Baumbruch, Windbruch.

**Baumfäll**, alt. Z., f. d. Art. fällen.

**Baumflechte**, f., Baumtuche, m., f. d. Art. Flechte.

**Baumgabel**, f. (Gartenk.), ein der Mistgabel ähnliches, aber mit zwei messerartigen, 3—4 cm. breiten Enden versehenes Instrument, mit welchem die jungen Bäumen aufgelodert wird.

**Baumgang**, m., frz. allée, engl. alley, avenue, vergl. d. Art. Allée. Die zu beiden Seiten von Bäumen in regelmäßigen Zwischenräumen beschriebenen Wege haben den Vorzug vor den mit Gebüsch begrenzten, daß sie schattig sind, ohne des Luftzugs zu entbehren. In größeren Ausdehnungen werden sie leicht durch Unterbrechung mittels Anbringung eines oder zweier Gruppen höherer Bäume oder dergl. unterbrochen. Sie sind jedenfalls nur mit großer Mühe anzubringen, als Vermittler einer Fernsicht je-

doch, als Einfassung eines Platzes, einer Anfahrt oder sogar Avenue, d. h. eines zu den Gebäuden hinführenden Hauptweges, also namentlich in der Nähe von Gebäuden, als Übergangsglied von den regelmäßigen Formen des Bauwerks zu den freieren der Gartenanlagen, erfüllen sie ihre Aufgabe recht gut. Sehr breite städtische Straßen und größere freie Plätze sollte man stets mit Alleen versehen, ebenso die öffentlichen Spaziergänge in Städten. Die Entfernung der Bäume von einander richtet sich natürlich danach, wie groß die Kronen der gewählten Baumart zu werden pflegen; als Minimum dürfte wol das Maß von 4 Meter bei Vogelkirschbäumen, Ebereschen, Bappeln, Obstbäumen u. c., 6 Meter bei Ahorn, Linden, Kastanien, Ulmen u. c. zu betrachten sein; bei einer Wegbreite unter 6 Meter darf man die Bäume nicht einander gegenüber pflanzen (: : : :), sondern en quinconce ( . . . . . ). [M.s.]

**Baumgelder**, n., f. Spalier.

**Baumgestör**, n., ein Bund Baumstämme als Theil eines Flosses; f. d. Art. Floß.

**Baumgrind**, m., Schorf, m., Baumkrähe, Baumrinde, f., frz. teigne, f., engl. scurf of trees, nennt man 1. eine Art Lebermoos (*Radula complanata*), welche an Baumrinde wächst und dadurch nachtheilig wird, daß sie die Feuchtigkeit zurückhält und schädlichen Insekten und deren Eiern Schutz gewährt. — 2. Eine Art des Baumbrandes, der jedoch nur in kleinen Warzen oder Schuppen auftritt, selten bis zur Pilzbildung gelangt und nur die Oberhaut der Rinde ergreift.

**Baumgrube**, f., Baumloch, n. Wo ein Baum gepflanzt werden soll, grabe man im Herbst eine Grube von 1,4 bis 1,7 m. Durchmesser und mindestens 1 m. Tiefe, fülle es zu  $\frac{1}{4}$  der Tiefe mit Dünger aus, den man mit guter Erde bedeckt, und lasse es so den Winter über stehen. Im Frühjahr wird dann der Baum eingepflanzt und die Baumgrube vollends ausgefüllt.

**Baumhebe**, f., 1. f. v. w. Hebebaum. — 2. S. v. w. Hebelade.

**Baumholder**, m., *Sambucus nigra*, f. d. Art. Hollunder.

**Baumholz**, n. (Forstw.), franz. bois de hauteur, de haute futaie, engl. forest-wood, standard-trees, Waldbäume hochstämmiger Arten, die aus Samen gezogen sind. Baumholzrevier ist ein Bestand, in welchem Nadel- und Laubholz erst dann zur Benutzung geschlagen wird, wenn es vollständig reif ist, und auch dann immer nur so viel, daß der natürliche Ausschlag und Anflug dabei seines Schutzes nicht beraubt und im Wachsthum nicht gehemmt wird.

**Baumior**, balsamior, m., frz., der Balsambaum, die Balsampappel; f. d. Art. Balsam.

**Baumkante**, f., Schalkante, Wahnkante, Waldkante, f., frz. flache, f., dévers, m., engl. dull edge, bad bevel of a timber, Stüd der ursprünglichen Rundung an behauenen Holz; f. d. Art. baumkantig.

**Baumkantig**, schalkantig, wahnkantig, waldkantig, adj. (Zimm.), franz. flacheux, dévers, engl. dull-edged, rough-edged, heißt behauenes oder geschnittenes Bauholz, welches keine vollen Kanten oder scharfen Ecken hat, sondern die ursprüngliche Rundung des Baumes (oft noch mit der Rinde) entweder an einzelnen Stellen oder gar durchgängig statt der scharfen Kanten zeigt. Natürlich trägt ein solches Stüd weniger als ein vollkantiges von derselben Breite und Höhe des Querschnitts, oft aber mehr als ein vollkantiges von demselben Flächeninhalt des Querschnitts, da bei dem baumkantigen Holz die Jahresringe nicht so sehr zerhackt, sondern noch mehr im Zusammenhang sind als bei jenem; f. d. Art. Balkenstärke, behauen, beschlagen u.

**Baumkars**, m., ähnlich der Baumgabel, nur mit abwärts gebogenen Zinken und geradem Stiel.

**Baumkitt**, m., Kitt zum Verstärken der Wunden an Bäumen, um sie gegen die schädlichen Einwirkungen der Luft und Nässe zu bewahren. Gute Rezepte zu einem solchen Baumkitt sind folgende: 1. 7 Theile alter Kalkschutt, 6 Theile Holzasche, 1 Theil Flußsand und 12 Theile Kuhmist; die Bunde wird glatt beschitten, der Kitt 3 mm. stark aufgetragen, dann mit Holzasche bestreut und glatt gestrichen; 2. 3 Gewichtstheile ungekalkten Kalks mischt man mit 1 Gewichtstheil Holzhohlensulver und der erforderlichen Menge von Leinöl zu einem gleichförmigen Teig; 3. 4 Gewichtstheile Kiphaltrübsand oder Schwarzpech geschmolzen und dann mit 1 Gewichtstheil rohem Steinhohlentherol gemischt; 4. 1 Gewichtstheil Guttapercha mit 15 Theilen Terpentin geschmolzen u. halb erkalte zu Kugeln getnetet. Vergl. auch d. Art. Baumsalbe und Baumwachs. [Wf.]

**Baumkrankheiten**, f. pl., werden durch äußere Einflüsse herbeigeführt, welche die naturgemäße Entwicklung des Baumes unterbrechen und die Zersetzung des letzteren herbeiführen. Die für die Techniker wichtigsten sind: Baumbrand, Baumgrind, Baumkrebs, Kernfäule (Rothfäule), Baumtrödnis, Harzfluß; f. d. betr. Art.

**Baumkrebs**, m., **Baumrak**, m., franz., chancre, m., engl. canker, entsteht aus ähnlichen Ursachen wie Baumbrand; f. d. Art. Häufiger aber durch innere Ursachen infolge zu feuchten Bodens, rauhen Klimas, Überfülle von Saft u. Die Rinde der befallenen Bäume bekommt dabei Schwielen und Risse und beginnt sich zu zerlegen. Beschränkt sich das Uebel noch auf einzelne Stellen, so schneidet man diese aus und verschließt dieselben dicht durch Lehmumschläge oder Baumkitt. Erfolgreichstes Heilmittel ist Entwässerung, Auswechslung des Bodens u. [Wf.]

**Baumküns**, f. pl. (Gartenk.), bestehen darin, daß man Bäume und Sträucher in anderen als den ihnen von Natur eigenen Formen zucht, oder durch Beschneiden ihnen solche Formen giebt; f. d. Art. Garten.

**Baumleiter**, f., f. v. w. Bodleiter.

**Baummeißel**, m., **Schrotel**, n. (Gärtner), frz., croissant, m., breiter Meißel an langem Stiele, mit welchem man unnütze Äste abstößt, ohne den Baum zu erschüttern.

**Baummesser**, m., 1. ein Lasterzirkel oder auch Schublehre zum Messen der Baumstärken. — 2. Ein einfaches Höhenmeßinstrument, um die Höhen der Bäume zu bestimmen.

**Baummesser**, n., frz., serpette, f., starkes Gärtnermesser.

**Baummörder**, m., **Baumtödt**, f. d. Art. Holzfeinde.

**Baumtödtel**, m., f. Baumtitt.

**Baummoos**, n., f. d. Art. Flechte und Moos.

**Baumnager**, **Baumhäger**, m., f. d. Art. Holzfeinde.

**Baumöl**, n., **Ölivenöl**, frz., huile f. d'olive, engl. olive-oil. Das Baumöl wird gewonnen aus den Früchten des europäischen Olivenbaums (Olive, Olea europaea L., Jam. Oleineae), der in Süd-Europa vielfach kultivirt wird. Die reifen Früchte werden im November und Dezember gepflückt. Auf einer Mühle zerreibt man sie leicht und bringt sie dann unter die Presse. Die Güte des Baumöls hängt theils von der Sorte der Früchte, theils von der Art der letzteren, theils von der Behandlungsweise derselben ab. Das weiße Baumöl und das gelblichweiße Provençeröl wird durch mäßiges kaltes Pressen erhalten

(das Jungferöl, huile-vierge, durch noch geübte Pressen gleich nach dem Einsammeln); das gewöhnliche Baumöl wird erzeugt, indem man die Früchte mit kochendem Wasser übergießt und schüttelt. Die schlechteste Sorte, von grünlichem Ansehen, unangenehmem Geruch und Geschmack und lichter Beschaffenheit, gewinnt man durch nochmal Nachpressen und Mitverwendung der unrenten und gefauten Oliven. Letztere Sorte dient fast zur Herstellung der venetianischen oder Pariserischen Auch dient das Baumöl zum Reinigen der Gemälde; f. d. Art. Gemälde, Lackiren derselben. [Wf.]

**Baumpfahl**, m., **Baumstütze**, f., franz., tuteur m., d'arbre, engl. tree-prop, tree-stay, zum Anbinden junger Bäume. Die Baumpfähle werden in der Regel aus jungen Stämmen, aus Eiche, Kastanie od. Kiefer gearbeitet, unten oben 5—7 cm. stark und 2—5 m. lang, am Ende zugespitzt und getrieft, gebrannt oder beizt durch Anstreichen mit verdünnter Schwefelsäure mäßig verholzt. Am besten stehen die Pfähle in Nordwestseite des jungen Baumes. Um keine zu verletzen, stellt man den Pfahl beim Einsetzen des Baumes mit in die Baumgrube vor dem Anbinden in die Erde ein. Angebunden wird der Baum an dem Pfahl mit Bändern von Stroh, Bast, Weide od. Leder. Man zwischen Pfahl und Baum ein Bündel Stroh bringt. Bricht der Pfahl weg, oder hat man das Einsetzen des Baumes das Einstellen des Pfahls verlassen, so lege man den Baum ins Gebeugene, man lege nordöstlich und südwestlich am Baum gefäß 0,50 m. entfernt, zwei Pfähle an und lege den Baum zwischen denselben mit Stroh oder Seilen.

**Baumpflanzenland**, n., f. Baumschule.

**Baumreep**, n., **Baumstirk**, l., **Picken**, n., balancine f. du gui, engl. topping-list (Säge), Tau, auf kleineren Fahrzeugen zum Ausbohren der Niederlassen des Gießbaumes dienend, welcher er ausgehohlet ist, durch ein anderes Tau, das man Scheidenkloben versehen ist, die Baumstirke halten wird.

**Baumrinde**, f., frz., écorce, engl. rind, bark, Rinde.

**Baumringeln**, f. d. Art. ringeln.

**Baumsaft**, m., franz., sève, f., engl. juice of the tree, Der Baumsaft enthält sowohl die mineralischen als auch die organischen Stoffe der Pflanze, als auch die organischen Stoffe der Bildungstoffe, in Wasser gelöst. Im Frühjahr und im August namentlich ist der Saft in ständiger Bewegung und größter Thätigkeit, er oft mit großem Druck aufsteigt und zum Abfließen der neueren Organen, Knospen u. verbrannt u. bei beabsichtigter Verwendung des Holzes als Baumharz, der Saft nicht in den Bäumen gelassen, sondern wenn das Holz nicht baldigem Verderben durch tretende Fäulnis der stickstoffhaltigen organischen Bestandtheile des Saftes ausgelegt sein soll, die man diesen Mittel zu Entfernung des Saftes f. u. d. Auslaugen, Baulolz, imprägniren u. [Wf.]

**Baumsäge**, f., 1. f. v. w. Schrotflüge, 2. frz., scie f. de jardinier, à enter, engl. pruning saw, grafting-saw, f. v. w. Bügelsäge, eine Säge mit eisernem Bügel und hölzernem Griff, auch Bügelsäge genannt; f. d. und d. Art. Säge.

**Baumsalbe**, f. Dieselbe dient zum Binden von Wunden an Bäumen sowie zur Kräftigung älterer Bäume nach Reinigung der Rinde. u. und Krutmit, Lehmstaub oder Ziegelmehl und Steinhohlenther dienen gewöhnlich zu Bereitung der Salbe. Eine gute flüssige Baumsalbe kann man



man 10 Theile Bechöl mit 2 Theilen gelbem Wach, 3 Theilen Terpentin und  $1\frac{1}{2}$  Theil in einem Kessel über mäßigem Feuer auflöst; die flüssige Masse setzt man dann etwa 2 Theile Kien- und so viel feingehiebte Holzasche zu, daß die Masse dick wird, aber doch noch flüssig bleibt. Diese kann dann mittels eines Pinsels auf die wund- Stellen aufgetragen werden. [Wf.]

**Baumfcharre**, f., aus Eisenblech konstruirte Waffe mit kurzem oder längerem Stiel, um die Rinde vom Moos zu reinigen.

**Baumfchere**, f., franz. ciseaux m. pl. du bois, engl. stock-shears pl. (Gartent.), 1. große Schere zum Beschneiden der Feden. — 2. Kleinere Schere, deren eine Klinge fest an einer Stange steht, und die andere mittels einer Schnur geschlossen werden kann, während eine Feder sie öffnet, oder umgekehrt; dient zum Abschneiden von sonst unzugänglichen Ästen und Zweigen.

**Baumschlag**, m., franz. feuillée, touche, engl. foliage, Art und Weise der Darstellung der Baumzweige und Blätter in der Malerei.

**Baumfchröter**, m., f. d. Art. Holzfeinde.

**Baumfchule**, f., frz. bâtarde, f., engl. nursery. Baumfchulen sind in der Regel verbunden mit Baumfplanzenland (pépinière); dieses muß eine sonnige, gesunde, vor kalten Winden geschützte Lage haben. Das gut gedüngte Land wird in schmale Parzellen getheilt, auf welchen Baumpflanzen aus den Gärten gezogen u. dann in die Baumfchule verpflanzt werden. Auch diese verlangt eine sonnige, freie, nach Osten oder Mittag abhängige und etwas erhöhte Lage, nicht zu sandigen, eher mergeligen, schwach gekrümmten Boden; die Pflanzen (Kernwildlinge) werden hier darauf gepflanzt. Die Behandlung, Pflege und Düngung gehört nicht hierher.

**Baumfchwamm**, m., franz. agaric, m., f. Hausfchwamm.

**Baumfprize**, f., f. Gartensprize.

**Baumfamm**, m., frz. corps m. d'arbre, füt m. de bois, engl. stem, der zum Verbrauch als Bauholz benutzte Theil des Baumes.

**Baumfstein**, m., f. Chalcedon.

**Baumfempel**, m., f. Waldhammer.

**Baumfhubbe**, f., 1. auch Baumfstock, m., Baumftrunk, f., Baumfumpf, Baumfurst, m., Baumftrum, n., engl. trunk, m., souche f. d'arbre, engl. trunk tree, der beim Fällen stehen gebliebene untere Theil des Baumfammes, der hernach sammt den Wurzeln ausgerodet wird; f. d. Art. ausreuten. — 2. Baumf genannt, ein aus einem Stück Baumf gehauener Bienenfod.

**Baumfück**, n., 1. auch Baumfacker, m., Ader oder Faden, welches mit weitläufig gestellten Reihen von Bäumen bepflanzt ist. — 2. Stück Land, bloß mit Bäumen besetzt.

**Baumfrockniß**, **Frockniß**, f., f. d. Art. Baumf. Sie führt um so rascher zum Absterben des Baumes, wenn, wie häufig, noch Insektenfraß sich dazu gesellt.

**Baumfwachs**, n., franz. mastic m. à enter, engl. mastic, dient zur Heilung äußerer Wunden der Haut, so namentlich zum Verbinden frisch gekleckter Wunden. Bereitet wird es: 1. aus 2 Gewichtstheilen gelbem Wach, 1 Theil Harz oder weißem Wach und 1 Theil Terpentin, einzeln geschmolzen und dann durch einander gerieben; durch Beimengung etwas Butter oder Schöpfstalg wird die Masse dicker; 2. 8 Gewichtstheile gelbes Wach und 2 Gewichtstheile weißen Harzes und 2 Gewichtstheile

theilen Talg mit 9 Gewichtstheilen dicken Terpentins geschmolzen, dann beides unter einander u. mit 1 Gewichtstheil gepulverter Korkumwurzel u. 1 Gewichtstheil Wasser unter Umrühren gemischt; 3. ein Gemenge von gleichen Theilen Thran und Wach kann ebenfalls als Baumfwachs Verwendung finden. [Wf.]

**Baumfwagen**, m., Baumfkarren, m., frz. camion, m., f. d. Art. Wagen.

**Baumfwanze**, f., franz. punaise f. volante, engl. flying bug, lat. Cimex L., ist eine artenreiche Gattung Insekten, der Familie der Halbedelflügler angehörig, die nur dann, wenn sie in Menge an Bäumen auftritt, nachtheilig für das Wachsthum der letzteren wird, da sie sich von den Säften der Gewächse nährt. [Wf.]

**Baumfwende**, f., f. d. Art. Weide.

**Baumfwinde**, f., f. Hebelade.

**Baumfwollenfstoffe**, Malerei darauf, f. Rase.

**Baumfwurzelsanger**, m., f. d. Art. Holzfeinde.

**Banne**, f. (niederfäch.), für Bühne, f. d.

**Bauordnung**, f., Bauereglement, n., franz. ordonnances f. pl. sur les constructions, engl. building-ordinances, s. pl., die Gesamtheit der gesetzlichen Verordnungen, welche sich auf Leitung und Ausführung der Baue beziehen, und nach welchen sich sowohl die Baumeister als auch sämtliche bei einem Bau beschäftigte Handwerker zu richten haben. Dergleichen Gesetze beziehen sich nicht allein auf schöne, dem Auge wohlgefällige Herstellung, sondern auch, und zwar vorzüglich, auf bequeme, feuersichere und der Gesundheit dienliche Ausführung der Bauwerke, sowie darauf, daß keine nachbarlichen Gerechtsame dadurch verletzt werden; f. d. Art. Baurecht. Dergleichen Bauordnungen, welche, theils von Regierungen gegeben in ganzen Ländern oder Provinzen, theils von den Magistraten erlassen, bloß für die betreffende Stadt Geltung haben, sind, da sich die baulichen Verhältnisse nirgends gleich sind, sehr verschieden, auch in den einzelnen Gegenden mehr oder minder umfassend.

**Bauplan**, m., f. v. w. Bauzeichnung, f. den betr. Art.

**Bauplanke**, f. Fast jeder in Angriff genommene größere Bau bedarf einer solchen; da dieselben bloß interimistisch sein sollen, so werden die Säulen oft aus altem Bauholz hergestellt, wonach man diese leicht hin mit stumpf auf einander gesetzten oder einander überdeckenden Bretern bekleidet.

**Bauplatz**, m., Baustelle, f., Baustätte, f., franz. lieu m. de construction, emplacement m. d'un bâtiment, engl. building-ground, ground-plot, lat. area, f., agrale, n., ein zum Bauen bestimmter Platz, in der Regel erst dann so genannt, wenn schon entschieden ist, was für ein Gebäude darauf kommen soll.

**Baupolizei**, f., die Behörde, welche die Beobachtung der in Bezug auf Baue und Gebäude bestehenden wohlfahrtspolizeilichen Normen (Bauordnungen) zu überwachen hat. Sie hat die Baupläne zu prüfen, zur Ausführung der Baue Konzessionen zu erteilen, diese Ausführung sowie den baulichen Zustand bereits vollendeter Gebäude zu überwachen, die Beobachtung der erwähnten Normen durch Strafandrohung zu erwirken, auch bei Regelwidrigkeiten nach Befinden bereits genehmigte Baue zu untersagen, ja unter Umständen selbst mit Hinwegreißen bereits errichteter Gebäude, beziehentlich mit Abänderung von Ordnungs- widrigkeiten auf Kosten des Besitzers, von Amtswegen zu verfahren.

**Bauquière**, f., **orre-bauquière**, f., franz. (Schiffsb.), der Ballwäger, f. d.

**Baurechnungen**, f. pl., f. darüber d. Art. Bau-

anschlagn, Kontrakt, Buchführung und Rechnungs-  
wesen.

**Baurecht**, n.; allgemein der Inbegriff aller in einem Staate in Bezug auf Baue und Gebäude bestehenden Normen, in engerem Sinn lediglich die in Bezug auf Baue u. Gebäude vorhandenen wohlfahrts-  
polizeilichen Grundzüge.

Das Recht, auf einem gewissen Grundstücke ein Gebäude zu errichten, kann rein persönlicher Natur sein, wird aber in der Regel ein Ausfluß des Eigenthums, selten der sogenannten *superficies*, des Platzrechtes, d. h. eines dinglichen Befugnisses sein, auf fremdem Grund und Boden ein Gebäude, beziehentlich auf fremdem Grund und Gebäude eine weitere Etage aufzuführen.

Im Verhältnis zum Grund und Boden erscheint das auf ihm errichtete und als integrierender Theil mit ihm zusammenhängende Gebäude stets als Neben Sache, Zubehör. Es soll sogar, wenn in ein Haus oder einen Weinberg fremde Materialien ohne Zustimmung des Eigenthümers dieser letzteren eingebaut worden sind, und ihre Trennung ohne Gefahr für das Haus oder den Weinberg nicht thunlich erscheint, dem Eigenthümer dieser Materialien keine Klage auf Trennung, sondern nur eine solche auf Schadenersatz zuzuteilen.

Abgesehen von den wohlfahrtspolizeilichen Bestimmungen über das Bauen giebt es zunächst gewisse allgemeine gesetzliche Normen privatrechtlicher Natur, welche das Bauen mehr oder weniger im Auge haben, die sogenannten *Real servituten*. So kann Derjenige, über dessen Grundstück ein auf des Nachbarns Boden stehender Baum Alte treibt, wenn der Nachbar auf Verlangen die Alte nicht abschneidet, selbst dazu vorschreiten. So darf der Abtritt oder die Mistgrube nicht so nahe an des Nachbarns Mauer gelegt werden, daß letztere Schaden leidet. So ist ferner Demjenigen, der außerdem nicht auf sein Grundstück gelangen kann, gegen einen nöthigenfalls durch Sachverständige zu ermittelnden Preis ein Nothweg zu gewähren. So ist weiter die Ausbauchung einer Zwischenmauer, wenn sie unter einem halben Fuß beträgt, von dem Nachbar zu dulden, u. so ist es endlich verboten, den Lustzug zu des Nachbarns Dachs u. Hofstellene zu verbauen.

Häufig beschränken od. unterstüßen die eigentlichen *Servituten*, d. h. Rechte an fremden Sachen auf Benutzung zu Gunsten einer Person oder eines Grundstückes, das Bauen. Sie sind entweder positiver oder negativer Natur, je nachdem sie von dem Eigenthümer des dienenden Grundstückes ein Dulden oder ein Nichtthun erfordern. Ein Thun des Eigenthümers des dienenden Grundstückes kann keine *Servitut* zum Gegenstand haben. Nur bei der *servitus oneris ferendi*, welche den Zweck hat, dem herrschenden Grundstücke durch Auflegung eines Ballens od. Steines auf eine fremde Mauer einen Stützpunkt zu gewähren, hat der Eigenthümer des dienenden Grundstückes die Verpflichtung, eine taugliche Mauer zu stellen u. diese, wenn sie schadhaft geworden ist, zu repariren, keine Verpflichtung aber, das herrschende Grundstück während der Reparatur zu stützen. Bei der *servitus tigni immittendi*, dem Recht, einen Balken in die fremde Mauer einzulassen, ist der Eigenthümer des dienenden Grundstückes zu Gewährung einer tauglichen Mauer, beziehentlich deren Reparatur, nicht verpflichtet. Der Inhalt der *Servituten* ist sehr mannichfaltig. So bezweckt z. B. die *servitus prociendi* überhaupt Einbau in den Luftraum des Nachbarns, z. B. in Gestalt von Simsen, Galerien, Ballons u.; die *servitus protegendendi* insbesondere Fortsetzung des Daches in den fremden Luftraum; die *servitus stillicidii avertendi* s. immittendi Hinwegschaffen des Regenwassers im Tropfenfall über das fremde Grundstück; die *servitus fluminis recipiendi* Ableitung desselben, in einen

Strom gesammelt, z. B. aus Dachrinnen oder Zuleitungen, auf das dienende Grundstück; die *servitus summi immittendi* Abführung des Wassers und die *servitus cloacae immittendae* Abführung des Abwassers auf die nachbarliche Befestigung, wozu die *servitus latrinae* das Recht gewährt, den Abtritt an die Mistgrube dicht an das nachbarliche Grundstück zu legen. Den Schutz von Licht und Aussicht gewährt die *servitus altius non tollendi*, noch entscheidender die *servitus, ne luminibus ob. prospectui officium* zum Gegenstand. Ja, selbst das Recht, durch einen in der fremden Wand Licht zu erhalten, kann eine *Servitut* sein. Die *servitus vineae* hat die Befugniß einer angelegten, hergerichteten Straße in im Rang der besonderen Bestimmung 8 Fuß breit bei einer Biegung der Straße 16 Fuß breit sein zu lassen zum Gehen, Reiten, Treiben, Fahren, Tragen, Scharren u., die *servitus itineris* bald das Recht zum Gehen, Reiten, bald nur das eine oder andere zu gewähren, u. die *servitus actus* die Befugniß zum Gehen, Reiten, Fahren und Viehtreiben (selbst einen bleibenden hergerichteten Weg) auf dem Grundstück zum Gegenstand. Selbst das Recht, fremde Materialien zum Bauen, Holz, Kalk, Kreide, Steine, Wasser, von dem dienenden Grundstück entnehmen, kann mit größerem oder geringerem Umfang Gegenstand einer *Servitut* sein (*servitus caeduae, calceis coquendae, cretae eximendae, arenae fodiendae, lapidis eximendi aquaeductus*).

Bemerkenswerth ist, daß Derjenige, welcher in einem Neubau Schaden für sein Grundstück beklagt, unter gewissen Bedingungen in der *operis nuntiatio* ein provisorisches Rechtsmittel zur Feststellung des Baues bis zum Austrag des schiedsgerichtlichen Rechtsstreites über die Befugniß dazu, und wenn Bauen, der Nuntiation entgegen, fortbauet, das *dictum demolitorium* aus Zerstörung alles nach Nuntiation Gebauten hat.

**Baurglement**, n., f. Bauordnung.

**baurisches Werk**, f. d. Art. Boffenwert.

**Baurisch**, m., f. d. Art. Bauzeichnung.

**Baurückung**, f. f. d. Art. Gerüft.

**Bausand**, m., f. d. Art. Sand.

**Bausch**, m., 1. f. v. m. Wulst, f. d. — 2. f. m. *convexité*, f., engl. outward bend, jede auswärts gebogene Begrenzung; *Sogen* heißt die einwärts gebogene Begrenzung, daher: Etwas in Bausch und Sogen, en bloc, engl. in the lump, übernehmen, kaufen oder bestellen.

**Bauschälung** oder **Bauschälung**, f., frz. *caisse*, engl. *quay*, lat. *Stützbaum* u.; f. d. betr. Art.

**Bauschälen**, n., **Bauschälen**, **Bauschälen**, f., **Bauschälen**, n., **Bauschälen**, n., frz. *ponce*, f., *poncer*, *boucher*, *tampon*, m., engl. *bearer*, *poncer*, *stopper*, Kohlenstaub oder dergl. gefülltes Beutchen zum Ausputzen, Durchschälen, Bausen, Pauken; 1. d. durchzeichnen und Kopie.

**Bauschreiber**, m., auf großen Bauten ein Beamter, der hauptsächlich die Übernahme des ausgefertigten Materials, die geleisteten Fuhren u. zu berechnen u. einzutragen, auch wol das Journal zu führen hat. Vergl. auch d. Art. Bauleitung.

**Bauschule**, f., f. d. Art. Akademie.

**Bauschutt**, m., frz. *décombres*, engl. *rubble*, dessen Verwendung zu verschiedenen Zwecken f. d. Art. Schutt.

**Bause**, f., frz. *bosse*, f., *calque*, m., engl. *calque*, ital. *abbozzo*, eine Kopie, mittels des Durchzeichnens genommen; Viele schreiben **Bause**, das Wort *pounce*, f. Bauschälen, ableitend. Über vertheidigen



zeichnen des Bausens s. d. Art. Durchzeichnen, Kopie und Baue.

**bausen**, alt. J., auch *pausen* geschrieben; für die alte Schreibart spricht die Ableitung von *Bausche* oder von *bosse*, für die zweite die Ableitung von *baunce*. Über das Verfahren s. d. Art. Kopie und Durchzeichnen.

**Bauskattun**, m., *Kopierleinwand*, *Kalquirlinwand*, f. frz. papier-toile, m. toile f. à calquer, engl. calico-cloth, vellum-cloth, durch Tränkung durchgemachte Baumwollgewebe, welches statt des Papiers gebraucht wird; s. d. Art. Durchzeichnen.

**Bauspapier**, *Pauspapier*, n., franz. papier à calquer, engl. calking-paper, mit Öl, Wachs, Benzol u. dergl. getränktes und dadurch zum Durchzeichnen auf Bausen geeignet gemachtes Papier.

**bauhändig**, adj., frz., f. v. m. baulich, bauhaft.

**Baumhamm**, m., ein zum Bauen tauglicher Baum; vgl. Art. Baubolz.

**Bauskalt**, *Bauskölter*, *Bauskölle*, f., ein zum Bebauen tauglicher Platz, bevor bestimmt ist, was darauf gemacht werden soll. Vergl. d. Art. Bauplatz.

**Bauslein**, m., franz. pierre f. à bâtir, engl. building-stone. Unter den Baumaterialien (s. d. betr. Art.) spielen eine große und sehr wichtige Rolle die Steine. Man kann nur in sehr wenigen Fällen ohne Steine bauen, namentlich wo Grundbedürfnisse oder die Nothwendigkeit einer Feuerungsanlage zu einem ganz hölzernen Bau streiten.

Da man nun aber nicht in allen Gegenden von der Art mit Baussteinen versehen wird, so ist man hier zu gezwungen, sich aus natürlichen Stoffen solche zu stellen, und daher theilt man die Baussteine im Allgemeinen fast überall ein in natürliche und künstliche.

1. *Natürliche oder gewachsene Baussteine*, d. h. solche einsorten, die man zum Bauen verwenden kann, wie die Natur liefert. Mit mehr oder weniger strenger Theilung man sie auf verschiedene Weise ein, und zwar entweder nach ihrer Entzweigung, ihrem Alter, ihren Gemengtheilen, Struktur u. Diese Eintheilungen alle hier aufzuzählen übersteigt unsere Aufgabe. Wir begnügen uns mit Folgendem:

a) *Eintheilung nach Alter und Entstehungsweise*. Grund- oder Urgesteine. Dahin gehören z. B. Granit, Hornblendegestein, Serpentin, Basalt, Gneis, Quarzfels, Diorit, Porphyrit, Marmor, Silex, Glimmerchiefer, Sandstein, Hornblendeschiefer, Diorschiefer u. dergl.

b) *Eintheilung nach Sedimentation*. Diese Eintheilung in folgende Gruppen: a) paläozoische Gruppe, zu der der Übergangsschiefer und die Sandsteine gehören, b) Steinbohlengruppe: alter Sandstein, Buntsandstein, Kohlenstein, Schieferstein, c) Beckengruppe oder permische Gruppe: Löss, Thonstein u. dergl., d) Triasgruppe: bunter Sandstein, Muschelkalk und Keuper; e) Jura-Gruppe: Malm, Gips, Kreide, f) Kreide-Gruppe: Quaderkalk, Marmor, Kreide, g) Eocene-Gruppe: Marmor, Kalk, Kreide, h) Diluvialgruppe liefert den Tuff, i) Alluvialgruppe: erratische Blöcke.

2. *Künstliche Baussteine*, Trappgebirge: Basalt, Gneis, Marmor, Trachyt, Lava und vulkanische Gesteine.

3. *Eintheilung nach ihrer Bildungsform*.

a) *Eintheilung in kristallinische Gesteine*: Kalkstein, Marmor, Gips, Quarz, Serpentin, Gneis u. dergl.

b) *Eintheilung in amorphische Gesteine*: Sandstein, Granit, Gneis, Basalt, Diorit, Trachyt, Lava, Marmor, Gips, Quarz, Serpentin, Gneis u. dergl.

Diabas, Dolomit, Silex, Glimmerchiefer, Porphyrit, Melaphyr, Basalt, Bionolith, Trachyt, Lava, Thonschiefer.

3. *Mechanisch gemengte Gesteine*: Breccien, Konglomerate, Löss, Todtliegendes, Kieselstein, Sandstein u. dergl.

Näheres über Eigenschaften, Zusammenhänge u. dergl. s. in den einzelnen Steinen behandelnden Artikeln sowie in d. Art. Formation.

III. Die *Eigenschaften eines Steines* erkennt man durch Prüfen desselben auf Härte, Gestalt, Zusammenhalt, Spaltbarkeit, Farbe, Glanz, Bruch, Durchsichtigkeit, Strich, Abkanten, Anhängen an der Zunge, Geruch und spezifisches Gewicht. Die Eigenschaften, welche einen Stein als guten Bausstein erkennen lassen, sind je nach der beabsichtigten Verwendung desselben verschieden, ja sogar die Art ihrer Verwendung wird durch ihre Beschaffenheit bedingt. Daher ist es unerlässlich notwendig für jeden Baumeister, sowohl die erforderlichen Eigenschaften eines guten Baussteines als die Mittel zu kennen, durch die er das Vorhandensein oder Fehlen dieser Eigenschaften in den zu prüfenden Steinen erkennen kann.

Bei der Auswahl der natürlichen Baussteine ist daher folgendes besonders zu berücksichtigen:

1. *Festigkeit*. Da bei den meisten Steinen die Elastizität (s. d.) ziemlich gering ist, also dem Brechen kein merkliches Einbiegen vorausgeht, so ist hier unter rücksichtlicher Festigkeit (s. d.) derjenige Widerstand zu verstehen, den der Stein einer Kraft od. Last entgegensetzt, die rechtwinklig gegen die unterstützte Lagerfläche wirkt. Dabei ist jedoch zu bemerken, daß die meisten Steine schon durch die Hälfte derjenigen Belastung, durch welche sie zerdrückt werden, Risse bekommen, daher man sie nur mit dem dritten Theil dieser Belastung beschweren darf. Der Widerstand richtet sich nun nicht allein nach der Härte und dem Zusammenhalt der Massentheile, sondern auch nach dem Gefüge der Steine, so daß z. B. ein Stein von geringerer Härte, aber regelmäßig ebenen Gefüge eine größere Last zu tragen vermag als ein Stein von größerer Härte, aber unregelmäßigem oder sonst unregelmäßigem Gefüge. Aus demselben Grund würde es nicht gut sein, wäre der eine Theil ein und desselben Baussteines weicher als der andere.

2. *Härte*. Zu harte Steine, die sich nur mit Mühe bearbeiten lassen, wie der Basalt, sind eben so wenig gute Baussteine wie die zu weichen. Zum Prüfen der Härte dient u. A. das Einritzen mit Eisen und Kanten anderer, härterer Steine von bestimmten, bekannten Härtegraden. Man bedient sich folgender Reihe: am härtesten Diamant, dann Saphir, Topas, Quarz, Feldspath, Apatit, Flußpath, Kalkspath, Gips, Talk. Alle andern Steinarten fallen dazwischen. Außerdem kann man die Steine auch direkt auf ihre Festigkeit prüfen, indem man sie einer steigenden Belastung od. Schlägen aussetzt, bis sie brechen. Manche Steine, in denen die Bruchseuche noch vorhanden, gehen durch Austrocknung aus dem milden Zustand in einen feireren über. Spröde Steine springen bei der Bearbeitung leicht aus.

3. *Gefüge*. Über die verschiedenen Formen des Gefüges s. d. betr. Art. Im Allgemeinen ist, je feiner das Gefüge, um so härter der Stein. Beim Prüfen eines Steines ist in Bezug auf das Gefüge namentlich zu berücksichtigen, ob dasselbe massig, ganz, oder ob es schieferig und geschichtet ist. Ein Stein letzterer Gattung kann am meisten tragen, wenn seine Schichtung senkrecht zur Richtungslinie des Druckes steht.

4. *Dauer im Wasser, in der Luft, Sonne, im Frost, im Trocknen (Wetterbeständigkeit)*, sowie im Feuer (Feuerbeständigkeit). Das Wasser aus feuchter oder kalter Luft saugen die Steine entweder auf oder es schlägt sich an ihrer Oberfläche nieder. Enthalten

nun die Steine im Wasser lösliche Theile, so werden diese aufgelöst; sind es lösliche Salze, so wittern sie bei Verdunstung des Wassers an der Oberfläche aus. Durchschnittlich saugen schlechte Wärmeleiter mehr Wasser auf als gute. Da nun das Wasser meist Kohlensäure, zuweilen auch Kieselsäure enthält, so wird dadurch seine zerstörende Einwirkung auch auf Bestandtheile der Steine ausgedehnt, die in reinem Wasser unlöslich sind. Bei niedriger Temperatur (Frost) kommen hierzu noch die Ausdehnung des gefrierenden Wassers, in manchen Fällen auch noch im Innern der Steine vorgehende chemische Prozesse, z. B. Mauerfraß u.; s. d. betr. Art. Die durch alle diese Momente herbeigeführte Zerstörung nennt man Verwitterung (s. d.). Die Wetterbeständigkeit hängt aber nicht bloß von den oben genannten Einflüssen, sondern auch von dem Gefüge der Steine und ihrer Dichtigkeit ab. Da nun bei so verschiedenartigen Ursachen viele Steine in hohem Grad wetterbeständig u. dabei gar nicht feuerbeständig sind, bei anderen aber der umgekehrte Fall eintritt, so hat sich die Auswahl der Steine nach den Einflüssen zu richten, denen sie wahrscheinlich ausgesetzt sein werden. Die Dauerhaftigkeit vieler Steine läßt sich auch durch geeignete Behandlung vor der Verwendung erhöhen. Wassersaugende Steine müssen vor dem Bearbeiten austrocknen, wie dies besonders bei Sandsteinen mit Grundfeuchte geschehen muß; widrigenfalls zerspringen sie durch die Ausdehnung der in ihnen aus dem Bruch noch enthaltenen Flüssigkeit im Frost; s. d. Art. Frost. Der Feuchtigkeitsgrad der Steine übt überhaupt einen großen Einfluß auf ihre Dauer und bestimmt Behandlung und Verwendung der Steine. An bruchfeuchten Steinen haftet der Mörtel nicht. Die durch Austrocknung sehr erhärtenden Steine müssen zeitig bearbeitet werden, weil die Bruchfeuchte sie mild erhält. Sehr poröse und infolge dessen das Wasser schnell aufsaugende Steine, sowie solche, die Risse, Lebern, glimmerhaltige oder thonige Lagen haben, zeigen vielfach in beständig feuchtem Grund ziemlich große Dauerhaftigkeit; im Freien zerstört sie, wie schon bemerkt, leicht der Frost, und außerdem überziehen Flechten u. Moos dieselben u. werden durch ihre Wurzelsafern ein neues Mittel der Zerstörung. Daher sind Winterproben — das Aussehen der Witterung wenigstens während eines Winters — erforderlich, besonders bei Steinen aus neuen Brüchen. Sind die Brüche schon länger im Betrieb, so kann man ihre Wetterbeständigkeit am Zustand der bloßgelegten Felswände erkennen, deren Bruchflächen bei wetterbeständigen Steinen lange scharfkantig bleiben. Thonhaltige Steine sind selten wetterbeständig.

Die zerfrierbaren Steine zerfallen sich auf verschiedene Art:

a) In unregelmäßige, edige Splitter zerfallen kalkhaltige, dichte Felssteine, auf deren Oberfläche man geradlinige, feine Streifen von grauer oder gelber Farbe wahrnimmt, die sich nach allen Richtungen hin durchkreuzen.

b) In dünnere od. dickere Blättchen zerfrieren thonhaltiger, spaltbarer Kalkstein (Kalkpläner), grober Schiefer und glimmerhaltiger Stein.

c) In gröbere oder feinere Körner zerfällt der körnige Kalk, einige Granitarten und einige Sandsteinarten.

Prüfen kann man den Stein auf das Zerfrieren durch künstliche Erzeugung von hohen Kältegraden, s. d. Art. Kältemischungen.

Die nach ihrer Verwendung dem Feuer ausgesetzten Steine dürfen wenig oder keinen Feldspath enthalten, weil sie sonst im Feuer leicht springen; andere Steingattungen verglasen oder verschladen im Feuer, gewinnen also an Festigkeit.

Im Allgemeinen steht die Dauer nicht mit der Härte in gleichem, oft in umgekehrtem Verhältniß;

häufig kommt es dabei nur auf die äußeren Umstände, deren Wechsel das ganze Verhalten ändert, namentlich trägt die Richtung, in der ein Druck Schub auf den Stein wirkt, oft viel zur langsamen Zerstörung desselben bei, und es muß daher auch berücksichtigt werden. Schieferige, geschichtete Steine müssen im Schatten langsam ihre Versteifung durchdünsten, um nicht aufzublätern, sich abheben u. müssen so versetzt werden, daß die Schichtungen den Hauptern den Lufteinwirkungen nicht ausgesetzt werden. Selbst Granit, Porphyr, Sphenit u. dgl. oft da, wo eine Schichtung durch Farbenwechsel zeigt, unmerklich feine Risse, die, im Wechsel sich erweiternd, die Zerstörung des Steins veranlassen.

5. Preis, abhängig von der Menge und dem Vorkommens, Beschaffenheit der Wege oder der Fahrt, von der Leichtigkeit der Gewinnung (Festigkeit des Brechens u.), der Bearbeitung bei neuem frischem Zustand) u.

6. Befähigung zur Wärmeleitung: verschiedene Grad dieser Befähigung ist wichtig bei Anlagen der Wohnzimmer, Ofen u. dgl. den Art. Wärme.

7. Farbe. Bei Zierbautheilen hat große Wichtigkeit auf die Wahl zu Gunsten eines Steines (schöne, angemessene, reine lebhaft u. dgl.) besonders bei Werken der Bildhauer, des Malers u. dgl. Dabei kommt es öfter auf die Größe od. Bunttheit, Höhe od. Tiefe des Farbentons, Durchsichtigkeit, Glanz, Schiller u. an.

Außer den eben angeführten sind noch viele Umstände bei der Wahl oder dem Verwendungsorte zu diesem od. jenem speziellen Einfluß, welche hier aufzuführen den Zweck dieses Buches überschreiten hieße.

IV. Nach dem Fundort der natürlichen Steine theilt man dieselben wol auch noch in Feldsteine, auch Kalksteine, Kalk- oder Leesteine genannt — und Bruchsteine. Brüche gewonnen, ein, und letztere nach ihrer Form in: irreguläre Bruchsteine, auch Bruchsteine genannt, die nach Klastern oder verlaufen werden — Haussteine, auch Hausquadern, Grundstücke u. genannt, d. h. reguläre Steine, die in der Regel nach der Anzahl vertheilt sind — und Schotter oder Füllmaterial, auch Gerölle u. genannt, nach Schichten oder Füllern verlaufen.

Über jeden einzelnen der natürlichen Steine handelt ein besonderer Artikel.

B. Künstliche Bausleine sind steinartige Körper aus einfachen Erdenarten oder aus Gemenge von Mineralien u. dgl. hergestellt werden, die dieselben zu einer plastischen oder flüssigen Masse verarbeitet, dann formt und hierauf entweder durch Luft trocknet oder im Feuer oder auch auf dem Weg härtet.

#### I. Künstliche Bausleine aus Thon.

1. Ungebrannte Ziegel, auch Lehmsteine genannt; s. d. betr. Art. sowie Ziegel.

2. Lehmziegel, s. d. Art.

3. Gebrannte Ziegel, Backsteine. Unterscheidet in der Regel nach der Form Kasten- oder Mauerziegel, Wölbziegel, Simsziegel, Fußbodenplatten, Brunnen-, Deck-, Schornsteinziegel, Hohlziegel, Kehlziegel, Fisch-, Stab-, Ziegeln, Biberschwänze oder Dachtafelziegel u. dgl. Über die Gestalt und Größe, Vorzüge und sowie über die Bereitung derselben s. d. Art. Fabrication, Dachdeckung sowie alle die einzeln betreffenden Artikel.

I. Weiße Ziegel, aus blaugrauem Thon gemacht; s. d. Art. Thonziegel.

II. Terracotta, gebrannter Thon; s. d. Art. Terracotta, Thon u. Töpferwaaren. Dazu gehören auch aus weißem Thon gebrannten gelben massiven und den Ziegel; s. d. Art. Thonziegel.

III. Künstliche Bausteine aus Thon, unter Beizung anderer Materialien.

I. Schwammziegel. Um die Ziegel leichter zu haben, mengt man Kohlenklein, Grus von Braunen, auch wol Sägespäne oder Häcksel unter den Thon, je nach Bedarf bis zum dritten Theil der ganzen Masse; beim nachherigen Brennen werden diese brennenden Theile verglüht.

II. Feuerteste Ziegel; s. d. Art. Chamottestein.

III. Farbige Ziegel. Man versichere sich einer weiß brennenden Thonerde (am besten eignet sich die blaue Thon). Durch Zusatz von Bleierz erhält man Gelb. Durch Zusatz von 12–15 Proz. Gewicht an Braunstein erhält man Schwarz oder Aelbbraun. Durch Zusatz von Eisenthon bis zum 10. Theil erhält man rothe Schattirungen, deren Lebhaftigkeit sich steigern läßt durch Zusatz von dunklem Ocher (englisch Roth); durch Zusatz von Braunstein (braunliche, durch Zusatz von schuppigem Graphit bräunliche Abwechselungen. Durch Zusatz von dem schuppigen Graphit zu dem blaugrauen Thon erhält man Grau. Blaue und grüne Schattirungen erhält man durch Zusatz von Smalte, sie sind aber schwer zu erreichen und kostspielig. Sehr schön, aber noch kostspieliger, ist das durch Zusatz von Kobalt hergebrachte Blau.

IV. Künstliche Bausteine aus Kalk etc.

I. Man setzt zu 2 Gewichtstheilen trocknen gelöschten kohlensäurehaltigen Kalks, den man mit Wasser zu Brei anrührt, 5 Gewichtstheile Kies und 1 Gewichtstheil in Kohlenasche oder ausgelaugte Holzasche zu und brütet die Masse durch Zuruhren von Wasser gleichbar; 2 gießt man sie in Formen und läßt sie trocknen.

II. 5 Gewichtstheile Kalk, 10 Gewichtstheile gelesener Muscheln und 3 Gewichtstheile gemahlener Asche, wie oben behandelt; s. übrigens d. Art. Sandmauer.

III. 7 Theile Sand, Grus und Gerölle, 3 Theile getrockneten fetten ungebrannten Thons, 1 Theil frisch gebrannten, ungelöschten Kalks oder 8 Theile Sand, 1 od. dgl., 1 Theil gebrannter u. zerpochter Lehm, 1 Theil gekleinter Steinkohlenschlade, 1 1/2 Theil n oder hydraulischen, nicht zerfallenen Kalks wird mit, rein zermahlen, dann mit etwas Cement vermischt, trocken geformt und gepreßt.

V. Künstliche Bausteine aus Gips etc. Nach Lig's Verfahren (Gewerbeblatt aus Württemberg). 2 Raumtheile Steine od. Ziegel in großen Stücken in einen Formkasten mit 1/4 Raumtheil Steinmörtel gewacht, in den man vorher 1 1/2 Raumtheil Gips gegeben hat. Besser noch ist es, die Steine erst einzutrocknen, den Gips trocken einzuschütten, das Ganze zu schütteln und dann Wasser einzugießen.

VI. Künstliche Bausteine aus Rückständen der Fabrikation. Die Rückstände vom Auslaugen von Soda, welche viel Schwefelcalcium enthalten, werden in gleichen Theilen mit den eisenoxydreichen Rückständen der in Schwefelsäurefabriken verbrannten Kalksteine gemengt, gemahlen und geformt; sie werden schnell so hart wie Backsteine und in feuchter Luft härter; die Farbe ist rothbraun; besser ist es, die Form einzupressen; vollkommen getrocknet sieht sie Wasserglasanstrich an. Verbessert wird das noch, wenn man ihm 1/10 trocken gelösch-

ten Kalkschladen. Diese geben, beim Ausgießen in Formen gegossen, Quadern, die zwar eine

glatte, künstl. Bau-Verf. 3. Aufl. I.

ziemlich ungleichmäßige Oberfläche zeigen, aber sehr fest und namentlich in feuchtem Grund sehr dauerhaft sind. Kalkmörtel und Kalkputz haften schlecht daran, Gips besser.

VII. Cementsteine, s. unter d. Art. Cement.

VIII. Steine aus Straßenabraum, s. Chausseestaub.

IX. Chamottesteine. Man mischt 1 Theil feingebrennte Porzellanerde mit 2 Theilen Chamottmehl; s. übr. d. Art. Chamotte.

X. Vulkanischen Baustein nennt Schröder in Kreuznach einen von ihm erfundenen künstlichen Baustein, der aus Steinkohlensche und Schlade bereitet wird, ähnlich wie man schon längst bei Neuwied und Koblenz aus vulkanischer Asche (Bimsand) Bausteine bereitete.

Außer den hier angeführten giebt es noch viele künstliche Bausteine, und namentlich in der jüngsten Gegenwart mehrt sich die Zahl der Vorschläge und Erfindungen auf diesem Gebiet in erstaunenswerther Weise; zum Theil werden dieselben in besonderen Artikeln behandelt (vergl. die Artikel Steine, Annalith, Stourbridge, Wasserglas und viele andere), zum Theil auch sind sie noch nicht genügend erprobt, um hier Aufnahme finden zu können. [M.s.]

**Baustil**, Baustyl, m., franz. style m. architectonique, engl. style of architecture. Eine kurze Definition des Begriffes ist bereits unter dem Art. Architektur (s. d. S. 157) entwickelt, wo er als der Organismus bezeichnet wurde, den eine Gruppe gleichartig belebter Kunstwerke in sich trägt und dessen Einzelformen also durch Gleichmäßigkeit der Technik und Einheit der Religion, der Sitten etc. harmonisch entstanden sind. Statt dessen könnte man auch sagen: der Baustil ist die einer gewissen Zeit, einem ganzen Volk oder einzelnen Meistern eigenthümliche Weise, die Regeln für die Schönheit der Gebäude (vergl. d. Art. Aesthetik) aufzufassen und das Bauwerk dieser Auffassung gemäß so herzustellen, daß es als Kunstwerk erscheint, d. h. künstlerischen Genuß gewährt. Unter Anlehnung an den Ausdruck Rumohr's kann man die Definition so fassen: Baustil ist das zur Gewohnheit gediehene sich Fügen in die inneren Forderungen des Stoffes, in die von Religion, Sitte, Lebensweise und Standpunkt der Technik gegebenen Bedingungen für die Schönheit der Gebäude etc. E. Förster in seiner Vorschule der Kunstgeschichte will, auf den Ursprung des Wortes Stil aus dem Wort stylus, Griffel, fußend, den Begriff Stil als „Kürze des Ausdrucks“ übersetzen, weil man sich im Schreiben kürzer fasse als im Reden. Demnach wäre eine stilisirte Form in der Kunst eine auf den einfachsten Ausdruck gebrachte Bezeichnung des Gegenstandes, und man könnte daher von einem Kunstwerk wol sagen: „es hat Stil“, könnte auch von einem romanischen, griechischen Stil etc. sprechen, auch von mehr oder minder strengem Stil, aber nicht von einem reichen Stil, auch nicht von naturalistischem oder idealistischem Stil; man spricht aber doch auch bei Schriftwerken von einem weitläufigen Stil etc. Da hier nicht der Ort zum Polemifiren ist, so sei bloß gesagt, daß wir diese Auslegung des Wortes Stil für etwas einseitig halten. Sowie wir in Bezug auf schriftstellerische Thätigkeit das Wort Stil durch „charakteristische Gesamtheit der Ausdrucksweise“ wiedergeben würden, so auch in der Kunst. Viel eher würden wir uns dem Ausdruck Dr. F. T. Vischer's anschließen, der unter Stil die Technik als habituellen Ausdruck der Gewalt des Genies, oder das Ideale, wie es in der technischen Gewöhnung erscheint, versteht, so doch, daß er, von Volk an Volk mitgetheilt und von der vorbereiteten entsprechenden Stimmung aufgenommen, als Ausdruck des Geistes einer Völkergemeinschaft oder aller Völker auf einer bestimmten geschichtlichen Stufe der Weltan-



schauung austritt, in dem sich die verschiedenen Gestaltungen des Ideals in stehende technische Formen verkörpern u. als historische Momente Geltung erlangen. Da nun gerade in der Baukunst die Phantasie des Einzelnen, unmittelbarer und unwillkürlicher als in anderen Künsten, von der allgemeinen Phantasie durchdrungen ist, daher diese Kunst als ein besonders mächtiger Ausdruck des Gemeinwillens inneren und äußeren Nationallebens erscheint, so wird der Stil in der Baukunst sich unbewußt als monumentaler symbolischer Ausdruck nationaler Weltanschauung in zeitgemäß technisch durchgebildeten Formen gestalten, die Ahnung ursprünglichen Wirkens der bauenden Weltkraft ausdrücken, wie solche den Völkern in einem ihrer eigenen geschichtlichen Lebensform entsprechenden Bild vorschwebt, dabei immer auf dem jedesmaligen Standpunkt der Technik, als einzigem Werkzeug der Ermöglichung ihrer Formen, und auf dem vorliegenden Bedürfnis, als bedingendem Moment für diese Formen, fußend. Erst mußte das Bedürfnis befriedigt sein, ehe man sich einen Genuß zu verschaffen suchte; daher war auch das Handwerk eher da als die Kunst, wie überall, so auch im Baufach. Das Handwerk sucht und findet sein höchstes Ziel in vollkommener Zweckmäßigkeit seiner Leistungen; die Kunst hingegen in der Anwendung von Formen, welche die erreichte Befriedigung des Bedürfnisses ausdrücken, daneben aber die im Volksgefühl unbewußt schlummernde Idee von Schönheit und Erhabenheit auf eigenthümliche Weise verkörpern. Thun nun beide, Handwerk und Kunst, ihre Schuldigkeit vollständig und mit gehöriger Rücksichtnahme auf die gegenseitigen Anforderungen, so werden sich die dadurch entstehenden Formen zu einem System gestalten, welches so lange Geltung behält, als Bedürfnis, Charakter, Weltanschauung und technische Kunst des betreffenden Volkes nicht wesentliche Veränderungen erfahren. Das Bauwerk wird organisch durchgebildet erscheinen: es wird Stil haben. Die Bildung der Baustile ist, wie man leicht einsieht, unzertrennlich von dem Bildungsengang der Völker: die die Kultur tragenden Völker sind die stilangehenden. Die Geschichte der Baustile ist daher unzertrennlich von der Kulturgeschichte.

Der Baustil eines Volkes, das sich in seiner Kultur abschließt, wird ebenfalls vereinzelt dastehen. Die Baustile von Völkern, die mit einander verkehrten, von einander Kulturelemente annahmen, werden in den Formen ebenfalls Verwandtschaft verrathen; und wo die Kulturgeschichte der Völker eine zusammenhängende Reihe bildet, werden auch die Stile in unzerreißbarer Reihe sich aus einander entwickeln. Demnach theilen wir die Stile in zwei große Gruppen: A. Baustile der Völker mit in sich abgeschlossener Kultur, und B. Baustile der Völker, bei denen sich die Kultur fortpflanzte.

Wir weichen dabei mit vollem Bewußtsein sehr von den gewöhnlichen Eintheilungsmethoden in vorclassisch antike, classisch antike, altchristliche, mittelalterliche u., oder in heidnische, mohammedanische und christliche u., ab, aber wir glauben den Zusammenhang der Baukunst mit der allgemeinen Kultur nur auf diese Weise richtig gewürdigt. Wohl unterscheiden muß man hierbei zwischen Baustil und Bauweise; unter Bauweise nämlich versteht man in der Regel die provinzielle Abzweigung eines Stils, wenn sie sich zu einem Ganzen abrundet, ohne sich deshalb ganz vom Mutterstil loszutrennen; auch diese Gestaltungen sind in der Regel in der Kulturgeschichte durch nationale Verwandtschaft der betreffenden Völker u. begründet.

Noch könnte man die Stile nach ihrem ästhetischen Werth eintheilen; dies ist aber zu sehr Sache des Einzelgeschmacks, als daß darüber sich Sätze aufstellen ließen; oder nach dem Grad von Ausbildung, den sie haben erreichen können, indem viele von ihnen durch gewaltige historische Ereignisse in ihrer Entwicklung

gestört wurden; das führt aber zu sehr in die Kulturgeschichte der Völker hinein.

Es giebt primäre oder Originalstile und sekundäre oder kopirte Stile. - Es hat zwar fast jeder Völkername bei fortgepflanzter Kultur, einzelnes Sekundäre in sich, weil eben Fortpflanzung Hartnäckigkeit ist, sobald sich aber der Stil ganz dem neuen Kulturzustand anschmiegt und nur Einzelnes von dem früheren behält, müssen wir ihn trotzdem für primär erklären. Am besten und übersichtlichsten wird sich das Ganze in folgender Tabelle darstellen, welche bloß als ein Resumé zu betrachten ist, indem die einzelnen Stile besonderen Artikeln behandelt werden:

**A. Baustile der Völker mit in sich abgeschlossener Kultur.** Darunter gehört theils so mancher noch vollständig erforschte Stil, theils manche nicht vollständig zum Stil herangereifte Gruppe von Bauwerken. Vielleicht führen noch Forschungen dahin, auch von diesen Stilen einen Zusammenhang darzuthun. Jetzt stehen sie vereinzelt da, und wo sich Verwandtschaften zeigen oder zu zeigen scheinen, sind noch keine Lücken in der Geschichte der Völker, daß die Ursache dieser Erscheinungen noch nicht ermittelt sind. Die Stile sind folgende:

#### I. Amerikanische Baustile.

1. Die Baukunst der Ureinwohner von Amerika; was wir von ihnen wissen, s. unt. d. nordamerikanischen Bauwerke.

2. Die Gruppe von Bauwerken in Amerika zerfällt in drei Unterabtheilungen, die theilweise kulturhistorischem Zusammenhang aus einander stehen: a) olmekische Bauwerke; b) toltekische Bauwerke; c) aztekische Bauwerke; s. d. betr. Art.

3. Der peruanische Baustil; s. peruanisch.

4. Die brasilianischen Bauten sind wenig bekannt, daß betr. derselben bis jetzt noch keine Meinung sich hat bilden können, ob ihre Formen einen Stil bilden oder nicht.

#### II. Ostasiatische Baustile.

1. Der chinesische Stil; s. d. Art. chinisch.

2. Der japanische Stil, vielleicht zum Theil dem chinesischen hervorgegangen.

III. Die alteuropäischen Bauten. Diese, pelasgisch, keltisch, slavisch u. Ursprungs, sind theils wenig bekannt, theils verdienen sie nicht den Namen von Kunstwerken und bilden keine Stilgruppen; s. d. betr. Art.

IV. Die Bauwerke anderer unangebildeter, d. h. sogenannten „wilden“ Völker. Solche sind ebenfalls zu wenig erforscht, als daß man sie nach Stilen klassifiziren könnte.

Überhaupt liegt die Kenntniß dieser ganzen Gruppe noch sehr in der Kindheit und erfordert viele ausgedehnte Forschungen.

**B. Baustile derjenigen Völker, bei denen sich die Kultur fortpflanzte.**

I. Ägyptischer Baustil, vollständig ausgebildet, primär, mit der Abzweigung der äthiopischen Kunst.

II. Indischer Baustil, vollständig in langer, stetiger Entwicklungsfolge und vielen provinziellen Abzweigungen ausgebildet, primär, hat auch eine Wirkung auf die chinesische und japanische Baukunst gehabt; s. d. Art. buddhainistisch, indisch, jainistisch, buddhainistische Bauweise, malayische Bauwerke, ostindische Bauten.

III. Assyrischer Baustil, wahrscheinlich vollständig ausgebildet, primär, mit einigen wenigen ägyptischen Anklängen und theilweiser Verwandtschaft mit dem ostindischen Stil; von den Babyloniern weiter ausgebildet, so daß von einem babylonischen Baustil eigentlich nicht die Rede sein kann; s. d. Art. assyrisch, babylonisch.

IV. Chaldäische Gruppe. a. Medischer Baustil aus assyrischen Elementen selbständig national



nicht, also doch unter die primären zu rechnen, jedoch nur vollständig ausgebildet, weil vom persischen hergeleitet.

b. Der persische Stil, Fortbildung des mesopotamischen, mit einigen indischen und ägyptischen Anklängen, aber national selbständig ausgebildet und vollständig entwickelt.

c. V. **Lebanonische Gruppe.** a. Phönizischer Stil, aus persischen und ägyptischen Elementen entstanden und national entwickelt.

b. Syrische Bauweise und c. israelitische Bauweise, als Zweigstile des phönizischen und von weissen abhängig.

VI. **kleinasiatische Gruppe,** von der ägyptischen, syrischen, mesopotamischen und persischen Kunst beeinflusst, so überaus wiederum nicht ohne Einfluß auf die Ausbildung des griechischen Stils; f. d. Art. Iulische Kunst.

VII. **Sogenannte klassisch-antike Stile.**

a. Griechischer Stil. Aus Elementen von mehreren der oben genannten Stile, besonders des mesopotamischen u. phönizischen Stils u. der kleinasiatischen Elemente, sowie der nicht zum Stil durchgebildeten Kunst der Pelasger auf dem klassischen Boden des westlichen Hellas zum selbständigen Stil durchgeformt. Zerfällt in folgende Bauweisen oder vielmehr Erbauungsarten:

1. Arkadische,
2. dorische,
3. ionische,
4. korinthische.

b. Art. Griechischer Stil.

c. Etruskischer oder tuskanischer Stil; priesterlich, mit einzelnen griechischen und phönizischen Anklängen.

d. Römischer Stil. Im Anfang sekundär, aus ältester Konstruktion mit griechischer Formgebung u. Mischung zusammengestellt, erst allmählich durch Verwischung beider Elemente sich zum selbständigen Stil herabbildend; nach der Detailgestaltung in fünf Stufen zerfallend:

- |                                |                |
|--------------------------------|----------------|
| 1. Toskanische                 | Säulenordnung, |
| 2. römisch-dorische            | "              |
| 3. ionische                    | "              |
| 4. korinthische                | "              |
| 5. römische oder kompositische | "              |

VIII. **frühmittelalterlich-christliche Gruppe.**

a. Altchristlicher oder lateinischer Baustil. Antike Formen nach christlichem Bedürfnis neu geformt und zum selbständigen Stil herausgebildet.

b. Byzantinische Bauweise, neben a. aus indischen Formen hervorgegangen, unter Aufnahme persischer, ägyptischer und assyrischer Elemente.

c. Der frühromanische Baustil, aus dem byzantinischen hervorgehend u. sich vom sekundären zum primären durcharbeitend.

d. Der byzantinische Baustil, mit der Abänderung der armenischen Bauweise, neben c. aus acht bischen u. orientalischen Formen. Vgl. auch d. Art. byzantinische Bauweise, mingrelische und serbische Bauweise, sowie d. Art. Ostgothenbauten.

e. Die spätromanische Bauweise, aus dem byzantinischen u. frühromanischen, sekundär.

f. Die normannische, ziemlich selbständig von den vorherigen, aus frühromanischen und direkt orientalischen Elementen, vielleicht auch noch überbleibeln byzantinischen Baustils, der nordischen Rationalität des germanischen Terrain gemäß entwickelt, sekundär.

g. Die norwegische Holzbauweise, wesentlich frühromanisch, mit normannischen und einzelnen germanischen und direkt orientalischen Anklängen.

IX. **mittelalterlich-islamische Gruppe,** fast gleichzeitig mit der vorigen.

a. Der arabische Baustil, aus altchristlichen, byzantinischen und persischen Elementen, primär.

b. Der maurische Baustil, aus dem arabischen, mit altchristlichen und normannischen Elementen unter dem Einfluß europäischer Verhältnisse, sekundär. S. auch d. Art. Mozarabisch.

c. Die sarazenische Bauweise, aus dem arabischen Stil unter normannischem Einfluß auf Stilen gebildet (hie u. da auch noch Anklänge griechischer Ornamentik), sekundär.

d. Die syrisch-mohamedanische Bauweise.

e. Die persisch-mohamedanische Bauweise.

f. Die ostindisch-mohamedanische Bauweise.

X. **Gothischer Stil,** entstanden aus dem spätromanischen, mit normannischen Elementen u. sarazenischen Anklängen, aber bald alle diese Motive zu organischem Ganzen verwickelnd u. ganz christlich gestaltend, also doch als primärer Stil zu betrachten, zeigt mannichfache Abzweigungen.

a. Deutsch-gothisch, die reinste Gestaltung des gotischen Stils.

b. Englisch-gothisch, mit vorwiegend normannischen Elementen.

c. Venetianisch-gothisch, mit vorwiegend sarazenischen u. byzantinischen Elementen.

d. Französisch-gothisch, mit vorwiegend normannischen Elementen, hie und da Anklänge an die venetianischen Formen.

e. Spanisch-gothisch, mit maurischen Anklängen; f. auch d. Art. Mozarabisch.

f. Italienisch-gothisch, mit vorwiegend normannischen Elementen, hie und da sarazenische, auch römische Anklänge.

XI. **Auf den mittelalterlichen Stilen fußende neuere Baustile.**

a. Der russische Baustil, einseitig erstarrte Fortbildung des byzantinischen, unter mannichfacher Aufnahme fremder Elemente; sekundär.

b. Die türkische Bauweise.

c. Die neupersische Bauweise.

d. Neuere ostindisch-mohamedanische Bauweise.

e. Die modern-ägyptische Bauweise.

f. Die neuarmenische Bauweise.

b-f. sämtlich aus den sub IX genannten, unter theilweiser Aufnahme fremder Elemente entstanden; sekundär.

XII. **Moderne Baustile,** hervorgerufen durch die wieder auf die Antike geleitete Aufmerksamkeitsleistung und die Forschungen in römischen Gebäuden. Vorstufen sind:

a. Die italienische Frührenaissance, namentlich in Benedig.

b. Die Deutschrenaissance oder der sogenannte neugotische Baustil.

c. Die gleichzeitige französische und belgische Frührenaissance.

d. Der sogenannte Elisabethstil in England.

Alle diese Bauweisen tragen augenfällig, zum Theil in sehr unorganischer Zusammenstellung, die Zeichen des Kampfes zwischen antiken Details und gotischen Hauptformen an sich.

e. Die eigentliche Renaissance, ein sekundärer Stil, Nachahmung des römischen.

f. Der Barockstil, schwülstige Ausartung der Renaissance.

g. Rococo, auch französischer oder Jesuitenstil genannt.

h. Zopfstil, ernüchtertes Rococo.

i. Neufranzösischer Stil, auch napoleonischer oder französischer Revolutionsstil genannt, sekundärer Stil, aus misverstandener Nachahmung des römischen, mit Vermengung griechischer und ägyptischer Elemente entstanden, nicht vollständig ausgebildet.

k. Die neuere, namentlich von Schinkel hervor-

gerufene Richtung, die man griechische Renaissance nennen könnte.

**XIII.** Gegenwärtig versucht man sich in der Nachahmung aller bis jetzt dagewesenen Stilformen, und bringt auf diese Art bei Nachahmung primärer Stile sekundäre, bei Nachahmung sekundärer Stile tertiäre Gebilde zum Vorschein. In Deutschland haben sich auf diese Weise mehrere Schulen gebildet, die in lebhafter Polemik einander gegenüber stehen, indem jede behauptet, der von ihr bevorzugte Stil sei der für Deutschland im 19. Jahrhundert allein richtige.

Auch über die Erfindung eines neuen Stils hat man vielfältig gesprochen und gestritten, als wenn überhaupt ein Stil erfunden werden könnte. Moden lassen sich erfinden, Sitten aber nicht, und der Stil nimmt eine ähnliche Stellung ein wie die Sitte. Immer den Bedürfnissen streng gemäß bauen, dem Standpunkt der Technik angemessen konstruieren und die Decoration organisch aus der Konstruktion entwickeln, dies ist der einzige Weg, dessen Verlauf vielleicht im Zeitraum eines halben Jahrhunderts strenger Befolgung von Seiten aller Architekten zu einem neuen Stil führen würde. Geringe Anfänge zu stilgerechter Durchbildung moderner Konstruktionsweisen, stilgerechter Erfüllung moderner Bedürfnisse finden sich hier u. da an Ingenieurbauten, Bahnhöfen, Brücken u., weil die Ingenieure in der Regel, nicht durch das Studium der Geschichte der Baustile voreingenommen, selbständiger als die Architekten, direkt aus dem Bedürfnis und der Technik heraus die Bauformen entwickeln. Vgl. darüber d. Art. Academie, Aesthetik und Architektur. [M-s.]

**Baustoff**, m., s. d. Art. Baumaterial.

**Baustück**, n., s. d. Art. Baufeld.

**Baustyl**, m., s. d. Art. Baustil.

**Bauta**, f., **Bautastein**, m.; im Norden, namentlich in Scandinavien, heißen so Gedenksteine ohne Inschrift oder mit Runen, welche wahrscheinlich vor der Einführung des Christenthums zum Andenken nordischer Helden errichtet sind.

**Bantag**, m., der Tag, an welchem die Baufröhen (s. d.) von den dazu Verpflichteten geleistet werden müssen.

**Bantaxe**, f., frz. *taxe*, engl. *assize*, von den Behörden angeordnete Bestimmungen in Betreff des Arbeitslohnes der Bauhandwerker, sowie des Preises verschiedener Materialien und einzelner Arbeitsleistungen.

**Baute**, f., 1. s. v. w. Baude. — 2. S. v. w. Gebäude, im Bau begriffen, meistens im Plural gebräuchlich.

**Bauthaler**, m., eine zum Andenken an einen wichtigen Bau geprägte Münze.

**Bautistorio**, m., span., s. Baptisterium.

**Bauunternehmer**, m., frz. *entrepreneur* m. de *bâtisse*, engl. *undertaker*, *adventurer*, *contractor*, Baulieferant; neuerdings werden öfter wie früher ganze Bauten an Bauunternehmer in Verding gegeben. So viel Bequemlichkeit auch für den Bauherrn und Bauführer hieraus erwächst, so ist doch diese Manier nicht gerade sehr rathjam.

**bauverkrüppeln**, akt. 3. (Bergb.), Gruben und Schächte so unrichtig anlegen, daß aus ihnen Erze, Wasser u. gar nicht oder nicht in genügender Weise zu gewinnen, auch keine frische Luft (Wetter) hinein gebracht werden kann.

**bauverrichten**, akt. 3., den Grubenbau regelrecht betreiben.

**bauverständig**, adj., franz. *expert*, nennt man eine Person, welche entweder auf theoretischem oder praktischem Weg die Regeln der Baukunst genügend verstehen gelernt hat, um irgend ein Bauwerk nach

seinen einzelnen Theilen zu beurtheilen und nothfalls einen Bau selbständig zu führen.

**Bauverwalter**, **Bauvoigt**, m., der mit der Verwaltung eines privaten oder öffentlichen Baues beauftragt ist; in letzterem Fall einer Behörde untergeordnete Person, welcher zugleich die zu Ausführung des Baues nöthigen Gelder zu verwalten hat.

**Bauverzierung**, f., franz. *ornement* m. *architecture*, nennt man alles Dasjenige, was irgend einem Bauwerk in der Absicht hinzugefügt wird, dem Auge angenehmer zu machen. Diese Zugabe ist die accessoirische oder zufällige Schönheit, da die wirkliche Schönheit eines Bauwerkes hauptsächlich in der richtigen Anordnung der einzelnen Gebäudetheile, in den Verhältnissen u. beruht. Man kann sie in aktive oder auch motivirte, und passive, unorganische oder zufällige einteilen. Zu den aktiven gehören die Säulen, Pfeiler, Thürgebäude, Konsolen, Sockelbänke u.; zu den passiven Rosetten, Schnüre, sowie alle nur als Verzierungen der Gesimse, Arabesken, Bildhauer-, Stuckatur- u. Arbeiten, und kommt es bei ihrer Anwendung noch auf genaues Abwägen des Bedürfnisses nach Verzierung, auf richtige Wahl der Stelle zur Anwendung, dann aber auch auf richtigen Sinn für Form und Farben an. Ubrigens sind rein passive Verzierungsthunlichkeiten zu vermeiden. Vergl. auch d. Art. Verzierung, Ausschmückung, Deloration, Entzierung.

**Bauweise**, f., ein noch nicht zur völligen Ausbildung gediehener Baustil, od. auch eine Stilabtheilung, ein Zweigstil; s. d. Art. Baustil.

**Bauwerk**, n., frz. *bâtiment*, m., *construction*, engl. *building*, *constructure*, heißt jedes Werk der bauenden Gewerbe, also auch des Wasser- und Straßenbaues u.; dieser Begriff ist also bei weitem umfassender als der des Wortes Gebäude, welches der Regel nur ein Erzeugniß des Hochbaues ist. Vergl. d. Art. Gebäude.

**Bauwesen**, n., der Inbegriff alles dessen, was zur Ausführung und Unterhaltung eines Bauwerkes erforderlich ist.

**Bauwinde** oder **Wagenwinde**, f., franz. *crémaillère*, engl. *lifting-jack*, *tooth-pinion-jack*, besteht aus einer gezahnten Stange mit Hilfe eines gezahnten Rades und einer Kurbel, mit welcher die Stange auf der Stange aufwärts oder abwärts bewegt wird; so kann man die auf der Stange ruhende Last auf kleinere Höhen heben. Bei neueren Konstruktionen ist auch wol die gezahnte Stange zu einer Hebefähigkeit durch eine eiserne Schraubenwinde ersetzt, die mit Hilfe einer Schraube ohne Ende in Bewegung gesetzt wird; vergl. d. Art. Fußwinde.

**bauwürdig**, adj. (Bergb.), heißen solche Schürfen, Bohren oder Suchstollen gefunden, welche für die Anlage eines Bergwerks ein gutes Ausbringen in Aussicht stellen.

**Bauzaun**, m., s. Bauplanke.

**Bauzeichnung**, f., **Bauriß**, **Werkriß**, m., frz. *tracé*, m., engl. *plan*, *plot*, *tracing* for building, So werden alle den zur Ausführung bestimmten Entwurf eines Gebäudes darstellenden, besonders diejenigen Zeichnungen oder Riße genannt, welche unmittelbaren Gebrauch für Zimmer- u. Maurerarbeiten auf den Bauplänen dienen u. mit der größten Genauigkeit gezeichnet sein sollen. Vorzüglich aber sind die sämtlichen Maße richtig und mit deutlichen Linien darin eingezeichnet sein; auf Schönheit der Zeichnung kommt es hierbei weniger an, als auf Deutlichkeit derselben; auch pflegt man sie der längeren Dauer halber oft auf Leinwand zu ziehen. Außer diesen Grundrissen und zwar vor ihnen, werden noch mehrere andere der Regel feinere, eleganter gezeichnete Grund-

tag sein: eins für den Bauherrn, eins behufs An-  
fertigung der Anschläge und in den meisten Ländern  
zur Einreichung an die Baupolizei, behufs Er-  
gänzung der Baupolizeien. Zu dem vollständigen  
Plan einer Bauzeichnung gehören Grundrisse,  
Pläne, Durchschnitte, wozu in vielen Fällen noch  
perspektivische Ansichten kommen; s. d. Art. Ansicht,  
Arch. Dedentisch u. [M.s.]

**Bauzeit**, f., franz. saison à bâtir, die zum Bauen  
günstigste Zeit. Gewöhnlich nimmt man an, daß  
Monat März, in welchem man keinen heftigen Frost  
zu fürchten hat, am geeignetsten zum Beginn  
des Baues sei, von welcher Zeit an man unbesorgt  
Anfang Oktober fortbauen kann, wobei man aber,  
wenn irgend thunlich, es so einrichten muß, daß das  
Gebäude bereits Anfang August aufgerichtet wird, damit  
der Eintritt der regnerischen Jahreszeit das Gebäude  
durch die Dacheindeckung vor dem Eindringen  
Wassers geschützt ist, während die im August und  
September häufig noch vorhandene Hitze und der Luft-  
druck die noch offenen Fenster und Thüren sehr  
zum Austrocknen beiträgt. Fängt man aber zu früh  
an, so hört zu spät auf, so friert der Kaltmörtel aus,  
die Verbindung desselben mit den Steinen tritt  
ein, und vorzüglich der Putz fällt dann leicht ab.  
In vielen Bauten kommen aber oft andere Interessen  
ins Spiel, welche maßgebend für die Wahl der  
Zeit zum Anfang und zur Beendigung derselben sind;  
z. B. Wasserbauten, bei welchen der niedrigste Wasser-  
stand am günstigsten zum Beginn des Baues ist. Vgl.  
d. Art. Ausbau. [M.s.]

**Bavette**, f., frz., eig. Vortüchlein, Brustflap, daher  
verzierende Einfassung einer Dachrinne, Spriegel-  
rinne, ferner auch Firstblech oder Gratblech  
gewöhnlich aus Blei, Kupfer oder Zink, engl. flashing.  
**Bavocher**, v. a., frz., schlecht anstreichen, ansudeln.  
**Bavure**, f., frz., 1. (Gieß.) der Gussreif, Bart, die  
Gussnaht, Gussnaht. — 2. (Schmied.) Schloß. u. c.) der  
Bart an abge schlagenen oder gefeilten Stücken,  
abgeschlagenen Löchern u. c.

**Bay**, a., engl., 1. franz. baie, baye, f., bée, f.,  
das Joch, Fach, die Abtheilung; bay of a  
bridge, das Brückenfach; bay of a bridge, bridge-bay,  
Brückenjoch, Brückenglied, Jochfeld, Brückenfeld;  
bay of a ceiling, das Deckenfeld, Balkenfeld; bay of  
a hall, das Hallenfeld, das Balkenfeld; bay of ma-  
sonry, bay of bay-work, das Wandfach, Kiegeleifach;  
bay of roof, das Sparrenfach. — 2. Franz. baie, f.,  
Bucht, f.: bay of a door, die Thürnische; bay  
window, die Fensterische, der Fensterabschnitt;  
s. d. Art. Baye, f.

**Bayart**, m., frz., Tragbahre; s. Bahre.

**Bayo** oder **bée**, f., altfranz. für baie, s. d., engl.  
die tiefste Abtheilung, Kassette, Balkenfach, Joch  
Brücke, eines Gewölbbauwerks, eines Fensters, in  
der Bedeutung namentlich für die Lichtöffnung  
eines mehrtheiligen Fensters; doch auch in  
der Bedeutung Fensterlichtes kommt das englische bay  
in Kunsturkunden aus dem Mittelalter vor,  
z. B. häufiger als light und day; bay scheint  
daher in Bezug auf seine architektonische Ein-  
wirkung in das Gesamtgerippe, jour, light und day  
auf seine Verwendung zu bezeichnen.

**Bayle**, f., frz., mittelalt. lat. baylium, Burghof;  
s. d. Art. Burg.

**Bayonetstange**, f., s. Espagnolettestange.

**Bayonetverschluß**, m., frz. fermeture f. à la  
bayonnette, engl. bayonet-lock; wenn man auf einer  
Stange oder Säule, auf einer Röhre eine  
Röhre od. dergl. so befestigen will, daß sie zwar  
fest, aber doch leicht abgenommen werden kann,  
so macht man mit Vortheil den Bayonetverschluß an,

der in der Hauptsache aus Folgendem besteht. Der  
eine Theil, der über den andern geschoben wird, erhält  
einen kurzen Einschnitt in der Längsrichtung, an den  
sich im rechten Winkel ein Quereinschnitt anschließt;  
der andere Körper ist mit einem Knöpfchen, Bayonet-  
haken, f., frz. tenon (m.) à la bayonnette, engl. bayonet-  
stud, versehen; beim Aufsetzen nun führt man jenen  
Einschnitt über das Knöpfchen so weit hinab, bis das  
Knöpfchen an den Winkel kommt, und dreht dann so,  
daß es sich in den Quereinschnitt legt.

**Bay-stall**, s., caroll, s., engl., Sitz, in der  
Mauerstärke an der Fensterlaibung angebracht.

**Bayu-Balsam** ist ein brüchiges Harz ohne Geruch  
und Geschmack, das vom weichhaarigen Balsambaum  
(Balsamodendron pubescens Hook., Fam. Balsam-  
bäume) kommt.

**Bay-window**, s., engl., die Ausluchte, ein poly-  
goner Erker, wenn er von unten auf aus der Haus-  
front heraustritt, also nicht auf Kragstein ruht; s. d.  
Art. Erker.

**Bay-work**, s., Stud-work, Frame-work,  
engl., das Fachwerk, Bindwerk, die Buntwand, Fach-  
wand; to brick, to fill up the bays of a baywork,  
die Fache ausmauern; to face the b. with bricks,  
die Fachwand verblenden; to nog the b.; das Fach-  
werk ausfüllen; to nog the b. with sticks and  
lout, das Fachwerk ausstatten.

**Bazar**, m. (spr. Bassahr), ursprünglich Bazarä  
od. Bazaard, Tausch, Kauf, 1. arabischer od. türkischer  
Marktplatz, bei den Mauren in Spanien Alcaiseria  
genannt; s. d. Art. Die Bazar's im Orient haben  
sehr mannichfache Einrichtungen, von dem einfachen,  
hudenbesetzten Platz bis zur reichverzierten überwölbten  
Markthalle. — 2. In neuerer Zeit ist diese Benennung  
auch in Europa übertragen auf jede Kaufhalle für  
feinere Verkaufsgegenstände; Hauptbedingungen bei  
Anlage eines Bazar's sind große freie Ein- und Aus-  
gänge, freie, ungehinderte Passage im Innern, gutes  
Licht, sonst aber alle Eigenschaften anderer Kaufhallen;  
s. d. Art.

**Bazar-Cobido**, Ellenmaß in Bengalen, unge-  
fähr 0,4 m.

**Bazar-Gas**, Ellenmaß in Surate (Ostindien) =  
0,70862 m.

**Bazilla** oder **Baccile**, ital., 1. Flächenmaß auf  
den Ionischen Inseln = 0,0801975 □ m. — 2. Kör-  
permaß, besonders für Getreide, auf der Insel Korfu  
etwa 26,33 Liter, auf Nephelonia etwa 49,33 Liter,  
auf Theati (Zithala) 35,23 Liter, auf Zante und um-  
liegenden Inseln = 44,048 Liter = 220,5 Par. Abtj.  
= 1985 Abtj. rheinl. = 0,635 Berl. Scheffel.

**Beacon**, s., engl., 1. die Bate, Buje, Wahr-  
tonne. — 2. Die Feuerwarte, der Leuchtturm. —  
3. (Kriegsb.) Die Lärmstange, Feuerbale.

**Bead**, s., engl. die Perle, das Knöpfchen, doch auch  
der Rundstab; daher beads, pl., row of beads, bead-cut,  
bead-roll, der Perlstab, beperlter Rundstab, der Rosen-  
franz; bead on a corbel, die Kurve an einer Konsole;  
cocked b., cock-head, der erhabne Rundstab, Drei-  
viertelstab; quirked b., quirk-head, der gedrückte  
Rundstab, lesbischer Stab; rebated b., der in den Hals  
eingesezte Rundstab, französische Stab; recessed b.,  
hollow b., der versenkte Rundstab.

**to bead**, a. v., engl., verstäben; beaded beam,  
verstäbter Balken; im anglo-normannischen Stil bea-  
ded panel, s. v. w. Perlstab, der in einem Hohlblech  
liegt; beaded shaft, Schaft mit Rundstäbchen an den  
Enden; s. Fig. 175 d, S. 107.

**beädern**, alt. 3., 1. (Mal.) s. v. w. adern; s.  
Imitation. — 2. Holzrisse und Fugen mit platt ge-  
schlagenen, breit gezupften Rostseilen überleimen.



**Beak**, s., engl., 1. Schnabel, Spitze, daher im anglo-normannischen Stil beak-moulding, Schnabelspigallied, s. Fig. 456, und beak-head, Schnabelkopf, s. Fig. 457. — 2. B. of a anvil, das Ambosshorn. — 3. B. of the prow, die Schiffsschnabelspitze. — 4. B. of a ship, bow, der Schiffsschnabel, Bug.

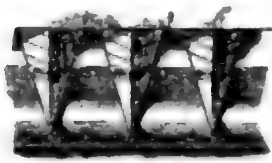


Fig. 456.



Zu Beak.

Fig. 457.

**Beak-head**, s., engl., 1. (Ornam.) s. unter Beak. — 2. (Schiffsb.) das Gallion.

**Beak-head-beam**, s., engl. (Schiffsb.), der größte Dedballen.

**Beak-iron**, s., engl., der Hornamboss, das Sperrhorn, s. unter Amboss.

**Beam**, engl., 1. (Zimm.) Balken (s. d.) und zwar ist tie-beam oder tie-beam s. v. w. Unterballen, Zugballen; binding-beam s. v. w. Bänderballen; camber-beam s. v. w. Kehlballen, Stuhlballen; collar-beam oder wind-beam s. v. w. Spannriegel oder auch Windrippe; beaded b., der verstärkte Balken; built b., der verstärkte Balken; built indented b., dovetailed b., joggle-b., der verzahnte Träger, das gespannte Ross, der verschränkte Balken; fished b., der Balken mit Seitenverstärkung; grooved b., der ausgefalgte, gespundete Balken; principal b., chief-b., der Hauptbalken u. — 2. (Brückenb.) b. of a timber-bridge, der Tramen, Brückenträger, Brückenbalken; b. of a military bridge, der Tramen, Brückenbaum; b. of a draw-bridge, der Hebebalken, die Wippe; b. of a swing-bridge, der Laufbalken am Portal einer fliegenden Fähre. — 3. (Schiffsb.) b. of the deck, der Balken, Dedballen. — 4. (Maschinenb.) b. of a steam-engine, der Balancier.

**Beam-compasses**, s. pl., engl., der Stangenzirkel.

**Beam-head**, s., engl., Balkenkopf, s. d.

**beangern**, alt. 3. (Wasserb.), dem Wegetreiben des Flugandes am Fuß von Deichen durch Anpflanzungen von Gebüsch entgegenwirken.

**beankern**, alt. 3. (Uferb.), mittels Anker befestigen; s. d. Art. Anker III, S. 113.

**Bean-tree**, s., engl., der Bohnenbaum, s. d. Vgl. auch d. Art. Ebenholz.

**Beas**, s. (Hüttenw.), die Sau, Ofensau, Ansau von Frischeisen im Hohofen.

**bearbeiten**, alt. 3., rohes Material mit dazu passenden Werkzeugen zu einem Zweck tauglich machen. Über die Bearbeitung der Haussteine s. Behauen, Hausstein u.; über die Bearbeitung des Holzes s. d. Art. beschlagen, hobeln, sägen u., sowie d. Art. Holzbearbeitungsmaschine u. viele andere andere Artikel, ebenso über die Bearbeitung anderer Materialien.

**Bearer**, s., engl., 1. (Zimm.) der Unterzug, Träger; b. of beams, binding-beam, der Unterzugballen; b. of a carriage-bridge, der Support, die Tragschwelle bei Wagenbrücken. — 2. (Schmied.) B. of fire-bars, b. of a grating, der Rostträger, Rostballen.

**Bearing**, s., engl., 1. (Zimm.) b. of a beam, die Freitragung, Tragweite, Balkentracht, freitragende Länge eines Balkens. — 2. (Bergb.) b. of a lode, das Streichen eines Gangs. — 3. (Masch.) b. of a shaft or axle, das Wellenlager, Achslager; b. of a spindle, das untere Fußlager, Spurlager, Rapienlager. — 4. (Feldm.) b. taken, b. laid down, b. protracted, die Visirlinie, auch line of direction genannt.

**Bearing-pile**, s. (Wasserb.), der Rostpfahl. **to beat**, a. v., engl., schlagen; 1. to beat the ground (Bergb.), durchlöchern, auffahren, u. schlagen. — 2. to beat down the paving (Bergb.) rammen, belegen. — 3. to beat out the (Schmied.), ausschämmern, ausschmieden; to beat the sheet-iron, gleichen, stützen.

**beaten** (adj.), engl., geschlagen; beaten work, der Biseebau.

**Beator**, s., engl., 1. (Töpfer u. Ziegler) der Drescher. — 2. (Zimm., Steinm.) Der Ziegler. — 3. (Maur.) Die Rosttrude, das Rostpfahl.

**Beaudgoor**, m., frz. (spr. Bodschöhr), d. h. fang, auf den flachen Dächern der persischen Häuser ein Aufbau, bald ähnlich dem Mulk, ägyptischen Wohnhäuser, bald in Form einer um den Wind zu fangen, und so theils seine zu brechen, theils ihn zu wirbelnder Bewegung zu bringen und so zur Ventilation zu benutzen.

**Beaufroy**, w., frz., s. v. w. Beffroy; i. d. Bergfried.

**Beaufschlagung**, f. (Maschinenb.), ist bei Tangentialrädern die Art u. Weise, wie das Wasser das Rad tritt; man unterscheidet deshalb Tangentialräder mit innerer und solche mit äußerer Beaufschlagung, je nachdem das Wasser von innen zum Rad nach außen hin ausströmt oder umgekehrt; s. d. Wasserrad.

**Beaupré**, m., frz., Bugspriet, s. d.

**Beauveau**, m., frz., s. Boveau.

**bebaaken**, bebaaken, alt. 3., 1. s. v. w. abbaaken. — 2. s. v. w. abbaaken 2., engl. auch to buo.

**bebauen**, alt. 3., einen leeren Platz, eine Stelle u., d. h. sie mit Gebäuden ausfüllen.

**beblechen**, bebohlen, bebreiten, bedielen u., mit Blech, Bohlen, Bretern, Dielen u. belegen.

**bebrücken**, alt. 3., mit einer Brücke u. 3. B. einen Fluß bebrücken.

**Bee**, m., frz., Schnabel, daher: 1. b. de d'une ancre, die Ankerspitze, Ankerpunte. — 2. b. de grue, der Krahnballen, Schnabel des Krans. — 3. b. à gaz, der Brenner, Gasbrenner. — 4. b. (bédane, m., Zimm., Tischl.), der Lochbeitel, beitel. — 5. b. d'âne (Schloß), der Kreuzmeißel. — 6. b. de cane, b. de canne (Schloß), die fessende Falle, der Entenschnabel; serrure à bee das deutsche Schloß, Halbtourschloß. — 7. b. de (Bergb., Steinbr.), die Erdbau; b. d. c. à la marteau, die Hammerbau. — 8. b. de caouon (Tischl.), ein dünner und langer Stechbeitel zum Ausbohren von Wassernase, Hohlkehlen u. — 9. b. de corbin corbin (Steinm., Bildh.), das gebogene Hohlmeißel, Rabenschnabel, der getröpfte Hohlmeißel. — 10. b. de corbin (Ornam.), der steigende Viertelstab als dienend, s. Fig. 458 und 459, besonders von



Fig. 458. Fig. 459. Fig. 460. Fig. 461. Zu Art. Bee.

ähnlich der Capota, s. d., vor der darunter eine Blatte vortragt und mit einer Wassernase versehen s. Fig. 460 und 461. — 11. b. de chouette, f. Adlerschnabel, s. d. u. Fig. 59. — 12. b. de laque Wassernase an einer Hängeplatte oder einem in gleicher Weise vortretenden Glied, s. 3. B. a. in Fig. — 13. b. d'oiseau, s. beak, birds-beak und head. — 14. b. de pile (Brückenb.), das Viertel



**bedacht**, b. d'amont, avant-bec, Kronpfleiler.  
**Bedachvorhaupt**, Pfeilervorrippe; b. d'aval,  
 ründerbaup, Pfeilerfetz, i. arrière-bec. —  
**bede pot**, b. d'aiguère, b. de vase, Fülle eines  
 Leibes, Schnauze, Schneppe.

**bedasse**, f., frz. (Gütemo.), das Sichtmaß.  
**bedastello**, m., ital. Kragstein; i. d. Art. Corbel.  
**bedard**, m., frz., die Doppelhaue, Zweipide.  
**bedas**, f., frz., 1. (Erdb.) der Spaten, das  
 Joch; b. courbée, die Schaufel, Schippe. —  
 (auch) die Aufschlagelaukel.

**beder**, 1. auch Krater, Kessel genannt, lat. cups,  
 das gobeletum, frz. coupe, gobelet, godet,  
 cup, beaker, Trinkfaß ohne besonderen Fuß,  
 den Art. Kelch. In der heidnischen Symbolik  
 wird das geistige und physische Verborgene, der  
 zuge, des Überflusses; Attribut des Hermes,  
 des Baldos, Petralles, Salomo, Alexander.  
 2. Symbol des freien Willens zur  
 u zwischen Gutem und Bösem. (Die Seelen be-  
 aus ihrer Heimat auf die Erde einen Doppel-  
 aus dem der eine Theil, der feuchte Dionysos-  
 überwiegen Sinnlichkeit, der andere, Becher der  
 der Schlucht nach der Welt der Ideale ent-  
 3. Beuterei i. in M. M. a. W. — 2. Theile  
 maschine (i. b.). — 3. Überhaupt trichter-  
 Vertheilung. — 4. Weinmaß und Kornmaß in  
 gen Gegenden; i. d. Art. Maß. — 5. Hydros-  
 trichter-Becher; eine oben trichter- oder hohlförmig  
 stehende Röhre von circa 7 cm. Durchmesser,  
 die, welche dazu dient, um kleine Wasser-  
 messen zu können. Zu diesem Zweck ist außen  
 eine Röhre angebracht, an welcher man die Druck-  
 ablesung durch die Formel  $Q = \mu \cdot F \cdot \sqrt{2gh}$   
 (Zuermenge berechnet, worin F der Querschnitt  
 des Rohres ist, aus welchem am untern Rohrende  
 das Wasser ausfließt,  $\mu$  ein Ausflußcoefficient  
 bis 0,62, je nachdem F den Durchmesser von  
 23 mm hat.

**bederissen**, u. (Kupferfchm.), Amboß mit schwa-  
 zergeradem, rundem Doppelhorn, zum Aufziehen  
 der Kupferbleche.

**bederwerk**, u., i. Elevator.

**bedet**, m., frz. (Zimm.), Verbindung zweier  
 nach neben einander liegender Hölzer, so daß das  
 eine die einen neben dem Stamme des andern  
 zusammen ein Stück von durchgängig  
 bilden; i. schwelten.

**bedett**, m., f. Faulbaum.

**bedin**, u., frz. bacin, bassin, engl. basin, bowl,  
 bacin, bacinum, bacca, 1. stark vertieft  
 aus Metall, Holz oder anderem Material. —  
 2. Der Gang nach ein Becken, heißt: er  
 in stumpfen Winkel wieder auf. — 3. Jeder  
 Behälter, vom kleinsten hinauf bis zu den  
 Becken.

**bedimmer**, Stahammer, Pichhammer, m.,  
 (Schm.) ein scharfer Hammer zum Einbecken  
 des Unterflaches des Drahts. — 2. (Steinm.)  
 Hammer; i. Bide.

**bediron**, s., bick-iron, s., engl., i. v. w.  
 1. unter Amboß.  
**bedoant**, m., frz., schiefes Lager in Schiefer-

**bedal**, m., frz., Steife in Steinbrüchen.

**bedka**, f., 1. polnisches Kornmaß, hält 36 Gar-  
 1er 144 Awarot und ist circa = 137 Liter. —  
 2. Kornmaß in Arolau = 136,1 Liter, in War-  
 1a = 100 Liter etwa.

**bed**, s. engl., 1. das Bett, Aufbeger. — 2. Die  
 Unterlage, das Lager, auch bedding genannt,  
 3. bed, das Amboßfutter, die Schabotte;

b. of the flags, die Unterbettung des Fliesenpflasters.

— 3. Die untere Auflagsfläche, z. B. b. of a stone,  
 das Lager eines Steines im Bruch oder in der Mauer;  
 lower bed, die Unterseite, Lagerfuge; upper b., das  
 Oberlager, Haupt; to hew the b. of a stone, das Lager  
 behauen. — 4. Die Schicht, Lage, z. B. b. of ballast  
 (Eisenbahnb.), die Unterbettung; b. of flags, die  
 Fliesenicht; b. of gravel (Pflast.), das Sandbett;  
 b. of mortar, der Mörtelauf, die Mörtelschicht; b. of  
 stones, die Schicht Steine; b. of straw-sheaves, die  
 Schaubenlage. — 5. bed of masonry, die Mauer-  
 gleiche; b. of timber, die Balkengleiche. — 6. (Mineral-  
 Steinbr.) das Lager, die Schicht, Bank, das Flöz,  
 doch auch die Lagerstätte; foliated b., die blätterige  
 Bank; first bed, die Anbruchbank; last bed, end-  
 bed, die Schlussbank eines Steinbruchs; natural bed,  
 die Lagerung eines Gesteins, das Urschlager, die  
 Lagerseite eines Steines. — 7. (Wasserb.) b. of a  
 lock, der Schleusenboden. — 8. b. of a pavement &c.  
 (Straßenb.), das Planum. — 9. (Gütemo.) bed of a  
 furnace, die Sohle, der Herd. — 10. bed of a river,  
 bottom, das Flußbett.

**Bedachung**, f., frz. couverture f. d'un comble,  
 toiture, f., garniture f. de comble, engl. roofing,  
 covering of a roof (Baut.), die ein Bauwerk vor den  
 übeln Einwirkungen der Witterung von oben zu  
 schützen bestimmte Überbedung; dieser Zweck wird ent-  
 weder durch Überwölben mit Steinen od. durch gehörig  
 verbundene Hölzer, welche mit Stroh, Brettern, Schin-  
 deln, Steinpappe, Alpkalt, Dachziegeln, Schiefer oder  
 mit Metallen belegt werden, erreicht; i. d. Art. Dach,  
 Dachkonstruktion, Dachdeckung &c.

**Bed-built**, s., bed-joint, s., horizontal  
 joint s. of the bed, s., engl. (Maur.), die ruhende  
 Juge, Lagerfuge, Aufseuge, Bettungsfuge.

**Bedchambre**, s., engl., Schlafzimmer; im späten  
 Mittelalter waren die englischen Schlafzimmer mit  
 einem erhöhten Tritt versehen, aus dem zwei Betten  
 standen, the standing bed für den Herrn und the  
 truckle-bed für den Diener.

**Bed-corner**, s., bed-side, s., engl. die Bett-  
 nische, der Bettgang.

**bedeckte Batterie**, f., i. Batterie.

**bedeckte Gänge** in Gärten, i. Gartenanlagen.

**bedeckter Weg**, m. (Kriegsb.), frz. chemin  
 couvert, auch gedeckter Weg, i. d. Art. Festungsbau u.  
 Weg, bedeckt. [Pts.]

**bedeckte Sapper**, f. (Kriegsb.), i. b. Art. Sapper.  
 [Pts.]

**bedeichen**, alt. 3., frz. fournir de digues, engl.  
 to furnish with ponds, Marschländer gegen die Ein-  
 wirkung der Meeresfluten durch Anlage von Deichen  
 (i. b.) kühnen, bewahren.

**Bed-hangings**, s. pl., engl., der Bettumhang,  
 die Bettvorhänge, das Bettbändige, der Bettzimmer.

**bedielen**, dielen, alt. 3., frz. plancher, engl. to  
 board, den Fußboden eines Raumes mit tannenen,  
 fischernen, eichenen u. dielen, Brettern oder Bohlen  
 belegen. Näheres i. in d. Art. Dielung.

**Bedielung**, f., frz. planchéage, m., engl. board-  
 ing, die Handlung des Bedielens; i. d. Art. Dielung.

**Bedingungsgleichung**, f., frz. équation f. de  
 condition, engl. equation of condition (Mathem.),  
 ist eine Gleichung, die eine bestimmte Beziehung oder  
 Eigenschaft von Größen analytisch ausdrückt; so wird  
 z. B. die Eigenschaft, daß ein Dreieck mit den Seiten  
 a, b, c, bei welchem c die größte Seite ist, rechtwinklig  
 sei, durch die Gleichung  $a^2 + b^2 = c^2$  vollkommen be-  
 stimmt wiedergegeben. Derartige Gleichungen dienen,  
 wie alle algebraischen Gleichungen (im Gegensatz zu  
 den analytischen), zu Ermittlung der unbekannten

Größen aus den bekannten; hat man gerade so viel von einander unabhängige Gleichungen wie Unbekannte, so erhält man ganz bestimmte Werthe für diese letzteren; hat man weniger Gleichungen als Unbekannte, so wird die Lösung unbestimmt und die Aufgabe gehört in das Gebiet der unbestimmten oder diophantischen Analysis (s. diophantisch); hat man endlich mehr Gleichungen als Unbekannte, wie in der angewandten Mathematik sehr häufig, wo man jede Beobachtung in eine Bedingungs-gleichung kleiden kann, so giebt die von Karl Friedrich Gauß erfundene Methode der kleinsten Quadrate (s. Quadrat) die wahrscheinlichst richtigen Werthe an.

**Bed-mould**, s., engl., Unterglied, Tragglied, z. B. das Stäbchen unter dem Karmies oder der Sima.

**Bed-moulding**, s., engl., Untersims, Gruppe der Unterglieder oder Tragglieder, z. B. unter der Hängeplatte; s. Sims.

**Bed-plate**, s., engl. die Lagerplatte, 1. b. of a machine, die Grundplatte, Fundamentplatte. — 2. b. for rails, ground-plate, offset-plate (Eisenb.), die Unterlagsplatte, Stokplatte, Stuhlplatte.

**Bee**, f., Provinzialismus im nördlichen Deutschland für Lichtenöffnung; hängt vielleicht mit dem englischen bay zusammen; s. auch den folgenden Artikel.

**Bee**, f., franz., 1. auch Baie und baye geschrieben. Joch, Lichtenöffnung, Thürnische u. — 2. Auch abée geschrieben, Ausmündung des Mühlgerinnes, durch welche das Wasser auf die Räder läuft; écoulement à gneule bée, der volle Ausfluß.

**Beech**, **Beach**, s., engl. die Buche, Rothbuche.

**becken**, alt. 3. (Zimm.), s. ablanten 1.

**Beerbank**, f. (Ziegelf.), ein Tisch, auf welchem man die Ziegelmasse mit Messern zerschneidet, um dieselbe von Steinen zu säubern.

**Beerengelb**, n., frz. style de graine, bereiten die Holländer aus dem Saft des Kreuzdorns (Rhamnus catharticus). [Wf.]

**Beerengrün**, n., s. Saftgrün.

**Beerentroth**, n., heißen die in den verschiedenen rothen Beeren, z. B. Johannisbeeren, enthaltenen rothen Farbstoffe. [Wf.]

**Beet**, n. (in Schwaben Bett, n.), franz. couche, planche, f., parterre, m., engl. bed, 1. ein Stüd Feld zwischen zwei Furchen, bei feuchtem Boden schmal und nach den Furchen steil abfallend, bei trockenem Boden breit und flach anzulegen. — 2. Ein Stüd Gartenland zwischen zwei Wegen. Die Beete für Pflanzen, an denen viel gearbeitet werden muß, die überhaupt zugänglich sein müssen, z. B. Gemüse, Spargel, Erdbeeren u., dürfen nicht über 1 m. breit gemacht werden. Die Beete können natürlich allerlei Gestalt erhalten und heißen danach: viereckiges Beet, franz. parterre carré, carreau, m.; rundes Beet, rondel; schräges Beet, dos d'âne; erhöhtes Beet, dos de carpe; langes schmales Beet, auch Rabatte genannt, franz. plate-bande, f., engl. plat-band; rundes, erhabenes Beet, couche en dos de bahut; vertieftes Rasenbeet, boulengrin, engl. bowling green; Beet längs einer Mauer oder dgl., frz. cottière u. Mehr s. unter Garten u. — 3. In Salzgärten (s. d.) eine jede einzelne Abtheilung. — 4. Auch Bede, s. v. w. Trohn, s. Saubede, auch s. v. w. Bettfuhr, s. d.

**Beetling**, **Betling**, auch **Bäiling**, f. (Schiffsb.), franz. bitton, m., bittes, f. pl., engl. bitts, pl., ein Gerüst, bestehend aus zwei hinter dem Jockmast auf Ded stehenden, durch Öffnungen, die Beetlingspuren, in den Raum hinabgehenden und daselbst befestigten Hölzern, den Beetlingspuren oder Beetlingsstützen, frz. montants des bittes, engl. standards, bitt-pins, die circa  $\frac{1}{2}$ — $\frac{3}{4}$  m. von ihrem oberen Ende herab, also noch über dem

Verded, durch einen Holm, den Beetlingsbolzen, franz. traversin, engl. crosspiece, verbunden sind, und welche die Ankertaue sowie andere Tauenden zu deren Befestigung geschlungen werden, zu welchem Behuf starke Holzstifte oder Eisenbolzen, Beetlingsbolzen, franz. pailles f. des bittes, engl. bitt-bolts, in die Ded eingeschlagen sind.

**Bootlo**, s., engl. die Stampfe, Erdramme, Stampfhammer; ship-builders b., die Ramme mit mehreren Griffen; paviour's b., die Handramme, Plasterhammer; Heue, Hone, Jungfer, der Befestigungsläger; potters der Thonschlägel.

**befahren**, alt. 3., 1. (Schieferd.) einen Berg od. ein hohes Dach, dasselbe auf Leitern od. mittels Fahrstuhles (s. d.) besteigen, die schadhaften Stellen auffuchen und repariren. — 2. b., einen Schornstein s. v. w. in demselben hinaufsteigen; s. d. Art. Schornstein, Esse u.

**befalzen**, alt. 3., befeilen u., s. falzen, feilen u. **befanzen**, alt. 3. (Steinm.), mit dem Fels bearbeiten.

**befenster**, adj., franz. fenêtré, fenestré, engl. windowed, mit Fenstern versehen.

**Befensterung**, f., 1. frz. fenêtrage, m., fenêtrage, engl. fenestration, Fensterwerk, Anordnung des Fensters. — 2. Das Einbringen der Fenster.

**befestigen**, alt. 3., 1. franz. fortifier, engl. fortify, to intrench, mit einer Befestigung versehen. — 2. Frz. fixer, attacher, engl. to fasten, to fasten, fest verbinden; s. d. Art. annageln, verheften u. dergl. m.

**Befestigung**, f., 1. franz. fortification, f., engl. fortification, Anlegung und Erbauung aller Befestigungsmittel, durch welche ein Ort dergestalt befestigt wird, daß hierdurch den Truppen, welche dessen Besatzung bilden, die Möglichkeit geboten wird, sich einem überlegenen Angriff gegenüber auf längere Zeit zu halten oder denselben vollständig abzuwehren. — 2. S. v. w. Befestigungswerk, s. d. Art. Befestigungskunst und Befestigungswerk.

**Befestigungskunst**, f. (Kriegsb.), frz. architecture militaire, hercotectionique, f., engl. art of fortification, die Kunst, irgend einen strategisch oder militärisch wichtigen Ort (Punkt) durch Hinderniß- u. Dedemittel derart zu verstärken, daß man ihn einem überlegenen Angreifer gegenüber mit einem Minimum von Vertheidigungskräften mit Erfolg behaupten kann. Es giebt nun Orte (Punkte), welche vorausgesetzt nicht bloß für einen Krieg, sondern dauernd eine strategische Wichtigkeit haben, u. solche werden daher in Friedenszeiten mit soliden Befestigungen aus Stein u. Erde umgeben. Man nennt diese beständigen oder permanente Befestigungen; mit ihnen beschäftigt sich die ständige Befestigungskunst, Festungskunst, s. d. Eine andre Klasse von Befestigungen besteht aus solchen Punkten ausgeführt, welche ihre Wichtigkeit nur für einen speziellen Krieg, also für eine kürzere Zeit behalten. Man nennt sie provisorische Befestigungen. Ihre Erbauungszeit fällt meist in den Krieg selbst und rechnet sich nach Wochen, höchstens Monaten. Material ist Holz, Eisen, Mauerwerk und Erde.

ihnen beschäftigt sich die provisorische Befestigungskunst. Endlich giebt es auch Punkte, die nur für eine schnell vorübergehende Kriegshandlung wichtig sind, z. B. für eine Schlacht. Die Vertheidigungseinrichtungen derselben wird passagere oder Feldbefestigung genannt. Sie muß in möglichst kurzer Zeit, wenn es nur um Stunden aus den zunächst vorgefundenen Materialien, Erde, Holz, selten Eisen, hergestellt werden. Mit ihr befaßt sich die Feldbefestigungskunst [Pte.]







nicht stets der Einwirkung einer Kraft bedarf. So wie also keine Kraft auf einen Körper einwirkt, oder lange die Kräfte, welche auf einen Körper einwirken im Gleichgewicht sind, beharrt der Körper in dem Zustand, in welchem er sich eben befindet. Man sieht aus diesem Gesetz als eine besondere Eigenschaft der Materie an, jedoch ist es nur eine nothwendige Folge davon, daß die Ursachen von Veränderungen einzig allein in der Einwirkung von Kräften zu suchen sind. [Schw.]

**Beharrungszustand**, m., frz. permanence, f., permanency, ist der Zustand, in welchem ein Körper sich eben befindet u. aus welchem er nur durch Einwirkung einer Kraft gebracht werden kann. Dieser wird dieser Ausdruck gebraucht 1. vom Wasser im Flußes oder Baches. Ein solcher ist im Beharrungszustand, wenn durch jeden der Querschnitte des Stromlaufes in gleichen Zeitperioden eine gleich große Strommenge fließt. [Schw., v. Wgr.] — 2. Bei Maschinen findet der Beharrungszustand statt, wenn die Geschwindigkeiten aller Punkte der Maschine entweder zu allen aufeinander folgenden Zeitpunkten, oder in correspondirenden Zeitpunkten gleicher auf einander folgender Bewegungsperioden dieselben sind. Bedingung, bei deren Erfüllung ein Beharrungszustand in einer Maschine immer eintreten muß, ist, daß die vom Receptor (Kolben bei der Dampfmaschine, Schaufel beim Wasserrad &c.) aufgenommene Arbeit, entweder in jedem Augenblick oder in jeder gleichen auf einander folgenden Perioden, gleich der von den nützlichen und schädlichen Widerständen summirten Arbeit, so daß entweder in jedem einzelnen Augenblick weder Kraft zu Beschleunigung noch Widerstand zu Verzögerung der Massen übrig ist, oder für jede der Perioden die algebraische Summe der Massen beschleunigenden Kräfte und der dieselben verzögernden Widerstände gleich Null ist. Nach der Art und Weise, wie die Bewegungen bei einer im Beharrungszustand befindlichen Maschine stattfinden, unterscheidet man einen gleichförmigen und einen periodischen Beharrungszustand. Als Beispiel einer Maschine, die meist einen gleichförmigen Beharrungszustand annimmt, ist ein durch Wasserrad od. Turbine betriebener Mahlgang zu betrachten. Dampfmaschinen, Gattersägen, Pumpwerke u. dergl. Maschinenarten, wenn nicht Anlaß zu einem regellosen Bewegungszustand gegeben ist, stets in einen periodischen Beharrungszustand ein. Beim ungleichförmigen Beharrungszustand endlich ist die Bewegung der einzelnen Massen auch ungleichförmig, wie z. B. bei Hammerwerken. Im gleichförmigen Beharrungszustand haben Massen der Maschinentheile, wenn sie überhaupt Thätigkeit Genüge leisten, keinen Einfluß, wol aber ungleichförmigen, indem die Geschwindigkeitsänderungen im Gang der Maschine um so kleiner ausfallen, je größer die Masse und Geschwindigkeit der Maschinentheile ist. Dem Beharrungszustand ist der Lauf und der Endlauf der Maschine entgegengesetzt; während des ersteren sammelt die Maschine Kraft, während des letzteren verzehrt sie die früher gesammelte. [Schw.]

**Beharzen**, alt. Z., mit aufgelöstem Harz überziehen oder tränken; s. d. Art. Anstrich und Harz.

**Behauen**, alt. Z., einen Thurm mit einem Hauwerk (s. d.) versehen.

**Behauen**, alt. Z., frz. delarder, dégrossir, engl. to hew, 1. (Steinm.) frz. tailler la pierre, engl. to cut the freestone, to cut the stones. Das Behauen ist Beschlagen der Steine, d. i. die Verwandlung der Bruchform in die regelmäßige, durch den Verstoß von ihnen geforderte Gestalt durch Abstoßen oder Abtrennen größerer oder kleinerer Steintheile mit scharfer Instrumente, ist unter allen Ver-

arbeitungsarten der Steine die einfachste und daher am meisten angewendete. Die Benennungen Steinhauerei, Bildhauerei verdanken diesem Verfahren ihren Ursprung. Meist spricht man übrigens nicht von Behauen sondern von Beschlagen. Das Verfahren selbst wird daher in Art. beschlagen B. beschrieben. In einigen Fällen ist aber das Wort behauen im Gebrauch, z. B. das Lager behauen, franz. faire le lit, engl. to hew the bed; oder ein Lager anhauen, dem Stein Lager geben, s. v. w.: die untere Lagerfläche eines Werksteins bearbeiten; einen Stein zu sehr behauen, frz. couper une pierre, erklärt sich selbst; einen Mühlstein behauen, franz. tailler une meule, engl. to cut out a millstone; einen Stein rechtwinklig behauen, frz. équarrir une pierre, engl. to scapple, to square an ashlar, auch winkeln, oder behauen schlechthin genannt. Ferner sagt man: einen Stein mit Breitenisen und Schlägel behauen, frz. tailler avec le maillet et la hognuette, engl. to boast an ashlar; mit dem Spitzhammer behauen, spizen, bespizen, frz. tailler avec la grosse pointe, engl. to hew with the pickhammer. Näheres s. im Art. beschlagen B. Der Bildhauer spricht v. behauen, frz. ébaucher, engl. to hew roughly: aus dem Größten bearbeiten. — 2. (Zimm.) franz. dégauchir, laver, engl. to hew. Auch hier wird häufiger der Ausdruck „beschlagen“ als „behauen“ gebraucht. Unter Behauen schlechthin, franz. équarrir, écarri, carrer, engl. to square, to veer, versteht man oft das rechtwinklige Beschlagen der Stämme, noch häufiger die erste größte Bearbeitung mit der Behauart, frz. cognée, f., engl. axe, hewing-axe, die nach dem Einstechen folgt, s. d. Art. beschlagen A., also das Behauen aus dem Groben, franz. dégauchir, dégrossir, dresser à la cognée, engl. to work with the axe, to rough-hew. Das ganze Behauen ist eigentlich eine Holzverschwendung; sparsamer ist es, durch Abtrennen von Schwarten den vierseitigen Querschnitt des Holzes herzustellen, wobei auch noch die Flächen viel sauberer und akkurater hergestellt werden; nur wo der Arbeitslohn den Werth der zu gewinnenden Posten übersteigt, behauet man das Holz. Die Verbandhölzer behaut man gleich in der richtigen, ihnen zu gebenden Gestalt, und bezeichnet ihre Bestimmung durch besonders gestellte Schnurschläge; s. d. Art. Bezeichnung.

Über das Verfahren beim Behauen vergl. auch d. Art. beschlagen A.

3. (Bergb.) frz. essayer la coche. Einen Gang behauen heißt, mit Eisen und Schlägel versuchen, wie sich ein Gestein bearbeiten läßt; behauener Gang, ein früher schon in Betrieb gewesener Gang. —

4. (Schmied &c.) Metall behauen, s. v. w. Metallstück mit dem Meißel heraushauen, frz. ciseler, buriner le métal, engl. to work with the chisel, to chisel, im Unterschied von befeilen, schmieden, schneiden &c.

**behaupten**, alt. Z., ein Maß, eine Grenze, einen Lothriß &c., d. Betr. nicht überschreiten, z. B. den Schnurschlag beim Behauen stehen lassen.

**Behausung**, f., frz. logement, appartement, m., logis, m., engl. lodging, apartment, habitation, s. v. w. Wohnung. S. darüber d. Art. Einrichtung, Haus, Wohnhaus &c.

**behegen**, alt. Z., s. v. w. einhegen, einfriedigen mittels einer Hecke.

**Beheizung**, f., frz. chauffage, m., engl. heating, warming, firing, stoking; über die Mittel zur Beheizung bestimmter Räume s. d. Art. Heizungsanlage.

**behelmen**, alt. Z., 1. auch bestielen, anschästen genannt, frz. affûter, monter, engl. to helve, so stock, ein Werkzeug, z. B. Hammer, Beil &c. mit einem Helm (Stiel), s. d. betr. Art., versehen. — 2. Frz. couvrir d'une flèche, engl. to broach, einen Thurm oder Pavillon oder dergl. mit einem Helmdach, s. d., bedecken.

**beherrschen**, überhühen, dominiere, alt. F., franz. dominer, commander, engl. to command, to have a command, von Festungswerten gesagt, f. v. m. ein andres Werk oder Terrain, welches im Schußbereich derselben liegt, überragen. [Pz.]

**Beherrschung**, f., franz. commandement, m., engl. command, eines Werkes über das Terrain oder andere Werke, d. i. das Maß, um welches die innere Crete eines Werkes die Außenterrains oder vorliegenden

mittels eines Hobels bearbeiten; f. Hobel und Maschine.

**beholzen**, alt. F., die Pfähle (Wälder), coiffer les pilotis de leurs chapeaux, engl. the piles; die Holme, f. d., auf die Pfähle

**beholzen**, alt. F., 1. (Weich.) fr. piqueter, to furnish with stakes, to picket, die Weiches durch eingeschlagene Pfähle gegen Wäldung sichern. — 2. (Fortif.) f. v. m. auch den Anflug (f. d.) befördern; f. d. (von Bäumen gesprochen), sehr in das Holz

**behorden**, alt. F. (Kriegsb.), fr. commander, to listen, des feindlichen Mineurs, geschickte Feten der eigenen Galerien, Fortgänge aus der Entfernung zu beurtheilen und seine Galerien einer Mine einstürzen zu können. [Pz.]

**behüllen**, ein im Bau begriffenes Hauswerk, z. B. ein Denthall oder dergl., einzubauen, Breterwände oder durch um dasselbe geschlossene Wand den Blicken der Neugierigen zu verhüten vor den Unbilden der Witterung schützen.

**Beichtkammer**, f., Beichtstube, f., lat. confessorium, kleiner Nebenraum an einer Kirche, wo die Einführung der Beichtstühle, f. d., zum Beicht

**Beichtstuhl**, m., de confesso, engl. confessional, Beichtstuhl, die Einnahme der geistlichen Beichte bei den Stanten; fast nur in Kirchen vorhanden. Art. Kirche.

**Beichtstuhl**, m., confessional, m., confession-chair, lat. sedes confessorii, tribunal confessorii, in den kathol. Kirchen kleine, nach oben auf beiden Seiten Gitter versehenen Stühle, Fig. 464 u. 465 hat Beichtstuhl dar; das Gitter c ist vor demselben Kniefänken b aufgestellten Säulen d ist eine niedrige Die Beichtstühle der Verordnung des Konzils von 1272 offen, im Ansehung liegendes Schiffes anachron Vorrichtungen des Jahrhunderts sind, an den oben geschlossen, einer niedern, w

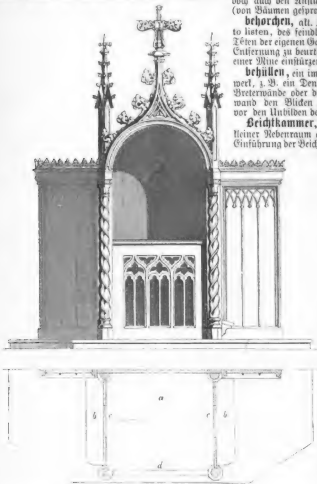


Fig. 464 u. 465. Beichtstuhl nach J. Jant's Entwurf

Befestigungen überhöht; muß bei hintereinander liegenden Werken mindestens 3,25 m. betragen. [Pz.]

**behimmeln**, alt. F., mit einem Baldachin bedecken; f. b. Art.

**Behnagel**, m., in Norddeutschland besonders beim Schiffeszimmermann eine Art Nagel, 100 Stück auf 2<sup>te</sup> Pfund.

**Behner**, Behnerich, Behneri, m., mittelalt. lat. panerium, paneretta, Prostorb, jetzt namentlich in Sachsen ein runder Rord aus Weidenruthen mit Luerbügel

**behobeln**, alt. F., franz. raboter, engl. to plane,

Thür versehen sein, ihr Fußboden soll der Fußboden der Kirche etwa einen halben Fuß sein. Zwischen Beichtstater und Beichtstuhl eine Anbrachung angebracht sein, die durch zwei drei gleiche Theile getheilt, auf der Seite des Beichtstaters mit durchlöcherter Eisenblech, auf Beichtstaters mit Lüll oder tüllähnlichen geschlossen wird.

In altchristlicher Zeit waren die Beichtstühle offene Stühle, ähnlich den Kathedren, hatten zur Beichte die Beichtkammern, f. d. R. R. a. R.

**belegen**, intr. 3., f. v. w. andrehen; auch f. v.

**belegen**, n., Bezeichnung für Leinen, welche bei Schiffsbänken ohne Steuer, z. B. bei solchen, die von Montons hergestellt sind, die Steuerung ersetzen. Diese Leinen (2 Stüd) werden vor der Maschine an das Flugtau gebunden und nach dem Ende auf die Maschine genommen. Nach dem Ziehen des äußeren, durch Nachlassen des Seils wird dann die schräge Stellung der Banke bewerkstelligt.

**belegen**, intr. 3., engl. to chime, holl. beyaerden, angl. berian oder dem altd. bären, tönen, eine Art zu läuten, indem man mit dem Hammer die Glocke schlägt, ohne diese zu bewegen; auch stuhl.

**belegen**, alt. 3., f. anfügen 2.

**belegen**, m., 1. (Hochb.) frz. passage m. dégagé, m. dérobé, couloir, m., engl. private corridor, passage, f. v. w. Nebenkorridor. Ist die Verbindung eines Gebäudes sehr kompliziert, so daß man durch einen Korridor nicht alle Räume begehen kann, so wird das Hauptgebäude mit Seitentrakten, die mit dem Hauptgebäude zusammenhängen, so werden als Seitenkorridors des Hauptkorridors Seitenkorridors oder angelegt. Dieselben müssen ebenfalls hell und möglichst von einer zweiten Treppe begangen werden können, damit die Kommunikation mit der Treppe nicht zu weitläufig wird. Gern verlegt man die untergeordneten Räume an solche Korridors, wie z. B. Küchen, Speisegewölbe, Klobenräume u. c.; überhaupt aber sind bei der Anlage eine Menge Bedingungen maßgebend, so daß keine feste Regel geben läßt. — 2. (Vergb.) f. belegen.

**belegen**, alt. 3., f. v. w. aufstapeln (Breter,

**belegen**, n., alte Schreibweise für Beil, f. d.

**belegen**, f., 1. f. v. w. Filialkirche. — 2. Kapelle.

**belegen**, alt. 3., dicht daneben setzen; f. ge-

**belegen**, franz. hache, f., engl. hatchet, Werkzeug der Leute, Böttcher u. c. 1. Großes Beil, franz. hache, f., cognée, f., engl. ax, axe, f. d. Art. 2. Handbeil, Schreinerbeil, Handart, Hammerbeil, Niederjachsen Bihl genannt, auch Bihl, lat. hacha, franz. hachette, engl. small hatchet, f. d. bill, niedersächs. bihl, ital. scure, accetta, gar, hacha, Werkzeug zum Behauen, etwas auch im Blatt breiter als die Art (f. d.), mit einem Helm, gerader Schneide und leilförmiger wird für gewöhnlich mit einer Hand geführt und zu leichter Arbeit gebraucht. — 3. Breitbeil, ale de mouton, engl. broad-axe, f. Breitbeil. 4. Beil (Schiffsb.), Handbeil zum Kappen der

**belegen**, f. (Tischl.), ein an der inneren Seite eines Kastens befestigter kleinerer Kasten.

**belegen**, m., f. v. w. Parallelität; beilaufen, pa-

**belegen** oder **Beilbrief**, m., niedersächs. Bilibrief, bauen (mit dem engl. build verwandt), f. v. w. Baubrief, daher: 1. das schriftliche eines Schiffszimmermanns, daß ein Schiff d. h. nach Vorschrift, gut und tüchtig gebaut ist. 2. Franz. contrat m. de construction, engl. Schiffsbauakord. — 3. Schiffshypotheken- und Versicherung über eine behufs des Baues Geldsumme.

**belegen**, f., schwäb., Kernholz.

**belegen**, intr. 3., frz. se mettre à la cape, engl. to lay-to, to try (Schiffsb.), f. v. w. durch besondere Stellung der Segel und des Steuers das Schiff zum Stehen bringen.

**Beileisen**, n., eine besondere Art des geschmiedeten Stangeneisens, aus welchem namentlich Arte u. Beile gefertigt werden. Es kommt in zwei Formen in den Handel: 1) als Schrot, breit und dünn, dient zu Mühlarten und Breitbeilen; 2) in Stäben, auch schwacher Schrot genannt, die zu Arten und Handbeilen dienen.

**beilen**, alt. 3. (Zimm.), frz. dresser à la cognée, engl. to axe, f. d. Art. beschlagen.

**Beiler**, m. (Forstw.), Arbeiter, der das abgesägte Holz durch Abhauen der Äste und der Rinde mit dem Beil glättet.

**beilfertig**, beilfertig, adj. (Schiffsb.), ein Schiff ist beilfertig heißt so viel als: sämtliche Zimmerarbeit am Schiff ist vollendet.

**Beilschlag**, m. (Zimm.), ein Zeichen, mit dem Beil in das Holz eingehauen; f. d. Art. Zeichen.

**Beilstein**, m., franz. néphrite, f., jade, m., engl. axe-stone (Mineral.), besteht aus kieselhafter Kalk- und Talkerde, erscheint schieferig und fettig; vergl. auch Nephrit. Er wird von den Bewohnern Neuseelands zu schneidenden Werkzeugen benutzt, da er ungemein hart ist und ziemlich gut schneidet. [Wf.]

**Beimengungen der Gesteine**. In den Gesteinen oder Felsarten kommen häufig, außer den zur Zusammenfügung des Gesteines nothwendigen Mineralien, noch solche vor, die, ohne daß sie nothwendige Bestandtheile wären, doch in gewissem Grad charakteristisch sind. Diese Beimengungen oder accessorischen Bestandtheile können sehr häufig auftreten (Erzlagertstätten, Gänge); sie können auch ganz fehlen, ohne daß dadurch die eigentliche Natur des Hauptgesteins geändert würde. So ist der Turmalin dem Granit, der Schwefelkies dem Hornblendegestein und der Granat dem Glimmergestein beigemengt; sind diese Beimengungen technisch verwendbar und treten sie in genügender Menge auf, so werden sie die Veranlassung zu bergmännischem Abbau. Vergl. auch d. Art. accessorische Gemengtheile. [Wf.]

**Bein**, n., 1. in der Bedeutung stützender Fuß, z. B. Bankbein, Tischbein, Stuhlbein, Bodbein u. c. — 2. S. v. w. Knochen. — 3. S. v. w. Elfenbein.

**Beinasche**, f., Schafbein, m., frz. cendre f. d'os, engl. bone-ashes, calcined bones, s. pl., f. v. w. Knochenasche, in Tirol Setumehl, genannt; in Schmeltzhütten zu dem Treibherd und Leste gebraucht. [Wf.]

**Beinbohrer**, m., 1. f. v. w. Bankbohrer, f. d. — 2. Ein schwacher Bohrer, um Elfenbein oder Knochen zu bohren.

**Beinbrech**, f. Beinwell. [Wf.]

**Beinglas**, n., franz. verre m. opale, engl. bone-glass, f. v. w. Milchglas, f. d.

**Beinhäus**, n., Beinschauer, m., franz. charnier, ossuaire, m., engl. charnelhouse, carneriechapel, lat. carnarium, auch Carner genannt; auf Kirchhöfen ein kleiner Anbau neben oder auch eine Gruft unter der Kirche, um die beim Graben neuer Gräber etwa zum Vorschein kommenden alten Knochen hineinzuwerten; manchmal auch zum Aufbewahren der Vahren gebraucht. Vergl. auch d. Art. Carner u. Todtenkapelle.

**Beinhell**, n., Beinhell, n. (Miner.), ein graulicher Kalkstein von elfenbeinartigem Aussehen. [Wf.]

**Beinholz**, n., von der gemeinen Lonicere oder Heckenliriche (Lonicera Xylosteum, Fam. Geisblattgewächse) stammend, ist zwar sehr hart, kommt aber



gewöhnlich nur in so dünnen Stücken vor, daß es bloß zu kleineren Gegenständen verarbeitet werden kann. Das Holz des tatarischen Geizblatts (*Lonicera tatarica*) und des Alpen-Geizblatts (*L. alpigena*) dient in ähnlicher Weise zu Schnitz- und Drechslerarbeiten.

**Beinleim**, m., f. Knochenleim.

**Beinöl**, n., f. Knochenöl.

**Beinschwarz**, **Knochenschwarz**, n., **Knochenkohle**, f., **Spodium**, n., franz. noir m. d'os, charbon m. d'os, engl. bone-black, nennt man die Produkte, welche man erhält, wenn Knochen oder knochenähnliche Substanzen bei Luftabschluß längere Zeit zum Glühen erhitzen werden.

Die Knochenkohle von sammelschwarzer, nicht glänzender Farbe in Form von kleinen Stücken wird hauptsächlich in der Zuckersfabrikation zum Entfärben und Entfärben u. des Zuckersaftes in großen Massen verbraucht. Die Verkohlung wird gegenwärtig hauptsächlich in dem in Fig. 466 und 467 abgebildeten Ofen ausgeführt. In diesem Ofen sind 4 aufrecht stehende Cylindern C C C C und können von dem auf dem Rost R brennenden Feuer ziemlich gleichmäßig umspült



Fig. 466. Beinschwarz-Ofen.

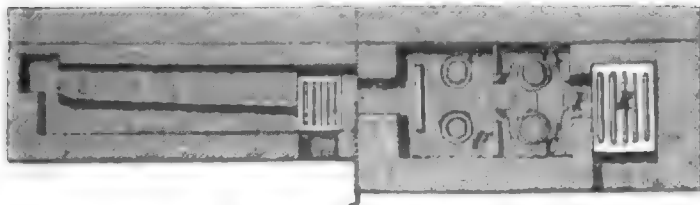


Fig. 467. Grundriß zu Fig. 466.

werden. Die untere Öffnung der Cylindern kann durch einen Schieber S S S dicht geschlossen werden und oben bei D D sind die Cylindern mit Deckeln gut und luftdicht verschließbar. Die aus den Knochen sich entwickelnden Dämpfe gelangen durch ein gemeinschaftliches Rohr h O bei F in den Feuerungsraum und können dort durch vollständige Verbrennung gleichzeitig als Heizkraft-Erzeuger dienen. Durch die Löcher L L läßt sich beobachten, ob die Cylindern vollständig in Glut sind, und durch die Schieber S S läßt sich die gegläutete Knochenmasse in untergelegte Gefäße B B bringen, worin sie bis zu vollständiger Verkohlung der nächsten Beschickung bei Luftabschluß zur Abkühlung verbleibt.

Die Abfälle u. der feine Staub von der Darstellung der Zuckerkohle werden aufs Feinste gemahlen und geschlämmt und gut mit Säure und Wasser gewaschen und das dabei erhaltene Produkt wird hauptsächlich als Oelfarbe verwendet. Als Wasserfarbe bedient man sich dieses Schwarzes selten, weil es nicht gut deckt. Bei der Verwendung als Oelfarbenanstrich ist zu bemerken, daß, wenn man mit einem trocknenden Öl den feinsten Knochenkohlenstaub abgerieben hat, die Masse erst in einem Topf über Kohlenfeuer unter beständigem Umrühren erwärmt werden muß, damit das Ganze leichter trocknet. Nach diesem Erwärmen wird die Farbe erst mit Terpentin gemengt. Zu Darstellung

von Beinschwarz als Farbmateriale eignet sich in Linie vorzüglich das Elfenbein. [Wf.]

**Beinfläße** (Böttch.), Dauben, nach unten verlängert, um als Bein des Gefäßes zu dienen.

**Beinwell**, m., **Beinbrech**, m., lat. osteo- 1. (Miner.) ist ein Tuffstein, der wegen seiner Härte benannt wird; es finden sich in ihm Überreste von Pflanzen und Thieren. — 2. **Beinwell**, eine Pflanze (*Symphytum officinale*), von welcher Blattspitzen gegessen werden. [Wf.]

**Beischale**, **Schale**, **Schwarte**, f., **Balkenende**, **Endbret**, n., **Ortdiele**, f., **Dose**, **Klappe**, f., **Abtrieb**, franz. flache, f., dosse, f., dosse-flache, pl. flacheuse, engl. out-side-plank, slab, flitch, piece (Zimm.); so heißen die zu beiden Seiten des Balkens abgeschnittenen Breiter, welche auf der Seite die Schale oder Rinde des Stammes umschließen.

**Beischlag**, 1. frz. estrade, f., perron, m., foot-path, in Niedersachsen, Danzig u., i. a. tritt und flühen vor dem Hause, auch bloß bant vor der Thür, hie u. da auch f. v. w. Wange. — 2. Niedriges Nebengebäude. — 3. (Forst.) Nebenschlag.

**Beischlüssel**, m., f. v. w. Reserveschlüssel, f. v. w. Nachschlüssel.

**Beischuß**, n., f. v. w. Zwischengeschoss, f.

**Beischieb**, **Beischieber**, **Beischloß**, m., 1. franz. ment, m., engl. battent (Zischl.), eine schmal greifende Leiste, auch wol für Schlagleiste. — montant de penture, engl. hinge-piece, an welchen die Breiter oder Rahmitude, an welchen ihre Anschlag erhält, daher Seiten-, Unter- u. Stoß. — 3. Frz. alaise (Zimm.), ein den Thür querüber liegendes Bret, wenn die Türläden zu kurz für das Zimmer sind.

**Beize**, f., f. v. w. Weize, f. d.

**Beißel**, f. und m., **Stemmeisen**, **Eisenkl.** eisen u.

**Beißzange**, **Antipzange**, f., frz. pince coup, engl. pincers, pl., eine Zange, deren vordere (Gebiß) scharf ist, um Etwas abzukneifen. einen Gegenstand, z. B. einen auszuziehenden ein zu schneidendes Stück Eisen od. dergl. frz. sie wird von den meisten Handwerkern gebraucht.

**Beiträger**, m., f. v. w. Hülfsträger, Trumholz.

**Beitreiben**, att. Z., f. antreiben.

**Beize**, f., f. Weize.

**Beizwerk**, **Nebenwerk**, n., frz. accessoire, der Kunstwert diejenigen Theile, welche nicht unmittelbar als Träger der Idee des Kunstwerks anzusehen, aber doch zu näherer Erläuterung desselben z. B. Attribute bei Statuen.

**Beiza**, hebr. Maß,  $\frac{1}{10}$  des Logg, ungefähr Rubilzoll = 0,066 Liter etwa.

**Beize**, **Beise**, **Beise**, **Beise**, f., **Beizungs**, frz. mordant, m., engl. mordant, nennt man den verschiedenen Gewerben und zu den verschiedensten Zwecken angewendeten Flüssigkeiten von sehr verschiedenen Eigenschaften; im Allgemeinen sind sie von saurer, salziger oder anderer Natur, dazu dienen, andere, feste Substanzen, mit denen dieselben behandelt, zu Aufnahme der Farbe zubereiten oder zu Bindung der Farben durch gewissen chemischen Vorgang beizutragen.

So nennt man z. B. Beize die saure Flüssigkeit, welche in der Gerberei Verwendung findet; od. eine saure Flüssigkeit, die man zum Verfeinern Vergolden von Metallgegenständen aller Art





8. Zinnlösung. Diese Auflösung wird gebraucht, um die rothen Töne zu erhöhen oder zu verschönern oder sonst andere dergleichen zu verändern. Es giebt eine Menge Vorschriften, wovon wir hier eine mittheilen wollen:

Man nehme 1 Pfund Salzsäure und 65 Gramm englischen Zinn, thue beides in eine große gläserne Flasche und verschloß sie leicht, setze sie in einen großen eisernen Topf und umschütte sie mit feinem Sand so weit, als die Salzsäure und das Zinn in der Flasche reichen, wobei aber auch die Flasche nicht auf dem Boden des eisernen Topfes aufstehen darf, sondern es muß eine zwei Finger hohe Lage feiner Sand darunter liegen. Das Ganze erhält man so lange in der Wärme, bis sich das Zinn in der Säure aufgelöst hat, worauf man sie verschloßt zur Anwendung aufbebt. Die Zinnlösung läßt sich Jahre lang erhalten.

In Nachstehendem geben wir nun Vorschriften zu den eigentlichen Beizen, wobei wir jedoch bemerken, daß wir natürlich für das unbedingte Gelingen der Beizung nach diesen Vorschriften keine Garantie geben können, da dasselbe immer von Übung, Sorgfalt in der Handhabung, sowie von der richtigen Auswahl der Vorchrift und des Holzes abhängt, da manche dieser Vorschriften auf einige Holzarten eine bessere Wirkung hervorbringen als auf andere, auch die Beschaffenheit des Holzes dabei mit von Einfluß ist.

b) Blaue Holzbeizen.

1. Namentlich für Ahorn- und Eichenholz. Man stößt 16 Gramm vom besten Indigo zu feinem Pulver, breitet dieses auf Papier aus, läßt es an gelinder Ofenwärme trocknen, bringt es dann in ein porzellanenes Gefäß, welches 4 Pfund Wasser faßt, und gießt nach und nach, unter beständigem Umrühren mit Eisen- oder Glasstäben, 65—80 Gramm vom besten Vitriolöl dazu. Wenn die Auflösung vollständig bewirkt ist, mischt man einige Eßlöffel laues Wasser bei und rührt noch einige Zeit fleißig um. Dann setzt man laues Wasser in kleinen Portionen bei. Bei dem Gebrauch werden die zu beizenden Hölzer in ein genügend großes Gefäß von sehr harter Masse gebracht, die Beize wird darüber gegossen, das Gefäß verschlossen und auf gelinde Ofenwärme gebracht. Nach 24 Stunden wendet man die Hölzer und läßt sie wieder 24 Stunden stehen, wonach das Holz schön dunkelblau gebeizt sein wird. Man trockne es anfangs bei gelinder Wärme, welche später verstärkt werden kann. Je stärker und farbreicher die Beize ist, desto dunkler werden die einzulegenden Hölzer; ein größerer Zusatz von Wasser macht solche leichter und man kann auf diese Art die Farbe bis zum Himmelblau bringen.

2. Künstlicher Indigo-Extrakt oder Indigocarmin wird, so weit nöthig, mit Wasser verdünnt und das zu färbende Holz hineingebracht.

3. Man löse 70—95 Gramm Blauprägn in 3 Pfd. abgekochter guter Potasche- oder Buchenholzaschenlauge in einer messingenen Wanne, setze die abgekühlte Farberbrühe durch ein Tuch u. versehe sie mit 33 Gramm hart gestohnem Vitriol. Wenn man nebst dem Vitriol 5—8 Gramm Grünspan mit hineinmischt, so wird die blaue Farbe stärker und feiner.

4. Man löse zuerst gemeinen od. gereinigten Grünspan in Weinessig auf und bestreiche mit dieser Beize das Holz, dann löse man gereinigte Potasche in einem Rößel Wasser auf und überstreiche damit das Holz so oft, bis dasselbe eine vollkommen blaue Farbe angenommen hat.

5. 130 Gramm Radmus werden mit 4 1/2 Liter Kaltwasser gelocht und das Holz damit bestrichen.

c) Braune Holzbeizen ohne farbliches Material.

6. Salpetersaure Eisenlösung (s. oben a. 7, a) wird mit destillirtem Wasser verdünnt; bestreicht man damit das Holz und bringt es vorsichtig über Kohlenfeuer, so wird sich eine schöne braune Farbe zeigen.

7. Man löst schwefelsaures Eisen (Eisenvitriol) in dem achtmaligen Gewicht destillirten Wassers, kocht es und verfährt dann wie bei 6.

8. Das Holz wird mit frisch gelöslichem beizen 2—3 Millim. dick überstrichen, nach 8—12 Stunden wieder abgewaschen und, nachdem es getrocknet, diesem Leinöl oder gut trocknendem Leinöl einstrichen.

9. Gebörte grüne Ruchschale wird mit etwas branntem Alaun in starker Lauge gelocht, bis hineingelegt und eine Stunde gelocht.

d) Braune Farberbrühen.

10. Das Holz wird zuerst in einer Alaunlösung gelocht, dann in einen Kessel mit genug fernem Campeche- oder Rothholzspänen gethan u. das Wasser aufgeköpft. Das Ganze läßt man ein Stunden kochen u. dann 2—3 Tage stehen. Man nimmt man das Holz heraus, die Beize wird mit Lösung nach Bedarf verfest, von Neuem beizt und das Holz so lange hineingelegt, bis es die Beize gelöst ist.

11. Durch Anbeizen mittels einer Kalte- in sodahaltigen Wasser u. nachfolgender Beize mit einer Lösung von doppeltchromsaurem Kalium, das Holz ebenfalls braune Farbe.

12. Man löst die betreffende Holzstade in Alaun, darauf nimmt man feingeriebene Eisenpulver, gießt das nöthige Wasser darauf und etwas Lösung (s. oben a. 7, a) darunter, rührt gelb u. legt das Holz hinein. Ist die Färbung nach 4 Tagen noch zu hell, so mischt man mehr Eisen dazu und läßt die Hölzer noch acht Tage darin. Auf diese Weise kann man die Schattirung von braun bis zum Schwarzbraun treiben.

e) Scharlachrothe Beizen.

13. 16 Gramm Cochenille, fein gepulvert, in einer Glasflasche mit 64 Gramm Cremortar 200 Gramm Zinnlösung (s. oben a. 8) gut geschüttelt. Nach dem 24 Stunden lang in der Wärme gelassen hat, ist es zum Beizen der Hölzer bereit.

14. 16 Grm. feinsten Carmin werden mit Regenwasser 4—5 Minuten gelocht und dem Salmiakgeist zugesetzt, worauf man das Holz 2—3 Minuten kochen läßt.

15. Anilinroth auf Holz in verschiedenen Nuancen wird nach Stubenrauch (Zürcher Zeitung) sehr leicht zu gutem Effect benutzt. Das Holz nicht von heller, möglichst weißer Farbe, u. Eichen- oder Ahornholz zc. so ist es ratsam. Erst 1/2 Stunde lang in eine Lösung aus 2 Theilen Chloralkali, 1 Theil krystallisirter Soda 48 Theilen Wasser zu legen, um es zu bleichen; darf dabei das Holz natürlich nicht gelinde. Nach dem Bleichen legt man das Holz in eine Lösung aus 1 Theil schweflicher Säure in 10—12 Theilen Wasser und wäscht es nachher in reinem Wasser, um das Chlor vollständig zu entfernen. Nach dem Wäschen wird das Holz zuerst in eine Lösung von 1 Gewichtstheil Mariejeller Seife in 45 Theilen Wasser eingetaucht und damit angestrichen, worauf man Anilinroth (Auchin) in so verdünntem Zustande trägt, daß der gewünschte Farbton erscheint. Dem Zuckersirup, welches mehr carmoisinroth färbt, man noch zur Auswahl das Korallin (Hochroth) oder Kosein (Amaranthroth), so daß man mit diesen tigen Farben jede Nuance auf dem Holz hervorbringen kann. Die Anilinfarben, welche sich mit dem sehr gut vertragen, kommen sowohl in Pulverform als als Tinkturen im Handel vor. Die Beize des Pulvers erfolgt sehr rasch in Spiritus.

f) Rosa.

16. Eine der beiden Scharlachroth-Beizen so viel Salmiakgeist verfest, bis die Beize scheint. Das Holz muß wenigstens eine Stunde

Durch noch mehr Salzwasser erhält man eine Farbe, welche, mit Wasser verdünnt, in Farbe übergeht.

**c) Carmoisinroth.**

In 1 Liter Wasser werden 130 Gramm Wein- und 130 Gramm gekochener Alaun, dann noch etwas Gallappelpulver abgeseiht. In diese Beize legt man die Holzstücke in einen neuen Kessel, in den man 50 Gramm von mit dieser Farbrinde auf Wasserstein in der abgeriebenen Cochenille hinzu gießt, damit die Beize so lange dampfen, bis die Färbung gelassen ist, läßt man 20–30 Tropfen Essig (s. oben a. 8) hineinfallen und rührt mit einem Stab, von dem man die Holzstücke, um das Holz des Farbtons beurtheilen zu können.

130 Gramm feine Jernambulfärbung siedet man in Regenwasser, setzt 4 Gramm Weinsteinpulver hinzu, bis die Färbung gelassen ist, läßt man 20–30 Tropfen Essig (s. oben a. 8) hineinfallen und rührt mit einem Stab, von dem man die Holzstücke, um das Holz des Farbtons beurtheilen zu können.

130 Gramm feine Jernambulfärbung siedet man in Regenwasser, setzt 4 Gramm Weinsteinpulver hinzu, bis die Färbung gelassen ist, läßt man 20–30 Tropfen Essig (s. oben a. 8) hineinfallen und rührt mit einem Stab, von dem man die Holzstücke, um das Holz des Farbtons beurtheilen zu können.

24 Gramm zerstoßene Curcumewurzel und 16 Gramm Alaun thut man in einen gut glasierten Topf, 60 Gramm kochendes Wasser, läßt diese Mischung auf gelindem Feuer auflösen und dann abseihen. Auf 65 Gramm bestes Jernambulfärbung gießt man 50 Gramm guten Weingeist und läßt in der Wärme eine Nacht stehen. Beide Mischungen thut man dann in einem Gefäß bei gelindem Feuer ein, kocht während des Kochens ein Quentchen in zerriebener Cochenille und 24 Gramm Alaun thut, nachdem man es vom Feuer genommen, in aufgelöste Haufenblase hinzu u. rührt Alles zusammen.

**d) Schönes Roth.**

In 1 Pfd. Wasser läßt man 65 Gramm Alaun in der Wärme zerfallen, kocht darin die Journüre eine halbe Stunde lang, läßt sie dann noch 24 Stunden stehen, gießt sie mit einer Lösung von Jernambulfärbung zusammen.

Man läßt 1 Theil Alaun in 30 Theilen Regenwasser, läßt das Holz einige Stunden in dieser Lösung, aber in einer lauwarmen Abkochung von Gallappelpulver liegen. Durch nochmaligen Anstrich mit einer Lösung von Safran in Weingeist wird die Färbung heller. Heller u. feuriger wird die Färbung, wenn man sie mit Kaltwasser (s. oben) statt dem Wasser bereitet.

1 Pfd. Brasilienholzspäne u. 32 Gramm Potasche werden mit 4 Pfund Regenwasser übergossen, es einige Tage öfter umgerührt, dann abgeseiht und damit beheizt; ehe das Holz trocknet, gießt man 16 Gramm Alaun auf 64 Gramm Wasser übertrichen.

**e) Feinroth.**

Eine der ordinären rothen Beizen u. mit einer kochendrothbeizen vermischt. Das Verhältniß der Beizen wird sich durch Versuche ergeben.

**f) Purpurroth.**

1 Pfund Campecheholz u. 1 Pfund Jernambulfärbung werden mit 1 Pfund Wasser mindestens 1 Stunde lang in einem gut gefärbten Holz getrocknet, dann 16 Gramm Potasche in 1 Pfund Regenwasser befeuchtet das Holz damit. Es ist große

Vorsicht nöthig, damit man nicht statt des Purpurroths Dunkelblau oder Violett erhält.

Deutscher Lachmus, in Regenwasser eingeweicht und mit Jernambulfärbung in Kaltwasser vermischt, giebt dieselbe Farbe.

26. Eine der Carmoisinbeizen wird mit Salmiakgeist, oder eine der Scharlachbeizen mit Cochenille, Cremortartari u. Salmiakgeist so lange vermischt, bis sich die purpurrothe Färbung in gewünschter Tiefe zeigt.

**l) Gelbe Holzbeizen.**

27. Das Holz wird nach vorheriger Abzug in Alaunlösung mit einer Quercitronabkochung bestrichen.

28. 16 Gramm Orleans gekocht u. 50 Gramm Potasche, in 8 Loth Wasser gelöst, thut man in eine Flasche u. läßt es 3 Tage in der Sonne digeriren, dann gießt man die klare Flüssigkeit ab, thut 8 Gramm Salmiakgeist dazu u. beizt die Journüre, welche man vorher in Alaunwasser gekocht hat, so werden dieselben orange-gelb werden.

29. Wenn man die Journüre erst in voriger Weise beizt, dann die Beize mit 32 Gramm Wasser nebst 32 Gramm Weingeist vermischt und von Neuem beizt, so werden die Holzstücke bleibend gelb.

30. Um eine goldgelbe Beize zu erhalten, gießt man auf 32 Gramm feinen Krapp oder Farberde so viel sauren Geist (s. oben), daß er 5 cm. darüber steht, und legt nach 24 Stunden die Holzstücke hinein, die 3–4 Tage darin bleiben müssen.

31. Um Holz schwefelgelb zu beizen, kocht man sie zuerst in Alaunlösung, dann bestricht man sie mit einer Mischung von 32 Gramm Curcumepulver u. 1 Pfund Weingeist, die einige Tage digerirt hat und dann abgeseiht worden ist.

32. Eine Lösung von Safran in Weingeist, in der Wärme digerirt und durchgeseiht, wird auf das Holz aufgetragen u. dann dasselbe mit Weingeist getränkt.

33. Apfelbaumrinde od. Birkenlaub, in Alaunwasser gekocht, giebt ebenfalls eine gelbe Beize.

34. Anstrich mit Scheidewasser auf das vorher gewärmte Holz, in gelinder Wärme getrocknet, giebt ein, jedoch leicht in Braun übergehendes, Gelb.

**m) Schwarze Beizen.**

35. 130 Grm. Blauholz werden mit 9 Pfd. Wasser eine Stunde lang gekocht und dann dem Abzug 1 Pfd. aleppische Galläpfel zugelegt und wieder eine Stunde lang gekocht, abgeseiht und 130 Gramm entwässertes Eisenvitriol und 16 Gramm krystallisirter Grünspan zugelegt.

36. 1/2 Pfund geschältes Blauholz wird in 2 Quart Wasser gekocht, 32 Gramm Potasche zugelegt; man läßt die noch warme Flüssigkeit auf die zu beizende Oberfläche auftragen.

37. 1/2 Pfund Blauholz wird in 2 1/2 Liter Wasser gekocht, indem man 16 Gramm Grünspan u. 16 Gramm Eisenvitriol zusetzt; hierauf legt man noch 1/2 Pfund verrostete Stahlspäne zu und trägt die nach einigen Tagen sorgfältig durchgeseichte Flüssigkeit mit dem Pinsel auf.

38. 1 Pfund Blauholz wird mit 5 Liter Wasser gekocht u. 2 Hände voll Walnußschalen zugelegt; man läßt die Flüssigkeit nochmals aufwallen, nimmt die Blauholzspäne heraus, setzt, so viel nöthig erscheint, des besten Essigs hinzu, und trägt dann diese Mischung siedendheiß auf.

39. Noch schöner werden die gebeizten Sachen, wenn man sie, nachdem sie trocken sind, mit einer Auflösung von 20 Gramm Eisenvitriol auf 1 Liter Wasser siedend heiß übertricht.

**n) Mahagonifarbig.**

40. Um Buchenholz eine Mahagonifarbe zu geben, nehme man 65 Gramm Drachenblut, breche es in Stücke und gebe es in 1 1/2 Liter gereinigten Weingeist; man lege die Flasche an einen warmen Ort u. schüttle

nie häufig. Wenn die Lösung erfolgt ist, so ist die Beize für den Gebrauch fertig.

41. Auf Rußbaum- u. Ulmenholz erreicht man die mahagonifarbige Färbung am besten durch eine Ablochung von ächten Mahagonispänen.

42. Andere Hölzer werden erst in Alaun gelocht, dann aber mit einer rothen Beize und hierauf nach Bedarf noch mit einer braunen Beize behandelt.

43. Man locht Braunspläne und Gelbholz in Potaschenlauge und thut dann etwas Cochenille zu.

44. Ulmen- oder Ahornholz wird erst mit Scheidewasser benetzt, dann mit einer Lösung von Drachenblut in Weingeist behandelt.

o) **Rußbaumfarbig auf weißem Holz**, wie Birken- und Tannenholz.

45. Eine Auflösung von 100 Gramm mangan-säurem Kali und 100 Gramm schwefelsaurer Magnesia in 2,5 Liter heißem Wasser streicht man warm mit einem Pinsel auf das Holz; und nach Bedarf wird das Aufstreichen noch einmal wiederholt; es entsteht so eine hübsche und sehr haltbare Rußbaumfarbe. Kleine Holzgegenstände werden in ein sehr verdünntes Bad aus obiger Lösung eingetaucht und je nach der gewünschten Tiefe der Färbung 1—5 Minuten darin gelassen. [Schic.]

46. Mit verdünnter rauchender Schwefelsäure (etwa 5 Raumtheile Wasser auf 1 Raumtheil Schwefelsäure) erreicht man auf Tannen- und Fichtenholz eine angenehme Rußbaumfarbe.

47. Die sogenannte Rußbeize, d. h. eine Ablochung von Walnußschalen, ist so bekannt, daß sie hier nur erwähnt zu werden braucht. Vgl. übrig. oben 6—12.

p) **Königsholz oder Solanubaiholz nachahmen.**

48. Man kocht französische Kreuzbeeren in 2<sup>1</sup>/<sub>2</sub> Liter Wasser, bis letzteres eine dunkelgelbe Farbe angenommen hat, und mit dieser Farbe überstreicht man das zu beizende Holz siedendheiß zwei- oder dreimal und läßt es beinahe trocken werden, ehe man mit der schwarzen Beize Nr. 36, mittels des Pinsels, die Adern bildet. Man kann auch, nachdem man das Holz zwei- oder dreimal mit der gelben Beize überzogen hat, eine starke Ablochung von Blauholz anwenden, wodurch die Farbe erhöht wird, ehe man sich der schwarzen Beize nach Vorschrift bedient.

q) **Grüne Holzbeizen.**

49. Man beizt zuerst das Holz gelb u. legt es dann noch so lange als nöthig in eine blaue Beize.

50. Grünspan wird mit Essig abgerieben und während dessen etwas Schwefelsäure zugelegt, hierauf aber das Ganze mit Wasser abgelocht; dies giebt Seladongrün.

51. Das Holz wird zuerst in Alaunpulver gelocht, dann mit Gelbholz angebeizt und nach einiger Zeit der Beize so viel als nöthig Indigotinktur zugegoßen; dies giebt Grasgrün.

52. Um Olivengrün zu erhalten, beize man die Hölzer erst silbergrau und dann blau, nachdem man sie vorher in Kaltwasser geätzt hat.

r) **Violett.**

53. Dasselbe erhält man durch Vermengung einer rothen mit einer blauen Beize, oder durch aufeinander folgende Anwendung beider.

54. Auch ein wiederholter Anstrich mit Ladmulsion in Wasser färbt das Holz violett.

55. 130 Gramm Brasilienspläne und 260 Gramm Campecheholz weicht man in Essig ein und locht sie in Wasser mit etwas Alaun ab.

56. Fernambukspäne werden in Eisensolution, unter gehöriger Verdünnung derselben, gelocht.

s) **Rosa.**

57. Die Journüre werden silbergrau gebeizt oder, dafern es sehr weiches Holz ist, in Alaunwasser gelocht und dann mit einer gehörig verdünnten purpurrothen Beize behandelt.

t) **Silberfarbe.**

58. Ahorn- u. Lindenholz lege man in einen rings mit Sand von viel gebrauchten Schleifsteinen oder mit Sand, der mit feinen Eisentheilspänen mischt ist, umgeben. Das Ganze wird mit Wasser übergossen und 3—4 Wochen, je nach Bedarf gelassen, wobei das Wasser immer erneuert werden muß.

59. Eisentheilspäne u. Alaun, mit Essig überzogen, wirken schneller.

60. 130 Gramm Kupferwasser mit 100 Gramm Alaun und 2 Pfund Wasser vermengt man mit Schütteln; wenn der Alaun zergangen ist, so gießt man die klare Flüssigkeit in das Beizgefäß und läßt 2 Tropfen Gallustinktur zu.

u) **Allgemeines.** Noch ist in Bezug auf die Wirkung von Beizflüssigkeiten auf verschiedene Sorten Folgendes zu bemerken:

61. Die Ablochungen von Brasilien- oder Buchholz geben dem Eichen-, Platanen- u. Ahornholz eine dem reifen Vogelfirschaubholz ähnliche Farbe, dem Ahorn-, Weißbuchen- u. Lindenholz sowie dem Rußbaum- und Ulmenholz, die alten Mahagonihölzer.

62. Campeche- oder Blauholz bringt auf genannten Hölzern eine unangenehme rothe Färbung hervor.

63. Krappablochung hingegen eine gelblich-lasaniensbraune Farbe.

64. Gummiguttillösung färbt das Mahagoni gelblich, das Pappelholz wachsgelb, das Buch- und Birnbaumholz schön braun, das Ahornholz rothbraun (mahagoniähnlich).

65. Safranlösung in Wasser färbt Buch- und Rußbaum dunkler als das Eichen- und Ahornholz.

66. Alle mit Potasche bereiteten Beizen wirken stark; die mit Säuren bereiteten Farben schwächer. S. übrigens Thon, Holzbeizkunst, Weimar 1840; Schmidt, Rezeptbuch, ebenda; Windler, Rezept-Taschenbuch, Leipzig, 1840.

B. **Flüssigkeiten zum Reinigen und Aufhellung des Holzes.**

67. 1 Liter destillirtes Wasser (16° R.) mit 12 Centiliter Salpetersäure werden gemischt und dem Gebrauch 5 Minuten geschüttelt.

68. 1 Liter scharfer Essig, 1 Hand voll Kochsalz, 1 Eßlöffel Salzsäure werden zusammen <sup>1</sup>/<sub>2</sub> Tag gelocht und dann in einer Flasche aufbewahrt. Gebrauch aber allemal gewärmt. Die Holzgegenstände erst mit weichem Wasser, dann mit der Beize wieder mit Wasser gewaschen.

69. Sogenannte schwarze Schmierseife oder Soda wird mit warmem Wasser angerührt; mit werden die zu reinigenden Hölzer lau gemacht, dann aber gleich mit reinem lauen und dem möglichst kaltem Wasser nachgewaschen und die wollenen Lappen tüchtig gerieben.

70. Wasser, worin Kochsalz gelocht worden ist, beizt auf die zu reinigenden Gegenstände auf und dieselben damit tüchtig gerieben, dann in reinem Wasser abgespült und mit einem Tuche nachgerieben.

C. **Beize für Fußböden.**

Den größten Theil der oben angeführten Beizen kann man auch auf Fußböden anwenden.

71. <sup>1</sup>/<sub>2</sub> Pfd. Gelbholz, <sup>1</sup>/<sub>4</sub> Pfd. Fernambuk mit 8 Liter Seifensiederlauge u. <sup>1</sup>/<sub>4</sub> Pfd. Soda gelocht, bis nur noch 5—6 Liter Flüssigkeit übrig. Darin läßt man 32 Gramm Orlean und 1 Pfund Wachs mit Hilfe der Wärme zergehen und zum Erkalten um. Man erhält 8—10 Flaschen rothe Beize, die für ein großes Zimmer ein Jahr ausreicht. Der Fußboden wird täglich gekehrt und wöchentlich mit halbseuchtem Lappen abgerieben.



auf den viel begangenen Stellen mit Beize beizen und mit einer scharfen Bürste durchgebürstet. — Nachher wird der ganze Fußboden mit Hülfe eines Pinsels einmal mit Beize bestrichen und sofort getrocknet. Politechn. Notizblatt II.

Sehr verdünnte rauchende Schwefelsäure eignet sich zu diesem Zweck bei neuen Fußböden. Unvollständiger Austrocknung muß man den Fußboden hinsetzen.

Die weingeistigen Lösungen sämtlicher Eisteine sind ebenfalls zu Fußbodenbeizen zu gebrauchen.

#### Beizen auf Eisenblech und Knochen.

Rein zu machende Eisenblech oder Knochen gebleicht. Bei Eisenblech geschieht dies durch Ansetzen in die Sonne; bleiben dabei noch dunkel, so legt man es 1—2 Tage in sehr verdünnte Schwefelsäure oder in Alaunwasser; nachher wird das Eisenblech bei gelinder Wärme getrocknet. Knochen bleicht man durch Kochen in Wasser, worauf sie getrocknet und mit reinem weissen Sand, in die Sonne gelegt und fleißig mit Wasser gewaschen werden. Auch in einer Beize aus Soda, Potasche und Alaun oder in Salzwasser können sie schon weissen. Das Eisenblech od. der Knochen nach dem Bleichen zunächst vor Behandlung mit dem folgenden Beizen, 12 Stunden lang in Kaltwasser, danach ungefähr 2 oder höchstens 3 Tage in schwaches Scheidewasser gelegt. Vermutlich, daß durch die Säure die Oberfläche des Blechs rauhsam zu werden beginnt, so muß man das Blech herausnehmen und in das nicht zu warme Wasser legen. Sollen weisse Flecken zurückbleiben, so man die betreffenden Stellen zuvor mit Wachs.

**Blau.**  
Schwefelsäure Indigoblauauflösung, welche man mit Wasser vermischt hat, erzeugt eine schöne blaue Farbe auf Eisenblech, wenn man dieses in der Flüssigkeit taucht, bis die verlangte Schattirung zum Vorschein kommt. In die Auflösung so taucht, so greift die Schwefelsäure das Eisenblech leicht an.

**Rot.**  
Zuerst überbeizen werden mit etwas Alaun im Weinessig gelocht, dann die zu färbenden Stücke hineingethan und nochmals zum Sieden gebracht.

**Schwarz.**  
Schermolle von Scharlachrot löst man in Wasser und setzt nach und nach Potasche und etwas Eisenpulver zu, um die Farbe zu reinigen, worauf man die zu färbenden Stücke hineingethan und nochmals zum Sieden gebracht.

**Grün.**  
Eine schöne grüne Farbe erhält man, wenn man blaue gefärbte Eisenblech einige Augenblicke in verdünnte Zinnauflösung und alsdann in eine verdünnte heisse Abkochung von Gelbholz legt. Ein Teil Grünspan wird mit 8 Theilen Weinessig, in diese Flüssigkeit der zu färbende Stoff hineingethan u. 14 Tage wohlverschlossen in gelinder Wärme darin gelassen, oder auch 3 Tage in demselben gelocht.

**Schwarz.**  
Man legt das Eisenblech mehrere Stunden lang in verdünnte Auflösung kryallisirten salpetersauren Eisenoxyds, worauf es durch die Einwirkung der Salpetersäure eine schwarze, etwas ins Grüne gehende Farbe annimmt.

**Schwarz.**  
Eisene Galläpfel werden mit wenig Potasche abgekocht, das Eisenblech wird 4 Tage lang in diese Mischung gelegt und dann die Beize 80 angewendet.

**Blau.**  
Das Eisenblech wird erst in Blauholzabfud und dann in Eisenvitriol gelocht.

**Violett.**  
Das Eisenblech wird zuerst mit der rothen Beize 75 und dann mit Blauholzabfud behandelt; wird das violette Eisenblech in sehr verdünntes Scheidewasser gelegt, so färbt es sich purpurroth.

**Grün.**  
Chromsaures Kali, aufgelöst, das Eisenblech darin, dann aber in Bleisuderauflösung gelocht.

**E. Beizen auf Horn.**  
Die für Eisenblech u. Knochen angeführten schwarzen Beizen sind auf Horn ebenfalls anwendbar, außerdem aber noch folgende:

**a) Schwarz.**  
85. 5 Pfund Kalk werden mit Wasser gelocht, 2 Pfund Kalk zugemengt und das Ganze mit Seifensiederlauge zu einem dicken Brei gerieben. In diesen Brei legt man die zu färbende Hornarbeit 24 Stunden lang, reinigt sie dann mit Wasser, trocknet sie u. reibt sie mit Öl ab.

**b) Schildpattartige Beizen.**  
86. Gleiche Quantitäten ungelöschter Kalk und Rennig, mit starker Seifensiederlauge zusammengemischt, werden mit dem Pinsel so auf das Horn aufgetragen, daß die Flecken des Schildpatts nachgeahmt werden; ist die aufgetragene Masse trocken, so wiederholt man das Verfahren zwei- oder dreimal.

87. Man überzieht das Horn mit Wachs durch Eintauchen in geschmolzenes Wachs oder durch Aufpinseln; mit einem leichten Griffel werden dann die zu beizenden Stellen vom Wachs entbloßt und das Horn in eine Schwarzbeize gebracht.

88. Man bereitet einen Teig aus 2 Theilen frischen, trocknen gelöschten Kalkes, 1 Theil Silberglätte und Seifensiederlauge, und bestreicht mit diesem die zu beizenden Stellen.

**F. Beizen auf Sandstein.**  
89. Um dem Sandstein, ohne die natürliche Steinstruktur und Abtönung zu verdecken, einen wärmeren, feurigeren Ton zu geben, trinkt man ihn mit beidem, sehr dünnem Weinwasser und bringt ihn, nachdem er getrocknet ist, in eine gerbstoffhaltige Auflösung, z. B. eine Abkochung gekochener Galläpfel oder Eichenrinde, worauf sich ein in Wasser unlösliches Weintannin im Stein niederschlägt.

90. Gesättigter Eisenvitriol, in verschiedenen Verdünnungen aufgetragen, giebt dem Sandstein ein helles oder dunkles, feuriges Gelb bis Braun, welches nicht deckt, also die ganze Abzeichnung sichtbar löst.

91. Eine dunkle, fast schwarzbraune Färbung giebt Wasserglas, mit kieselhaftem Manganorydul vermischt.

92. Lebhaft braune Färbung wird erzielt durch Wasserglas, mit schwefelsaurem Manganorydul vermischt.

93. Hellgelber Ton wird durch Wasserglas, mit schwefelsaurem Baryt vermischt, erreicht.

94. Tief rothbraun wird der Sandstein sowie Kalkstein und Kalkputz durch Wasserglas, mit Eisenvitriol vermischt, beige.

95. Grünliche Färbung erreicht man durch Wasserglas, mit Kupfervitriol vermischt.

96. Chokoladenfarbiger Ton wird erreicht durch Wasserglas, mit Kupfervitriol und Eisenvitriol vermischt.

Das Wasserglas muß (bei 91—96) zunächst mit dem doppelten Volumen Wasser verdünnt werden, u. wird erst aufgebracht, nachdem die betreffenden Steine mit einer alkalischen Lauge abgeputzt worden sind. Der Anstrich hat während dreier Tage täglich einmal zu geschehen.

**G. Beizen auf Marmor und Alabaster.**

a) Roth.

97. Eine Abklochung von Fernambuk mit Alaun wird warm mit dem Pinsel oder einem weißen Schwamm aufgetragen.

b) Blau.

98. Fliederbeeren werden mit Alaun abgelocht und warm aufgetragen.

c) Gelb.

99. Curcume, mit Alaun abgelocht, wird warm aufgetragen.

**H. Beizen auf Metalle.**

Metalle werden in der Regel nur zu dem Zweck gebeizt, um jene durch Einwirkung einer Säure auf die Oberfläche des betreffenden Gegenstandes rauh zu machen oder einen Theil der Bestandtheile derselben zu entfernen; so werden an legirten Metallen durch das Beizen die weichen, unedeln Bestandtheile entfernt, und dadurch erscheint die Oberfläche als bloß aus dem edeln Metall bestehend. Vorschriften zu solchen Beizen auf Metalle sowie zu solchen auf andere Materialien oder zu besonderen Zwecken s. in den die Materialien betreffenden Artikeln. [W.]

**Beizeisen, Halbeisen, n.,** auch **Stzeisen** genannt (Steinm.), ein kleiner Meißel, um vertiefte Ruten, Streifen und Falze zu ebuen, dem Schlageisen (s. d.) ähnlich, nur kleiner und schwächer; sie sind 17 bis 19 cm. lang s. Fig. 468.

**Beizimmer, n.,** s. v. w. Al-  
toven. — 2. S. v. w. disponibles  
Zimmer.

**Beizmittel, n.,** s. Beize.

**beizwicken, alt. Z.,** s. anzwicken.

**bekait, adj.,** heißt ein Schiff, dessen Masten durch Einwirkung der Sonnenhitze aufgesprungen sind.

**bekajen, alt. Z. (Wasserb.),** 1. die Ufer durch eine Holzwand sichern. — 2. Auf Ufern und Deichbrüchen, bei Uferschleusen und Brückenbauten einen Roth-, resp. Fangedamm errichten.

**Bekämpfung, f.,** s. v. w. Befriedigung.

**bekanten, alt. Z.,** frz. ébiseler, écarner, écorner, engl. to blunt the corners (Zimm.), s. v. w. ablan-  
ten, namentlich nahe an der Hirnholzseite, etwa um einen Ring anzulegen, um das Entstehen eines Bartes beim Aufschlagen (an Pfählen) zu verhindern u.

**bekappen, alt. Z. (Forstw.),** s. v. w. löpfen.

**Bekasse, f. (Schiffsb.),** s. Bartasse.

**bekehlen, alt. Z.,** s. v. w. austehlen; s. Kehle und Kehlstöß.

**Bekenntniß, f.,** lat. confessio, s. Krypta und Basilika.

**bekiesen, alt. Z.,** 1. (Straßenb.) die Straße be-  
liesen, ensabler la voie, engl. to ballast the road, s. v. w. beschottern, mit Kies befahren, mit Kies über-  
schütten. — 2. (Pflast.) das Pflaster bekiesen, franz. couvrir de gravier, engl. to gravel, neues Pflaster mit Sand beschütten, um die Fugen vollständig zu füllen.

**bekleben, bekleben, alt. Z.,** s. d. Art. Tede und Kleiberarbeit.

**bekleiden, alt. Z.,** franz. revêtir, engl. to cover, 1. (Maur., Steinm.) mit Steinen oder dergl. belleiden, auch frz. parer, engl. to face, s. d. Art. verkleiden. — 2. (Zimm., Tischl., Maur.) belleiden in dem Sinn von überziehen, franz. encroûter, incruster, engl. to incrustate, s. d. Art. fourniren, infruttiren, belegen u. — 3. (Kriegsb., Wasserb.) eine Böschung belleiden,



Fig. 468. Beizeisen.

frz. revêtir, engl. to revet, s. d. Art. Böschung verkleiden.

**Bekleidung, f.,** 1. (Maur., Steinm.) Anblend-  
Verblendung, frz. revêtement, faux parement, parure, f., engl. facing, Belegung einer Mauer, Platten od. andern ohne besondere Verbindung mit Mauer vorgestellten behauenen Steinen. — 2. (Maur.) frz. revêtement, doublage, m., engl. dressing, Belegung eines Holzgestelles mit bearbeiteten Holz, einer Mauer mit schwachen, derten Steinen oder dergl.; s. d. Art. Thüroffnung, Anblendung, Sockelblendung u. — 3. (Tischl., Steinm.) frz. incrustation, f., application, f., incrustation, Überziehung oder Belegung einer arbeit mit feinerem Holz, dann auch Fournir-  
Beleg benannt, einer Mauer mit schwachen aus feinerem Stein, dann auch Beleg Fournir genannt. — 4. (Kriegsb., Wasserb., Straßenb.) Belegung eines Dammes oder andern Erdwerks auch Verkleidung genannt; — man unter-  
Ganze Verkleidung, frz. revêtement, m., plein full revetment; dossirte oder geneigte Ver-  
frz. revêtement à talus, à parement incliné, sloped, inclined, leaning revetment, senk-  
und senkrechte Verkleidung, franz. revêtement ment vertical, engl. vertical or upright rest

**Bekleidungsfaschine, f.,** frz. fascine angl. reveting-fascine (battery-fascine), s. d., zu Herstellung der Verkleidung einer eines Dammes u.

**Bekleidungskorb, m.,** s. d. Art. Schuttkorb.

**Bekleidungsmaterialien, pl.,** s. d. Art. Verkleidung, Erdbau u.

**Bekleidungsmaner, f.,** s. d. Art. Verkleidung, Erdbau u.

**beklinken, alt. Z.,** s. v. w. antlinken, mit  
**beklohen, alt. Z.,** mit Klopfpflaster be-  
Art. Pflasterung.

**bekrampen, alt. Z. (Deichb.),** einen be-  
krampen heißt: die behufs der Anhängen-  
brachte Befestigung mit Stroh durch Krampen-  
bänder) auf einer Saubank befestigen.

**bekripen, alt. Z.,** franz. clayonner (Maur.) einen Damm durch eine Krippe, einen ge-  
Zaun, bededen.

**Bekrönung, f.,** 1. (Hochb.) frz. couronne, m., engl. crowning, Abschließung eines Bau-  
Bautheils, z. B. auch eines Portals, Fensters, nach oben, durch einen nach allen Seiten aus-  
Simis, einen Giebel oder dergl. Bei Thü-  
Fenstern nennt man die Bekrönung in der An-  
dachung. Die Bekrönung ganzer Gebäude durch den Hauptsimis und eine etwa auf denselben sitzende Attika, Brüstung, Giebel oder dergl. Als Regeln über das Verhältniß der Bekrönung zu den übrigen Theilen des Gebäudes lassen sich nicht geben und muß dies dem Geschmack des Künstlers überlassen bleiben. — 2. (Maur., Straßenb. u.) s. v. w. Krone, Kamm u.

**beladen, alt. Z.,** s. d. Art. Ladung.

**Belag, m., Beleg, m.,** frz., 1. s. d. Art. Belag — 2. Hier und da für Fußbodenbelegung genommen, namentlich wenn die den Fußboden bildenden als Pfosten, Bohlen, Platten u., ohne noch Befestigungsmittel locker hingelegt werden; so man vom Belag eines Gerüstes. Die auf dem zum Schutz vor Bestoßung der Steine des Ausbaues gelegten Breiter nennt man Belag. Das Nähere dar. s. unter d. Art. Verkleidung, Fußboden, Bohlenbelag u. — 3. Belag einer Brücke, Brückenbelag, m.

plancher, m., tablier, m., engl. flooring, road-  
way, planking of a bridge, Belamtheit der  
die Strebhallen einer Ponton- u. Brücke gelegten  
decksbretter. Bei Rothbrücken kann der Belag in  
mangelung von Brettern aus Stangenholz mit dar-  
aufgelegtem Steig u. Erdaufschüttung bestehen. [Psz.]

**Belagbret**, n., frz. volet, m., engl. chess, ein zum  
lag einer Brücke u. dienendes od. brauchbares Bret.

**Belagerungsarbeiten**, f., oder Angriffsarbeiten  
vergeb.). Sie begreifen alle fortifikatorischen Ar-  
beiten von der ersten Einschließung eines Ortes —  
einleitung — bis zum Fall desselben in sich. Sie  
eilen der Reihe nach in folgenden: 1. Errichtung  
von Depôts für Artillerie- und Genietruppen  
im dem Bereich des feindlichen Feuers — 6—8000  
mit —; 2. Aushebung der 1. Parallele; d. i. ein  
eben von 6,4 m. oberer, 2,8 m. unterer Breite und  
—1,4 m. Tiefe mit einer nach der Festung zu auf-  
gestellten Brustwehr, der sich circa 1000—1200  
hinter vom Glacisfuß entfernt um die Angriffsfrost  
theilweise auch um die Collateralfronten herum-  
ist. In ihm sind circa 1000—1500 Schritt hinter  
1 werden 3. die ersten Belagerungsbatterien, En-  
fernt, imontirte, indirekte Breche u. Contrebatterien  
ne Batterien für glatte und gezogene Mörser, end-  
lich auch Emplacements für Geschütze gegen Ausfälle  
idert. Als Hauptgrundplan gilt die Parallele und  
r nach den Depôts führenden Kommunikations-  
linien, sowie die Batterien, womöglich in einer  
ist zu beenden. Auf alle Fälle müssen sämtliche  
nen Batterien ihr Feuer gleichzeitig eröffnen;  
Errichtung der Zwischendepôts für den weiteren  
schritt; 5. Aushebung der Approchen — Annähe-  
rungsgraben — zur 2. Parallele — unter dem Schuß  
r Batterien. Bei Tage mit der völligen Sappe —  
einmal — bei Nacht mit der stüchtigen Sappe (s. d.  
1. Sappe). Diese Approchen liegen meist in den  
längsten Kapitalen der angegriffenen Werke und  
werden im Juchz geführt, damit sie nicht von den  
Mangschützen aus einfließen werden können. Es sind  
eben von 3,5 m. oberer, 2,8 m. unterer Breite und  
—1,4 m. Tiefe mit Brustwehr nach der Festung zu.  
Auf 4—500 Schritt vom Glacisfuß wird analog der  
die 2. Parallele ausgehoben, und ein Theil der  
den Batterien in sie verlegt. Diese Batterien  
man in größerer Nähe ihr Zerstörungswert fort,  
tenden womöglich die Breichen und halten das  
Fanggeschütz im Jaum, so daß die Approchen nach  
d nach den Glacisfuß erreichen können, wo dann  
die 3. Parallele angelegt wird. Nach Umständen  
man zwischen die 2. und 3. Parallele noch eine  
abparallel an. 8. Von der 3. Parallele wird das  
und hierauf mit der Würfel- oder der Traveren-  
se lappert und auf dem Kamin des Glacis eine  
u Parallele — die Krönung des Glacis mittels der  
weren — hier speciell Krönungssappe genannt —  
gelegt. 9. Von hier aus wird der Grabennieder-  
gang mittels der bedeckten Sappe oder einer großen  
Batalerie — Tescanten-Galerie — bewerkstelligt  
dann über den Graben bis an den Fuß der Breiche  
vorgeschoben, beziehentlich bei nassen Gräben ein  
man mit Brustwehr über den Graben angeschüttet.  
man erfolgt der Sturm der Breiche. — Sind Ab-  
mit in dem angegriffenen Werke vorhanden, so  
man sich in dem eroberten Theile festsetzen —  
men — indem man Brustwehren gegen das Innere  
r Stellung aufwirft, und greift von hier aus den Ab-  
min an. In der Regel müssen hierzu in dem Lage-  
den Breichbatterien errichtet werden. Diese Be-  
lagerungsarbeiten werden häufig durch Ausfälle der  
Fangbatterien unterbrochen, denen die in den Ba-  
den liegenden Laufgrabentruppen und rückwärtige  
u men, sowie die neben den Belagerungsbatterien

placirten Feldgeschütze entgegenzutreten. Besitzt die an-  
gegriffene Festung ein Minensystem, so beginnt, meist  
von der 3. Parallele an, der äußerst zeitraubende und  
schwierige Minentrieg, durch welchen der Contreminier  
— Vertheidigungsmineur — aus allen seinen Galerien  
vertrieben werden muß, ehe man zum Couronnement  
beziehlend zum Grabenniedergang übergehen kann.  
Sehr oft legt sich auch der Minentrieg, bei abschnitts-  
weiser Vertheidigung, vor dem Abschnitte wieder  
fort. [Psz.]

**Belagerungsbatterie**, f., s. d. Art. Batterie.

**Belander**, m. (Schiffsb.), s. Bilander.

**Belastung**, f., s. Last und Tragfähigkeit.

**belatten**, alt. 3., frz. latter, engl. to lath, mit  
Latten belagen, benageln u.

**Belattung**, f., franz. lattis, m., engl. covering  
with laths. Manche Dachbedeckungsmaterialien werden  
auf Latten gehängt, die quer über die Sparren genagelt  
werden. Die Abstände derselben sind verschieden, je  
nach dem Material und dem Grad der Dichtigkeit, den  
man dem Dach geben will. Näheres s. in d. Art.  
Dach, Lattung u.

**Belaying-pin**, s., engl. (Schiffsb.), s. Koveinnagel.

**belledern**, ledern, alt. 3., franz. garnir de cuir,  
mit Leder benageln, namentlich zu Dichtung der Zugen  
oder bei Thüren, um das unangenehme Geräusch beim  
Zulappen derselben zu vermindern; s. d. Art.  
Liderung.

**Beleg**, m., 1. s. v. w. Belag, f. d. — 2. Die Gegen-  
stände (s. B. Kohle, Steine u.), welche beim Zehen der  
Grenzsteine unter dieselben eingegraben werden, um  
auch nach etwaiger Verrückung derselben den richtigen  
Standort wiederzufinden. — 3. S. Belleidung 3.

**belegen**, alt. 3., 1. (Zimm.) franz. plancheier,  
einen Fußboden, denselben mit Brettern beden. —  
2. (Maur.) frz. carreler, engl. to flag, einen Fußboden  
mit Steinplatten, Fliesen oder dergleichen bedecken. —  
3. (Schmied.) die Schneidwerkzeuge mit Stahl belegen,  
s. v. w. denselben an das Eisen anschmieden. —  
4. (Tischl.) eine glatte Bretthür oder dergl. belegen,  
engl. to battan, auf dieselbe schwache breite Leisten  
aufnageln, um ihr das Ansehen eingestemter Arbeit  
zu geben. — 5. (Gärtn.) mit Rasen belegen, franz.  
gazonner, engl. to sod, s. v. w. berasen. — 6. (Schiffsb.)  
s. v. w. aufstelen.

**Belegelölzer**, n. pl., 1. (Schiffsb.) frz. bitous,  
m. pl., chevilles de bitte, engl. belaying-cleats,  
kevels (Schiffsb.), die zum Befestigen des Tauwerkes  
bestimmten hölzernen Nägel, Klampen, Deden u. —  
2. (Tischl.) s. v. w. Journaire, s. d.

**Belegschaft**, f., einer Grube, franz. personnel m.  
d'une mine, engl. men, s. pl.; crew, s., die Mann-  
schaft einer Grube; dagegen ist **Belegung**, f., eines  
Schachts u., frz. cope, f., engl. gang, die für einen be-  
stimmten Theil des Grubenbaues commandirte Mann-  
schaft.

**Belemnit**, m., **Teufelsfinger**, **Fingerstein**, m., **Pfeil-  
spizze** f., frz. bélemnite, f., engl. belemnite, arrow-  
head, fingerstone (Mineral.). fossiler Rest einer aus-  
gestorbenen Cephalopodenfamilie, findet sich in der  
Kiasformation, im Jurafall und der Kreide.

**Belemnitenkalk**, m., s. Kiasformation.

**Bol-étage**, m., **étage principal**, **premier**, m.,  
frz., engl. first story (deutsch die **Beltrage**, f., gen.),  
s. v. w. Hauptgeschloß, in der Regel das Geschloß über  
dem Parterre, welches mehr Höhe bekommt als die  
übrigen Geschosse, da sich hier gewöhnlich die Säle und  
Branzammer befinden.

**Belichtung**, f., frz. éclairage, m., engl. lighting  
1. im Allgemeinen das Licht, welches auf einen Gegen-

stand fällt. — 2. Die Anordnungen, um ein Gebäude in allen seinen Theilen hinreichend mit Licht zu versehen. Da nun Helligkeit der Wohnungen eines der wichtigsten Erfordernisse ist, so kommt es beim Bau derselben vorzüglich auf richtige Anlage und Vertheilung der Lichtöffnungen an; nur wo dergleichen durchaus gar nicht anzubringen sind, muß man diesem Mangel durch künstliche Beleuchtung abzuhelpen suchen. Man theilt die Beleuchtung überhaupt folgendermaßen ein: a) Natürliche, durch Tageslicht hervorgebrachte Beleuchtung. 1) Direkte Beleuchtung. Darunter versteht man alles Licht, welches durch Hausthür oder Fensteröffnungen unmittelbar in das Innere eines Gebäudes fällt. Über die zweckmäßige Gestaltung und Stellung der dasselbe vermittelnden Öffnungen s. d. Art. Fenster. 2) Indirekte Beleuchtung. Hierbei erhält der betreffende Raum sein Licht durch ein Oberlicht oder gewöhnliches Fenster, od. auch durch eine Glashür, stets aber von einem anderen Raum aus, wie dies z. B. bei Vorsälen, Korridoren, Alkoven u. d. d. ist, wobei man auch gern mattes od. gemustertes Glas anwendet, um das Durchsehen zu verhüten, die Schärfe der Schatten zu vermindern und die Verbreitung der Lichtstrahlen zu befördern. Treppenhäuser, Höfe, mitunter auch Warenlager, erhalten ihr Licht oft durch sogenannte Oberlichter (s. d. Art.); unterirdische Gänge, Keller u. werden auch wol durch in die Decke eingelegte Glasklappen von hinreichender Dicke beleuchtet, wie dies auch bei den Kajüten und Zwischendecken der Schiffe geschieht. Näheres darüber s. in d. Art. Fenster, Lichtlof, Oberlicht u. b) Künstliche Beleuchtung. Dieselbe wird durch die Verbrennung gewisser Stoffe (s. d. Art. Beleuchtungsmaterialien), ausnahmsweise auch mit Hilfe von Elektrizität erhalten. Im Allgemeinen ist hierbei für gehörige Sicherung der Flammen zu sorgen. Im Freien birgt man die Flamme gewöhnlich in verschlossenen Laternen, damit der Wind sie nicht verlösche. Über Vertheilung und Stellung derselben s. d. Art. Laterne und Straßenbeleuchtung. Im Innern von Gebäuden wird man an zugigen Stellen, z. B. in Treppenhäusern, Hausfluren u., seine Zuflucht ebenfalls zu geschlossenen Lampen oder Laternen nehmen müssen; s. daher d. betr. Art. In Zimmern wird die Beleuchtung durch Lampen und Leuchter der verschiedensten Art bewerkstelligt. In Arbeitszimmern müssen über den Tischen oder Arbeitstischen Armleuchter, Blißleuchter oder Hängeleuchter, Standleuchter, Schiebelampen oder dergl. so angebracht werden, daß man Lage und Höhe der Flamme leicht reguliren kann, daß aber jedenfalls das Auge, während es auf die Arbeit gerichtet ist, nicht direkt von den Strahlen der Flamme getroffen wird, daß aber auch auf die Arbeit kein Schatten fällt. In Wohn-, Leis- u. Boudoirzimmern bringt man die Leuchter oder Lampen am besten über der Mitte des gemächlichen Tisches an, etwas über Augenhöhe sitzender Personen, oder so, daß sie nach Belieben tiefer oder höher gehoben werden können; in Gesellschaftsräumen sind Kronleuchter, Hängeleuchter u. Wandleuchter zu empfehlen, da diese Niemandem im Wege sind, müssen aber über Augenhöhe stehender Personen angebracht sein: in Toilettenzimmern dürfen Spiegleuchter nicht fehlen, die aber auch in Gesellschaftszimmern den Glanz der Beleuchtung erhöhen. Handlader empfehlen sich für Korridore, Portale, Treppenhäuser u. Für die Beleuchtung der Speisetafeln eignen sich Girandolen, Kugellampen und Hängeleuchter; für Billardzimmer Hängelampen und Wandlampen mit Kerverbes oder Reflektoren u.; s. d. Art. Leuchter, Lampe, Salon u. Unter Umständen kann man auch die Beleuchtung sehr vortheilhaft mit der Ventilation (s. d. Art.) in Verbindung bringen, indem eine Art Oberlicht angeordnet wird: diese Art von Beleuchtung hat man besonders bei

Theatern öfter angewendet. Es wird hierbei der Fond theilweis aus mattgeschliffenen Glasklappen gestellt, über welchen in 15—30 cm. Entfernung röhrenförmig gebogene, sternförmig oder dergl. angeordnete Gasröhren parallel zur Ebene der Glasklappen angebracht sind; diese Röhren sind mit einer beliebigen Zahl von Gasbrennern versehen, in der Weise, daß die Flammen dem Glas möglichst parallel brennen. (S. d. Art. Kriessb.) die Beleuchtung der Minengänge geschieht für die Arbeiten durch das gewöhnliche Mannesleucht, am besten durch Davy'sche Sicherheitslampen, welche von Strede zu Strede in der Höhe aufgehängt werden. Die Beleuchtung der Magazine und Geschosräume geschieht durch Leuchter, welche vom Vorhaus oder von besonderen Leitungsgängen aus in Beleuchtungsräumen eingebracht werden. Diese Rischen sind durch stark beschliffene Glasklappen gegen das Magazin u. und das Bezugsbeziehtlich Beleuchtungsgang abgeschlossen, um die Luftzüge für die Luftversorgung der Laternen in den Gang u. münden. Beleuchtung einer Festung. Um nächtliche Belagerungsarbeiten erkennen zu können, wendet man Leuchtralampen an, man in kurzen Zwischenräumen steigen läßt, elektrisches und Drummond'sches Kalblicht mit Reflektoren. (Plz.) Über die Stärke der Beleuchtung s. d. Art. Leuchtkraft, Photometer und Flamme. (W.)

**Beleuchtungsmaterialien**, n. pl., die Beleuchtungsmittel sind Kohlenwasserstoffe, aus denen sie in Berührung mit der Luft verbrennende leuchtende Flamme geben. Solche Stoffe sind thierische Fett, insbesondere der Talg und Thieröle, Pflanzenöle, wie Rübsamen-, Leinsamenöl u.; geben aber auch gewisse bituminöse Mineralien, Stein- und Braunkohlen, fett- und ölarartige fossile Beleuchtungsstoffe ab, wenn sie der Destillation unterworfen werden. Die Entdeckung mineralischen flüssigen Kohlenwasserstoffe, namentlich der Petroleumquellen, hat eine vollständige Umwälzung der häuslichen Beleuchtung zur Folge gehabt; es sind dadurch eine große Anzahl sehr verschiedener Beleuchtungsapparate in Anwendung gekommen, namentlich auch mit Bezug darauf, daß man atmosphärische Luft mit sehr flüchtigen Kohlenwasserstoffen imprägnirt und als Leuchtgas benutzt. Andere Beleuchtungsapparate sind zu dem Zweck konstruirt, die von flüchtigen Kohlenwasserstoffen erzeugte Flamme mit konzentriertem oder reinem Sauerstoff, den man aus der Luft gewinnt, gespeist wird; hieraus entspringt die sogenannte Carborogenbeleuchtung begründet. (S. d. Art. Dr. Joseph Philipps in Köln mit Erfolg führt hat; man erhält damit ein sehr reines, und dabei billiges Licht, welches sich gut zur Beleuchtung größerer Räume, wie Theater, Fabriken oder auch für Leuchttürme eignet. S. über Gasbeleuchtung. (Schw.)

**Belfry**, belfrey, belfry, belfroy, n. m., 1. der Glockenturm, 2. der Glockenstuhl. — 3. (Schw.) Glockengalgen.

**Belfry-arch**, bell-arch, louver-wind, engl. das Schallloch, s. d.

**Belgien**, Königreich. Rahe und Gewicht in Frankreich. Die Schmelzlast hat bei Gewicht 100 Kilogramm, bei Maßbäumen 40 engl. Pfund. Das verarbeitete Gold in Belgien (bei 3 Tausend Hemedium) 17 oder 203 oder 700 Tausendtheile, mein letzteres im Gebrauch; hohe Goldbarren das nur 700 Tausendtheile. Verarbeitetes Silber (bei 5 Tausendtheilen Hemedium) 34 oder 233 Tausendtheile, mein letzteres abger. Verarbeitete Zangenstücke die brabantische Elle in Brüssel = 0,695 Meter. Kramerteile in Gent = 0,698 Meter. Die





**Bench-axe**, s., engl., die Bantart, Zimmerart, Handart.

**Bench-end**, s., engl. (Tischl.), die Bantwange, Stirnwand einer Bank, eines Chorstuhls x.

**Bench-hammer**, s., engl. (Schloß.), der Banthammer; great bench-hammer, der (große) Banthammer; small bench-hammer, der kleine Banthammer, Handhammer.

**Bench-hook**, s., engl. (Tischl. x.), der Banthalen, das Bantleisen (an der Hobelbank).

**Bench-mark**, s., engl. (Eisenb.), der Kreuzpfahl.

**Bench-plane**, s., engl. (Tischl., Zimm.), der Bantobel.

**Bench-plank**, s., engl., das Blatt, die Bankplatte.

**Bench-saw**, s., engl., die Sägemaschine, Bandsäge an der (Dreh-) Bank.

**Bench-screw**, s., engl. (Zimm., Tischl.), auch screw-cheek, die Bantzange, Bantfschraube, der Banthalen, das Zwinggeblatt an der Hobelbank.

**Bench-shears**, s. pl., **stock-shears**, s. pl., engl., (Schloß.) die Stodschere.

**Bench-table**, s., engl., die starke Sodelplatte zu bankförmigem Sodel; bench-tables, s. pl., f. v. w. bench 3.

**Bench-vico**, s., engl. (Schloß.), der Bant-schraubstock.

**Bend**, s., engl., die Biegung, Krümmung; bend of a river, die Flußkrümmung, Stromkrümme; outward-bend, die Ausbucht, der Bausch; re-entering bend, bight, die Einbucht, der Bogen; to bend, a. v., biegen, krümmen; to bend a cornice, ein Gesims verkröpfen; to bend a chimney, to bend and turn a tunnel, einen Schornstein schleifen, ziehen; to bend a spring, eine Feder spannen, anspannen; to bend the tyre, den Radreif aufbiegen; to bend, n. v., trumm werden, sich ziehen.

**Bend**, pers., 1. Damm, Deich. — 2. Wasserreservoir.

**Bendelholz**, n., f. v. w. Faulbeerbaum.

**Bending**, s. engl., das Krümmen, Biegen; bending of a chimney, die Schleifung, Schiefführung.

**Bending-machine**, s., engl., die Biegemaschine.

**Benediktiner-Kloster**, n., u. Benediktiner-Kirche, f. d. Art. Kloster und Kirche.

**benetzen**, alt. 3., frz. mouiller, arroser, engl. to net, f. v. w. anfeuchten, f. d.

**Bengel**, m., 1. frz. garrot, m., engl. cudgel, kurzer, dicker Stod. — 2. Franz. rondin, m., barreau, m., engl. bar, runder Steden, als Hebel dienend, so z. B. an der Druckpresse, Schwengel, die Angriffsspeiche an Haispeln x. — 3. frz. battant, m., Glodenklöppel. — 4. frz. bascule, f., Brunnenschwengel.

**Bengelholz**, n., frz. garrot, m., ziemlich gerades Ast- oder Stammholz von circa 2—4 cm. Stärke, also zu schwach zum Spalten; als Knebel, Stodholz x. verwendet.

**benugen**, alt. 3., f. v. w. belleiden; f. verkleiden.

**Bénitier**, m., frz., engl. benetier, ital. benatura, lat. benedictorium, Weihbeden, f. d.

**Benne**, f., 1. frz. benne, f., lat. benna, f., bei den Kelten und Galliern, jetzt noch in einigen Gegenden Deutschlands f. v. w. Korbwagen; in Schwaben Wagenkorb, auch hier und da eine durch Aufbinden zweier Leitern auf eine Achse mit zwei Rädern hergestellte bewegliche Krippe. — 2. S. Buhne.

**Benne, banno**, f., frz., Wagenkorb, Tragkorb der Lastthiere, Butte, Vottich, auch ein Korbmaß.

**Benoit fin**, m., frz., f. Amouretteholz.

**Bensel**, m., alt. für Binsel.

**bent**, adj., engl., gebogen, gekrümmt; bent beam, der Krümmer, Krümmballen; bent at angles, gekröpft; bent iron cramp, f. unt. cramp; bent lever, der Winkelhebel; bent gouge, bent-neck gouge, der

gekröpfte Hohlmeißel, Rabenschabel, franz. bec corbin; bent rasp, die Krüdraipel; bent shov, die Bodenscharte, der Erdschaber.

**Benzin**, n., f. d. Art. Benzol.

**Benzoe**, f., Benzoe gummi, Benzoeharz, Benzoe gummi, n., frz. benjoin, m., résine ou gomme de benjoin, engl. benjamin, benzoin, wird auf den Sundainseln, Sumatra, Borneo, Santa Fe und Java sowie im Königreich Siam durch Einschnitte in die Rinde eines Baumes (Styrax Benzoin, Benzoin officinale, Jam. Storgewächse) gewonnen. Der Stamm liefert gegen 3 Brund flüssiges Harz, das der Luft rasch härtet. Die jungen Bäume geben Harz in weißen, getropften Stücken; dies ist die Sorte; die von älteren Bäumen kommenden sind u. braunen Stücke sind weniger geschätzt. In Java erscheinen beide Sorten gemengt in Klumpen, ein Konglomerat von fast weißen, mandelartigen Stücken in bräunlichgelber Masse gelagert, darstellen und muscheligen Bruch haben, wachsglänzend; Geruch angenehm, vanillenähnlich. Die Benzoe, ein Gemisch verschiedener Harze mit Benzoesäure und ätherischem Öl, ist in Alkohol vollständig, in Äther größtentheils in flüchtigen und fetten Ölen nur in geringer Menge löslich; sie nimmt besonders beim Erwärmen einen sehr angenehmen Geruch an, welcher Eigenart ihre Anwendung in der Parfümerie verdankt. Gewöhnlich bedient man sich als Räuchermittel der Auflösung von Benzoe in Spiritus, und auch zu Firnissen z. B. für Tabakdosen, Pflaster, Spazierstöden x. Vergl. auch d. Art. Stora.

**Benzoesäure**, f., franz. acide benzoïque, benzoic acid, benzoin-acid, findet sich im Benzoe harz, aber auch in verschiedenen andern Harzen, Balsamen, z. B. im Drachenblut, im Toluolharz, Guajalharz u. s. f. Man gewinnt die Säure aus den Harzen und namentlich aus der Benzoe durch Sublimation. Die Benzoesäure bildet kleine Kristallnadeln; sie besitzt einen vanillenartigen Geruch; ihr Dampf reizt zum Husten. Die reine Säure wird in der Medizin verwendet. [Wf.]

**Benzol**, Benzin, n., Phenylwasserstoff, frz. benzole, de phenyle, benzole, benzine, f., engl. benzene, ein flüssiger, sehr flüchtiger und leicht verbrennender Kohlenwasserstoff (C<sub>6</sub>H<sub>6</sub>), der sich durch Oxydation von Benzoesäure mit Kalihydrat herstellen läßt. Im Allgemeinen bei vielen Verfeinerungen organischer Körper, besonders in der Hitze entsteht, so z. B. bei trockener Destillation der Steintohlen, und findet daher in dem flüchtigeren Theil des Steintohlenwassers. Das Benzin siedet bei 80° und brennt mit leuchtender ruhender Flamme. Ein Gemenge von 1 Theil Benzol mit 2 Theilen Spiritus giebt beim Verbrennen in Lampen ein schönes Licht. Läßt man gewöhnliches Leuchtgas vor dem Anzünden durch etwas Wasser streichen, so wird eine kleine Menge Benzindampf mit dem Gas fortgeführt und die Leuchtkraft des Gases kann dadurch bedeutend verstärkt werden. Das Leuchtgas läßt sich mit geringen Kosten auf diese Weise verbessern. [Wf.] Neuerdings gewinnt man auch das Benzin aus dem Steintohlenleuchtgas, welches eine beträchtliche Quantität davon mit sich führt, indem man das Gas durch gewisse flüchtige oder ölige Substanzen leitet, in denen das Benzin sich auflöst, und man es durch fraktionirte Destillation abscheidet. Auch durch Destillation von rohem Petroleum wird es gewonnen. Dasselbe dient als Basis der Anilinfabrikation und giebt ein treffliches Lösungsmittel für Fettstoffe ab, so daß es als Mittel gegen Fette gut zu gebrauchen ist. [Schw.]

**Benzonwasserstoff**, m., f. d. Art. Bittermandelöl. [Wf.]

**Beobachtung**, f., frz. observation, f., engl. observation, ist die Verfolgung des Verlaufes einer Erscheinung; sie ist zu unterscheiden vom Versuch (Experimente, bei welchem wir nicht bloß die Thatsachen lassen, sondern künstlich besondere Umstände herbeiführen. Die Beobachtung kann mit bloßen oder mit unbewaffneten Sinnen geschehen; man nennt die Hilfsmittel zur Verwahrung der Sinne Instrumente. Ein guter Beobachter muß Ruhe ausdauer haben und seine Instrumente genau kennen. Um aus den von einander abweichenden Resultaten vieler Beobachtungen den wahrheitsähnlichsten zu erhalten, bedient man sich der Mittelhöhe der gegebenen Quadrate; s. Quadrat. [Schw.]

**Beobachtungsmethode** von Brong. Zur directen Bestimmung der Wassermenge eines Wasserlaufes kann in letzteren eine beliebige, am besten durch 2 Schützen, zu verkleinernde oder zu vergrößernde Öffnung ein. Beim Schließen des Schützen erfolgt ein Ausfluß, dessen beliebige Höhe notirt wird. Öffnet man, so steigt das Wasser wieder u. steigt zur alten Höhe, bis der Wasserpiegel wieder u. steigt zur alten Höhe, bis der Wasserpegel geschlossen wird. Durch das Ausfließen, welches während der Zeit des Sinkens ausströmte, läßt sich die während der ganzen Beobachtung abgeströmte Wassermenge angeben. [v. W.]

**Beck**, adj., engl. beaded, mit Perlen besetzt; der Korb, s. v. w. Perlstab, s. d.

**Beck**, alt. 3, frz. palissade, pilote, s. v. w. Becken (siehe). 2. Bäume u. Weinberge, Palissade; s. d. Art. Baumfahl.

**Becken**, alt. 3. (Zimmerl.), mit Brettern (s. d. Becken, vorzüglich bei Stützendächern (s. d. Art.)

**Becken**, alt. 3, mit Pfalter (s. d.) versehen.

**Becken**, alt. 3, frz. rudier, engl. to roughen, 2. doch unregelmäßiger, geschieht mit einem Hammer oder Spießeisen an Steinflächen, die abgerieben sollen.

**Becken**, alt. 3, frz. garnir de bordages, 2. eine a ship (Schiffsb.), mit Planken besetzen; s. d. Art.

**Becken**, f., frz. bordage, m., engl. lining, 2. plank-lining (Schiffsb.), Bekleidung der Innenfläche mit Planken. Flußschiffe werden der Leinwand nur von außen, Seeschiffe aber, der Leinwand von innen und außen besetzt. Die Leinwand an Außenplanen werden von außen auf die Leinwand (s. d.) aufgeschraubt oder mit ihren Enden in Leinwandartigen Vertiefungen an den Seiten der Leinwand. Die Fugen zwischen den Planken werden mit Berg verstopft oder lackiert. [Schw.]

**Becken**, alt. 3, frz. carreleur, mit Platten besetzen; s. d. Art.

**Becken**, alt. 3, s. d. Art. pudern; beugen, s. d. Art.

**Bequemlichkeit**, f., frz. commodité, f., engl. convenience, Bei jedem Gebäude ist, nächst Festigkeit und Dauerhaftigkeit, die Bequemlichkeit als hauptsächlichstes Merkmal anzusehen. Sowol bei Bestimmung der Größe des Gebäudes als u. für sich, als bei Vertheilung der Räume ist es von der höchsten Wichtigkeit, sich in seiner Weise gestört wird, und daß vorzüglich eine ausreichende, zweckmäßige Kommunikation der Räume untereinander stattfinden kann. Man ist hier bei so wenig aufzukommen, als bei der Bestimmung der Gebäude eine zu große, andernteils sich der Begriff der Bequemlichkeit nach der Lebensweise der Bewohner, und Klimaverhältnisse richtet. Als all-

gemein gültige Anforderung der Bequemlichkeit könnte etwa angeführt werden, daß die Treppen leicht zu finden, hell, gut zu besteigen, also weder zu steil noch zu flach sein müssen, daß die Abtritte nicht außerhalb des Verschlusses liegen sollen u. Siehe darüber die einzelnen Artikel.

**Béquette**, f., frz. die Flachgange, Blattzange.

**Béquille**, f., frz., 1. Thürhaken mit rechtwinkeligem größtem Hals. — 2. Steuerbandhabe auf Flussschiffen.

**Berainung**, f., gerichtliche Ausmittlung und Feststellung der Grenzen eines Grundstücks.

**Berapp**, m., 1. besondere grobe Putzart. — 2. Erste Schicht des zwei- oder dreischichtigen Putzes; vergl. d. Art. Anwurf 1 und d. Art. Putz; der Berapp auf Schalung od. Verrohrung heißt frz. hourdis, m., die Handlung des Berappens hourdage, m. S. auch d. Art. Bewurf.

**berappen**, alt. 3., 1. (Maur.) rauhputzen, bewerfen, frz. crépir, engl. to plaster roughly. Der Maurer versteht hierunter das Bewerfen der Mauer- und Wandflächen mit grobem Sandmörtel, wenn die Flächen danach nicht überrieben werden. Man wendet dies Verfahren oft bei freistehenden Umfassungsmauern und Giebelseiten an. Der dazu zu verbrauchende Putzmörtel wird mit grob durcharmtem Sand angemacht, dessen größte Stücken die Größe einer kleinen Haselnuß haben. Die gleichmäßige Vertheilung dieses Bewurfs erfordert bedeutende Übung u. Geschicklichkeit, doch kann 1 Mann den Tag bis zu 18 □ m. fertigen. — 2. Berappen, Anwerfen, frz. gobeter (auf Schalung oder Verrohrung: hourder), engl. to rough-cast, auf Latzen: to lay, auf Ziegeln: to render, to rough-in, den ersten Anwurf geben, wenn mehrschichtiger Putz beabsichtigt ist; in diesem Sinn ist das Wort berappen weniger gebräuchlich als anwerfen. — 3. (Zimmerm.) s. v. w. bewalddichten.

**berasen**, alt. 3., frz. gazonner, engl. to sod, mit Rasen belegen, geschieht namentlich bei Erdböschungen, Dämmen und Ufern, um sie vor dem Nachbröckeln zu schützen; s. d. Art. Rasen.

**berauchern**, alt. 3., frz. fumiger, engl. to fumigate, 1. (Ziegelbr.) s. v. w. anbrennen 2. — 2. (Mal.) s. v. w. andampfen, s. d.

**berauchern**, alt. 3, s. d. Art. befeuchten.

**Berberin** oder **Berberingengiebel** n., ist ein stickstoffhaltiger, organischer, goldgelber Farbstoff, welcher sich in der Wurzel der Berberis findet. Man stellt das Berberin dar, indem man das Pulver der Berberis-Wurzel mit Spiritus auszieht, den Auszug mit Wasser und Bleisäure behandelt und aus dem Filtrat das Blei mit Schwefelwasserstoff entfernt. Aus der über dem Schwefelblei befindlichen Flüssigkeit erhält man den gelben Farbstoff durch Verdampfen des Wassers. [W.]

**Berberisfrucht**, **Berberis**, m., **Berberis**, f., **Berberis**, f. (Berberis vulgaris, Jam. Berberiden), frz. vinetier, m., épine-vinette, f., berberis, m., engl. barberry, pippinidgebush; mittelgroßer Strauch, der bei uns angepflanzt und vermehrt vorkommt, dient besonders zu Zäunen und Hecken. Das Holz junger Stämme ist schwachgelb, von alten hingegen das gelbe aller europäischen Hölzer, oft geschnitten, sehr hart, fein, spröde, läßt sich gut poliren, wird zu Journalen, eingelegten Arbeiten u. kleineren Tischlerarbeiten verwendet. Das gelbe Wurzelholz ist namentlich mit Zinnbeizen zum Färben von Wolle, Baumwolle, Seide u. benutzbar; die Beeren färben mit Alaun roth. Berberisholz kommt als „ungarisches Gelbholz“ in den Handel. [W.]

**Berberisengiebel**, s. Berberin. [W.]

**Berceau**, m., frz., 1. Wiege. — 2. (Hochb.) Tonnen-gewölbe im Halbkreisbogen. — 3. (Gartenb.) Lauben-

bogengang; i. in d. Art. Garten; bereau d'eau, Durchtreuung zweier schiefer Springstrahlen, unter der man trocknen Fußes hindurch gehen kann.

Bercello, f., die Körnzange des Schmelzmalers.

Berdisch, eine Art Art bei den Russen.

Bereitisen, n., engl. polisher (Steinarb.), ein sehr breites meißelartiges Werkzeug zum Glätten fertiger Stücke, oft durch ungenaue Aussprache mit Breiteisen verwechselt.

Bereithaus, n., in Messingwerken die Werkstätte, in welcher die unter dem Tiechhammer ausgetriebenen Messingstücken vollends zu Kesseln verarbeitet werden.

Berg, m., 1. frz. mont, m., engl. mount, ansehnliche Erderhöhung, größer als ein Hügel, oft in fortlaufender Reihe zu Gebirgen vereinigt. — 2. Art. stérile, m., remblais, m. pl., engl. attle, steunt, s., deads, pl., gob, in der Bergmannssprache die unbaltigen Umgebungen der Erzgänge, die auf die Halde kommen, erzarne, namentlich weichere Gebirgsarten, daher Bergart, frz. mine, gangue, engl. ore, jede taube Erd- oder Steinart, welche kein Erz enthält, besonders wenn dieselbe von selbst abfällt. *Streuende Bergart*, eine solche, die durch ihre Beschaffenheit auf die Nähe von Erzen schließen läßt. Vergl. darüber d. Art. Gebirge. — 3. Am Unterharz solches Erz, welches in kleinen, unansehnlichen Stücken gebrochen wird. — 4. Über das Vorkommen des Berge in der christlichen Kunst s. d. betr. Art. in M. M. a. N.

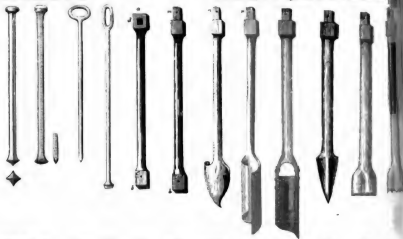


Fig. 471. 471.

472.

473.

474.

475.

476.

477.

478.

479.

480.

481.

Fig. 470—481.

Bergader, f., ein Strich von gediegenem Metall in einem Berg, s. d. 2.

Bergahorn, m., f. v. w. Spisahorn; i. Ahorn 1, doch auch in manchen Gegenden für Raserle, Feldahorn (i. Ahorn 3) gebräuchlich.

Bergakademie, f., Bildungsanstalt, in welcher die bergmännischen Wissenschaften gelehrt werden. Die Anforderungen an ein Gebäude für eine Bergakademie sind fast dieselben, wie an ein solches für eine Gewerkschule; s. d. Art.

Bergalaun, m. (Miner.), Alaun, welcher in fester Gestalt gebrochen wird, im Gegensatz zu dem gesottenen, ist zum technischen Gebrauch weniger tauglich als dieser, da er immer etwas Eisen enthält.

Bergame, f., eine in Bergamo erfundene Art Tapete, aus Flachs, Wolle, Hanf, Baumwolle, Kuh-

und Ziegenhaaren gewebt, später in Fäden Mähren und Böden fabricirt.

Bergamottöl, n., ein flüchtiges weiches Öl, welches in der äußeren Schale einer im Persien kultivirten Orange (Citrus Bergamia) in Bläschen sich abgesondert findet und durch Auspressen gewonnen wird.

Bergami, n., Behörde, welche die erste Instanz Bergwerksachen, besonders in Bezug auf den Bergbau bildet.

Bergasche, f., die schlechteste Sorte des Asphalts, s. d.

Bergbalsam, m., animalische Masse, aus frz. baume de momie, zähe, wohlriechende persische Asphalt.

Bergbarte, f., ein kleines Beil mit einer Spitze, warts in langer Spitze auslaufenden Klinge und langen Helm (Stiel).

Bergbau, m., frz. exploitation f. des mines, winning and working of mines, der Jahrsarbeiten zu Gewinnung der mineralischen Stoffe unter der Erdoberfläche liegen, sowie aus der erfolgreicher Vetreibung dieser Arbeiten nöthigen Kosten und Kenntnisse; letztere theilen sich in bergbauwissenschaften, als reine u. angewandte Mineralogie, Geognosie u. Bergbaukunst.

Bergbohrer.

die Lehren von Grubenbau, Ventilation, Bohrung u. gehören. Siehe daher die betr. Art.

Bergblau, n., frz. bleu de montagne, cendres bleues, bleu de montagne, engl. mountain blue, natürliches oder Kupferlaun; neutrales lösliches Kupferoxyd, mit Kupferoxydhydrat zu wasserbasisch löslichen Kupferoxyd verbunden. Gewöhnlich gemengt mit dem natürlichen vor. Als Leinwand angewendet wird es nach Tagen grünlich, vorzüglich wenn es der Sonne ausgesetzt ist; als Farbe angewendet, dunkelt und verliert seine Schönheit. Sein Farbewert ist 15 Mal geringer als derjenige des Berliner — 2. Künstliches Bergblau oder Raitblau. Es ist eisenfreie salpetersaure Kupferlösung durch ein mit tohlenfaurem Kalk u. erhält so eine Lösung von tohlenfaurem Kupferoxyd, welches aus-



grundet in den Handel kommt u. mit 8—10 Proz. gelochten Kaltes feucht gemischt eine kaltschlaue ist. Im Handel unterscheidet man die Sorten ihrer Freiheit in folgender Reihe: Hochbergblau, gelb, seine hochblaue Berggale, seine mittelblaue, seine ordinärblaue Berggale. — 3. Man zieht Theile Kupfervitriol und Kochsalz in 6 bis zehn lodenden Wassers, verbünnt die Lösung durch 30 Theile Wasser, filtrirt u. fällt mit Kalk. Nach 24 Stunden entfernt man den Niederschlag vom Wasser, wäscht ihn aus, schneidet ihn ab, trocknet diese, dann bringt man sie in ein Kalkbrenn, läßt sie unter Umrühren drei Wochen, wäscht sie dann ab, trocknet und pulverisirt sie. Art. ermenischer Stein, Bremerblau, Mineral-  
[W.]

**Bergbohrer, m., Sprengbohrer, 1.** franz. ser de varière, 1., engl. borer, drill (Bergb.), zum Einbohren von Sprenglöchern in hartes Gestein. Man unterscheidet a) **Anfangsbohrer**, frz. pistolet, m., engl. auger-borer. Wie im Art. Anfangsbohrer bereits ist, haben die Anfangsbohrer gewöhnlich die eines Reibbohrers oder Bohrmeißels, frz. bit en ciseau, percuteur à biseau, engl. chisel-bit, Fig. 471; letzter ist für den Anbohrer die des Reibbohrers, frz. percuteur à couronne,

square-square-bit, f. 170, auch Reibbohrer mit; b) Reib- od. Reibbohrer, zuerst, m. second, ähnlich ist, nur länger, f. 60 cm. c) Ab-End-, m. frz. ch mine, finish-langer, f. 50 cm. fast ähnlich der vorigen Umrührung, Reibbohrer, f. 40 cm. f. 40-472.

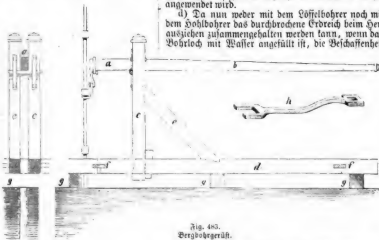


Fig. 470.  
Bergbohrergrüß.

luz. Fig. 473, f. d. betr. Art.; auch f. d. Art. Stein-pan u. Sprengbohrer. — 2. Frz. sonde, trépan, ground-anger, earth-borer, auch Erdborher genannt, um die Erd- und Steinarten in der Tiefe zu prüfen. Es giebt natürlich verschiedene Arten: 1. Einfache Bergbohrer besteht aus einem 2,5 m. h. 5 cm. starken, runden Eisen, am untern Ende dem Schneidengewinde mit hohler Kapfel oder Reibbohrer; am obern Ende befindet sich eine Ciste, welche ein Stab gesteckt wird, mittels dessen man herum dreht; durch angeschraubte Verlängerungs- bän kann man beliebig tief bohren; will man die Erde durchschneiden, so öffnet man durch entgegen- gesetztes Umdrehen des Bohrers einen an der Reibbohrer Schieber, worauf sich die Röhre mit dem Bohrmeißel füllt und beim gegenständlichen Umdrehen des Bohrers wieder schließt, worauf man den Stab auszieht. b) Die in dem Art. Artesischer Brunnen beschriebene Bohrart. c) Bei tieferen

Bohrversuchen, die durch mehrere Gesteinsarten führen, bedient man sich eines **Bohrgefängers**, franz. tige de sonde, engl. boring-rod, bestehend aus verschieden geformten Bohrern, welche an 1—1,5 m. lange, 1,5 bis 3 cm. starke Eisenstäbe geschweißt oder genietet sind und durch Zwischenstücke von derselben Stärke mit dem obern oder **Kopfstück**, franz. tige première, engl. boring-head, head-rod, an welchem der zum Umdrehen des Bohrers erforderliche Hebelarm angebracht ist, verbunden werden. Fig. 474 stellt das obere oder Kopfstück, 475 ein Zwischenstück, 476 einen Reibbohrer und 477 einen Hohlbohrer dar. An dem Kopfstück befindet sich an dem oberen Theil das Ohr oder die Chre a mit der Öffnung d, durch welche der zum Umdrehen erforderliche Hebelarm, frz. manivelle, engl. cross-handle, gesteckt wird, und an dem untern Theil ein verstärkter Anschlag e mit der Öffnung b zu Aufnahme des Zapfens m am Bohrer oder **Zwischenstück** (Mittelstück), franz. verge, engl. intermediate piece, welcher in jene Öffnung paßt und zum Durchschneiden eines Bodens, wie der verstärkte Anschlag e, ein Loch hat. Diese Verbindung wiederholt sich bei allen Zusammenschüngen des durch Zwischenstücke verlängerten Gefängnisses bis herab zum eigentlichen Bohr-anfang. Der Reibbohrer 476 eignet sich zum Durchbohren von Sand- und lockerem Boden, während der Hohlbohrer 477 zum Durchbohren von Thon u. Lehm angewendet wird.

d) Da nun weder mit dem Reibbohrer noch mit dem Hohlbohrer das durchbrochene Erdbreich beim Herausziehen zusammengehalten werden kann, wenn das Bohrloch mit Wasser angefüllt ist, die Beschaffenheit

und die Mächtigkeit der durchbohrten Erdschichten aber nur aus der Tiefe des Bohrlochs und aus der mit dem Bohrer für jede entsprechende Tiefe herausgebrachten Erde beurtheilt werden kann, so hat man dazu zweckentsprechende Bohrer konstruirt. Ein solcher ist bei dem Art. Artesischer Brunnen abgebildet. Jenem schließt sich der Ventilbohrer, Fig. 478, an. An einer Gabel a der Bohrflange befindet sich die im Durchschnitte gezeichnete Hülse b, als Hohlbohrer geformt. Zunächst der am untern Theile der Hülse angebrachten Bohrwindung befindet sich in der Hülse ein vortretender Rand, auf den sich eine mit Charnier verbundene Klappe auflegt. Wird nun der Bohrer in Thätigkeit gesetzt, so wird die Klappe von der ausgebohrten Erde gehoben u. die Hülse fällt sich an; beim Herausziehen des Bohrers aber wird durch den Trud der in der Hülse befindlichen Erde die Klappe geschlossen, und der Inhalt der Hülse wird, selbst bei einem mit Wasser angefüllten Bohrloch, zu Tage gefördert.

Zum Durchstoßen von Geröllschichten dient der Stein- od. Reibbohrer, Fig. 479, welcher eine im Stahl-

eisen geformt ist und auch wie dieses angewendet wird. Von den zum Durchbohren von festem Gestein geeigneten Bohrern geben wir in Fig. 480 den viersehnigen Kronbohrer u. in Fig. 481 den Kronbohrer mit fünf Spitzen, welche, wie der Stoß- und Keilbohrer, durch Niederfallen wirken und bei jedem Stoß etwas gedreht werden. Das Heben der Bohrgestänge geschieht über einen Hapfel mittels eines Seiles, welches über eine senkrecht über dem Bohrloch angebrachte Rolle läuft, die an dem bekannten Dreifuß hängt. Hat das Bohrloch eine solche Tiefe erlangt, daß der Dreifuß zum Ausbringen des Bohrers nicht mehr ausreicht, so bedient man sich des Bohrgestänges von Holz (Fig. 482 und 483), welches mit Leichtigkeit aufgestellt u. wieder auseinander genommen werden kann. Der zweiarmlige Hebel a b, mit dem kurzen Vorarm a nach der zu hebenden Bohrstange gerichtet, bewegt sich auf einer Achse, welche zwei an die senkrechten Pfosten e befestigte Lager hat. Jeder Stüppfosten c ruht auf einer Schwelle d, ist mit dieser durch einen schwalbenschwanzförmigen Blattzapfen mit eingesehtem Keil verbunden und wird durch einen Zug e in seiner senkrechten Stellung erhalten. Die beiden Schwellen d ruhen auf Querschwellen g und sind durch zwei Querriegel f mit durchgehenden Blattzapfen u. außen durchgetriebenen Keilen unter sich verbunden und auseinander gehalten. Die Länge des Hebelarmes a richtet sich nach der Länge der Glieder des zu hebenden Gestänges, indem die Hubhöhe des Hebelarmes gleich sein muß der Länge eines Gliedes, damit nach jedem Hube die Stange an dem Verbindungsansatz festgehalten werden kann. Hierzu ist an dem Hebel ein Haken angehängt, welcher die Stange unter dem Ansatz umschließt. Ist die Stange so weit gehoben, daß der nächste untere Verbindungsansatz über die Schwelle vorsteht, so wird von der Schwelle aus die Gabel h unter dem Ansatz durchgesteckt und dadurch die Stange so lange festgehalten, bis der Haken des Hebelarmes oberhalb ausgeteilt und zu einem weitem Hub an den über der Schwelle vorstehenden unteren Verbindungsansatz eingehängt ist. Daraus erhellt man, daß die Länge der Glieder des Gestänges von der Hebelvorrichtung abhängig ist, oder daß die Hebelvorrichtung nach der Länge der Glieder gerichtet werden muß. Bei geringer Hubhöhe der Hebelvorrichtung werden an den Gliedern, außer den oberen u. unteren Verbindungsansätzen, in der Mitte noch besondere Verstärkungen angebracht, als Ansätze für die Gabeln.



Fig. 480.

e) Um auch bei festem Gestein das Bohrmehl unterlaufen zu können und um die bei den gewöhnlichen Bohrern häufig eintretende Anfüllung des Bohrloches mit Bohrmehl zu vermeiden, durch welche man oft genötigt wird, den ganzen Bohrer herauszuziehen u. einen Sträper od. Räumer einzuführen, ob das Löseinstrument anzuwenden (s. darüb. d. Art. Erdborher), hat man verschiedene Versuche gemacht, den eigentlichen Bohrer mit dem Löseinstrument zu vereinigen; eine der gelungensten Lösungen dieser Aufgabe ist das in Fig. 484 dargestellte Instrument. a, b, c, d ist das Bohrloch, e der eigentliche Bohrer, f, g ein an die Bohrstange gehobener, oben offener Cylinder mit Seitenöffnungen, durch welche stets ein Theil des Bohrmehls und des Wassers, welches, wenn es nicht von selbst im Bohrloch quillt, von oben eingegossen wird, in das Innere des Cylinders eindringen wird, der dann, sammt dem Bohrer, von Zeit zu Zeit emporgezogen und geleert wird. [St.]

Neuerdings ist in Amerika auch eine Bohrmethode

zum Abteufen von Schächten in solchen Fällen zur Anwendung gebracht worden, daß dieselben nötigen Raum zur Fahrung, Förderung und Abnahme der zur Wasserhaltung erforderlichen Maschinen. Die Konstruktion dieser von Hugo Schuchert einem Deutschen zu St. Louis, erfindenden Maschine beruht auf dem Prinzip des Keilbohrers, zwar wird dabei stets ein engeres Bohrloch von 0,50 m. Durchmesser auf 20–30 m. Tiefe getrieben und der Schachtloche eine trichterförmige Gestalt gegeben, so daß das Bohrmehl dem engen Bohrer geführt wird, so daß der Schachtbohrer stets in freie Gestein ausfällt. Der ausgebohrte Schacht ist gehörig verkleidet. [Schuch.]

Betreffs der sehr häufig auftretenden Neuauflösungen müssen wir auf die Fachliteratur nach und nennen beispielsweise ein Wort: Laurent: „Anwendung des Erd- und Bergbohrers“ Quedlinburg 1862, bei G. Basse. [M.]

**Bergbraun**, n., gewöhnlich Umbra, auch Umbererde genannt; s. d. Art. Umbra.

**Bergbuche**, f., frz. charme; s. d. Art. Buche.

**Bergbutter**, f., franz. beurrie m. de montagne, rock-butter, native alum (Bergb.), eine schmierige Mineral-Substanz, genannt, bei Übergang auf Thonschiefer u. Alaunschiefer u. mehr oder weniger unreinen Eisenaun, Eisen- u. Zinkvitriol enthalten u. an der Luft verhärtet.

**Berge**, f., 1. frz. berger, f. (von Berg ab) Ausdämmung an Flüssen, um Uferabbrüche zu verhüten. — 2. Im Holsteinischen (von beirleiten) i. v. w. Feldschuppen, Wetterhüte.

**Berge**, f., frz. (aus dem deutschen Berg ab) Dämmchen entlang einem Graben oder Bach, ausgehobenen Erdrich; jeter le tal berg, den ausgehobenen Boden in Form eines Dammes aufwerfen; berger d'une vallée, das Thal einfallenden Berge, daher das Berg auch in dem Sinne von Böschung gebraucht.

**Berg-Ebholz**, n., nennt man das schöne und dauerhafte Holz der Paubine (echinata, Fam. Hülsenfrüchtler), die in Südindien einheimisch ist. [W.]

**Bergeiche**, f., Quereus robur, s. n. u. oder Steineiche; s. d. Art. Eiche. [W.]

**Bergeimer**, m., in Regensburg früherliches Flüssigkeitsmaß, hielt 68 Röpfe oder 136 Seidel.

**Bergeisen**, n., 1. frz. pointerolle, f. (in Cornwall: gedn) picker (Berg.), ein verästelter eiserner Keil von 7–24 cm. Länge mit einem Ohr versehen ist, in welches ein von 20–25 cm. Länge gesteckt wird, s. Fig. 485. seiner Anwendung wird mit einem Schlägel darauf geschlagen, um Steine damit roh zu hauen.



Fig. 485. Bergeisen und Schlägel. Fig. 486

Wenn das Gestein sehr hart ist, so muß sich das sehr bald ab, deshalb muß der ansehende Baum Eisenriemen nebst 12 Eisen von verschiedenen Funktionen haben. Je härter die Gesteinsart, desto muß das Eisen sein. Die Schlägel (auch einen kurzen Helm und wiegen etwa 2. (Steindr.) auch Schläffel genannt) zum Treiben der Bergbohrer. — 3. (M.) Hammerkopfbau.

**Bergere**, f., fr., 1. gepolsterter Armstuhl, dessen Rücken nach hinten liegt, auch wol niedergebklagen werden kann, so daß er dann ein Bett bildet. — 2. Kissen.

**Bergerie**, f., fr., Schärerrei, Schärerhof, Schärer, 1. d. Art. Schärerrei und Stallung.

**Bergerie**, f., 1. grüne Erle; f. Erle. — 2. Hier und da Art Weibhorn, f. d.

**Bergesicht**, f. (Bergb.), das Begräumen des Berges nach beendigter eigentlicher Arbeit (Bergb.).

**Bergfahrt**, f., Fahrt auf einem Kahn oder Schiffe (Bergb.). (Schle.)

**Bergfall**, m., 1. i. v. w. Einsturz eines Gebirgs, so daß man verhängen, wenn man zeitig genug die Gefahr bemerkt. — 2. S. v. w. Neigung der Fläche eines Berges gegen den Horizont.

**Bergfarbe**, f.; Bergfarben nennt man verschiedene mit Metalltheilen gemengte und durch dieselben verschiedene Erdfarben, z. B. Bolus, Ocker &c.

**Bergfau**, adj. (Bergb.), bergfeines Silber heißt ein Silber, welches durch Bergbau gewonnen oder in Bergwerken hergestellt werden kann; hierzu gehört: das feingehaltene Silber, 16löthig; 2. das nach dem feingehaltene hält 15 Loth 16 Gran.

**Bergfalg**, Das fleberige, dunkelbraune, fette Erdbarz von Bechelbrunn (Niederrhein) kommt unter dem Namen grasse de Strassbourg in den Handel und wird als Surrogat der Fette zum Schmieren von Maschinen und Wagenachsen benutzt. In sehr vielen Fällen stimmt es, seiner chemischen Zusammensetzung nach, mit dem Paraffin überein und heißt, wenn es als Mineral aus der Erde (Braunkohlenformation) gegraben wird, *Opokerit*; f. d. Art. Bergwachs.

**Bergfichte**, f., lat. *Pinus montana*, f. Zirbelfichte.

**Bergflachs**, m., f. Amiant.

**Bergfleisch**, Bergleder, n., fr., *chair f. de montagne*, *chair fossile*, *cuir de m.*, *cuir fossile*, engl.

*mountain - flesh*, *mountain-leather*, werden diejenigen faserigen oder lockeren Massen genannt, welche bei Bergflüssen, auf den Klüften ausgewaschen, als Überzüge vorkommen; sie gehören meist zum Theil zu Abänderungen der Hornblenden.

**Bergfriede**, m., mittelhochdeutsch *berevrit*, *bervrit*, mittelalt. lat. *berfredus*, *belfredus*, frz. *berfrois*, *belfroy*, *belfroy*, engl. *belfry*. Über die Ab-



Fig. 488.  
Bergfried von Tera.



Fig. 487. Bergfried des Schlosses Tera in Tirol.

**Bergfeste**, f., 1. (Bergb.) frz. *massif m.*, d'un engl. *shaft-pillar*, *pit-eye-pillar*, die Pfeiler, die man in den Gruben neben Löh, um den Einsturz zu verhüten. — 2. (Kriegsb.) auch Berg-

**Bergschloß**, Bergfestung, gewöhnlich auf dem Gipfel eines Berges gelegen; dient dieselbe nicht zur Vertheidigung eines Hauses, einer Straße &c., oder zur Sicherung eines niedriger gelegenen Ortes, so ist sie von besonderer Wichtigkeit; Bergschloß Festungen sind gewöhnlich, bloß durch Vernichtung und Aushungern der Besatzung zu nehmen und dienen in der Regel zur Aufbewahrung der Archive, Schätze &c. nach dem Kriege. (Frs.)

**Bergseife**, n., frz. *sulf fossile*, lat. *sevam minerale*, ein festes, weißes u. auf dem Wasser schwimmendes Erdbarz, welches an verschiedenen Orten der Berge tropft; von festerer Art heißt es

hammung des französischen *belfroy* in viel gestritten worden; f. d. Art. *belfroy*. Die Abkürzung von dem deutschen Wort Bergfried kann aber jetzt als vollständig nachgewiesen angesehen werden. Näheres f. in M. M. a. M. Bergfriede werden schon im 13. Jahrhundert die Hauptthürme der Burgen genannt, welche sich über die übrigen Theile emporheben und dieselben beherrschten. Sie waren öfter vieredig als rund und hatten nie unter 6 m., selten über 12 m. Durchmesser bei durchschnittlich 25 m. Höhe. Oben endeten sie entweder in Zinnen oder in Spindeldächern, bei länglich-viereckiger Form in abgewalmten Satteldächern von ziemlicher Steilheit. Die Dächer waren dann, um den Zinnenumgang zu erleichtern, mit Parapets oder Balustraden flankiert. Bei umfassen den Burganlagen wuchs auch die Größe des Bergfrieds, der selbst gruppierte Gestalt annahm, mit Erkeren &c. befestigt war, wie z. B. der auf

Fig. 487 zu ersehende, die andern Burgranlagen hoch überragende Bergfried des Schlosses Deva in Siebenbürgen. Weiteres s. in d. Art. Bergfried und Burg in R. M. a. W. Später übertrug man diesen Namen auf die städtischen Glockenthürme, die in Bezug auf die Stadt allerdings wol hier und da denselben Zweck erfüllen mochten und in Holland und Belgien noch jetzt berfry genannt werden. Fig. 488 zeigt den von Gent nach der noch vorhandenen Originalzeichnung. [M-s.]

**Berggebäude**, n., jedes zu einem Bergwerk gehörige Gebäude, mit Einschluss der Grubengebäude u. solcher Orte, welche man durch Stollen und Schächte befährt; auch das Bergwerk in seiner ganzen Ausdehnung; s. d. Art. Grubenbau.

**Berggehölz**, n., auch **Berggezimmer**, n., frz. charpente, f., engl. timber-work, heißt die gesammte Zimmerarbeit in den Bergwerken.

**Berggelb**, n., gelber Ocher; f. d. Art.

**Berggezeug, Berggezüge, Bergzüge, n.,** frz. outillage, m., engl. miner's tools, pl., alles Werkzeug, welches die Bergleute in den Gruben gebrauchen.

**Berggrün**, n., grüne Berglasur, f., Ungarischgrün, Tirolergrün, Kupfergrün, Schiefergrün, n., chrysocolla, franz. vert de montagne, cendre verte, engl. mountain-green, Malerfarbe, die in zweierlei Formen vorkommt, 1) das natürliche Berggrün Malachitgrün, ist ein halblohensaures Kupferoryd, welches in den Gebirgen Ungarns auf Kupferfahlerzen in Gestalt kleiner Körner vorkommt und gemeinhin grüner Ocher genannt wird. Dasselbe besitzt eine schöne, zarte, hellgrüne Farbe, vor und nach dem Abreiben: es wird als Oelfarbe, aber wenig als Leimfarbe gebraucht. Durch einen schwachen Zusatz von Bleiweiß giebt es ein ziemlich dauerhaftes Hellgrün. Verfälscht wird es durch Grünspan und Bleiweiß. 2) Durch Mischen von Kupferchlorid mit kohlen-sauren Alkalien oder von Kupfersalzen, wie z. B. Kupfervitriol mit Kreide, u. Auswaschen der erzeugten grünen Niederschläge, sowie aus einer kalten Lösung von salpetersaurem Kupferoryd, der man eine Lösung von Soda im Ueberschuß zusetzt, so daß das Curcumpapier noch braun gefärbt wird, erhält man bald bessere bald geringere Sorten von Erdgrün, welche unter verschiedenen Namen, für Wasserfarben als Staubgrün, Wiesen-grün, Wassergrün, französisches, englisches Berggrün, künstliches Berggrün; für Oelfarben als Auerberger Grün, Bremer Grün, Braunschweiger Grün, Napoleongrün, Alexandergrün, Glanzgrün, Neuwieder Grün, Sander's green &c. im Handel vorkommen und oft mit Gips, weißem Thon, Kreide &c. gefälscht sind. S. d. Art. Grün und Malachit. [Wf., Schio.]

**Bergguhr**, j. v. w. Bergmilch; f. d.

**Berghäcklein, Berghäckel**, n., eine Art Bergbarte (f. d.), welche die Obersteiger u. Geschwornen statt eines Stabes tragen.

**Berghalde**, f., 1. f. Halde. — 2. Auch Berglehne ge-  
nannt, fr. pente, f. v. w. Abhang.

**Berghammer**, m., franz. pic m. à tête, engl. mattock, ein z. B. bei Commern beim Bleierzbergbau gebräuchlicher Spitzhammer.

Bergharz, n., f. v. w. Erdharz, f. d.

**Berghaspel, Hornhaspel**, m., frz. treuil, m., tour, guindal, m., engl. windlass (Bergb.), Fördermaschine, bei kleineren Tiefen benutzt. Zwei Arbeiter drehen eine Welle (den Rundbaum) mit Hülfe von Kurbeln; um die Welle geht ein Seil, das an beiden Enden Fördergestübel trägt. Während der eine Stübel gefüllt aufwärts geht, geht der andere leer herunter, wodurch also die halbe Zeit im Vergleich zu den Hützügen, d. h.

Förderungsmaschinen mit einem Kugel, erspart v.  
Mehr s. auch unter d. Art. Gaspel.

**Bergholder, m., lat. Sambucus racemosa, i.**  
Art. Lieder.

Bergholz, n., 1. franz. ceinte, f., engl. w.  
(Schiffsb.), f. v. w. Barthalter, f. d. — 2. E. d.  
Holzasbest, fra. asbeste ligniforme, engl. rock-w.

**Berghund**, m., fri. chien, m., engl. miner's train (Bergb.), Karren, in denen Erze u. Gesteine gefördert werden; s. d. Art. Hund. Man unterscheidet ungarischen Hund, den deutschen Hund u. den Salz- und Flößhund. Der ungarische Hund läßt eine LeitoVorrichtung auf Bretern von 26—36 cm. Breite und 2,5—3,5 em. Stärke, am besten aus hartem Holz. In Freiberg faßt der Hund 3 Kübel oder 0,1 kbm, daß die Last auf 3—4 Centner anzunehmen ist. Schemnis in Ungarn soll die gewöhnliche Last 6 Centner, sogar manchmal 9 Centner betragen. — Im H. 1872 die Last gegen 6 Centner Gewicht. Fig. 489 zeigt Konstruktion eines solchen Hundes, wie er früher schon all als Förderhund gebräuchlich war.

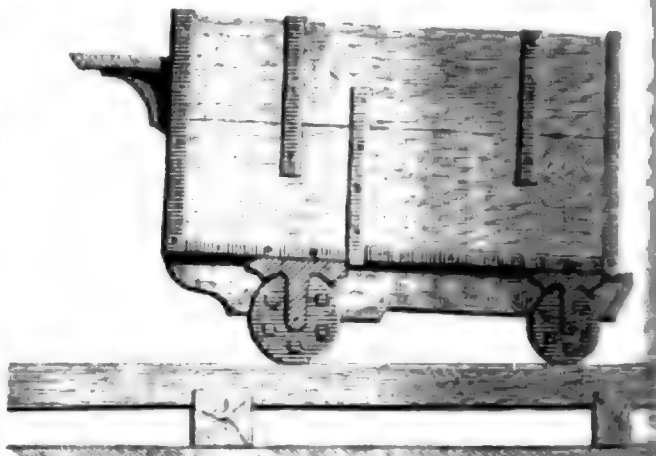


Fig. 489. Verghund.

Neuerdings hat man für Förderlängen von 100 m. überall Schienen eingeführt, in denen der Hund eine sichere Leitung haben. Der Schienenhund oder Klotzhund ist eigentlich mehr ein Schienenhund mit Walzen oder Rädern statt der Klauen und wird örtlich in niedrigen Abbauen bei sehr flachem Gefälle z. B. im Mansfeldischen und Schaumburgischen angewendet. Jeder Hund kann vorn geöffnet werden und ist auf der entgegengesetzten Seite mittels Ketten mit dem Gestell verbunden. — Über das Gehen man auf Berg- und Hüttenwerken neuerdings hat man eiserne Förderhunde, die auch seitlich ausschütten

**Berghütte**, f. 1. kleines Häuschen auf Berg-  
2. Bedachung über den Schachtmündungen; f. d. d.  
Grubenbau und Haue.

**Bergkalk, Kohlenkalkstein** (Entriniten- und trochitenförmig), m. Reiner kohlen-saurer Kalk, auch Bittererde, Eisen oder Bitumen enthaltend. Bruch splitterig; selten unvollkommen krystallinisch-lörniges Gefüge. Grau ins Weiße und Gelbe, ins Schwärzliche ziehend. Das Gestein ist sehr zerlos geschichtet und setzt in vielen Gegenden Englands wo es bedeutende Festigkeit erreicht, felsiam ganze Bergpartien zusammen; dieser Umstand veranlaßt die Benennung „Bergkalk“. In Deutschland ist man diese Felsart weniger verbreitet. S. auch d. Kalkgesteine. [Wf.]

**Bergkeller, m., f. d. Art. Keller.**

Bergkieser, f., f. d. Art. Kieser.

**Bergkiesel**, **Felskiesel**, **Felsachat**, m., frz. **silice**, **pierre de roche**, ein unreiner Achat, zu steinen verwendet. [Wf.]



**Erzkohle**, f., eine vulgäre Benennung von Kohlenarten, und ebensovöl für Braunkohle und Steinkohle gebraucht.

**Kampas**, m., f. v. w. Grubenkornbach.

**Kork**, m., frz. liège m. fossile, engl. rock-mountain-cork, eine Art grober Amiant, dem Kork gleicht und Thon, Sand u. Flußspath enthält. Seiner chemischen Zusammensetzung gehört der Bergkork zu Abänderungen der Hornblende oder der Augite. Der Bergkork findet sich in den Alpen.

**Kraße**, f., ein eisernes, die Mitte zwischen Hammer und Hade haltendes Werkzeug, wird von Hauern beim Arbeiten in steinigem Boden angewendet.

**Krystall**, m., krystallinischer Quarz, m., franz. la roche, quartz hyalin limpide, engl. rock-mountain-crystal, besteht aus reiner Kieselsäure und findet sich theils krystallinisch in Gesteinen eingewachsen, theils als Geröll am Bett mancher Flüsse (Rhein). Er ist in dem Zustand farblos, durchsichtig, mit doppelter Brechung und von ziemlich hohem Glanz, tritt in sechsseitigen Säulen, mit sechsseitiger Axt-Zusammensetzung. Seine Härte ist ziemlich so, daß er Glas ritzt; der Bruch ist muschelig. Verschiedene Varietäten kommen von Madagaskar u. aus krystallinischen Gebirgsmassen der Schweiz vor, wo sie in den sogenannten Krystallhöhlen sich finden; er sitzt gewöhnlich auf dem Gestein auf und ist dann auf der einen Seite eingewachsen. Es kommen Bergkrystalle von einem Centnern Gewicht vor. Oft finden sich in Gesteinen Mineralien eingeschlossen, ja selbst Blasen mit Wasser gefüllt kommen in ihm vor. Man findet ihn zu vielerlei Schmudsachen und vorzüglich zu Trankgeschirren. Durch Kohlentheilchen farbige Varietäten heißen Citrin, braune: Rauchschwarze: Morion.

**Kübel**, m., Fördergefäß (vergl. Berghaspel), auch in Form eines Wostenlastens mit beweglichen Bügel. Es giebt 1—3 männliche, je nach Anzahl Menschenkräfte, die zum Aufwinden der 300 Kübel werden auf ein Treiben gerechnet.

**Kupfer**, n., f. v. w. gediegenes Kupfer.

**Lachter**, m. und f. (Bergb.), Längenmaß, eine Klafter. Der alte Freiburger Lachter war 3 1/2 Fuß, hielt 3 1/2 Elle = 7 Fuß sächsisch, gleich 2 m., und ward in 8 Theile, jeder Theil soll jeder Zoll in 10 Primen oder Scrupel gemessen Mansfeldischen aber in 84 Zoll. Der neue Lachter, jetzt im Gebrauch, ist genau = 7,062394 Leipziger Fuß, also etwas mehr als die alte. M. f. im Art. Lachter. [Si.]

**Glaser**, f. (Mineral.), franz. azur m. de montagne, engl. mountain-azure, f. d. Art. Bergblau oder Berggrün.

**Glleder**, n., 1. (Mineral.), frz. cuir m. fossile, de montagne, engl. mountain-leather, f. d. Art. Kork und Bergkork. — 2. (Bergb.) frz. tablier mineur, engl. miner's breech-leather, auch so genannt, Schurz des Bergmanns.

**Loch**, n., Bohrloch, mit dem Bergbohrer (f. d.) gebohrt.

**Gllokomotive**, f., Gebirgslotomotive, f. d. Art. Lokomotion.

**Gllofung**, f. (Bergb.), franz. chambre d'une mine, geräumiger Platz oder Ausweitung in einer Mine, wo ein taubes Gestein u. dergl., was die Arbeit erschwert wird.

**Bergmannit**, m., auch Sprengstein, m., ist ein nach dem Chemiker Bergmann benannter fleischrother Natrolith; f. d. Art. Natrolith. [Wf.]

**Bergmauer**, f., f. Bergversatz.

**Bergmaurer**, m., und **Bergzimmermann**, auch Zimmerling genannt; beide brauchen nicht zünftig ihr Handwerk gelernt zu haben; über ihre Arbeiten s. unter d. Art. Grubenbau.

**Bergmehl**, n., Berggahr, f., Asteleghr, f., Infusorienerde, frz. farine fossile, engl. fossil meal, bleiche Kreide, staubige Kalkerde, Mehlsalt. Ein zarter, dem Meerschäum ähnlicher weißer, auch röthlicher od. gelblicher Schlich, eine opalähnliche Masse, welche Nester von Infusorien enthält und in Toskana von den Gewässern in den Steinklüften abgesetzt wird; man fertigt Ziegel daraus, welche schwimmen (schon Griechen und Römer kannten dieselben). Vergl. auch d. Art. Bergmilch. [Wf.]

**Bergmesser**, m., f. d. Art. Bergwage.

**Bergmilch**, Berggahr, f., Bergzieger, m., Bergschwamm, Montmilch, Mehlsalt, f. (Miner.), frz. lait m. de montagne, de roche, de lune, agarie m. minéral, engl. mountain-milk, rock-milk, mineral agarie; die Bergmilch ist ein weißes, gelblich, gelb oder in andern Nuancirungen gefärbtes, erdiges Pulver; es besteht hauptsächlich aus einem Gemenge von erdigem kohlen-sauren Kalk mit Arragonit. [Wf.]

**Bergmittel**, n. (Bergb.), (in Belgien: Stot, m.) Masse zwischen dem oberen u. unteren Theil eines Schachtes beim Abteufen aus einer tiefen Sohle; Bergmittel in einem Flöße, frz. lit, nerf, m. (in Mons: layes), engl. stone-band, bands, pl., layers pl. of shale, die Zwischenschicht oder Lage von taubem Gestein in einem Kohlenflöz oder Erzlager. [M-s.]

**Bergmutter**, f. (Miner.), f. v. w. Flußspath.

**Bergnaphtha**, n., f. d. Art. Steinöl. [Wf.]

**Bergöl**, n., f. d. Art. Steinöl.

**Bergot**, m., frz. Fischreuse, f. d.

**Bergpapier**, n. (Mineral.), franz. carton m. de montagne, papier fossile, engl. mountain paper, f. v. w. blättriges Bergsteinschiefer.

**Bergpech**, n., Indenpech, n., franz. poix minéral, bitume m., engl. bituminous earth (Miner.), f. v. w. Asphalt; f. d. Art.

**Bergprofil**, n. (Bergb.), die Darstellung der Abdachung eines Berges, indem man sich denselben vertical durchschnitten denkt; f. d. Art. Bergzeichnung.

**Bergroth**, n., f. v. w. Röthel, Rauschgelb und rother Ocher; f. d. betr. Art.

**Bergrothe**, f., gebraucht für Sandarach und für Färberröthe, doch auch für Waldmeister.

**Bergsaft**, m. (Miner.), gleichbed. mit Erdbharz.

**Bergsalz**, n., f. Steinsalz.

**Bergsand**, m., f. Sand.

**Bergschiff**, n., stromaufwärts fahrendes Schiff, vergl. Thalischiff.

**Bergschmiede**, f., das Schmiedehaus, in welchem das für den Betrieb eines Bergwerks nöthige Eisenzeug geschmiedet wird. Ein gewisser Bezirk muß bei ihr arbeiten lassen (Bergschmiedezwang), dafür müssen die Bergschmiede auch nach der Bergschmiedetaxe liefern und bei Übernahme des Bergschmiedelehns den Bergschmiedeeid, gut, ehrlich u. nach der Taxe zu arbeiten, leisten. Wenn zu einem neu gemutheten Werk die Schmiede nicht gleich erbaut werden soll, so muß der Lehnsträger Steine anfahren und den Bergbeamten versichern, daß hier die Schmiede gebaut werden soll (dies heißt die Bergschmiede baupflichtig halten). Der Grundbesitzer muß gegen ein durch

Tagation zu bestimmendes Abfindungsquantum den Bauplatz hergeben.

**Bergschwaden**, m., franz. mofettes, f. pl., engl. damp, stythe; so nennt man schädliche, nebelartige Luftarten, die sich in Bergwerken entwickeln und durch Ventilation entfernt werden müssen; s. d. Art. Wettermaschine. [Si.]

**Bergschwefel**, m. (Miner.), frz. soufre de mine, soufre natif, 1. gelber Bergschwefel, eine als gelbes Salz vorkommende Verbindung von Schwefel und Eisen. — 2. Rother Bergschwefel, rother Arsenit, ist Schwefelarsenit, welcher weniger Schwefel als das sogenannte Rauschgelb enthält. [Wf.]

**Bergseife**, f., lat. argilla sapo, eine Art Thon, kommt lagerweise in der Nähe von Basalt-Gebilden, auch mit Braunkohlen und Torf vor. Sie ist derb, im Bruch uneben, flachmuschelig bis erdig, sehr weich, matt, wird durch den Strich fettglänzend, undurchsichtig, von verschiedenen dunkeln Farben, ist fett anzufühlen, schreibt, färbt jedoch nicht ab. Im Wasser fährt sie mit Knistern auseinander. Ihrer chemischen Zusammensetzung nach besteht die Bergseife aus einer Verbindung von Thonerde, Kiesel Erde, Wasser und etwas Eisenoryd; sie wird als Seife zum Waschen für grobe Zeuge gebraucht. [Wf.]

**Bergseil**, n. (Bergb.), dient zur Förderung und besteht aus starkem getheerten Hanfseil, neuerdings aber meist aus Draht; s. d. Art. Drahtseil. [Schw.]

**Bergsprengen**, alt. 3., s. Steinsprengen und Sprengarbeit.

**Bergstufe**, f., s. Stufe.

**Bergtalg**, m., lat. bitumen mumiae, frz. baume de momie, s. Bergfett u. Mumie.

**Bergtheer**, m. (Miner.), frz. goudron minéral, baume m. de funérailles, maltha, f., piasphalte, engl. mineral tar, pissasphaltum, lat. petroleum tenax Maltha, flüssiger Asphalt, ein dickes schwarzes Bergöl, welches einen starken, widerlichen Geruch hat; s. übr. d. Art. Asphalt und Steinöl. [Wf.]

**Bergtorf**, m. (Miner.), lat. terra bituminosa, derjenige Torf, welcher auf hochliegenden Orten gefunden wird, im Gegensatz zu dem in Niederungen gegrabenen; s. d. Art. Torf. [Wf.]

**Bergtrumm**, n. (Bergb.), ein von einem Berg (s. d. 2) abgerissenes größeres Stück.

**Bergunfschliff**, m., s. Zinkvitriol.

**Bergversatz**, m., Bergversatzmaner, f., Bergmaner (Bergb.), franz. mur, m., (in Belgien) muray, m., engl. cog, Abhückung abgebauter, nicht mehr offen zu haltender Räume zwischen den Kohlenpfählen u. durch Aufmauerung von Bergen, d. h. unhaltigen Gesteinen.

**Bergwachs**, **Erdwachs**, n., 1. (Dolerit) frz. cire f. minérale, jähres fossiles Erdharz, kommt in der Gegend von Glanik in der Moldau, bei Gaminz in Österreich, bei Truslawiza in Galizien, auf Batu, in Nordamerika (Pennsylvanien) und in geringer Menge fast überall da vor, wo ältere Braunkohlen sich finden. Diese Masse ist derb und wird in beträchtlich großen, runden, rissigen Stücken gefunden. Bruch muschelig, stellenweise auch faserig, mitunter so zart wie Asbest, zeigend. Es ist milde, zähe, wird durch die Handwärme knetbar, so daß sich Kugeln daraus drehen lassen wie aus Wachs. Eigenschwere = 0,95, gelb, grün und braun in verschiedenen Schattierungen. Wachsglanz. An den Ranten stark durchscheinend, in dünnen Stücken durchsichtig. Aromatisch-bituminöser Geruch, der beim Reiben und Schmelzen stärker wird. Schmilzt schon in der Pichtflamme zur klaren, öligen Flüssigkeit, welche beim Abkühlen erstarrt; bei höherer

Temperatur mit Flamme brennend und sich vertigend. Es ist in seinen reinsten Varietäten fast Paraffin u. besteht dann nur aus den beiden Kohlenstoff und Wasserstoff. Früher wenig bekannt, wird es jetzt an vielen Orten bergmännisch gewonnen und auf reines Paraffin verarbeitet. — 2. E. [Schw.]

**Bergwage**, f., Bergmesser, m., frz. clinometre, engl. batter-level, ein mit Füßen versehenes Nivellir od. Wagscheit, welches in der Mitte einen Quader mit im Mittelpunkt hängendem Zeiger hat, so daß also immer lothrecht hängt und die Abweichung der untersuchten Linie von der loth- oder wagerechten Gradzahl angiebt; dient zu Höhenmessungen und Entwerfung genauer Bergprofile.

**Bergweide**, auch Alpweide, f., s. d. Art. Weide.

**Bergwerk**, n., franz. mine, f., minière, engl. mine, adventure, work, der Ort, wo man Bergbau treibt, d. h. auf bergmännische Art nach Erzen Mineralien gräbt. Das Nöthigste über diesen Bergbau Anlage u. der Bergwerthbaulichkeiten s. unter Grubenbau.

**Bergwissenschaften**, f. pl., s. unt. d. Art. Bergbau.

**Bergzeichnung**, f., 1. (Bergb.) graphische Darstellung der Grubenbaue und Lagerstätten, der Allgemeinen durch Projektionen auf drei zu einander rechtwinkelige Ebenen. Man unterscheidet: a) den Seigerriss, d. i. ein schiefer Durchschnitt od. die schiefe Projektion, welche das Streichen zeigt, während die Richtung durch einen Pfeil (!) mit beigedruckter Gradzahl, ebenso die Mächtigkeit durch hinzugefügte Zahlen angedeutet wird; b) den Seigerriss, die Projektion, welcher meistens nur bei Grubenbau angewendet wird, wenig bei Lagerstätten; c) den Seigerdurchschnitt, dem vorigen ähnlich. Die Querschnitts- und Längensprofile dar, von denen der Seigerriss den Fallwinkel und Mächtigkeit zeigen. Die Projektion, in welchen die Durchschnitte gedacht sind, wird im Grundriß angegeben, ebenso in den Profilen. Im Seigerriss das Niveau der Grundrissfläche flache Risse werden nur bei Grubenbau angewendet und stellen dieselben in der Projektionsebene der Falllinie der Lagerstätte dar. 2. (Topogr., Kartogr.) die Manier, Berge einzuzichnen, und dabei sowohl ihre Grundform als ihre Abdachung anzudeuten. Man markirt die mehr oder mindere Abdachung der Berge durch die Darstellung der Durchschnittslinien der Berge mit angenommenen Horizontalebenen, man sich in regelmäßigen Höhenabständen die Berge gelegt denkt; je steiler der Abhang, desto dichter kommen also diese Linien aneinander; b) durch die Darstellung der um den Berg zu legenden Horizontalen errichtete, also im Grundriß strahlenden Gipfel ausgehende Linien, welche dünner oder dichter oder weiter von einander stehen, die mehr oder weniger steile Abdachung anzuzeigen.

**Bergzinn**, n., nennt man das auf den Lagerstätten u. sich findende Zinnerz, gegenüber den Seifenwerken gewonnenen sogenannten Seifenzinn. [Wf.]

**Bergzinnober**, m., Berggröthe, f., naturlicher Zinnober, zum Unterschied von künstlich dargestellten; s. d. Art. Zinnober. [Wf.]

**Berickung**, f., franz. haye, f., engl. fence, Art der Einfriedigung. Es werden in Abständen von 3—4 m. Pfosten oder lange Schieferstreifen in 2 m. Höhe, 18—20 cm. Breite und 3—6 cm. quer gegen die Längsrichtung der Einfriedigung in die Erde gegraben; dieselben werden 3—4 m. voneinander entfernt, und durch diese Löcher werden Stangen

oben, so daß das Ganze eine Barriere bildet. Die man dann noch mit Kautschu befeuchten und einen Rechtsbaum bilden. [M.]

**Verseifung, f.** 1. fr. arrosage, m., engl. irrigation, Verseifung der Wiesen und Felder heißt die Düngung derselben durch Auflösung der Kalksalze in die Nähe der Wiesen und Verteilung durch diese Auflösung gewonnenen Wassers auf die Wiesen; f. Bewässerung. — 2. In der Landwirtschaft heißt Verseifung die in England zuerst eingeführte Verwendung des flüssigen Kalksalzgehalts (Masse) als Dünger für Wiesen und Felder. Dies führt in nur bei der Einrichtung von Schwemmungen (f. d.) ausführbar und am vorteilhaftesten für die Rüben, Erdbeeren, nicht für Kartoffeln, welche schmelzend werden. Die Flüssigkeit läßt man in den Gräben auf der abgedeckten Feldfläche im Boden fließen, wobei sie ihre Kalksalze absetzt u. vollkommen klar, geruch- und geschmacklos wird. [Rehm.]

**Berill, m.**, fr. béril, m., f. d. Art. Vergll.

**Berinden, att. f.**, etwas mit Rinde benagelt.

**Bering, m.**, f. v. w. Umkreis, während Befang zwar für Umfang, zugleich aber für Flächeninhalt gilt.

**Berliner Blau, n.**, fr. bleu de Prusse, ferrocyanide de fer, engl. Prussian blue, blue prussiate, ferrocyanide of iron, auch **ferrocyanisches**, besser **Eisenblau** genannt, eine bekannte blaue Farbe, welche in verschiedenen Nuancen mehr oder weniger im Handel vorkommt. Man unterscheidet daher: 1. Das reine **Berliner Blau**, im Handel Pariser Blau, eine Doppelverbindung von Eisencyanür mit Eisen u. Wasser. Man erhält es, indem man zu einer Eisenlösung (Eisenchlorid, salpetersaures Eisendehydrid) in Wasser gelöst allmählich so, so daß die Eisenoxydation im Überschuss bleibt, ein tief dunkelblaue Niederschlag wird nach dem Abgießen durch Auswaschen mit Wasser gereinigt und getrocknet. Das auf diese Weise erhaltene Blau kann es an der Luft getrocknet wurde, mehr oder weniger dunkelblau, zwischen den Fingern leicht zerfallen u. in Wasser unlöslich, aber zu einem feinsten Staub gleichartig zu zerfallen. Der bei höherer Temperatur (70–80°) getrocknete blaue Niederschlag des Berliner Blau von tief dunkelblauer, fast schwarze Farbe; es zeigt den indigartigen, roten Strich, ist sehr hart und giebt beim Zerreiben ein dunkelblaues Pulver, welches sich in Wasser mehr so gleichartig fein zertheilen läßt, wie das aus Luft getrocknete Blau. Im Großen bedient man sich zur Darstellung des reinen Bl. statt einer Eisenlösung fast nur einer Lösung von Eisenvitriol (eisensaures Eisenoxydul), in welcher durch Erhitzen der Luft das Eisenoxydul theilweise in Oxyd übergehen ist. Der Eisenvitriol muß kupferfrei sein, sonst das Blau durch Beimischung von braunem Kupferpulver schmutzige Farbe annehmen würde.

Man den vielen Methoden, welche zu Darstellung des Blau angewendet werden, wollen wir nur eine näher angeben. Man vermengt eine Lösung von 6 Theilen gelbem Blutlaugensalz in 100 Theilen Wasser mit einer kupferfreien Lösung von 10 Theilen Eisenvitriol in 15 Theilen Wasser und setzt nach entstehenden bläulichweißen Niederschlag unter stetem Umrühren ein Gemenge von 24 Theilen Salzsäure u. 1 Theil konzentrierter Schwefelsäure. Man läßt den Niederschlag einige Zeit mit der Flüssigkeit in Verührung und setzt dann zum Abgießen eine klare Auflösung von 1 Theil Chloralkali in 10 Theilen Wasser so lange hinzu, bis deutlich ein weißer nach Chlorgas auftritt; der inopischen dunkelblauen Niederschlag wird, wie oben angegeben,

gewaschen und getrocknet. Das reine Berliner Blau ist unlöslich in Wasser, Alkohol u. verdünnten Säuren. Konzentrierte Schwefelsäure löst es zu einer weichen, schleimigen Masse auf, aus der sich das Berliner Blau beim Zusetzen von Wasser unverändert niederschlägt. Von konzentrierter Salzsäure wird es zerlegt. Neben oder tolsäurehaltigen Alkalien scheiden daraus Eisenoxyd aus und verwandeln es in eisenschwarzes Alkali (gelbes Blutlaugensalz). Es muß ferner leicht sein, an der Zunge kleben, eine dunkelkeimige, reinblaue Farbe besitzen, sich in Wasser zu einer schönblauen Flüssigkeit aufschwemmen u. leicht und stark abfärben; es darf, mit einer Säure übergossen, nicht aufbrausen, sonst ist ihm Stalk oder Kreide beigemischt, und das Wasser, mit welchem es gelöst wird, nicht lebrig oder kleisterig machen, was eine Beimischung von Stärke anzeigen würde. Das Pariser Blau insbesondere, oder das ohne Alaun bereitete dunkle Berliner Blau, zeichnet sich durch einen kupferroten Glanz, gleich dem besten Indigo, aus. Berliner Blau mit Weis vermischt giebt eine, im Vergleich mit der mittels Ultramarin dargestellte, etwas grünliche Farbe; 90 Gewichtstheile Weis, mit 1 Theil Berliner Blau vermischt, geben eine himmelblaue Farbe; 200 Gewichtstheile Weis und 1 Theil Berliner Blau geben Auerblau. Dasselbe mit 15- bis 20-fachem Gewicht Chromgelb vermischt, giebt prachtvolle grüne Farben, sogenannten grünen Zinnober, die aber wenig Dauer haben. Es verliert überhaupt sein Feuer sehr bald und wird dann grünlich- oder grünlich-blau; die Alkalien, Kalk, Pottasche, Natron verändern es in eine schmutzige Farbe. Salpetrige Wände lassen das Berliner Blau in sehr kurzer Zeit verschwinden. Dieses Blau, als Leim- und U-farbe angewendet, wird nach dem Abreiben so dunkel, daß es sich wie ein intensives Schwarz ausnimmt. Unter dem Häuter bildet es einen zarten, salbenartigen Teig und behält diese Beschaffenheit auch nach dem Abreiben. Mit Öl abgerieben verdickt es sich, wenn man es eine Zeit lang aufbewahrt, und ist dann schwierig anzubringen; rein mit Öl abgerieben, kann man es zur Darstellung eines Sammetglanzes benutzen, was sich selbst mit Schwarz nicht so schön darstellen läßt. Das Öl wird dabei durch das Berliner Blau in Firnis (Ciccativ) umgewandelt. Ein unumwandelbares Berliner Blau bekommt man durch langes Kochen dieser Farbe mit Salzsäure, wodurch man sie von allem Eisenoxyd reinigt, dessen gelbliche Farbe mit der Zeit dieses reiche Blau ins Grünliche überführt.

Außer als Wasser u. U-farbe findet das Berliner Blau hauptsächlich in der Kattundruckerei, sowie zum Färben von Baumwolle, Seide, Wolle u. Anwendung. Gewöhnlich erzeugt man die Farbe in den Webereien selbst, indem man die Stoffe vorher in eine Eisenbeize bringt und dann durch eine lauwarme, mit etwas Schwefelsäure angesäuerte Lösung von gelbem Blutlaugensalz (ferrocyanallium) zieht.

2. Das unreine **Berliner Blau**, **Mineralblau**, wird entweder aus dem reinen Berliner Blau dargestellt, indem man demselben Hon-, Schwerkalk, Kreide, Gips u. beimgibt. Solche Zusätze haben meist den Zweck, hellere Farbnuancen zu erzielen. Oder man stellt von vornherein ein gleichartiges Gemenge von Thonerdehydrat mit Berliner Blau dar, welches durch Fällung von Blutlaugensalz mit einer Lösung von Eisenvitriol und Alaun erhalten wird.

Ein dichteres Hellblau wird erhalten, indem man dem frischgefällten Berliner Blau gemahlenen Schwerkalk zusetzt. Es ist übrigens leicht, derartige Beimischungen zu entdecken, da reines Pariser Blau beim Verbrennen fast nur reines Eisenoxyd als Asche hinterlassen darf.

3. **Berliner Blau**, basisches und lösliches. a) Durch Vermischen einer Eisenoxydul-Lösung mit einer Lösung von überschüssigem Blutlaugensalz er-



einen bläulichweißen Niederschlag, welcher nach und nach an der Luft in eine dunkelblaue Verbindung von Berliner Blau (Eisenferrocyanid) mit Eisenorydhydrat übergeht. Wäscht man diesen blauen Niederschlag mit vielem Wasser, wodurch namentlich das überschüssige Blutlaugensalz entfernt wird, so löst sich der blaue Rückstand zu einer dunkelblauen Flüssigkeit in Wasser auf. b) Eine dunkelblaue Lösung, welche aus einer Doppelverbindung von Berliner Blau mit rothem Blutlaugensalz zusammengesetzt ist und das eigentliche lösliche Berliner Blau genannt wird, erhält man, indem man gelöstes Eisenorydsalz mit einer Lösung von rothem Blutlaugensalz (wobei letzteres im Überschuss sein muß) vermischt. Diese beiden löslichen Berliner Blau können nicht als Waschblau verwendet werden, weil sie durch Alkalien unter Ausscheidung von Eisenoryd zerlegt werden. c) Das reine Berliner Blau ist zwar in Wasser unlöslich, aber das frisch bereitete, noch feuchte Berliner Blau kann in verdünnter Drallsäure und in neutralem weinsäurem Ammonial in eine schön blaue Lösung verwandelt werden; diese Lösung wird als blaue Tinte benutzt. 6 Theile frisches, feuchtes Berliner Blau werden in eine Lösung von 6 bis 8 Th. Drallsäure in 240—300 Th. Wasser eingetragen; es entsteht dabei eine prächtige dunkelblaue Lösung.

4. Das sogen. Turnbull's Blau, ein etwas helleres, dem Berliner Blau sehr ähnliches Blau, wird erhalten, wenn man zu einer Eisenorydullösung (Eisenvitriol) eine Lösung von rothem Blutlaugensalz setzt. Dieses Blau ist wie das Berliner Blau unlöslich in Wasser und verdünnten Säuren. Vergl. d. Art. Antwerpner Blau, Blau, Eisenblau, Mineralblau u. [Wf.]

**Berliner Grün**, n., frz. vert m. de Berlin. So hat man eine grüne Verbindung genannt, welche entsteht, wenn man eine Kobaltorydullösung mit einer Lösung von gelbem Blutlaugensalz versetzt. Feucht ist die Verbindung hellgrün; getrocknet liefert sie ein dunkelgrünes Pulver. [Wf.]

**Berliner Masse**, n. pl., s. unter d. Art. Maß und Gewicht.

**Berliner Roth**, n., eine rothe Malerfarbe, s. d. Art. Eisenoryd.

**Berliner Weiß**, n., s. Bleiweiß.

**Berne**, f., franz. berme, berne, lisière, f., engl. herme, berm, bench, Rösungsabsatz, besonders: 1. (Kriegsb.) auch Wallabsatz, ist ein 1—2 m. breiter, im Bauhorizont (mindestens 1,80 m. unter der äußeren Kretenlinie) gelegener Gang zwischen dem Fuß der äußeren Wall- oder Brustwehrböschung u. dem oberen Rand der Escarpe, sowohl im passageren als auch im provisorischen und permanenten Befestigungsstil. Ihr Zweck ist: Schutz des Grabens vor dem Herabrollen der abgeschossenen Brustwehrrerde, Erleichterung der Bauausführung der Brustwehr, theilweise Befreiung der Escarpenböschung von dem Druck der Brustwehr, Aufnahme von Annäherungshindernissen, Hecken, Verbau, Drahtzaun, Sturmpfähle. — 2. Ein 0,5 m. breiter, im Bauhorizont gelegener Streifen zwischen dem Fuß der inneren Brustwehrböschung u. dem oberen Grabenrand bei Sappen und Schützengräben; dient hier ebenfalls als Schuttmittel gegen das Herabrollen der Erde in den Graben, in letzterem Fall auch zum Aufstützen der Ellenbogen beim Feuern. [Pt.] — 3. Berme heißt auch die obere Kante der gemauerten Escarpe, auf die sich die Wälle aufsetzen, welche gewöhnlich als Normalebene für die Höhenabmessungen der ganzen Anlage gilt, von der aus die Höhen als positiv, die Tiefen als negativ gerechnet werden; s. Festungsbaue. — 4. (Wasserb.) frz. retraite, f., pas de souris, engl. set-off, retreat, schmaler oder breiterer Streifen Land, der vor oder hinter dem Deiche stehen bleibt. — 5. (Straßenb., Eisenb.) frz. banquettes, f.,

engl. bank, stage, die zu Verhinderung des Zerutischens angelegten Abjase an hohen Böschungen. s. d. [M-s.]

**Bermehaken**, m. (Kriegsb.), derjenige Haken, welcher, ein Haken an langer Stange, zum Hängen des Wälzkorbes bei der völligen Korbjappe, auf der Bernseite der Sappe gehandhabt wird. Er unterscheidet sich von dem andern, dem Revershaken, dadurch, daß am unteren Stangenende eine Kette mit Ring zum Hängen in einen Sappentorbpfahl angebracht ist, während der Revershaken an dieser Stelle einen jeisenernen Haken zum Einstoßen in die Erde besitzt.

**Bernstein**, n., Elektron, Agtstein, Succin, gelber Bra, gelbes Erdharz, frz. electre, m., ambre m. succin, m., engl. yellow amber, mineral-resin, festes, aus Kohlenstoff, Wasserstoff und Sauerstoff bestehendes Erdharz. Seine näheren Bestandtheile sind drei verschiedene Harze, etwas ätherisches Öl und eine eigenthümliche (Bernstein-) Säure. Er ist elektrisch, giebt beim Verbrennen einen angenehmen Geruch, ist meist gelb von Farbe, durchschimmernd bis durchsichtig; der schönste findet sich in der Erde auf Sicilien zwischen Catania und Semito. In größerer Menge wird er an der preussischen Küste (zwischen Vals und Groß-Hubeniden) bergmännisch gewonnen. Der Bernstein heißt Sandbernstein, ist sehr dünn, milchweiß und hart, wird zu Perlen und Perlen verarbeitet und giebt den härtesten und dauerhaftesten Firniß, sowohl für sich als auch mit Kautschuk oder Guttapercha. Die andere, durch Auslesen aus dem Sand am Meeresufer oder durch Taucher gewonnene Sorte nennt man Meerbernstein; dieser ist viel dunkler als der Sandbernstein, schmilzt schwerer, ist weniger flüchtig, beim Schmelzen viel Salz, Gas und Säure hinterläßt einen bedeutenden Rückstand an Asche und Theilen, wohingegen sich die erste Sorte vollständig auflöst wie Öl. Der von den Bernsteinbrütern meist geschätzte ist der von trüber, milchweißer Farbe, dann der wasserhelle und endlich der gelbe, dunkle Bernstein. Den ersten ziehen die Türken, die meisten Bernsteinliebhaber, allen andern vor. Sein Geruch erhält er durch Reiben mit Leinwand und Indigo, bei der Bearbeitung abfallenden Theile werden zur Darstellung der Bernsteinsäure und des Bernsteinfirnisses verwendet. Im Handel unterscheidet man Sortimentsstücke, groß, mindestens 100 Gramm, durchsichtig, zu Dreharbeiten; Sonnensteine, nicht gut zu pulverisiren, zu Schmuckstücken unbrauchbar; Schlick, größere, unreine, trübe Stücke; Firne, kleinere solche Stücke; Firniß, reine pulverisirbare, kleine Stücke (unter Bohnengröße). Der Bernstein findet sich hauptsächlich in der Tertiärformation und ist offenbar das Harz vorerwähnter Coniferen, welches ursprünglich weich war, wie die Form, die äußeren Eindrücke und die Einschlüsse Thieren (Spinnen, Insekten u.) sprechen. Der Bernstein löst sich nicht in Wasser; kochender Alkohol löst sich davon gelb u. löst neben Bernsteinsäure ein weiches gelbes Harz auf. In kochendem Leinöl wird Bernstein weich. Beim Erhitzen schmilzt derselbe bei 285° vollständig, aber unter Zersetzung. Dabei bilden sich flüchtige Produkte: Bernsteinsäure, Bernsteinal und ein wachsähnlicher Körper, der Bernsteinkampher; der Rückstand enthält ein geschmolzenes Harz, welches in seinen Eigenschaften wesentlich von Bernstein unterschieden ist u. Bernsteinkolophonum. Aus 100 Th. Bernstein erhält man bei trockener Destillation etwa 50—60 Th. Bernsteinkolophonum. Der Bernstein dient außer zu Verarbeitungen von Gegenständen jeder Art hauptsächlich zur Darstellung von Bernsteinsäure, Räucherpulver und Bernsteinkolophon (Firniß); s. auch d. Art. Amber und schwarzen Bernstein, s. d. Art. Gagat. [Wf.]





Der Lack wird auf die gebeizte und mit Leim getränkte Holzarbeit mittels eines guten Borstenpinsels gleichförmig zweimal aufgetragen, hat vielen Glanz und viel Festigkeit, darf aber nicht geschliffen werden.

**Bernsteinöl**, n., franz. huile f. de succin, engl. amber-oil, nennt man das flüchtige Produkt der trockenen Destillation des Bernsteins; es ist ein Gemenge verschiedener sauerstofffreier Ole. [Wf.]

**Bernsteinsäure**, Succinsäure, f., flüchtiges Bernsteinsalz, n., frz. acide m. succinique, engl. succinic acid, salt of amber, ist eine starke organische Säure, welche sich bis zu 6 Prozent im rohen Bernstein findet.

Zu Darstellung der Säure bedient man sich entweder des Bernsteins, aus welchem sie durch trockene Destillation in besonderen Apparaten als Sublimat erhalten wird, oder verschiedener Pflanzensäuren, so der Apfelsäure u., aus welchen die Bernsteinsäure durch Gährung erhalten werden kann. Ferner dienen zu Darstellung der Bernsteinsäure verschiedene Fettsäuren, Wachs u., welche Stoffe durch Oxydation mit Salpetersäure die Bernsteinsäure liefern. Die Säure kann bei circa 140° sublimirt und dadurch gereinigt werden; sie löst sich in Wasser und Alkohol leicht auf.

Die Bernsteinsäure bildet mit Basen, Kali, Kalk, Eisenoxyd u. Salze, sowie mit den organischen Alkoholarbitalen Ätherarten. [Wf.]

**beroden**, alt. 3., einen Wald beroden, f. v. w. die beim Fällen der Bäume stehenbleibenden Wurzeln ausgraben; vergl. austreten.

**berohren**, alt. 3. (Maur.), franz. garnir oder revêtir de roseaux, engl. to cover with reeds, mit Bretern verschalte (benagelte) Decken od. Wandflächen, sowie die Holztheile der Fachwände mit Rohr belegen, um dem Mörtel- oder Kalkbewurf einen dauernden Halt zu geben. Das Rohr wird zu diesem Behuf nach gewissen Längen verschnitten oder mit dem Rohrhammer abgehauen; dann schlägt der Maurer da, wo die Enden des Rohres hinkommen werden, einige Nägel (Rohrnägel) in die zu berohrende Fläche in einer quer gegen die dem Rohr zu gebende Richtung stehenden Linie ein, an welche er einen geglähten Draht schlaff befestigt, und so auch da, wo das andere Ende der Rohrreihe hintreffen wird; auf diese zwei Drähte wird nun das verschnittene Rohr aufgelegt und ausgebreitet; hierauf beginnt man an einem Ende ungefähr 10 Rohre auf einmal ziemlich dicht an einander zu legen und das dieselben haltende Drahtstück dicht neben ihnen mit einem Rohrnagel zu befestigen. Ist dies an beiden Enden geschehen, so werden, vielleicht 15–20 cm. von einander entfernt, nach gleichmäßiger Eintheilung noch mehrere dergleichen Drähte in derselben Richtung aufgenagelt und die so gebildeten Quadrate auch noch nach den Diagonalen mit Draht überzogen; sind mehrere Rohrlängen erforderlich, so muß man bei der ersten Länge die dicken Enden nach der zweiten Reihe zu legen, in welche man dann die schwachen Enden des zweiten Stoßes einschiebt, um das sonst leicht erfolgende Reißen der Dede zu verhüten. Ueberhaupt ist es gut, durch Verschiebung der Rohrlängen dergleichen Stöße so viel wie möglich zu umgehen, wodurch man weit gleichmäßigere Puzflächen erzielen wird. Ferner ist es gut, eiserne Nägel und Eisendraht entweder ganz zu vermeiden, d. h. durch Blei oder Messing u. zu ersetzen oder mindestens vor dem Gebrauch in Öl, Theer, Asphalt oder dergl. einzutauchen, um das Rosten zu verhindern. An manchen Orten verwendet man anstatt des Rohres auch schwache Lättchen, Böttcherreifen oder langes Stroh, und anstatt des Drahtes Bindfaden oder auch schwache gespaltene Reifen. Ja, hier und da hat man sogar bloß das Holzwerk auf u., um so eine raue Fläche für das Haftens des Puzes zu erlangen; alle diese Methoden sind aber unzureichend. S. übr. d. Art. aufspiden,

beruthen, bespiden, Puz u. Beim Beruthen rechter oder steil geneigter Flächen hat man darauf zu sehen, daß die Rohrschichten nicht lothrecht, sondern nicht herabwärts, sondern querüber u. zwar möglichst horizontal gerichtet sind. [M.s.]

**berosten**, alt. 3. (Wasserb.), mit Vieh-Schwellrost versehen.

**Berre**, f., f. v. w. Gabelbeischel.

**Berri**, f. d. Art. Agäsch.

**Berth**, **Birth**, s., engl. 1. (Schiffb.) die Kajüte, das Bad. — 2. (Schiffb.) der Ankerplatz.

**Berry-wax**, s., engl. das Beerenwachs, z. B. z. B. z. B.

**Bertram-Palm**, f. (Bot.), Eugeissonia (Griff., Jam. Palmen), wächst um Malacca u. ihre Blätter werden zum Dachbeden verwendet, gleichen zu Matten geflochten.

**Berückung**, **Bebrückung**, f., f. v. w. Brücke und Brücke.

**Berührung**, f. (Math.), frz. baisement, n. contigence, f., engl. touching, nennt man ein Berühren zweier geometrischer Gebilde, das in einem Punkt, der beiden gemeinschaftlich angehört, und dieselbe Tangente, resp. Tangentialebene oder mit andern Worten eine und dieselbe Osulation (f. d.) erster Ordnung zeigen. Ist das eine Gebilde eine gerade Linie oder eine Ebene, so ist die Berührende Linie selbst Tangente oder Tangentialebene; in diesem Fall ist dann Berührung identisch mit Osulation. Während indessen bei Kreislagen, resp. Kugelflächen sich berühren, die Summe oder Differenz ihrer Radien gleich der Abstandslinie ist, würde der einen andern Kreis ein Kreis sich von diesem weder durch Lage noch durch Größe unterscheiden, und ähnlich ist es mit anderen Kugelflächen. Die Berührung schließt die Osulation ein, oder diese ist ein enger Begriff der Berührung. [Schw.]

**Berührungspunkt**, m. (Math.), frz. point de contact ou de contingence, engl. point of contact, ist der Punkt, an welchem sich zwei geometrische Gebilde berühren. Besonders wichtig ist die Berührung einer geraden Linie mit einer krummen Linie oder Kurve, wobei die Gerade dann Berührungslinie oder Tangente heißt (f. d.), indem die Gerade im Berührungspunkt die Richtung der Kurve bestimmt; hierauf wird insbesondere die Differenzialrechnung begründet. Bei zwei Kreisen liegt der Berührungspunkt a oder d mit den beiden Mittelpunkten c und e in einer geraden Linie. Der Berührungspunkt einer geraden Linie am Kreis steht auf der Berührungslinie.

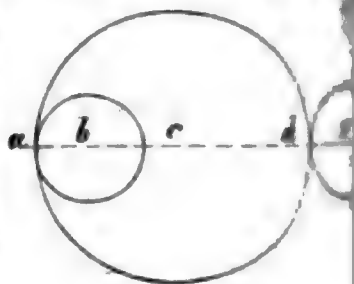


Fig. 490.

Zu Art. Berührungspunkt.

[Schw.]

**berüsten**, alt. 3., 1. franz. échaffauder, d'échaffaudage, engl. to scaffold, to furnish scaffolding, ein schon stehendes Gebäude, z. B. eines Abpuzes, einer Reparatur oder dergl. mit (f. d.) versehen. — 2. frz. entrer, armer de, engl. to center, to rib, ein Gerüst, z. B. von einem Theil desselben abnehmen u. zu dem Einsturze durch Bogengerüste u.

**beruthen**, bespriegeln, alt. 3. In

so sehr theuer oder schwer zu haben ist, pflegt man zu ruhenden Holzflächen zu beruthen, statt sie zu rothen (s. d.); d. h. man verwendet statt des Rohres geräthene Hasel-, Weiden- oder Erlenruthen, die zu Spriegeln heißen. Sie werden so auf das Holz genagelt, daß sie mit der runden Seite dasselbe berühren, mit der aufgerissenen flachen Seite also nach außen stehen, damit der Rauh in den hierdurch hinten verbleibenden Zwischenräumen Halt bekommt. [M-s]

**Beryll**, m., franz. béryl, béril, m., engl. beryl (min.), ein Edelstein, dessen kostbarste Spezies der Smaragd ist. Er besteht aus kieselaurer Beryllerde und kieselaurer Thonerde. Der Beryll wird in Sibirien und Brasilien gefunden. Die wasserhellen, grünlich bläulich gefärbten Varietäten nennt der Juwelier, dieselben verarbeitet, Aquamarin (die Smaragd-Färbung rührt von einem Gehalt an Chromat, während die gelben ausschließlich den Namen erhalten u. ihre Farbe einem Gehalt von Eisenoxyd danken. Härte und Glanz des Berylls sind bedeutend, die Härte = 7–8. Er wird auf Eisen oder bleiernen Scheiben mit Smirgel geschliffen u. auf dgl. zinnernen mit Tripel polirt. [Wf.]

**Beryllerde**, f., **Glycinerde**, f., Oxyd des Berylliums, auch Süßerde wegen des süßlichen Geschmades ihrer Salze gen., ist ein leichtes, weißes, geruchlos, geschmackloses Pulver, im Wasser nicht löslich u. in der größten Hitze schmelzbar; besteht aus 67,82 Theilen Beryllium und 32,18 Theilen Sauerstoff, ihr Atomgew. ist 3,0. Mit Säuren bildet sie süßlich schmeckende Salze; daher der Name Glycinerde (*γλυκύς*, süß). Mit Wasser verbunden, als Beryllorydhydrat, erhält man es durch Niederschlagen einer kohlensauren Lösung mit einem Alkali. [Wf.]

**Beryllium** oder **Glycium**, n., frz. glucium, glucium, m., engl. beryllium, glycium. Dies Metall wird aus der Beryllerde gewonnen, indem man dieselbe mit Kohle gemengt, glüht, u. Chlorgas darüber leitet. Dabei entstehende Chlorglycium behandelt man mit Natrium und erhält Chlornatrium und Glycium; es ist ein zinnweißes dehnbares Metall, an der Luft unveränderlich und beim Glühen sich nur oberflächlich oxydierend. Das Berylliummetall und die Salze verhalten sich ähnlich dem Magnesium und dessen Verbindungen. [Wf.]

**Berylloryd** und **Beryllorydhydrat**, n., s. Beryll. [Wf.]

**Berzelianite**, s., engl. frz. berzeline, f. (Miner.), Zelenkupfer.

**Besagen**, alt. 3., an etwas sägen, einen Baum besagen, d. h. mit der Säge abschneiden.

**Besahmast**, **Beesan**, m., **Besaenmast**, **Besamast**, m., alt. m. d'artimon, engl. mizzenmast (Schiffsb.), kleinste von den zwei Hauptmasten eines Schiffes, der auf dem hintern Theil desselben steht, und nicht der Hauptmast, bis auf den Kiel reicht, sondern im vordern Theil oder auch in der Ruhbrücke auf einer Stütze befestigt ist. Seine Stärke beträgt den 36. Theil der Höhe. Er trägt den Besahsmars und die Besahswanten. Die ihn haltenden und die Besahswanten, frz. haubans m. pl. d'artimon, engl. mizzen-booms, pl., bildenden Taue sind an dem Vord des Masten an starken Bäumen, dem Besahsrust oder der Besahsbrücke, befestigt.

**Bisaiguë**, **bisaiguë**, f., frz., bisacuta, mittelalt. 1. Streitart mit zwei nach entgegengesetzter Seite gekrümmten Klinge. — 2. S. Querart. — 3. Hammer mit spitzer Finne.

**Besetzen**, alt. 3., mit Salz bestreuen, oder auch Salzanlösung bestreichen, Mittel gegen den Hausbrand. s. d. Art.

**Beschickung**, f., der Bösungen (Erbh., Eisenb.),

frz. ensemencement m. des talus, engl. sowing of the slopes, s. d. Art. Bösung.

**Besamungsschlag**, m. (Forstw.), Holzschlag, bei welchem man so viel Bäume stehen läßt, als zur Besamung nothwendig sind.

**besanden**, alt. 3., franz. sabler, engl. to sand, to gravel, 1. alt. 3. (Schmied.), das Eisen, wenn es in der Schweißhitz liegt, mit Sand bestreuen, damit es nicht verbrenne. — 2. S. v. w. absanden, 1. — 3. Mit Sand betragen. Über Besandung der Straßen und Wege s. d. Art. Straßenbau, Chaussée und Weg. — 4. Intr. 3., für versanden gebräuchlich; s. d. Art.

**Besant**, m., frz., Besam, byzantinische Münze, daher Münze im Wappen, u. besans, m. pl., s. v. w. Augenfries und Scheibenfries, s. d.

**besappen**, alt. 3. (Kriegsb.), einen Laufgraben besappen heißt: ihn durch Sappen decken; s. d. Art. Sappe und Festungsbau. [Plz.]

**Besastene**, **Besestan**, m., türk. Name für Bazar und Alcaiseria; s. d. betr. Art.

**Besatz**, m., eines Bohrlochs, franz. bourrage, m., engl. tamping, die zum Besetzen, d. h. Laden und Verstopfen eines Bohrlochs (s. d.) nöthigen Materialien.

**Besatzung**, f., frz. gardes, garnitures f. pl. de la serrure, engl. guards, wards, pl., Gewirte oder Einschnitte, n. (Schloß.), im Innern des Schloßes angebrachte Eisenblechstreifen, welche in die Einschnitte an der vordern Bartsseite des Schlüssels passen; dieselben bedingen vorzüglich die Sicherheit eines Schloßes, da sie verhindern, daß man einen nicht dazu gemachten Schlüssel umdrehen kann. Man unterscheidet verschiedene Arten derselben; s. d. Art. Schloß.

**besäumen**, alt. 3., franz. dresser, engl. to dress (Zimm.), s. v. w. säumen (s. d.), geschieht mittels des Behauens (s. d.) oder mit der Säge.

**beschalen**, alt. 3., verschalen ausschalen, frz. plancher, lambrisser, revêtir de planches, engl. to board (Zimm.), eine Decken-, Wand- od. Dachfläche mit Brettern benageln; gewöhnlich bedient man sich hierzu bei später zu putzenden Flächen trockener, schwacher, nicht zu breiter Breter (gewöhnlich Schalbreter genannt), welche man nöthigenfalls noch einmal in der Mitte spaltet, um das sonst leicht erfolgende Reißen der gepunkteten Flächen zu verhüten, was eine Folge des Zusammenstößens und Wackelns zu nasser oder breiter Breter ist. Werden Brettlängen gestoßen, d. h. reicht eine Brettlänge nicht aus, so muß man die Stoßfugen öfter verschieben (den Stoß wechseln), da das entgegengesetzte Verfahren ebenfalls leicht Risse in der Putzfläche erzeugt; zum Festnageln der Breter bedient man sich hierbei kleinerer sogenannter Schalnägeln (s. d. Art.); mitunter verschalt man auch mit Latten. Bei der Beschalung der Dächer werden in der Regel zollige Breter verwendet, bei Schieferdach werden dieselben nicht immer vor dem Aufnageln gefügt oder gespündet, bei Zink- oder anderer Metalldeckung aber muß dies stets geschehen, damit die Breter oben bündig liegen. Bgl. auch d. Art. Ausschalung. [M-s.]

**beschauern**, alt. 3., mit einem Schauer (Schuppen), einem leichten Schuttdach versehen, z. B. Breterstöße beschauern.

**beschicken**, alt. 3., 1. das Metall beschiden oder möllern, frz. préparer, allier les mines, engl. to mix the ores and fluxes, Erze durch Zusetzen anderer Mineralien geneigter zum Schmelzen machen. — 2. Den Ofen beschiden, franz. ajuster, charger le fourneau, engl. to charge, den Schmelzofen zum Schmelzen durch Anfüllung (Aufgeben u.) der Feuerungsmaterialien. Erze u. vorrichten.

**Beschickung**, f., 1. Beschickung, Einsatz, Gicht, f., eines metallurgischen Apparates, z. B. eines Schmelz-









C. Handhabungsbeischläge (ferrure de manie- ment), engl. handles, pl. Diese beischen, ihrem Zweck angemessen, eigent- lich nur aus Knöpfen, welche verschiedene Gestalt und Stellung haben, bei Fenstern gewöhnlich Auf- ziehknöpfe genannt; doch werden auch Handhaben und Bügel zu diesem Zweck angebracht; s. d. betr. Art.



Fig. 497.  
Zu Art. Beischläge II. E.

wurden, und wie wir hier in Fig. 495 ein Bodshorn- band und in Fig. 496 das Ende eines langen Bandes

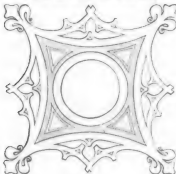


Fig. 498.



Fig. 499.

Zu Art. Beischläge II. E.



Fig. 500.

aus dem Rölner Tom geben, oder sie sind zwar an ein aktives Beischläge angefügt, aber eigentlich un-

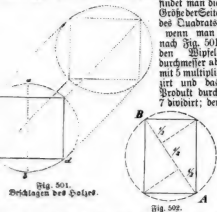
nöthig, wie das in Fig. 497 dargestellte Beischläge aus Rölner Neuburg bei Wien, oder ein- sind sie rein ornamentaler Natur, wie die in Fig. 498, die übrigens auch als Unterlage für ein Knopf oder als Schild unter einen Kreuzen- Reibdreher dienen kann, oder, wie das (Eben- Fig. 499) und das Mittelbeischläge Fig. 500, für ein Kantenbedel oder ein Buch.

Näheres über die einzelnen, hier bloß höchst- gar nicht angeführten Beischläge i. unter den Beischlägen, Fenster, Thür, Thor, Kugel, Z. Jalousie, Fensterladen, Thürzwirler u.

beischlagen, 1. alt. 3., franz. embattre, en- ferrer, fretter, garnir, engl. to arm, to furnish mount, to bind with iron-work, to cloud, to- schlägen (s. d.) oder mit Beischlag (s. d. 1) u. s. w. sehen. S. auch beischen. — 2. Intr. 3., franz. engl. to grow mouldy, von Wänden i. v. m. bei Temperaturwechsel u.; s. Beischlag 6. — 3. moisir, se chaucir. tomber en efflorescence, to effloresce, von Mauern, einen Beischlag be- bekommen. — 4. Franz. doubler, revêtir, en- sheathe, to line, mit Beischläge (s. d. 1) ver- verdoppeln, verhäuten genannt. — 5. (Zina) Beischläge beischen; s. d. Art. Zeichen. — 6. (u. d. Steinen) frz. équarrir, carrer, engl. to square, i. v. w. bebauen; s. d. Art.

A. Beischlagen des Holzes. Außer dem Art. behauen unter 2 im Allgemeinen schon hier in Bezug auf das eigentliche Verfahren zu bemerken. Nachdem man, je nach dem von Borroth von Stämmen und nach der Zeichnung ausgezogenen Holzstift, mit Umtheil hat, zu welchem Zweck dieser oder jener am vortheilhaftesten zu verwenden und wie er so gegebenen Bestimmung gemäß zu beisch- wird der Stamm auf die Haubank gebracht (bänkt). Nun wird er von allen Seiten betra- zu sehen, nach welchen Seiten derselbe am- haften zu beischlagen ist. Nachdem man in- dreht hat, daß die gedachten Ebenen, die durch- schlagen an ihn gebracht werden sollen, loth- wagerecht stehen, wird obenauf ein kleiner- recht abgebaut (der Stamm wird geschau- wird er so gewendet, daß diese Schauung- steht und derselben parallel auf der andern- Stelle, mit der er auf die Bank zu liegen- (s. d. Art. Lager), etwas tiefer eingebauen. Ist- Stamm auf dieses Lager gelegt (er wird- dann aber abgechnürt (s. d. Art. abchnüren) u. man etwaige Aststüde, Rinde, Beulen u. ab- bierauf mit Klammern befestigt u. eine Seite- geschnitten (s. d. Art. Einritsch). Die zwischen- stehenden bleibenden Theile werden dann- Handbeil oder der Art abgebaut und dann- Breitbeil (s. d.) abgebeilt, d. h. geglättet. In- die beiden güt lothrecht stehenden Seiten- Weile beischlagen sind, wird der Stamm gewen- der weniger guten Seite nach unten, die- in Wage gebracht und nun auf der andern- Abchnüren, dann das Einritschen u. wieder- so auf den beiden andern Seiten beischlagen- sieht leicht ein, daß bei diesem Verfahren der- winteligwerden des Querschnitts lediglich- hängt, daß der Arbeiter beim Ab schlagen- ipäne und beim Abbeilen die Seite weder- haut (nach unten zu viel wegnimmt) noch- baut (nach unten zu viel stehen läßt); auch- nicht über die Schnure hauen, d. h. an einer- zu viel Holz wegnehmen. Bei akkurater Arbeit- wird Gestalt und Maß des Querschnitts- der Abchnürung bedingt, die nach folgenden- zunehmen ist.

**Beschlagen eines quadratisch vorkantigen Balkens einem Rundstamm.** Soll aus einem runden Stamm vorkantiger Quadratbalken beschlagen werden, so findet man die Größe der Seite des Quadrats, wenn man nach Fig. 501 den Wipfel-durchmesser ab mit 5 multipliziert und das Produkt durch 7 dividirt; der

Fig. 501.  
Beschlagen des Holzes.

gibt die Seite  $c$  d des Beschlages. Um die Feststärke eines Stammes zu suchen, der einen bestimmten quadratischen Beschlag gestatten soll, hat man die Seite des Balkens  $ed$  mit 7 zu multiplizieren u. das Produkt durch 5 zu dividieren.

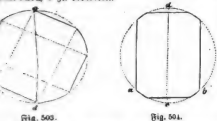


Fig. 502.

**Beschlag eines hochkantigen Balkens von größter Tragfähigkeit.** Der stärkste aus einem Rundstamm herzustellbare vorkantige Balken ist ein solcher, dessen Seite sich zur Höhe verhält wie 5 zu 7; s. d. Art. Feststärke II.

**Will man nun die Feststärke A B Fig. 502 eines Baumes annähernd wissen, wenn ein bestimmter hochkantiger Balken von größter Tragfähigkeit geschlagen werden kann, multipliziert man die Höhe des Baumes mit 5 und dividirt das Produkt durch 4.**

**Will man dagegen wissen, wie hoch der hochkantige Beschlag eines bekannten Wipfel-durchmessers wird, so hat man den Durchmesser mit 4 zu multiplizieren und das Produkt durch 5 dividieren.**

**Beschlag eines quadratisch vorkantigen Balkens.** Aus wegen an starken Stämmen aus Ersparnis wird in vielen Fällen statt des vorkantigen Beschlages der baumkantige (s. d.) angewendet.

**Will man nun wissen, wie stark ein quadratischer Balken zu bedeutend baumkantiger Beschlag aus einem Baum von bekanntem Durchmesser werden kann, multipliziert man den Durchmesser des Baumes mit 6 und dividirt das Produkt durch 7.**

Werkz. 24. 32. 33. 34. 35. 36. 37. 38. 39. 40. 41. 42. 43. 44. 45. 46. 47. 48. 49. 50.

Will man aus der gegebenen Stärke des quadratisch baumkantigen Balkens den Wipfel-durchmesser  $a$  d des erforderlichen Stammes finden, so hat man die Seite  $a$  c Fig. 503 mit 7 zu multiplizieren und das Produkt durch 6 zu dividieren.

**4. Beschlag eines hochkantigen baumkantigen Balkens.** Soll ein hochkantiger Balken bei dem Verhältniß der Breite zur Höhe wie 5 zu 7, ohne zu großen Schaden seiner Tragfähigkeit, aus einem Stamm baumkantig beschlagen werden, so findet man die Höhe des Balkens Fig. 504, wenn man den Durchmesser des Wipfelendes  $ed$  mit 10 multipliziert und das Produkt durch 11 dividirt. Die Breite  $ab$  ergibt sich aus dem Verhältniß wie 5 zu 7. Ist der Durchmesser eines Stammes zu bestimmen, aus dem sich ein bestimmter hochkantiger baumkantiger Beschlag herstellen läßt, so hat man die Höhe des gegebenen Beschlages mit 11 zu multiplizieren und das Produkt durch 10 zu dividieren.

Da nun die Splinthölzer, also hier die baumkantigen Stellen, der Einwirkung der Witterung schlecht widerstehen, so pflegt man Verbandstücke, die nach einer Seite ins Freie kommen, so zu beschlagen, daß diese Außenseite möglichst vorkantig ist und weniger Splint zeigt, indem man beim Beschlagen von dieser Seite des Stammes mehr Holz wegnimmt, als von den andern, also dem Kern näher rückt. Bei vielen Verbandstücken sucht man zwei gegen einander rechtwinklige Seiten auf diese Weise als gute Seiten herzustellen, die man dann beim Abbinden als Bundseite (s. d.) benutzen kann. Bei ovalem Querschnitt des Baumes wird der Stamm das erste Mal hoch gebauen, d. h. der größte Durchmesser wird lothrecht gestellt beim Lagern. Krümme und sehr abschüssige Stämme werden in der Regel zu mehreren kürzeren Verbandstücken verwendet und zu diesem Behuf zuvörderst abgelängt (s. abgelängen), dann aber, ohne den Stamm zu zerfägen, jedes Stück desselben nach dem ihm zugehörigen Querschnitt bebauen; die beim Zusammenstoß dieser verschiedenen Querschnitte entstehenden Abläge heißen Splintreng.

**B. Beschlagen der Haussteine (s. d.).** Nachdem der Stein aufgebänkt worden ist, macht der Steinmeyer zunächst an einer der langen Seiten des Lagers einen Schlag von der Breite des Schlageisens; ist derselbe so weit gebogen, daß ein darauf gelegtes Richtscheit überall gut anschließt, so wird ein Richtscheit  $a$  b Fig. 505 aufgestellt und ein anderes Richtscheit  $c$  d auf

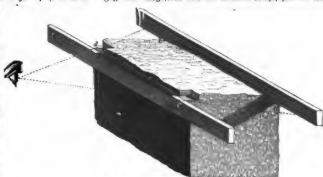


Fig. 505. Beschlagen der Steine.

der gegenüberstehenden Seite des Steines so einvisirt, daß  $ab$  und  $cd$  in eine Ebene fällt; nun wird nach  $e$  eine Linie und dann auch die Linie  $ac$  und  $bd$  am Stein angerissen und nach allen drei Linien Schläge geführt, dann aber der zwischen den nun in einer Ebene liegenden 4 Schlägen stehende Vossen abgepipt und hartrirt, während man durch Auflegung des Richt-

scheits zuweilen die Arbeit prüft. Ist so die erste Lagerfläche geordnet, so wird der Stein derart umgelantet, daß jene Fläche lothrecht steht, an der obern Kante derselben eine Linie angerissen und nach derselben ein Schlag gebauen. An diesen Schlag d. e.



Fig. 366.  
Beschlagen der Steine.

Fig. 366 wird nun das Windeisen mit einem Schenkel angelegt u. nach dem andern d. h. ein Schlag, dann aber rechtwinklig zu der dadurch gewonnenen Kante d. e. der Schlag d. e. gearbeitet u. so fortgeführt.

Das angegebene Verfahren genügt natürlich nur zu Bearbeitung rechteckiger Steine. Sind aber die zu bearbeitenden Flächen gebrochen oder gekrümmt, so bedient man sich zu Bestimmung der Form dieser Flächen der Lehrbreiter oder Chablonen (s. d.). man brettet den Stein ab; vergl. d. Art. abbreiten. [M.]

**Beschlaggrube**, f. (Schmied.), franz. embattoir, m., engl. shoeing-hole, mit Holz oder Stein ausgekleidete Vertiefung, in welche die Räder behufs des Beschlagens mit Reifen eingesetzt werden.

**Beschläge**, f. (Flohm.), ein zum Verband des Flosses dienendes Holz.

**Beschleunigung**, Acceleration, f., frz. accélération, f., engl. acceleration, ist die Stärke oder Größe der Änderung in der Geschwindigkeit eines Körpers; sie ist entweder positiv (Beschleunigung) oder negativ (Verzögerung), je nachdem die Geschwindigkeit zu- oder abnimmt; ferner ist sie gleichmäßig od. ungleichmäßig, je nachdem die Zu- oder Abnahme der Geschwindigkeit (in gleichen Zeiträumen) in gleicher Stärke oder in veränderlicher Stärke erfolgt. Bei der gleichförmig veränderten Bewegung läßt daher die Acceleration sich durch diejenige Zu- oder Abnahme an Geschwindigkeit messen, welche in der Zeiteinheit stattfindet; bei jeder anderen Bewegung hingegen ist das Maß der Acceleration diejenige Zu- oder Abnahme an Geschwindigkeit, welche ein Körper erhalten würde, wenn von dem Augenblick an, für welchen man die Acceleration angeben will, dieselbe unveränderlich würde, die Bewegung also in eine gleichförmig veränderliche überginge. Die Schwerkraft erteilt jeder Körpermasse in jedem Zeitelement dieselbe Beschleunigung und verursacht dadurch eine gleichförmig beschleunigte Bewegung (s. d.), wirkt also als beschleunigende Kraft; diese Beschleunigung für die Sekunde gerechnet bezeichnet man durch g und der Werth derselben ist 9,81 m. — 31<sup>1</sup>/<sub>2</sub> preuß. Fuß, 32,20 Par. Fuß, 32,20 englische Fuß, 31,03 Wiener Fuß. Es ist daher der Weg, den ein fallender Körper im luftleeren Raum (wo der Luftwiderstand nicht als eine fremde Kraft mitwirken kann) in einer Sekunde durchlaufen würde, wenn er die zu Ende der ersten Sekunde erlangte Geschwindigkeit beibehielte, gleich 31<sup>1</sup>/<sub>2</sub> preuß. Fuß. — Zuweilen findet man auch die Hälfte dieser Werthe durch g bezeichnet. Doch ist diese Auffassung (gleich 15,625 preuß. Fuß oder als Länge des Weges, den der fallende Körper im luftleeren Raum während der ganzen ersten Sekunde durchläuft) nicht mehr gebräuchlich. [Schw.]

**Beschlickung**, Beschlickung, f. (Wasserb.), das bei beförderte Anhäufen oder Ansehen von Schlamm auf dem Boden der Flußbetten und Abhängen Schlamm an Schleusenthüren u. Vergl. d. Art. Beschlickung und Anhängungsarbeiten. Wenn ein niedrig breites und konisches Vorland (Schlick) bereits vorhanden ist, welches schon außer der Fluth liegt, braucht man bloß dasselbe zu begrenzten d. h. man zieht (schiebt) vom Deichs die Fluth in Entfernungen von circa 8 m. GröÙen 2 m. Breite und 1 m. Tiefe, indem man die abgewonnene Erde auf das Terrain vertheilt. Teil die Fluten allmählig mit Schlamm füllenden werden von Zeit zu Zeit ausgeklottet (geschlickt), das Ausgehobene ausgebreitet, bis dadurch das die gewünschte Höhe erhalten hat.

**Beschmaucht**, adj. (Raler.), f. v. w. beschmaucht, von Dismäiden u.

**Beschneiden**, alt. 3., 1. Papier, Basse, Holz u. beschneiden, franz. rogner, équarrir, écut, to poll, to trim, geschieht beim Papier u. bei Zinkblech, dünnem Eisenblech u. mit der oder einem Messer, wol auch mit einem Holz Holz meist mit der Säge. — 2. Metall, beschneiden und Blechwaare beschneiden, frz. ébarber, échip, to clip, geschieht mit Schere und Feile.

**Beschotterung**, f., f. v. w. Aufschotterung. Man nennt sie auch wol Steinschüttung. Schotter, frz. empierrement m. d'un chemin, couche f. de sable, engl. ballasting. S. auch Schotterstraße, Straßenbau und Chaussee.

**Beschroten**, alt. 3., 1. franz. rogner, ébarber, groben Werkzeugen bearbeiten. — 2.) frz. engl. to strip-off the burrs, die Gußnähte u. f. auch abtragen. — 3. S. v. w. abschrotten, u.

**Beschuh**, alt. 3., frz. ferrer, saboter, u. shoe, f. v. w. anshuh; f. d. 1. und vergl. Schuh, Stahl, Rost u.

**Beschüh**, alt. 3., 1. f. v. w. anshuh, Stampfen in! Bodnerlen mit Eisen beschuh. 3. Mit Schühn versehen.

**Besmer**, Besmer, Bismar, m., franz. balancier à contre-poids fixe, engl. danish or swedish steel-yard, eine Art Waagschale und Gewicht, besteht aus einem Gewichtsstoßen an einem Ende, während an dem Ende verschiedene Haken, an welche die zu wägenden Gegenstände gehangen werden, befestigt sind. Der Stab legt sich eine verschiebbare Hülse mit einem Hunge, an dieser wird die Wage gehalten und gehängt, worauf man den zu wägenden Gegenstand an den Haken befestigt und die Stange rückt, bis das Gleichgewicht hängt; eine auf dem Stab angebrachte Skala zeigt sodann das Gewicht an; doch sind in Plagen nicht ausreichend genau und deshalb an Orten verboten.

**Besenprieme**, f., Wiermenkraut, n., engl. Ginkler, m., frz. genêt, m., herbe f. à balai, engl. mon broom, spanish broom, rope-junk-tree, Spartium scoparium, Jam. Duffenfrucht, Halbbtrauch, dessen zähes, festes Stod- und Wurzel kleineren Gegenständen verarbeitet wird; das ist weiß und braun gefärbt. Die gelben Samenlinsabläßern liefern gelben Farbstoff.

**Besenputz**, m., geklappter Putz, geklappter Putz, frz. enduit bretté (brettelé), engl. regrating, f. d. Art. Putz.

**Besetan**, m., f. d. Art. Besäeten.  
**Beschen**, alt. 3., 1. im gewöhnlichen Sinne, fournir, garnir, engl. to garnish, 3. W. ein



**Besen**, Eisen u. besegen, f. d. Art. Glied und Abreibung; eine Böschung oder dgl. mit Sturmbesen besegen, frz. fraiser, engl. to fraise, f. d. Art. Rasen. — 2. (Pflast.) das Pflaster besegen, frz. dresser le pavé, engl. to beat down, to smooth, to ram the pavement, das Pflaster durch einen mit dem Besen schlägel ebenen. — 2. (Bergb.) besegen, frz. charger, bourrer, engl. to tamp, anfüllen, laden, und Wegthun der Bohrlöcher in den oder Steinbrüchen ist es für die Gefährlosigkeit der Arbeit unentbehrlich, Patronen anzulegen. Dieselben bestehen gewöhnlich aus geleihtem Sand und sind für nasse Bohrlöcher durch Tränken mit Wasser oder Leinölfirnis wasserdicht herzustellen. Nachdem die Patrone in das Loch gebracht ist, dasselbe mit Besen (f. d.) gefüllt, wobei viel nicht anzuwenden ist, da durch die Kompression das Pulver sich entzünden kann. Auf das Pulver kommt ähnlich ein Schießstopfen, ein kleiner Holzcylinder 2 cm. Höhe, der mit einer Spur für die Nadel versehen ist. Anstatt dessen nimmt man auch Papierstopfen, Waldmoos u. d. Auf den Schießstopfen ist das eigentliche Besenmaterial. Das beste Material ist quarzfreier Lehm oder Letten, der zu feil (Belgern) oder zu breiten dünnen Kuchen geformt ist; reiner Thon erhärtet zu sehr, erfordert einen großen Trud beim Besegen und bindet weniger. — Endlich die Zündung einzubringen, wird mit der Schießnadel ein Zündkanal gebildet, den früher mit losem Pulver, jetzt mit dem sogenannten Zündpulver ausfüllt. Die Zünder sind Röhren aus Eisen, Hollunder, Haselnuß, oder Palmstengel, die mit feinem Jagdpulver gefüllt werden, da sich dasselbe schnell entzündet und stark schlägt. — Sind diese Zündungen beendet, so ist das Bohrloch besetzt kann weggethan, d. i. angezündet werden; f. d. Zünder und Sicherheitszünder. [St.]

**Bescher**, m., Besahelsen, n. (Minb.), frz. fer m. à terre, engl. tamper, ein ca. 1 m. langer u. 0,03 m. d. schwach konischer Eisenstab, an dessen einer Seite eine Längsnuth zur Ausperrung des Leitfeuers ausgegraben ist — dient zum Besegen der Bohrlöcher. [Pz.]

**Beschlägel**, m., Schlägel, Besen, Hand, auch Jungfer, Hone, Hene, f., Stampfe, f., frz. m., franz. dame, demoiselle, hie, f., engl. e. paving-beetle, paving-rammer, earth-mover, wird vom Steinseher zum Festrammen des gepflasterten Pflasters gebraucht; besteht gewöhnlich aus einem circa 1 m. langen runden, nach unten etwas nach innen gebogenen Holz, oben mit einem Griff, unten mit eisernem Ring versehen; doch wendet man in einigen Städten auch dergl. ganz von Eisen an. f. d. Art. Handramme und Ramme.

**Besl**, adj., 1. franz. revêtu, engl. overgrown, mit Gras, Binzen u. bewachsen, von Teich- und Böschungen. — 2. (Orn.) ein Glied heißt frz. orné, engl. ornated, wenn es mit Blättern, oder dergl. versehen ist, f. d. Art. besegen 1 und 2 ersten Artikel.

**Befragungsrube**, f. (Eisenb.), frz. fosse f. à l'examen, engl. pit of examination; f. d. Art. Bahnhofsbahnstation.

**Befahren**, alt. Z., f. v. w. bestreuen. Gegenstände, die sich leicht zu ihrem Nachtheil verändern, so man häufig, um dies zu verhindern, mit einem feinen abhaltenden Materiale, z. B. den frisch gemahlten Sand. Ist derselbe eingesumpft (f. d.) genügend fest geworden, so besteht man ihn und möglichst gleichmäßig, damit die oberste nicht erhärtet und unbrauchbar wird, während die unteren Theile sich vollends lösen. f. d. Art. Reparaturen od. wo man seinen Durch-

wurf (f. d.) hat, besteht man sofort bei der Mörtelbereitung den Weiskalk, u. die Quantität des zuzusetzenden Sandes bestimmt sich dann nach der Anzahl der gefüllten Siebe.

**Besiegungsbatterie**, s., engl., die Belagerungsbatterie, f. d. Art. Batterie.

**Besoche**, f., frz., 1. Steinhau mit flacher Bahn, f. Fläche. — 2. S. v. w. Erdhau mit zwei Schneiden, von denen die eine zugespitzt, die andere quergestellt ist, wie bei der Radehau.

**Besoden**, besoden, besohlen, alt. Z., frz. gazonner, engl. to sod (Teichb.), mit Rasen belegen od. auch mit Heusamen besäen; f. d. Art. berasen und Rasen.

**Beson**, n., Augsbürgisches Flüssigkeitsmaß vor Einführung des Litermaßes, 1 Beson war = 8 Maß, 1 Fuder = 96 Beson.

**Bespicken**, alt. Z. (Maur.). 1. In Lehmgemäuer und Stakwände pflügt man, damit der Kalkputz besser haften, kleine Ziegelfröckchen, Bruchsteinsplitter u. einzubringen, so lange der Lehm noch naß ist. — 2. Holzwerk, welches gepulvert werden soll, bereitet man in den preussischen Provinzen zum Verputz dadurch vor, daß man 2—3 cm. lange, am Kopf 4—7 mm. starke Holzleichen zuspitzt; mit der spitzen Finne eines Hammers haut man nun 1—2 cm. von einander entfernt Löcher in das Holzwerk und schlägt die Pföckchen so ein, daß sie etwa 1 cm. vorstehen, worauf man zweischichtigen Putz aufbringt. [M.]

**Bespickern**, bespickern, alt. Z. (Schiffsb., Wasserb.), Holztheile, die der Gewalt des Stromes und des Eises sehr ausgesetzt sind, durch Einschlagen großer, breitköpfiger Nägel oder Anschläge von Eisenschienen befestigen.

**Besporen**, alt. Z., f. d. Art. aufspiden.

**Besprengen**, alt. Z., franz. arroser, engl. to besprinkle, f. v. w. anfeuchten; f. d. Art.

**Besprenten**, alt. Z., österreichisch (Wasserb.), f. v. w. mit Maschinen belegen und dieselben mit Wippen oder Rieden befestigen; f. d. Art. Maschinenspreutlage.

**Besprigeln**, alt. Z. (Maur.), f. v. w. beruthen, f. d.

**Besprinkling**, s., engl., eigentlich Ansprengung, daher auch eine Art Granit oder Marmorimitation; f. d. Art. Imitation und Sprigmarmor.

**Bessemerstahl**, m., Bessemermetall, n., frz. acier m. Bessemer, métal Bessemer, engl. Bessemer-steel, Bessemer-metal (Hüttenw.), wird unmittelbar aus Roheisen dadurch erzeugt, daß der Überschuß an Kohlenstoff, welchen das Roheisen gegen den Stahl besitzt, durch Einblasen von Wasserdampf oder von erhitzter atmosphärischer Luft verbrannt wird. Es geschah dies früher, nachdem Henry Bessemer in England das Verfahren, den Bessemerprozeß od. pneumatischen Prozeß, erfunden hatte, was ihm den 17. Okt. 1855 patentirt wurde, in besonderen Ofen, Bessemeröfen, in denen 6 Tiegel neben einander standen. In diese Tiegel wurde das Metall als Gußeisen in flüssigem Zustand eingefüllt und jedem Tiegel der nöthige Wind von unten zugeführt und auf diese Weise durch Entkohlung der Bessemerstahl gewonnen.

Neuerdings, wo die Darstellung im Großen geschieht und das Verfahren wesentlich verbessert ist, läßt man das Roheisen direkt aus dem Kupolofen in ein birnenförmiges Gefäß, Bessemerbirne, Konverter, m., frz. convertisseur, engl. converter, laufen, nachdem dasselbe mittels Roats und Zuführung von Gebläseluft weißwarm gemacht worden ist. Am Boden dieser Birne, die circa 100 Centner faßt, befinden sich 30 bis 40 Öffnungen, durch welche die erwärmte Gebläseluft unter einem Druck von circa 1½ Atmosphären unter dem Gußeisen einströmt und dasselbe dadurch entkohlt. Dieser Prozeß dauert gegen 18 Minuten und wird nur

dadurch geleitet, daß die abgehenden Gase mittels des Spektroskops beobachtet werden. Zeigt das Spektroskop eine genau bestimmte Vertheilung der Farbenlinien, so wird das Einblasen der Luft eingestellt, und der Bessemerstahl ist fertig. In Abkühlung der weiswarmeren Masse werden dann in die horizontal liegende Birne noch kalte Stüben von Bessemerstahl eingebracht, und hat sich die Birne des Stahls dadurch etwas gemindert, so wird der Inhalt der Birne in einen Stiel und von diesem in die in einem Kreis aufgestellten Coquillen entleert. Die auf diese Weise gewonnenen Stahlblöcke wiegen circa 17 Centner und werden vor der weiteren Verarbeitung noch unter einen starken Dampfhammer gebracht, um eine noch größere Dichtigkeit zu erzielen. Gegenwärtig sind die größten Bessemerhütten in England, Ofen, Bochum, Marienhütte in Sachsen u. a. D.; f. d. Art. Stahl. [Si.]

**Besserungshaus**, n., frz. maison f. de correction, engl. house of correction; man kann drei Klassen unterscheiden: 1. Solche, in welchen eigentlich Strafen abgebußt werden, dabei aber zugleich eine Besserung der Sträflinge erzielt werden soll; f. Gefängnis. — 2. Solche, in denen eine Besserung sittlich sehr gesunkener Personen durch Arbeit und Ordnung bezweckt wird; f. Arbeitshaus. — 3. Solche, die nur für jugendliche Verwahrloste bestimmt sind; f. Rettungshaus, Rauhes Haus u.

**Besson**, m., frz. (Schiffsb.), Ausbucht, nach außen gerichtete Krümmung eines Balkens oder andern Holzeils.

**Bestand**, m., 1. (Forstw.) die Gesamtheit desjenigen Holzes, welches aus einer in Rede stehenden Landstrecke wächst, auch wol die Landstrecke selbst nebst jenem Holz. — 2. (Ton.) f. v. w. Nacht, daher **Bestandhof** f. v. w. Nachthof.

**beständenes Holz**, n. (Forstw.), f. v. w. völlig ausgewachsenes Holz.

**beständige Befestigungskunst**, f., f. Zeitungsbauskunst.

**beständige Größe**, f. Konstante.

**Bestandtheile**, m. pl., nennt man im chemischen Sinne diejenigen ungleichartigen Theile, aus welchen ein Körper besteht oder in welche ein Körper mit chemischen Mitteln zerlegt werden kann. Alle Körper, wie die Metalle, der Schwefel, der Phosphor u., die sich mit untern heutigen Hilfsmitteln nicht in weitere chemische Bestandtheile zerlegen lassen, nennt man Elemente (f. d.). Ein anorganisches Salz z. B. besteht aus einer anorganischen Säure und einer Base. Diese beiden Körper, die Säure sowohl als auch die Base, nennt man, in Bezug auf das ursprüngliche Salz, nähere chemische Bestandtheile. Die Elemente, aus welchen Säure und Base ihrerseits bestehen, nennt man in Bezug auf das Salz die entfernteren Bestandtheile. Bei den organischen Körpern sind die Radikale zunächst die näheren Bestandtheile, die entfernteren die Elemente, Kohlenstoff, Wasserstoff, Sauerstoff, Endstoff u.

**bestäuben**, **bestäuben**, **bestäuben**, att. 3., frz. saupoudrer, 1. (Kohlbr.) f. v. w. einen Reiter mit Erde bewerfen, um das Feuer zu dämpfen oder zu erlösen. — 2. f. v. w. anstauben, f. d. und d. Art. pudern.

**bestechen**, att. 3., 1. (Verab.) f. v. w. die Zimmerung der Gruben und Schachte mit dem Grubenmesser untersuchen, ob dieselbe noch dauerhaft sei. — 2. (Maur.) eine Mauer bestechen, f. v. w. ausstreichen 1.

**Befleck**, auch **Befla**, n., 1. frz. étui, m., trousse, f., engl. case of instruments, tweeze, ein Futteral, welches zu Aufbewahrung mathematischer Instrumente dient. — 2. (Straßenb. u. Teichb.) frz. pointage, m.,

ein durch Latzen oder Schnüre abgetheiltes Fünftel, um Aufnahmen danach zu machen, Ausrichtung vorzunehmen u. — 3. (Schiffsb.) frz. devis, m., scheme of a ship, Entwurf zu einem Schiff, um Zeichnung, Beschreibung und Kostenanschlag. — 4. v. w. Jalon (f. d.).

**Besieg**, m. (Bergb.), 1. eine lehmige Masse, welche sich zwischen dem Gestein u. dem Gang und auch Ausstramm genannt. — 2. Schwach, d. d. einzigen Joll Mächtigkeit, auslaufender Nebengang.

**bestehen**, intr. 3. (Forstw.), Bäume bestehen, man läßt sie einige Zeit wachsen, ohne dieselben zu schneiden u.

**bestiegen**, att. 3., ein Dach bestiegen gehabt, suchung, inwiefern dasselbe schadhaft ist.

**Bestiarium**, n., lat., f. v. w. carcer, p. f. Amphitheater.

**Beslich**, m., heftiger Provinzialismus bei Schweigung, doch auch für Anwurf, Verapp, bei Puz im Allgemeinen gebraucht.

**besticken**, att. 3. (Teichb.), ein Ufer mit St. (Stiden) bepflanzen, auch beauchwechten genannt, diesen Artikel.

**bestielen**, att. 3., frz. emmancher, engl. to haft, mit einem Stiel versehen, an einen befestigen.

**bestochen**, sich **bestochen**, rückw. 3. (Forstw.) Baum gefagt, anfangen Stamm zu bebohren, steht ist bei Niederwald das, was bei Beständen (f. d.).

**bestoßen**, att. 3., 1. (Tischl., Zimm. u. d.) bestoßen, frz. écorner, ébisceler, engl. to be corners, to chamfer, f. v. w. abfälen, abfälen, besonders wenn es mit dem Hobel oder Endschicht. — 2. (Metallarb.) mit groben Feilen. — 3. (Tischl.) auch f. v. w. abfälen, d. Art. Schropphobel.

**Bestoßseile**, f., Seile zum Bestoßen 2.

**Bestoßhobel**, m., franz. rabot à écorner, Schropphobel.

**Bestrichbatterie**, f., frz. batterie d'escalade, engl. enfilading-battery, raking-battery.

**bestreichende Batterie**, f., f. Batterie d. Belagerungsarbeiten.

**bestrichener Winkel**, m., f. v. w. Bestrichen f. d. Art. Winkel und Bastion.

**bestrohen**, att. 3. Sier u. da pflegt man Vorbereitung des Holzwerks zur Verputzung flach den Stroß anzulegen.

**Besttheil**, m., f. v. w. Baulebung.

**bestäfel**, att. 3., 1. (Maur.) mit Tafeln. — 2. (Tischl., Zimm.) mit Tafelwerk bestäfel.

**Bestafelung**, f. l. 1. (Maur.) frz. tablement, engl. lining-dressing with tables or slab, legung oder Verkleidung mit (Heinernen) Zoldplatten. — 2. Engl. wainscotting, Bestäfelung, Tafelwerk.

**Bétarde**, f. franz., **Bastarde** (Schmiedl.) lere mit 26–36 Ruderbänken zu je 6–7 Ruder.

**Bétardeau**, m., frz., f. v. w. Bär 4.

**Betbau**, m., **Beigebau**, **Bethaus**, n., f. d. Art. und Betfaal.

**Betel**, m., **Betel**, m. (Schiffszimm.), f. Stenmeisen.

**Befahrt**, f. 1. f. v. w. Projection. — 2. Calvarienberg, f. d.

**Befuhre**, **Einfuhre**, f., aus Gefäßigkeit namentlich nach Feuersbrünsten, infolge eines d.

oder einer Gemeindefitte unentgeltlich gethane  
führt.

**Bethalle**, f., oder Bethämmerlein, n., f. d. Art.  
elle.

**Betheeren**, aft. 3., frz. goudronner, engl. to tar,  
Art. Theer.

**Bethel**, Buthlos, frz. bétyle, Stätte Gottes; f. d.  
Abadio.

**Bethkalk**, m., f. v. w. ungelöschter Kalk.

**Beting**, f. (Schiffsb.), f. d. Art. Beeting.

**Bellion**, m., frz. (Schiffsb.), Gallionspize.

**Betoire**, m., frz. Senkarube, Schwindgrube.

**Béton**, m., franz. A. (Maur.) Grobmörtel, engl.  
stone-mortar, beton, concrete, ursprünglich  
hydraulische, unter Wasser verhärtende, daher zu  
Bauarbeiten unter Wasser verwendbare Grobmörtel,  
auch übertragen auf im Trocknen verwendete  
Mörtel; von seiner Festigkeit gilt dasselbe, was  
hauptsächlich vom Mörtel zu sagen ist.

Die Mischung kann auf verschiedene Weise ge-  
hen, und seien hier folgende Vorschriften angeführt,  
die durch die Erfahrung bewährt haben:

a) 19 Theile Kalk, 33 Th. Sand, 33 Th. Kies und  
1 Th. Bruchsteingrus gehörig vermengt (bei der Brücke  
Neuen von Gauthen angewendet).

b) 14 Th. Kalk, 7 Th. Hammerschlag, 20 Th. Sand,  
1 Th. Bruchsteingrus von Kalkstein (Brücke von Jena  
Sarie).

c) 21 Th. Kalk, 28 Th. Puzzolanerde, 7 Th. Ham-  
erschlag, 14 Th. Sand u. 30 Th. Steingrus (Hafen-  
bau zu Toulon).

d) 1 Volumtheil hydraulischer Kalk, 1 Th. grober  
Sand, 2 Th. Kiesel oder Steingrus.

e) 3 Th. hydraulischer Kalk, 3 Th. Ziegelmehl,  
1 Th. mittelfeiner Sand, 2 Th. grober Sand, 4 Th.  
Ziegelbroden (England).

f) **Béton** aus Traßmörtel (Schnellmörtel, f. d.)  
Steingrus. Man nimmt dabei im Allgemeinen  
das die durch den Schnellmörtel auszufüllenden  
Höhlenräume der Steinchen  $\frac{1}{2}$  des Kubikinhaltes  
abgeben betragen, wozu noch  $\frac{1}{4}$  zu Umhüllung der-  
selben gegeben wird; geschieht dies nicht, so kann  
Bétongründung leicht vom Wasser ausgewaschen  
werden; man darf nicht zu viel auf einmal bereiten.  
g) Kubisfuß **Béton** braucht man 21 Kubisfuß  
Mörtel.

h) 3 Th. zu Staub gemahlener Wetterkalk, 2 Th.  
gemahlene Eisenschladen, 2 Th. grob gekörntes  
Zementmehl, 1 Th. Marmorbröckchen und 2 Th. grober  
Sand mit gelochtem, warmen Wasser angefeuchtet  
in Haufen gebracht; wenn die Mischung sich ge-  
eigt hat, wird sie auf der Reibmühle in einen  
Teig verwandelt und dann verbraucht.

i) Sehr anempfohlen wird neuerdings der gegossene  
komprimirte **Béton** von Coignet, der aus einer  
Mischung von Steinkohlenasche und fettem Kalk be-  
steht, die nur mit wenig Wasser angefeuchtete Masse  
in Holzformen für die zu errichtende Mauer ge-  
gossen und festgestampft. In wenigen Monaten wer-  
den solche Mauern hart wie Quaderstein. Da nicht  
viel Steinkohlenasche zu haben ist, so hat Coignet  
den **Béton** aus 7 Th. Sand, Kies, Kiesel, 3 Th. gewöhn-  
lichen fetten, ungebrannten Thon und 1 Theil unge-  
löschten Kalk. Auch kann man nöthigenfalls ge-  
weichte, reine Erde anwenden, wenn man sie mit  
einer gewissen Quantität fetten oder hydraulischen  
Zement vermischt. Der harte und feste **Béton**, ver-  
zete **Béton**, frz. b. aggloméré, engl. condensed  
concrete, besteht aus 8 Th. Sand, Kies und Kiesel,  
und gewöhnlicher gebrannter und zerstoßener Erde,

1 Th. zerstampfter Steinkohlenasche und  $1\frac{1}{2}$  Th. fetten  
oder hydraulischen Kalks.

2. Die eigentliche Bereitung geschieht folgender-  
maßen. Auf den Boden eines Kastens von den durch  
die Größe der Gründung bedingten Maßen werden  
zunächst z. B. 7 Raumtheile Mörtel ausgebreitet, mit  
12 Th. Broden bedeckt und dieselben in den Mörtel  
eingestampft; nachdem 3 solcher Schichten aufeinander  
liegen, wird die Masse umgewendet und mit starken  
Schaufeln und Hacken geknetet, bis die Broden ganz  
von Mörtel umhüllt und an der Farbe nicht mehr zu  
erkennen sind. Bei Anwendung von Ziegelbroden  
kann man dieselben vorher besprengen, aber nicht  
gänzlich durchnässen. Weniger mühsam und gleich-  
mäßiger geschieht die Knetung in Trommeln; dergl.  
Trommeln werden von starken Bretern oder Pfosten  
gezimmert und mit gutem eisernen Gebinde versehen  
und haben eine Klappe, welche durch Schubriegel be-  
festigt wird. Die durch die Trommel gehende eiserne  
Stange liegt an beiden Seiten auf Stempeln auf und  
ist an jeder Seite mit Drehern versehen, so daß, wenn  
die Trommel mit den Materialien gefüllt ist, dieselben  
durch Umdrehen gehörig und mit leichter Mühe ge-  
mischt werden können.

3. Die Verwendung des **Bétons** ist ebenfalls ver-  
schieden:

a) Zu Gründung in Wasserbauten wird er in  
Kästen, Säcken oder Körben in das Wasser versenkt  
und unter dem Wasser ausgeschüttet; f. dar. d. Art.  
Gründung.

b) Zu Herstellung von Gussgewölben (f. d.) wird  
er auf mit gehobelten Bretern verschalteten Gerüsten in  
der gewünschten Gewölbförm ausgegossen, wo dann  
die Küstungen erst nach dem Trocknen des **Bétons**  
herausgenommen werden.

c) Auch Fußböden kann man aus **Béton** gießen,  
f. d. Art. Fußboden u. Kalkgussfußboden, sowie d. Art.  
Astrich.

Aus 4 Volumtheilen **Béton**masse werden 3 Volum-  
theile gelegter **Béton**. [Schw.]

B. (Kriegsb.) Im Kriegsbau nennt man so gewisse  
Ritte. Man verwendet besonders Cementbétou und  
Bleibéton (Blei und seine Eisentheile) als elastische  
Zwischenlage zwischen Panzerplatten. Derartige Pan-  
zer bestehen z. B. aus 3,12 cm. starken Platten mit  
2,12 cm. starken Zwischenlagen von **Béton**. [Pis.]

**Bétongründung**, f., frz. empâtement, empaste-  
ment, m., engl. concrete-foundation; f. d. Art.  
**Béton** A 3 und Gründung.

**betonnen**, aft. 3., f. v. w. bebaaken, die Grenzen  
des Jahrwassers durch Tonnen markiren.

**Betpult**, n., Betchemel, m., frz. prie-Dieu, m., engl.  
prayer's desk, hassock, lat. orale, ein Betpult, in  
Schlaf- u. Arbeitszimmern, namentlich in latholischen  
Ländern häufig, besteht aus einem ziemlich steilen Pult,  
unten mit einem in der Regel gepolsterten Knieschemel  
versehen. Näheres f. in M. N. a. W.

**betrahmen**, aft. 3., auch austrahmen genannt, f.  
v. w. Ballen auflegen.

**betrappen**, betreppen, aft. 3., namentlich von  
Siebeln: mit Abtreppe, Ragentreppen oder Zinnen  
versehen.

**Betrieb**, m., frz. exploitation, f., engl. working,  
1. die Verwaltung und Regelung des Gebrauchs von  
Maschinen, Eisenbahnen, Mühlen, Fabriken etc. Zum  
Betrieb gehört in erster Instanz Geld, das sogenannte  
Betriebskapital. Eben so wichtig ist aber auch eine  
gute Organisation, weil sonst ein Chaos daraus wird,  
das mit Zerrüttung der Vermögensumstände endet.  
Die Einrichtung und Wirksamkeit eines Betriebes ist  
nicht denkbar ohne zweckdienliche Geseze, und daher  
muß auch insbesondere jedes Fabrikwesen eine klare



gesetzliche Grundlage erhalten, wodurch es möglich wird, die verwickeltesten Geschäfte auf einfache, bestimmte Regeln zurückzuführen; die Gesetze nützen aber auch wiederum nichts, wenn sie nicht richtig gehandhabt werden, und hierbei kommen die Fähigkeiten des Chefs, der Beamten und selbst die des Arbeiterpersonals in Frage; denn ohne die geeigneten Fähigkeiten dieser Faktoren ist die für den Betrieb förderliche Ordnung nicht zu erhalten. Nach der Bildung des dem Betrieb zu Grunde gelegten Kapitals kann man verschiedene Arten von Unternehmungen unterscheiden. Es kann nämlich das Kapital von einem Einzelnen oder von Mehreren geliefert werden. Sind mehrere Unternehmer zusammengetreten, so können diese entweder eine Compagnie gegründet haben, welche der Welt gegenüber wie ein einziger Unternehmer haftet, oder es kann das nöthige Betriebskapital durch gleichmäßige Beiträge erhoben worden sein. Als Beweis für jeden solchen Beitrag wird dann ein Papier, die Aktie, ausgestellt, das selbst wieder Handelsartikel werden kann. Die Aktie sichert dem Besitzer einen Antheil am Gewinn, macht ihn aber nicht für fernere Zahlungen haftbar, wenn das Unternehmen mißglücken sollte, während der einzelne Unternehmer mit dem ganzen

den und daher dahin einschlagende Einrichtungen fehlen. Man findet sie in Schulen, Heilanstalten, Gefängnissen sowie in Ländern, wo die betreffende Religion bloß geduldet ist.

**Betsäule**, f., frz. colonne oratoire, Andacht auf freiem Feld oder am Weg, besteht aus einem schmalen Pfeiler mit Tabernakel, worin ein Kreuz ein Heiligenbild od. dergl.; vor ihrem Fuß ist ein Altar oder doch ein Weibeboden angebracht.

**Betsstuhl**, m., engl. pew, ein einzelner, meist reich verzierter Kirchenstuhl, vom Chorstuhl geringere Höhe und Ausladung des Baldachins verschieden, auch an den Seiten verschließbar; s. d. Art. Kirchenstuhl.

**Bett**, n., 1. Bett, frz. lit, engl. bed, als Korb. Das Bett der Griechen (*κλίνη, κλίστη*) und (lectus, torus, s. Fig. 507) bestand zunächst aus einem Bettgestell (s. d.), Demnion, sponda. Es war aus 4 Seitenbretern, Zargen, enelata, welche durch ein Netz im Rücken verbunden waren, auf dem die Polster lagen. Diese Form wurde die Hauptsache von den Deutschen u. adoptirt, im Alter wurde oft viel Luxus mit den Betten



Fig. 507. Römisches Bett.

Vermögen stets den Gläubigern haftet; beim Aktienbetrieb wird deshalb auch in bestimmten Zeiten öffentlich Rechenschaft über den Stand der Aktiva u. Passiva abgelegt; auch findet eine Überwachung von Seiten des Staates statt, während dies in dem andern Fall nicht geschieht. — 2. In Betreff der zum Fabrikbetrieb dienenden Motoren oder Kraftmaschinen unterscheidet man Hand-, Wasser-, Dampftrieb u.; natürlich können auch mehrere Motoren gleichzeitig beim Betrieb vorhanden sein. [Schw.] — 3. Im Betrieb sein heißt a) bei Bergwerken, s. v. w. befahren werden; b) bei Maschinen s. v. w. im Gange sein; bei Hohöfen u. s. v. w. beschickt und entzündet sein.

**Betriebsmaterial**, Betriebsmittel, n., frz. matériel m. d'exploitation, m. roulant, engl. rolling-stock, ist das zum Betrieb eines Werkes, einer Fabrik, einer Bahn u., außer dem eigentlichen zu verarbeitenden Rohmaterial gebrauchte Material. Zum Betriebsmaterial gehören z. B. die Werkzeuge, Wagen, Heizstoffe u.

**Betriebswasser**, Aufschlagwasser, n., frz. can f. motrice, engl. moving-water, die zum Betrieb von Mühlen verwendbare Wassermenge eines Baches, Flusses oder Stromes.

**Betsal**, m., frz. oratoire, m., engl. oratory, eine Art Kapelle, unterscheidet sich von den Kirchen, außer durch seine kleinen Dimensionen, namentlich dadurch, daß die Sakramente in demselben nicht ausgeübt wer-

trieben; es ist ziemlich allgemein. Beispiel: 1. 18; 2. 18; 3. 18; 4. 18; 5. 18; 6. 18; 7. 18; 8. 18; 9. 18; 10. 18; 11. 18; 12. 18; 13. 18; 14. 18; 15. 18; 16. 18; 17. 18; 18. 18; 19. 18; 20. 18; 21. 18; 22. 18; 23. 18; 24. 18; 25. 18; 26. 18; 27. 18; 28. 18; 29. 18; 30. 18; 31. 18; 32. 18; 33. 18; 34. 18; 35. 18; 36. 18; 37. 18; 38. 18; 39. 18; 40. 18; 41. 18; 42. 18; 43. 18; 44. 18; 45. 18; 46. 18; 47. 18; 48. 18; 49. 18; 50. 18; 51. 18; 52. 18; 53. 18; 54. 18; 55. 18; 56. 18; 57. 18; 58. 18; 59. 18; 60. 18; 61. 18; 62. 18; 63. 18; 64. 18; 65. 18; 66. 18; 67. 18; 68. 18; 69. 18; 70. 18; 71. 18; 72. 18; 73. 18; 74. 18; 75. 18; 76. 18; 77. 18; 78. 18; 79. 18; 80. 18; 81. 18; 82. 18; 83. 18; 84. 18; 85. 18; 86. 18; 87. 18; 88. 18; 89. 18; 90. 18; 91. 18; 92. 18; 93. 18; 94. 18; 95. 18; 96. 18; 97. 18; 98. 18; 99. 18; 100. 18; 101. 18; 102. 18; 103. 18; 104. 18; 105. 18; 106. 18; 107. 18; 108. 18; 109. 18; 110. 18; 111. 18; 112. 18; 113. 18; 114. 18; 115. 18; 116. 18; 117. 18; 118. 18; 119. 18; 120. 18; 121. 18; 122. 18; 123. 18; 124. 18; 125. 18; 126. 18; 127. 18; 128. 18; 129. 18; 130. 18; 131. 18; 132. 18; 133. 18; 134. 18; 135. 18; 136. 18; 137. 18; 138. 18; 139. 18; 140. 18; 141. 18; 142. 18; 143. 18; 144. 18; 145. 18; 146. 18; 147. 18; 148. 18; 149. 18; 150. 18; 151. 18; 152. 18; 153. 18; 154. 18; 155. 18; 156. 18; 157. 18; 158. 18; 159. 18; 160. 18; 161. 18; 162. 18; 163. 18; 164. 18; 165. 18; 166. 18; 167. 18; 168. 18; 169. 18; 170. 18; 171. 18; 172. 18; 173. 18; 174. 18; 175. 18; 176. 18; 177. 18; 178. 18; 179. 18; 180. 18; 181. 18; 182. 18; 183. 18; 184. 18; 185. 18; 186. 18; 187. 18; 188. 18; 189. 18; 190. 18; 191. 18; 192. 18; 193. 18; 194. 18; 195. 18; 196. 18; 197. 18; 198. 18; 199. 18; 200. 18; 201. 18; 202. 18; 203. 18; 204. 18; 205. 18; 206. 18; 207. 18; 208. 18; 209. 18; 210. 18; 211. 18; 212. 18; 213. 18; 214. 18; 215. 18; 216. 18; 217. 18; 218. 18; 219. 18; 220. 18; 221. 18; 222. 18; 223. 18; 224. 18; 225. 18; 226. 18; 227. 18; 228. 18; 229. 18; 230. 18; 231. 18; 232. 18; 233. 18; 234. 18; 235. 18; 236. 18; 237. 18; 238. 18; 239. 18; 240. 18; 241. 18; 242. 18; 243. 18; 244. 18; 245. 18; 246. 18; 247. 18; 248. 18; 249. 18; 250. 18; 251. 18; 252. 18; 253. 18; 254. 18; 255. 18; 256. 18; 257. 18; 258. 18; 259. 18; 260. 18; 261. 18; 262. 18; 263. 18; 264. 18; 265. 18; 266. 18; 267. 18; 268. 18; 269. 18; 270. 18; 271. 18; 272. 18; 273. 18; 274. 18; 275. 18; 276. 18; 277. 18; 278. 18; 279. 18; 280. 18; 281. 18; 282. 18; 283. 18; 284. 18; 285. 18; 286. 18; 287. 18; 288. 18; 289. 18; 290. 18; 291. 18; 292. 18; 293. 18; 294. 18; 295. 18; 296. 18; 297. 18; 298. 18; 299. 18; 300. 18; 301. 18; 302. 18; 303. 18; 304. 18; 305. 18; 306. 18; 307. 18; 308. 18; 309. 18; 310. 18; 311. 18; 312. 18; 313. 18; 314. 18; 315. 18; 316. 18; 317. 18; 318. 18; 319. 18; 320. 18; 321. 18; 322. 18; 323. 18; 324. 18; 325. 18; 326. 18; 327. 18; 328. 18; 329. 18; 330. 18; 331. 18; 332. 18; 333. 18; 334. 18; 335. 18; 336. 18; 337. 18; 338. 18; 339. 18; 340. 18; 341. 18; 342. 18; 343. 18; 344. 18; 345. 18; 346. 18; 347. 18; 348. 18; 349. 18; 350. 18; 351. 18; 352. 18; 353. 18; 354. 18; 355. 18; 356. 18; 357. 18; 358. 18; 359. 18; 360. 18; 361. 18; 362. 18; 363. 18; 364. 18; 365. 18; 366. 18; 367. 18; 368. 18; 369. 18; 370. 18; 371. 18; 372. 18; 373. 18; 374. 18; 375. 18; 376. 18; 377. 18; 378. 18; 379. 18; 380. 18; 381. 18; 382. 18; 383. 18; 384. 18; 385. 18; 386. 18; 387. 18; 388. 18; 389. 18; 390. 18; 391. 18; 392. 18; 393. 18; 394. 18; 395. 18; 396. 18; 397. 18; 398. 18; 399. 18; 400. 18; 401. 18; 402. 18; 403. 18; 404. 18; 405. 18; 406. 18; 407. 18; 408. 18; 409. 18; 410. 18; 411. 18; 412. 18; 413. 18; 414. 18; 415. 18; 416. 18; 417. 18; 418. 18; 419. 18; 420. 18; 421. 18; 422. 18; 423. 18; 424. 18; 425. 18; 426. 18; 427. 18; 428. 18; 429. 18; 430. 18; 431. 18; 432. 18; 433. 18; 434. 18; 435. 18; 436. 18; 437. 18; 438. 18; 439. 18; 440. 18; 441. 18; 442. 18; 443. 18; 444. 18; 445. 18; 446. 18; 447. 18; 448. 18; 449. 18; 450. 18; 451. 18; 452. 18; 453. 18; 454. 18; 455. 18; 456. 18; 457. 18; 458. 18; 459. 18; 460. 18; 461. 18; 462. 18; 463. 18; 464. 18; 465. 18; 466. 18; 467. 18; 468. 18; 469. 18; 470. 18; 471. 18; 472. 18; 473. 18; 474. 18; 475. 18; 476. 18; 477. 18; 478. 18; 479. 18; 480. 18; 481. 18; 482. 18; 483. 18; 484. 18; 485. 18; 486. 18; 487. 18; 488. 18; 489. 18; 490. 18; 491. 18; 492. 18; 493. 18; 494. 18; 495. 18; 496. 18; 497. 18; 498. 18; 499. 18; 500. 18; 501. 18; 502. 18; 503. 18; 504. 18; 505. 18; 506. 18; 507. 18; 508. 18; 509. 18; 510. 18; 511. 18; 512. 18; 513. 18; 514. 18; 515. 18; 516. 18; 517. 18; 518. 18; 519. 18; 520. 18; 521. 18; 522. 18; 523. 18; 524. 18; 525. 18; 526. 18; 527. 18; 528. 18; 529. 18; 530. 18; 531. 18; 532. 18; 533. 18; 534. 18; 535. 18; 536. 18; 537. 18; 538. 18; 539. 18; 540. 18; 541. 18; 542. 18; 543. 18; 544. 18; 545. 18; 546. 18; 547. 18; 548. 18; 549. 18; 550. 18; 551. 18; 552. 18; 553. 18; 554. 18; 555. 18; 556. 18; 557. 18; 558. 18; 559. 18; 560. 18; 561. 18; 562. 18; 563. 18; 564. 18; 565. 18; 566. 18; 567. 18; 568. 18; 569. 18; 570. 18; 571. 18; 572. 18; 573. 18; 574. 18; 575. 18; 576. 18; 577. 18; 578. 18; 579. 18; 580. 18; 581. 18; 582. 18; 583. 18; 584. 18; 585. 18; 586. 18; 587. 18; 588. 18; 589. 18; 590. 18; 591. 18; 592. 18; 593. 18; 594. 18; 595. 18; 596. 18; 597. 18; 598. 18; 599. 18; 600. 18; 601. 18; 602. 18; 603. 18; 604. 18; 605. 18; 606. 18; 607. 18; 608. 18; 609. 18; 610. 18; 611. 18; 612. 18; 613. 18; 614. 18; 615. 18; 616. 18; 617. 18; 618. 18; 619. 18; 620. 18; 621. 18; 622. 18; 623. 18; 624. 18; 625. 18; 626. 18; 627. 18; 628. 18; 629. 18; 630. 18; 631. 18; 632. 18; 633. 18; 634. 18; 635. 18; 636. 18; 637. 18; 638. 18; 639. 18; 640. 18; 641. 18; 642. 18; 643. 18; 644. 18; 645. 18; 646. 18; 647. 18; 648. 18; 649. 18; 650. 18; 651. 18; 652. 18; 653. 18; 654. 18; 655. 18; 656. 18; 657. 18; 658. 18; 659. 18; 660. 18; 661. 18; 662. 18; 663. 18; 664. 18; 665. 18; 666. 18; 667. 18; 668. 18; 669. 18; 670. 18; 671. 18; 672. 18; 673. 18; 674. 18; 675. 18; 676. 18; 677. 18; 678. 18; 679. 18; 680. 18; 681. 18; 682. 18; 683. 18; 684. 18; 685. 18; 686. 18; 687. 18; 688. 18; 689. 18; 690. 18; 691. 18; 692. 18; 693. 18; 694. 18; 695. 18; 696. 18; 697. 18; 698. 18; 699. 18; 700. 18; 701. 18; 702. 18; 703. 18; 704. 18; 705. 18; 706. 18; 707. 18; 708. 18; 709. 18; 710. 18; 711. 18; 712. 18; 713. 18; 714. 18; 715. 18; 716. 18; 717. 18; 718. 18; 719. 18; 720. 18; 721. 18; 722. 18; 723. 18; 724. 18; 725. 18; 726. 18; 727. 18; 728. 18; 729. 18; 730. 18; 731. 18; 732. 18; 733. 18; 734. 18; 735. 18; 736. 18; 737. 18; 738. 18; 739. 18; 740. 18; 741. 18; 742. 18; 743. 18; 744. 18; 745. 18; 746. 18; 747. 18; 748. 18; 749. 18; 750. 18; 751. 18; 752. 18; 753. 18; 754. 18; 755. 18; 756. 18; 757. 18; 758. 18; 759. 18; 760. 18; 761. 18; 762. 18; 763. 18; 764. 18; 765. 18; 766. 18; 767. 18; 768. 18; 769. 18; 770. 18; 771. 18; 772. 18; 773. 18; 774. 18; 775. 18; 776. 18; 777. 18; 778. 18; 779. 18; 780. 18; 781. 18; 782. 18; 783. 18; 784. 18; 785. 18; 786. 18; 787. 18; 788. 18; 789. 18; 790. 18; 791. 18; 792. 18; 793. 18; 794. 18; 795. 18; 796. 18; 797. 18; 798. 18; 799. 18; 800. 18; 801. 18; 802. 18; 803. 18; 804. 18; 805. 18; 806. 18; 807. 18; 808. 18; 809. 18; 810. 18; 811. 18; 812. 18; 813. 18; 814. 18; 815. 18; 816. 18; 817. 18; 818. 18; 819. 18; 820. 18; 821. 18; 822. 18; 823. 18; 824. 18; 825. 18; 826. 18; 827. 18; 828. 18; 829. 18; 830. 18; 831. 18; 832. 18; 833. 18; 834. 18; 835. 18; 836. 18; 837. 18; 838. 18; 839. 18; 840. 18; 841. 18; 842. 18; 843. 18; 844. 18; 845. 18; 846. 18; 847. 18; 848. 18; 849. 18; 850. 18; 851. 18; 852. 18; 853. 18; 854. 18; 855. 18; 856. 18; 857. 18; 858. 18; 859. 18; 860. 18; 861. 18; 862. 18; 863. 18; 864. 18; 865. 18; 866. 18; 867. 18; 868. 18; 869. 18; 870. 18; 871. 18; 872. 18; 873. 18; 874. 18; 875. 18; 876. 18; 877. 18; 878. 18; 879. 18; 880. 18; 881. 18; 882. 18; 883. 18; 884. 18; 885. 18; 886. 18; 887. 18; 888. 18; 889. 18; 890. 18; 891. 18; 892. 18; 893. 18; 894. 18; 895. 18; 896. 18; 897. 18; 898. 18; 899. 18; 900. 18; 901. 18; 902. 18; 903. 18; 904. 18; 905. 18; 906. 18; 907. 18; 908. 18; 909. 18; 910. 18; 911. 18; 912. 18; 913. 18; 914. 18; 915. 18; 916. 18; 917. 18; 918. 18; 919. 18; 920. 18; 921. 18; 922. 18; 923. 18; 924. 18; 925. 18; 926. 18; 927. 18; 928. 18; 929. 18; 930. 18; 931. 18; 932. 18; 933. 18; 934. 18; 935. 18; 936. 18; 937. 18; 938. 18; 939. 18; 940. 18; 941. 18; 942. 18; 943. 18; 944. 18; 945. 18; 946. 18; 947. 18; 948. 18; 949. 18; 950. 18; 951. 18; 952. 18; 953. 18; 954. 18; 955. 18; 956. 18; 957. 18; 958. 18; 959. 18; 960. 18; 961. 18; 962. 18; 963. 18; 964. 18; 965. 18; 966. 18; 967. 18; 968. 18; 969. 18; 970. 18; 971. 18; 972. 18; 973. 18; 974. 18; 975. 18; 976. 18; 977. 18; 978. 18; 979. 18; 980. 18; 981. 18; 982. 18; 983. 18; 984. 18; 985. 18; 986. 18; 987. 18; 988. 18; 989. 18; 990. 18; 991. 18; 992. 18; 993. 18; 994. 18; 995. 18; 996. 18; 997. 18; 998. 18; 999. 18; 1000. 18; 1001. 18; 1002. 18; 1003. 18; 1004. 18; 1005. 18; 1006. 18; 1007. 18; 1008. 18; 1009. 18; 1010. 18; 1011. 18; 1012. 18; 1013. 18; 1014. 18; 1015. 18; 1016. 18; 1017. 18; 1018. 18; 1019. 18; 1020. 18; 1021. 18; 1022. 18; 1023. 18; 1024. 18; 1025. 18; 1026. 18; 1027. 18; 1028. 18; 1029. 18; 1030. 18; 1031. 18; 1032. 18; 1033. 18; 1034. 18; 1035. 18; 1036. 18; 1037. 18; 1038. 18; 1039. 18; 1040. 18; 1041. 18; 1042. 18; 1043. 18; 1044. 18; 1045. 18; 1046. 18; 1047. 18; 1048. 18; 1049. 18; 1050. 18; 1051. 18; 1052. 18; 1053. 18; 1054. 18; 1055. 18; 1056. 18; 1057. 18; 1058. 18; 1059. 18; 1060. 18; 1061. 18; 1062. 18; 1063. 18; 1064. 18; 1065. 18; 1066. 18; 1067. 18; 1068. 18; 1069. 18; 1070. 18; 1071. 18; 1072. 18; 1073. 18; 1074. 18; 1075. 18; 1076. 18; 1077. 18; 1078. 18; 1079. 18; 1080. 18; 1081. 18; 1082. 18; 1083. 18; 1084. 18; 1085. 18; 1086. 18; 1087. 18; 1088. 18; 1089. 18; 1090. 18; 1091. 18; 1092. 18; 1093. 18; 1094. 18; 1095. 18; 1096. 18; 1097. 18; 1098. 18; 1099. 18; 1100. 18; 1101. 18; 1102. 18; 1103. 18; 1104. 18; 1105. 18; 1106. 18; 1107. 18; 1108. 18; 1109. 18; 1110. 18; 1111. 18; 1112. 18; 1113. 18; 1114. 18; 1115. 18; 1116. 18; 1117. 18; 1118. 18; 1119. 18; 1120. 18; 1121. 18; 1122. 18; 1123. 18; 1124. 18; 1125. 18; 1126. 18; 1127. 18; 1128. 18; 1129. 18; 1130. 18; 1131. 18; 1132. 18; 1133. 18; 1134. 18; 1135. 18; 1136. 18; 1137. 18; 1138. 18; 1139. 18; 1140. 18; 1141. 18; 1142. 18; 1143. 18; 1144. 18; 1145. 18; 1146. 18; 1147. 18; 1148. 18; 1149. 18; 1150. 18; 1151. 18; 1152. 18; 1153. 18; 1154. 18; 1155. 18; 1156. 18; 1157. 18; 1158. 18; 1159. 18; 1160. 18; 1161. 18; 1162. 18; 1163. 18; 1164. 18; 1165. 18; 1166. 18; 1167. 18; 1168. 18; 1169. 18; 1170. 18; 1171. 18; 1172. 18; 1173. 18; 1174. 18; 1175. 18; 1176. 18; 1177. 18; 1178. 18; 1179. 18; 1180. 18; 1181. 18; 1182. 18; 1183. 18; 1184. 18; 1185. 18; 1186. 18; 1187. 18; 1188. 18; 1189. 18; 1190. 18; 1191. 18; 1192. 18; 1193





ebenfalls aus 6 mm. breiten und 19 mm. hohen vierkantigen Stäben; sie sind in die Vertikalstäbe a mit

In Fig. 510 ist eine schmiedeeiserne Bettstelle, in der natürlichen Größe, dargestellt.

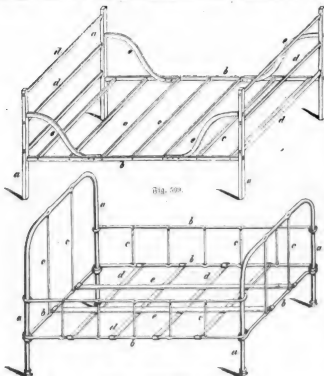


Fig. 510. Schmiedeeiserne Bettstellen.

Rapfen eingesteckt und vernietet. Die gebogenen Wangenstäbe e e sind 8 mm. auf 19 mm. stark, oben

in einander geschoben werden können; die Schienen b b werden

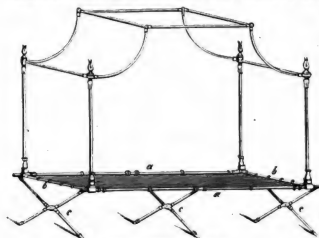


Fig. 511. Eiserner Weisbettstelle.

Rapfen eingesteckt und vernietet und unten an den inneren Seiten der Schienen b angenietet. Das ganze Bettgestell wiegt 44–45 kg.

27 mm.; die dünneren oberen Stäbe sind 12 mm. Die Stützen b b haben 2,4 cm. im Durchmesser, sowie die Stäbe, mit einschließbaren

Die 4 Stäbe a a haben 17 mm. Durchmesser. Die horizontalen Stäbe b b haben 12 mm. und die schrägen Vertikalstäbe c c haben 6 mm. Über die horizontalen Stäbe b b sind nachträglich die Stäbe d d .... und e e .... angebracht. Die Länge nach dem Bettwert, die Schienen b b, die Stäbe c c, d d und e e sind so angebracht, daß sich die Bettstelle leicht zusammenziehen, die Verbindung der beiden Stäbe b b mit den Stäben a a nicht behindern aus dem Bett eine Umdrehung. Die unteren Stäbe b b sind auf Ansätzen (Gelenken) an den Vertikalstäben a a befestigt. Die Bequemlichkeit dieser Bettstelle ist ein bequemer Transport, hat aber den Nachteil, daß das Bett nicht fest in seinen Lagen steht.

Fig. 511 stellt eine eiserne Bettstelle dar, die als Feldbett oder als Bett mit Dimmeln (Bett mit Dimmeln) ganz zusammengeklappt einen mächtig großen Raum einnehmen kann. Die Stäbe a a bestehen aus Eisen, welche perpendikulär in einander geschoben werden können; die Schienen b b werden eingeklappt; sie lassen sich mit den Stäben c c c c leicht zusammenlegen. Die Stäbe c c c c sind ebenfalls einlegbar. Das obere Bettgestell kann ganz auseinander genommen und zusammengeklappt werden. Die Bettstelle kann so in ganz kleinem Raum verpackt werden. Ein elegantes Aussehen wird, fertigt man sie aus Messingblech. Fig. 511 ist nach einem in der Londoner Ausstellung 1851 gezeigten Muster gefertigt.

Fig. 512 stellt ein eisenbeschichtetes Feldbett dar, das als Bettwert in ganz kleinem Raum verpackt und auf Reisen mitgeführt werden kann. Es besteht aus der Londoner Ausstellung von 1851. Die Stützen a a ... bestehen aus Eisen von Messing, welche in einander geschoben werden lassen; die unteren Stäbe b b haben einen Durchmesser

den, welche mit den Jühen der Stäbe durch Holz-  
schrauben von 8 mm. Breite und 12 mm. Höhe mittels  
an verbunden sind, wie die Abbildung zeigt. An  
den Enden der Stäben b befinden sich Osen,  
welche ein starkes Tuch d eingenäht wird, das dem  
Bett als Unterlage dient. Man sieht leicht, wie  
das ganze Betteliege dicht zusammenlegen läßt. Das  
Bett besteht aus einer Kautschuk-Luftmatratze und  
einem Rahmen, welche je an einer Ecke mit luft-  
dichtenden, verschiebbaren Hähnen versehen sind,  
die man die Luft ein- und auslassen kann. Auf  
der Luftmatratze kommt, als Unterlage für den  
Schläfer, eine wollene Decke und Leintuch. Zum  
Bett benutzt man ebenfalls eine wollene Decke.  
Fig. 513 ist noch (in 1/30 der natürlichen Größe)  
eine Betteliege dargestellt, welche ein beliebiges Erhöhen  
sich selbst gestattet, indem beim Drehen der kleinen

Stäbe a am Fußende der  
Liege die am Ende der  
Schlänge b angebrachte  
Kugel ohne Ende in einen  
Nagel greift, der auf der  
Lage ruht und diese so-  
fort hebt. Auf derselben  
Lage ruht noch zwei andere  
Stäbe c, welche in  
den Haken d d eingreifen  
und so die Liege heben od.  
senken. Der Zahnbogen ist oben  
mit dem Lattengerüst  
verbunden, welches sich bei e um  
eine Achse dreht und so ge-  
steuert werden kann (Con-  
struction von 1851).  
Die aus Holzstücken kon-  
struierten Betteliegen bestehen  
aus Holz und Banden,  
welche einer mechanischen  
Vorrichtung um einen Dorn  
drehen. Die Verbindung  
der Betteliegen nach ihrer  
Lage oder auch in einem  
Bett wird dadurch bewerk-  
stelligt, daß man in die zu  
verbindenden Röhren an der  
äußeren Seite einen entspre-  
chenden Dorn steckt u. diesen  
in beiden Röhren vernietet.  
Die Röhren von un-  
gleichem Durchmesser auf  
einander treffen, wird die  
Verbindung durch die ge-  
steuerte in die dicke gesteckt.  
Die Betteliegen von vierediger  
Form kann man in die-  
sen Betteliegen stellen und zu  
den Betten verwenden.

**Bett (Kammer) Bett eines**  
Bett, franz. lit, m., engl. bed, channel. Das  
Bett liegt entweder in einem natürlichen Bett  
in einem Kissen, Bäche) oder in einem künstlichen  
Bett, Gräben, Gerinne). Das Bett  
Bett der Sohle (frz. fond du lit, engl. bottom  
channel) und den beiden Ufern (frz. bords,  
hores). Legt man eine Ebene senkrecht gegen  
die Betteliegen, so ergibt sich der Querschnitt  
einer transversalen, engl. lateral-section). So-  
fern der Umfang desselben im Wasser liegt, nennt man  
den benetzten Umfang. Eine Vertikalebene  
durch den stehenden Wasserspiegels giebt das Längen-  
profil, frz. section longitudinale. Über Abbildung,  
die das Bett i. d. betr. Art. Vergl. auch  
Bett, Bett, Bett u. c. (v. Wyr.) — 3. (Rühlb.)  
Bett Gerinne u. c., frz. radier, m., engl. trough,  
bed, f. v. w. Boden in einem Gerinne, auch in

den Ristchen oder Zellen an oberflächigen Wasser-  
rädern, in einer Schleufe oder dergl. — 4. (Vergl.  
u. Steinarb.) f. v. w. Gesteinschicht. — 5. (Kohlenb.)  
Holzschicht im Meiler, 1.—2 m. hoch. — 6. (Hüttenw.)  
die auf die Sohle der Riststätte bei Erzrösten gelegte  
Schicht von Reis- oder Scheitholz. — 7. (Ziegler) die  
Gänge, welche man zwischen den Thonbauten, um die  
Erweichung und Ausföderung des Thones bequemer  
vornehmen zu können, offen läßt. — 8. Bett einer  
Maschine, frz. table, f., plateau, m., engl. bed, table,  
f. v. w. Fundamentplatte, obere Fläche der Unter-  
mauerung oder dergl. — 9. Bett einer Hobelmaschine,  
f. Schlitten. — 10. Bett einer Drehbank, f. Wange. —  
11. Bett eines Docks, f. Dockboden. — 12. Bett des  
Pflasters, frz. aire de pavé, f. d. Art. Pflaster.

**Bettbret, n., Betteliege, f., frz. fonçaille, goberge, f.,**

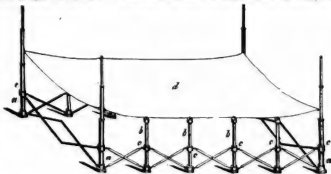


Fig. 512.  
Amerikanisches Heilbett.

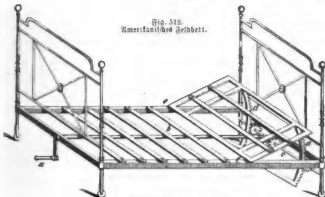


Fig. 513. Betteliege mit klappbarem Kopfteil.

engl. bed-staff, Bodenlatte oder Bodenbrett des Bettes.

**Bettgang, m., franz. ruelle, f., engl. bed-side,**  
bed-corner, Raum zwischen Bett und Wand.

**Bettgestell, n., auch Bettkist, Betteliege, Betteliege, f.,**  
frz. châliti, m., bois m. de lit, couche, f., engl. bed-  
stead, lat. sponda, arcalectus, f. Bett 1.

**Bettgurt, m., franz. sangle f. de lit, engl. bed-**  
girth, f. im Art. Bett 1.

**Bettkissen, m., Betteliege, n., Betteliege,**  
m. pl., Betteliege, m., frz. ciel m. de lit, lambrie  
de lit, rideaux m. pl. de lit, tour m. de lit, engl.  
sparver, eserver, tester, testoon, canopy, bed-  
hangings, bed-curtains, f. Bett 1 sowie die Art.  
Farbe, Schlafkammer u. c.

**Bettkammer, f., 1. franz. garde-lits, m., Behäl-**  
ter zu Aufbewahrung von Federbetten, muß luftig

und trocken sein und wird daher am besten im Dachboden angebracht. — 2. Frz. chambre f. à coucher, dortoir, m., engl. bed-chamber, bed-room, lat. dormitorium, f. v. w. Schlafgemach, f. d.

**Bettkanzel**, f., **Bettstagen**, m., **Prise**, f., engl. truckle-bed, erhöhte Bettstelle, wie sie z. B. in Kuchställen u. gebraucht wird.

**Bettkasten**, m., **Bettlade** oder **Bettbank**, f., **Bettstirn**, m., **Bettstirant**, frz. banquette, f., lit m. à tombeau, engl. press-bed, settle-bed, bed-closet, turn-up-bed, schrantförmiger der bantförmiger Kasten, welcher, nach Wegnahme des Deckels, als Bett dient; sehr häufig in Kuchställen

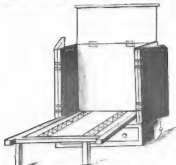


Fig. 514. Bettstirant.

stufen, Bedientenstufen u.; man pflegt auch hinter der Gestalt von Tischen, Schränken u. Betten zu verbergen, f. z. B. Fig. 514; es ist aber all dies nicht zu empfehlen, weil solche Betten den Tag über nicht ausdünsten können.

**Bettleiste**, f., f. „Bettbret“.

**Bettschirm**, frz. paravent, m., engl. bed-screen, auch spanische Wand, bewegliche Wand, in der Regel aus Rahmen mit Leinwand u. Tapetenbezug bestehend, welche mittels Charnieren beweglich an einander befestigt sind.

**Bettstirnkranz**, m., f. Bettkasten und Fig. 514.

**Bettseite**, f., frz. pan m. de lit, Seitenbret des Bettes, daher auch die dazu brauchbaren Breter von Ziem. Stärke.

**Bettstollen**, auch **Bettstößen**, m., **Bettstange**, f., **Bettstülz**, f., **Bettstüb**, m., frz. triangle, f., colonne de lit, pied m. de lit, quenouille, f., engl. bed-post, f. d. Art. Bett 1. Man nennt aber an vielen Orten auch so die zu Bettstößen brauchbaren Hölzer, welche im Holzhandel zu 2 und 3 m. Länge und 6—10 cm. ins □ statt vorkommen.

**Bettstück** m. des Bugspriets (Schiffb.), der Theil des Bugspriets, welcher auf dem Vorderstern aufliegt.

**Bettstuhl**, n., frz. lit m. à fauteuil, engl. bed-chair, f. Fig. 515.

**Bettung**, f., 1. überhaupt jede solide Unterlage von gleichmäßiger Tragbarkeit, namentlich zu Aufstellung von Maschinen u. — 2. (Wasserb.) frz. radier, engl. bed, bottom, auch **Bettwerk** genannt, der Koff bei Schleusen u. Gerinnen, auch die Befestigung des Flussbettes zwischen den Brückenpfeilern, franz. radier de

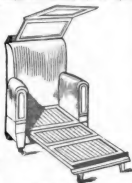


Fig. 515. Bettstuhl.

pont, engl. pile-framing. Die Wable reicht bis 85 cm. von einander reichendweise eingeschlagen, 2 und 2 derselben mit 1,25—1,50 m. langen u. bis 25 cm. starken Holmen überlagert oder waggerrecht belegt, die man mit Tobeln oder Holz befestigt; die Zwischenräume der Kasten werden mit Thonerde ausgeklopft, dann auf die Kisten sprechend den Wablreiben, die Leiden (30—40 cm. von Mitte zu Mitte) aufgelegt, welche die Kastenbalken (30—35 cm. stark, 0,50—1,00 m. von Mitte zu Mitte entfernt, 7—10 cm. dick) abblattet werden; quer über diese kommen nach 10 cm. starke Bindeböhlen. — 3. (Kriegsb.) in der form der batterie, tabloin, m., engl. platform oder Bohlung, welche die in den Batterien oder Geschütze erhalten, damit das Einmünden der Kugeln und des Schanzes in den Erdboden werde. Man unterscheidet volle und Nothbetten und unter den vollen wiederum gewöhnliche u. lichte Bettung, franz. pl. ordinaire, engl. common rectangular p., und schwalbenzschwanzförmige Bettung, frz. pl. en queue d'aron, dove-tailed, pl. Erstere bilden ein Rechteck, letztere schwalbenförmig sind an der Brustwehr als nach dem Innern der Batterie, Vertiefungen ferner sind noch zu erwähnen die schalenförmigen Bettungen, frz. p. circulaire, engl. traverses für Kältengeschütze. Nothbettungen bestehen aus 4 in die Erde gegrabenen und befestigten Balken, obere Fläche mit dem Horizont bündig ist, die beiden anderen unter den Schanz des Geschützes, die beiden anderen unter je ein Rad zu liegen. Die Bettung der gewöhnlichen u. schwalbenzschwanzförmigen Bettungen werden 10—20 m. starke Balken, terierippen, frz. lambourde, f., gite, m., wagen, oder Rippbalken, eingegraben, durch die Bettung u. der so gebildete Bettungsrahmen, m. m. de pl., mit Dielen oder Pfosten, den Bettstößen, Bettungsböhlen, f. pl., franz. madriers, platforme, engl. platform-plank, mittels Bettungsnägeln (f. d.) querüber benagelt. Zu Vermeidung des Rücklaufes giebt man den Bettungen eine geringe Neigung gegen die Brustwehr, so steht sie am Ende mit einer querüber befindlichen, einer sogenannten Hemmschraube, die die Bettung an die Brustwehr stößt, legen die Bettstößen einen 20—25 m. ins Geviert haltenden querwärt, der Stöckbalken. Er verhindert das Schädigen der Brustwehroverkleidung durch die beim Vorbringen des Geschützes.

**Bettungsfuge**, f. (Maur.), f. Lagerung.

**Bettungskoffer**, m., frz. ballast m. d'encasement, m., engl. ballast-bed, f. in der Gründung, Kastengründung u.

**Bettungsmaterial**, n. (Eisenb.), frz. bois d'empierrement, ballast, m., engl. boxing, das Material zu Bettung, d. h. Verlagerung Unterstopfung der Schienen.

**Bettünchen**, alt. 3., frz. donner la chaux, enduit, l'encroûter d'une dernière couche, finish the plastering; f. d. Art. Lündung u.

**Bettupfen**, **betzen**, alt. 3., f. v. w. raub pfl. Sprigwurf verziehen, f. d.

**Between-decks**, a. pl., of a ship, engl. Zwischendeck.

**Benferung**, **Benwung**, f. (Wasserb.). erhöhter Ufer an Kanälen und Flüssen, um Ueberschwemmungen zu verhüten.

**Benge**, f., frz. courbure, cambrure, f., f. d. Biegung.

**Bengen**, alt. 3., Pflanzen bengen, heißt durch Anwenndung von heißen Wasserda

**Biegung**, f., des Lichtes, Inflexion, Diffraction, f., infraction, f., engl. inflection (Optik), bezeichnet Ablenkung der Lichtstrahlen von ihrem geraden Weg beim Vorübergang an den Grenzen nachrichtiger Körper, wodurch dann auch Licht in Schattenraum gelangt. Ist das an einem unrichtigen Körper vorüberstreichende Licht einfach, rot, gelb, blau u., so zeigen sich in dem gebeugten farbigen Licht dunkle, zu den Körpergrenzen nahe Streifen; ist das Licht aber weiß, so entsteht eine Reihenfolge prismatischer Farben. Nach Modulationstheorie beruhen diese Erscheinungen auf Entstehung von Lichtinterferenz (s. d. Art.), die Lichtwellen da, wo sie an feste Körper treffen, disponirt werden, neue Wellen zu erzeugen, die sich durchkreuzen und so gegenseitig vernichten (Schatten bilden) oder verstärken. [Schw.]

**Beule**, f., 1. auch Rose (Forstw.); an Stämmen so die Überwachsungen der abgebrochenen oder alten Äste; man findet sie vorzüglich an Eichen- und Buchenholz; andere werden auch durch Wunden veranlaßt, die der Baum von Insekten erhalten hat. — 2. frz. godron, m., engl. boss, deutsch Quader genannt, eine Art Verstärkung des Baues; s. Fig. 516; ihre Anwendung ist nicht

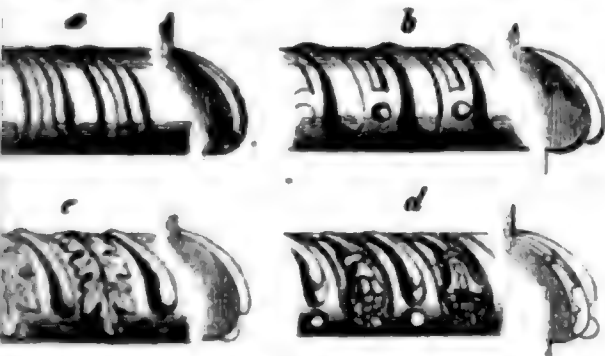


Fig. 516. Zu Art. Beule 2.

angurathen, da sie leicht die Gesamtwirkung des Baues zu sehr unterbrechen. Man unterscheidet: a) gedrückte Beulen, frz. godrons creux; b) erhabene Beulen, frz. godrons de relief; c) Blätterbeulen, frz. godrons feuillés od. godrons de refend; d) Blumenbeulen, frz. godrons fleurons. — 3. frz. jarret, m., eine Ausbauchung an Bogen und Gewölben. Eine solche zum Vorschein kommt, sagt man: der Bogen wirft Beulen, l'arc jarrette.

**Butter**, m., frz., Butter, beurre de montagne, alpine Butter, Steinbutter.

**Beutel**, m., 1. eigentlich Beutel, s. d. und d. Art. Beutel u. — 2. frz. blutoir, bluteau, m., engl. sifter, bewegliche Siebvorrichtung an den Enden zum Sieben des Mehles.

**Beutelkasten**, m., Beutelkammer, f., frz. huche, f., f. récipient m. à boulange, engl. flour-chest, flour-hatch, flour-box (Mühlb.), der Mehllasten zum Beutel bei Wassermühlen; bei holländischen Mühlen der Kasten, durch welchen der mit Riemen ein- und ausgehender Beutel geht.

**Beveau**, buveau, béveau, beauveau, bimbeau, m., frz., engl. bevel, eigentlich schiefer Winkel, der Flächen bilden. Daher das zum Messen dieser Winkel geeignete, verstellbare Winkelmaß, der Stellmaß, die Schmiege, besonders aber ein Winkelmaß, welches gebraucht; der eine Schenkel ist konver, der inneren Wölblinie, der andere ist gerade, nur, die Wölbsteine danach einzurichten.

**Bevel**, bevil, bevel-cant, chamfer, s., engl. bevel, beveau etc., der schiefe Winkel zweier Flächen, die schief abgetragen. Daher badbevel (Zimm.), die schief abgetragene Kante, s. d.; — bevel, adj., auch bevil, bevelled, abgefaßt, abgefantet; bevel cant,

die abgefaßte Kante; bevel gear, die schiefe Gehrung, doch auch das konische Räderwerk; — to bevel, a. v., an edge, eine Kante abschrägen, abtanten, sowie einen schiefen Winkel mit der Schmiege messen; to bevel a plank etc., abfasen; bevelled off, besonders von Gurtsimsen u. gesagt, unten abgefaßt, s. Fig. 517.



Fig. 517. Bevelled-off.

**Bevel-cutting**, s., engl. (Zimm.), der Schmiege-schnitt, die Schmiege.

**Bevelment** s. of an edge, engl., das Abfasen, das Abschrägen einer Kante.

**Bevel-rule**, bevil-rule, bevel-square, mitre-rule, s., engl., das Gehrmaß, Schrägmaß. Vergl. den Art. beveau. — Moveable oder sliding bevel-rule, das bewegliche Gehrmaß, die Schmiege, der Winkelfasser.

**Bewahrungsanstalt**, f., s. Kinderbewahranstalt.

**bewalddrechten**, alt. Z., frz. ébaucher un arbre, engl. to roughen, to baulk a timber. Einen Stamm bewalddrechten heißt, ihn sofort nach dem Fällen, theils wegen des leichteren Transports, theils zu Verhütung des Aufreisens, an zwei Seiten (hier und da auch an vier Seiten) behauen, jedoch so, daß die Baumlanten breiter bleiben als die behauenen Stellen.

**Bewallung**, f., s. v. w. Beuserung.

**bewandern**, drapieren, alt. Z., Figuren mit Gewandung versehen, auch Wandflächen durch Vorhänge u. verzieren; s. d. Art. Drapierung.

**bewangen**, alt. Z. (Schiffsb.), Masten, Raaen u., dieselben durch Hölzer (Wangen) verstärken.

**Bewässerung**, f., frz. arrosement, arrosage, m., engl. irrigation, ital. irrigazione, span. regadio. Die künstliche Bewässerung kann und muß, je nach den Verhältnissen, auf sehr verschiedene Art und Weise bewerkstelligt werden, und es läßt sich daher kein allgemeines System aufstellen. Die Ägypter benutzten die jährlichen Nilaustretzungen, indem sie eingedämmte Bassins anlegten, in denen ein Theil des übergetretenen Nilwassers beim Zurückgehen des Wasserstandes hinterblieb; wie sie dieses dann auf die Felder vertheilten, darüber fehlen uns leider alle Details gänzlich; ebenso über die Bewässerungsmanier der Griechen. Die Römer leiteten das Wasser aus Quellen durch Wasserleitungen (s. d. Art. Aquädukt) in erhöhte Bassins (Wasserlasten), von wo aus dasselbe durch Röhren vertheilt wurde. Um sich im hohen Sommer vor Wassermangel zu schützen, gruben sie in der Nähe der Quellen künstliche Seen oder vergrößerten natürliche, aus welchen dann das Wasser durch Abflüsse mit Regulirungsvorrichtungen in die Aquädukte gelassen werden konnte; die Regulirung dieser Abflüsse, sowie des Ablaufens aus den Kasten in die Röhren, scheint in den meisten Fällen durch metallene Hähne bewerkstelligt worden zu sein.

Unter den kulturtragenden Völkern des Mittelalters zeichneten sich auch in dieser Beziehung die Araber und Mauren während ihres Aufenthaltes in Spanien aus; sie theilten die ganzen von ihnen beherrschten Provinzen in Bewässerungsbezirke, denen das für ihre Felder nöthige Wasser durch Aufstauung der Gebirgsbäche und Flüsse für den Sommer gesichert wurde. Das ganze Bewässerungssystem einer solchen Provinz hieß riego, s. d. Art.; die Aufstauung der Gebirgsbäche geschah durch große Futtermauern, s. pantano, die Aufstauung der Flüsse durch Wehre (presa). Aus den durch diese Aufstauungen entstandenen Seen führten, durch azudes geregelt, die Hauptkanäle, almatriches, das Wasser ab; aus diesen ging es in die azequias und azarbes über, aus welchen es durch die azudas und norias auf das zu bewässernde Land gehoben wurde, dasern



nicht der Fall des Terrains erlaube, daß das Bett der Kanäle höher lag als das Feld. Nach dem Flächeninhalt jedes Feldes u. der Wasserbedürftigkeit desselben, bedingt durch die Bodenbeschaffenheit und die erbauten Früchte, wurde die *alema* (s. d.) berechnet, deren jedes einzelne bedurte, und danach der Querschnitt der Aequien und die tägliche Öffnungszeit einer jeden gemessen. Nach der größeren oder geringeren Trockenheit der Jahre oder einzelner Tage und der Querschnittsumme aller von einem Bassin aus zu speisenden Aequien richtete sich die Öffnungsweite, welche dem Auslauf (*escurridor*, s. d.) für jeden Tag zu geben war. Die genaue Regelung dieser Öffnungsweite war durch einen Schraubenhahn (*tornillo*, s. d.) ermöglicht, der mit einem Zeiger in Verbindung stand, welcher auf einer Skala den Kubikinhalt des in jeder Minute durch die Öffnung entweichenden Wassers angab. Jeder Besitzer hatte nun eine oder mehrere Stunden lang des Tages das Recht, seine Aequia offen zu halten, wofür er einen Abonnementsbetrag, die *alcarda*, zahlte; wenn er diese ihm zugestandene Zeit überschritt, d. h. bei dem durch eine Glocke, *vola*, vom Wasserwächter gegebenen Zeichen seine Aequia nicht schloß oder dieselbe vor dem betreffenden Zeichen

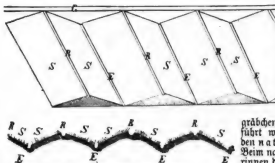


Fig. 518. Bewässerung durch Rüdtenbau.

öffnete oder des Nachbarn Aequia verstopfte u., so wurde er sehr streng bestraft durch ein aus Mitgliedern des *Riego* bestehendes Tribunal, vor dem keine Appellation galt. Diese Tribunale, sowie die gesamte Einrichtung, bestehen jetzt noch in vielen Provinzen Spaniens, und machen es möglich, daß die Felder selbst in den trockensten Jahren bis zu Ende des Sommers keinen Wassermangel leiden. Aus sehr tief liegenden Flüssen und Aequien wird das Wasser durch *norias* (s. d.) auf die Felder gehoben. In Deutschland lag das Bewässerungswesen das ganze Mittelalter über und selbst in die neuere Zeit hinein sehr im Argen; da bei unserm gemäßigten Klima eine totale Austrocknung der süßenden Gewässer nur selten zu befürchten steht, so hat man sich selbst in der neuesten Zeit meist der Anlage von Sammelbassins enthalten können, bedient sich vielmehr in der Regel des Wassers aus einem in der Nähe liegenden Teich, See, Fluß oder Bach.

Die Bewässerung des kulturfähigen Bodens kommt im südlichen Europa, Japan u. auch bei Feldern vor, namentlich bei Reisfeldern. Im mittlen und nördlichen Europa ist die Bewässerung der Felder bisher nur Versuch gewesen; entweder benutzte man Drain-Wasser, oder man legte unterirdische Röhrenleitungen ein, aus denen durch Druck das Wasser in die Vegetationskrume dringt (gut gelungene Versuche bei Leipzig). Zu allgemeiner Anwendung gelangt bei uns nur die künstliche Bewässerung der Wiesen (höchstens noch Gärten). Von den gebräuchlichsten

Bewässerungssystemen unterscheidet man **Bewässerung durch Einsaumung oder Aufsamung**, nannt, weil das Wasser aufgestaut und für eine längere Zeit in die Wiesenfläche hineingestaut. Sie wird nur bei lodernem, durchlässigem Bodenwendet. **B) Übersäufungen**, häufig in Wiesenvorländern, die an einem Bach oder Fluß, welche zeitweise anschwellen, austreten und in liegenden Ländereien für eine oder längere Zeit Wasser legen, dadurch anseuchten und düngen. dieser Art der Bewässerung, welche nur dann ehaft ist, wenn sie zu rechter Zeit im Frühling oder Spätherbst eintritt, ist es gut, den Wässerfluß) ob. dessen Ufer so viel wie möglich zu befestigen, damit man vorzeitige oder zur Unzeit e Übersäufungen vermeiden kann. Ebenso muß dem Terrain nachgehend — für gehörige, größere Entwässerungsgräben sorgen. **C) Übersäufung (Versiefelung)**. Hierbei unterscheidet man die Übersäufung a) durch *Hangbau*, bei der die Wiesenfläche nur eine einseitige Reigung hat, Wasser tritt während der Übersäufung nur an eine (untere) Kante des Rieselgrabens ein, natürlich der Hangbau, welcher sich an Orten, namentlich im Gebirge, wo darbietet, ist die billigste Anlage ausführbar, wo die Wiesen von mindestens 2:100 haben, b) *Rüdenbau*. Bei diesem wird die Wiesenoberfläche in mehreren Bächen, auf deren oberem Rüdtenrinne und in den unteren Sattelrücken eine Entwässerungsrinne (Fig. 518 sind R R die Rüdtenrinne aus dem Gräbchen G gespeist werden, Wasser über die Sattelrücken fließen, welches durch die Entwässerungsrinne in die Rüdtenrinne führt wird. Man unterscheidet auch bei den natürlichen Rüdenbau werden die Rüdten durch Erde u. Rasen in der Weise, wie in Fig. 519 zunächst unter I. angegeben. Im Jahre trägt man das durch Räumung der

Gräbchen E E in den nächsten Ableitungsrinne führt wird. Man unterscheidet auch bei den natürlichen Rüdenbau werden die Rüdten durch Erde u. Rasen in der Weise, wie in Fig. 519 zunächst unter I. angegeben. Im Jahre trägt man das durch Räumung der

gewonnene Bodenmaterial zu beiden Seiten (II.) und kann somit im dritten Jahre (III.) Rüden formiren. Die Einfachheit und die Empfehlung den natürlichen Rüdenbau als künstlichen und für den Fall, wo das für den erforderliche Minimalgerälle von 2 Prozent vorhanden ist. Die gewöhnliche Länge der Rüden durchschnittlich 20—30 m. Beim künstlichen Rüdenbau werden die Rüden in die nötigen Formen von vornherein fertig hergestellt u. die Sattelrücken häufig noch mit kleinen Rinnen durchzogen, wie aus Fig. 520 ersichtlich. Von allen diesen Methoden bleibt der künstliche Rüdenbau die billigste; nach diesem der natürliche Rüdenbau. Der künstliche Rüdenbau ist in der Unterhaltung der theuerste und wird verhältnißmäßig weniger angewendet. In neuerer Zeit wird ein neues System: **D) die unterirdische Bewässerung**, in manchen Landestheilen benutztemelben wird das Wasser in einem unter

Fig. 519. Bewässerung durch natürlichen Rüdenbau. Es zeigt zwei Ansichten: I. zeigt einen natürlichen Rüdenbau mit einer Reihe von Rüdten (R) und Sattelrücken (S). Die Rüdten sind als niedrige, wellenförmige Erhebungen dargestellt, die die Sattelrücken trennen. Die Sattelrücken sind als höhere, flachere Bereiche dargestellt. Die Rüdten sind mit Wasser gefüllt, und das Wasser fließt von den Sattelrücken in die Rüdten. Die Rüdten sind mit einem Gitternetz (G) versehen, das das Wasser in die Rüdten leitet. Die Rüdten sind mit einem Gitternetz (G) versehen, das das Wasser in die Rüdten leitet. II. zeigt einen künstlichen Rüdenbau mit einer Reihe von Rüdten (R) und Sattelrücken (S). Die Rüdten sind als niedrige, wellenförmige Erhebungen dargestellt, die die Sattelrücken trennen. Die Sattelrücken sind als höhere, flachere Bereiche dargestellt. Die Rüdten sind mit Wasser gefüllt, und das Wasser fließt von den Sattelrücken in die Rüdten. Die Rüdten sind mit einem Gitternetz (G) versehen, das das Wasser in die Rüdten leitet. Die Rüdten sind mit einem Gitternetz (G) versehen, das das Wasser in die Rüdten leitet.

1. Rohrenstränge R R Fig. 521 in der Weise zugeordnet, daß es in Holzkästen o, o', o'', deren Einrichtung Fig. 523 spezieller dargestellt ist, eintritt u. von da sich abweigende oberirdische Gräbchen x', x'', ... unter denen sich gleichlaufende unterirdische Rohrenstränge befinden. Die Bewässerung geschieht auf folgende Weise: Man schließt das in jedem Kästen befindliche Ventil V, indem man einen bei dem Draht hängenden Hebel hinabläßt. Das Wasser strömt durch R herzu, füllt den Kasten O an und tritt durch die Spalten bei e in die oberirdischen Gräbchen x' x'' ...; durch das Drainrohr bei S dann die mit x x' gleichlaufenden unterirdischen Rohren, durch deren Stosfugen das Wasser ausströmt und den Boden anfeuchtet. Die Bewässerung ist also durch oberirdische Ubertiefelung und unterirdische Anfeuchtung zugleich. Sobald der Boden zwischen x' x' und x'' x'' gehörig bewässert ist,

Fig. 521.

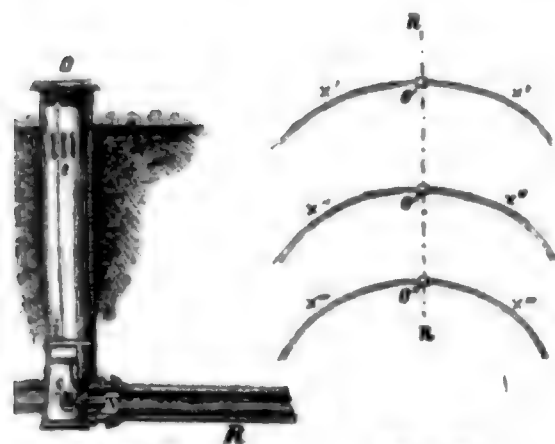
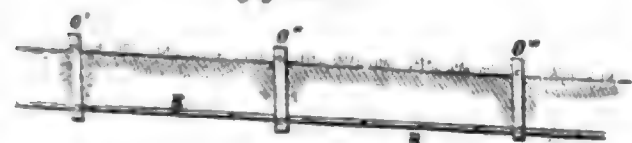


Fig. 522.

Fig. 523.

das Ventil V im Kasten (bei o') geöffnet, das geschlossen, und nun beginnt dieselbe Wirkung vor, u. s. f. Diese Methode der Bewässerung ist namentlich in Holstein (Schleswig) ausgeführt u. desgl. auch durch die landwirthschaftliche Verwaltung in Wiesbaden.

2. Berücksichtigung größerer Bewässerungsanlagen namentlich das Großherzogthum Baden sowie das Siegener Land zu empfehlen.

3. Geeignestste Wasser ist das aus Flüssen und u. während das aus Moor- und Torfboden kommende Wasser sich nicht dazu eignet.

Der Lombardei ist in der neuesten Zeit sehr viel Bewässerung gethan worden; die Bemessung der Bewässerung richtet sich namentlich nach der Beschaffenheit; schwerer Boden bedarf mehr Bewässerung als leichter, mächtige Kies- oder Sandschichten als solche, unter denen eine Thon- od. Leittisch liegt; Torfmoor muß viel, aber schnell bewässert werden, nirgends aber darf man das Wasser lange lassen. In der neuesten Zeit wird auch häufig Wasser zu Vertiefung tief liegender Wiesen aus Entfernung höher liegender Felder benutzt und zu Behuf zwischen beiden ein Sammelbassin angelegt; man schwängert wol auch das Bewässerungswasser mit Düngermaterial (Guano, Kalk, Salz oder Mäure), was dann aber nur im letzten Stadium der Bewässerung geschehen darf. [v. Wgr.]

**Bewegende Kraft**, f., **Beweger**, m., frz. moteur, m., motrice, force mouvante, engl. moving power, (Mechanik), ist die Gesamtheit aller beschleunigenden Kräfte, welche auf einen Körper wirken; ist

φ die beschleunigende Kraft (f. Beschleunigung) und m die Masse des Körpers, so ist die bewegende Kraft = mφ; so ist das Gewicht eines Körpers seine bewegende und die Schwerkraft (deren Maß durch g bezeichnet wird) seine beschleunigende Kraft. Liegt die Masse, auf welche die bewegende Kraft wirkt, auf einer Ebene und ist die Kraft senkrecht gegen die Ebene gerichtet, so geht die bewegende Kraft in einen Druck über.

**bewegliche Backöfen**, pl. m., f. Backöfen 4 u. 5.

**bewegliche Brücke**, f., frz. pont volant, m. f. d. Art. Brücke.

**bewegliche Rolle**, f., frz. poulie f. coulante, engl. running pulley; so heißen die Rollen an den losen Flaschen der Flaschenzüge, die mit der Last in die Höhe gehen; f. d. Art. Flaschenzug und Rolle.

**bewegliche Scheune**, f., frz. tas m. mobile, engl. moveable barn, mobile barn, mit Schilddach versehenes Gerüst auf Rädern, welches von einer Feime zur anderen geschoben wird, um das Getreide auf dem Feld im Trocknen ausdreschen zu können; es enthält eine Tenne und einen Schuttkasten. Solche bewegliche Scheunen sind namentlich in England gebräuchlich.

**Bewegung**, f., frz. mouvement, m., engl. movement, motion. (Mechanik.) A) Die Bewegung ist der Gegensatz der Ruhe, also der Zustand, in welchem ein Gegenstand oder Körper sich befindet, wenn er seinen Ort im Raum ändert. Die Bewegungslehre lehrt von den Bewegungen, Dynamik, hat die eigentliche Bewegung im Gegensatz zum Fall des Gleichgewichts zu untersuchen. Nach den verschiedenen Aggregatzuständen der Körper, welche betrachtet werden, unterscheidet man Geodynamik, Hydrodynamik und Aerodynamik (od. Pneumatik); die erstere behandelt die festen, die zweite die tropfbar flüssigen und die dritte die luftförmigen Körper.

B) Bewegung fester Körper. Man kennt die Bewegung eines Körpers, wenn man das Gesetz kennt, nach welchem sich ein jeder beliebige Punkt dieses Körpers bewegt. Bei der Bewegung von Punkten ist zu berücksichtigen: Ort, Bahn und Geschwindigkeit, d. h. der Raum, in dem die Bewegung stattfindet, die Richtung, der Weg, den der Punkt durchläuft, und die Schnelligkeit, mit der er diesen Weg durchläuft. 1. Die Bewegung ist zunächst entweder absolut oder relativ, je nachdem man den Ort eines Körpers auf einen Raum bezieht, der entweder selbst in Ruhe oder in Bewegung ist. Die Bahn ist eine Linie, sei es eine gerade od. krumme, und wird, wie jede Kurve, durch eine Gleichung mittels Koordinaten (f. Kurve) bestimmt; die Geschwindigkeit, die der sich bewegende Punkt an irgend einem Punkt der Bahn hat, ermittelt sich durch Angabe des Weges, den der sich bewegende Punkt durchlaufen würde, wenn er mit der Schnelligkeit, mit der er an dem betreffenden Punkt in der Bahn angekommen ist, plötzlich in gerader Linie (also in der Tangente an seiner Bahn) fortreiten würde. Man kann sich auch die Bahn als durch die verschiedenen Tangenten, welche die Geschwindigkeiten angeben, umhüllt vorstellen und dieselbe so bestimmen; der Durchschnitt zweier Tangenten, an unendlich nahe bei einander liegenden Punkten der Bahn gezogen, läßt sich dann selbst als ein Punkt der Bahn ansehen. 2. Den einfachsten Fall in Hinsicht der Bahn bildet die geradlinige Bewegung, frz. mouv. rectiligne, engl. rectilinear motion, da die gerade Linie die einfachste Kurve ist; wirkt nur eine einzige Kraft, so wird die Bewegung stets geradlinig sein; doch wird sie es auch, wenn mehrere Kräfte gleichzeitig in der Weise wirken, daß sie durch eine einzige Kraft sich ersetzen lassen; eine krummlinige Bewegung, frz. mouv. curviligne, engl. m. in a curved line, kann nicht

ohne Einwirkung von mindestens zwei Kräften stattfinden. 3. B. mit Bezug auf die Zeit. a) Die gleichförmige Bewegung, frz. m. uniforme, engl. uniform or equal m., ist es, welche den einfachsten Fall in Betreff der Geschwindigkeit bildet, indem in gleichen Zeiten stets gleiche Wegstrecken durchlaufen werden, so daß der durchlaufene Raum  $s$  gleich ist dem Produkt aus der Geschwindigkeit  $c$  und der Zeit  $t$  ( $s = c \cdot t$ ). Mittels des Beharrungsvermögens (s. d.) würde eine einzige Kraft, die im Anfang der Bewegung wirkt, hinreichen, um ein System von mit einander verbundenen Punkten, also einen Körper, gleichförmig und in gerader Linie vorwärts zu treiben, vorausgesetzt, daß keine anderen Kräfte entgegenwirken; da aber auf der Erde die Luft, das Wasser oder der Erdboden schon allein eine Hemmung oder einen Widerstand, sei es durch Reibung oder andere Ursachen, hervorrufen, so wird eine gleichförmige Bewegung nur dann vorkommen, wenn in jedem Augenblick durch neu hinzutretende Kraft genau der durch die Hemmung entstehende Verlust ersetzt wird; so ist es der Fall bei dem gleichförmigen Beharrungszustand (s. d.) der Maschinen. b) Die ungleichförmige oder veränderliche Bewegung, frz. m. varié, engl. variable m., tritt ein, wenn in willkürlich gewählten, gleichen Zeitabschnitten nicht stets gleiche Wegstrecken durchlaufen werden; sie heißt beschleunigt, frz. m. accéléré, engl. increasing m., wenn die Geschwindigkeiten stets zunehmen, und verzögert, frz. m. retardé, engl. decreasing m., wenn dieselben abnehmen. Bei der Maschine z. B. findet dies statt, wenn der durch die Hemmung und andere Ursachen entstandene Verlust nicht genau durch die neu hinzutretende Kraft ersetzt wird, so daß entweder ein Ueberschuß oder ein Defizit entsteht. Nehmen die Geschwindigkeiten in gleichen Zeiten stets um gleich viel zu oder ab, so entsteht die gleichförmig veränderte Bewegung, frz. uniformément varié, engl. uniformly variable m., von der es zwei Arten giebt, nämlich die gleichförmig beschleunigte und die gleichförmig verzögerte, von welchen beiden ein herabfallender und ein senkrecht in die Höhe geworfener Stein in ihrer Bewegung ein Beispiel geben. Bei der gleichförmig beschleunigten Bewegung, bei welcher die Geschwindigkeit sich in jedem folgenden Augenblick um dieselbe GröÙe vermehrt (die Vermehrung in der Sekunde ist die Acceleration), ist der Raum eben so groß wie bei der gleichförmigen Bewegung, wenn die Geschwindigkeit der letzteren nur halb so groß ist als die Endgeschwindigkeit der ersten. Hat z. B. ein Körper, der sich mit gleichförmiger Geschwindigkeit bewegt, in 10 Minuten eine Geschwindigkeit von 5 Meter erlangt, so hat er in

dieser Zeit einen Weg von  $60 \times 10 \times \frac{5}{2} = 1500$  Meter zurückgelegt. (Vergl. auch den Art. Fall.)

Die Formel  $s = c \cdot t$  für die gleichförmige Bewegung gilt also auch für jede ungleichförmige Bewegung, wenn man statt  $t$  ein Zeitelement oder unendlich kleines Zeittheilchen  $d t$  und statt  $s$  das innerhalb dieses Zeittheilchens zurückgelegte Raumelement  $d s$  setzt, da man annehmen kann, daß innerhalb eines Augenblickes die Geschwindigkeit  $c$ , welche hier gewöhnlich mit  $v$  bezeichnet wird, sich nicht ändert, also die Bewegung momentan als gleichförmige zu betrachten ist. Man hat demnach für jede ungleichförmige

Bewegung die Gleichung  $d s = v \cdot d t$  oder  $v = \frac{d s}{d t}$ .

Periodisch heißt die ungleichförmige Bewegung, wenn innerhalb bestimmter (also nicht willkürlicher) gleicher Zeitabschnitte stets dieselben Geschwindigkeitsverhältnisse auftreten, wenn in diesem Zeitabschnitt selbst die Geschwindigkeiten ungleich sind; hier ist also die Summe der in einem solchen Zeitabschnitt hinzu-

tretenden Kraft gleich dem zu derselben Zeit hin-  
gebenden Verlust; Dampfmaschinen mit Expansions-  
geben ein Beispiel einer derartigen Bewegung. 4. 2  
Bewegung ist ferner stetig, wenn sie nicht hin-  
wieder in Ruhe übergeht; im Gegentheil und besonde-  
wenn nach bestimmten gleichen Zeitabschnitten  
eintritt, heißt sie alternierend od. intermittierend,  
wie z. B. bei den Hammerwerken.

5. Beschreiben alle Punkte eines Körpers in  
Bewegung parallele Bahnen, so ist die Bewegung  
fortschreitende oder progressive, frz. m. translation,  
engl. m. of translation, wechsell. d. g.  
ein oder mehrere Punkte des Körpers ihren Ort  
während sich die anderen um diese Punkte drehen  
ist sie drehend oder rotirend, frz. m. de rotation,  
engl. rotary m.; ist nur ein ruhender Punkt vorhanden,  
so heißt dieser der Mittelpunkt der Drehung,  
der Drehpunkt; sind dagegen mehrere vorhanden,  
so nennt man die durch diese Punkte gezogenen  
Linie die Drehungs- oder Rotationsachse.

6. Der Unterschied zwischen freier und gebundener oder beschränkter Bewegung besteht darin,  
daß bei der ersteren der Außerung der Kräfte  
Hinderniß entgegensteht, welches nicht von dem  
überwältigt werden könnte, während bei der letzteren  
der Körper in Betreff seiner Bahn gewissen Beschränkungen  
unterworfen ist; so ist die Bewegung eines  
fortgeschleuderten Steines eine freie, während die  
Maschinenteile eine gebundene ist, deren Bahn  
metrisch bestimmt ist, wenn auch die Geschwindigkeit  
bei mehrmaligem Durchlaufen der Bahn veränderlich  
artig sein kann. Die Einschränkung in eine bestimmte  
Bahn (wie etwa bei Führungen, Schienen) wird  
durch einen Druck senkrecht gegen die Bahn, welcher  
die Bahn selbst in umgekehrter Richtung einen  
Druck ausübt; betrachtet man diesen Gegenstand  
eine gleichfalls sich äußernde Kraft und führt man  
in die Rechnung ein, so kann man durch die  
Wirkung der Bahn ersetzt denken und bei dieser  
Betrachtung die gebundene Bewegung als freie an-  
sehen.

7) Aus dem Vorhergehenden erhellt, daß eine Bewegung  
zunächst eine einfache, frz. m. simple, engl. simple m.,  
sein kann. — Im Maschinenbau unterscheidet man folgende einfache Bewegungen:

- a) Geradlinig fortschreitende Bewegung oder geradliniger Fortgang, m. de translation rectiligne.
- b) Der geradlinige Hin- und Hergang, m. va-et-vient, m. alternatif, engl. reciprocating, alternate m., backward and forward m.
- c) Die kontinuierliche oder beständige Drehung um eine feststehende Achse, m. de rotation continue, engl. constant rotary m., circulating m.
- d) Der drehende Hin- und Hergang oder Schwingbewegung, schwingende, schaukelnde Bewegung, m. oscillatoire, m. de balancement, de bascule, oscillatory m., see-saw.

Zu diesen Bewegungen, bei welchen im ersten und dritten Fall noch die Richtung zu beachten ist, kann als zusammengesetzte Bewegung, frz. m. composée, engl. composed m., hinzu:

e) Die krummlinige kontinuierliche Drehung um eine bewegliche Achse.

f) Der krummlinige Hin- und Hergang, d. h. Schwingung mit beweglichem Aufhängungspunkt, wie z. B. durch Herzscheiben vermittelt werden.

Um eine dieser Bewegungsarten in eine andere verwandeln, bedarf es eigener Vorrichtungen, Bewegungsmechanismen, s. d.

8. Bei dem Vorhandensein von Bewegungsgesetzen (s. d.), z. B. also bei der Bewegung der Luft in der Luft und im Wasser, wächst der Widerstand dem Quadrat der Geschwindigkeit und ist demnach 9-, 16mal so groß, wie wenn unter sonst gleichen Umständen ein Körper sich mit 2-, 3-, 4facher Geschwindigkeit bewegt.



mit bewegt. (Man vergl. auch d. Art. Kraft, Fall, Wurf u.) [Schw.]

**Die Bewegung des Wassers.** I. in Flüssen und Tälern. Die Bewegung des Wassers in Flüssen u. Tälern ist durch die Reibung der Sohle derselben gegen die Uferwände und beruht einfach auf dem Gesetz der Schwerkraft. Sie würde der Bewegung eines auf einer schiefen Ebene herabrollenden Körpers zu vergleichen sein, wenn ihr nicht die bei einem solchen rollenden Beschleunigung (s. d. Art. Acceleration) entgegenkäme. Man nimmt hiessfalls an, daß die Bewegung durch Widerstände des Wassers an den Ufern und der Sohle, durch das Verhalten der Theilchen unter sich u. aufgehoben werde. Die Gesetze der Bewegung des Wassers sind noch keineswegs endgültig gefunden und bedürfen noch vieler Untersuchungen, welche um so eher zum Ziel führen können, wenn sie weniger auf dem Gebiet mathematischer Speculation, sondern mehr auf dem Weg der Messungen und Beobachtungen angeordnet werden. Da bei der Bewegung stets die Geschwindigkeit als maßgebender Factor auftritt, so bildet auch hier das wichtigste Glied in der Reihe von Bewegungsgesetzen. Im Allgemeinen ist die mittlere Geschwindigkeit (s. Art. Geschwindigkeit) eines

fließenden Gewässers zu setzen:  $v = \frac{Q}{F}$  = Wassermenge pro Zeiteinheit, fast stets die Sekunde) durch Querschnitt. Gewöhnlich ist  $Q$  unbekannt, resp. gesucht; im Ausdruck  $Q = v \cdot F$  wird  $F$  durch Ausmessen der Querschnitts- und Längsmessungen bestimmt. Dagegen unterliegt die Ermittlung von  $v$  den sorgfältigsten Untersuchungen (s. Art. Geschwindigkeitsmessungen). Im Allgemeinen ist die Geschwindigkeit größer als nach oben zu, bis zu welchen sie nach u. nach abnimmt. Sie nimmt in vertikaler Richtung die Geschwindigkeit nach unten zu ab. Die neuesten Untersuchungen zeigen, daß die Art der Geschwindigkeitsveränderung der dem Stromstrich parallelen Vertikalebene einer Parabelkurve entspricht, deren Achse — die größte Geschwindigkeit repräsentirend — entweder am oder unter dem Wasserspiegel liegt. Hart an der Sohle und den Seitenwänden ist die Geschwindigkeit gleich Null. Bei Windstille liegt die Parabel  $\frac{1}{2}$  in der Tiefe, von oben gerechnet. — Um die Gesetze der Bewegung des Wassers in Flüssen und Kanälen richtig erkennen zu können, hat man folgende Eigenschaften derselben näher zu betrachten: 1. das Gefälle (s. d.), 2. die Form des Querschnitts (s. Flußquerschnitt), 3. die Geschwindigkeit (s. d.), 4. die Form des Längsprofils im Thalweg (s. Thalweg), 5. die Geschwindigkeiten (s. d.) der Wasserräder, 6. die Durchflußmenge (s. Art. Durchflußmenge) und die mittlere Geschwindigkeit, sowie die Widerstände (s. Art. Regelbeobachtungen).

**In Röhren.** Bei der Bewegung des Wassers in Röhren ist die mittlere Geschwindigkeit abhängig vom Gefälle der Röhrenleitung und dem Durchmesser des Umfanges des Querschnitts zu bestimmen. Hierbei ist — was bei Flüssen nicht in demselben Maße der Fall — das Gesamtgefälle (Höhenunterschied zwischen dem Wasserspiegel am oberen und am unteren Ende) zu berücksichtigen. Von diesem Gefälle wird ein Theil durch die an den Röhrenwänden, an den Krümmungen, Verengungen u. erzeugten Widerstände (Widerstandshöhe); der andere Theil (Geschwindigkeitshöhe) erzeugt die Geschwindigkeit, weswegen die je nach der Geschwindigkeit verschiedenen Widerstände überhaupt am besten durch die Widerstandshöhe ausgedrückt. Bei Röhrenleitungen ist es wichtig, ob sie fallen, steigen oder horizontal liegen, nur der Höhenunterschied zwischen den Druckpunkten über dem Mittel der Ein- als auch Ausfluß-

mündung sich nicht verändert, sowie Röhrendurchmesser und Länge dieselben bleiben. Die durch Reibung u. des Wassers an den Wänden entstehenden Widerstände prägen sich an großen Strömen weniger aus, mehr bei kleineren Wasserläufen, am meisten aber bei Bewegung des Wassers in Röhren; bei diesen sind daher die Widerstandscoeffizienten weit größer als bei jenen.

**III. im Boden.** Die Bewegung des Wassers im Boden ist durch die Weite der Kapillarräume (Räume von der Feinheit der Haarröhrchen), s. Art. Kapillarität, und durch das mehr oder weniger dichte Gefüge des Bodens bedingt. Die kleineren Kapillarräume entziehen stets den größeren das Wasser; in letzteren ist jedoch die Geschwindigkeit des kapillaren Wassers größer als in den engeren Räumen. Es hängt also von dem Gefüge des Bodens die Geschwindigkeit des Wassers ab und von der Größe der Kapillarräume die Menge des Wassers, welche ein Boden festzuhalten vermag. Betreffs der Höhe, bis zu welcher das kapillare Wasser steigen kann, s. d. Art. kapillare Erhebungshöhe. In einem Boden jedoch, welcher nicht mit Wasser gesättigt ist, ist die kapillare Bewegung des Wassers eine sehr geringe; eine eigentliche Ortsveränderung findet nicht statt. [v. Wgr.]

**Bewegungsarten**, s. pl., s. Art. Bewegung.

**Bewegungsgröße**, f., die Größe oder Stärke einer Bewegung wird nach dem in der Zeiteinheit (Sekunde) zurückgelegten Raum oder Weg bemessen, welcher Raum oder Weg bei der gleichförmigen Bewegung als Geschwindigkeit bezeichnet wird. (Man vergl. auch d. Art. Bewegung.) [Schw.]

**Bewegungshindernisse**, n. pl., werden dadurch hervorgerufen, daß die Körper sich nicht im leeren Raum bewegen, sondern mit anderen Körpern in Berührung treten. Solche Hindernisse sind für gewöhnlich der Widerstand der Luft, des Wassers und die Reibung zwischen festen Körpern. [Schw.]

**Bewegungsmechanismen**, m. pl., werden die mechanischen Vorrichtungen zu Verwandlung und Regulirung der Bewegung in den Maschinen genannt. Ein Mechanismus zu Verwandlung einer Bewegung in eine andere besteht aus wenigstens zwei Bestandtheilen, von denen jeder nur eine gewisse einfache Bewegung zu machen vermag, die aber mit einander in der Weise in Zusammenhang gebracht sind, daß durch die Bewegung des einen die Bewegung des andern hervorgebracht wird. Die einfachen Bewegungen der Elementarbestandtheile einer Maschine sind, wie in Art. Bewegung angeführt, hauptsächlich 1. die geradlinig fortschreitende, 2. der geradlinige Hin- u. Hergang, 3. die gleichgerichtete Drehung, 4. die Hin- und Verdrehung. Außer diesen kann man noch krummlinige Bewegungen in Betracht ziehen, die aber nur ausnahmsweise vorkommen. Die genannten Bewegungsarten lassen sich in sechzehnfacher Weise verwandeln, wobei die unendliche Zahl von Varietäten, denen jede dieser Verwandlungen unterworfen werden kann, unberücksichtigt gelassen ist. Die am häufigsten vorkommenden Bewegungsmechanismen sind: Schraube ohne Ende, Rollen, Riemenscheiben, Räderwerke, Excentriks und Krummzapfen, Gerade- und Senkrechtführungen, Schaltungen u.; s. d. betr. Art. [Schw.]

**Bewegungsmoment**, n. (Mechanik.), frz. quantité de mouvement, engl. momentum of body, ist das Produkt aus Masse und Geschwindigkeit eines Körpers. [Schw.]

**Bewehrung**, f., s. v. w. Befriedigung; s. Einfriedigung und Frieden.

**Beweis**, m., frz. démonstration, f., heißt im Allgemeinen die Darlegung der Wahrheit oder Unwahrheit einer Sache, u. sein Zweck ist, Etwas zur Gewißheit zu bringen. In logischem Sinn ist ein Beweis die



Ableitung eines Satzes aus unbezweifelbaren Gründen in gehöriger Verknüpfung. Beweise beruhen daher ihrer Form nach auf Schlüssen, deren Prämissen die Beweisgründe (argumenta) sind. Ein Beweis, der vollständige Gewissheit gewährt, heißt apodiktisch; bleibt aber das Gegenheil noch möglich, so ist er nur Wahrscheinlichkeitsbeweis. In der Mathematik unterscheidet man 1. den direkten Beweis von dem indirekten; bei dem ersten verbindet man die Angabe unmittelbar mit früher gezeigten Wahrheiten; beim indirekten oder apagogischen Beweis dagegen zeigt man die Unhaltbarkeit des Gegenheils der Behauptung und kommt so zur Begründung des aufgestellten Satzes. Es ist daher bei einem apagogischen Beweis nötig, daß man vor Allem darthut, daß überhaupt einer der Fälle, des behaupteten wie des entgegengesetzten, stattfinden müsse; da er in der Mathematik meist bei dem Beweis der Umkehrung eines Satzes gebraucht wird, so ist durch diesen früheren Satz schon diese Möglichkeit gezeigt. 2. Ebenso ist der analytische Beweis vom synthetischen zu unterscheiden. Der erstere nimmt die Möglichkeit der Behauptung an, denkt sich das zu Zeigende schon ausgeführt und macht hieraus Schlüsse, bis die Verbindung mit bekannten Wahrheiten oder Unrichtigkeiten hergestellt ist, um so auf die Richtigkeit oder Unrichtigkeit des aufgestellten Satzes zu schließen. Beim synthetischen Beweis geht man von bekannten Wahrheiten aus und gelangt endlich zu der Behauptung. Der synthetische Beweis gewährt daher volle Garantie, ist aber der komplizirtere, da die rechte Wahl unter den vielen bekannten Wahrheiten zu treffen ist; der analytische Weg lehrt diese Wahrheit selbst finden; man findet daher oft beide gemeinschaftlich benutzt. Der synthetische Gang baut mitthin successive das mathematische Gebäude auf, der analytische löst nach und nach das als gebaut Vorgestellte in seine Theile auf. Da man sich in der Arithmetik die zu suchende Größe ihrem Werth nach als gefunden vorstellt, so ist hierdurch der Name Analysis, der häufig für die ganze Arithmetik gebraucht wird, erklärt. [Schw.]

**beweisen**, alt. 3., frz. blanchir, f. weißen.

**bewerfen**, alt. 3., wird oft für pugen im Allgemeinen, frz. enduire, engl. to plaster, gebraucht; eigentlich aber heißt bewerfen, frz. crépir, hourdir, engl. to rough-cast, nur f. v. w. die Mauer oder Behöhrung mit einem Anwurf (f. d. l.) versehen, also entweder den Kall bloß mit der Relle anwerfen, ohne ihn dann breitzureiben, oder die erste Schicht eines mehrschichtigen Puges aufbringen. Näheres f. in d. Art. Puz, berappen, Spritzwurf u.

**bewerken**, alt. 3. (Sünfte), f. v. w. zum Mitmeister aufnehmen.

**bewählen**, alt. 3., frz. roster, rouster, engl. to wood (Schiffsb.), einen Rast, Raan, d. i. dieselben wegen eingetretener Splitterung beschalen und mit Tauen beöhlen.

**Bewurf**, m., 1. (Maur.) frz. crépi, m., crépissure, f., engl. squirted skin, als besondere Pupart, f. rauen Berup u.; oder Bewurf als erste Schicht, frz. auch gobetis, m.; über beides f. d. Art. Anwurf 1.; vergl. auch d. Art. Berapp, Puz u. Falsch ist es, das Wort Bewurf für Puz im Allgemeinen od. für die zweite oder dritte Schicht eines mehrschichtigen Puges zu gebrauchen. — 2. (Dachd.) frz. ruilée, f., f. v. w. Verstreichung der Dachziegel u. mit Kall.

**Bewürfung**, f. (Wasserb.), Velleidung mit Würsten; f. d. Art. Falschinen; **bewürken**, mit Batteriewürsten (f. Falschinen) bekleiden.

**bezahnen**, alt. 3. (Mach.), frz. endenter, engl. to tooth, to cog, die Räder einer Maschine mit Zähnen besetzen.

**Bozeau**, m., franz.; im Allgemeinen jedes zum zugeschnittene Holz, besonders für die Schürzen und für Spachteln angewendet.

**bezeichnen**, alt. 3., 1. frz. signer, marquer, m. to mark, to sign, irgend Etwas mit einem bezeichnenden Zeichen versehen. — 2. Papier u. zum Zeichnen wenden.

**Bezeichnung**, f., Auszeichnung, f. Werkzeug, frz. repaire, repère, signal, m., engl. mark, m. Die Werkleute prägen Steine, Hölzer u. andern Theile, die zur Verwendung an einer bestimmten Zugrichtung sind, statt mit gewöhnlichen Ziffern Buchstaben, häufig mit besonderen Zeichen zu bezeichnen, die sich leicht mit den Werkzeugen ausführen lassen.

1. Bezeichnung der Steine, Verlagszeichen an Haussteinen, nicht mit Steinmetzzeichen (f. d. m.) wechseln.

2. Bezeichnung der Höhen, Tiefen u. in Seemannsplanen; f. d. Art. Notirung.

3. Bezeichnung der zu fällenden Bäume und f. d. Art. Anlassen, Laide, Waldhammer u.

4. Bezeichnung für das Maß u., f. d. Art. u.

5. Bezeichnung der chemischen Stoffe, f. d. m. Zeichen.

6. Bezeichnung der Zimmerwerkhölzer. A. dem Abbinden. Bei großen Zulagen sind beschlagenen Hölzer oft lange, ebe sie etwas beschlagen. Um nun ohne langes Suchen und gleich sehen zu können, zu welchem Zweck ein solches Holz passend beschlagen ist, bescheiden sie durch Schnurschläge mit Köthel oder Schnur mit der nahesten Schnur, und zwar einen Schlag Rauerlaten und Unterballen parallele Schläge Unterzüge, Ballen zu den Lagen und Schwellen, drei parallele Schläge zu Ballen zur dritten Lage u., einen Kreuzschlag Ballen und Stuhlballen, einen Kreuzschlag mit Schlag die Spannriegel, einen Spitzschlag (wo die Spitze sich vereinigende Linien) die Spanten Linien in einem Spitzschlag die Säulen u. der Zulage. Da die Hölzer der Zulagenanwendung derselben abgeräumt, auch wol mit dem Bauplag transportirt werden müssen, so muß auch sie bezeichnen, um zu wissen, in welche der welcher Wand u. sie gehören. Man hat dazu folgende Zeichen: 1. in **Verzick** u. **Umgerend** bis nach Burg und Berlin hin. a) Zu Bezeichnung

Ballenlagen

Schläge mit einem schmalen Stemmzeihen, Fig. 524; die erste Ballenlage bekommt leinen, die zweite wird nach a Fig. 524, die dritte nach b gezeichnet u. sofort. Die Dachballen erhalten einen Schlag und einen Stich dem Fig. 524, die Stuhlballen haben das Zeichen d, dieses Bezeichnen werden links davon die Balken in römischen Ziffern gesetzt I, II, III, IIII, V, VI, VII u. c) Zu Bezeichnung der



Fig. 524. Bezeichnung der Ballenlagen in Verzick



Fig. 525. Bezeichnung der Binder, Wände etc. in Verzick

oder Quermünde, wobei alle, auch die kürzesten Wände als Binder gerechnet werden, die die Fig. 525, und zwar bedeutet jedes Zeichen eine Figur darunter gesetzte Zahl; Säulen an jeder Wand werden von vorn nach hinten mit römischen Ziffern bezeichnet; c) Zu Bezeichnung

Langwände dienen Ruthenschläge, Fig. 526, ebenfalls jedes Zeichen die darunter geschriebene bedeutet; Säulen und Riegel werden von links nach rechts in jeder Wand mit römischen Ziffern bezeichnet. Der Riegel wird an seinem rechten Ende mit der Zahl der Säule bezeichnet, in die er sich an dieser Stelle einzapft. Die Bänder jeder Wand werden gleich den Säulen, aber für sich von links nach rechts numerirt; beide erhalten das Zeichen unten in der Nähe des Standzapfens. d) Zu Bezeichnung der Sparren dienen die römischen Ziffern, zwar werden die Sparren des vorderen Daches am unteren, die des hinteren am oberen Ende numerirt; ist das Gebäude abgewalmt, so erhalten die Sparren des linken Walms neben der Nummer noch ein Stiche, die des rechten zwei Stiche. e) Zu Bezeichnung der Seitenflügel dienen die Hohlmeißel, Schläge mit dem Hohlmeißel, und zwar erhält der linke Seitenflügel das Zeichen a Fig. 527, der rechte



Fig. 526. Bg. der Langwände.

der Sparren dienen die römischen Ziffern, zwar werden die Sparren des vorderen Daches am unteren, die des hinteren am oberen Ende numerirt; ist das Gebäude abgewalmt, so erhalten die Sparren des linken Walms neben der Nummer noch ein Stiche, die des rechten zwei Stiche. e) Zu Bezeichnung der Seitenflügel dienen die Hohlmeißel, Schläge mit dem Hohlmeißel, und zwar erhält der linke Seitenflügel das Zeichen a Fig. 527, der rechte



Fig. 527. Diverse Bezeichnungen im sächsischen Flachland.

Zeichen b. Sonach würde z. B. das Zeichen c Fig. 527 bedeuten: 6. Säule (oder Riegel an der Wand) der 2. Querswand im dritten Geschoss des linken Seitenflügels, das Zeichen d aber den 16. Riegel im Hauptgebäude, das Zeichen e endlich die 6. Säule (Wand oder Riegel) in der zweiten Langwand des Dachs im linken Flügel. — 2) In Böhmen, im sächsischen Hochland u. a) Zu Bezeichnung der Balkenlagen Stiche an den Enden des Holzes, Fig. 528 a, b, c; wie viel Stiche,



Fig. 528. Bg. der Balkenlagen, Binder u. in Böhmen u. a.

Welche Balkenlage ist gemeint. b) Zu Bezeichnung der Binder oder Querswände kurze Hiebe (oder kurze Schneide der Quersart), Fig. 528 d, e, f, g, h, i, heißen sie zu größerer Sicherheit gegen das Verquellen abgeschnitten werden, wie bei g, h, i, heißen sie

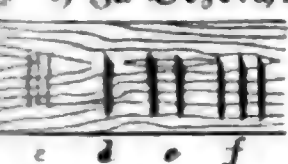


Fig. 529. Bg. der Seitenflügel in Böhmen u. a.

c) Zu Bezeichnung der Langwände lange Hiebe, Fig. 529 a, b, c, oder Ruthen d, e, f, mit der langen Schneide der Quersart. d) Zu Nummerierung der Balken, Säulen, Bänder u. Sparren die Stiche, Fig. 525.

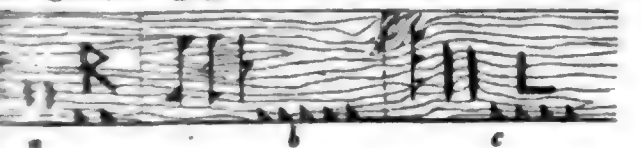


Fig. 530. Diverse Bezeichnungen in Böhmen u. a.

Fig. 530 b wie Fig. 527 d, u. Fig. 530 c wie Fig. 527 e; das Kreuz Fig. 531 a bedeutet, dass ein Holz an dem Kreuz stehende Bleistiftstrich (Riß) eines Holzes anzeigt, dessen Masse dann dem Kreuz abgewendeten Seite des Risses hin

Manr. Bau-Lexikon. 3. Aufl. I.

liegt; ein Doppelkreuz, Fig. 531 b, bedeutet, daß das betreffende Holz ein Binder ist; nach Fig. 531 c u. d würde an den Schwellen die Stellung zweier Thürsäulen bezeichnet werden, Fig. 531 d ist das Zeichen für eine Mitte.

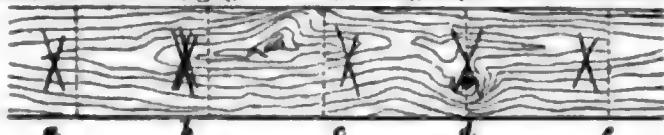


Fig. 531. Bezeichnung der Bundeite.

Alle Provinzialabweichungen hier zu erwähnen würde zu weit führen. Zum Verständniß des Systems genügt das Gesagte. Einzelne Meister pflegen sich sogar eigene Systeme zu schaffen.

**beziehen**, att. *β.* (Deichb.), *f. v. w.* besichtigen; jeder Deich wird von der Obrigkeit von Zeit zu Zeit bezogen.

**beziehen**, att. *β.*, 1. auch stutzen, franz. *créneler*, *bretesser*, engl. *to crenulate*, *to embattle*, mit Zinnen besetzen. — 2. *S. v. w.* verzinnen (*f. d.*).

**Bezirk**, *m.*, frz. *enclos*, *m.*, engl. *inclosed room*, *inclosure*, eingefriedigter Raum; *f. d. Art.* Friede.

**bezwicken**, att. *β.*, *f. v. w.* auswidern.

**Biais**, *m.*, frz., 1. (Tischl. *u.*) die Schräge, Gehre, schräge Richtung, in welcher eine Linie oder Fläche an eine andere stößt (vergl. *d. Art.* Bevel). — 2. *Biais*, *biaisement*, *m.*, frz., die Gehrung, schiefwinkelige Anfügung.

**bials**, *m.*, *adj.*, frz., schräg, schiefwinkelig.

**Biarsoniet** *s. of cobalt*, engl., Speis-kobalt (*f. d.*).

**Bibbs** *s. pl. of a mast*, engl. (Schiffsb.), die Bäden des Mastes.

**Bibelpult**, *n.*, *f. d. Art.* Altarbelleidung.

**Biber**, *m.*, als Symbol, bedeutet List u. Schlaueit in gutem Sinne; *f. übr. d. Art.* Symbolik.

**Biberbaum**, *m.*, 1. gemeiner Tulpenbaum (*Liriodendron tulipifera*, *Jam.* *Magnoliaceen*), wächst in den südlichen Theilen von Nordamerika und erreicht dort die Stärke der größten Buchen und Eichen. Das Holz der jungen Stämme ist weiß u. leicht, bei älteren mehr gelblich; dient zu Drechsler- u. Tischlerarbeiten. Es nimmt schöne Politur an, wird selten von Insekten heimgesucht, wirft sich aber leicht. Die Kohle, welche es liefert, ist ausgezeichnet. — 2. Großblütiger Tulpenbaum (*Magnolia grandiflora*, *Jam.* *Magnoliaceen*), in Virginien und Carolina einheimisch, doch auch bei uns akklimatisirt. Er wird bis 24 m. hoch, sein Holz ist orangegelb und sehr hart.

**Biberschwanz**, *m.*, 1. eine Art Säge, *f. d. Art.* Fuchsschwanz. — 2. Franz. *tuile f. plate*, *tuile à crochet*, engl. *flat tile*, *plain tile*, auch Flachziegel, Zungenstein, Dachtasche, Ochsenzunge, Dachzunge, Halenziegel, gemeiner Dachziegel, 35—40 cm. lang, 13—18 cm. breit und 1—1½ cm. dick. Diese Art Ziegel sind am untern Ende theils abgerundet, theils verbrochen oder gerade, die gerade Endung ist sehr zu tabeln, weil das Regenwasser bei einer nach unten zu irgendwie schrägen Form bessern Ablauf findet. Dem oberen geraden Ende ist auf der Rückseite eine Erhöhung (Nase) angelegt, mit welcher sie auf die Dachlatten aufgehängt werden. Vergl. *übr. d. Art.* Dach, Dachdeckung, Dachziegel *u.*

**Biberschwarz**, *n.*, ins Bräunliche fallendes Schwarz.

**Bibliolith**, *m.*, *Abblolith*, *m.* (Mineral.), versteinerte Handschrift, d. h. Versteinierung beschriebener Baumbblätter u. dergl., bei Ausgrabungen in Etrurien, Aegypten *u.* manchmal gefunden.

**Bibliothek**, *f.*, *Bücherei*, *f.*, *Liberei*, *f.*, *Büchersaal*, *m.*, frz. *bibliothèque*, *f.*, *librerie*, *f.*, engl. *library*, griech. *βιβλιοθήκη*, entweder ein ganzes Gebäude oder







Grundraum beschränkt ist, kann man die Säle höher machen und dann zwei solcher Galerien über einander anbringen; bei solchen hohen Sälen läßt man dann am liebsten die Seitenfenster ganz weg und beleuchtet sie lediglich durch Oberlicht über den Gängen; wo dies nicht geht, mache man Pfeiler u. Fenster möglichst breit.

Fig. 532 und 533 zeigen die Einrichtung ziemlich deutlich. Die in Fig. 532 dargestellte Bibliothek würde ein gutes Muster für mittelgroße Bibliotheken geben, während Fig. 533 bloß für sehr 'große Sammlungen als Muster dienen kann.

8. Heizeinrichtung. Am meisten zu empfehlen dürfte Wasserheizung in Metallröhren sein, nächst dem Luftheizung. Gasheizung ist ganz, Ofenheizung thutlichst zu vermeiden, mindestens müssen dann die Ofen von außen zu heizen sein.

Die näheren Details einer jeden Bibliothekseinrichtung richten sich nach Spezialbedürfnissen, und muß der Architekt diese berücksichtigen; der äußere Charakter eines Bibliothelgebäudes sei ernst, ohne finstern zu sein. Der Eingang zeige durch seine Größe und Disposition die Öffentlichkeit an.

**Bicke**, f., **Stiel**, m., **Platz**, f., frz. bêche, f., engl. pick, pickaxe, jede, namentlich die zweispitzige Spikbade, auch Karst genannt; s. d. Art. Zweispitze und Spikbade.

bicken, alt. B. (Steinm.), Steine biden, s. v. w. die Steine mit einem spitzigen Instrument, besonders mit der sogenannten Spitze, behauen.

**Bick-iron**, s., engl., f. d. Art. Amboss und Beak-iron.

**Bicksand**, m., der feine Sand, welcher beim Sägen der Steine erzeugt wird.

**Bickschiefer, m., f. Bidschiefer.**

**Biclinium**, n., lat., 1. Ruhebank für zwei Personen. — 2. Speisebett an zwei Seiten des Tisches; veral. triclinium.

**Bidellae jus, n., lat., f. v. m. Baulebunga (f. d.).**

**Bidental**, n., lat., 1. Ort, wo der Blick hingetroffen; derselbe wurde fast stets durch ein in der Regel als runder Monopteros gestaltetes Tempelchen bezeichnet, auf dessen Altar (puteal) man zweizählige Lämmer (bidentales) opferte, daher der Name. — 2. Ort, wo Jemand vom Blick getödtet worden und, nach römischer Sitte, begraben war.

**Bidet**, m., franz., Sitzbad, auf welches man sich rittlings setzt.

**Bidon**, m., fr., 1. früher Flüssigkeitsmaß = 5 Par.  
Pinten. — 2. Sturzblech, s. d. — 3. Durchschlag, s. d.

**Biof, bioz, m., frz.,** Gerinne bei einer oberfläch-  
tigen Mühle; **arrière-biof, biof inférieur,** Ablauf-  
fluter, Untergerinne; f. d. Art. Gerinne.

**Biege**, f., auch **Brüge**, **Büge**, f. (Zimm.), frz. cerce, f., cintre m. de charpente, engl. model-curve, rib, krumme Pfostenstreben, Bogen, aus Pfosten od. Brettern zusammengekehrt. 1. Die nach der Haubenform der Thürme ausgeschnittenen Pfosten oder Bohlen, welche, hochkantig auf das Gespärre aufgenagelt oder direkt statt der Sparren eingestellt, die Form der Kuppeln oder Hauben bilden; **Gratbiegen** nennt man die bei gebrochenen Hauben auf den Gratsparrn aufgesetzten Biegen. — 2. Die hölzernen Bogengerüste, auf welche Latten od. Bretstreifen gelegt werden, um so mit ihnen die Lehrgerüste zum Wölben zu bilden; s. Bogengerüste. — 3. (Böttch.) s. v. w. Biegescheibe.

**Biegeisen**, n., 1. (Grobschm.) ein ausgehöhltes Eisen; wird mit einer daran befindlichen Angel in den Amboss gesteckt und dient zum Runden verschiedener Eisentheile, wozu man sich eines Hammers mit runder Bahn bedient. — 2. (Zeugschm.) ein doppelarmiges Eisen, zwischen dessen Armen man Hohl- und Löffelbohrer schmiedet.

**Biegemaschine**, f., franz. machine à courber, engl. bending-machine, Maschine, um Holz od. d. nach einer bestimmten Form zu krümmen, ist meist eingerichtet, daß eine horizontale Welle die Biegung vermittelt. 1. Um Holz zu biegen, wird dasselbe erst einem Dampfbad ausgelegt, hierauf mit Klammern an eine Scheibe befestigt, welche auf der Welle ruht, die Form hat, welche das Holz innen erhalten soll. Bei der Drehung der Welle wickelt sich nun das Holz auf die Scheibe auf. Beim Ablösen von der Scheibe muß Alles wieder trocken sein. Eine Maschine von Art, von Kilburn in Vermont erfunden und schon patentirt, ist in Dingler's polyt. Journal, Bd. 1, S. 321 beschrieben; dieselbe läßt sich mit Vortheil zum Biegen stärkerer Holzstücke zu Schiffstünnen und zum Leihen von Stühlen verwenden; die Scheibe zum Ablösen von der Welle eingerichtet, damit man das Holz in seiner Form trocknen lassen kann; neue Scheiben werden wieder aufgesetzt, so daß die Maschine braucht deshalb nicht still zu stehen.

2. Bei dem Biegen von Blechen wird ein  
Verfahren angewandt. Nach Redtenbacher's  
"taten" stellt sich der Preis für Reffelblech-Biege-  
nen mit Walzen von 1,2 m. Länge auf 2000  
bei Walzen von 1,5 m. Länge zu 2600 u. bei  
von 1,8 m. zu 3200 Franken.

3. Zum Biegen von Radreifen und Achsen.  
In der Hauptsache besteht dieselbe aus drei parallel  
einander in einem Gestell eingelagerten und  
Bahnräder verkuppelten gußeisernen Walzen,  
denen die obere zwischen die unteren mehr od. weniger  
eingesenkt werden kann, um die erforderliche Höhe  
herzustellen. [Schw.]

**Biegschreibe**, f. (Böttcher), eine an der Baustelle befestigte halbe Schreibe, auf welcher die gebogenen Stäbe zu Reifen gebogen werden.

**Biegezange**, f. (Metallarb.), eine Zange mit den Zungen, zum Biegen des Bleches, Drahtes, angewendet.

**Biegekluppe**, f. (Schloß.), eine Kluppe (Abb. 534). Biegen kleiner Bleche, f. Fig. 534. Sie besteht aus zwei Theilen, wovon der eine in dem andern verschiebbar ist; zwischen beide wird das zu biegende Blechstück gebracht, indem man dessen angenieteten Stift durch die in der Zeichnung punktirt angegebene Öffnung steckt; alsdann wird die Kluppe in den Schraubstock gespannt und das Blech an beiden Seiten des eingeschobenen Fadens umgebogen. Der Durchmesser des Fadens ist derselbe wie die Jalousieladenbretchen.

biegsame Spiegel, s. d. Art. Spiegel

**Biegsamkeit**, f., frz. *flexibilité*, f., engl. *flexibility*, f. ist die Eigenschaft eines Körpers, vermöge einer äußeren Gewalt nachgiebt und eine Änderung in seinen Molekülen annimmt, ohne wesentlichen Aggregatzustand zu ändern noch sich in Theile zu spalten. Sie ist zu unterscheiden von Elasticität, welche noch nebenbei beim Körper das Beistehen ausseht, die ursprüngliche Lagerung der Moleküle wieder herzustellen; Biegsamkeit ist insofern als Elasticität, doch nennt man die Lustartereigenschaften und gebraucht das Wort „biegsam“ ausschließlich für festen Körpern, welche wol alle biegsam sind, in um so höherem Grad, je kleiner der Druck braucht, unter welchem eine derartige Verformung stattfindet. — In der Technik spielt die Unterwerfung der Biegsamkeit eine große Rolle, und zwar: 1. Maß der Biegsamkeit aus derjenigen Kraft, welche die Ablenkung von der Lage ermittelt, bei welcher gerade ein Bruch erfolgt. Man s. auch unter d. Art. Elasticität u. s. w.

In Allgemeinen sind geschmiedete Metalle biegsamer als gegossene. Unter den natürlichen Baumarten haben die mit körnigem Gefüge weniger Biegsamkeit als die mit faserigem. Bei den Hölzern ist sie verschieden, auch nach den Theilen des Baumes. Kiefernholz ist biegsamer und zäher als Stammholz, es ist in höherem Grad als das Wipfelholz. Häufig ist der Kern zäher und biegsamer als der Splint. Die besten Hölzer sind junge Schosse von Weiden, Haseln, Fichten, Kiefern, Kiefernwurzeln. Einen geringeren, noch ziemlich starken Grad besitzen die Stangen aus Eichen, Ulmen, Weiden, Eichen, Hainbuchen, Ahorn. Von starken Hölzern sind die Ulmen, Eichen, Birken, Eichen, Hainbuchen zähe. Auf Zähigkeit des Holzes muß besonders geachtet werden bei Schiffs- und Stellmacher-Arbeiten, Flechtwerken, am Spaltholz u.; sie wird vergrößert durch Erweichen des Holzes in nassem Zustande. Nach Pfeil's Angaben verhält sich die Biegsamkeit der gewöhnlichen Hölzer in folgender Weise: Ulme 100, Hainbuche 80, Eiche 80, Kiefer 75, Fichte 75, Weide (Stammholz) 75, Ahorn 71.

**Biegung**, f., franz. flexion, f., engl. flexure, (Techn.) ist der Zustand eines Körpers, wenn sich derselbe, infolge von äußeren Kräften, die senkrecht gegen die Axe von verschiedenen Angriffspunkten ausgehen, die Lage seiner Moleküle gegen einander und durch seine ganze Form ändert. Gäbe es einen vollständig starren Körper, so würde sich derselbe auch nicht biegen können; da dies aber nicht der Fall ist, so geht die Einwirkung von Kräften der erwähnten Art, auch wenn sie sich das Gleichgewicht halten, nicht spurlos am Körper vorüber, sondern sie äußert sich durch die Verformung in der Lagerung der Moleküle, welche schließlich zu einem Bruch, d. h. zum Zerbrechen des Körpers in zwei Theile, führen kann. Die Biege- oder relative Elastizität und Festigkeit wirkt im Körper der äußeren Kräften entgegen und muß erst überwunden werden, ehe die Einwirkung der letzteren stattfinden kann.

Wenn die Angriffspunkte zweier solcher Kräfte in der Nähe nahe bei einander, so suchen diese Kräfte den Bruch des Körpers, der zwischen beiden liegt, zu verhindern und werden, wenn sie stark genug sind, eine Trennung des Körpers hervorrufen; die Art der Verformung und Festigkeit, welche hierbei überwunden werden muß, heißt in diesem besonderen Fall die des Körpers.

Bei Balken und prismatischen Körpern überhaupt haben viele Untersuchungen in Hinsicht der Einwirkung derartiger äußerer Kräfte angestellt; man erhält die resultirende Senkung  $\delta$  (alle Maße sind in Millimetern und Pfunden ausgedrückt) durch folgende Formeln, wobei

$L$  die Länge des Balkens,  
 $M$  das Maß des Biegemoments ist, dessen

Werth nur allein von der Form des Querschnitts des Körpers abhängt (im Art. Biegemoment finden sich für mehrere Querschnitte die Werthe desselben angegeben),

$E$  der Modulus der Elastizität, der für verschiedene Materialien verschieden ist; für hartes Holz beträgt er durchschnittlich 1400, für Nadelholz durchschnittlich 2200, für Gußeisen 20,000, für Schmiedeeisen 40,000 Pfund auf d. Cmm. Ausführlicheres unter d. Art. Elastizität.

Erster Fall. Der Balken ist nur an einer Seite befestigt, und zwar: ist

a) die Belastung  $P$  am Ende des Balkens, so ist

$$\delta = \frac{Pl^3}{3WE};$$

b) die Belastung  $P$  wirkt gleichmäßig auf der ganzen Länge des Balkens; demnach ist  $\delta = \frac{Pl^3}{8WE}$ .

Zweiter Fall. Der Balken ruht auf beiden Seiten auf Trägern, kann sich aber auf diesen horizontal verschieben; demnach ist, wenn

a) die Belastung  $P$  in der Mitte ist,  $\delta = \frac{Pl^3}{48WE}$ ,

b) die Belastung  $P$  gleichmäßig vertheilt ist,  $\delta = \frac{5Pl^3}{384WE}$ .

Das Gewicht des Balkens selbst ist stets als eine gleichmäßig über die ganze Länge vertheilte Belastung anzusehen. Die auf beiden Seiten eingemauerten Balken sind im Art. Tragfähigkeit berücksichtigt, der auch die zulässige Belastung der Balken für die übrigen Fälle behandelt.

Die Größe der Biegung in einem bestimmten Punkte wird mit Hilfe des Krümmungshalbmessers (s. d.) gemessen, der durch diesen Punkt selbst und durch die ihm in den Nachbarquerschnitten analog liegenden Punkte bedingt ist. Es ist dabei die Biegung um so größer, je kleiner der Krümmungshalbmesser ist, und umgekehrt. Für einen horizontalen Balken, der an dem einen Ende befestigt ist und an dessen anderem Ende die Kraft  $P$  herabzieht, hat man für einen Punkt der neutralen Axe (s. Biegemoment), der von der Richtung der Kraft  $P$  um  $x$  absteht, die Bezeichnung

(für  $r$  als Krümmungshalbmesser):  $r = \frac{WE}{Px}$  oder  $r = \frac{\text{Biegemoment}}{\text{Kraft}}$ .

2. Biegung nennt man auch die Abweichung einer gekrümmten Linie von den Geraden und mißt dieselbe z. B. bei Gewölbintrados, bei Eisenbahnturven, Straßen- od. Grabenkrümmungen u. ebenfalls mittels des Krümmungshalbmessers.

3. Im Hochbau benennt man die Biegung, welche ein Bauteil durch eine auf ihn wirkende Kraft enthält, nach ihrer Richtung und spricht namentlich von Einbiegen oder Wegbiegen bei horizontalliegenden Balken

### Der Balken ist

Befestigt	belastet	gefertigt aus			
		Schmiedeeisen:	Gußeisen:	hartem Holz:	weichem Holz:
an einem Ende (am andern gar nicht)	am freien Ende gleichmäßig	4,5	3,6	2,3	1,85
an beiden Enden aufgelegt	in der Mitte	6,0	4,8	2,8	2,4
an einem Ende fest, am andern frei aufgelegt	an mehreren Punkten	18,0	14,4	7,7	7,2
an beiden Enden unverschiebbar	in der Mitte	14,4	11,5	6,23	5,76
an drei Stützen frei aufgelegt	an mehreren Punkten	30,0	24,0	14,0	12,0
	in der Mitte	25,0	19,5	10,0	7,2
	gleichmäßig	36,0	28,8	17,6	14,4
	in der Mitte zwischen je zwei Stützen	48,0	38,4	22,8	19,2
		60,0	48,0	27,6	24,0

von rechthecigem Querschnitt, welches dann Durchbiegen heißt, wenn die Senkung mehr als die Höhe des Balkens beträgt. Die Belastung, bei welcher dies geschieht, ist bei Holz und Schmiedeeisen nicht ganz halb so groß als die, bei welcher der Bruch stattfindet (s. dar. d. Art. Elasticität und Festigkeit). Bei Balkenlagern, welche zu Decken und Fußböden dienen, ist es schon unangenehm, wenn die Einbiegung mehr als  $\frac{1}{1000}$  der Länge beträgt; um dies zu vermeiden, darf die Länge des Balkens, dividirt durch seine Höhe, die in umstehender Tabelle gegebenen Zahlen nicht überschreiten.

Dabei ist angenommen, daß die Balken keine außer-gewöhnliche, sondern etwa eine solche Belastung zu tragen haben, wie in Wohnhäusern, Schulen und solchen Werkstätten, in denen keine außergewöhnlich schweren Maschinen in Betrieb sind. Bei außer-gewöhnlicher Belastung muß man die nöthige Balkenstärke besonders berechnen.

**Biegungs-Elastizität und Festigkeit**, f., s. v. v. relative Elasticität u. Festigkeit; s. d. Art. Elasticität und Festigkeit.

**Biegemoment, Elasticitätsmoment, Trägheitsmoment**, n. (Techn.), fr. moment m. de flexion, engl. momentum of flexion, ist der Werth des Productes aus dem Maß des Biegemomentes W (nach Weisbach) in den Elasticitätsmodul E (Neulaur bezeichnet dieses Product mit J, Reibensbach mit E). Das Biegemoment ist daher  $W < E$  nach der Weisbach'schen Bezeichnung.

Das Maß des Biegemomentes W für einen bestimmten Querschnitt, dessen Größe F ist, ist der Werth der Summe  $F_1 z_1^2 + F_2 z_2^2 + F_3 z_3^2 + \dots$ , wobei  $F_1, F_2, F_3 \dots$  die einzelnen Flächenelemente des Querschnitts u.  $z_1, z_2, z_3 \dots$  die entsprechenden Entfernungen dieser Flächenelemente von einer bestimmten geraden Linie, welche die Achse heißt, sind. In den meisten Fällen bezieht man das Biegemoment auf die „neutrale Achse“, d. h. auf diejenige durch den Schwerpunkt des Querschnitts laufende gerade Linie, bei welcher kein Punkt des Querschnitts infolge der Biegung eine Spannung erleidet, während dies bei allen andern Punkten desselben statthab. Der Werth W hängt daher ganz allein von der Gestalt des Querschnitts F und von der Lage der Achse ab.

Das Maß des Biegemomentes ist (bei Vergleichung von zwei prismatischen Körpern, wenn der Querschnitt des einen Körpers so groß ist wie der des andern) um so größer, je weiter die einzelnen Theile des Querschnitts von der Achse entfernt sind. Je größer aber das Biegemoment für die neutrale Achse ist, um so mehr widersteht der Körper der Biegung. Deshalb widerstehen bei gleicher Größe des Querschnitts hohle Körper mehr der Biegung als massive, wenn beide aus demselben Material angefertigt sind. Ebenso ist es bei demselben Körper von rechthecigem Querschnitt besser, wenn man ihn so legt, daß die Höhe größer wird als die Breite; ist z. B. die Breite = b, die Höhe = 2 b, so ist  $W = \frac{1}{12} b^3$ , während, wenn die Höhe b und die Breite = 2 b ist, der Werth von W nur  $\frac{1}{6} b^3$  wird.

In der folgenden Tabelle ist das Maß des Biegemomentes für die neutrale Achse ( $W^*$ ) in seinem Werthe für mehrere in der Praxis häufig vorkommende, in Fig. 535 dargestellte Querschnitte angegeben. Die neutrale Achse geht horizontal durch den Schwerpunkt dieser Formen; gleichzeitig sind auch in einer zweiten Kolonne die Werthe von  $\frac{W}{z}$  zugefügt, wobei z die Entfernung des am weitesten von der neutralen Achse abliegenden Punktes des Querschnitts ist. Dieser Werth  $\frac{W}{z}$  wird das „Widerstandsmoment“ oder auch der

Querschnittsmodul\* genannt und kommt in der Tragfähigkeit der Balken, sowie in andern Fällen in Betracht (Reibensbach bezeichnet das Widerstandsmoment durch E).










Nr.	Querschnitt	Maß des Biegemomentes ( $W^*$ )	Widerstandsmoment ( $\frac{W}{z}$ )
1.		$\frac{bh^3}{12}$	$\frac{bh^2}{6}$
2.		$\frac{b}{12} (h^3 - h_1^3)$	$\frac{b}{6h} (h^3 - h_1^3)$
3.		$0,7856 r^4$	$0,7856 r^3$
4.		$0,7856 (R^4 - r^4)$	$0,7856 \frac{(R^4 - r^4)}{R - r}$
5.		$\frac{b^4}{12}$	$\frac{b^3}{6}$
6.		$0,7854 ab^3$	$0,7854 ab^2$
7.		$\frac{A^4 - a^4}{12}$	$\frac{A^3 - a^3}{6A}$
8.		$\frac{BH^3 - bh^3}{12}$	$\frac{BH^3 - bh^3}{6H}$
9.		$\frac{BH^3 - bh^3}{12}$	$\frac{BH^3 - bh^3}{6H}$

Fig. 535.  
3u Art. Biegemoment.

Die angegebenen Werthe von F (dem Inhalt des Querschnitts des Stabes oder Balkens) (dem Maß des Biegemomentes), E (dem Elasticitätsmodul) betreffend, sind, wenn man die in der Tabelle angegebenen Werthe von E benutht, in Längendimensionen in Millim. und die Angaben in Pfunden ( $\frac{1}{2}$  kgr.) auszubringen.

Man findet das Maß des Biegemomentes Bezug auf eine nicht durch den Schwerpunkt der neutralen Achse parallele Linie oft leicht, das für die neutrale Achse selbst; dann läßt sich die letztere auch aus dem ersten bestimmen; man thut nämlich nur von diesem ersten das Product des Querschnitts F in die Entfernung der beiden von der Achse abziehenden. Man sieht hieraus, daß in allen Biegemomenten eines und desselben Querschnitts das für die neutrale Achse stets den Werth hat. [Schlo.]

**Bielbrief**, m., gleichbedeutend mit Weilbrief.  
**Bielfelder alte Elle** = 0,8794 preuß. El.  
0,5865 Meter.

**Bielle**, f., fr., 1. (Masch.) die Bläuelstange, stange, Kurbelstange; bielle d'accouplement, die Kurbelstange; b. du tiroir die Schieberstange. — 2. die schräge Zugstange im eisernen Dachstuhl, s. d. Art. Dachstuhl.

**Bienen**, f. pl. 1. Bei den Griechen u. Römern die als Bereiterinnen des Honigs, dieser Vögel, Götter und Menschen im Alter der Unschuld,



Sinn für Wohlthat, Abscheu vor allem Unreinen  
den, sowie wegen ihrer sonstigen Eigenschaften, als  
Bild der Segensfülle, des stillen Fleißes, der Ord-  
nung, Weisheit, Unschuld, Gerechtigkeit, des Strebens  
nach hohem und Reinem u., als Bild der Seelen, die auf  
Erde bloß flüchtig weilen und dann in ihre gött-  
liche Heimat zurückkehren, als Muster weiser bürger-  
licher Ordnung und Vaterlandsliebe, als Vorbild für  
den Kampf der Seele gegen das Böse; die Priesterin  
der Demeter hießen Bienen. Patron der Bienen-  
war Aristäus. Bei den Römern galten sie als  
Zeichen des Unglücks, bei den Christen als Symbol  
des Fleißes. S. M. M. a. W.

**Bienenery**, n., engl. alveolar ore, durchlöcher-  
te, gewitterte Erystallen.

**Bienenhaus**, n., franz. rucher, m., engl. apiary,  
house, lat. apiarium. Bienenhäuser müssen vor  
allem Dingen warm, luftig, trocken und hauptsächlich  
vor kalten Winden, Regenschauern, Staub und Rauch  
geschützt sein; der vor der Hauptfront befindliche Raum  
müßte auf 16 Schritt weit frei von Bäumen und Un-  
kraut sein und mit Kies oder Sand bestreut werden;  
die Front der Häuser selbst geschieht entweder  
aus Holz oder aus Fachwand, mit Ziegeln aus-  
gestrichen; man giebt ihnen in der Regel circa 1,5—2 m.  
Höhe, wovon 0,5 m. für die Breite der Stöckwerke,  
der Repositorien für die Bienenstöcke (deren man  
gern mehr als 3, jedes 1 m. vom andern ent-  
fernt, annimmt), der übrige Raum aber als Gang zur  
Leichten Aufsicht und Behandlung der Stöcke dient;  
die Länge richtet sich nach der Anzahl der aufzustellen-  
den Stöcke; die für gewöhnlich offene Vorderfronte  
müßte jedoch auch durch Läden zu verschließen sein, sowie  
das Dach nicht bloß nach hinten, sondern auch  
vorn etwas abfallen und weit ausladen läßt, da-  
mit die Bienen bei unfreundlichem Wetter sich dennoch  
leicht vor den Stöcken aufhalten können.

**Bienenkorb**, m., Bienenstod, m., frz. ruche, f.,  
bee-hive, f. d. Art. Bienenhaus.

**Bienenstand**, Bienenstauer, m., frz. rucher m.,  
engl. bee-shed, unterscheidet sich nur dadurch  
vom Bienenhaus, daß er keine Wände hat, sondern die  
Bienenstöcke bloß auf Gestellen liegen, die mit einem Schutz-  
dach versehen sind und hinter denen ein Gang hinführt,  
um die Bienenstöcke von hinten handhaben zu können.

**Bienenwachs**, n., franz. cire f. d'abeilles, engl.  
beeswax, f. d. Art. Wachs.

**Bierbottich**, Matschbottich, m., Bierkufe, f., franz.  
cuve à bière, engl. beer-vat, beer-back, f. d. Art.  
Bieranlage.

**Bierbrauerei**, f., frz. brasserie, f., engl. bre-  
wery, Ueber das Brauen des Bieres und die dazu  
gehörigen Vaulichkeiten f. d. Art. Brauereianlage.

**Bierseig**, f., frz. 1. Sarg. — 2. Bier. — 3. Dichtes Gehölz.

**Bierseig**, m., f. d. Art. Essig.

**Bierkegel**, Bierkranz, m., Bierseig, Bierzeichen,  
Bierseig, m., frz. enseigne m. à bière, engl.  
beer-sign, bush, an einer Stange, der Bierstange,  
an dem Haus ausgehängter Kegel, Kranz oder  
anderes Zeichen, daß in dem Haus Bier verkauft wird.

**Bierkeller**, m., frz. cave f. à bière, engl. beer-  
cellar, 1. jeder Keller, in welchem Bier lagert; f. dar-  
über Art. Keller 5. — 2. Auch Sommerkeller ge-  
nannt, diejenigen Keller bei Brauereien, welche zu  
der Lagerung und Aufbewahrung der sogenannten Lager-  
biere und in der Regel sehr geräumig sind, um  
größere Gebraue in denselben lagern zu können.

**Bierkeller**, sie gern so tief wie möglich (am liebsten in  
Felsen oder Felsen, aber niemals gegen Süden),  
daß die nötige Luftzug durch Schachte bewirkt  
wird, muß man auf gehörige Ableitung des etwa

durchsickernden Wassers Rücksicht nehmen. Dergleichen  
Keller dürfen nicht unter 2 $\frac{1}{2}$  m. Höhe haben und müs-  
sen eine gerade, mindestens 2 m. breite Treppe er-  
halten. Für die Fässer sind Ballenlager angebracht,  
und zwar müssen dieselben so hoch liegen, daß die  
Wannen zum Auffangen der Hefen darunter gestellt  
werden können. Die Keller werden häufig durch Eis  
künstlich kühl erhalten und heißen dann Eiskeller; die  
verschiedenen hierbei angewendeten Methoden f. u. Eis.

**Bierlager**, n., Bierschragen, m., hölzernes, bod-  
ähnliches, oft auch nach Art eines Kistes konstruiertes,  
circa 1 m. hohes Gestelle, worauf Biertonnen gelegt  
werden.

**Bierling**, m. (Torfst.), eine Torfreihe, wenn sie  
7 Schichten und 2 Waldsparren umfaßt.

**Bierschusse**, Bierschöpfe, f., auch mitunter Gelle  
genannt, ein an langem Stiel befestigtes Gefäß, um  
das Bier aus den Pfannen zu schöpfen.

**Bierwage**, f., f. Aräometer.

**Bierwürze**, f., f. d. Art. Brauereianlage.

**Bieselsreis**, Wiesensreis, n., dünne Weidenruthe zu  
Flechtwerk.

**Biester**, m., Rußbraun, f. Bister.

**Biet**, Biet, n., 1. jedes über der Erde befindliche  
Gerüst. — 2. (Mühlb.) das Mahlgerüst, f. d. — 3. Wein-  
biet nennt man auch die Kelterböden.

**Bietschalen**, f., so heißen die zu den Böden der  
Weinkelter verwendeten Eichenholzpfosten.

**Biez**, m., frz., f. Bief.

**Bisso**, f., frz., falscher Edelstein.

**Biforus**, a, oder biforis, adj., zu janua, porta,  
frz. biforé, griechisch διδυρος, zweiflügelig (Thür).

**Biga**, f., lat., römischer zweispänniger Triumph-  
wagen.

**bigarré**, adj., frz., buntschedig.

**bigominé**, adj., frz., doppeltgepaart; fenestre bigé-  
minée, gothisches Fenster, welches durch einen alten  
und 2 junge Pfosten in 4 Theile getheilt ist.

**Biggio**, m., ital., eine schwärzliche Marmorart,  
bricht in Italien.

**Bight**, s., engl., die Bucht, die Wit, der Schlupf-  
hafen; b. of a river, die Einbucht, der Vogen eines  
Flusses.

**Bignoniensholz**, n., Weißholz, n., von Bignonia  
Leucoxydon (Fam. Bignoniaceen), auch weiße Ceder  
genannt, einem südamerikanischen (brasilianischen)  
Baum, der bis 22 m. hoch wird. Das weiße, feste Holz  
wird daselbst von den Tischlern sehr gesucht, die 5 Sorten  
desselben unterscheiden, von denen einige als Bastard-  
Guaja, Gelbebenholz, Grünebenholz, Jacaranda, Bali-  
sander, Zudertannholz u. im Handel erschienen. Der  
Saft des Laubes einer Sorte (Bignonia Chica) liefert  
das zinnoberähnliche Chica-Roth. Das Holz scheint  
etwas giftige Eigenschaften zu besitzen u. wird deshalb  
von Insekten und Bohrwürmern nicht angegriffen.  
Aus letzterem Grund liebt man seine Verwendung zu  
Schiffsbekleidungen. S. ferner gelbes Eisenholz, Bali-  
sander, Jacarandenholz.

**Bigonzo**, biconcia, f., früheres Flüssigkeitsmaß  
in Venedig — 128,522 Liter, hielt 2 Concia à 6  
Secchie; das große Bigonzo maß circa 140 Liter und  
hielt 14—16 Secchie.

**Bigorno**, f., frz., das Sperrthorn, der Zweispäh-  
amboss, f. Amboss 3.

**Bigorneau**, m., frz., das kleine Sperrthorn, der  
Sperrhaken, f. Amboss 4.

**Bihne**, f. (Hüttenk.), die Erztheile, welche sich an  
den Herd anlegen, wenn derselbe nicht gehörig durch-  
wärmt wurde.

**Bijon**, m., frz., harter Terpentiner; besonders der  
Straßburger hieß so.





so einzeln hängen, daß keines je die Wirkung des andern stört. Als Muster in dieser Beziehung kann nur die Pinakothek in München gelten und das große Museum in Berlin.

d) Schutz der Bilder vor dem Betasten und Berühren, durch kleine Barrieren längs der Bilderrände, mindestens 0,70 m. von der Wand entfernt sind.

e) Richtige Aufhängung. Bei Oberlicht ist es viel leichter als bei Seitenlicht, weil kein Reflex zu fürchten sein wird, wenn man nur die Bilder etwas vorwärts geneigt aufhängt. Bei Seitenlicht aber muß man sorgfältig darauf sehen, daß der Reflex des Lichtes der Seite kommenden Lichtes das Auge des Betrachters nicht trifft, eben so wenig aber auf der durch das geglättete Bildflächchen einen störenden Glanz erzeugt; am besten wird dies durch schrägstehende Scheerhaken (s. d.) erreicht, auch muß zwischen je zwei solchen Haken hinlänglicher Platz sein, um zurückzutreten und das Bild aus gehöriger Ferne betrachten zu können; man rechnet hierzu in der Regel die dreifache Breite des Bildes als richtigste Entfernung. Kleine Bilder dürfen nicht hoch gehängt werden; überhaupt dürfen die Bilder nicht unter 1 m. und nicht über 2 m. sehr große höchstens bis zu 4 m. vom Fußboden hängen; bei Oberlicht darf der Schatten der Kehle nicht auf das Bild fallen, und das Oberlicht muß mindestens so breit sein als die ganze Decke. Die Aufhängung der Bilder darf nicht, oder doch nur im äußersten Nothfall, geändert werden.

f) Heizung. Dieselbe muß möglichst gleichmäßig und darf nicht zu trocken sein. Am besten wird man Zweck durch Warmwasserheizung erreichen, doch man die Kanäle nicht unmittelbar an die Wände, sondern mindestens 0,60 m. von denselben entfernt, und ihrer Umhüllung auch keine Öffnung nach oben, sondern nur nach vorn, damit die ausstrahlende Wärme der Bilder keinesfalls direkt trifft.

g) Orientirung der Besucher. Diese geschieht am besten durch Aufhängung eines Wandkatalogs an jeder Wand.

h) Nebenräume. Sehr wichtig ist die zweckmäßige, doch nicht raumraubende Anlage von Garderoben, Wäschzimmern, Dienstzimmern, Bilderkopirsalen, Lokals zum Restauriren von Gemälden etc.

i) Die äußeren Erfordernisse einer Galerie sind:

1) Feuersicherheit. Eine Bildergalerie muß mindestens 55 m. von jedem anderen Gebäude, darf keinesfalls in der Nähe eines Theaters oder anderer feuergefährlicher Gebäude stehen.

2) Staubfreiheit und Sicherung vor Rauch etc. Ist am besten zu erreichen, wenn man das Gebäude ringsum mit Parkanlagen umgiebt, auch vor demselben einige Springbrunnen oder dergl. anbringt. Auch wird auch zugleich

3) Ruhe vor dem Geräusch des Geschäftsverkehrs etc.

Die ästhetischen Anforderungen, die man an ein Museum zu machen pflegt, sind in Folgendem zusammenzufassen: Es muß äußerlich würdig, ernst und repräsentativ sein, ohne zu große Strenge im Aussehen und gleich weit entfernt von Armlichkeit wie von Prunk in der Ausstattung. Man muß auf den Blick sehen, daß es einem freundlichen Genuß wehethut und Allen offen steht: eine weitgeöffnete, einladende Vorhalle ist dazu ein geeignetes Mittel. Die Fenster müssen größer als die Pfeiler sein, das Innere eher leicht als schwer; innerlich muß es hell und dekorirt sein; doch darf auch hier die Dekoration nicht zu stark auftreten, indem immer dieselbe in einem angemessenen Verhältniß zu den Bildern selbst bleiben muß. Die den Bildern günstigste Dekorationsweise ist: grau in Grau gemalte oder mit Studierfarbe belegte Wände mit mäßiger Vergoldung,

dunkelrothbraune oder dunkelgrüne Wände; doch müssen die Wandfarben jedenfalls sehr ruhig und glanzlos sein. Alles mache den befriedigenden Eindruck des Ruhiggebliebenen.

Was hier von Bildergalerien als selbständigen Gebäuden gesagt worden ist, gilt natürlich auch von den Bildergalerien als Theilen von andern Gebäuden, Museen etc., sowie von Bilderkabinetten, d. h. Lokalen für Bildersammlungen in Privatwohnungen, wobei nur die durch die Lokalität, wenn solche schon vorhanden ist, durch den Umfang der Sammlungen und durch manches Andere hervorgerufenen Abänderungen eintreten können. Ist die Sammlung so klein, daß sie in einen Saal zu vereinigen möglich ist, so darf derselbe eben nur als Bildersaal, nicht aber zum Speisenzimmer, Tanzsaal etc. benutzt werden, weil die Bilder durch die hierbei entstehende Ausdünstung sehr leicht leiden. Ist die Sammlung etwas größer, so ist es oft am bequemsten, sie auf einer genügend langen, nicht zu schmalen, d. h. nicht unter der doppelten Breite des größten Bildes, jedenfalls aber nicht unter 5 Meter breiten Halle, Bilderhalle, aufzuhängen. [M.-S.]

**Bilderkabinet**, n., frz. cabinet m. de tableaux, engl. picture-cabinet, s. in d. Art. Bildergalerie.

**Bilderkopirsaal**, m., s. Bildergalerie.

**Bilderlehre**, f., Ikonologie, Ikonographie, Lehre von der Bedeutung bildlicher Darstellungen; s. d. Art. Ikonographie, Symbolik, Allegorie etc. Zur Kenntniß der mittelalterlichen Kunst namentlich ist die Bilderlehre von sehr großer Wichtigkeit, leider aber ist sie bis jetzt noch sehr unvollständig. Das bis jetzt Erforschte ist in einzelnen Artikeln gegeben. Vgl. auch M. M. a. W.

**Bilderrahmen**, m., frz. cadre, m., engl. picture-frame. Dieselben können verschiedenartig geformt und von verschiedener Farbe sein. Dient der Rahmen nebst Bild zur Dekoration des Zimmers, so muß sich derselbe erstens nach dem Bild und dann nach dem Stil des Gebäudes richten, ebenso nach der Wandfarbe; in Bildergalerien richtet sich der Rahmen lediglich nach dem Bild, ob dasselbe schwarz oder bunt ist, welche Farben in letzterem Fall am meisten in demselben vorherrschen etc., ebenso nach der Größe des Bildes; in der Regel soll die Rahmenbreite nicht über  $\frac{1}{6}$  und nicht unter  $\frac{1}{12}$  der Breite des Bildes betragen.

**Bildersaal**, m., frz. salon m. de peintures, s. in d. Art. Bildergalerie.

**Bilderschrift**, f., eine Schrift, wo Bilder die Stelle der Buchstaben vertreten. Vergl. d. Art. Hieroglyphen.

**Bildersteine**, m. pl., nennt man diejenigen Steine, welche von der Natur auf ihren Oberflächen zum Theil farbig gezeichnet sind und je nach der Ähnlichkeit mit vorhandenen Gegenständen auch besondere Namen erhalten haben.

**Bildersstuhl**, m., 1. s. v. w. Utoterium, s. d. — 2. auch Bildersock, s. Bildersock.

**Bildersock**, m., Bildsock, m., Bildgestell, n., frz. piédoche, m., engl. pedestal, stand, ital. peduccio, m., Postament zur Aufstellung einer Bildsäule. Dasselbe muß sich natürlich nach dem Stil des Gebäudes richten, sobald es in einem solchen aufgestellt wird. Für Figuren, die im Freien stehen, ohne Beziehung zu einem Gebäude, kann man die Bilderstühle in jedem Stil entwerfen; einen Anhalt giebt übrigens in der Regel die aufzustellende Figur schon selbst.

**Bilderweberei**, f., frz. tissage m. des étoffes figurées, engl. fancy-weaving, s. unter d. Art. Gobelin, Tapete etc.

**Bildsäule**, f., Tafel, f., frz. tableau, m., engl. picture-sheet, perspective plan, f. im Art. Perspective.

**Bildformerei**, f., Theil der Plastik, f. d.

**Bildgießer**, m., ein Künstler, welcher Bilder aus Metall oder Gips gießt.

**Bildhauer**, m., frz. sculpteur, m., engl. sculptor, ein Künstler, welcher Bilder in Stein oder Holz hant.

**Bildhauerkunst**, f., frz. sculpture, f., engl. sculpture. Ueber die Verwendung derselben f. d. Art. Ausschmückung, Bildsäule, Plastik u.; über halberrhabene Bildhauerkunst f. d. Art. Basrelief, Relief u.

**Bildhauerkunst**, n., f. d. Art. Atelier I. 2.

**Bildhauereisen**, n., frz. outil m. du sculpteur, engl. sculptors chisel, carving-tool; der Meißel des Bildhauers zur Bearbeitung des Sandsteins ist meist zu einer Schneide zugespitzt, zu der des Marmors vierseitig zugespitzt; ihre Schneiden sind aber sehr verschieden. Die Meißel des Holzbildhauers sind noch mannichfacher gestaltet.

**Bildhauerkitt**, m., Strichmörtel, m., frz. badigeon, m., Kitt zum Wiederanleiten abgestoßener Stücke. — 1. Mastix, 24 Gramm, und Bleiweiß, 4 Gramm, werden zu einem jarten Pulver gestoßen und über Feuer mit 16 Gramm Wachs zusammengeschmolzen. — 2. Staub des bearbeiteten Steins, Gips und Leimwasser zu fast gleichen Theilen, warm zusammengerührt, geknetet und sofort verbraucht; f. über Kitt.

**Bildhauerkunst**, f., ist der Zweig der plastischen Kunst, dessen Ausübung darin besteht, aus Marmor und anderen harten Körpern Statuen, Reliefs u. dgl. Darstellungen auszuhaun und mit Hülfe des Hammers und Meißels zu vollenden; f. über mehr unter Plastik und Skulptur.

**Bildhauermarmor**, m., f. Marmor.

**Bildhauerwerkstatt**, f., f. unter Atelier I. 2.

**bildlich**, adj. Bildliche Darstellungen können entweder einen Gegenstand, eine Person, Handlung u. dgl. direkt darstellen, od. einen Begriff, Lehrgang, eine Wahrheit u. dgl. andeuten und heißen dann eigentlich sinnbildliche Darstellungen; f. d. Art. Allegorie, Attribut, Emblem, Symbol.

**Bildner**, m., frz. imagier, m., engl. imagemaker, f. v. w. Bildhauer, Bildschnitzer, Bildgießer u.

**Bildnererei**, f., Plastik, frz. art m. plastique, engl. formative art; griech. πλαστική; f. d. Art. plastische Kunst.

**Bildniß**, n., frz. image, f., engl. image, lat. imago, Nachahmung der Züge einer Person in Form eines Reliefmedaillons, Gemäldes, einer Zeichnung oder einer Büste, Statue u. dgl. Die Bildnisse (imagines) der Aenen aufzustellen waren bei den Römern nicht alle, sondern bloß die vornehmsten Familien berechtigt; sie hielten solche Bilder sehr hoch in Ehren und stellten sie im Atrium auf. Auch im Mittelalter spielten auf den Burgen die Bildnissammlungen der Aenen eine große Rolle. Ueber die Bildnisse als Attribute u. in der Ikonographie vergl. 3. B. d. Art. Christusbild und Marienbild.

**Bildsäule**, f., Statue, f., Standbild, n., frz. statue, f., engl. statue, griech. ἀνδριάς. Bildsäulen nennt man Werke der plastischen Kunst, durch welche menschliche Gestalten in Holz, Thon, Gips, Stein oder einem der verschiedenen Metalle dargestellt werden; doch giebt man auch den aus diesen Stoffen verfertigten Tiergestalten den Namen Bildsäulen, obgleich eigentlich mit Unrecht. Man unterscheidet eigentliche Standbilder, Pedestersäule, frz. statue pedestre, engl. pedestrian statue und Reiterstatue, Equestersäule, frz.

statue equestre, engl. equestrian statue. Die Säulen sind ihrer Aufstellungswiese nach in selbständige und zu einem Gebäude in Beziehung stehende trennen.

1. **Bildsäule als Denkmahl**. In der Regel sind monumentalen Charakters; sie stellen dann gewöhnlich berühmte, verdiente Männer dar. Bildsäulen müssen vor allen Dingen porträtisch und nur insofern etwas idealisirt sein, als dies zur Vorhebung besonderer Charaktereigenschaften darzustellenden Person verlangt, oder als eine treffende Persönlichkeit irgend eine offenkundige Eigenschaft an sich trägt, deren treue Wiedergabe die Säule zur Karrikatur machen würde. Durch ein Attribut muß man auf das Hauptverdienst, die Thätigkeit der dargestellten Personen, anzuweisen, was dieses nicht hinreicht, kann man am besten durch Reliefs u. dgl. Anspielungen noch mehr oder verständlicher machen. Sowol bei der Anordnung der Figur selbst, als bei der Anordnung der Darstellung des Reliefs, hüte man sich vor Anachronismen; dahin gehören z. B. bei Personen aus dem Altertum oder der Neuzeit römische oder griechische Herdentracht, bei Bildsäulen christlicher Personen mythologische Inbegriffe u. dgl. Ein Attribut sei in der Landessprache verfaßt, die der ganze Volk verstanden, denn die Bildsäule soll jedem verständlich, denn die Bildsäule soll nicht nur Zeichen der Anerkennung, sondern auch Spornungen zur Nachahmung sein und müssen vom ganzen Volk verstanden werden können. Dekorative Bildsäulen lassen mehr Freiheit in der Behandlung zu und sind in der Regel als Natur: man muß jedoch bei der Wahl des Materials aus der man die Allegorie entlehnt, auf den Ort, etwa in der Nähe befindlichen Gebäude Rücksicht nehmen. Eine Flora z. B., in einem Garten oder im Blumen ganz passend, dürfte nur in der Nähe römischen oder griechischen Gebäudes angebracht werden, oder in einem in römischen oder griechischen decorirten Raum: bei einem gothischen Gebäude man die darzustellenden Begriffe in mittelalterlicher Weise auffassen u. dgl. Was nun die Größe der Bildsäule betrifft, so richtet sich dieselbe ebenfalls nach der umliegenden Umgebung: kolossale Statuen so auf ganz großen freien Plätzen anzuwenden; in unmittelbarer Nähe von Gebäuden mache man über Lebensgröße (f. unter 2). Die Mäße der Statuen richten sich nach den Bildsäulen; sie dürfen so schmal sein, daß die Figur dadurch beengt, als wenn sie sich nicht bewegen dürfte, ohne zu fallen; aber auch nicht so breit, daß ihre Arme einen Theil der Figur verdeckt; nicht viel niedriger die Figur, aber auch nicht so hoch, daß die Füße dem Auge sich zu sehr verkürzt darstellen.

2. **Bildsäule als Dekorationstheile des Gebäudes**. Diese stehen entweder in Bilderbüden, dann geräumig genug, aber auch nicht zu hoch; müssen dabei das sich der Architektur mit dem Gebäude verständigen; oder sie stehen auf Brüstungen, postamenten und es gelten dann zunächst die angeführten Regeln; oder sie stehen auf Konsolen an Wandflächen, dann dürfen die Wandflächen so massiv sein, daß sie den Bildsäulen schaden, müssen ruhig gehalten sein. Die Konsolen und denselben Verbindungen wie die Postamente, d. Art. Konsole. Die Größe der Bildsäulen müßte in richtigem Verhältniß mit der architektonischen Gestaltungen stehen, wie die natürliche Menschengröße überschreitet, das Auge unwillkürlich die Größe der Bildsäule als Maßstab für die Größe des Gebäudes annimmt; daher ein Gebäude mit Statuen von Ueberlebensgröße leicht kleiner erscheint als es ist.

Ueber Bildsäulen als Theile der architektonischen Ornamentik s. d. Art. Karyatiden; Säulen mit Statuen, d. Art. Säule.

**Bildschnitzerei**, f., 1. frz. art m. de l'imagier-  
leur, sculpture f. en bois, engl. image-carving,  
jenige Theil der Plastik, dessen Ausübung darin  
besteht, Statuen, Reliefs u. dgl. Darstellungen aus  
Holz zu schnitzen, auch Holzbildhauerei genannt. — 2.  
entaille, f., engl. entaille oder carved work, ital.  
taglio, die Arbeiten des Bildschnitzers, auch Schnitz-  
werk genannt.

**Bildstein**, m. (Mineral), 1. s. v. w. Agalmatolith,  
— 2. (Maur.) s. v. w. Formstein, s. Gipsstein.

**Bildstock**, m., 1. s. v. w. hölzerne Bildsäule. — 2.  
s. v. w. Therme, s. d. — 3. Auch Bildstuhl, s. v. w.  
Bildstuhl, s. d.

**Bildtreiberei**, f., frz. art m. de bosselage, engl.  
bossing, Bossirei, f., d. h. derjenige Theil der  
Kunst, dessen Ausübung darin besteht, bildliche Dar-  
stellungen in Thon oder Wachs zu bossiren oder in  
Metall zu treiben.

**Bildwerk**, n., engl. imagery, 1. die Gesamtheit  
aller bildlichen Verzierungen an einem Gebäude,  
namentlich derjenigen plastischen Verzierungen, welche  
geometrische Figuren darstellen, selbst das Laub-  
werk mit eingeschlossen. — 2. S. v. w. Bildniß, in pla-  
stischer Weise ausgeführt.

**Collection-mouldings**, s. pl., engl., Leisten, welche  
Holzbede in Felder einteilen.

**Ilgo**, s., engl., 1. der Bauch des Fasses, 2. der  
Fassbauch, die Riemung.

**Ilge-pump**, s., engl. (Schiffsb.), die Schlag-  
pump.

**Bill**, s., engl., 1. frz. billet, m., der Zettel, bill of  
exchange, der Gießzettel, Lieferzettel der Gießerei; bill  
of lading, der Reibrief, Vielbrief. 2. frz. bec, m.,  
Schnabel, die Spitze, Schneide; bill of anchor,  
Ankerpunte. 3. Streitart, Schnittmesser u.

**Billard**, m., frz. billard, m., engl. billiard. Die  
Billards sind in der Regel 3,2 Meter lang,  
1,60 m. breit; ringsum muß 1,60 m. freier Raum  
sein, so daß ein Billardzimmer für ein Billard 6,40  
m. lang und 4,80 m. breit sein muß. Die französischen  
Billards sind etwas kleiner.

**Billard**, m., frz., 1. das Billard, s. d. 2. (Schiffsb.)  
Werkzeug zum Antreiben der Reusen an Masten und  
Stangen.

**Bill**, f., 1. Zapfen des Wellbaumes in Mühlen.  
(Schiffsb.) franz. fesse, f., engl. buttock, Bezeich-  
nung für die untere Rundung am Hintertheil des  
Schiffes, sowie 3. für die den Spiegel mit den Sei-  
len verbindenden Hölzer. — 4. Hade, womit  
Schliffsteine geschärft werden; sie hat eine breite  
Kante und zwei Schneiden.

**Billet**, s., engl. 1. frz. billet, m., das Billet, der  
Zettel. — 2. franz. billot, m., der Klotz, Block. —

Fig. 536.

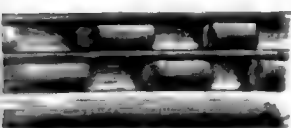


Fig. 537.



Fig. 538. Zu Art. Billet. Fig. 539.

**Billet**, f., bûche, f., das Scheit, der schwächere  
Theil des Scheits; b. of centering, der Spanntheil; b.

of gold, billot, der Goldbarren. — 4. frz. billette, f.,  
das Scheit, der Zettel, Span, das Billet; normannische  
Gliederbefestigung, erscheint in verschiedenen Formen: Fig.  
536 Rundheit, frz. billette cylindrique, engl. roll-  
billet; Fig. 537 Schachtlöcher, Würfelform, frz.  
billette carrée, engl. square billet; Fig. 538 langes  
Scheit, Krystallbillet, engl. prismatic billet, spezifisch  
englisch; Fig. 539 Kälberzahn, frz. billette à tore  
coupé (spezifisch französisch). Verwandt damit ist der  
Doppelzahnchnitt (s. d.) der venetianisch-gothischen  
Architektur.

**billeted cable**, s., cable-moulding  
with billets, engl., frz. torsade f. bril-  
lantée, der umwundene Rundstab mit  
Brillant, eine anglo-normannische  
Rundstabform, s. Fig. 540.

**Billette**, f., frz., s. d. Art. Billet, engl.

**Billetverkauf**, m., an Theatern, Bahn-  
höfen u. muß so eingerichtet sein, daß der  
Verkäufer vom Publikum nicht incommo-  
dirt oder gar durch Zudringlichkeit in sei-  
nem Geschäft gestört wird. Am zweck-  
mäßigsten ist es, von dem Zimmer oder  
Kabinet des Billeteurs nach dem Raum für das  
Publikum ein kleines Fensterchen an einer nach außen  
konvergen Wand anzubringen, vor diesem Fensterchen  
aber durch Schranken dem  
Publikum einen Weg vor-  
zuschreiben, welcher bloß für  
eine Person Breite hat, s.  
Fig. 541.

**Billigkeit**, f., wird alle-  
gorisch dargestellt, ähnlich der  
Asträa, in einer Hand eine  
Waage haltend, die andere  
entweder freundlich dar-  
reichend oder auf das Herz  
legend oder mit derselben ein  
Züllhorn haltend. Die Augen  
sind nicht verbunden.

**Bill-man**, s., engl., der Holzhader, Baumsfäller.

**Billon**, m., frz. billon, s., engl., das Scheidemünz-  
silber, das Pagament.

**Billot**, s., engl., s. Billet s. 2.

**Billot**, m., frz., der Klotz, Block, daher 1. billot  
de l'enclume (Schmied), der Ambossstock. — 2. billot  
de guindage (Brüdenb.), der Keitel, Ködel. — 3.  
(Schieferb.) runder Klotz zum Behauen der Schiefer-  
steine. — 4. Die Unterlage unter Hebebaum, Brech-  
stange oder dergl., s. d. betr. Art. u. d. Art. Hebelstütze.

**Bimas-Sapan**, Bimas-Rothholz, n., nach der Insel  
Bima benannte Art ostindischen Rothholzes, s. Javaholz.

**bimsen**, alt. 3., frz. ponce, engl. to polish with  
pumice-stone, s. v. w. mit Bimsstein abreiben, schlei-  
fen und poliren.

**Bimskoralle**, Bimsenkoralle, Bimssteinkoralle, f.,  
lat. spongites pumicosa, eine Gattung Seeschwäm-  
me; kugelig zellenförmig, leicht zerbrechlich, grau von  
Farbe; findet sich im Meer auf verschiedenen Körpern.

**Bimslava**, f. (Mineral.), eine Lava, welche  
blasig bimssteinartig ist; ihre Abarten sind Schlacken-  
Schaum- und Glaslava.

**Bimsstein**, m., 1. natürlicher B. (Miner.), frz. ponce,  
lave pumicee, pierre-ponce, f., engl. pumice, pu-  
micestone, das Produkt der Schmelzung natronreichen  
Trachyts; erscheint als glasartige, blaßgelbe, durchlöcher-  
te, schwammige Masse, ist von Farbe weiß, grau, ins  
Gelbliche, auch wol ins Bräunlichschwarze fallend,  
glänzt perlentartig, bläht sich im Feuer auf und schwimmt  
durch die in seinen Poren eingeschlossene Luft auf dem  
Wasser (spez. Gew. 2,2); beigemengte Krystalle von



Fig. 540.

Billeted cable.

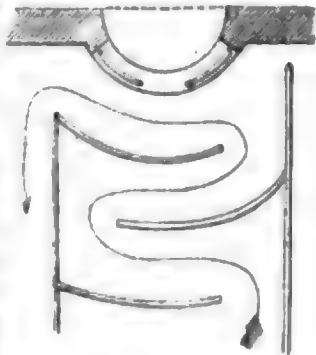


Fig. 541. Billetverkauf.



glasigem Feldspath geben ihm oft ein porphyrtartiges Aussehen (sog. Bimssteinsporphyr); außerdem enthält er oft Augit, Glimmer, Magnetkieseln und Hornblende. Man benutzt den Bimsstein zum Poliren und Schleifen des Holzes, der Steine und verschiedener Metalle; auch schleift man damit die Grundfläche für Vergoldung; er giebt mit Kalk vermengt einen guten Mörtel und dient auch mitunter als Baumaterial, doch nicht zu Feuermauern, oder wo er starken Erschütterungen ausgesetzt wäre. Bimsstein findet sich vorzüglich in der Rheinegend, auf den Liparischen Inseln, Milo, Santorin, Teneriffa, Island, Merilo u. Durch Bimsstein in Pompeii verstäubt worden. In neuerer Zeit wird statt seiner zum Schleifen von Holzarbeiten und dergl. vielfach eine ähnliche, limitliche Masse verwendet, die vor dem natürlichen den Vortheil größerer Gleichförmigkeit und regelmäßiger Form bei beliebig großer Größe der Stüde voraus hat. Bimssteinpulver mit Leinöl dient vortheilhaft zum Einölen von Messingbahnen u. — 2. künstlicher B., frz. ponce factice, engl. factitious pumice, zum Schleifen des Holzes. Eine Masse von 3—4 Theilen Leim wird in zehnfacher Menge Wassers gelöst und das Ganze mit 100 Theilen fein gepulverten Bimssteins angemengt. Er wird gewöhnlich, des bessern Handhabens wegen, auf kleine Breiten von 4 cm. im □ in warmem Zustand 1—1½ cm. dick aufgetragen und nachher in kalter Luft getrocknet, da sich der Leim sonst nach der Oberfläche zieht und die Masse dadurch zu hart wurde. Diefelbe eignet sich zu dem angegebenen Zweck weit besser als gewöhnlicher Bimsstein, da sie nicht so leicht zerbröckelt.

**Bimsstein-Konglomerat**, n., frz. conglomerat m., ponceux, engl. pumiceous conglomerate (Min.), besteht aus edigen und abgerundeten Stücken von Bimsstein, verbunden durch eine erdige, thonige oder aus zerriebenem Bimsstein gebildete Masse. Das Gestein schwimmt; das Bindemittel ist gewöhnlich in geringerer Menge vorhanden und füllt die Räume zwischen den Stücken, obgleich es dieselben umhüllt, nicht vollständig aus, so daß sich oft leere Räume zeigen; hiervon ruht wol auch seine geringe Festigkeit; hingegen giebt es Arten, bei denen das Bindemittel vorherrschend ist, und man belegt dicke bald dicke, bald poröse Abänderung, welche eine graugelbe, ins Braune gehende Farbe hat und im Bruch erdig und matt ist, gewöhnlich mit dem Namen Trach. Das gemeine Bimsstein-Konglomerat ist als Pansien gedacht; es wird wie der Trach terrassenförmig abgebaut und dann an der Luft getrocknet; so getrocknet verwendet man ihn zur Aufbringung leichter Putzen, zu Kaminen und zum Auslegen der Radwege. Die unter dem Namen Trach bei Andernach vorkommende Art wird in Verbindung mit Kalk vorzüglich in Wänerbauten angewendet. Auch die Alten kannten den Bimsstein und gebrauchten ihn vorzüglich zum Glätten der Statuen, jedoch wendeten sie nach diesem Verfahren nochmals das Glätteisen an; hierbei ist noch zu bemerken, daß bei Marmorstatuen das gewöhnliche Verfahren mit Bimsstein nicht ausreicht, sondern dieselben müssen noch mit Tripel und Mehl gerieben werden, was ihnen erst den rechten Glanz verleiht.

**Bimssteinpapier**, n., frz. papier m. ponce, engl. pumice-stone-paper, Papier, welches mit Leim überzogen und mit Bimsstein bestreut worden; es dient zum Schleifen von Holz- und Metallarbeiten in Zällen, wo das Glaspapier und Sandpapier (s. d.) zu grob sein würden.

**Binnacle**, s., engl. (Schiffb.), das Nachthaus, Kompaßhaus.

**binär**, adj., f. v. w. sekundär, f. d. Art. Gesteine und Krystall.

**Binard**, m., frz., ein massiv gebauter Wagen mit

starken Rädern, um schwere Lasten darauf zu ziehen; er heißt je nach seiner Gestalt und Benennung in verschiedenen Sprachen: Bloßwagen, Steinwagen oder auch Rollwagen; to bind v. a. a timber, engl. (Zimm.), zu binden (mit Eisen) beschlagen; to bind a pile by a barge, engl. einen Pfahl rinten.

**Bindart**, f., f. Bindart.

**Bind-beam**, s., engl. (Zimm.), der Binderbalken.

**Bindf.**, frz. face, f., bande, f., engl. band, f., moulding, broad fillet. 1. f. v. w. Sorte, f., Sorte.

— 2. Die durch verzierte Streifen oder sonstige Steine hergestellte Umgürtung der Säulen; f. d. Art. Bindensäule, Bund und Säule. — 3. äußere Glied an Architraven und architravmäandern; vergl. d. Art. Band I. und Fig. 335, E. — 4. S. v. w. Leiste, f. d.

**Bindanker**, m., f. d. Art. Anker I. 4 und 5.

**Binderbalken**, m., 1. f. v. w. Architrave — (Zimmert.) Auch Ankerbalken, Zugbalken, frz. tirant, m., entrant, m., engl. tie-beam, österr. Bundbalken, Balken, welcher zugleich als Anker dient; f. d. Art. Ankerbalken 1. u. 2. — 3. Ein Balken, auf welchem eine Holzwand aufsteht; f. Balken I. B. a. und II. A. sowie d. Art. Balkenlage. — 4. (Wasserb.) Überbalken od. Binderigel an Rohmwänden, frz. lierre palée, engl. bind-rail, piling-rail, f. d. Art. Füllholz.

**Bindebank**, f., Bindebock, m., Faschinenbock, chevalot m. pour les fascines, engl. fascine horse or cross, Gerüst, sägebodähnliche Konstruktion, auf welcher Faschinen gebunden werden.

**Bindebaum**, m., f. v. w. Heubbaum.

**Bindedraht**, m., frz. fil m. à lier, engl. binding wire, geglähter Eisendraht oder Weisdraht, welcher dann bequem in Knoten schlingen, also zum Binden gebrauchen läßt.

**Bindholz**, f., Stuhlholz, Stuhlholz, Ausbinderholz, frz. bois m. menu d'assemblage, engl. scarf joint, pl. (Zimm.), das zum Ausbinden der Wände dienende, schwächer als Balkenholz behauene Holz.

**Binderkalk**, f., Gipskalk, Sporkalk, auch Bindkalk, m., nennt man den aus Gipssteinen gewonnenen Kalk; f. d. Art. Lebertalk.

**Binderkuchel**, m., ein Theil des Gerüsts eines Wänerbaus.

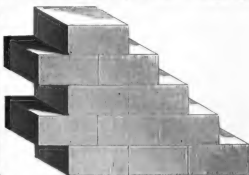
**Bindemittel**, n., frz. glutinant, m., liant, engl. medium, Masse, welche einzelne neben einander liegende Körper in der Regel durch die dicke Masse verbindet, welche sie mit dem dertelben einmengen, eignen sich dazu am besten solche Körper, welche eine Kohäsion besitzen. Als Bindemittel tritt in den meisten Gesteinen namentlich Kalk und Thon auf; f. d. Art. Gesteine, Gebirgsart u. Für die feine werden die Bindemittel gewöhnlich Bindemittel genannt, f. d. Für die Farben sind sie Bindemittel, f. d. Art. Farb, Leimfarben, Ölmalerei. — **binden**, intr. 3., frz. prendre, engl. to well, to cement well, auch anziehen, fassen. Der Leim, Kitt u. sagt man, er bindet gut, wenn er schon nach kurzer Zeit sich gewissermaßen in einen verwandelt haben, große Adhäsion an sich zeigen; wenn er schon gebunden hat, zeigt er Adhäsion nach außen mehr, verbindet sich schlechter mit anderen Körpern.

**Bindensäule**, f., frz. colonne f., bandaged column, gebundene Säule, Bunde Säule wie die Art. Bund und Säule.

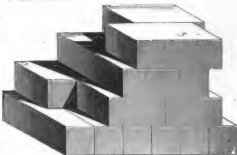
**Binder**, m., 1. (Maurer) auch Binderstein, Bunde Stein, Ankerstein, m., frz. boutis, bondstone, bonder, binder, bindstone, f. d. Art. Leipzig Strecker, ist ein Stein, der mit sei-

300

**Sindriegel**, m., frz. lisse, entretoise, f., engl. intertie, tie, rail. (Zimmerl.) 1. Riegel, welche bei Brüstungsgeländern zur Verbindung der Säulen und Boden dienen. Sind mehrere über einander angebracht,



**Bindung**, f., **Binden**, n., des Mörtels, fr. prise f. du mortier, engl. holding, cementing, hardening, Eigenschaft des guten Mörtels, schnell zu binden, f. d. Art. binden.



**Sindwerk**, *Sindewerk*, *Stedwerk*, *Hagelwerk*, n., fr.; treillage, lattis, m., menuiserie m. des jardins.

engl. latticework, lathwork, arbour-work, pole-arbour, ital. pergolato. 1. Architektur in Balustraden, Säulen, Bogen u. an Laubengängen, Lusthäusern u. dgl., wenn sie nur in Gitterwerk mit ausgeschnittenen schmalen und sehr dünnen Bretstreifen, Lattichen u. nachgeahmt sind, die nur leicht zusammengesetzt, ja wol auch, wo dieselben sich kreuzen, mit Draht verbunden sind. — 2. frz. cloisonnage, m., colombage, m., engl. frame-work, stud-work, bay-work, timber-framing, i. v. w. Buntwerk, Fachwerk.

**Binge**, f., auch **Bänge**, f. Binge.

**Binitronaphthalin**, m., f. Naphthalin.

**Binnenachterstegen**, m., frz. contre-étambot m. intérieur, engl. inner-post (Schiffsb.), dient zur inneren Verstärkung des Achterstevens und zur Verbindung desselben mit dem Kiel.

**Binnenabdeckung**, f., f. Landabdeckung.

**Binnenbrake**, f., Durchbruch an einem Binnen-deich.

**Binnendich**, m. (Wasserb.), auch **Binnerdich**, **Landdich**, m., **Burmdich**, **Schladich**, m., genannt, frz. digue f. d'appui, engl. inner-dike, ein Dsch innerhalb oder hinter der eigentlichen, das Land schützenden Teichlinie, welcher das etwa durch letztere einbrechende Wasser verhindert, auch noch andere Uegenden zu überschwemmen.

**Binnenhafen**, m., **Innenhafen**, m., frz. paradis, m., chambre f. d'un port, darse, f., darseine, f., engl. basin of a port, inner-harbour, hinterer Theil eines Hafens, f. d. Art. Hafen.

**Binnenkloß** m. der Leihölzer, frz. bloc m. de gouttière (Schiffsb.), starke Planken, welche auf dem Verdeck rings am Bord liegen und, als flache Rinnen gestaltet, dazu dienen, das vom Verdeck laufende Wasser aufzunehmen und nach den Spiegaten zu leiten.

**Binnenland**, n., das innerhalb eines Deiches gelegene Land.

**Binnenlander**, **Binnenländer**, m. (Schiffsb.), f. Bilander.

**Binnenloop**, f., landwärts gelehrter Abhang eines Deiches.

**Binnenmauer**, f., f. Innenmauer.

**Binnenpfahl**, m., **Innenpfahl**, m., **Füllpfahl**, m., frz. pilotis m. de remplage, de retenue, engl. filling-pile, innerer Pfahl, Pfahl in der inneren Bohrwand eines Jangedammes.

**Binnenriel** oder **Binnerriel**, m., der Theil eines Riels, welcher innerhalb der inneren Thüren desselben liegt, f. Riel.

**Binnenstein**, m., f. v. w. Bimsstein.

**Binnenstegen**, m. (Schiffsb.), frz. contre-étrave intérieure, engl. apron, dient zur Verstärkung des Vorsestevens und zur Verbindung desselben mit dem Kiel.

**Binnenwasser**, n. 1. (Wasserb.) das in einem durch Deiche geschützten Land sich ansammelnde Regen- oder Schneewasser; dasselbe muß, um ein Anschwellen desselben zu verhüten, wenn das außerhalb des Deiches befindliche Strom- oder Seewasser eindringen sollte, so schnell wie möglich abgeleitet werden können. — 2. Ein mit Land ganz umgebener Meerbusen, welcher bloß durch einen schmalen Kanal mit dem Meer verbunden ist.

**Binnertief**, n. (Wasserb.), frz. décharge intérieure, engl. inner-lead. Graben innerhalb eines Deiches, welcher das Wasser zur Deichschleuse leitet. Dieser Graben, vom Sammelbassin ausgehend, muß dieselbe Breite und Tiefe haben wie die Schleuse, da er im entgegengekehrten Fall leicht Ueberschwemmung

verursacht; das durch das Binnerriel dem Meer führende Wasser wird dann durch das **Binnerriel** (f. d.) in die See befördert.

**Binnervorfiel**, n. (Schleusenb.), der vor dem Schleuse befindliche schwalbenbauchförmige gebreite Theil des Riels (f. d.), welcher die Weite hat, bei Hochwasser das Wasser zu lassen und abzulassen.

**Binnung**, f., (Schiffsb.), frz. lisière, engl. run, die auf Flußfahrzeugen von vorn bis hinten und innend auf jeder Seite an die ausgeholzte starke Platte.

**Binom**, n. (Math.), ein Ausdruck, von der Form: (a + b). [Schw.]

**Binomialkoeffizient** (Math.), ein Ausdr. der Form:  $\frac{a \cdot (a-1) \cdot (a-2) \cdot \dots \cdot (a-m+1)}{1 \cdot 2 \cdot 3 \cdot \dots \cdot m}$

die allgemeine Form des Binomialkoeffizienten d. h. a mit dem Zeiger m. Demnach ist:  $S_{10} = \frac{5 \cdot 4 \cdot 3 \cdot 2 \cdot 1}{1 \cdot 2 \cdot 3 \cdot 4 \cdot 5} = 10$ . [Schw.]

**binomischer Satz**, n. (Math.), ist ein für die Entwicklung einer beliebigen, i. d. Potenz des Binoms (a+b) in eine nach a und b geordnete Reihe, jedoch unter Aussetzung, daß m eine positive Zahl ist. Das Schema ist:  $(a+b)^m = a^m + m \cdot a^{m-1} \cdot b + m \cdot a^{m-2} \cdot b^2 + \dots$  (vergl. auch Art. Binomialkoeffizient). [Schw.]

**Binsebrücke**, f. (Bräuben.); dergleichen bestehen aus durch Ruthen mit einander verbundenen Weidenruthen geflochtenen Sorten; an dieselben durch Seile befestigt; man bedient sich häufig in America und Holland zum Ueberqueren kleiner Gewässer.

**Biola**, f., ital., Flächenmaß, differirt in Größe. Die B. von Bologna war = 976, die von Verona = 2229,08, die von Parma = 1664. □ Klafter. Seit Einführung des Metermaßes B. außer Gebrauch.

**Biotite**, s., engl., der schwarze Glimmer, Glimmer.

**Bipeda**, f., lat., Ziegelplatte zu Fußboden freiem Himmel, 0,60 m. lang.

**Bippennis**, f., lat., zweiflügelige Art, f. B.

**Biquadrat**, n. (Math.), f. v. w. die vierte Potenz, wörtlich erklärt, zweimal nach einander quadrat. Das Biquadrat von 2 ist 2<sup>4</sup> oder 2 × 2 × 2 × 2. d. i. 16. [Schw.]

**biquadratische Gleichung**, f. (Math.), Gleichung, bei welcher die Unbekannte höchstens vierten Potenzen vorkommt; kommen mehrere Unbekannte vor, so muß die größte Summe der Exponenten der Unbekannten Größen, welche in einem Glied vorkommen, gleich 4 sein. — Unter Biquadratischen mit einer unbekannten Größe ist diejenige diejenige vom höchsten Grad, welche bei ihrer ganzen Allgemeinheit lösen läßt; bei bestimmten konstanten Zahlenwerthe sind, kommt man durch Versuche schneller zur Auffindung der Zahlenwerthe, als durch die allgemeine Lösung. [Schw.]

**Bird's-eye-perspective**, s., engl., die Vogelperspektive; bird's-eye-view.

Ansicht aus der Höhe.

**Bird's-eye-wood**, s., engl., die Kaiser, das Holz.

**Birdshead**, s., engl., topf, anglonormannische Verzierung, zwischen fortlaufendem Rundlauf.

fehlt; f. Fig. 344.

fehlt; f. Fig. 344.

fehlt; f. Fig. 344.

fehlt; f. Fig. 344.

fehlt; f. Fig. 344.

fehlt; f. Fig. 344.

fehlt; f. Fig. 344.

fehlt; f. Fig. 344.

fehlt; f. Fig. 344.

fehlt; f. Fig. 344.

fehlt; f. Fig. 344.

fehlt; f. Fig. 344.

fehlt; f. Fig. 344.

fehlt; f. Fig. 344.

fehlt; f. Fig. 344.

fehlt; f. Fig. 344.

fehlt; f. Fig. 344.

fehlt; f. Fig. 344.

fehlt; f. Fig. 344.

fehlt; f. Fig. 344.

fehlt; f. Fig. 344.

fehlt; f. Fig. 344.

fehlt; f. Fig. 344.

fehlt; f. Fig. 344.

fehlt; f. Fig. 344.

fehlt; f. Fig. 344.

fehlt; f. Fig. 344.

fehlt; f. Fig. 344.

fehlt; f. Fig. 344.

fehlt; f. Fig. 344.

fehlt; f. Fig. 344.

fehlt; f. Fig. 344.

fehlt; f. Fig. 344.

fehlt; f. Fig. 344.

fehlt; f. Fig. 344.

fehlt; f. Fig. 344.

fehlt; f. Fig. 344.

fehlt; f. Fig. 344.

fehlt; f. Fig. 344.

fehlt; f. Fig. 344.

fehlt; f. Fig. 344.

fehlt; f. Fig. 344.

fehlt; f. Fig. 344.

fehlt; f. Fig. 344.

fehlt; f. Fig. 344.

fehlt; f. Fig. 344.

fehlt; f. Fig. 344.

fehlt; f. Fig. 344.

fehlt; f. Fig. 344.

fehlt; f. Fig. 344.

fehlt; f. Fig. 344.

fehlt; f. Fig. 344.

fehlt; f. Fig. 344.

fehlt; f. Fig. 344.

fehlt; f. Fig. 344.

fehlt; f. Fig. 344.

fehlt; f. Fig. 344.

fehlt; f. Fig. 344.

fehlt; f. Fig. 344.

fehlt; f. Fig. 344.

fehlt; f. Fig. 344.

fehlt; f. Fig. 344.

fehlt; f. Fig. 344.

fehlt; f. Fig. 344.

fehlt; f. Fig. 344.

fehlt; f. Fig. 344.

fehlt; f. Fig. 344.

fehlt; f. Fig. 344.

fehlt; f. Fig. 344.

fehlt; f. Fig. 344.

fehlt; f. Fig. 344.

fehlt; f. Fig. 344.

fehlt; f. Fig. 344.

fehlt; f. Fig. 344.

fehlt; f. Fig. 344.

fehlt; f. Fig. 344.

fehlt; f. Fig. 344.

fehlt; f. Fig. 344.

fehlt; f. Fig. 344.

fehlt; f. Fig. 344.

fehlt; f. Fig. 344.

fehlt; f. Fig. 344.

fehlt; f. Fig. 344.

fehlt; f. Fig. 344.

fehlt; f. Fig. 344.

fehlt; f. Fig. 344.

fehlt; f. Fig. 344.

fehlt; f. Fig. 344.

fehlt; f. Fig. 344.

fehlt; f. Fig. 344.

fehlt; f. Fig. 344.

fehlt; f. Fig. 344.

fehlt; f. Fig. 344.

fehlt; f. Fig. 344.

fehlt; f. Fig. 344.

fehlt; f. Fig. 344.

fehlt; f. Fig. 344.

fehlt; f. Fig. 344.

fehlt; f. Fig. 344.

fehlt; f. Fig. 344.

fehlt; f. Fig. 344.

fehlt; f. Fig. 344.

fehlt; f. Fig. 344.

fehlt; f. Fig. 344.

fehlt; f. Fig. 344.

fehlt; f. Fig. 344.

fehlt; f. Fig. 344.

fehlt; f. Fig. 344.

fehlt; f. Fig. 344.

fehlt; f. Fig. 344.

fehlt; f. Fig. 344.

fehlt; f. Fig. 344.

fehlt; f. Fig. 344.

fehlt; f. Fig. 344.

fehlt; f. Fig. 344.

fehlt; f. Fig. 344.

fehlt; f. Fig. 344.

fehlt; f. Fig. 344.

fehlt; f. Fig. 344.

fehlt; f. Fig. 344.

fehlt; f. Fig. 344.

fehlt; f. Fig. 344.

fehlt; f. Fig. 344.

fehlt; f. Fig. 344.

fehlt; f. Fig. 344.

fehlt; f. Fig. 344.

fehlt; f. Fig. 344.

fehlt; f. Fig. 344.

fehlt; f. Fig. 344.

fehlt; f. Fig. 344.

fehlt; f. Fig. 344.

fehlt; f. Fig. 344.

fehlt; f. Fig. 344.

fehlt; f. Fig. 344.

fehlt; f. Fig. 344.

fehlt; f. Fig. 344.

fehlt; f. Fig. 344.

fehlt; f. Fig. 344.

fehlt; f. Fig. 344.

fehlt; f. Fig. 344.

fehlt; f. Fig. 344.

fehlt; f. Fig. 344.

fehlt; f. Fig. 344.

fehlt; f. Fig. 344.

fehlt; f. Fig. 344.

fehlt; f. Fig. 344.

fehlt; f. Fig. 344.

fehlt; f. Fig. 344.

fehlt; f. Fig. 344.

fehlt; f. Fig. 344.

fehlt; f. Fig. 344.

fehlt; f. Fig. 344.

fehlt; f. Fig. 344.

fehlt; f. Fig. 344.

fehlt; f. Fig. 344.

fehlt; f. Fig. 344.

fehlt; f. Fig. 344.

fehlt; f. Fig. 344.

fehlt; f. Fig. 344.

fehlt; f. Fig. 344.

fehlt; f. Fig. 344.

fehlt; f. Fig. 344.

fehlt; f. Fig. 344.

fehlt; f. Fig. 344.

fehlt; f. Fig. 344.

fehlt; f. Fig. 344.

fehlt; f. Fig. 344.

fehlt; f. Fig. 344.

fehlt; f. Fig. 344.

fehlt; f. Fig. 344.

fehlt; f. Fig. 344.

fehlt; f. Fig. 344.

fehlt; f. Fig. 344.

fehlt; f. Fig. 344.

fehlt; f. Fig. 344.

fehlt; f. Fig. 344.

fehlt; f. Fig. 344.

fehlt; f. Fig. 344.

fehlt; f. Fig. 344.

fehlt; f. Fig. 344.

fehlt; f. Fig. 344.

fehlt; f. Fig. 344.





durchlöcherter Erhöhung in der Mitte und wird beim Auspumpen eines Sumpfes an den untersten Theil der Pumpenröhre angeschraubt und nun in den Sumpf gesteckt; das Wasser hat dann durch die Löcher freien Zutritt, ohne daß die Röhre verstopft wird. — 3. (Kriegsb.) Bischofsmütze, f. v. w. Pfaffenmütze, f. d. — 4. Im gothischen Baustil eine eigenthümliche Gestaltung der Tabernakel u. Wimberge; f. d. betr. Art.

**Bischofsstuhl**, frz. chaire, f., siége m. d'évêque, banquier, engl. freedstool, lat. thronus, sedes episcopalis, cathedra pacis; in den altchristlichen Kirchen



Fig. 346. Bischofsstuhl auf der Insel Torcello bei Venedig.

auf der Nordseite des hohen Chors, und nur höchst selten finden sich Abweichungen. Fast immer zeigt er sich hier begleitet von zwei etwas niedrigeren Sätzen für die Diakonen. War der Chor von Mauern umgeben, so brachte man in dieselben Nischen für diese drei Sitze (lat. sedilia, ital. sedili) an, bei säulenumschlossenem Chor stehen dieselben frei. In Italien ist meist der mittlere, in England der östliche Sitz für den Bischof bestimmt, immer aber höher gestellt als die beiden anderen. Bei ganz durchgebildeten Anlagen steht derselbe in der Regel nur um eine Stufe niedriger als der Altar; schon in der Zeit des romanischen Stils erhielten sie oft die reichere Form eines Thrones; die Füße hatten dann die Gestalt von Löwen oder Löwenfüßen, die Armlehnen wurden mit Hund-, Schlangen- oder Adlerköpfen verziert; die hochaufliegende Rückwand zierten Säulchen. Der gothische Stil brachte dazu noch Thronhimmel und Vorhang. Näheres f. in M. a. W.

**Biscuit**, n., frz. biscuit, m., porcelaine f. cuite en défourdi, engl. biscuit-baked porcelain, bisket. 1. Porzellan, welches nicht glasirt ist, daher überhaupt unglasirte gebrannte Gegenstände Biscuitsachen heißen. — 2. Ziegel, welche beim Brennen in Fluß gerathen und an einander gebunden sind; f. Klinker. — 3. Frz. biscuit, m., crape aux, m. pl., Kalkstrumpfen und Riesel, welche im Kalk manchmal sich vorfinden und in den Kalkgruben zurückbleiben.

**Biscuitofen**, m., 1. frz. poêle m. en biscuit, engl. bisket-stove, unverglaster thönerne Ofen. — 2. Frz. four m. à biscuit, engl. biscuit-kiln, Ofen zum Brennen von Biscuit 1.

**Biseau**, m., frz., 1. Abfasung, auch verbrochene Ecke an Steinen, sowie Abchrägung an Hauptgesim-

ballen. — 2. S. v. w. Ballen, f. d. 6: beiderseits biseau der Ballen, d. i. die schräge Schneidfläche, neuen, noch nicht geschliffenen Werkzeugen; biseau, eine solche Fläche beim Schmieden der Werkzeuge anlegen. — 3. S. v. w. Fasette an Edelsteinen.

**Bisel**, m., altfrz., f. v. w. Biseau, hier falschlich mit Rundstab übersetzt, weil die Abfaser oft mit Rundstäben besetzt sind.

**Bisellium**, n., lat., breiter Stuhl, für Personen eingerichtet.

**Bismer**, m., f. v. w. Besemer, f. d.

**Bismuth**, m., frz., das Wismuth.

**Bishop's-church**, s., engl., f. Kathedrale.

**Bisomum**, trisomum, n., lat., hießen die ersten Christen die in der Felswand der Katakomben ausgehauenen Gräber, wenn sie für zwei Leichen bestimmt waren.

**Bister**, m., frz. bistre, m., engl. bister. Lad, Job, chemisch Braun. 1. Vegetabilischer Farbstoff aus Glanzruß zubereitete tiefbraune Farbe. Verhalten bei Benutzung zwischen Kalt- und Heißwasser, häufig ins Gelbliche schießend, als Lack brauchbar; besonders wird der römische Bister verwendet. Man sammelt die kompaktesten und glänzendsten Stücke von Glanzruß, pulverisirt und kocht auf dieses Pulver gießt man reines Wasser, rührt mit einem Glasstäbchen anhaltend um, läßt es 24 Stunden stehen, schüttet die überstehende Flüssigkeit ab, wäscht das Glas und fährt so einige Male fort, erhält so mehrere Sorten von immer steigender Feinheit; der erste und zweite Abfaß ist nicht brauchbar, späteren werden jeder für sich auf Papierfiltern gefiltert, mit Gummi- oder Latrizensaft angerichtet, welchen geformt und getrocknet. Den schönsten erhält man aus dem Ruß des trockenen Buchens, nie aber darf man Steinkohlen- oder Lothroß verwenden. Da der aus Holzruß bereitete Bister gern Feuchtigkeit aus der Atmosphäre anzieht, so ist 2. der sogenannte mineralische Bister beliebt: man gießt eine Auflösung von Eisen in eine dergleichen von schwefelsaurem Manganoxyd, ein schmutzigweißer Niederschlag entsteht, welcher ins Rosenrothe spielt; diesen wäscht man 3-4 Mal mit Wasser, er eine schöne braune Farbe zeigt, läßt ihn trocknen und dann trocknen. [Schw.]

**Bit**, s., engl., 1. der Beißel, die Schneidbohrer, borer-bit, boring-bit, die Bohrspitze, das Bohrgewinde, die Schneide des Löffelbohrers; beim Schlosser der erste Anstechbohrer, der zweite Bohrer, der dritte Erweiterungsbolzen, der vierte finishing-bit, der Schlachtbohrer, der square-bit (Steinspr.), der vierscheidige Bohrer, f. Fig. 470 und 480. S. 346. — 2. Bit oder Bitt, der Schlüsselbart. — 3. Bit of the tongue, Maul der Zange, der Schraubzwinge, f. Fig. 4. bit for soldering (Klempner), der Lötbohrer. — 5. Bit oder bitt (Schiffsb.), das Betingebiss, pl., die große Beting.

**Bit-pincers**, pl., engl. (Schlosser), die Bittzange.

**Bitt-bolt**, s., engl. (Schiffsb.), der Bittbolzen.

**Bittererde**, Talkerde, Magnesia, f. (Apotheker), frz. magnésie, f., engl. bitter-earth, ist die Sauerstoffverbindung leicht verbrennlichen Metalls Magnesium, voluminöses Pulver von 2,3 spez. Gewicht, durch Glühen der kohlensauren Magnesia erhalten. Kommt in der Natur in krystallinischer Form, ebenso in Verbindung mit Talkhydrat, Brucit der Mineralogen. f.

zu geben schwer Wasser an und halten sich daher flatter fast unveränderlich. Kieselzsaure Bittererde ist man gewöhnlich spanische Kreide; s. d. Art. d.

**Bittersche**, f. (*Pierasma excelsa* Planch., *Ham. arabaceae*), ein hoher Baum aus Jamaica und Surinam, liefert ein Holz, das dem echten Eichenholz sehr ähnlich ist und noch häufiger als es in den Handel kommt.

**Bitterholz**, n., 1. von *Quassia amara* (Zam. angewachse), einer Baumart Mittelamerica's, nicht technisch, sondern nur medicinisch benutzt; Ein bitteres Holz von *Xylopia glabra* L. (Zam. anacard.) einem Baum in Westindien. Jeder dieser beiden aus diesem Holz aufbewahrt ist, wird nutzbar.

**Bitterkalk**, m. 1. Kalkstein, m., Kalkwasser, f., m., *Quader*, m., franz. dolomite, f. chaux f. magnésifère, engl. dolomite, magnesiate-stone, besteht aus kohlensaurem Kalk u. Talk; fergwäls Bitterpath (s. d.), rikt Kalkspath; bei der hohen Zusammenlegung herrscht Talk- od. Bitternor; vorzüglich Anwendung findet er in Ziegeln, f. unter das aus Thon und Sand gemachte Ziegelgemisch, die Verhärtung oder Vergrünung der Z. beschleunigt. Heute Varietäten des Dolomit als zu Werkstätten verwenden. Zeiter und fast reiner Dolomit dient sogar zu Bildhauerarbeiten auch zum Kalkbrennen wird er verwendet. — **Bitterkalk**, frz. chaux vive, heißt auch hier und da rikt gelochte Kalk.

**Bitterkalken**, m. (Salzlied.), so genannt, weil in ihnen die bei der Krystallisirung des Kochsalzes verbleibende Mutterlauge abgelassen wird, um Bitter aus ihr zu gewinnen.

**Bittersalz**, n., schwefelsaure Magnesia, f., englisches frz. sel m. amer., engl. bitter-salt, Epsom-salt, Bestandtheil vieler Mineralwässer, wie z. B. Sedlitzer, Pullnaer und Sodenbürger Wässer. Genannt das Bittersalz entweder aus diesen oder aus der Mutterlauge des Meerwassers frz. Salzsoolen (s. Bitterlauge). Im Handel das Bittersalz in kleinen, nabelförmigen, schneeförmigen Krystallen vor, welche sich sehr leicht in Wasser lösen. Das Salz hat einen stark bitteren Geschmack, innerlich genommen, abführend. Wegen abführenden Wirkung wird es vielfach medicinisch benutzt.

**Bitterspath**, Kautenpath, m., Perlspath, Braunn., frz. chaux carbonatée magnésifère l'amer., engl. bitter-spar, brown-spar, pearl-spar, Vom Dolomit eine besondere Gestalt des Kalks, ebenso wie dieser zu gebrauchen; besteht hiesiger Kalkerde und kohlensauren Kalkerde das wenigem kohlensauren Eisenoxydul und ein halb durchsichtig bis durchscheinend, wasserhell ins Graue und Gelbe schimmernd, Perlglanz zum Glasglanz sich neigend.

**Bitterstein**, m., magerer Nephrit, Jade, Leimachisch Sauskurit genannt (s. d.), Wurstein des

**Bitterstrauch**, m., fünfstänniger (*Pierumia pentstemon*), Jam. Balsamgewächse, ein Strauch der hohen Inseln, dessen Holz wie Brasilienholz zum Eisen gebraucht wird.

**Bitterweide**, f., s. d. Art. Weide.

**Bitterzucker**, f. pl., frz., die Bectina; s. d.

**Bitterzucker**, f., s. d. Art. Bitterzucker.

**Bitterzucker**, m., Jerusalemsweg, m., frz. labyrinthine. In Kirchenfußböden eingelagertes Labyrinth, dessen Durchschreitung als Kirchenbühne

ausgelegt ward. Über diese Bittgänge, sowie über die zu ähnlichem Zweck dienenden Blitstiegen, Bittstiegen, die meist der Kanzel gegenüber, am Letztbau oder an der Chörede standen, s. in M. M. a. M.

**Bittons**, m. pl., frz. (Schiffsb.), 1. die kleinen Beetungen, s. d. Art. Beetung. — 2. die Belegthölzer.

**Bitumen**, n., frz. bitume, m., engl. bitumen, Gattungsname der verschiedenen mineralischen oder mineralisch gewordenen Harze; s. d. Art. Erbharz, Bergöl, Bergpech, Asphalt, Malthe &c.; Bitumen wird auch künstlich bereitet aus Steinlohlentheer und gepulvertem Kalk.

**bituminös**, adj., bitumenhaltig, frz. bitumineux, engl. bituminous, nennt man das, was von Erbhärzen oder Bergöl durchdrungen ist. Über bituminöses Holz s. d. Art. Braunlohe. Über bituminösen Mergelschiefer s. d. Art. Mergelschiefer. Bituminöser Kalkstein, m. (Lucullan, Stinthalstein), frz. calcaire m. fétide, engl. bituminous limestone, stink-stone, kommt in Höhengirgen vor, bricht in ziemlich großen Blatten, die sogar Politur annehmen; die grobkörnigen Sorten verwendet man wie Sandstein zu allen Arbeiten, die feinkörnigen zu Bildhauerarbeiten und in der Bruchbaulust; er kommt vor im Thüringerwald, Harz, Kurheffen, Brabant &c. (deshalb auch Brabanter Marmor genannt). Seine Farbe ist Grau bis Braunschwarz. In Thüringen, wo er häufig bricht, verwendet man ihn zum Plastern, in den Niederlanden zum Fundamentbau, zu Ufer- und Schleusenbau; er hält sich sehr gut im Wasser und braucht, da er ziemlich regelmäßig bricht, wenig Zurechtung; ferner verwendet man ihn zu Mühlesteinen in Pulvermühlen. Zu Feuerungsanlagen ist er unbrauchbar, da er in der Hitze sich abblättert, in der Rothgluth aber zu Kalk brennt. Der aus ihm gebrannte Kalk ist etwas mager und gut bindend; da er, sobald er roth glüht, durch das in ihm enthaltene Erbharz selbst viel Wärme entwickelt, so erfordert er wenig Brennstoff; ja die in reichlichem Maß Erbhärze enthaltenden Stücke werden sogar wie Steinlohlen zur Feuerung verwendet.

**Bit**, f., plur. Biten, Provinzialismus in Hundsrüd für Gras- und Obstkarten am Haus.

**Bivium**, n., lat., Scheideweg, Stelle, wo eine Straße sich in zwei Theile spaltet.

**Bixa**, f., lat., s. d. Art. Olecanbaum.

**bizantinisch**, s. d. Art. byzantinisch.

**Beizeisen**, n., Steinmehrausdruck für Beizeisen; s. d.

**Bläcker**, schwedische und norwegische Fichtenbalten, die 20—24 cm. stark behauen in den Handel kommen; die Länge ist verschieden.

**Blacken**, Blaken, Bladen, f. pl., frz. lisses, f. pl., engl. tie-pieces (Schiffsb.), Bohlen, 30 cm. breit, 7 cm. stark, werden quer über den Boden platter Fahrzeuge genagelt, um die Bodenplanen zusammenzuhalten.

**Blasaoften**, m., f. Blasaoften und Blasofen.

**Blachfeld**, n., frz. plat-pays, m., engl. plain-field, champaign (Feldm.), flaches Feld, ebene Gegend.

**black**, adj., engl., 1. schwarz. — 2. (Hüttenw.) übergar.

**Black**, n. (von black, engl., schwarz), schwarzer Farbstoff, namentlich aus Verbrennungsruß bereitet.

**Black-batt**, s., engl., Kohlenzieser, Brandzieser.

**Black-boy-gum**, s., engl., Schwarzknaben-Gummi, ist ein rothes Harz aus Neuholland, welches vom Grasbaum (*Xanthorrhoea arborea*, Jam. *Aphyllanthaeae*) stammen soll und dem Trachenblut sehr ähnlich ist.

**Black-copper**, s., engl., das Schwarzkupfer, Rohkupfer, Gelskupfer.

**Black-damp**, s., engl. (Bergb.), der Schwaden, die Stidwetter, bösen Wetter.

**blacken**, att. 3., s. v. w. glühen.

**to blacken**, to black-wash, a. v., engl., schwärzen, anrauchen, schlichten.

**Blackening**, s., engl. (Bief.), die schwarze Schlichte aus Kohlenstaub.

**Blaker**, m., **Blaker**, m., frz. plaque, f. 1. Wand-leuchter, Hängeleuchter mit Reverbère, Blendleuchter. — 2. (Niedersächs.) dünner blecherner Leuchter.

**Blackfischbein**, n., s. d. Art. Sepia.

**Black-iron-work**, **black-work**, s., engl., das Grobeisen, Grobeisen, Baueisen, die Schmiedearbeit an Untern, Schlaudern u.

**Black-japan**, s., engl., der Asphaltlad, Eisenlad.

**Black-lead**, s., engl., 1. (Miner.) das Reißblei, der Graphit, das Wasserblei. — 2. Eine aus fein gemahlenem Graphit angefertigte Tuschfarbe, welche, mit Wasser angerieben und mit dem Pinsel aufgetragen, feine Bleistiftschraffirung ersetzt. Zu beziehen durch Winsor & Newton, Rathbone-place, London.

**Black-lead-pencil**, s., engl., Bleistift, Bleifeder.

**Black-rose-wood**, s., engl., s. d. Art. Jacarandenholz.

**Black-smith**, s., engl., der Schmied, Grobschmied; **Blacksmiths-coal**, die Schmiedekohle.

**Black-wood**, s., engl., schwarzes Botanyholz, ist das ungemein harte Holz der breitblättrigen Dalbergie (*Dalbergia latifolia* Roxb., Fam. Hülsenfrüchtl.), eines ostindischen Baumes. Es ist anfänglich blau und wird später tiefschwarz, kommt im Handel vor und wird zu feinen Drechslerarbeiten gern verwendet. — 2. Das Holz der Schwarzholz-Akazie (*Acacia Melanoxylon* R. Br., Fam. Hülsengewächse) eines australischen Baumes, das zur Anfertigung feiner Möbel geschäpft wird. Die Rinde dieses Baumes giebt ein latechuartiges Gummi.

**Blade**, s., engl., die Klinge; b. of an oar, das Ruderblatt; b. of a saw, saw-blade, das Sägeblatt.

**Bladerholz**, **Blätterholz**, **Blatterholz**, n., s. d. Art. Guajakholz.

**Bladung**, **Blatlung**, **Laschung**, f., frz. écart, engl. scarf (Schiffsb.), Verbindung der Seitenplanen nach der Länge; man schneidet dieselben auf 30—40 cm. vom Ende herein halb durch und haut die durchschnittenen Hälften gleichmäßig ab, worauf man das auf dieselbe Art bearbeitete Ende der anderen Blanke auf dieselbe aufnagelt. Man unterscheidet 1. gerade B., frz. écart m. simple, engl. plain-scarf; 2. versakte B., frz. écart m. double, engl. dice-scarf.

**Blähhaus**, n., in Oesterreich s. v. w. Hohofen, s. d.

**Blairoan**, m., frz., Dach, daher der aus Dachhaaren gefertigte Abputzpinsel des Vergolders.

**Blairio**, f., frz., Trift, Triftgerechtigkeit.

**Blake**, **Bläse** (Schiffsb.), s. v. w. Baale 4.

**Blanc**, m., franz., das Weiß, die weiße Farbe. 1. **Blanc de doreur**, auch **blanc**, m., schlechthin (Vergold.), der Grund, Leimgrund; **gros blanc** die Kreidepaste, die Masse zum Formen der auf das Holz zu legenden Ornamente. — 2. **Blanc m. de Baleine**, der Walrath. — 3. **Blanc de Hollande**, holländische Weispappel. — 4. **Blanc d'Espagne**, Spanischweiß, Schminkeweiß, Perlweiß, s. v. w. magisterium bismuthi (basisch-salpetersaures Wismuthoxyd), s. d. — 5. **Blanc en boure**, Mörtel aus Kalk oder Gips mit Ruhhaaren; s. Haarkalk. — 6. **Blanc fix**, Permanentweiß. Unter diesem Namen kommt ein feuchter Teig von amorphem schwefelsauren Baryt im Handel vor. Das Permanentweiß ist blendend weiß und findet eine sehr ausgedehnte Anwendung als Wasserfarbe bei der Tapeten-, Buntpapier- und Kartensfabrikation; es wird hier mit Leimlösung in verschiedenen dünnen Schich-

ten aufgetragen, und übertrifft an Farbe und Festigkeit das Bleiweiß. Als Zusatz zu andern Farben ist besonders wegen seiner chemischen Indifferenz, Neutralität geeignet, indem es deshalb die Farbfarbe fast ganz ungeändert läßt. Man stellt es im Großen dar, indem man Schwerspath mit Kohle glüht, durch Reduktion aus dem Schwerspath enthaltene Schwefelbarium in Wasser löst, die Lösung mit Salzsäure zerlegt und dann **Blanc fix** durch Schwefelsäurezusatz aus der salzsauren Lösung fällt. Oder man wittert (kohlen-sauren Baryt) in Salzsäure und aus dieser Lösung das Permanentweiß mit Salzsäure. Der auf beide Arten erhaltene blendende Niederschlag wird auf einem Filter mit Wasser von der anhängenden Säure befreit und feucht im Handel gebracht. Das Permanentweiß wird auch in Köln, Lille, Mannheim u. fabriziert. Anwendung des **Blanc fix** ist, weil diese Farbe einigemale Jahren im Handel vorkommt, eine beliebige es ist aber unzweifelhaft, daß sie in vielen Fällen vorteilhaft verwendet werden kann; so soll, z. B. glatter Kalk- oder Gipswand mit leichter einmal dünn aufgetragen und dann mit einem Bürste abgerieben, eine schneeweiße Glanzfläche erhalten werden, welche einem Lack auf Holz nicht nachsteht. **Blanc fix** kann auch als Zusatz zu den Farben, die dem Wasserglas zugesetzt werden, dienen, wie Zinkweiß, Kreide u. dgl., um die gegenseitige Zersetzung dieser Farbfarben im Wasserglas zu verlangsamen. — 7. **Blanc de Goslarsche** Bitriol, s. d. — 8. **Blanc de Troyes**, die Schlammkreide. — 9. **Blanc de plume**, Bleiweiß, s. d. — 10. **Blanc de suze**, das Zinkweiß.

**blanchir**, att. 3., frz., 1. (Maurer) weissen. — 2. (Tischl.) mit dem Schlichthobel glätten. — **to blanch** (Metall.), weißfieden, fieden. — **bleach**, bleichen. — 5. **blanchir la couverture**, das Bleiblech eines Bleidachs verjüngen.

**Blangseite**, f., **Blangenthür**, f., in der Hauptfront, Hauptthür.

**blank**, adj., engl., s. v. w. blind, s. d. u. stern, Thüren u. gesagt.

**Blanke**, f., 1. f. Blanke. — 2. Zinn- und real in Küchen.

**Blänke**, f., 1. (Wasserb.) Untiefe im Bache, Hemmnis in demselben, welches zwar das Wasser hindert, schnell abzufließen, wobei aber die Oberfläche glatt und ruhig bleibt. — 2. (Blöße, Nornen) Bäumen und Sträuchen entblößter Platz oder dergleichen Ebene.

**Blankhaken**, m. (Dachbeder), frz. croc, croc à S, engl. S-hook, ein S-förmig gebogener Haken, dessen einer Theil auf die Latten oder Loh der Dachschalung eingehakt wird, während die anderen Theile die Leiter oder der Rüstboden eines Laues eingehängt wird.

**Blankhammer**, m. (Hammerw.), zum Schleifen der Sensen u. dergl. gebräuchlicher Hammer mit polirter Bahn.

**Blasdeute**, f., s. Balgdeute.

**Blasdruckwerk**, n., Wasserhebemaschine, welcher durch Blasbälge verdichtete Luft das Wasser in die Höhe treibt (veraltet).

**Blase**, f., frz. chaudron m. fermé, bouillotte, engl. still, kettle, boiler, kupfernes oder eisernes Gefäß, zum Sieden des Wassers an Feuer oder deren Feuerungen (s. d. Art.). An den Kesseln bringt man sie in der Regel so an, daß das Wasser von der Seite und von oben auf sie einwirkt; man stellt sie in der Regel oben etwas weiter als unten, so daß sie auf eine gewöhnliche Familie eine



Ruhmeter Wasser faßt. Zu dieser braucht man ungefähr 10<sup>1/2</sup> kg. Kupfer, von Gußeisen wiegt man 13 kg.; man darf die Wandungen weder zu stark noch zu schwach machen; gußeiserne müssen jedoch mindestens 4 mm. stark und inwendig emaillirt, kupferne inwendig verzinkt sein; sie sind oben geschlossen, stehen aber vorn aus dem Ofen vor und haben an jeder Stelle einen Dedel zum Abnehmen, um auszuheizen zu können; etwa angebrachte Hähne bleiben stets dicht. — 2. Destillirblase für Brauntwein, franz. alambic, engl. still, alembic, sind mit einem weiten Hals, auf welchem der Helm sitzt, versehen; am zweckmäßigsten macht man dieselben flach und gibt ihnen 43 cm. Seitenhöhe; der Boden ist aber nur mit einer geringen Neigung nach dem dicht am Boden angebrachten Abzapfrohr zu; die sogenannte Wein- oder Läuterblase erhält ganz die Konformation der Futterblase, nur ist sie etwas kleiner; s. d. Artikel, Futterblase und Brennereianlage. — 3. Der an Händen bildet Blasebalg, franz. souffleur, f., angl. blower, wenn er nur einzelne Theilchen ausströmen soll und die Löcher im Rast, welche im Rast mit Ausdehnung versehen ist, sich nach dem Aufsteigen an die Wand fortbewegen, oder auch, wenn hinter derselben Stelle Steine liegen, die sehr stark schwitzen, lebhaft Salpeter anheben und dabei Zug abgeben. — 4. Ofenblase bildet den Ofen, franz. vésicale, f., n die angestrichene Fläche ist war; vergl. d. Art. Ofen. — 5. Die Blasen in Gußeisen, franz. souffleur, angl. souffleur, f., engl. blower, auch Ofenblase genannt, s. d. Ofen.

Blasebalg, m., niederl. blaas, m., frz. souffleur, m., engl. bellows, pl., or bellows. Über die Art ihrer Thätigkeit s. d. Art. Balg. Die Handblasebälge für den Hausgebrauch sind gewöhnlich Spitzbälge; sie sind am oberen Theil mit einem Versehen, während die von fast allen Feuerwerken gebrauchten bedeutend größeren an einem Haken hängen und mittels einer Hebel- oder Rollenmechanik mit den Füßen in Bewegung gesetzt werden. Diese Schmiede-Blasebälge sind entweder sogen. Längs- od. Parallelbälge. a) Gewöhnlicher (Spitz-) Balg. In Fig. 548 ist ein Längendurchschnitt desselben gegeben. Der Balg besteht aus zwei Theilen, dem Schöpfbalg A, welcher die Luft schöpft, und dem Oberbalg B, welcher als Regulator dient; beide sind durch den Boden a von einander getrennt und vereinigen sich am Balgkopf b. Der Schöpfbalg ist durch den Boden c, der Oberbalg durch den beweglichen Deckel d geschlossen; beide sind mit dem Kopf b verbunden. e, e... sind Rahmentheile. Die Lederverkleidung ist mit dem Boden a, c und d, sowie mit dem Kopf b durch aufgenagelte Leisten verbunden, welche mit dem Rahmen e, e, welche nur den

Zweck haben, das regelmäßige Zusammenfallen des Bodens bei dem Spiel des Balges zu bewirken. Bei f liegen zwei Saugklappen neben einander, durch welche die Luft, beim Niedergang des Schöpfbalges, eindringt; bei g liegen zwei Druckklappen, durch welche die Luft beim Aufgang des Balges in den Oberbalg gedrückt wird. Der Dedel d des Oberbalges kann nach Erforderniß mit Gewichten beschwert werden, wodurch bewirkt wird, daß der Wind mit mehr oder weniger Heftigkeit durch die Balgbeute bei der Öffnung in ausgetrieben wird. Die Öffnung m kommuniziert durch eine Rohrverbindung mit der Form des Schmiedefeuers. k, k sind eiserne Zapfen, welche mit dem festen Boden a verbunden sind und in dem Gestell h (Balggerüst) lagern, womit der Blasebalg an die Decke der Schmiedewerkstätte aufgehängt ist. l ist ein Ring, welcher den Kopf b umfaßt und mittels Lappen an die Säule i (den Balgbod) angeschraubt ist, wodurch der vordere Theil des Balges getragen wird. Die Bewegung des

Fig. 547.

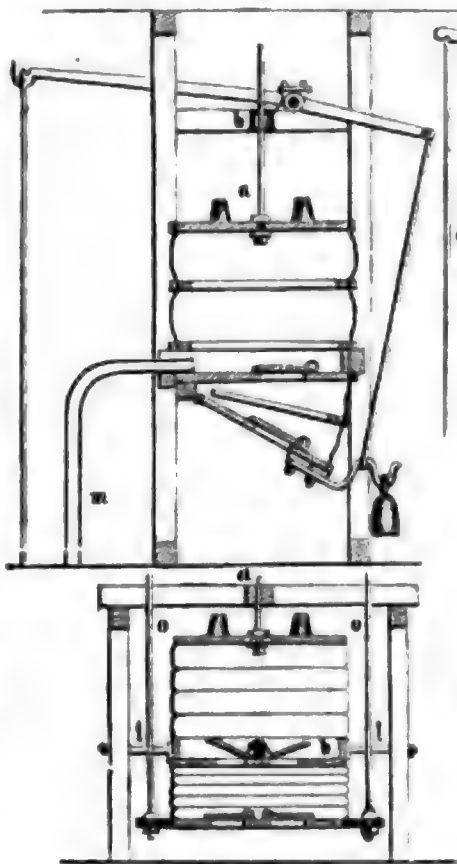


Fig. 549.

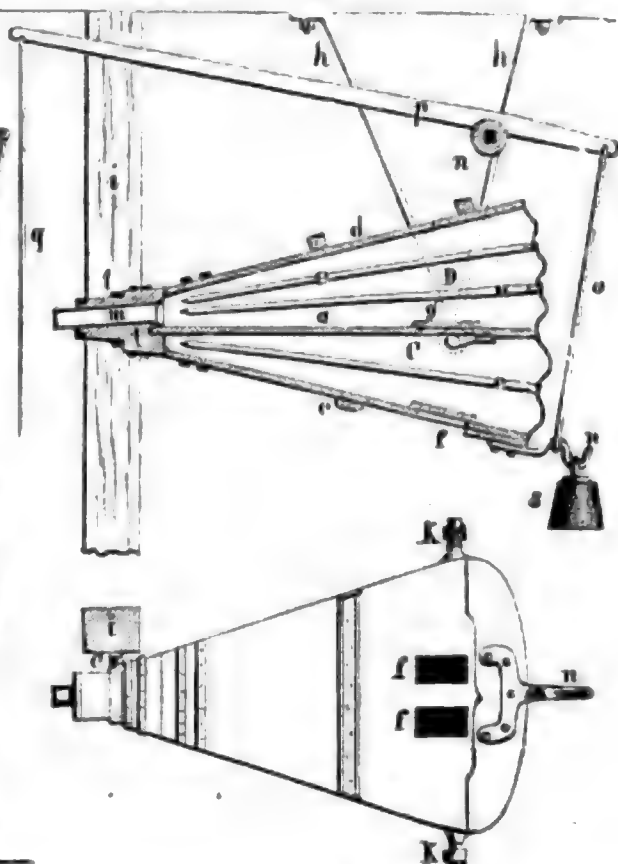


Fig. 550.

Blasebalg, m., niederl. blaas, m., frz. souffleur, m., engl. bellows, pl., or bellows. Über die Art ihrer Thätigkeit s. d. Art. Balg. Die Handblasebälge für den Hausgebrauch sind gewöhnlich Spitzbälge; sie sind am oberen Theil mit einem Versehen, während die von fast allen Feuerwerken gebrauchten bedeutend größeren an einem Haken hängen und mittels einer Hebel- oder Rollenmechanik mit den Füßen in Bewegung gesetzt werden. Diese Schmiede-Blasebälge sind entweder sogen. Längs- od. Parallelbälge. a) Gewöhnlicher (Spitz-) Balg. In Fig. 548 ist ein Längendurchschnitt desselben gegeben. Der Balg besteht aus zwei Theilen, dem Schöpfbalg A, welcher die Luft schöpft, und dem Oberbalg B, welcher als Regulator dient; beide sind durch den Boden a von einander getrennt und vereinigen sich am Balgkopf b. Der Schöpfbalg ist durch den Boden c, der Oberbalg durch den beweglichen Deckel d geschlossen; beide sind mit dem Kopf b verbunden. e, e... sind Rahmentheile. Die Lederverkleidung ist mit dem Boden a, c und d, sowie mit dem Kopf b durch aufgenagelte Leisten verbunden, welche mit dem Rahmen e, e, welche nur den

Balg geschieden durch den um die Achse n beweglichen Hebel p (Balgschwengel), welcher einerseits durch die Stange o mit dem am Unterbalg befestigten Haken u verbunden, andererseits an die Zugstange q gehängt ist, an welcher der Arbeiter oder eine Maschine wirkt. Durch das Gewicht s wird das rasche Niedergehen des Schöpfbalges nach jedem Zug bewirkt.

Man hat auch sogenannte dreifache Blasebälge, bei welchen über dem Oberbalg noch ein Windreservoir liegt, welches bewirkt, daß die Ausströmung des Windes gleichmäßiger wird. Ferner werden zuweilen Vorrichtungen angebracht, welche den Oberbalg festhalten und so das Ausströmen des Windes verhindern, sobald man die Zugstange in Ruhe läßt.

b) Parallelbalg. Fig. 547 stellt einen quadratischen Parallelbalg in senkrechtem Durchschnitt dar. Es unterscheidet sich derselbe von dem Spitzbalg dadurch, daß seine Böden eine quadratische Form haben und daß der Oberbalg keine Charnierbewegung macht, sondern, durch die Führungstange a und mittels des Bügels b geleitet, in senkrechter Richtung steigt und fällt. Der Blasebalg ruht mittels eines hölzernen Rahmens in einem Holzgestell und bietet den Vortheil dar, daß er



wenig Raum in Anspruch nimmt, auch bei gleicher Wirkung weniger Material (Leder u. Holzwerk) erfordert als der Spitzbalg. In unserer Darstellung ist angenommen, daß der Balg über der Werkstätte aufgestellt ist; das Windrohr m wird daher durch die Decke der Werkstätte herab zur Form des Schmiedefeuers geführt. Im Ubrigen ist die Konstruktion dieses Balges und die Art seiner Bewegung ganz ähnlich wie bei dem vorher beschriebenen Spitzbalg.

In Fig. 549 ist ein ganz runder Blasebalg im Durchschnitt abgebildet. Sowol der Oberbalg als auch der Schöpfbalg spielen senkrecht ohne Charnierbewegung. Die Zugstangen o dienen zu Bewegung des Unterbalges und werden durch eine einfache Vorrichtung in Bewegung gesetzt. Der Oberbalg wird durch die Stange a geführt. Der feste Boden b (mit einem Rand versehen, durch welchen das Ausblasrohr geht), ist mit Eisen l, l an dem umgebenden Holzgestell verbunden. Um den Druck u. die Ausströmungsgeschwindigkeit der Luft zu reguliren, beschwert man nach Erforderniß den Oberbalg mit Gewichten.

Die Höhre oder Form, durch welche die Luft in das Feuer gelangt, ist gewöhnlich von Gußeisen od. Kupfer, mit kreisrundem oder halbkreisförmigem Querschnitt und wird in der Mauer durch eine Gußplatte umschlossen. Die Form liegt entweder horizontal oder wird etwas nach der Sohle der Feuergrube geneigt, damit die Hitze mehr im unteren Theil des Kohlenhaufens konzentriert wird. Zuweilen wird auch mit zwei gegenüber liegenden Formen geblasen, wenn man sehr starke Hitze machen will. Auch legt man zwei Formen neben einander, wenn große Eisenstangen erhitzt werden sollen. [M-s.]

Zum Löthen des Bleies, welches neuerdings so vielfach zu Herstellung der Bleitammern für Schwefelsäurefabrikation benutzt wird, wendet man einen kleinen Blasebalg an, welcher der Lößflamme den zur Knallgasbildung in Verbindung mit Wasserstoff nöthigen Sauerstoff zuführt. Das Prinzip des von Enfer et fils in Paris zu diesem Zweck konstruirten Blasebalges (patentirt) ist von demselben schon früher zu transportablen Schmiedefeuern angewendet worden, und sind sich daher diese beiden Gebläsevorrichtungen in der Hauptsache sehr ähnlich. S. Art. Bleilöthen. [Si.]

Neuerdings sind die Blasebälge größtentheils durch Windräder, Ventilatoren, Kasten-gebläse und Windladen verdrängt worden; Mehr j. unter d. Art. Gebläse.

**Blasebalgbock, -deute, -kopf,** j. unter Balgbock u.

**Blaserde,** f. (Töpfer), auch Brauserde genannt, weil sie sich im Wasser durch Einsaugen desselben schnell unter Aufbrausen zu feinem Schlamm zerteilt, ist eine eisenhaltige, schwammige Thonerde u. wird unter nur geringer Anfeuchtung auf der Töpferscheibe zu Gefäßen verarbeitet.

**Blasemaschine,** f., frz. soufflerie, f., engl. blast-engine, j. d. Art. Gebläse, Windröhre, Wassertrommel, Lößrohr.

**Blasemühle,** f. (Hüttenl.), auch Gebläsewerk, Getriebe, welches Gebläse in Bewegung setzt. [Schw.]

**Blasenbaum,** m., Blasenfeue, f., Blasenstrauch, m., frz. baguenaudier, m. (Colutea arborescens, Jam. Hülsenfrüchtler), ist in Italien, Spanien und dem südlichen Frankreich einheimisch, wird aber mitunter auch in Deutschland kultiviert; er wächst strauchähnlich; das Holz der alten Bäume besonders ist schön roth und gelbgestreift und wird von den Tischlern zu feineren Arbeiten verwendet.

**Blasenfeuerung,** f., franz. âtre m. de chaudron fermé, engl. fire-place of a boiler; sie ist der Kesselfeuerung (j. d.) ähnlich, nur pflegt man den Zug

des Feuers durch eine am Grund des Feuertrums angebrachte Zunge zu theilen, führt auch wol die Züge doppelt über einander um die Blase, und, da der Rauch mehr Spannung bekommt, zunächst Feuerung wieder abwärts u. dann in den Schornstein.

**Blasengrün,** n., frz. vert m. de vessie, ver-seve, eine gelbgrüne Farbe, wird aus dem Sch Kreuzdornbeeren, mit Alaunwasser vermischt, geirrt. f. Grün und Saftgrün.

**Blasenkupfer,** n., frz. cuivre m. ampoulé, blistered copper, nennt man das Rohkupfer, aus dem Schwarzkupfer durch Rosten und Umformen erhalten wird, weil es auf der Oberfläche sowie innen blasig ist.

**Blasenstahl,** m., frz. acier boursoûlé, m., poule, engl. blistered-steel, blister-steel, f. Cementstahl (j. d.).

**Blaseofen,** m., j. Blauofen.

**Blasepult,** m. (Hüttenw.), ist ein schiefelsgußeiserner Kasten in einem Generator für Blaseöfen, mit 45 Stüd 11 mm. weiten Öffnungen, die unten aus 4 neben einander liegenden Düsen Unterwind versehen wird. [Si.]

**Bläser,** m. (Miner.), heißen der Magnat u. Turmalin, weil jener Eisenspäne, dieser Asche u.

**Blaserohr,** n., 1. (Metallarb.) frz. sarbacane, f. v. w. Lößrohr (j. d.). — 2. (Glash.) franz. Bseife oder Pustrohr, ein dünnes eisernes Rohr an einem Ende mit Mundstück, am anderen mit einem Knöpfchen versehen; dieses taucht der Arbeiter in die flüssige Glasmasse und bläst dann die noch hängen gebliebene Masse aus. — 3. Franz. tuyau d'échappement, engl. blast-pipe, bei Dampfmaschinen ohne Kondensation das Rohr, durch welches der Dampf, nachdem er gewirkt hat, aus dem Kessel abgeführt wird. — 4. Bei Lokomotiven das Rohr, durch welches der im Cylinder gebrauchte Dampf nach dem Rückgang des Kolbens ausgestoßene Dampf durch den Schornstein geführt wird, um denselben den Zug zu fördern. [Schw.] — 5. S. v. w. Balgdeute (j. d.).

**Blasewasser,** n. (Mühlb.), entgegengeordnet Betriebswasser, ist das überflüssige Wasser, welches durch die Freischützen abgelassen wird.

**Blasgewölbe,** n., Windgewölbe, Formgewölbe, franz. voûte f. (en encorbellement) des v. w. engl. twyer-arch, tue-iron-arch (Hüttenw.), ist ein gewölbter Raum eines Ofens und Herdes, in dem sich die Form befindet und die Luft aus den Düsen einströmt.

**blasig,** adj., 1. franz. vésiculé, engl. blistered, Eigenschaft des Cementstahls (j. d.). — 2. frz. v. w. engl. blown, fehlerhafte Eigenschaft mancher Stüde; j. d. Art. Gußeisen. — 3. (Tischl.) f.

**Blässe,** f., mittelhochdeutsch für Stirnseite.

**Blast,** s., blast-air, engl., der Wind, der durch die Gebläse strömt.

**Blast-apparatus,** s., engl., die Gebläsevorrichtung.

**Blast-engine,** s., blowing-engine, engl., Blasemaschine, Blasemühle, das Gebläse.

**Blast-furnace,** s., engl., der Gebläseofen, blaseschachtlofen, high blast-furnace, Blast, im engeren Sinn, der Hohofen (j. d.).

**Blast-furnace-cinder,** s., engl., die Schlacke.

**Blast-hearth,** s., engl., der schottische

**Blast-hole,** s., engl. (Bergb., Steinh.) Bohrloch, Schießloch.

**Blasting,** s., engl., die Sprengarbeit, Schießarbeit; j. d. Art. Steinsprengen.

**Blast-pipe**, s., engl. 1. b. of a blowing-machine, s. die Balgdeute. — 2. b. of an engine, Windleitung, das Blaserohr, Ausblaserohr &c.

**Blast-plate**, s., engl., der Gichtzaden.

**Blast-stone**, s., engl., der Windstein am Hohofen.

**Blaswerk**, m., mit Zuglöchern versehener, hochgener Ofen, dessen Feuerung bloß durch den Dampfkraft wird.

**Blasblau**, n., frz. bleu m. mourant, engl. pale, wird bei Leim- und Ölfarben erhalten durch Mischung blauer u. weißer Farbstoffe; schöne blasblaue Feuerfarbe für die Porzellanmalerei wird aus 1 Theil Kobaltoryd und 30 Theilen Feldspath zusammengefeßt; diese Theile werden zerstoßen, viermal ein Haarfieb geschlagen und in einem Tiegel im Feuer der oberen Etage des Porzellanofens gebrannt.

**Blasgelb, Blasgrün**, n., f. Gelb, Grün &c.

**Blat**, n., Kasten einer Wippe oder Karre.

**Blatt**, n., 1. frz. feuille, f., engl. leaf, pl. leaves, findet in allen Stilen finden sich Blätter als Verzierungen verwendet und zwar entweder einzelne

einer Fahne od. dergl. — 7. (Masch.) frz. patte, f., engl. pan, eine eiserne, meist ebene flache Schiene, die in einen hölzernen Gegenstand, wie eine Welle, zur stärkeren Befestigung äußerer Theile, wie des Zapfens, eingelassen und mitunter noch mittels Keilen, die durch das Blatt gehen, nach der Verrammelung des Ganzen besonders befestigt wird. Mehr s. unt. d. Art. Blattzapfen &c. — 8. (Schloß.) frz. panneton, m., der Bart des Schlüssels, auch das Stück Eisen, aus welchem eine Feder gemacht wird. — 9. (Zimmerk.) frz. patte, f., entement, m., engl. scarf, halving, bei zwei der Länge nach oder auch kreuzweise, aber bündig mit einander zu verbindenden, also zu verlängernden oder zu verknüpfenden Hölzern die sich ergänzenden Einschnitte, mittels deren eins in das andere gelegt und entweder durch Holznägel oder Eisengebinde noch fester verbunden werden. Die verschiedenen Arten derselben sind:

#### A. Bei Längenverbindungen:

a) Das einfache, gerade oder viereckige (bündige) Blatt mit geradem Stoß, frz. mi-bois bout à bout, patte à mi-bois, à demis-bois, engl. plain scarf, halving (properly said), scarving (properly said); s. Fig. 551.

b) Einfaches gerades Blatt (ohne Bündigkeit) könnte

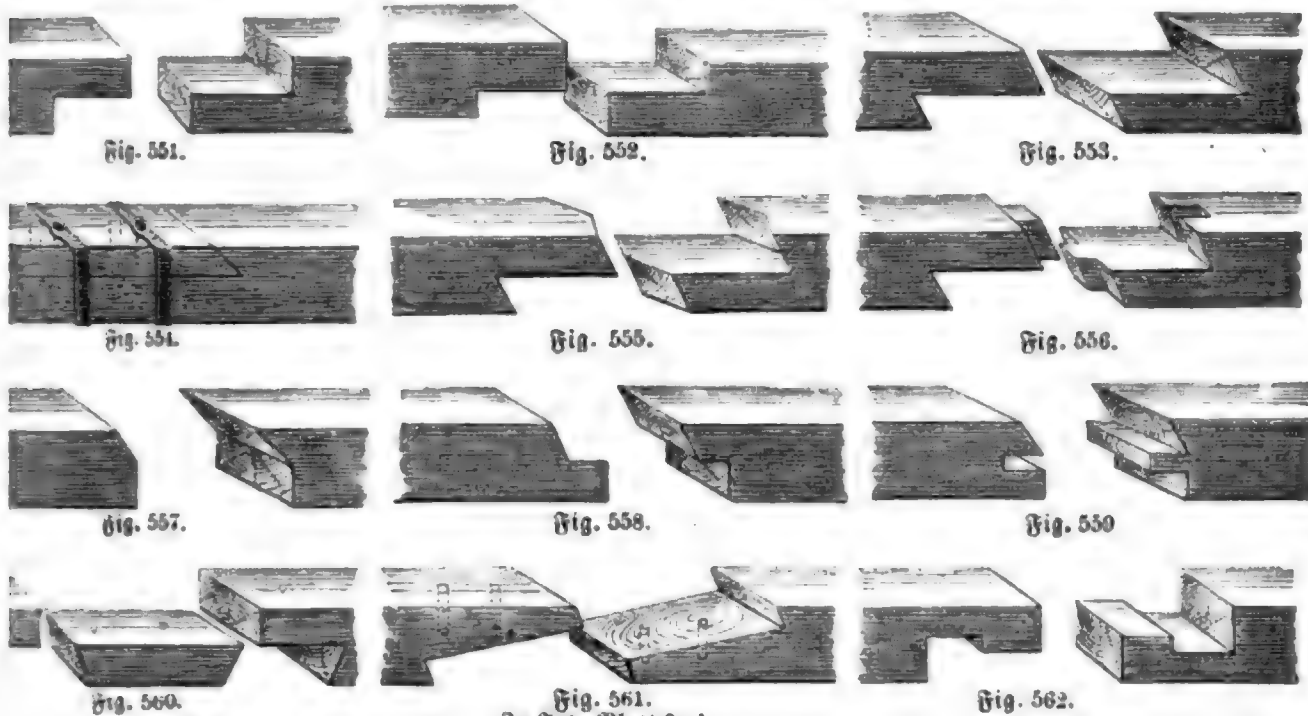


Fig. 561.  
Zu Art. Blatt 9. A.

Fig. 562.

senkrecht oder schräg neben einander gestellt zur Ausfüllung, in Hohlkehlen &c., oder in Ranken, den Kränzen &c. vereinigte Blätter in mehr oder weniger Weise zu Ausfüllung von Flächen als passive Verzierung, oder als Dekorierung der tragender Theile, an Konsolen, Kapitäl, also als aktive Verzierungen. Die Zusammensetzung derselben ist natürlich nach den Stilen sehr verschieden und die Benennung derselben sehr mannichfaltig; dieser Benennung vergl. die Art. Dreiblatt, Kriechblatt, Kriechblume, Marienschub, Wasserwelle, Tudorblume, Kreuzblume &c. Über die Benennung der Blätter als Verzierungen s. die Art. Blatt, Blume, Laubwerk, Kapitäl, Giebelblume, Corbel, Kreuzblume &c. — 2. frz. (Tischl.) Tablette, f., engl. board of a table, table-plate, Tischplatte, s. d. Art. — 3. Bl. der oberer sonst einer Wertbank, frz. table de bench-plate, top of the bench, s. d. Art. Wertbank &c. — 4. Bl. einer Thür, s. d. Art. Flügel. — 5. Bl. einer Welle, f., engl. blade, s. d. Art. Sägeblatt. — 6. Welle, palme, f., engl. pan, blade, wash, breite Theil einer Schaufel, eines Ruders,

man den Stoß mit Überblattung, frz. joint m. saillant, engl. rebated-joint, rebate-joint, nennen, der dem vorigen Blatt gleicht, wenn die Einschnitte statt zur Hälfte jedes Holzes minder tief geführt werden, so daß die beiden Hölzer dann nicht bündig liegen; s. Fig. 552.

c) Gerades Blatt mit schrägem Stoß, schräggestecktes gerades Blatt, frz. assemblage m. à mors d'âne, engl. straight course; s. Fig. 553. Dieses Blatt wird auch wol mit Wolzen versehen; s. Fig. 554.

d) Mit dem Grat schräggestrichenes gerades Blatt, gerades Blatt mit Grat am Stoß, ähnlich dem vorigen, aber die Stirn des Stoßes ist in einem Grat (auf den Grat) gearbeitet; s. Fig. 555.

e) Schräggestrichenes gerades Blatt mit Verzäpfung im Stoß; s. Fig. 556.

f) Französisches schräges Blatt, frz. assemblage m. à paume, ist eigentlich nur ein gebrochener, halber schräger Stoß; s. Fig. 557.

g) Gerades Blatt mit einer schrägen und einer geraden Stirn, frz. tenon m. à paume à repos; s. Fig. 558.

h) Französisches Schrägblatt mit Scherzapfen, frz. assemblage à chaperon; s. Fig. 559.

i) Zusammenstoßen mit eingelegetem Blatt, frz. faux mors d'âne, engl. cogged straight cours; s. Fig. 560.



**B. Verfertigung lebender Hölzer:**

a) Blatt mit schön eingreifendem Stoß, Blatt mit Längs- oder Querschnitt auf dem Stoß und Holz; s. 371 (Bgl. auch oben A. c.)

b) Blattapfen, f. d.

c) Ausprägung und zugleich Verstärkung wird am durch Zahnblätter (pattes en crémaillère) bezeichnet; s. 575.

d) Verzierung horizontaler Hölzer.

e) Überblatung mit geradem Blatte, frz. entaille au bois; s. 577.

f) Winkelige Überblatung mit versaptem Blatt; s. 578.

g) Winkelige Überblatung mit versaptem Blatt; s. 578 a. b.

h) Verzierung horizontaler Hölzer.

i) Einiges Blatt als Eckverband; f. d. Art. Aufzug und 259 u. 260.

j) Schwalbenschwanzförmiges Gelenkblatt als Eckverband; s. 579.

k) Schwalbenschwanzförmiges Gelenkblatt als Querverband; f. 580.

l) Schwalbenschwanzförmiges Gelenkblatt als Querverband; f. 581.

m) f. d. Art. Blattapfen, Aufstämme, Gelenkflamme, Holzverbindung u. [M. s.]



Fig. 579.

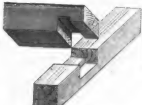
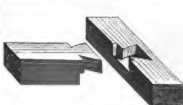
Fig. 580.  
S. Art. Blatt 9 D.

Fig. 581.

blatt des Aufschlagwinkels, f. d. Art. — 11. Blatt (spritz, franz. fournaire, f., jumelle, engl. Papp f. des Bugspriets genannt; Seiten- oder Boden, der am unteren Ende des Bugspriets liegt. — 12. Blatt oder Lappen m. abgehoben, frz. branche, engl. choek, arm, h. Art. Stahlschuh. — 13. Blatt einer span. Wand, frz. feuille, f., engl. leaf, f. v. w. Flügel oder Theile, welche durch Charniere eine spanische Wand bilden. — 14. (Ziegel) Ziegel, Breitziegel, auch die zu einem Ziegel bestimmte Thonplatte, die sie die erhalten hat. — 14. frz. lisse, f.; le, m., alt. span. piedra, einfache Breite eines in Wiederholung nebeneinander gelegten getempapieris u. c.; f. auch d. Art. Bahn 10.

**Aluminium, Blättchenaluminium, n., f. Aluminium.**

**Al. n. (Zimm.), f. Breitbeil.**

**Blätter, Blätterfeger, Blattmacher, m., f. v. w. Blätter.**

**Blatgold, n., Blättchenkupfer, n., f. Blattgold,**

**Blatn., n., f. v. w. Blech, f. d.**

f. (und n.) (Güthenw.), frz. rosette f. de pig-disk, f. v. w. Robeisen; f. de k. franz. fonte épurée, mazée, engl. in Scheiben zerrißene u. durch Hart- und weiche Robeisen. Das Scheiben-Blättchen ist ein eigentümliches Ver- durch hinzugegebenes kaltes Wasser wird; die so entstandene Eisenbede

(Blattel) hebt man ab und fährt dann in derselben Weise fort, worauf man schließlich das Eisen bratet.

**Blätter, n. pl., 1. Nachahmungen von Pflanzen- blätter als Ornament; f. d. Art. Blatt 1 und Blatt- werk. — 2. Abformen der Blätter nach der Natur, um sie in Gips, Sammt, Seide u. c. nachzuahmen. a) Man ölt das Blatt mit einem Pinsel und legt es auf Gipsmehl oder ganz feinen Sand, mit der gedöhten Fläche aufwärts; dann macht man einen Rand darum und gießt Gipsmilch (f. d. Art. Gips) darauf, indem man mit einem Pinsel die Bläschen vertreibt. b) Statt der Gipsmilch kann man bei harten Blättern geschmolzenes Stearin nehmen, in welches Gipsmehl eingerührt ist. c) Ganz harte Blätter streicht man mit einem feinen Pinsel mit Seifenwasser u. bepinselt sie in vielen ganz schwachen Lagen auf einem Breiten mit Gips, kann dabei auch Draht oder Hölzchen einlegen, muß aber sehr sorgfältig die Ränder einhalten. Die so erhaltenen Formen kann man nun direct durch Ölung zum Eingießen von Gips brauchbar machen, oder auch mit Graphit einreiben u. durch galvanischen Niederschlag ablageren; hat man so die Patrizie erlangt, so gewinnt man durch Ablagerung auf dieser die Ma- trize; zwischen beiden wird nun das vorher mittels eines Ausschlagessens ausgeschnittene Blatt von**

Sammt, Vermal, Schirting, Papier oder dergleichen gepreßt. Die Gewebe werden vorher auf der Rück- seite mit Pergamentleimgallete bestrichen, Papier mit Stärkeleiste; vorher streicht man sie an (f. Grün), dann ladirt man sie (f. Lad).

**Blätterblende, Binkblende, Spiegelblende, f., frz. blende f. de zinc, sine m. sulfuré feuilleté, engl. blende of zinc, in Cornw.: black jack (Mineral), natürlich vorkommendes Schwefelzink in glatten, gestreiften Krystallen mit einfacher Strahlenbrechung; dieselbe findet sich roth, braun, schwarz und grünlich. Aus ihr wird das Zink gewonnen, auch kann man sie fein gemahlen als angenehme lichtbraune Farbe auf Holz und Papp verwenden; mit dem Ölnuß bildet sie einen hornartigen Überzug, der sehr dauerhaft ist und weder verwittert noch abismust.**

**Blättererde, f., blätterige Erde.**

**Blättererz, n., f. Blättertellur.**

**Blätterergelb, n., gelbe Farbe, die ins Graue fällt.**

**Blättergips, m., blätteriger Gips, Selenit, Gips- spath, Marienglas, Frauenis oder Frauenglas, franz. gypse m. spathique, pierre spéculaire, engl. sparry gypsum, specular gypsum, ist wasserhaltiger, schwe- felsaurer Kalk in blätteriger Krystallgestalt und läßt sich leicht in Blättchen von beliebiger Dicke spalten: er rißt Taill und ist durch Kalkspath ripbar, in dünnen Blättchen biegsam, aber nicht elastisch, farblos und durchsichtig; das eisige Aussehen giebt ihm auch den Namen Frauenis; auf den Bruchflächen ist er stark perlmutterglänzend. Er ist wahrscheinlich der lapis specularis der Alten, wurde von den Römern und Byzantinern vielfach und wird von den Russen noch jetzt an Stelle des Fensterlases benutzt, wozu seine Spaltbarkeit ihn tauglich macht.**



**Blättergold**, n., f. Blattgold.

**Blättergräber**, m., f. Minerer.

**blättrig**, adj., franz. feuilleté, lamelleux, feuillu engl. foliated, nennt man 1. das Gefüge von Mineralien, wenn dieselben aus dünnen, über einander liegenden Theilen (Blättern) bestehen. — 2. Der Leimfarbenanstrich wird blättrig u. blättert endlich ab, wenn zu viele Lagen desselben über einander kommen, oder auch wenn zu viel Leim darin ist, welcher sich dann zu sehr zusammenzieht, auch die Farbe spröde macht.

**Blätterkamin**, m.; bei dieser Art der Herde ist der Feuerherd mit einer gußeisernen cylindrischen Haube bedeckt, so daß er ungefähr die Form eines Badofens hat; auf diese Halbcylinder sind von 4 zu 4 cm. in radialer Richtung Blechtafeln aufgenietet, deren Länge am bequemsten zu 60 cm. angenommen wird; durch diese Blechtafeln circulirt die Zimmerluft; es wird hierbei, indem die Tafeln die Wärme von dem gußeisernen Mantel schnell ableiten, sehr viel Wärme gewonnen.

**Blätterkohle**, f., frz. charbon m. lamelleux, houille f. feuilletée, engl. foliated coal, Schiefer-, Kasten-, Küssel- oder Schichtkohle, eine Art dünn-schieferige Braunkohle, ein Hauptwerk von Blättern, welche oft kaum Papierstärke haben und biegsam sind, ist wahrscheinlich aus Baumblättern entstanden; läßt sich wegen der normal auf den Schichtungen liegenden Blätter leicht zu würfelförmigen Stücken zerklüften.

**Blätterkupfer**, m., f. d. Art. Blattkupfer.

**Blätterkupfererz**, n., f. v. w. Bachers.

**Blätterspath**, m. (Miner.), frz. spath m. feuilleté, engl. foliaceous spar, Spath (f. d.), welcher aus einzelnen über einander liegenden Blättchen gebildet ist.

**Blätterstab**, m., franz. rang m. de feuilles, mit Blättern besetzt, verkehrt steigender, selten verkehrt fallender Rarnick. Man unterscheidet je nach der



Fig. 582. Blätterstab mit Wasserlaub.

Gestalt der Blätter: a) Wasserlaub, Fig. 582; b) modificirtes Wasserlaub, Fig. 583; c) gespaltenes Blatt, frz. feuilles de



Fig. 583. Blätterstab mit modif. Wasserlaub.

lapptes oder aufgeschlitztes Herzblatt, franz. rais de coeur refendu; f) Acanthusblatt, franz. feuilles d'acanthé, mehr oder weniger willkürlich gestaltet, s. B. nach Fig. 586.

**Blätterstein**, m., f. Schieferstein.

**Blättertellur**, m., Blättererz, Tellurblei, n., frz. tellure m. lamelleux, engl. telluric lead, ziemlich seltenes Mineral; sein Blättergefüge nähert sich dem Strahligen.

Schwärzlich-bleigrau und stark metallglänzend hält circa:

Blei	63,1
Tellur	13,9
Gold	6,7
Kupfer	1,9
Schwefel	11,7
Antimon	4,5
	100,0

Er findet sich in Siebenbürgen auf Gängen.

**Blättertraganth**, m., f. Traganth.



Fig. 584. Einfaches Herzblatt.

**Blattgold**, Blattchengold, Goldblatt, n., Blatt franz. or m. battu, or d'applique, or en feuilles, engl. beaten gold, gold-leaves, leaf-gold, la de oro, äußerst dünn geschlagene Goldblätter von Vergoldern, Malern u. gebraucht werden unterscheidet im Handel: a) Pariser Gold, Blattgold, franz. or en feuilles pâle, engl. beaten gold, enthält 5 Silber, 1–2 Kupfer Gold; b) grünes oder englisches Blattgold, feuilles anglaises, engl. pure beaten gold, beaten gold, besser, fast rein. Das Blattgold Sorten muß gegen das Licht gehalten werden, erscheinen und darf sich nur in Königswasser während das mit Kupfer gemischte (f. unten) Scheidewasser auflöst; f. d. Art. Vergoldung kommt in Blättchen von 25–50 □ cm. in den

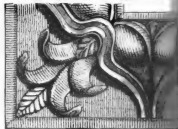


Fig. 585. Herzblatt der Renaissance.

250 machen ein Buch, eingelegt zwischen m. eingegebenem Papier, in 12 Büchelchen von 1 Grm. Gold giebt 3500–5000 □ cm.; c) Blattgold, Goldschaum od. Blattmetall (f. d. B.)

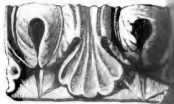


Fig. 586. Blätterstab mit modif. Blatt.

demi-fin, od. faux en feuilles, engl. d. brass, leaf-metal, ist in der Regel schlagen. 1 Büchelchen enthält 9–21 Blättchen bilden 1 Bächchen, 10 Bächchen bis 2520 Blatt.

**Blattgrün**, n., als Farbstoff, f. Grün und  
antheil.

**Blattkupper**, n., 1. zu Blättchen geschlagenes  
Metall, welches zu unedelter  
Verwendung gebraucht wird;  
Nutmehall. — 2. Jedes  
eine Kupferblech.

**Blattlack**, m., f. Schellack.

**Blattmetall**, n., franz.  
à m. en feuilles, engl.  
metal, aus Kupfer, Nei-  
sombad, Sinn od. Zin-  
korne Plättchen, zur un-  
terstützung u. Verhil-  
fender werthvoller  
Metalle verwendet; dgl.  
sich in vielen  
Metallen.

**Blattmetall**, m., f. v. w.

**Blattmetall**, m., f. v. w.

**Blattmetall**, m., f. v. w.

**Blattmetall**, m., f. v. w.

**Blattmetall**, m., f. v. w.

**Blattmetall**, m., f. v. w.

**Blattmetall**, m., f. v. w.

**Blattmetall**, m., f. v. w.

**Blattmetall**, m., f. v. w.

**Blattmetall**, m., f. v. w.

**Blattmetall**, m., f. v. w.

**Blattmetall**, m., f. v. w.

**Blattmetall**, m., f. v. w.

**Blattmetall**, m., f. v. w.

**Blattmetall**, m., f. v. w.

**Blattmetall**, m., f. v. w.

**Blattmetall**, m., f. v. w.

**Blattmetall**, m., f. v. w.

**Blattmetall**, m., f. v. w.

**Blattmetall**, m., f. v. w.

**Blattmetall**, m., f. v. w.

**Blattmetall**, m., f. v. w.

**Blattmetall**, m., f. v. w.

**Blattmetall**, m., f. v. w.

**Blattmetall**, m., f. v. w.

**Blattmetall**, m., f. v. w.

**Blattmetall**, m., f. v. w.

**Blattmetall**, m., f. v. w.

**Blattmetall**, m., f. v. w.

**Blattmetall**, m., f. v. w.

**Blattmetall**, m., f. v. w.

**Blattmetall**, m., f. v. w.

**Blattmetall**, m., f. v. w.

**Blattmetall**, m., f. v. w.

**Blattmetall**, m., f. v. w.

**Blattmetall**, m., f. v. w.

**Blattmetall**, m., f. v. w.

**Blattmetall**, m., f. v. w.

**Blattmetall**, m., f. v. w.

**Blattmetall**, m., f. v. w.

**Blattmetall**, m., f. v. w.

**Blattmetall**, m., f. v. w.

**Blattmetall**, m., f. v. w.

**Blattmetall**, m., f. v. w.

**Blattmetall**, m., f. v. w.

**Blattmetall**, m., f. v. w.

**Blattmetall**, m., f. v. w.

**Blattmetall**, m., f. v. w.

**Blattmetall**, m., f. v. w.

wand) liegende Stück Holz, welches auf Säulen und  
Bänder aufgezapft wird; es dient zu unmittelbarer  
Unterstützung der Balken, welche auf dasselbe aufge-



Fig. 587.



Fig. 588.

Zu Art. Blattwerk.

**Blattwerk**, m. (Böttch.),  
ein eiserner Ring, welcher beim Springen der  
Balken einstecken um das Fach gelegt wird.  
**Blattwerk**, f., f. d. Art. Fuchsfchwanz.

kämmt oder aufgedollt sind; f. d. Art. aufklämmen und  
aufdollen. Da die Blattstücke gewöhnlich sehr belastet  
werden, so muß man ihnen einen angemessenen Quer-

**Blattwerk**, f.

**Blattwerk**, f.

**Blattwerk**, f.

**Blattwerk**, f.

**Blattwerk**, f.

**Blattwerk**, f.

**Blattwerk**, f.

**Blattwerk**, f.

**Blattwerk**, f.

**Blattwerk**, f.

**Blattwerk**, f.

**Blattwerk**, f.

**Blattwerk**, f.

**Blattwerk**, f.

**Blattwerk**, f.

**Blattwerk**, f.

**Blattwerk**, f.

**Blattwerk**, f.

**Blattwerk**, f.

**Blattwerk**, f.

**Blattwerk**, f.

**Blattwerk**, f.

**Blattwerk**, f.

**Blattwerk**, f.

**Blattwerk**, f.

**Blattwerk**, f.

**Blattwerk**, f.

**Blattwerk**, f.

**Blattwerk**, f.

**Blattwerk**, f.

**Blattwerk**, f.

**Blattwerk**, f.

**Blattwerk**, f.

**Blattwerk**, f.

**Blattwerk**, f.

**Blattwerk**, f.

**Blattwerk**, f.

**Blattwerk**, f.

**Blattwerk**, f.

**Blattwerk**, f.

**Blattwerk**, f.

**Blattwerk**, f.



Fig. 589.



Fig. 590.

Zu Art. Blattwerk.

schneidet, lapidat; es kommt, ganz ähnlich  
wie (f. d.), zwischen Löschpapier gelegt, in  
den Handel u. wird zum Verfilbern  
von; f. d. Art. Ver-

schnitt geben u. darf dieselben durch tiefes Einklämmen  
der Balken nicht zu sehr schwächen; am besten wird  
dies durch Aufdollen der Balken vermieden. Vergl. d.

**Blattwerk**, m., Blatt-

**Blattwerk**, m., Blatt-

**Blattwerk**, m., Blatt-

**Blattwerk**, m., Blatt-

**Blattwerk**, m., Blatt-

**Blattwerk**, m., Blatt-

**Blattwerk**, m., Blatt-

**Blattwerk**, m., Blatt-

**Blattwerk**, m., Blatt-

**Blattwerk**, m., Blatt-

**Blattwerk**, m., Blatt-

**Blattwerk**, m., Blatt-

**Blattwerk**, m., Blatt-

**Blattwerk**, m., Blatt-

**Blattwerk**, m., Blatt-

**Blattwerk**, m., Blatt-

**Blattwerk**, m., Blatt-

**Blattwerk**, m., Blatt-

**Blattwerk**, m., Blatt-

**Blattwerk**, m., Blatt-

**Blattwerk**, m., Blatt-

**Blattwerk**, m., Blatt-

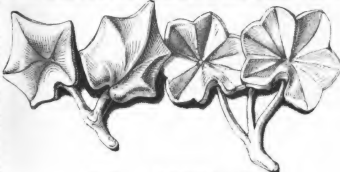


Fig. 591.

Zu Art. Blattwerk.

Fig. 592.

**Blattwerk**, m., Blatt-

**Blattwerk**, m., Blatt-

**Blattwerk**, m., Blatt-

**Blattwerk**, m., Blatt-

**Blattwerk**, m., Blatt-

**Blattwerk**, m., Blatt-

**Blattwerk**, m., Blatt-

**Blattwerk**, m., Blatt-

Art. Balkenlage, Fachwand, Rahmen, Wand ic.

**Blattung**, f., 1. (Zimm.) f. v. w. Aufblattung od. An-  
blattung; f. d. u. d. Art. Blatt. — 2. (Schiffsb.) f. Wablung.

**Blattwerk**, n., frz. feuillage, m., engl. foliage, leaf-work, heißen besonders in den mittelalterlichen Stilen

oder auch Rankenwerk, vergleiche diesen Art in den primitiven Stilen findet man das Blatt



Fig. 503.

Zu Art. Blattwerk.



Fig. 504.

ble aus Blättern (s. d.) zusammengesetzten Verzierung- gen, in anderen Stilen häufig auch Laubwerk ge-

Schiff, Secgras u., im arabischen Pa- Schneidentee, Heidekraut u., im deut-



Fig. 505.

Zu Art. Blattwerk.

Fig. 506.

nannt; s. d. Art. 1. Einzelne Blätter werden häufig als Verzierungen für geschweifte Glieder, für Säulen- und Pilasterkapitale, Sparrenköpfe und dergleichen mehr angewendet. Man wählt dazu die Darstellungen von Alantbus-, Eichen-, Oliven-, Palmen-, Lorbeer-, Wein-

zeichnetem Naturmuster; Fig. 506 Wein- Dom; Fig. 507 und Fig. 508 vom Röh-



Fig. 507.

Zu Art. Blattwerk.



Fig. 508.

Peterfilienblättern u., je nach dem Stil des Gebäu- des, und nennt dergleichen Verzierungen **Blätterwerk**

**Blattzapfen**, m. I. (Zimm.), ein

die bei Verlängerung sowie bei Verknüpfung Anwendung kommt.

Bei Verlängerung sowohl liegender (Stoßung) stehender Hölzer (Aufspießung, vergl. dies) wird Blattzapfen, frz. entement par enfourchement, oder einfach und gerade oder mit Grat auf dem gestallt; letzteren nennt man auch Blattzapfen mit veränderlicher Verjüngung des Zapfens und der Mutter; s. Fig. 599. Richtiger würde diese Verknüpfung eigentlich Anisicherung, Anschlipfung, der selbst Spitzzapfen oder Scherzapfen genannt. Bei Verknüpfungen stehender mit liegenden

haft anzuregen, hat den Charakter des Negativen, aber Dauernden, und stimmt zu Ernst und Sehnsucht. Das Weitere s. u. Farbe. In der Farbensymbolik des Mittelalters bedeutet Blau: a) als eine der mit den kirchlichen Jahreszeiten abwechselnden Farben der Messgewänder: Demuth und Buße; b) als Gewandfarbe der Engel: Glaube und Treue; c) als Gewandfarbe Maria's: Bescheidenheit; d) als Grundfarbe der Gewölbede der Dome: den Azur des Himmels gewölbes, des Sternensfirmaments. In Wappen wird das Blau durch wagrechte Schraffirung bezeichnet; s. d. Art. Farbe.

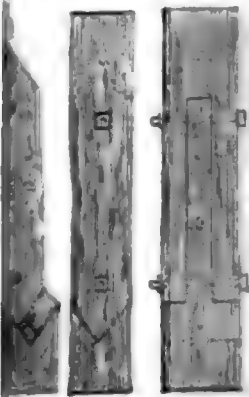


Fig. 599.  
Art. Blattzapfen I. 1.



Fig. 600.

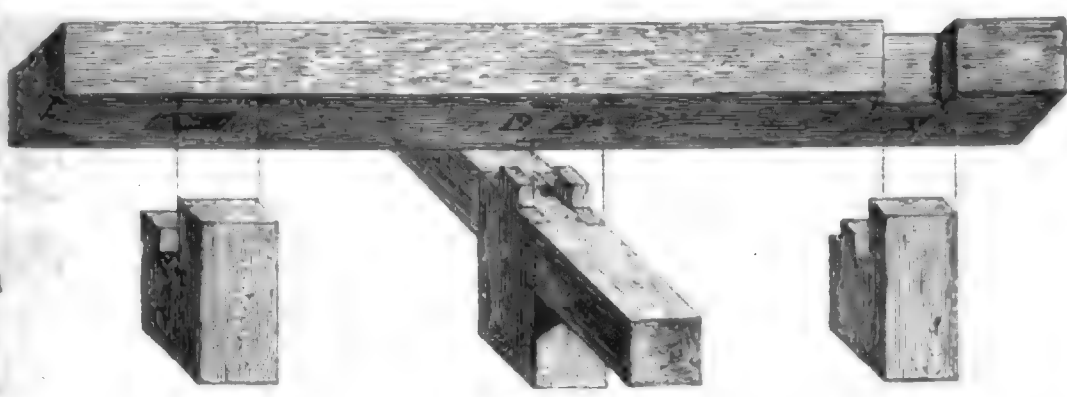


Fig. 601.  
Zu Art. Blattzapfen I. 2.



Fig. 602.

Fig. 600 ist ein einfacher Blattzapfen mit Schere ohne Einlassen des Blattes in den Zapfen. Fig. 601 ein verlängerter doppelter Blattzapfen. Fig. 602 ein einfacher Blattzapfen mit eingelenktem Blatt.

Frz. pivot m. à patte, engl. pivot with (Maschinenb.); dies ist eine besondere Art von bei hölzernen Wellen an Wellrädern oder wichtigen Wasserrädern und besteht, meist von Eisen, aus einem Stück angefertigt, aus 3 unteren Theilen: dem eigentlichen, rund abgeflachten, einem sich vom Zapfen aus schlangenförmig nach außen und aus zwei in einer Ebene oder vier zu je zwei in zu einander rechtwinklig liegenden Ebenen liegenden Flügeln, wonach man vierblätterige Flügelzapfen unterscheidet; jeder oder Flügel, frz. pattes, branches, f., engl. arms, nehmen vom Regel aus in einem Winkel ab. In die Welle werden Vertiefungen für die Aufnahme der Flügel und des Regels gemacht und dann diese Theile eingetrieben, der Zapfen mit dem Holz hierauf verklebt und endlich ein eiserner Ring um die Welle gelegt. Für Wellen von geringerem Durchmesser und geringer Widerstandsleistung genügt der Hakenzapfen (s. d.); für solche von größerem Durchmesser sind Flügelzapfen mit 4 rechtwinklig aufstehenden Blättern oder besser noch Ringzapfen, die außerdem noch einen dicken Ring enthalten. [Schw.]

Blau, n., frz. étain m. en feuilles, tain, m., (Püttenw.), Zinnblech, im Gegensatz zu Zinn genannt. — 2. Stanniol (s. d.).

Blau, frz. bleu, m., engl. blue, span. blao, Grundfarbe (s. d. Art. Farbe), und steht in Beziehung zum Schatten, wie Roth, und die einzige absolut kalte Farbe, die auf allen Farben mittheilt, mit denen sie vermischt wird; seine kontrastirende Farbe ist das Gelb und die mit ihm harmonisirende Farbe ist das Roth, weniger Grün; unter den Metallen Silber und Kupfer besser mit Blau, als Gold. Blau macht auf das Gefühl den Eindruck als Roth, gefällt, ohne leb-

2. Die blauen Farben oder Farbstoffe in Bezug auf ihre Verwendung in der Technik.

a) Wasserfarben. Als Saftfarben finden namentlich Indigo, Lachmus, blauer Karmin etc. Anwendung; s. d. Art. Saftfarben. Unter den Mineralfarben nehmen Ultramarin und Berliner Blau (s. d.) den ersten Rang ein. Weniger häufig finden die blauen Kobaltfarben, Kobaltultramarin, Smalte, Safflor, Zaffer, Eichel oder Äscher, Königsblau etc. (s. d. Art.), dann die hellblauen basischen Verbindungen des Kupferoxyds mit Kohlensäure, wie Bergblau, Mineral- u. Bremer Blau (s. d. Art.), endlich Blauerz u. Blaueisenerde (s. d.) Anwendung. S. auch d. Art. armenischer Stein I.

b) Ölfarben; dazu eignen sich besonders: Indigo, Ultramarin, Ölblau und Berliner Blau. [M.-s.]

c) Schmelzfarben für Glas, Porzellan und Thonwaaren: als blaue Schmelzfarben finden Anwendung die Kobaltfarben; s. d. Art.

d) Blaue Farben zur Färberei und Druckerei sind: Blauholz, Indigo, Berliner Blau.

e) Zum Tapetendruck und Färben des Papiers lassen sich alle blauen Mineralfarben anwenden.

f) Zu Miniaturmalerei: wässriger Aufguß von Campecheholz.

g) Die blauen Farben für Glasmalerei sind zumeist Kobaltfarben. Besonders häufig verwendet wird Kobaltoxyd, Borax und gestoßenes Glas, — oder Thonerdehydrat, Kobaltoxyd und Fluß, oder auch aufgelöster verdünnter Alaun, vermischt mit salpetersaurem Kobaltoxyd, durch Ammoniak niedergeschlagen und mit gestoßenem Glas vermischt. S. auch d. Art. Kobaltfarben. [Schla.]

h) Blaue Glasur (Töpf.) wird bereitet aus 10 Thl. Smalte, 1 Th. Mennige, 1 Th. Kochsalz u. Sand, welche Mischung fein gestoßen und gemahlen wird; zugesetzter Braunkstein macht sie dunkler; man verwendet sie mit Wasser angemengt theils als Glasur, theils zum Malen der Töpferwaaren.

Eigenschaften und Verwendung der verschiedenen blauen Farben siehe man bei den angezogenen Artikeln, sowie in den Artikeln Indigofarmin, Lachmus, Mo-



Indigblau, Kohlenblau, Mühlhausener Blau (s. d. Art. Anilinfarben d), Ceruleum, Blaupurpur, Chino-  
linblau u.

**blau anlaufen lassen** (Metallarb.), s. an-  
laufen 4.

**Blauasche**, f., blaue Farbe, aus kupferhaltigem  
Gestein bereitet, wird zu Wassermalerei benutzt.

**Blanbleierz**, n., Abart des phosphorsauren Bleies,  
findet sich im sächsischen Erzgebirge u. in Frankreich.

**Bläue**, f., nennt man diejenigen blauen Farben,  
welche verschiedenen Substanzen zugesetzt werden, um  
das Gelb zu decken u. Weiß zu ergänzen. Es können  
zu diesem Zweck verschiedene Farben benutzt werden,  
wie: Ultramarin, Smalte (fein), Lackmus, Berliner  
Blau u. (Indigblau) Indigkarmin. So wendet man  
zum Bläuen des Kaltbreies z. B. Lackmus, auch Ultra-  
marin, zum Bläuen der Wäsche Berliner Blau, Indig-  
karmin oder Ultramarin, und endlich zum Bläuen der  
Papiermasse gewöhnlich Ultramarin an.

**Blaueisenerde**, f., erdiges Eisenblau, n., blauer  
Ocker, m., Eisenblau, natürliches Berliner Blau, Violanit, n.,  
frz. fer m. phosphate torréux, engl. earthy phos-  
phate of iron (Miner.), phosphorsaures Eisenoxydul-  
oxyd, lavendelblau bis tiefindigoblau, kommt in Sumpf-  
und Moorgegenden natürlich vor, z. B. in Bodenmais  
in Bayern, bei Spandau, Edartsberge in Thüringen u.  
Beim Graben ist es oft weiß, wird aber an der Luft  
blau. Man kann es auf folgende Weise künstlich her-  
stellen: Eisenvitriollösung wird mit phosphorsaurem  
Natron gefällt, der Niederschlag der Luft ausgesetzt.  
Die so erhaltene Farbe ist nicht giftig, zu Öl- und  
Wassermalerei anwendbar.

**Blauisenstein**, m., Krokodolith, m. (Mineral.),  
besteht aus kieselurem Eisenoxydul und kieselurem  
Natron mit wenig Wasser. Blaues, zum Th. lavendel-  
blaues Pulver, verliert vor dem Löthrohr seine blaue  
Farbe und wird zu einer bläulichen Kugel. Die dünnen  
Fäden der in Südafrika sich findenden asbestartigen  
Varietät haben eine außerordentliche Tragkraft; die  
erdige Abänderung dient am Kap als Malerfarbe. —  
Ist nicht mit dem gleichfalls blauen Vivianit (Eisenblau  
der Mineralogen, s. d. vor. Art.) zu verwechseln.

**Bläuel**, m., 1. frz. battoir, maillet, m., engl. beater,  
mallet, jedes Werkzeug zum Schlagen. — 2. Bläuel,  
Blenel, Plril, Plenl, m., auch Bläuelstange, Plenelstange,  
Kurbelstange, Kurbstange, Korbstange, Krummzapfen-  
stange, f., franz. bielle, f., engl. connecting-rod  
(Maschinenb.), die Stange, welche gewöhnlich die  
Verbindung zwischen einer rotirenden Kurbel u. einem  
geradlinig hin- u. hergehenden oder im Bogen schwin-  
genden Maschinentheile herstellt; so dient die Bläuel-  
stange besonders zu Übertragung der hin- und her-  
gehenden Bewegung einer Dampfmaschinenkolben-  
stange auf die Kurbel und vermittelt demnach die  
Umsetzung der geradlinig oscillirenden Bewegung in  
eine rotirende; doch kann in anderen Fällen auch das  
umgekehrte Verhältniß stattfinden, aber man findet  
das letztere viel seltener. Um den Ausschlagwinkel der  
Bläuelstange nicht zu groß werden zu lassen und die  
durch dieselbe auf die Kurbel übertragene Kraft mög-  
lichst vortheilhaft wirken zu lassen, ist es Regel, der  
Bläuelstange mindestens die fünffache Länge des Kur-  
belarmes zu geben. [Schw.] — 3. Im engeren  
Sinn ist Bläuel, franz. bielle, die Verbindungs-  
stange des Kolbenkopfes mit dem Krummzapfen, oder  
z. B. bei Lokomotiven mit der Warze im Laufrad. [Fr.]  
— 4. (Vergb.) die Blenelstange des Kunstgestänges, auch  
Bläuelstange, Korbstange, Kurbstange, Stokstange genannt,  
ist ein etwa 8—9 m. langes Holz, welches an der Seite  
ein Loch hat, mit welchem es am Krummzapfen des  
Kunststrabes hängt; an der andern Seite aber ist es mit  
dem Bläueleisen beschlagen; dieses läuft in der Schwinde

des Feldgestänges und besteht aus zwei circa 1.  
langen Flügeln und einem durchlochten Hals. Es  
wird der Bläuel auch wol durch die Bläuelschwinge  
fast in der Mitte beweglich, am kurzen Schenkel  
dem Feldgestänge verbunden, am längeren aber  
einem Schliß versehen ist, in welchem der Krumm-  
zapfen des Kunststrabes geht. [Si.]

**Bläueleisen**, n. (Vergb.), 1. das am Bläuel  
(s. d.) befindliche Eisenwerk. — 2. Zwei Eisen-  
stücke, welche mit ihren spitzen Enden in den Hals  
der Hornhaspel geschlagen werden; am Kopf  
selben viereckig, in der Mitte aber rund; der  
Theil liegen sie in den Pfannen, an dem  
Endtheil aber wird das Haspelhorn befestigt.

**Bläuelgewicht**, n. (Vergb.), dasselbe ge-  
genwärtig gegen die Schwere des Bläuels (s. d.)  
demselben mittels eines Taues befestigt und die  
Scheibe gezogen, um das Heben des Bläuels  
möglichst; wenn derselbe nämlich vom Triebwerk  
gedrückt ist, hilft ihn das Bläuelgewicht, von  
seiner Schwere im richtigen Verhältniß sich  
wieder heraufziehen.

**Bläuelstange**, f., frz. bielle, f., s. d. An-  
2, 3, 4.

**Bläuelzapfen**, Blenelzapfen, m. (Maschinenb.)  
v. w. Kurbelzapfen. — 2. Der Zapfen eines  
— 3. Der Zapfen der Panstervellen. — 4. Der  
der Hornhaspel, auch Bläueleisen genannt (s. d.).

**Blauerde**, f. (Miner.), s. Eisenblau und  
eisenerde.

**blauer Schlaf** od. blauer Mergel, m., m.  
bleue, f., engl. blue marl, lat. marga (Wasserb.), ein bläulicher Mergel, sehr fekt  
wasserdicht; eignet sich deshalb vorzüglich zu  
Bauung bei Wasserbauten.

**blauer Vitriol**, m., blauer Galien  
Kupfervitriol.

**Blauerz**, n., heißt der verwitterte  
wenn er bläulich angelassen ist oder eine  
schwarze Farbe besitzt. Im mittelalterlichen  
findet sich Kobalt so genannt.

**blaues Sandelholz**, n., s. Sandelholz

**Blaufarbenerz**, n., die zu Bereitung  
Farbe (s. d.) dienlichen Kobaltarten.

**Blaufarbenglas**, n., Blauglas, n.,  
Smalte (s. d.).

**Blaufarbenwerk**, n., frz. fabrique  
engl. blue-colour-work, eine Schmelzhütte.  
Smalte (die gewöhnlich mit Auszeichnung  
Farbe" genannt wird) zubereitet wird.  
In einem Raum befindet sich der Abwärts-  
Art Badofen, in welchem die Blaufarben-  
hären, große irdene Ziegel, durchglüht werden.  
Mengkasten, in welchem man Kobalt, Nickel-  
asche mengt. Dieses Gemenge (Fritte) wird  
die Häfen gebracht, nachdem man dieselben  
tiefungen des Blaufarbenofens (auch Glas-  
ofen genannt) gesetzt hat, und nach 8—10  
fortwährenden Schmelzens mit eisernem  
Speisebutte, eine große Kufe, geschöpft,  
von kaltem Wasser durchflossen wird.  
Das Blaufarbenglas (Blauglas) hochblas  
und kommt nun in ein anderes Gebäude, wo  
erst in das Blaufarbenpodwerk, welches  
dere Podwerk (s. d.) beschaffen ist. Dann  
sieht und kommt nun in die Blaufarben-  
Läufer auf einem Bodenstein von 1,2 m.  
und 0,6 m. Höhe liegt. Beide müssen  
und haben eine Einfassung in Faser-  
Nachdem hier das Glas unter hietern

unden gemahlen worden ist, läßt man es durch Lagenloch in der Einfassung ablaufen. Nun wird zwischen oder geschlämmt, und zwar wiederholt, und zugleich die verschieden feinen Sorten gesondert. Diese werden nun auf Reibebrettern durchsien zerrieben, in Trockenstuben oder auf Trockengetrocknet, gesiebt und zum bessern Einpuden in Farbenfässern etwas angefeuchtet.

**Blaugelb**, n., frz. jaune bleuâtre, m. Ultramarine und auch Ultramarin geben mit Gelb gemischt Grün, sondern so zu sagen ein duftiges bläuliches, welches namentlich neben Rothviolet sehr gut

**langrau**, n., erhält man aus Graphit (s. d.).

**langrün**, n., frz. vert bleu, séladon, m.; diese kann sehr mannichfach aus Blau und Gelb oder Grün gemischt werden. Eine blaugrüne er geben: 1 Theil grünes Chromorydul u. 2 Th. Arsen, geschmolzen.

**Laubholz**, n., engl. log-wood, s. Campecheholz.

**Laubholzkompotion**, f., s. d. Art. Zinnlösung.

**lauliches Kupfererz**, n. (Miner.), s. Kupferlasur.

**laufen**, m., **Flufen**, **Flufen**, m., frz. four à fonte (fourneau bleu), engl. flowing-ice. **blauen**. Eisenschmelzöfen mit verschlossener Brust und ohne Gestell.

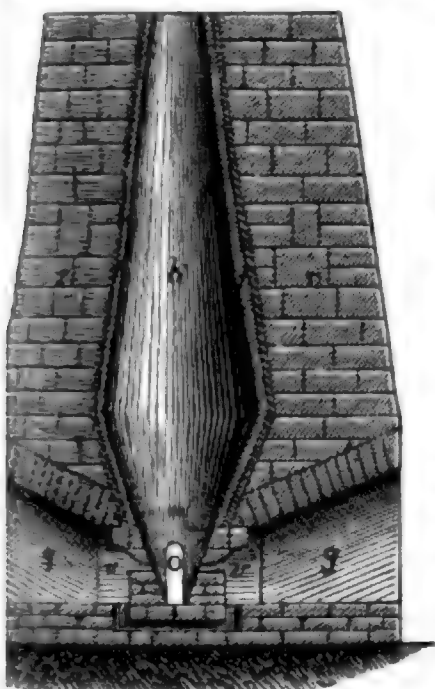


Fig. 603. Blaufen.

bis auf 10 m. und darüber erhöht ist. In k der Kernschacht, f die Füllung, r die Mauer oder der Mantel, o eine bis auf das obere verschlossene Stichloch während des Betriebes zugemauerte Öffnung, v die Formen der Formgewölbe. [Si.]

**pulver**, n.; unter diesem Namen kommt im feinsten Pulver vor, das zum Blaufärben in der Druckerei und Druderei angewendet wird. Es besteht aus pulverförmigem rothen Blut (s. d. Art.), mit Weinstein, Alaun u. einer Bindung (Chorzinn) gemengt.

**purpur**, m., aus purpurschwefelsaurem Natron 20 Gewichtstheile wasserfreien doppelten Natrons werden geschmolzen und bei 100°C. erhalten; dazu wird 1 Gewichtstheil rother und gesiebter Indigo nach und nach ein- unter beständigem Umrühren; von Zeit zu Zeit ein Probchen in Wasser gelegt, bis dieses bläulich wird; nun wird die Masse (1 Gew. Th.) in Wasser gebracht, umgerührt, mit dem

doppelten Gewicht Kochsalz vermischt und der Niederschlag auf dem Filter mit Salzwasser gewaschen. Die Oberfläch des Niederschlags, schwärzlichgrün, muß beiseite getrennt werden. Es ist in Wasser löslich, in heißem mehr als in kaltem, erscheint bei Licht roth. Salpetersäure, Chromsäure, Chlor, schwefelige Säure, Schwefelwasserstoff verträgt diese Farbe nicht.

**Blauroth**, n., s. Violet.

**Blauensäure**, f. (Chem.), s. d. Art. Cyanwasserstoffsäure.

**Blauschwarz**, n., s. schwarze Farbe.

**Blauspath**, **Siderit**, **Lazulit**, **unechter Lasurstein**, m., frz. lazulite, m., klaprothite, f., feldspath bleu, m., engl. lazulite, blue spar, azure spar (Mineral.), ist phosphorsaure Thonerde, Talkerde und Eisenorydul nebst Wasser. Spez. Gew. 2,5, hat rhombische Säulenform, ist sehr schwer schmelzbar, blau, undurchsichtig; seine Farbe verschwindet vor dem Löthrohr; er wird in Steiermark und anderwärts mit Glimmer u. Quarz gemengt gefunden und pulverisirt zum Blaubepudern gebraucht; man kann dieses Pulver auch als Leimfarbe anwenden.

**Blaußel**, n., s. v. w. blaue Farbe (s. d.).

**Blaustärke**, f. (Hüttenw.), s. v. w. blaue Smalte.

**Blaustein**, m., 1. Lachmus. — 2. Kobalt. — 3. Auch blauer Konzentrationsstein genannt, frz. mat- te f. bleue, métal m. bleu, engl. blue metal, Zwischenprodukt bei der Kupfergewinnung, s. d. Art. Kupfervitriol.

**to blaze**, a. v., engl., anfeuern, anblasen, anplagen.

**to blaze-off**, a. v., the steel, engl., den Stahl abbrennen (s. d.).

**Blea**, s., engl. der Splint (s. d.).

**Bleach-field**, s., engl., die Bleiche (s. d. 2.).

**Bleaching-powder**, s., engl., das Bleichpulver.

**Blech**, frz. plaque, planche, feuille, lame f. de métal, engl. plated metal, sheet-metal, ital. lama, lamiera, span. hoja, plancha, chapa, eine durch Schlagen oder Walzen erzeugte und im Verhältniß zu ihrer Länge und Breite sehr dünne Metallplatte, wird fast von allen Metallen bereitet. Zur genauen Bestimmung der Blechstärke dient die Blechlehre (s. d.).

a. Das Anfertigen des Hammerblechs, frz. plaques f. pl. martelées, engl. hammered plate, das Blechschlagen od. Blechschmieden, geschieht in folgender Weise. Das dazu bestimmte Frisch-eisenstück, welches von dem Stabhammer bereits aus dem Groben vorgeschmiedet ist, wird in dem Blechfeuer, franz. feu de tôle, engl. plate-fire, geplüht, dann von dem Ausgleicher unter dem 9 Centn. schweren Breithammer zu Stäben, dann von dem Urweller unter dem 2—3 Centn. schweren Urwellhammer zu Kolben, dann zu Platten von einer Handbreite, dem Storblech (s. d.), und endlich zu der gewünschten Größe und Stärke unter dem Blechhammer geschlagen, der, von Schmiedeeisen gefertigt, eine glatte Bahn hat und von den Daumen einer Welle bewegt wird. Bleche, welche gestürzt werden sollen, Sturzbleche, müssen dabei in der Mitte zusammengeschlagen werden. Zu jedem Blechfeuer gehören 1 Blechmeister u. 6 Arbeiter; das ganze Etablissement heißt das Blechhammerwerk, das Gebäude eine Blechhütte.

Da mehrere Bleche zugleich in die Zange genommen u. unter den Blechhammer gebracht werden, so taucht man sie, damit sie sich nicht zusammenschweißen, vorher in den Hanebrei, eine Mischung von Lehm, Kohlenstaub u. Wasser, wechselt sie auch von Zeit zu Zeit um.

Zuletzt wird das Blech abgebrochen, d. h. mit hölzernen Hämmern beklopft, um alles abblätternde Eisen zu entfernen.

b. Das gewalzte Blech, Walzblech, frz. plaque laminée, engl. rolled plate, wird erzeugt auf Blech-

Walzwerken, die ganz ähnlich andern Walzwerken eingerichtet sind; s. d. Art. Walzwerk.

Sowol die gewalzten als die geschlagenen Bleche werden zuletzt beschnitten; s. d. Art. Blechschere und Blechschneidemaschine.

Im Bauwesen findet namentlich Anwendung das **Kupferblech**, **Stahlblech** und **Eisenblech**, letzteres am häufigsten, daher es **Blech schlechthin** genannt wird, franz. planche f. de fer, fer en lames, fer en feuilles, engl. sheet, iron-sheet, iron-plate; eigentlich nennt man auf Blechwerken bloß das verginnte Eisenblech (sogen. Weißblech) Blech, während das schwarze, unverginnnte Schwarzblech Dünneisen genannt wird.

A. Das **Schwarzblech**, frz. tôle f. fer noir, engl. black iron plate, ital. piastra di ferro, wird nach Centnern oder nach Bündeln à 50 Pfund in den zur Blechblechfabrikation bestimmten Sorten nach Häusern verkauft. Jedes Bündel enthält, je nach der Sorte, 2–50 Tafeln; in dem Bündelgewicht von 50 Pfd. ist das eiserne Band, welches das Bündel zusammenhält und circa 1½ Pfd. wiegt, mit inbegriffen. Vom heimischen Daubblech gehen 18–20 Tafeln auf 1 Bündel, vom heimischen Dampfblechblech wiegt jede Tafel 80 bis 100 Pfd. Für die weiteren Sorten gab es bis zur Einführung des Meterjulgens in Deutschland sehr zahlreiche Benennungen. Da das neue System noch nicht überall in der Praxis eingebracht ist, geben wir hier eine Tabelle über die älteren Benennungen mit Bezeichnung der Maße und Gewichte, ebenfalls nach altem System.

Über die jetzt eingeführten Sorten u. deren Maße s. d. Art. Blechlehre. Alle auf Bestellung gefertigten Sorten heißen **Muster-** oder **Modellbleche**, dazu gehören auch **Nochblech**, **Walzdarrblech**, **Bannenblech** &c.

Das schwarze Eisenblech wird vom Schlosser zu den meisten seiner Arbeiten verwendet. Gutes Blech muß sich hin- und herbiegen lassen, ohne Risse zu bekommen oder gar zu brechen, muß also gleichmäßige Dide haben, darf nicht rissig, schief oder löcherig sein &c.; dergl. Fehler finden sich weniger bei gewalzten Blechen, während bei den gehämmerten Blechen, bei deren Bearbeitung oft 100 Blatten über einander liegen, dergl. fehlerhafte (Ausgeschußbleche) öfters vorkommen.

Die Bleche werden, wo sie zusammenstoßen, entweder durch Nägel, Nieten oder Lötzen an einander

befestigt, doch kann man Eisenbleche unter andern auch mit Gußeisen verschweißen, wenn man die Späne von sehr weichem Eisen mit Borax in ein Tiegel schmilzt, das so erhaltene Glas grob zu Pulver stößt, es auf die Fuge streut u. die zu löthenden Bleche erhitzt; dann bringe man sie schnell auf den Boden und befördere die Vereinigung durch leichte Hammerschläge. Da alle Bleche, der Witterung ausgesetzt, leicht oxydiren und schadhast werden, so ist ein Ueberzug mit einem dünnen Oel oder einem andern dergl. Mittel der Art nicht zu vernachlässigen; auch ein Ueberzug mit einem dünnen Oel oder einem andern dergl. Mittel der Art ist nicht zu vernachlässigen; auch ein Ueberzug mit einem dünnen Oel oder einem andern dergl. Mittel der Art ist nicht zu vernachlässigen.

B. Das **Weißblech**, franz. fer-blanc, m. m. plate, white iron-plate, ital. latta, wird nach Bündeln oder Risten verkauft und zwar in folgenden Sorten:

1. **Pontonblech** oder **doppeltes Kreuzblech**, fer blanc gros, engl. thick-tin-plate, 0,314 m. lang, 0,26 m. breit und 0,416 m. lang, 0,314 m. breit zu 100 Tafeln à 100–150 Pfd., signirt DIC oder DIXX &c. nach der Stärke.

2. **Sturzblech** oder **Kreuzblech**, franz. feuilles, engl. plate-iron (properly said), m. m. sches und englisches, 0,314 m. lang, 0,26 m. breit, in Risten zu 225 Tafeln à 120–150 Pfd., signirt IXX &c. je nach der Stärke; b) heimisches, 0,26 m. lang, 0,234 m. breit, oder 0,338 m. lang, 0,26 m. breit, in Risten zu 300 einischen oder 150 D. tafeln à 150–165 Pfd., signirt W +, WW &c. nach der Stärke.

3. **Förder-, Förder- oder Futterblech**, Risten zu 225 Tafeln à 100–120 Pfd., signirt in Österreich in Risten zu 300 Tafeln, resp. 150 D. tafeln à 140–155 Pfd., signirt WF. Häufiges Kreuzblech und Förderblech gemischt gepaßt.

4. **Senkelblech** oder **Spenglerblech**, triebenen Arbeiten, dieselbe Größe, aber dünner, leichter, in Österreich in Risten zu 300, resp. 150 D. signirt WS.

5. **Schüssel- od. Rinnenblech**, 0,314–0,416 m. groß, in Österreich in Risten zu 300 Tafeln.

6. **Ausgeschußblech aller Gattungen**, in Österreich signirt W A, bei englischen mit der Gattungsbuchstaben einem W, z. B. DICW oder IXXW &c.

Namen.	Verlaufsweise.	Länge Breite Dide Gewicht			
		einer einzelnen Blechtafel.			
		Soß.	Soß.	Einien.	Pfund.
Feines Sturzblech . . .	40–60 pr. Vir.	24	18	<sup>2</sup> / <sub>11</sub> – <sup>3</sup> / <sub>11</sub> 11	1 <sup>2</sup> / <sub>2</sub> –2 <sup>1</sup> / <sub>2</sub>
Ordinäres Sturzblech . . .	30–40 —	24	18	<sup>2</sup> / <sub>11</sub> – <sup>4</sup> / <sub>11</sub> 11	2 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> –3 <sup>1</sup> / <sub>2</sub>
Großes Modellblech . . .	2 —	48	36	<sup>15</sup> / <sub>11</sub> 11	50
Kleines Modellblech . . .	4–15 —	36	24	<sup>4</sup> / <sub>11</sub> – <sup>15</sup> / <sub>11</sub> 11	6 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> –25
Nochblech . . .	36–60 —	20	16	<sup>5</sup> / <sub>22</sub> – <sup>7</sup> / <sub>22</sub> 22	1 <sup>2</sup> / <sub>2</sub> –2 <sup>1</sup> / <sub>2</sub>
Kreuzblech . . .	in Häusern zu 300 Tafeln	16	12	<sup>5</sup> / <sub>22</sub> – <sup>7</sup> / <sub>22</sub> 22	unbestimmt
Pontonblech . . .					
Doppeltes Kreuzblech . . .	in Häusern	13	10	—	unbestimmt
Ordinäres Kreuzblech (beschneitten oder unbesch.)					
Zweierblech . . .	2 pr. Bünd à 50 Pfund	36	24	<sup>15</sup> / <sub>11</sub> 11	25
Dreierblech . . .	3 —	34	24	1	16 <sup>1</sup> / <sub>2</sub>
Viererblech . . .	4 —	32	24	<sup>12</sup> / <sub>11</sub> 11	12 <sup>1</sup> / <sub>2</sub>
Sechserblech . . .	6 —	30	22	<sup>3</sup> / <sub>5</sub> 5	8 <sup>1</sup> / <sub>2</sub>
Achterblech . . .	8 —	30	20	<sup>3</sup> / <sub>5</sub> 5	6 <sup>1</sup> / <sub>2</sub>
Behnerblech . . .	10 —	26	18	<sup>3</sup> / <sub>5</sub> 5	5
Zwölferblech . . .	12 —	24	18	<sup>5</sup> / <sub>11</sub> 11	4 <sup>1</sup> / <sub>2</sub>
Sechzehnnerblech . . .	16 —	24	16	<sup>5</sup> / <sub>11</sub> 11	3 <sup>1</sup> / <sub>2</sub>
achtzehnnerblech . . .	18 —	30	24	<sup>2</sup> / <sub>11</sub> 11	2 <sup>1</sup> / <sub>2</sub>
Zwanzigerblech . . .	20 —	23	16	<sup>7</sup> / <sub>22</sub> 22	2 <sup>1</sup> / <sub>2</sub>
Sechszwanzigerblech . . .	24 —	20	14	<sup>7</sup> / <sub>22</sub> 22	2 <sup>1</sup> / <sub>2</sub>
Zweiunddreißigerblech . . .	32 —	24	18	<sup>1</sup> / <sub>6</sub> 6	1 <sup>3</sup> / <sub>2</sub>



Das Blech wird im Bauwesen besonders zum Bedecken von Dachrinnen, Ausguss- und Fallröhren, Vorlagblechen, zu Bekleidung von der Witterung betroffenen Bauteilen, zu Luftlochsieben, Klappen, Türen u. verbraucht; je mehr es aber der Zerstörung durch Witterung ausgesetzt ist, desto stärker muß gewählt werden, was von allen Blecharten gilt.

Über die Bleche aus anderen Metallen s. d. Art. Kupferblech u. [Si.]

**Blechabschnitt**, m., franz. copeau m. de tôle, engl. shed of plate (Hüttenw.), so die beim Beschneiden der Bleche abfallenden Stücke, welche nochmals eingeschmolzen und zu Blech benutzt werden; man rechnet das so gewonnene zu dem besten.

**Blechbirge**, f., kleiner Amboss mit rundem Horn wegen der Achsenbleche.

**Blechdach**, n. (Baut.). Mit Eisen-, Kupfer- oder Blech beschlagene Dächer können sehr flach gehalten werden; in der Regel bekommen sie auf den laufenden Mittelstücken 4 cm. Fall, also einen Neigungswinkel von 20°, bei guter Ausführung selbst einen solchen von 30°. Jedes mit Blech abzudeckende Dach wird außen möglichst trockenen, gleich starken Bretern auf, deren Kanten gesäumt, besser aber abgeputzt oder gespündet sind; das Blech wird hierauf in Streifen aufgelegt, welche (oft schon zuvor in Form) aus den einzelnen Tafeln zusammengeordnet oder mit doppeltem Falz (s. d. Art. Falzmaschine) ben und auf dem Dach mittels sogenannter Nagel auf die Schalung genagelt werden; nie aber, um das Eindringen des Wassers zu vermeiden, werden ohne Heftbleche unmittelbar angenagelt, selbst nicht bei Anwendung von Blechnägeln, bei dem Zusammenziehen des Metalls durch die Nagel die Nagellöcher leicht ausreißen. Die aufeinanderliegenden Blechstreifen werden mit einander ebenfalls Falz vereinigt und diese Falze in der Regel auf der Fläche niedergeschlagen, bei Weißblechbedeckung wenig Dachneigung auch wol noch mit Zinn beschlagen; unzweckmäßig ist es, die Metalltafeln nicht übereinander, sondern bloß über einander zu löthen; s. d. Art. Dach, Dachbedeckung, Dachung u.

**Blechfeder**, f., 1. an manchen Orten werden so die niedrigen Blechstücke genannt, mit welchen die Scheiben beim Einsetzen befestigt. — 2. Federbindungen anstatt der hölzernen Federn, namentlich bei sehr schwachem Holz; die sind hierbei natürlich sehr schmal, die Blechfedern werden durch eingeschlagene kleine Nägelchen in Form gehalten.

**Blechglühofen**, m., frz. four m. dormant, four à plate-heating-furnace, Ofen, in welchem das Schwarzblech, ehe es verzinkt und dadurch Weißblech gemacht wird, nochmals glüht.

**Blechhaube**, f., s. d. Art. Haube.

**Blechhütte**, f., frz. forge f. de tôle, fabrique f. de tôle, engl. sheet-iron-forge, das Gebäude, in welchem das Blechwalz- od. Hammerwerk befindet; man sieht sich in demselben gewöhnlich den Rufen, in welchen das Blech gewalzt wird, sowie der Ofen, in welchem das Blechtafeln verzinkt; vergl. übr. Blech.

**Blechklappe**, f., blecherne Dachklappe; Aussteigladen und Dachklappe.

**Blechklappe**, f., s. Fig. 604. Sie dient zum Einstecken bearbeitender Bleche, welche, zwischen die Winkel der Kluppe eingeschoben, in den Winkel gebracht werden.

**Blechmalung**, f., s. Anstrich, Lackierung u.

**Blechlehre**, frz. jauge m. à jauger la tôle, engl. metal-gauge, viereckige Stahlplatte, 2 mm. stark, 7,8—10,4 cm. lang, 2,6—4,0 cm. breit, an der langen Seite mit 6—8 mm. tiefen, nach den gebräuchlichen Blechstärken in ihrer Breite regulirten Einschnitten. Die Blechlehre und die gleich damit verbundene Bänderlehre des deutschen Zollvereins ist von dem Zollvereinsländischen Eisenhüttenverein in einer Anfang 1870 abgehaltenen General-Versammlung einstimmig angenommen worden, und sind in folgender Tabelle zur Vergleichung auch die Lehren anderer Länder mit angegeben.

Nr.	Bänder- eisenlehre des Zoll- vereins.	Englische Lehre für Draht, Blech und Bänderisen.	Französische Draht- lehre.	Dillinger Blech- lehre.
Dicke in Millimetern.				
1	5,5	7,62	0,60	5,60
2	5,25	7,21	0,70	5,10
3	5,0	6,58	0,80	4,50
4	4,75	6,05	0,90	4,20
5	4,50	5,59	1,00	3,90
6	4,25	5,15	1,10	3,56
7	4,0	4,57	1,20	3,40
8	3,75	4,19	1,30	3,10
9	3,5	3,76	1,40	2,80
10	3,25	3,40	1,50	2,54
11	3,0	3,05	1,60	2,25
12	2,75	2,76	1,80	2,08
13	2,5	2,41	2,00	1,88
14	2,25	2,10	2,20	1,70
15	2,0	1,83	2,40	1,56
16	1,75	1,65	2,70	1,41
17	1,50	1,47	3,00	1,26
18	1,25	1,24	3,40	1,12
19		1,07	3,90	1,00
20		0,88	4,40	0,84
21		0,81	4,90	0,71
22		0,71	5,40	0,56
23		0,63	5,90	0,42
24		0,56	6,40	0,28
25		0,51	7,00	
26		0,46	7,60	
27		0,41	8,20	
28		0,36	8,80	
29		0,33	9,40	
30		0,30	10,00	

Die englische Blechlehre gilt außer England meistens in Norddeutschland für Blech-, Draht- und vielfach für Bänderisen, für letzteres auch in Süddeutschland. Die Dillinger Blechlehre dagegen gilt für Eisenblech in Süddeutschland und Frankreich, während die französische Drahtlehre allgemein für Draht und Drahtstifte in Frankreich, für letztere auch in Deutschland gilt. [Si.]

**Blechlochsmaschine**, f., s. unter Blechschneidemaschine.

**Blechlochscheibe**, f., beim Durchschlagen runder



Fig. 604. Blechkluppe.

u. viereckiger Löcher durch Blech gebraucht, s. Fig. 605. Man legt das Blech auf die Scheibe, mit der Stelle, wo das Loch geschlagen werden soll, genau auf die betreffende Öffnung, setzt dann den passenden Durchschlag (s. d.) auf und schlägt mit dem Hammer darauf.





ene, wenn auch geringe, Zusammenpressung, woraus folgt, daß es sich der Länge nach etwas dehnt, so daß man also in eine lange Blechtafel viele kleine neben einander zu stoßen, so muß, damit

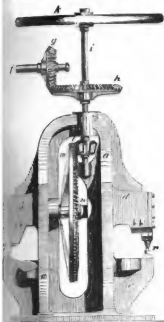


Fig. 601. Zu Art. Blechschneidemaschine.

nach vollbrachter Arbeit die Abstände der Löcher bestimmt werden, als sie verzeichnet waren, ein nach dem andern gestoßen und die Entfernung des folgenden Loch immer erst dann abgemessen und bestimmt werden, wenn der entsprechende Loch durchstoßen ist.

Fig. 612 zeigt in der GröÙe eine Maschine zum Schneiden von harter Bleche. Nach dem. Vide, gezeichnet von Clair & Comp. nach J. H. L. v. d. Hauchlovers, v. Otto Spamer. Fig. 609 ist eine Ansicht der ganzen Maschine. Fig. 610 Seitenansicht mit der Schere, die zweite Seitenansicht mit der Lochvorrichtung. In Fig. 612 Haupttrieb- und bewegliche Theile an der einen Seite darge-

stellt. Das Gerüst a besteht aus einem einzigen massiven Gußstück und enthält die Auflagerung b c für die Schere und d e für die Vorrichtung; f ist die Transmissionswelle, die das tonische Rad g aufgeteilt ist, mittels des tonischen Rades h die vertikale Welle i in

Umdrehung versetzt wird. Die Welle i trägt oben das Schwungrad k. Durch den auf derselben Welle befindlichen Trieb l wird das Zahnrad m und die Triebwelle n in Bewegung gesetzt, welche sich in Lagern, die in dem Gerüste a angebracht sind, bewegt; sie ist an beiden Enden mit Wargen oder excentrischen Zapfen o o (Fig. 612) versehen, welche in die Geleitsfuge p p greifen, an welchen der bewegliche Theil der Schere q u. der Durchstoßstempel r angebracht sind und sich vertikal in Leitbahnen des Gerüsts a führen. Die Wargen o o sind gerade entgegengesetzt gestellt, so daß, wenn die eine, welche die Schere trägt, oben ist, die andere, welche den Durchstoßstempel führt, unten steht, so daß Schneiden u. Lochen der Maschine abwechselnd geschieht.

c) Schere mit Rotationsbewegung, franz. cisaille f. cylindrique, engl. rotatory shears. Dieselben bestehen aus einem geradlinigen Messer u. einer rotirenden Scheibe. Dabei wird entweder die Scheibe gedreht und das zu schneidende Blech wird auf ein geradliniges Messer gelegt u. der Scheibe entgegengeführt, oder das Blech liegt auf dem geraden Messer fest, u. die rotirende Scheibe bewegt sich vorwärts, dem Blech entgegen.

d) Die Kreis- oder Circularschere, franz. cisaille circulaire, engl. circular shears, bei welcher sich zwei Stahlscheiben, mit auf circa 80 Grad abgekehrten Rändern, drehen, gegen welche das Blech angebrückt wird, lassen sich nur für dünne Blechsorten mit Vortheil verwenden. Dagegen haben sie den Vortheil, daß man nicht nur gerade, sondern auch gekrümmte Schnittlinien damit erzeugen kann. (Schne.)

Blechschürz, m., f. d. Art. Schürz.



Fig. 612.

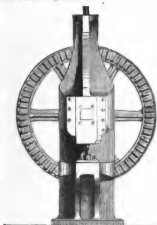


Fig. 610. Zu Art. Blechschneidemaschine.

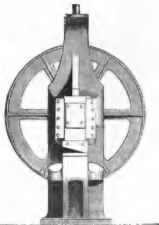


Fig. 611.

BlechfläÙe, m. pl. (Hüttenm.), Stabeisen, aus welchem Schwarzblech geschmiedet wird.

Blechstärke, f., der Kessel, f. Wandstärke.

Blechstempel, Austragstempel, m., in Buchwerten

der dritte Stempel in einem Trog; derselbe ist 0,285 m. von der Bodsäule entfernt, dicht am Vordrablech.

**Blechflurj**, m., frz. semelle, f., barre, f., engl. bloom, slab, Sturz, Dünneisen, n. (Hüttenw.), ein zu einer Platte von mäßiger Stärke u. etwa Handgröße aufgeschmiedetes Stück Eisen, aus welchem Blech geschmiedet wird.

**Blechverkleidung**, f., f. Futterblech.

**Blechverzinnen**, n. (Hüttenf.); behufs der Weißblechfabrikation wird das schwarze Eisenblech, nachdem es vorher durch Weizen und Scheuern gereinigt, dann aber, um das Calciniren des Zinns zu verhüten, mit Unschlitt bestreicht, mit Zinn überzogen, und zwar im Blechverzinnungsofen, in welchen eine Pflanze eingeseift ist, worin man das Zinn, in der Regel mit Zuthat von Blei oder Kupfer, schmilzt, auf welchem eine Lage Unschlitt, Bech oder Theer schwimmt. Jedes Blech wird zweimal durch Eintauchen in diese Pflanze verzinkt, dann zum Abfließen auf einen Klotz über der Pflanze gelegt, dann in eine heiße, trockne Pflanze gebracht und, nachdem etwaige Tropfen Zinn erweicht sind, von der Schwarzwiderin abgeschliffen mit Aleie glatt gerieben und mit einem Hammer gleich gemacht, gerichtet.

**Blechwalzwerk**, n., frz. laminoir m. à tôle, train m. à tôle, engl. rolling-mill, plate-roller, Walzwerk (f. d.) zum Auswalzen der Bleche.

**Blechzange**, f., frz. ténaill-les f. pl. à tôle, engl. sheet-iron-tongs, pl., eine große Zange mit gebrochenen Kneipen, f. Nig. 613; dient z. B. die Buchse des Rabes an die Rabe zu ziehen.

**Blech**, f., im Mittelalter f. v. m. Weichbleis (f. d.).

**Blei**, n., frz. plomb, m., engl. lead, ital. piombo, m., span. plomo, lat. plumbum, n., 1. ein unedles Metall, kommt selten gebiegen vor, sondern wird größtentheils aus den verschiedenen Bleierzern (f. d.) entweder durch Röstung oder durch Niederschlag gewonnen; es ist sehr weich, so daß es sich mit dem Fingernagel schaben läßt, hat einen eigenthümlichen Geruch, aber keinen Klang, auf frischen Flächen fast silberweiße Farbe mit grünblaulichem Schimmer, lebhaftem Glanz; beim Liegen an feuchter Luft oxydirt es schnell, wird bald grau, fast schwarz und verliert allen Glanz; dieser Uebergang heißt Bleisäure (f. d.). Spec. Gew. 11,445, schmilzt bei 325° C., siedet bei Weißgluth und verbrennt endlich zu Bleiglätte. Wärme und Elektricität leitet es gut. Von besonderer Reinheit sind das spanische, amerikanische, englische u. Villacher Blei. Sonst sind ihm oft Kupfer und Antimon in geringer Menge beigemengt. Vorzüglich rein ist das nach dem sogen. Battinijonischen Krystallisationsverfahren dargestellte Blei. Trotz seiner geringen Festigkeit u. seines hohen Preises wird es sowohl seiner leichten Bildsamkeit als hauptsächlich seiner Dauerhaftigkeit im Wetter halber in der mannichfaltigsten Weise verwendet. Schon in dem gräuesten Alterthum kannte und benutzte man es vielfach, in der Technik sowohl als auch zu Statuen; die Römer belegten damit den Grund der Schiffe; auch verwendeten sie es in Verbindung mit Tripel zum Poliren der Marmorstatuen. Im Hausfach wird es verwendet: zu Deckung der Dächer, Verkleidung von Kaminen und feuchten Wänden, zu Plattenbelag der Blei-



Nig. 613.  
Blechzange.

lammern in Schweißsäurefabriken, zu Herstellung von Röhren, als Draht, zum Belegen des Bodens, zum Abgießen und Abdrücken von Bleisäure, Glasen zu Fensterblei, wozu es sich sowohl wegen seiner Bildsamkeit als auch seiner Ausdauer in der Verwendung wegen besonders eignet; außerdem dient es als schwerstes der unedlen Metalle vorzüglich Gewichten und als Bleisäure (f. d.), sowie auch seiner leichten Schmelzbarkeit zu Größtentheils Schmelzen anderer Metalle. Im Handel kommt 1. Abziehblei, frz. plomb d'écume, d'écume, engl. skimmed lead, enthält Ammoniak und dient zum Schrotguß und Lettern; 2. Antimonialblei, frz. plomb aigre, engl. hard, enthält 5—20 Proz. Antimon, klingt und ist löthigen Bruch; 3. Weichblei, frz. plomb raffiné, engl. refined lead; dies theilweise a) Jungblei, das reinste, b) Kaufblei, c) Loderblei (enthält Silber), d) Frischblei, e) Weichblei, aus Blatte durch Frischen mit Kohle. Im Hausfach kommt das Blei besonders in folgenden vor: 1. als Muldenblei (f. d.) zum Abdrücken z., eine Mulde wiegt circa 1½ lb. 2. als Rollenblei, Bleibech (f. d.), zur Deckung auch als Unterlage in die Fugen der Fenster 1 lb. 3. Fuge rechnet man 155 bis 315 lb. Fensterblei (f. d.), hiervon ist das Karmblei (f. d.). II. Das vielfach zum Wasser schnüren, Abschnüren z. gebrauchte Wasserblei, gewöhnlich auch kurzweg Blei genannt. III. m. Bleisalz (f. d.).

**Blei abschälen**, alt. 3., das Blei mit einem eisen auf der Oberfläche von Oxyd zc. reinigen, es die Lötung abnehmen.

**Bleirader**, f. (Bergb.), eine bleihaltige Rader.

**Bleiascher**, m. (Bergb.), erdige, sandige Masse beim Boden und Waschen des Erzes aus den werden.

**Bleiasche**, f., Bleischaum, Bleikrähe, f., frz. f., cendre f. de plomb, engl. lead-ashes (Chemie) beim Abschäumen des geschmolzenen Bleies aus der Menge von metallischem und oxydirtem Blei, welches ebenso wie Bleiglätte zu Topferglasur u. Anfertigung weißer Farben in der Schmelze verwendet wird.

**Bleiausfräumer**, **Bleiausräumer**, m., bogenes Messer, dessen sich der Glaser zum Ausbogens oder Ausräumen des Bleies bedient.

**Bleibarnit**, m. (Mineral.), nannte man eine Anzahl bleihaltiger Mineralien, wie: 1. (toblen-säures Blei), Rothbleierz (chrom-säures Blei), Bleiwitriol (schwefelsäures Blei), Venarkit u. Blei (toblen-säures und schwefelsäures Blei), 2. (toblen-säures Blei), Pyromorphit (Chlorphosphor-säures Blei), Mendipit (Chlorblei), 3. (toblen-säures Blei), 4. (toblen-säures Blei), 5. (toblen-säures Blei), 6. (toblen-säures Blei), 7. (toblen-säures Blei), 8. (toblen-säures Blei), 9. (toblen-säures Blei), 10. (toblen-säures Blei), 11. (toblen-säures Blei), 12. (toblen-säures Blei), 13. (toblen-säures Blei), 14. (toblen-säures Blei), 15. (toblen-säures Blei), 16. (toblen-säures Blei), 17. (toblen-säures Blei), 18. (toblen-säures Blei), 19. (toblen-säures Blei), 20. (toblen-säures Blei), 21. (toblen-säures Blei), 22. (toblen-säures Blei), 23. (toblen-säures Blei), 24. (toblen-säures Blei), 25. (toblen-säures Blei), 26. (toblen-säures Blei), 27. (toblen-säures Blei), 28. (toblen-säures Blei), 29. (toblen-säures Blei), 30. (toblen-säures Blei), 31. (toblen-säures Blei), 32. (toblen-säures Blei), 33. (toblen-säures Blei), 34. (toblen-säures Blei), 35. (toblen-säures Blei), 36. (toblen-säures Blei), 37. (toblen-säures Blei), 38. (toblen-säures Blei), 39. (toblen-säures Blei), 40. (toblen-säures Blei), 41. (toblen-säures Blei), 42. (toblen-säures Blei), 43. (toblen-säures Blei), 44. (toblen-säures Blei), 45. (toblen-säures Blei), 46. (toblen-säures Blei), 47. (toblen-säures Blei), 48. (toblen-säures Blei), 49. (toblen-säures Blei), 50. (toblen-säures Blei), 51. (toblen-säures Blei), 52. (toblen-säures Blei), 53. (toblen-säures Blei), 54. (toblen-säures Blei), 55. (toblen-säures Blei), 56. (toblen-säures Blei), 57. (toblen-säures Blei), 58. (toblen-säures Blei), 59. (toblen-säures Blei), 60. (toblen-säures Blei), 61. (toblen-säures Blei), 62. (toblen-säures Blei), 63. (toblen-säures Blei), 64. (toblen-säures Blei), 65. (toblen-säures Blei), 66. (toblen-säures Blei), 67. (toblen-säures Blei), 68. (toblen-säures Blei), 69. (toblen-säures Blei), 70. (toblen-säures Blei), 71. (toblen-säures Blei), 72. (toblen-säures Blei), 73. (toblen-säures Blei), 74. (toblen-säures Blei), 75. (toblen-säures Blei), 76. (toblen-säures Blei), 77. (toblen-säures Blei), 78. (toblen-säures Blei), 79. (toblen-säures Blei), 80. (toblen-säures Blei), 81. (toblen-säures Blei), 82. (toblen-säures Blei), 83. (toblen-säures Blei), 84. (toblen-säures Blei), 85. (toblen-säures Blei), 86. (toblen-säures Blei), 87. (toblen-säures Blei), 88. (toblen-säures Blei), 89. (toblen-säures Blei), 90. (toblen-säures Blei), 91. (toblen-säures Blei), 92. (toblen-säures Blei), 93. (toblen-säures Blei), 94. (toblen-säures Blei), 95. (toblen-säures Blei), 96. (toblen-säures Blei), 97. (toblen-säures Blei), 98. (toblen-säures Blei), 99. (toblen-säures Blei), 100. (toblen-säures Blei).

**Bleibech**, m., frz. lame f. de plomb, engl. lead, lead-plate (Hüttenf.), zu schwachen Bleibechen, auch Rollenblei oder Walzblei, engl. en rouleaux, engl. sheet-lead in rolls, Das beste deutsche Walzblei kommt aus Villacher Kreis in Kärnten, in Flächen von Länge und 0,425 m. Breite, bis circa 5 m. Länge, 1,8 m. Breite, bei einer Stärke von 1/8—8 mm. neueren Bleimaarenfabriken haben durch englische Bleibechlehre angenommen und werden in Rollen oder Platten von 0,425 m. Länge und 2 m. Breite und 8 m. Länge, von 0,425 m. Länge und 0,6 m. Breite und 1—2 m. Länge ge-

das Blei aber durch das Walzen einen großen Theil seiner Zähigkeit verliert, auch oft porös erscheint, so man neuerdings vorgeschlagen, um endloses Blei zu erhalten, das Blei nicht zu walzen, sondern aus einem vollen Cylinder zu schneiden, wodurch die Zähigkeit und geringere Porosität erzielt würde. auf starken, gußeisernen Lagerblöden ruhende, gegen Aufseisenwelle wird aus ihrem Lager aus- central in eine zweitheilige cylindrische Form 12 cm. Durchmesser, 90 cm. Höhe eingesetzt, das feinem Behälter zwischen Ober- und Unter- zerhackte Blei hineingegossen und sehr rasch abgekühlt, um große Zähigkeit zu erreichen. Stelle mit Blei wird nun wieder ins Lager ge- ; ein Stahlmesser von 94 cm. Länge, 20 cm. 4 cm. stark, auf einen Support geschraubt, wel- der einer Spindeldrehbank in beliebiger Ge- schwindigkeit gegen den sich langsam drehenden Blei- zer angelehnt werden kann, schneidet das Blei in von 0,0086—3 mm. herunter; auf dem Support noch zwei Stichel angebracht, die in den sich drehenden Bleicylinder nahe an dessen Ende einschnei- ren so die Bleiplatte säumen; dieselbe wird zwisch- drehenden Walzen auf eine kleine hölzerne geleitet, wo sie sich aufwickelt; auf dieser Holz- wickelt das Blei in den Handel.

Bleiblehre.

Str. quadr. Zoll.	Dicke in Millimeter.	Ungefährtes Gewicht pro Quadratmeter in Pfunden.
1000	11,5	261,5
000	10,75	244,5
00	9,5	216
0	8,5	193,3
1	7,5	170,5
2	7	159,2
3	6,5	147,8
4	6	136,5
5	5,5	124
6	5	113,7
7	4,5	102,3
8	4	91
9	3,75	85,3
10	3,5	79,6
11	3	68,2
12	2,75	62,5
13	2,5	56,8
14	2	45,5
15	1,875	42,6
16	1,75	39,8
17	1,5	34,1
18	1,25	28,4
19	1	22,7
20	0,9	20,5
21	0,8	18,2
22	0,7	15,9
23	0,6	13,6
24	0,56	12,7
25	0,51	11,6
26	0,46	10,5 [Si.]

Block, m., frz. saumon m. de plomb, engl. in Blöcke formt man zunächst das durch den der Bleierze (s. d.) erhaltene Blei; s. d. Blei.

Bl., f., l. (Baul.) s. v. w. Bleichwand, s. d. blanchisserie, f., place f. à herbes, engl. ground, Bleichplatz, Bleichplan, Bleichwiese, Bleichplatz, ein der Sonne und Luft ausgesetzt an einem Fluß oder Kanal gelegener Platz, welcher zum Bleichen und Trocknen

der Wäsche und Gewebe dient und bei Spinnereien nicht fehlen darf, wo man nicht zum Bleichen der Stoffe ein chemisches Verfahren anwendet. Vergleichene Bleichplätze müssen am Wasser hinreichend mit sogen. Schöpfen (s. d.) versehen sein. — 3. S. v. w. schmale Binde, kleiner Streifenfims.

**bleichen**, alt. 3., franz. blanchir, engl. to bleach, to whiten, durch chemische Einwirkung (entweder durch künstliche Mittel oder mittels des Sonnenlichtes, der Luft und Feuchtigkeit) zahlreichen Produkten des Thier- und Pflanzenreichs ihren Farbstoff entziehen.

Nach den zu bleichenden Stoffen sind auch die Methoden des Bleichens sehr verschieden:

**A. Das Bleichen des Elfenbeins.** Erste Vorschrift. Man setze die gefärbten oder vergilbten Elfenbein-Gegenstände unter einer Glasglocke der Sonne aus, da sie ohne Glasdecke sehr leicht Risse bekommen, die nicht wieder wegzuschaffen sind. Wenn die Gegenstände stark gefärbt sind, bürstet man sie mit fein gepulvertem Bimsstein und setzt sie noch naß unter Glas der Sonne aus; von Zeit zu Zeit müssen sie gewendet werden, damit alle Seiten gleichmäßig bleichen; soll es schnell gehen, so wiederholt man das Bürsten mit dem Bimsstein und Wasser noch einigemal.

Zweite Vorschrift. Kleine oder dünne Stücke Elfenbein bleicht man, indem man sie über Kohlenfeuer erwärmt, in welches man etwas gepulverten Schwefel geworfen hat. Größere u. dickere Stücke ertragen jedoch diese Erwärmung nicht, da sie leicht rissig werden; diese kann man in ein Gefäß einschließen, welches man mit schwefelsaurem Gas anfüllt, auf dieselbe Art, wie man mit diesem Gas Wolle bleicht, oder man legt sie 2—4 Stunden lang in eine wässrige Lösung von schwefliger Säure.

Dritte Vorschrift. Man löscht durch Bespritzen mit Wasser 2 Hände voll Kalk, setzt dann drei Pinten (1,35 Liter) Wasser zu und rührt dies unter einander, dann läßt man den Kalk 10 Minuten lang setzen, gießt das Wasser ab und läßt das Elfenbein 24 Stunden lang darin bleichen; hierauf wird es eine Stunde lang in Alaunwasser gekocht und dann an der Luft getrocknet.

**B. Das Bleichen des Oles** geschieht, indem man es in flachen Geschirren der Wirkung der Sonnenstrahlen aussetzt. Um das bei diesem Verfahren eintretende Verdrücken des Oles zu umgehen, wäscht man das Öl lieber, d. h. man füllt es in Flaschen mit reinem Sand, worauf man durch öfteres Umschütteln die Absonderung der schleimigen Theile, die das Trocknen des Ols verhindern, bewirkt. S. übr. d. Art. Firniß, Leinöl, Öl u.

**C. Das Bleichen von Stroh** bewirkt man durch Einweichen in heißem Wasser; nachdem man dies einige Tage fortgesetzt hat, legt man das Stroh in eine schwache Chlorkalklösung und zieht es dann öfters durch eine schwache alkalische Lauge (Kali- od. Natronlauge).

**D. Bleichen des Körner- und Schellacks.** Weil das Chlorgas sehr leicht die Natur des Lacks verändern kann, und auch die mit Chlor gebleichten Schellade mehr matte und spröde Firnißüberzüge liefern, so ist diese Bleichmethode nicht zu empfehlen. Dagegen liefert folgende Vorschrift zum Bleichen des Schellacks gute Resultate.

Man vertheile 1/2 Pfd. starken Chlorkalk (s. d.) in 2 Pfd. Wasser, füge dieser Flüssigkeit so lange eine Lösung von 1/2 Pfd. Potasche in 1 1/2 Pfund Wasser hinzu, als noch ein Niederschlag, eine Trübung erfolgt (man braucht etwa 1/2 Pfd. der Potaschenlösung); sodann filtrire man die Flüssigkeit (Javelle'sche Lauge) ab. Diese vermischt man nach und nach mit 1/2 Pfd. Schellack in 2 Pfd. Spiritus (90°) und schüttelt gut um



Sodann setzt man zu dieser Flüssigkeit verdünnte Salzsäure (1 Salzsäure, 8 Theile Wasser) unter fortwährendem Umrühren. Die Ausscheidung des schönsten weißen Lades erfolgt sogleich. Man wäscht nun den Lad einigemal mit kaltem, dann knetet man ihn mit heißem Wasser. Der auf diese Weise gebleichte Lad hat einen seidenartigen, sehr schönen, weißen Glanz und löst sich in Spiritus leicht zu einer ganz farblosen Lösung.

**E. Wachs** bleicht man, indem man das Wachs, in dünne Scheiben zerschnitten, der Sonne aussetzt und öfters mit Wasser begießt.

**F. Bleichen von Kupferstichen, Holzschnitten, Handzeichnungen** u., wobei auch Stockfleden vergehen. In einen möglichst großen Schwefelsäureballen mit weitem Halse bringe man ein Stück Phosphor, 7 cm. lang, 12 mm. stark u. so viel Wasser von ca. 30° C., daß der Phosphor halb bedeckt ist. Nachdem das Ganze, lose mit Kork verschlossen, im temperirten Lotale 12—18 Stunden gestanden, wird der Kupferstich, mit destillirtem Wasser befeuchtet, aufgerollt hineingehängt und nie länger als 3 Tage daringelassen. Wenn man die Papiere gleich darauf trocknet, werden sie brüchig und dunkeln schnell nach. Man bringt sie also in Wasser, erneuert dasselbe von Zeit zu Zeit, bis ein Ladmuspapier, an das Papier gedrückt, nur schwach geröthet wird; dann zieht man sie durch Wasser, welches mit einigen Tropfen Sodalösung versetzt ist, breitet sie auf Glasstafeln aus und läßt 24 Stunden lang bei schwach geneigter Lage des Papiers Wasser in schwachem Strahl darüber rieseln; dann läßt man sie trocknen, bis sie ohne Gefahr des Zerreißen abgenommen werden können, und legt sie zum vollständigen Trocknen zwischen Filtrirpapier. (Annalen der Chemie und Pharmacie.)

**Bleichflüssigkeit**, f., engl. bleaching-water. Mit diesem Namen belegt man Lösungen von Chlorkalk (s. d.) oder von unterchlorigsaurem Kali (Eau de Javelle, s. d. Art. bleichen D), oder von unterchlorigsaurem Natron (Eau de Labarague), auch die Lösung von schwefeliger Säure (s. d.) in Wasser.

**Bleichhaus**, n., auf größeren Bleichen (s. d.) die Wohnung des Bleichaufsehers oder Pachters, welche auch noch Raum zur Unterbringung der Geräthschaften, Stellung einiger Mandeln (oder Rollen) darbietet. Außerdem muß sich noch ein Kessel mit dazugehöriger Feuerung zur Bereitung des Laugenwassers in demselben befinden. Bei Fabrikbleichplätzen ist gewöhnlich noch ein besonderer hoher hölzerner Anbau vorhanden, in welchem die ganzen Zeuge zum Trocknen bei ungünstiger Witterung aufgehangen werden können.

**Bleichkalk**, m., Bleichpulver, n., frz. chlorure f. de chaux, engl. bleaching-powder, s. v. w. Chlorkalk, s. d.

**Bleichstein**, m., Weichstein, m., so heißen die vom Maurer blasse Ziegel genannten, zu wenig gebrannten Ziegel, welche eine bläurothe Farbe haben und von geringer Dauer sind.

**Bleichwand**, f., frz. clayonnage, m., engl. nogged baywork, heißt eine Fachwand (s. d.), wenn sie mit von Stroh und Lehm umwickelten Hölzern (Stalen) ausgeflochten oder mit Lehmziegeln ausgefüllt wird. Mehr über die eigentliche Konstruktion s. unter dem Art. Fachwand. Über die verschiedenen Arten des Aussehens vergl. die Art. Stalwand, Windelwand, Wellerwand, Flechtwand, Kleibwand u.

**Bleidach**, n., franz. toiture f. en plomb, engl. lead-covering, plumb-roofing, mit Bleiplatten eingedecktes Dach; man verwendet dazu Rollenblei in 65—80 cm. breiten, 1,40—2,30 m. langen, 2—3½ mm. dicken Bleiplatten (s. Bleiblech). Dieselben werden auf der Horizontalfuge mit 6—10 cm. Überdeckung

verlötet, auf der steigenden Fuge entweicht mit überdeckt, die dann wieder mit Blei belegt oder in runden Falzen oder Rollensalzen übereingefalzt oder auch zusammengelötet. Demnach brauchen sehr wenig Fall (1 zu 14 bis 1 zu 1) aber das Blei sich in der Hitze sehr ausdehnt. Kälte hingegen bedeutend zusammenzieht und reißt sich daher leicht von einander lösen, Feuergefahr leicht das schmelzende Blei der vorbeieilenden Personen verleiht, so wendet man gar nicht mehr an; Zink- und Kupferdächer jetzt gebräuchlicher; s. übr. d. Art. Dachung.

**Bleidraht**, frz. fil m. de plomb, engl. lead wire, ist sehr weich, von geringer Haltbarkeit, wird zum Anbinden der Sträucher und Pflanzen benutzt, und zwar die Nummern 1—6 der engl. Neuerdings wird er auch zu Maschinenventilen (Nr. 10—12) und zu Jacquardwebstühlen gebraucht.

**bleien**, alt. 3., 1. lothen, abbleien, frz. plom-ber, to try with the plummet, die senkrechte Bautheile mit dem Bleilothe (s. d.) prüfen, die Lothschnur in der Nähe einer Ecke anhängen, die Lothlinie untersucht, ob die Kante der Ecke senkrecht ist. — 2. frz. dresser de niveau, engl. to level, horizontale oder wagerechte Lage eines Gegenstandes mittels des Wagescheites und der Blei (s. d. Art.), oder bloß mit letzterer abmessen. — 3. (Glaser) dem Fensterblei durch die Fuge seine gehörige Form geben.

**Bleierde**, f. (Mineral.), ein Gemenge aus saurem Bleioryd (Cerussit) mit Thonerde, Eisenoryd und dadurch gelb, roth und braun, kommt in rundlichen, knolligen Massen vor, zerfällt in erdig ins Körnige.

**bleierne Brille**, f., kleines Dachfenster, welches mit einer Bleiplatte zugebedt wird.

**bleierne First- und Siebelbedeckung**, gebogene Bleiplatte, wie solche zum Bedecken von Fischen und Grate verwendet werden; s. d. Art. bedecken, Firstblei, Gratblei u.

**bleierne Röhre**, f., s. Bleiröhre.

**Bleierz**, n. (Mineral.), frz. mine f. de plomb, engl. lead-ore, werden diejenigen Mineralien genannt, welche Blei als wesentlichen Bestandtheil enthalten und bei reichlichem Vorkommen zur Darstellung von Blei benutzt werden. Die vorzüglichsten sind:

a) **Bleiglantz**, m., frz. mine de vernis, m., galène, f., engl. galena, sulphuretted lead, chemische Verbindung von 86,57 % Blei mit 13,43 % Schwefel. Er findet seine Hauptverwendung zur Gewinnung des Bleies; außerdem als Pulver für die Thonwaaren. Um Blei daraus zu gewinnen scheidet man ihn zunächst von den fremden Bestandtheilen durch Auslaugern, dann wird er mit Holzkohle und geröstet, wobei sich ein Theil des Bleies (Jungferoblei) reduziert. Das geröstete Blei wird in einem Flammofen aufgeschmolzen, das so reduzierte Blei heißt **Werkblei**; das noch Schlacken u. Schwefelblei, **Bleistein**, f., de plomb, engl. matt of lead, zurückbleibt, oder silberhaltig, so wird es auf Treibherd geschmolzen und das abgeflossene Bleioryd heißt **Bleischmelz**, enthält es wenig Gold oder Silber, so heißt es **Kaufblei** in den Handel. Am massenhaften findet dieses Erz in Nordamerika vor; in Deutschland man es im Harz, im Erzgebirge, in Ober-Schwarzwalde und in den Rätner Alpen.

b) **Bleispath**, **Weißbleierz**, frz. plom-ber blanc, carbonaté, engl. white lead-ore, enthält 83,46 % Bleioryd und 16,54 % Kohlenoxyd, saures Bleioryd (Bleiweiß) kommt fast

Menge vor, so daß es auf den Hütten verarbeitet werden kann.

**rother Bleispath, Rothbleierz**, frz. plomb rouge, holl. rood lood, engl. red lead-ore. Die übrigen Bleierze sind an 50—60 giebt, bieten nur untergeordnetes Interesse. Vgl. auch Bleibaryt.

**Bleifabrik**, f. In den Bleifabriken wird Mulleinblech, oder Rollenblei zu Schrot, Kugeln, etc. verarbeitet. Über die dazu nöthigen Bauarten s. d. Art. Schmelzwerk.

**Leinblei**, m., frz. fil m. à plomb, plumb-line, holl. loodlijn, f. im Art. Sentblei und Lothschnur.

**Bleifabrizant**, n., Bournonit, m., frz. plomb m. sulfureux, engl. Bournonite, Schwefelantimonbleierz, ein dem Kupferfabrizant verwandtes Mineral, findet sich besonders bei Andreasberg am Harz.

**Bleifarbe**, f., engl. lead-colour. Man hat aus Verbindungen viele schöne Farben hergestellt, der Technik große, ausgebreitete Anwendung. Die vorzüglichsten und am häufigsten angewandten Farben sind nachstehende:

**gelbes Blei**, frz. massicot, m., engl. yellow lead, holl. geel lood, ist ein gelbes Pulver, welches erhalten wird, wenn Blei unter starkem Luftzutritt erhitzt; es ist eine Verbindung von Blei mit dem Sauerstoff der Luft. Eine feinere Sorte von Gelb ist das

**Chromgelb** oder **Kennigelb**, welches erhalten wird, wenn Bleiweiß gelind glüht, bis die erwünschte Farbe erzielt wird. Beide Farben sind jetzt

**Chromgelb** (s. unter 10) fast ganz verdrängt. **rothe Mennige**, eigentl. Bleimennige, m., Bleimennige, f., holl. rood lood, n., Saturnusroth oder Bleiroth, frz. minium, m. de Saturne, engl. red lead, lead-mine, wird sich aus dem Massicot erhalten, wenn man

bei 300° C. längere Zeit der oxydirenden Einwirkung der Luft aussetzt. Man benutzt die Mennige häufig als Öl-, Wasser- und Kalkfarbe, zur Verfertigung des Kittes für Dampfleitungs- und Gasröhren, auch d. Art. Anstrich 1 und 7.

**rother Koth**, frz. rouge parisien, engl. french red, auch rothe Mennige genannt, entsteht aus dem Blei, wenn letzteres der oxydirenden Einwirkung der Glühhitze ausgesetzt wird. In Folge dieser Zersetzung hat das Roth einen sehr

**Farbenton**. Man wendet dieses auch als Öl- und Kalkfarbe an.

**weiß**, n., frz. céruse, f., blanc m. de plomb, holl. wit lood, engl. white lead, lead-white, eine seit

langem Zeitraume bekannte Farbe, welche durch die Einwirkung der Luft auf Blei entsteht.

**weiß**, n., frz. céruse, f., blanc m. de plomb, holl. wit lood, engl. white lead, lead-white, eine seit

langem Zeitraume bekannte Farbe, welche durch die Einwirkung der Luft auf Blei entsteht.

**weiß**, n., frz. céruse, f., blanc m. de plomb, holl. wit lood, engl. white lead, lead-white, eine seit

langem Zeitraume bekannte Farbe, welche durch die Einwirkung der Luft auf Blei entsteht.

**weiß**, n., frz. céruse, f., blanc m. de plomb, holl. wit lood, engl. white lead, lead-white, eine seit

langem Zeitraume bekannte Farbe, welche durch die Einwirkung der Luft auf Blei entsteht.

**weiß**, n., frz. céruse, f., blanc m. de plomb, holl. wit lood, engl. white lead, lead-white, eine seit

langem Zeitraume bekannte Farbe, welche durch die Einwirkung der Luft auf Blei entsteht.

**weiß**, n., frz. céruse, f., blanc m. de plomb, holl. wit lood, engl. white lead, lead-white, eine seit

langem Zeitraume bekannte Farbe, welche durch die Einwirkung der Luft auf Blei entsteht.

**weiß**, n., frz. céruse, f., blanc m. de plomb, holl. wit lood, engl. white lead, lead-white, eine seit

langem Zeitraume bekannte Farbe, welche durch die Einwirkung der Luft auf Blei entsteht.

**weiß**, n., frz. céruse, f., blanc m. de plomb, holl. wit lood, engl. white lead, lead-white, eine seit

langem Zeitraume bekannte Farbe, welche durch die Einwirkung der Luft auf Blei entsteht.

**weiß**, n., frz. céruse, f., blanc m. de plomb, holl. wit lood, engl. white lead, lead-white, eine seit

trieben. Man unterscheidet drei Fabrikationsmethoden: a) Die holländische oder deutsche Methode, bei welcher man Essigdämpfe und Kohlensäure auf Bleiplatten einwirken läßt, indem man gitterförmig gegossene Bleiplatten in Reihen auf Töpfe mit Essig legt, dann mit Pferdemist und Brettern bedeckt, darauf wieder Essigtöpfe stellt u. s. w. (s. Fig. 614). b) Die österreichische Methode, wobei man dünne Bleiplatten in Kästen hängt, in denen Kohlensäure entwickelt wird. c) Die französische und englische Methode, wobei man erst basisch essigsaures Bleiorzid in Lösung oder feuchtem Zustand herstellt und darauf Kohlensäure einwirken läßt.

Das beste Bleiweiß ist das Kremserweiß; Schieferweiß nennt man die Platten, welche beim holländischen Verfahren durch und durch in Bleiweiß übergegangen sind und so verkauft werden. Die schlechteren Sorten von Bleiweiß werden gewöhnlich mit fein gepulvertem Schwerspath oder Blanc fix (s. d. Art.) versetzt. So kommt im Venetianerweiß, Hamburger- und Holländerweiß auf je ein Theil reines Bleiweiß 1, 2 und mehr Theile Schwerspath.

Das Bleiweiß findet seine Hauptanwendung als Wasser- und ganz besonders als Ölfarbe; es liefert mit Leinöl oder fetten Lackfirnissen einen blendend-weißen, vortrefflich deckenden Anstrich. Von großem Nachtheil für Bleiweißanstriche ist ein Gas, das Schwefelwasserstoffgas, welches aus Kloaken sich entwickelt und in der Luft sich verbreitet, und welches die Anstriche zunächst gelb, bald aber ganz schwärzt. Dieser Uebelstand gab Veranlassung, sich nach anderen Surrogaten umzusehen. Das Zinkweiß und Blanc fix (s. d. Art.) haben sich zwar bewährt, kommen aber dem Bleiweiß bei Weitem an Deckkraft nicht gleich. Letzgenannte Farben empfehlen sich durch ihre Billigkeit.

6. Das **Pattinson'sche Weiß** hat man als Ersatz des Bleiweiß vorgeschlagen, weil es der Einwirkung des Schwefelwasserstoffes besser widersteht. Das Pattinson'sche Weiß ist basisches Chlorblei, und man erhält es, wenn man Bleiglanz in Salzsäure auflöst und die Lösung mit Kaltwasser fällt. Die Deckkraft dieses Weiß ist ausgezeichnet.

7. Das **Patentgelb** oder **englische Gelb** entsteht durch Glühen des Pattinson'schen Weiß.

8. Das **Kasseler Gelb**, welches namentlich als Malerfarbe Anwendung findet, wird erhalten durch Zusammenschmelzen von 10 Theilen Massicot mit 1 Theil Salmiac.

9. Das **Neapelgelb** wird, seiner Feuerbeständigkeit wegen, in der Porzellanmalerei angewendet; es besteht aus antimonsaurem Bleiorzid, welches durch Zusammenschmelzen von 1 Theil Brechweinstein, 2 Theilen salpetersaurem Bleiorzid und 4 Theilen Kochsalz erhalten wird.

10. **Chromgelb**, **Chromroth**, s. den Art. Chrom und Chromgelb.

11. **Bleiorydchlorid** wird neuerdings in England als Surrogat des Bleiweiß fabrikmäßig dargestellt, fällt aber oft ins Gelbliche.

Alle Arbeiter, welche mit Bleifarbe umgehen, müssen sich der größten Reinlichkeit befleißigen, so wenig wie möglich Branntwein genießen, dürfen nie essen oder zu Bett gehen, ohne sich zuvor sorgfältig zu reinigen. Außerdem müssen sie es vermeiden, in den Räumen, wo sie arbeiten, zu essen, zu trinken, oder ihre Speisen und Getränke den Dämpfen und Gerüchen der Gegenstände, mit denen sie bei der Arbeit umgehen, auszusetzen; die Kleidungsstücke müssen so beschaffen sein, daß sie öfters gewaschen werden können. Beim Reiben oder Auspacken der Farben muß man so viel wie möglich vermeiden, den feinen Staub einzuathmen. Ebenso soll man so viel wie möglich vermeiden, Glaser-



Fig. 614. Bleiweißbereitung, holländische Methode.

Bleiweiß wird im Großen ausgebeutet be-



litt. aus Bleiweiß und Öl bereitet, viel mit bloßen Händen anzugreifen.

**Bleifeder**, f., s. d. Art. Bleistift.

**Bleifolie**, f., Kollblei, n., ist das schwächste Walzblei; s. unter d. Art. Bleiblech.

**Bleiform**, f. (Metallarb.), frz. moule m. de plomb, eine Bleitafel, welche beim Treiben der Metallbleche auf diese gelegt wird; da hierbei die Schläge des Formhammers auf das Blei fallen, so kann das Metallblech durch das Schlagen nicht beschädigt werden, und die gewünschten Formen und Figuren werden dennoch in Folge der Weichheit des Bleies sehr scharf ausgeprägt erscheinen.

**Bleigefäßniß**, n., s. d. Art. Bleitammer.

**Bleigelb**, Massicot, n., s. d. Art. Bleifarben 1.

**Bleiglanz**, m., Bleisulfuret, n. (Mineral.), einfach Schwefelblei, frz. galène, f., alquifoux, m., mine f. de vernis, plomb m. sulfuré, engl. lead-glance, galena, sulphuret of lead, span. alquifol, eines der am häufigsten vorkommenden Bleierze, s. d. Mitunter ist demselben Silber, das sich gewöhnlich durch die Feinkörnigkeit des Bleiglanzes verräth, seltener aber Gold und Eisen beigemengt.

**Bleiglas**, n., 1. frz. cristal, m., engl. crystal-glass, bleihaltige Glasorten, wie Flintglas, Krystallglas u. — 2. Vitrum plumbi s. saturni, wird durch Schmelzung der Mennige, des Bleigelb und auch der Glätte erzeugt; es ist dünnflüssig, schön durchsichtig und von honiggelber Farbe und bildet die Grundlage der gewöhnlichen Glasur, Bleiglasur; auch braucht man es zu Vereitung der künstlichen Edelsteine oder Glasflüsse, und bei den meisten Farben auf Emaille, Porzellan, Fayence u. s. w. giebt es das Schmelzungsmittel ab und heißt als solches auch Bleifluß oder Bleiglasfluß, frz. fondant-rocaïlle, m.; es besteht aus 3 Theilen Mennige und 1 Theil weißen gewaschenen Sandes; durch Schmelzen wird dieses Gemenge in grünlichgelbes Glas, einfaches Bleisilikat, verwandelt.

**Bleiglaser**, m.; so nennt man in manchen Gegenden den Handwerker, welcher Fensterglas in Blei einsekt.

**Bleiglätte**, Gold- oder Silberglätte, f., auch bloß Glätte, Ansglätte, Bleiglätte, f., franz. litharge, f., engl. litharge, geschmolzenes Bleiorpd, welches durch Hitze und Luft bei dem Abtreiben (s. d.), der Ausziehung des Silbers aus dem Blei, der sogenannten Treibherdarbeit auf dem Bleiherd, engl. blast-hearth, scotch ore-hearth, entsteht; die blaßgelbe Sorte nennt man Silberglätte, die röthliche hingegen Goldglätte. Man benutzte es als eine trocknende Substanz bei den ersten Ölfarbenanstrichen auf Holz und Gips (s. d. Art. Siccatis und Art. Anstrich 1); auch, wenn Leinöl zu Firniß gekocht wird, pflegt man darin für denselben Zweck Bleiglätte aufzulösen; auch verwendet man sie zum Glasiren des Töpfergeschirres; s. d. Art. Bleiglas. Wird die Glätte mit Kohle zu metallischem Blei reduziert (gefrischt), so erhält man das Frischblei, Glättblei oder Weichblei, s. unt. Blei. Vgl. auch d. Art. Anstrich 76/77.

**Bleihaste**, f., s. d. Art. Haste.

**Bleihaken**, m. (Schmelzh.), eiserne Haken, welche man in die geschmolzene Bleimasse einlegt, um dieselbe nach völliger Abkühlung aus dem Schmelztiegel heben zu können.

**Bleihammer**, m. (Klempn.), 1. ein großer Hammer mit möglichst breiter Bahn, wird zum Glattschlagen des Wertbleies, Bleiwerks oder der Bleiform, einer starken Bleitafel, gebraucht. — 2. Durchschlaghammer, ein schwerer Hammer, beim Durchschlagen durchbrochener Verzierungen in Blech, welches auf dem oben er-

wähnten Wertblei geschieht, zum Treiben des Wertbleies gebraucht.

**Bleihobeln**, att. 3. (Glaser), gegossene Platten mit einem Messer reinigen.

**Bleiholz**, Federholz, n. (Dirca palustris, Seidelbastgewächse Thymelaeaceae), Strauch in Gärten, aus dessen lederartig zähen Zweigen Matten u. gefertigt werden.

**Bleihörnerz**, n., franz. plomb chlorocarbé, engl. corneous lead, cermet, Hornblei.

**Bleihülse** (auch Bleistiftshülse), f., 1. ein weiches Röhrrchen, einige Zoll lang, welches an beiden Enden geschliffen und mit verschiebbaren Ringen versehen ist, um kleinere Bleifedern darin einzuklemmen. — 2. ein Stück in einem Zirkel, zu demselben Zweck, um kleine Kreise beschreiben zu können.

**Bleihütte**, f., frz. plomberie, f., engl. lead-works, Gebäude, in denen Bleierze geschmolzen werden, s. d. Art. Schmelzwerk.

**Bleikalk**, m., s. v. w. Bleiorpd.

**Bleikammer**, f., 1. (Hüttenw.) frz. chambre de plomb, engl. chamber of lead, eine Kammer, in welcher Schwefelsäurefabrikation und sind 1000—1000 haltende Kästen, die inwendig durchgängig mit Bleiplatten ausgelegt sind. Diesen Kammern verlaufen langen Kanälen aus den hierzu besonders konstruirten Röstöfen (Kilns, Gerstenhöfer'sche Öfen, s. d.), in welche schwefelige Säure zugeführt, und in den Kammern mischt sich dieselbe mit Salpetersäure und Wasser, wodurch die sogenannte Kammerflüßigkeit entsteht, welche gewöhnlich 48—50° Beaumé hat. Diese Kammerflüßigkeit wird entweder direkt als solche oder (s. B. sehr viel zum Aufschließen der Eisensteine) oder zu 60° oder 66° konzentriert. Bis zu 60° ist die Konzentration in der ersten Bleikammer, s. d. Art. Bleikammer, frz. dénitricateur, in Bleipfannen, von denen gewöhnlich 4—6 neben einander stehen; die weitere Konzentration muß in Platintesseln stattfinden, damit die Säure das Blei zerstören würde. Von der Art der von Glasretorten sowie der gußeisernen Retorten, in denen die 66gradige Säure ist man trotz der theuern Platinapparate neuerdings fast überkommen. Ein Platintessel zu 400 Liter wiegt circa 62 kg. und kostet gegenwärtig 43,000 Francs. Näheres darüber s. Art. Schwefelsäurefabrikation. — 2. Gefäßniße, Dachkammern unter den Bleidächern des Dogenpalastes in Venedig.

**Bleikessel**, m., s. unter d. Art. Kessel.

**Bleiknecht**, m. (Glaser), frz. tringleur, ein flache Stüd Eisen od. Knochen am Griff des Bleis, zum Auf- oder Aufstreichen des Wertbleies dienend.

**Bleikönig**, m., lat. regulus, m., frz. culot, ein Stück Blei, s. v. w. Hartblei; s. unter d. Art. Blei.

**Bleikröße**, f.; s. Bleisage.

**Bleilegirung**, f., Zusammenschmelzung des Bleies mit einem andern Metall, wobei aber das Blei in überwiegender oder wenigstens in beträchtlicher Menge angewendet wird; so hat man Bleisilber, Bleigold, Bleisilber u. s. w.; auch das Blei (s. d.) ist eine Bleilegirung.

**Bleilöffel**, m. (Steinhauer und Maurer), ein Löffel, in welchem man das Blei zum Bergarbeiten Eisenheile in Stein schmilzt.

**Bleiloth**, n., 1. auch Senkblei, n., frz. plomb-sonde, f., chas, m., engl. plumb, plummet, ital. bino, span. plomada, ein nach verschiedenen Größen gegossenes Stüd Blei, welches, unten mit einer Kugel oder oben aber mit einem Bügel zum Befestigen des

verleihen, zur Prüfung der loth- od. sent- eines Gegenstandes dient. Osters mer- Bleilöthe von Messing zierlich gedreht u. in gewöhnlich aus drei aus einander zu schrauben- gebildet; f. d. Art. Loth und Lothschur. Bleisoudure de plomb, auch Bleilöthung; Blei mit Blei war, nach der älteren Methode von geringer Haltbarkeit und daher nur verwendet; bei Dächern u. suchte man es thun- vermeiden. Neuerdings bemerkt man Bleilöthung mit Hülfe von Knallgas; man be- einer einfacher Apparate, eines transpor- tation zu Erzeugung des Wasserstoff- eines transportablen Bleisalzes, der verhältniss den zur Knallgasbildung nöthigen aus der Luft zuführt. Von jedem dieser führt ein beliebig langes Sammirohr die in einen Doppelbahn zusammen, von dann als Knallgas in einem gemeinschaft- schlauch zur Lötspitze geführt und so verwendet werden. — Da die Fabrication in neuerer Zeit grophartige Dimen- summen hat, so ist das Löthen mit Knall- besonder Wichtigkeit, und ist eine genaue des Verfahrens in der „Berg- und hütten- leitung“, 20. Jahrgang, 1861, Nr. 10, zu

Werkz. n. (Technol.), 1. f. v. w. Bleilöth, f. d. Bleisage, f. d.

Werkz. n. f. d. Art. Bleifarben 3.

Werkz. n. f. d. Art. Bleigang, f. Bleiblock, m. O. franz. saumon m. de plomb, engl. lead- in Gestalt einer Mulde gegossen.

Werkz. n. f. d. Art. Bleischwäre, f. vermit- lung, ist zerreiblich, färbt bleigrau oder

Werkz. n. f. d. Art. Bleischwäre, f. vermit- lung, ist zerreiblich, färbt bleigrau oder

Werkz. n. f. d. Art. Bleischwäre, f. vermit- lung, ist zerreiblich, färbt bleigrau oder

Werkz. n. f. d. Art. Bleischwäre, f. vermit- lung, ist zerreiblich, färbt bleigrau oder

Werkz. n. f. d. Art. Bleischwäre, f. vermit- lung, ist zerreiblich, färbt bleigrau oder

Werkz. n. f. d. Art. Bleischwäre, f. vermit- lung, ist zerreiblich, färbt bleigrau oder

Werkz. n. f. d. Art. Bleischwäre, f. vermit- lung, ist zerreiblich, färbt bleigrau oder

Werkz. n. f. d. Art. Bleischwäre, f. vermit- lung, ist zerreiblich, färbt bleigrau oder

Werkz. n. f. d. Art. Bleischwäre, f. vermit- lung, ist zerreiblich, färbt bleigrau oder

Werkz. n. f. d. Art. Bleischwäre, f. vermit- lung, ist zerreiblich, färbt bleigrau oder

Werkz. n. f. d. Art. Bleischwäre, f. vermit- lung, ist zerreiblich, färbt bleigrau oder

Werkz. n. f. d. Art. Bleischwäre, f. vermit- lung, ist zerreiblich, färbt bleigrau oder

Werkz. n. f. d. Art. Bleischwäre, f. vermit- lung, ist zerreiblich, färbt bleigrau oder

Werkz. n. f. d. Art. Bleischwäre, f. vermit- lung, ist zerreiblich, färbt bleigrau oder

Werkz. n. f. d. Art. Bleischwäre, f. vermit- lung, ist zerreiblich, färbt bleigrau oder

Werkz. n. f. d. Art. Bleischwäre, f. vermit- lung, ist zerreiblich, färbt bleigrau oder

Werkz. n. f. d. Art. Bleischwäre, f. vermit- lung, ist zerreiblich, färbt bleigrau oder

Werkz. n. f. d. Art. Bleischwäre, f. vermit- lung, ist zerreiblich, färbt bleigrau oder

Werkz. n. f. d. Art. Bleischwäre, f. vermit- lung, ist zerreiblich, färbt bleigrau oder

Werkz. n. f. d. Art. Bleischwäre, f. vermit- lung, ist zerreiblich, färbt bleigrau oder

Werkz. n. f. d. Art. Bleischwäre, f. vermit- lung, ist zerreiblich, färbt bleigrau oder

Werkz. n. f. d. Art. Bleischwäre, f. vermit- lung, ist zerreiblich, färbt bleigrau oder

Werkz. n. f. d. Art. Bleischwäre, f. vermit- lung, ist zerreiblich, färbt bleigrau oder

Werkz. n. f. d. Art. Bleischwäre, f. vermit- lung, ist zerreiblich, färbt bleigrau oder

Werkz. n. f. d. Art. Bleischwäre, f. vermit- lung, ist zerreiblich, färbt bleigrau oder

Werkz. n. f. d. Art. Bleischwäre, f. vermit- lung, ist zerreiblich, färbt bleigrau oder

Platthorn), frz. clou à mauge, à maugère, engl. Scupper-nail, lead-nail, 6—8 cm. lange Nägel mit großen runden Köpfen; mit denselben befestigt man Bleiröhren, Bleiplatten u. sogar unter Wasser an einander.

**Bleiornd**, n. Es giebt vier Ornde, Sauerstoff- verbindungen des Bleies; nach dem vorwiegenden Bleigehalt geordnet sind es folgende: a) Das Bleisab- ornd (2 Aqu. Blei u. 1 Aqu. Sauerstoff), blos von wiss- senschaftlichem Interesse. b) Das Bleiornd, Bleiglätte, f., protoxyde m. de plomb, litharge, f., massicot, m., f. d. Art. (1 Aqu. Blei und 1 Aqu. Sauerstoff). c) Das Bleisquiornd, welches mit Bleiornd verbunden, die Rennige giebt. d) Das Bleisquiornd (1 Aqu. Blei und 2 Theile Sauerstoff). Alle Bleiornde sind in der Blüthpige leicht durch Kohle zu metallischem Blei reduzir- bar; sind daher z. B. Glätte oder Rennige mit andern Substanzen, wie Ziegelmehl u., vermischt, so bleibt, wenn man eine Probe mit Kohle zu Metall reduzirt, neben dem Blei noch die verfallende Substanz übrig.

**Bleipanz**, f. pl. (Hüttenw.) Um etwaige Kupfer- theile von Blei zu scheiden, schmilzt man es; beim Er- kalten wird das Kupfer schneller fest und kann in Ge- stalt von Klößen herausgezogen werden, die Bleipauzen heißen.

**Bleiplatte**, Bleiornd, Bleitafel, f., f. d. Art. Bleibich- bleirecht, adj., franz. à plomb; vertical, engl. vertical, right by the plummet, f. v. w. lothrecht, vertikal; f. d. betr. Art.

**Bleiröhre**, f. Sie werden in der neueren Zeit vielfach angewendet, da man dieselben jetzt in jeder beliebigen Länge preßt, während sie früher meist über einen Dorn gegossen und dann auf der Ziehbank ge- zogen wurden, wobei natürlich die Länge der Röhren sehr beschränkt blieb. Die jetzt in den Handel kom- menden Bleiröhren sind fast in allen gewünschten Weiten von 4 mm. innerem Durchmesser mit 2 mm.

Werte	Bandstärke	Ungefährtes Gewicht pro Meter in Pfunden.	Auf 1 Centner gehen ungefähr Meter.	Größte Länge eines gerechten Stückes in Meter.	Wit Sicherheit auf einen Druck von Atmosphären.
4	2	0,86	116	56,6	25
6	2	1,15	86,9	56,6	16
9	2	1,57	63,5	34	11
12	2,5	2,59	38,6	20	10
15	2,5	3,13	31,9	14	8
18	3	4,50	22,2	9,6	8
21	3	5,14	19,4	9	7
24	2,5	4,73	21,1	9,6	5
27	3,5	7,63	13,1	14,7	6
29	3,5	8,12	12,3	14,7	6
32	3,5	8,88	11,2	12,5	5,5
35	4	11,14	9	9,3	6
38	4,5	13,68	7,3	8,5	6
41	4,5	14,64	6,8	7,6	5,5
44	5	17,52	5,7	6	5,7
48	5	19	5,5	5	5,2
52	4,5	22,7	4,4	4,5	5,3
54	6	25,8	3,87	7,3	5,5
56	5,75	25,4	3,90	7,3	5
59	6	28	3,60	5,6	5
62	6	29,2	3,40	5,6	5
65	6	30,5	3,27	5	4,6
68	6	31,8	3,13	4,5	4,5
71	6	33	3	4,5	4,2
82	6	38	2,63	5	3,7
90	6,25	43	2,32	4,5	3,5
95	6	43,4	2,30	4	3,2
102	6,5	50,5	2	3,4	3,2
128	6	58	1,72	2,3	2,35
140	7	74	1,35	2,8	2,5







ment, engl. dressing-stone, facing-brick, schwache Stein- oder Ziegel-Platten zum Belleiden der äußeren Seiten des Holzwerkes einer Fachwand, zum Schutz gegen die Witterung dienend oder um denselben massives Ansehen zu geben; sie sind 10–14 cm. breit, 26–35 cm. lang, 2–3 cm. dick und an beiden Enden mit Löchern zum Aufnageln versehen.

**Blendung**, f., frz. parement, m., engl. facing, Belleidung der Mauern, vorzüglich im Souterrain, mit Sandstein- oder Granitplatten, um dieselben vor Eindringen der Masse zu schützen; doch auch Belleidung der Mauern mit Bretern. — 2. (Kriegsb.) auch **Blendwerk**, **Maskierung**, **Deckung**, **Blenddecke**, f., genannt, frz. blinde, f., mantelet, m., engl. blinded cover, blind. Man unterscheidet mehrere Arten: a) Mit Leichtigkeit zu bewegende Holzzimmerung, Schanzkorb, Wollschad etc. zur Deckung gegen feindliches Gewehrfeuer, z. B. beim Sappiren zur Deckung des vorderen Arbeiters gebräuchlich. b) Mittel, um irgend Etwas dem Auge des Feindes zu entziehen, z. B. bei Scharten. Daher Scharten blenden, so viel als die äußere Schartenöffnung verschließen, um den Feind über das Vorhandensein einer Batterie zu täuschen. Natürliche Bodenenerhebung benutzt man gern zu diesem Zweck. c) Auch Blendladen genannt, frz. bastingue, f., Laden von starkem Holzwerk, auf Batterien vor die Schießscharten gesetzt, um die Leute beim Laden und Richten einigermaßen zu decken. d) Auch Blinde genannt, Gestelle von zwei Pfählen und zwei 1 m. langen Querhölzern, bei der bedeckten Sappe (s. d.) zum Stützen der Sappendecke gebraucht. e) Franz. blindage, m., engl. blindage, bomb-proof timber, s. v. w. Bloddecke, s. d.

**Blendwand**, f., 1. (Zimmert.) bei sehr geringer Stärke massiver Umfassungswände sucht man die beim Aufrichten des Daches sowie später eintretende Erschütterung durch Anbringung von Blendwänden von den Mauern fern zu halten; solche Blendwände bestehen aus ziemlich weit von einander gestellten Säulen, **Blendsäulen**, welche mit dem unteren Ende in die Etagenballen, mit dem oberen aber in das Blattstück verzapft sind, auf welchem wieder die obere Balkenlage ruht; die Säulen sind hierbei eine oder mehrere Steinstrahlen von der äußeren Mauerflucht zurückgestellt und durch Kopfsbinden mit den Balken etc. verbunden, und werden dann bei Ausführung der massiven Mauer durch die Steine verblendet. — 2. (Mühlbau.) s. v. w. Spundwand.

**Bleßwerk**, n., **Schlange**, f., **Deckwerk**, n. (Wasserbau.), frz. fascinage, engl. fence of fascines, prismatischer Bau, welcher längs dem Ufer im Strome aus Faschinen errichtet wird, an der Krone eine Breite von 1,2–1,7 cm., an der Wasserseite eine Böschung von 28–45 cm. erhält und mit seiner ganzen Höhe bis zur mittlern Wasserstandslinie reicht.

**Bleß**, m., 1. s. v. w. Bret. — 2. Treppenbleß, s. v. w. Treppenpodest. — 3. (Bergb.) Eisenkeil.

**Bleßfaß**, n., in Kupferhämmern und Schmieden ein Faß zum Ablöschen der Metalle.

**Bleßleuchter**, m., ein mit einer Tülle versehener Leuchter von Messing.

**Blou**, s. m., frz., das Blau, die blaue Farbe; bleu de faïence, bleu de Chine, bleu anglais, das Englischblau, Porzellanblau, bleu de Prusse, bleu de Berlin, Berlinerblau; bleu de Brême, cendras bleues, das Bremer Blau, bleu d'email, email bleu, das Schmelzblau, die Smalte; bleu de pinceau, d'application, das Schilderblau, Kastenblau; bleu de Saxe, das Sächsischblau, bleu de montagne, Bergblau; bleu de France, Franzblau; bleu d'outremer, das Ultramarin; **bleu**, adj., frz., blau; daher bleu-clair, hellblau; bleu-foncé, dunkelblau; bleu

d'enfer, schwarzblau; bleuâtre, bläulich; bleu blau färben, blau werden, blau anlaufen; s. entlaßen

**Blencel**, m., s. d. Art. Bläuel.

**Blick**, m., s. d. Art. Silberbild.

**blicken**, att. 3. (Maler), auf den im Licht gestellten Theil eines Körpers oder Gegenstandes aufpassen. — **Blicken** und **drücken**, duntle Schatten helle Lichter machen.

**Blickenschläger**, m., s. v. w. Alempner in Kuchschien, wo man Blech Bild nennt.

**Blickfeuer**, m., engl. signal-light, Feuer einem Leuchthurm, s. d.

**Blicksilber**, n., frz. argent d'usine, engl. pressed silver, pure silver, bergfeines Silber, s. d. Silber.

**Blin**, m., hölzerner großer Schlägel der Zimmerleute.

**Blin**, m., frz. viereckiger Reißfloß, **Blinner**, v. a., mit der Ramme arbeiten, rammen.

**Blind**, s., engl. 1. b. for a window, window-blind, die Fensterblende, der Sommerladen, der Fensterbrett blind, der Blendrahmen, s. d. Art. Fenster. — 2. blind, blindage, s. d. Art. Blende. — 3. blind, s., blindarch, der Blendbogen, die Blende; **blind**, adj., blind, s. d. 2; blind batterie batterie blindée, die überbaute, bedeckte Batterie.

**blind**, adj., 1. frz. terne, terni, engl. tarnished, dull. Man nennt Metalle oder gar sowie andere eigentlich glänzende Körper, wenn sie durch chemische oder mechanische Einwirkung ihren Glanz und Spiegelungsfähigkeit verloren haben; Gegenstände wieder glänzend zu machen giebt es verschiedene Mittel; einige davon s. unter d. Art. Oft aber wird diese Blindheit mit Willen hergeführt, z. B. werden Fensterscheiben durch d. d. blind gemacht; Vergoldung wird an manchen Stellen matt oder blind gehalten. **blind**, unter d. Art. matt und abmatten, Glas und d. d. — 2. Blind, frz. dissimulé, borgue, orbe, feint, engl. blind, blank, mock, false, de cieco, orbo, finto, nennt man auch einen archaischen Theil, wenn derselbe vollständig seiner natürlichen wesentlichen Durchsichtigkeit beraubt wird, wenn seine Gestalt bloß nachgeahmt wird, ohne einen andern Zweck als den der Täuschung darzustellen; man z. B. blinde Fenster und Thüren, Giebel, etc. oft bloß der Symmetrie wegen angebracht; solche Gegenstände erst später angebracht sind, man sie angeblendet. Abgesehen davon, daß die Täuschung ganz vollständig wird erzielen darf ein Künstler einestheils die Liebe zur Wahrheit nie so weit treiben, daß er um derselben willen einer Lüge im Kunstwerk herablasse; andererseits giebt sich ein Architekt durch Anwendung von Fenstern oder Thüren allemal selbst das Zeugnis, er nicht fähig war, Schönheit und Zweckmäßigkeit vereinigen, ohne zu einer Lüge seine Zuflucht zu nehmen; s. d. Art. Blendarkade, Blendfassade etc.

**Blindage**, m., frz., s. d. Art. Blendung.

**Blindboden**, **Blendboden**, m., frz. parquet, engl. dead floor, der Balkenbeleg aus Holz oder Pfosten, welcher unter den eigentlichen Boden mag dieser nun aus gehobelten Dielen, Parkett, Gips etc. bestehen, zu liegen kommt; s. d. Art. **Blind-coal**, s., engl. die Kohlenblende.

**Blinde**, f., frz. blinde, f., s. d. Art. Blendung.

**blinde Linie**, f. (Kriegsb.) Dies sind die Linien, welche beim Bau einer Festung aufgezeichnet sind, um die Zeichnung der Figur zu erleichtern, als ausgeführt werden beim Bau. **Blind**, s. d. Art. Blind.



enlinie, den großen und kleinen Perpenditel, vor-  
aber die inneren und äußeren Polygonseiten  
nennt besonders die letztgenannten so.

**blinde Mauer**, f. (Baut.), 1. auch blinde Front,  
adigade (f. d.) genannt, frz. mur orbe, m.,  
die feinte, f., engl. blind wall, dead face, mit blind-  
fenstern und Thüren versehene Mauer, welche die  
eines Gebäudes vorstellen soll, aber zur Ver-  
eines Schuppens, Stalles u. s. w. dient. —  
frz. mur en décharge, engl. discharging-wall,  
ern, die bloß aus Pfeilern bestehen, deren Zwi-  
räume man überwölbt und den darunter befind-  
Raum schwach mit Steinen ausfüllt. Die so  
ehenden leeren Räume werden häufig dann als  
chränke benutzt.

**blinde Mistbeete**, Mistbeete mit Fensterbedeckung  
mit Ol getränktem Papier.

**Blindenanstalt**, f., franz. école des aveugles.  
in (ebenso wie Taubstummenanstalten) in der  
ersten Vorstadt, möglichst hochgelegen und mit  
ten verbunden, anzulegen. In Garten und Haus  
den die Gänge möglichst gerade angelegt werden  
rechtwinkelig auf einander stoßen. Die Gartenbeete  
mit einem kleinen Wall von Sand und Erde zu  
eben, damit sie der Blinde nicht zertritt; an allen  
gängen, Treppen u. s. w. sind 2 parallel über-  
der fortlaufende Geländer  $\frac{1}{2}$  und 1 m. vom  
den entfernt anzubringen, damit die Blinden im  
alle an ihnen sich hinfühlen können. Schlaf-  
e. Wohnräume, Eßräume und Unterrichtsräume  
en einander zu trennen, möglichst hoch, groß und  
entlicht anzulegen. Alle Ofen, sowie alle Stellen,  
an die Blinden zu Schaden kommen könnten,  
mit 2 m. hohen Gittern zu versehen, durch welche  
auf den betreffenden Korridoren die Zugänge zu  
Keller und Boden abzusperren sind. [Rehm.]

**blinder Schacht**, m. (Verab.), ein besonders ab-  
tes Gefäß, welches vom Tagtschacht entfernt ist.

**blinde Schleife**, f., frz. noeud coulant, m., engl.  
knot, eine besondere Verknüpfung des Seiles  
Rüsten und Ballenaufziehen, welche mit einem  
elbst werden kann; f. d. Art. Knoten und Tau.

**blinde Fenster**, blinde Thüre; f. d. Art. Fenster,

**blind-fascine**, s., engl., die Dedfaschine, Blend-

**blind-frame**, der Blendrahmen, das Blendfenster.

**blindholz**, n., frz. bátis m. de placage, engl.  
ad. nennt man bei Verarbeitung zu Geräth-  
e Holz, welches nachmals mit feinem Holz be-  
garnirt wird.

**blindloch**, n., frz. témoin, m., f. v. w. Rüstloch.

**blind machen**, alt. 3., franz. émousser, engl. to  
mattiren, mattschleifen u.

**blindrahmen**, m., 1. ein zu Spiegeln, Bildern  
verwendeter Rahmen, welcher mit feinerem  
gelegt worden ist. — 2. S. v. w. Blendfenster.  
f. d. Art. Fenster. — 4. frz. blinde f. horizon-  
tal horizontal blind; Sappendede; f. d. und  
lag 2 d.

**blindschloß**, n., frz. serrure f. cachée, encadrée,  
mortise-lock, ein ganz in das Rahmholz der  
eingelassenes, also von fünf Seiten verdecktes  
f. eingestektes Schloß.

**blindschlüssel**, m., Halen zum Aufziehen des Nie-  
Zimmer aus bei einem deutschen Schloß.

**blindstange**, f., frz. verge f. de civadière, tour-  
m., engl. fore-mast; f. v. w. Bug oder Bug-  
des Schiffes, f. d.

**blindstory**, engl., f. v. w. Triforium, f. d.

**Blindthüre**, Unterthüre, f., nennt man die erste  
Lage Treter, welche, mit aufgenagelten oder auf den  
Grat eingeschobenen Leisten versehen, den inneren  
Theil der sogenannten Doppelthüren (f. d. Art. 2)  
bilden, während die Treter der zweiten Lage die der  
ersten entweder rechtwinkelig od. diagonal überkreuzen.

**Blindtram**, m. (Zimm.), frz. lambourde f. de  
plafond, soliveau m. inférieur, engl. ashler-joist,  
ceiling-joist, f. v. w. Fehltram, f. d. u. d. Art. Balken-  
lage S. 243.

**Blind-way**, blind-alley, s., engl. die Sadgasse.

**Blinker**, s., engl., framed blind, der Blend-  
rahmen, das Blendfenster, f. d.

**Blistor**, s., engl., 1. (Metall.) die Blase. —  
2. (Töpf. u.) die Formnaht, Naht, der Grat.

**blistered**, adj., engl., blaßig; blistered steel,  
blister-steel, der Blasenstahl, Cementstahl.

**Blikableiter**, frz. paratonnerre, m., engl. conduc-  
tor of lightning. Nachdem schon im Jahre 1746 durch  
den Professor J. H. Winkler in Leipzig die Elektrizität  
als Hauptursache der Gewitter und vornehmlich des  
Blißes positiv festgestellt worden war, trat 1747 der  
berühmte Franklin nach eigener Erfahrung und Unter-  
suchung mit derselben Theorie hervor und wendete sie  
bald darauf auch praktisch an. Zu der Überzeugung  
gekommen, daß der Bliß eine elektrische Erscheinung  
sei und durch Körper, welche man als vorzügliche  
Leiter der Elektrizität kennt, ohne Nachtheil für die in  
der Nähe befindlichen Körper fortgeleitet werden könne,  
kam er auf die Idee, Bauwerke sowie andere Gegen-  
stände durch derartige Leitungen vor den verderblichen  
Wirkungen des Blißes zu schützen.

1. **Wahl des Materials**. Geglühete Holzstöße,  
Wasser, Pflanzen, Thiere, feuchte Erde und vorzüglich  
die Metalle rechnet man zu den Körpern, welche fähig  
sind, die Elektrizität fortzuführen oder in ihr Inneres  
eindringen zu lassen; unter die Nichtleiter rechnet man:  
Schwefel, Glas, Harz und Ol, trockene und gebrannte  
Steine, sowie auch die Luft. Setzt man die Leitungs-  
fähigkeit des Kupfers = 1, so ist die des Goldes = 0,8,  
des Silbers = 1,6, des Eisens = 0,18, des Bleies = 0,09,  
des Zinns = 0,31, des Zinks = 0,5, des Messings  
= 0,3. Von den unedeln Metallen sind Kupfer,  
Eisen und verzinktes Eisen bis jetzt am häufigsten an-  
gewendet worden, sowie auch Messing; verzinkter  
Eisendraht ist sehr zu empfehlen; doch ist zu bemerken,  
daß ein jeder noch so gut leitende Körper der elektri-  
schen Materie doch einigen Widerstand leistet.

II. **Bedingungen für die Leitungsfähigkeit**. Starke  
Bliße sind im Stande, Kupferdraht von zwei Linien  
Durchmesser zu schmelzen. Um eine solche Schmelzung  
zu vermeiden, genügt schon eine geringe Vermehrung  
des Durchmessers; denn die Erhitzung steht nach Rieß's  
Versuch in umgekehrt biquadratischer Proportion zu  
dem Durchmesser, d. h. bei doppeltem Durchmesser er-  
reicht die Erhitzung bloß den achten Theil von Gra-  
den u. Fassen wir die Sache vom praktischen Gesicht-  
punkt auf, so soll erfahrungsmäßig die Stange des  
Blikableiters, von Eisen hergestellt, nicht unter  
19 mm. (bezüglich 75 bis 200 mm. Umfang) Durch-  
messer haben. Bezüglich der Leitungen kommt neben  
dem Eisen noch das Kupfer in Betracht; Messing ver-  
wittert sehr leicht und stellt sich verhältnismäßig am  
theuersten, so daß von dessen Anwendung abzulehnen  
ist. Da nur die Oberfläche des Metalls die Elektri-  
zität leitet, so ist eine Form der Leitung zu wählen,  
welche bei geringem Gewicht eine möglichst große Ober-  
fläche bietet; dies ist bei Blechstreifen und Seilen der  
Fall; da jedoch erstere scharfe Kanten bilden, von denen  
der Bliß leicht abspringt, so hat man sie allgemein ver-  
worfen und dagegen Kupferseile als am zweckmäßig-  
sten erkannt, weil dieses Metall am besten leitet, der  
Verwitterung am meisten widersteht und das Seil



nicht nur in der ganzen Länge der Leitung in einem Stück hergestellt werden kann, sondern sich auch leicht befestigen läßt. Als vollständig genügend hat sich herausgestellt: für große Leitungen 12fach geflochtenes Kupferseil von 10 mm. Durchmesser und 72 mm. Umfangsumme, für kleinere Leitungen dasselbe 8fach von 8 mm. Durchmesser u. 54 mm. Umfangsumme (i. neuest. Preisstaurant d. Gebr. Mittelstraf in Magdeburg).

Der Blisableiter soll in seiner ganzen Länge eine vollkommene metallische Kontinuität darstellen, und wenn Verbindungen unvermeidlich sind, so sollen dieselben so hergestellt werden, daß die Theile mittels einer Kupplungszwinge fest zusammengeheftet werden, wobei man auch darauf achten muß, daß man die obere Verbindung der letzteren mit der Stange mittels Cement, Loth oder Harbe wasserdicht zu machen hat. Je kürzer und direkter die Stange nach der Erde geführt ist, um so besser; scharfe Ecken beim Biegen der Stangen oder hervorragende Spitzen längs ihres Laufes sind zu vermeiden. Die Stange soll mit der Erde in der möglichst vollkommensten Art und Weise verbunden sein. In Städten giebt es für diesen Zweck nichts Besseres, als sie in guten metallischen Kontakt mit den Hauptgas- oder Wassertöbren unter den Straßen zu bringen, und ist eine solche Verbindung in der That absolut notwendig, sobald sich Gas- und Wassertöbren im Hause befinden. Diese Verbindung kann durch einen Kupferstreifen bewirkt werden, der mit der Leitung verlötet, um das Rohr herumgewunden und mit demselben in feste Verbindung gebracht worden ist. Wo eine derartige Verbindung mit dem Erdboden nicht hergestellt werden kann, da soll die Leitung womöglich in einen Brunnen eingeseilt werden, der stets Wasser enthält. Da, wo auch diese Anordnung nicht getroffen werden kann, soll die Stange in eine Blatte von Eisen oder anderem Metall enden, welche in feuchtem Grund vergraben ist, oder sie soll, ehe sie in die Erde geführt wird, gebogen werden, so daß sie nahezu einen rechten Winkel mit der Seite des Hauses bildet, in einen Graben geleitet und mit gepulverter Holzkohle umgeben werden.

III. Theile der Blisableitung. Die jetzt gebräuchlichen, schon sehr vervollkommenen Blisableitungen bestehen meist aus Aufgangstangen, Zwischenleitung, Ableitung und Ausleitung.

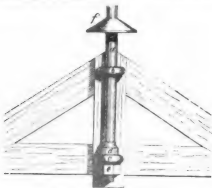


Fig. 617. Zu Art. Blisableiter.

1. Aufgangstangen. Dieselben wirken in der Breite bis zu dem doppelten Maß ihrer Höhe, müssen also, wenn sie 5–6 m. von einander entfernt sind, 1,5 m. hoch sein, so daß also die ihnen zu gebende Höhe für große Gebäude 3,5–7,5 m. beträgt; dieselbe sei stets freisond im Querschnitt; gewöhnlich fertigt man sie von Eisen, 4–5 cm. am unteren Ende stark, verjüngt sie nach oben bis zu 1,6–2 cm., was als

Minimum anzusehen ist. Die Spitze, welche spitz, wird zwar häufig als Lanzenspitze von einem Eisen oder Kupfer gestaltet oder auch als Beides ist falsch; die Spitze soll in einem in Regel auslaufen, der um ihn sowohl bei Schmelzen als vor dem Wetter zu schützen, in eingeschlossen werden soll. Es soll dies geschehen in Verbindung eines in Form eines hohlen Kanals brachten Platinbleches von mindestens 1,5 mm.

Die Aufgangstangen mit mehreren Spitzen, früher sehr beliebt, sind geradezu zu verwerfen. Doch kann man diese Spitze in eine kleine Platin-nadel auslaufen lassen. Die Stange wird auf dem Dach des Gebäudes am Dachstuhl selbst befestigt; bei Befestigung derselben vermeide man es möglichst, die Stangen weit in das Innere des Gebäudes hängen zu lassen, und ordne lieber mehrere kurze Stangen an, als daß man eine sehr hohe Stange setze, welche eine starke, weit in das Innere des Gebäudes eintretende Befestigungsart nothwendig macht.

Bei Häusern, welche als Konstruktions-Eisen enthalten, muß der Abstand der Stangen noch geringer als gewöhnlich gewählt werden. Wenn ein Haus eine metallene Dachbedeckung soll diese mittels einer guten metallischen Verbindung mit dem Blisableiter in Zusammenhang gebracht werden, und in diesem Fall können die festsitzenden, welche das Wasser aus den Dachrinnen ableiten gerichtet werden, daß sie als Bestandtheile des



Fig. 618. Zu Art. Blisableiter.

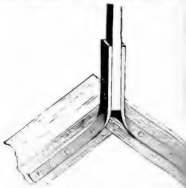


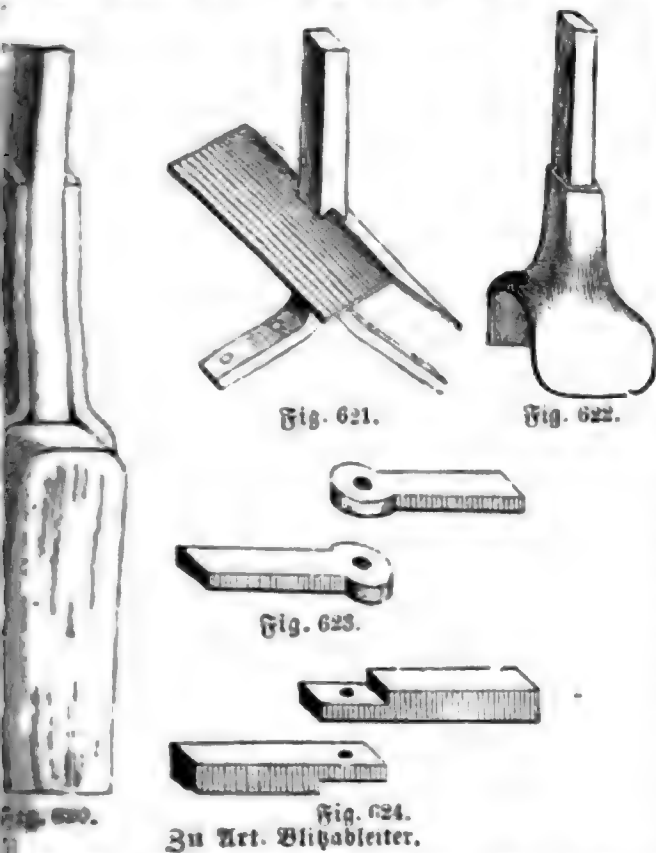
Fig. 619. Zu Art. Blisableiter.

leiters wirken. Dieselben sind oberhalb mit einer unterhalb mit einer in die Erde vergraben Blatte mittels fest angelöteter Kupfer in Verbindung zu bringen; statt dieser Blatte in Städten auch die Gas- und Wasserleitungen dienen. Vergl. aber sub 2. In diesem Fall muß die Eisen unbedeckt bleiben, weshalb man Aufgangstangen, bis zu 1 Meter Höhe

hinausragend, an das metallene Dach anzuheften, um die Entladung zu empfangen und abzuführen. Eine Anlöthung an das Dach ist jedenfalls zu vermeiden; denn wenn der Kontakt nicht vollkommen wäre, würde an der betreffenden Stelle das Metall leicht verbrannt werden können.

In Fig. 617 ist eine Befestigungsart für runde Stangen dargestellt. a ist der untere Theil der Auffangstange; derselbe wird bei b und c von starken Eisen umschlossen, welche in das Holz des Dachbalkens eingesteckt und hinten durch Muttern befestigt sind. An der Stange a unten befindet sich der Ring d, welcher auf dem Ring c ruht. Vor das Ende der Stange, welches mit einem Gewinde versehen ist, ist eine Mutter e geschraubt.

Verschiedene Befestigungsarten von Auffangstangen sind in Fig. 618—620 dargestellt. Nach Fig. 618 wird das Ende der Stange auf etwa 45 cm. aufgehauen. In Fig. 619 sind besondere Bänder an das Ende der Auffangstange genietet oder geschraubt und verlöthet, die dann ihrerseits an die Seitenflächen der Dachbalken geschraubt sind. Fig. 620 zeigt dieselbe Ver-



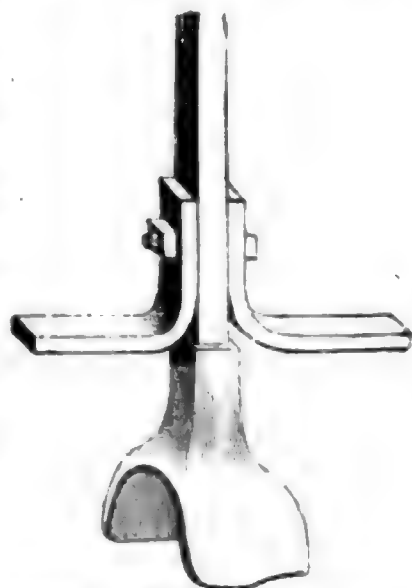
für Helmstangen an Thürmen etc. Große Aufmerksamkeit muß darauf verwendet werden, die Stelle, wo die Auffangstange aus dem Dach hervortritt, gegen das Eindringen von Regenwasser zu schützen; denn die Stange bildet einen guten Leiter der Elektrizität; man muß daher die Auffangstangen über dieser Stelle mit einem Rand oder mit einem Sattel von Kupferblech versehen. In Fig. 617 ist bei f an der Auffangstange solcher Rand angebracht, unter welchen die Stange tritt und so geschützt wird. In Fig. 621 ist ein solches Band dargestellt, welches um die Stange gelegt wird. Fig. 622 zeigt zu gleichem Zweck ein Band von Walzblei, das das untere, über den Dachbalken ragende Ende der Auffangstange umschließt. Gebäuden, welche mit vielen vorspringenden Giebeln versehen sind, sind dieselben mit mehreren Auffangstangen zu versehen.

Die Verbindung der Auffangstangen untereinander und mit der Ableitung. Man muß bedenken, bei Metalldächern die Zwischenleitung wegzulassen und dazu vielmehr Firstbretter, Dachrinnen und Fallrohre zu benutzen. Es wäre dann nur der nahe über dem Erdniveau stehende Ausguß des Fallrohres mit einem

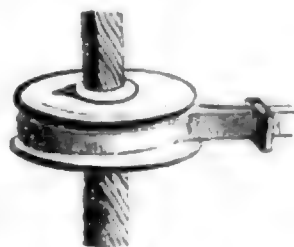
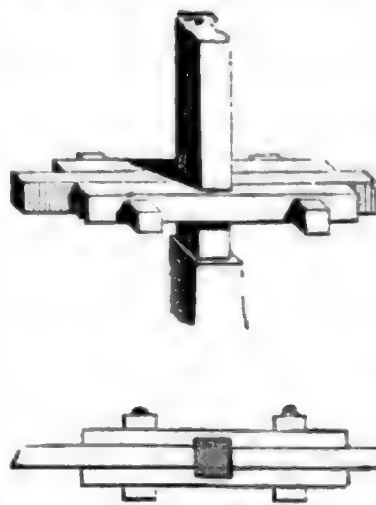
Eisenstab zu versehen, welcher in die Erde versenkt wird. An Kosten wird dabei allerdings gespart; indes ist dieses Verfahren unsicher, weil die dünnen Bleche sehr häufig, unter ihrem Anstrich, und ohne daß es von außen bemerkt wird, vom Rost zerfressen werden und dann keine guten Elektrizitätsleiter mehr sind. — Die Konstruktion der Zwischenleitungen ist mit derjenigen der Ableitungen ganz gleich, weshalb wir sie gemeinschaftlich besprechen.

3. Ableitung, welche die Zwischenleitungen und somit die Auffangstangen mit dem feuchten Erdboden in Verbindung zu bringen hat. Bei größeren Gebäuden sind mehrere Ableitungen anzubringen. Man hat bis jetzt die Leitungen in Form von Stangen, Blechstreifen, Draht, Seil und hohlen Cylindern (Röhren) angewendet.

Die Stangenform wird gewöhnlich dann gewählt, wenn Eisen zu den Leitungen benutzt wird. Wählte man den quadratischen Querschnitt, so würde die Breite und Dicke der Leitungstangen 15—20 mm. betragen müssen. Werden mehrere Ableitungen angebracht, so kann der Querschnitt der Leitungstangen weniger, aber nicht unter 7 mm. ins Quadrat betragen. In vieler Beziehung ist ein Querschnitt von der Form eines länglichen Rechtecks dem quadratischen Querschnitt vorzuziehen, also, anstatt Quadrateisen, Flacheisen von ca. 50 mm. Breite und 7 mm. Stärke zu verwenden. Die Verbindung der einzelnen Stangen, woraus die Leitung besteht, unter sich, kann in verschiedener Weise geschehen; s. Fig. 623 und 624. Die wirklich metallische Verbindung wird aber hier und bei den anderen Verbindungen nur dadurch hergestellt, daß man die Verbandstellen vorher gut von Oxyd



reinigt und nach dem Vernieten oder Verschrauben noch verlöthet. Man kann auch die beiden zu verbindenden Stangen weiter übereinander legen u. an zwei oder



drei Stellen vernieten. Für die Verbindung der Leitungen mit den Auffangstangen zeigen Fig. 625 und 626 zwei verschiedene Konstruktionen. Ist die Auffangstange rund, so macht man ein eisernes Halsband mit langen Zangen, zwischen welche die Leitungsschienen gesteckt und mittels einer oder zwei durchgezogener Schrauben befestigt werden.

Die Befestigung der Stangen an den Mauern des

Hauses und auf dem Dach geschieht gewöhnlich durch eiserne Stützen, Träger oder Stifte. Man hat diese eisernen Stützen durch hölzerne Träger ersetzt, weil man befürchtete, daß sonst die Elektrizität durch die Stützen leicht in das Innere des Hauses geleitet werden könnte. Noch andere Vorschläge zur Isolirung der Leitungsträger sind gemacht worden. Schlossermeister Heinitze in Meissen isolirt die Eisenstäbe an den Stellen, wo sie gestützt werden, durch eine Umhüllung von Guttapercha, Chantrell durch eine Hülle von Seide. Schieferbeder Carl in Leipzig schlägt vor, die Leitungen (bestehend aus Kupfer-

draht) um die Aufhängestange gewunden, gedreht und an der Verbindungsstelle verbletzt, so erhalten oben Ofen, durch welche der Dampf entweicht, und durch welche der Regen abfließt, wird. Wo Drahtenden mit einander zu verbinden sind, schlägt man dieselben am besten verbletzt mit Kupferstiften und verbletzt die Stange.

Drahtleitungen wurden zuerst in Eisenblechform empfohlen und dann an verschiedenen Stellen Anwendung gebracht. Man verwandte hauptsächlich Messingdrahtseile. Die Eisenblechseile jedoch ganz gegen die Anwendung von Drahtseilen entschieden, und es in das Ge-



Fig. 628.



Fig. 629.

Zu Art. Blitzableiter.



Fig. 630.

drahten) durch isolirende Glasplatten zu führen (s. Fig. 627), welche an den Stützen angebracht werden, und dergleichen mehr. Es ist dies jedoch nicht nöthig, wenn man nur dafür sorgt, daß die Leitungen überall gut mit einander verbunden sind und nicht in die Nähe von größeren Metallkörpern im Außen und Innern des Hauses kommen; s. übr. oben sub II. Die eisernen Stützen werden aus Quadrateisen von 13 mm. Stärke hergestellt, in Abständen von 1,5–2,5 m. von einander gesetzt und in die Mauern oder das Holzwerk eingeschlagen oder angenagelt; sie erhalten eine Länge von 19–28 cm., so daß die Leitung 8–15 cm. von der Wand oder der Dachfläche absteht; es schadet jedoch der Wirkung der Leitung nicht, wenn sie dem Mauerwerk ganz nahe gebracht wird. Die Stifte erhalten an ihrem äußeren Ende entweder eine Gabel, in welche die Leitungstränge durch eine Riete befestigt wird (Fig. 628 und 629), oder einen Zapfen, welcher in einem entsprechenden Loch der Leitungstränge festgenietet wird (Fig. 630). Für Wandstützen hat man noch mancherlei oft komplizirte Konstruktionen und Formen vorge schlagen, welche jedoch die Anlagen unnöthig vertheuern und keinen wesentlichen Nutzen haben.

Bei Ableitungen aus Blechstreifen, namentlich Eisenblechstreifen und Eisenblechstreifen, die jedoch nicht zu empfehlen sind, geschieht die Verbindung der Blechstreifen unter einander entweder durch Vernieten mit Kupferstiften, oder durch Löthen, oder endlich durch doppelte Überfaltung, wie Fig. 631 zeigt, die Befestigung der Blechstreifenleitungen durch direktes Aufnageln der Bleche auf die Umfangswände des Gebäudes und auf Breiterunterlagen auf dem Dach. Man verwendet hierzu kupferne oder verzinkte Eisen-nägeln. Der Übergang von dem Dach auf die Umfangswände des Gebäudes kann gleichfalls durch eine starke Holzunterlage hergestellt werden, wobei, wie bei allen Leitungen, spitzwinklige Biegungen zu vermeiden sind.

Für Drahtleitungen eignet sich Kupferdraht am besten; s. oben sub II. Der Draht wird mehr-

meisigene Drahtleitungen für Blitzableiter anzuwenden, wenn man sich nicht der Gefahr will, dieselben nach wenigen Jahren zerstört zu finden.

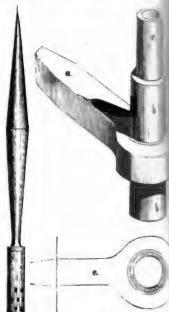


Fig. 632.

Zu Art. Blitzableiter.

Kupferdrahtseil kann dagegen wohl für Blitzableitungen angewandt werden; man lieber stärkeren Kupferdraht oder Kupferseile anwenden.

Nach Murray's Rath wendet man an

Blitzableiter an, wodurch man bei geringerer Stärke eine größere Leitungsfäche für die Elektrizität, weil die innere und äußere Röhren für Fortleitung des Bliges benutzt wird. Murray's Blitzableiter endigt in eine kupferne und verzinnte Spitze (Fig. 632), welche 70 cm. lang, an der Spitze 4 cm. im Durchmesser stark ist und in eine eiserne Röhre von 2 cm. Kaliber eingeschraubt. Diese letztere Röhre wird nach Murray's Anweisung an der Verbindungsstelle mit der Spitze durch einen Bolzen das elektrische Fluidum auf die inneren Röhrenflächen zu verbreiten; doch ist diese Einrichtung mehr als zweifelhaft. Nach Dingler's polyt. techn. Bd. 86, S. 179, sind in England mehrere Blitzableiter nach diesem System ausgeführt, welche bewährt haben. Die Verbindung der Röhren geschieht, indem man ein engeres Röhrenstück um 3 cm. tief in die untere Röhre löthet und 15 cm. tief in die obere Röhre eintreten läßt. An dieser Stelle wird der eiserne Halter angebracht; (Fig. 633).

**Ableitung, Bodenleitung.** Die Ableitung muß stets mit feuchtem Erdboden in Verbindung gebracht und von demselben umschlossen werden. Wenn sich in der Nähe ein Wasserbehälter, ein Teich etc., so biegt man unter der Erdoberfläche die Ableitung in schräger Richtung vom Hause ab und leitet sie in das Wasser. Wo sich solche Behälter nicht in der Nähe finden, biegt man die Leitung, nachdem sie 40—45 cm. unter die Oberfläche ist, im rechten Winkel von der Mauer ab; sie wird in dieser Richtung 3—4 m. im Boden hin, wo man sie 3—4 m. tief in einen Brunnen oder in ein Loch hineintragen läßt. Um das gewöhnliche Eintretende Kosten der Erdleitung zu verhindern, fährt man auf folgende Weise: man belegt Straßen von 50 cm. Tiefe mit Backsteinen; an breiter Seite, auf den Rand derselben, setzt man eine auf die hohe Seite und bedeckt den Boden mit gebildeten Rinne 25—35 mm. hoch mit Holzbohlen, welche man dann die Leitung legt, die Rinne mit dergleichen Kohle füllt und mit einer Lage Leinwand bedeckt. Diese Holzbohle schützt nicht nur die Leitung vor dem Kosten, sondern, da sie ein vortreffliches Material ist, erleichtert sie auch den Eintritt des Bliges in den Boden. Wo kein Brunnen zur Verfügung steht, um die Leitung hinabzuführen, macht man in der Mitte des Erdbodens ein Loch von 12—15 cm. Durchmesser und 2,5—4 m. Tiefe, und läßt die Leitung hinabsteigen, indem man sie auf allen Seiten gleich weit von den Wänden entfernt hält, den Zwischenraum mit Kohlen ausfüllt, so viel wie möglich zusammenpreßt. Sehr wichtig ist es auch, das Ende der Leitung in mehreren Richtungen sich ausbreiten zu lassen, da man nie genug Vorsicht anwenden kann, um einen vollkommenen Übergang des Bliges in den Boden zu bewerkstelligen.

Bei Schiffen wendet man die Blitzableiter an, bei kleineren Schiffen gewöhnlich nur am Mast, bei größeren hingegen bekommt auch der Mast einen Blitzableiter. Die Leitung besteht aus einem metallenen Seil, welches vom Mast herabgeführt ist und ein Stück ins Wasser hinabsinkt. Neuerdings pflegt man übrigens die Masten sehr häufig wegzulassen, weil dieselben, ihrer gewöhnlich bedeutenden Anziehungskraft wegen, oft selbst ziemlich weit entfernte Gewitter anziehen und so eigentlich gerade das Gegentheil bewirken; was man von einem Blitzableiter vermag, zweckmäßig sind namentlich zum Schutz von niedrigen Gebäuden hohe, von 8—16 m. entfernt stehende, dieselben überragende Stämme, mit einer Auffang-

stange versehen. Auch Kirchtürme und hohe Fabrik-Schornsteine bilden durch ihre Höhe natürliche Auffangstangen für Blige; sie sind daher vorzugsweise mit Blitzableitern zu versehen. Da auf den Türmen gewöhnlich Windfahnen oder Kreuze angebracht werden, so können dieselben die Stelle der Auffangstangen vertreten; sie müssen dann nur durch Ableitungen mit dem feuchten Erdboden verbunden werden.

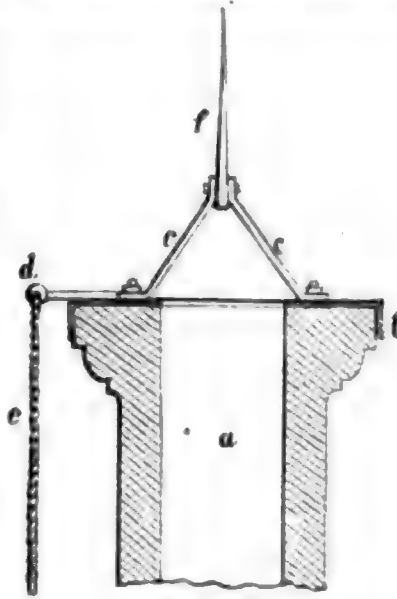


Fig. 634.

Zu Art. Blitzableiter.

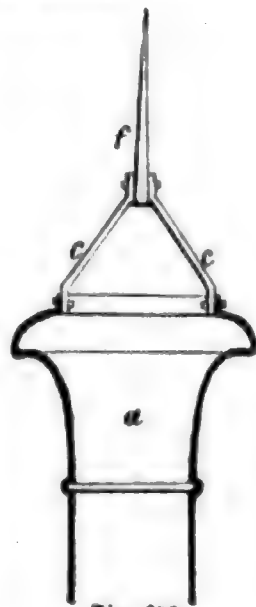


Fig. 635.

In Fig. 634 ist ein Blitzableiter für einen gemauerten Schornstein dargestellt. Der Schornstein *a* ist oben mit einer gußeisernen Platte *b* gedeckt, auf welcher die Träger *c*, welche die Auffangstange *f* tragen, angeschraubt sind. An dem Träger *d*, welcher ebenfalls auf die Platte geschraubt ist und die Fortsetzung des einen Bügels *e* bildet, wird das Kupferdrahtseil *e* oder die sonstige Leitung befestigt. Auf eisernen Schornsteinen werden ähnliche Auffangspitzen (s. Fig. 635) angebracht; eine Ableitung ist hier nicht notwendig; es genügt, wenn das Fußende des eisernen Schornsteins mit einer guten Bodenleitung in Verbindung gesetzt wird. Die Stärke der Leitungen muß übrigens hauptsächlich auch nach der Stärke der in der Gegend vorkommenden Gewitter bemessen werden. [Schw.]

**Blitzleuchter**, m., frz. charagne, f., Wandleuchter, der sich vermöge der in seinem Arm angebrachten Charniere, nach verschiedenen Richtungen bewegen, auch ganz kurz zusammenschlagen läßt; vergl. Armleuchter 2 c.

**Blitzfinter**, Fulgurit, Ceraunianfinter, Astraphallit, m., Blitzröhre, f. (Mineral.), frz. astrapyalite, f., fulgurite, f., tube m. fulminaire, quartz m. hyalin, engl. fulgurite, vitreous tube. Ein in Sandboden schlagender Blitz bildet in demselben ästige, tiefgehende, sich immer tiefer verzweigende Röhren, welche aus zusammengeschmolzenen Quarzkörnern bestehen; ihr spezifisches Gewicht ist 1,2 bis 1,3, ihre Länge bis 8,5 m.; sie sind in ihrem Anfang in der Stärke eines Fingers, röhrenförmig, haben einen kleintraubigen, auch glasigen Überzug, mit Blasen innen, außen sind sie uneben; auch sind sie zuweilen ganz ausgefüllt.

**Bloc**, m., frz. der Block, Klotz; bloc réfractaire, großer feuerfester Mauerziegel, Ziegelblock, Ofenpfeiler; bloc d'échantillon, behauener oder sonst ein nach Vorschrift bearbeiteter Steinblock.

**Blocage**, m., franz. Füllmund; besteht aus den blocailles, f., pl., kleinen Steinen u. Kieselsteinen, welche man, zu Erzeugung von Füllmauern (s. d.), in ein Mörtelbad schüttet.

**Blocal**, m., Blocul, m., frz. Blockhaus, f. d.

**Blochet**, m., franz. Stachbalken; simple blochet und double blochet, s. unter Dachkonstruktion; blochet de recrue, d'arétier, frz. Gratstachbalken; blochet



mordant, auf dem Schwalbenschwanz eingeplatteter Stichballen.

**Block**, m., früher **Block**, n., **Block**, m., frz. bloc, billot, m., engl. block, log, im Allgemeinen jedes große unbearbeitete Stück Holz, Stein oder Metall, bes. 1. frz. tronche, f., engl. trunk, f. v. w. Stod, Baumstumpf, Wurzelstod. — 2. Auch **Blockholz**, **Schüttholz**, **Sägebod**, frz. bloc de bois, doubleau, m., engl. plank-timber, saw-block, sawing-log, ein Stück Baumstamm von gewöhnlicher Brettlänge. — 3. Ein **Blod** Dielen, Breter, Journüre u.; so nennt man eine Partie dergl., die aus einem Blod geschnitten sind, an einem Ende aber noch zusammenhängen. — 4. **Blod** einer Ramme; f. v. w. **Rammkloß**. — 5. Frz. poulie, f., engl. block, pulley, auch **Blockrolle**, Rolle eines Flaschenzugs, wenn sie aus Hirnholz geschnitten ist. Auf Schiffen nennt man alle Rollen so, in denen das Tauwerk läuft, und unterscheidet den laufenden **Blod**, poulie courante, engl. running block, d. i. ein solcher, welcher im Tauwerk sich auf und nieder bewegt, im Gegensatz zu stehendem **Blod**, frz. poulie fixe, engl. standing-block, einem solchen, welcher festgehalt oder durch Schnüre festgebunden ist. Die Verbindungen der Blöde heißen **Talein** und bewirken das nothwendige Spannen der Tause u. — 6. **Blod**, franz. moufle, engl. block, system of pulleys, heißt auch die hölzerne Flasche, an welcher die Scheiben eines



Fig. 636. Sennhütte aus den Tiroler Alpen. (Zu Art. Blockhaus.)

Flaschenzugs eingehangen werden, wenn sie aus dem Ganzen gearbeitet ist. — 7. (Ziegelbr.) **Blöcke**, auch **Gerüste**, nennt man die Lattenstellagen, welche, zum Ablegen und Trocknen der Ziegel bestimmt, in langen Reihen in den Trockenscheunen aufgestellt sind. — 8. **Block**, **Steinblock**, **Blockstuhl**, **Stuhlstein** u., frz. dé, m., support m. des rails en pierre, engl. bedstone, stone-block, steinerne Unterlage für Eisenbahnschienen; f. untend. Art. Eisenbahnbau. — 9. (Wasserb.) Stück einzubeichendes oder eingedeichtes Land von 50 bis 100 Morgen Inhalt. — 10. (Mineral.) **Erratischer Block** oder **Wanderblock**, **Findling**, **Kollstein**, franz. bloc erratique, engl. erratic block; dies sind die in gewissen Landstrichen, vorzüglich in Niederungen vorkommenden, oft sehr beträchtlichen Steinblöde von Granit, Gneiß u. s. w., welche wahrscheinlich durch ungeheure Fluten unter Mitwirkung von Eismassen an ihre jetzigen Lagerstellen gebracht wurden; f. auch den Art. Findling und Baustein.

**Block**, s., engl., der **Blod**, **Kloß**. 1. Block of wood, franz. billot, m., der **Holzloß**; block of an anvil, der **Amboßstod**; block of brake, der **Bremsloß**. — 2. Block of capping, der **Dedelstein**, **Sattelstein**. — 3. Block of a center, das **Kranzstück** eines **Lehrbogens**; curved block, der **Krümmling**, das **Bogenholz**, gebogenes **Kranzstück**. — 4. Block of a metal, frz. saumon, die **Gans**. — 5. Block of houses, die **Häuserinsel**, das **Quartier**.

to block, a. v., engl., hemmen, hindern, stoppen;

to block-out the timber, das **Stammholz**, **Schirrholz**, zu **Sägeblöden** u. zerschneiden, ausliefern to block-up the freestones, die **Hausteine** bringen (auf die Mauer) und ansetzen.

**Blockade**, f., f. d. Art. Belagerung u.

**Blockbatterie**, f., f. d. Art. Batterie.

**Blockblei**, n., frz. plomb m. en saumons, pig-lead, **Blei** (f. d.) in **Blöden**; f. d. Art. **Blei**.

**Blockboje**, f., **Blockboje**, f., frz. bouée f., engl. wooden-buoy; f. d. Art. **Baale** und **Buoy**.

**Block-bond**, s., engl. **Blodverband**.

**Blockchen**, n. (**Raminziegel** (vgl. dies.); sind nur halbgebrannt und werden zur Umkleidung der Feuerungen angewendet.

**Blockdecke**, **Tranddecke**, **Dobelddecke**, **Dübeldecke**, frz. plafond m. en blocul, engl. bomb-proof ceiling. Es giebt zwei Arten. 1. Ganze **Bloddecke**, aus neben einander gelegten starken Balken, **Blocken** f. darüber d. Art. **Dede** und **Dübelgebälde**. — 2. **Bloddecke**, aus schwachen Hölzern, **Blocken** zwischen die Hauptbalken, von einer **Scheide** umgeben, der Länge oder auch der Quere nach **Ruthen**, welche in die Balken eingehauen sind, eingeschoben werden. Man verstreicht die Fugen mit Lehm, trägt Schutt bis zu gleicher Höhe mit den Balken auf u. dielt, bohrt u. pußt von unten anwendbar zu bombenfesten Räumen.

**Blockdeich**, m. (Wasserb.), ein erdichter oder über morastigen Boden aufgeführten **Blöden** u. **Faschinen** geführt; f. d. Art. **Deich**.

**Block-furnace**, s., engl. **Blockfurnace**, der **Wollisofen**, **Stüdosfen**; single bloomery-high-furnace, der einfache **Wollisofen**, **Bauerofen**.

**Blockhalter**, m., franz. buttoir, blockholder; f. d. Art. **Sägemühle**.

**Block-hammer**, s., stamp-hammer, engl., der **Fallhammer**, **Stempelhammer**, **Stempelhammer**.

**Blockhaus**, 1. franz. maison blindée, blockhouse, m., welches aus runden, an den Ecken verschränkten Balken oder **Blöden** erbaut, auch wol mit dergleichen gedeckt ist; im Erzgebirge, der Lausitz, den Marken, der Schweiz, Tirol, dem Schwarzwaldern Amerikas und anderen sehr häufig zu finden. Als Beispiele geben wir eine **Sennhütte** aus den Tiroler Alpen und eine **Grabhütte** aus Ostibirien, welche liefert, wie auch diese Konstruktionsweise eine Ausbildung fähig ist. Über die Konstruktion f. d. Art. **Blodwand**. — 2. (Kriegsb.) frz. fort madriers, redoute f. blindée, blockhaus, block-house, hölzernes Fort, d. i. ein aus **Blöden** oder **Blodwänden** (f. d.) errichtetes Fort, eben so gegen **Wurfffeuer** eingedeckt, von allen Seiten mit einem Graben umgeben ist. Zu größerer Sicherheit gegen **Inbrandsetzung** und **Zerstörung** durch **Feuer** erhält das **Blockhaus**, welches, je nach Lage, mit **Schießlöchern** für **Geschütz** oder versehen ist, einen **Erdanschutt**. Demgemäß wird die **Dede** durch Schichten von **Dünger** u. **Erde** mehrmals jährlich gemacht. Anwendung finden **Blockhäuser** theilweise entlegener wichtiger **Posten**.

**Blocking-course**, engl., im **Blockhaus** eine Schicht glatter einfacher **Blöde**, ungegliedert, daher: 1. **Erdelschicht**. — 2. **Mauerwerk** niedrigen, ungegliederten **Attika** vergleicht Hauptstimm eines Gebäudes, etwa zur **Decke** oder **Dachrinne**.



aufgeschränkten, runden Stämmen (Fig. 638), die überstehenden Stüde heißen Vorstöpe; die zwischen den Stämmen hie und da bleibenden Zwischenräume werden mit Moos oder Werrig verstopft (aufgefüttert). — 2. Blockwand aus gebauenen Stämmen mit Vorstöpen (Fig. 639). — 3. Blockwände ohne Vorstöpe bestehen aus 25–30 cm. starken, horizontal über einander gelegten, an den Ecken überblatteten Hölzern, s. Fig. 640 und 641; bei großen Dimensionen dolt man die Hölzer außerdem noch in Zwischenräumen von je 1,5–1,8 m. auf einander. Blockwände werden fast nur in sehr holzreichen Gegenden angewendet. Sie halten, wenn die Fugen gut mit Moos verstopft und mit Lehm verstrichen sind, sehr warm.



Fig. 632.



Fig. 640.

Zu Art. Blockwand.



Fig. 641.

**Blockwerk**, n. (Schiffsb.). Inbegriff sämtlicher Blöde eines Schiffes, s. d. Art. Blod 5.

**Blockjarge**, f., oder **Thürstock**, m., franz. jambage en bois, huisserie en charpente, assemblage des poteaux et traverses, engl. wooden door-case, nennt man diejenigen Thür- und Fenstergerüste, welche aus vollem Holz hergestellt werden, wobei der Fals in dasselbe eingearbeitet wird.



Fig. 642. Zu Art. Blume.

**Blockzinn**, n., frz. étain m. en saumons (bloes), engl. block-tin, Stangen- und Hüttenzinn, heißt das im Handel am meisten vorkommende Zinn.

**Blödit**, **Astrachant**, m., weiches Mineral, aus schwefelsaurer Natron-Tallerde mit Wasser bestehend.

**Blockade**, f., franz. bloquade, f., engl. blockade (Kriegsb.). 1. Blockade zu Lande. Einschließung einer Festung zu Ausschungerung derselben; wird angewendet, wenn man aus irgendwelchem Grunde nicht zur eigentlichen Belagerung schreiten will. Sonst, namentlich bei den Griechen und Römern, sowie im Mittelalter, bewirkte man diese Einschließung vermittelst der Contravallation und Circumvallation (s. d.); jetzt umschließt man die Festung außer Manöschwerkweite mit Posten, die so gestellt sind, daß sich nichts zwischen ihnen durchschießen kann. Schützt diese

auch wol durch einzelne Schanzbauten gegen die — 2. Blockade zu Wasser. Häfen blieben früher durch Verchiebung des Hafens mündung Reiben von Blöden, die unter einander waren; jezt bewerkstelligt man dies einfach durch Verchiebung des Blockades zu Lande und von Raper Schiffen ob. höchstens durch Verchiebung

**Blood-stone**, s., engl., Blutstein, f. d. **Bloom**, s., engl. (Hüttenw.), der Teil, der der Schmelz; bloom of sheet-iron, der Dünneisen; f. Blechhutz.

**Bloomyery**, **blomary**, s., engl., das Luppenfeuer.

**Bloomyery-house**, s., engl., die Luppen-

**Blooming-roll**, s., engl., die Luppen schienenwalze, Buddelwalze u.

**Bloom-iron**, s., engl., das Polierblech; f. d. Art. Blech.

**Bloom-plate**, **slab-plate**, s., engl.,

**Bloom**, s., engl., der Blöde, engl. bloques

1. aufblühen, stark, ohne Schmutz, Steinen auf
2. Beblüden, lade belegen.

**bloßlegen**, Grund, engl. foundation, abspülen, u.

**Blöße**, m., tenw.), f. u. berd, zum E. Baschen der

**Blöb**, m., chen Gegenden temesier.

to blow, e

blasen, to blow-in a furnace, den Ofen an Gebläse anlassen; to blow-down, to furnace, den Ofen ausblasen, niederblasen up a bridge, eine Brücke sprengen; to foundation, unterpfeuern.

**Blowing-engine**, s., engl., die Gebläse blown-up, adj., by water, unter Wasser Fundamenten gesamt.

**Blowpipe**, s., engl., Blasierrohr, Pöthum

**Blue**, s. und adj., engl., f. blau. to blue, a. v., engl., bläuen; to Stahl anlaufen lassen.

**Blügel**, m., f. v. m. Bläuel, f. d.

**Blumr**, f., frz. fleur, f., engl. flower.

A) Blumen als Ornament werden gleich tern (vergl. d. Art. Mäster und Blatt) v





frz. fleur, m., engl. rose, führt noch besonders die Mittelblume des korinthischen und römischen Kapitals; f. d. Art. korinthisch und römisch.

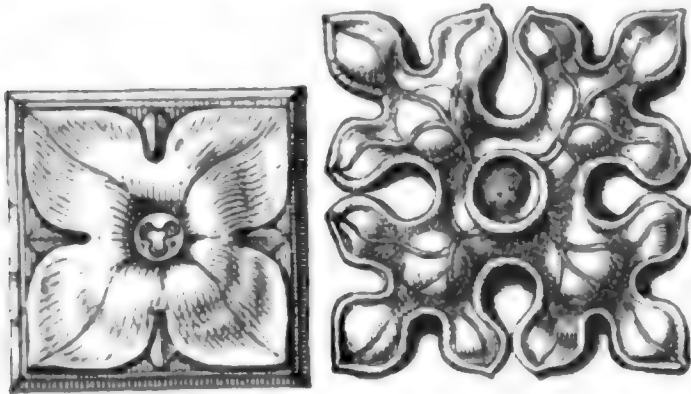


Fig. 648. Zu Art. Blume. Fig. 649.

B. Blumen als Attribute und Embleme erhalten viele mythologische und legendarische Personen: Isis und Reitha eine Lotosblume; Osiris eine Nymphaa; Horus ebenfalls Lotosblume, oder auch den Heliotrop; Darpokrates Pfirsichblüten; Apis wird mit allerlei Blumen bekränzt; Neptun mit Schilddolben u. Nymphaen, desgleichen Amphitrite; Proserpina mit Narzissen; Ceres erhält neben den Ähren Feldblumen; Venus allerlei Blumen, namentlich Rosen; Vesta weiße Lilien; Minerva Olivenblüten; Balchos wird bekanntlich mit Wein- und Epheublättern bekränzt, denen auch Blüten beigefügt sind; Amor erhält Rosen; Hymen Majoran; die Faunen Rebentränze; die Sirenen gleich den Tritonen und Nereiden erhalten Wasserblumen, ebenso die Flußgötter und Nymphen, deren Blumen aber den Flußpflanzen entnommen sind. Unter den Mäusen bekommt Erato Myrte und Rosen; die Grazien und Horen sowie die Zephyre bekommen Guirlanden von allerlei Blumen; die Penaten Blumen, die in der Umgebung der von ihnen beschützten Stadt besonders gedeihen; Somnus und Morpheus Mohnblumen; Terminus u. Flora erhalten allerlei Blumen, Terminus namentlich Feldblumen.

Die heilige Dorothea einen Rosenzweig oder auch Rosen in einem Körbchen, die heilige Rosa de Lima eine Rose mit aufgebrochener Stachelkrone; die heilige Rosa von Biterbo und die heilige Elisabeth Casilda erhalten Rosen in den Schoß; die heilige Rosalia hat einen weißen Rosenkranz auf dem Haupt; dem heiligen Angelus fallen Rosen und Lilien aus dem Mund; der heilige Hugo hält drei Blumen in der Hand; den Leichnam der heil. Sophronia bestreuen Vögel mit Blumen; Vergl. auch die Art. Blume, Lilie, Rose u. in M. a. W.

C. Blumen in allegorischer und symbolischer Bedeutung. Bei den Griechen waren Rosen, Jasmin und Lilien, sowie andere rothe und weiße Blumen, den Todten geweiht; Mohnblumen bedeuteten Schlaf, Rosen Liebe u.; auch bestreuten sie die Lager beim Essen (s. Triclinium) mit Blumen u. warfen Blumen auf den Weg einziehender Sieger und Herrscher. In der altchristlichen Zeit kommen Blumen weniger vor als ganze Pflanzen u. Zweige; im Mittelalter bildete sich eine förmliche Symbolik der Blumen und Pflanzen aus, deren Kenntniß bis jetzt noch ziemlich beschränkt ist. Einiges dar. f. in d. Art. Pflanzen u. Symbolik, sowie in M. a. W.

**Blumenampel**, f., f. Ampel 3.

**Blumenbeet**, n., Blumengarten, m., f. d. Art. Garten und Beet.

**Blumenfarbe**, f. pl., f. Saftfarbe.

**Blumengehänge**, n., frz. feston, m., guirlande, f., fleur, m., engl. wreath of flowers, garland, flowerwork. Sie bieten ein dankbares Mittel zur ornamentalen Ausfüllung von Räumen und Flächen,

welche eine streng stilisirte Verzierung man haben; man kann dieselben entweder naturalistisch phantastisch behandeln, z. B. als Guirlande hängende Bänder, als herabhängende Blumen, würde dies namentlich in der Renaissance, im Stil, im pompejanischen u. am Blage sein, kommt bei fast allen Stilen, mit Ausnahme vielleicht klassischen, oder man stilisirt sie im Charakter des betreffenden Stils, oder man schmiegte sie, minder stilisirt, der architektonischen Gliederung wie z. B. in gothischen Hohlkehlen, auf Wülsten, namentlich an Plafonds u.; doch mit Anwendung derselben vorichtig sein, weder zu sehr vorherrschen vor den architektonischen Hauptformen, noch zu ärmlich oder spärlich.

**Blumengestell**, n., Blumenländer, n., Stellage, f.; sie kommen theils in Gewächshäusern im Freien, in Gärten oder auch in Zimmerwendung; im ersten Fall sind sie hauptsächlich zurichten, daß man möglichst viel Blumen placiren kann. Sie erhalten zu diesem Zweck eine steile Treppe ohne alle Zwischenstufen bestehen aus Latten, die hindurchstreichen kann, und müssen die darauf zu stellenden Töpfe sein. Sie sind mit einem leichten, beweglichen Schirm versehen, um die Blumen vor Regen oder Sonnenschein schützen zu können. Zimmergestellte Blumenständer, Blumenmen zugleich zur Verzierung; doch darf die Ausschmückung nicht zu weit gehen; die Stellung gegen einander u. mühen Hauptmittel zu Erreichung des dekorativen bleiben. Das Gestell selbst muß so eingerichtet sein, daß es durch diese Blumen möglichst dekoriert wird.

**Blumenranken**, f. pl., Blumenzweige, fälschlich Arabesken genannt (vergl. d. Art. Arabeske), ein bequemes, fast nur zu oft wiederholtes Ornament, namentlich von langer

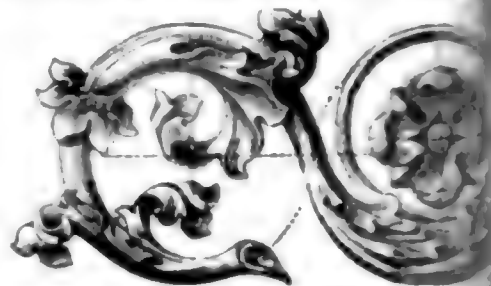


Fig. 650. Zu Art. Blumenranke.

Flächen, z. B. Friezen. Fig. 650 giebt eine ranke römischen Stils; mehr f. unter d. Art. Blumengehänge, sowie Ornamentik, Rankenzüge, Grotesken u.

**Blumenstab**, m., franz. roseau, mit Blättern umwundener Stab, in kleineren namentlich in den Cannelirungen, im Fach angebracht.

**Blumenstengel**, m.; diese kommen so vielfach in der Ornamentik zur Anwendung, Blumen überhaupt; werden jedoch selten genannt; nur am korinthischen (s. d.) Kapitäl Blumenstengel, cauliculi, eine einigermaßen wichtige Rolle.

to blunt, a. v., engl. abstumpfen, glass, blind machen, mattschleifen, blun-adj., engl. stumpf, blunt angl., stumpf.

**Blüte**, f., Leuchthurmflamme; f. d. Art. Leuchthurm.

**Blut**, n., frz. sang, m., engl. blood, als Bindemittel für den Lehm, öfter anstrichen verwendet; auch die Töne

Farben keiner Gegenstände; s. übrigens  
 Absolut. Das kostbare Blut Christi und  
 (Martyrer) wird symbolisch durch Edel-  
 steine dargestellt, daher unter den Heiligen bloß  
 solche mit Edelsteinen geschmückt darzu-

agate, m., fran; agate f. sanguine, engl.  
agate, i. im Art. Achat.

**Buche**, f., unterscheidet sich bloß durch ihre  
grünen Blätter von der Rothbuche; s. d. Art.

geborene, f. Blutgerüst, n., f. Schaffot.

den des Holzes wird das Austropfen des  
in Vermundung des Holzes genannt: so lange  
lichter oder angebohrter Stamm blutet, soll  
nicht fällen.

marie, f., frz. (Rüll.), die Rühlmaschine.

113, n. f. v. m. Zinnobereiz.

h, n, j. v. w. Nicaraguaholz, Campecheholz, Angolaholz, Fernambutholz; i

**Blutlaugenfals**, n.; man unterscheidet nach der Art der Krystalle zwischen gelbem Blutlaugenfals (Leucoferrat, Ferrocyanalium, franz. lessive de fer, prussiate m. jaune de potasse, engl. potassium of potash, ferrocyanodide of iron) (die Form der Krystalle s. Fig. 651), und rothem Blutlaugenfals (Ferridcyanalium, Kaliumferridcyanat, franz. ferricyanure m. de potassium).



Fig. 652.

Das Salz hat seine größte Verwendung in den Farben: das rote, welches durch Behandlung mit Chlor entsteht, hat bekanntere Namen. Die Hauptverwendung findet das gelbe ebenfalls zur Darstellung des Berliner Blaus. In der Färberei und Druckerie wird das Eisenpulver mit Eisenorydulsalzen (Eisenpulver) und gelbem Eisenorydalsalz zum Blauen der Wolle und Baumwolle verwendet; s. d. R.

**Beir, bluteau**, m. (Rüll.), der Beutel, die Beuteltasche, die Beuteltasche, die Beuteltasche.

roth, n., franz. rouge sanguin, engl. blood red, zwischen Scharlach und Carmoisin; man erhält es, wenn man getrocknete Wasser abreibt u. dann bei gelinder Wärme die so erhaltene harte, schwarz glänzende Leucht in Wasser und Essigsäure auf und dann mit Erd- und Metallfarben.

franz. pierre f. sanguine, engl. red hematite, lat. antipathos. Man findet zum Poliren von Stuchmarmor (Marmor) und Eisenwaren, zum Porzellan-

auf Eisen, sowie auch auf Stein; es ist safriger Rotheisenstein.

**Board**, s., engl., 1. Bret; board im engeren Sinn, das Mittelbret, Gemeinbret, die schmale Diele; thin board, *a* plank, das Ritzenbret, Sattelbret, Mainbret, thick board, *a* 1 1/4 plank, das halbe Spämbret, Tischlerbret, Bordstuck, ganze Bret, Dickbret, Rothholz, die Banlabe; *b* 1 1/2 plank, die Sohle, Bröste, Hallplanke; rising board, upright board of a step, die Futterstufe, Senkstufe; board of a ship, die Planke, Schiffsplank; board-table, die Tiscentafel; board of a table, table-board, die Tischplatte. — 2. Board, s. (Schiffb.) die Planke, *d* h. auf dem Bord. — 3. (Wagenb.) die Vorder- und Hinterwand an Bretwagen. — 4. Die Rappe. — 5. (Bergb.) die Abbaufreite: horizontal board, die Vorderradreite.

**to board**, *a. v.*, engl. 1. (Jimm.) verschalen, aufschalen, mit Bretern verschlagen, dielen; — 2. to board a ship, verpflanzen, doch auch entern.

**Board-cutter**, s., engl., der Brettschneider, Rostschneider.

**Board-gate**, s., engl. (Bergb.), die diagonale Strede.

**Boarding**, *s.*, engl., die Bretverkleidung, Zielung, Tafelung; boarding of a centering, die Schalung des Lehrgerüsts; *b. of a roof*, die Dachschalung.

**Boarding-board**, s., engl., die Schalllatte, das Schalbret, Schlagbret.

**Boarding-floor, boarded floor, s., engl.,** de gedeelte, getafelde vloerboden.

**Boarding-house**, s., engl., das Hosthaus  
Gasthaus.

**Boarding-joint, bridging-joint, s., engl.,** ba  
Dielenlager. Holterholz.

**Board-plate**, s. (Schiffsb.), die Schaufelplatte am Rad eines Dampfschiffes.

boarium forum, j. Forum.

to boast, *a. v.*, a stone, engl., den Stein mit Schlägel und Breiteisen bearbeiten.

**Boat**, s., engl., das Boot, der Kahn.

**Boat-bridge**, s., engl., die Schiffsbrücke

**Boat-plate, s.**, das Schiffeblech, Pontonblech

**Gobbel, f.**, in Schwaben für Wasserblase im Pute  
f. d. Art. Blase.

**Bobbin s.**, ferrule s., of a drill, engl., bi  
Sälie. Bohrmutter.

**Boberesche**, f., lat. populus tremula, f., j. Zitterpappel.

**Boblatsche**, f., in Bayern Gabelatsche, im Oberjächischen **Popelatsche** oder **Pumelatsche**, Schaugerüth namentlich für Marktstreiter; in Böhmen auch für Säulenballe (Lauben). Erler.

**Bocage**, m., fr., Gebüsch; Gehölz

**Bocard, bocambre**, m., *franz.* (Hüttenw.), da  
Rochwerk. Stampwerk.

**Bocca**, f., ital., bocca di pozzo, Brunnenmündung. f. d. und d. Art. emissarium.

**Boccale**, m., ital., Vokal, Becher, Flüssigkeitemaß in Ober- und Mittelitalien, variierte zwischen  $\frac{7}{12}$  und  $1\frac{1}{2}$  Liter.

**Bock**, franz. bouc, m., engl. buck, I. (Symbol. Ziegenbock u. Widder waren bei den Israeliten Sinnbild der Unreinheit oder Sündhaftigkeit. Böde der Welt sind die Machthaber und Anführer, welche ihre Macht mißbrauchen; vergl. Majel. Bei den Griechen war der Bock Sinnbild der durch Trunkenheit erzeugten Geißel, daher dem Bakchos u. Pan geweiht. Über die Bedeutung des Bocks sowie seiner Theile in der christl. Kunst s. d. Art. Symbolik, sowie d. Art. Bock u. W. 99. a. 96.

II. (Simmerf.) l. frz. armature f. en soupente



Fig. 652.  
*S. stationemifolia*.

engl. truss, Bod, Sprengbod, Hängebod, auch Bock genannt, Holzverbindung, welche entweder für sich oder in Verbindung mit anderen Hölzern dazu dient, einen auf oder unter ihr liegenden Balken zu tragen; s. d. Art. Hängewerk. — 2. Frz. âne, m., tréteau, chevalet, m., engl. horse, jack, trestle, ital. scaletta, ein hölzernes Gestell, um Etwas zu tragen, z. B. die Rüstböde der Maurer und Zimmerleute, die Stützen der Gerinne zum Aufschlagwasser u.; besteht in der Regel aus einem mit vier Beinen (Bockbeinen) versehenen Holz, Bockrahm, Bockholm. — 3. Bei Wölbungen das Gerüst, worauf die Lehrbogen aufsitzen. — 4. Franz. ferme rampante, engl. sloping truss, verkehrt liegender Stuhl, auch liegende Rippe genannt, die Unterstüßung und Längenverbindung bei flachen Satteldächern, vorzüglich aber bei Kuppeldächern, wo sie aus den ziemlich rechtwinkelig gegen die Sparren gelegten Bocksäulen, mit einem horizontal auf dieselben aufgezapften langen Holze (Bockseite, Bockrahmen) besteht, dem einseitigen Druck der Sparren entgegenwirken und zu gleicher Zeit eine Längenverbindung herstellen soll; vergl. Bocke können 3—4½ m. aus einander stehen u. bilden eine verkehrt liegende Stuhlwand; s. übrigens d. Art. Dachkonstruktion. — 5. Bod einer Brücke, franz. chevalet, engl. trestle, s. d. Art. Brücke; er besteht aus Bodsäule und dem Bockholm.

III. (Mühlb.) 1. das Gestell, auf welchem die Bodmühlen (s. d.) ruhen. — 2. Die Unterlagen der das Aufschlagwasser zuführenden hölzernen Rinnen.

IV. (Masch.) 1. franz. chèvre, f., engl. gin, m., engl. gin, engine, auch Geiß genannt, ein Hebezeug (s. d.). — 2. Kettenscheibe an Rastenturbinen und Büschelwerken. — 3. Franz. hérisson, m., engl. speech, erhabener Theil der Radnaben, worin die Speichen gesetzt werden. — 4. Am Göpel Hölzer an beiden Seiten der Trift, woran die Pferde gespannt werden.

V. (Berg- u. Hüttenw.) 1. frz. âne, m., engl. horse, Gerüst zum Tragen der Stange an Feldkünstern; es werden Stämme in die Erde gegraben, oben durch Holmen oder Querhölzer (Bockholmen) verbunden. — 2. Frz. cabre, f., ein mit einem hölzernen Kreuz versehenes Stück Holz, um Räder od. ein Sieb zu tragen. — 3. Ein Stück Holz, worauf das Treibholz liegt; s. b in Fig. 153 und 154 im Art. Anfall 3. — 4. Ein Gewölbe unter dem Messingschmelzofen, mit Windlöchern. — 5. Ein eisernes Werkzeug mit 2 Haken zum Umrühren der Roste im Brennofen.

VI. (Wasser- u. Schiffsb.) 1. der große Klop einer Rammmaschine; s. Rammbar. — 2. Eisbod, Wasserbod, s. d. Art. Eisbrecher. — 3. Balken, mit dem ein Hafen oder Fluß gesperrt wird; vergl. Blockade. — 4. Ein in das Wasser geschlagener Pfahl, um Schiffe daran zu befestigen. — 5. Langes, schmales, plattes Fahrzeug, welches gezogen wird, in Bremen gebräuchlich.

VII. (Tapetenmacher u. Färber) 1. frz. baudet, m., ein mit 4 Füßen versehener Baum, worauf die gefärbten Stoffe oder Papier, welches geleimt ist, gelegt werden, damit der Leim oder die Farbe abläuft.

VIII. (Kriegsb.) 1. franz. chandelier, m., s. v. w. Facklenbank. — 2. S. v. w. Aries, Sturmbod, Widder, s. d.

**Bockbein**, 1. frz. pied m. de chèvre. Im vorigen Jahrhundert, in der Zeit des ärgsten Jockes, war es sehr Mode, den Tischbeinen die Gestalt von Bockbeinen zu geben; abgesehen davon, daß dies an sich nicht gerade schön ist, so ist es auch unpraktisch, weil der untere Theil, vom Knie an, leicht abspaltet; etwas besser sind die Rehiße; s. d. Art. — 2. Frz. montant m. de chevalet, pied de chevalet, engl. leg of a trestle; s. in Art. Bod II. 2.

**Bockbrücke**, f., frz. pont m. de chevalets, engl. trestle-bridge, s. d. Art. Brücke.

**Bockgerüst**, n., Bockverstellung, s. Jockgerüst. d. Art. Gerüst und Vogengerüst.

**Bockgestell**, n. (Kriegsb.), eine Art Gerüst (s. d.), besteht aus 2 Schwellen von je 36 cm. 1½ m. von einander entfernt, auf deren Ende sie eingezapft sind. Der Raum zwischen den Schwellen wird mit Fackeln ausgefüllt; sie werden an Traversen verwendet, doch sind Erdtraversen der 2. S. v. w. Bod VIII. 1.

**Bockholm**, m., Bockrahmen, m., befrucht. frz. chapeau de chevalet, engl. head-beam, beam, top-beam, oberes Luerholz eines Bod. d. Art. Bod II. 2., 4., 5.

**Bockholz**, n., Holz der premna dentifolia, Guajalholz, s. d.

**Bocklager**, n. (Maschinenb.), ein Lager für Wellen, das aus einem Bod aus Holz oder Eisen besteht; dasselbe steht auf seinen eigenen Füßen und ist insofern dem Hängelager entgegengesetzt.

**Bockleiter**, f., franz. échelle f. double, engl. double-ladder, Leiter, deren Bäume der Streben derart gestützt sind, daß man sie hinaufsteigen kann. Man hat deren zwei Arten; bei der einen der Leiter als Stütze dienende Theile sind durch Niegel fest mit denselben verbunden, bei der anderen Art oben durch eine eiserne Achse, welche durch die vier Standbäume hindurch mit der eigentlichen Leiter drehbar verbunden, beliebig weit gestellt werden kann; an der Spitze befindet sich dann gewöhnlich eine Kette, mittels welcher beide Theile zusammengehängt werden.

**Bockmühle**, f., 1. Blodmühle, Sternmühle, deutsche Mühle gen., frz. moulin m. à treuil, lin à pile, engl. post-mill, german windmill, diejenige Art von Windmühlen, bei welcher das ganze Gebäude nach der Richtung des Windes durch Zapfen einer vertikal stehenden festen Ständer, Standbaum oder Hausbaum poteau, engl. post, drehen läßt. Dieser Ständer ist 62—71 cm. ins □ stark und steht auf der Verbindung zweier 40—45 cm. starken Schwelldünen er mit Klauen hinabgeht u. mit denselben dem noch durch Strebebänder verbunden ist. Zunächst den Sattel, der ebenfalls aus zwei kreuzenden, wagerecht liegenden Hölzern besteht mit den Kreuzschwellen durch anderweite Stützen verbunden sind. Dieses ganze Gerüst bildet und hat dieser Windmühlenart den Namen. Der Sterz oder Stert, ein gekrümmtes 6—8½ m. Länge, das ziemlich wagerecht aus dem Gebäude hervorragt, dient durch seine Länge zur Drehung der Mühle. Näheres s. unter Windmühle. — 2. S. v. w. Bolemmühle, s. d.

**Bockshorn**, n., 1. (Schiffsb.) auch Bockshornbolzen, m., gen., frz. cheville f. à bec, croc, engl. bolt with ring and hook, eine (s. d.) mit Haken und Ring. — 2. (Mythol.) der Satyrn, des Pan, auch wol des Bockshorns.

**Bockshornband**, n., eine Art Thürband. Art. Band, S. 253 und Fig. 381.

**Bockstein**, m., s. v. w. Stinkstein, s. d.

**Bocktau**, n., auch Schwanztau genannt, corde de mouton, das Seil des Rammlozes.

**Bockwerk**, n. (Deichb.), s. v. w. Schrägwerk.

**Bocoholz**, n., franz. bois de boco. Holz sehr dichtes und schweres geflecktes Holz von grauer Farbe, das von Bocoa procumbens (Familie Hülsengewächse), einem Baum stammt, schöne Politur annimmt und in der Kunstschlerei sehr geschätzt ist.

**Boden**, m., 1. frz. plancher, m., engl.



**Fußboden**, f. d. — 2. Für Ballenlage nebst Fußboden, namentlich in Österreich, vergl. Tede; daher abgeleitet auch für Geschoß, Oberboden, Zwischendecke. — 3. Auch Böden, Bühne, Fuß, Söller, franz. grenier, m., engl. loft, garret, für Dachgeschoß, Oberboden für Ballengeschoß, wenn dieselben nicht zu Wohnungen benutzt sind. Die Benutzung der im Dach gewonnenen Räume ist sehr verschieden, und nach ihr richtet sich die Einrichtung derselben, oft auch die Konstruktion selbst; etwas Allgemeines darüber zu sagen ist möglich; man sehe daher d. Art. Dach, Schüttboden, Strohboden u. — 4. Franz. terrain, sol, m., engl. soil, earth, Erdboden, Baugrund, f. d. In der Agrikulturphysik bezeichnet man mit ihm die aus dem Untergrund u. der Vegetationsdecke bestehende Erdoberflächenschicht. Hinsichtlich der Entstehung unterscheidet man solchen durch Verwitterung oder Meeresablagerung und solchen durch Verwitterung eines Grundgebirges gebildeten. Dieser ist ersterer durch die kugelige Gestalt der ihm anhaften Sandkörner, welche bei dem Verwittern scharfe Ecken oder auch Krystalle aufweisen. [v. Wa.] — 5. Frz. fond, enfonceure, cul, bottom, head, untere Fläche eines Gefäßes, u. — 6. Frz. revers, linke Seite, Rückseite gewisser Arbeit.

**Bodenarten**. In Bezug auf die Bestandtheile unterscheidet man 1. Thonbodengruppe, 2. Sandbodengruppe, 3. Lehmbodengruppe, 4. Kalkboden, 5. Mergelbodengruppe, 6. Humusboden, 7. Gruppe der eisenkiesigen Bodenarten. Nach der Beschaffenheit unterscheidet man auch 1. Erosionsboden, 2. Verwitterungsboden u. s. d. betr. [v. Wa.]

**Bodenbewegung**, f.; die Erdarbeiten im Straßen- und Eisenbahnbau u. bestehen hauptsächlich in Bodenhebung und -senkung, und zwar wird entweder, wenn das Terrain zum Auftrag beschafft werden muß, Boden hergehoben, oder, wenn es vertieft werden, ein Abtrag gemacht werden soll, weggeschafft. Man benennt die Bewegung selbst mit demselben Namen, wie das Resultat. Die Bodenbewegung selbst geschieht mittels der Karren. Näheres s. im Art. Erdarbeiten.

**Bodenblech**, n., franz. foncete, m., engl. cover-plate, Kastenfloß; f. d. Art. Schloß.

**Bodenbohrer**, m., f. d. Art. Bohrer.

**Bodenbret**, m., 1. (Ziegel.) der untere Theil der Bodenform, in welchem sich die Vertiefung für die Sohle bildet. — 2. Franz. foncaille, goberge, f., f. v. w. (f. d.). — 3. Frz. burette, f., engl. bottom, Wagenbret, Bret, welches den Boden eines Bootes bildet. — 4. Franz. planche de fond, Sohle, Sohlbret, Fußbodenbret eines Bootes, [v. Wa.]

**Bodenbohrer**, m., f. d. Art. Bohrer.

**Bodenbohrer**, m., f. d. Art. Bohrer.

**Bodenbohrer**, m., f. d. Art. Bohrer.

**Bodenbohrer**, m., f. d. Art. Bohrer.

**Bodenbohrer**, m., f. d. Art. Bohrer.

**Bodenbohrer**, m., f. d. Art. Bohrer.

**Bodenbohrer**, m., f. d. Art. Bohrer.

**Bodenhaspel**, m., f. v. w. Kreuzhaspel, Erdhaspel.

**Bodenholz**, n., 1. (Forstw.) f. v. w. Unterholz. — 2. Franz. foncaille, f., traversin, m., engl. heading-wood, auch Bodensstücke, Bodensläbe, Bodensfeld genannt, Stabholz, welches zu Fußböden geeignet ist. — 3. (Wasserb.) Bohlen oder Planken zum Belegen des Grundes von Schleusen, an der Seite in die Wand eingelegt und mit Holznägeln auf den Grundballen befestigt; vergl. d. Art. Bartplanke. Am liebsten verwendet man dazu Eichenholz. — 4. (Schiffsb.) f. Bodentrippe.

**Bodenkammer**, f., f. d. Art. Dachkammer.

**Bodenklappe**, f., Bodenwuttl, n., f. d. Art. Pumpe, Feuerspritze und Ventil.

**Bodenkunde**, f., f. Agronomie.

**Bodenkupfer**, n., franz. cuivre m. en fonds, en planches, engl. copper-bottoms, s. pl., f. d. Art. Kupfer.

**Bodenluke**, f., f. Lule.

**Bodennagel**, m., kleiner Bodenspinker, m., Fußbodennagel, m., franz. clou m. à parquet, clou à cinquante, engl. brad, nail of 50, große Sorte Nägel, 9—11 cm. lang, von denen 50 Stück ein Pfund wiegen.

**Bodenplanirer**, m., f. d. Art. Erdarbeiten.

**Bodenplanke**, f., franz. planche de fond, engl. bottom-plank, flooring-board (Schiffsb.), Schiffsplanke, zunächst am Boden, doch auch überhaupt am Untertheil des Schiffes.

**Bodenriegel**, m. (Mühlst.), 14 cm. im Quadrat starke Hölzer, zu viere zusammengezapft, so daß sie ein Gevierte bilden, in welches der Bodenstein (f. d.) durch Keile oder Schrauben horizontal festgelegt wird. — 2. (Wagenb.) Querriegel des Wagentastens.

**Bodenrippe**, f., Bodenholz, n., franz. râble, m., engl. bottom-bar, Verbandstück am Boden eines Rahms, welches je zwei einander gegenüberstehende Kniee verbindet.

**Bodensäge**, f. (Böttch.), Säge mit schmalem, starkem Blatt, mit welcher die Fußböden rund geschnitten werden.

**Bodenscharre**, f. (Bergb., Miner.), f. v. w. Erdscharre, Erdräumer.

**Bodenschwelle**, f., 1. frz. racinal, m., engl. ground-sill (Mühlst.), quer unter dem Gerinne unterschlächtiger Mühlen auf Pfähle gezapfte Hölzer, auf welche der Bohlenboden der Gerinne aufgenagelt wird. — 2. (Wasserb.) frz. racinal, m., engl. sleeper, ground-timber, f. v. w. Grundballen, f. d.

**Bodenschwinge**, f., frz. épart m. de fond, engl. transom, bottom-bar, f. v. w. Bodenriegel 2.

**Bodenspieker**, m. (Nagelschm.), doppelte Bodennägel, frz. clou à fond, zum Aufnageln starker Fußböden verwendet, 11—14 cm. lang, vierkantig, mit zugespitztem Kopf, 60 wiegen 2 $\frac{3}{4}$  Pfund.

**Bodenspreize**, f., frz. étrésillon, m., engl. shore, Stück Holz zum Auspreizen von Grundgräben, Brunnen gruben u.

**Bodenstahl**, m., f. Modstahl.

**Bodenstein**, m., 1. meule f. dormante, gîte, m., engl. bed-stone, lower mill-stone (Mühlst.), der durch die Bodenriegel (f. d.) unverrückbar in seiner Lage gehaltene unterste Mühlstein, über welchem sich der sogenannte Lauferstein (f. d.) bewegt; besteht meist aus Sandstein, Marmor oder Granit; f. auch d. Art. Herd. — 2. Bodenstein eines Herdes oder Ofens, frz. plaque de fond, pierre de sole, engl. sole, bottom-stone, der die Sohle des Herdes bildende Stein.

**Bodentreppe**, f.; bei der Anlage derselben hat man namentlich zu berücksichtigen: 1. daß man möglichst



keine Dachbalken auszuschneiden oder auszuwechseln braucht, sondern die Treppe zwischen den Balken hinaufgeht; 2. daß man nicht mit der Treppe der Dachfläche so nahe kommt, daß man beim Hinaufsteigen selbst oder beim Verlassen der Treppe oben auf dem Boden mit dem Kopf anstößt.

**Bodenuntersuchung**, f., franz. sondage du sol. Vor Beginn jedes Baues muß eine Untersuchung des Bodens vorgenommen werden; dies geschieht durch Ausgraben, Aufbohren u. und wird an verschiedenen Stellen ausgeführt, um des Resultats ganz sicher zu sein; s. d. Art. Grund.

**Bodenziegel**, m., Fußbodenplatte von gebranntem Thon.

**Boding**, f., s. v. w. Bottich, Bütte in Westfalen.

**bodmen**, bödmen, bodenen, trans. 3., s. v. w. mit Bretern verschlagen, mit einem Bretboden versehen.

**Bödstück**, n., s. d. Art. Dildbret.

**Body**, s., engl., überhaupt Körper, besonders Rumpf, Haupttheil, daher body of a column or pillar, Schaft, body in a compound pillar, Kern eines Bündelpfeilers, body of an edifice, Rumpf, Hauptmasse eines Gebäudes, body of a church, Langschiff, body of a high furnace, der Schachtraum, Kernschacht, body of a place (Kriegsb.), der Hauptwall; body of a pump, der Pumpenpfosten, Pumpenleib; main body of a river, die Strombahn; body of a ship, der Schiffsrumpf.

**Body-colour**, s., engl., die Deckfarbe.

**Body-plan**, s., engl. (Schiffsb.), der Spantenriß.

**Boegspriet**, n., s. Bugspriet.

**Boehmeria albida** (Jam. Nesselgewächse), f., liefert auf den Sandwichsinseln Gespinnstfasern, welche auch zu Herstellung von Striden benutzt werden. Sie heißen dort Mamali. Die nahe verwandte Boehmeria utilis, auf Sumatra Klui oder Nameh genannt, erreicht bis 1,70 m. Höhe und dient in ähnlicher Weise.

**Bog**, s., engl., 1. auch absorbing-well, waste-well, die Senkgrube, Schwindgrube. — 2. (Geogn.) Torfmoor.

**Bog**, m., Boog, m. (Schiffsb.), s. d. Art. Bug.

**Boganker**, m., s. Buganker.

**bögelu**, auch ausbogen, trans. 3., mit kleinen Bogen verzieren.

**Bogen**, m., A. (Mathem.) franz. courbe, f., engl. arc, bow, Theil einer krummen Linie. Am häufigsten kommen die Kreisbogen vor. Ein Bogen ist vollkommen bestimmt, wenn man die analytische Gleichung der krummen Linie (s. Kurve) und die Koordinaten der beiden Begrenzungspunkte desselben kennt; dadurch ist die Lage u. Länge angegeben, sobald die Koordinatenachsen gegeben sind.

Einen Bogen rektifiziren heißt, eine gerade Linie von der Länge des Bogens bestimmen. Die Rektifikation der Kurven oder Bogen ist mitunter nur annähernd durch die Rechnung auszuführen, während derselbe Akt im gewöhnlichen Leben, wenn man die Kurve durch eine Schablone dargestellt hat, einfach dadurch erreicht wird, daß man einen biegsamen Faden um diese Schablone legt u. dann die Länge des Fadens mißt. Im Besondern wird die Länge eines Kreisbogens bekannt, wenn man den entsprechenden Centriwinkel (er betrage  $\alpha^\circ$ ) und den Radius  $r$  des Kreises kennt; dann ergibt sich die Länge  $l$  dieses Kreisbogens durch die Proportion  $l$ : Peripherie  $= \alpha$ :  $360$ , woher, da die Peripherie  $= 2\pi r$  ist,  $l = \frac{\alpha}{180} \pi r$  oder  $l = 0,0174 \alpha r$  wird; dabei ist  $l$  u.  $r$  in demselben Längenmaß ausgedrückt.

Die Länge des Bogens vom Halbmesser  $l$ , also mit

andern Worten der Werth  $\frac{\alpha}{180} \pi$  (bei bestimmtem Centriwinkel  $\alpha$ ), ersetzt in der Arithmetik die Sinus des geometrischen Winkels; während s. B. der geometrische Sinus  $\alpha$  direkt von dem Winkel  $\alpha$  ausgeht, geht der Sinus  $x$  in der Arithmetik von der abstrakten Zahl  $x$  aus, welcher, als abstrakte Zahl an sich, die Länge desjenigen Bogens in einem Kreis vom Halbmesser  $l$  ist, der den Winkel  $\alpha$  zum Centriwinkel hat.

**B.** (Zeichn. u.) Bogen als Maß einer Krümmung, Bog, Boog, m., Krümmung, f., frz. arc, m., engl. arc, arch, rounding, curve, convexity versteht darunter 1. zunächst den Begriff der Krümmung u. deren Maß u. spricht in diesem Sinn von scharfem, kurzem oder von schwachem, langem 2. auf Körper angewendet spricht man s. B. von dem Bogen um's Gesicht, frz. arc supérieur, nement de la poupe, engl. upper-rounding, stern, taffrail, tafferel, im Flußbau vom Bogen des Flußes, franz. partie courbe, sinuosité, engl. sinuosity, bend; Bogen in diesem Sinne ein ausgehender Bogen, franz. partie convexe, engl. outward bend, convex sinuosity, der auch Bausch (s. d.) genannt wird, oder eingehender Bogen, frz. partie rentrante, engl. reentering sinuosity, reentering bend, Bogen schlechthin genannt.

**C.** Bogen als gebogener od. krummer dünn 1. Bogen, Reibbogen, Bogennlineal, franz. règle courbe, règle montée, arc, m., n. Man erhält diese Lineale in Handlungen u. in denen Formen, die aber selten praktisch angewendet werden; 2. stählerner Bogen, Bohrbogen, Fiedelbogen, frz. arçon, m., engl. drill-bow, Bohrbogen und Bogenbohrer.

**D.** Blattförmiger dünner Körper, s. d. Art. Papier, franz. feuille, f., engl. sheet; halb, frz. demi-feuille, engl. half-sheet.

**E.** (Maur.) Bogen als Gewölbstreifen, engl. arch, lat. arcus, ein auf Stützen u. Pfeilern aus keilförmig behauenen Steinen formten Ziegeln hergestelltes, Öffnungen des Mauerwerks. Sie dienen entweder, bloß die Öffnungen zu überdecken, zu Herstellung der Abwasserleitung, als Mauerbogen, franz. arc, m., engl. arch in a wall, als Brückenbogen, frz. arc d'un pont, engl. arch of a bridge, und auch wol Bogenreihen, Bogengänge; oder zur Unterstützung von Körpern, oder endlich als Hauptstützen für Raumüberdeckungen, als Gewölbbogen, frz. arceau, m., engl. arch of a vault. Schon zur Zeit Pythagoras II. (s. d. Art. Maur.) wurde diese Konstruktionsweise. Man unterteilt sächlich folgende Arten:

#### I. Nach der Gestalt der Stirnlinie.

1. Der gerade Bogen, geradgeschlossene Bogen, rechte Bogen, franz. arc à platebande, engl. straight arch, square-headed arch, Fig. 667. Die Bogenlinie fällt mit der Kämpferlinie zusammen.

2. Der halbkreisförmige Bogen, Halb- oder Rundbogen, C-ringbogen, C-ring- od. volle Bogen, auch römischer Bogen, frz. arc en plein cintre m., arc en berceau, engl. semicircular arch, round head, Fig. 653. Der Bogen die Kämpferlinie fällt mit dem punktierten Bogen zusammen.

3. Der flache Bogen, Stichbogen, Thronbogen, Kriestheilbogen, franz. arc ou cintré, engl. diminished, imperfect arch;

4. ein flacher Stichbogen, fran

**schöne arch.** Die Konstruktion erhält aus dem Fall, daß der Bogen ein Viertel des Kreises ist; doch kann er auch ein noch geringerer Theil sein; wenn er weniger Stich, Bogenhöhe, hat, dann muß der Mittelpunkt noch weiter hergerückt werden.

**Der hohe Stichbogen, franz. arc en segment, engl. segmental arch.** Die Konstruktion erhält ebensoviele Fig. 655 für den Fall, daß der Stich gleich der Spannweite ist. Über die spizen Stichbogen s. sub 28.

**Der gothische oder Spitzbogen, franz. arc aigu, engl. gothic, arc à l'ogive, ogive, f., engl. arch, span. arco agudo, f. Fig. 656 und 657;** es gibt es verschiedene Arten, die im Folgenden aufgeführt sind.

**Spitzbogen aus dem gleichseitigen Dreieck, franz. arc en triangle, ogive équilatérale, engl. equilateral arch, d. Bogen e f g in Fig. 656, wo die Kämpfer e und f zugleich die Mittelpunkte für die Bogenhälften sind.**

**Niedriger Spitzbogen, franz. arc-ogive surbaissé, engl. drop-point, arco apuntado, d. Bogen e h f in Fig. 656, die Mittelpunkte zwischen e und f liegen.**

**Überhöhter Spitzbogen, franz. arc en lancette, arco surhaussé, ogive lancée, engl. lance arch, arco de todo punto, Fig. 657. Die Mittelpunkte in i und m, und Ausrückung von der Mittellinie gleich der Diagonale der halben Kämpfer-Quadranten. Der Bogen ist aus dem Fall konstruiert; vergl. d. Art. Spitzbogen. unten 17, 20, 22,**

**Der gedrückte Bogen, franz. arc surbaissé, engl. depressed arch, diminished arch, kann zwar gedrückter sein, f. oben, aber meist so lang, daß die Tangente am Bogenanfang lotrecht die hauptsächlichsten Arten sind nachstehend.**

**Der gedrückte Bogen aus gesuchtem Birkel, franz. arc en anse de trois centres, engl. threecentred arch, handle-arch, oval arch.** Nach Fig. 658 wird die Mittellinie in 4 gleiche Theile getheilt; die Theile 1 und 3 dienen als Mittelpunkt für die Aenderungen. Über 1—3 wird nach unten ein gleichseitiges Dreieck konstruiert, dessen Spitze den Mittelpunkt des Schlussbogens bildet. Nach Fig. 659 wird die Länge, kleiner als die Weithöhe oder der Bogen b und a einwärts nach 1 und 3 und der Theil (vertex) e abwärts nach 2 abgemessen. In der Mitte der Linien 1,2 und 3,2 werden Perpendikeln errichtet, deren Durchschnittspunkt den Mittelpunkt des Schlussbogens giebt, während die Punkte 1 und 3 beschrieben werden. Nach

Fig. 660 wird aus c mit der Weithöhe c o ein Kreis o d beschrieben; d n legt man als o q auf o p auf. In der Mitte von p q errichtet man eine Winkelrechte, welche die Spannlinie in dem Mittelpunkt für den Anfangsbogen, die Mittellinie in dem Mittelpunkt für den Schlussbogen schneidet. S. auch im Art. Bogenlehre.

**12. Gedrückter Bogen aus der Ellipse, franz. arc elliptique, engl. elliptical arch, f. d. Art. Ellipse und Bogenlehre.**

**13. Gedrückter Bogen aus der Kettenlinie, franz. arc en chaînette, engl. catenarian arch, f. d. Art. Kettenlinie.**

**14. Tudorbogen, gedrückter Spitzbogen, franz. arc à quatre centres, arc Tudor, engl. fourcentred arch.**

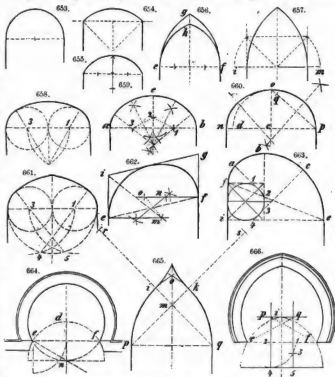


Fig. 653—666. Zu Art. Bogen.

Aus Fig. 661 erhält man ganz deutlich eine Methode, wie man die 4 Mittelpunkte 1, 3, 4, 5 finden kann. Will man dem Bogen andere Verhältnisse geben, so ist die Konstruktion anders; f. d. Art. Tudorbogen.

**15. Einhüftiger, geschobener Bogen, abschüssiger Bogen, Spannbogen, österr. Schwanenhalsbogen, franz. arc rampant oder rallongé, engl. rampant arch, span. arco occino;** kann auf verschiedene Weise konstruiert werden. Nach Fig. 662 sei e f und e i vorgezeichnet. Zuerst konstruiert man das Parallelogramm e f g i; den Winkel e i g halbirt man; wo die Halbierungslinie die Wagerechte e m schneidet, also in m, ist das Centrum des ersten Bogenstücks; nun zieht man die Wagerechte f o, macht f o = e m, zieht m o und auf deren Mitte eine Winkelrechte, welche f o in n schneidet, so ist n der Mittelpunkt für den Rest des Bogens. Nach Fig. 663 wird über der Höhe i f ein Quadrat und in dieses ein Achteck konstruiert, dann aus der Spitze 1 der Bogen a f, aus 2 der Bogen

a b c. gezogen (geht bloß, wenn sich e i zu i f an-nähernd verhält wie 19 zu 7).

16. Steigender Bogen, strebender Bogen, Strebe-bogen, frz. arc boutant, arc montant, engl. rising arch, buttress-arch; vom tiefer liegenden Widerlager steigt ein Kreisbogen auf, der entweder gleich ununter-brochen bis zum höhern Widerlager geht, oder an dem sich oben ein Bogenstück mit kleinerem Radius ansetzt, jedenfalls aber entweder ganz wagerecht od. gleich einem sehr flachen Stichbogen am oberen Widerlager an-trifft; i. d. Art. Strebebogen, Bogenstrebe u.

17. Felsruden, verkehrter Karniesbogen, frz. arc en accolade, arc en talon, arc en dos d'âne, engl. ogee-arch. In Fig. 665 ist p o q als Spitzbogen aus dem Dreieck, die Höhe bis m =  $\frac{1}{2}$  p q und k s = r i = k p = i q angenommen, doch ist dies willkürlich; wenn die Schneppe, wie in Fig. 665, klein im Verhältniß zum Bogen selbst ist, heißt er auch geschneppter Spitz-bogen, franz. ogive lancéolée, ogive en dos d'âne, engl. peaked pointed arch, peak-arch; die höheren heißen arc en fleche, accolade élançée, die niedrige-ten arc en accolade applatie. Ferner vergl. unten sub 27, 40, 44.

18. Hufeisenbogen, unten eingehender Bogen, frz. arc outre-passé, arc en fer à cheval, engl. horseshoe-arch. Fig. 664, 666, 669, 670: die verschiede-nen Arten sind in Folgendem angeführt:

19. Hufeisenrundbogen, frz. plein-cintre outre-passé, arc rond fer à cheval, engl. horseshoe-round-head, Fig. 664, e f ist die Spannweite; zu-nächst wird der abwärts gerichtete Viertelkreis aus e gezogen;  $\angle f e n = 60^\circ$  gemacht, dann aus n der Halbkreis e d f gezogen und aus d mit d e oder d f der Bogen beschrieben.

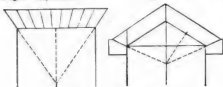


Fig. 667. Zu Art. Bogen. Fig. 668.

20. Hufeisenspitzbogen, frz. arc en fer à cheval pointu, ogive outrepassée, engl. pointed horseshoe-arch, Fig. 666; die Spannweite e f wird in 3 gleiche Theile f l = 1,2 = 2 e, eingetheilt, durch l und 2 Senkrechte gezogen 1,3 =  $\frac{1}{2}$  1,2 =  $\frac{1}{4}$  e f und 1,5 = 2-3 gemacht; aus 4 mit 4 f und 5 mit 5 e Kreise be-schrieben, die sich in i treffen; durch i eine Wagerechte gezogen, schneidet die Senkrechten 4,2 und 5,1 in p und q, den Mittelpunkten der beiden Bogenhälften.

21. Arabischer Hufeisenrundbogen, franz. cintre arabe, engl. arabian arch, Fig. 670. Über die Spann-line a b wird zunächst ein Halbkreis beschrieben, die Höhe e d wird in 2 Theile getheilt, einer derselben in e e aufgetragen, e e in drei Theile getheilt, durch den untersten Theilpunkt eine Wagerechte gezogen u. nun aus a mit a b der Bogen b f und ebenso aus b, a g gezogen, bis an die Horizontale f g; der unterste Dritt-theil von e e ist die Höhe des Kämpfersteins. Die Fugenlage erbellt aus der Figur.

22. Maurischer Hufeisenspitzbogen, frz. arc mau-resque, moresque, engl. moorish arch, Fig. 669. a b sei die gegebene Spannlinie, b c, a c wird in 6 Theile getheilt, die ersten dieser Theilpunkte geben die Mittelpunkte, e für den Bogen a f und d für den Bogen b g. Die Lage von e f und d g wird dadurch bestimmt, daß e h = d e ist. Nach unten verlängert, schneiden diese die durch c i = c h bestimmte Horizo-ntale k l in k und l, den resp. Mittelpunkten für f m u. g n; a und b sind die Mittelpunkte für b n und a o,

a k verlängert bis zum Schnitt mit der Horizontalen bei p giebt die Oberfläche u. ihr Schnitt mit der bei q die Unterseite des Kämpfersteins. Die Fugen alle nach p, i. d. Figur.

23. Gestelzter Bogen, gebürsteter Bogen, gebogener Bogen, franz. arc exhaussé, engl. surmounted arch, stilted arch, Fig. 671 und 672. Die beiden Hauptarten sind:

24. Gestelzter, gebürsteter, überhobener Bogen, franz. plein cintre exhaussé, surhaussé, surmounted circular arch, stilted round-head, Fig. 672. Das Maß der Stelzung ist beliebig, gern größer als die halbe Spannweite zu machen.

25. Gestelzter, gebürsteter, überhobener Bogen, frz. ogive exhaussée, engl. stilted pointed arch, Fig. 671. Das Maß der Stelzung ist be-liebig, gern größer als die Diagonale aus dem der halben Spannweite zu machen.

26. Hoher elliptischer Bogen, überhöhter Bogen, franz. arc elliptique surhaussé, engl. surmounted cal arch, nach Gestalt einer halben Strebepfeiler-

Fig. 669.

Fig. 670.



Fig. 671.

Fig. 672.



Fig. 673.

Fig. 674.

Zu Art. Bogen.

27. Schneppenbogen, geschneppter Bogen, frz. plein cintre à talon, engl. peaked round-circular peak-arch. Dies ist ein Rundbogen aufgesetzter Schneppe od. mit wirtlicher auch in-sichtbarer Schneppe; erstere Art i. Fig. 673, = b c = e d und schwanzt zwischen dem 3. u. 3. Theil des Radius.

28. Spitzer Stichbogen, frz. arc pointu, ogive tronquée, engl. segmental pointed arch, Fig. 674. Die Maßstäbe d b sind verschieden und richten sich nach dem Verhältniß zwischen e f und c a. Unschön ist die Fugenlage.

29. Vereckter Scheitrecter Bogen, frz. décorné, engl. straight roundangular arch, Fig. 675. Maße beliebig, je nach Bedarf.

30. Sächsischer Bogen, Spannschieber, frz. arc en mitre, en fronton, arc angulaire, triangular arch, i. Fig. 668. Vergl. Fig. 675. f-k und 164 e, S. 103. Regeln für





3. Entlastungsbogen, Ablastebogen, frz. remeée, arc en décharge, arc de soutènement, engl. discharging-arch, relieving-arch.

4. Gurtbogen, frz. arc-doubleau, engl. transverse arch; bei Kreuzgewölben unterscheidet man Quergurte und Längengurte, franz. arc-former le long d'une voûte, engl. longitudinal-arch.

5. Graibogen, Kreuzbogen, Kreuzgurt, franz. arc arcétier, croisée d'ogive, arc diagonal, engl. diagonal rib, crossspringer.

6. Scheidebogen, frz. arc bornant, engl. pierarch, freistehender Längengurt.

7. Schildbogen, frz. arc-former le long d'un mur, engl. wallrib, wall-arch, span. formero, an der Wand anliegender Längengurt.

8. Stirnbogen, franz. arc du front, engl. frontal arch.

9. Strebebogen, Schwebbogen, fliegende Strebe, Bogenstrebe, franz. arc boutant, contrefort en arc rampant ou en arc montant, engl. arched buttress, arch-buttress, flying buttress.

10. Laibungsbogen, frz. arrière-voissure, f. Bogen hinter dem Sturz od. vorderen Bogen, zu Verbindung der Laibungen aufgelegt, muß womöglich mit dem Vorderbogen in Verband gesetzt werden. Über die verschiedenen Arten u. deren französische Benennungen s. d. Art. arrière-voissure.

11. Brückenbogen, f. d.

IV. Theile des Bogens und einige bei Bögen vorkommende Benennungen.

1. Widerlager, frz. contrefort, pied-droit, m., butée, culée, f., u., engl. abutment, butment, spring-wall. Dasselbe kann bestehen aus einem Pfeiler, einer Mauer, einem Strebepfeiler, einem Strebebogen u. muß genügend stark sein, das Ausweichen zu verhindern.

2. Widerlagslinie, Standlinie, Aufstandsline, Kämpferlinie, frz. ligne f. de la naissance, engl. spring-line, springing-line, die wagerechte Linie, welche das Ende der in wagerechter Sicht aufgeführten Mauerung und den Anfang der eigentlichen Bogenwölbung bezeichnen.

3. Kämpfer, Anfall, m., frz. coussinet, m., imposte, f., naissance, f., engl. impost, spring, springing-span, arranque, der Punkt, die Linie, oder der zur Markierung derselben eingelegte einfache oder verzierte Stein, welcher den Anfang der Bogenlinie, das Aufhören der Widerlagsmauer bezeichnen soll, dessen Oberkante also eigentlich mit der Widerlagslinie zusammenfallen soll. Dies ist aber nicht immer der Fall.

4. Anfangsfuge, frz. lit. m., engl. bed, f. d. Art. Anfangstein.

5. Bogenanfänger, franz. soommier, m., engl. springing-stone, springer, span, movimiento. Man nennt alle die Steine so, die man aufsetzen kann, ohne des Bogengerüthes zu bedürfen. Sie bilden zusammen die Anfangsfläche; f. d. Art. Anfangstein.

6. Bogenstein; m., Wölbstein, franz. claveau, voussoir, m., engl. voussoir, arch-stone; f. d. Art. Wölbstein.

7. Schlüsselstein, frz. clef, f., engl. key-stone, center-voussoir, f. d. Art. Schlüsselstein.

8. Bogenschäitel, frz. sommet, vertex, apex, m., engl. crown of an arch, höchster Punkt des Bogens.

9. Bogenschekel, Bogenacksel, franz. mi-arc, m., esselle, aisselle, f., engl. haunch, haunch, Theil zwischen Schäitel und Anfänger einer Seite des Bogens.

10. Bogenlaibung, Unterflügel, innere Wölbfläche, Intrado, frz. douelle, f., engl. soffit.

11. Bogenbrücke, äußere Wölbfläche, frz. und engl. extradoss.

12. Bogenflur, f. franz. front, m., engl. front, die vordere lothrechte Fläche eines Mauerbogens.

13. Bogenflügel, m., f. d.

14. Schublinie, Widerstandslinie, Drucklinie, franz. ligne f. de poussée, engl. thrust-line. Die durch Be-

rechnung auffindbare Linie, in welcher sich der der Wölbsteine nach dem Widerlager fortplant.

15. Bogenöffnung, m., Spannung, Spannweite, frz. portée, f., engl. span, Entfaltung eines Widerlagers zum andern.

16. Hintermauerung, Spandrilie, frz. rempart, spandrel, flanc, Aufmauerung zwischen den Widerlagsmauer und dem Bogenrücken.

Über die verschiedenen Konstruktionsbögen, über deren Zweckmäßigkeit, über die bei großen Spannweiten zu gebende Wölbung, die Berechnung des Bogenbruchs und die ergebende Stärke der Widerlager u. s. f. d. Art. Wölbung, Brücke, Bogenlehre, Bogenrechnung, die die einzelnen, hier genannten Bogenarten Artikel.

## V. Geschichtliches.

Im Bezug auf die Geschichte der Baukunst ist die Entwickelungsgeschichte des Bogens sehr wichtig, in kunsthistorischer Beziehung u. Viele der Bogenform eine maßgebende Bedeutung, als ihr gebührt, indem sie dieselben historischen annahmen. Dies ist nicht ganz denn einestheils kommt manche Bogenform in den Bauweisen vor, andernteils findet man Stilen fast alle Bogenformen vertreten. Die eigentlichen Kennzeichen der einzelnen Bauweisen betr. Art. Dennoch ist der Bogen ein solches Moment in Erkennung der Denkmale, seiner Form und Konstruktionsweise kann man technische Bildungsstufen der Erbauer und die Bauzeit mit ziemlicher Sicherheit schätzen. Sei nur erwähnt, daß die ersten wirklichen Bögen den Ägyptern u. Assyrern vorliefen, daß sie erst in den späteren Perioden den Bogen kennen, die Etrusker zuerst ihn technisch auszu- künstlerisch zu verwerthen verstanden. In den Ägyptern und Assyrern Spitzbogen u. Bögen vorkommt, verwendeten die Etrusker, Rundbogen, die Römer: Rundbogen, f. und Scheiteltreue Bögen; im frühen Mittelalter dieselben Bögen vor, hier und da ein letzter zum Fußsteinbogen, der bei den Mohammedanern herrschend ward. Im gotischen Stil kam Bogenformen vor.

F. (Zimm.) Bögen, aus Holzstücken kommen so selten vor, daß sie nur als Art betrachten sind; dennoch spricht man von Holz mit Zug und Recht. Die hölzernen Bögen theils zu Überspannung von Öffnungen, theils zu verschiedenen anderen Zwecken verwendet werden man folgendermaßen einteilen:

1. Holzbögen, der durch Krümmung präparierter Hölzer erzeugt ist, frz. bois courbé, curved timber; es wird dadurch theils zur Verankerung einer bestimmten Form bezweckt, theils auch und häufig mit Erfolg Vermehrung der Tragfähigkeit angestrebt. Die zweckmäßigsten Holzbögen siehe theils in dem Art. Balken III. C. S. 237 und 238, theils in den Art. Brücke, d. Systemic; über das Verfahren bei der Krümmung des Holzes.

2. Holzbögen, die aus geradem Holz geschnitten oder, wenn sie größer sind, aus Stücken zusammengesetzt sind; f. d. Art. Wölbhaken, d. Brücke, Delorm'sches System, Cam'sches System.

3. Bögen aus Brettern od. sonstigem Holz zusammengefügt, um als Gerüst beim Bau von Bögen zu dienen; f. d. Art. Bogenlehre.

G. (Bei verschiedenen Jähren.) 1. (Jahres) Rutenstück der Baumjäger, aus einem frischen Holz bestehend, heißt der Bogen der 2. (Schiffsb.) Bogen, auch Schild, Bogen, Theil des Rads eines Schiffes, bestehend aus

Der Vorplatz, den Stützen auf diesem Balken ruht, unter dem Bad liegenden Bedecktenbalken. —  
 1. d. d. Rüststreuze, i. d. Art. Rüststreuze. —  
 1. d. d. Rüststreuze (Seiten-) Wasserrädern nennt man  
 1. d. d. Rüststreuze ringförmigen Teil des Rades  
 1. d. d. Rüststreuze, dessen Höhe als  
 1. d. d. Rüststreuze am Rad anzugeben und in  
 1. d. d. Rüststreuze der mechanischen Leistung  
 1. d. d. Rüststreuze ist. (v. Wa.)

schrei, f., Bogenstrecke, m., f. d. Art.  
IV, 9.

**Anfang**, m., **Begrenzung**, f. d. Art. Anfänger  
s. E. IV. 3.

**Anfänger**, m., f. d. Art. Anfangstein u.  
IV. 5.

**Blende**, f., m. (j. d.), fr. niche carrée, arc en  
angl. blind or shallow arch (j. d.); blinder  
Bogenbogen, welcher als Blende (f. d.), also  
ohne Einsetzen einer Figur oder dergl. dient.

**Blöck**, m., **Fußblöck** (Schiffsb.), so heißen die Blöcke, welche nur zu Richtungsänderung des Seiles behufs bequemerer Anholens dienen.

Bohrer, m., Bogendrehle, f., Drillbohrer, m., Archet, touret à archet, engl. bow-drill, m., Bohrbogen, Treibebogen, Drehbogen; f. Bohrer.

**Brücke**, f., frz. pont m. à arches, pont m.  
ital. archied bridge, f. im Art. Brude.

**Dach**, n., franz. comble m. à chevrons re-  
coint m. cintré, f. d. Art. Bohlendach u. Dach.

**voûte**, *fr.* plafond voûté, *engl.* vaulted  
v. d. Art. Gewölbe und Dede.

**Feile**, f. (Metallarb.), eine sehr schwache Feile zu Herstellung schmaler, tiefer Einschnitte. Zu diesem Behuf in einen Stahlbügel (Feilbügel) wird.

**Blind**, n., franz. tympan m. d'arcade, engl. archway, die zwischen einem Bogen und dem Sturz derselben eingesetzten Thüre bleibende lothrechte; in mittelalterlichen Portalen oft sehr betr. Bal. d. Art. Blendstein.

**Fenster**, n., frz. fenêtre eintree, engl. arched window, allerdings in vielen Fällen in ästhetischer Hinsicht dem schließlichen vorzuziehen, da manchen Stilen sich gar nicht vertragen, in diesen Beziehungen für Wohnräume nicht geeignet; f. d. Art. Fenster.

**arqué**, *adj.*, fr. en arc, arqué.

**Bogen**, m., frz. frange. festonnée, série de arcatures juxtaposées, sous-arcature, f., engl. arch, arch moulding. Unter den Bogenprüfungen, Gurt- u. Hauptkriemen, mögen Bogen liegen ob. an Giebeln u. aufsteigen, als kleine kleiner Bogen, wenig auslaufend u. nicht ganz glatt ob. doch bloß mit Giebeln über der größerer Auslaufung auf Konsolen Bogenrieße kommen hauptsächlich in dem byzantinischen, normannischen u. gothischen in den gleichzeitigen islamitischen Bauwerken werden aber in den betreffenden, die Bogenarten mit beifolgend. Meist als Träger der laufenden Simsglieder auf nur in dieser Anwendung gerechtfertigt. Sie an Giebeln in die Höhe laufen läßt, die Bogen einbüßt, sondern lasse die sein. Der Bogenrieße muß stets nach der Gebäude vorherrschenden Bogenform ges. S. darüber d. Art. Rundbogenrieße, Kreuz, Stichbogenrieße, Aorbogenrieße,

vergl. auch die Art. Corbel-table, arched, entrecroisé ꝛc.

**Bogen gang**, m., 1. *Bogenhalle*, fr. arcade, f., portique voûtée, m., engl. arcade, ital. andito voltato, f. Arcade und Halle. — 2. S. v. w. *Bogenlaube* über einem Gartenweg.

**Bogengerinne**, n., f. v. w. Kropfgerinne, f. d.  
**Bogengerüst**, n., frj. centre m. de charpente,  
 armement de voûte, engl. centering, ital. centina.  
 span. camón, cimbra, galápago (Heines B.), f.  
 Bogetische.

Bogenhängewerksbrücke, f., j. Brücke.  
 Bogenhaupt, n., Bogenstempel, m., j. d. Art.  
 Bogen E. IV. 8.

Bogenhöhe, f., s. d. Art. Bogenstich.

**Bogenholz**, n.: 1. so nennt man das feste, elastische Holz des Figen-Orangebaums (*Mucuna aurantiaca* Nut., Sam. Maulbeergewächse), eines Baumes in Nordamerika. Die Figen-Indianer benutzen es unter Andern zu Anfertigung ihrer Bogen. — 2. (Zimm.) Bogenholz, Bogenstück, Kranzstück, franz. courbe f. d'un cintre, engl. curved back-piece, block, Theil eines Lehrsogens: s. d. Art. Bogenlehr.

**Bogenkämpfer**, m., f. b. Art. Bogen E, IV. 3.

**Bogenlaibung**, f., f. d. Art. Bogen E, IV. 10.

**Bogenlänge**, f., nennt man nicht die Bogenweite, sondern das Mauerstärkemaß nach der Tiefe des Bogens, rechtwinkelig auf die Stirnfläche des Bogens; s. d. Art. *Bölbung*.

**Bogenlaube**, f. 1. frz. berceau, m., engl. arched arbour, ital. pergola a volta, span. parra, emparador, eine aus dünnen, als **Bogenwirth**, d. h. auf Bögenbogen genagelten Latten hergestellte Überdachung in Garten; vergl. d. Art. Blindwirth, Garten und Laube. — 2. Bogenlaube, Bogenhalle, steinerner gewölbter Gang; man findet dieselben besonders an der Straßenseite der Häuser in vielen alterthümlichen Städten: f. d. Art. Laube und Bogenang 1.

**Bogenleiste**, f., *Lehrgerüst*, n., f. *cintre* m. de charpente, armement des arcs, engl. centering, span, cimbra, formero, nennt der Maurer das Gerüst der Einwölbung eines Bogens errichtete Gerüst, insofern es der Form des herzustellenden Bogens genau folgt und dem Arbeiter somit zugleich die Gestalt des Bogens vorschreibt. Bei Herstellung dieser Gerüste hat man hauptsächlich dreierlei Gesichtspunkte im Auge zu behalten: Erstens die genügende Festigkeit zu Tragung der ganzen Last der Einwölbung bis zum Einbringen des Schlusssteins, zweitens die Form der Bogenlinie u. drittens die Lage der Stoßfugen der Wölbböine.

A. Der Verband der Bogenlehren, der nach der Möbeline bearbeiteten, aus Brettern (Bogenhölzern, Bogenstäben) zusammengesetzten Rippen oder aus Zimmerholz hergestellten Lehrbögen mit der darüber gelegten Einschalung von Latten oder Brettern nebst der erforderlichen Unterstüßung derselben, ist nur von der Last bedingt, unabhängig von der Art der Überwölbung.

Bei scheiterten Bögen besteht die Einrichtung aus einer Lage von Brettern oder Bohlen, welche an den Enden eine gemeinsame Unterstützung durch untergelegte Schwellen erhalten, ob. bei geringer Spannweite des Bogens an den Enden scharfkantig behauen und in die offenen Fugen der Widerlagergerichte eingedoben werden. Da alle gemauerten Bögen nach der Mitte sich einbiegen, sich einschlagen, so wird darauf bei der Einrüstung Rücksicht genommen, und es werden zu dem Ende die oberhalb angelegten Rüstbohlen durch untergelegte Spreizen in der Mitte um so viel in die Höhe getrieben, als das mutmaßliche Sinken des Bogens beträgt.

Die Rippen oder Scheiben für gekrümmte Bögen werden aus doppelt oder dreifach über einander genagelten Bretstücken hergestellt. Fig. 690 stellt eine Rippe dar, welche aus einer doppelten Lage von Bretstücken besteht und durch eine aufgenagelte Latta am Fuß zusammengehalten wird. Die radialen Stoßfugen der einen Lage treffen auf die Mitte der Breter der andern Lage, so daß die zunächst jeder Stoßfuge

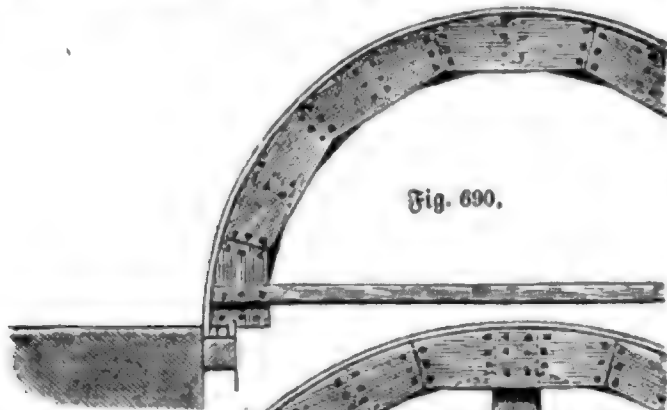


Fig. 690.

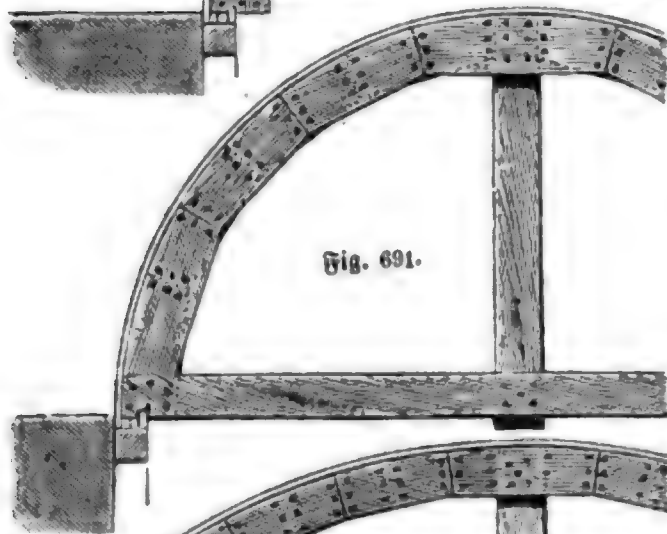


Fig. 691.

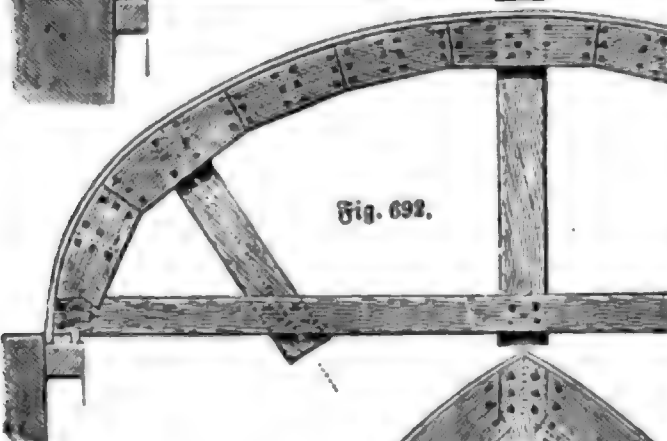


Fig. 692.

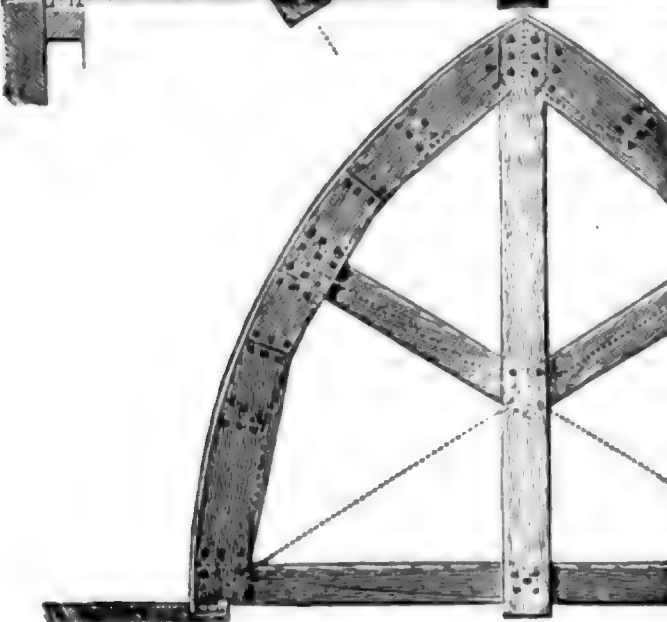


Fig. 693. Zu Art. Bogenlehre A.

angebrachte Vernagelung für jedes einzelne Bret eine vierfache ist. Die in Fig. 691 dargestellte Rippe für einen Bogen von größerer Spannweite besteht aus dreifach über einander genagelten Bretstücken. Die mittleren Bretstücke sitzen zunächst dem Scheitel des Bogens an einem senkrechten Bret nach der Richtung der radialen Stoßfugen an, über welches am Fuß zwei horizontale Breter greifen, die mit diesem senkrechten Bret und den unteren mittleren Bretstücken der

Bogenrippe vernagelt sind. Die äußeren Breter der Bogenrippe sitzen am Fuß auf den hölzernen Bretern entweder stumpf oder, wie in Fig. 691, geben, nach innen versetzt auf und sind, bei von gleicher Länge, in der Mitte der dazwischenliegenden mittleren Bretstücke wie in Fig. 692 und bei jedem Stoß vernagelt.

Fig. 692 ist eine Rippe für einen gedrückten Bogen, welche ebenfalls aus dreifach über einander genagelten Bretstücken besteht und sich von der in Fig. 691 dargestellten nur dadurch in der Konstruktion unterscheidet, daß außerdem noch zwei Strebebretter in der Breterreihe angebracht sind, welche — nach der Richtung der, je zwei Bogenstücken des aus den Punkten beschriebenen Korbbogens gemeinsamen Geführes und von den doppelten Umarmungen umschlossen — gegen seitliches Ausbiegen sichern.

Fig. 693 stellt die Rippe für einen aus den Punkten beschriebenen Spitzbogen dar, bei welcher die horizontale Verspannung durch ein einfaches Bret hergestellt und dem Heben und Senken der Rippe im Schluß durch doppelte senkrechte Breter, welche abwärts über das einfache horizontale Bret greifen und mit diesem vernagelt sind, vorzugenommen. Einfache Bäume sind in die mittlere Breterreihe gesetzt und sichern, mit den äußeren Bretern der Bogenrippe, sowie mit den doppelten Endbretern vernagelt und zu einem Ganzen verbunden, gegen das Einbiegen.

Die hier angeführten Beispiele aus der Konstruktion der Rippen zur Einrüstung von Mauerbögen als Anhalt für den Maurer bei Anfertigung genügend; denn wir haben uns mit den aus Holz zu konstruierenden Lehrgerüsten für solche Mauerbögen von sehr großer Spannweite, deren Herstellung dem Zimmermann hier nicht zu beschäftigen; j. dar. vielmehr die Rüst und Brücke.

B. Die Einschalung der Bogenrippen. Das Lehrgerüst besteht aus Latten, welche parallel den Lagerfugen des Bogens an dessen Laibung auf Rüstbögen gelegt werden. An einzelnen Stellen der Bogenrundung werden die Schalllatten abgetragen. Beträgt die Tiefe eines Mauerbogens nicht mehr als eine Steinstärke, so daß die Böhlsteine in der Laibung unmittelbar durch die nach der Schallrichtung aufzustellenden Rippen oder Schalung unterstützt werden können, so bleibt die Einschalung.

C. Das Herausnehmen der Einrüstung. Nach der Erschütterung des Mauerwerks geschehen die Rippen oder Lehrbögen werden deshalb die Rippen oder Lehrbögen Enden zunächst den Widerlagern nicht unmittelbar auf die Schwellen, sondern auf doppelte Keile auf die Schwellen — mit diesen parallel und ansteigenden Flächen gegen einander gerichtet werden. Nach erfolgtem Schließen der Bögen werden die Keile so weit aus einander getrieben, daß die Bögen nicht mehr fest auf der Einrüstung ruhen, und nach einigen Tagen, wenn der Mörtel die genügende Festigkeit erlangt hat, werden die Keile ganz herausgezogen und nun wird die Einrüstung entfernt.

D. Was die Form der Bogenlinien betrifft, so wird deren Aufzeichnung auf dem Bauplatz nicht mit dem Zirkel, vielmehr mit dem Mittelpunkt gedrehter gerader Latten oder ober gespannter Schnüre ausgeführt. Wir geben hier einige leichte Methoden dieser Art für die seltner gebräuchlichen verweisen wir auf die Art. Bogen.

1. Der Stillsbogen wird gleich dem vollen Bogen nur aus einem Mittelpunkt beschrieben.

2. Ellipse. a) Das Zeichnen der Ellipse Bergatterung besteht darin, einzeln

und sodann diese Punkte stetig zu verbinden, und zum Aufreißen mehrerer Rüst-  
mutter sich gleich sein müssen, ange-  
wird die Pfeilhöhe des Bogens als

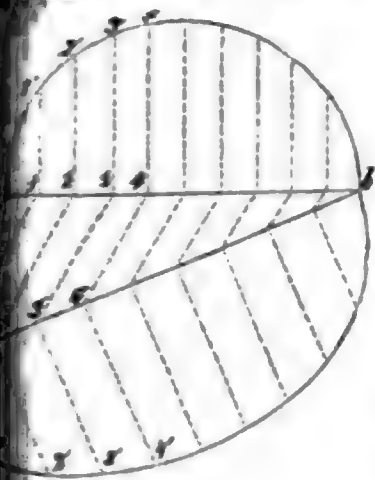


Fig. 694.

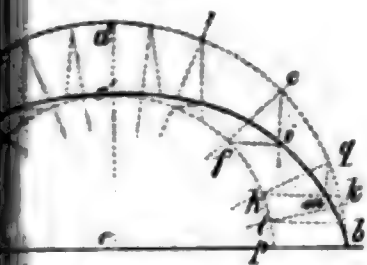


Fig. 695. 32. Art. Bogenlehre D.

gleich der Spannweite des Bogens unter  
beliebigen Winkel gegen  $a b$  gezogen.  
Wird ein Halbkreis beschrieben und die Linie  
beliebige Anzahl gleicher Theile  $a. 1, 1. 2,$   
 $2$  getheilt, und an den Theilungspunkten

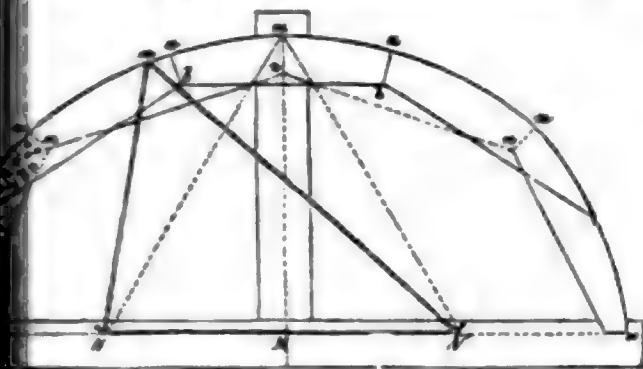


Fig. 696.

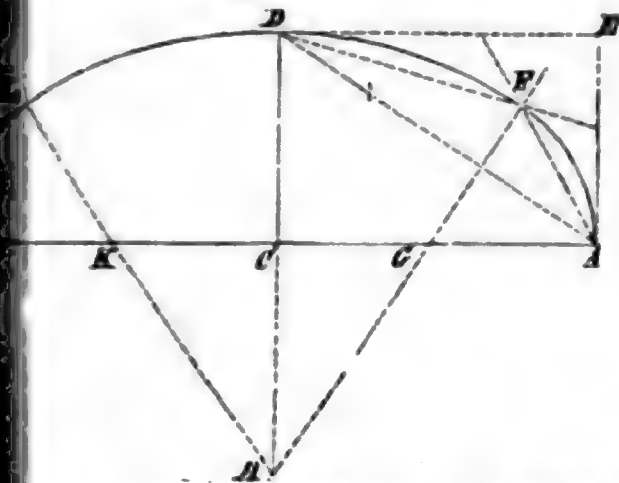


Fig. 698.

an jedem errichtet, welche die Peripherie des  
in den Punkten  $1', 2', 3', 4'$  etc. schneiden.  
Die Linie  $b c$  in eben so viele gleiche Theile,  
an  $a b$ , errichtet in den Theilungspunkten  
ebenfalls Senkrechte auf  $b c$  und macht

diese mit den in  $1, 2, 3, 4$  errichteten auf  $a b$  von  
gleicher Länge, so liegen diese Endpunkte  $1', 2', 3', 4'$   
in der Peripherie der Ellipse, welche dann aus freier  
Hand oder mit einem biegsamen Lineal gezeichnet  
werden kann. Um die stärkere Krümmung der Ellipse  
an den Enden genauer zeichnen zu können, kann man  
die Theile zunächst der Punkte  $a, b, c$  nochmals in  
zwei oder drei Partikel zerlegen.

b) Zeichnen der Ellipse durch Vermittle-  
lung. Nehmen wir in Fig. 695 die Linie  $a b$  als  
Spannweite an, errichten über dem Mittelpunkt eine  
Senkrechte  $c d$ , tragen an diese in  $c'$  die Pfeilhöhe des  
Bogens an und beschreiben nun über  $a b$  und mit  $cc'$   
zwei Halbkreise. Nehmen wir ferner an dem kleinern  
Halbkreis beliebige Theilungspunkte  $f, k, l$  an und  
ziehen über diese Punkte Radien bis zu dem größern  
Halbkreis, ziehen sodann von den inneren Theilungs-  
punkten horizontale und von den äußeren Schnitt-  
punkten der entsprechenden Radien senkrechte Linien,  
so liegen die Schnittpunkte dieser Linien in der Peri-  
pherie der gesuchten Ellipse, welche dann aus freier  
Hand, oder mit einem Kurvenlineal unter sich stetig  
verbunden, gezeichnet wird.

c) Zeichnen der Ellipse mit der Schnur,  
sicherste und in der Ausführung bequemste Methode.  
Sind Spannweite und Pfeilhöhe des zu konstruirenden  
Bogens gegeben, so findet man nach Fig. 696 die  
Brennpunkte auf der großen Achse, indem man von  
dem Scheitelpunkt  $m$ , mit der halben großen Achse  
als Radius, die große Achse in den Punkten  $N N$   
schneidet. In den Brennpunkten  $N N$  und in dem  
Scheitelpunkt  $m$  werden Stifte eingeschlagen, und um  
diese Stifte wird eine Schnur gespannt und zusam-  
geknüpft, so daß sie als Schnur ohne Ende geführt  
werden kann. Bewegt man nun einen im Scheitel-  
punkt angebrachten Bleistift, Rothstein oder Kreide,  
unter stetem Anspannen der Schnur um die an den  
Brennpunkten befestigten Stifte gegen die große Achse

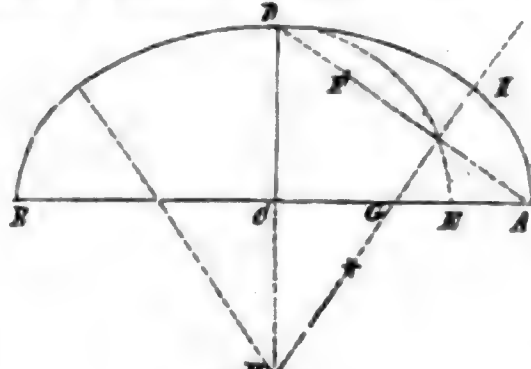


Fig. 697.

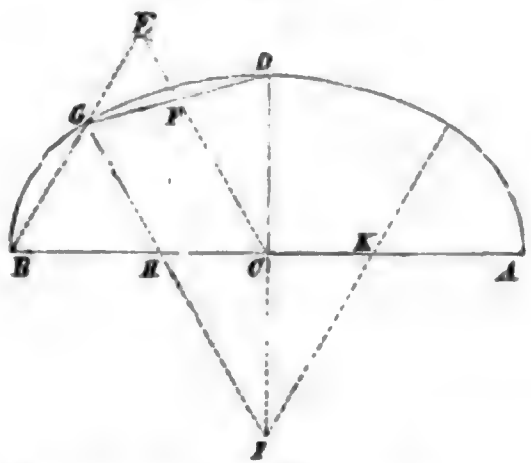


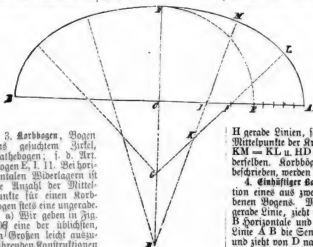
Fig. 699.

32. Art. Bogenlehre D.

nach beiden Seiten hin, so beschreibt die Spitze genau  
die verlangte Ellipse. Da die Ellipse nicht aus Kreis-  
bögen besteht, bei welchen die normale Richtung  
der Lagerfugen durch die entsprechenden Mittel-  
punkte bestimmt wird, so muß für jede Fuge eines



elliptischen Bogens die zugehörige Normale konstruirt werden. Soll die Richtung einer Lagerfuge für irgend einen Punkt der Ellipse bestimmt werden, so verbindet man den fraglichen Punkt mit den Brennpunkten durch gerade Linien und halbirt den von beiden Linien eingeschlossenen Winkel. Da dies immer zeitraubend ist, so wendet man statt der Ellipse in den meisten Fällen den Bogen aus gesuchtem Zirkel an.



3. Korbbogen, Bogen aus gesuchtem Zirkel, Halbbogen; i. d. Art. Bogen E, I. 11. Bei horizontalen Widerlagern ist die Anzahl der Mittelpunkte für einen Korbbogen stets eine ungerade.

a) Wir geben in Fig. 699 eine der üblichsten, im Großen leicht auszuführenden Konstruktionen von Korbbogenlinien aus drei Mittelpunkten, wobei jeder der drei die Korbbogenlinie bildenden Kreisbögen zu einem gleichen Mittelpunktswinkel von  $60^\circ$  gehört. Man zeichnet über der halben Spannlinie CB ein gleichseitiges Dreieck BCE, macht CF gleich CD und zieht durch F und D eine Gerade, bis diese die Seite BE in G schneidet. Wo eine mit EC parallele durch G gezogene gerade Linie in H die horizontale und in I die verlängerte senkrechte Achse schneidet, sind die gesuchten Mittelpunkte, sowie HG und IG, die Radien der Kreisbögen. Der dritte Mittelpunkt K wird bestimmt, indem man CK gleich CH anträgt.

Fig. 700. Zu Art. Bogenlehre D.

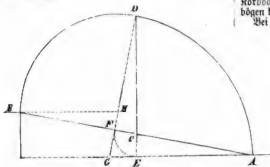


Fig. 701. Zu Art. Bogenlehre D.

b) Nach Fig. 697 verbindet man den Fußpunkt A mit dem Scheitelpunkt D durch eine gerade Linie, trägt AE gleich der Differenz der halben kleinen und halben großen Achse von D nach F und errichtet auf A D eine Winkelrechte, welche zugleich die Linie AF halbirt. Die Durchschnittspunkte G und H dieser Winkelrechten sind die gesuchten Mittelpunkte und GI — AG u. HI die zugehörigen Radien der Kreisbögen.

c) Bei der in Fig. 699 dargestellten Konstruktion wird DE waagrecht, AE lotrecht gezogen. A durch eine gerade Linie verbunden und die ADE und DAE halbirt. Von dem Fußpunkt F der Halbierungslinien der Winkelrechte auf AD errichtet u. bis zur halben kleinen Achse CD geführt. Die Durchschnittspunkte G und H dieser Winkelrechten mit A C sind die gesuchten Mittelpunkte der Kreisbögen.

d) Fig. 700 ist aus 5 Mittelpunkten gebenen Korbbogen der Ellipse sehr genau. Man macht CE = AE in 5 gleiche Theile, zieht die Linien nach F und nach G, so von G nach H, dann FI gleich FG, von F nach G u.

H gerade Linien, so sind F, K und H die Mittelpunkte der Kreisbögen und FL — KM — KL u. HD — HM die entsprechenden. Korbbögen, aus mehr als 5 Mittelpunkten beschrieben, werden äußerst selten angewandt.

4. Einhäufiger Bogen. Fig. 701 zeigt die Konstruktion eines aus zwei Kreisbögen gebenen Bogens. Man verbindet A mit B durch eine gerade Linie, zieht von dem Widerlager B horizontale und von dem Halbrückenpfeiler A die Senkrechte CD, macht CG gleich CD und zieht von D nach F die gerade Linie, so daß F der Mittelpunkt des Bogens AD u. H der Mittelpunkt des Bogens BD.

5. Spitzbogen. Besteht solcher nur aus zwei Kreisbögen, so liegen die Mittelpunkte in der durch die Endpunkte geführten Horizontalen; besteht er dagegen aus drei oder mehr, so liegen die Mittelpunkte der Bögen auf einer Geraden, welche senkrecht auf der Horizontalen steht. Man verbindet A mit B durch eine gerade Linie, zieht von dem Widerlager B horizontale und von dem Halbrückenpfeiler A die Senkrechte CD, macht CG gleich CD und zieht von D nach F die gerade Linie, so daß F der Mittelpunkt des Bogens AD u. H der Mittelpunkt des Bogens BD.

Bei gegebener Spannweite und gegebenen Höhen eines Spitzbogens kann man die Mittelpunkte der Bögen bestimmen. Man zeichnet über der halben Spannlinie CB ein gleichseitiges Dreieck BCE, macht CF gleich CD und zieht durch F und D eine Gerade, bis diese die Seite BE in G schneidet. Wo eine mit EC parallele durch G gezogene gerade Linie in H die horizontale und in I die verlängerte senkrechte Achse schneidet, sind die gesuchten Mittelpunkte, sowie HG und IG, die Radien der Kreisbögen. Der dritte Mittelpunkt K wird bestimmt, indem man CK gleich CH anträgt.

b) Nach Fig. 697 verbindet man den Fußpunkt A mit dem Scheitelpunkt D durch eine gerade Linie, trägt AE gleich der Differenz der halben kleinen und halben großen Achse von D nach F und errichtet auf A D eine Winkelrechte, welche zugleich die Linie AF halbirt. Die Durchschnittspunkte G und H dieser Winkelrechten sind die gesuchten Mittelpunkte und GI — AG u. HI die zugehörigen Radien der Kreisbögen.





und kostspielig, und das Unterfüttern der Bogenrücken hat den Nachtheil, daß beim Aufbauen der Bögen die Fugen der nicht nach ihrer Länge gleichmäßig unterstützten Steine sich, wie nach der inneren Laibung, öffnen, und die Verbindung der Steine mit dem Mörtel, die Festigkeit des Bogens hauptsächlich beruht, aufgehoben wird.



Fig. 710.

Zu Art. Bogenverband.

Die Stärke eines Backsteinbogens nicht mehr als die eines Steins, so ist die leiförmige Lagerfugen zwischen den Steinen in der Regel bedeutend, daß ein stärkeres Auftragen von Mörtel den Rücken des Bogens ausreicht, die Oberfläche der Steine in die Richtung des Mittelpunktes zu bringen, und es wird das Schwinden des aufgetragenen Mörtels dadurch ohne Nachtheil für die Tragfähigkeit des Bogens, daß beim Ausbauen der oberen Fugen sich mehr schließen, ohne daß die unteren Laibung die Fugen sich öffnen müßten.

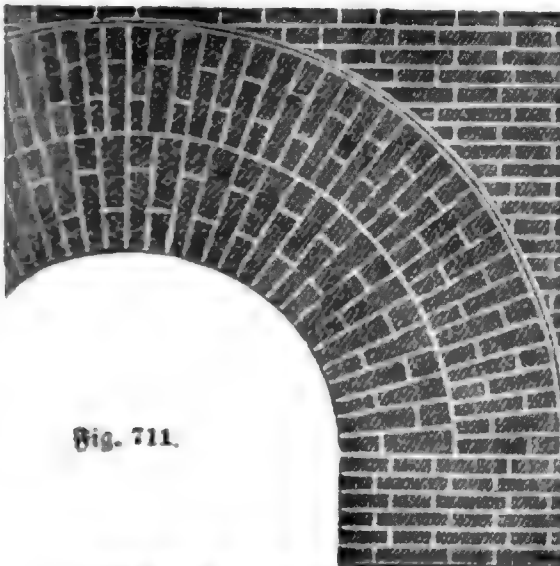


Fig. 711.

Zu Art. Bogenverband.

Der Stärke der Bögen die Erweiterung der Krümmung nach oben zunimmt, und dies um so mehr, je mehr der Krümmungshalbmesser ist, so ist anzunehmen, daß Bögen von mehr als  $1\frac{1}{2}$  Stein Stärke aus einem Zusammenhang über einander gewölbt bestehen zu lassen, s. Fig. 710 und 711. Ein Bogen von geringstem Durchmesser wird nach dem Schließen ausgerüstet, so daß er für die Sprengten Bögen als eine Unterrüstung benutzt werden kann, welche keine nachtheilige Senkung des Bogenrückens läßt.

Verfahren der Engländer jedoch, Mauerwerk Bögen von großer Stärke aus über Mauern Ringen, welche nur  $\frac{1}{2}$  Stein stark sind, herzustellen, kann die Einrüstung erst nach dem Schluß des letzten Bogenringes heraus-

genommen oder muß nach und nach gesenkt werden, weil die einzelnen Ringe für sich zu schwach sind, um sich nicht nach dem Wegnehmen der Rüstung zu senken und seitlich auszubauchen. Bei den Römern waren diese ringsförmig über einander gewölbten isolirten Mauerbögen beinahe allgemein üblich.

Das Mauern der Bögen muß von beiden Widerlagern aus gleichzeitig und an jedem Fußende des Bogens mit derselben Schicht des in zwei Schichten abwechselnden Verbandes begonnen, und auf beiden Seiten immer in gleichen Höhen bis zu dem auf den Lehrbögen bezeichneten Scheitel fortgesetzt werden. Der Bogen darf in dem Scheitel keine Fuge haben, sondern muß durch einen Stein, welcher durch eine Senkrechte im Scheitel halbt und Schlussstein oder Bogenschluß genannt wird, im Scheitel endigen. [M.-s.]

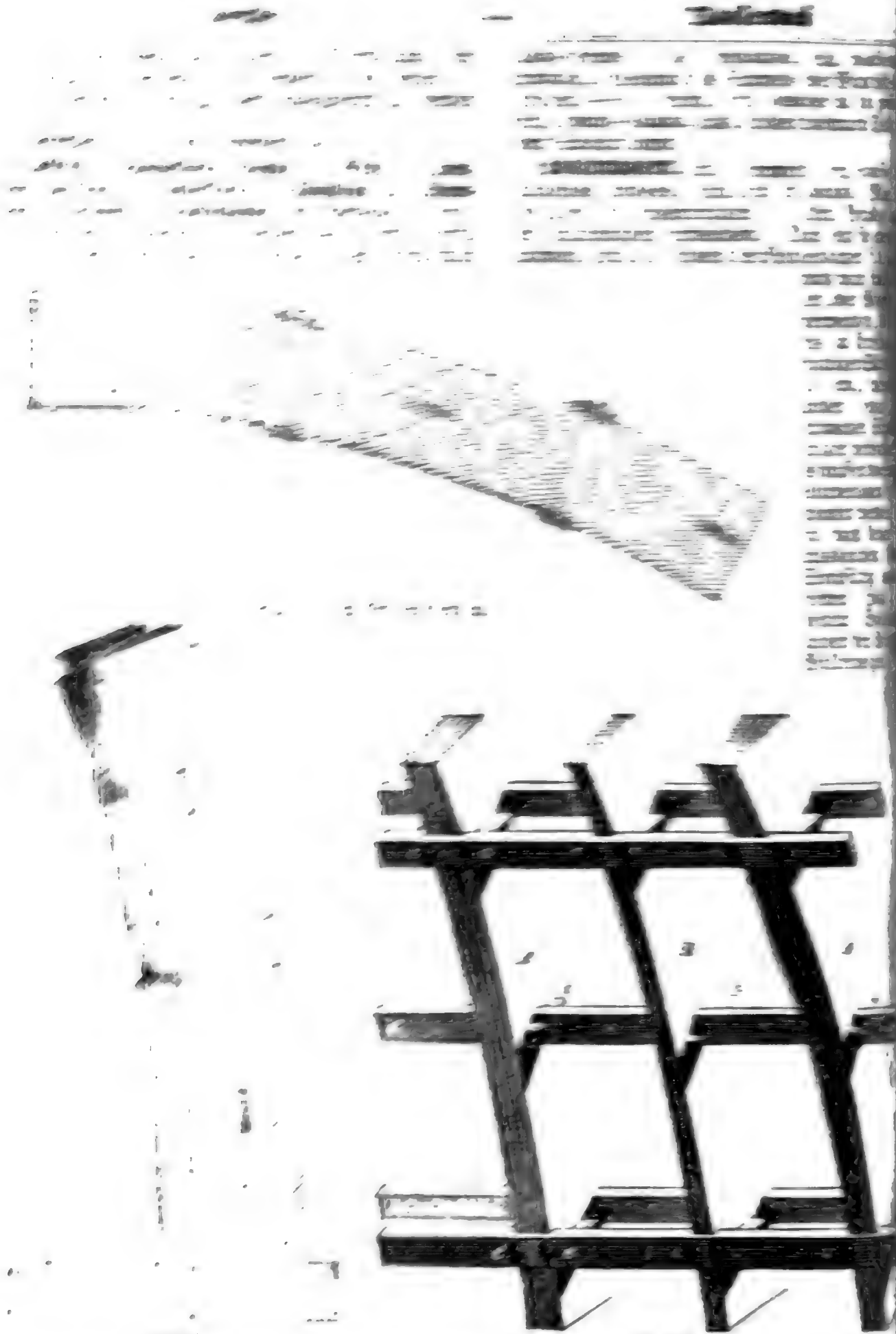
**Bogenweite**, f., **Bogenspannung**, **Bogenöffnung**, f., **Bogenlicht**, n., frz. *poussée*, f., engl. *span*, width of an arch, die Entfernung der Aufstandspunkte des Bogens von einander, also auch das Entfernungsmaß der Pfeiler von einander.

**Bogenziegelofen**, m. (Ziegelb.) Dies sind die gewöhnlichsten Ofen, deren man sich zum Brennen der Dachziegel mit Holzfeuerung bedient. Sie unterscheiden sich dadurch von anderen Ziegelbrennöfen, daß bei denselben das Feuerungsmaterial in der ganzen Ausdehnung des Ofens unter die eingefegten Lehmziegel gebracht wird. Dergl. Ofen fassen 30—100,000 Stück Flachziegel, doch nehmen die größeren im Verhältniß mehr Brennmaterial in Anspruch; der innere Raum ist mit ziemlich dicht an einander gestellten Bögen überspannt, auf welchen die Steine regelrecht aufgeschichtet werden, so daß das Feuer durch die Öffnungen zwischen denselben durchströmen kann. Solche Ofen erhalten massive Umfangsmauern, außerdem noch eine mit Strebpfeilern versehene leichtere Außenmauer; der Zwischenraum von beiden Mauern ist mit Erde ausgefüllt; zum Aufenthalt der Brenner dient ein Anbau, welcher zugleich die Mündungen umfaßt. Um das Feuer zu vermehren oder zu schwächen, können die Feuerungsthüren geöffnet oder geschlossen werden. Die anderen Thüren, welche man Sandthüren nennt und durch welche man aus- und einseht, werden, wenn der Ofen gefüllt ist, vermauert und verstrichen.

**Bogenzirkel**, m., franz. *compas m. à quart de cercle*, engl. *wing-compasses*, pl., ein in den verschiedensten Größen von vielen Handwerkern gebrauchter, meist eiserner Zirkel, dessen einer Schenkel an der inneren Seite eine gebogene eiserne Zunge hat, welche durch eine entsprechende Öffnung des andern Schenkels geht, an welchem sich eine Schraube befindet, mittels welcher man den Zirkel beliebig weit an der Zunge festschrauben kann. Es giebt auch Bogenzirkel mit gezahntem Bogen und Getriebe, frz. *compas à quart de cercle à crémaillère*, engl. *rack-compasses*, welche Einrichtung eine sehr genaue Einstellung zuläßt.

**Bogheadkohle**, f., engl. *Boghead-Cannelcoal*, ist ein bituminöser Schiefer od. Kohlschiefer, welcher sich zu Tarbanehill bei Bathgate in Schottland in ziemlicher Mächtigkeit findet. Diese Kohle ist ein der Steinkohle ähnliches Zerfetzungsprodukt gewisser Pflanzen; in der Hitze wird sie aber viel leichter zerfetzt als gewöhnliche Steinkohle und liefert dabei eine größere Menge Leuchtgas als diese. Da das aus der Bogheadkohle entwickelte Gas (pro Centner Kohle 22—25 Kubilmeter) sehr reich an schweren Kohlenwasserstoffen ist, so besitzt es auch eine größere Leuchtkraft als gewöhnliches Steinkohlengas. Aus diesem letzteren Grund benutzt man die Bogheadkohle auch bei uns häufig für Gasfabrikation, mißthut sie aber meistens mit gewöhnlicher Steinkohle. Wegen der größeren Lichtstärke, welche das Bogheadkohlengas liefert, eignet sich





Sohlendach, n. fr. comble m. à poutres, ist ein solches, dessen Konstruktion aus Hohlboegen besteht. In der That ist auch äußerlich eine gebogene Fläche. Ist es darauf abgesehen, Raum zu gewinnen, so sind es aus Nothwendigkeit. Für die Konstruktion verschiedene Verfahren.  
 Bei der ältesten, von dem französischen Philibert de l'Orme schon im 16ten Jahrhundert gemacht und deshalb nach ihm benannt, werden die zum

Mühlenboegen, Mühlenboeg, m. f. fr. plancher m. de moulin, ist ein solches, dessen Konstruktion aus Hohlboegen besteht. In der That ist auch äußerlich eine gebogene Fläche. Ist es darauf abgesehen, Raum zu gewinnen, so sind es aus Nothwendigkeit. Für die Konstruktion verschiedene Verfahren.  
 Bei der ältesten, von dem französischen Philibert de l'Orme schon im 16ten Jahrhundert gemacht und deshalb nach ihm benannt, werden die zum

Sohlendach, n. fr. comble m. à poutres, ist ein solches, dessen Konstruktion aus Hohlboegen besteht. In der That ist auch äußerlich eine gebogene Fläche. Ist es darauf abgesehen, Raum zu gewinnen, so sind es aus Nothwendigkeit. Für die Konstruktion verschiedene Verfahren.  
 Bei der ältesten, von dem französischen Philibert de l'Orme schon im 16ten Jahrhundert gemacht und deshalb nach ihm benannt, werden die zum

Wohlfendach aus neben einander gestellten Bohnenrippen unter sich verbunden in der Weise zu einem Bogen gebildet, die Bohnenrippen, auf halbe Länge wechsend, die Stöße über einander gestellt und in einander greifenden Flächen ebenfalls den Fig. 712 stellt eine solche Bohnenrippe, ein L. courbe-chevron, m., bei erstmaliger Stellung mit ihrem Einlaß in der Schwelle zu halten und Schlägen zu Aufnahme der Rippe der Bohnenrippen dienenden Längen-Querchnitt der Bohnenrippen wird bestimmt, daß man das unterste Glied betrachtet, welcher die der ganzen zusammengebrachte Belastung zu tragen hat. durch das Ausarbeiten der inneren und äußeren bewirkten Unterbrechung der werden die Bohnen möglichst breit, dabei der durch öfteres

einandergreifen erhöhten Steifigkeitsringe die an die nach diesem Koller 1822—27 Kuppel der Laube zu Darmstadt Durchmesser von 12 m. Die Bohnenrippen bei nicht alle auf die durch, sondern sich zwischen jeder Höhe durch Hauptrippe 3/4 m., welche etwa 2/3 der ersten haben. Jede wird durch die vom Schluß aus beleuchtet, am Durchmesser 12 m. hat. Den dieses Oberlichtes aus dreifach über gemalten Bohnen Ränge, an welche Gruppen nach Fig. 713 angeschlossen. Die bestehen vom Fuße der Kuppel bis auf aus fünf neben einander stehenden Bohnen, der obere Theil nur aus drei Bohnen besteht. Zwischenrippen haben eine durchgehende drei Bohnen.

Fig. 714 ist die Längenverbindung der Bohnen, die sich ersichtlich. AA sind durchlaufende und B ist eine der nur auf 2/3 der Höhe nach Zwischenrippen.

werden die Rippen durch Quergurte c, c, f. pl. transversales, verbunden.

Stellung der Rippen nach außen wird durch die Ringe oder Gurtbänder, frz. liernes bänder, welche aus Eichenholz, 10 cm. hoch, 2 1/2 m. und die Kuppel auf ähnliche Art um die Reifen eines Fasses.

Bohlen der einzelnen Bohnen, aus denen die von einander wird zwar zuerst, bis zum durch Nägel, dann aber wirksamer durch Schrauben, welche aus trockenem Eichenholz, in denen die einfachen 2 1/2 cm. dick, die in Stößen der Bohnen 1 1/2 cm., breit sind.

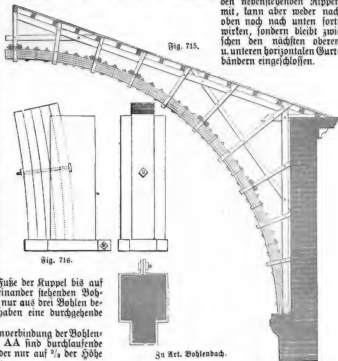
in der einzelnen Bohnen, aus denen Kuppel bestehen, wird dadurch verbindbar an den durch die Gurtbänder 50 cm. lange Schrauben eo

Fig. 714 von rundem, 1 cm. starkem, gezogenem Eisendraht angebracht sind, welche die inneren und äußeren Gurtbänder verbinden und so die dazwischen liegenden Bohnenrippen zusammenpressen.

De l'Orme bestimmte die Dimension der Bohnen bei 7,80 m. Durchmesser auf 21 cm. Breite und 2 cm. Stärke; bei 11,70 m. Durchmesser auf 27 cm. Breite und 4 cm. Stärke; bei 19,50 m. Durchmesser auf 33 cm. Breite und 5 cm. Stärke.

Am meisten zu befürchten ist das Senken oder Senken der Bohnenrippen, da dieselben aus vielen einzelnen und kurzen Stücken bestehen und auch bei der sorgfältigsten Bearbeitung nicht alle Stöße mit gleicher Genauigkeit schließen. Um die Nachtheile der Ungleichheit des Senkens zu vermeiden, sind die Gurtbänder b b mit ihrer halben Holzdiele in die Rippen eingelegt, dergestalt, daß sie mit der hohen Seite tragen. Jede Senkung einer einzelnen Rippe theilt sich auf diese Art

den nebenstehenden Rippen mit, kann aber weber nach oben noch nach unten fortwirken, sondern bleibt zwischen den nächsten oberen u. unteren horizontalen Gurtbändern eingeschlossen.



3u Art. Wohlfendach.

Diese Konstruktion hat sich nach dem Vorschlagen der Unterstüßungsgerüste auch nicht um eine Linie gesenkt und bis heute unverändert erhalten.

Ein neu aufgestelltes Bohnenkonstruktionsystem, welches von dem französischen Ingenieur Emu im Jahre 1825 bekannt gemacht wurde und nach dem Erfinder das Emu'sche genannt wird, weicht von dem Delorme'schen wesentlich dadurch ab, daß die Bohnen von möglichst großer Länge genommen und nicht auf die hohe Kante gelegt, sondern auf ihre flache Seite über einander gelegt, dann gekrümmt und unter sich durch umgelegte Eisenbänder u. durchgehende Schrauben verbunden werden.

Fig. 715 stellt ein von Emu ausgeführtes Sprengwerk dar, welches eine Spannweite von 23 m. hat, den Dachstuhl einer Reithahn zu Vidourne bei Bordeaux. Die Bogen bilden bei diesem System nicht die Drie des Raumes als Gewölbe, sondern sind nur der Hauptbestandtheil eines gesprengten Dachbinders.

Die Bohlentrippen für sich allein würden bei dem Bestreben der Bohlen, in ihre natürliche Lage zurückzulehren, ihre Form verändern. Um sie in ihrer Form zu erhalten, geben von senkrechten Wandpfosten, Widerlagssäulen, frz. jambes de force, und von den Bundstreben, frz. arbalétriers, des über der Bogenrippe befindlichen Dachstuhl aus Doppelzangen, frz. moises normales, nach dem Mittelpunkt des Bogens gerichtet, über denselben hinweg, welche durch Überschneidung und durchgehende Schrauben den Bogen in der richtigen Krümmung erhalten, zugleich aber auch die Belastung gleichmäßig auf den Bogen vertheilen.

Die Widerlagssäulen sind doppelt, sitzen mit dem Bogen auf einer gemeinsamen Schwelle, nehmen vom Fuß an den Bogen nach Fig. 716 zur Hälfte seiner Stärke auf und sind mit dem Bogen am Fuß durch ein umgelegtes Eisenband verbunden, welches vermittlest einer auf der Rückseite durch eine vortretende Vertiefung gehenden Schraube fest angezogen werden kann. Zur Längsverspannung sind über dem Bogen mehrere Längentriegel, jedesmal deren zwei, welche durch Schrauben unter sich und mit den Doppelzangen verbunden sind, angebracht. Der Bogen besteht hier aus fünf auf einander gelegten Bohlen von 13 cm. Breite und  $5\frac{1}{2}$  cm. Dide, ist zwischen jeder Doppelzange mit einem verschraubten Eisenband umschlossen und, in gleichen Abständen zwischen den Eisenbändern und den Zangen, in der Mitte auf die Hochlante zusammengeschraubt. Man kann Bohlendächer begreiflicherweise noch auf mancherlei Art konstruiren. Daß dieselben sehr wenig oder gar keinen Seitendruck äußern, dient zu ihrer Empfehlung; sie aber zu Herstellung gewölbter Deden verwenden zu wollen, wäre einerseits mit nur unbedeutender Ersparniß verbunden, andererseits aber doch nur ein gegen Solidität und Wahrheit verstoßender Nothbehelf. [M.-s.]

**Bohlendecke**, f., s. d. Art. Dede.

**Bohlengesenke**, n. (Bergb.), ein Gesenke, Schacht, dessen Jöcher mit Bohlen ausgelegt sind, sodert die mit Bohlensjochen (s. d.) ausgezimmert sind.

**Bohlenholz**, n., s. Bohlstamm.

**Bohlensjoch**, n. (Bergb.), der Rahmen, welcher die Zimmerung der Schächte bildet, wenn er nicht aus Balken, sondern aus Bohlen besteht.

**Bohlensparren**, m., s. Bohlendach.

**Bohlenwand**, f., 1. f. v. w. Bohlwerk, s. d. — 2. Um in holzreichen Gegenden, bei Totalausführung von Gebäuden in Holz, eine möglichst dicke Wand zu erhalten, wendet man die Bohlenwände an. Dabei

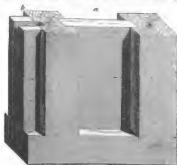


Fig. 717. Einfache Bohlenwand.

werden in die senkrecht stehenden Säulen der abgehundenen Wand Nuthen gestöten und in diese die Bohlen eingeschoben. Je nachdem man nun eine oder zwei solche Nuthen in die Säulen stößt, erhält man a) einfache Bohlenwand, Fig. 717 (dabei ist bei a die Art,

wie man b) die Säulen (Bohlen); b) dem Zwischentraum kann man Sand u. dgl. füllen.



Fig. 718. Bohlstamm.

**Bohlstamm**, m., 1. f. f.

**Bohlenholz**, **Bohlbaum**, frz. bois sciage, engl. saw-log, nach 3—6 m. Länge und 30—40 cm. Ausfüßen in Bohlen gesägt. **Bühlstamm**, auch **Karrstamm**, aufgeschossene, daher in Nadelholzstämmen, welche zu Bäumen, Brückenbäumen, verwendet werden. In der Länge, unten 18—25 cm., oben

**Bohlwerk**, n., **Bahlwerk**, s. d.

frz. palée cloisonnée, engl. wall piling (Wasserb.), Ueberdeckung

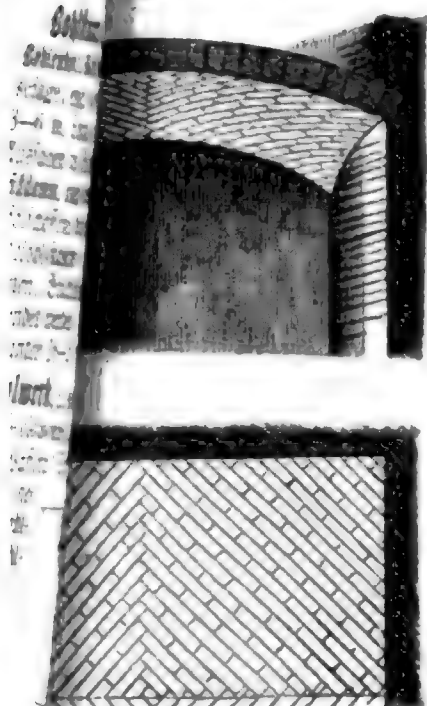
durch diese gehaltene Bohlwand, Bohlwerkswand, Bohlwerkswand, Schälungs wand, Wasserwand, Wall, m., frz. cloisonnée de palée, engl. pile-sheeting. Ein Bohlwerk, Fig. 719, besteht aus einzelnen, gehörig eingerammten, starken, durch einen Holmen b verbundenen Pfählen a, hinter welche harte Bohlen d eingeschoben werden, und dient als Surrogat der Futtermauern in steinarmen Gegenden, oder bei jähen Anschlägen gegen den Erddruck nach größeren Sicherheit kann man auch durch auf den Pfählen oder einen Bogen und hinten an Unterpfählen f befestigen.

Fig. 719. Bohlwerk.

eiter entfernt davon stehen.  
Bgl. auch d. Art. Vollwerk.  
Dachdeckung.

**n.**, böhmische Kappe, f.,  
Gewölbe, n., frz. voûte f. à  
voûte en cul de four, engl.  
; dasselbe unterscheidet sich  
dadurch, daß die Zwischen-  
bögen mit flachen Kuppel-  
en oder rechteckigen Räumen  
sind jedoch am besten in  
anzuwenden. Ihre Form ist  
aufgehängten Luchs, in um-  
4 Wände gespannt; vergl. d.  
Kuppel im viereckigen Raum  
durch das flachere Bogen-  
aus freier Hand; sie erhalten  
a Stirnseite, die Widerlags-  
welcher Bogen sich aus dem  
Die Widerlager werden beim  
in die Wand eingehauen, und  
in vier Ecken zugleich an zu  
parallel mit den Diagonalen Bö-  
lagsmauern einspannt; s. Fig.

Fig. 730.



Böhmisches Gewölbe.

v. w. Breitbeil.

en, bahnen, bühnen), alt. 3., franz.  
engl. to rub with wax. Um höl-  
oder andere dergleichen Gegenstände  
taucht man einen leinenen Lappen in  
mit Baumöl oder Terpentinöl (4 Ge-  
auf 3 Gewichtsth. Terpentinöl) ge-  
nach dem Erkalten noch 2 Gewichtsth.  
sind. Man reibt mit diesem Lappen  
Gegenstand bis zum Hängenbleiben  
welches man aber auch mit einem Pinsel  
Bei Eichenholzfussböden wendet man  
beses Wachs an; weißes aber hält sich  
verändert auch die Farbe des Holzes  
3 gelbe. S. auch d. Art. Bohnfarbe.  
e Fussboden muß ganz rein und trocken  
bringen des Wachses kann man da-  
daß man die geriebenen Stellen mit  
e überfährt, d. h. einer Pfanne voll  
n, die auf einem schwachen Rähmchen  
hölzernen Stiel hat. Während der  
e Pfanne handhabt, reibt der andere

die soeben gewärmten Stellen, so lange das Wachs  
weich ist, mit dem vollen Lappen. Dann kann die  
Bohnfarbe oder Bohnseife (s. d.) mit Vorstreich oder  
Pinsel aufgetragen werden, und nun folgt das eigent-  
liche Bohnen. Dies bewerkstelligt man meist mittels  
einer großen, nicht zu steifen Bürste, die am Boden  
eines mit einem Stiel versehenen und mittels Steinen  
beschwerten Kastens angebracht ist, oder mittels zweier  
Bürsten, die der Arbeiter an die Füße schnallt; zu-  
legt überreibt man nochmals mit einem wollenen Tuch.

**Bohnenbaum**, m., Hirschholder, m., falscher Eben-  
holzbaum, franz. aubier, m., albour, m., aubour,  
ébénier des Alpes, m., engl. bean-tree, foil-tree,  
lat. Cytisus laburnum, Fam. Hülsenfrüchtler, fin-  
det sich vorzüglich schön in der Schweiz, Savoyen,  
Österreich und der Provence, ist aber meist strauch-  
artig und wird selten 13 m. hoch. Das Holz hat eine  
schöne gelbe Farbe und ist bei älteren Stämmen mit  
schwarzen Adern durchzogen; der Kern der alten  
Stämme ist schwarz, der der jüngeren aber gelblich. Das  
Holz ist ungemein hart und nimmt die Politur gut an;  
man fertigt daraus musikalische Instrumente u. kleinere  
Sachen, die eine vorzügliche Festigkeit verlangen. [W.-f.]

**Bohnenstange**, f., franz. rame, junger Kiefern-  
stamm, 3—3,5 m. lang, 1—2 cm. Wipfelstärke.

**Bohnerz**, Eisenerz, franz. fer pisiforme, fer  
en grains, engl. pea-iron-ore, bone-ore, körniger  
Thoneisenstein, eine Abart des Brauneisensteins, be-  
steht aus Eisenoxyd u. Wasser, mit mehr oder weniger  
beträchtlichem Antheil von Thon u. Kiesel Erde, kommt  
auf Lagern und Spalten in verschiedenen Kalkfor-  
mationen vor, und es werden vorzüglich aus dem ge-  
meinen Thoneisenstein in England große Massen Erz  
gewonnen. [W.-f.]

**Bohnfarbe**, f., Bohnseife, f., Bohnwachs, n., Polir-  
wachs, n., franz. cirage, m., pâte f. à vernir, pâte à  
cirer, encaustique, f., engl. polishing-wax, rubbing-  
wax, encaustic mixture. 1) 125 Gramm 5grädiges  
gelbes Wachs wird zerschnitten und mit 33 Gramm  
Seife in 2 Liter starker Seifensiederlauge unter stetem  
Umrühren so lange gekocht, bis die Flüssigkeit weißlich  
aussieht und 1 Finger breit eingelocht ist; in die abge-  
kühlte Masse thut man eine Lösung von 70 Gramm  
Leim in 1 Liter Wasser und 4 Gramm Gummi-arabi-  
cum in  $\frac{1}{4}$  Liter Wasser,  $\frac{1}{4}$  Liter Spiritus und 120  
Gramm Satinobor oder die entsprechende Menge  
Goldoder, Orleans od. dergl., je nach der gewünschten  
Farbe. Statt Lauge und Seife kann man auch 125  
Gramm Soda nehmen. — 2) 500 Gramm Wachs  
wird mit  $1\frac{1}{2}$  Liter Regenwasser über gelindem Feuer  
geschmolzen, dann wird 25 Gramm Weinstein unter  
Umrühren zugelegt. Kurz vor dem Gebrauch setzt  
man noch 9 Gramm arabisches Gummi u. 33 Gramm  
Zucker zu, sowie die betreffende Farbe; dann verdünnt  
man die Mischung zur Konsistenz einer dünnen Leim-  
farbe. — 3) 2 kg. Seifensiederlauge, 500 Gr. gelbes  
Wachs, 125 Gr. Leim, 100 Gr. Weinstein, 66 Gr.  
Federweiß, 33 Gr. arabisches Gummi, 125 Gr. Gold-  
oder,  $\frac{1}{4}$  Liter Spiritus. Der erhitzten Lauge wird  
zuerst der Weinstein, dann der Leim in Brocken zuge-  
legt. Nach geschehener Zertheilung folgt Federweiß,  
Gummi und  $\frac{3}{4}$  des Farbstoffes. Nachdem das  
Ganze  $\frac{1}{4}$  Stunde gekocht hat, setzt man das Wachs in  
kleinen Stücken zu. Nachdem das Wachs zergangen  
ist, giebt man den übrigen Farbstoff bei. Nun läßt  
man das Ganze nochmals  $\frac{1}{4}$  Stunde kochen und bis  
zur Lauwärme abkühlen und setzt den Spiritus zu.  
Die Fußböden, welche man mit dieser Farbe bohnen  
will, müssen zuvor mit Leimwasser getränkt werden;  
dann wird die Farbe mit dem Pinsel gleichmäßig warm  
aufgetragen und nach dem Erkalten und Erhärten mit  
einer Bürste glänzend gerieben. Das tägliche Ab-  
reiben erfolgt mit wollenen Lappen. Ist der Fußboden



\_\_\_\_\_ **Surmajbine,**

100

**Bohrbogen, m.** fr. *archet*, *arcelet*, m., engl.

drill-bow; f. unter d. Art. Bohrer.

**Bohrbret**, n.; f. im Art. Bohrer.

Artesischer Brunnen.

**Bohrdranbe, f.,** f. im Art. Bobrer.

boring-bar, f. v. w. Bobritange.

perçoir, foret, m., engl. borer, *Bertheng zum Hob-*

4. Bohren der Erde zu gewöhnlichen  
lernen Bohrer in Gestalt eines Hefts, w  
auf schnelle Bewegung des Seiles auf  
auf einen stark angedrückten Quader be  
etwas schmaler, um das Hammer be  
zu bewegen, jedoch hat er ein wenig  
neben einander. Man unterbricht die  
hals des Stempelpfahls, in einem be  
tard, engl. to form the blast-hole. 8.  
Sagbohler, Stempelbohler, Meißel-  
Steinbohler Bohrmittel, Jahrbuch  
f. die einzelnen Arten. Der Stempel  
jedem Schlag, den man mit dem Hammer  
gethan, etwas gedrückt und so er mit  
ebenfalls durchbohrt man Flamm. 9.  
größeren Löchern, von Bohren zu  
jetzt verschiedene Steinbohrmaschinen.  
Bohren in Erdrück und Seiten von  
Berg- und Erdböhler, i. d. Art. Flamm  
dazu mit schwarzen Diamanten ge  
d. h. man legt schwarze Diamanten  
durch Reibmentenart betreiben  
Hohres ein, so daß beim Bohren  
Kluft in das Gestein geschritten und  
sicher Kern stehen bleibt, den man unter  
bricht. E. d. Art. Bohrmittel

Bei kleinen Löchern wird der Bohrer in Umdrehungen versetzt. Dies geschieht direkt, mittels eines am anderen Ende gebrauchten Querheftes, Bohrgriffes, foret, engl. borer-handle, oder in Gestalt der Bohrwinde, Bohrdrehze, Fa-

von, engl. brace, crank-brace, hand-, der eigentliche Bohrer, das Bohrfleisen ist wird. Außer der Umdehnung des Trud auf denselben erforderlich, um in ringen. Bei den Schraubenbohrern wird der mit der Hand aus das Bohrerheit rust gegen die Leier ausgeübt wird, daß, das sie an dem Ende ihres Schaftes typigen versehen sind, welche sich bei der reiben in das Holz eindringen.

Man nun ein offenbleibendes Bohrloch er- man Bohrpläne abzeichnen und aus herauschaffen. Demnach sind hier die für die Güte des Bohrers, daß er das schneidet, und daß er den abgetrennten anhänglichen Raum läßt, aus dem Holz, damit die Bohrpläne ihn nicht ver- eine Reibung und Erhöhung des Bohrers. Der Bohrer soll sich nicht in das Holz, ndern das Holz, welches sich an der Stelle befindet, rein heraus schneiden. ch den Hohlbohrer, franz. mèche creuse, engl. shell-bit, gouge-bit, quill-bit, er- Schaft ausgehöhlt ist. Diese Aushöhlung die Gestalt einer geraden Rinne od. einer sich wundenen Hohlung; dann heißt der Bohrer, frz. tarière à filet, engl. heli- und wenn er an der Spitze noch eine Holz- Spitzwinder, frz. tarière à vis conique, er- Jst der Kanal gerade, so ist der Boh- mit einer Holzschraube versehen und heißt dur à vis conique, engl. taper-gouge-bit, Hohlbohrer, frz. mèche cuiller, tarière al, shell-auger, nose-bit, slit-nose-bit.

Man eine Brustleier mit eingestektem Föf- el in der Bohrbügel, frz. arçon, füt, m., der Wirbel, auch, wenn er größer ist, Brustbet, Brustscheibe, frz. conscience, plastron, m., engl. breast-plate. Das in die Bohrer gesteckt werden, ist gewöhn- form eines Rechtes, besser ist es quadra- oben verjüngt. Durch eine Schraube ohrer festgehalten. Unwesentlich ist es, er ein rundes tonisches Loch enthält, wein- end geschnittene Bohrerende gut paßt. Die dann zwar überflüssig, der Bohrer steckt s., aber er dreht sich nicht immer gleich- er Leier um. Noch unwesentlich ist es, a Holzhefte mit Nadeln zu geben, welche adradische Loch der Leier gesteckt werden.

Hohlbohrer sind die Ranten des halbkreisfö- schnittes zu Schnitten geformt, welche die n des Bohrloches rein ausschneiden. An beist der Bohrer eine Art Zahn, engl- er schräg steht, wie ein Schraubenflügel ie Späne im Grund des Loches aushebt. er haben den Nachtheil, daß, da sie in einer Spitze entbehren, man sie nicht leicht auf einen gegebenen Punkt einlegen kann; an den härteren Holzfasern aus und das nicht neben den bezeichneten Punkt gebohrt. oben in Fig. 723 einen Spitzwinder abgebil- sehr reines Bohrloch giebt. Der Bohrer n Ende mit einer tonischen Zapf- spitze ver- ein scharfes Schraubengewinde enthält; e. Behändliche Theil ist auch tonisch, nach usgang gewunden, und die Ranten der d so scharf, daß sie die Umfangsfläche des rein und glatt beschneiden. Man kann e auch in die Brustleier stecken und so in en versehen.

Centrumbohrer, frz. mèche à mouches, a he anglaise, a trois pointes, engl. ach Schmelbohrer, Sankbohrer, Zapfen-

bohrer, Doppelbohrer, nach den Zwecken genannt, denen er dient, ist sehr geeignet, glatte, reine Löcher von bestimmter Tiefe genau an eine gegebene Stelle zu bohren. In Fig. 724 ist ein sogenannter englischer Centrumbohrer dargestellt. Mit dem oberen verjüngt zulaufenden Theil a wird derselbe in die Brustleier ge- steckt und befestigt. Die Spitze d wird genau in den Mittelpunkt des zu bohrenden Loches eingesezt; die- selbe hat entweder einen vierseitigen oder dreiseitigen Querschnitt, oder sie bildet eine Schraube (Zapf- spitze). Der Schneidezahn c steht vor der Schaufel b etwas vor, so daß er bei Umdehnung des Bohrers nach einer Kreislinie die Holzfasern erst durchschneidet, worauf



Fig. 720.



Fig. 724.



Fig. 725.



Fig. 726.

dann die Schaufel b die losgetrennten Holzfasern aus- hebt. Bei dem sogenannten deutschen Centrumbohrer be- finden sich beiderseits Schaufeln, und es fehlt die Spitze c; solche Bohrer schneiden aber nicht so rein. In Fig. 725 haben wir einen Centrumbohrer abgebildet, welcher verstellbar ist und für ver- schiedene Lochdurchmesser angewendet werden kann. Der Theil a, welcher in die Bohr- winde eingesteckt wird, ist unten etwas umge- bogen und enthält die Centrumspitze d. Der bewegliche Theil b ist oben um einen Stift drehbar, enthält die durchgehende Schaufel mit daran befindlichem Vorschneidezahn v und kann durch eine Schraube in verschie- denen Stellungen auf dem Theil a festgehal- ten werden. Neuerdings hat man noch viele Verbesserungen an diesem Centrumbohrer angebracht, z. B. den Schaft a in ähnlicher Weise gewunden wie am Spitzwinder, um die Späne besser herauszubringen.

4. Als ganz vortrefflich zum Bohren genau cylindrischer glatter Löcher haben sich die so- genannten amerikanischen Spiralbohrer (Fig. 727) bewährt, mit denen man — bei guter Ausführung der Bohrer — Löcher von 1 bis zu 45 mm. Durchmesser sehr gut bohren kann. Dergleichen Bohrer sind nicht nur für Metall,



Fig. 727.

sondern auch für weiches und hartes Holz brauchbar und zwar sowohl zu Herstellung runder Löcher, als auch zu Ausarbeitung von länglichen Vertiefungen nach der Wirkungsweise der Langlochbohrmaschinen.

Das Bohren hölzerner Röhren geschieht, indem man den zu bohrenden Stamm mit dem einen Ende auf einen nicht zu hohen Klotz oder Bod. den Bohrstock, mit Keilen und Klammern vollkommen festlegt, worauf der Bohrer aufgesetzt wird u. durch ein dazu gehöriges Gestell, Bohrgerüst, genau die Lage der Baumachse erhält. Da man nicht gleich die ganze Weite des Loches ausbohren kann, fängt man mit einem schwachen Hohlbohrer an, worauf nach und nach immer stärkere Löffelbohrer zu vollständiger Ausbohrung der Röhre angewendet werden.

C. Das Bohren in Metall wird in zweierlei Weise ausgeführt, indem man entweder aus dem Vollen bohrt, das Metall zur Bildung einer Höhlung oder eines Loches herausarbeitet (vollbohrt oder schlechtweg bohrt, frz. forer, engl. to bore), oder indem man eine be-

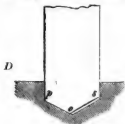


Fig. 729.

bore-up). Hiernach bestimmt sich die Form der Bohrwerkzeuge. Kleine Löcher, wie solche bei der Schlosserarbeit vorkommen, werden fast nur durch „Vollbohren“ hergestellt. Indem die Bohrmaschinen in einem be-



sonderen Artikel besprochen werden, führen wir hier nur eine Anzahl der gewöhnlichsten Bohrwerkzeuge und einfacheren Vorrichtungen vor, die solche im Kleinbetrieb üblich sind.

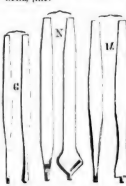


Fig. 730.

1. Bogenbohrer, Bogendreile, Bohredrille, Drillbohrer, Drehbohrer, Drehbohrer, frz. drille, m., engl. drill, drill-borer. Der Bohrbogen oder Fiedelbogen, m., Drillbogen, Drehbogen, Fiedelbogen, franz. archet, archelet, engl. drill-bow, Fig. 726 A, in  $\frac{1}{2}$  der natürlichen Größe

dargestellt, dient dazu, die sogen. Bohrrolle, frz. bobine oder boite à foret, engl. drill-stock, und somit den in die Bohrer in rasche Umdrehung zu bringen. Der Bogen besteht aus der Stahllinge a, welche mit dem Hest b versehen und mit der Darmhaute c um die Bohrer-Flanke anzuwickeln, ist mit der Spannvorrichtung verbunden. Die Stahllinge a an das Stüd d angenietete Hülle e, die sich um das Hest b, an welchem sie mit einem Stütze befestigt ist. Die Hülle e am oberen Ende mit schräg abgefeilten Zähnen f, welche ein an die Stahllinge a gemietet eingreift. Hiernach kann man das Hest m von der Rechten nach der Linken umdrehen, sich der schräg gefeilte Zahn des Fiedelbogens schrägen Zähnen der Hülle ausbeißt; das Umdrehen von der Linken nach der Rechten, es sei denn, daß man das Fiedelbogen bei der Umdrehung des Griffes von der Linken weicht sich die Saite um den Griff somit angespannt. An dem hölzernen Bohrstock, an dem Bohrer, Drahtbohrer, Bohrer, frz. palette, conscience, f., plate drill, engl. breast-plate, a in Fig. 730 g mit einer Hülle angeschraubt; die Hülle ihre Spindel befestigt. In die Spindel e Bohrer, Bohrer, frz. arb. füt m. de boring-bar, cutter-bar, ist das Bohrer-gerüst. Das Instrument wird gewöhnlich in der Lage benutzt; nachdem man um die Saite des oben beschriebenen Fiedelbogens setzt man den Bogen d an, drückt mit dem Schild a und fährt mit dem Fiedelbogen her; hierdurch wird die Rolle b samt d in rasche, vor- und rückwärts gehende Umdrehung, und der Bohrer bringt in das Metall.

2. Ein anderer, einfacherer Drillbohrer, Kennspindel, franz. trépan, drille, engl. pump-drill, ist in Fig. 726 B dargestellt. Der Teil der Spindel ist geschliffen; er nimmt entsprechenden Furchen den viereckigen Teil auf und wird mittels einer Schraube geklemmt. Betrachten wir nun die eingehende selbst. In Figur 728 ist eine Vorderansicht a und eine Ansicht auf die Seite b des Steinbohrers dargestellt. Die Schneide sollen einen stumpfen Winkel miteinander bilden; die Absträgung muß möglichst wenig der Schärfe der Schneide durch Ausbuchtung der Seitenflächen bezieht. G und H zeigen gewöhnliche Bohrer; I ist ein Bohrer; L Bohrer; L gibt den runden und rautenförmigen; M Bohrer; N Zapfen für versenkte Löcher.

3. Zum Bohren der kann man auch der Fiedelbogen, den in Fig. 726 B natürlichen Griffen Drillbohrer mit förmiger Spindel

schon Trudbohrer, franz. foret en spirale, engl. Archimedean drill, werden. In einer eingesehten Metallzernen Griffes ist eine schraubenartige Stahl-Spindel) a so befestigt, daß sie sich



Fig. 730.

am anderen Ende eine Hülse, die eingesteckt wird. Die Bewegung des Auf- und Niederbewegens, welche an dem Handgriff b befestigt ist, bewirkt die rasche Umdrehung des Bohrers, abwärts- und rückwärts, erzeugt wird.

franz. Bohrer, Ratsche, Rättsche, f., m., frz. perceur à rochet, cliquet à percussion, m. à rochet, raquette f. perceuse, engl. ratchet-drill, ratchet-brace, racket-rake, wird besonders dann angewendet, wenn an einer schwer zugänglichen Stelle zu bohren kann mit derselben Löcher von 2—3 cm. noch bequem bohren; sie ist in Fig. 731 in  $\frac{1}{10}$  der Größe dargestellt, A im Aufsicht und B im Querschnitt. a ist ein Cylinder, auf welchem das Sperrrad c befestigt ist, welches aus den beiden c und e besteht, umfasst denselben lose. Bei ist ein Sperrelement für das Sperrrad, frz. cliquet, ratchet, racket, angebracht, worauf der Handgriff g bildet mit e ein in den Cylinder a ist unten der Bohrer d, den dringt die Schraube f in ihn. Die Schraube f stützt sich beim Gebrauch des Bohrers gegen einen festen Gegenstand. Nach Umdrehung des Bohrers wird die Schraube nachgedreht, wodurch ein beständiger Druck auf den Bohrer entsteht. Der Bohrer dreht sich nur in der Richtung, obgleich der Griff g durch die Hand bewegt wird; bei der Rückwärtsbewegung schließt der Sperrelement über die Zähne des Sperrrades, bei der Vorwärtsbewegung hingegen öffnet er ein und erteilt dadurch dem Cylinder a die entsprechende Umdrehung.

Fig. 732 giebt den Durchsicht in  $\frac{1}{10}$  der natürlichen Größe. Die Hülse d, d sind durch den Stift e, welcher von

Bohrer eingesetzt wird. Die Drehung der Brustleier geht nur langsam von statten, circa 30 Umdrehungen per Minute.

6. Bohrgerüst, n. (Bohrmaschine, Bohrbügel), franz. chevalet m. à forer, potence, f., banc m. à forer, engl. bore-frame, in welches eine Bohrturbel eingesetzt und

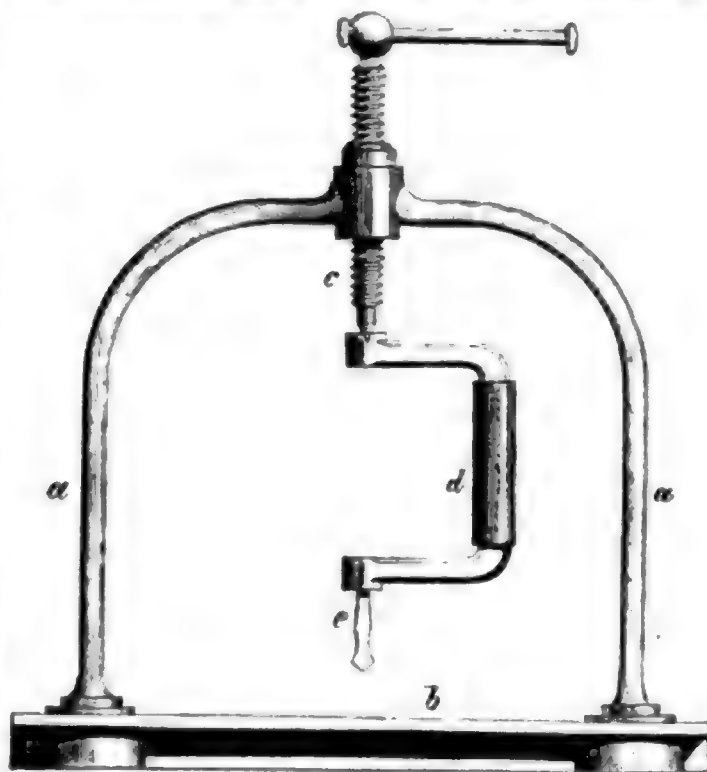


Fig. 733.  
Zu Art. Bohrer.

mit beiden Händen bewegt werden kann. Dient zum Bohren größerer Löcher, wo der Druck, welchen man mit der Brust auf die Brustleier dauernd ausüben kann, nicht mehr ausreicht. In Fig. 733 ist ein zweiarmer Bohrbügel in  $\frac{1}{10}$  der natürlichen Größe dargestellt. Häufig werden auch nur einarmige Bügel angewendet. In unserer Figur ist der schmiedeeiserne Bügel a in dem Gussstück b befestigt; auf letzteres werden die zu durchbohrenden Gegenstände gelegt. Die Bohrturbel d wird oben in die Druckschraube e eingesetzt und trägt unten den Bohrer e. In dem Maße, als die Bohrung vorschreitet, wird die Druckschraube e angezogen, wodurch stets der nöthige Druck auf den Bohrer ausgeübt wird.

Außer mit den genannten Werkzeugen kann man Löcher auch auf der Drehbank (s. d.) bohren, wobei entweder der Bohrer oder das Arbeitsstück mit der Drehbankspindel verbunden und zur rotirenden Bewegung veranlaßt werden kann, während im ersteren Fall das Arbeitsstück, im zweiten Fall der Bohrer mit einem gewissen Druck gegen die Spindel geführt wird. Mehr s. in d. Art. Bergbohrer, Erdbohrer, Nagelbohrer u., sowie in den hier folgenden Artikeln.

[Schw.]

**Bohrfäustel**, m., Bergschlägel, frz. massette f. du foreur, engl. borer's mallet, eiserner Hammer, womit der Steinarbeiter, Steinbrecher u. auf den Kopf des Bohrers schlägt; man hat deren kleinere, mit einer Hand zu führende, und größere mit langen Stielen, welche mit beiden Händen regiert werden. S. d. Art. Bergbohrer Fig. 486.

**Bohrführer**, m. (Steinarb.), 1. frz. guide-foret, Werkzeug zum Treiben des Bohrers. — 2. Arbeiter, welche die Löcher zum Sprengen der Gesteine in die Felsen hauen.

**Bohrgeräth**, n., Bohrinstrument, n., Bohrzeug, n., Bohrapparat, m., frz. appareil oder outil m. de sondage, engl. boring-instrument, boring-apparatus for experiment, die Gesamtheit der Vorrichtungen

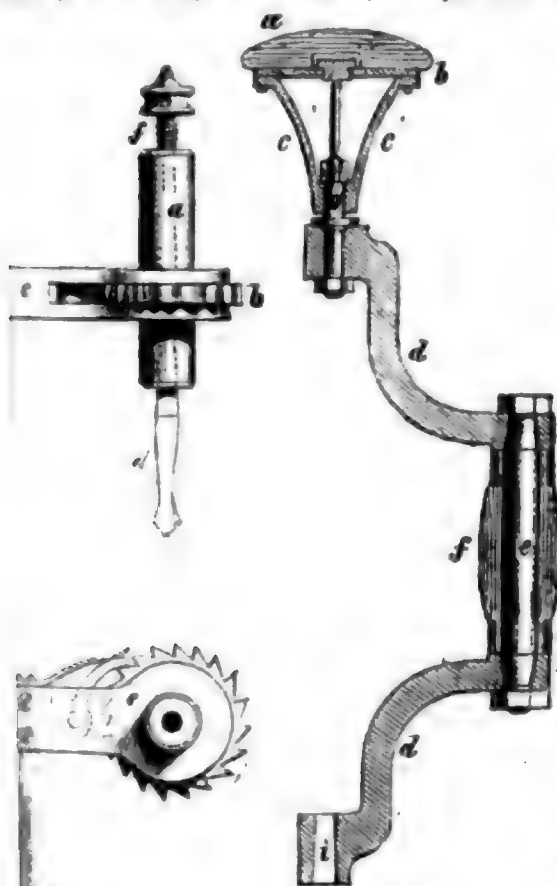


Fig. 731.

Zu Art. Bohrer.

Fig. 732.

Hülse f umgeben ist, verbunden. Der Bohrer ist ähnlich eingerichtet wie der Bohrer. a ist die Holzscheibe, welche gegen die Brust gelegt wird, b eine Hand, c ein Bügel, durch dessen Hülse der Bohrer in das viereckige Loch, in welches der



zu Vornahme von Bodenuntersuchung durch Bohren; f. in d. Art. Erdborhrer und Vergborhrer.

**Bohrgerüst**, n., *Bohrgerüst*, n., franz. chevalet m. à forer, engl. bore-frame, ist der solide, massive Theil einer Bohrmaschine, an welchem die beweglichen Maschinenteile befestigt sind; es erhält die verschiedensten Formen, ist aber stets so beschaffen, daß die Bohrspindel um eine bestimmte Länge vor dem Hauptständer vorspringt, damit Arbeitsstücke von verschiedener Breite unter die Spindel gebracht werden können. Bei den Kranbohrmaschinen hat das Bohrgerüst eine besondere Einrichtung. M. f. d. Art. Bohrmaschine und Kranbohrmaschine, sowie Borhrer C. 6.

**Bohrgehänge**, n., Gesamtheit der Bohrhangen (f. d.), an welchen unten der Borhrer befestigt ist. Es wird um 0,30—1 m. gehoben und dann fallen gelassen, damit der Borhrer in das Gestein eindringe.

**Bohrgezeuge**, n., franz. outillage m. du foreur, outils m. pl. de pétardement, engl. boring-implements, boring-tools, pl. (Steinbr.); man versteht hierunter die Werkzeuge, die man zum Bohren der Steine benützt. Man rechnet dazu die Borhrer, Bohrfaßstiel und Borhrträger.



Fig. 734.



Fig. 735.



Zu Art. Borhrträger.



Fig. 736.

**Borhrkäfer**, m., lat. ptiinoides, auch *Borhrkäfer*, *Akopskäfer* genannt. Diese in mehreren Gattungen vorkommenden sehr kleinen Käfer legen ihre Eier in altes oder auch frisch geschlagenes Holz; die daraus entstehenden Larven bohren sich ins Holzwerk ein und durchstreifen dasselbe nach allen Richtungen; der Käfer läßt beim Herausbohren einen pfeifenden Ton hören, was Veranlassung zu manchem Aberglauben gab. Der Schaden, den dieser Käfer im Holzwerk der Gebäude sowie auch in Möbeln anrichtet, ist mitunter sehr bedeutend; vorzüglich, wo sie in größerer Menge vorkommen, können sie den Gebäuden sehr verderblich werden. Der *Kammbohrer*, *Büchsenbohrer* (*Ptilinus pectinicornis*), Fig. 734 in vergrößertem Maßstab und in natürlicher Größe (4 mm. lang), dargestellt, liebt festes Kiefernholz: Eichen, Kiefern, Buchen. Der *Kegbohrer*, *Werkholznagekäfer* (*Anobium striatum*), Fig. 735, greift jede Holzart an und ist der Hauptzerstörer der Möbel, Ballen, Holzschmuckereien. Häufiges Reinigen, Firnissen, Bestreichen mit Vitriollösung und Sublimat werden als Schutzmittel empfohlen. Als Erzeuger des Bienenwids wird vorzüglich der *Korbohrer* (*Anobium pertinax*, *Tobtenuhr*), Fig. 736 als Käfer und Larve dargestellt, namhaft gemacht. Der gemeine *Borhrkäfer* oder *Käuterdröb* (*Ptinus fur*) findet sich häufig in Wohnungen als Holzzerstörer. Man kann ihn durch feuchte Leinwand oder Pflanzenstengel wegschaffen, die man Abends in die Zimmer legt und früh abhucht.

**Borhrklappe**, f., *Borhrzange*, f., Zange, womit man zerbrochene Borhrer aus dem Borhrloch hebt.

**Borhrkräher**, m., *Glückshaken*, m., frz. curette, f., engl. scraper, Eisen zum Reinigen des Borhrloches.

**Borhrknarre**, f., f. v. w. Ratichbohrer, f. in d. Art. Borhrer C. 4.

**Borhrkopf**, m., 1. f. v. w. Borhrköpfe, Klinge, Borhrseifen. Außer den in Art. Borhrer Borhrer bereits abgebildeten geben wir hier



Fig. 737.



Fig. 738.



Fig. 739.

Zu Art. Borhrkopf.

Fig. 737—741 einige Borhrklingen, und Fig. 737 einen Schraubenbohrer für weiches Holz, in Fig. 738 einen geraden, aber etwas konischen Hohlbohrer mit Aufsatz, und in Fig. 739 einen Löffelbohrer, beide ebenfalls für weiche Massen, in Fig. 740 einen Kronbohrer neuerer Form und in Fig. 741 einen verbesserten Meißelbohrer für hartes Gestein. — 2. franz. manchon, m., porte-lame, m., engl. chuck, cutter-head, cutter-block, boring-head, tropfförmige Verdünnung der Borhrstange, um das Borhreisen darin zu befestigen. — 3. Auch Borhrseife genannt, frz. chariot m. d'alésage, engl. boring-block, ähnliche Verdünnung an den Röhrenbohrmaschinen.

**Borhrkrümel**, m. *Krümel*, m., n., frz. manivelle, f., engl. brace-head, Hebel zum Drehen des Borhrgerüsts.

**Borhrkurbel**, f., frz. fût, m., engl. crank-brace, brace, Kurbel der Brustleier u. ähnl. Borhrer; f. C in Fig. 722 und D in Fig. 732 i. Art. Borhrer.

**Borhrklappen**, m. (Steinsprengen), m., welchem ein Borhrloch vor dem Laden des Geräuschnemens des Borhrmeßls ausgesetzt



Zu Art. Borhrer.

**loch, n.**, 1. auch **Bohrung**, **Seitl.** x. genannt, **ida, m.**, **creux, m.**, **âme, f.**, engl. bore, hole, bohren hergestellte Höhlung in Stein, Metall u. (anger-hole). — 2. **Frz.** trou m. de mine, **penard, fourneau m.** de mine, engl. bore-hole **ring, blast-hole**, Sprengbohrloch; gebohrte u. behufs des Steinsprengens. Die Bohrlöcher nach dem Bohren mittels des Bohrlöffels vom Schl. entleert, dann mittels des Bohrlappens ge- und dann folgt das Befestigen des Bohrlochs, **charger, bourrer le trou**, engl. to tamp, to mittels des Befestigen, dann aber das Schießen, **lancer le trou**, engl. to shoot (shutt), to blast; f. d. Art. **arbeit**. — 3. Die Bohrlöcher für Tiefbohrung sind ungleichmäßiger oder rauheren Bodens zu verbohrt, d. h. mit eisernen Rohren aus- werden, die dem Bohrer immer nachgeschoben werden. Unterbohrte Stellen fallen sonst manchmal an verstopfen sich.

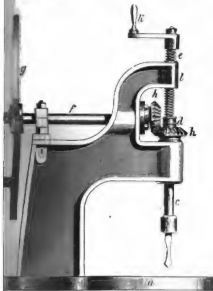


Fig. 743.

**löffel, m.**, 1. **frz.** mèche f. à cuiller, engl. hollow-bit, Bohrtlinge eines Löffelbohrers, **W.** — 2. **Frz.** tarière à clapet (renctoyeux), **sluger, hollow-rod**, Blechcylinder, welche von Zeit zu das untere Ende des Bohrgefäßes verbohrt, Bergbohrers x. angebracht werden das Bohrmehl herauszuholen, welches beim Ein- und Cindrücken des Cylinders durch ein am Cylinders angebrachtes, nach innen öffnendes in den Löffel eintritt; beim Herausziehen schließt das Ventil und hindert das Herausfallen des Bohrmehls. Fig. 742 zeigt einen Bohrlöffel mit **mitl.**, **frz.** tarière à boulet, engl. slugder with **we.** bei welchem die Ventilöffnung a c durch **bei b** geschlossen wird.

**maschine, f.**, **frz.** machine f. à percer, **fore-mgl.** drilling-engine, boring-machine, zum Bohren von Holz und Metall. Im ersten Fall sind sie gewöhnlich mit Vorrichtungen zu an- und abnehmen kombinirt und bilden dann die Tischlermaschinen, f. d. Art.; die Metall-

bohrmaschinen bilden dagegen fast stets selbständige Maschinen und sind zu hoher Vollkommenheit in ihrer Konstruktion gelangt. Man unterscheidet davon vier Hauptarten: die **Vertikalbohrmaschine**, die **Horizontalbohrmaschine**, die **Kanalarbohrmaschine** und die **Cylinderoberbohrmaschine**, **frz.** alésage, machine à alésage. Bezüglich der Bewegungsweise haben fast alle Bohrmaschinen (mit Ausnahme einiger Spezialkonstruktionen) das gemein, daß das Arbeitsstück festliegt und das Werkzeug (der Bohrer, Bohrrahn, Bohrtopf) sowohl die drehende wie die vorschiebende Bewegung verrichtet. Die Vertikalbohrmaschinen sind die gewöhnlichen und am häufigsten angewendeten; sie dienen hauptsächlich zum Vollbohren, d. i. zum Bohren runder Löcher. Die Haupttheile einer solchen Maschine sind: das Bohrgestell, Gestell oder Ständer, die Bohrspindel mit Antrieb, der Nachstellmechanismus und der Bohrtisch. In der Anordnung kommen die Vertikalbohrmaschinen in ziemlich verschiedener Weise vor, und man unterscheidet danach Wandbohr-

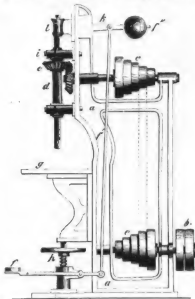


Fig. 744.

maschinen, freistehende Bohrmaschinen, Radialbohrmaschinen u. s. w. Fig. 743 zeigt eine kleine Handbohrmaschine, welche frei hingestellt oder auch mit ihrer Fußplatte a auf die Werkbank festgeschraubt werden kann. Die Bohrspindel c wird bei Umdrehung des Schwungrads g durch die Handkurbel i mittels konischer Triebbräden h h in Rotation versetzt. Die Druckschraube e kann mittels der Kurbel k gedreht und so die Bohrspindel mit dem Bohrer in vertikaler Richtung gegen das zu bohrende Arbeitsstück vorgeschoben oder der Bohrer aus dem gebohrten Loch zurückgezogen werden. Bei größeren, bei Elementarkraft bewegten Bohrmaschinen wird der Vorschub des Bohrers meist automatisch durch die Maschine selbst verrichtet. Damit sich die Spindel drehen kann, ohne daß sich die Druckschraube mitdreht, sind beide Theile mit nutenförmigen Cindrehungen versehen, über welche ein aus zwei Theilen bestehender und zum Eingriff in die Nuten mit Rändern versehener Ring gelegt wird; ein zweiter glatter, aus dem Ganzen bestehender Ring wird über die beiden Hälften

des erst erwähnten Ringes gehoben, damit dieselben zusammengehalten werden.

Fig. 744 ist die Ansicht einer Rasmith'schen Bohrmaschine, wobei a das gußeiserne Bohrgestell ist, an welchem die beweglichen Maschinenteile befestigt sind. Vermittels der Riemenscheiben b steht die ganze Bohrmaschine mit der Transmissionswelle, welche die gesamte Kraft der Fabrik aus dem Maschinenhaus zu den einzelnen Maschinen überträgt, in Verbindung; die eine der Rollen von b ist fest, während die andere lose ist, um auch die Bewegung abstellen zu können. c, c sind Stufenscheiben, wodurch eine größere oder geringere Geschwindigkeit in der Bewegung des Bohrers erzielt werden kann. Die Achse der obern Stufenscheibe dreht, mit Hilfe des konischen Getriebes, das Rad e, durch welches die Bohrspindel d sich gleichfalls mitdreht. Das Rad e ist indessen nicht fest mit der Spindel d verbunden, sondern d läßt sich darin vertikal verschieben, damit der Bohrer nach und nach tiefer eingreifen kann; deshalb ist e mittels eines halbförmigen Anlasses in dem oberen Lager i aufgehängt; durch den Tritt f mit der Zugstange f' läßt sich nun der Kopf l der Spindel und somit diese selbst, da sie durch Ruthe und Feder vertikal verschiebbar ist, herabdrücken. Durch das Gewicht f" wird die Spindel wieder in die Höhe gehoben, wenn der Arbeiter den Fuß vom Tritt f wieder wegnimmt. g ist der Bohrtisch, der mit dem Bohrgestell a durch eine schwalbenschwanzförmige Ruthe zusammenhängt und sich vermittle der Schraube h und eines Greifrädchens vertikal verschieben läßt.

Eine Beschreibung der Art von Bohrmaschinen, welche sich an dem festen Ständer hin- und herschieben lassen, s. unter Krahnb Bohrmaschine.

Die Maschinen zum Bohren von Löchern in Stein, die in der Baukunst eine wichtige Rolle spielen, s. unter Steinbohrmaschine.

Über die Abbohrmaschinen, zum Abbohren von tiefen Löchern in dem Erdboden, s. u. d. Art. Bergbohrer, Erdböhrer. [Schw.]

**Bohrmehl**, n., Bohrschmand, m., frz. poussière f. de forêt, engl. stone-dust, bore-dust; so heißen die durch den Erdböhrer oder Steinbohrer im Bohrloch losgetrennten Theilchen. Dieselben werden entweder mit dem Bohrerträger oder, bei tieferen Löchern, mit dem Bohrlöffel herausgeholt; s. d. betr. Art.

**Bohrmine**, f., franz. mine f. à aiguillette, engl. bored mine, s. d. Art. Mine.

**Bohrnadel**, f., s. d. Art. Räumnadel.

**Bohrrort**, n., fond m. du trou, engl. end of a bore-hole, die Endigung eines Bohrloches.

**Bohrratsche**, f., s. im Art. Bohrer.

**Bohrrscheibe**, f. (Steinarb.). 1. die Leder-, Lapp- od. Filzscheibe, welche der Steinarbeiter, um das Herausspringen der Steinsplitter beim Bohren zu verhindern, über das Bohrloch deckt; sie erhält in der Mitte eine Öffnung, um den Bohrer hindurchzuführen. — 2. s. unter Bohrkopf 3.

**Bohrschlägel**, m., s. d. Art. Bohrsäufel.

**Bohrschneide**, f., franz. pointe, f., ciseau, m., tranchant m. d'un fer de mine, engl. boring-bit, Bohrlinge, namentlich an Bergbohrern; s. d. Art. Bohreisen, Bohrer, Bohrkopf.

**Bohrspäne**, m. pl., franz. alésures, bûchilles, f. pl.; copeaux m. pl. de forêt, engl. bore-chips, borings, pl., chips, pl. Die beim Bohren in Holz u. Metall entstehenden Späne verstopfen leicht den Bohrer; in dieser Beziehung sind gewundene Hohlbohrer den geraden vorzuziehen, s. d. Art. Bohrer.

**Bohrspindel**, f., franz. arbre, m., engl. boring-bar, cutter-bar, ist derjenige Theil an der Bohrmaschine (s. d.), in welchen der Bohrer fest eingesteckt

wird; sie besteht aus einer vertikalen Welle, die sich sowohl um ihre Are dreht, als auch sich verschieben läßt. Die vertikale Verschiebung, deren der Bohrer um so mehr vordringen tiefer er sich eingebohrt hat, wird entweder von der Hand des Arbeiters oder durch die Maschine, deren mit schraubenförmiger Windung durch den Bohrer selbst bewerkstelligt. Es beträgt die Umdrehung der Spindel nicht weniger als 0,2 hartes Metall und nicht mehr als 1 mm. für weiches Metall. Die drehende Bewegung der Spindel wird meist durch konische Räder vermittelt u. durch Stufenscheiben reguliert. Die Geschwindigkeit der Umdrehung des Bohrers, beträgt für das

Bohrers in Centimeter: bei Stahl  $\frac{8}{d}$  Umdrehungen

Schmiedeeisen  $\frac{20}{d}$ , bei Gußeisen  $\frac{5}{d}$  bis  $\frac{14}{d}$ , bei

40  $\frac{1}{d}$  Umdrehungen. Je spröder das Metall

weniger, je dehnbarer, desto mehr Umdrehungen man machen.

**Bohrstange**, f., franz. tige f. du forage, ring-rod. So heißt der Schaft der Handbohrmaschine, wol als auch des Erdböhrers; sobald das Loch so tief wird, daß man mehrere Bohrstangen aneinanderstücken muß, so entsteht ein Bohrgestänge, s. d. Art. die Gestalt der Bohrstangen vergl. die Art. Erdböhrer, Artesischer Brunnen, Baugrund, Erdböhrer.

**Bohrstück**, n., s. v. w. Bohreisen.

**Bohrtisch**, m., Bohrtafel, f., franz. table m. de forerie, engl. travelling-table, ist eine Bohrmachine zum Auflegen der Bohrspindel. Meist ist derselbe vertikal verschiebbar, man kann auch festgestellt, u. dann ist die Bohrspindel durch Vermittels einer Schraubenzwinde, die häufig angebracht ist, kann das Arbeitsstück eingeklemmt werden. Vollkommenere Bohrmaschinen haben Bohrtisch sogar drei Bewegungen, eine Drehung, eine horizontale und eine vertikale Verschiebung. Vergl. Bohrmaschine.

**Bohrwurm**, m., pfaulwurm, m., (Teredo), ein zweischaliges Weichtier des Meeres, der schlimmste Feind alles Holzwerkes, das im wasser beipült wird. Er bohrt sich in der Holz seinem Rüssel, der vorn hornartig ist, in das Holz ein, wachst im Holz bis 1 Fuß lang, erweitert die Röhre, je nachdem er selbst wächst, kleidet er sie mit kalkiger Ausscheidung aus. Die kleinste Art (T. navalis) richtet zeitweise große Verwüstungen an, brachte einst ganz Holland in Gefahr, da sie die schützenden Dämme zerstört hatte, so daß das Versinken der Schiffe mit Metallblechen geschehen konnte. S. a. d. Art. Wurm.

**to boil**, a. v., engl. kochen, kochen; to boil in Firniß kochen.

**Boiled bar**, s., engl., die Rohschiene vor dem Glühen, s. Bolleisen.

**Boiler**, s., engl., der Kessel, die Pfanne, pfaune; boiler, steam-boiler, der Dampfkessel.

**Boiler-plate**, s., engl., das Kesselblech, die Pfanne.

**Boiler-plate-bridge**, s., die Blechträgerbrücke.

**Bois**, m., franz., Holz. 1. Da viele Holzarten französischen Namen in den Handel kommen, wird dem Leser eine Aufzählung der am häufigsten vorkommenden Benennungen nicht unwillkommen.

Bois d'Acajou, Mahagoniholz. Man unterscheidet im Handel b. d'A. ordinaire, ondule, moucheté etc.

d'aloe, bois d'aigle, de garo, de calambac, Holz, Aloëholz, Paradiesholz.

de Angelin de la Guiane; unter diesem kommt im Handel das Holz des Angelin (Andira Aubletii Benth.) vor. Es wird als Holz geschätzt.

Angico, Angicoholz; ist das sehr feste, gelbe Holz der Angico-Flazie (Acacia Angico Nam. Hülsenfrüchtler). Es kommt von der südlichen Provinz Rio Grande aus in den Handel. Demselben Namen wird auch das ähnliche Gummi-Rimose (Pithecolobium gummi-Mart.) aus Minas und Bahia verkauft.

blanc rouge, bois de Poupert, das Bupar-Terpentinbaumholz.

de Boco, bois de panacoco, bois de fer, bois de perdrix, Bocoholz, Reddubholz, benommen von Boca provacensis Aubl., Baum in Guyana, der zur Familie der Leguminosae gehört. Es hat den letzteren Namen wegen seines Ansehens.

de bouc, das Bodholz, Holz der Premna

de Brésil, de Fernambouc, Brésillet, das Fernambuchholz.

de Caliatour, bois de corail tendre, f. Holz und Caliatourholz.

de Cam, f. Angolabholz, Camwood.

de Campêche, das Blauholz, Blauholz, Allerheiligholz, Campêcheholz.

chatoisieux oder Bois de Montouchi, ist ein sehr poröse Holz des Korl-Drachbaumes (Carpus tuberosus D. C., Nam. Hülsenfrüchtler) in Guyana einheimisch ist und auch eine Sorte Holz liefert.

de Chypre, bildet als treffliches Zimmerholz wichtigen Handelsartikel Westindiens. Es stammt von Cordia (Cordiaegewächse).

de Colophane, f. Colophanholz.

conifère, das Nadelholz.

de corail tendre, f. Sandholz.

de Coumarou, f. Gaidaholz.

de Courbaril, f. Courbarilholz.

Diababul, f. Diababulholz.

de Gaïac, f. Gaidaholz.

de guillaume, Leistenholz.

de guitarré, f. Eisenholz.

de Huile, das wegen seiner Dauerhaftigkeit in der Kunst und zu Möbeln verarbeitete Holz des Strauchblättrigen Rothholzbaumes Erythroxylifolium (Rothholzgewächse) auf Jele de

de Mapon ist das sehr interessante Holz von Jele de France (Saelanthus Malaloron Dup. Th., Nam. Weinrengewächse).

de Nage, schwammig und so leicht, daß daraus ge-Möbeln nicht schwerer sind, als seien sie aus Eisen gemacht; dabei ist es aber dauerhaft und so seidenartig, daß man es zu Streichen Rasirmesser benutzt. In frühem Zustand hat es einen reichlichen Saft von säuerlichem Geschmack, der bei Einschnitten fließt. Man hat dies Holz deshalb auch Quel-bois de source, genannt.

de Saint, f. Stinkholz von Mauritius.

de Sante, Atlasholz aus Guyana, soll nach von Ferolia guyanensis, nach Andern von von Swietenii D. C. (einer Cedrelen)

de Savane, ein Rukholz Hayti's, das in den Handel kommt. Es stammt von Vitex heptaphylla, dem fünfblättrigen Nollen (Nam. Simplicifolia) und ist sehr dauerhaft.

Bois de Seringue, f. Kautschukbaum (Siphonia elastica).

Bois de Spaa, ein schönes, mattweißes, schillernes, Kasanienbaumholz, welches in Blättern von 1 1/2—3 mm. Stärke verläuft wird.

Bois de Tambour, ein vielfach verwendetes Rukholz auf Mauritius, das von Ambora amplifolia Tul. (Nam. Monimieaceae) stammt.

2. Im Bauwesen selbst kommen folgende Ausdrücke ziemlich häufig vor:

Bois abroniti, der abgenagte Baum.

Bois arsin, das Brandholz, angebrannte Holz.

Bois d'assemblage, das Verbandholz, Verbandstüd.

Bois d'aubier, bois de sève, lard, m. das Splint-Holz.

Bois à bâtir, Bauholz.

Bois de bâtis, das Blindholz, Grundholz bei four-nierten Arbeiten.

Bois d'un beau brin, das gradstämmige, schlichte Holz.

Bois en billes, bois de sciage, das Sägeholz, Brettholz, der Bockbaum.

Bois blanc, weißes oder weiches Holz.

Bois bombé, bouge, courbant, courbe (im Schiffsb. bois de membrure), das Krummholz, der Krümmen.

Bois de brin, das bewaldrechtete Holz im ganzen Stamm.

Bois de bout, bois debout, das Hirnholz.

Bois cantiban, cantibai, Holz, welches nur von einer Seite baumförmig ist, oder auch Holz, welches so gemacht ist, daß an einer Seite viel mehr Splint als an der andern ist, also einwädriges, einseitiges Holz.

Bois chablia, chablié, Windbruch, das wind-brüchige Holz.

Bois de charpente, de construction, das Zimmerholz, Schirholz, Rukholz.

Bois corroyé heißt beim Tischler das gehobelte, beim Förster das raubgeschälte Holz.

Bois coulé, die aus Holz (Sägepläne u.) bereitete Stuckmaße.

Bois courbé à droit fil, das künstlich gebogene Holz.

Bois crevasé circulairement, das kernschälige, abspaltige Holz.

Bois doux, gras, tendre, léger, das weiche Holz.

Bois durei, ein vom Franzosen Labru erfundenes Surrogat für Ebenholz, welches aus einem teigartigen Gemisch von Holzpulver und Blut hergestellt und in Formen gedrückt wird. Die Masse wird ganz schwarz und sehr hart; man hat daraus ganze Möbel hergestellt. [Schw.]

Bois échauffé, pailleux, pourri, das brandige, angefaulte Holz, Holz von Bäumen, die die Baum-darre hatten.

Bois d'entrée, heranwachsendes Holz.

Bois d'équarrissage heißt im Allgemeinen vierkantig beschlagenes Holz, besonders aber solches von mindestens 20 cm. Stärke.

Bois en étant, sur pied, à tige, Holz auf dem Stamm.

Bois de fil, engl. plank way's clest wood, das Aderholz.

Bois de sève, das Splintholz.

Bois en sève, Holz im Saft.

Bois frélin, Ausschüttbill, f. d. Art.

Bois de fente, das Spalterholz, Klutholz, zu Lat-ten gerissenes Holz, gespaltenes Holz.

Bois feuillard, das Reifholz.

Bois flacheux, gauche, déversé, das baumförmige Holz.

Bois flotté, bois volant, bois de flottage, bois de train, Rüdholz.





le, f., 1. jeder rundliche Körper, daher die Diamanten, die Augen an den Bäumen u. so — 2. Eine ausgestochene Erbscholle, Nasentafel, 1 m. groß; f. d. Art. Nasen. — 3. S. v. w. f. d.

leisen, Bolleneisen, n., starkes, aber schwamm- daher nicht zu feiner Arbeit brauchbares m.

lnholz, n., Pappelholz, namentlich Schwarz- olz.

ll, m., engl. stoke (Schiffsb.), lothrecht auf te der Veering bei Flußschiffen, bei Seeschiffen Verdeck aufgezapfter Ständer zu Befestigung rtaue und anderen Seilwerks.

ltrieholz, auch Pferdeschloßholz, n., engl. ash-wood, ist das Holz des gemeinen Mangle- (Rhizophora Mangle L., Wurzelbaum, baum, Austerbaum, Mangrove, Jam. Rhizo- ) am Meeresufer Südamerikas, Westindiens wachsend. Es ist sehr fest, namentlich zu rtheilen, Rollen u. geeignet, fleischfarbig und gdwert. [Wf.]

werk, n. (Kriegsbau), gleichbedeutend mit f. d. Art., wo auch Bollwerkspunkt, Bollwerks- dwerkwinkel u. zu finden sind. — 2. (Wasserb.) Bohlwerk, f. d. Auch Einbaue in Flüsse, seien von Pfählen, Bohlen, Faschinen oder einfach nschüttung hergestellt, heißen hier und da l

werksbrüstung, f., f. Brustwehr.

werkskaze, f., f. Cavalier.

werkssohr, n., franz. orillon, m., oreillon, (Schiffsb.), abgerundete Schulter eines Boll- it abgerundeter Schulterwehr, d. i. eines Bastion idgezogener Flanke, bei welcher die Fase am nstos mit der äußeren Brisüre abgerundet ist.

werkschlange, f., franz. fort m. bastionné, tioned oder bastionary-fort, einzeln liegen- gungswerk mit Bastionen.

werkswehr, f., franz. couvreface, contre- engl. counterguard, Gegenwehr, f. (Kriegsb.), mer unter auspringendem Winkel zusammen- Fassen bestehendes Werk. Die Spitze desselben mal in der Kapitale des dahinterliegenden oder Ravelins. Von diesem wird die Ge- beherrscht und mit vertheidigt; umgekehrt vor dem Bollwerk liegend, dem Ravelin den- nst. Die Bollwerkwehren erhalten in den allen nur Infanteriebesatzung und dienen ere zu kräftiger Vertheidigung des gedeckten

neser Flaschen sind dickwandige, sehr rasch e kleine flaschenartige Gefäße genannt wor- e beim Rizen mit einem harten Körper so- ingen. [Wf.]

neser Kreide, f. Kreide.

neser Spath u. Bologneser Leuchstein,

Leuchstein, engl. Bologna-stone, bei gefundene, stängelig abgesonderte Art des thes, f. Baryt und Barytterdesalz. [Wf.]

ll, s., engl. Bolster, bes. 1. (Zimm.) das k, Sattelholz, f. auch corbel-piece. —

ib.) der Achschemel. — 3. (Schmied, Schloß.)

ribe, der Vohring. — 4. (Zimm., Maur.)

centering, die Schallatte, das Schalbret

gerüstet. — 5. Das Polster am ionischen

engl. 1. der Bolzen, f. d. — 2. bolt of

Schloß.), der Dorn der Thürangel. —

ling bolt, bar (Schloß.), der Riegel,

Ant. Van-Regen. 1. Aufl. 1.

Schubriegel; bent bolt, bolt with a handle, der ge- tröpfte Riegel, Schwanzriegel, Riegel mit Angriff; flat bolt, der flache, platte Riegel; flush bolt, der Rantenriegel; slip-bolt, der Nachriegel, Schubriegel auf einem Blech; spring-bolt, catch-bolt, der Riegel mit Feder; dormant bolt, die hebende Falle, der fran- zösische Riegel; half turning bolt, der halbtourige Riegel; spring-bolt, die schießende Falle.

to bolt, a. v., engl., 1. verriegeln, zuriegeln. —

2. Verbolzen. — 3. Sieben, durchsieben, beuteln.

Bolt-chisel, s., engl. (Tischl., Schloß.), das An- schlageisen, der Kreuzmeißel, Schloßmeißel.

Bolt-clasp, s., engl. (Schloß.), die Riegelhaspe, der Riegelhalen.

Boltell, s., engl., f. bowtell.

Bolten, m., plattdeutsch für Bolzen, f. d.

Bolt-eye, s., engl., das Auge des Bolzens, die Schließenrige, Öse.

Bolter, s., bolting-work, s. (Mühlb.), das Beutelzeug.

Bolt-head, s., engl., auch bolt-handle (Schloß.),

1. der Riegelschwanz, Riegelgriff, Angriff des Schwanz- riegels. — 2. Der Bolzentopf.

Bolt-hole, s., engl., das Bolzenloch.

Bolt-keeper, s., engl. (Schloß.), der Angriff des Riegels, f. d. Art. Anfaß 7.

Bolt-key, forelock, s., engl., die Schließe, der Vorsteder, Splint, Bolzenteil.

Bolt-lock, s., engl., das Riegelschloß; bolt-lock im engern Sinn, dormant bolt-lock, dead-lock, das Riegelschloß ohne Feder, Schubriegelschloß.

Bolt-nab, s., engl. (Schloß.), das Schließblech.

Bolt-screw, s., engl., die Bolzenschraube.

Bolt-staple, catch, s., engl. (Schloß.), der Schließhaken; cased bolt-staple, box-staple, cased oder boxed catch, die Schließklappe.

Bolt-toe, toe, s., engl. (Schloß.), der Angriff am Riegel.

Bolus, m., auch Lustkalk, Wasserkalk, Siegelerde u. genannt; f. d. Art. Bol.

Bolzen, m., 1. franz. boulon, goujon, m., cheville f. en fer, engl. bolt, pin (Schlosser); dieselben dienen zu Armirung und Verbindung der Zimmer- hölzer und werden aus Schmiedeeisen nach verschie- denen Formen gefertigt.

A. Schraubenbolzen, franz. boulon à vis, boulon taraudé, engl. screw-bolt. Diese bestehen aus einem runden Eisenstab, welcher an dem einen Ende einen festen Kopf, an dem andern Ende aber ein Gewinde mit Schraubenmutter hat, und werden dann nach der übrigens ziemlich unwesentlichen Gestalt ihres Kopfes benannt. So giebt es 1. Scheibenbolzen, boulon à tête plate, engl. flat-headed-bolt, deren Kopf eine Scheibe bildet. — 2. Augenbolzen, boulon m. à oeillet, engl. eye-bolt, eyed-bolt. — 3. Ringbolzen, boulon m. à anneau, piton à anneau, cheville f. à boucle, engl. ring-bolt. — 4. Hakenbolzen, boulon à croc, engl. hook-bolt, hooked bolt. — 5. Bockshornbolzen, Bocksohr, n., frz. cheville à boucle et à croc, engl. bolt with ring and hook, mit Ring und Haken, zu Einhängung von Tauen, am Kopf versehen. — 6. Bolzen mit versenktem Kopf, boulon encastré, engl. counter sunk-headed bolt, dessen Kopf in das Holzwerk u. eingelassen wird. — 7. Bolzen mit sechs- edigem Kopf, frz. boulon à tête de diamant, engl. diamond-headed bolt. — 8. Bolzen mit viereckigem Kopf, franz. boulon à tête quarrée, engl. square-headed bolt. — Bolzen mit gefastem oder verjünit- tem Kopf, frz. bolt à tête chanfreinée, engl. gar- nished bolt, garnish-bolt. — 10. Schraubenbolzen mit Splint, franz. anse f. à vis, piton à vis, engl. junk-ring-eye-bolt. — 11. Schraubenbolzen mit Mutter, franz. boulon à écrou, engl. bolt and nut. —



12. **Knopfbölzen**, frz. boulon à tête ronde, à champignon, engl. round-headed, boss-headed bolt, mit flachrundem Kopf.

B. **Spitzbölzen**, **Scharfbölzen**, franz. cheville à pointe, ch. aiguë, engl. pointed bolt, statt der Schraube mit aufgebauener Zuspitzung versehen, zum Einschlagen in das Holz, Einsitten in den Stein oder das Mauerwerk.

C. **Splint-** oder **Reilbölzen**, **Schließbölzen**, b. à clavette, à goupille, engl. eye-bolt and key, welche statt der Schraube ein Loch haben, durch welches ein Splint oder Reil gesteckt wird.

D. **Altkbölzen**, **Rietbölzen**, frz. b. rivé, engl. rivetted, clinched b.; das Ende geht durch die zu verbindenden Stüde hindurch und wird vernietet.

E. Die Bölzen werden in Bezug auf Länge und Stärke nach jedesmaligem Bedarf bestellt und nach ihrem Gebrauch genannt. 1. **Verbandbölzen**, **Zugbölzen**, franz. b. d'assemblage, b. tirant, engl. holding-b., welcher zwei Körper zusammenhält. — 2. **Stemmbölzen**, **Sperrbölzen**, welcher zwei Körper auseinander hält. — 3. **Hängebölzen**, auch **Hängeeisen** genannt, s. d. Art. Anker I, B. 9 und 10. Man darf sich auf die Bölzen nicht zu sehr verlassen, auch nicht deren zu viele nahe an einander in dasselbe Holz einbringen, da das Holz durch dieselben sehr leicht spaltet. Nie sollte man daher Bölzen einbringen, ohne zugleich einen Ring um das Holz zu legen.

II. **Bölzen**, franz. gousset, m., engl. stay, gusset, heißt im Grubenbau ein als Stütze verwendetes, beiderseits stumpf abgeschnittenes kurzes Holzstück; in der Bözenschrotzimmerung heißt Bölzen, franz. porteur, engl. prop, der Tragstempel, s. d. Art. Bözenschrot.

III. (Masch.) **Bölzen** oder **Rollenbölzen**, **Klobenniet**, **Nagel**, **Walzeisen**, franz. goujon, axe, m., essieu, m., engl. pin, gudgeon, ist der starke eiserne Stift, welcher, durch Kloben und Rolle gesteckt, der letzteren als Drehachse dient.

IV. (Schloß.) **Bölzen**, franz. clavette, engl. pin, ist der Drehstift oder Dorn im Scharnierband.

**bölzen**, trans. 3., österr., für Auschaln der Grundgrube, s. Gründung.

**Bölzenblech**, n., franz. rondelle, f., rosette, f., engl. collar, washer; Unterlagsplatte, welche unter kleinere Bözentöpfe gelegt wird, damit eine größere Fläche der Wirkung des Bözens ausgesetzt werde.

**Bölzenkopf**, m., franz. tête f. de boulon, engl. bolt-head. Die Gestaltung desselben giebt meist Veranlassung zu Benennung der Bölzenarten; s. d. Art. Bölzen I. A.

**Bölzenloch**, n., franz. trou à boulon, engl. bolt-hole, Bohrloch zu Durchsetzung eines Bözens.

**Bözenschloß**, m., frz. cadenas m. cylindrique, engl. cylindrical pad-lock, eine Art Vorlegeschloß, von der Befestigungsweise des Bügels so genannt.

**Bözenschrot**, n., **Bözenschrotzimmerung**, f., franz. boisage m. à porteurs, engl. shaft-timbering with props (Bergb.), eine Art der Grubenzimmerung. Dabei ruhen die Geviere nicht unmittelbar auf einander, sondern auf in den Ecken zwischen sie gestellten Stempeln.

Diese Tragstempel oder Bölzen (s. d. II.) sind eingebühnte Hölzer von langem zu langem Stok, deren mindestens zwei an den kurzen Stößen, oft außerdem unter einzelnen oder allen Einstriichen gelegt werden. In Sachsen wird das Gezimmer von der Sohle aus durch Bölzen unterstützt, die auf Bretern ruhen, oder durch Unterzüge, parallel den kurzen Stößen, welche ebenso abgesteift werden.

Die Stöße werden mit Bretern verzogen, wenn das Gebirge nicht fest steht und ganz oder theilweise einer Abschiebung bedarf; die Breter reichen von Geviere

zu Geviere und werden mittels Reile, welche zwischen die Breter und Jochhölzer geschlagen werden, festgehalten.

Die Geviere müssen sich stets in genau schiefer Stellung befinden, und muß bei der Bözenschrotzimmerung Zeit zu Zeit die schiefe Stellung des ganzen Stöckels durch Ablothen von der Hängebaul her kontrolliert werden. [Si.]

**Bombay-Trakholz**, n., s. Teakholz.

**Bombement**, m., franz., s. v. m. Ausbuchtung, vergl. d. Art. Auch Krümmungsbogen, Bogen, Ballens ic.; bombé, gekrümmt, bombé, Stiehbogensfenster.

**Bombenbalken**, m. (Kriegsb.), starke hölzerne Doppel-T-Balken zur Konstruktion sicherer Decken. [Plz.]

**bombenfest**, adj., frz. à l'épreuve de bombe, bombproof, auch bombenfest. Bombenfest theilen sich nach dem Material ein, aus dem sie hergestellt sind: 1. Lehmmauern sind bereits bei 1 m. Stärke bombenfest, also würde ein aus Lehm gegossenes Mauerwerk, um bombenfest zu sein, 1 m. mehr Stärke bekommen müssen, als es eigentlich seiner Tragfähigkeit bedürfte. 2. Erdwände müssen 1,70 m. stark sein, um bombenfest zu sein. 3. Ziegelmauern 0,85 m. Stärke bombenfest, von dem Gewölbe der Mauer selbst wie bei 1; will man an Ziegeln sparen, so sieht man das Gewölbe mit einer Lehmwand von circa 1 m. Stärke. 4. Holz ist bereits bei 1 m. Stärke bombenfest; auch hier unterstützt die Bombenfestigkeit noch durch eine Erdaufsicht von 0,85 m. Stärke; wenn man aber 1,50 m. stark schüttet, braucht man die Balken darunter bloß stark zu machen.

**Bombenmine**, f., s. Mine.

**Bomo**, **Baumo**, f. (Schiffsb.), frz., der Baum der Geip.

**Bomos**, nach dem Griech., s. Altar.

**Bonavista**, f., span., s. Belvedere.

**Bond**, s., engl., der Verband, s. d. Art. Ankerverband, Holzverbindung ic. Vergl. auch Assemblage, Blatt, Blockverband, Kreuzverband to wall in good bond, verbandmäßig mauernd, bond-in a stone etc., einbinden (einen Stein in die Mauer).

**Bonds**, f., 1. das Spundloch. — 2. bonds, étang, der Münd, Basse, der Teichschäpe.

**Bonder**, **bond-stone**, s., engl. (Maurb.), der Bindstein, s. d.; mock-bond-stone, der Scheinbinder, s. im Art. Binder.

**Bone-black**, s., **bone-charcoal**, s. Knochenkohle, das Beinsschwarz, Knochenkohlen, d. d., Elfenbeinsschwarz.

**Bone-glass**, s., engl., das Beinglas, s. d.

**Bone-ore**, s., engl., das Böhnerz.

**Bönhase**, **senhase**, m., Pfuscher, Handschuh sein Handwerk betreibt, ohne zünftig gelernt zu sein, Meisterrecht erlangt zu haben.

**Bonior**, m., franz., altes flandrisches Maß, differierte von 54—137 Ar.

**Boning-rod**, s., engl. (Eisenb.), das Boning, der Trörmige Fluchstab.

**Bonnet**, n., franz. bonnetto, f., engl. Bonnet.

1. (Kriegsb.) partielle Erhöhung der Brustwehr, Erdaufschüttungen an solchen Punkten, an denen nahe gelegener Terrainwellen höher als die Brustwehr sein müssen. Die Brustwehrtheile des Werkes befestigt werden müssen. Die Brustwehre gegen die Brustwehrkrone mit Bonneten häufig finden sie Anwendung an Geschützen in auspringenden Winkeln. — 2. Reinigung der Rohren.

**bonnetirt**, adj., mit Bonneten versehen.

**Boog**, m. (Schiffsb.), Bogen, s. v. w. Geländer Bar- und Hinterlastell.

**Book-sho** f., s., engl., das Bücherbret.

**BooL-work**, s., engl., die Boulearbeit.

**Boom**, s., engl., 1. (Kriegsb.) die Schwimmbarriere, der Schwimmbaum; boom of an harbour, der Anbaum, Schenkel. — 2. (Schiffsb., Zimm.) Ausleger, Ausschußbaum.

**Boorish-work**, s., engl., das bäurische Werk; s. Art. Boffenwerk.

**Boot**, n., frz. bateau, m., engl. boat (Schiffsb.).

Das größere Schiff hat mindestens drei Boote. Die

Arten variiren, doch lehren folgende am häufigsten wieder: 1. das große Boot, Barkasse, franz.

vochalonpe, f., engl. launch, dient, um Wasser zu

Anter zu lichten u.; 2. die Arbeitsschlupe; chalonpe, franz. chaloupe, engl. long-boat,

mit 12—16 Mann zur Bedienung; 4. das kleine

frz. barque, f., esquif, m., engl. skiff, bark-

mit 8—10 Mann besetzt; 5. das lange Boot, frz.

peniche, engl. barge, von 4—8 Mann be-

zum Gebrauch der Schiffsoffiziere; 6. Breitboot,

boot und Taggerboot dienen zum Fischfang;

oder Rettungsboot; 8. Kanonenboot, s. d.;

boot, s. d. Das Boot steht, wenn es nicht im

Land ist, auf dem Verdeck auf einem aus gekrümm-

ten Holzern, den Bootsklappen, engl. boat-cleats,

montirten Bod, franz. chantier m. de chaloupe,

hängt an gekrümmten Eisen außen über dem

und ist durch Taue, Bootskrabber, frz. risses,

boat-gripes, befestigt.

**Bootsanker**, m., s. Unter VI. B. 3.

**Bootsmast**, m. (Schiffsb.), die für Boote gebräuch-

lichen kleineren Mastbäume von 8—11 m. Länge, auch

Polzhandel die zu solchen Masten brauchbaren

ame.

**Bor**, **Boron**, n., ist ein Element, welches sich in der

mit Sauerstoff verbunden als Borsäure im

und Boracit findet. Man kennt vom Bor,

so wie vom Kohlenstoff, drei verschiedene allo-

ge Zustände: das amorphe Bor, das graphit-

te Bor und das krystallisirte, diamantförmige

welch letzteres nahezu die Härte des Diamantes

[Wf.]

**Borat**, m., frz. magnésie f. boratée, engl. borate

magnesia, kommt nur in körnigem Gips vor.

engl. calcined b., erhält. Setzt man diesen B. der

Glühhitze aus, so verwandelt er sich zu einem an der

Luft farblosen Glas. Der B. reinigt die Oberfläche

der Metalle von Metalloxyd, daher er beim Löthen

häufig angewendet wird, sowie zur Emailbereitung,

zu Verfertigung des weißen Metallglases, zum Ein-

brennen von Gold auf Porzellan u.; ferner mit Mastix

zum Ritten von Porzellan. Er löst sich in 12 Theilen

kalten und 6 Theilen warmen Wassers auf. [Wf.]

**Boraxfirniß**, m., s. d. Art. Anstrich 92.

**Bord**, m., franz. bord, m., engl. board, 1. über-

haupt Rand, daher Schiffstrand, Flußufer; bei den

Kriegsschiffen ist er hoch und breit, bei den Flußschiffen

niedriger und besteht aus Brettern, den Bordbrettern.

— 2. In Niedersachsen s. v. w. Bret. — 3. S. v. w.

Fries im Gebälke einer Säulenordnung, s. d., in dieser Be-

deutung aber gewöhnlich als fem. (die Borde) ge-

braucht.

**Bord**, m., franz., 1. s. v. w. Bord 1, also Flußufer,

Schiffstrand u. — 2. Bord d'une cloche, der Schlag-

ring, franz.

**Bordage**, m., franz. (Schiffsb.), die Verplankung,

die Planken; b. d'un bateau, die Bordplanken, die

Rahnverkleidung; b. de fond, die Flachgänge; b. des

ponts, die Deckplanken; b. extérieur, die Haut, die

Hautplanken.

**Bordaille**, f., franz., eichene Bohle, wie sie zu

Schiffsplanken gebraucht werden, also zum Verkleiden

der Schiffe dienen, in der Regel 7—10 cm. stark,

30—35 cm. breit und 10 m. lang. Der deutsche

Schiffsbau bezieht sie meist aus den Ostseehäfen.

**Borda'sche Turbine**, f., s. Turbine.

**Borde**, f., **Borderio**, f., altfranz. für Meierei.

**Bordeaux-Terpentin**, m., s. Terpentin.

**Bordell**, n., **Prostitutionskaserne**, f. Da Belehrung,

Gejeze, Verachtung, sowie alle übrigen bis jetzt ver-

suchten Mittel die Prostitution nicht haben verhindern

können, so glauben die meisten Verwaltungsbehörden

ihr Vorhandensein nicht ignoriren zu dürfen, sondern

streben nur dahin, sie zur möglichst geringen Schädlich-

keit zu machen, und zwar dadurch, daß sie polizeilich

und sanitätisch streng überwacht wird, was sich auf

keine andere Weise, als in Bordellen, ausführen läßt.

Deshalb dürfen die Bordelle hier nicht übergangen

werden. In baulicher Beziehung ist auf genügende

Räumlichkeit für die polizeilich gestattete und über-

wachte Anzahl der in Bordellen wohnenden Personen,

sowie besonders auf sorgfältige Ventilation durch Ein-

führungs- und Abführungsöffnungen für die Luft zu

sehen. Die unmittelbare Verbindung des Aborts mit

der Schleuse ist nicht zu dulden, wenn nicht Water-

closets mit doppeltem Verschuß vorhanden sind; da-

gegen ist in jedem Bordell womögliche eine Badeeinrich-

tung zu beschaffen. [Rehm.]

**Border**, s., engl., frz. bordure, f., Rand, Bord;

border of a door-panel, frz. bordure d'un panneau,

die Füllungslieder, Friesglieder; b. in a garden, das

Schmalbeet, die Rabatte, das Rabet; b. of a high-

road (Pflast.), die Wandsteinreihe; b. of a lock

(Schloß.), der Umschweif; b. of a panel in studwork

(Zimm.), der Stempel, das Säulchen, das Füllband

im Fachwerk; b. in a railing, das Geländerjaulchen,

die Dode, Traille.

**Border-pile**, s., engl., Bordpfahl.

**Border-stone**, s., engl. (Pflast.), der Randstein,

Bordstein, s. d. 2.

**Bording**, f., ein in den Ostseehäfen gebräuchliches

Lichterfahrzeug.

**bordirt**, adj., frz. bordé, ausgezadt, am Rand mit

Streifen, Zaden oder Laubwerk gesäumt, verziert.

**Bordleiste**, f., 1. Gurtholz, n., franz. ceinture f.



de bateau, engl. wale (Schiffb.), die Bordeinfassung eines Bootes. — 2. S. Dollbaum.

**Bordlinie**, f. (Schiffb.), f. Wasserlinie.

**Bordpfahl**, m. (Wasserb.), f. Außenpfahl und Jangedamm.

**Bordplanke**, f., franz. bordaille, f., j. d.

**Bordschäbe**, f., **Bordenblech**, n., j. v. w. Randblech.

**Bordschicht**, f., franz. cordon, m., engl. barge-course, letzte Schicht von Dachsteinen entlang dem Giebelparren; j. d. Art. Dachdeckung und Ortschaft.



Fig. 745. Der Buchdruckerläufer. a Käfer, b Puppe, c Larve. Fig. 746. Der Stenograph. Fig. 747. Gelbbräun.

Bei Strohdächern heißt die Fußschicht **Bordschicht**, die dieselbe bildenden Schrauben oder Schößen **Bordschößen**.

**Bordstein**, m., 1. (Dach.) auch **Streckortstein**, j. v. w. Ortstein, f. d., **Bordziegel**, j. v. w. Ortziegel. — 2. Bodenstein der Gasse (Pflaster), franz. jumelle, garde-pavé, m., engl. borderstone, cheekstone, große Pflastersteine, aus denen die äußerste Schicht der Pflasterung besteht. — 3. Zweiter Bordstein, Bordstein, franz. pierre marginale, contre-jumelle, engl. curbstone, border, kerb, kirb, second cheekstone, Anfangstein neben der Gasse.

**Bordüre**, f., franz., engl. border, **Bordürung**, **Bordürung**, f., 1. Einfassung, besonders verzierte Einfassung, doch auch überhaupt Rand, Bord, j. d. — 2. Bordüre de chapelles, f. Kapellentanz. — 3. Bordürung, frz. bordure, engl. border, eine aus Laub- und Blumenwerk, Arabesken u. f. w. bestehende Verzierung; man braucht sie zur Begrenzung der Flächen und führt sie entweder in Stud oder durch Malerei aus.

**Bore**, s., **bore-hole**, **boring**, s., engl., das Bohrloch, die Bohrung; to bore, a. v., bohren; to bore-up, ausbohren; to bore awry, to bore-out (vom Bohrer gesagt), abweichen, abgehen, ausweichen, eintreten; j. d. betr. Art.

**Bore-bit**, s., engl., das Bohreisen, die Bohrtlinge; bore-chips, die Bohrspäne; bore-frame, boring-block, das Bohrgestell; bore-hole, das Bohrloch, j. d. betr. Art.

**Bored well**, s., engl., der Bohrbrunnen.

**Borer**, **borier**, **boring-tool**, s., engl., der Bohrer, j. d.; pointed b., der Spitzbohrer; cross-mouthed b., der Kronenbohrer, Kreuzbohrer; short borer, der kleine Bohrer, Handbohrer u.

**Bore-rod**, **boring-rod**, **boring-bar**, s., engl., die Bohrstange.

**Boring-engine**, **boring-frame**, s., engl., die Bohrmaschine.

**Boring-table**, **boring-bench**, s., engl., die Bohrtafel, Bohrtant, der Bohrtisch.

**Borg**, m. (Schiffb.), Reserve, Vorrath, in Zusammenrechnung mit Tau- oder Hölzernamen so viel wie Verstärkung, Verdoppelung.

**borgne**, adj., frz. blind; arcade borgne, Blendarkade, j. d.

**Borih**, m., alter Name für Borne.

**Borke**, f., frz. écorce, f., engl. bark, der rauhe, grobe und harte Theil der Baumrinde; j. d.

**Borkenkäfer**, m. (Bostrichida), beinahe zahlreiche Familie kleiner Käfer (2–4 mm. im zurückgezogenen Kopf, abgestuften hintere walzenförmigen Körper haben. Sie leben innersten Rindenschichten, legen dort Brut von denen aus ihre Larven strahlenförmig bohren. Zunächst befallen sie fränkende, dann



Fig. 746. Der Stenograph. Fig. 747. Gelbbräun.

Bäume, greifen aber bei größerer Reife an und haben in den Forsten schon die befehligen Vernüftungen eingerichtet. Die letzte ist der Buchdrucker (Bostrichus typographus (B. stenographus), Fig. 746, in der der trummsahnige Vorkläser (B. curvidens), in Weistannen, der zweizahnige B. (B. bidens), in jungen Kiefern, der ungleiche B. (B. dispar) in Laubhölzern. Hierzu gehören auch die Stuhlkläser (Scolitus), die Bastkläser, Fig. 747 (j. d. Art.), und einige Kahlkläser, Fig. 748. — Die Vorkläser vermehren sich vorzüglich in trockenen, heißen Sommern ungemein stark. Die Larven der Vorkläser sind gegen 6 mm. lang, weiß, mit gelblichem Kopf und 6 Füßen.

Vorsichts- u. Vertilgungsmaßregeln gegen dieselben sind folgende: So Spechte und anderer sich von ihnen nähern, schnelles Wegschaffen gefällter und kranker Bäume, d. h. gefällte Nichten, die man auf im Wald verteilt und denen der V. den Vorzug giebt. Sobald die B. ihre Eier in Bäume abgelegt haben, müssen dieselben seitig werden.

**Borkwurm**, m., spezieller Name der Vorkläser.

**Borlade**, f., 1. f. v. w. Schaffot. — 2. kirche, **Borbühne** u., j. d. Art. Emporbühne u. portische.

**Born**, m., f. Brunnen.

**Borne**, f., franz., eigentlich Grenzstein, übergetragen auf die Metä im Circus (f. d. milliaire, der Meilenstein; borne de repaire, der Kreuzpfahl; borne de bâtiment, der



Fig. 748. Fergat (rechts natürliche Größe, links vergrößert).

bleist, Radstößer; borne de vitres, Glas-  
den Zwelfeln der mit runden Scheiben ver-  
n Fenster; borne-fontaine, f., der Wasser-

**gründig** oder **bornig**, *adj.*, so wird ein Bau-  
namt, in welchem Quellen oder Triebfand,  
bläulich gelbe, scheinbar mineralische Ma-  
himdurchzieht; solcher Grund läßt das Wasser  
durch und ist besonders in jumpfihen Gegen-  
bor, v. a., frz., eine Linie auf dem Terrain  
als abteden.

**Borax**, f., **Boraxsäure**, **Boraxsäure** (Chem.), ist die  
an Natron u. im Borat in Magnesia gebun-  
te, welche aus Bor u. Sauerstoff besteht. Diese  
ist sich frei in vullkanischen Gegenden an  
Ten Toscana's, wo sie mit Wasserdämpfen  
Nunten der Erde durch die Erdschichten empor-  
und dann theils in fester Form in der  
den Quellen sich krystallisiert vorfindet, theils  
in Wasser der von den Dämpfen gebildeten  
in denen Sumpfen auflöst. Diese Wasser  
en bis zu 2 Prozent Borssäure aufgelöst,  
man die Säure durch Abdampfen des Wassers  
Die Borssäure dient zur Fabrikation des  
und wird auch wie der Borax als Zusatz für  
arben oder für leichtflüssige Glasuren benutzt.

[Wf.]

**B. f. (Schiffb.)**, Instrument der Blodmacher,  
sche die Schölpe eines Bohrer's verbreitert  
erhält nämlich die Schölpe auf der einen  
Verbreiterung, indem die Börse angehalt  
meidet aber dann natürlich nur auf der frei  
ten Seite.

**Börgebäude**, n., franz. bourse, f., engl. ex-  
hall, ital. borsa, fondaco, span. lonja. Ein  
aus folgende Räume enthalten: eine große  
den die Kaufleute promeniend ihre Geschäfte  
en können, entweder in Form eines Saales  
arm von Arkaden, vor der Außenseite oder  
des herum, am besten endlich in Gestalt eines  
runden Hofes. In der Halle selbst sind  
den Namen der Börsemitglieder bezeichnet,  
nur die Räder u. je nach den lokalen  
sungen anzuordnen. Um diese Halle  
sich kleine Kabinets zum Abschließen von  
den denen man keine Zeugen wünscht, zum  
n von Briefen; auch einige Lokale für Gelde-  
den Lokal für das Direktorium, ein paar Him-  
Aufenthalt für die Räder, ein Lesezimmer  
ngen, ein kleines Bibliothekszimmer u., ein  
m Telegraphenbureau, Postbureau, vielleicht  
Reinigungslokal, Wohnung für den Kastel-  
kommen oft noch hinzu. Für die Jagade ist  
er Charakter, gepaart mit nicht übertriebener,  
nacht, zu empfehlen. Als Vorbild in vieler  
en können noch jetzt die antiken Basiliken gel-  
schitta l. Unter den neueren Börsen zeichnet  
dergesteum in Triest durch Zweckmäßigkeit  
engl. auch den Art. Bursa.

**B. m.**, frz. crevasse, f., engl. cleft, Erdriß,  
ch in einem Damm, wird dadurch beseitigt,  
sich nach oben erweitert und dann mit neuer  
füßt.

**B. l. masc.**, f. v. w. Bord. — 2. neutr., f.  
m.

**B. f. l.**, f. v. w. Band l. 2.

**B. m.**, f. v. w. Fries im Gebäud., f. d. Art.

**B. b.**, n., f. v. w. ausgejactes oder sonst-  
schweites Verzierungsgebet, als Gurtfims,

Fensterverdachung u. dgl., namentlich bei mittelalter-  
licher Holzarchitektur und in der Schweizer Bauart  
oft gebräuchlich.

**Bortenfims**, **Bortfims**, m., frz. plate-bande, f.,  
engl. plat-band, mittelalt.-lat. corasa, f. Gurtfims.

**Bortillen**, f. pl., heißen in Riga und anderen  
Officeshäfen die Ausfuhr-Schiffsbauhölzer.

**Bortplanke**, f., f. v. w. Bortplante; f. d. u.  
Spundwand.

**Bortschwelle**, **Bordschwelle**, **Kantenschwelle**, f., franz.  
chassis m. du gril, engl. exterior sleeper, die  
äußerste Schwelle eines Schwellenrotes.

**Börze**, f., f. v. w. Falschne, f. d.

**Borussacment**, m., f. Cement.

**Boschen**, m., f. v. w. Anstieg l.

**bösch**, alt. 3., franz., adosser, taluter, engl.  
to slope, gebösch anlegen, mit einer Böschung ver-  
sehen, f. d. Art. Böschung; steil bösch, frz. escarper,  
engl. to cut steep down, to escarp, f. Anfschneiden 4.

**Böschung**, f. (Oloje, Olojirung, Schräge, Don-  
lege, Doffirung, Schmiege, Abdachung, Ablauf), frz.  
adossement, m., talus, m., pente, f., engl. sloping,  
sloponess, shelvingness, genauer **Böschungsbett**,  
**Böschungshöhe**, f., franz. plan m. rampant, pare-  
ment de déblai, engl. plane of a slope, face of  
slope, nennt man im Allgemeinen jede natürliche oder  
durch Kunst hervorgerachte geneigte Ebene, im Be-  
sonderen aber die steileren darunter. Die lothrechte  
Entfernung C B Fig. 749 der Spitze von der Grund-  
linie ist die **Böschungshöhe** (Tiefe od. Gefälle); die waga-  
rechte Entfernung A B der Spitze bis zum Fußpunkt  
ist die **Böschungsanlage**, franz. base f. du talus, engl.  
base, auch **Grundlinie** (Ausladung, Fuß, Vor-  
sprung). Das Verhältniß beider ist das **Böschungs-  
maß**, franz. mesure d'adossement, engl. batter, slope.  
Der Winkel B A C, welcher von der Grundlinie u.  
**Böschungslinie** gebildet wird, heißt der **Böschungswinkel**,  
Anlage-, Steigungs- oder Neigungswinkel, franz.  
inclinaison f. des talus, engl. gradient of slope; der  
Winkel A C B, den sie gegen die Lothrechte macht,  
Anlauf. Beide richten sich nach dem Material, aus  
welchem die Böschung aufgeführt wird, und nach den  
Erschütterungen u., denen dieselbe etwa ausgesetzt ist.  
Der Winkel, den lose aufgeschüttetes Material gegen  
die Horizontale macht, heißt die natürliche Anlage, sie  
beträgt für

Hirte	23°
feuchten Quellwand	24°
feuchte Gartenerde	27°
Getreide	30°
trocknen Sand	32°
Grus und kleine Kiesel	36°
klare, trockene Gartenerde	37°
trocknen, klaren Lehm	40°
trockne, klare Thonerde	45°
trocknes Kalkpulver	50°
feuchte oder bewachsene Gartenerde	50°
feuchten Lehmboden	55°



Fig. 749.  
Zu Art. Böschung.

Bei Straßen- oder Eisenbahndämmen und bei  
Teichen an stark flutenden Gewässern u. darf man die  
Böschung eigentlich nie steiler als 38° gegen die Hori-

izontale geneigt machen, selbst bei ganz ruhig stehenden Erdbeben nach dieser Neigungswinkel nie 45° übersteigen, ja bei loderem Erdreich muß man sogar bis zu 20° herabgehen. Will man einen steilern Winkel annehmen, so muß man die Böschung mit Hasen belegen oder eine Zuttermauer aufzuführen; aber auch dieser giebt man in der Regel Böschung; f. darüber den Art. Zuttermauer. Ms.

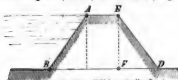
Je nach der Reigung einer (Erdb-) Böschungsläche gegen die Horizontale giebt man der Anlage die Namen: einfache, zweifache u. d. h. eine Böschung in zweifach angelegt, wenn die Basis A B des rechtwinkligen Dreiecks A B C zweimal so groß ist, als die Höhe B C; dreifach: wenn A B = 3. B C ist; andert-halb-fach: wenn A B = 1,5 B C ist u. s. f. Bei nicht sehr bindigem Boden giebt man Fluspuern u. dergl. gewöhnlich 3- bis 4fache Böschungsanlage. Bei Gräben u., deren Wasser keine zu große Geschwindigkeit hat (bis zu dem relativen Gefälle 0,001) und deren Ufermaterial aus bindigem Boden besteht: 1- bis 2fache Anlage. [v. Wa.]

Boisungen der Dämme u. Einschnitte für Eisenbahnen werden für Boden- u. Geröllmassen grundsätzlich so projektirt, daß die Höhe zur Grundlinie sich verhält wie 1 zu 1½. Dieselben werden, wie erwähnt, 1½-fache oder im Allgemeinen besser 1-fache Boisungen genannt. Soll bei der Vauausführung das Neigungsverhältniß ein von diesem abweichendes werden, so ist dies in jedem einzelnen Fall durch Ermittlung des natürlichen Boisungswinkels (s. oben) zu begründen. Im Allgemeinen können Abtragsboisungen etwas steiler sein als Auffüllungsboisungen. Für Felseneinschnitte ist eine allgemein gültige Boisungsneigung nicht anzugeben, da diese ganz von der Standfestigkeit, den Lagerungsverhältnissen u. der Felsmasse abhängt. [Ar.]

Böschungsabsatz, m., s. d. Art. Berme.

**Böschungsbefestigung.** f. A. Je sehr häufig der Raum nicht zureicht, um Böschungen nach dem natürlichen Böschungswinkel anlegen zu können, so befestigt man das Erdreich entweder durch Belegung mit Rasen oder durch Weispflanzung, d. h. durch Einschlagen kleiner Pfähle in schrägen Reihen, oder durch ähnliche, oben etwas stärkere Pfähle und Einflechtung von Ruthen zwischen dieselben, oder endlich durch Verpflanzung; Einlegen von Steinreihen, streifenweise oder vollständige Pflasterung, Anlage von Bermen unter Verlegung der dazwischen bleibenden Böschungstreifen mit Rasen, oder unter Anlegen von Zaunflechtungen an der Vogelseite der Barmen sind weitere Befestigungsmittel für die Böschungen.

**Böschungsmaß**, n., f. in Art. Böschung.



**Böschungswiderstand.** Bei Erddämmen, welche den Druck des Wassers auszuhalten haben, z. B. bei Teichdämmen, muß der Dammquerschnitt groß genug gewählt sein, um den Horizontal- und Vertikaldruck des Wassers auf die Dauer auszubalanciren. Nennt man die gedrückte Seite  $AB = a$ , Dammkronenbreite  $AE = b$ , Höhe  $FE = h$  und  $FD = a$ , so hat man, damit der Damm vom Wasser nicht fortgeschoben werde, zu setzen:

b) kleiner als  $\varphi \cdot \left( a + (2b + a + a_1) \cdot \frac{r_1}{\gamma} \right)$  oder

$$\text{b größer als } 1/2 \left[ \left( \frac{h}{\varphi} - a \right), \frac{\gamma}{\gamma_1} - (a + a_1) \right]$$

Hierzu pflegt man noch Sicherheit zu geben, indem man dem Ausdruck der Reibungscoefficienten,  $\gamma$ , die Leit der Dammmasse,  $\lambda$ , das Gewicht der Dammmasse,  $G$ , das Wasser,  $W$ , Erfahrungsgemäß widersetzt, so daß die Dämmung hinlänglich, wenn seine Höhe, Böschung, die Dammbreite einander gleich sind, für welchen Zweck,  $\gamma$  zu sehen ist, und namentlich bei Lebenddämmen.

$$(2b + a) \text{ oder } b = \frac{3h - a}{2}$$

**Gescl.** f., f. n. m. Einfuhrzölle. f. d.

Bosh, s., engl. boshes, pl., die Haft des  
boshes and bearth, das Unterarm.

**Bosheit**; über deren symbolische Darstellung. Vgl. *Art. Vasser*.

**Bosquet**, n., kleines dichtes Gebüsch. f. B.

**Boss**, s., engl., 1. der Boffen, die Boffen; 2. (Maur.) der Mörteltrog; tiler's boss, Mörteltrog des Dachdeckers. — 3. (Schloß) des

**Bossage**, m., franç., f. Boffenwerf.

**Boßageckstein**, m., f. Edstein,

**Bossageputz**, m., f. Cuaderputz.  
**Bossagestein**, m., bossierter Stein, fr.  
 rustique, engl. rough-bossed stone, [d.  
 merl und Blasterstein.

**Bosse**, f., auch **Bossen**, m., auch fälschlich **Bösen**, m., **Buckel**, frz. *bosse*, *bossette*, *bossa*, ital. *gobba*, lat. *nodus*, eigentlich f. v. m. **nodus**, daher l. ein **Knob**, aber zur **Pierard**

2. Ein an bearbeitetem Stein behufs Ver-  
arbeitung oder Handhabung oder, wie bei  
Vollgearten, für immer oder zur Kontin-  
uierung der Abarbeitung, zum Ansetzen für  
beim Aufziehen x. sieben gelassener to-  
3. Rundlich, halbtugelförmlich im feiner  
scheinenden Stück, z. B. Schluffstein, Abb.  
auch jeder andere Knauf.

**Bosse**, f., franj., f. v. w. **Böſſe**, f.; à  
in Relief gearbeitet; à ronde bosse, r  
arbeit.

**bossed, bossy**, *adj.*, engl., mit Boß  
mit erhabener Arbeit verziert, baßig, i. b.

**Bossek**, m., auch **Possel**, m.,  
Boßhammer.

**Bossel**, f., Regellugel, daher **Bosselholz**.  
**Bosselage**, m., travail en bosse, (f.)  
Arbeit.

bosseler, bossen, v. a., [franz., f. bosseler]  
boßeln, boßen, boßiren, frz. bossen, a.

auch fälschlich **boissiren** od. gar **poissiren** ge-  
nengern Sinne **Boiser** aus einer weichen  
Thon, Gips od. Wachs fertigen; **geschicht**  
schieden geformter **Boisskühler** (s. d. Art.)  
oder **Boissreifen**, frz. ébauchoir, engl. emb-  
bossing-tree. Die Masse baut man  
Härten auf dem **Boissrühl**, einem hohen  
drehbarer Blatte, aus dem Größten auf; s. d.  
2. Im weiteren Sinne halb oder ganz er-  
verrertigen, also auch in Metall treiben, h.  
engl. to emboss. — 3. **Boissen**, abspitzen,  
piquen, engl. to ax, to dress a quarry  
arbeitsart für Bruchsteine, theils um  
in etwas regelmäßige Form zu bringen,  
Herstellung von Vossagesteinen; dieselbe  
gehemmaßen: Mit einem adäquaten  
**Boissrühler** schlägt man zuerst die u.  
Vossanten schräg ab und spitzt die bei  
einer abgetanteten Fläche stehende, **Bo**  
**Boissrühler** zu; die Spitze muß mit  
Schlag einwärts gerührt werden. u.

zu verhindern; alle übrigen Schläge werden nach innen geführt. — 4. S. v. w. grob in Allgemeinen.

**Boffenwerk, n., bossage, f.,** franz. bossage, m., engl. rustic, lat. lapides eminentes, ital. sassi spezzati, rustico, auch schon bauerlich Werk oder Kunst genannt, besteht aus unvollständig bearbeiteten, bloß aus und Stoßfugen versehenen Quadern und dieser Weise sehr zweckmäßig zur kräftigen Ausführung eines Unterbaues od. sonstiger Bauarbeiten, denen es hauptsächlich auf Festigkeit ankommt. Schon die späteren Römer und nach ihnen wieder der Renaissance- und Neuzeit haben sich bedient, diese Form, welche nur den Charakter der Festigkeit bei unvollendeter Ausarbeitung zeigt, nicht bloß als Verzierung ganzer Souterrain-Partien, Außenseiten od. gewölbter Bogen, sondern wenigstens noch durch seinen Charakter zu verwenden, sondern sogar über die ganze Fassade, *bossage continu*, bis hinauf unter das Dach, auch von Säulen, Pilastern, als Unterbrechung zwischen Gliedern u. anzuwenden. Ja, man ist so weit gegangen, sie durch Putz als Hieroglyphen (österr.) oder Quadern anzupugen, f. anpugen und sogar ohne zu bedenken, wie sehr man die Gesamtheit verläugnet, wenn man in einem nicht anders sehen, seinem Wesen nach hauptsächlich aus glatter Flächen mit zarten Verzierungen bestehende Material eine rohe, bloß kräftige Komposition nachahmt. Auch in der Gestaltung der Quadern man dabei sehr von dem ursprünglichen abzuweichen. Man hat dabei hauptsächlich drei Arten erfunden, von denen jedoch eigentlich nur ersten zu rechtfertigen sind.

**bossage à rocher, b. rustique, engl. rock,** wobei die Fugen des Quaders ganz roh gelassen wird, die Lagerungen gearbeitet sind.

**bossage à quarre,** mit gekrönelter oder chartrierter Fuge.

**bossage de relief,** Vorderseite gekrönelte und mit Relief umgeben; f. Fig. 751.

**bossage à angle,** wie die vorige, aber statt des Quaders mit einer Fuge umzogen.

**bossage à angle plique,** mit Schlag und Fuge;

**bossage à chausse,** ebenfalls mit Schlag und Fuge, das die Fuge direkt an der Vorderfläche des Quaders, aber an der Fuge hängend und so ein Profil hinter der Fuge bildet.

**bossage à garde-ronnée,** von einem Viertelstab umgeben; f. Fig. 752.

**bossage à garde-ronnée avec listel,** von Viertelstab umgeben; f. Fig. 753.

**bossage à garde-ronnée avec listel,** von Viertelstab umgeben; f. Fig. 754.

**bossage à garde-ronnée avec listel,** von Viertelstab umgeben; f. Fig. 755.

**bossage à garde-ronnée avec listel,** von Viertelstab umgeben; f. Fig. 756.

**bossage à garde-ronnée avec listel,** von Viertelstab umgeben; f. Fig. 757.

**bossage à garde-ronnée avec listel,** von Viertelstab umgeben; f. Fig. 758.

**bossage à garde-ronnée avec listel,** von Viertelstab umgeben; f. Fig. 759.

**bossage à garde-ronnée avec listel,** von Viertelstab umgeben; f. Fig. 760.

**bossage à garde-ronnée avec listel,** von Viertelstab umgeben; f. Fig. 761.

**bossage à garde-ronnée avec listel,** von Viertelstab umgeben; f. Fig. 762.

**bossage à garde-ronnée avec listel,** von Viertelstab umgeben; f. Fig. 763.

**bossage à garde-ronnée avec listel,** von Viertelstab umgeben; f. Fig. 764.

9. **Bossage ravalé, f.** Fig. 753.

10. **Bossage à cavet, f.** Fig. 754.

11. **Bossage à talon, f.** Fig. 755.

12. **Bossage à doucine, f.** Fig. 756.

13. **Bossage à pointe de diamant oder Bossage à facettes, Brillantierung, f.** Fig. 757.

14. **Bossage vermiculé, f.** Fig. 758, wobei die Vorderseite künstlich rauh gemacht ist, so daß es aussieht, als wenn Würmer darauf herumkröchen.

Fig. 753.

Fig. 754.

Fig. 755.

Fig. 756.



Fig. 757.

Fig. 758.

Fig. 759.



Fig. 760.

Zu Wrl. Boffenwerk.

15. **Bossage saillant, f.** Fig. 759.

16. **Bossage à facettes talonné, Brillantierung mit Schlag und Karmies; f.** Fig. 760.

**Boffenwerksfenster, n., Karkfenster, n.,** franz. fenêtre f. rustique, engl. rusticated window, Fenster, dessen Gewände in Boffenwerk verziert sind; streng zu vermeiden.

**bossor, v. a., frz., 1. f. bosseln. — 2. (Schiffsb.)** stopfen, d. h. an Stopfen, frz. bosses (Tauringen u.), befestigen.

**Bosseur, m., bossor, m.,** frz. (Schiffsb.), Krahnbalten, Ankerbalten, f. d. 3.

**Boßhammer, Bossekel, m., Schellhammer, Bossekel, Bossekel, m.,** frz. pie m. à briser, engl. Bus-hammer, bosshammer, großer Hammer, meist mit zwei ziemlich quadratischen Bahnen, oder mit einer flachen Bahn u. einer sehr stumpfen, teiligen Zinne, namentlich zum Zerbrechen der Bruchsteine von den Maurern gebraucht.

**Boffireifen, n., Scharfseifen, 1. (Steinarb.)** frz. ébauchoir, engl. rifle, ripa, point, die feineren Eisen, welche die Steinarbeiter zur Ausarbeitung der Buchstaben und feineren Verzierungen gebrauchen, und deren sie sich in den mannichfaltigsten Formen bedienen. Gewöhnlich sind sie 20—25 cm. lang und haben auf der kreisrunden Endfläche eine halbrunde Vertiefung, wodurch die Berührungsfäche mit dem Schlägel möglichst verkleinert und ein schiefer Schlag (Breitschlag) vermieden wird. Da sie eine geringe



Dide haben, so macht man sie in der Mitte stärker und läßt sie nach den Enden schwächer auslaufen. — 2. Bessireisen, Bessirholz zum Bessiren in Wachs, Thon &c., s. d. Art. besseln. — 3. Bessireisen des Maurers, frz. gouge, engl. gouge, auch Gussir, f., genannt, kleines Eisen zum Nachmodelliren u. Korrigiren fehlerhafter Stellen an gezogenen Simsen und dergleichen.

**bessiren**, alt. 3., s. besseln.

**Bessirstahl**, m. (Berggold.), Instrument der Berggolde zum Glätten der architektonischen Glieder, welche durch das Grundiren gewöhnlich zum Theil ihre ursprüngliche Form verloren haben. Die Bessirstähle gleichen in ihrer Form den Schabern (s. d. Art.) der Zimmermaler.

**Bessirwachs**, Modellirwachs, n. Zum Bessiren in Wachs a) zu größeren Arbeiten dient eine Mischung von 3 Theilen Terpentin, 5 Theilen Wachs und etwas Baumöl oder Schweinesfett; um demselben die beim Bessiren störende Durchsichtigkeit zu nehmen, wird es mit Mennige oder Zinnober versetzt. b) Zu Blumen, Arabesken, Thieren: 1 Pfund reines weißes Wachs wird in einem irdenen Gefäß geschmolzen, dann setzt man 66 Grm. reines Schweineschmalz, und nach einer kleinen Weile 66 Grm. schwarzes Bch hinzu; dieser Mischung fügt man noch 33 Grm. Zinnober zu, der auf einer Glas- oder Marmorplatte mit einem dergl. Reiber mit Terpentinöl abgerieben worden ist, wonach die Masse gut, aber behutsam, unter einander gerührt wird. Haben sich alle Theile gut aufgelöst, so wird die Masse in eine aus angefeuchtem Papier gefertigte Form gegossen, doch muß dieses unter fortwährendem Umrühren geschehen, damit sich die Farbe nicht zu Boden setzen kann. Ist die Masse erkaltet, so kann sie zum Bessiren gebraucht werden. c) Zu feineren Arbeiten muß es mehr Härte haben; um dies zu erlangen, nimmt man nur die Hälfte Schweineschmalz von obigem Rezept dazu.

**Bessklok**, m., s. v. w. Hadesstod.

**botanischer Garten**, s. d. Art. Garten.

**Botany-Bai-Gummi**, n., gelbes Harz von Neu-holland, kommt von dem australischen Gelbharzbaum (Xanthorrhoea hastilis L., Fam. Aphyllanthaceae), hat beim Verbrennen einen angenehmen Benzoe-geruch und wird mehr medizinisch als technisch benutzt.

**Botany-Bai-Kino**, m., s. Kino.

**Botanholz**, n., s. Black-wood.

**böteln**, bläueln, engl. to beat-down, einen Deich mit dem Deichklopper glatt und fest schlagen; muß jedes Frühjahr geschehen, s. Deich.

**Bothros**, bei den Griechen eine Vertiefung in der Erde, in welcher man den unterirdischen Göttern opferte; vergl. d. Art. Altar.

**Botrass**, s., altengl. für buttress.

**Botrnt**, m., s. v. w. Traubenstein, s. d.

**Botts** f. de fil, frz., der Ring Draht.

**Bottich**, m., ein in den Brauereien benutztes Gefäß für Flüssigkeiten, das die Form eines abgestumpften Kegels hat. Die Verfertiger heißen nach demselben Bötticher. Der Inhalt eines Bottichs ergibt sich, wenn D der Durchmesser des Bodens im Lichten, d der obere Durchmesser im Lichten, h die Höhe oder die Länge des Senkbleies von oben bis zum Boden ist,

durch die Formel  $\frac{1}{60}(D+d)^2h$ ,

und man erhält diesen Inhalt in Liter, wenn man D, d und h in Decimeter ausdrückt. Die Höhe eines Bottichs läßt sich auch aus der Daubenlänge s und den beiden Durchmessern D und d nach der Formel bestimmen:

$$h = \sqrt{s^2 - \left(\frac{D-d}{2}\right)^2}$$

Man s. auch d. Art. Braubottich und anlage. Einen Bottich erhalten einige Attribute; s. darüber d. Art. Kübel. [Sch.]

**Bottle**, s., engl., 1. die Flasche. — 2. d.

**Bottom**, s., engl., der Boden, die Schannel (Wasserb.), das Grundbett, die Kanalbettes &c.; b. of a ditch, die Graben a river, of the sea &c., der Grund, Boden schlechter Untergrund.

**Bottom-cincture** s. of a column, saum des Säulenschaftes.

**Bottom-clack**, s. (Brunnenb.), die Saugklappe.

**Bottom-course**, bottom-piece beam, engl. (Zimm.), das Unterholz eines Balkens oder vielmehr der untere von Verzahnung mit einander zu einem Balken.

**Bottoming**, s., engl. (Straßenb.), d.

**Bottom-plate**, s., engl. (Schloß), boden, Bodenblech, Deckblech.

**Bottom-rail**, s., engl., 1. of a door, Unterfries einer eingestemmen Thüre french casement, der Unterschenkel eines ters. — B. 3. of a sluice-door, auch Bottom der Unterriegel, Schwellriegel, Schloß Schleußenthors.

**Bottom-swage**, lower die, s., das Untergesent.

**Boucharde**, f., frz. (Steinmeh), der

**Bouche**, f., frz., 1. Mündung, f. d. tenaille, das Maul. — 3. b. d'un four das Stichloch. — 4. b. de la tuyère, das Formauge. — 5. cuisine-bouche, namentlich in fürstlichen Schlössern &c.

**boucher**, v. a., frz. verstopfen, streichen, s. d.

**Boucherie**, f., franz., ital. beccaria Fleischscharren, Ruttelhof, Fleischhalle, s. d. Art. Fleischmarkt.

**Bouchon**, m., frz., der Biropf, Bisp

**Boucle**, f., frz., 1. die Schlinge, d. Haltring. — 2. Der Klopfring, d. 4. (Orn.) kleine, ringartig gestaltete Rundstäben, kleine Beule, s. d.

**boucler**, v. n., frz., von Mauern, in Verbandes aus einander weichen.

**Bouclier**, m., frz., Schild, s. d.

**Boudin**, m., frz., 1. (Orn.) der Außers der Pfühl, Torus des Säulenfußes boudin, boudin à baguette, der Auß 3. (Schloß.) die Spiralfeder.

**Boudine**, f., franz. (Glas.), die Ochsenaugen eines Mondglases, einer Bogen.

**Boudoir**, m., frz., eigentlich Schmuckding besonders für kleine Kabinette zum Ankleidezimmer für Damen &c. gebrauchte Schmückung derselben ist in der Regel sehr weichlich elegant, die Thüren werden verdeckt; das Meublement besteht in der Sopha's, Fauteuils, einem Nippstisch, einem kleinen eleganten Schreibtisch, Pianino.

**Bouée**, f., frz., Boje; vgl. d. Art. Unterboje &c.; b. de bois, die Blockboje; b. de liège, die Korkboje; b. de Rettungsboje; b. de sonde, die Bojungen; b. en baril, die Tonnenboje; Klapboje; bouée-meule, die flache Boje.

**Bouement**, m., frz., Verband der so gestaltet ist, daß die glatten

mäßig verzapft, die Glieder auf Gehirung zugestossen sind.

boffer, v. a., frz., quellen, gähren; vergl. d. Art. 1. und Kall.

bo, m., frz., 1. b. du moyeu, der Haufen der die Mittelrinne. — 2. b. d'un tonneau, der einer Tonne. — 3. b. d'une pièce de char, die Bucht, Krümmung; b. horizontal en dedans, die Einbucht; b. horizontal en dehors, die Ausbucht; b. vertical en bas, die Niederbucht; b. en haut, die Aufbucht. — 4. Dunkler Kloben, Hammer, Bettische, Vorgelege.

boir, v. a., frz., heben, aufwallen, f. b.

boira, f., frz., die Blase, der geschlossene Fieber.

boiron m. noir, frz., (Züchl.), die Schwarzsenbeize.

bochnung, f. (Schiffsb.), eine Verflechtung eines an der Innenseite der Inbölzer.

bocherie, f., frz., Badhaus, f. b.

boche, frz., das Gerinne unter den Rädern, f.

bocher, s., engl., rundlicher Kiesel, Feldstein; r-paving, Feldsteinpflaster; boulder-wall, Mauer.

boche, f., frz., 1. die Kugel. — 2. b., enclume, der Stodamboß des Hufeisen. — 3. Die Kugel, das muschelartige Häufchen, ein Amboss, Goldschmieds u. Metalltreibers. — 4. (Orn.) Ornament, Bekrönung in Form einer Kugel, Frühenzianze und im Barockstil häufig an: auch Turminnen. — 5. b. f., ouvrage Boule, Boulearbeit, f. b.; nicht mit ouvrage le, dasige, bösige Arbeit zu verwechseln.

bocher, f., fälschlich auch Bacher, geistreich: ouvrage m. à la boule, engl. bowlwork, f.; ein vom Kunstschüler André Charles geb. 1642, gest. 1732 in Paris, erfundene Möbelourniere einzulegen; die eingelegten bestehen meist aus Elfenbein, Schildpatt, Vered. Metall.

boche, m., frz., die Birle.

boche, m., frz., die Treibfluge des Metalltreibers. bocher, m., früher Boulevert, Bolever, f.; m., frz., eigentlich Bollwerk, daher auch an Stelle eines demontirten Bollwerks ansetzen, Promenaden oder dergleichen.

boche, m., frz., 1. auch trou de boulin, Rüstloch, 2. das hineingesteckte Strohholz. — 2. Taubenem Taubenloch.

bocher, m., frz., engl. bowling-green, eigentliches; daher auch vertieftes Blumenstück mit Rasenrand, ringsum mit Bäumen besetzt, so einen Sinn jeder Rasenplatz in Gärten.

bocher, m., frz., die Kalkröhre, Kalkschale.

bocher, m., frz., der Bolzen, f. b. Art.; — boulon, der Treppenanleger.

bocher, v. a., frz., verbolzen, bälzen, anbolzen.

bocher, m., frz., Viertelstab.

bocher, engl., gebunden; b. masonry, das gebundene Mauerwerk.

bocher, bound-setter, s., engl., der Feldsteinmaler, der Marktscheider.

bocher, boundary, s., engl., der Grenzstein.

bocher, m., frz., 1. Blumenstrauch, Blätter, 2. da sehr brauchbar als Ornament, so auch in Bändern wie stehend in Vasen, an f. b. — 2. s. v. w. Kreuzblume, f. b.

bocher, aneroidbarometer, f. unter b.

Bourg, m., frz., f. b. Art. Burg.

Bourg-épine, f., frz., der Kreuzdorn, Wegedorn.

Bourmonit, m. (Miner.), frz., bourmonite, f., Räder, Bleifalter, Schwarzspieglanzger, Spieglanzbleierz. Das zur Kupfer- und Bleigerinnung benutzte Mineral findet sich in kristallinischen Schiefern und Übergangsgebirgen, z. B. in Cornwall, zu Clausthal und Andreasberg am Harz. [Wf.]

Bourra-Bourra, f. Buchstabenholz.

Bourrage, m., frz. (Steinw.), das Befestigen des Bohrlochs.

Bourre, f., frz., der Tropf.

Bourrelet, m., Bourlet, m., frz., die Tropfante, der Tropfsaum am Weißblech; b. d'un tuyau en fonte, der Flansch, die Flantsche.

bourrer, v. a., 1. zupropfen. — 2. Ein Bohrloch befestigen. — 3. b. les traverses de sable (Eisenb.), den Riedsand unter die Schwellen stoßen.

Bourrique, f., frz., Aufzuglasten der Maurer und Dachbeder; bourriquet, m., Handkalkstein.

Bourra, m., frz., der abgehackte Bruchstein.

Bourse, f., frz., f. b. Art. Börse und bursa.

Bourseau, bourseaut, m., frz., 1. an einem gebogenen Dach die Simsvorrichtung am Bruch. — 2. Instrument zur Krümmung des Bleies oder Zinks behufs Herstellung dieses Sinnes.

Bousillage, m., frz., Strohlehm, Wellerlehm.

bousiller, v. a., frz., wellern.

Bousin, bousin, m., frz. (Steinarb.), das über den Steinen liegende verwitterte Gestein, auch verwitterte Oberfläche eines Werkstücks.

Boussole, f., frz., engl. box-compass, runde Büchse mit Magnetnagel; vergl. d. Art. Kompaß.

Bout-a-bout, m., frz., f. assemblage bout à bout.

Boutant, m., boutée, f., frz., Strebenstiele; daher arc-boutant, fliegende Stäbe, Stäbebogen.

Boute, f., frz., die Balie, der Wasserlieger, das Wasserfah.

Boute-dehors, m., boute-hors, m., frz. (Schiffsb.), der Ausleger, Quabaum, Ladebaum, die Luth, Zütte, Lufigelspiere, der Klüverbaum u.

Bouteille, frz., mittelalt-lat. buta, buticula, eigentlich Flasche, Blase, doch auch der Vorsprung zu den Abritten am Hintertheil des Schiffes. Bouteillen nennt man die Warmwasserleitungsröhren bei Ventilationsapparaten, welche in dem Boden horizontaler Röhren einmünden, um die darin befindliche Luft zu erwärmen und um Saugung zu bewirken.

Bouteillenglas, m., grünes Flaschenglas, f. unter Glas.

Bouteillenstein, m.; dem Obsidian verwandtes Mineral, welches sich in runden und edigen Stücken von dunkelbouteillengrüner Farbe auf den Feldern bei Rhein an der Mosel in Böhmen findet. [Wf.]

Boute-lof, m., frz. (Schiffsb.), die Zütte der Quapardunen, der Butluf.

Bout-en-bout, adv., frz., durch und durch, von Anfang bis zu Ende; von durchlaufenden Simsen u. gebraucht.

Bouterolle, f., 1. (Schloß.) das Fingergerichte im Schloß, in welchem der Schlüsselbart vermöge seiner Einschnitte sich dreht. — 2. Das Buckeleisen, der Vertiefstempel des Metalltreibers.

Boutique, f., frz., 1. Kaufladen, f. b. — 2. Werkstatt. — 3. Fischkasten.

Boutisse, f., frz., Binderstein, f. b., f. auch d. Art. Rufen.

Bouton, m., frz., Knopf, daher 1. Knöpfe an heraldisch oder ornamentale dargestellten Pflanzen. — 2. Knopf, Thürgriff u. — 3. b. de manivelle (Rajé) die Warte, der Kurbelzapfen.

**Bouvement**, m., franz. (Tischl.), die mit dem bouvet gefertigte Rehlung.

**Bouverie**, f., frz., der Ochsenstall.

**Bouvet**, m., franz. (Tischl.), der Spündebobel, Einspindel, Keilspindel; b. à languette, b. mâle, der Federbobel, Spundbobel; b. à rainure, b. femelle, der Ruthbobel; b. à écartement, b. brisé, der verstellbare Spündebobel; b. de brisure, der Halzbobel; b. à fourchement, der Bobel, der Spund und Ruth zugleich macht; b. à embrasure, der Bobel zum Hobeln der Einfassungen (in Deutschland nicht gebräuchlich); b. à panneaux, Keilspindel zum Hobeln der Friesglieder; b. à plancher, der Spündebobel zum Spünden der Fußbodenbreiter.

**bouveter**, v. a., franz., spünden, spunden, ver-spünden.

**Bow**, s., engl., 1. Vogen, f. d. — 2. Das Vogenlineal, der Reishbogen. — 3. Der Bug, Schnabel. — 4. Bow of a key, die Schlüsselröhre, der Schlüsselring.

**Bow-anchor**, **bower**, s., engl., der Buganker, f. Anker.

**Bowdichia major** Mart. (Familie Hülsenfrüchtler), ein Baum Brasiliens von ansehnlicher Höhe u. Stärke, liefert eins der dichtesten u. dauerhaftesten Rukholzer jenes Landes.

**Bowler**, **Bowre**, s., engl., 1. die Cavate, Rasehte, das Zimmer der Frau in den Burgen; auch jeder gewölbte Raum, sowie Wohnung überhaupt. — 2. S. Bow-anchor.

**Bower-cable**, s., engl., das Warpankertau.

**Bowfarbe**, f., von dem engl. bow-dye stammender veralteter Name der Schwarzfarbe; f. d. Art. Roth.

**Bowl**, s., engl., 1. Schüssel, Becken, Schale. — 2. Kuppe oder Krater eines Kellers. — 3. Die Augel, der Ball.

**Bow-line**, s., engl., die Vogenlinie, Krümmung eines Bogens.

**Bowling-green**, s., engl., f. Bowlingrin.

**Bow-saw**, s., engl., die Vogensäge, Bügelsäge.

**Bow-sprit**, s., engl., das Bugspriet.

**Bowstring-bridge**, s., engl., Eisenbogenbrücke mit an die Bogen angehängter Fahrbahn; f. d. Art. Brücke.

**Bowstring-hanf**, m., wird hergestellt aus den Blattfasern der *Sansevieria zeylanica* W. (Zam. Alvineae), und der ähnliche afrikanische Hanf aus der verwandten *S. guineensis* W. Erstere ist auf Ceylon, letztere in Guinea einheimisch.

**Bowtell** oder **Boltell**, s., engl., altengl. bottle, boutell. Rundstab, Pfahl, Wulst, franz. bosel, f. d.; upright b., der Trenst, f. d.

**Bow-window**, engl., nicht, wie gewöhnlich überseht wird, Vogenfenster, sondern halbkreisförmiger Erker, der, gleich dem bay-window (f. d.), von unten auf aus der Hausfront vortritt, also nicht auf einer Konsole steht; das Tribünenfenster.

**Box**, s., engl., 1. die Kiste, Kasse, f. d.; b. of axle, die Achsbüchse; b. of a vice, die Schraubstockbüchse; upper b. of a pump, der Pumpenstempel. — 2. b. of a lock, der Schlosskasten. — 3. b. of a drill-stock, die Bohrspindel. — 4. b. of a water wheel, die Radhaufel, Jelle. — 5. (Naut.) zellenartige Abtheilung, Verdrängung mit halbhohen Wänden; in Restaurationen, Vergnügungsgärten u. legt man dgl. boxes gern an, um den Besuchenden Gelegenheit zu geben, sich gruppenweise vereinigt, etwas ungestörter als an freistehenden Tischen und dennoch von der Gesamtheit der Gäste nicht direkt getrennt zu placieren. — 3 m. Breite bei 3—4 m. Tiefe sind geeignete Maße für solche Boxes. — 6. Größerer Verdrängungsraum; f. d. Art. Verdrängung. — 7. Jelle in Gefängnissen u. s. d. d. Art. Theater; latticed b., die Gitterloge.

**boxed catch**, s., engl., f. unter Catch.

**boxed lock**, f. Boxlock.

**Box** Elmer oder (schwarzes) Negundo L., Zam. (Ahorngehölz) Nordamerika's, dessen Holz von dem wie dasjenige der einheimischen Bäume ist.

**Boxer** s. of sleepers, boxing (Eisenb.), der Stopfer, Schweißstange.

**Boxing** s. the sleepers, engl. Vertiefung, Unterstopfung der Schienen.

**Boxing-material**, s., engl. (Eisenb.) Verpackungsmaterial, der Ballast.

**Box-key**, **socket-key**, s., engl. T-schlüssel.

**Box-lock**, 1. auch cash-box-lock, das Ritterschloß, Kassenchloß. — 2. Auch lock, das Kassenchloß.

**Box-staple**, e., engl., f. im Art. Box.

**Box-tree**, s., engl. der Buchsbaum.

**Boyau**, m., frz. (Kriegsb.), die Gräben, die Äste der Laufgräben, f. d.

**Boge**, f., frz. bouée, f. v. m. Boge, wie die Art. Baie, Anterboje, aufbewahrt, besteht in der Regel aus einem leichten Gefäß, welches, mit eisernen Ketten versehen, zu gleicher Absicht wie die Baie, an den Ästern oder dergl. befestigt wird und im breiten Ende an der gefährlichen Stelle Wasser emporragt.

**Brabank**, f., frz. carénage, m., auch wharf, an Häfen u. c. ein sammtstehendes, hohles eines Schiffes nöthigen Bindens u. verieheren Platz.

**Brabanter Ästich**, f. d. Art. Ästich.

**Brabanter Elle**, f. d. Art. Belgien.

**Brabanter Marmor** ist bituminös f. d. Art. Kalkstein.

**Braça**, port., Braccio, ital., Brage, f. d. Elle, f. d.

**Brace**, s., engl., 1. (Zimm.) das Tragband, der Bug, die Büge; lower b. of a Winkelband, Fußband; lower b. of a Gegenstrebe, Fußstrebe der Gängeleier; bracket, shoulder-brace, das Kopfbänderband, Achselband. — 2. b. in a frame-work in der Fachwand; main b., das Stützstrebe, Windstrebe, Biege. — 3. b. of a beam, der Stützballen im Gerüstbalken. — 4. b., das Strebeband eines Schleifenthorax; a gutter, bracket, das Rinnenisen, d. haben. — 5. brace, der Bohrbogen, die Faustleier, Bohrturmel; b. and bit, der Drehbohrer, Drehbohrer.

**to brace**, a. r., engl. (Zimm.), abstreben, abspinnen.

**Brace-head**, s., engl., der Bohrturmel.

**Brace-lath**, s., engl., die Bindlatte.

**brachn**, alt. 3., einen Teich f. v. m. ab austrodnen.

**Brachfeld**, n., 1. ein Ader, welcher d. b. h. unbebaut gelassen wird, um sich zu erholen. 2. Ein Feld, welches nach der Brache zum Anbau geeignet ist.

**Brachidochrone**, f. (Mechan.), ist ein welches ein materieller Punkt durchlaufen ohne Anfangsgeschwindigkeit in der kürzesten von dem Schwere getriebenen, von einem andern Punkt B zu gelangen. Im Raum findet man — die beiden Punkte als fest gegeben sein oder nur den Bedingungen, daß sie sich auf zwei gegebenen auf zwei gegebenen Oberflächen befinden.





eines Horn- oder Kronwerks; b. of trenches, der Laufgrabenast, Sappenschlag. — 2. b. of the threshold (Wasserb.), die Schlagschwelle, Karbele. — 3. b. of rib (Baut.), die Zweigrippe, Lierne; f. Branche.

**Branchage**, m., frz., das Astwerk, Strauchholz.

**Branche**, f., franz., Arm, 1. branche de croix, Kreuzarm. — 2. b. d'ogives, Zweigrippe; man unterscheidet: b. attachée, anliegende Lierne, und b. détachée, saillante, freihängende Lierne. — 3. b. de levier, Hebelarm, f. Art. Arm 4. — 4. b. d'escalier, Treppenarm, f. Art. Arm 6. — 5. b. d'un ouvrage, f. d. Art. branch 1. — 6. b. de la chaussure d'un pieu (Wasserb.), der Lappen, das Blatt des Pfahlshuhs. — 7. b. de boyau, b. de zigzag, der Laufgrabenast, Sappenschlag.

**Branche-arsine**, f., frz., der Bärenklau, f. d. Art. Alanthus.

**Branch-line, branch-rood**, s., engl., franz. branche f. d'un chemin de fer, embranchement m. (Eisenb.), die Zweigbahn, Nebenbahn, Nebenlinie.

**Branch-pipe, branching-pipe**, s., engl., das Zweigrohr.

**Brand**, m., 1. frz. brûlot, m., engl. brand, angebranntes, angelohntes Stück Holz. — 2. (Maltbr.) frz. fournée, f., engl. charge, die Ladung eines Kalk- oder Röstofens. — 3. (Ziegelf.) auch Gebäcke, n., gen., frz. fournée, f., cuite, f., engl. batch, baking, die Quantität Ziegel, Kacheln u., welche auf einmal in den Ofen eingesetzt wird. Vergl. auch d. Art. Ziegelbrand. — 4. (Blech.) die gelben Ränder an den Blechtafeln, welche sie durch das Abwischen des Trauffaums, der Traufkante mit einem Handschuh bekommen. — 5. (Deichb.) das an den Fuß eines Deiches angrenzende Land. — 6. Eine Baumkrankheit; f. d. Art. Baumbrand. Mittel dagegen: Ausrücken der Baumrinde, Drainirung des Bodens, Entziehung des überflüssigen Düngers, Ausschneiden und Verkiten der kranken Stämme.

**Brandasssekuranz**, f., u., f. Feuerversicherung.

**Brandbock**, m., Feuerbock, m., f. Kamin.

**Brandbogen**, m. (Hüttent.), ist ein an der Brandmauer angebrachter Bogen.

**Branderz**, n., nennt man das in den Quecksilbergruben von Idria sich findende Gemenge von Lebererz (f. d. Art.) mit bituminösem Schiefer. [Wf.]

**Brandgasse**, Feuerkasse, Schluppe, f., frz. tour de chat, m., schmale Schlucht zwischen den Häusern, jetzt nur noch an wenigen Orten gebräuchlich, vielmehr meist durch die Brandgiebel (f. d.) ersetzt.

**Brandgiebel**, m.; um das Überhandnehmen der Feuersbrünste zu hemmen, besteht in den meisten Staaten Deutschlands die gesetzliche Vorschrift, daß die Häuser da, wo sie an einander stoßen, durch vollständig massive Giebel getrennt sein müssen; an vielen Orten müssen dieselben einige Fuß über die Dachfläche erhöht sein; sie dürfen nie unter 1 Ziegelstein (25 cm.) stark sein und keine Thüren und Fenster enthalten, oder wenigstens müssen solche mit eisernen Läden versehen werden; soll diese Maßregel einen Sinn haben, so müssen auch alle hölzernen Einse verboten sein.

**brandir v. a. un chevron**, frz., einen Sparten in die Klaue nageln, aufklauen.

**Brandkitt**, Feuerkitt, m., frz. mastie m. réfractaire, engl. fire-kit. A. Eigentlicher Feuerkitt, der Kitt, welcher, heiß aufgetragen, mittels Feuers zum Schmelzen und Binden gebracht wird; f. d. Art. Feuerkitt und Kitt. B. Brandkitt heißt auch jeder annähernd feuerfeste Anstrich, 1) 6 Theile Ziegelmehl, 4 Theile Asche, 1 Theil Feilspäne, 7 Theile Leimwasser; 2) 3 Theile Lehm, 1 Theil Thon, 1 Theil Mehlkleister. Beide

müssen dünn in 2—3 Anstrichen aufgetragen f. übr. d. Art. Anstrich.

**Brandladen**, m., Brandthür, f. Dies sind Fensterladen und Thüren, die durch Eisenblech durch totale Herstellung aus Eisen annähernd gemacht sind.

**Brandmauer**, Feuermauer, f., 1. frz. massif protégeant contre le feu, mur engl. strong wall, fire-proof wall, f. v. u. giebel. — 2. Franz. contre-cœur, m., massive Wand hinter Feuerungen.

**Brandopferaltar**, n., m., f. unter Altar.

**Brandrost**, m., Rost zum Rosten des Eisens.

**Brandschiefer**, m., frz. schiste m. de couche noireux; engl. black-batt (Stein). Thonschiefer, welcher kohlige Theile enthält, bar ist, hat bisweilen Pflanzenabdrücke; f. d. Art. Kohlschiefer.

**Brandstein**, m., f. v. w. Badstein.

**Brandstelle**, f.; an vielen Orten werden Gebäude bebauten oder zur Bebauung bestimmten, namentlich in Städten.

**Branloire**, f., frz., die Balgenstange, f. d. Art. balgrippe.

**Brauntweimbrennerei**, f., f. d. Art. Brennerei.

**Bras**, m., frz., Arm, 1. b. d'ancre, der f. d. Art. 1. 8. — 2. b. de manivelle, der f. d. Art. 2. — 3. b. d'un moulin à vent, der f. d. Art. 4. b. d'une roue, der f. d. Art. 5. b. de levier, Hebelarm. — 6. b. de sautoir, f. d. Art. 7.

**Brasem**, m., f. v. w. Brodem; daher f. v. w. Brodemklappe.

**braser**, v. a., franz., hartlöthen; f. d. Art. schweißen.

**Brasier**, m., frz., span. brasero, m., f. d. Art. mit niedrigen Füßen zur Heizung; f. d. Art. 1.

**Brasiletholz**, n., f. d. Art. Brasilienholz.

**Brasilienholz**, n., frz. bois m. de Brésil, zyl, brasil, brasil-wood, 1. rothes, Rothholz, f. d. Art. Japan- od. St. Marthenholz. Unter diesen Gattungen erhalten wir mehrere Holzarten, die der Gattung Caesalpinia (fam. Hülsenfrüchtl.) stammen: a) fernambuk, frz. bois de Fernambuco, engl. Pernambuco-wood (Caesalpinia echinata, crista), von Farbe abwechselnd mit gelben Adern, bald gelbbraun oder das mit grauen und olivenfarbigen Adern, wachsende, wellenartig schattirte ist das geschliffene Politur nimmt dieses Holz gut an. Brasilienholz ist nur mittelmäßig dick, daher beim Rauen dem Speichel eine saftrothe Farbe beim Bearbeiten gleicht es dem Mahagoniholz, es an der Luft nicht schwarz. b) Camarupholz, Camaroner Brasilienholz, Allerheiligenholz, pinia bahamensis), Holz tieferroth, mit der Zeit werdend, sehr fest, schwer, läßt sich gut bearbeiten. c) St. Marthenholz, Brasilienholz von St. Marthen (Caesalpinia brasiliensis St. Martha), an St. Marthen, zu den Antillen gehörig, schwarzroth von Farbe, mit tiefen Furchen; an der Härte steht es dem Fernambuk bedeutend nach. Namen Stodischholz bezeichnet man das schwache Stüde. d) Brasiletholz, frz. bois (Caesalpinia vesicaria), kommt von der Gattung das Holz ist röthlich, hart u. nimmt eine braune Farbe an, doch bleibt es immer das schlechteste Brasilienholz u. wird deshalb auch Luftholz genannt. Der Stamm ist gewöhnlich gewunden und starkem Splint; verfälscht durch das Brasilianstrum comocladia, aculeata u. a.

des Sandelholz, Farbe- und Brakillenholz, franz. Sapan, engl. Sapan-wood (Caesalpinia und Pterocarpus santalinus); in Ostindien. Bei jungen Bäumen ist das Holz weiß, bei alten roth, dasselbe ist feiner und schwerer als Sandelholz; dasselbe kommt in Blöcken und dünnen Brettern in den Handel. Man untercheidet hier Sapan oder Sapan Siam, scharlachroth, die eine. 2) Sapan Sapan, hochroth, ist nicht so scharlachroth wie Sapan Siam, franz. bois de Sapan, Mittelorte, auch wol fälschlich Japanholz, von Caesalpinia in Ostindien und Java-Inseln. 3) Sapan Padang's, das

des Brakillenholz, Seibholz, Fuchtholz, Fuchtholz vom Färbermaulbeerbaum (Morus tinctoria, Kesselgewächse) in Ostindien und Süd-

Indien, kommt sehr wenig vor, doch ist es das junge Holz des Sapanbaumes.

Brasque, f., fraissil, m., frz., engl. charcoal-briquette, Ofenstift, Ofenstäbchen aus Thon oder Lehm; brasquer, einen Ofen mit Ofenstäben besetzen.

Brass, s., engl., I. Alschmetall, Bronze. Man unter: 1. Brass schlechthin, Kanonenguss; 2. brass, die eigentliche Bronze; 3. yellow-brass, yellow copper, Messing; 4. latin-brass, sheet-brass, brass-plato, Messingblech, Schloßerlatun; 5. red-brass, Rothkupfer, rothes Messing; 6. mall-brass, das Neumessing, schmiedbare Messing; 7. brass, das weiße Messing; 8. monumental-brass, die bronzene Grabplatte.

Brasslager, die Pfanne; f. d. betr. Art.

Brace, f., frz., bras m., der vergue, engl. brace, ist so heißen die an den Enden der Raab oder Laste, durch welche denselben eine horizontale Lage gegeben werden kann.

Brace, f., frz., Maß der ausgebreiteten Arme, früherer Klasten oder dem Taden etwa ent- sprechend. In der französischen Marine rechnet man 1. brace — etwa 2 m.; 2. moyenne brace m.; 3. petite brace — 1,624 m.

Bracer, f., frz., Brauerer, f. d. betr. Art.

Brander, s., engl., der Gelbgießer, Roth-

gießer, s., engl., das Vermessingen, f. Messing-

Brass-nail, s., engl., der Messingnagel, Bronze-

Bras, s., franz., kleiner Kanal in den Salz-

brass, der das Seewasser in die Kristallisations-

Brass-plato, s., engl., f. unter Brass I. 4.

Brass-solder, spelter-solder, s., engl., das

Brass-solder, s., engl., das

Brass-solder, s., engl., das

Brass-solder, s., engl., das

Brass-solder, s., engl., das

Brass-solder, s., engl., das

Brass-solder, s., engl., das

Brass-solder, s., engl., das

Brass-solder, s., engl., das

Brass-solder, s., engl., das

Brass-solder, s., engl., das

Brass-solder, s., engl., das

Brass-solder, s., engl., das

Brass-solder, s., engl., das

Brass-solder, s., engl., das

Brass-solder, s., engl., das

Brass-solder, s., engl., das

Brass-solder, s., engl., das

Brass-solder, s., engl., das

Brass-solder, s., engl., das

portieren. Eine andere Art wird auf folgende Weise hergestellt: auf zwei durch den Schornstein gehende Balken wird ein blechernes Rad, welches ringsum etwas gebogene breite Klügel hat, horizontal befestigt und durch den im Schornstein fortwährend stattfindenden Zug in Bewegung gesetzt; dasselbe steht durch ein Getriebe mit dem Bratpfann in Verbindung, wodurch dieser gedreht wird.

Bratpfanne, m., franz. four m. à rôtir, engl. oven for baking meat, auf oder neben dem Kochherd angebrachter kleiner Ofen zum Braten und Baden; früher machte man den Feuerraum selbst gewöhnlich 70 cm. lang, 42 cm. breit, 15—20 cm. hoch, mit einem Ofenloch von 14 cm. Breite und Höhe. Hierauf legte man die Bratröhre auf zwei quer über die Feuerung liegende Eisenstäbe, doch so, daß sie von allen Seiten vom Feuer umspielt werden konnte, worauf der Herd vollends aufgemauert und 12 cm. über der Röhre zugedreht oder gewölbt wurde. Bei den jetzigen modernen und sehr vervollkommenen Küchenfeuerungen ist der Bratpfanne sehr häufig zugleich mit den eigentlichen Kochvorrichtungen zu heizen, in anderen Fällen aber hat er ein eigenes Feuerloch, so daß er, auch ohne den übrigen Raum der Kochmaschine zu heizen, benutzt werden kann; die Einrichtung ist danach, sowie in anderer Beziehung, ungemein mannichfach; f. d. Art. Kücheneinrichtung, Ofen und Herd.

Bratpfanne, f., so heißen in manchen Gegenden die Steuertrüber der Fische.

Bratpfanne, m., ein Blech zum Vorstellen vor Feuer beim Braten, um die Hitze besser zusammen zu halten.

Bratpfanne, f., der Theil einer Küche, wo die Braten zubereitet werden, im Gegensatz zur Rindfleisch, wo zubereitet wird.

Bratpfanne, n., franz. vindas, guindeau, m., engl. windlass (Schiffsb.), auf dem Vordertheil befindliche Welle, mit ihren Köpfen (Zapfen) horizontal auf einem Bod, der Bratpfanne, frz. bittes f. pl. du vindas, engl. carrick-bittes, pl., windlass-bittes, pl., ruhend, zum Aufwinden des Ankers. Diefelbe ist mit vier lantigen Durchlochung versehen, in welche Hebe- bäume, die Bratpfanne, heußt der Drehung ge- steckt werden. Um das ungeeignete Zurückdrehen ver- hüten zu können, sind Löcher in das Bratpfanne gebauen, in welche Sperrklinken, Pallen, eingreifen.

Brattishing, brandishing, s., engl., altengl. bretizment, bretasyng, brettise, Brattschwert, durch- brochene Bratpfanne.

Braubottich, m., frz. brassin, m., bac, m., engl. brewing-vat; man fertigt dieselben in der Regel aus Holz, Stein oder Kupferblech; hölzernen Bottichen giebt man auf unter 300 Liter Inhalt 4 cm. starke Seitenwände und Böden und in Entfernungen von höchstens 55 cm. Spreizhölzer von 8 cm. im □ Stärke; mit dem Kubikinbalt steigt sich die Stärke, so daß bei 6000 Liter und darüber 7 cm. gerechnet werden. Bei den Quellsbottichen rechnet man auf 1 Kubikmeter trocke- nes Getreide 2<sup>2</sup> Kubikmeter Bottichraum, ercl. 15 cm. Bordhöhe; die Bottiche macht man nicht gern unter 1 m., eben so ungern über 1,30 m. hoch. Man kann die Quellsbottiche auch aus Stein oder Gußeisen kon- struiren. Quellzeit 2—3 Tage. Die Quellsbottiche werden entweder aus Holz oder Kupferblech gemacht, u. geht man mit der Höhe bis 1,40 m., wovon 15 cm. auf den Seibboden kommen; er muß mindestens 1/10 des Inhalts des zu brauenden Biers und außerdem das zu verbrauchende Malz aufnehmen. Der Quells- bottich hingegen muß 1<sup>1</sup> des Inhalts des zu brauen- den Biers aufnehmen, ercl. des Malzbedarfs; er wir 1,10—1,40 m. hoch gemacht; f. übr. d. Art. Brauer- anlage.

**Brannereianlage**, f., frz. brasserie, f., engl. brewery: derselbe umfaßt das Malzhause, das Brauhause, die Brauküche, Gerst- und Vorrathskammern und gute Keller. Das Malzhause liege womöglich mit der Front gegen Norden, das Brauhause gegen Osten oder Westen; die Lage sei trocken und luftig, aber doch vor Stürmen geschützt; womöglich wähle man die Nähe eines Teiches. Ist der Boden feucht, so lege man tiefe Keller an, in denen sich das Wasser ansammelt und dann zum Brauen benutzt wird. Am besten errichtet man das Gebäude ganz massiv und überwölbt wenigstens den Brauraum (i. Brauküche). In allen Räumen muß für viel Licht u. hinreichende Ventilation, Dunstabzüge u. georgt sein. Über die Größe der Räume folgende Notizen:

### I. Für kleinere Brannereien.

1. Das Malzhause enthält: a) den Quellraum; dieser gewölbte Raum liegt im Vatterre oder Keller und ist vier- bis fünfmal so groß, als der Quadratinhalt der darin aufzustellenden Quellbottiche, welche auf besonderem Fundament, hölzerne auf Schwellwerk stehen. b) Die Malzkenne (Reimboden); dieselbe wird am besten gewölbt und mit Platten belegt, sie ist 2,50 m. hoch und ihr Fußboden liegt 1,5—1,8 m. unter der Erde. Man kann 60mal jährlich malzen (8 Monate lang, vom September bis Mai, monatlich 7—8mal), der Quadratinhalt des Reimbodens sei also  $\frac{1}{100}$  des jährlich nöthigen Raumes; diesen findet man, wenn man auf 1 Hektoliter trockenen Getreides 2,5  $\square$  m., bei starkem Betrieb 3,5  $\square$  m. Tennfläche, bei 5—10 cm. hoher Schüttung, rechnet. Das Hektoliter wiegt circa 120 Pfd. c) Der Schwell- od. Schwellboden, über dem Reimboden 2—2,50 m. im Lichten hoch, durch das Gebäude durchgehend, von zwei Seiten ventilirt, auf das Hektoliter 3,5  $\square$  m. groß; das jedesmalige Schwellen dauert 14 Tage. d) Die Malzdarre; man kann fünfmal darren während einmaligen Malzens, und rechnet daher auf 1 Kubikmeter Malz 4  $\square$  m., oder auf 2,5 Hektoliter trockenes Getreide bei besonderer Feuerung 1  $\square$  m., bei Dampfesselfeuerung das Doppelte; es wird höchstens 7 cm. hoch auf Drahtborden oder Siebblechboden aufgeschüttet. Ist die Darre überwölbt, so erhält sie 2,50 m., bei Balkendecke 3 m. Höhe; der Gang wird 1,25 m. breit. Für hinlängliche Dunströhren sorge man. e) Malzhammer, zum Aufbewahren des Darrmalzes, pro 10 Hektoliter 3  $\square$  m. groß, excl. des Ganges zwischen der Schüttung; in derselben oder im Dartraum steht die Siebtrommel zum Entkleimen des Malzes; sie bekommt 0,50—0,90 m. Durchmesser bei 2,30—3 m. Länge. f) Der Boden zum Aufbewahren der Gerste ist nach dem jährlichen Bedarf zu bemessen. Außerdem enthält das Malzhause noch g) den Einsprengeräum, der auf den täglichen Verbrauch von Malz, mit 3,5  $\square$  m. pro Hektoliter, zu berechnen ist, und h) die Schrotmühle mit circa 18  $\square$  m. Grundfläche.

2. Das Brauhause enthält: a) den Maischraum mit den Maischbottichen und Stellbottichen, und darüber ein Wasserlochfaß (Zapfbottich); f. darüber die Art. Bottich und Braubottich. b) Die Branküche, f. d., mit der Braupfanne, f. d. c) Den Würzraum mit dem Würztrog oder Grand, der, aus Stein oder Kupfer hergestellt, circa den dritten Theil der zu gewinnenden Würze fassen muß. Die Größe des Maischbottichs soll  $\frac{1}{100}$  des Inhaltes an Bier sein, den man erzielen will; eben so groß der Inhalt des Zapfbottichs plus dem Malzinhalt. Der Raum für den Zapfboden 1,40 bis 1,70 m. hoch. 17 Hektoliter Aufguss geben 10 Hektoliter Bier. Die Größe der Braupfanne ist  $\frac{1}{100}$  der Biermenge weniger 0,037 Kubikmeter für jeden Hektoliter genommenen Malzes, weil so viel im Malze zurückbleibt. Wird auf 2- od. 3mal gelocht, so braucht die Pfanne nur  $\frac{1}{2}$  oder  $\frac{1}{3}$  so groß zu sein.

3. Das Gährhause enthält: a) den Kühlraum von

2—2,5 m. Höhe, darin das Kühlschiff 3—3,5 m. auf 1 Hektol. Würze bei 5 cm. Flüssigkeitstiefe; keinesfalls aber weniger als 0,7  $\square$  m. Bei Schichthöhe 15 cm., ein Wasserreservoir von rings um das Kühlschiff, welches hoch ist. b) Der Gährraum liegt 1,25—2 m. in der Höhe 2,80—3 m. hoch und gewölbt. In demselben die Gährbottiche, dieselben sind 1—1,20 m. Höhe ist  $\frac{1}{100}$  des Suds. Zu Ermittlung diene, daß untergähriges Bier 7—10 Tage, ges 3—8 Tage gährt. Die Heijengefäß auf 10 Hektoliter Getreide 1 Hektoliter. Gährbottiche unter dem Kühlschiff stehen, in gekühlte Bier direkt herunterlaufen und in darunter liegenden Keller. Noch ist eine Hopfenkammer, welche oben liegt und pro Hopfen  $\frac{1}{2}$   $\square$  m. groß ist, dann ein Vatterre, ein Zapfboden, Holzschuppen u. spezielle Einrichtung der Keller f. d. Art.

### II. Für größere Brannereien.

1. Malzbercitung. Weichkasten oder von Holz, Cement oder Stein. Für 1 Hektol. Getreide sammt Weichraum 0,68 Kubikmeter. Tenne für 1 Hektoliter Gerste 1,8  $\square$  m. Fläche =  $\frac{1}{100}$  der Hauftenne. Beste Temperatur 12—16° R. Die Vermehrung maßes zwischen Gerste und fertigem Malz. Die besten Stiegrade sind anfänglich 45—54 und zuletzt 60° R.

2. Schrotten. Korn am besten 5 Mal.

3. Pfanne. Mit Rücksicht auf die Größe des Kühlens, Einkochen und den Raum sieben pro Hektoliter Malz 1,6—1,8 Kubikmeter, wobei gerechnet wird, daß auf 1 Winterbier oder 3 Hektoliter Sommerbier 1 Hektoliter trockenes Malz verwendet wird. Form der Pfannen ist Länge = 4, Breite die Hälfte der Breite.

4. Maischmaschine. Pro Hektoliter Kubikmeter Raum. Läuterkosten für trockenes Malz 1,6—1,8  $\square$  m. Bodenhöhe pro 1 Hektoliter Getreide  $\frac{1}{100}$  Hektoliter. Maische soll aus der Maschine nach dem in höchstens 2 Minuten durch das Ventil. 5. Pumpen. Dickmaisepumpe in 5 Hektoliter. Anstatt der Kolbenpumpen jetzt mit Vortheil Centrifugalpumpen an. pro Minute 1 Hektoliter.

6. Bierkühler pro 1 Hektoliter Pfanne  $\frac{1}{100}$  m. Kühlfläche.

7. Wasserbedarf wird verschieden anträgt aber zwischen der 2—4fachen Menge zirkten Bieres, wenn das für das Reinigen nöthige Wasser hinzugerechnet wird. [Sch]

**Brankessel**, m., f. d. Art. Braupfanne

**Branküche**, f., diese enthält die Braupfanne auch den Maischbottich, eine kleinere Zapfbottichen und hinlänglichen Platz zu der Fässer und des Geschirrs; die Brauküche bis 6 m. hoch und womöglich gewölbt, Seite gegen Nord oder Nordwesten liegen und leicht zu verschaffender Luftzug sind. Die Fußböden sämtlich in denen Bottiche stehen, müssen abhangig werden, und zwar so, daß der Bottich auf Punkt steht. Die Küche einer kleineren Brannerei besondere auf solche beziehen sich die Pfanne soll inclusive Pfanne und Gefäße ungefähr Grundfläche haben, als die Grundfläche des Bottichs beträgt; wird aber der Maischzeitig als Zapfbottich gebraucht, so reicht Fläche Grundfläche des Bottichs aus. [Sch]

hufe, f., i. d. Art. Braudottich.

ff., rz., brun, engl. brown. Das Braun gehört zu den Hauptfarben, noch zu den prismatischen, sondern ist ein nach dem Schwarz des Gelb; wenn es nach anderen Farben artet, so ist dies besonders zu erwähnen, z. B. oder es wird dann nach ähnlich gefärbten, belannten Gegenständen benannt, Rußgrünbraun u. Braun als Farbe des Schattenschwarzes ist weder in der Heraldik, noch in der Kunst verwendet worden, obwohl es als Symbol der Bescheidenheit u. Sanftmuth verwendet und auch wol einen Anstrich der Trauer hat. In auf antiken Malereien beweist sich stets die Unterordnung als ein Gemisch von Ocker und Erden in rothem od. gebräuntem Zustand schwarz. In der neueren Zeit hat man Mittel zur Erzeugung der braunen Farbe. Folgenden sind:

#### braune Eisfarben.

is, f. d. Vegetabilische Säuren haben keine auf die Sepia, starke mineralische machen sie braun. Man reibt dieselbe auf einer Glasplatte Pulver, macht dies durch eine starke a einem dicken Ruß und setzt unter fortwährenden auf 1 Gramm Sepia 30 Gramm dann löst man sie, unter fleißigem Umrühren in einem Gefäß eine halbe Stunde in feine durch trockenes Druckpapier, füllt den aus, gießt das Ausfüßwasser zu der andern mischt es mit zweimal so viel Wasser und lange Schwefelsäure hinzu, als ein brauner wird erfolgt. Nachdem es 24 Stunden ganz stehen, gießt man die klare Flüssigkeit davon ab, dampft den Niederschlag bis zur Trockenheit ab, so erhält man braune Pigment wird mit Wasser angemacht.

erdhaltene Pigmente erhält man, wenn man mahlende Thier- u. Pflanzenstoffe, z. B. Woll, Seide, ausgewaschene Gerberlöcher, verreibt, fein und dann eben so behandelt wie die Sepia. oder geringere Verreibungen erhält man die Nuancierungen des Braun.

schwarzebraune, grob gestoßen, mit hinreichend Wasser eine Stunde gelocht, die Brühe abgeseiht, Gummi arabicum verfest und eingedickt. Es schmeckt der Saum manchmal von selbst in einem dicken Schalen der weissen Masse ähnliches Braun; f. d. Art. Rußbeize.

Wasser Süßholzwasser, Kaffee-Extrakt, Abkochung von feinst, überhaupt viele gerbstoffhaltige Pflanzen durch Auskochen braune Farben, wozin auch gehört; der im Wasser auflösbare karmoisin giebt eine rothbraune Farbe. oder Carmine, eine Auflösung von löslischem B. in starker Lauge mit konzentrirter Lauge versetzt; mit wenig Wasser löslich.

mittels Eisenfarben lassen sich größtentheils Wasser, Essig oder Gummi anreiben, davon gehen eine Verbindung mit Eisen ein, man kann nur als Lasuren verwendet werden sind.

#### braune Eisfarben.

er ist in geriebenem Zustand für das angemacht; mit Weiß aber verbindet er sich in eine Farbe, wird auch wenig angewendet, Trauer nicht zuverlässig ist.

man erhält man durch Abkochen von Baumrinden, ist schwierig zu reiben, pulverisirt und 24 Stunden lang einge-

braun in Öl. Man mischt rothen Ocker mit weißem man die Farbe heller, so färbt

man gelben Ocker zu. Um der Farbe einen größeren Reichthum zu geben, kann man statt des rothen Ockers Zinnober nehmen, auch statt des Ockers Steingelb zusetzen.

4. Mumie. Sie ist beständig, von sehr gefälligem Ton, namentlich mit etwas Ultramarin vermischt. Zum Farbengebrauch muß man solche Mumienstücke auswählen, welche dunkel und glänzend auf dem Bruch sind. In trockenem Zustand und beim Reiben giebt die Mumie einen starken Geruch von sich, der eigenthümlich und mit keinem andern vergleichbar ist. Vor dem Gebrauch muß sie vorerst zerstäubt und etliche Tage im Wasser eingeweicht werden. Das obenstehende Unreine wird abgeseiht, dann wird die Mumie in Wasser gerieben, auf einem Filter 6—8mal ausgewaschen, hierauf sorgfältig getrocknet, pulverisirt und in einem Glas, gut verschlossen, zum Gebrauch aufbewahrt.

#### 5. Asphalt, f. d. Art. Asphalt XVIII.

6. Kaffeeerde (körnliches Umbra, körnliches Braun) ist von schwarzbrauner Farbe, feinerbig und zerreiblich. Bis zum Glühen erhitzt, entzündet sie sich und verglimmt dann unter Verbreitung eines bituminösen Geruchs, mit Nachlassung einer geringen Menge weißer Asche. Diese Erde giebt in der Glasmalerei einen durchsichtigen, gefälligen Ton, ist aber unbeständig, indem sie leicht ins Graue übergeht, auch durch die übrigen Farben mit der Zeit hervortritt. Wenn man die Kaffeeerde in einem Tiegel gut verschleibt und verschiedenen Graden der Hitze aussetzt, so wird man verschiedene braune Farbensnuancen, bei stärkerer Hitze aber eine tiefbraune Farbe erhalten; es wird sich in der Farbe ein Flammenfeuer entwickeln und so lange fortglimmen, bis die brennbaren Stoffe daraus verbrannt u. verflüchtigt sind; dann läßt man sie erkalten, reibt sie in Wasser, wäscht sie noch etliche Mal mit warmem Wasser aus und bewahrt sie in gut trockenem Zustand auf; man kann sie nachher mit größtem Vertrauen anwenden.

#### C. Braune Körperfarben.

1. Asphalt, auch als Lackfarbe verbraucht; f. d. Art. Asphalt.

2. Ocker, f. d.

3. Brauner Ocker, f. d. Art. Ocker.

4. Umbra, f. d.

5. Mangan, f. d. Art. Braunstein.

6. Braun aus Berliner Blau wird dargestellt durch Abreibung des blauen Farbstoffs mittels Erhitzung oder durch Ausziehung mittels einer alkalischen Lauge. Dieses Braun ist durchsichtig, trocknet rasch, ist sehr dauerhaft und giebt, mit den andern Pigmenten gemischt, sehr schöne Farbensnuancen.

7. Braune Leinwandfarbe (Pink-colour). 60 Gramm Zinn werden durch Salpetersäure in Zinnoryd verwandelt, 3 Gramm chromsaures Kali in 600 Gramm Wasser gelöst, in der Lösung 120 Gramm Kreide und 60 Gramm gemahlener Quarz zertrüßert, Alles zu Brei form gelocht u. das Zinnoryd hineingerührt, die gelbe Masse getrocknet und einige Stunden lang im Windofen scharf geblüht; nun erscheint sie dunkelroth, wird fein gemahlen und nochmals geblüht, dann nochmals auf einer nassen Mühle gemahlen, ausgewässert, filtrirt und getrocknet.

8. Brauner Farbstoff aus Steinkohlentheer. Das aus Steinkohlentheer gewonnene Drangeroth (f. d.) vermischt man mit dem 15—20fachen Gewicht Nordhäuser Schwefelsäure, läßt die Mischung 24 Stunden stehen und verbündet sie dann mit Wasser; durch Einwirkung von Chromsäure oder Salpetersäure in der Wärme wird sie intensiver braun. Die meiste Anwendung finden alle diese Farben in der Glasmalerei; f. daher unter B. [M.]

D. Braune Glasmalerfarben bestehen meißt aus Eisen. Geeignete Mischungen sind: Eisen mit Zinn,



jedes in Salzsäure gelöst, mit Wasser verdünnt und durch kohlensaures Kali gefällt. Nachdem der Niederschlag getrocknet und ausgewaschen ist, mengt man geschmolzenes Arzneyglas zu. Auch Kobaltoryd, mit Manganoxyd und Eisen gemengt, aufgelöst u. mit Arzneyglas versetzt, giebt ein schönes Braun. [Schlz.]

**braunbeizen**, braunmachen, braunen, brünnern, alt. *β.*, franz. brunir, engl. to brown (Metallarb.). Des Brünnerns bedient man sich, um bei Eisenarbeiten, besonders bei Ornamenten, Beschlägen, Flintenläufen u., das Metall vor tiefer greifender Oxydation zu schützen, indem man die Oberfläche des Körpers mit einer dünnen Oxydschicht künstlich überzieht. Zum Brünnern der Flintenläufe wandte man früher Antimonbutter (Antimonchlorid) an. Man vermischte das Antimonchlorid mit Öl und rieb das Eisen wiederholt damit ein, bis der Überzug stark genug erschien. In neuerer Zeit wendet man statt der Antimonbutter Chlorzinklösung mit gutem Erfolg an. Gute Überzüge liefert auch hundertfach mit Wasser verdünnte Salpetersäure, mit welcher man das Metall mehrmals bestricht, jeden einzelnen Anstrich aber trocken werden läßt. Wenn 1 Theil Eisenvitriol in 20 Theilen Wasser gelöst und dieser Lösung etwas Schwefeläther zugesetzt wird, so erhält man eine zwar gute, aber sehr langsam wirkende Brünnungsflüssigkeit. [M.-s.]

**Braun-Bleierz**, n. (Miner.), erscheint grün in vielartigen Nuancen, ins Gelbe, Rothe und Braune, ist fett- und wachsglänzend; spez. Gew. 7,20. Vergl. d. Art. Grünbleierz. [Wf.]

**Brauneisenstein**, m., Brauneisenerz, n., Cimont, Wiesenerz, Quellerz, Zumpferz, u., franz. limonite, f., hématite f. brune, fer m. oxydé hydraté, engl. brown iron-ore, besteht wesentlich aus Eisenoxyd und Wasser, wenn man die verschiedensten Beimengungen, die sehr häufig vorkommen, nicht beachtet, erscheint tropfsteinartig, traubig und nierenförmig (Eisenerz, Epyrosiderit, Thoneisenstein), derb und in erdigen Partien; auch mit faserigem Gefüge, flachmuschelichtem oder ebenem Bruch (dicht). Er riß Flußspath, ist rigbar durch Feldspath; spez. Gew. 4,02—3,94. Er erscheint nellen- oder gelblich-braun, schwach fettglänzend bis matt, wird vor dem Löthrohr magnetisch und schmilzt nur schwer an den Ranten; in Salzsäure lösbar, oft mit Hinterlassung eines kieseligen Rückstandes. Die verschiedenen Arten des Brauneisensteins, die man als faserig, dicht, ockerig, erdig, lallig, thonig, kieselig unterscheidet, findet man fast stets mit einander und meist so geordnet, daß der dichte, gemaine Brauneisenstein, franz. fer m. en roche, engl. compact brown iron-ore, die beträchtlichsten Massen ausmacht, der faserige Br., braune Glaskopf, frz. hydrate de fer concretionné, fer oxydé brun fibreux, engl. fibrous brown iron-ore, mehr in Weitungen und in drüsigen Räumen, der erdige oder ockerige Br., Brauneisenoher, frz. fer oxydé brun torréux, engl. ochry brown iron-ore, aber als Überzug vorkommt. Selten kommt vor der schlackige Brauneisenstein, Stilpnosiderit, frz. fer oxydé noir vitreux; über den thonigen Brauneisenstein s. d. Art. Thoneisenstein, brauner. [Wf.]

**braunen**, alt. *β.*, s. braunbeizen.

**Braunerz**, n., wird das lallige Brauneisenerz genannt. [Wf.]

**Braungelb**, n., eigentlich ein helles Braun, durch Mischung von Braun und Gelb oder Gelb mit wenig Schwarz u. etwas Roth zu erreichen; für die Porzellanmalerei aus 1 Theil kohlensaurem Nideloryd, 1 Theil Antimon säurehydrat, 2 Thln. Sinteroxyd u. 10 Theilen Aufsmittel herzustellen. [Wf.]

**Braunholz**, n., s. Campecheholz.

**Braunit**, m., wasserreiches trocknalkürtes Mangan-oryd, i. d.

**Braunkalk**, m., frz. chaux f. carbonomagnésifère, engl. bitter-spar, brown-*Art des Bitterkalks*; die Argonalle sind zu andern Bitterkalk-Gattungen; neben den sind ihm häufig meren- und kaudenformen-tungen eigen, doch erscheint er auch zellig in Massen. Das Gefüge ist blätterig, ins zerglühend, der Bruch feinsplittig ins Unmutterglänzend. Der Braunkalk wird von gewisser Erde zugesetzt, um selbige leicht machen. [Wf.]

**Braunkohle**, f., frz. lignite, m., coal. Die Farben der Braunkohle reichen von Lichtbraunen bis zum Schwärzlichbraunen, scheint, mit sehr geringen Ausnahmen, sehr oder matt; spez. Gew. 1,2—1,3. Als man scheidet man, nach den verschiedenen Lagerungen, oder richtiger nach den Umwandlungen, welche die der Braunkohlenbildung zu Grunde liegenden Pflanzenreste erlitten haben: 1. Braunkohle, auch faserige oder holzige Braunkohle, brand genannt, frz. bois bitumineux, lignite, engl. bituminous wood; Massen von weniger deutlichem Holzgefüge und erdiger Gestalt. 2. Gemeine Braunkohle, geformte Braunkohle gen., frz. houille brune, common brown-coal, nur noch wenig Holzgefüge, derb, auch erdig bis zum zerbröckeligen. Hierher gehört auch die Nadelkohle, Braunkohle nach ihrer Gestalt so genannt. 3. Beschlägliche Braunkohle, engl. pitch-coal, derb, meist mehr gegen die Außenseite, mit Holzgefüge u. Holzgestalt; Bruch vollkörnig, licht, sammet-schwarz ins Bechschwarz, i. d. Kohle, auch geformte Braunkohle, auch in Kohle genannt, frz. houille limonneuse, coal, aufgelöste Braunkohle ohne Holzgefüge, meist rissig, geborsten, voller Sprünge. 4. oder Blätterkohle (Laubkohle), frz. bois à feu, engl. foliated coal, ein Hauptwerkstoff, welche oft kaum Papierstärke haben und zerbröckeln. 5. Erdige Braunkohle (Erdkohle), frz. terreux, cendres noires, f. pl., engl. earth-coal, auch zerbröckelnde Kohle genannt, staubartige Theile von zusammenhang, Bruch erdig, abfärbend; es gehört die Umbra. Man unterscheidet: 6. die Bastkohle, mit bastartigem Zusammenhang, Nadelkohle, welche sich in Gestalt von verbundener Nadeln findet; 7. die Schieferbraunkohle, welche sich in Schieferung findet.

Braunkohlen verbrennen beim Erhitzen angenehmen Geruch und hinterlassen eine Asche, deren Menge bei den verschiedenen Kohlenarten zwischen 1 und 20 und schwanken kann. Bei trockener Verbrennung geben sie dieselben Stoffe wie Holz, nur in geringerer Menge, und geben oft mehr als die Hälfte an Kohle.

Der Kohlenstoff-, Wasserstoff- u. Sauerstoffgehalt der Kohlen wechselt sehr. Nach vorliegenden Untersuchungen sehen wir den Gehalt

an Kohlenstoff zwischen 50—70	50—70
an Wasserstoff	4—7
an Sauerstoff	15—25

schwanken.

Die Braunkohlen kommen vor im Innern von Gebirgsgebäuden, in sehr geringen schnittenen Berapartien. Sie bestehen aus Sandstein, Kalkstein, Thon u. s. w. Man nannte Braunkohlenformation die Braunkohle aus demselben.

älterer Formationen, od. auch in den jüngeren und selbst Alluvialablagerungen vor. Zu thinalen, auf welche man die Hoffnung der Bildung von Braunkohlen gründen kann, gehören: Faltung der Bodenoberfläche, Sand- od. Kies- in weißer Farbe, lichte, gefärbte Thonschichten, in aber der Töpfer- oder plastische Thon. Brennmateriale (s. d.) wird sie auch zu einer braunen Malerfarbe verwendet (tölnisches).

Die zerfallene Braunkohle wird in Ziegel-Ofen, s. d. Die Braunkohlensche muß feuerfesten Behältern bewahren, da sie sehr mmt. In Gegenden, wo Braunkohlenfeuer- ist, mache man die Schornsteine etwas weit, viel Ruß ansetzt, welcher sich auch sehr leicht. Die Asche ist meist reich an Thonerde, b und Schwefelsäure; nur zuweilen enthält herer Menge Kalk und etwas Kali und kann t Mistjauche übergossen, als Dünger ange- werden. [Wf.] Schon seit Jahren ist die Ge- von Mineralöl u. Paraffin durch Destillation kohle besonders in der Provinz Sachsen ein der Industriezweig geworden, s. d. Art. Mine- ambin, Paraffin, Photogen u. [Schw.]

**Braunkohlensandstein**, m., franz. grès m. à angl. brown-coal-grit; s. d. Art. Sandstein.

**Broth**, n., 1. Englisch Roth, franz. rouge m. terre, engl. trip, brown-red, ist ein braun- morphydrat; s. d. Art. Englisch Roth. — 2. Eine raunrothe Farbe kann man darstellen durch in einer der unter d. Art. Braun angeführten mit Roth od. auch aus caput mortuum (s. d.), d Herstellung eines innigen Gemenges von Eientoth mit 10 Theilen Mennige. Beim i dieser tiefbraunen Masse erhält man ein on angenehm röthlichem Farbenton.

**Brunschweiger Grün**, n., franz. vert m. de , engl. Brunswick-green, ein meergrüner besteht wesentlich aus basisch kohlen-saurem b u. wird durch Fällen einer Kupferlösung (trial) mit kohlen-sauren Alkalien oder Kreide Bersegen mit weißen Körpern, wie Verma- Gips u., gewonnen. Es empfiehlt sich , deshalb als Ölfarbe, weil sich mit der Zeit grünes, ölsaures Kupferoxyd bildet. Zu nstrich eignet sich eine Mischung aus 3 Thln. weiger Grün u. 5 Thln. Bleiweiß; dieselbe ist laß, jedoch mehr bläulich als grün u. nimmt an Schönheit zu. E. übr. d. Art. Grün rt Blau. [Wf.]

**Späne**, m. pl., s. Campecheholz.

**Spath**, m., frz. dolomite, f., eine Abart des , gewöhnlich grünlich-, gelblich-, röthlich-, vom Röthlichen ins Rosenrothe, Blutrothe trothe übergehend. Sein Bruch ist derb, it, mitunter auch eisförmig-lugelig, zerfressen artigen Eindringen auf einer zartdrusischen verleben: häufig kommt er auch krystallisiert i etwas härter als der Kalkstein, spröde, rengebar und ziemlich schwer; man findet sächsischen Erzgebirge bei Freiberg, Schnee- berg und im Neustädter Kreise bei Runers- in Böhmen, Schwaben, Thüringen u. im giebt gebrannt einen sehr guten, wasser- tel. [Wf.]

**lein**, m., Pyrolusit, Polianit, m., Mangan- id Manganhyperoxyd, n., Glasmacherseife, f., aise m. oxydé, savon m. de verrerie, m., engl. black-wad, manganese-ore, Mangan und Sauerstoff im Gewichtsver- 2, findet sich in geraden rhombischen wahlig krystallinischen Massen, sehr

schwer, stahlgrau, im böhmischen und im sächsischen Erzgebirge, am Harz, in Thüringen, Schleien, Un- garn u. Meist erscheinen Manganerze, welche in der Allgemeinheit ihrer Verbreitung dem Eisen und seinen Erzen wenig nachstehen, auf Gängen, minder häufig auf Lagern u. nur selten rein oder in großen Stücken; wird in der Glasfabrikation, in der Schmelzmalerei, zur Papierfärberei, zu Darstellung von Sauerstoff u. Chlor u. verwendet. [Wf.]

**Brausen**, n., franz. four m. à brasser, engl. brewing-oven, Ofen unter der Braupfanne. Er muß bequem für die Arbeiter liegen, das Wasser schnell, mit möglichst wenig Holz wärmen und der Braupfanne wenig schaden. Der Maischbottich muß in seiner unmittelbaren Nähe stehen; der Ofen kann einige cm. höher sein als die Bottiche, damit das Wasser aus der auf dem Ofen stehenden Pfanne bequem in den Bottich ablaufen kann; für Holzfeuer rechnet man 45—50 cm. vom Rost bis zum Pfannenboden u. macht den Feuer- raum nach unten zu konisch, so daß der Rost vielleicht  $\frac{1}{4}$ — $\frac{1}{2}$  der Kesselbreite hat; das Feuer zieht sich im Kanal an den Seiten des Kessels hin und tritt am hintern Ende in einen zweiten kleinen Ofen, wo es in Zügen hin u. her geleitet wird unter dem Boden einer kleineren und schwächeren Pfanne, in welcher Wasser zum Nachfüllen der großen Pfanne durch die sonst ver- loren gehende Hitze vorgewärmt wird. Natürlich hat man sehr verschiedene Konstruktionsweisen für diese Ofen, welche einzeln aufzuzählen hier zu weit führen würde. [Schw.]

**Braupfanne**, f., Braunkessel, m., frz. chaudière f. à brasser, engl. brewer's copper, ein großes vier- ediges oder rundes Gefäß von starkem Kupferblech, so in den Brausen eingemauert, daß unter demselben gefeuert und daß es beim Reinigen herausgenommen werden kann; es wird gewöhnlich und am vortheil- haften eine flache Form der Pfanne angewendet, da sich die Würze in der flachen eher erhitze. Die Brau- pfanne muß ihr eigenes Fundament haben; ihr Kubil- inhalt ist  $\frac{1}{4}$  des Inhalts der zu brauenden Menge Bier, wovon man 4 Liter pro Hektoliter des nöthigen Malzes abzieht. Man nimmt am besten  $\frac{1}{3}$  der Länge zur Breite und  $\frac{1}{2}$  der Breite zur Höhe, macht aber die Pfanne nicht gern über 0,90 m. hoch. Die Stärke des Kupfers nimmt man gewöhnlich an wie folgt: zu den Böden mindestens 60—130 Pfund pro □ m., zu den Wänden 36—60 Pfd. pro □ m. Die oberen Ränder macht man 12—14 cm. breit; s. übr. d. Art. Kessel. [Schw.]

**Brauschholz**, n., nennt man alles leicht zu ver- arbeitende, aber nicht haltbare Holz.

**Brauserde**, f., rother Eisenthon, s. d.

**Brauskalk**, m., s. d. Art. Kalk.

**Brausestein**, m., s. d. Art. Zeolith.

**Brauthür**, f., franz. porte f. de mariage, engl. marriage-gate, hieß an den gothischen Kirchen des Mittelalters ein Portal an der Nordseite, unter dessen Eingehendem Bogen die Brautpaare eingesegnet wur- den, und an dessen Pfeilern gewöhnlich die thörichte und klugen Jungfrauen, den „Bräutigam“ erwartend, dargestellt waren. Fig. 763 stellt eine der schönsten erhaltenen Brauthüren, die zu St. Sebald in Nürn- berg, dar.

**Bravette**, f., franz., gedrückter Pfuhl; s. d. Art. Pfuhl und Tore corrompu.

**Bray**, m., frz., jetzt braie geschrieben, span. brea, theerartiges flüssiges Harz, wird, mit Fischthran ver- mischt, zum Kalfatern (s. brayer) gebraucht; s. d. Art. Brai.

**Bray**, s., engl., frz. braie, f. (Besejt.), d false bray, frz. fausse-braie, der Niedern to bray, a. v., colours, engl., frz. couleurs, Farben reiben, abreiben, einreib

**Brayer**, m., frz., 1. das Aufziehtuch, Rübelleil. — 2. Klappelriemen der Glode.

**Brayer**, s., engl., frz. brayon. m., broyon, m., der Hartläufer, Reiber, Reibstein.

**brayer**, v. a. frz. (Schiffsb.), verpichen, falstern.

**Brazier**, s., engl., 1. der Kupferschmied, Refelschmied. — 2. Der Klempner, Spengler, Blechschmied.

**Brazing**, s., engl., das Hartloth, das Löthen mit Hartloth.

**Breach**, s., engl., franz. brèche, f., 1. (Kriegsb.) die Breiche, Sturmbrüche, der Wallbruch. — 2. (Baum.) der Mauerbruch, Sprung, die Breiche.

**Breaching-battery**, s., engl., die Breichbatterie, f. unter Batterie.

**Breadth**, s., engl., die Breite, 1. b. in the clear, die Lichtenweite, Breite im Lichten eines Raumes. — 2. b. of the day, die Lichtenbreite, Lichtenweite eines Fensters, einer Thür. — 3. b. at the top, width of formation, die Kronenbreite eines Straßenbammes, Eisenbahndammes. — 4. b. of the flanning, die Breite der Laibung, die Fensterstiefe.



Fig. 763. Brautthür zu St. Erbold in Nürnberg.  
zu Art. Brautthür.

**Break**, s., brisure s. of a wall, engl., der Knick, die Brechung einer Mauer (in deren Längsrichtung); b. of the curtain (Kriegsb.), die Brechung des Mittelwalls, die innere Brisure; b. in a wall, die Blinde, Nische, das vertiefte Feld.

**to break**, v. a., brechen, 1. to b. the colours, die Farben brechen, stimmen. — 2. to b. the corners, abeben, die Ecken zerstören, die Ecken verbrechen. — 3. to b. joint, den Verband verwerfen. — 4. to b. the joints, mit wechselnden Jagen, in Verband mauern, die Jagen wechseln. — 5. to b. down timber, das Stammholz (zu Schirholz) zurichten, ausfägen. — 6. to b. up a bridge, a camp etc., abbrechen. — 7. to b. up a paving, Pflaster aufbrechen, aufreißen.

**Break-iron**, s., engl., die Klappe, das Oberreifen am Doppelhobel.

**Break-joint, breaking-joint**, s., engl. (Maur.), der verworrene, verdorbene Verband.

**Break-water**, s., engl. (Wasserb.), der Wellenbrecher, die Ribant, Ribbant.

**Breast**, s., engl., die Brust, 1. b. of a chimney, die Vorderseite eines Kamin. — 2. b. of an embrasure (Befest.), die Schartenbrust, Brüstung. — 3. b. of a

furnace (Hüttenw.), der Ofenbrust, die Brust des Ofens.

**Breast-borer**, s., engl., die Brustleier; f. d. Bohrer I. B.

**Breast-height**, s., engl., die Brustbrüstungshöhe.

**Breast-moulding**, s., engl., das Brustgeißel, Brüstungsgeißel.

**Breast-plate**, s., engl., das Brustblech, die Brustleier; f. d. Art. Bohrer und Fig. 733 S. 41.

**Breast-rail**, s., engl., der Brustriegel, Brustriegel.

**Breast-wall**, s., engl., die Brustwand, b. in breast-height, die brustförmige Brüstung.

**Breast-wheel**, s., engl. (Rädh.), die schräge Rade, Kropfrad.

**Breast-work**, s., engl., 1. (Schiffsb.) die Brüstung, das Schott (die Bretwand). — 2. (Bauw.) das Geländer (besonders das Geländer aus Eisenriegeln). — 3. (Befest.) die Brustwehr.

**Breccia**, f., oder **Englismarrat**, n., frz. breccia (Mineral.), Trümmergebilde aus scharf, theils stumpfplantigen abgerollten oder runden Bruchstücken und Nahlen vermischt und kleiner Blättchen u. Körner, durch einen oder gemengten Teig oder anderes Bindemittel zusammengehalten. Es gehören dazu sämmtliche waden, das Todtliegende, der Sandstein, Kalk, Fluß, der Trass und viele andere; hier sind doch nur diejenigen aufgeführt werden, welche sich unter dem Namen Breccie in der Literatur kommen. 1. Breccienmarmor besteht aus Bruchstücken, durch Kalkmasse verbunden. Er scheidet hier insbesondere große und kleine aus größeren oder kleineren Bruchstücken aus und Brocatellenmarmor; im Deutschen wohl Breccie genannt; dahin gehört Giallo Rosso antico. 2. Breccienartiger Kalk, besteht aus Bruchstücken, die durch Kalksteinmasse verfestigt sind; dem vorigen ähnlich, aber 3. Kiesel-Breccie; die durch ein thoniges oder Bindemittel verfestigten Stücke bestehen aus Quarz, Hornstein, Glimmer, Zapfen, u. Breccie; besteht aus einer Menge feingrünem, gelbem, rothem Granit etc., die durch einen Kitt mit einander verfestigt sind. 4. spaltige Kieselbreccie; edige Körner od. grobe Quarz und Körner von frischem oder porphyrisch sind durch ein quarziges Bindemittel. Die Farbe ist grau oder weiß; statt Feldstein das Gestein zuweilen eine der Porzellanartige liche thonige Substanz in kleinen Part. Breccien, auch Boddingssteine genannt, in ihren verschiedenen Gemengtheilen und in verschiedenen Arten getheilt. Der grobkörnigkeit und geringen Festigkeit wegen eignen Breccienarten mehr zu Verzierungen als zu Bausteinen.

**Breccienachat**, m., franz. agate f. brecciated agate. f. v. w. Trümmerschat. f. auch d. Art. Achat.

**Brechbarkeit**, f., der Licht, Wärme durchdringbarkeit; f. Brechung, Aufstuf, Licht, Wärme.

**Breche**, f. (Wasserb.), bei Steinernen Brücken, mit Lehm oder Thon ausgefüllt, womit die Seite des Sattels belegt ist.

**Brecheisen**, n., 1. auch **Brechen**, Hebel, Heberisen, Selbst- oder **Kuhfuß** genannt, m., levier, m., verdriffen, und handspick, handspick, crow, aus einer eisernen, 1,10—1,40 m.



was stumpfen Winkel gebogenen oder auch ge-  
— 3 cm. starken Stange, wie aus Fig. 764,  
das Eisen von der Seite, und Fig. 765, welche  
von vorn darstellt, zu ersehen ist. Dasselbe  
einfacher Hebel nach Fig. 767 mit dem Stütz-  
dem Angriffspunkt der Last *b* und dem An-  
griffspunkt der Kraft *c*, oder als zweiarmiger Hebel  
766, mit dem Stützpunkt *a* auf der Unterlage,  
Angriffspunkt der Last *b* und dem Angriffspunkt  
*c* angewendet. Kann nun auch mit einem  
Hebel, wenn es nach Fig. 766 gebraucht  
von einer beträchtlichen Last gehoben werden,  
bei der Arbeiter mit ihrem ganzen Gewicht an  
Angriffspunkt der Kraft *c* abwärts drückend wir-  
ken, und zu der Kraft der Arbeiter noch das  
des Hebelns von dem Stützpunkt *a* bis zu  
Angriffspunkt der Kraft *c* zugerechnet werden  
reicht es doch zum Heben sehr großer Lasten  
wollen nicht aus, weil das Eisen zu kurz ist und  
selben die dazu erforderliche Anzahl von Ar-  
beitern Platz findet. Es dient daher meist nur

zu streifen großer  
Aufsprengen  
Blöcke, zum  
oder Los-  
lösen der Stein-  
welche bereits  
liegen oder  
von ihrer Um-  
gebung oder  
beide getrennt  
[Schw.] —  
Brechtmittel,  
Schleifmittel,  
ciseau m. à  
les borda-  
engl. crooked  
ripping  
eines Brech-  
hammer Meißel  
tragen Ballen  
brechen von  
Kisten, Fig. 764. Fig. 765.

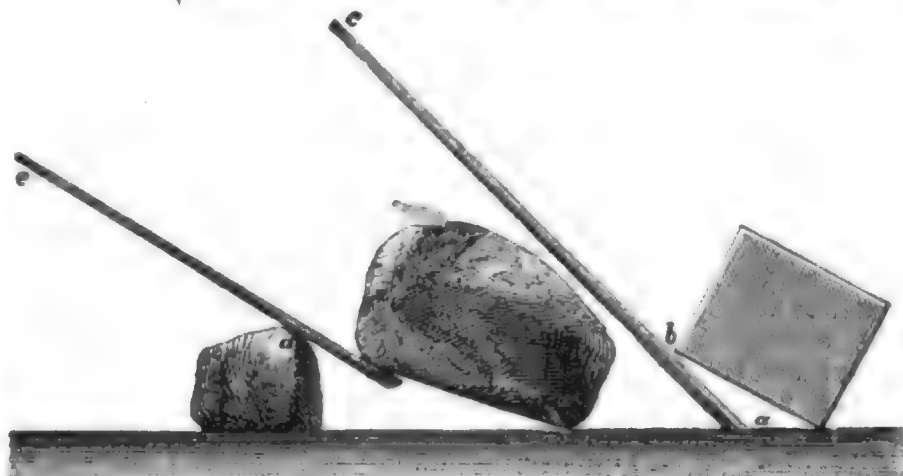


Fig. 766.  
zu Art. Brecheisen.

Fig. 767.

alt. 3., franz. rompre, engl. to break,  
das durch mechanische Kraft herbeigeführte  
der Kohäsion zwischen einzelnen Theilen  
men, besonders eines harten Körpers oder  
Daher: 2. Steine brechen, frz. tirer  
engl. to quarry stones, das Gestein vom  
unten und in kleine Theile zerlegen. Wenn  
an so nahe unter der Oberfläche liegt, daß  
beträchtliche Masse von Dammerde, Lehm,  
Kutt od. Gerölle abgeräumt zu werden braucht,  
Material zu gelangen, so findet der Abbau  
Steinbrüche unter freiem Himmel (zu  
und besteht einfach darin, daß nach Ent-  
fernung der Körper die Steinmasse in große-  
keineren Stücken abgelöst wird; ist dagegen  
das Gestein so mächtig überlagert, daß die  
zu kostspielig sein würde, so müssen unter-  
einbrüche angeordnet werden, indem man  
und vertikale Zugänge (Schächte und  
in dem Gestein eröffnet, letzteres mit ähn-  
lichen wie beim Tagebau abtrennt und durch  
Zugänge herausfördert; ein solches Brechen  
schon zum Bergbau. Doch wendet man  
auch so an, daß man sagt: an diesem Ort  
die oder jene Mineralien, d. h. sie werden  
abgebaut. — 3. Die Bewegung brechen, d. h. ihr  
Richtung geben. — 4. Franz. briser, eine  
Wand brechen od. mit einem Absatz bauen,  
abheben, Dach u. am Ende oder einem

andern Theil eine andere Richtung geben als zu An-  
fang. — 5. Licht- oder Wärmestrahlen werden ge-  
brochen od. brechen sich, frz. sont réfractés, d. h. diese  
Strahlen gehen in veränderter Richtung in ein anderes  
Medium über. M. s. den Art. Brechung, Licht,  
Wärme und Schall. — 6. Die Farben brechen, franz.  
rompre les couleurs, engl. to break the colours,  
sie entweder auf der Palette mit dem Pinsel mischen  
und so verschiedene Farben (Tinten) zubereiten, mittels  
welcher man den Gemälden das Gehörige an Licht u.  
Schatten geben kann; oder auf den Gemälden, der  
Wand u., oder auch schon beim Einmengen die Farben  
dämpfen, franz. casser les couleurs. — 7. Kalkartige  
Körper brechen die Säuren, heißt, daß derartige Körper  
die Säuren an sich ziehen. — 8. S. v. w. durchschlagen,  
eine Thür durch eine Mauer brechen, frz. percer une  
porte etc., engl. to break through a wall.

**brechende Fläche**, f. (Opt.), ist die Fläche, welche  
bei der Strahlenbrechung das dichtere und dünnere  
Mittel, von deren einem der Strahl in das andere  
übergeht, scheidet.

**brechende Kraft**, f., für ein bestimmtes Mittel  
(Opt.), hat den Werth  $= n^2 - 1$ , wo *n* den Brechungs-  
exponenten für den Übergang des Lichts aus dem  
leeren Raum in dieses Mittel bezeichnet. Die brechende  
Kraft eines Mittels ist mit dessen Dichtigkeit pro-

portional; der Werth derselben beträgt für atmosphä-  
rische Luft 0,000588. [Schw.]

**brechender Winkel**, m., eines Prisma (Optik)  
ist der Winkel, den die beiden Flächen des Prisma mit  
einander bilden. M. s. d. Art. Prisma. [Schw.]

**Brechthammer**, m., frz. marteau m. à broyer,  
engl. crushing-hammer, 1. (Kupferh.) dient dazu, die  
Platten des Gartupfers zu zerbrechen, um die Stübe  
einschmelzen zu können. — 2. (Maur.) auch Fläche  
genannt, ein Hammer, welcher vorzüglich zum Ein-  
reißen der Mauern gebraucht wird; auf der einen  
Seite ist seine Klinge spitzig in Form einer Pike, auf  
der andern breit wie eine Hade.

**Brechtklau**, f. (Bergb., Steinbr.), s. v. w. Brech-  
eisen 1.

**Brechtmaschine**, f. (Bergb.), franz. machine f. à  
broyer, engl. crushing-machine, Maschine zum Zer-  
kleinern der Steine, Erze u., s. d. Art. Steinerzklei-  
nemaschine.

**Brechtmeißel**, m. (Schlosser), ein kurzer, starker  
Meißel, s. Brecheisen 2.

**Brechtbaum**, m. (Strychnos, nux vomica,  
fam. Loganiaceae), liefert das Schlangenhölz, s. d.  
Er ist in Südastien (Ostindien, Ceylon) einheimisch.

**Brechtspunkt**, m., der Gefällwechsel im Straßen-  
und Eisenbahnbau; s. d. Art. Gefälle.

**Brechttschraube**, Brechtwinde, f. (Kriegsb.), Maschine



zum Aufsprengen der Thore, Umwerfen der Mauern u., besteht aus einer Schraube, welche in einem mit Eisen beschlagenen Klotz geht und mit langen Schlüsseln angezogen wird; der Klotz wird an einen unbeweglichen Gegenstand gelehnt; mit einer  $1\frac{1}{2}$ –2 m. langen, 10 cm. im Durchmesser dicken Brechschraube kann man die stärksten Mauern umwerfen. S. übrigens M. M. a. W.

**Brechflange**, f., s. d. Art. Brecheisen 1.

**Brechlanne**, f., s. Lärchenbaum.

**Brechung**, f., 1. (Optik), Brechung des Lichts, auch Refraktion, frz. réfraction, f., engl. refraction, ist die Ablenkung der Lichtstrahlen von ihrem geraden Weg, welche sie erleiden, wenn sie von einem Mittel in ein anderes übergehen. Die Lehre von der Brechung des Lichts heißt Dioptrik. Wenn (Fig. 768) der Lichtstrahl in dem Mittel M von a nach b gelangt, so geht er, im Allgemeinen wenigstens, in einem anderen Mittel N, nicht in gerader Linie nach c hin fort, sondern er wird etwas abgelenkt, etwa nach d hin; dies geschieht ähnlich mit allen Strahlen, wenn sie bei der Scheidelfläche oder Scheidelinie KL der beiden Mittel an-

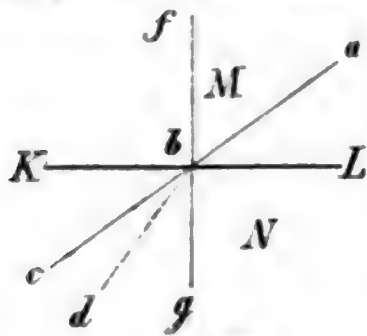


Fig. 768.

gelangt sind. ab ist der einfallende und bd der gebrochene Strahl; die Normale bf, im Punkt b auf der Scheidewand kl errichtet, heißt das Einfallslot, bg dessen Verlängerung. Der Winkel a b f zwischen dem einfallenden Strahl und dem Einfallslot heißt der Einfallswinkel, sowie die durch ihn bedingte Ebene die Einfallsebene; ferner nennt man den Winkel d b g zwischen dem gebrochenen Strahl und der Verlängerung des Einfallslotes den Brechungswinkel, Refraktionswinkel, franz. angle de réfraction, lat. angulus refractionis, und die durch ihn bedingte Ebene die Brechungsebene, frz. plan de réfraction, ihre graphische Darstellung den Brechungsquerschnitt. Die Brechungsebene bildet mit der Einfallsebene nur bei vollkommener Durchsichtigkeit der Fläche KL eine einzige Ebene. Doch ist für jeden Strahl bei zwei bestimmten Mitteln das Verhältniß zwischen dem Sinus des Brechungswinkels und dem Sinus des Einfallswinkels stets das nämliche, dieser Strahl mag herkommen, woher er will. Der Quotient aus dem Sinus des Einfallswinkels, dividirt durch den Sinus des Brechungswinkels, heißt Brechungsexponent, s. d.; je nachdem dieser größer oder kleiner als 1 ist, heißt das zweite Mittel das stärker oder schwächer brechende.

Auf der Brechung beruht die Erscheinung, daß ein Geldstück auf dem Boden eines mit Wasser gefüllten Gefäßes höher zu liegen scheint, als dies wirklich der Fall ist, und daß man, um einen Fisch im Wasser zu schießen, unter ihm wegzielen muß.

Da ein Lichtstrahl der Sonne nicht aus gleich brechbaren Theilen besteht, so sieht man bei der Beobachtung an einem Körper, der das Licht stark von seiner Richtung ablenkt, z. B. bei einem dreifarbigem Prisma von Glas, ein farbiges Bild entstehen, wenn Sonnenlicht in die violetten Lichtstrahlen am stärksten am wenigsten abgelenkt werden. Dies führt in die Lehre von der Dispersion der Lichtstrahlen durch einen Körper, daß jedem einfallenden Strahl eine gebrochene Strahlen ent- welche die Gesetze, die sich

hieraus ergeben, behandelt, und die im Gegensatz der einfachen Brechung, von der oben die Rede war, die der doppelten Brechung heißt.

2. Auch bei den Wärmestrahlen wird eine Erscheinung wie bei den Lichtstrahlen beobachtet; wird dabei ein Prisma von Stein Salz, angestrichen mit mindestens 3–4 cm. dicken Platten, damit die Absorption auf die Wärmestrahlen beschränkt werde. Bei dem Sonnenlicht ergibt sich, daß ein Sonnenstrahl aus Strahlen von sehr verschiedener Brechbarkeit besteht, die theilweise brechbarer, violettes Licht, theilweise weniger brechbar als das weiße sind. Der Sonnenstrahl rührt daher nicht aus einem einzigen, sondern aus sehr verschiedenen Quellen her.

3. (Akustik.) Bei den Schallwellen dringt ein in das neue Medium ein, der andere Theil wird reflektirt. Eine Zerstreuung der Wellen tritt statt, wenn die Scheidewand zwischen beiden Medien hervorragende Spitzen hat, wie z. B. beim Übergang aus der Luft in einen festen Körper; da das menschliche Organ weit weniger feines Organ als das Auge ist, sind Beobachtungen hier viel schwieriger als in der Optik.

4. (Mechanik.) Brechung der Bewegung, d. h. eines sich bewegenden Körpers aus seiner Richtung, wenn er durch einen andern undurchdringlichen Körper zurückgehalten wird. Eine Brechung der Bewegung kommt auch beim Stoßheber vor.

5. Brechung der Farben, frz. rupture, s. d. Art. Dispersion.

6. Brechung einer Linie, frz. brisure, s. d. Art. Daches u.; s. unter Bruch und brisure.

7. Brechung der Courtine, Brechung des Feindes, frz. brisure f. de courtine, engl. break, s. d. Art. innere.

8. Brechung, f., einer Mauer, frz. brisure, s. d. Art. Anid in einer Mauer.

**Brechungsebene**, f., s. Brechung.

**Brechungsexponent** oder Brechungsindex, (Optik), s. Brechung 1. — Ist m der Brechungsexponent für die beiden Mittel A u. B, n der für die Mittel B und C, so ist m · n der Brechungsexponent für die Mittel A und C. — Wenn m der Brechungsexponent für ein einziges Mittel ist, so wird stillschweigend dieses als zweites Mittel angesehen für Strahlen, die aus dem luftleeren Raum kommen; in diesem Sinn ist der Brechungsexponent für atmosphärische Luft = 1,000294, wie die Astronomie bestätigt hat. — In ähnlicher Weise beim Licht giebt es auch bei der Brechung Brechungsexponenten, die Werthe beider Medien merklich von einander verschieden. [Schr.]

**Brechungsfuge**, f., Bruchfuge, f., franz. de rupture, engl. joint of rupture, diejenige Fuge bei welcher ein Bogen oder Gewölbe am stärksten bricht; s. d. Art. Gewölbe.

**Brechungsgesetz**, n., ist das Gesetz, nach welchem der Brechungsexponent gefunden wird; s. d. Art. Brechung. Die Entdeckung desselben rührt von dem Niederländer Snellius her.

**Brechungsvermögen**, n., eines Mittels (Optik) ist der Quotient aus der Brechkraft dieses Mittels, dividirt durch seine Dichte. Bei gasförmigen Körpern wird die Dichte der atmosphärischen Luft als Einheit genommen, bei festen Körpern aber die des Wassers. Trotz der Dichte und Zusammensetzung bleibt das Brechungsvermögen eines Körpers gleich groß, sobald dieser in einen andern Aggregatzustand übergeht.

**Brechungswinkel**, m., s. Brechung.

**Brechwerkzeug**, n.; die Steine, die zur Herstellung verschiedener Werkzeuge, um das Gestein zu bearbeiten, Reilhäue, Lett, Bergeisen, Schlägel, u. d. l. m.

die eine (Ligne)

**Zimmer, Schrammspieß, Spizhammer** (hammer, Schlageisen), Stufisen (Rügeisen), Treibspieß und Bohrzeug, s. d. betr. Artikel, sowie d. Art. abschrammen. Sämmtliche Zangen müssen aus gutem geschmiedeten Eisen werden; rothbrüchiges Eisen mit Querrissen ist dazu. [S.]

**Zange, f.** (Hüttenw.), frz. étangles f. pl. engl. crushing-tongs, pl., eine große, vorn in Widerhaken versehene Zange, mit welcher in der Krätze gewonnene Pulver gebrochen

**Zerschlag, n.**, jedes Werkzeug zum Zerschlagen irgend eines Gegenstandes, z. B. ein Zerschlag, namentlich aber auch das Zerschlag.

**Zerschlag, f.**, franz. Eisenbeschlag des Hammerhelms, Helmbeschläge.

**Zerschlag, engl.**, der Kleintofthosen.

**Zerschlag, m.**, frz. bordages m. pl. du engl. strakes pl. between channel wall and (Schiffb.), Plankung des Dackbords zwischen Krahholz und Schandek.

**Zerschlag, alt. Z.** (schweizerisch), für Knoten knüpfen

**Zerschlag, m.** (Schweiz u. Schwaben), s. v. w.

**Zerschlag, f.**, Breitbell, n., Schlachtbell, Lenkbell, n., f. (Zimm.), franz. épaupe de mouton, f., engl. broad axe, chip-axe, ein sehr breites einseitiger Schneide und krummem Stiel zum (Schiffbau) des beschlagenen Holzes.

**Zerschlag, Schlageisen, n.**, franz. honguette, f., road chisel, Scharriereisen (vergl. d. Art.), Handwerkzeug, dient, bedeutend große ebene eines Steines glatt zu hauen; es ist 20 bis 30 cm. lang, achtkantig am Stiele, aber flach ausgebreitet nach der 5—10 cm. langen Scheide, welche es umgibt, dagegen in der Dide vom Stiel aus leiterförmig. [S.] Auch der Minengräber führt Schlageisen, franz. ciseau m. de fer, engl. cross-pick, zum Abarbeiten des Gesteins.

**Zerschlag, m.**, das ausgehämmerte Paddel.

**Zerschlag, m.**, s. unter d. Art. Ballenlante.

**Zerschlag, f.**, 1. bei den Erdarbeitern auch Erdhauwerkzeug genannt, frz. pic à feuille de sauge, m. pioche f., engl. mattock, hack, s. d. Art. und Karst. — 2. Bei den Böttchern ein der sehr ähnliches Werkzeug.

**Zerschlag, m.**, Hammer zum Breiten des Eisens, aplatiser le fer, engl. to beat-out iron, zum Schlagen der Bleche aus Eisen, sowie zum Zerschlagen des Kupfers, wiegt 4—7 Centner.

**Zerschlag, n.**, 1. eine breite hölzerne Schaufel, zum Kneten des Ziegelthons gebraucht. — 2. Frz. mi-plat, breit beschlagenes Holz; doch auch s. d. Art. Holz, franz. bois refendu, engl. halfround

**Zerschlag, f.** (Schiffb.), ist die lange Seite eines

**Zerschlag, Flachstahl, m.** (Drehzler), Meißel oder mit schräger Schneide, dient zum Ebenen der rollenden Arbeit.

**Zerschlag, f.**, s. d. Art. Richtzange.

**Zerschlag, Schlageisen, Krumm- oder Krümpfegel, f.**, f. d. Art. Schlageisen, engl. pan-tile, pen-tile,

**Zerschlag, f.**, an den Langlanten entgegengesetzt

**Zerschlag, f.**, an den Langlanten entgegengesetzt

eine die Schluß-, die andere Wassertrampe. Man fertigt sie gewöhnlich 32—35 cm. lang, 23—25 cm. breit und 13—20 mm. stark, in Preußen zuweilen 30 cm. lang, 20 cm. breit, in Westfalen und Ostfriesland 38—42 cm. lang, 20—25 cm. breit; s. übr. d. Art. Dach, Dachbedeckung, Dachziegel u.

**Brölage, m.**, die Rötung, Reitelung, Befestigung durch Leine und Rötel.

**bröler, v. a.**, franz., einen Strang durch Rötel anziehen, röteln, reiteln, rodeln.

**Brolle, f.**, frz., das Rothfloß, Gebinde, Viertelsfloß.

**Breme, f.**, Breme, m. (Botan.), s. v. w. Brombeerstrauch.

**Bremer Blau, n.**, franz. bleu m. de Brême, engl. blue verditer, blue ashes, pl., auch Kalkblau genannt, wird bereitet aus Kupfervitriol, arseniksaurem Kali und Kalkhydrat, ist also der Gesundheit nachtheilig; s. übr. d. Art. Blau und Vergblau.

**Bremer Grün, n.**, franz. vert m. de Brême, eine aus Kupferoxydsalzen durch Fäulen mit kohlensauren Alkalien (Soda, Potasche u.) bereitete grüne Farbe, bildet leicht zerreibliche Stüde; als Wasserfarbe giebt es ein helles, feuriges Blau, in Öl ein schönes Grün. Bei seiner Bereitung wird zuerst basisch kohlensaures Kupferoxyd erzeugt. Als Leimfarbe verwendet behält es seine blaue Farbe bei; in Berührung mit Kalk, so wie in der Hitze, hält es sich schlecht und geht in schwarzbraunes Kupferoxyd über. S. auch Braunschweiger Grün.

**Bremsbacken, m.**, Bremsklotz, Bremsenblock, franz. sabot m. de frein, engl. brake-block (Maschinenb.), s. Bremsen und Bremsen.

**Bremsberg, m.**, franz. plan m. incliné automatique, engl. selfacting inclined plane, heißt bei Eisenbahnen, besonders bei den dem Kohlenbergbau dienenden, die schiefe Ebene oder Rampe, auf der die niedergehenden belasteten Wagen von selbst herunterlaufen. [Schw.]



Fig. 769.  
zu Art. Bremsdynamometer.

**Bremsdynamometer, n.**, 1. Prony'scher Baum, Frikktionsbaum, m., frz. frein dynamométrique, dynamomètre m. à frein de Prony, engl. friction-brake-Prony's dynamometrical brake, dient zum Messen der Arbeit oder Leistung einer sich drehenden Welle, meist der Hauptwelle, um den Effekt einer Maschine zu bestimmen, und besteht aus einem Balken, mit welchem zwei hölzerne, mit einer kreisbogenförmigen Ausbuchtung versehene Baden verbunden sind, in welche darauf ihre Arbeitskraft zu untersuchende Welle eingespannt wird. In Fig. 769 ist A der Durchschnitt der Welle, die natürlich an dieser Stelle genau cylindrisch oder mit einem genau cylindrischen Muff versehen sein muß, so daß die Baden D, E eine kreisförmige glatte Fläche umfassen. B C ist der Balken oder Hebel, an welchem der Baden D befestigt ist; der andere Baden besteht in diesem Fall aus einer Art eiserner Gelenkette, die mit Holzstücken belegt ist und mittels der Schrauben F F gegen die untere Seite der Welle angezogen werden kann, so daß ein gewisser Grad von Reibung zwischen den Baden und der Welle herbeigeführt wird. G ist eine Art Waagschale zum Auflegen von Gewichten. H und K sind Stützen oder





des Bremshebels bewirkte Reibung des Bandes bedeutende Last aufzuhalten vermag. Legung auf diese Eigenthümlichkeit läßt sich nun Bremse auch zu Überwindung großer Widerstände z. B. zum Heben von Lasten, zum Eintreiben von u. s. w. benutzen.

71 ist Q das zu hebende Gewicht, und die A ist mit zwei hinter einander liegenden Differentialen versehen, von denen jede das Gewicht des Gewichtes Q verhindert, solange die C der Hebel an ihrer Stelle bleiben und umgekehrungen der Bandenden das Verhältniß 2,71828<sup>m</sup> (s. Treibriemen) zu einander so unter m der Reibungscoefficient des Bandes auf der Scheibe und unter a der von der auf der Scheibe umspannte Centriwinkel maß verstanden ist. Wird aber der Drehpunkt vorderen Differentialbremse mittels eines nach oben bewegt, so wird die Scheibe A von links gedreht und also das Gewicht Q gehoben. Wird hierauf der Drehpunkt wieder nach unten, so hindert die zweite Differentialbremse das Sinken der Scheibe und also auch das Sinken der Last. Das durch diese Bewegung schlaff gewordene Band der ersten Bremse wird mittels einer Vorrichtung um ein entsprechendes Stück auf dem Umlauf der Scheibe fortgezogen, so daß die ganze Vorrichtung wieder in die ursprüngliche Lage annimmt. Auf diese Weise wird es möglich, durch das Heben und Senken des Hebeldrehpunktes die Bewegung der Scheibe nach der einen Richtung oder das Heben der Last Q zu bewirken. Setzt man die Scheibe über den Punkt D hinaus, so löst das Band die Scheibe ganz los, und man beliebig nach beiden Seiten gedreht werden kann. Art. Walzwerk werden wir noch eine andere Art Walzwerkbetrieb sehr wichtige Modifikation der Differentialbremse kennen lernen. [Schw.]

Rad, n., Bremsring, m. u., s. d. Art. Bremse.

Schacht, auch Bremmerschacht, m., ein Schacht.

Werk, n., Bremskunst, Bremsmaschine, f., Brems-  
ergb., s. v. w. Bremse (s. d.), vorzüglich an  
ein. Hauptbestandtheil ist das Bremsrad, das  
Kranz und dem an die verlängerte Welle  
rades, die Bremswelle, gesteckten Bremskranz  
auf einer Grundschwelle unter dem Brems-  
drei Säulen, Bremsäulen oder Bremsdosen,  
ersten sind zwei horizontale Hölzer, Brems-  
stützen, um einen eisernen Bolzen beweg-  
lich zu machen. Der eine derselben geht über das  
Rad hinweg und durch Ausschnitte der zwei vorderen  
in hindurch; der andere, auch Bremschwelle  
heißt unter dem Rad nur bis zur nächsten  
in oberen Bremsbaum ist eine eiserne Brems-  
stange und unten mit einem eisernen Hebel,  
sogen. versehen, der sich in der Schere eines  
befestigten Klotzes dreht; wenn man nun  
den Schwengel den oberen Bremsbaum, den  
niederzieht, so zieht dieser mittels einer über  
die Scheibe laufenden Kette (Bremskette) die  
Scheibe in die Höhe. Damit die Bremsbäume  
am Rad anliegen, sind sie mit hohlen  
den Bremschuhen, Bremskrümmungen,  
sogen. versehen, armirt.

Min., feines ostindisches Zinn, zu Spiegel-  
glas, besser als das englische.

Rad, m., zum Branntweinbrennen, s.

Mineralien, s. Brenze.

Brennbod, m., franz. chenot m. de fer, engl.  
andiron, dog, 1. (Hochb.) s. v. w. Feuerbod, Ramin-  
bod. — 2. (Schiffsb.) eiserner, 1,5—1,8 m. hoher Bod,  
auf welchen man das zu krümmende Ende einer Planke  
legt, worauf man sie vor dem Bod mit Klößen be-  
lastet, unter der Planke ein Feuer anzündet und sie von  
oben wiederholt aufseucht. Nach Erreichung der ge-  
wünschten Krümmung läßt man das Feuer erlöschen und  
die Planke unter der Last erkalten. Vgl. d. Art. Biegen.

brennen, akt. 3., I. Branntwein brennen, franz.  
distiller, engl. to distil, s. d. Art. Brennerei. —  
2. Durch Einbrennen mit glühendem Eisen zeichnen,  
bezeichnen. — 3. Pfähle oder Balken brennt man, um  
sie gegen das Versaulen zu schützen, s. abbrennen. —  
4. Ziegel brennen, franz. cuire de la brique, engl. to  
burn, to bake bricks, s. d. Art. Ziegelfabrikation. —  
5. Kalk brennen, frz. cuire la chaux, engl. to burn  
lime. — 6. Metall brennen, frz. calciner, griller, engl.  
to calcine, to roast, es nochmals und zwar so lange  
schmelzen, bis alle Schlacken entfernt sind; s. auch  
d. Art. rösten u. zubrennen. — 7. Brennen des Fenster-  
bleies, so viel wie löthen. — 8. Brennen des Lehms,  
Zubereitung desselben zu einem Düngemittel für san-  
dige Acker, indem man von Lehm und Torf od. Stein-  
kohlen an Orten, wo dergleichen im Überfluß sind,  
Kugeln bildet, diese auf einander häuft und brennt. —  
9. (Schiffsb.) ein Schiff brennen, franz. chauffer un  
vaisseau, lui donner le feu, engl. to bream a ship,  
dasselbe behufs der Ausbesserung und neuen Kalfaterns  
durch leichtes Feuer von dem alten Theer und Pech  
reinigen. — 10. Pflanzen brennen, franz. chauffer un  
bordage, engl. to bend by heating, by boiling  
d. i. sie durch Anwendung von Feuer biegen u. biegen,  
s. d. Art. Brennbad 2. — 11. Kohlen und Kohls  
brennen, franz. carboniser, engl. to burn, to car-  
bonize, to char. — 12. (Glasm.) das Brennen oder  
Einbrennen der Farben des Glasmalers geschieht in  
einer sogenannten Muffel, in welche die Glastafeln  
theils gestellt, aber größtentheils auf in der Muffel be-  
findlichen Platten mit Unterlage von Sand, Kalk oder  
Gips gelegt werden. Hier muß man sich versehen, daß  
kein Theil dieser Unterlagen auf die Farben stößt, da  
Farben wie Blau, Violett, Grün und alle leichtflü-  
sigen Farben sich mit diesem Staub verbinden und  
theils ganz verderben, oder doch rauh, unklar und fleckig  
werden. Auch muß der Glasmaler darauf sehen, daß  
beim Einbrennen der Farben die Muffel gegen Zug  
von Rauch vollständig geschützt ist, da jeder Rauch zer-  
störend auf alle hellen Farben einwirkt. Hat er die zu  
brennenden Gläser in die Muffel gebracht, so hat er  
dieselbe sorgfältig zu verschließen und zündet unter der  
Muffel das Feuer an, wobei das Feuermaterial je nach  
der Beschaffenheit der Muffel aus Holzkohlen, Holz,  
Steinkohlen oder auch Gasfeueranlage besteht, in-  
dem er es allmählich verstärkt und so das Glas in der  
Muffel bis zu einer Farbe, welche den Übergang von  
Roth auf Weißglühfarbe bildet, erhitzt und es dann  
wieder allmählich abkühlen läßt; denn wenn es zu schnell  
abkühlt, springt es sehr leicht. Neuerdings brennt  
man auch Farben in den Stredöfen ein (Weiß), doch  
dieses wird nur für große Glastafeln in Anwendung  
gebracht, und ist dieses Verfahren nur bei ganz großer  
Fabrikation u. Absatz von Vortheil u. die Herstellung eines  
solchen Ofens bedeutend kostspieliger. Ist das Glas dem  
Brennofen entnommen, hat der Glasmaler die Farbe  
gut abgekühlt aus dem Feuer gebracht, so prüft er es,  
ob sich die Farben gut und fest mit dem Glas ver-  
schmolzen haben, so daß er nicht im Stand ist, die  
Farbe mit einem scharfen Messer wegzutragen, und  
übergiebt es in diesem Fall seiner weiteren Bestim-  
mung. [A. Schulze.]

Brenner, m., 1. franz. cuiseur, m., engl. burner,  
s. d. Art. Ziegelbrenner. — 2. Franz. bec m. à gaz,



engl. burner, gasburner, die Ausströmungsmündung am Gasbeleuchtungsapparat, gewöhnlich in Gestalt einer Kugel aus Platin, Speckstein od. dergl.; man unterscheidet je nach der Gestalt z. B. der in der Kugel angebrachten Öffnungen besonders: Fledermausbrenner, franz. bec à papillon, à éventail, engl. bat-wing-burner, hat mehrere Löcher in einer Linie; Schnittbrenner, Schligbrenner, franz. bec fendu, engl. split-burner, hat einen Schlig; Hahnspornbrenner, franz. bec en éperon de coq, engl. cockspur-burner, hat drei Löcher; Zweilochbrenner, Fischschwanzbrenner, Kerzenbrenner, schottischer Brenner, franz. bec-Manchester, bec-bougie, engl. fish-tail-burner, candle-burner, Manchester-burner; Sonnenbrenner, franz. bec-soleil, engl. sun-burner; Straßenbrenner, franz. bec de lampe, engl. socket-burner, standard-burner, gilt als Einheit bei Berechnung des Gasconsums.

**Brennerei, Braantweilbrennerei**, f., franz. distillerie, engl. distillery of brandy, Anstalt zu Verarbeitung zuder- oder stärkehaltiger Substanzen auf Braantwein oder Spiritus. Hierbei wird ein Gährungsprozeß eingeleitet und dann der flüchtige Alkohol vom Wasser abdestilliert. Die am meisten hierzu benutzten Materialien sind: Kartoffeln, Getreide, Rüben, Rübenmelasse, Reis, Weinreben und Zuderrohrabfälle. Wir haben hier nur die Kartoffel-, Getreide-, Melasse- und Rübenbrennerei zu betrachten.

**A. Kartoffel- und Getreidebrennerei.** Die nöthigen Apparate sind:

1. Das Dampffäß; es hat für 1 Hektoliter Kartoffeln 0,2 Kubikmeter Inhalt und ist meist auf 10–15 Hektoliter berechnet; das Dämpfen fordert  $\frac{1}{2}$ – $\frac{3}{4}$  Stunden.

2. Das Maischfaß per 1 Pfd. Malz oder trodene Kartoffelsubstanz 8 Pfd. Wasser oder für 1 Hektoliter Malz circa 0,72 km. Maischraum und für 1 Hektoliter Kartoffeln mit 12–18 Liter Malzschrot circa 0,25 km. Maischraum. In beiden Fällen ist  $\frac{1}{10}$  Steigraum für die Gährung schon eingerechnet. Die größten Maischfässer halten etwa 3500 Liter. Der Gährungsprozeß der Maische dauert 2–3 Tage, und es sind deshalb bei ununterbrochenem Betriebe 2- od. 3mal so viel Maischfässer nöthig, als per Tag erforderlich sind.

3. Destillirapparate und Kühlfässer; sie sind nach der angewendeten Methode verschieden und man hat hier zu unterscheiden: a) das alte Verfahren; b) das Destilliren mit dem einfachen Bistorius-Apparat; c) mit dem doppelten Bistorius-Apparat und d) mit dem Kolonnen-Apparat. — a) Das alte Verfahren erfordert für die täglich zu verarbeitende (zu verschweelende) Masse 1–2 Maischblasen und eine Wein-(Wien-)Blase, und zu jeder Blase 1 Kühlfäß. Pro Hektoliter Malz sind 0,72 km. Blasenraum, und für 1 Hektoliter Kartoffeln mit  $\frac{1}{10}$  Malz 0,24 km. nöthig. Nach dem preussischen Gesetz müssen täglich wenigstens 606 Quart (etwa 690 Liter) verschweelet werden (kein Maischfaß soll daher unter 300 Quart (343 Liter) halten; nimmt man nun an, daß eine Blase in der gesetzlichen Brennfrist von 14 Stunden täglich mindestens 1mal abgetrieben wird, so muß die Maischblase (oder beide müssen zusammen) für jeden Hektoliter der täglich zu verschweelenden Maischblase pro Hektoliter Malz 0,20 km., oder bei Kartoffeln 0,08 km. Raum enthalten. — 5 Liter Maische geben 1 Liter Lutter; da aber in einer Blase täglich 2mal Lutter zu Braantwein abgetrieben werden kann, so braucht die Wienblase nur  $\frac{1}{10}$  des Inhalts der Maischblase zu haben. Der Durchmesser verhält sich zur Höhe der Blase wie 5 : 2. Das Kühlfäß ist eben so weit wie die Blase und die Höhe desselben etwa gleich doppeltem Durchmesser. b) Zum einfachen Bistorius-Apparat gehören 1 Blase, 1 Maischvorbewärmer und 1 Kühlfäß. Die Blase hat pro Hektoliter

liter Malz 0,12 km., und pro Hektoliter Kartoffeln  $\frac{1}{10}$  Malz 0,04 km. Inhalt. In 14 Stunden gefüllt werden. c) Zum doppelten Bistorius gehören 2 Blasen, 1 Maischvorbewärmer und 1 Blase. Jede Blase muß pro Hektoliter Malz 0,072 pro Hektoliter Kartoffeln mit  $\frac{1}{10}$  Malz 0,04 km. Inhalt haben. In 14 Stunden kann 10mal p. den. Gegenwärtig wird der Bistorius-Apparat mehr durch offenes Feuer, sondern durch Zugschlange geheizt. d) Die Kolonnenapparate mit aus Blase (od. Kocher) mit Dampfheizung 16–18 Rektifikatoren, Schlangen- oder Rotationsmator u. 1 Kühlfäß mit Schlangenrohr. Die Apparate ist verschieden, indem sie je nach der von 15,000 Quart (172 Hektoliter) bis zu 2200 (2290 Hektoliter) Maische in 24 Stunden werden. Was die Resultate betrifft, so lauten Angaben verschieden, nämlich: 5 Pfd. Malz oder Kartoffeln (in 50 Liter Kartoffeln sind 5 Pfd. Substanz) auf 23 Liter Maische; aus dieser halten circa 46 Liter Lutter und daraus Braantwein zu 50 Prozent Alkoholgehalt oder 1 Hektoliter Kartoffeln pro 16 Hektoliter Steigraum 5 Liter pro Hektoliter, pro Kartoffeln 6 Pfd. Malz. Aus 1 Hektoliter erhält man 12,5 Liter Spiritus von 80 Pfd. Wispel (13,2 Hektoliter) Kartoffeln in 14 Stunden verarbeiten, ist ein zweifacher Dampfsteig. Beispiel wählen wir die Anlage einer Brennerei zur täglichen Verarbeitung von 40 Hektoliter Kartoffeln. Der Keller enthält Kartoffel-, Spiritusraum. Im ersten Stockwerk steht die Kartoffelwäsche, die Dampfmaschine, Kessel und der Destillirapparat, ferner der Raum, die Hefenlammer, der Gährungsraum, Wohnzimmer für den Brenner. Das Dämpfen der Kartoffeln steht in einem großen Kartoffelwäsche und zwar höher als der Kessel, so daß die Kartoffeln, welche mit Dampf vortors unmittelbar von der Wäsche zum Dampffäß gehoben werden, nachdem sie abgewaschen sind, in einer Rinne nach der Kasse gehen, die auf dem Rande des Vormaishraumes befindet sich auf Malzeinquetsche und zwei Quellschiffe. Im ersten Stockwerk ist 1 Kühlschiff mit Kühl- und Lungen aufgestellt, außerdem noch 1 Blase und 1 Maischbehälter. In einem Raum steht 1 Schrotmühle. Der Keller ist 7,224 m. lang und hat 1,257 m. Durchmesser mit einem Feuerrohr versehen. — Die Anlage hat 6–8 Pferdestärken und dient zum Dämpfen der Kartoffelwäsche, des Elevators, der Kartoffelquetsche, Maischmaschine, Maischvorbewärmer und Schrotmühle. Das Haus hat 20 m. Länge bei 12,75 m. Breite, ist zweigeschossig und hat Keller und Bodenraum. Der Anbau zum Keller, Wäsche und Dampffäß hat 10,5 m. Länge bei 5,5 m. Breite; das Kesselhaus hat 15 m. Länge bei 4,2 m. Breite.

**B. Melasse- und Rübenbrennerei.** welche wegen beträchtlichen Gehaltes von Zucker widerlichen Geschmades nicht als Sirup verwendet ist, dient zur Gewinnung von Alkohol. Sie wird in heißem Wasser aufgelöst, mit Salzsäure (1–1½ Prozent der Melasse) angesäuert und schließlich in Gährung überlassen. Der Ertrag ist 13–14 Literprozent vom Rohmaterial oder 5–6 Prozent vom Liter Melasse. Zuderrüben eignen sich sehr gut zur Gewinnung von Alkohol. theilhaft ist eine Verbindung von Melasse- und Rübenbrennerei.

**Rübenbrennerei**, welche täglich 400 Centner verarbeitet, erfordert nach Eduard Siegel's auch über Melassen- und Rübenbrennerei folgende Einrichtung:

1. Wäsche, ein Elevator und Rübenschneidre, für deren Betrieb eine 4pferdige Dampfmaschine ausreicht, 4 Moderationsgefäße à 40 Ctr. Inhalt (1,9—2,1 Höhe bei 1,3—1,6 Durchmesser), 2. Montejus, ein Reservoir für Dünnsaft, ein Reservoir für den produzierten Branntwein und ein Reservoir für den Destillirapparat, 3 Gährbottiche von 50 Cimer österr. (à 56,6 Liter) Gährraum und 4. Filtrationsapparat von 900—1000 österr. Cimer (à 56,600 Liter) Leistungsfähigkeit bei Erzeugung eines Produktes von 40—50 Prozent Tralles mit damit verbundenen Rektifikateur erfordert eine Dampfmaschine von 15—20 Pferdestärken. Soll gleichfalls Melasse verarbeitet werden, so ist noch ein 5. Bottich nebst Pumpe oder ein Montejus erforderlich und 6. Destillationsapparat. [Schw.]

**Brennfläche**, f., s. d. Art. Brennnlinie.

**Brennglas**, n., oder Brennlinse, f., frz. verre m., engl. burning-glass, kann jedes Convexglas genannt werden, wenn ein solches die Sonnenstrahlen so zu brechen vermag, daß sie sich nach der Vereinigung in einem Punkt, dem Brennpunkt, vereinigen. Da hierbei auch die Sonnenstrahlen konzentriert werden, so zwar, daß durch schon z. B. Platin derartig erhitzt hat, zum Rauchen kam und sich zu einer Masse verflüchtigte, so ist der Name erklärt. Man wendet in der Optik nur sphärisch geschliffene Linsen an, d. h. deren äußere Fläche eine Calotte (Theil der Kugel) bildet, indem das Schleifen nach anderer Methode sehr schwierig ist; man nennt dann den Winkel, den die beiden äußersten Durchmesser der Linse an dem Brennpunkt bilden, die Oeffnung der Linse. Nun bei sphärischen Linsen die Sonnenstrahlen, auf den Rand der Linse auffallen, in einem Punkt vereinigen, der dem Glas etwas näher liegt als der Brennpunkt, oder, wie man sich ausdrückt, da bei Linsen die sphärische Aberration statt der parabolischen Oeffnung der Linse nicht mehr als ein Grad betragen. Durch den Rand eines Brennglases wird ein ebener Kreis bedingt; die Linie, welche durch den Mittelpunkt senkrecht auf der Ebene des Brennglases errichtet, heißt die Achse des Brennglases. Die Vereinigung vom Brennpunkte nach der Linse heißt die Brennweite. Durch Beobachtung findet man diese Vereinigungsstelle, wo das Sonnenbild am hellsten und scharfsten senkrecht gegen die Achse gestellten Ebene erscheint, wenn die Sonnenstrahlen parallel mit der Achse einfallen. Natürlich läßt sich die Brennweite auch bestimmen, indem man die Brennweite auch abhängig aber nicht allein von der Kugelform der Linse, sondern auch von dem Brechungscoefficienten der Linse. In neuerer Zeit werden auch bei Leucht- und Brennlinsen benutzt. Durch eine Vorrichtung, die nachts der Apparat um das Licht, wo die Brennlinsen nicht vollständig rings umherum angebracht sind, das Licht dem Beobachter wechselnd erscheint und verschwindet; ein erfahrener Mann weiß aus der Zeit, die das Licht wieder zu erscheinen, indem diese bei den Leuchtthürmen verschieden ist, welche Küste hat.

**Brennhaus**, n., 1. s. d. Art. Brennerei. — 2. S. Brenn- und Schmelzhütte.

**Brennholz**, m., frz. chapiteau m. d'alambik, engl. head, auch Blasenhut oder Brennholz, ist der Branntweimbrennblase.

**Brennstoff**, n., frz. bois m. de chauffage, b. à brûler, engl. fire-wood, s. d. Art. Brennstoffe.

**Brennhütte**, f., frz. usine f. de calcinage, engl. calcining-house, Gebäude, worin sich der Brennofen zum Erztösten oder ein Metallschmelzofen befindet.

**Brennkasten**, m., s. v. w. Muffel.

**Brennnlinie** oder kausische Linie, f., frz. courbe f. caustique, einer gegebenen Linie (Phn.) ist diejenige Linie, welche von den aus einem bestimmten Punkt als Wärmequelle ausströmenden und von der gegebenen Linie zurückgeworfenen oder gebrochenen Strahlen berührt wird, die Wärmequelle mag in der Endlichkeit liegen oder als unendlich entfernt, wie bei der Sonne, anzusehen sein. Da die Sonnenstrahlen gleichzeitig Licht und Wärme haben, so läßt sich die Brennnlinie auch als der Optil angehörig ansehen, so bald man sie als von Lichtstrahlen entstehend auffaßt. Die Brennnlinien werden eingetheilt in katakautische Linien, die von den zurückgeworfenen Strahlen herrühren, und in diakautische Linien, welche durch die gebrochenen Strahlen entstehen. Die kausische Linie geht nur dann in einen Punkt, den Brennpunkt, über, wenn alle zurückgeworfenen oder gebrochenen Strahlen durch einen und denselben Punkt laufen. Bei Annahme eines bestimmten Brechungscoefficienten kann man die Brennnlinie für jede Kurve berechnen, wenigstens lassen sich die Bedingungengleichungen für dieselben aufstellen; so ist die Brennnlinie eines Kreises eine Epicycloide, wenn die Strahlen parallel auffallen etc. Sichtbar wird die Brennnlinie auf dem Boden eines cylindrischen Gefäßes von glänzendem Blech beim Einfallen von Sonnenstrahlen, sie erscheint dann herzförmig. M. s. auch Cardioide. — Der kausischen Linie verdankt noch eine andere Linie, die von Jakob Bernoulli eingeführt wurde, ihre Entstehung: es ist dies die antikausische Linie, welche man erhält, wenn man die zurückgeworfenen Strahlen über ihren Aufschlagspunkt hinaus um die Länge dieses Strahles bis zur Berührung mit der Brennnlinie verlängert, und den geometrischen Ort aller so entstehenden Endpunkte der Verlängerungen aufsucht.

Entsprechend kann man auch von Brennsflächen sprechen, wenn man statt einer reflektirenden oder brechenden Linie eine Fläche annimmt, nach welcher das Licht gesandt wird, und kann dann auch kata- und diakautische Flächen unterscheiden.

**Brennmaterial**, n., s. Brennstoff.

**Brennofen**, m., frz. fournaise, f., four, m., engl. burning-oven, kiln. 1. Ziegelbrennofen, frz. four m. à brique, engl. brick-kiln. — a) Brennofen der alten Konstruktion. Die 1,10—1,70 m. starken Wände sind aus Luftziegeln oder auch aus Wellenwerk aufgeführt und manchmal überwölbt; sie bilden gewöhnlich im Grundriß ein Rechteck, nach oben werden sie enger, der innere lichte Raum bildet ein abgestumpftes Vierkant. Die 1,30—1,70 m. von einander entfernten Feuerzüge, Feuer- oder Schüröffnungen gehen nach der Breite des Brennofens, welche mindestens 3,40 m. beträgt. Bei größerer Breite (höchstens bis 7 m.) gehen die Schüröffnungen auf beiden Ofenhaupten (langen Seiten) aus und wird also auf beiden Seiten zugleich geschürt. Dadurch werden gewissermaßen mehrere Ofen ohne Scheidewände in gemeinschaftlicher Umfassung zu einem Ofen verwandelt und die Hitze, die die Scheidewände in sich aufnehmen würden, besser benutzt. Die 0,80—0,56 m. breiten Feuerlandte oder Schüröffnungen stehen auf Kisten, wenn es der Heizstoff erfordert; darunter ist das Zug- und Aschenloch. Aufgemauerte, 0,35—1,10 m. breite Erhöhungen, auch Bänke genannt, stehen zwischen den Gassen, halb so breit sind die Ort- oder Seitenbänke. Die Höhe der Ofen ist gleich der Breite durch die Feuerungswirkung



bestimmt und beträgt bei überwölbten Öfen 4—4,50 m. bei Holzfeuerung, 2,25—2,80 m. bei Steinlohlenfeuerung zc., während bei nicht überwölbten Öfen mit Erde, Lehm, Rasen u. s. w. der Einsatz gewöhnlich in der Höhe von einem Schuh überdeckt wird. Es ist aber unstreitig dann vortheilhafter, den Ofen höher anzulegen und die nach oben ziehende Hitze für weniger scharf zu brennende Schlotsteine und zweimal einzusetzende Gegenstände zu benutzen; zuweilen dienen die Zuglöcher in den Wänden, auch in der Dede, durch Öffnen und Schließen derselben zur Leitung der Hitze. Diese Zuglöcher sind 20—28 cm. lang, 10—14 cm. breit und ihre Anzahl verschieden; 30 in 4—5 Reihen haben mittlere Öfen. b) Neuerdings hat man in diesem Gebiet viele Verbesserungen vorgenommen, ja ganz neue Konstruktionsweisen erfunden und hauptsächlich eine bessere Ausnutzung des Brennmaterials dadurch erzielt, daß man die Feuerungsgase zwingt, nachdem sie nach dem Scheitel des gewölbten Ofens emporgestiegen sind, durch die eingesetzten Ziegel hindurch wieder nach dem Boden des Brennofens, und von da durch einen Hauptkanal nach der Esse abzuführen. In Fig. 772 sind A die Feuerkanäle und B kleine Öffnungen von 10—15 cm. im Quadrat in der

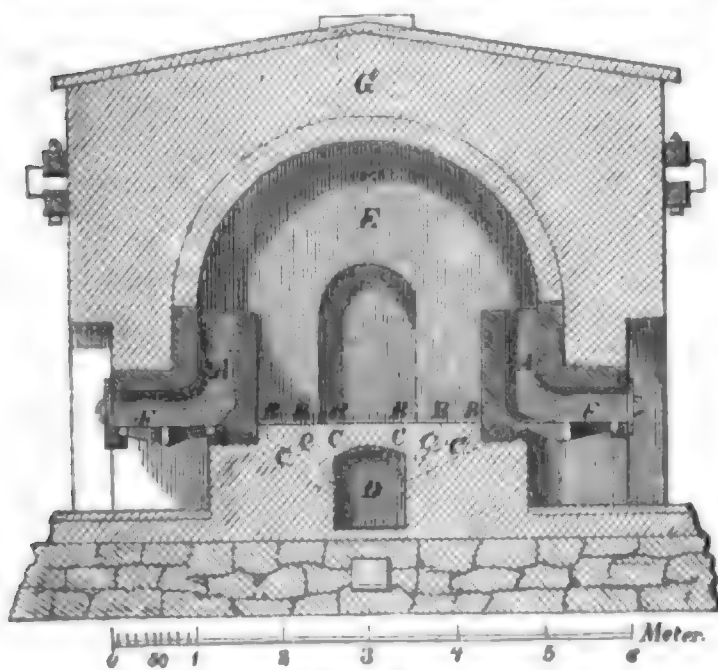


Fig. 772.

Sohle des Brennofens, welche durch kleine Kanäle C mit dem Hauptkanal D in Verbindung stehen. Die zweckmäßigsten Dimensionen eines Brennofens, der an jeder Seite 2—3 Feuerungen für Kohlen hat, sind folgende: 6,5 m. lang, 4 m. breit und 3,2 m. hoch, welcher Raum einem Einsatzquantum von circa 20,000 Stüd Mauerziegeln entspricht. Über den Brennmaterialverbrauch hierbei s. d. Art. Brennstoffe. Einige der neuesten Konstruktionen werden noch in dem Art. Ziegelofen (s. d.) behandelt. Über die Handhabung der Brennöfen und das Verfahren beim Brennen s. d. Art. Ziegelfabrikation. — 2. Brennöfen für Kalk, s. d. Art. Kalkofen. — 3. Metallbrennöfen, auch Röstöfen, Calcinirofen, franz. fourneau à calcaire, engl. calcining-furnace, calciner, s. d. Art. Röstöfen zc.; der Metallbrennofen steht in der Brennhütte, s. d. Bei doppelten Brennöfen ist ein Feuerherd zwischen zwei Röstherden. Stehen in einer Brennhütte mehrere Öfen, so können 3 eine Esse haben. — 4. Brennöfen zum Feinbrennen des Silbers, hat ein Gefläße und gleicht einer Schmiedeeße; soll das Silber unter einer Muffel fein gebrannt werden, so ist der dazu nöthige Ofen halbrund, nach oben etwas verengt. Nachdem Test u. Muffel eingesetzt ist, wird die vordere Seite mit losen Steinen zugelegt und nur eine Öffnung zum Eintragen des Silbers und Bleies gelassen. —

5. Brennöfen für Messing, Bronze, werden gewöhnlich in größerer Anzahl nebeneinander in einer Hütte angelegt, u. zwar in der Erde, so daß die Dede (Krone) nur einige Centimeter über der Erde hervorragt; sie werden aus Steinen konstruiert, aus Ziegelthon gestrichen sind. Jeder derselben ist groß, daß 6—7 Schmelztiegel, welche mit Kohlen gefüllt werden, auf dem Herd stehen können. In der Vorderseite des Ofens befindet sich eine Grube, durch die die Öffnung des Ofens und zum Abfließen gelangen können. — 6. Brennöfen zum Bleiben: Ein solcher ist ungefähr 2,20 m. im Quadrat groß und 0,55—0,85 m. hoch; über dem Feuerherd liegt ein eiserner Krost, auf welchen die Brennlästen liegen. Der Ofen ist oben durch ein Gewölbe verdeckt, welchem mehrere Zuglöcher angebracht sind. — 7. Brennöfen für Töpferwaaren, ist 3,4 m. lang, 1,45—2 m. breit, 3,5—3,6 m. hoch; er hat eine Quermauer in zwei Theile getheilt; der kleinere Theil ist 1 m. tief, dient zur Feuerung; deshalb ist seine Wand mit einem größeren u. zwei kleineren Schichten versehen. In die größere Abtheilung, den eigentlichen Ofen, führt eine Thür, um die Waare einzusetzen; bald dies geschehen, wird die Thür zugemauert. Zwischenmauer hat mehrere Löcher, durch welche die Flamme und die Glut in den größeren Raum schlägt. — 8. Brennöfen für Porzellan, s. d. Art. Zellanofen. — 9. Brennöfen für Spodium, s. d. Art. Spodiumbrennöfen.

**Brennort**, n., Schort, n. (Bergb.), die Stelle einer Grube, wo man Holz setzt, um dasselbe durch Feuer mürbe zu machen.

**Brennpalme**, f., 1. (*Caryota maxima* pinqua, purpuracea) auf Java; das Holz wird vielfach beim Hausbau auf den Sundas verwendet. — 2. (*Caryota urens* L., Jan. 1) in Bengalen, aus den Fasern der 6—7 m. hohen und 3—3½ m. breiten Blätter werden Matten (Rittul) gemacht; der wollige Stoff an den Blättern dient zum Kalfatern der Schiffe.

**Brennpunkt**, m., frz. foyer, lat. focus, in der Physik derjenige Punkt bei Hohlspiegeln, Brennspiegeln (s. d.), in welchem sich die Licht- oder Wärmequelle, meist von der Sonne, mit der Achse gefandten Licht- oder Wärmestraahlen vereinigen. Findet die Vereinigung der Strahlen nicht in einem geometrischen Punkt, so hat man es mit einem Brennraum zu thun. Die Stelle, wo diese Strahlen einander am nächsten kommen und also die größte Hitze konzentriert, ist, wie bei sphärischen Linsen und Hohlspiegeln, ist, streng genommen, nie ein Brennpunkt vorhanden, doch nähert sich bei denselben demjenigen Punkt so, in welchem die Strahlen vereinigen, welche sehr nahe bei der optischen Achse parallel einfallen. Man unterscheidet zwischen dem Hauptbrennpunkt und nennt so den Punkt für den Fall, wenn die Strahlen parallel zur optischen Achse einfallen, zum Unterschied von demjenigen Brennpunkt, der entsteht, wenn die Wärmequelle in einer bestimmten Entfernung ist. Ebenso spricht man von einem virtuellen Brennpunkt und einem eingebildeten od. virtuellen Brennpunkt, welchen letzteren man passender Zerstreupunkt, franz. point de dispersion, foyer virtuel, engl. virtual focus, point of divergence, nennt. Dieser ist der Vereinigungsort der gebrochenen oder geworfenen Strahlen, wenn sie nach rückwärts verlängert werden, wie bei den Hohlgläsern oder konvexen Spiegeln. Während im wirklichen Brennpunkt Hitze konzentriert wird, findet dies bei dem virtuellen Brennpunkt nicht statt, da die Strahlen nicht in einem Punkt vereinigen, sondern ihre nach rückwärts gerichtete Verlängerung. — 2. (Geom.) Bei krummen Linien bestimmter Art ein Punkt, in welchem a

einem andern Punkt oder parallel gesandten geraden Linien oder Strahlen zurückgeworfen werden, in die Winkel der auffallenden und zurückgeworfenen Strahlen mit den berührenden Graden, so man im Auffallpunkt an die Kurve zieht, gleich sind. So bei den Kegelschnitten. Gehen die einfallenden Strahlen von einem Punkt in der Endkurve aus, so spielt dieser Punkt mit seinem Brennpunkt eine reciproke Rolle, indem dann auch umgekehrt um denselben Punkt an die Kurve gesandten Strahlen den ersten Punkt wieder zurückgeworfen werden; hat dann zwei Brennpunkte. Es ist hierbei für die Geometrie gleichgültig, ob sich diese Strahlen selbst, bei der Ellipse, oder erst ihre Verlängerungen in einem Punkt schneiden, wie bei der Hyperbel; die Parabel dagegen nur einen Brennpunkt, weil bei der auffallenden Strahlen parallel der Achse kommen müssen, um sich in einem Punkt zu schneiden. Die Auffindung der Brennpunkte bei den Kegelschnitten s. m. die Art. Ellipse, Hyperbel, Parabel.

**Brennraum**, m., 1. überhaupt der Raum vor dem Ofen. — 2. In Ziegeleien der Raum in der Mitte des Ofens, wo die ungebrannte Ziegelwaare im Einfahren aufgesetzt wird. Ist der Brennraum dicht vermauert, so daß die aus dem Ofen schlagende Wärme nicht entweicht, so steigt die Waare zu einem so hohen Grad, daß auch halb trockene dort für das nächste Einfahren vollkommen gut. — 3. Brennraum bei Brenngläsern und Brennpunkten s. d. Art. Brennpunkt 1.

**Brennspiegel**, m., franz. miroir ardent, engl. burning speculum (Phys.), ist ein Spiegel, der die Wärmequelle, z. B. der Sonne, herrührenden Strahlen so zurückwirft, daß sie sich entweder in einem Punkt, dem Brennpunkt, s. d., oder doch nahezu in einem Punkt, dem Brennraum, vereinigen. Auf diesen kann man eine außerordentlich intensive Hitze erzeugen, besonders wenn man mehrere Brennspiegel hintereinander aufstellt, daß ihre Brennpunkte in denselben Punkt fallen. Die meisten Brennspiegel sind aus geschliffenem, s. Brennglas. Die Hitze ist bei Brennspiegeln um so stärker, je größer seine Brennweite ist.

**Brennstahl**, m., s. d. Art. Cementstahl.

**Brennstofflos**, m., s. d. Art. Cementirofen.

**Brennstoff**, m., Brennmaterial, n., franz. combustible, m., engl. fuel. A. Natürliche Brennstoffe. Der Brennstoff ist von verschiedenen Eigenschaften; 1. dem Ort seines Vorkommens u. dem Gebrauche, von der größeren oder geringeren Kraft seiner Theile, oder besser, von seiner

Transportfähigkeit, indem diese es bestimmt, ob es überhaupt rathsam sei, diesen Transport mit dem betreffenden Material vorzunehmen. 2. Von der Fähigkeit, bei seiner Verbrennung eine größere oder kleinere Menge Wärme zu erzeugen. Diese Fähigkeit, die Heizkraft der verschiedenen Brennmaterialien, ist zunächst in relativer Beziehung wichtig. Erzeugt nämlich die passend gewählte Einheit E von zwei verschiedenen Brennstoffen A und A' bei Verbrennung des ersteren die Wärmemenge K, bei der des anderen die Wärmemenge K', und sind p und p' respective Preise dieser Einheit von A und A', so müßte sein  $K : K' = p : p'$ . Ist nun etwa auf dem Markt der Preis von A' höher als p', nach dieser Gleichung resultirt, so würde dieses letztere Material zu theuer sein. — Aber auch die absoluten Werthe der Wärmemengen, welche von Brennmaterialien bei ihrer Verbrennung erzeugt werden, haben, falls sie in geeigneter Weise erhalten worden sind, ganz besondere Wichtigkeit. Ist nämlich Q das Wasserquantum in Pfunden, welches zum Betrieb einer Dampfmaschine oder zu einem anderen technischen Zweck in der Zeit t verdampft werden soll, und verdampft die Einheit E eines bestimmten Brennstoffes unter gleichen Umständen das Wasserquantum q (welches hier als der der Einheit E zutommende Heizeffect erscheint), so ergiebt sich der Aufwand x an Brennstoff für diese Zeit durch die Gleichung  $Q = xq$ .

Unter der Heizkraft eines Brennstoffes versteht man demnach die Anzahl von Wärme-Einheiten (Kalorien), welche ein Gewichtstheil (Pfund, Kilogramm etc.) bei vollständiger Verbrennung entwickelt.

Um die Heizkraft eines Brennstoffes auf praktische Weise zu ermitteln, hat man auf dessen Feuchtigkeitszustand (Wassergehalt) und Gehalt an unverbrennlicher Substanz (Aschengehalt) Rücksicht zu nehmen. Um den Wassergehalt zu bestimmen, trocknet man eine abgewogene Menge des Brennstoffes, etwa 100 Pfd., bei 100° C. so lange, bis keine Gewichtsverminderung mehr eintritt, was durch wiederholtes Wägen zu bestimmen ist; das zuletzt bleibende Gewicht notirt man und seine Differenz mit dem ursprünglichen Gewicht ergiebt den Wassergehalt (bei 100 Pfund ursprünglichem Gewicht in Prozenten). Zur Bestimmung des Aschengehaltes sind etwa 2000 Pfd. des Brennstoffes in der Feuerungsanlage regelrecht zu verbrennen und die Rückstände an Asche und Linder abzuwägen, wobei man noch 2 Prozent zu diesem Rückstand als Flugasche hinzurechnet. Durch Abzug des Wassergehaltes und Aschengehaltes vom ursprünglichen Gewicht des Brennstoffes wird dessen wahrer Gehalt an brennbarer Substanz und somit dessen relativer Heizwerth ermittelt.

1. Zu direkter Bestimmung der Heizkraft der Brenn-

Tabelle 1.

Brennstoffes.	Wärmeeinheiten.	1 Gewichtstheil Brennstoff giebt Dampf von 100—110° C. in Gewichtstheilen.	Verkehrseinheit.		Gewicht von 1 Kubikmeter in Pounds.
			Benennung nach neuem und nach preussischen Maß.	Gewicht in Pounds.	
Alte Buchenholz	3000	3,0	Klafter = 3,339 Kubikmeter.	24—2600	760—800
Alte Buchenholz	3000	3,0		29—3100	860—900
Alte Buchenholz	6800	6,8	Tonne = 4,4 Schffl. = 0,212 Kubikmeter.	64	290
Alte (Lignit)	3000	3,0	Klafter = 4,277 Alm.	2000	680
	6400	6,4		125	568
	4000	4,0	do.	300—320	1360—1452
	1600	1,6—2,5	do.	280—320	1274—1452
	2500				
Alte	8000	8,0	do.	380	1720
	6000	6,0	do.	360	1640
	7500	7,5	do.	370	1680



stoffe sind sorgfältig angestellte Verdampfungsversuche von tüchtigen Technikern angestellt worden, so von Blairair und de la Roche in England, von Dr. Brig und Dr. E. Hartig in Deutschland und von Anderen. Wir haben die erhaltenen Durchschnittsergebnisse in Tabelle I. zusammengestellt.

Es ist also in runden Zahlen der Heizwerth von 1 Pfund Steintoble = 2 Pfd. Holz,  
 — 2  $\frac{1}{2}$  Pfd. Torf,  
 — 2 Pfd. gute Lignite,  
 — 3–4 Pfd. Brauntoble geringer Qualität;

oder es entsprechen

1 Kasten Eichen- oder Tannenholz = 1200 Kollpfd.	} gute Steintoble.
(1 $\frac{1}{2}$ Rudisfuss rhein. = 3,33 Rfm.) = 3 $\frac{1}{4}$ Tonne	
1 Kasten Buchen- oder Eichenholz = 1450 Kollpfd.	}
= 3 $\frac{1}{4}$ –4 Tonne	

2. Wassergehalt der Brennstoffe. Lufttrockenes Holz enthält 18–25 Procent Wasser; Steintoblen unmittelbar nach der Gewinnung 3 Proz., später mehr; Brauntoblen 25–45 Proz. und Torf circa 25 Procent.

Holz giebt beim Verbrennen einen größeren Heizeffekt, wenn es getrocknet ist, Stein- und Brauntoble einen höheren im ungetrockneten Zustand, namentlich können und müssen einzelne Sorten der letzteren nach sein, wenn sie gut brennen sollen.

Tabelle II. giebt an, wie viel durchschnittlich 1 Gewichtsheit Brennstoff im getrockneten oder ungetrockneten Zustand Dampf in Gewichtsheiten bei vollständiger Verbrennung zu erzeugen vermag.

Tabelle II.

	getrocknet	ungetrocknet
Holzarten	3,68	1,44
Torfarten	5,04	3,08
Brauntoblen	4,81	2,36
Steintoblen	7,50	7,39
Holztoblen	6,78	7,59
Koals	7,34	7,81

3. Gehalt an Asche. Der unverbrännliche Rückstand ist bei der Verbrennung in gewöhnlichen Feuerungsanlagen größer als in der chemischen Analyse. — Nach letzterer ist der Aschengehalt bei Holz 1,5 Procent, bei Steintoblen 3,5–5,5 Procent, bei Brauntoblen 6–18 Procent, bei Torf 10 Procent.

4. Bezüglich der Verwendung der Brennstoffe insbesondere zu technischen Zwecken ist in Betracht zu ziehen, ob man mit denselben die höchst mögliche Temperatursteigerung oder die größtmögliche Wärmemenge erhalten will, und man unterscheidet hiernach den pyrometrischen und den calorimetrischen Effect der Brennstoffe. Der calorimetrische Effect entspricht der schon oben erwähnten Heizkraft (auch Heizeffekt oder Heizwerth genannt) und giebt also die Anzahl von Wärmeinheiten an, welche die Gewichtsheit des Brennmaterials bei vollkommener Verbrennung zu entwickeln fähig ist, und der pyrometrische Effect giebt die Anzahl von Temperaturgraden an, welche ein in die dicht über dem Brennmaterial befindlichen Verbrennungsgase gehaltenes Pyrometer (s. d.) anzeigen würde.

Als Maß für die Wärmeinheit wird hier die Wärmemenge angenommen, welche zur Temperaturerhöhung von 1 kg. Wasser um 1° C. bei mittlerem Luftdruck aufgewendet werden muß, als Maßstab für den pyrometrischen Effect die Scala des hunderttheiligen Thermometers.

Der calorimetrische Effect wird erreicht, wenn man dem entzündeten Brennstoff in den Feuerraum so reichlich Luft zuführt, daß derselbe jedenfalls vollständig verbrennt. Die hierzu nöthige Luftmenge muß die 2–4fache, als die theoretisch berechnete sein, und man kann durchschnittlich annehmen, daß die in der Praxis

zur vollständigen Verbrennung erforderliche Luftmenge pro 1 kg. Brennstoff beträgt im lufttrockenen Holz und Torf vollständig trockenes Holz und Brauntoble Holzstoble und Koals.

Der pyrometrische Effect wird erreicht, wenn dem Brennstoff nur wenig Luft zuführt, was Gefahr hin, keine vollständige Verbrennung zu erreichen. Um hierbei an Brennstoff zu sparen, hat man zu diesem Zweck zuweilen eingeführt, bei welcher man zuerst den Brennstoff sehr geringer Luftzuführung einer Art Aspiration unterwirft, d. h. ihn in gase, Produkte umwandelt und diese letzteren in ihrer vollständigen Verbrennung gerade auf Luftmenge im Feuerraum der Feuerungsanlage brennt. Es geschieht dies deshalb, weil es gleichmäßiger und inniger mit Luft vermischt als feste Brennstoffe, durch welche eine vollständige Verbrennung ohne Luftüberschuß der größten Temperatursteigerung allein zu erreichen ist. Zu diesem Zweck hat man neuerdings Brennmaterial (Steintoble oder Koals) in Pulver verwandelt, mit einem Luftstrom vermischt, in einem Feuerraum geblasen, wo also eine vollständige Verbrennung mit größter Wirkung stattfindet. [Scho.]

5. Bedarf an Brennstoffen. Um 1000 Kcal. zu erzeugen, wird 1,70 km. Kiefer- und 1,80 km. Buchenholz von 0,70 m. Länge erfordert; 1000 Kcal. durch 1000 Ziegel zusammen erfordert 1000 Holz. Um 1000 Kcal. mit Torf zu erzeugen, man 1500 Torfstübe; jedoch ist der Torfbedarf auch 2000 Stück auf das Tausend zu erhöhen. Nach obiger Tabelle läßt sich der Bedarf für andere Materialien berechnen. Es wirkt jedoch, trotz seines geringen Brennwerthes, ein gleichem Zeitraum mehr als das Holz, daher bei einer wohlangelegten Zugfeuerung der Feuer mit Torf höher als mit Holz. Bei der Steintoble hat sich erwiesen, daß die Anfeuchtung derselben kurz vor der Verbrennung eine Erhöhung als Verminderung des Bedarfs bewirkt.

6. Künstliche Brennmaterialien. 1. Kohlen. 15 Th. Kohlenstein, 1  $\frac{1}{2}$  Th. Aluminat, 1 Th. Salpeter und 83 Th. Thon. — 2. Sogenannte Kohle-Abfälle von Feuerholz, Kohlen, Asche mit Steintoblen gemengt, vermalen, geformt u. gebläht. — 3. Künstliche Steine. In einem besonders dazu eingerichteten Ofen in Thon eingehüllte Vegetabilien, als Blätter, Stengel, Späne etc., gepreßt u. in einem Ofen von 200–300° C. ausgeföhrt (Comptes rendus).

**Brennweite**, f., frz. distance f. du foyer, engl. focal distance (Bb.), ist die Entfernung vom Brennpunkte eines Brennglases oder Hohlspiegels zur Mitte des Glases od. Hohlspiegels. Da der Brennpunkt genau in den Brennpunkt der Hohlspiegel fällt für parallele Strahlen, so kann bei sphärischen Hohlspiegeln in der Mitte des Glases od. Hohlspiegels ein Brennpunkt genau in den Brennpunkt der Hohlspiegel fallen; bei sphärischen Hohlspiegeln in der Mitte des Glases od. Hohlspiegels ein Brennpunkt genau in den Brennpunkt der Hohlspiegel fallen; bei sphärischen Hohlspiegeln in der Mitte des Glases od. Hohlspiegels ein Brennpunkt genau in den Brennpunkt der Hohlspiegel fallen.

**Brennziegel**, m., briquet, n., engl. coal-cake, coal-patent-fuel; diese bestehen aus Kohlen- oder Brauntoblen, dem wo nöthig Schlamm beigegeben wird; sie werden zur Feuerungsmaterial genommen.

**B.** ital., frz. brente, früheres Flüssigkeits-  
B. von Mailand hielt 75,552 Liter, die von  
6,334, die von Freiburg in der Schweiz  
E. auch d. Art. Bassa.

brennbare Mineralien; das Nähere dar-  
ter Brennstoffe, sowie unter Steintohle,  
s.

**B.** m., franz., Bohrschneide, Bohreisen des  
Meters, der Brustleier.

**Batterie**, f., franz. batterie f. de brèche,  
Sching-battery (Kriegsb.); solche werden  
überung des bedeckten Weges angelegt, meist  
schützen, für ein Bollwerk zu 8–9; vergl.  
Batterie.

**B.** f., Bresch, n., Wall- oder Mauerbruch, m.,  
Bresche, f., frz. brèche, f., engl. breach  
ist die Öffnung, welche durch den Feind  
Geschützfeuers oder die Breschminen (s. d.  
Breschmine) in den Wall einer belagerten  
Festung wird, um denselben ersteigen und er-  
klimmen. Man schreitet gewöhnlich zum  
Wand die Bresche so breit ist, daß 14 Mann in  
einander in die Festung marschieren können.  
Die Besatzung einer eroberten Festung freien  
nicht sie gewöhnlich durch die Sturm-

**Bauer**, f., frz. revêtement m. en décharge,  
Erarched revetment (Kriegsb., Wasserb.),  
Ertermauer nennt man eine Futtermauer,  
die zum Theil von dem Druck der hinter  
der Erdmaße befreit ist, daß hinter derselben  
(d.) oder liegende, gegen das Erdreich an-  
gebragt sind.

**Breiter**, n. (Kriegsb.) Bezeichnung für die  
Breite früher bei einfachen Ballisadirungen  
benutzen, Anschlagsläden der Ballisaden  
Verbindungsplatten geschraubt wurden, um  
den Fußstapfen des Feindes zu verhindern.  
Abourpallisadirung unnöthig geworden.

**Breithammer**, m., f. v. w. Stahlschmiede.

**Breitholz**, m., eine der besten Sorten  
in Kärnten und Steiermark gefertigt.  
B. m., frz., Breitholz, f. Brasilienholz.

**Breitholz**, f.; so heißt der in Schleißen er-  
haltene, eine der geringsten Sorten von Färber-  
baum zum Krappfad für die Malerei wenig  
erth.

**Breite**, f. (Bergmannspr.), aus einem  
Feld es völlig eingehen zu lassen, die darin  
kunstwerte herausnehmen.

engl., der Pfuhl, Rundstab.

**Breiter**, Bress-somer, engl., Saum-  
B., Oberschwelle einer Fachwand, Träger-  
Säulenteihe.

auch Brett, Plank, Diel, f., frz. planche, f.,  
table, board, shelf, deal, plank, ital.  
span. tablon, plancha, ripia, lat.  
waren bis zu Einführung des Meter-  
s Regel 12, 14, 16, 18, 20 Fuß lang;  
te man besonders bestellen, da die Bret-  
elten darauf eingerichtet sind; s. d. Art.

**B.** Nach ihrer Stärke und Breite unter-  
teilt vor Kurzem: 1. In Nord- und Mit-  
tland: Ausschukdiel, fehlerhaft und  
bestimmtes Maß; Herrenbret, Durch-  
schlagbret, frz. planche f., als m. de 1/2  
pouce, engl. half-plank, half-inch-  
Brett, 3 Zoll stark, 6–8 3/4 breit, wahlantig,  
Bret, Weschlagbret, in den Marken  
planche de 3/4 pouce, engl. 3/4  
Zoll stark, 6–8 Zoll breit,

rein und gut, vollkantig; gemeines Bret oder Mittel-  
bret, zolliges Bret, Bret im engsten Sinn des Wortes,  
franz. planche de 1 pouce, engl. inch-plank, board,  
1 3/4 stark, 8–10 3/4 breit, in den Marken Schalbret  
genannt; Spündebret, 9/16–11/16 3/4 stark, 10–12 3/4  
breit, in den Marken Tischlerbret, franz. planche de  
1 1/4 pouce d'épaisseur, engl. 1 1/4 plank, thick board,  
5/8 3/4 stark, halbes Spündebret 1 1/2 3/4 stark, ganzes  
Spündebret, engl. 1 3/4 plank, 7/8 3/4 stark; Rothholz  
(auf der Weiser), eichene Dielen, 18–21 3/4 breit, 6 1/2  
Fuß lang, 5/8 3/4 dick, gewöhnlich zu Särgen verbraucht.  
— 2. In Süddeutschland: Halbbret, Dünnbret,  
österreich. Gemeinlade, Halbbret, 1/2 3/4 stark, 14 3/4  
lang; Sattelbret (oder Mainbret, 3/4 3/4 stark, 12–14  
3/4 lang; Schalbret, 1/2 3/4 stark, Bret 1 3/4 stark; Wod-  
stüd oder ganzes Bret, Dickbret, österr. Bantlade, 5/8  
3/4 stark. Die stärkeren Sorten heißen in Nord- und  
Mitteldeutschland Bohlen od. Pfosten, in Süddeutsch-  
land Dielen oder Zweilinge, wenn sie 2 Zoll, und  
Dreilinge, wenn sie 3 3/4 stark sind; Schleifdielen, wenn  
sie 3 1/2 3/4 stark sind; Stubendielen, 16 3/4 lang, 15 3/4  
breit, 4 1/2 3/4 stark. In München unterscheidet man:  
Tafelbreter, 1 1/2 3/4 stark; gemeine Breter, 1 3/4 stark;  
Fahrbretter 1 1/2 3/4 stark; Kähmlinge oder Kiemlinge,  
2 3/4 stark; Läden, über 2 3/4 stark. In Preußen  
heißen die 2 3/4 starken Breter Dielen, die noch stärkeren  
Planen. In Holland hat man noch geschliffte Breter,  
1/4 bis 1/2 3/4 stark; noch schwächer sind die Journer-  
breter. Seit Einführung des Metermaßes gelten fol-  
gende Benennungen und Maße. Die Länge differirt  
von 3–7 1/2 m. Bohle, 68–100 mm. stark; ganzes  
Spündebret, 50 mm. stark; halbes 40 mm. stark; Tisch-  
lerbret, 30 mm. stark; Schalbret, 20 mm. stark; Kisten-  
bret 15 mm. stark. Die äußersten, von einem Block  
geschnittenen Breter, welche auf einer Seite ganz  
baumkantig sind, heißen Schwarten, Schalen, die  
nächsten Schwart- oder Endbreter, Ortdielen, Schmal-  
breter, Zaundielen, Schaladielen. Im Schiffsbau  
heißen die Breter Schiffsplanken, Caravellen oder  
Schnittbohlen, Karinbohlen, Säbelbreter oder bauchige  
Planken u., die Maße sind hierbei verschieden. Um  
Breter zu gewinnen, zerschneidet man die Bäume in  
sogenannte Bretbäume, Bretflöße, Bretblöcke, auch  
Sägeblöcke genannt, von 12, 14, 16 cm. Fuß, neuer-  
dings von 3, 4, 5, 6, 7 1/2 m. Länge, und diese werden  
auf der Sägemühle oder auf einem Sägegerüst,  
Schneidrost, Bretrost, von den Hofschnidern mit der  
Schrottsäge in Breter zerschneiden. Bei Berechnung  
der Breter, die man aus einem Baum gewinnen  
kann, muß man den 8. Theil der Stärke auf die Säge-  
schnitte abrechnen. Wenn die Breter aus der Mühle  
kommen, werden sie aufgeschränkt oder aufgestapelt  
(s. diese Art.). Beim Aufstapeln thut man gut, sie zu  
hölzeln, d. h. durch Dazwischenlegen von Hölzchen den  
Luftzugang zwischen denselben zu ermöglichen. Aber  
auch diese Vorsichtsmaßregel, vereint mit dem Abdecken  
oder sonstigem Schutz vor dem Regenwasser, verhindert  
das Verderben derselben noch nicht vollständig. Um  
daher das leicht stattfindende Aufreißen der Breter,  
Pfosten und Bohlen, vorzüglich der buchenen, zu ver-  
hüten, verklebt man die Stirnseiten derselben mit Lein-  
wand- oder Papierstreifen; außerdem ist es rathsam,  
die beim Hölzeln zwischen je zwei Breter zu liegen  
kommenden Bretstreifen (Stapelhölzer) ganz an das  
Ende heranzulegen, da das entgegengesetzte Verfahren  
das Aufreißen befördert; aus diesem Grund ist das  
Aufschranken der feuchten Breter im Dreieck, wobei die  
Bretenden nie vollkommen ausliegen, nicht zu em-  
pfehlen. [M-s.]

**Bretbaum**, m., 1. auch Bretblock, Bretloß, franz.  
bloc m. de sciage, engl. plank-log, plank-timber, f.  
v. w. Sägeblock; s. d. Art. Bret. — 2. S. Mahagoniholz.

**Bretdach**, n., Breterbedachung, f., s. d. A. Dachdeckung.

**Bretdecke, Bretterdecke, f.** 1. auch **Schaldecke** genannt, franz. plafond plancheisé, plancher, m., lambris en planches, engl. boarded ceiling. Hallendeden verhält man häufig mit Brettern, die dann entweder gestülpt, gespundet oder mit Leisten auf den Jugen versehen werden; sie gewähren den Vortheil größerer Glätte und infolge davon größerer Unempfindlichkeit gegen Dünste u., als dies bei gepugten Dedern zu erreichen ist, namentlich wenn man die Bretdecke mit Oelfarbe streicht und dadurch vor dem Aufreißen schützt. **M. f.** unter d. Art. **Dede**. — 2. franz. plafond en planches, engl. board-ceiling. Neuerdings konstruirt man Dedern, indem man Breter, auf die hohe Kante gestellt, statt der Balken verwendet. Man verlegt dabei z. B., bei 4 m. Freitragung, 25 cm. Breite und 25 mm. Stärke, die Breter auf 28 cm. Entfernung von Mittel zu Mittel. Noch aber sind die Erfahrungen über die Haltbarkeit dieser allerdings sehr billigen Dedern nicht genügend; jedenfalls muß die Ver spreizung derselben sehr sorgfältig gemacht werden; s. übr. d. Art. **Dede**.

**Bretèche, f.** franz., f. **Bretise**.

**Breterschälung, Bretschälung, f.** **Bretverschälung**, franz. plancheiage, m., engl. boarding, heißt 1. die Verkleidung einer Dede mit Brettern, frz. plancheiage de plafond, plafonnage, m., engl. boarding of a ceiling, f. d. Art. **Bretdecke**. — 2. Die Verchalung eines Daches mit Brettern; man unterscheidet dabei äußere B., auch **Dachschälung** schlechthin genannt, frz. plafonnage m. du toit, engl. ashlering, die entweder direkt als **Dach, Bretterdach**, dient u. dann getheert oder gestrichen wird, oder als Unterlage für die eigentliche **Dachung** benutzt wird, f. d. Art. **Dachdeckung**; und innere, auch **Dachauschalung** genannt, frz. couverture f. en ais, toiture f. en planches, engl. boarding of the roof.

**bretexed, engl.** **bretessé, franz., adj.**, f. v. m. geeignet; f. d. Art. **Zinnen**.

**Bretfußboden, m.**, franz. plancher, m., engl. boarded floor. Über die verschiedenen Manieren, ihn zu fertigen, f. d. Art. **Fußboden**. Über seine Stärke im Verhältnis zur Balkenweite f. d. Art. **Balkenstärke** S. 246.

**Bretise, engl.**, franz. **bretèche, f.**, **bretèque, f.**, ital. bretesca, f., lat. brestachio, 1. vorstehender hölzerner Dacherler, besonders zur Vertheidigung. **M. f.** in **M. u. W.** — 2. Auch übertragen auf Zinnenreibe, doch dann frz. bretesse, f., bréteche, f.

**Bretnagel, m.**, 1. auch halber **Bretnagel**, **Ver Schlag-nagel**, **Schalnagel**, frz. clou à volige (volice), engl. nail for boarding roofs, Nagel zum Aufnageln der Dachschälung. — 2. Ganzer **Bretnagel**, **Reinagel**, **Spund-nagel, m.**, zur See **Bretspieler**, frz. clou à planches, engl. planknail, sind jetzt meist Drahtstifte; früher war der **Bretnagel** meist Breitkopfig und hieß dann auch **Brethopf**, franz. clou à tête plate, engl. flat-headed plank-nail. **M. f.** in d. Art. **Nagel**.

**Bretsäge, Reinsäge, f.**, frz. scie f. à refendre, scie du scieur de long, harpon, m., engl. lang-saw, pit-saw, cleave-saw, f. v. m. **Klobsäge**, **Spaltsäge, d. h.** Säge zum Trennen der Breter aus dem Bretbaum, auf dem Klotz; f. d. Art. **Klobsäge**.

**Bretsägen, n.**, f. **Klotzschneiden**.

**Bretstück, n.**, frz. planche f. courte, engl. deal-end, heißen im Schiffbau Breter von 2—3 m. Länge.

**brettoier, bretteur, v. a.**, franz., 1. (Steinm.) zähneln, fröneln, f. d. — 2. (Tüchl.) mit dem Zahn-hobel hobeln, zähnen, f. d. Art. **Zahn-hobel**. — 3. (Maur.) bretter fenduit, den Bug stäppen; f. d. Art. **Bug**.

**Brottelement, m.**, enduit bretté, brettelé, der gestäppte Bug, Lehmbug; f. d. Art. **Bug**.

**Brethüre, f.**, **Breterthüre, n.** Man unter-glatte, schlichte **Breterthüren**, frz. porte plaink-door, plain door, aus einfach oder gefügten oder an einander gefügten, ge-ligten Bretern mit aufgelegten od. auf den Grat auf-gelesten, zwischen die man, um das Licht Werfen eintigermassen zu hemmen, meist schräge Leiste, ein Band, einsezt. — 2. Die Leisten auf den Jugen, frz. porte pleine angl. plain door with ribbands. — 3. B. aufgelegten Leisten, franz. porte à pan-neau en barres, engl. battened door, batten-thür mit durch aufgenagelte **Breterstreifen** u. Füllungen. — 4. Verdoppelte **Brethüre**, auf die meist aufrecht stehenden Breter der Thür noch eine Lage Breter, meist mit einer Giebelung in diagonalen Richtung oder einem Sternmuster u. aufgenagelt sind, älter und der Frührenaissancezeit waren u. allgemein üblich in Deutschland. S. übr. d. Art. **Thür**.

**Bretung, f.** (Steinm.), f. v. m. u. m. Zeichnung auf den Stein durch ein Schablonenbret, auch das Schablonenbret, das Auflegen nennt man auch **Abbretten**.

**Bretverkleidung, f.**, 1. frz. planche angl. boarding, f. **Bretverschälung**. — 2. einer Wand od. dergl. mit Brettern. — 3. Verkleidung der Windmühle, frz. housage, d. Windmühle.

**Bretverschlag, m.**, **Bretwand, f.**, frz. planches, d'ais, engl. plank-partition, werden in der Regel gespundet, häufig auch gefügt; sie sind ein Lieblingsaufenthalten und daher nicht sehr zu empfehlen. Man kann man dieses Ungeziefer abhalten, wenn man die Bretwände mit Leinwand, gewöhnlich weiß, überzieht und mit Papier oder Leder dabei wird die Leinwand allemal auf die Breter aufgenagelt.

**Bretwaare, f.** **Bretwerk, n.** Schicht-bois de sciage, bois d'échantillon, engl. Gesamtname für alle Breter, Patten, u. Holzhandel.

**Bretzaun, m.**, **Bretplanke, f.** Man über Säulen in 1,70—2,10 m. Entfernung man unten anbrennt; doch kann man auch Säulen anwenden. Die Breter werden die Stiele (wenn diese von Holz sind) an in einen Falz eingeschoben. Man nagelt sie in einen Falz oder Spund; man kann auch die Stiele und nagelt sie dann an Querriegeln, rechnet auf 10 cm. Zaun 11—12 cm. B. 7 cm. Zaun 1 Schod Lattennägel.

**Breuil, m.**, franz., 1. Brühl. — 2. ein Segel.

**Brick, m.**, frz. (Schiffsb.), d. h. **Brick, s.**, engl., frz. **brigue, f.**, der Ziegel, Ziegelstein, Barstein, Barren, frz. unbrunt b., brique crue, sèche, d. Luftpiegel, Lehmstein, Lehmbarren; dann **brick, frz.** **brique cuite**, der gebrannte, gebrannte Ziegel, Ofenziegel; d. h. d. einker, franz. brique hollandaise, d. Stallmoppe; feather-edged b., wedg. frz. brique en coin, clef f. en brique, d. Böthziegel; flat-laid b., frz. brique p. der auf das Radie verlegte Z., der proof b., fire-b., b. for build kilns, fractaire, b. blanche, der feuerbeständige Ziegel (Chamottestein), Ziegel zum D., b., frz. brique volante, flottante, d. Ziegel, poröse Z., schwimmende Z.

me creuse, der Hohlziegel, Röhrenziegel; sandel b., semel b., frz. brique de rebut, gebrannte Z., Reichbrand, in Norddeutsch-  
stein, Kladstein; vitrified bricks, burrs, ques bouillies, die geschmolzenen und zu  
mpen) zusammengebadenen Ziegel; b. laid  
b. posée de champ, der aufs Höhe, auf  
stein, hochlantz verlegte Ziegel, der Koller,  
in. Bergr. auch Dinas-b., facing-b.,  
stock-brick etc.; to burn bricks, franz.  
brique, Ziegel brennen.

t, c. a., engl., 1. the bays, Fache mit  
legen. — 2. a wall, eine Mauer auf Bad-  
en, den Rohbau auf dem Bug imitiren.

ats, pl., engl., frz. briquillons, m. pl.,  
att, die Ziegelbroden, das Ziegelflein.

lock, s., engl., franz. brique crue très  
dampische Ziegel, Lehmpanen.

ridge, s., engl. die Badsteinbrüde, f.

urner, s., engl., franz. briquetier, m.,  
de brique, der Ziegelbrenner.

lay, s., brick-earth, s., engl. die Ziegel-  
schlehm.

course, s., engl., die Ziegelschicht; brick-  
edgeways, laid on edge, die Kollschicht.  
last, engl., franz. brique pilée, das

g, s., engl., frz. briquetage contrefait,  
mit Ziegelrohbau.

iln, s., engl., der Ziegelofen, die Ziegel-

ayer, brick-mason, s., engl., der

ying, brick-wall, s., engl., das  
Mauern mit Ziegeln, die Ziegelmauererei.

aker, s., engl., franz. briquetier, der  
pfeiler.

masonry, s., engl., frz. maçonnerie en  
Ziegelmauerung, das Badsteinmauerwerk.

gging, s., engl., die Ziegelausmauerung  
nd.

erty-wall, s., engl., die Ziegelscheidung,  
aus Ziegeln.

all, s., engl., die Ziegelmauer.

ork, s., engl., frz. briquetage, m., der  
Badsteinbau.

lerie, f., engl. brickolbattery, f. d.

ikel, m. Bei Richtungsänderungen  
derjenige Winkel, welcher  
den nebenliegenden Win-  
kel in zwei Theile theilt.  
Bei einer Krierröhre z. B.  
(Fig. 773) ist  $\angle ACD = BCE = \frac{1}{2}$   
 $\angle B C H$  der Bricol- oder  
halbe Ablenkungswinkel,  
von welchem der Kon-  
traktionscoefficient (f. d.)  
sowie der Widerstands-  
coefficient ( $\zeta$ ) abhängt.  
Letzterer ist nach Weis-  
bach'schen Versuchen

1457 . sin.  $\delta^2 + 2,047$  . sin.  $\delta^4$

[v. Wa.]

engl. Brüde, f. d. 1. (Wasserb.), B.  
lt, assault-b., die Sturmbrüde, Con-  
brüde; b. of boards, rising scaffold-  
brüde, der Auslauf, Bumbam; b. of  
edge, die Rahnbrüde, Pontonbrüde.  
d. Art. Brüde. — 2. (Hüttenw.)

bridge on the furnace-top, die Sichtbrüde. —  
3. Bridge of a hearth etc., flame-bridge, fire-b., die  
Feuerbrüde, Herdbrüde.

Bridge-bay, s., engl., das Brüdenseld, Brüden-  
joch, Jochfeld.

Bridge-board, s., engl. (Zimm.), das Wangen-  
bret, die Treppenwange.

Bridge-boat, s., engl., 1. der Brüdenschiff, Pon-  
ton. — 2. Der Fährschiff.

Bridge-building, s., engl., der Brüdenschiffbau, das  
Brüdenschiffen.

Bridge-eye, s., engl., das Auge, Brüdenaugen.

Bridge-gutter, s., engl. (Hochb.), die hölzerne  
Dachrinne.

Bridge-head, s., engl. (Kriegsb.), der Brüdenschiff-  
kopf.

Bridge-pile, s., engl. (Wasserb.), Brüdenschiffpfahl,  
Hochpfahl.

Bridge-road, bridge-way, s., engl. (Waf-  
serbau), die Brüdenschiffbahn, Fährbahn.

Bridge-stone, gutter-bridge, s., engl.  
(Straßenb., Pflast.), die Gassenbrüde, Dohlenbrüde,  
der Brüdenschiff.

Bridging, s., engl. (Zimm.), 1. auch straining-  
beam, die Fange, der Koppelbalken. — 2. B. of a  
centering, boarding of bolsters, die Schalung des  
Lehrgerüsts.

Bridging-board, s., engl. (Zimm.), die Schal-  
latte, das Schwartenbret zur Gerüstschalung.

Bridging-joist, s., engl. (Zimm.), das Polster-  
holz, f. d. Art. Balkenlage, S. 243 und C in Fig.  
340—42.

Bridle-road, s., engl. (Straßenb.), der Reitpfad,  
das Reiterbanquet.

Briflor, m., frz., Firstblech, Bruchblech und Grat-  
blech eines Schieferdaches.

Brigantine, f., frz. brigantin, m. (Schiffsb.),  
kleine Brigg; die dreimastigen Ruderbrigantinen sind  
nicht mehr in Gebrauch.

Brigg, f., franz. brie, brick, brigg, m., engl.  
brig (Schiffsb.), ein zweimastiges Schiff, welches sich  
bezüglich der Takelage der Fregatte anschließt. Kriegs-  
briggs führen 10—20 Kanonen.

Brillant, m., 1. besonders reiner und auf beson-  
dere Art geschliffener Diamant, f. d. — 2. (Vaut.) f. d.  
Art. Diamantverzierung.

Brillantirung, f., f. unter d. Art. Vossenwerk.

Brille, f. Von den wohlbekannten Augengläsern  
kann hier nicht die Rede sein, sondern bloß von den  
Bedeutungen des Wortes in der Technil. 1. (Hochb.)  
Die Öffnung im Siebret eines Abtritts, f. Abtritts-  
brille. — 2. (Hüttenw.) Die Herde in einem Bril-  
lenofen, franz. fourneau à lunettes, engl. spec-  
tacle-furnace, furnace with two pits, d. h. einem  
Schachtofen mit Wechselherden, welche zu zwei neben  
einander liegen. — 3. (Kriegsbau.) Auch Lunette ge-  
nannt, Feldverschanzung, in der Umfassung einem  
Bollwerk gleich; sie besteht demnach aus 2 Fasen, 2  
Planen etc. In der ständigen Befestigung liegen  
Lunetten gewöhnlich vor den auspringenden Winkeln  
des Glacis, bei nassen Vorgräben in diesen selbst etc.  
Die Ausführung des Baues ist hier natürlich analog  
der der übrigen Festungswerke.

Brim s. of a well, engl., der Brunnenrand, Ded-  
stein der Brunneneinfassung.

Brimbale, bringeballe, f., frz., der Bumpen-  
schwengel (zur See: der Ged, der Gedstod).

Brimstone, s., engl., der Schwefel, f. d.

Brin, m., frz., der Faden, der kleine Zweig, Stengel;  
brins, m. pl., das Strauchholz; brins de fougère, der  
Farnkrautstengel, daher pavé à brins de fougère,  
f. Acotello, appareil à b. d. f., der Fischgräten-



verband; doublage de porte à b. d. f., der diagonale Belag einer Bretthür, f. d.; arbre de brin, bois de brin, aus dem Samen gezogener, nicht aus altem Stumpf gewachsener schlanker Stamm, doch auch f. v. w. bewaldeter Stamm, f. d. Art. Bois.

**Brine**, s., engl., die Soole, Salzsoole; brine-pit, das Salzbeet in Salzgärten.

**Brink**, **Brinn**, f., niederländisch, eig. f. v. w. Hügel, Rand, daher Rain, Grashügel, namentlich auch in Gartenanlagen. — 2. Oberdeutsch, f. v. w. Ager, daher Brinkfiker, f. v. w. Agerhäusler, f. d.

**Brion**, m., franz., f. Anjas 3.

**Briquillons**, m. pl., franz., Ziegelbroden. Vgl. d. Art. Brick-bats.

**Brique**, f., franz., der Mauerziegel, Ziegelstein, Barnstein, vergl. d. Art. Brick; briques bouillies, engl. burrs, pl., die geschmolzenen, zu Sauen (Klumpen) zusammengebackenen Ziegel; b. de parement, der Blendziegel, Verblendungsziegel; b. à paver, der Pflasterziegel, Flurziegel, die Fliese; briques pilées, das Ziegelmehl. Weiteres f. unter d. Art. Brick.

**Briquet**, m., franz. (Schloß.), das Klapptischband, verkehrte Charnierband, f. d. A. Band VI. a 2 S. 252 und Fig. 368.

**Briquetage**, m., franz. (Maur.), der Ziegelrohbau, vgl. d. Art. Brick-work; b. contrefait, f. d. Art. Bricking.

**briqueter**, v. a., franz., b. une muraille, eine (geputzte) Mauer auf Backsteinart bemalen, meist mit in Leinöl eingeriebenem Bolus (schlechterdings zu verwerfen).

**brisé**, adj., franz., gebrochen, arc brisé, arc à quatre centres, der Tudorbogen; comble brisé, das Mansardendach; gebrochene Dach.

**Brise-con**, m., franz., f. v. w. Kopfstoß bei einer Treppe, f. d.

**Brise-glace**, m., frz. (im plur. ebenfalls brise-glace), der Eisbrecher.

**Brisis**, m., frz., der Bruch an einem Mansardendach, auch der Dachraum oberhalb dieses Bruches.

**Bristolpapier**, m., franz. carton Bristol, engl. Bristol-map, eine besonders in England fabrizirte Sorte sehr starken glatten Zeichenpapiers.

**Brisuro**, f., frz. (Festungsb.), 1. b. de la courtine, innere Brisure, Brechung des Mittelwalles, ist ein zurückgezogener Theil der Courtine, auf welchem bei Vollwerksthoren oder Schulterwehren die zurückgezogene Flanke steht; 2. b. de l'orillon, äußere Brisure nennt man die Linie des Vollwerkthores oder der Schulterwehr, welche der inneren Brisure gegenüber ist, also die Linie, welche die zurückgezogene Flanke mit der Schulterlinie verbindet.

**Britanniametall**, n., frz. métal anglais, métal britannique, Britannia, m., engl. Britannia-metal, ist eine ziemlich harte Metalllegirung, von bläulicher, dem Platin ähnlicher Farbe. Hauptsächlich besteht das Britanniametall aus Zinn, dem 10 bis 12 Antimon beigeschmolzen ist; es finden sich aber auch meist noch Blei, Zink, Kupfer, Wismuth u. beigemengt. Das Metall wird zu Theegeßirren u., im Bauwesen zu Thürklinen u. verarbeitet; es läßt sich gut feilen und nimmt beim Poliren einen schönen Glanz an.

Untersuchungen der Fabrikate vier verschiedener Legirungen haben die folgenden Zusammensetzungen der Legirung ergeben:

Zinn	90,7	85,7	81,9	89,3
Antimon	9,2	10,4	6,2	7,1
Wismuth	—	—	—	1,8
Zink	—	2,9	0,1	—
Kupfer	0,1	1,0	1,8	1,8

**British plate**, s., engl., f. Argentan.

**Britische**, **Preussische**, **Sächsische**, **Pfälzische**, f., f. Britisch-bläuel und Tennenschlägel.

**brittle**, adj., engl., kurz, spröde, wie es sagt; brittle metal, das spröde, fallbrüchige brittle-metal, der Rothguß, das Rothblei.

**Briz**, m., auch Boes genannt, f. d.

**Brisenäule**, f. (Hüttenw.), Stützbaum, f. d.

**Broach**, engl., 1. Nadel. — 2. Helm, f. d. — 3. Aufräumer, Räumer, f. d.

**Broach-post**, s., engl., die Feldmaße.

**broad**, adj., engl., breit; broad axe, b. Dünneil; broad chisel etc., f. d. broad fillet, Band, Vorte, Binde, f. d. 2 und Fig. 355; b. window-glass, das gestreckte Tafelglas.

**Broad-lath**, s., engl., die getrennte Latte.

**Broad-stone**, s., engl., der Quader.

**Brocatelle**, f., frz., bunte Kattun.

**Broche**, f., Nadel, 1. die Reithaube, 2. Der Dorn eines deutschen Schloßes.

**Brochet**, m., frz., Schweizer Stutzen, f. d.

**Bröckeluff**, m. (Steinarb.), gelbbrauner Farbe. Er ist leicht zerfällt, steht aus dicken, wenig zusammenhängenden Körnern, verbunden durch mehliges Bindemittel, Glimmerkuppen u. Er zerfällt in Backsteinen und Gefäßen.

**Brockenbirke**, f., niedrige Zwergbirke.

**Brod** und Zusammensetzungen i. z.

**Brodem**, **Bradem**, m., **Broden**, m., leuten gebräuchlich, auch Ausbrodung, Ausbrodmung genannt, f. v. w. Dampf.

**Brodemfang**, m., **Brodemröhre**, L. tuyau d'évent, engl. air-escape, Dampfröhre. 1. Rohr zu Reinigung der Räume, wo sich viele Dünste entwickeln, weil sie ungesund und schädlich ist, z. B. in Küchen u. Vergleichen Brodemröhren theils aus der Decke frei aufsteigend, theils hinaufgehend, theils unter der Decke in das Freie führend, also liegend, und nach Größe des Raumes in größerem oder kleinerer Anzahl an und vertheilt sie unter der Decke; sie haben den Nachtheil, daß bei Reparatur der äußeren Luft die Dünste leicht und als tropfbare Flüssigkeit an der Röhre herunterrieseln. — 2. Auch (Kriegsb.), Abzugsröhre für den Rauch der Decharge-Kasematten; sie sind vom Gitter Art der russischen Eisen durch die Erde über derselben setzt sich eine kurze Ebene Blechdach an. Eben solche Schloten für Kriegspulver- und Proviantmagazine, der Ventilation angelegt. [Pls.]

**Brodemklappe**, f., eine in dem Raum gebrachte Klappe, welche man von unten öffnen und schließen kann.

**Broderie**, f., franz. Etiderei; broderie, Fenstermaßwerk.

**Brokat**, n. Ein effectvoller Anstrich, und andere Metalle wird durch die iocastallfarben oder Prokate (Glimmerfarben). Der Glimmer wird in Kochwasser zerlegt, mit Salzsäure ausgelocht, mit Wasser und durch Sieben sortirt. Die so sortirten Glimmerschuppen, welche zuerst von der Amberg kürzlich in den Handel gekommen und sich durch schönen, glasigen, silbernen durch leichte Färbbarkeit, sowie durch

zeichnen, sind auf die meisten Metalle, auf Eisen, Kupfer, ferner in der Blumen-, Tapeten-, Siegellack- u. Galanteriefabrikation, der Malerei und überhaupt da, wo man bis bekannten Bronzefarben anwendete, zu verhalten sich gegen Wasser, die verschiedenen Indemittel und Lade, ferner gegen Schwefelungen neutral, und die neueren Silberbrolate n selbst den stärksten Agentien und erleiden er Glühhitze keine Veränderung. Ein weisung dieser Brolate ist, daß sie nicht gesundlich wirken und sich leicht in den verschiedensten färben lassen. Beim Auftragen ist es Gegenstand zuerst mit einer dem anzuwendbrolat ähnlichen Farbe anzustreichen, und man diese Grundfarben bei Körpern, welche Feuchtigkeit ausgesetzt sind, mit Glycerinleim m und 1 Th. Glycerin) ab; bei Gegenstände der Witterung ausgesetzt sind, ist dagegen Anstrich zu empfehlen. Auf diesen Unterf, wenn er trocken, das Bindemittel für die aufgestrichen, und zwar in ersterem Fall Glym zweiten Dammar- oder heller Kopallack. Anstrich so weit trocken, daß er eben noch wird das bezügliche Brolat darüber gestrich, stunde stehen gelassen, dann der Überschuss weichen Bürste entfernt und die Fläche mit fe übergegangen. [Schw.]

am, n., mittelalt.-lat., frz. breuil, m., ital. i. d. Art. Brühl.

, m., mittelalterlich, f. v. w. kleiner Zweig. l, n. (Chemie), ist ein einfacher, dem Chlor verwandter Körper, ein Element. Als solches sich nirgends in der Natur, wohl aber in Verbindung mit Natrium und Magnesium im Meerwasser vielen Salzquellen. Eine Verbindung von 2 Ammonium, das Bromammonium, findet in graphie Anwendung.

od. Bronze, f., 1. Bronze, Erz, n., fr. bronze, m., engl. brass, ital. bronzo, lat. aurichalcum, anam, eine Mischung von Kupfer u. Zinn od. inn und Zink, oder Kupfer, Zinn, Zink und uch viel Zinn wird die Bronze leichtflüssig; nge soll röthlichgelbe Farbe, feinkörnigen hen, dünnflüssig in die feinsten Vertiefungen eindringen, gegen zufällige Stöße u. Erschüticht zu spröde sein u. mit der Zeit eine schön e Kruste (Patina) von halb kohlensaurem dhydrat annehmen, die gegen tiefer zerstörende a der Witterung schützt. Man beobachtet chungsverhältnis nicht immer genau, indem

andere Metalle, 3. B. bisweilen etwas aufsetzt; nach ihrer verschiedenen Zusamund deren verschiedenen Eigenschaften it abweichenden Namen belegt. Die älteste onze sei ein mechanisches Gemenge von ;inn, ist längst dadurch widerlegt, daß diegrößeres spezifisches Gewicht (8,75) zeigt, niger dehnbar und zum Oxydiren geneigter e Metalle, woraus sie besteht; doch sind die iber deren Natur noch nicht genügend fest-en meisten der bis jetzt angestellten Versuche die Bronze eine Mischung von mindestens ngen, einer zinnärmeren und einer zinn-in; ob dies aber konstante Verbindungen b deren Zusammensetzung sich nach den Umändert, darüber sind die Meinungen noch

Man bedient sich der Bronze häufig zu d allerlei architektonischen Gegenständen, wird daraus gegossen; danach untera) Glockenbronze, auch Glockensprei, annant, frz. bronze à cloches, engl. bell-er meist 78 Theile Kupfer und 22 Th.

Zinn genommen werden; b) Uhr Glockenmetall, aus 73—75 Th. Kupfer u. 27—25 Th. Zinn; c) Medaillenbronze aus 95 Th. Kupfer und 5 Th. Zinn; d) Tasenlagerbronze aus 86—89 Th. Kupfer und 14—11 Th. Zinn; e) Kanonenbronze, auch Stückgut genannt, frz. b. à canon, engl. gun-metal, 10 Th. Kupfer und 1 Th. Zinn oder 90—91 Th. Kupfer und 10—9 Th. Zinn; f) Säulenbronze, frz. bronze statuaire, 92 Th. Kupfer, 6 Th. Zink, 2 Th. Zinn, oft auch noch 2 Th. Blei. Zuerst wird das Kupfer geschmolzen und in dieses das erwärmte Zinn eingetragen. Einige andere zweckmäßige Mischungen für Statuenbronze sind:

Kupfer	91,5	82,5	73,0
Zinn	1,7	10,3	18,2
Zink	5,5	4,1	8,8
Blei	1,3	3,1	—

[Schw.]

Schon bei den Alten wurde die Bronze sehr geschätzt, sie bedienten sich ihrer zu verschiedenen Hausgeräthen, auch Säulenträufe wurden daraus gegossen, und es sind 3. B. in Perculanum sogar versilberte Gefäße von Bronze aufgefunden worden. Gepulvt wird Bronze mit Seifensiederlauge und dann mit Aleie oder Sägespänen trocken gerieben. 2. Mit dem Namen Bronze belegt man nicht nur diese durch gemeinschaftliche Schmelzung herbeigeführte Verbindung von Kupfer und Zinn, sondern auch mechanische Gemenge von pulverisirten Theilen dieser Metalle, die eigentlich Bronzefarben heißen sollten; s. d. Art.

**Bronze**, m., frz., 1. im engeren Sinne, Bronze, f. d.; b. doré, die vergoldete B. — 2. eigentlich: b. moulu, poudro f. à bronzer, das Bronzepulver, die Bronze in Pulverform, Staubbronze; 3. eigentlich: b. verni, die gefirniste Bronzewaare.

**Bronzefabrik**, f., Fabrik zu Erzeugung von Bronzefarben, wobei natürlich viel mit Säuren umgegangen wird, da nicht alle Bronzefarben blos mechanische Gemenge, sondern manche auch auf nassem Wege hervorgebrachte Mischungen sind; auch in Bronzegießereien hat man beim Bugen und Reinigen der Abgüsse u. viel mit Säuren zu thun. Es ist am vortheilhaftesten, wenn das Beizen sowie das hierzu erforderliche Mischen der Säuren in einem besonderen Lokal vorgenommen wird, so daß die sich entwickelnden Dämpfe nicht in die anderen Fabrikträumlichkeiten eindringen können. Sodann muß jedes Beizlokal mit einem Schornstein von wenigstens 12 m. Höhe versehen sein, damit die Dämpfe aus den Beiztrögen oder Säurebehältnissen vollständig abgeführt werden; ebenso ist es zweckmäßig, eine Feuerung zu Hervorbringung des nöthigen Zuges in den Schornstein zu leiten. Mittels anzubringender Mäntel, die in den Schornstein münden, können alle Dämpfe aus den Säure- und Beiztrögen aufgefangen und in die Esse geleitet werden. [M.s.]

**Bronzefarbe**, f., franz. bronze-couleur, f., engl. bronze-colour. Die Bronzefarben od. Staubbrownen werden zum Bronziren von Gips und Holz, sowie von Eisen und Zingußgegenständen, auch in der Buchdruckerei, in der Wandtuch- und Tapetenfabrikation verwendet. Sie führen im Handel folgende Namen und bestehen aus:

Bezeichnung im Handel.	Kupfer.	Zink.	Eisen.	Zinn.	Bemerkungen.
1. Bläugelb.	82,33	16,00	0,18		Hat eine speichgelbe Farbe.
2. Hochgelb.	84,5	15,8	0,47		Schöne Goldfarbe.
3. Rothgelb.	90,0	9,6	0,20		Messinggelb mit einem Stich in's Röthliche.
4. Orange.	98,98	0,78	0,08		Farbe des angelaufenen blanken Kupfers.



Bezeichnung im Handel.	Kupfer.	Zink.	Eisen.	Zinn.	Bemerkungen.
5. Kupfer-roth.	99,90		Spur.		Kupferroth mit einem Stich in Purpur.
6. Violett.	98,22	0,5	0,3	Spur.	Purpur-violette Farbe.
7. Grün.	84,22	15,02	0,03	Spur.	Hell bläulich-grün.
8. Weiß.		2,30	0,36	96,46	Zinnweiß bis bleigrau.

9. Eisenschwarz, zum Überziehen von Gipsfiguren benutzt, welche dadurch eine täuschende Ähnlichkeit mit grauem Gußeisen erhalten. Diese besteht aus äußerst fein zerkleinertem Antimon, das durch Ausfällung mittels Zink in dieser Form erhalten werden kann.

10. Bronze aus Kupfer von brauner Farbe. Man kocht blankte Kupferstücke in konzentrierter, mit salpetersaurem Ammoniak versetzter Lösung von chlorsaurem Kali. Die so gewonnene Bronze hat einen gelblich-braunen Ton, der durch Erhitzen des gewaschenen und getrockneten Kupfers beliebig dunkel nuanciert werden kann.

11. Goldbronze. Eine Quantität Blattgold oder Goldschaum zerreibt man mit etwas Honig und einer geringen Quantität Wasser in einem steinernen Mörser, setzt nach und nach Wasser hinzu, bis die Flüssigkeit ganz dünn ist, und rührt dabei beständig um; nachher läßt man das Gold setzen und gießt die Flüssigkeit ab. Durch mehrmaliges Waschen erhält man das Gold in Gestalt eines feinen Pulvers, welches man auf ein Stück Löschpapier bringt, vor Staub sichert und hierauf, nachdem alle Feuchtigkeit verdunstet ist, in einem Glas für den Gebrauch aufbewahrt.

12. Kupferbronzepulver. Sehr feine Kupferfeilspäne behandelt man in einem eisernen Mörser genau so wie das Blattgold (s. 11), nur setzt man statt des Honigs eine Portion trockenen Salmiak zu. Dieses Pulver muß man bis zum Gebrauch vor dem Zutritt der Luft bewahren. Messingfeilspäne können auf dieselbe Weise behandelt werden.

13. Zinnbronzepulver. Man schmilzt eine Quantität geförntes Zinn in einem Löffel über dem Feuer; nachdem es flüssig geworden, setzt man nach und nach Quecksilber zu und rührt es gut um, bis es in ein gräuliches Pulver umgewandelt ist, das man, um Mannichfaltigkeit hervorzubringen, mit anderen Bronzepulvern vermischen oder auch unvermischt verwenden kann.

14. Silberbronzepulver. Mattsilber behandelt man auf dieselbe Weise wie den Goldschaum (s. 11); man muß aber dieses Pulver in einer gut verstopften und mit Papier umwickelten Glasflasche aufbewahren, indem es sonst seinen Glanz leicht verliert.

15. Weiße und blaue Bronze. 100 Gewichtstheile reines Zinn, 3 Thle. arsenikfreies Antimon,  $\frac{1}{2}$  Th. Kupfer werden zusammen in einem Tiegel geschmolzen, in Metallschlägerformen zu Blättern geschlagen und dann zu Brokat gerieben, dürfen aber beim Schlagen nicht sehr erhitzt werden. Von der so erhaltenen weißen Bronze wird 1 Pfund in einer Flasche mit weitem, oben dicht verschließbarem Hals mit 2 Pfd. Schwefelwasserstoffwasser in Bausen von je 1 Stunde gut umgeschüttelt. Nach zehn- bis zwölffacher Wiederholung wird sie goldgelb geworden sein, dann wird sie auf einem Papierfilter ausgewaschen und im Trockenofen auf Papier getrocknet; bei 200–230° C. färbt sie sich dunkelgelb, weiterhin orange, hellviolett, blauviolett, endlich blau. Nur wenig weiter erhitzt, verbrennt sie; daher ist es am besten, diese Erhitzung in einem Ölbad vorzunehmen, bereitet aus 4 Gewichtstheilen Napäöl mit 1 Theil Kolophonium.

16. Aluminiumbronze wird erst seit kurzer Zeit fabriziert, ist aber sehr zu empfehlen zu Anwendung

an Stelle der Silberbronze, weil sie nicht derso geschwärzt wird, wie die Silberbronze. Der Gebrauch ist so wie bei letzterer.

17. Glimmerbronzefarbe, s. d. Art. Brokat.

**Bronzevergoldung**, f., frz. dorure f. m., engl. gilding on red brass. Die Bronze man fast stets in Feuer; s. d. Art. Vergoldung.

**Bronzino**, m., ital., gesprennelte grünart, bricht im Venetianischen.

**bronziren**, trans. 3., frz. bronzer, engl. to braze over, Gegenständen aus Horn, Gips u. d. durch einen Anstrich das Ansehen geben. Die Bronzierung, frz. bronzage, m., zing, ist sehr mannichfach, und seien nun Methoden, nach den zu bronzirenden Materialien hier aufgezählt:

A. Bronzierung auf Horngegenstände. a) auf Kupferfarbe aufgetragen. giebt eine Kupferfarbe. b) Musivgold erhält man auf Horn man 5 Theile Quecksilber mit 15 Theilen Zinn (durch Erhitzen in einem Tiegel), nach dem Pulverisirt und mit 3 Theilen Schwefel und Salmiak mischt. Man erhitze die Mischung in Kolben im Sandbad, bis das Quecksilber verdunstet und wendet sie dann an.

B. Bronzierung auf Ebon, Stein, Porzellan. a) Durch Aufreiben eines der oben als Methoden aufgezählten Pulver mit dem trockenen Pulver vorher geleimte Fläche und nachheriges Erhitzen. b) Durch Aufspudern auf Firnisstrich. Man genutte Bronze nachzuahmen (an Eisen: Eisenruß und Chromgelb mit Firniß oder Zinnpulver streicht mit einem Pinsel die Farbe auf; man Bronzepulver, aber erst wenn die Farbe fast trocken ist, an gewissen Stellen, an Eden auf.

C. Bronzierung auf Holz u. c. a) Nach dem Aus Holz geschnittenen Gegenstände abgerieben man zum Grund Berliner Blau, das man in feinen gelben oder, jedes besonders, mit Zinnpulver oder Öl ab, mische sie dann in feinen Pulver, das die gewünschte Farbe zum Vorschein bringt. u. streiche damit. Alsdann reibe man mit Gold oder Goldbronzefarbe mit demselben Pulver wie früher die Farben, und trage es mit einem Pinsel die hervorragenden Theile auf. b) Man mischt Gold mit Eiweiß, klarem Firniß oder einem mineralischen Gummi vorher aufgelöst, streicht diese Mischung mit einem Pinsel auf, nach dem Trocknen mit einem Wollzahn, man sich des feinen Pulvers von metallischen bedienen, welches sich aus einer Auflösung von salpetersaurem Kupfer durch Einlegung in Eisenstücken niedersetzt, hierauf gut mit Wasser waschen und mit 6 Theilen gebrannter, feiner Knochen gemengt wird; durch Anstrich mit Firniß wird die Bronzierung fixirt. c) Wenn betheiligenden Gegenstand schwarz, nimmt man Grund, mischt demselben etwas römisches Berliner Blau bei und überzieht damit die beizte Fläche schwach. Ist der Anstrich so trocken, daß er sich zwar noch klebrig anfühlt, aber abgehen, so reibt man mit einem harten Lappen, den man vorher in eine beliebige Farbe (s. d.) getaucht hat, die hervorragenden Theile, giebt ihnen noch einen schwachen Überzug, grund, verdünnt mit Terpentinöl. Wenn von mehr oder weniger Blau verändert wird der Bronze, ebenso durch grüne Vergasung man die Farbe nicht zu dick auf die Oberfläche das Schwarze durchdimmern kann, die Farbe ein metallisches Ansehen verleiht, wird mit Firniß oder Trockenöl

Wenn der Anstrich beinahe trocken, aber noch feucht, tupft man mit einem Baumwollbällchen über auf und reibt es leicht ein. Ein Firnis- auf die fertige Bronzierung schüßt sie zwar, aber die Ähnlichkeit mit wirklicher Bronze. Hände, die im Innern aufbewahrt werden, lassen nicht ausgelegt sind, gründlich man 2- bis 3 mal im schwachen Fein; dann trägt man 4-5 An- nes Feingrunds aus Kreide und Fein auf, n Gegenstand mit Spachtelhalb, trinkt ihn mit dünnem Fein und giebt dann noch einen mit Ocker oder Chromgelb verlegten Fein- um man die verschiedenen Nuancen der er gut nachahmen. Hierbei thut, wie bei mation, das persönliche Gesicht, der Ge- : die Hauptsache.

**Angabe auf Gussisen.** a) Den betreffenden hant von Gussisen bürste man mit einer oder Kupferdrahtbürste, welche man mit wuschet, so lange, bis der gewünschte Grad nfarbe und Glanz erreicht ist. b) Man betreffenden Gegenstände, nachdem sie blank ge- schenert sind, in Kupfertritolauflösung rade sie mit derselben, wodurch sich eine sehr nbe von Kupfer auf dem Eisen niederschlägt. fendet den Gegenstand mit einer oder zwei heweiler Olfarbe, läßt diese trodnen und n Lagen dunkelgrüner Olfarbe darauf; so- chte Lage beinahe trocken ist, bürstet man die n Stellen ganz leicht und flüchtig mit einer n Pulver von Ockergelb bestreuten Bürste; er bleibt hängen und ahmt die metallische n nach. Diese Methode ist auch auf Stein, emenüber und, da sie blos mit Olfarbe be- , dauerhaft und billig. c) Für feine Gegen- n reibt Ockergelb mit Kopalharz an, trägt eines Pinsels von Dachshaaren auf, läßt die trodnen und polirt sie mit Feinstseifenpul- . werden nach einander mehrere Lagen eines e Weisse bereitetten, nach Bedürfnis aus Blau pulmengefelechten Grüns aufgetragen, die mal wohl trodnen läßt. Wenn die letzte i trocken ist, wird sie mit einem weichen ronzepulver getaucht, leicht abgerieben, n die Stellen, welche mehr glänzen sollen, dr; nach völligem Trodnen wird das Ganze e) Galvanisch niedergeschlagenes Kupfer sungen von Harzen und Terpentin in trolentheröl eingerieben und gleich der zugehörigen; mit fettem Öl angerieben be- Kupfer einen grünen Schimmer.

**Andere Metalle.** a) Messingne Figuren mente zu bronziren. Man ladirt die mei- Gegenstände an den Stellen, welche eine bekommen sollen, und reibt für diejenigen fe ein bronzirtes Ansehen bekommen sollen, rbrannt oder in natürlichem Zustand, je rde, die man verlangt) mit einer kleinen nengeist an. Ebenso verfährt man mit n und auch mit dem feinsten gelben Ocker, von diesen Farben Gebrauch machen, so e lassen Goldblat und legt denselben eine e Angedienten zu, bis man die gewünschte man; beim Auftragen der Gegenstand, nirt werden soll, ein wenig erwärmt, da- rde desto besser ausbreite. Vor dem Auf- r Gegenstand mit Gmölber und etwas n, dann aber nicht mit bloßen Händen, an reinigt das Kupfer oder Messing

mit Scheidewasser und verpuffert das letztere, wäscht ab, reinigt mit Sägespänen, bestreicht mit einem steifen Brei von  $\frac{1}{2}$  Theilen Graphit, 15 Th. Blutstein und Weingeist, mittels eines Pinsels und nimmt nach 24 Stunden das Pulver wieder weg. Durch eine Glanz- bürste erhält man den firnisartigen Glanz; mehr Graphit macht die Farbe dunkel, auch nach mehr- maligem Erhitzen wird sie dunkler und mehr rötlich. c) Antifbronze oder Patina auf neue Bronze- oder Kupfergegenstände: man löst 1 Theil Salmiat, 3 Theile gereinigten Weinsäure und 6 Theile Kochsalz mit ein- ander in 12 Theilen heißen Wassers auf und vermischt diese Flüssigkeit mit 8 Theilen salpeterminer Kupfer- auflösung, welche ein spezifisches Gewicht von 1,100 hat. Diese Beize bringt, wenn die zu diesem Behuf an einen mäßig feuchten Ort gebrachte Bronze zu wie- derholten Malen damit bestrichen wird, in kurzer Zeit eine grüne, sehr dauerhafte Kostbelleidung hervor, welche, Anfangs rauh, nach und nach mehr Glätte er- hält. Die Farbe des Kottes hängt einigermaßen von der Richtung der Beize ab; mehr Kochsalz zieht sie ins Gelbliche, weniger Kochsalz giebt ihr eine bläuliche Schattirung; mehr Salmiat beschleunigt die Wirkung der Beize. Um aber den firnisähnlichen Glanz, welcher den grünen Kott antiler Stüde auszeichnet, hervorzu- bringen, erhitzt man die bronzirten Gegenstände und reibt sie mittels einer steifen Bürste mit Wachs ein. Der hierzu erforderliche Diggard muß so groß sein, daß das Wachs raucht, ohne jedoch zu verbrennen. d) Braune Patina auf Kupfer oder Bronze, um den Anschein des Alters herbeizubringen; man löst 25 gr. Salmiat und 63 gr. Sauerfelleis in 1 Liter Eßig auf, befeuchtet mit dieser Auflösung eine weiche Bürste oder einen zusammengerollten leinenen Lappen und reibt damit so lange das blanke Metall, bis die bearbeitete Stelle ganz trodnen ist; je öfter man das Verfahren auf einer Stelle vornimmt, desto dunkler wird die Farbe der Bronze. Um das Trodnen zu be- schleunigen, ist es gut, die Operation im Sonnenschein oder in der Nähe eines geheizten Ofens zu verrichten. e) Andere desgleichen. Man löst in 30 Theilen Wasser 1 Theil Schwefelleber auf u. seht die Gefäße mit dieser Flüssigkeit in ein verschlossenes Zimmer, wo die zu bronzirenden Arbeiten aufgestellt sind. Das aus der Auflösung sich allmählig entbindende Schwefelwasser- stoffgas bewirkt in diesem Fall die Bräunung des Metalls, indem dessen Oberfläche sich mit einem Be- schlag von Schwefelkupfer überzieht, der desto halt- barer und desto lichter ausfällt, je dünner er ist. f) Auf Kupfergefäße x. 66 gr. Grünspan, 66 gr. Zinnober, 166 gr. Salmiat und 166 gr. Alaun werden fein ge- pulvert, dann mit Wasser od. Eßig zu einem Brei an- gemacht und mit einem Pinsel gleich einer Farbe auf- getragen, dann aber das Stük über einem Kohlenfeuer gleichförmig erhitzt. Nach dem Erkalten wird es rein abgewaschen, abgetrochn, dann eine neue Lage Mischung aufgetragen, neuerdings erhitzt und diese Operation mehreremal nach einander wiederholt, bis man die gewünschte Farbe erlangt hat. g) Kupferne Gegenstände roth zu bronziren. Man giebt dem Gegen- stand, den man verarbeiten will, mit dem Hammer die ganze Feinheit, deren er fähig ist, paßt die Theile, ohne sie an einander zu befestigen, zusammen und vergint sie etwas; hierauf bildet man aus Kollothar u. Wasser eine Art Brei, den man mit dem Pinsel auf die Ober- fläche aufträgt. Man trodnet den überzogenen Gegen- stand über einem Kohlenfeuer, bis die Verzinnung schmilzt oder doch zu schmelzen anfängt. Dann läßt man abkühlen, nimmt den Gegenstand aus einander, bürstet u. polirt die einzelnen Theile in kurzen Schlägen auf einem Amboss u. wiederholt das Verfahren 3- bis 4mal; hat jeder Theil die verlangte Farbe erhalten, so polirt man ihn, immer nur mit dem Hammer, seht die Stüde zusammen und reinigt das Ganze. Vöthstellen



und Vertiefungen oder Unebenheiten, wo man nicht mit dem Hammer poliren kann, macht man mit Rothstein glänzend und reibt sie mit einem Stück Gemenleder. h) Messingwaaren grün zu bronziren. Man vermischt 80 Theile starken Essig mit 1 Theil Mineralgrün, 1 Theil roher Umbra, 1 Theil Salmiak, 1 Theil arabisches Gummi u. 1 Theil Eisenvitriol, fügt 4 Theile Avignonbeeren hinzu, läßt das Ganze kochen u. seihet es nach dem Erkalten durch. Die Flüssigkeit wird mit einem Pinsel auf die in verdünnter Salpetersäure abgebeizten Waaren aufgestrichen. Sollte die davon erzeugte Farbe nicht dunkel genug ausfallen, so erwärmt man das Stück u. streicht nachträglich Weingeist auf, in welchem feinstes Lampenschwarz eingerührt ist; zuletzt wird noch ein Anstrich von Weingeistfirnis gegeben. i) Andere dergleichen grüne Bronzierung. Einer Auflösung von 16 gr. Kupfer in 33 gr. starker Salpetersäure setzt man 333 gr. Essig, 6 gr. Salmiak und 12 gr. Ammoniakflüssigkeit zu, läßt die Mischung einige Tage an einem warmen Orte stehen, streicht dann das Messing damit an u. trocknet es in gelinder Wärme, trägt dann Leinöl dünn auf u. trocknet wieder. k) Zinn und anderes leichtflüssiges Metall wird bronzirt, indem man es mit einer Auflösung von 1 Theil. krystallisirtem Grünspan (neutralem eisigsauren Kupferoxyd) in 4 Theilen Essig überstreicht, trocknen läßt und mittels einer zarten Bürste mit gepulvertem Blutstein polirt, während welcher Operation man das Metall öfter anhaucht u. zuletzt rein bürstet. l) Man streicht die wohl gereinigten Gegenstände mit einer Lösung von 1 Gewichtstheil Eisenvitriol und 1 Theil Kupfervitriol in 20 Theilen Wasser, die man wieder abtrocknet. Dann müssen so bronzirte zinnerne Gegenstände durch einen sogenannten Goldfirnis gegen Einwirkung von Feuchtigkeit geschützt werden. m) Man löst 2 Theile Grünspan u. 1 Theil Salmiak in Essig auf, kocht die Auflösung, schäumt sie ab und verdünnt sie so sehr mit Wasser, daß sie nur einen schwachen Metallgeschmack behält und bei fernerer Verdünnung keinen weißen Niederschlag mehr fallen läßt. Von dem Niederschlag abgeseiht, wird die Flüssigkeit so schnell als möglich zum Kochen gebracht und sogleich über den zu bronzirenden Gegenstand gegossen; dieser befindet sich in einem Gefäß von Kupfer, welches man sogleich aufs Feuer setzt, damit die Auflösung fortkocht. Die zu bronzirenden Stücke müssen so in das Gefäß gestellt werden, daß die Flüssigkeit sie an allen Theilen frei berühren kann; man muß wenigstens alle fünf Minuten nachsehen und die Auflösung rechtzeitig abgießen. Je mehr man die Grünspanauflösung mit Wasser verdünnt, desto langsamer geht das Bronziren von Statten, aber desto gleichmäßiger, glatter u. fester wird der Überzug.

F. Auf Gips. a) Leinöl und ätzende Sodalauge werden zu einer Seife gekocht, eine Kochsalzlösung hinzugesetzt u. mit dem Kochen fortgesetzt, bis eine sehr starke Lauge entsteht, auf welcher die Seife herumschwimmt. Nachdem man diese Lauge durchgeseiht und die zurückgebliebene abgetropfte Seife ausgepreßt hat, wird sie in kochendem Regenwasser od. in destillirtem Wasser aufgelöst u. abermals durchgeseiht. Unter dessen hat man eine Auflösung von 4 Theilen Kupfervitriol und 1 Theil Eisenvitriol in destillirtem Wasser bereitet, durch Leinwand filtrirt, in einem kupfernen Geschirr zum Sieden gebracht und so lange von obiger Seifenauflösung hinzugegossen, bis nichts mehr niedersinkt; der Niederschlag zeigt die grüne Roßfarbe der alten Bronzen. Die Operation wird fortgesetzt, bis der Niederschlag vollkommen ausgewaschen ist, worauf man ihn auspreßt und trocknet. Diese Bronzeleise wendet man in Verbindung mit einem Firnis an, welcher aus einer Abkochung von 3 Pfund reinem Leinöl mit 400 g. reiner, fein gepulverter Bleiglätte besteht; will man zum Bronziren schreiten, so schmilzt

man 1 Pfund dieses Firnisses, 200 g. Bienenwachs 170 g. reines Wachs in einem Jagenegeß in der Wärme zusammen. Jadenen wurde es in einem Behälter bis zu 70° R. erwärmt, so geschmolzene Masse sogleich mittels eines Pinsels aufgetragen werden kann. In der That erkaltet, daß die Mischung nicht mehr anzuwenden wiederholt man das Verfahren so oft, bis es hinreichend eingesogen ist; darnach legt man bronzirten Stücke nochmals in den Dampf, nimmt sie nach einiger Zeit heraus und läßt sie in der Luft trocknen; hat sich der Geruch des Ammoniums, so reibe man die Stücke mit Baumwolle feiner Leinwand ab und trägt, wie bei der natürlichen Bronze, auf den hervorragenden Stellen geriebenes Metall- oder Muschelgold auf. Gegenstände von Gips taucht man in ein und hält sie alsdann an ein Kohlenfeuer, eine rauchreiche Flamme, damit die Bronze an. b) Kupferbronze u. auf Gips kann man auftragen, wie auf Holz oder Gußeisen: man trägt einen Firnisgrund und hierauf folgendem Bronze- oder Kupferpulver auf. Bei Bronzierung auf Ölanstrich ist es gut, vorher mit Leimwasser oder Stärkewasser einen Auf den Leimfarbenanstrich kann man ein oder flebrigen Anstrich mit Öl oder Lack streichen, ehe man das Bronzepulver aufträgt. c) Silberbronzierung auf Gips. Hierzu trägt man fein geriebenes Blattsilber oder Muschelsilber auf es ebenso an, wie die Bronzierungspulver. d) Bronze auf Gipswaaren entsteht durch Eintragen fein gepulvertem und geschlämmtem Reibpulver, täuschender fast kann man das Eisen auf Gips nehmen, wenn man es erst mit Aienrat schwarz einmal streicht u. darauf ganz dünn eine Auflösung aufträgt, dann aber den Gegenstand vor dem völligen Trocknen an den hervorstechenden Stellen mit Zinnbronzepulver reibt.

G. Bronzierungsbühlicher Anstrich auf Holz oder Deckenputz. Weinschwarz, etwas Blau und Ocher wird gemischt, mit Leim angerieben und naß aufgetragen; ehe es ganz trocken ist, trägt man einen Pinsel, der fast ganz trockenes Eisenpulver enthält, so leicht darüber, daß diese helle Farbe nur an den kleineren Stellen aus dem Fuß vorstehenden Steinchen hervorkommt. Vergl. G. A. Siddons's englischen Kunstschreiber Weimar 1842 bei V. J. Voigt, sowie Dr. C. C. technisch-chemisches Rezept-Taschenbuch, 2. Aufl. bei D. Spamer, und J. J. J. J., der Künstlermalerei u. Leipzig 1866 bei D. Spamer, aus einigen dieser Rezepte entlehnt. [M.-s.]

**Bronzit**, n., auch **Schillerpath** genannt, zite, m., diallage m. métalloïde, encl. hemiprismatische schiller-spar, ist ein Mineral, besteht aus kieselhafter Magnesia u. mehr Eisenorydul. Durch eine beginnende Zersetzung des Eisenoryduls wird oft in dem Mineral ein Schiller erzeugt (daher der Name des Minerals auf den Spaltungsflächen sichtbar ist). Es bildet undeutliche, in Serpentin oder in wachsende Krystalle. Vor dem Lötlöthstein sehr schwer zu einer braunen Masse, weder vor noch nach dem Glühen von Eisen gegriffen.

**Broquette**, f., franz., Bwede, Z. Tapeziernagel.

**Brosse**, f., franz., die Bürste, der Quast, 1. b. à goudron (Schiffsb.), der 2. b. du harbouilleur, a) (Schiffsb.) Quast, Schwärzelquast; b) (Maur.) auch der Weißquast, Anneker.

**Brod**, n., franz. pain, m., engl. bread, **Bröde** findet im Baumwesen gebadenes Brot **Brödel** Mittel für Papier, Tapete, Leimfarben-  
1. d. Art. abreiben. 2. Ungebadener **Brötleig** **Brötleig** ist ein feines und fast steinartig erhärtendes **Brötleig** für Abdrücke von Simsen u., namentlich **Brötleig** Formen sehr fein und kleinlich sind. Das **Brötleig** muß aus einem festen Material bestehen, **Brötleig** den Teig mit ziemlich bedeutender Gewalt **Brötleig** zu mühen. Dies geschieht mit den Fingern, **Brötleig** vorher das betreffende Stück des Brot-**Brötleig** hand gehörig durchknetet hat u. nachdem **Brötleig** gebacken worden ist.

**Bröfen**, m., f. d. Art. Backofen.

**Brk**, f., Brötscharen, m., f. Markthalle.

**Brk**, f., Brötschbaum, m., frz. jaquier (Arto-  
ma und A. integrifolia, Jam. Kesselge-  
den Inseln des Großen Ozeans einheimisch  
den seiner Früchte hoch geschätzt, besitzt ein  
holz, das sowol zu Rähnen wie zu Häusern  
braucht. Es sieht fast aus wie Mahagoni.  
Es wird zu Stricken und Lauen gedreht.

**Brk**, m., f. d. Art. Schrank.

**Brk**, f., franz., 1. b. im engern Sinn, auch  
der Schublarren, Laustarren. — 2. b.  
die (zweirädrige) Handlarre, der Hand-  
larren.

**Brk**, f., a., frz., larten, ablarren, im Schub-  
larren.

**Brk**, m., franz., flüchtiger Entwurf einer  
Sujet eines Aufzuges; auch Croquis,  
entwurf.

**Brk**, f., a., frz., 1. b. la terre, den Lehm (zum  
Anmalen). — 1. b. les couleurs, Farben  
farben.

**Brk**, f., frz., 1. die Lehmplatte, Kalkkrüde. —  
2. b. laurier, Meiber.

**Brk**, f., frz. rupture, cassure, brisure, f.,  
breach, ist in eigentlicher Bedeu-  
tung und die Handlung des Brechens (f.  
siehe der Kraft, welche an Gegenständen  
in Stoffen einen Bruch herbeiführt, f.  
siehe). — 2. Die Fläche, welche durch  
eines Gegenstandes sichtbar wird;  
Mineralien u. Metallen wird die Be-  
zeichnung als besonders wichtiges Merk-  
mal. Man unterscheidet bei Mineralien  
den fehnigen Bruch, franz. cassure à  
assure, engl. fibrous fracture; musch-  
lig, c. conchoide, engl. conchoidal f.;  
splinterig, c. à éclats, engl. splintery f.;  
feinfaserigen Bruch, franz. c. à fines  
fibres; grobfaserigen Bruch,  
c. à fibres, engl. f. with coarse f.;  
körnigen Bruch, frz. c. grenue, c. à grains,  
feinkörnigen Bruch, frz. c. à grains  
fine grains; grobkörnigen Bruch,  
c. à grains, engl. f. with coarse grains u.  
— 3. Ein Gegenstand zerbrochen ist oder  
ist. — 4. Der Ort, wo man aus einem  
Stein herausbricht, z. B. die Öffnung im  
Stein Kohlen herausgenommen wer-  
den oder Vertiefung in der Erdoberfläche,  
wo an einem Bergabhang, wo Steine,  
abfallen werden. — 5. Franz. brisure,  
engl. break, bend, der Ort, wo Etwas  
gebogen ist, oder die Kante zweier  
Flächen, z. B. der Bruch einer  
Hausfront oder Mauer-  
brise, die abgebrochenen Theile, also  
z. B. einzeln liegende Steine, die in

einer Vergart gefunden werden; diejenige Menge von  
Ziegeln, die man bei der Veranschlagung als während  
der Arbeit zerbrechend annehmen muß. — 7. Gesamt-  
heit von Gegenständen, unter denen die Mehrzahl zer-  
brochen ist; daher z. B. ein Stück Wald, in dem durch  
einen Windbruch die großen Bäume umgestürzt sind, u.  
welches sich dann in der Regel mit Unterholz bestockt;  
daher übertragen auf Sumpfstellen, die mit Unter-  
holz bewachsen sind, frz. marécage, m. — 8. In der  
Rechenkunst die Darstellung der Division zweier Zah-  
len, wobei an Stelle des Doppelpunktes der Bruchstrich  
angewandt wird. Die Zahl oberhalb des Bruchstrichs  
heißt Zähler, die unterhalb der Nenner; bei einem  
Bruch soll der Zähler in so viele gleiche Theile getheilt  
werden, als der Nenner Einheiten hat, und es ist dann  
ein solcher Theil der Bruchwerth. Meist sind die Zähler  
u. Nenner ganze Zahlen; sind sie es nicht, so lassen sich  
die Brüche so umformen, daß dies stattfindet. Beim  
echten Bruch ist der Nenner größer als der Zähler,  
beim unechten der Zähler größer als der Nenner.  
Gemischte Brüche sind die Summe einer ganzen  
Zahl mit einem Bruch, z. B.  $1\frac{3}{4}$ ; sie lassen sich auch  
leicht in unechte umformen. Da Brüche zugleich Zahl-  
werthe sind, so spricht man auch von benannten  
und unbenannten Brüchen, je nachdem die Einheit  
ein Gegenstand ist oder abstrakt genommen wird. M.  
f. auch Bruchrechnung. Bruch heißt in der Arithmetik  
überhaupt jede Division zweier Größen; Quotient  
ist insofern allgemeiner, da er auch eine ganze Zahl  
oder einen ganzen Ausdruck mit begreifen kann. Auch  
hier spricht man vom Zähler und Nenner, die gleich-  
bedeutend sind mit Dividend und Divisor. Über die  
verschiedenen anderen Arten Brüche in der Arithmetik,  
wie Dezimalbruch, Kettenbruch u., f. d. betr. Art.

**Bruchbau**, m., frz. ouvrage m. par éboulement  
(Bergb.), Abbau mittels kurzer Strecken entlang dem  
Hangenden eines alten Werts, im Braunkohlenbergbau  
angewendet.

**Bruchblech**, n., **Bruchblei**, n., 1. schon gebrauchtes  
Blei, welches in kleineren Stücken verkauft wird. —  
2. S. v. w. Bruchdecke, f. d.

**Bruchboden**, m., frz. terrain bourbeux, m., engl.  
swamp-earth, moor-earth, bildet sich da, wo ein  
Fluß sich über eine größere Fläche ergießt und das  
Wasser daselbst längere Zeit verweilt. Der größere  
Gehalt an mineralischen, erdigen Bestandtheilen unter-  
scheidet ihn vom Torfboden. An der Oder, der Neße u.  
ist er in großen Distrikten zu finden und wird nach  
der Entwässerung ein ausgezeichnete, fruchtbare  
Boden (Oderbruch). [v. Wa.]

**Bruchdach**, n., f. v. w. gebrochenes Dach; f. d.  
Art. Dach.

**Bruchdecke**, f., frz. plomb de brisis, brifier, m.,  
nennt man die Metalltafeln od. aus Blech getriebenen  
Simse, mit denen die Bruchanten der Mansardendächer  
eingedeckt werden. Vergl. auch d. Art. Bavette, brifier,  
Fischblech, Grattblech u.

**Bruch Eisen**, n., f. Brecheisen.

**Bruchfestigkeit**, f., f. v. w. relative Festigkeit;  
f. d. Art. Festigkeit.

**Bruchfläche**, f., ist die Stelle an einem festen Kör-  
per, wo ein Bruch desselben stattgefunden hat.

**Bruchfuge**, f., eines Bogens oder Gewölbes, frz.  
joint m. de rupture, die Fuge, an welcher ein Bogen  
oder Gewölbe am leichtesten bricht; f. d. Art. Gewölbe.

**Bruchglanz**, m. (Mineral.), der Glanz, welchen  
ein Mineral auf der Bruchfläche zeigt, bei Beschreibung  
der Mineralien als Hauptkennzeichen dienend.

**Bruchglas**, n., frz. rognure f. de verre, grésil  
m., engl. cullet, f. v. w. Glasbroden, Glasabfall.



**Bruchgold**, n, frz. or de mine (Bergb.), gediegen gefundenes Gold.

**Bruchheber**, m., ein zum Herausholen abgebrochener Stücke der Bohrstanzen bei Brunnen- od. anderer Bohrung angewendetes Instrument, auch Glückshafen genannt, s. d. Art. Bergbohrer, Bohrer u.

**Bruchholz**, m., 1. s. v. w. Sumpsholz; vergl. Bruch 7. — 2. Bruchholz, Bruchholz, Bruchbäume, Bruchstangen, Bruchriegel, Bruchbäume (Forstw.), nennt man den Abgang von Nadelholz, namentlich die schwachen Wipfel vom Wind gebrochener Bäume.

**bruchig**, adj., frz. bourbeux, marécageux, engl. marshy, swampy, boggy etc., von Terrain oder Boden gesagt, s. v. w. moorig, sumpfig.

**brüchig**, Brüchig, adj., im Allgemeinen, was Brüche hat. 1. Steine nennt man Brüchig, frz. fière, engl. brittle, wenn sie viele kleine, oft sehr versteckte Rißchen haben; häufig kommt das namentlich bei schieferigem Gestein vor. — 2. Metalle nennt man Brüchig, frz. cassant, engl. brittle, wenn sie spröde sind oder, gewöhnlich durch zu schnelles Erkalten, kleine Rißchen u. haben; vergl. namentlich d. Art. Eisen. — 3. Brüchige Hölzer, franz. fragile, engl. friable, sind solche, welche wenig Zähigkeit und Biegsamkeit besitzen, 3. B. Erlenholz, altes Eichen- und Buchenholz.

**Bruchlager**, m., eines Steines, franz. lit m. de carrière, engl. cleaving-grain, natural bed, diejenige Fläche eines Steines, welche, als er noch nicht gebrochen war, unten lag, also die natürliche Unterfläche desselben. Man soll Haussteine stets aufs Bruchlager verlegen, so daß also ihre Theile nach dem Umlegen dieselbe relative Lage haben, als im Bruch.

**Bruchlinie**, f., 1. eines Gewölbes, frz. ligne de rupture, engl. rupture-line, s. v. w. Bruchfuge, s. d. und d. Art. Gewölbe. — 2. B. eines Mansardenbachs, s. brisis.

**Bruchmodul**, m., s. v. w. Festigkeitsmodul (s. d.).

**Bruchort**, n. (Bergmannsspr.), 1. die Stelle eines Bergwerkes, wo das Gestein zusammengefallen ist. — 2. S. v. w. Bruch (s. d. 3.), auch ein Ort oder eine Strecke, welche durch lockeres, zusammengebrochenes Gestein getrieben wird. — 3. Am Kunstgestänge die Stelle, wo dasselbe einen Winkel macht.

**Bruchpläner**, m., frz. moëllon m. feuilleté, marneux, schisteux, engl. rag-stone; so nennt man diejenigen Bruchsteine, welche infolge ihres schieferigen Gefüges in Blatten von ziemlich gleichmäßiger Stärke brechen. Sie werden entweder aufs Fläche verlegt, als liegende Pläner, franz. moëllon gisant, oder aufs Hohe, als hängende Pläner, frz. m. de champ; letzteres darf nur bei Verwendung der Pläner als Wölbsteine oder zu Abdeckung einer Mauer geschehen; im eigentlichen Mauerwerk sollte man sie stets aufs Bruchlager, lagerrecht legen, franz. poser en lit, da sie, gegen das Lager verlegt, frz. posé en délit, weniger halten.

**Bruchpunkt**, m., eines Vallens (Techn.), heißt der Schwerpunkt der Bruchstelle eines Vallens. M. s. Bruchstelle.

**Bruchrechnung**, f. (Rechnenk.), ist die Lehre von den Brüchen. Dazu gehören die 4 Species für Brüche unter einander oder für Brüche und ganze Zahlen, sowie das Verkürzen oder Heben der Brüche. Die Aufgabe ist dabei, stets einen Bruch zu finden, der gleichwerthig ist einem oder mehreren gegebenen Werthen, die nun entweder lauter Brüche oder Brüche und ganze Zahlen sind. Es läßt sich die Bruchrechnung eintheilen in die Rechnung mit benannten und unbenannten Brüchen.

**Bruchschwinge**, f., Schwinge der Felsgestänge am Bruchort, s. d. 3.

**Bruchstein**, m., frz. moëllon, engl. quarry-stone. Alle Arten von Gesteinen, welche in großen Lagern vorkommen, in kleineren Stücken oder gebrochen, darauf aber entweder ohne Bearbeitung vermauert werden, oder zu Maken, soweit es etwaige theilweise Versteifung des Verband erfordert, Bearbeitung erfordern man Bruchsteine. Die Anforderungen, gute Bruchsteine, welche im Bauwesen verwendet werden sollen, stellt, sind: mittlere u. gleichmäßige hinlängliche Festigkeit gegen Schub, Last u. S. auch unten sub 2. Dauer im Wasser, haupt im Witterungswechsel. Diese wird erhöht, wenn man dafür sorgt, daß das in der Bruchstein enthaltene Vergewässer, die Bruchsteine, nach Verwendung austrocknet; jedenfalls aber muß der Bruchstein, im Bruch schon vor dem Vermauern, der Bruchschale, befreit werden; man muß ihn abschalen, frz. esmiller, ébousiner, engl. quarry-stone. Die am häufigsten vorkommenden Bruchsteine sind: Granit, verschiedene Porphyrarten, verschiedene Sandstein, Basalt u. Man unterscheidet unbehauener, nur sprengbarer Bruchstein, brittles quarry-stone, der als gesprengter Bruchstein, frz. moëllon bloqué, engl. blown quarry-stone, liefert wird. 2. Behauber, behauener Bruchstein, frz. moëllon de taille, engl. ashlar, dieser wird als roher Bruchstein, brut, engl. unhewn oder rough stone, rubble, oder als behauener, abgeseelter Bruchstein, frz. moëllon piqué, engl. axed, dressed stone, verwendet; s. d. Art. behauen. Bei weiterer Verarbeitung wird er zum Bruchstein. Meist werden die Bruchsteine nicht als Behauber, sondern nur auf dem Lager, d. h. auf der natürlichen Schichtung, auf dem Bruchlager, frz. moëllon de taille, engl. ashlar, behauene Bruchstein, frz. moëllon de taille, engl. ashlar, stone hewn with its cleaving grain, d. h. behauene, frz. moëllon en coupe, engl. stone with its breaking-grain; der auf dem Lager gelegte, lagerrecht verlegte, liegende Bruchstein, frz. moëllon posé en lit, engl. stone with its cleaving grain, ist dem Zerfallen durch viel weniger ausgesetzt als der gegen den Bruch gerichtete, hängende Bruchstein, frz. moëllon en champ, engl. stone laid contrary to its grain. Dabei sei bemerkt, daß geschichtete, blätterige Steine, nach dem Lager, d. h. lagerrecht verlegt, die meiste Last tragen. 3. Zerfallene Bruchsteine, Bruchstein, frz. moëllon concassé, engl. broken stone, dient besonders zur Macadamisirung u. zur Herstellung von Fußwegen. [M. s.]

**Bruchsteinmauer**, f., franz. mur en moëllons, engl. quarry-stone-wall. Die meisten Arten sind nur zu starken Mauern brauchbar. Mauern fällen gern, ja viele Bruchsteinmauern, die mit ihnen umfaßten Räume feucht werden, falls diese Räume bewohnt werden sollen, Ziegeln gefüttert werden. Über den Bruchsteinmauerwerk s. d. Art. Putz.

**Bruchsteinmauerwerk**, n., frz. mur en moëllons, engl. quarry-stone-work. Man kann man eintheilen entweder nach dem Bruchsteinverband, oder nach der Art der Steine u. der Arbeit. Man unterscheidet 1. Rohes Bruchsteinmauerwerk,

erie en moëllons bruts, engl. rubble-gebrochenen oder gefundenen Steinen ohne Bearbeitung hergestellt. 2. Rauhes, schlechtes, unregelmäßiger Mauerwerk, franz. limousinage, m., walling. 3. Bruchsteinmauerwerk zwischen Mauer, franz. hourdage m. en maçonnerie, work between brick-heads.

**Bruchsteinmaurer**, m., frz. maçon qui travaille en pierre brute, engl. rough-mason, rough-setter, j. welcher bloß oder doch vorwiegend im Bruchsteinbau thätig ist; im Mittelalter gehörten die Bruchsteinmaurer nicht mit zur Bauhütte, standen gleich den Maurern tiefer wie die Haussteinmaurer.

**Steinstraße**, f. Man unterscheidet zwei Arten, 1. frz. chaussée en empierrement, stone-road, auch Steinstraße, Schotterweg, bloß durch Aufschüttung gebildet. — 2. chemin ferré, engl. metalled road, Steinweg im Sinn, Weg mit festem Steingrund, eine Schicht in Sand sorgfältig verlegter Platten wird.

**Mauerverband**, frz. appareil en moëllon, stone-bond; den Verband der Mauern, bei Bruchsteinen fertig, theilt man ein in 1. **regelmäßigen Verband**, bekannt unter dem Namen wilde Mauere, 2. **unregelmäßigen Verband**, frz. appareil irrégulier, engl. rubble-bond. Man hat man keine Rücksicht auf horizontale Fugen und genaue Fluchtlinie, sondern die Steine über einander vermauert, fast wie sie herkommen, und nur durch Abschlagen der Ecken u. auf die darunter liegenden Steine paßend aufgesetzt, so daß man also hauptsächlich sowohl des einzelnen Steines aus dem bereitgestellten Vorrath die Regeln des Verbandes berücksichtigt. 2. **Poligonverband**, franz. polygonal. Dabei sucht man, ohne die Steine zu bearbeiten, durch geeignete Auswahl eine glatte Außenfläche mit möglichst wenig (s. d.) zu bekommen. 3. **Schlächter Verband**. Dabei gehen in unregelmäßigen Abtheilungen annähernd wagerechte Fugen, weshalb die Steine vorherst etwas bearbeitet werden müssen. 4. **Anklopfenmauer**, Bruchsteinmauer aus groben Steinen. 5. Außer diesen Arten ist noch der **bearbeiteten Poligonmauer** zu erwähnen: bestehen die Steine aus regelmäßigen Vielflächern, daher eine vorhergehende größere Bearbeitung. Mehr s. in d. Art. Mauerverband. [M-s.]

**Bruchmoment**, f., eines Balkens heißt der Querschnitt, an dem die Momentensumme der äußeren Kräfte, bezogen auf die Achse dieses Querschnitts bezogen, ein Maximum (M. s. Biegemoment.) An der Stelle wird der Balken brechen, wenn überhaupt ein Bruch erfolgt, vorausgesetzt, daß das Material homogen oder homogen ist.

**Bruchtag**, m., ist in der Rechenkunst der Strich, an dem die Brüche Zähler und Nenner trennt; s. d. Art. findet er Anwendung in anderen Fällen, z. B. für Prozent, ‰ für pro mille (s. Prozent), für Datum, wie 1/2, d. h. der erste Tag des Monats, also der erste Februar u.

**Bruchwasser**, n., s. v. w. Sumpfwasser.

**Bruchweide**, f., s. Weide.

**Bruchwinkel**, m., franz. angle m. de rupture, angle of rupture, s. d. Art. Gewölbe.

**Bruchzeichen**, n.; so heißen 1. die Zeichen, durch welche die Brüche kennzeichnet; s. d. Art. Bruchstrich; 2. die Zeichen, wodurch man Zahlen ausdrückt für Maße kennzeichnet; gewöhnlich die Einführung des Metermaßes dazu folgende Zeichen, und zwar so, daß das Zeichen für

die landesübliche größere Maßeinheit war (also für Ruthen, Ellen u.), Fuß, Zoll, Linien bedeutete. Bei Kreis- und Winkelmessungen bedeutet Grad, Minute, Sekunde. Für die Bezeichnung von Flächen- u. Körpermaß ist noch Folgendes zu merken: 2' □ heißt ein Quadrat, dessen Seiten 2 Fuß sind; dasselbe enthält 4 Quadratsfuß, 4 □ Flächeninhalt. Ebenso unterscheidet man zwischen 2' □ od. 2' Kub. d. h. ein Würfel von 2 Fuß Kantenlänge, und 8' □ od. 8' Kub., dem Körperinhalt desselben Würfels.

Seit Einführung des Metermaßes herrscht noch eine gewisse Unsicherheit in der Wahl der Bruchzeichen. Wir haben in diesem Verikon folgende Bezeichnungsweise gewählt, wobei wir fast genau den Beschlüssen des Verbands deutscher Architekten- und Ingenieurvereine gefolgt sind.

Längenmaße: M. Meile, Km. Kilometer, Dm. Decimeter, m. Meter, dm. Decimeter, cm. Centimeter, mm. Millimeter.

Flächenmaße: □ M. Quadratmeile; HA. Hektar, A. Ar, □ m. Quadratmeter u.

Körpermaße: Kbm. oder Km. für Kubikmeter, Hl. oder Hektol. für Hektoliter, S. für Scheffel, L. od. l für Liter.

Gewichte: T. für Tonne, C. für Centner, kgr. Kilogr., kg. für Kilogramm, Dgr. für Decigramm, gr. für Gramm, dgr. für Decigramm.

Mechanische Arbeit: mT. für Metertonne, mkgr. oder kgrm. für Meterkilogramm, Kilogrammometer, cmkgr. für Centimeterkilogramm.

**Brücke**, f., A. frz. pont, m., engl. bridge, lat. pons, m., ital. ponte, span. puente, althochdeutsch brucca. Brücke im eigentlichen Wortsinne ist jeder künstlich bereitete Übergang über eine Vertiefung, im Bauwesen jedes über ein fließendes oder stehendes Gewässer, über einen weiten oder engen Thalweg, oder über beide zugleich führende Verbindungsbaupunkt behufs Überführung von Wegen, Straßen, Eisenbahnen, Schiffsfahrkanälen, Wasserleitungen u.

#### 1. Gattungen der Brücken.

1. Nach der Dauer der Benutzung. a) **feste Brücke**, **definitive Brücke**, **stehende Brücke**, **Stand-Brücke**, **permanente Brücke**, franz. pont dormant, stable, fixe, permanent, engl. fixed bridge, permanent bridge; dies sind solche, die für längere Zeit errichtet werden und deren Verkehrsbahnen unbeweglich sind. — Diese Brücken bilden weitaus die Mehrzahl u. werden in Nachstehendem vorzugsweise besprochen werden.

b) **Bewegliche Brücke**, franz. pont mobile, engl. moveable bridge. Dies sind solche, welche entweder im Ganzen oder theilweise fortbewegt, entfernt, deren Verkehrsbahnen unterbrochen, in ihrer Lage verändert oder ganz entfernt werden können, je nachdem ein militärisches oder Verkehrsbedürfnis die Verlegung, Unterbrechung, Aufhebung oder Wiederaufnahme des Verkehrs verlangt. Zu diesen gehören, je nach der Art der Veränderung, die Zug-, Roll-, Dreh-, Hub-, Klapp-, Wipp- u. Brücken, Schiffsbrücken, Pontonbrücken, Floßbrücken, Ballenbrücken, Schlauchbrücken, Seilbrücken, ferner die schwimmenden Brücken, Gierbrücken, fliegenden Brücken, Fahren u.

c) **Interimistische Brücke**, **provisorische**, **flüchtige Brücke**, **Interimsbrücke**, frz. pont m. provisoire, provisionnel, de circonstances, engl. temporary bridge. Dies sind solche, welche (wie besonders die Noth- und Arbeitsbrücken, die zu ihnen gehören) nur einem vorübergehenden Zweck dienen, nur eine vorübergehende Dauer zu haben brauchen u. daher selten aus Stein oder Eisen, sondern meist aus Holz u. hergestellt werden. Zu ihnen gehören die Schiffsbrücken, Pontonbrücken, Floßbrücken, Ballenbrücken, Schlauchbrücken, Schanzkorbbrücken, Sturmbrücken, Aufläufe, Laufbrücken und Fahrbrücken an Baugerüsten, Bod-



brüden, Wagenbrüden, sowie fast alle anderen militärischen Brüden.

2. Nach dem Zweck des durch die Brücke vermittelten Verkehrs.

a) Brücke für Fußgänger, Steg, m., Laufbrücke, f., franz. passerelle, f., pont m. de service, pontet, m., engl. foot-bridge.

b) Brücke für Wagenverkehr, Straßenbrücke, Wegbrücke, Brücke im engern Sinn des Wortes, franz. pont de chaussée, engl. street-bridge.

c) Brücke für Eisenbahnverkehr, Eisenbahnbrücke, frz. pont de chemin de fer, engl. railway-bridge.

d) Brücke für Schiffsfahrtskanäle, Kanalbrücke, franz. pont de canal, engl. canal-bridge.

e) Brücke für Wasserleitungen, Aquäduktbrücke, franz. pont aqueduc, engl. water-conduct-bridge; diese heißen Aquädukte, wenn sie über Thalwege, Kanalbrüden, Aquäduktbrüden im engern Sinn, wenn sie über Wasserläufe führen.

f) Brücke mit kombinirter Verkehrsbahn, kombinierte Brücke, ist eine solche, welche gleichzeitig eine Straße u. eine Eisenbahn, eine Straße u. einen Kanal oder eine Eisenbahn und einen Kanal überführt.

3. Nach der Beschaffenheit der Vertiefung, über welche sie führen.

a) Durchlaß, Grabenbrücke, Rigolenbrücke, Dohlenbrücke, franz. ponceau m., pont de rigole, engl. culvert, so heißen die Brüden im Zuge von Wegen, Straßen oder Eisenbahnen, welche über kleine Wasserläufe, Graben, Bäche, Abzugskanäle u. führen.

b) Bachbrücke, Steg, m., frz. petit pont, ponceau m., planche f., engl. small bridge, so heißen Fußgängerbrüden über kleine Wasserläufe.

c) Viadukt, Thalbrücke, Trockenbrücke, frz. viaduc, m., engl. viaduct, Brücke, welche eine Straße oder Eisenbahn über eine trodene Vertiefung, also über eine andere Verkehrsstraße oder ein Thal u. führt. Ein Viadukt, welcher einen Weg über eine Eisenbahn überführt, heißt Viadukt oder Wegbrücke über der Bahn, frz. viaduc en dessus de la voie, engl. upper-bridge; ein solcher der eine Eisenbahn über einen Weg führt, heißt Brückthor, Wegunterführung, Viadukt unter der Bahn, franz. viaduc en dessous des rails, engl. under-bridge.

d) Flußbrücke, Strombrücke, Brücke im engsten Sinn des Wortes, wenn sie über einen größeren Wasserlauf führt.

4. Nach dem Winkel, welchen die Achse der Brücke mit der Verkehrsbahn bildet.

a) Gerade Brücke, franz. pont droit, engl. direct bridge, bei rechtem Winkel.

b) Schiefe Brücke, schräge Brücke, franz. pont biais, oblique, engl. skew bridge, askew-bridge, bei schiefem Winkel.

5. Nach der Wahl des Baumaterials.

a) Hölzerne Brücke, Holzbrücke, franz. pont en charpente, pont en bois, engl. timber-bridge, wooden bridge, dies sind Brüden mit hölzernen Trägern und steinernen oder hölzernen Stützen.

b) Steinerne Brücke, Steinbrücke, franz. pont de pierre, de maçonnerie, engl. stone-bridge, mit steinernen Trägern und Pfeilern, ist meist eine gewölbte Brücke, Bogenbrücke, frz. pont voûté, pont à arches, pont arqué, voûté, engl. arched-bridge, arch-bridge; man unterscheidet noch Backsteinbrücke, franz. pont en brique, engl. brick-bridge, und Haussteinbrücke, franz. pont en pierre de taille, engl. ashlar-bridge.

c) Eiserner Brücke, Eisenbrücke, frz. pont en fer, engl. iron-bridge; hier unterscheidet man noch gußeiserner Brücke, frz. pont en fonte, engl. cast-iron-bridge, schmiedeeiserner Brücke, frz. pont en fer forgé, engl. wrought-iron-bridge, und Blechbrücke, frz. pont en tôle, engl. sheet-iron-bridge. Zu den eisernen

Brüden rechnet man auch diejenigen, bei denen die Stützen aus Stein, die Träger aus Eisen bestehen.

6. Nach der konstruktiven Art im Allgemeinen.

a) Balkenbrücke, franz. pont à poutres, poutre (pont à longérons), engl. girder bridge, dies sind Brüden, deren Bahn durch Balken, oben, unten oder in der Mitte der Höhe aus hölzerne oder eiserne, gerade oder gekrümmte, welche nur einen lothrechten Druck ausüben, getragen wird.

b) Stützbrücke, frz. pont supporté de poutres, bridge supported by struts, strutted bridge, Brücke, deren Bahn durch Stützen aus Holz oder Eisen, Gewölbe, auf- oder abgehängte Bogen, kurz, von unten in einer Weise unterhalten, welche einen Seitendruck auf die Pfeiler ausüben.

c) Hängebrücke, gehängte Brücke, frz. pont suspendu, engl. suspension-bridge, pendent bridge, deren Bahn an eisernen Ketten, Trabsseilen aus Flacheisen u. hängt.

## II. Hauptbestandtheile der Brücke

1. Die Brückenbahn, Brückenstraße, frz. plateforme, f., aire f. d'un pont, engl. road-way of a b. S. d. Art. Brückenbahn.

a) Bei Straßenbrüden ist die Brückenbahn gewöhnlich durch Brüstungen, Brückengeländer begrenzt und zerfällt in Fahrbahn und Gehweg, betr. Artikel.

b) Bei Eisenbahnbrüden enthält die Brückenbahn ein oder mehrere Geleise.

c) Bei Kanalbrüden enthält sie das Bett des Kanals ein oder zwei Ziehwege.

2. Brückenträger, m.; diese dienen zur Unterstüßung der Pfeiler und Unterstüßung der Brüden, die sich entweder unter, über oder theilweise über denselben befinden.

a) Die Träger der Balkenbrüden sind entweder geschlossene od. massive bei kleineren, oder gegliederte bei größeren Spannen. Bei massiven eisernen Brüden unterscheiden sich die stärksten Rahmen oder Gurtungen durch die Wandung, bei den gegliederten durch die Eisen- und Holz die obere und untere Gurtung und das dazwischen eingeschaltete Stabwerk. Die Gurtungen gerade und parallel, so sind dieselben Parallelträger; sind dieselben gekrümmt, so sind sie Bogen- oder Polygonalträger.

b) Die Träger der Stützbrüden haben dreieckige u. viereckige oder gekrümmte Begrenzungen, dann Trigonal-, Polygonal- oder Bogenträger. Die Haupttheile sind der untere, gekrümmte Gurt od. Bogengurt, der obere gerade oder gekrümmte Gurt und die zwischen beiden eingeschalteten Stäbe aus Stabwerk bestehende Füllkonstruktion.

c) Die Träger der Hängebrüden bestehen aus oberen polygonalen oder gekrümmten Trägern, der unteren geraden Gurtung und den dazwischen eingeschalteten Stabwerk.

3. Die Brückensäulen befinden sich unter den Enden der Brückenbahn (Endpfeiler) oder auch zwischen denselben (Strompfeiler).

a) Die Endstützen dienen außer zur Unterstüßung der Brückenträger und Brückenbahn zum Abschluß der zu verbindenden Räume und deren Böschungen und bestehen aus Landfesten, welche den Druck der Erdkörper, sowie der Träger mit der Bahn aufnehmen. Die Endpfeiler, welche den Druck der Balkenträger, den landwärts gerichteten Stützträger oder den stromwärts gerichteten

auszuhalten haben, sind bezw. Auf-  
Widerlager- oder Unter-Pfeiler.  
sind entweder Parallelflügel, welche parallel  
nacheinander laufen und an welche sich die Längs-  
enden der Böschung anlehnen, od. Winkel-  
flügel, welche einen Winkel mit der Brückenachse bilden  
und dessen Schluß der Böschungen dienen.



1. Donaubrücke nach der Darstellung an der Trajanssäule.

Je nachdem die Pfeiler stehen entweder, wie bei  
Flößen, im Wasser (Waherpfeiler, Strompfeiler)  
oder dann außerdem dem Stoß des Wassers und  
der darüber liegenden Massen oder, wie bei den  
Trockenpfeilern, im Trocknen und haben dann  
den Druck der Überbaukonstruktion zu  
ertragen.

**Gründungs- und Fundamente.** Diese dienen zur  
Stützung der Brückenpfeiler und des  
ruhenden Überbaues u. haben dieselben  
in die festen Schichten des Baugrundes  
zu lagern, welche, je nachdem sie höher  
oder tiefer liegen, auch eine geringere oder  
größere Tiefe der Gründung erfordern.  
Die Fundamente bestehen entweder  
aus Stein und Holz oder aus Stein und  
Beton.

Fundamente für geringere Tiefen werden ge-  
wöhnlich aus Mauerwerk oder Beton mit oder ohne  
Einlage von hölzernen oder eisernen Sentlasten,  
sogenannten

oder

oder

oder

oder

oder

oder

oder

oder

oder

oder

oder

oder

oder

oder

oder

oder

oder

oder

oder

oder

oder

oder

oder

oder

oder

oder

oder

oder

oder

oder

oder

oder

oder



Fig. 176. Römische Brücke bei Verona.

den umgebenden Grund zu entwickeln. Die  
aus stark strömenden Gewässern hergestellten  
Fundamente bedürfen zu ihrer Erhaltung besonderer  
Vorsicht gegen Unterspülung, welche in hölzernen  
oder in Steinwänden, Steinwürfen oder in  
Betonwänden mit umgebenden Steinwürfen be-

steht. In reißenden Strömen mit beweglichen, z. B.  
aus losem Sand bestehenden Flußbetten, wo Aus-  
sackungen auch zwischen den Pfeilern zu befürchten  
sind, ordnet man durchlaufende Befestigungen des  
unter der Brücke befindlichen Strombetts in Gestalt  
von Stützpfeilern oder Stützbetten an. Die-  
selben bestehen entweder aus je zwei, quer durch den  
Strom angelegten doppelten, mit Steinen oder Beton  
ausgefüllten, mit einem liegenden Klotz abgedeckten  
Pflasterwänden oder aus einem starken, mit Pflaster od.  
umgekehrten Gewölben abgedeckten Steinwurf. Die  
größten Spannweiten der Brücken sind nach deren  
Material u. Konstruktionsweise sehr verschieden. Die  
größte steinerne Brücke führt über den Meer bei  
Chester und überspannt einen Raum von 62 m.,  
die größte, 1799 von den Franzosen verbrannte, höl-  
zerne Brücke führte bei der schweizerischen Abtei Wet-  
tingen über die Limmat und überspannte einen  
Raum von 118,88 m. Die größte eiserne Brücke  
mit 73,15 m. Spannweite ist die Southwarkbrücke  
über die Themse in London, während die von dem  
deutschen Ingenieur Köstlin erbaute schmiedeeiserne  
Brücke über den East River zwischen New-York und  
Brooklyn die größte bis jetzt bekannte Spannweite

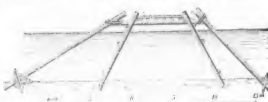


Fig. 175. Kaiser's Brücke über dem Rhein.

einer Brücke von 1700 mal. Fuß oder 518,16 m. er-  
halten hat. Hiernach lassen sich mit Schmiedeeisen die  
größten Brückenspannweiten überspannen.

### III. Technische Entwicklung der Brücken in Stein, Holz und Eisen.

Die ältesten Überbrückungen wurden wahrscheinlich  
aus Steinplatten für kleinere und aus Holzballen für  
größere Spannweiten hergestellt, während man sich  
zu Überbrückung von Flüssen und Strömen der

Schiffe als Fahren oder in ihrer Zusammenstellung zu Schiffbrücken bediente. Unter den Schiffbrücken der Alten werden uns die beiden des Dareios über den

waren. Genauere Angaben macht uns das die von ihm um das Jahr 59 v. Chr. in Persien erbaute, für einen militärischen Übergang über



Fig. 777. Pont du Gard bei Nîmes.

Bosporus und über die Donau, sowie die seines Nachfolgers Xerxes über den Hellespont genannt. Die älteste, und durch Herodot bekannte feste Brücke ist die



Fig. 778. Stadtbild von Segovia.

durch Nitokris erbaute, zur Verbindung der beiden Stadthälften dienende Brücke über den Euphrat zu Babylon mit beschlagenen Cedern- u. Cypressenbalken auf steinernen Pfeilern, zu deren Gründung man, mit der wasserdichten Umschließung u. Ausschöpfung der Baugruben noch unbekannt, den Fluß seitwärts abgelenkt hatte. Ungleich kunstvoller war der

Überbau der von Trajan 104 n. Chr. im Krieg gegen die Dacier erbauten Brücke über die Donau, deren Träger nach einer an der Trajanssäule uns erhaltenen Darstellung, s. Fig. 774, ein hölzernes Bogenwerk aus

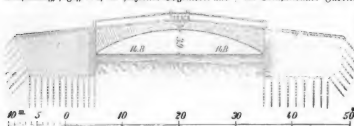


Fig. 780. Fleischbrücke in Nürnberg.



Fig. 781. Gismonebrücke bei Trient.

getrümmtten Balken bildeten, u. deren zwanzig Pfeiler angeblich auf große, in den Strom versenkte, mit Steinen, Kalk und Sand gefüllte Fahrzeuge gegründet

gebildete Fahrbahn aufnahmen. Ungleich besser als diese, sowie die aus übergetragenen Steinen stellten Brücken der Griechen waren die von Römern erbauten gewölbten Brücken und Aquedukte. Unter die zahlreichen, fast sämtlich im ge-



Fig. 779. Kialtoerbrücke in Venedig.

überwölbten römischen Brücken gehört die im Jahr 82 v. Chr. von Cornelius Sulla erbaute, noch heute unter dem Namen Ponte Molle bekannte Brücke des Nemi über den Tiber zu Rom mit 7 Bögen, die im Jahr 62 v. Chr. von dem damaligen

des Straßenbaues Fabricius erbaute, nachher von Augustus restaurirt wurde, und unter dem Namen Ponte Quattro capi erhalten ist. Die Brücke des Augustus zu Rimini mit 11 Bögen, deren drei etwas größer als die übrigen sind, sind ebenfalls

labio zugleich für die Schiffe, die er je gesehen. Zu den zeugnissen des römischen Baues gehört die im Jahr 117 von Hadrian über den Tiber erbaute Brücke des Aelius, welche den Fluß zu seinem, auf dem westlichen Ufer des Tiber errichteten, Ufer herstellte. Diese noch heute durch Paps Clement IX. in 10 kolossalen Engelstatuen gestützt und daher jetzt unter dem Namen ponte S. Angelo bekannt

überschreitet den Fluß mittels 7 Bögen, wovon die mittleren größer und die vier seitlichen kleiner sind. Die römischen Brücken zeigen zum Theil

nie bei großer Einfachheit. Der reichste Schmud,  
den sie trugen, bestand in Statuen über den Pfei-  
in Triumphbogen, wie an der Römerbrücke

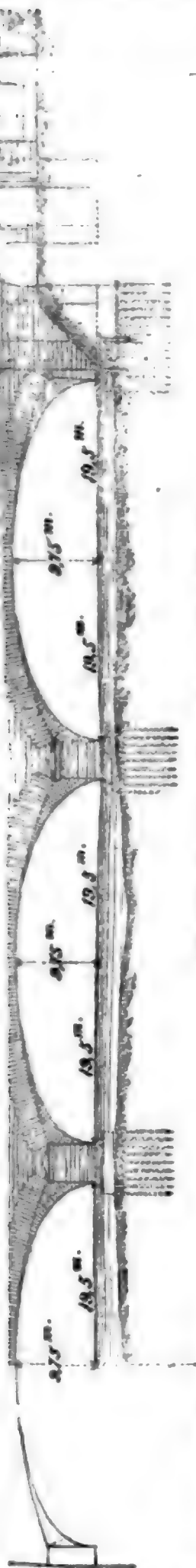


Fig. 782. Seinebrücke (Pont de Neuilly) bei Paris.



Fig. 783. Difebride von Et. Morence.

Claudius benannte A p p i s c h e bei Rom, welcher später, gleich ihr behufs der Wasserversorgung Roms erbaut, die aqua Marcia, Tepula, Julia, Claudia und andere folgten. Unter die in den römischen Provinzen angelegten Wasserleitungen gehört der von Augustus und seinem Nachfolger erbaute, heute unter dem Namen pont du Gard bekannte Aquädukt bei Nîmes im südlichen Gallien, s. Fig. 777. Zu Gründung der Brückenpfeiler bedienten sich die Römer bereits des Steinwurfs, zum Theil aus großen versenkten Quadern, der Senfkästen, wie bei der Brücke des Trajan über die Donau, der Mauerung auf das Flussbett, des Pfahlrostes bei unzuverlässigem Obergrund und des, nach Vitruv's Beschreibung aus einem Gemisch von Bruchstein und hydraulischem, mit Puzzuolanstaub im Verhältniß von 2:1 versetztem, Mörtel bestehenden Betons, bei Gründungsarbeiten aber, welche eine Veseitigung des Wassers erforderten, der Tangdämme und Wasserschöpfmaschinen.

Nach dem Untergang des römischen Reichs gerieth der Brückenbau in Verfall, ausgenommen in Spanien, wo Christen und Mauren, und in denjenigen Theilen Italiens u. Siziliens, wo einestheils Gothen, anderntheils Normannen und Sarazenen den Spitzbogen zu Brücken und Aquädukten anwendeten, welche die römischen Brücken zum Theil an Kühnheit der Konstruktion übertrafen, wofür die (der Sage nach) von Theodorich zwischen steilen Abhängen erbaute Brücke u. Wasserleitung von Spoleto einen Beleg liefert, deren 10 große, je 21,44 m. weit gespannte Spitzbogengewölbe auf je 8,57 m. starken, bis zu 200 m. hohen Pfeilern ruhen. Beispiele großartiger, mit Rundbogen überwölbter Anlagen dieser Art geben die Aquädukte von Segovia, s. Fig. 778, und Tarragona in Spanien. Im Mittelalter nahmen sich, außer großen städtischen Gemeinden und reichen Privaten, besonders religiöse Gesellschaften, die man Brückenbrüder nannte, des Brückenbaues an und errichteten von dem Ertrag zahlreicher von ihnen veranstalteter Sammlungen Brücken, selbst über die ansehnlichsten Ströme. Während des 12.—13. Jahrhunderts wurden die Brücken meist im Halbkreisbogen gewölbt und erhielten wegen der Unerfahrenheit im Gründen möglichst wenige Pfeiler od. möglichst weite Öffnungen und kurze dicke Pfeiler, wie die im Jahr 1135 begonnene Brücke über die Donau bei Regensburg mit 15 Halbkreisbogen von 10 bis 16 m. Spannweite, die im Jahr 1176—1209 errichtete Brücke über die Themse in London mit 9 großen Spitzbogen von 18,5—19,8 m. Spannweite, die vom Jahr 1177 bis 1187 erbaute Brücke über den Rhone bei Avignon,

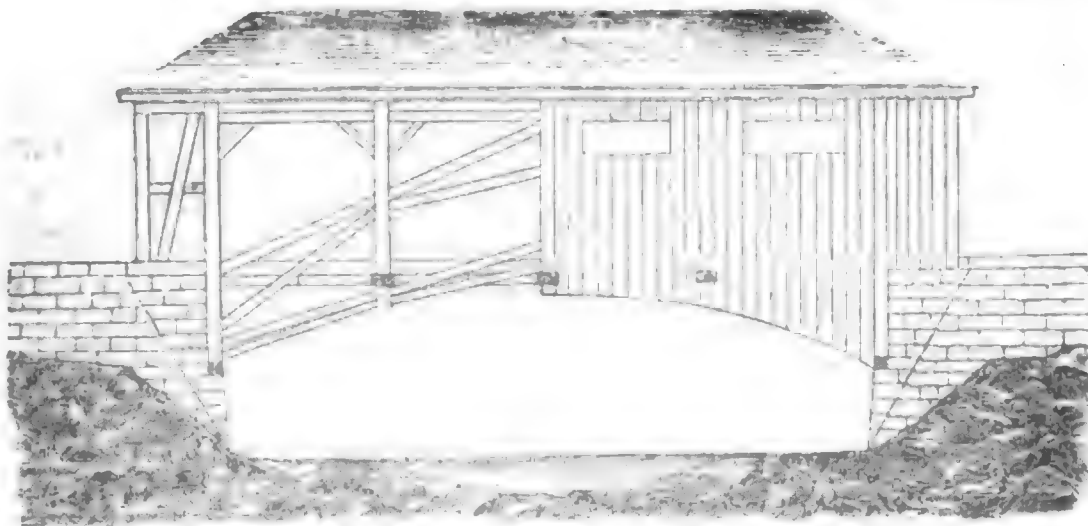


Fig. 784. Schweizerische Sprengwerfbrücke.

El Chama 8, f. Fig. 776, oder in Reiterstatuen  
 einer am Kopf der Brücke. Die älteste der  
 auf Bogenstellungen ruhenden römischen  
 Brücken war die nach ihrem Erbauer Appius

die vom Jahr 1179—1260 hergestellte Brücke über die Elbe in Dresden mit 24 Öffnungen, 12—19 m. Spannweite, und die ums Jahr 1358 von Karl IV. erbaute Brücke über die Moldau in Prag mit



18 Halbkreisbogen. Um diese Zeit war den Indiern, Chinesen und Japanesen bereits die Hängebrücke bekannt, welche aus Seilen oder Ketten bestand, auf

12,000 Umlenkpfeilen ruhende Steinen ruht; die 1596–1597 von Jakob Stromer erbaute

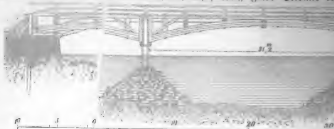


Fig. 785. Jambriücke zu Neudittgen.

welchen die Bretter der Bahn lagen oder an welche die aus Bambusrohr hergestellte Brückenbahn an

Nürnberg, s. Fig. 780, mit einem Bogen Spannweite und 3,9 m. Pfeilhöhe, also eine



Fig. 786. Holzene Bogenbrücke über den Delaware bei Trenton, System Burr.

Pflanzenseilen aufgehängt war. Erst im 16. Jahrhundert entstanden Brücken mit flacheren Bogen;

jelte desselben Meisters, welche bereits den Fachwerkbriicken enthielten, kamen mit

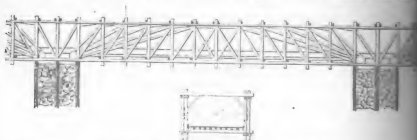


Fig. 787 und 788. Fachwerkbriücke über den Potomac bei Washington.

bahn gehören die von A. Ammannati 1503 vollendete Brücke S. Trinità in Florenz (2 Böden von nur

führung. Erst als man in Frankreich durch des Ingenieurcorps im Jahr 1730 Gefährdung von



Fig. 789. Pfeilerbrücke bei Minden. Ausläufer Brückensystem.

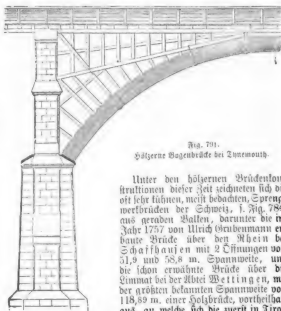
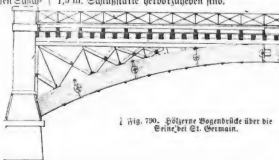
7,5 m. Tiefe tragen drei Bögen, deren mittlerer 29,23 m. Spannweite hat); — die 1588–1591 von Antonio da Ponte erbaute Rialtobrücke zu Venedig, deren Bögen bei 29,58 m. Spannweite sich gegen zwei auf

Strassen u. d. d. machte der Brückenbau tendente Fortschritte. Waren es die ersten, die nach korrekten Kreisbogenformen ten Brücken, so waren die nach französischer Bauweise von Vitrou, Perron u. weientlich verwerfliche wurde. Unter den

hen Brücken dieser Zeit gehörte die von 1760 erbaute Brücke über die Loire mit 9 Korbbogengewölben, mit  $\frac{1}{4}$  Verbr. 29,9–32,5 m. Spannweite, deren Pfei-

richten von Mergel u. Luffstein ruben u. bei  
 eines Wafhrofts wegen der in diefen Zich-  
 ichten Öffnungen u. Spalten  
 zu gründen waren. Vor  
 vom Jahr 1756—1764 errich-  
 über die Voire bei Saumur  
 bogenGewölben, mit  $\frac{1}{4}$  Ver-  
 19,5 m. Spannweite, deren  
 Pfählen ruben, die man, um  
 des Waffersichhörens zu  
 der von Gefaft erfundenen  
 unter Waffer abfchnitt und  
 den erften Mauerfchichten in  
 Senktafen niedergelaffen  
 die die Labeline idon beim Bau  
 inderbrücke in London ange-  
 Die Pfeilerfundamente  
 Jahr 1756—1764 erbauten  
 der den reifenden Mlier bei  
 mit 15 Korbboogen von  
 Spannweite, wo binnen 35  
 kleinere Brücken eingeführt  
 hägte Regemorie, außer durch  
 eine einer hinreichend großen  
 Öffnung, noch durch Befefigung  
 des mittels eines wiffen  
 fchreiben einachloffen, mit  
 abgedeckten Steinmurs, eines  
 den Strabets. Die 5 Korb-  
 booge der 1768—1774 erbauten  
 und fchönen Brücke über die  
 bei Neuill mit 5 aus je  
 Punkten konfiruirten Korb-  
 böwen von 39 m. Spannweite  
 Verhältniß. f. Fig. 782,  
 Perronet, um die Durchfluß-  
 allmählich zu verengen, mit  
 fügen Abdrängungen an den  
 den fenen. Aufhörnern,  
 er den 23,39 m. weiten Fran-  
 genGewölben der vom Jahr 1774  
 4 erbauten Brücke über die  
 m St. Marcen. f. Fig. 783,  
 wölften Theil ihrer Spann-  
 Höhe gab und fie mittels  
 fchener Pfeiler unterfützte,  
 die bedeutendsten englischen  
 diefer Periode gehörten, außer  
 erwähnten, vom Jahr 1738  
 0 erbauten, Weimfieberbrücke  
 Themfe in London, die in  
 Stadt vom Jahr 1760 bis 1769 erbauten  
 KorbboogenGewölben von  
 14,8 m. Spann-  
 sowie die 1811  
 7 von Rennie  
 Waterloobrücke  
 fließenden Bogen  
 18,8 m. Spann-  
 und 9,75 m. Weil  
 Auch in Ober-  
 im Anfang  
 Jahrhunderts be-  
 Brückenbau  
 führung, wor-  
 mit 11 Seame-  
 wölben von je 24  
 Spannweite und 4 m.  
 vertriehen Brücke  
 auf Telfin bei  
 ra und die mit  
 10 Boogen von

Bogen von 45 m, Spannweite, 5,5 m. Pfeilhöhe und 1,5 m. Schlusshöhe hervorstechen sind.



Unter den hölzernen Bräudenkonstruktionen dieser Zeit zeichneten sich die oft sehr frühen, meist bedachten, Sprengwerkbrücken der Schweiz, f. Bg. 784, aus, geraden Hallen, darunter die im Jahr 1757 von Ulrich Grubenmann erbaute Brücke über den Rhein bei Schaffhausen mit 2 Öffnungen von 51,9 und 58,8 m. Spannweite, und die schon erwähnte Brücke über die Limmat bei der Abtei Wettingen, mit der größten bekannten Spannweite von 118,89 m. einer Holzbrücke, vorteilhaft aus, an welche sich die zuerst in Tirol, dann in Bayern aus gebogenen Hallen Sprengwerke anreihen. Unter den letzten in den Jahren 1807—1809 von Wiebe-

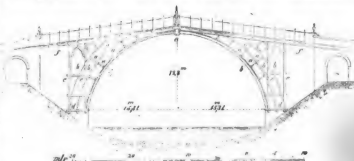


Fig. 792. Muscularis Bogenträfte bei Coalbrookdale.

ling über den Inn zu Neuböttingen mit 5 P  
gen von je 31,23 m. Spannweite, s. Fig. 785, a

die Har zu Freising mit 2 Bogen von je 46,4 m. Spannweite, und über die Regnitz zu Bamberg mit einem Bogen von 71,8 m. Spannweite hergestellten

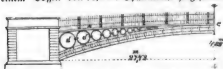


Fig. 793. Brücke zu Stains (gußeiserne Bogen).

die größten, aber auch, zum Theil wegen der mangelnden Versteifung der Bogen und Fahrbahntheile, am vergänglichsten. Die erste hölzerne Bogenbrücke mit

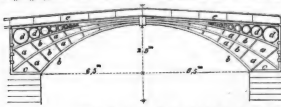


Fig. 794. Brücke zu Laaſan.

hinreichender Versteifung konstruirte der Amerikaner Burr über den Delaware bei Trenton, f. Fig. 786, ein Konstruktionsystem, aus dem sich später durch Trennung des Bogens von den Strebäulen der Fahrbahn und durch weitere Ausbildung der zwischen beide eingeschalteten Versteifungskonstruktion A, B, B die amerikanischen Fachwerkbrücken nach Long's u. Howe's System entwickelten, von welchen die Brücke über den Potomac bei Washington, f. Fig. 787 und 788, ein frühes Beispiel darbietet. Außer den geraden und gebogenen Balken wurden in Deutschland, Frankreich und England auch Bogen aus mehreren aufs Höhe neben einander gestellten oder flach über einander gelegten Böhlen zu Brücken-

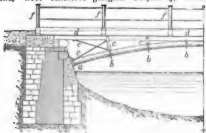


Fig. 796.

Gußeiserne Nöthrenbrücke bei Peib.

trägern verwendet. Das erstgenannte, von Funt erfundene System fand zunächst bei Erbauung der sogenannten Bundesbrücke über die Weser bei



Fig. 798. Carrousselbrücke in Paris.

Breukisch-Minden, f. Fig. 789, Anwendung, mußte jedoch bald der zuletzt genannten, von Emg erfundenen Anordnung weichen, die später auch auf Eisenbahnbrücken, z. B. über die Seine zwischen

Paris und St. Germain, f. Fig. 791, Viadukte, z. B. zwischen Remouchies und Tynemouth, f. Fig. 791, an-

Der Gedanke, eiserne Brücken zu bauen, war nach Gauthier aus dem 16. J. die erste Ausführung einer solchen fällt in Jahre 1773—1779, wo die beiden englischen Meister Wilkinson und Darnley an Bogenbrücken über die Saverne zu Dale, f. Fig. 792, erbauten. In der Folgezeit wurden auch Radialstrahlplatten, eiserne Rahmwerke zur Ausführung. Diese, sowie die bald darauf erbauten Bogenbrücken über den Wear zu Wear, die Themse zu Stains, f. Fig. 793,

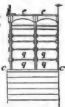


Fig. 795.

sen zu Laaſan, f. Fig. 794 u. 796, Platten e ruhen, wobei die Versteifungssprossen aa und Gußeisenringe dd über die Havel in Potsdam, dem System Reichenbach's aus 12 Bogenbrücken über die Oder zu und über den Hammerstrom zu 1797 folgten, welche später durch an der in Paris über die Seine erbauten, f. Fig. 798, weitentworfener führen. In Fig. 796 u. 797 sind, so Spreizen zwischen den Bögen, in Fig. 798 ist a das Querschnitt als die erste Hängebrücke mit aus-

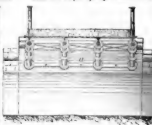


Fig. 797.

übertrag. Während man in Europa vorzugsweise Kettenbrücken zu bauen hatte man in Amerika, Frankreich auf die Beobachtung, ausgezogen, eine beträchtliche Last annimmt zu den Trägern Drahtseile statt der Ketten bedeutendste Hängebrücke Englands von Telford erbaute Kettenbrücke Menai bei Bangor, f. Fig. 799, einer Öffnung von 176,6 m., über den höchsten Springbrunnen, wie die Fig. zeigen, von 4 einzelnen Ketten bestehend pyramidenförmige Pfeiler tragen wird. Die zwei b-

alte Koblung in den Vereinigten Staaten eine dient zu Überführung einer Straße einer Eisenbahn oben über den Niagara, i. Fig. 802, mit einer Öffnung von 250,34 m. während die andere, bereits erwähnte Brücke, i. Fig. 803, New-York und verbindet. Die später in England und Österreichland aufgetretene der hängenden Vermeinerlicher Schwanbrückenbahn ent-Versteifung der wie bei der von konstruirten Eisenbrücke über den Kanal in Wien, i. oder durch Ver- Traggleitenwand, der Lambethbrücke über die in London, i. und bei dem mit in den höchsten elent in dem tiefsten Netze verzeichnen Sieg über den Frankfurt, i.

dem Jahr 1829, in Stephenson durch einer zum Gütertransport auf der Manchester Bahn Lokomotive den Vorstellung von mit Lokomotive hatte, damit Entwicklung der welche inner- Dezennien nicht ungleich größere Brücken- und Arten hervorrief, früheren Jahr- zusammenge- weisen sind, son- eine Erweiterung Kommmung der herbeiführte, nur durch eine ung der mächtig getrennen techn- Eigenschaften mit praktischer Erfah- reich war. Den gen der größten und Dauer ent- in erster Linie renen, denjenigen Billigkeit und fest der Ausfüh- allen die hölzer- rücken, während Vorzüge bei den Brücken mehr

der vereinigt. Die genauere Belan- den Eigenschaften, der Herstellungs- und nungsweise, insbesondere des Schmied- und führte bald zu einer immer allgemei- nung des Materials sowohl in zahlreichen, in vielen aus Eisen und Holz Konstruktionen. Unter die Steinkon-

struktionen dieser Entwicklungsperiode der Eisenbahnen gehören besonders die auf ihre kleinsten Abmessungen reduirten, flachgesprengten Brücken und hochgeführten Viadukte der deutschen, englischen und französischen Eisenbahnen, auf welchen erstehen die von Brunel erbaute Maidenheadbrücke mit 2 elliptischen Bögen das Verhältniß von 1:6, u. die bei Ladenburg über

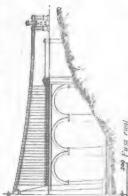


Fig. 800.

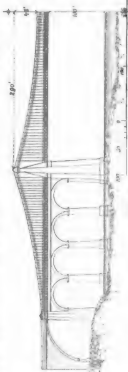


Fig. 799.

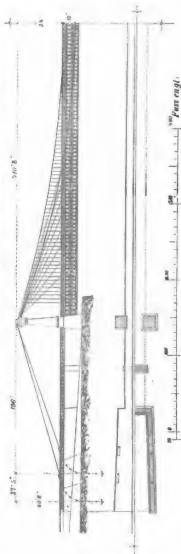


Fig. 801 und 802. Traghängebrücke über den Niagara.

den Redar erbaute Eisenbahnbrücke mit 7 Segmentbögen das Verhältniß von 1:7 ihrer Pfeilhöhe zur Spannweite besitzt, während unter den letzteren die deutschen Viadukte über das Gölpsichtthal, i. Fig. 807, u. über das Elstertal in Sachsen, die französischen Viadukte über das Indretthal u. bei Chaumont, die englischen Viadukte bei Lodenburg, i. Fig. 808 und 809





und England, vorzugsweise aber in den Staaten von Nordamerika, theils in Folge der vorzüglicher Holzarten und kürzeren Bauzeit, theils infolge geringerer Anforderungen an die Sicherheit des Bahnbetriebs, fortgesetzt zur Ausführung, und erfuhren, besonders in Amerika, eine weitere Verbreitung und höhere Vollkommenheit. Hier waren es die Town'schen

Brücken, s. Fig. 810, und unterwerth Konstruktionen Anfangs des 19. Jhdts, später die Howe'schen, wovon die Brücke über den Pocon der Connecticutbahn (Fig. 811—814), ein Beispiel giebt, die einer ausgedehnten Anwendung u. auch nach Europa, nach Rußland und Deutschland, übertragen wurden. Die infolge der Verbindungsstellen der Streben und mit den Rahmen allmählich einwirkende Durchbiegung dieser Träger wurde in Amerika auf die mit mehr oder weniger konstruktiven Geschicklichkeit kombinierten des Vordachwerks, worunter besonders die Burr'sche, s. die Brücke in Connecticut bei Bellville mit 53,34 m. (175' engl.) Spannweite in Fig. 815, Thayer'sche, s. Fig. 816, und sogenannte verbesserte Howe'sche Träger eine mehr oder minder erhebende Rolle spielten, bis der Gallus'sche, auf einer Kombination des Vordachwerks mit dem Sprengwerk beruhende, gegenwärtig in der Union die Systeme für Brückenträger. Auch die Stäben, besonders die langen Eisenbahnviadukte, vielfach aus Holz hergestellt, der mächtige Dale-Creech in der Central-Pacific und der in Fig. 816 u. 817 dargestellte der i. J. 1870 abgebrannte über den Mita in der Pekin-Moskauer Bahn ein gutes Beispiel darbietet.

Die oben erwähnten gußeisernen Träger wurden, zuerst und meistens in England, später in Deutschland, auch gußeiserne Stäben, bestehend aus Eisenbahngleisen, verwendet, jedoch bald wegen der, bei unvermeidlichen Erschütterungen, die sich erfahrungsgemäß einwirkende Verminderung der Festigkeit, sowie zu Gunsten von Schmiedekonstruktionen verlassen und gegen Eisenblechträger ausgetauscht. Während man Anfangs dem Zug ausgefesselte Theile, z. B. aus Schmiede- oder Walzgedrückten Theile dagegen noch gegossen herstellte, also gemischte Konstruktionen anwendete, veranlaßten die Längenveränderungen des Gußeisens bei Temperaturwechseln und die hierdurch entstehenden nachtheiligen inneren Spannungen den gänzlichen Ausschluss des Gußeisens. Die allgemeine Anwendung des Schmiedeeisens zu Brücken, sowohl Zug- und Schiebedrüden, also

bewegliche Brücken, ganz aus Eisenblech hergestellt worden waren, s. den in Fig. 818 dargestellten Querschnitt der Landungsbrücke der Schiffswerft St. Georg in Liverpool, siehe Stephenson nach mehreren, mit Modellröhren angestellten Versuchen den 464,52 m. langen, tunnelförmigen Überbau der Eisenbahnbrücke über die Menaisstraße bei Bangor, s. Fig. 819 und 820, so aus Blechplatten zusammen,



Fig. 805. Vordachbrücke in Venedig.



Fig. 806. Gitterer Zug in Frankfurt am Main.

daß der Boden und die Decke doppelt waren und aus durchlaufenden Zellen bestanden, während die aus Blechtafeln bestehenden Seitenwänden durch Aufnietung lotrechtlicher T-förmiger Stäbe gegen Einsinken gesichert wurden. Auch die dieser sogenannten Britannia-Brücke nachgebildeten größeren und kleineren Massendrücken aus Eisenblech wurden wegen der Schwierigkeit ihrer Befestigung und Unter-



Beispiel eines schon 1808 von Bruner zu bei St. Denis erbauten Leinpfadbrückes, seit 1854–55. Um den Trägern Brücken bei großen Spannweiten eine Veränderung bei Temperaturwechsel der Beweglichkeit zu geben, wurden, wie bei in Fig. 831 und 832 dargestellten festen den Rhein bei Koblenz, die Enden der Gelenken oder Charnieren veranordnung, welche man später zuerst an der Unterspreckbrücke in Verhinzufügung eines dritten Gelenkes mittel der Bogen noch weiter ausbildete. allein die Überbaukonstruktionen der auch der Bau ihrer Pfeiler, f. die in 835 dargestellten Pfeiler des Cère-Biar Orleansbahn, und deren Gründvorzugsweise bei dem Bau der Brücke 831 und Straßburg eine wesentliche durch Anwendung eines Sentver dabei stellt man Brückenpfeiler aus oder Beton mit eiserner Hülle her und mittels der pneumatischen Methode, worauf man aus jenen oben getemauerten Sentbrunnen, f. Fig. 836, den Sentröhren, f. Fig. 837 u. 838, durch von verdichteter Luft das Wasser ausstoßen einen wasserfreien Raum, die sogen. mmer, herstellte, in welcher der Boden des ausgegraben und welche nach vollendeter mit Beton gefüllt oder ausgemauert unten geförderte Boden wird hierbei in senkrechten Schacht, durch den auch die auf- und niedersteigen, entfernt, welcher eine direkte Verbindung mit der äußeren erhalten, mit einer schlauchähnlichen Vor- der sogenannten Luftschleuse, abge- ist. Die Einsenkung eines Pfeilers er- nach sowohl durch Aufloderung und Weg- des am unteren Rand befindlichen Bo- durch Belastung der Arbeitskammer inmauerung oder Betonierung so lange, be die unter der Flußsohle befindliche feste ist und damit seinen festen Stand erreicht dem auf diese Weise versenken, in Fig. 839 stellen Pfeiler der Mehl-Straßburger rade.

Die neueren Gründungsmethoden der feller gehört ferner die unter anderen bei der in Fig. 840 dargestellten Pfeiler der der die große Weiser in Bremen an-

Einsenkung schmiedeeiserner von dem Umfang der Brückenpfeiler auf geebene und so tief als nöthig aus- te Flußsohle, worauf deren Innenraum n ausgefüllt und sodann, nach erfolgter in des letzteren, das Mauerwerk des Pfei- in gewöhnlicher Weise aufgeführt wurde. age u. allgemeine Anordnung der Brücke. sation. a) Die Baustelle der Brücke ist nicht auf die Verkehrsline, woran sie liegt, wählen, wo der Baugrund sich zu deren am vortheilhaftesten, das Ufer oder die d zu deren Anschluß am geeignetsten und mung des Wasserlaufs möglichst regel- ad gering erweitert.

er Winkel, welchen die Brückenachse und der ni, oder die Halbsohle mit einander bilden, soll der Solidität und Billigkeit womöglich ein sein, zu welchem Zweck man die zu unter- n Verkehrslinien oder Wasserläufe nicht nlegt. Wo die Drückkraft eine solche Ver- ge gekrattet oder zu kostspielig macht, erbaut te Brücken, deren spitzester Schrägungs-

winkel, wenn sie aus Stein bestehen, etwa zu  $30^\circ$ , wenn sie in Eisen konstruiert werden, zu  $20^\circ$ , wenn sie von Holz erbaut werden, zu  $25^\circ$  anzunehmen ist.

c) Die Brückenachse soll womöglich gerade sein. Wo dies wegen der Krümmung der Verkehrsline nicht oder nur schwierig zu erreichen ist, soll der kleinste Radius jener Krümmung höchstens denjenigen der zugehörigen Verkehrsline erreichen, also höchstens

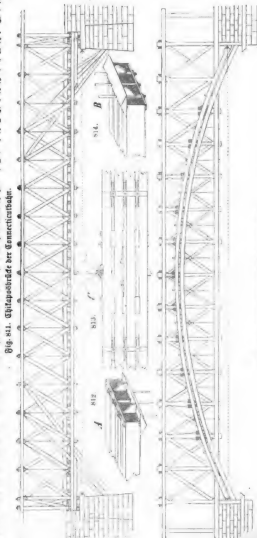


Fig. 811. 812. Gitterbrücke der Donau bei Wien.

bei Brücken an Kunststraßen 20 m., an Gemeindegewegen 15 m., und nach den technischen Vereinbarungen des Vereins deutscher Eisenbahnverwaltungen bei Haupt-Eisenbahnen im Flachland 1100 m., im Hügel- und Gebirgsland 2000 m., endlich bei Kanälen 60 m. betragen.

d) Die Breite der Brücken hängt von der Breite der zu überführenden Verkehrsline ab und beträgt gewöhnlich bei den Brücken eingelegter Eisenbahnen



4 m., zweigleisiger Eisenbahnen 7,5 m.; wenn ein Wagen die Brücke passieren soll, 2,5—3 m. Breite der Fahrbahn und je 0,75—1 m. Breite der Bankette,

gewöhnlich deren eins oder zwei abzugeben sollen. Im ersteren Falle beträgt der oberste Kanalbettes 6—8 m., die Breite der

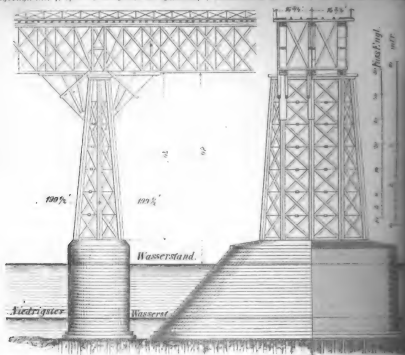


Fig. 816 und 817. Eisenbahnbrücke über den Rho.

also 4—5 m. Gesamtbreite, und an Kunststraßen 5—5,5 m. Breite der Fahrbahn und je 1—1,5 m. Breite der Bankette, also 7—8,5 m. Gesamtbreite, welche bei städtischen Straßen mit großer Frequenz

1,5—2 m., also 8,6—12 m. Gesamtbreite. In letzteren Falle ist unter Beibehaltung der Schiene die Kanalbreite auf  $2 \times$  Schienenweite zu erhöhen. Sind die Aren der Brücken so ist deren Breite entsprechend zu vermindern.

c) Die zum Abschluß der Böschungen dienenden Flügel der Brücken sind entweder als Pfeilflügel oder als Winkelflügel anzuordnen.

beiden Fällen die Höhe und die Böschungen zu berücksichtigen.

2. Längenschnitt. Den veränderten Querschnitt der Brücke nach zur Abklärung derjenigen an welche bei der Regelmäßigkeit der Stromschnellen Hochwasser, nur für das Hochwasser enthalten und nur am wenigsten außer einem mächtigen Strom ein großer Strom gebiet haben. Längenschnitt der Brücke ab von der Mündung des

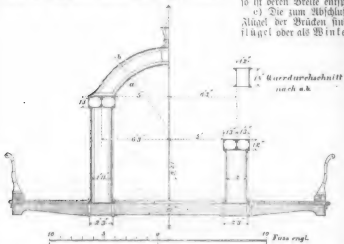


Fig. 818. Verbindungsbücke in Liverpool

bis auf 20 m. wachsen kann und bisweilen noch Ausweichplätze über den Weilern wünschenswerth macht. Die Breite der Kanalbrücken hängt von der Breite der größten passirenden Schiffe ab, wovon

und dem Werland, sowie von dem Zustand Mittel- und Niederwassers.

b) Die beste Lage der Brücken ist die, welche gerechte, wo diese unmöglich ist, die

des Gefälle der zu überführenden Verkehrs-  
 und beträgt höchstens  
 bei Straßen im Flachland  $\frac{1}{30}$   
 im Hügelland  $\frac{1}{30}$   
 im Gebirgsland  $\frac{1}{24}$   
 Eisenbahnen im Flachland  $\frac{1}{100}$   
 im Hügelland  $\frac{1}{100}$   
 im Gebirgsland  $\frac{1}{40}$   
 bei Kanälen  $\frac{1}{1000}$ .

Der Querschnitt der Brückenöffnung richtet  
 sich nach der größten Menge des  
 strömenden Wassers und der Beschaffenheit der  
 Sohle, bei Viadukten nach dem Raumbedürfnis  
 der unterführenden Verkehrs. Bezeichnet  $B$  die  
 Breite des unverengten Profils,  $h$  die zu-  
 mittlere Wassertiefe,  $v$  die Geschwindigkeit  
 der Strömung,  $b$  die mittlere Breite des verengten  
 Profils,  $V$  die in Bezug auf die Beschaffenheit  
 der Sohle größte zulässige Geschwindigkeit in  
 der Strömung, welche nach Dubuat in der Sekunde für  
 feinen Kies 0,081 m., für feinen Sand 0,108 m.,  
 für groben Sand 0,217 m., für groben Kies 0,325  
 m., für grobe Kieselsteine im Mittel 0,810 be-  
 tragen, den Kontraktionskoeffizienten, welcher für  
 abgerundete, zugespitzte und stumpfe Pfeiler bezw.  
 0,90 und 0,85 gesetzt werden kann, so muß, da  
 zu gleichen Zeiten abgeführte Wassermenge  
 durch verengte und unverengte Profil unter  
 denselben Umständen die gleiche ist,

$$b = \frac{vBh}{V(h+b_1)} \text{ sein.}$$

wo  $v$  ist  $v$ ,  $B$ ,  $V$  und  $h$  durch hydrometrische  
 Messungen festzustellen und mittels einer  
 Formelung der Auflast

$$b_1 = \frac{v^2}{2g} \left[ \frac{B^2 h^2}{q^2 b^2 (h+b_1)^2} - 1 \right]$$

bestimmen, woraus sich die durch diesen Auflast  
 verursachte Geschwindigkeit

$$V = \frac{vBh}{q b (h+b_1)}$$

bestimmen und dann bestimmen läßt, ob diese durch  
 die angenommene, verminderte Breite  $b$  erzeugte  
 Geschwindigkeit der Strömung die Sohle  
 der Brückenöffnung nicht nachtheilig angreifen wird.  
 Ist die unterste Kante der Überbaukon-  
 struktion mindestens 0,24 bis 0,5 über Hochwasser  
 zu liegen. Die bei Hochwasser eintretende größte  
 Geschwindigkeit im unverengten Profile  $v$  ist  
 direkt durch Messung oder indirekt durch Be-  
 rechnung, z. B. mittels der Engelwein'schen Formel

$$v = 50,93 \sqrt{\frac{q}{I \cdot u}} \text{ zu finden,}$$

wo  $q$  den Querschnitt des Querschnitts in  $\square$  Meter  
 und  $I$  das Gefälle und

$u$  den benutzten Umfang in Meter  
 bedeutet, zu bestimmen. Bezeichnet nun  $w$  die  
 horizontale Entfernung der Endpfeiler,  $d$  die  
 horizontale Entfernung zwischen den Pfeilern, so ist

$$w = b + (n-1)d$$

unter anderen die von dem Stöße der Eis-  
 last abhängige obere Pfeilerstärke aus der  
 folgenden Formel

$$d = 0,762 + 0,147 h^2 \sqrt{\frac{I}{h}}$$

wo  $h$  deren Höhe und  $I$  deren Abstand von Mitte  
 zu Mitte in Meter bedeutet, bestimmt werden kann.  
 Der Raumbedarf des zu unterführenden Verkehrs

ergibt sich bei Eisenbahnen aus dem Normalprofil  
 des lichten Raumes für die freie Bahn, bei Straßen aus

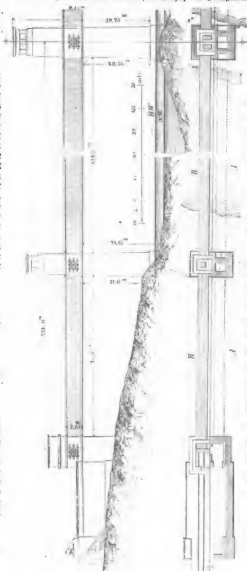


Fig. 819 und 820. Steinbrücke über die Elbstraße bei Bangor (bei A unterer, bei B oberer Grundriß).

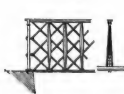


Fig. 821.

Wider's System.



Fig. 822.

der Breite  $w$  und der Höhe  $k$  des lichten Raumes, und  
 zwar ist  $w > k$  durchschnittlich bei Kunststraßen zu

7×5, bei Gemeindeftraßen zu 5×4,5, bei Feldwegen zu 3,5×4, bei Fußwegen zu 2×2,5 anzunehmen.

d) Die Anordnung u. Stärke der Pfeiler hängt hauptsächlich von der Art des Überbaues, also davon ab, ob derselbe einen Seitendruck oder nur einen loth-

Pfeiler, durch welche letztere, die sogetannten Pfeiler, man den Bau in mehrere Stangen, wovon jede für sich hinreichende Stützweite

e) Das Konstruktionsfeld, der im Konstruktionsfeld der Brückenträger verfügbare Raum



Fig. 223. Brücke über den Holmeß bei Drogheba.

rechten Druck äußert. Die Endpfeiler sind sowohl nach dem Seitendruck der Erde, als nach dem der Überbautenkonstruktion, die Zwischenpfeiler, außer nach dem Eisstoß, nach letzterem in der Weise zu bemessen, daß man den Seitenschub der beiden angrenzenden Überbaue gleichzeitig oder einzeln wirkend annimmt. Die Vor-

Godwasser u. Fahrbahnen, bei Stein- und Balkenbrücken, ringste, bei Stützbrücken die größte Höhe, weshalb beschränkter Konstruktion, die genannten, bei beschränkter Konstruktionshöhe dagegen oft, oder Balkenbrücken möglich.

3. Querprofil. Die der Brückenbahn in hohen Bankette erfordert sowohl als bei Eisenbahnbrücken besondere Anordnung der Konstruktion und Entwässerung gewölbten Straßenbrücken, eine Fahrbahn eine Querneigung bei festem und von der festem Straßenmasse, der bei den gepflasterten platteten Banketten eine  $\frac{1}{100}$  genügt. Zwischen der den Banketten, bei Eisenbahnbrücken, sen behndet sich die Gasse mit seitlichen Böschung durch die Scheitel oder in der Nähe der anfangen. Unzweckmäßig ist eine Entwässerung des Überbaues durch die Anfänge der Gewölbe



Fig. 221. Wechselbrücke bei Dirschau.

theile der im ersten Fall entstehenden schwachen Pfeiler sind, daß sie den Flußraum weniger verengen und, wegen des geringen Materialbedarfs, billiger aufzuführen und zu gründen sind. Die Vortheile der im letzterem Fall entstehenden starken Pfeiler sind, daß sie die Ausführung auch einzelner Überbaue zulassen und

Pfeiler. Am einfachsten erfolgt die Entwässerung der Brücken mit hölzernem oder eisernem Überbau, Querneigung des Gleises von in kurzen Eisenbahnbrücken richtet sich nach der Lage der in kurzen überhaupt.

4. Die Belastung der Brücken durch den



Fig. 225. Ausbrücke zu Terebnurg, Feldstragentrassen.

dann die Sperrung nur einer Öffnung, z. B. für die Schifffahrt, erfordern und bei dem Einsturz oder Sprengen einer Öffnung nicht den Einsturz des ganzen Bauwerks nach sich ziehen. Bei langen Brücken mit hohen Pfeilern vereinigt man diese Vortheile durch gleichzeitige Anwendung schwacher und starker

veränderlich, durch das Gewicht eine dauernde, veränderliche, der Straßenbrücken, weder durch Menschen, welches zu 360 kg. angenommen werden kann, Lastwagen mit 1000 kg. Adrienbelastung bei 1 m Abstand. Bei eiserne Brücken von 7,5 m Spannweite 1 m. Spannweite

das Eigengewicht für den laufenden Markt Anwendung von

a) 0,2 m. dicker Beschotterung

b) doppelter eisener Beladung

Die veränderliche Belastung der





# V. Konstruktion und statische Berechnung der Brücken.

Die Konstruktion einer Brücke umfasst die Konstruktion ihres Überbaues, ihrer Pfeiler und ihrer Fundamente. Der Überbau besteht wieder aus der Brückenbahn sammt Brüstung und Wandversteifung, sowie aus den Trägern der Brückenbahn, den Haupt-Brückenträgern.

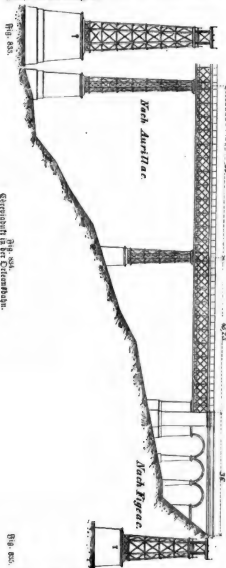


Fig. 833.

Gerechtschiff in der Eisenbahn.

Fig. 835.

Die Brückenbahn dient zur Überführung eines Straßens, Eisenbahn- oder Schiffsverkehrs und hat man im ersten Fall eine geschlossene Fahrbahn für Wagen und Fußgänger, im zweiten Fall hauptsächlich eine Unterführung der Eisenbahn-Fahrertrasse, im letzten Fall ein wasserreiches Kanalbett herzustellen.

Die Straßenbrückenbahn erfordert für die

Jahrbahn entweder einen starken Überbau oder einen doppelten Hohlbelag, eine Unterlage oder Plättierung auf einer massigen oder aus Steinplatten bestehenden Unterlage, starken Balken- oder Hohlbelag, oder auf einer Unterlage aus galvanisiertem Wellblech, gegebenenfalls schmiedeeisernen Platten, worunter die

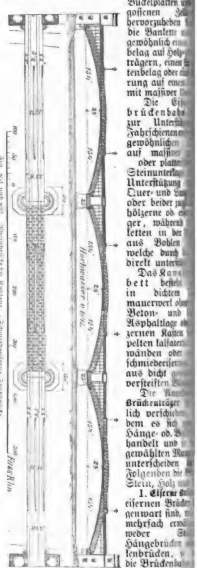


Fig. 834.

Fig. 835.

Fig. 836.

Fig. 837.

Fig. 838.

Fig. 839.

Fig. 840.

Fig. 841.

von unten theils von oben unterstützt wird. a) Die auf Durchbiegung widerstehenden Brücken werden in der Praxis am häufigsten verwendet und sind entweder solche mit vollen (Massen-) oder solchen mit gegliederten (Gitter- und Fachwerk-) Brücken, deren Querträger gerade und parallel (Parallelträger) oder gekrümmt sind (Bogenbrücken).

Die Blechbrücken erhalten entweder maßig gewählte, welche bei den gegenwärtigen Leistungen zu Spannweiten von 1–5 m., oder aus Blechen und Jagonisen (gewöhnlich aus zusammengelegten Trägern, welche bei Spannweiten von 5–15 m. Anwendung finden.

Die Berechnung der Blechbrücken erfordert, daß das Widerstandsmoment mindestens gleich dem Angriffsmoment

$$M = M$$

Brücken unter 3 m. Spannweite berechnet man nach der Formel:

$$t = P \frac{l}{4} + P \frac{l^2}{8}$$

größte zulässige Zug- und Druckspannung,  $l$  die Länge der angestregtesten Faser von der Einspannung,  $t$  das Trägheitsmoment,  $P$  die größte bewegliche, in der Mitte der Spannweite, z. B. das Treibrad einer Lokomotive, gleichförmig über den Träger vertheilt, bezeichnet.

Brücken von über 3 m. Spannweite, deren Belastung  $q$  pro laufende Einheit man gleichmäßig dieselben verbreitert annehmen kann, berechnet nach der Formel:

$$t = (p+q) \frac{l^3}{24}$$

Man nimmt man entweder einen Querschnitt an, dessen Trägheitsmoment  $u$  vergleicht dies mit dem Werth von  $t$  oder man nimmt alle Theile des Querschnitts bis auf eine, gewöhnlich die Breite der Gurtungsplatten, an und berechnet aus den vorstehenden Gleichungen direct.

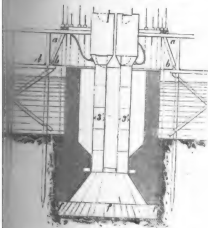


Fig. 836.

Eisenbahnbrücke über die Barris im Zietin.

Einzelnen Querschnitt der Blechballen

aus gewalzten I-förmigen, dessen Trägheitsmoment

$$t = \frac{1}{12} (BH^3 - bh^3)$$

einer Vertikalplatte und 4 Winkelleisen (I-förmige, dessen Trägheitsmoment

$$t = \frac{1}{12} (B - B_1) H^3 - (B_1 - b) h^3$$

Vertikalplatte, 4 Winkelleisen und

von Fig. 8. 2. Auf 1.

2 Gurtungsplatten zusammengelegte I-förmige, dessen Trägheitsmoment mit Bezug auf Fig. 843 sich durch

$$t = \frac{1}{12} [BH^3 - (B - B_1) H^3 - (B_1 - b) h^3 - (b - b_1) h_1^3]$$

ausdrückt, während deren neutrale Achse in ihrer halben

Höhe  $a = \frac{H}{2}$  liegt, wobei annähernd  $H = \frac{l}{10}$ , d. h.

gleich einem Zehntel der Spannweite, angenommen werden kann.

Fig. 837.

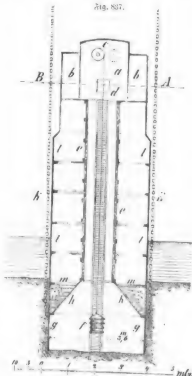


Fig. 838.

Veränderung der Eisenbahnbrücke über die Zinne bei Argentmit.

Man kann sich auch die Querschnittsfläche, deren Spannung mit dem Abstand ihrer Theile von der neutralen Achse nach der äußersten Faser hin proportional zunimmt, durch eine Querschnittsfläche ersetzen, deren sämtliche Theile eine und dieselbe und zwar die größte, in der äußersten Faser herrschende Spannung erfahren. Bezeichnet man mit  $s$  diese reduzierte Querschnittsfläche der größten konstanten Zugspannung und mit  $e$  den Abstand der Resultanten aller im Gesamtquerschnitt stattfindenden Zug- und Druckspannungen, so beträgt auch

Schnitt



nach A B







$$Y_{m \max} = \frac{d}{h} \left[ \frac{p}{2} (n - 2m + 1) + \frac{q}{2m} (n - m) \right. \\ \left. (n - m + 1) \right], \text{ und}$$

$$Y_{m \min} = \frac{d}{h} \left[ \frac{p}{2} (n - 2m + 1) - \frac{q}{2n} m (m - 1) \right]$$

und die Grenzspannungen in den Vertikalen 0 bis  $n - 1$

$$V_{m \max} = -\frac{p}{2} (n - 2m - 1) + \frac{q}{2n} m (m + 1),$$

$$\text{und } V_{m \min} = -\frac{p}{2} (n - 2m - 1) -$$

$$\frac{q}{2n} (n - m) (n - m - 1)$$

Daraus lassen sich die Spannungen in dem symmetrischen Parallelträger mit untenliegender Fahrbahn und einfachen, nur in den Mittelfeldern gekreuzten Diagonalen, welche entweder sämtlich auf Druck od. sämtlich auf Zug in Anspruch genommen werden, ableiten. Liegt die Fahrbahn auf den Trägern, so ändern sich nur die Spannungen der Vertikalen, mit welchen ausschließlich die Fahrbahn verbunden ist, indem Diagonale und Vertikale stets da, wo sie an einem unbelasteten Knotenpunkt zusammentreffen, Vertikalspannungen von gleicher Größe und entgegengesetztem Vorzeichen haben. Ist die Brückenbahn mit den Vertikalen zwischen deren Kopf- und Fußende verbunden, so bleiben die Spannungen der gleichliegenden Gurtungsstücke und Diagonalen wieder dieselben und nur die Vertikalen erhalten oberhalb der Brückenbahn die Spannungen der Vertikalen mit angehängter und unterhalb der Brückenbahn die Spannungen der Vertikalen mit aufgelegter Brückenbahn.

β. Der Parallelträger mit gekreuzten Diagonalen ist als die Kombination zweier einfacher Systeme mit entgegengesetzt steigenden Diagonalen anzusehen, wovon jedes die Hälfte  $\frac{p}{2}$  der ständigen u.  $\frac{q}{2}$  der beweglichen Last überträgt. Man erhält bei voller Belastung die in den oberen und unteren Gurtungsstücken numerisch gleichen Grenzspannungen durch die Formel:

$$X_{m \min} = -\frac{p+q}{4} \cdot \frac{\lambda}{h} \left[ m(n-m) + (m-1)(n-m+1) \right]$$

Bei den größten einseitigen Belastungen ergeben sich die Grenzspannungen in den links und rechts steigenden Diagonalen durch die Formel:

$$Y_{\max} = \frac{d}{4h} \left[ p(n-2m+1) + \frac{q}{n} (n-m) \right. \\ \left. (n-m+1) \right]$$

$$Y_{\min} = \frac{d}{4h} \left[ p(n-2m+1) - \frac{q}{n} m(m-1) \right]$$

während die Vertikalen bei unterliegender Brückenbahn die konstante Maximalspannung

$$V_{m \max} = -\frac{p+q}{2}$$

und, bei obenliegender Fahrbahn die konstante Minimalspannung

$$V_{m \min} = -\frac{p+q}{2}$$

erleiden. In beiden Fällen nehmen die Endstränder eine andere und zwar beziehungsweise die Minimalspannung

$$V_{n \min} = -\frac{(n-1)}{1} (p+q) \text{ und}$$

$$V_{0 \min} = -\frac{(n+1)}{4}$$

an.

γ. Bei höheren Tragwänden, für welche das einfache System des rechtwinkligen Dreiecks zu große Feldweiten  $\lambda$ , also eine zu bedeutende Entfernung der Querträger geben würde, wendet man ein doppeltes od. mehrfaches System an, welches man aus eben so vielen einfachen Systemen zusammengesetzt ansehen kann.

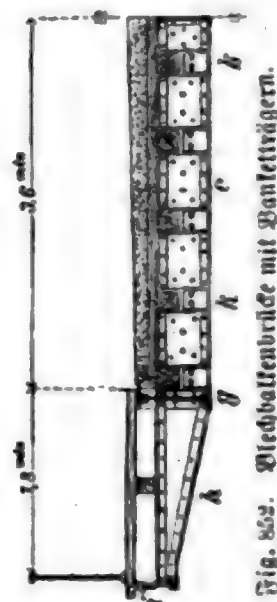


Fig. 832. Blechballenbrücke mit Pantelträgern.

δ. Die Parallelträger nach dem System des gleichschenkeligen Dreiecks. Ist ein solcher, bei untenliegender Fahrbahn, mit  $n$  Feldern von der Länge  $2\lambda$  u. der Höhe  $h$ , in jedem Knotenpunkt mit dem ständigen Gewicht  $p$  und dem beweglichen Gewichte  $q$  belastet, so ergeben sich bei voller Be-

lastung die Minimalspannungen in den Gurtungsstücken durch die Formel

$$X_{m \min} = -\frac{(p+q)}{2h} \lambda (2m-1)(2n-1)$$

die Maximalspannungen in den unteren Stücken durch die Formel:

$$Z_{m \max} = -\frac{(p+q)}{2h} \lambda 2m(2n-2m)$$

und bei den größten einseitigen Grenzspannungen in den links und rechts steigenden Diagonalen, welche sich bei den rechts steigenden Diagonalen in der gleichen Ordnung wiederholen.

$$Y_{\text{max}} = \frac{d}{2h} \left[ p(2n-4m+3) + \frac{q}{2n} (2n-2m+1)(2n-2l+2) \right]$$

$$Y_{\text{min}} = \frac{d}{2h} \left[ p(2n-4m+3) - \frac{q}{2n} (2m-2)(2m-1) \right]$$

lotrechten Hängstangen, welche die gleichmäßige Wirkung der Last auf die oberen Knotenpunkte haben, außer der beweglichen Belastung die Last  $f$  der Fahrbahn zu übertragen, er-mithin die konstante Spannung:

$$V = f + q.$$

Wenn diese Hängstangen, so sind die unteren Punkte mit dem Gewichte  $p+q$  und die oberen Punkte nur mit dem Eigengewichte  $p$  belastet. Liegt in diesem Falle die Brückenbahn auf Trägern, so müssen die oberen Knotenpunkte dem Gewicht  $p+q$  und die unteren Knotenpunkte dem Eigengewicht  $p$  belastet angenommen werden. Bei höheren Tragwänden, für welche das einfache zu große Feldweiten  $2\lambda$  ergeben würde, wendet man doppeltes u. selbst mehrfaches System an, welches bei der statischen Berechnung aus eben so vielen Systemen zusammengesetzt ansehen kann.

Die Bogenbalkenbrücken werden theils mit einer geraden oder polygonalen und einer geraden Gurtung, wobei die erstere meistens oben, selten unten theils mit zwei gekrümmten oder polygonalen Gurtungen ausgeführt.

Die neueren Bogenbalkenbrücken mit einer polygonalen Gurtung sind entweder parabolische, deren Knoten bei voller Belastung  $p+q$  durch ständige bewegliche Last pro Knotenpunkt die Spannung annehmen, oder Schwedler'sche, deren Diagonalen bei den größten einseitigen Belastungen nur Spannung, also höchstens die Druckspannung 0 annehmen.

Die parabolischen Bogenbalkenträger haben zum Theil eine gerade Zahl  $2n$  von Feldern. Bedeutet  $h_n$  die Höhe des mittleren Vertikalständers, so ist die Höhe der beliebigen  $m$ ten Vertikalen:

$$h_m = \frac{m(2n-m)}{n^2} \cdot h_n.$$

Bezeichnet  $o_m$  die Länge des  $m$ ten Stücks der oberen Gurtung, so ist die größte Druckspannung in demselben:

$$X_{\text{min}} = - \frac{n^2}{2h_n} (p+q) o_m,$$

da  $\frac{n^2}{2h_n} (p+q)$  eine Konstante bildet, das Produkt aus dieser Konstanten in seine Länge. Bezeichnet  $\lambda$  die konstante Länge je eines Feldes, so ist die größte Zugspannung in dem  $m$ ten unteren Gurtungs-

$$Z_{\text{max}} = \frac{n^2}{2h_n} (p+q) \lambda,$$

gleich dem Produkt aus derselben Konstanten in die konstante Länge  $\lambda$ , also kon-

stant. Bezeichnet  $d_m$  die Länge des links steigenden Diagonalen im  $m$ ten Felde, so sind dessen Grenzspannungen im  $m$ ten Felde:

$$Y_{\text{min}}^{\text{max}} = + \frac{n}{4h_n} q d_m$$

gleich dem Produkte der Konstanten  $\frac{n}{4h_n} q$  in die Länge.

Die Grenzspannungen der Diagonalen im  $m$ ten Felde sind folgende:

$$V_{\text{max}} = p + \frac{(m+1)(2n-m+1)}{4n} \cdot q$$

$$V_{\text{min}} = p - \frac{(m-1)(2n-m-1)}{4n} \cdot q$$

Ist die Zahl  $2n-1$  der Felder eine ungerade, die Höhe der beiden mittleren Vertikalständers  $h_{n-1}$ , so ist die Höhe des  $m$ ten Vertikalständers:

$$h_m = \frac{m(2n-m-1)}{n(n-1)} \cdot h_{n-1},$$

Behalten  $o_m$ ,  $\lambda$  und  $d_m$  dieselben Bedeutungen, so sind die größten Druckspannungen in den oberen Gurtungsstücken:

$$X_{\text{min}} = - \frac{n(n-1)}{2h_{n-1}} (p+q) o_m,$$

die größten Zugspannungen in den unteren Gurtungsstücken

$$Z_{\text{max}} = \frac{h(n-1)}{2h_{n-1}} (p+q) \lambda,$$

die Grenzspannungen in den Diagonalen:

$$Y_{\text{min}}^{\text{max}} = + \frac{n(n-1)}{2(2n-1)} h_{n-1} q \cdot d_m,$$

die Grenzspannungen in den Vertikalen:

$$V_{\text{max}} = p + \frac{(m+1)(2n-m)}{2(2n-1)} \cdot q$$

$$V_{\text{min}} = p - \frac{(m-1)(2n-m-2)}{2(2n-1)} \cdot q.$$

### β. Der Schwedler'sche Träger.

Ist die Zahl  $2n$  seiner Felder gerade, die Höhe seines mittleren Vertikalständers  $h_n$ , so ist für das Verhältniß  $\frac{q}{p}$  der beweglichen zur ständigen Last die Höhe des  $m$ ten Vertikalständers:

$$h_m = \frac{m(2n-m) \left( 2 + \frac{q}{p} \right)}{m \left( 2n + m \frac{q}{p} \right)} \cdot h_n.$$

Sollen der  $m$ te und  $m+1$ te Vertikalständers gleich, d. h.  $\frac{h_m}{h_{m+1}} = 1$  werden, so ergibt sich:

$$\frac{q}{p} = \frac{2n(2n-2m-1)}{m(m+1)},$$

und z. B. für einen Träger mit 10 Feldern:

$$\frac{q}{p} = \frac{10(9-2m)}{m(m+1)}$$

Demnach ergeben sich für folgende Belastungsverhältnisse die beigelegten Höhen der Vertikalständers:

$\frac{q}{p}$	$h_1$	$h_2$	$h_3$	$h_4$	$h_5$
$\frac{1}{2}$	0,43	0,73	0,91	1,00	1,00
$\frac{5}{2}$	0,60	0,89	1,00	1,00	0,93
$\frac{9}{2}$	0,81	1,00	1,00	0,92	0,81
$\frac{25}{2}$	1,00	1,00	0,91	0,78	0,67

welche letztere also mit der Zunahme von  $\frac{q}{p}$  eine Höhenabnahme nach der Mitte zeigen, wo man ihnen übrigens gleichwohl die Höhe des höchsten Vertikalständers giebt.

Die statische Berechnung dieser Träger s. Schwedler, Zeitschrift für Bauwesen, Berlin 1868; Ritter, Elementare Theorie und Berechnung der Dach- und Brückenkonstruktionen, Hannover 1872; Heintzling, Grundzüge u. 2. Theil, Leipzig 1873, und Deutsches Bauhandbuch, 1. Theil, Berlin 1874.



träger aufnehmen od. zu beiden Seiten der inneren Bankette Hauptträger mit Querträgern, sowie 1,25 m. von einander absteigende Fahrbahn-Querträger. Die Fahrbahnkonstruktion der Straßen mit gegliederten Parallelträgern wird ähnlich bei den Straßenbrücken mit Blechträgern betrachtet.

**Detail.** Die Querträger sind bei ein- und zweigleisigen, mit 4, bezw. 8 m. von einander entfernten Hauptträgern zu konstruierenden Brücken wegen Aussteifung der Hauptträger nöthigen Höhen betr. 0,7 und 1 m. zu nehmen.

Querverbände der Hauptträger, welche diese tragen haben, werden bei größeren Höhen und bei stärkeren Ansprüchen, wie in der Regel, als Blechwände, bei geringeren oder Hauptträger u. schwächerer Anspruchsannahmen, seltener aus Gitterwerk konstruirt.

Querträger, welche die Lasten auf die Hauptträger übertragen haben, werden meist als Blech-, als Fachwerk- oder Gitterträger, bisweilen den beiden Blechträgerkräften entsprechend außerdem Fahrblechen als Blechträger u. zwischen den beiden als Fachwerk- od. Gitterträger konstruirt.

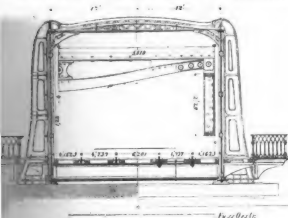


Fig. 857 und 858. Brücke über die Elbe in Oberhausen.

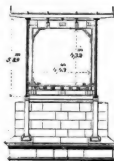


Fig. 859. Brücke über die Rar bei Bern.

Stellen, wo sie die Schienen oder Schwellen tragen, sind lothrechte, 1- oder 2-Aussteifungen. Um einen festen Anschluß der Querträger Hauptträger zu erreichen, werden die Anschlüsse entweder durch versteifte, mit beiden vernietete, Blechklappen oder durch Streben aus F- oder I-Aussteifung. Bei Fachwerkbrücken mit Stab- u. od. Gitterwerk nach dem System des gleichseitigen Dreiecks, u. bei Gitterwerk auf die untere od. obere Gurte. Die Berechnung der Querträger erfolgt durch die Blechträger mit frei aufliegenden Enden. Die Längsverbände der Querträger, welche zu tragen haben, werden meist aus Gitterwerk oder belasteten Längsträgern dagegen als Blechträger konstruirt. Beide werden durch einfache Rippen, oben und unten verdreht, oder auf eine Kullplatten gelegte, gerade Winkelleisen an den Enden angegeschlossen und nöthigenfalls durch drei- oder vierseitige Klappen noch mehr aussteift. Befestigung der Quer- und Längsschwellen oder Stäbe auf den Schwellen- oder Schienenstrahlen erfolgt entweder direkt durch Schrauben oder bei größeren auch durch Winkelleisen und Schrauben.

Die Hauptträger erhalten entweder einen, aus Gurtplatten, Winkelleisen und einfachen oder doppelten Stehblechen bestehenden, T- oder H-förmigen, einen aus 4 Winkelleisen, Horizontal- und Vertikalplatten bestehenden +förmigen, einen aus Winkelleisen und Blechplatten bestehenden I- oder H-förmigen oder einen noch zusammengesetzteren Querschnitt, wobei auf die Möglichkeit einer Deckung der Stöße, auf die Vermeidung von Wasserläden und auf die Nothwendigkeit der Befestigung und Unterhaltung Rücksicht zu nehmen ist.

Die Stäbe der Hauptträger werden, wenn sie auf Zug arbeiten, meist flach, wenn sie auf Druck arbeiten, meist T-, +-, U- oder I-förmig, im letzteren Fall mit vollem oder aus Gitterstäben bestehendem Steg, oder unter Anwendung von Viertel- oder Halbcylinderröhren, auch röhren- und halbröhrenförmig konstruirt. Zum Anschluß der Stäbe an die Gurte dienen entweder die erwähnten einfachen u. doppelten Stehbleche oder besondere, zwischen die vertikalen Winkelleisen eingeschaltete, bisweilen zugleich als Stützplatten dienende Anschlußplatten. Bei Anordnung der Hauptträger sollen die Stabachsen die neutrale Achse der Gurte genau oder annähernd schneiden; wo, wie bei Brücken der österreichischen Südbahn, dies nicht befolgt ist,

sind in die hierdurch entstehenden Zwischenräume Dreiecksbleche eingeschaltet. Als Befestigungsmittel dienen meist ein- oder zweischrittige, in hinreichender Anzahl angebrachte Nieten, seltener starke, drehbare Bolzen, oder, wie bei amerikanischen Brücken, regulirbare Keile.

Zu Verhütung der nöthigen Stabilität der Brücken in loth- und wagerechtem Sinn dienen die vertikalen und horizontalen Querverbände. Die letzteren bleiben bei kleinen Brücken mit hohen Querträgern ganz weg, werden bei größeren Brücken mit in der Mitte oder oben liegender Fahrbahn unter derselben durch Andreastrebe aus Flach- oder H-förmigen, bei unten liegender Fahrbahn mit beschränkter Höhe der Hauptträger durch die dreiecksförmige Aussteifung der Vertikalständer, bei hinreichender, die zum Verkehr erforderliche lichte Höhe übertreffender Höhe der Hauptträger durch Querstäbe und Winkelleisen, niedrige Fachwerke oder Gitterträger ohne oder mit Winkelleisen bewirkt.

Die dem seitlichen Windstöße widerstehenden horizontalen Querverbände sind als horizontale Fachwerke, bei kleinen Brücken einfach und dann in möglicher Nähe der Brückenbahn, bei größeren Brücken doppelt zu konstruiren. Im letzteren Fall wird bei oben liegender Fahrbahn der obere Horizontalver-



band unter der Brückenbahn, der untere in der Ebene der Auflagerungen, bei unten liegender Fahrbahn mit hinreichender Trägerhöhe unter der Brückenbahn und über den Hauptträgern angeordnet. Die Zugbänder der Horizontalverbände bestehen meist aus Flachisen, während die gedrückten Theile derselben, wo sie nicht durch die Querträger ersetzt sind, durch steifgewalzte od. aus Jagoneisen zusammengenietete Querstücke gebildet werden. Der Anschluß des Horizontalverbandes an die Haupt- und Querträger geschieht bei kleineren Brücken durch direktes Annieten an die Gurte der letzteren und, da man hierbei in der Zahl der Nieten beschränkt ist, bei größeren Brücken besser mittels besonderer Anschlußplatten, deren Größe sich nach der erforderlichen Anzahl von Nieten richtet.

Die Auflagerung der Fachwerkträger wird an einem Ende durch feste, am andern Ende, um deren Längenveränderungen bei Temperaturwechsel Rechnung zu tragen, durch bewegliche Lager bewirkt; nur bei kleineren Brücken liegen die Hauptträger mit beiden Enden in festen Lagern. Diese letzteren bestehen aus einer 2,5 bis 3 cm. starken, auf einer schwachen Bleiplatte oder Cementschicht aufliegenden und durch Steinschrauben von 2 bis 3 cm. Durchmesser mit dem Auflagermauerwerk verankerten Gussplatte, welche entweder direkt auf besonderen Unterlagquadern ruht, oder, um eine gleichmäßige Druckvertheilung auf das Mauerwerk herbeizuführen, auch auf hölzerne Schwellen geschraubt wird. Die Lagerplatten erhalten in der Mitte gewöhnlich eine Vertiefung von der Breite der Gurtung, in welcher die Träger mittels kurzer, etwas übergreifender Laschen und Bolzen niedergehalten werden. Jene Vertiefung ist entweder eben und dann wird zu Herstellung der nöthigen Druckvertheilung am Ende des Untergurts eine besondere Platte mit versenkten Nietköpfen befestigt, oder sie ist mit halbcylindrischen Rinnen versehen, in welchen die hervorragenden Nietköpfe Platz finden. Ein durch den Untergurt reichender, in die Unterlagplatte eingeschraubter, als Dübel wirkender Stift dient zum Festhalten des Trägers. Obwol man die Lagerplatten möglichst abkürzt, so ist doch bei Durchbiegungen der Träger ein Druck auf deren Vorderkante nicht zu vermeiden, weshalb man in neuerer Zeit, um eine jederzeit gleichmäßige Druckvertheilung herbeizuführen, sich der oben mit einer halbcylindrischen Pfanne, unten mit einem halbcylindrischen Drehzapfen versehenen Ripplager bedient.

Um einem Träger mit der Spannweite  $l$  die bei der Temperaturdifferenz  $t$  und die mit dem Ausdehnungscoefficienten  $\alpha = 0,00001182$  eintretende Verlängerung  $\lambda = \alpha t l$  zu gestatten, werden bei Spannweiten von über 10 m. meist Walzenlager, seltener Gleitlager angewendet, welche wieder aus einem Satz gußeiserner oder gußstählerner Rollen oder Rollensegmente (Halbwalzen, Stelzen, Pendel) bestehen, die, in einen gemeinschaftlichen Rahmen gefaßt, auf einer gußeisernen Unterlagplatte und auf einer, an den Untergurt des Trägers mit versenkten Schraubentöpfen befestigten, abgehobelten Platte walzen, während die Gleitlager den festen Lagern ähnlich, nur abgehobelt und in festem Zustand zu erhalten sind. Um auch hier den Druck der Träger gleichmäßiger auf die Walzen zu vertheilen, werden die letzteren in Verbindung mit dem Ripplager gesetzt. Statt dieser Walzenripplager werden sowohl bei beschränktem Raum der Auflagerung als zur Herstellung einer sanfteren Drehbewegung auch Stelzenripplager angewandt.

b. Die eisernen Stützbrücken werden bis in die neueste Zeit sowol in Gußeisen als in Schmiedeeisen ausgeführt und in beiden Fällen mit den Widerlagern entweder durch Anker oder durch Gelenke verbunden u. im letzteren Fall entweder mit einem dritten Gelenk im Scheitel versehen oder nicht.

aa) Die gußeisernen Stützbrücken bestehen aus mehreren, mit der Brücke vermehrten Tragrippen; diese werden auf einander verbundenen Segmentplatten oder Stücken zusammengesetzt und mit gußeisernen Schenkelausfüllungen und kreuzförmigen Verstärkungen versehen, welche die Fahrbahn senkrecht oder parallel zur Brückenachse als Ziegelgewölbe von 2—3 m. Spannweite, aus gußeiserner gerippter oder gewölbter, mit verschraubter Platten aufnehmen.

Bezeichnet  $P$  die über einen Bogenträger Form eines Kreissegmentbogens mit der Spannweite  $l$  der Pfeilhöhe  $f$  und dem Radius  $r$ , gleichtheilte Gesamtlast, so beträgt der in dem Bogen wirkende konstante Horizontaldruck:

$$H = P \cdot \frac{(l/2)^2 - f^2}{f \cdot l}$$

und der an dem Stützpunkt stattfindende Horizontaldruck:

$$T = P \cdot \frac{(l/2)^2 + f^2}{f \cdot l}$$

Hierin beträgt:

a. für Straßenbrücken, wenn

$p$  die ständige Belastung pro Qm.  
 $q$  die bewegliche Belastung pro Qm.  
 $s = k \cdot l/2$  die halbe Bogenlänge.  
 $\gamma$  das Gewicht des Kubik-m. Gusses.  
 $F$  der größte Querschnitt I der Träger.  
 $e$  der gegenseitige Abstand I der Träger.  
 $m$  das Gewicht einer Bogenstange.

bezeichnet:

$$P/2 = 1/2 [e(p + q) + mf + kF]$$

mithin ergibt sich, wenn dieser Werth mit  $r$  die erlaubte Pressung des Materials wird, am Bogenanfang auszuführender Querschnitt durch die Formel:

$$F = \frac{((l/2)^2 + f^2) [e(p + q) + mf + kF]}{2fr - k\gamma ((l/2)^2 + f^2)}$$

oder, bei Prüfung ausgeführter od. projectirter wo dieser Querschnitt gegeben ist, die Anzahl des Materials für die Flächeneinheit durch:

$$r = \frac{((l/2)^2 + f^2)}{2fF} [e(p + q) + mf + kF]$$

3. für Eisenbahnbrücken, welche mit der Last  $G$  einer Lokomotive in deren Mitte belastet sind, die vorigen Bezeichnungen dieselbe Bedeutung haben:

$$P/2 = 1/2 (pe + mf + kF\gamma) + G$$

daher der Bogenquerschnitt auszuführender entwerfender Eisenbahnbrücken:

$$F = \frac{((l/2)^2 + f^2) [pe + mf + G]}{2fr - k\gamma ((l/2)^2 + f^2)}$$

und die Anspruchnahme ausgeführter oder projectirter Eisenbahnbrücken:

$$r = \frac{((l/2)^2 + f^2)}{fF} [1/2 (pe + mf + kF\gamma) + G]$$

3. Ermittlung der Zahlenwerthe.

Für Straßen- und Kanalbrücken, wo keine Stöße vorkommen, kann im Mittel

$$r = 250000 \text{ Kgr. pr. Qm.}$$

für Eisenbahnbrücken kann

$$r = 140000 \text{ Kgr. pr. Qm. bei kleineren Spannweiten}$$

$$r = 200000 \text{ Kgr. pr. Qm. bei größeren Spannweiten}$$

Drückungen von  $\frac{1}{16}$  bis  $\frac{1}{10}$  und Spann-  
 6–10 m. ist m. = 400  
 10–20 m. „ m. = 320  
 20–30 m. „ m. = 250  
 30–40 m. „ m. = 180

Drückungen von  $\frac{1}{8}$  ist K. = 1,041  
 $\frac{1}{10}$  „ „ = 1,026  
 $\frac{1}{12}$  „ „ = 1,018

gr. pr. Km.

§ 950 Kgr. (bei kleinen Eisenbahn- und  
 Straßenbrücken 450, bei Be-  
 schotterung auf Gussplatten  
 900 bis 950 Kgr.)

gr. pr. □m. Straßenbrücke und

§ 400 Kgr. pr. □m. Eisenbahnbrücke.

Konstruktion der gußeisernen Bogen-  
 brücke in derjenigen ihrer Tragrippen und

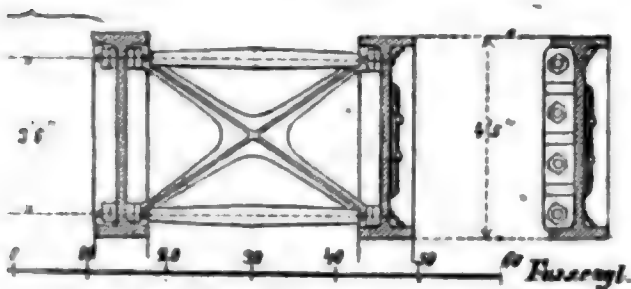


Fig. 860 und 861. Rochester-Brücke.

Tragrippen bestehen aus dem gekrümm-  
 ten, dem horizontalen Strebballen und der  
 Aufkantung oder den Bogenzwickeln. Der  
 Bogen in der Ansicht meist die Form eines Kreis-  
 segels, seltener die eines Korb- oder elliptischen  
 Segels, meist L-förmigem, seltener röhrenförmigem  
 Segel. In beiden Fällen werden die Bogen aus  
 je 1 bis 10 m. langen, mit einfachen oder  
 flanschen versehenen Segmenten mittels  
 Schrauben zusammengefügt,

Fig. 861. Die  
 Brücke, welche die  
 Brücken-  
 auf die  
 zwecken, ent-  
 innerhalb der am  
 Strebballen  
 liegenden Rah-  
 ist lotrechte,

diale oder auch sich kreuzende Stützen mit  
 T-förmigem Querschnitt. Da die meisten  
 nicht aus einem Stück gegossen werden  
 sind sie mit versetzten Stoßfugen unter  
 mit den Bogen und Horizontalballen ver-  
 In einzelnen Fällen, wie bei den Bolon-  
 Röhrenbrücken, bestehen die Bogensegmente  
 aus kreisförmigen, im Querschnitt H-förmig-  
 sich und mit der Umrahmung verschraubt  
 mit nach dem Scheitel hin abnehmendem  
 er und Querschnitt.

Stabilität der Brücken zu vermehren, wer-  
 Tragrippen bei geringen Höhen durch hori-  
 zontalen und Stemmrohren, bei größeren  
 aus gußeisernen, mit flanschen versehenen An-  
 e unter sich verschraubt, s. Fig. 861. An den  
 Stützen sich die Tragrippen entweder mittels  
 auf durchlaufende od. isolierte, mit dem Mauer-  
 stützte, gußeiserne Lagerplatten, mit welchen  
 werden, oder sie ruhen, wie bei der Radeky-  
 aibach, in Rämpfer-Charnieren, um welche sie  
 um ein drittel, in ihrem Scheitel angebrachtes  
 bei eintretenden Längenveränderungen frei

9. Jahrb. Bau-Verfahren. 3. Aufl. 1.

biegen. Mit den Horizontalballen der Stirnrippen  
 sind die gewöhnlich 0,75 bis 1 m. hohen gußeisernen  
 Brüstungen der Brückenbahn in Abständen von 0,5  
 bis höchstens 1 m. verschraubt.

β. Die Brückenbahn besteht bei Eisenbahn- u.  
 Straßenbrücken entweder aus gußeisernen, durch Rip-  
 pen verstärkten oder gewölbten Platten, welche von  
 Tragrippe zu Tragrippe reichen und mit diesen ver-  
 schraubt sind, oder aus Ziegelgewölben, welche parallel  
 oder senkrecht zur Brückenachse laufen, s. Fig. 862, u. sich

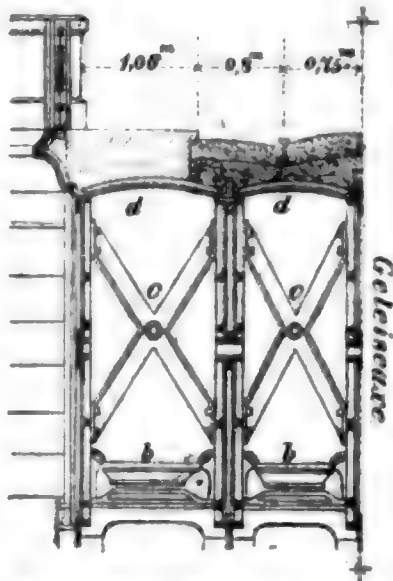


Fig. 863. Brücke über den Rhone bei Tarascon.

im ersten Fall auf die Horizontalballen der Tragrippen,  
 im letzteren Fall gegen gußeiserne, auf die Tragrippen  
 aufgeschraubte Querbarren stützen. Die Gussplatten  
 oder Ziegelgewölbe nehmen die Brückenbahn auf. Bei  
 Eisenbahnbrücken besteht deren Oberbau aus einem  
 Kiesbett, in welches die Schwellen u. Fahrseilen wie  
 in der freien Bahnstrecke verlegt sind, s. Fig. 863, wo-  
 durch die Erschütterungen gemildert und auf mehrere  
 Tragrippen zugleich vertheilt werden, bei Straßen-

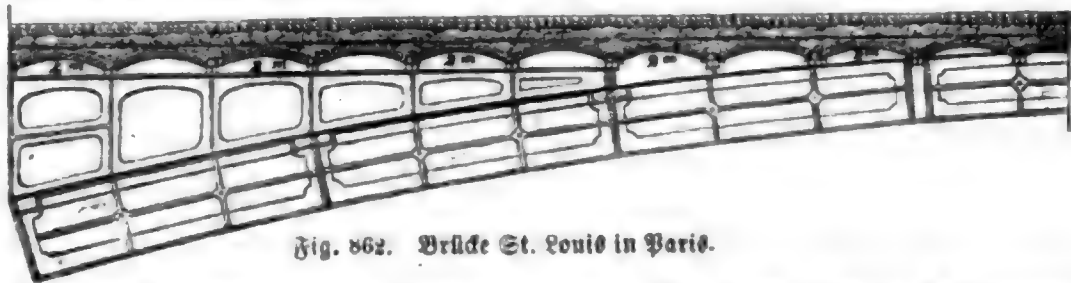


Fig. 862. Brücke St. Louis in Paris.

brücken aus einer 20–25 cm. starken Beschotterung  
 oder Steinpflasterung.

cc. Die schmiedeeisernen Stützbrücken sind  
 theils solche mit eingespannten, an den Stützpunkten  
 fest verankerten Bogen, theils solche mit je 2 oder je 3  
 Gelenken. Ueber deren statische Berechnung vergleiche  
 Hartwich, die Erweiterungsbauten der rheinischen  
 Eisenbahn, hier die Brücken über den Rhein bei Koblenz  
 u. über die Ruhr bei Mülheim, Winkler, Mitthei-  
 lungen des Architekten- u. Ingenieur-Vereins in Böh-  
 men, Fränkel, Bogenträger, Civilingenieur 1867,  
 Heizerling, Theorie u. Konstruktion der gestützten  
 Charnierbrücken, Civilingenieur 1867, und Deutsches  
 Bauhandbuch, 1. Theil, Berlin 1874.

Die Konstruktion der schmiedeeisernen Stützbrücken  
 besteht in derjenigen ihrer Tragrippen, ihrer Brücken-  
 bahn und Widerlager.

α. Die Tragrippen der schmiedeeisernen Brücken  
 bestehen entweder aus einem zusammenhängenden Bo-  
 gen, einem von dem ersteren getrennten, ihn tangiren-  
 den oder schneidenden Horizontalballen und einer diese  
 beiden verbindenden und versteifenden Ausfüllung der  
 Bogensegmente, oder aus einem doppelten, in zwei Gur-



tungen gespaltenen, mit Fachwerk ausgefüllten Bogen mit Horizontalbalken und vertikalen Stützen, welche die Belastung der Brückenbahn auf die Bogen übertragen.

Die Träger der schmiedeeisernen Bogenbrücken werden bei kleinen Spannweiten entweder aus zwei Eisenbahnschienen, wovon die obere gerade, die untere gekrümmt ist, u. einer durch Winkleisen mit ihnen vernieteten Blechplatte, oder einfacher aus einer solchen Blechplatte gebildet, welche mit doppelten Eiseisen gesäumt u. bei unzureichender Stärke mit Gurtungsplatten versehen ist. Bei größeren Spannweiten, bei geradem Ober- u. gekrümmtem Untergurt empfiehlt sich für den Bogen der I-förmige, aus 2 T-Eisen u. 2 Stehblechen od. aus 4 Winkleisen, einer Vertikalplatte u. 2 Horizontalplatten zusammengesetzte, oder der aus 2 etwas von einander absteigenden J-Eisen bestehende Querschnitt. Für die größten Spannweiten und Bogen mit getrennten, konzentrischen Gurten ist der rechteckige Querschnitt mit geschlossenem Boden und offen gebauten Vertikalwänden, ferner der aus 4 Röhren bestehende Querschnitt zur Ausführung gelangt. Das zwischen die getrennten Untergurte eingeschaltete Fachwerk ist entweder nach dem System des gleichschenkligen oder rechtwinkligen Dreiecks oder auch aus lothrechten Stäben mit eingeschalteten Diagonalen gebildet und der horizontale Obergurt nur schwach, meist in T-Form konstruiert. Der Querschnitt der Streben des Fachwerks ist meist T-förmig, theils massiv gewalzt, theils aus Winkleisen zusammengesetzt, bisweilen J- oder I-förmig, theils massiv gewalzt, theils aus Stehblechen und Winkleisen zusammengesetzt, oder auch + -förmig und dann meist aus Blechen und Winkleisen bestehend.

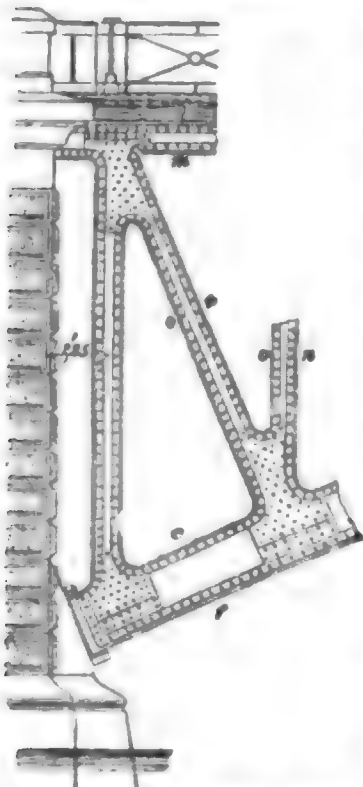


Fig. 864. Bogenanfang der Brücke über die Theiß bei Szegedin.

Die Bogenzwikel der aus gekrümmtem Unter- u. geradem Obergurt bestehenden Bogenträger enthalten eine Lage entweder vertikaler, gewöhnlich durch ein schwach gebogenes Querband abgesteift oder theils vertikaler theils geneigter, einen Dreiecksverband bildender od. entgegengesetzt geneigter Stäbe ohne oder mit einem ähnlichen Querverband. Die beiden letzteren Anordnungen sind ihrer größeren, einer Verschiebung des Bogens entgegenwirkenden Steifheit wegen vorzuziehen u. in diesem Falle auf Zug und Druck zu konstruieren. Die gewöhnlichsten Querschnitte sind die T-, I- u. + -förmigen, welche entweder massiv gewalzt od. aus Winkleisen u. Stehblechen zusammengesetzt sind. Die Streben der

Bogenzwikel sind wie die Bogen- u. Horizontalbalken theils direkt mittels doppelter Stoßbleche, s. Fig. 864 u. 865, theils indirekt mittels besonderer doppelter od. einfacher Laschen oder aufgeschraubter Schuhe, angeschlossen und zwar meist mittels Rieten, selten mittels Schraubenbolzen. Im ersteren Fall sind alle Theile durch doppelte Winkleisen gesäumt, im letzteren Fall die Streben bezw. einfach oder doppelt.

Die Zahl u. Stellung der Tragrippen ist für Eisen- und Straßenbrücken verschieden. Für eingleisige Eisenbahnbrücken wählt man deren zwei, direkt unter den Fahrspuren od. in Entfernungen von 2 bis 3 m. liegende, für zweigleisige Eisenbahnbrücken

deren 2 unter den beiden äußersten Fahrspuren starken Querträgern, besser deren drei, außer in mitten der beiden Geleise, oder vier, nach drei gleichen Abständen von 1,8 m., oder den wie bei den eingleisigen Brücken, in zwei von einander unabhängige Brücken. Für Straßenbrücken wählt man je nach der Brückenbahn von 9 bis zu 25 m. 5 bis 9 Rippen, welche man entweder in gleichen oder, wenn die Bahn schwere Einzellasten zu tragen hat, auch in geringeren, und unter den Bankeilen in gleichen Abständen anordnet.

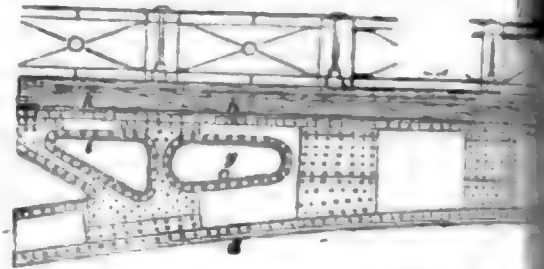


Fig. 865. Bogenzwikel der Brücke über die Theiß bei Szegedin.

Wo die Tragrippen, wie gewöhnlich, liegen, sind besondere Querträger nicht erforderlich, wo jene weiter von einander absteigen, werden gewalzte oder zusammengesetzte Querträger als Hauptträger gelegt oder zwischen die Rippen befestigt.

Wo Querträger fehlen, dienen die Bänder zu gegenseitiger Verbindung der Träger, bei geringerer Höhe derselben genügt der Horizontalverband im oberen wagentragenden größeren Höhe wird außer diesem noch ein dritter zwischen den Streben der Bänder nöthig. Die Querverbände bestehen entweder aus eisenernen Stemmrohren mit durchgehenden Bolzen, besser aus L-, T-, I- oder + -Eisen, theils massiv gewalzt oder aus Platten und den Bänder eisenen zusammengesetzt und mit neutralen Achsen der Horizontalbalken u. Bänder abwechselnd am oberen und unteren Theile befestigt werden. Zwischen die Querverbände meist die zu Vermeidung seitlicher Verschiebungen Windverstreifungen eingeschaltet, demnach eine Horizontalversteifung des Obergurts, zu welcher, besonders bei größeren Brücken, eine aus stehenden Diagonalsystemen gebildete Versteifung hinzutritt. Die Streben aller Querverbände werden meist auf Druck konstruiert, erhalten dann einen dem der Querverbände ähnlichen Querschnitt, während sie, als Zugstreben, aus Rund- oder Flachstählen bestehen und mit Regulirungsvorrichtungen versehen sind.

β. Die Brückenbahn für Eisenbahnen. Bei hinreichend nahe liegenden Tragrippen werden Querwellen, welche ohne oder durch Vermittelung der Längswellen die Fahrspuren auf den Querträgern vorhanden und diese nicht zu weit voneinander entfernt sind, aus Längswellen mit den Schwellenträgern verbunden sind, nur aus Querwellen u. den unmittelbar darauf befestigten Längswellen. Ueberall, wo Längswellen ohne Querwellen verwendet sind, bedürfen dieselben einer Unterlage durch Stöße, gewöhnlich in Form langer Vertikalschienen verschiedene Winkel.

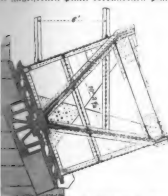
Bei Straßenbrücken nehmen die Querträger entweder eine Holz- oder Eisenunterlage an. Bei Unterstüßung der Wechsellagerung der Schwellen wendet man einen doppelten Bohlen- oder Schwellenträger an, welche auf einfachen od.

den verschraubten Langschwellen ruhen, im Fall eine fortlaufende Lage von steif profilirten Trägern vernietet, z. B. Brücken- oder Bienen-, welche auch durch Büdelplatten ersetzt können.

Druck der Bogen auf die Widerlagssäulen ein starkes, zur Vertheilung des Drucks hinwies, gewöhnlich gußeisernes Lager, welches mehrere oder nur einen Bogenträger aufnimmt, in den Stein etwas eingelassen und durch Stein- schrauben mit demselben verbunden wird. Gegen diese Platte stützt sich das durch eine oder mehrere angenietete Platten noch etwas verstärkte und verbreiterte Bogenende, welches in einzelnen Fällen noch durch schlanke, zwischen dem Fuß des Bogens und die Lagerplatte eingeschaltete Stahlseile regulirbar ist.

Bei Anwendung von Kämpfergelenken ist entweder ein besonderer Drehzapfen mit den entsprechenden Pfannen an Lager u. Bogen erforderlich, s. Fig. 866, oder der Bogen dreht sich mittels einer daran befestigten Pflanne oder Halbwalze in einer derselben entsprechenden Halbwalze oder Pflanne des Lagers. In allen Fällen müssen Drehzapfen und Pflanne gut abgedreht und zusammengefräsen werden. Hier, wo der Druck des Lagers sich auf den Bolzen reduziert, bedarf derselbe eine besondere, nach dem Bolzen hin zunehmende Verstärkung.

Durch schuppenartig auf ihn genietete oder aufgesetzte Bleche oder eine Armirung mit allmählich den gußeisernen Platten hergestellten. Bei dem der Koblenzer Rheinbrücke, s. Fig. 867, sind die schlümmten Gurte jeder Bogenrippe nach der gußeisernen Platte verbundenen Pflanne hin



Kämpfergelenk der Rheinbrücke bei Koblenz.

getragen, welche auf dem in eine andre, Widerlager verankerte gußeiserne Platte der Drehzapfen ruht. Die beiden äußersten unregelmäßigen Einschnitten verbleibenden Plattenhälften stützen einen Krab-

gleiten der Bogenenden vor, während sie durch lechtere regulirbar sind und gleichwol eine Drehung der Bogen nicht hindern. Bei Anwendung von Scheitelharnieren wird ein gußeiserner oder stählerner Drehzapfen erforderlich, in welchen die beiden Bogenhälften mittels Pfannen eingreifen; s. Fig. 868—871.

Fig. 868.

Fig. 869.

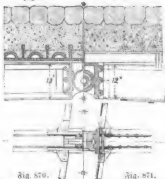


Fig. 870.

Fig. 871.

Fig. 868—871. Scheitelharnier der Unterspreibrücke bei Berlin.

Auch hier ist bei der eintretenden Konzentration des Drucks auf den Drehzapfen eine, niemoal schwächere, Armirung der Bogenenden erforderlich, welche durch seitlich angenietete oder angebolzte Platten, ähnlich wie bei den Bogenfüßen, hergestellt werden kann.

c. Die Hängebrücken, deren Hauptträger aus Ketten, aus Drahtseilen oder aus Walzen hergestellt werden, erhalten entweder eine in lothrechttem Sinn mehr oder minder versteifte, an einem unversteiften Träger der genannten Gattung, mittels Tragketten aufgehängte Brückenbahn od. versteifte Tragwände mit nur horizontal versteifter Brückenbahn.

a. Wird bei unvertreiften Hängebrücken mit nachliegenden, gewöhnlich 1—1,5 m. von einander entfernten Tragketten die gesamte Belastung gleichförmig auf die Projektion vertheilt angenommen u. für die laufende Einheit mit  $g$  bezeichnet, so ergibt sich für eine Hängebrücke mit der Spannweite  $l$  und der Brückenhöhe  $f$  die Parabel mit der Gleichung

$$y = 4 \cdot \frac{f}{l^2} x^2$$

als Grundform der Kabel; die in ihren Trägern sich entwickelnde Horizontalspannung wird sein:

$$H = g \cdot \frac{pl}{8f};$$

die an dem Stützpunkt derselben sich entwickelnde größte Tangentialspannung ergibt sich nach der Formel:

$$T = gl \left( \frac{l}{8f} + \frac{f}{l} \right)$$

Bezeichnet  $Q$  den Querschnitt der Kette daselbst,  $s$  die erlaubte Inanspruchnahme des Eisens,  $L$  die Länge,  $\gamma$  das spezifische Gewicht der Kette und  $F$  die Quaderateinheit der Fahrbahnplatte mit der ständigen und beweglichen Belastung  $p$  und  $q$  für die laufende Einheit Brückenbahn, so ergibt sich der größte, meist durchgeführte Querschnitt der Kette oder Kabel:

$$Q = \frac{8Ls}{\gamma + 8s^2} - \gamma l \left( 1 + \frac{8f^2}{3l^2} \right)$$

oder, wenn es sich um Prüfung einer ausgeführten od. projektirten Brücke handelt, also dieser Querschnitt gegeben ist, die Inanspruchnahme des Materials für die Quaderateinheit:

$$s = \left[ \gamma l \left( 1 + \frac{8f^2}{3l^2} \right) + \frac{F}{Q} (p + q) \right] \left( \frac{l}{8f} + \frac{f}{l} \right)$$



Die äußerste Grenze der Spannweite einer Hängebrücke ergibt sich aus

$$l_{\max} = \frac{8fs}{\gamma(l^2 + 8f^2) \left(1 + \frac{8f^2}{3l^2}\right)}$$

Die Pfeilverhältnisse  $\frac{f}{l}$  der Hängebrücken bewegen sich in den Grenzen von  $\frac{1}{10}$  bis  $\frac{1}{100}$ , während  $s = 7,000,000$  bis  $16,000,000$  kg. pr.  $\square m$ , und  $\gamma = 7790$  kg. pr. Kubm. gesetzt werden kann. Daraus sind die größtmöglichen Spannweiten ( $l_{\max}$ ) berechnet.

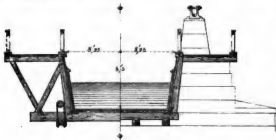


Fig. 872. Aquadukt bei Pittsburg.

$\frac{f}{l}$	$s = 7,000,000$ kg., $s = 16,000,000$ kg.	$l_{\max}$
$\frac{1}{10}$	550	1267
$\frac{1}{20}$	518	1184
$\frac{1}{30}$	485	1109
$\frac{1}{40}$	456	1043
$\frac{1}{50}$	430	984
$\frac{1}{60}$	407	930
$\frac{1}{70}$	386	883

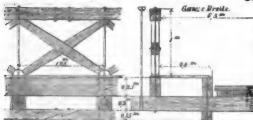


Fig. 873 und 874. Hängebrücke in Constanz St. Veronine.

bb) Wird die Horizontalspannung durch eine Spannlette mit dem Neigungswinkel  $\gamma$  zum Hori-

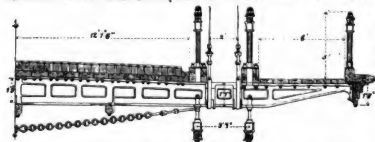


Fig. 875. Tonaubrücke bei Vesh.

zont und der Spannung  $T$ , aufgehoben, während das Tragbalken am Aufhängungspunkt den Neigungswinkel  $\gamma$  und die Tangentialspannung  $T$  besitzt, so ist,

wenn letzteres daselbst auf einem Rollen-Bengel sich frei horizontal bewegen kann

$$T = \frac{T \cos \gamma}{\cos \gamma}$$

Dieselbe Bezeichnung findet auch bei einer einbürtigen Traglette anstatt der Spannlette, in welchem Fall dann  $T$  die Tangentialspannung der ersten am Aufhängungspunkt darstellt,  $T$  ähnlich wie oben  $T$  ermittelt, so läßt sich der Aufhängungswinkel  $\gamma$  der Mittellette bei der Aufhängungswinkel  $\gamma$  der Seitenlette bestimmen, die größte einseitige Belastung der steifsten Hängebrücke entsteht aus der Horizontalverschiebung des Bettes, welche bis zu

$$\Delta H = \frac{q^2}{8f}$$

wächst und welcher durch die Ermittelung der Brückenbahn zu bestimmen ist.

Über die statische Berechnung der Hängebrücken mit versteiften Tragbalken u. A. Heintzler, Theorie der Berechnung der aufgehängten Brücken, Civilingenieur 1867 u. 1868. Die konstruktive Ausführung der Hängebrücken richtet sich nach der Zahl und Vertheilung der Brückenbahn.

a. Die Hängebrücken bei Straßen- und Eisenbahnen sind entweder an beiden Seiten der beiden außen liegenden in lothrechten oder, zur gleichzeitigen gleichmäßigen Versteifung, in geneigten Ebenen, an den außenliegenden Bantletten und der Mitte zu je vier bei einem in der Mitte liegenden an beiden Seiten der beiden außenliegenden oder bei in der Mitte liegender Hängebrücke an beiden Seiten der außenliegenden Bantlette angeordnet, oder über den Donaukanal in Wien an zweigleisigen Kettenbrücken befinden sich an beiden Seiten der Brückenbahn die über den Niagara ausgeführte Straßenbrücke mit einem oben liegenden einer unten liegenden Hängebrücke aufgehängt ist. Auch Kanalbrücken sind aufgehängt, s. Fig. 872, in den Staaten an Drahtseilen aufgehängt.

Die Brückenbahn der Straßenhängebrücken entweder aus hölzernen Quer- und Längsträgern mit darüber genageltem einfachen oder doppeltem Bohlenbelag, s. Fig. 873 u. 874, oder aus

sicherer schmiedeeisernen Querträgern mit geschraubtem Bohlenbelag ohne oder mit Seitenbalken, s. Fig. 875.

Die Bantlette der Hängebrücken sind die Theile, an denen die beiden Hängebrücken auf ihren Konsolen ruhen. Die Gleise der Eisenbahnen ruhen auf Schwellen, die auf Quertägern ruhen, die auf parallelgelenkten Rollen ruhen, s. Fig. 876 und 877. Die Konstruktion der Brückenbahnen der erwähnten Drahtseilbrücken der Niagara ergibt sich aus Fig. 878.

Die Aufhängung der Brückenbahn an den Ketten oder Drahtlabeln geschieht theils an schmiedeeisernen Hängestellen, welche die Querträger entweder durchgehenden Vorlagelplatten und Nuttern tragen oder an einem besonderen Hängeeisens ohne oder mit Vorlagelplatten und Nuttern umschließen, theils an Hängestellen, welche in einer oder doppelt so vielen Endigen den Querträgern derselben angeschlossen sind, theils an Hängestellen, welche an den Enden der Brückenbahn angeschlossen sind, theils an Hängestellen, welche an den Enden der Brückenbahn angeschlossen sind, theils an Hängestellen, welche an den Enden der Brückenbahn angeschlossen sind.

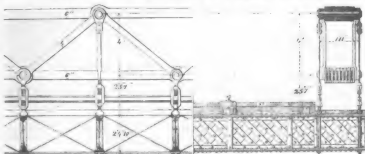


Fig. 876 und 877. Drahtseilbrücke in Wien.

Die allgemeine Anordnung der Hängebrückenträger ist entweder die mit gekrümmten Tragketten od. Tragbalken und geraden, verankerten Spannketten oder die mit ganzen und halben Tragbögen, welche sich an die Verankerung anschließen. Abweichende Anordnungen, wie die Verbindung einer Brücke in 2 kleinere Hängebrücken mit gemeinschaftlicher Verankerung in deren Mitte bei der Rollbrücke in Prag, sind bisweilen durch die örtlichen Verhältnisse bedingt.

Die Hängeträgerwände von Straßenbrücken, welche so soliden Versteifung bedürfen, wie diejenigen der Eisenbahnbrücken, bestehen theils 1. in unversteiften oder Drahtlabeln, woran die mehr oder minder weit auseinandergehende Brückenbahn an Tragketten od. Drahtlabeln aufgehängt ist, theils 2. in je zwei oder drei Treibenverbänden versteifter Ketten, woran die Brückenbahn mittelst lothrechtlicher Hängestellen hängt, theils 3. in lothrechten, durchgehenden versteiften Wandungen, welche an ihren Enden mit Ebnieren direkt zusammenhängen oder mit Ebnieren versehen sind. Für Eisenbahnbrücken eignen sich nur die gehörig versteiften Ketten oder aus Hängeträger und Fachwerk kombinierte Systeme, f. Fig. 804 und 801.

Die eigentlichen Traglabeln bestehen theils 1. in einem aus entweder gespaltenen schlingenförmigen, massiven, in Osen endigenden, aus durch Laschen verbundenen Gliedern oder aus zwei Lagen mehrerer Treibenverbände versteifter Schienen, theils 2. in Drahtlabeln entweder aus parallelen, stellenweise mit eisernen umwickelten Drahten oder aus Spiraldrahten, theils 3. in Bandeisenschienen mit umgekröpften, durchgehenden Enden, woran zugleich die Tragketten hängen, theils 4. in Drahtlabeln, bei denen die Ketten an den Verbindungsbalken der einzelnen Kettenglieder, bei den Drahtlabeln mittelst besonderer an den Sattelstützen aufgehängt, f. Fig. 880.

Sowohl die Ketten als die Drahtlabeln werden selten allein, meist doppelt neben- oder übereinander, bisweilen selbst 4-fach neben- oder übereinander, oder zu mehreren u. übereinander angeordnet. Die Träger versteiften Hängebrücken nehmen die Form der bei Eisenbahnbrücken angewandten Gurtungen an und bestehen aus einem oder mehreren Eisenbalken, die an den Ketten oder Drahtlabeln die beabsichtigte Versteifung geben, also dieselben verlängern oder verstärken

zu können, werden bei Anwendung schlingenförmiger Kettenglieder einige derselben etwas übereinander geschoben und Keile zwischen sie eingeschaltet, bei Anwendung von Verbindungsstücken einige derselben aufgeschliffen u. mit Regulirungsseilen versehen. Drahtlabeln werden mit Endschlingen versehen, diese etwas

übereinander geschoben und ebenfalls Stellschrauben eingeschaltet, f. Fig. 881 und 882.

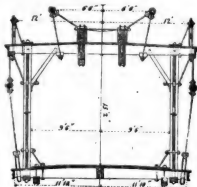


Fig. 878. Niagara-Brücke.

Die Auflagerung der Hängebrückenträger auf den Zwischenpfeilern besteht selten in einer festen

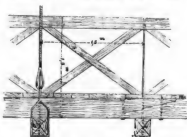


Fig. 879. Seane-Brücke bei Freiburg.

Verbindung mit denselben, sondern theils in beweglichen Lagern entweder mit gleitender Bewegung der Ketten oder Kabel auf Schiebepfannen od. mit rollender Bewegung auf mehreren Walzen oder Rollen, wobei die letzteren auf ihren Unterlagen entweder lose wälzen oder drehbar befestigt sind, theils in umgekehrten, selten aufgehängten Rollen, theils wie bei den versteiften Hängebrücken in Rollenstühlen mit

Drehbolzen zum Aufnehmen der Enden der gekrümmten Gurtung, welche mithin eine rollende u. drehende Bewegung zugleich gestatten.

Die Auflagerung der Spannletten oder Halbträger auf den Endpfeilern ist selten eine feste, sondern gleichfalls eine bewegliche. Diese beweglichen Lager lassen entweder eine gleitende Bewegung auf Schiebelplatten oder eine rollende Bewegung auf einer drehbar befestigten Rolle r, Fig. 883, od. mehreren Rollen od. Rollensegmenten od. beiden zugleich od. eine drehende Bewegung mittels eines umgekehrten Wendels zu.

d. Die Verankerung der Spannletten oder Halbträger erfolgt in der Regel mittels starker, durchbrochener Ankerplatten, durch welche Kette oder Kabel hindurchgesteckt und mittels meist regulirbarer sogenannter Riesenbolzen festgehalten werden. Hierbei sind entweder die Riesenbolzen selbst als Keile gestaltet oder sie ruhen auf einer besonderen Platte, welche der eigentlichen Verankerungs- oder Wurzelplatte näher oder ferner gerückt werden kann. Um den Widerstand der Wurzelplatten zu erhöhen, sind bei der Charing-, Groß- und Bangor-Hängebrücke mehrere Widerhaken in dieselben eingesetzt, welche sich gegen die Seitenwandungen der Ankerschächte stemmen. Die Verankerung wird theils in geschlossenen Ankerschächten, theils in zugänglichen Wurzellammern bewirkt. Bisweilen sind die Untertabel in das Laßmauerwerk eingemauert, s. Fig. 883, oder auch beide Stränge in einem geraden oder polygonförmigen Verbindungsstollen der beiden Ankerschächte mit einander verbunden. Die Ankerschächte sind entweder wagerecht ausgemauert od. mit mehreren, an den Seitenwandungen der Ankerschächte ihr Widerlager findenden Gegengewölben versehen. Die zugänglichen Wurzellammern werden am besten mit Wasserabzug versehen und mit den gleichfalls zugänglichen Ankerschächten in Verbindung gesetzt.

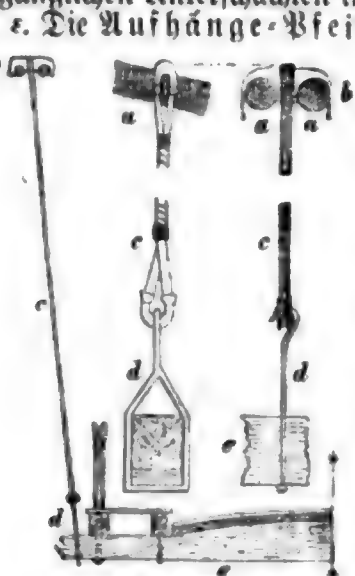


Fig. 880.

e. Die Aufhänge-Pfeiler oder Pylonen der Hängebrücken werden theils aus Stein, theils aus Eisen und nur bei provisorischen Hängebrücken aus Holz ausgeführt. Die gegenüber befindlichen Steinpfeiler stehen entweder frei oder sind durch Gurtbogen, selten durch Eisenanker miteinander verbunden. Die eisernen Pylonen bestehen meist aus Kern und Mantel, welcher erstere wieder aus einer zusammengefügten, gußeisernen Stütze und der letztere

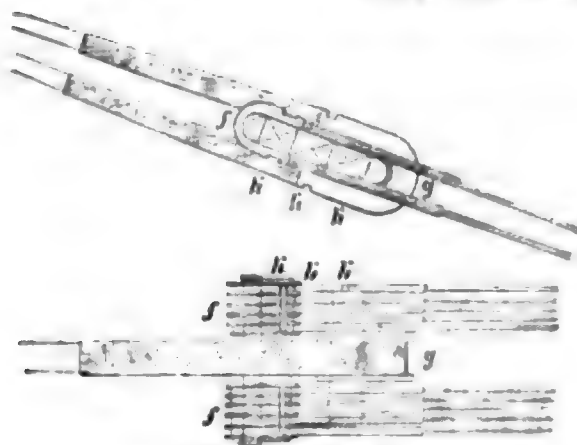


Fig. 881 und 882.

aus gußeisernen Trommeln oder Kästen besteht, welche bezw. zu einem Keil oder einer Pyramide, die mit

gußeisernen Verbindungsbogen zu versehen zusammengeschraubt werden. Die Sodel derselben meist massive Mauertörper. Um die Festigkeitsminderung zu verhindern, welche das Aufschieben der Pfeiler auf die Stelle der gußeisernen, z. B. bei dem eisernen Steg den Main in Frankfurt, s. Fig. 806, schmiedeeisernen Pfeileraufsätze getreten, welche aus gehörig durch Einbaken verbundenen Vertikalständern bestehen u. an starke, mit dem Steinbau verankerte Grundplatten angeschraubt sind. Auch diese erhalten starke schmiedeeiserne Querverbindungen und werden meist mit einem formal reich ausgestatteten, oft in Form einer gothischen Thurmgruppe gehaltenen, gußeisernen Mantel versehen. Die Fundamente der Hängebrücken bestehen theils aus hölzernen Pfahlrosten, welchen man durch vorspringende und eingemauerte Kotschwelle oder durch rückwärts geneigte, in das Mauerwerk eingreifende Kospfähle eine gleichsam gezahnte Basis giebt, theils aus Mauerung, welcher man, zur Vermeidung einer Verschiebung, entweder eine Stromöffnungen hin ansteigende Basis oder gegen die Wurzelplatten sich stemmende Geos giebt.

2. Stelnerne Brücken. Die steinernen Brücken entweder Steinbalkenbrücken oder gewölbt.

a) Die Steinbalkenbrücken erhalten über 1 m. Spannweite u. werden meist als Durchlässe angewendet. Die auf den Enden ruhenden Deckplatten sind etwas hintermauer etwas vorspringende Mauersteine unter den Seitenmauern werden mit Fundamenten der erforderlichen Tiefe versehen und die beiden Enden durch Herdmauern verbunden, welche mit einer konkaven Plasterung versehen und durch die Abhaltung des Wassers von seinen Flächen mit einem Thonschlag umgeben. Die Öffnungen, welche mit einer Plattenlänge zu überdecken sind, werden auch gedeckelte Durchlässe mit je zwei neben einander liegenden angewendet.

Bezeichnet b die Breite, d die Dicke, l die Spannweite, Q die Belastung der Platte durch ein in der Mitte stehendes, schwerstes Wagenrad und s die Festigkeit des Steins, so ist entweder, bei gegebener Spannweite und Breite, die Plattendicke:

$$d = \sqrt{\frac{3}{2} \frac{l}{b} \cdot \frac{Q}{s}}$$

oder, bei gegebener Breite und Dicke, die größte Spannweite:

$$l = \frac{2}{3} \frac{s b h^2}{Q}$$

Für Sandsteinplatten von 0,5 m. Breite, 0,2 m. Dicke und 5 kg. Zugfestigkeit erhält man z. B. bei einer Last von 3000 kg. die größte zulässige Spannweite:

$$l = \frac{2 \cdot 5 \cdot 50 \cdot 20^2}{3 \cdot 3000} = 22,2 \text{ cm}$$

Unter hohen Dämmen wirkt die Belastung gleichförmig vertheilt und dann kann die Spannweite unter übrigens gleichen Umständen auf das Zweifache gesteigert werden.

b) Die gewölbten Brücken können bei Spannweiten von über 60 m. ausgeführt werden. aa) Die Brückengewölbe erhalten selten

der Kreissegmente (Stichbogen), aus Kreisbogen zusammengeleitet, logen. Korbbogen oder elliptischen zur Gewölbform. Halbkreise, seltener überhöhten oder Spitzbogen, werden bei den geringsten Spannweiten und größeren Höhen der Brücke, Korb- oder elliptische Bogen bei größeren Spannweiten u. geringeren Höhen angewandt.

Die Verhältnisse  $\frac{f}{l}$  des Pfeils zur Spannweite für Stichbogen bei Spannweiten von 3–10 m. von 10–20 m. als  $\frac{1}{10}$ , von 20–30 m. als  $\frac{1}{20}$ , 30–60 m. als  $\frac{1}{40}$ , bei Korb- und elliptischen als  $\frac{1}{50}$  zu wählen.

Die Schlusssteinstärke  $d$  hängt von der Art des Materials und der Bogenform, resp. geometrischen Elemente  $a$  des Bogens für eine 1. von der Höhe  $d$  der Aufschüttung, von der Last  $g$  und  $g'$  der Kubikeinheit des aufgeschütteten Gewölbe-Materials, sowie von der Verleibung  $v$  für die Quadrateinheit ab und beträgt

$$d = \frac{d' g' + v}{p \cdot a - g'}$$

für Kreisbogen  $a = \frac{l}{r}$  und für elliptische Bogen

$\frac{4f}{l}$  gesetzt werden kann. Annähernd ergibt

wenn der Krümmungshalbmesser  $\rho$  des Gewölbes im Scheitel bekannt ist, für Hausteine  $d = 0,39 + 0,025 \rho$  m., für Ziegelgewölbe  $d = 0,48 + 0,028 \rho$ , für Bruchsteingewölbe  $d = 0,63 + 0,031 \rho$ , worin für Kreisbogen  $\rho = r$ , für hohe Bogen  $\rho = \frac{l^2}{4f}$  zu setzen ist. Für Eisenbrücken mit Überhöhung der Gewölbe bis zu 1. Höhe, der Spannweite  $l$  und der Pfeilhöhe  $f$  kann

Steifigkeit bei Hausteingewölben

$$d = 0,219 \frac{l}{12} (0,3 + 0,04 \frac{l}{f})$$

für Ziegelgewölben

$$d = 0,219 \left( 1 - \frac{1,168 - d}{1,752} \right)$$

genommen werden.

Die Stärke der Gewölbschenkel nimmt am Scheitel nach dem Kämpfer zu. Für den Winkel  $\alpha$  die Tangente in irgend einem Punkt des Gewölbes mit der Horizontalen einschließt, ist die Länge der Lagerfuge  $d' = \frac{d}{\cos \alpha}$  und die Länge der Kämpfer

für welche  $\alpha = \varphi$  wird,  $d'' = \frac{d}{\cos \varphi}$ . Die Längen

$d'$  jener Lagerfugen werden daher erhalten, wenn in deren Durchschnittspunkt mit der inneren Linie die Lotsrechten  $d$  errichtet und durch deren

Endpunkt Horizontale legt, welche von jenen Fugen die gesuchten Längen abschneiden. Die Verbindungslinie dieser Durchschnittspunkte bildet die Wölblinie.

In Berechnung der Gewölbestärken schiefer Brücken kann den Krümmungshalbmesser oder die Spannweite des Stirnbogens in die Formel einführen.

Der Verband der Gewölbesteine ist bei den hohen Gewölben einfach und so anzuordnen, daß Lagerflächen zugleich senkrecht auf der Laibung u. Stirn des Gewölbes stehen. Bei schiefer Gewölben führt diese Anordnung zu einer gekrümmten Fugenlinie, welche die zur Gewölbachse parallelen

Flächen des Gewölbes unter einem oder mehreren Winkeln schneidet, und einer windischen Fläche, während die Stöße parallel zur Gewölbsmitte bleiben können. Bei einer Eintheilung

des Stirnbogens in eine gleiche Zahl gleich starker Gewölbe

wölbesteine treffen überdies jene Lagerflächen nicht zusammen, so daß einzelne Gewölbesteine da, wo jene sich zu nahe kommen, durch zwei oder drei Gewölbschichten hindurch greifen müssen. Diese Anordnung, welche selbst bei gleicher Anordnung beider Gewölbhälften, das Herausragen mindestens der Hälfte aller Gewölbesteine erfordert, ist so kompliziert u. erfordert so viel Zeit zur Ausführung, daß man vorzieht, entweder nur die Stirnbogen in dieser Weise und den übrigen Theil des Gewölbes wie ein gerades Gewölbe, dessen Stöße normal zur Gewölbachse stehen, auszuführen, i. Fig. 884–886, oder an die Stelle des veränderlichen Fugenwinkels einen konstanten Fugenwinkel zu setzen, i. Fig. 887 u. 888, in welchem Fall alle Lagerfugen Schraubenlinien und in den Ab-

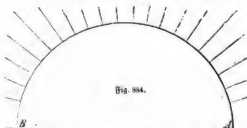


Fig. 884.

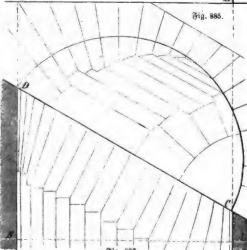


Fig. 885.



Fig. 886.

Schiefe Brücke mit gebrochenen Lagerfugen.

wölbungsflächen des Gewölbes gerade Linien werden, während die Lagerflächen zur Laibungsfläche des Gewölbes überall senkrecht, also windisch werden und die Stöße parallel zu den Stirnflächen bleiben.

Gemäß der ersten Anordnung stellt Fig. 884 den Grundbogen des Gewölbsbogens dar, welcher nach der angegebenen Theilung mit der Gewölbachse parallele Fugen hat; Fig. 886, der Grundriß des Stirnbogens zeigt die winkeltrecht gegen die Stirnmauer gerichteten Fugen u. deren Zusammentreffen mit den Lagerfugen des Grundbogens in gebrochenen Stößen, Fig. 885 den Bogen an der schiefen Gewölbestirn, mit der Ansicht der Laibung des Gewölbes, aus welcher gleichfalls die Anordnung der genannten Stöße zu ersehen ist. Da hier die Laibungsfläche mit den Lagerflächen der schiefer über die Zylinderfläche des Gewölbes geführten Wölbesteine der Stirnbogen spitze Winkel bilden, so wird



nicht nur die Bearbeitung und das Verlegen dieser Stirnbogensteine überaus schwierig, sondern es treten auch bei zwei so heterogenen Bestandtheilen eines Gewölbes von einigermaßen bedeutender Spannweite leicht ungleiche Senkungen und damit Trennungen an deren Anschlußstellen ein.

Bei der zweiten Anordnung bilden die Stoßfugen, welche parallel mit den Stirnbogen angenommen sind, bei allen Wölbsteinen, sowie bei den Widerlagsteinen für jede Schicht, genau Theile des parallel mit den Stirnen angenommenen Grundbogens. In der mit den Widerlagern parallelen Achse des Gewölbes, s. Fig. 888, befinden sich die Mittelpunkte C, C', C'' u. d. verschiedenen Stoßfugen. Die Widerlagsteine greifen, da sie sowohl die Lager- als auch die Stoßflächen für die anschließenden Schichten enthalten,

ruhes ein und verbindet die zusammengehörigen Punkte der Fugen durch gerade Linien, welche den so erhaltenen Grundriß wiederum anzuordnen in dem Grundriß nun als Kurven erscheinenden Fugen sind hieraus leicht in den Aufriß (Fig. 887) übertragen u. zu verzeichnen. Sind jedoch die Schnitte an dem Aufriß Fig. 887 verzeichnet, so aus diesem und aus der im Grundriß Fig. 888 verzeichneten Länge der Steine die einzelnen Schichten ausgetragen werden. Auch die Stoßfugen, welche, wie erwähnt, zur Aufnahme der Wölbsteine mit dreieckigen, in die Gewölbschichten greifenden Vorsprüngen versehen sein müssen, sie ein zackenförmiges Ansehen darbieten, erscheinen wie in Fig. 888 behufs Vermeidung der Winkeln im Steinschnitt zur Stirn parallel

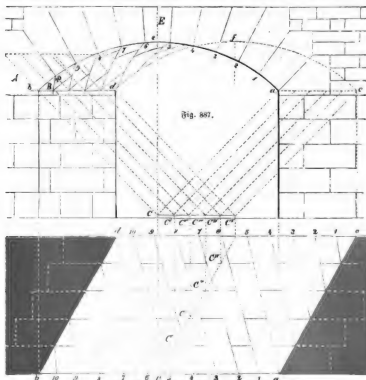


Fig. 888. Schiefe Brücke mit konstantem Fugenwinkel.

theilweise in das Gewölbe ein und werden Reiter genannt; nur an den stumpfwinkligen Seiten der Widerlager haben die Widerlagsteine dieselbe Form wie bei geraden Gewölben, bei welchen die Lagerfugen der Gewölbeanfänger rechtwinklig gegen die Stirn gearbeitet sind. Fig. 889, A stellt einen Widerlagstein an der stumpfwinkligen Seite des Widerlagers, B den zunächst diesem befindlichen Reiter dar. Ein Schlussstein der Stirnbogen ergibt sich aus E in Fig. 887 und 890, verglichen mit C in Fig. 888. Um die als Schraubenlinien resultirenden Schnittlinien der Lagerfugen an der Laibung und dadurch den Anhalt für die windschiefen Lagerflächen, sowie die wirklichen Breiten der Gewölbschichten zu erhalten, trägt man die Schnittpunkte der Fugen an den beiden Stirnseiten, sowie jene, welche in die Kämpferlinien der Widerlager fallen, genau in eine vorher nach dem in Art. Abwidelung gegebenen Verfahren erhaltenen Abwidelung des Grund-

eigentlich zu der Größe und der Fläche der Brücke normal. Den konstanten Winkel der Kämpferlinie, welche den u. kleinste lichen Fugenbeziehungen Scheitel Kämpfer wölbes, nimmt die Fugenlinie um eine der Gewölbe ihren Lagerfugen die Stirn vermeiden der (Thon) Gewölbe, zu je 30° wahren im Scheitel Kämpfer wölbes, her um 10° lassen, den zu w durch eines mürhansten Fugen eine Ausdehnung des Gewölbes entstehen zu zeichnet, in

ordnung dieser Gewölbe zu bestimmen,  $\alpha$  den Winkel, welchen die Gewölbschicht mit der Stirnfläche (Schrägungswinkel),  $\omega$  den Winkel, welchen die Lagerfuge mit der Horizontalenebene (Lagerfugenwinkel), so ergibt sich der Fugenwinkel  $\gamma$  aus der Gleichung

$$\sin \gamma = \sin \alpha \cdot \sin \omega$$

und wird in dem Scheitel, für welchen also  $\sin \gamma = \sin \alpha$  wird, gleich dem Schrägungswinkel. Für einen Schrägungswinkel von 30° beträgt die größte und kleinste veränderliche Fugenwinkelungswinkel 30 und 20°, mithin ergibt sich der Fugenwinkel  $\omega$  der Kämpferfuge aus

$$\sin \omega = \frac{\sin \gamma}{\sin \alpha}$$

zu 43° 9' 36". Für denselben Fugenwinkel

in Lagerfugenwinkel des Kämpfers von  $55^\circ$   
 an:  
 $\sin \gamma = \sin 30 \sin 55 = \sin 24^\circ 10' 40''$   
 Scheitel:

$$\sin \gamma = \sin 30,$$

in mittleren Fugenwinkel von

$$+ \gamma = \frac{24^\circ 10' 40'' + 30^\circ}{2} = 27^\circ 5' 20''$$

der also nur um  $2^\circ 54' 40''$  von dem größten  
 sten veränderlichen Fugenwinkel abweicht.

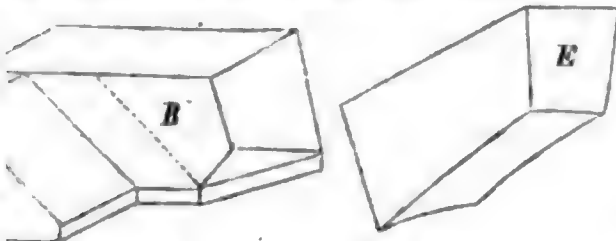


Fig. 889.

Fig. 890.

Die Konstruktion des Gewölbes trägt man die  
 ung des Gewölbes auf, theilt jeden der beiden  
 sten Stirnbogen in eine ungerade Zahl  
 Theile und verbindet diejenigen gegenüber-  
 theilungspunkte, deren Verbindungslinie  
 ung des mittleren konstanten Fugenwinkels  
 sten kommt, ohne denselben zu übertreffen.  
 ch werden nur die Stirnbogen und Kämpfer  
 steinen, die übrigen Theile des Gewölbes  
 sein oder Bruchsteinen hergestellt. Ist die  
 ung auf das Lehrgerüst gebracht und die  
 ung des Gewölbes an den Stirnen und  
 n des Gewölbes verzeichnet, so lassen sich die  
 en an einem geraden, aber biegsamen Lineal  
 Verschaltung vorreißten, nach denen sodann die  
 ung der zwischenliegenden Schichten erfolgt.  
 Heraustragen und Bearbeiten der einzelnen  
 ne bewirken zu können, überträgt man die  
 en und Stoßfugen von der abgewinkelten  
 äche in den Grundriß und von da in den Auf-  
 Gewölbes, woraus die erforderlichen Ab-  
 n der Wölbsteine für die Grund- und  
 ablonen zu entnehmen sind. Während von  
 ölbsteinen wieder nur je 2 einander gleich  
 halten sämtliche Kämpfer in umgekehrter  
 ähnliche Gestalt. — Bei nicht bedeutender  
 ung des Schrägungswinkels von einem rechten  
 in sich mit Zonengewölben (s. d.) behelfen  
 s die Winkel, welche die Lagerflächen mit den  
 ernen bilden, nicht zu spitz werden, die Gewölbe  
 de ausführen und nach dem Schluß und der  
 ung des Gewölbes die etwas vortretenden  
 de nach der Stirnebene abflachen.

Hintermauerung der Gewölbe bezweckt  
 ichende Belastung des Gewölbes, um ein  
 iner Lagerfugen nach oben zu vermeiden, sowie  
 erstellung des Gleichgewichts des Gewölbes  
 de Vertheilung der Belastung, und richtet sich  
 Gewölbeform. Sie bildet gewöhnlich einen  
 dessen Schenkel sich tangential an die äußerste  
 e anschließen und mit dem Neigungsverhält-  
 nach beiden Seiten abfallen.

Abwässerung der Gewölbe erfolgt bei bloß  
 ogen beiderseits, bei mehreren Bogen an den  
 weilern zugekehrten Bogentheilen hinter die  
 er, an allen auf Strompfeiler gestützten Bo-  
 n aber am besten durch die Gewölbschenkel in  
 der Kämpfer, minder gut durch die Zwischen-  
 er durch den Scheitel. Um ein Durchdringen  
 erwassers zu verhindern, erhält die Hinter-  
 g eine 3—5 cm. starke Cementschicht oder eine  
 at gelegte einfache oder doppelte Ziegelschicht  
 über welche eine 1 cm. starke Asphaltschicht

aufgetragen wird. Zum Schutz wird sie zweck-  
 mäßig noch mit einem 15—20 cm. starken Thonschlag  
 umgeben.

Die Gewölbezwickel werden an den Stirnflächen  
 in der Regel vollgemauert und zwischen den so her-  
 gestellten Stirnmauern der dem Gewölbe entsprechen-  
 den Vertheilung der Belastung gemäß entweder ver-  
 füllt oder auf schmalen, gewöhnlich zur Brückenachse  
 parallelen Pfeilermauern mit niedrigen Zwischen-  
 gewölben bedeckt, worauf die Brückenbahn ruht. Die  
 Verdunstung des Wassers über den Zwischenpfeilern  
 sowie eine Ersparniß an Mauerwerk erreicht man  
 auch durch die sogenannten Brückenaugen. S. d. Art.

ff) Die Gesimse, welche die Brückenbahn seitlich u.  
 die Stirnmauern von oben abschließen, erhalten eine  
 Stärke von 0,25—0,5 m. und werden nicht selten zur  
 Verbreiterung der Brückenbahn stark ausgeladen und  
 durch eine Konsolenreihe unterstützt, während die  
 Brüstung bei einer durchschnittlichen Höhe von 0,85  
 bis 1 m. und einer Stärke von 0,5—0,25 m. in Hau-  
 steinen, Hausteinen und Ziegeln oder auch, bei be-  
 schränkter Breite der Brückenbahn, in Guß- oder  
 Schmiedeeisen hergestellt wird.

gg) Die End- oder Widerlagspfeiler haben  
 dem Druck der Gewölbe und der hinterfüllten Erde zu  
 widerstehen, ihre Stärke ist jedoch, da auf ein stets  
 gleichzeitiges Wirken beider nicht zu rechnen ist,  
 nach dem relativ stärksten beider zu bemessen. Be-  
 zeichnet  $h$  die Höhe des Widerlagers bis zum obersten  
 Fundamentabsatz,  $\rho$  den Ruhewinkel und  $\gamma$  das Gewicht  
 der Kubikeinheit der hinterfüllten Erde, so ist der  
 Erddruck:

$$H = \frac{h^2}{2} \gamma \cdot \operatorname{tg}^2 \left( 45 - \frac{\rho}{2} \right),$$

welcher bei vollständiger Durchnässung, in welchem  
 Fall  $\rho = 0$  zu setzen ist, den größten Werth:

$$H_{\max.} = \frac{h^2}{2} \cdot \gamma$$

annimmt und in dem Abstand von  $\frac{h}{3}$  über dem ober-  
 sten Fundamentabsatz angreift. Erhält das Wider-  
 lager einen rechtwinkligen Querschnitt und stellt  $\gamma_1$  das  
 Gewicht der Kubischen Einheit seines Mauerwerkes  
 dar, so ergibt sich seine obere Stärke:

$$x = \sqrt{\frac{2}{3} \cdot \frac{H}{\gamma_1}} \cdot \dots$$

Die dem Druck des Gewölbes entsprechende Widerlag-  
 stärke ist:

$$x = -\frac{V}{l \gamma_1} + \sqrt{\frac{2 H \cdot h' - 2 V v}{l \gamma_1} + \left( \frac{V}{l \gamma_1} \right)^2},$$

worin  $V$  das im Abstand  $v$  vom Widerlager wirkende  
 Gewicht der Gewölbehälfte,  $H$  den an dem Hebelarm  
 $h'$  wirkenden Horizontalschub und  $l$  die Spannweite  
 bezeichnet. Die Widerlagsstärken von Eisenbahn-  
 brücken mit Übersüttungen der Gewölbe bis zu 1,5 m.  
 Höhe ergeben sich aus der Formel:

$$x = \sqrt{l} \left[ 0,42 + 0,0854 \left( \frac{l}{f + \frac{d}{2}} \right) + 0,044 h \right]$$

worin  $d$  die Schlußstärke und  $f$  die Pfeilhöhe bezeich-  
 net. Empirisch giebt man den Widerlagern bei  
 Kreisgewölben eine Stärke von  $\frac{1}{5} l$ , bei Korb- und  
 elliptischen Bogen von  $\frac{1}{4} - \frac{1}{5} l$ , bei flachen Segment-Bogen von  $\frac{1}{2} l$ .

hh) Die Stärke der Zwischen- oder Strom-  
 Pfeiler wird meist nach dem Stoß schwimmender  
 Körper oder Eis Massen bemessen und beträgt:

$$s = 0,762 + 0,147 h \sqrt{\frac{l}{h}}$$

worin  $h$  deren Höhe und  $l$  deren Entfernung von



Ballenbrücken ohne alle Verstärkung werden Spannweiten von 4–6 m. angewendet, entweder, wie die in Fig. 891 und 892 dargestellten Bergische Normalbrücke, aus einfachen, bis  $\frac{1}{12}$  der Spannweite starken, 0,5–0,75 m. zu Mitte entfernten Ballen, welche auf

Fig. 890. Einfache Sprengwerkbrücke mit geraden Ballen. Längenschnitt.

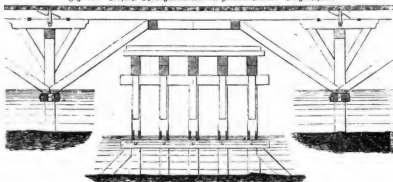


Fig. 896. Querschnitt am Joch.

In diesem Fall sind die Saumschwellen, die Geländersporen aufnehmen, auf Stützen befestigt oder ganz wegzulassen, indem die Sporen mit dem Stirnballen verblattet und werden.

Bei Spannweiten von 6–10 m. verstärkt man die Ballenbrücken theils durch einfache oder die Sattelbänder ohne oder mit Kopf- oder Bandern, welche beide wie Konsolen wirken.

oder die Form von schlanken, einfachen oder doppelten Keilen mit ähnlichen Abmessungen. Da die Tendenz zur Verschiebung der Berührungsfächen von der Mitte der Ballen nach deren Auflager hin wächst, so sind die Dübel in dieser Richtung immer dichter zu stellen. Unter die Brücken mit verdübelten Trägern gehören unter andern die vorzugsweise in Österreich zur Ausführung gelangten und bis zu 15 m. Spannweite anwendbaren Traggeländer- oder Knüppel-



Fig. 897. Brücke über die Tauber zu Bischofsheim.

Sattelbänder werden jowol bei den Pfeilern oder Jochen abgeseht als bei den Träggallan mit diesen verdübelt oder in beiden Fällen verholzt, um die und seitliche Verschiebungen zu verhindern und hierdurch die Tragfähigkeit der Brücke zu erhöhen, während die am besten unter Winkeln von neigten Kopfbänder als Streben noch einen der schwebenden Last auf die Stützen übertragen. Ballenbrücken mit durchgehends verstärkten Die Verzahnung oder Verdübelung der Ballen durch Verbindung mehrerer niedriger Ballen höhe und damit ihre Tragfähigkeit, welche im Verhältnis jener Höhe wächst, und die Verhinderung einer Verschiebung auf den abführenden Flächen durch den Widerstand, den der Jähne einer horizontalen Absicherung entgegen, während die Bolzen diese Zwischmittel einzelne Ballenschichten auf einander zu pressen sind. Den verzahnten Ballen giebt man zur ihrer Tragfähigkeit in deren Mitte gewöhnliche Überhöhung (Sprengung) von  $\frac{1}{10}$  ihrer Jähnen durchschnittlich  $\frac{1}{10}$  der ganzen Brücke zur Höhe und 0,75 bis 1,25 m. zur Länge.

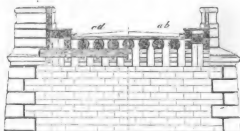


Fig. 898.

Fig. 899.

Brücken, s. Fig. 893 und 894, deren je zwei Träger zugleich die Brückenbrüstung bilden. Bei Spannweiten von 10–15 m. bestehen dieselben aus 3–5 Rundballen mit den dazwischen eingeschalteten, fertig bearbeiteten Dübeln aus festem Holz, welche an deren Enden etwa 1 m., nach deren Mitte hin 0,75–0,5 m. lang sind und in Entfernungen von 2–1,5 m. angewandt werden. Durch starke, in Schrauben endigende, umgelegte Eisenbänder oder besser durchgehende eiserne Bolzen p p in Fig. 898, welche, um ein Einsinken der Träger zu verhindern, von Zeit zu Zeit nachgezogen sind, werden diese Theile zu einem Ganzen verbunden. Die Brückenbahn, welche aus Bohlenbelag ohne oder mit Chauffirung besteht, wird von Quer-



schwollen, welche entweder auf den unteren Tragbalken ruhen oder an dieselben angehängt sind und dann noch besondere Strahlenträger aufzunehmen, getragen.

b) Die hölzernen Sprengwerfbrücken mit oben liegender Brückenbahn sind entweder solche mit Trägern aus geraden oder gekrümmten Balken oder Bohlern.

aa) Sprengwerfbrücken aus geraden Balken;  
a) Einfache Sprengwerfbrücke, besteht nur aus einem Paar Streben. Die in Fig. 895 u. 896 dargestellte einfache

den Bohlbelag der Bankette auf und sind zu ersetzen, von welchen das Wasser durch besondere Rinnen verleiene Saumschwellen abgelenkt und getrennt, daß die an den weniger dauerhaften Trägern erforderlichen häufigen Reparaturen Verrückung der Strahlenträger vorzuziehen können.

β) Mehrfache Sprengwerfbrücken, durch Strebenpaare unterstützt, können zwar bei

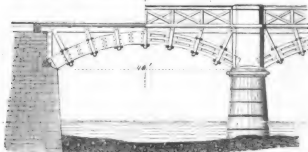


Fig. 900. Längenschnitt.

Murgbrücke bei Koblitz. Fig. 901. Ansicht. Sprengwerfbrücke mit Bohlbogen.



Fig. 902. Ansicht.

Sprengwerfbrücke besitzt eine Spannweite von 9,75 m., eine Fahrbahn von 5 m. Breite und 30 cm. breite, 40 cm. hohe Stredbäume aus lantigem Eichenholz, welche über den Joche durch verbündelte Sattelholzer mit 1,25 m. Ausladung und je zwei Büge, außerdem über der Mitte der Öffnungen durch je zwei, 2,25 m. entfernte Tragbalken unterstützt sind, gegen welche sich Hauptstreben stemmen und zwischen welche ein zur Vermeidung seitlicher Verschiebung dienendes, horizontales Kreuz eingeschaltet ist.

Spannweite angewandt werden, erfordert es, was zweckmäßig, eine unter 30° sinkende Streben vermeiden werden soll, eine nicht zu große Konstruktionshöhe. Hat man, was bei der Berechnung anlangt, die auf die einzelnen Läufe wirkenden größten Lasten bestimmt, so läßt sich durch Ziehung dieser Vertikalkräfte die selben entwickelten Spannungen, wonach die Ausbiegung zu berechnen sind. Je länger die Brücke ist, desto nötiger erscheint die Anwendung

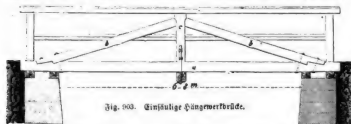


Fig. 903. Einseitige Hängewerfbrücke.

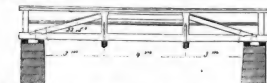


Fig. 904. Zweifseitige Hängewerfbrücke.



Fig. 905.

Wenn die Sprengwerke zu Erhöhung der Tragfähigkeit von verbündelten Balken dienen sollen, so werden dieselben entweder unter oder, bei beschränkter Konstruktionshöhe, zwischen dieselben eingeschaltet, wie bei der in Fig. 897–899 dargestellten Brücke über die Lauber zu Bischofsheim mit 5 Öffnungen von je 13,2 m. Spannweite, an deren beiden Stirnen je zwei verbündelte Balken und je zwei Sprengwerke zu Trägern verbunden wurden, an welchen wieder je 3 Unterzüge angebolzt sind, worauf die 7 Stredbäume mit dem Bohlbelag und der Beschotterung ruhen. Die über die Fahrbahn etwas erhöhten Strahlenträger nehmen

die beziehungsweise mit dem Mauerwerk und mit den Stredbäumen verbolzt, wodurch die Verbindung eine einfachere und dauerhaftere wird.  
bb) Die Träger der Bogensprengwerfbrücken bestehen entweder aus gebogenen Balken od. gekrümmten Bohlern und erhalten einen Pfeil, der die Spannweite beträgt. Dieselben erfordern ebenfalls eine nicht unbedeutende Konstruktionshöhe, besonders da die Füße der Bogentrippen um wenigstens 0,25 über Hochwasser zu legen sind, um aber dann, den Hängewerkkonstruktionen

die beziehungsweise mit dem Mauerwerk und mit den Stredbäumen verbolzt, wodurch die Verbindung eine einfachere und dauerhaftere wird.

bb) Die Träger der Bogensprengwerfbrücken bestehen entweder aus gebogenen Balken od. gekrümmten Bohlern und erhalten einen Pfeil, der die Spannweite beträgt. Dieselben erfordern ebenfalls eine nicht unbedeutende Konstruktionshöhe, besonders da die Füße der Bogentrippen um wenigstens 0,25 über Hochwasser zu legen sind, um aber dann, den Hängewerkkonstruktionen

den Vortheil einer beliebigen Vermehrung der Pfeile und einer größeren Stabilität. Die Balkenbogenträger bestehen unten aus mehreren Lagen, durch kurze Zwischenklöße oder besser dicht auf einander liegender Balken, welche mit den obenliegenden, die Fahrbahn aufnehmenden Balken durch (bisweilen durch Anzüge noch versteifte) zu einem unverwundlichen Ganzen verbunden. In Ermangelung solcher Balken werden in den einzelnen Bogenwechseln, am besten in den Längsgeraden, wo sie von den Pfeilen umfaßt werden, geschnitten und durch Bolzen und Unterbinder unter sich verbunden. Die Traversen nehmen die Lasten auf und diese werden durch die Fahrbahn der Straße oder Eisenbahn auf; die bogenförmigen Theile der Tragwerke erhalten, durch je einige der Radialumfassende, wagenartige Zangen ihre Querverbindung.

Die Bohlen bestehen entweder aus recht gestellten u. versetzten Stoßfugen aneinander geschraubten u. nach dem Emy'schen System wagerecht aneinander gelegten, geraden Bohlen. Die in Fig. 902 dargestellte Eisenbahnbrücke über die Elbe bei Rastatt mit einer Spannweite von beinahe 100 m. besitzt 4

aus je vier Bohlen von 0,06 m. Dicke u. zusammen 1,2 m. Höhe bestehende Tragbogen, welche die auf Langen ruhenden Fahrstienen direkt u. 2 schwächere Bogen, welche die Bankette aufnehmen und deren Kurvenballen durch Zwischenklöße getrennt sind. Die Bohlenbogen nach dem Emy'schen System

einige der Pfeile bestehen aus Eisen. Fig. 910 zeigt eine fast 100 m. Spannweite u. deren Pfeile aus Eisen sind.

Die Pfeile sind radial zu den Bogen und oben lothrecht der Spreizung gehörig ausgesteift. Die nach dem Emy'schen System konstruirten Bogen der Brücke über die Elbe zwischen Paris und St. Germain, 1870, mit 3 Öffnungen von je 31,8 m. Spannweite besitzen eine Höhe von 120 cm. und bestehen aus 15 Bohlenlagen mit versetzten Fugen, welche an Innenseiten getheert, mit 4 cm. starken eisernen Bolzen aufeinander genagelt und durch eiserne Umarmungsanker auf einander gepreßt sind, durch

welche die zur Querverbindung der Bogen dienenden, schmiedeeisernen Querstangen mit eingeschalteten gußeisernen Stemmrohren hindurchgehen. Die größte, von Brown in der Eriebahn ausgeführte Bogen-Sprengwerkbrücke von 275 engl. Spannweite und 45,1 engl. Pfeilhöhe besitzt 4 Tragrippen aus zwei Längs-

Fig. 906. Zweifelhäufige Hängewerkbrücke mit Gegenstreben.

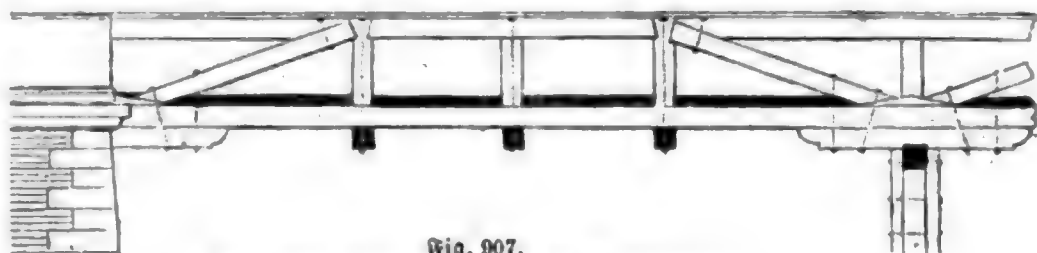
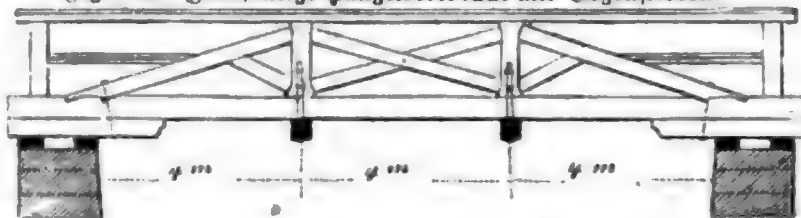


Fig. 907. Zweifelhäufige Hängewerkbrücke mit Mittelstempel.

Fig. 908.

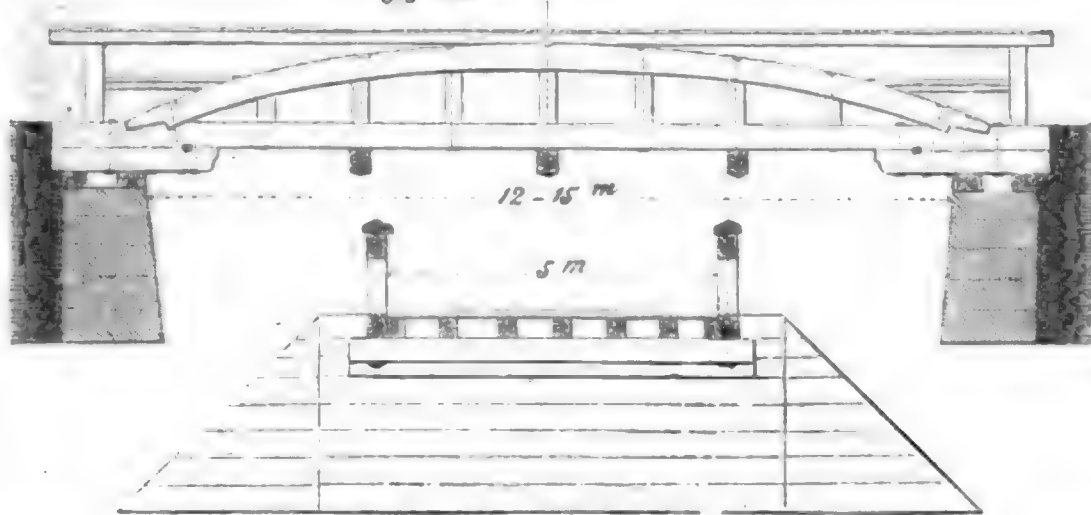


Fig. 909. Bogenhängewerkbrücke mit Balkenträger.

trischen Bogen, die durch radiale, sich bis zur Brückenbahn fortsetzende Zangen und dazwischen eingeschaltete Holzkreuze verbunden sind, während die Bogenzwickel durch ein System senkrechter Pfosten und wagerechter Riegel, welche von jenen Zangen umschlossen werden, tüchtig ausgesteift sind.



Fig. 910. Eisenbahnbrücke zwischen Amsterdam und Leiden.

c) Die Hängewerkbrücken unterscheiden sich von den Sprengwerkbrücken, bei welchen die Brückenbahn auf den Tragrippen ruht, hauptsächlich dadurch, daß die Brückenbahn an denselben aufgehängt ist. Sie besitzen daher meist nur 2 Tragwände zu beiden Seiten der Brückenbahn, während die Träger ähnliche Anordnungen zeigen wie beim Sprengwerk. Wir unterscheiden auch hier Träger aus geraden od. gekrümmten Balken oder Bohlen.

aa) Die Hängewerke aus geraden Balken sind ent-

weder einfache, wenn sie ein Paar Streben mit einer Hängsäule, f. Fig. 903, oder zusammengekehrte, wenn sie zwei oder mehrere Paare von Streben mit den zugehörigen Spannriegeln und Hängsäulen befestigen. Der Druck, welchen diese Träger auf ihre

säulen, f. Fig. 904—907, erhalten bei gegebenen Brüstungshöhe eine Spannweite von 14 m., wobei die Länge der Endfelder in dem Verhältnis von etwa 7:8:7 zu dem Mittelspanne wählen ist, um die Stredbalken und die auf



Fig. 911. Einseitige Hängsprengwerkbrücke.

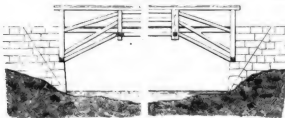


Fig. 912 mit einfacher Säule.

Fig. 913 mit doppelter Säule.

Zweifelhändige Hängsprengwerkbrücke.

Unterlagen ausüben, ist in beiden Fällen ein lotrecht.

a) Die Hängewerkbrücke mit einer Hängsäule, f. Fig. 903, ist für Spannweiten von 6—8 m. anwendbar und erhält bei einem Neigungswinkel von etwa 22° der Streben b b eine Brüstungshöhe von

besser verdübelt und verbolt; über den Enden dagegen, wo mehrere Strebenfüße zusammen kommen, um die Stredbalken nicht zu sehr zu verschärfen, besondere Sattelhölzer oder besser gußeisene eingeseigt.

d) Erreichen die Tragwände dieser höchsten Hängewerkbrücke, daß der Brücken und unter den Pfeilern kann, so weit sie selbst, zur Erhöhung der Dauer, nicht durch die Dächer der Pfeiler auf den Brückenträgern ruhen, f. Fig. 914.

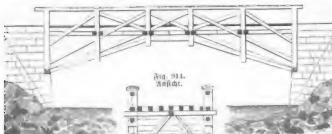


Fig. 914. Ansicht.

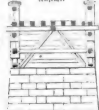


Fig. 915. Querschnitt.



Fig. 914 und 915. Vierstehändige Hängsprengwerkbrücke.

etwa 1,2 bis 1,5 m. Die Hängsäule c nimmt mittels eines Hängeseils einen Unterzug auf, worauf die Strahenträger a mit der aus Bohlen oder aus Bohlen mit Beschotterung bestehenden Brückenbahn ruhen.

β) Die Hängewerkbrücken mit zwei Häng-

geben die Hängebalken, welche die Spannweite oder mit den erforderlichen Unterzügen für Spannweiten von 12—14 m. f. Fig. 908 u. 909 dargestellte Konstruktion von 20—25 m. verdoppelt man, wie in manchen Bogenhängewerken, Bogen-

und verzahnt oder verbübelt sie, während die Anordnung dieselbe bleibt.

Die Bogen der Bohlenträger bestehen entweder die nach dem System von der Orme konstruirten Bohlenbögen, s. Fig. 789, aus e Hochlante gestellten, mit Verwefelung der

Sprengwerkes verlängert u. theils einfach mit doppelten Unterzügen, Fig. 911, 912, 914, theils doppelt, s. Fig. 913, und dann beschränkt mit einfachen oder doppelten Unterzügen angeordnet. Die zusammengefügten; für Spannweiten von 20–30 m. vorzugsweise in der Schweiz konstruirten, meist bedachten Hänge-

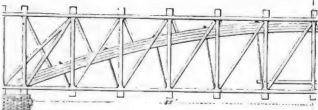


Fig. 916.

Thayer'sche Bogenfachwerkbrücke.



Fig. 917.

an aneinander genagelten Bohlen, welche sich kurze, mit den Spannbalken verzahnte, ver- oder verschraubte und verbolzte Holzschuhe a und die Hängeisen aufnehmen, welche die Balken sammt den erforderlichen Unterzügen

Die zahlreichen Fugen dieser Träger leiten Eindringen des Wassers, und der Fäulnis, wodurch die Hölzer aneinander und ein Einsinken, alsdann sowie auf Lager sich den Kom- n veran-

Sprengwerkbrücken, s. Fig. 784, müssen wegen ihrer komplizirten, verhältnismäßig undauerhaften Konstruktion den hölzernen Fachwerkkonstruktionen oder Brücken aus Eisen weichen.

bb) Unter den auch hierher gehörenden hölzernen Fachwerkbrücken der Gegenwart sind die nach dem

regelmäßiger len die im 1809 von ing zuerst andten Vor- mit hol- auf ein- gelegten, ten, mit indern zu- sprechten, m auch len Boh- sche sich, Fig. 910,

terne Schuhe sehen u. mit den, bisweilen ver-, besser verbübelten Spannbalken durch ein- überstets mittels eiserner Bänder angehängene und dazwischen eingeschaltete Andreaskreuze ren und versteift sind.

Die Hänge-Sprengwerkbrücken u. Fach- rücken erscheinen als Kombinationen von vert- mit Sprengwerkbrücken, welche die Last haltlich übertragen und gewöhnlich mit 2 inden zu beiden Seiten der Brückenbahn kon- sind, die entweder aus geraden Hölzern oder räumten Trägern u. geraden Balken bestehen. Hänge-Sprengwerkbrücken aus geraden Hölzern. Fig. 911 bis 915 dargestellten einsäuligen Hänge-Sprengwerkbrücken sind für räumlich bestimmt und beziehungsweise bis zu 100 m. anwendbar. Die Hänge-säulen sind zu lagen u. der Systeme bis unter die Streben des



Fig. 918.

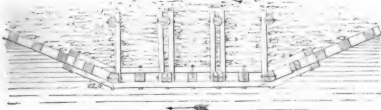


Fig. 919. Hölzernes Landloch.

Honew'schen System konstruirten, s. Fig. 811–814, die gewöhnlichsten, bei welchen die hölzernen, meist dreifachen Quertangen und die dazwischen eingeschalteten doppelten Haupt- und einfachen Gegenstreben durch doppelte Schmiedeeiserne Hängestangen verbunden sind. Bei beschränkter Konstruktionshöhe nehmen die unteren, bei reichlicher Konstruktionshöhe die oberen Gurten die Querschwellen auf, welche bei Eisenbahnbrücken zur Unterstützung der Fahrplanken ohne oder mit Langschwellen, bei Straßenbrücken zur Unterstützung der Strahenträger dienen. Als ein konstruktiver Fortschritt, welcher zugleich die Dauer dieser Träger vermehrt, ist der Ersatz der eichenen Stüßlöcher, worauf die Streben ruhen, durch gußeiserne Schuhe zu bezeichnen, welche das Einpressen der Hirnenden der Streben in das Langholz jener Klöße verhindern und damit ein Einsinken dieser Träger erschweren.

cc) Die Träger der Bogenfachwerkbrücken er-



scheinen als Kombinationen des Bogenhängewerkes mit dem Fachwerk, wobei entweder, wie bei dem Burr'schen Träger in Fig. 815, der Bogen doppelt ist u. dann die Hauptrolle spielt, während das zwischen denselben eingeschaltete Fachwerk zu dessen Versteifung dient, — oder, wie bei dem Thayer'schen Träger in

Hängeeisen an den Enden dar. Die bei der Lastung sich stredende obere Gurtung brückt die Strebenköpfe aus einander, wodurch sich die mit ihnen verbundenen Hängeeisen und Gurtungen etwas heben.

e) Hölzerne Joche. Obwol steinerne

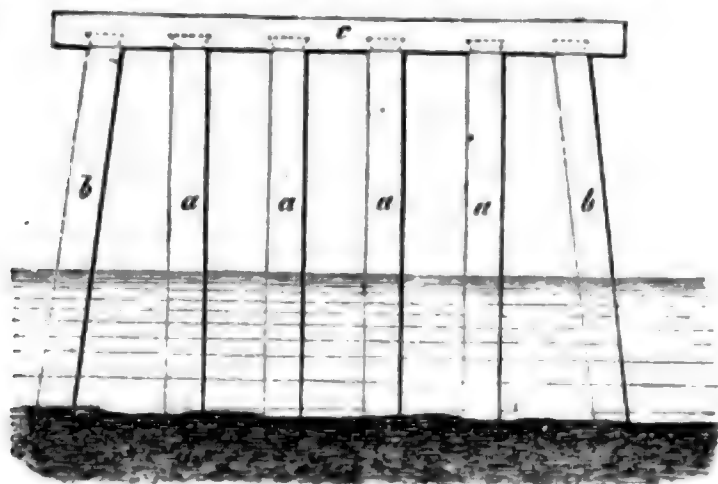


Fig. 920. Eintheiliges hölzernes Stromjoch.



Fig. 921.

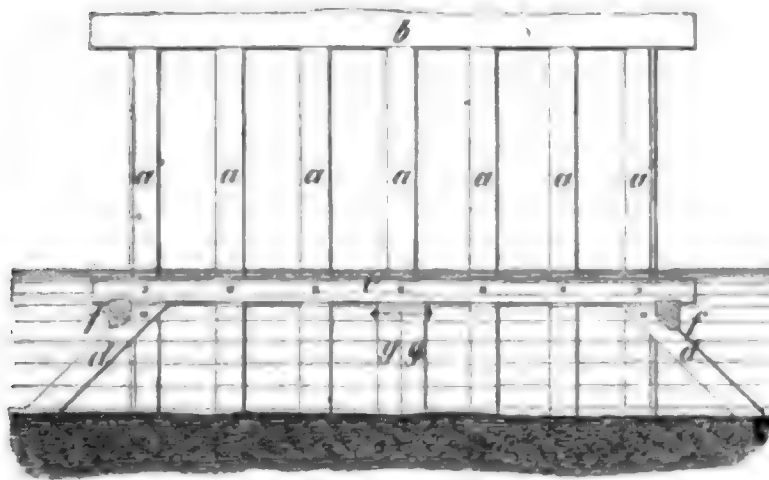


Fig. 922. Zweitheiliges hölzernes Stromjoch.

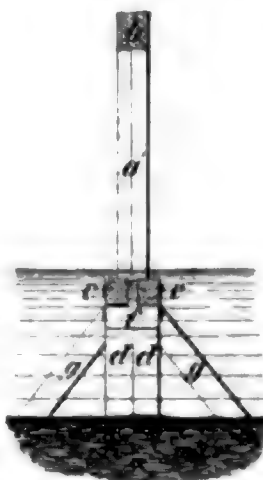


Fig. 923.

Fig. 916 und 917, das Fachwerk doppelt ist und dann als Hauptträger erscheint, während der zwischen dieselben eingeschaltete Bogen als Hülfsträger wirkt. Die Unsicherheit über den Antheil, welchen jedes der beiden angewandten Systeme an der Übertragung der Belastung der Brücken nimmt, sowie der entweder auf

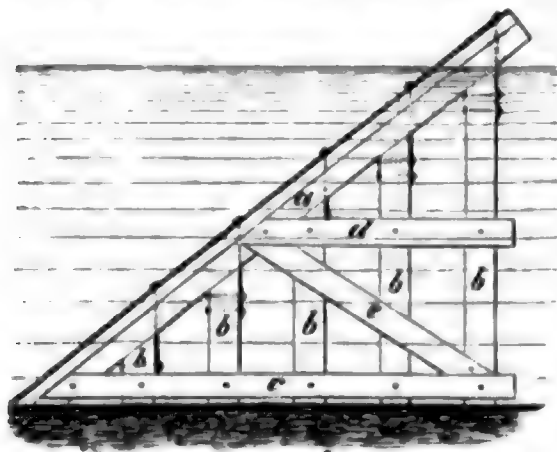


Fig. 924. Eisbrecher.

die Widerlager oder auf die untere Gurtung des Fachwerks ausgeübte Schub des Bogens, welcher in mehreren Fällen ein Zerreißen der letzteren herbeiführte, verdrängten diese kombinierten Systeme, an deren Stelle wieder einfachere traten.

So stellt das verbreitete, von M. Callum konstruirte System wieder einen Fachwerkträger, jedoch mit etwas gebogener oberer Gurtung und einer Kompensationsvorrichtung aus besonderen Streben und geneigten

lag- und Strompfeiler für hölzerne Brücken die zweckmäßigste Stützung bilden, so man doch bei großer oder mit einem geringsten Kollern herzustellenden Brücken hölzerne Zwischenpfeiler an, welche letztere zugleich als Bohlwerke dienen. Die hölzernen bestehen entweder, nach Fig. 920 u. 921, aus horizontalen oder lantig belagerten auf  $\frac{1}{2}$ — $\frac{1}{3}$  ihrer Länge gerammten, eichenen liefern Spitzpfeilern, welche oben durch ein Tels verdeckter Keil auf befestigten Holz genannten Kronschwellen gebunden werden, od. nach Fig. 922 u. 923 aus einem dem niedrigsten Bogen hergestellten sogenannten Stromjoch, c d f g g, und mit verschraubten Oberjoch, a, b.

Die Landjoche in ihrem mittleren Theile den Überbau wie Bohlwerke (s. d. d.) oder mit Erdankern an rechten Kronschwellen

918 u. 919, in ihren Seitentheilen oder Jochen, welchen die Böschungen abgeschlossen werden, neigten Holmen, sogenannten Streichholmen, Streichbalken konstruirt u. zum Schutz gegen das Eis bis zum höchsten Wasserstande mit Bohlern verschalt.

Die eintheiligen Stromjoche erhalten nur senkrechte oder nur in der Mitte senkrechte, den Seiten geneigte, als Streben wirkende (s. b in Fig. 920), welche bei größeren Höhen Andreaskreuze unter einander verbunden werden und wie die Landjoche verschalt werden. Die theiligen Stromjoche erhalten ein hinteres und fest eingerammtes oder besonders Grundjoch, s. Fig. 922 und 923, mit einem worauf das mit doppelten Schwellen versehenen joch b mittels besonderer Sattelstücke u. durch Schraubenbolzen aufgeschraubt wird. Bei größeren Höhen werden auch die Pfosten der Oberjoch Andreaskreuze ausgesteift. Bei größeren, für den Verkehr erforderlichen Brückenbreiten werden den zeitweise erforderlichen Reparaturen der denselben nicht unterbrechen zu müssen, auch Theilen hergestellt.

Die zum Schutz, mindestens der Stromjoche, derlichen Eisbrecher werden, je nach der Wasserstandes, in Entfernungen von 1—3 d. denselben aufgestellt und bestehen aus einem zwischen 20 und 35° geneigten, schräg eingerammten mit zwei Eisenschienen armoirten Eispaß, welches einfachen senkrecht, oder doppelten geneigt eingerammten, durch eiserne Bänder mit ihm verbundenen

ist wird. Der in Fig. 924 dargestellte, für einen Wasserstand von 3,5 m. konstruirte Eisbat zu weiterer Versteifung beiderseits 2 Gurte, d, und einen Strebebug e erhalten, welche sowohl mit dem Eispfahl a als mit den Pfeilern verholzt sind. [Henzlmg.]

**Bewegliche Brücken.** Wir unterscheiden nach Art I. angegebenen verschiedenen Art der Bewegung:

**Zugbrücke, Aufziehbrücke, Fallbrücke, pont-levis, m., engl. draw-bridge.** Die Konstruktion derselben, wie die der meisten anderen beweglichen Brücken, ist eigentlich mehr Sache des Mechanikers als des Architekten. Die einfachste Art der Zugbrücke ist die mit einer einzigen Klappe, welche um eine wagerechte Achse gedreht, also durch Aufheben die- selbe ungangbar gemacht werden kann. Sie dient meist nur dazu, den Übergang über die Brücke zu wehren, und sind daher weniger für Straßen als für Thore von Festungen, z. B. anwendbar; in der Regel bestehen sie aus einem Rahmen, in dem die Längsbalken zwischen den Pfeilern und den Schlagbalken eingesetzt sind. Der Rahmen, der die Rolle der Achse spielt, hat an beiden Enden starke eichene Zapfen, an dem Schlagbalken sind Kettenketten oder anderen Aufzugsmittel befestigt. Die Klappe selbst muß auf das Sorgfältigste konstruirt sein; ist die Brückenklappe länger als 4 m., so muß sie von unten her verstrebt werden. Dies geschieht durch zwei Sprengstreben, die unter einander durch Kegel und Kreuzbänder gehörig verbunden sind; diese werden an der Unterseite der Klappe mittels eiserner Gebinde befestigt. Die eisenbeschlagenen Enden der Streben laufen entweder in Nuten, auf welchen sie bei geschlossener Brücke aufliegen, oder sind durch eine eiserne Querstange verbunden, die hinter Bügeln an der Widerlagemauer auf- und abgerollt werden kann, und sitzen bei herabgelassener Brücke auf Steinblöcken auf. Das Aufziehen selbst geschieht bei kleinen Brücken durch direktes Ziehen an den Ketten, bei größeren durch die Thormauer hindurch durch Rollen innerhalb des Thors, bei größeren Brücken mittels einer besonderen Vorrichtung. Diese Vorrichtungen sind verschieden, und die meisten Arten sind nach ihren Benennungen; man unterscheidet nämlich: aa) Zugbrücke mit Ketten, frz. pont-levis à chaînes, engl. drawbridge with chains, besondere Zugvorrichtung. bb) Kettenzugbrücke mit Zahnrad, frz. pont-levis à engrenage, engl. chain-drawbridge with rack-wheel. Hier geschieht das Aufziehen der Ketten durch ein Windeisen, dessen Welle die Brückenkette befestigt ist. cc) Zugbrücke mit Wippen, Bortalbrücke, frz. pont-levis à fléau, engl. gothic drawbridge with beams or swipe-beams. Das Aufziehen geschieht durch Wippen (flèches), Zugruthen, d. h. durch zwei schief gestellte Brücken in wagerechter Lage auf beiden Enden über der Zugklappe schweben, jedoch drehbare Bäume, an deren Vordertheil die Brücke mit Ketten hängt. dd) Zugbrücke mit Wippen, frz. pont-levis à bascule, engl. drawbridge with draw-beams. Hier geschieht das Aufziehen durch Schwingbäume, eine Verlängerung der Zugruthen nach hinten, durch deren Herabdrücken die Brücke hebt. ee) Kletterbrücke. Wenn die Brückenklappe beim Öffnen abwärts schlägt, die Schwingbäume also dann sich durch Aufziehen nach oben heben und beim Loslassen mittels eines Gegengewichts wieder herabsinken, so heißt die Brücke Kletterbrücke, Zugbrücke mit Hintergewicht, frz. pont-levis à contrepoids, à bascule en dessous, engl. swipe-bridge with counterpoise under the roadway; Wippenbrücke. Ist das Hintergewicht so angebracht,

daß es eben nur der Klappe das Gleichgewicht hält und also sowohl beim Öffnen als beim Schließen noch eine wenn auch geringe Bemühung erforderlich ist, so heißt die Brücke Wippenbrücke, Zugbrücke mit Gegengewicht, frz. pont-levis à contrepoids, engl. balance-bridge. Bei dieser dreht sich die Klappe nicht um das eine Ende, sondern in der Nähe ihrer Mitte um eine wagerechte Achse, so daß die Momente der Gewichte von beiden Theilen der Klappe fast gleich sind. Die bei der Bewegung sich senkende Hälfte nennt man Wippe; liegt das Ganze auf einem Pfeiler, so muß in demselben eine Höhlung gelassen werden, in welche sich bei der Drehung die Wippe versenken kann, und welche nur bei denjenigen Wippenbrücken überdeckt ist, bei denen die Brücke selbst nicht als Brückenbahn gearbeitet, sondern lediglich als Hinterhebel konstruirt ist. Die Bewegung geschieht in der Regel mittels eines Räderwerks. Die Brücke heißt dann Holländische Brücke, Kletterbrücke mit Zahnrad, frz. pont-levis à contrepoids et engrenage, engl. lever-draw-bridge with rack-wheel. Eine Abart davon ist die Ponceletbrücke, Wippenbrücke mit veränderlichem Gegengewicht, frz. pont-levis de Poncelet, à contrepoids variable, engl. balance-bridge of Mr. Poncelet with variable counterpoise.

b) Klappbrücke, frz. pont à trappe, engl. flap-bridge. So nennt man diejenigen festen Brücken, welche nur als bewegliche Theile eine kleine Zugbrücke in sich fassen, also vom Ufer aus feste Theile haben, zwischen denen eine schmale Öffnung bleibt, um die Masten der Schiffe durchzulassen. Die Öffnung wird nach dem Durchgang der Schiffe durch eine schmale Klappe geschlossen. Die dabei zerschnittenen Straßenträger (denn nur bei Holz u. Eisenkonstruktion kann diese Einrichtung stattfinden) müssen natürlich durch Streben von den Pfeilern aus unterstützt werden, auch aus einem Stück bis zu dem zweiten dahinterliegenden Pfeiler reichen; die der Öffnung zunächst stehenden Pfeiler aber müssen besonders kräftig konstruirt sein. Zochbrücken sind also hierzu nicht geeignet. Überhaupt sind die Klappbrücken nicht zu empfehlen.

c) Rollbrücke, franz. pont roulant, engl. roll-bridge. Hier bildet den Verschluss der Öffnung ein Gerüst, welches auf Rollen ruht und in wagerechter Richtung vor- und zurückgeschoben werden kann.

d) Drehbrücke, f., franz. pont tournant, engl. turn-bridge, swivel-bridge. Hier dreht sich der die Öffnung überdeckende Theil in horizontaler Richtung um eine vertikale Achse; sie werden sowohl von Holz als aus Eisen konstruirt; begreiflich ist es am besten, die Achse genau im Schwerpunkt der Brücke anzubringen. Muß man jedoch die Achse an die eine Seite der Bahn verlegen, obgleich in der Mitte der Länge, oder ist bei in der Mitte liegender Achse die Bahn sehr breit, so muß in jenem Fall die andere Seite der Bahn der Achse gegenüber, in diesem Fall aber die äußersten Theile der Bahn beiderseits durch Rollen, die auf kreisförmigem Gleis laufen, unterstützt werden. Liegt die Achse dem einen Ende der Brücke näher als dem anderen, so muß man für eine Hinterbelastung sorgen, welche die freihängende Last des drehbaren Theils wenigstens zum großen Theil wieder aufhebt. Liegt die Achse fast an einem Ende der Bahn, so wird die Drehbrücke zur Krahnbrücke. Bei dieser müssen besondere Vorrichtungen getroffen werden, um die Achse unverrückbar in ihrer Lage zu erhalten, ähnlich wie bei den Kränen. Doch wie gesagt, dies ist eigentlich Sache des Mechanikers. Bei allen diesen Brücken ist namentlich das Augenmerk darauf zu richten, daß die Balken od. Straßenträger, welche nur in der Achse oder in einer durch die Achse gelegten, auf der Längsrichtung rechtwinkligen Linie durch die Achse und die erwähnten Rollen unterstützt werden, nach den Enden





men stets angenehm wirken. In Bezug auf den kann man eine angenehme Wirkung durch das Geländer, einen grazios profilirten Kronenbalken erreichen. Verziert man nun noch die Brücke durch Portale, wie es die Römer fast stets (Fig. 776), und wozu die erhöhten Pfeiler der Brücken sowie der Gitter- u. Röhrenbrücken die Gelegenheit bieten (s. Fig. 806, 824, 830, 925), so erhöht die Annehmlichkeit der Gestalt zum Inneren steigern. Im Allgemeinen jedoch sollte man den Brücken nicht zu sehr nach Hervorhebung streben; eher präge sich in dem ihnen zu Theil Charakter die leichte Befriedigung der Schwierigkeit der richtigen Erwägung der Mittel aus; Schweres ist möglichst zu vermeiden.

**Brücken**, z. B. Zierbrücken in Gärten, müssen leicht, und können sogar sehr zierlich gestaltet werden, doch sollte man niemals darin so weit gehen, daß der bauliche Charakter derselben dabei gänzlich verloren wird.

**Brücke als Emblem u. Attribut.** Die Königin Saba wird vor einer Brücke knieend dargestellt, aus dem Baum des Paradieses gezimmert ist. Die Brücke auf der Brücke als Übergang von der irdischen zum ewigen Leben über die Klüfte der Berge. Bei St. Johann von Nepomuk ist die Brücke der Heiligkeit und, weil er seiner Verschwiegenheit wegen von der Brücke hinabgestürzt ward, zugleich der Verschwiegenheit. Mehr s. in M. M. a. W. **Brücke in anderer Bedeutung.** a) (Steinm.) Art. Bant VI. b) (Kriegsb.) beim Batteriew. Rettung, s. d. 3., doch auch s. v. w. hölzerne Brücke. c) S. v. w. Pfostenfußboden oder Bohlenboden. d) Eiserne Brücke namentlich für die Bohlenbelege in den Gassen gebraucht, doch auch Gerüstung genannt. e) (Steinm.) ein hölzerner Gang, welcher vom Erd- oder der Öffnung des hohen Ofens führt. f) Auch (Mühlennw.), vier bis fünf starke Hölzer, die an den Boden der Sägemühle in schräger Stellung liegen, um die Baumstämme hinauf zu ziehen. g) (Steinm.) bei einem Bauernwagen ein Stück Holz, auf den beiden Armen des vordern Wagens, worauf der Langwagen ruht. h) Bei verschiedenen Werkzeugen ein horizontaler Riegel oder Hebel. i) An Pressen ein starker Riegel zwischen den Wänden, in der Mitte mit einem Loch, durch das die Büchse geht. j) Bei Feuerungen; s. d. Art. Brücke. k) Bei der Brückenwage (s. d.) die Tafel, auf der die Last gelegt wird. [M-s.]

**Brückenanker**, m., 1. bei Jochbrücken die auf den Pfeilern ruhende, von einem Joch zum andern greifende Balken, welche die Joche zusammenhält, damit die Pfeiler von ihrer Auflage nicht abgleiten; hier heißen auch die Holme selbst so. — 2. Bei Eisen- u. Holzbrücken die Fugen, welche die beiden Pfeiler unter dem Dach verankern. — 3. Bei Schiff- und Fähren die die betreffenden Fahrzeuge an der Anker.

**Brückenaugen**, n., **Brückenloch**, n., franz. oeil de pont, engl. scupper-hole in the spandrel, bridge-eyes, nennt man Öffnungen von freisunder Form, die bei Bogenbrücken durch die ganze Brückenbreite zwischen dem Kronsim und dem Bogenschwiel durch- und erleichtert damit die Last des Oberbaues, erleichtert bei hohem Wasserstand den Abfluß; bei hohem Wasserstand nicht zu befürchten ist, man stets Brückenaugen anbringen, um das Wasser der Fahrbahn eindringende Regenwasser ableiten zu können; s. übrigens Art. Brücke A. V. 2, S. 529.

**Brückenbahn**, f., **Brückenstraße**, frz. tablier m., engl. road f. de pont, plate-forme, aire f. d'un pont, engl. bridge-road, road-platform of a bridge, die Fläche, Fahrbahn auf Brücken; s. d. Art.

**Brückenbalken**, m., auch **Brückenbaum**, **Brückenruhr**, **Ennsbaum**, **Strasenträger** u. genannt, frz. travon, longeron, m., pontre f. de pont, engl. bridge-beam, balk, baulk, girder, die Hauptbalken einer Holzbrücke, liegen meist langhin unter der Brückenbahn; aus ihrer freitragenden Länge bestimmt sich ihre Stärke und, wenn sie nicht ganz unbeschlagen bleiben, ihre Form, sowie etwa die ihnen zu gebende Verstärkung. Darüber vergl. d. Art. Balken; über ihre Verwendung vergl. d. Art. Brücke A. V. 3.

**Brückenbau**, m., 1. Bau fester Brücken, frz. construction de ponts, engl. bridge-building. — 2. Bau beweglicher Brücken, besonders der Schiffbrücken, frz. construction d'un pont de pontons, engl. laying, forming, formation of bridges. S. d. Art. Brücke.

**Brückenbeleg**, **Brückenbelag**, m., **Brückendielen**, **Brückendecke**, f., franz. plancher d'un pont, engl. flooring, road-covering (planking). Er besteht meist aus Planken, Pfosten u. dergl. bei Holzbrücken, oft auch aus großen Steinen oder Eisenplatten; s. übr. Brücke.

**Brückenbode**, m., franz. chevalet, engl. trestle; s. d. Art. Brücke 5. A. V. 3. — Man unterscheidet Bode mit fester Klappe, engl. common trestle, und Bode mit beweglicher Klappe, frz. chevalet à chapeau mobile, engl. elevating-trestle, also zum Abnehmen des Holms, zum Auseinandernehmen eingerichtet.

**Brückenbogen**, m., franz. arche f. d'un pont, engl. arch of a bridge; s. Brücke und Bogen.

**Brückenbohle**, f., franz. madrier, m., engl. flooring-plank, Bohle zum Brückenbeleg.

**Brückenboot**, n., s. Ponton und Schiffbrücke.

**Brückendurchlaß**, m., frz. coupure f. d'un pont, engl. cut or opening for the passage, Öffnung einer Brücke zum Durchlassen der Schiffe u.; s. d. Art. Brücke A. V. 4. b, c etc.

**Brückenfeld**, n., 1. s. v. w. Brückenjoch, s. d. 2. — 2. Richtiger Brückenöffnung genannt, franz. ouverture de travée, die Lichthöhe zwischen je 2 Pfeilern.

**Brückensügel**, frz. aile, f. aileron, m., engl. wing, 1. Ausweitung der Brückenbahn an beiden Enden zum Anschluß an die Straße. — 2. Frz. mur en aile, engl. wing-wall, s. v. w. Flügelmauer oder Widerlagssügel, bei hölzernen Brücken, auch wol Brückenschalung genannt; s. Flügelmauer und Brücke.

**Brückengeländer**, n., s. Geländer.

**Brückenglied**, n., frz. pontée, f., engl. floating pier, bei Kriegsbrücken, namentlich bei Schiffbrücken, dasselbe, was bei festen Brücken Brückenstrecke ist (s. d. unter Brückenjoch 2), nämlich eine der Abtheilungen der Brücke, sammt den zugehörigen Unterlagen, oder vielmehr eine Unterlage nebst einer anliegenden Brückenspannung.

**Brückenhelm**, **Brückenhalm**, m., s. v. w. Holm einer Jochbrücke; s. unter Brücke A. V. 3.

**Brückenjoch**, 1. frz. palée de pont, engl. pile-pier, auch **Brückenwand** genannt, s. v. w. hölzerner Brückenpfeiler. — 2. Auch **Brückenglied**, **Jochfeld**, **Brückenstrecke**, franz. travée, engl. bay, so viel wie Abtheilung einer Brücke, bestehend aus zwei halben Pfeilern und einer Öffnung; vergl. d. Art. Brücke und Joch.

**Brückensklappe**, f., frz. tablier, m., trappe, f., engl. leaf, flap, die Aufzugsklappe einer Zug- oder Klappbrücke; s. d. Art. Brücke A. V. 4.

**Brückenkopf**, m., frz. tête de pont, engl. bridge-head, 1. Festungswerk oder Verschanzung vor der Brücke, welche den Schutz u. die Deckung des Brücken- und Zugangs zum Zweck hat. — 2. Überhaupt das Ende einer Brücke.





ängt. Die einzelnen Theile können ihren Gewicht nach so abgemessen sein, daß bei unbelasteter der Zug der leeren Wagschale dem Zug auf der anderen Seite des Drehpunktes M das Gleichgewicht, oder man bringt zur Ausgleichung ein verändertes Gewicht auf MN an. Die Horizontalabstände des Hebels LN erkennt man am Zeiger b, der befindet sich eine hebelartige Verretirung, nun die beiden Abschnitte MK und KL auf kürzeren Arm des Hebels LN proportional den Abschnitten FE und EG auf dem weiten FG, ist also  $ML : MK = FG : FE$ , so wie auf eine beliebige Stelle der Brücke aufgestellt ebenso, als wenn sie an die dem Drehpunkt des oberen Hebels zunächst befindliche Zugstange angehängt wäre. Hieraus geht Folgendes hervor: Die auf die Brücke gelegte Last Q bringe in E nach x hervor, dann ist der Zug in der Zugstange gleich  $Q - x$ , folglich das Moment des Zuges in auf M gleich  $(Q - x) \cdot MK$ . Der Trud x in E

ferner in der Zugstange LG den Zug  $x \cdot \frac{FE}{FG}$ , dieser hat in Bezug auf M das Moment  $ML$ . Wirkt nun in N (d. i. auf der Wagschale) das Gewicht P, so folgt für das Gleichgewicht:

$$MN = Q \cdot MK + x \left( \frac{FE}{FG} \cdot ML - MK \right).$$

nun  $ML : MK = FG : FE$ , so ist  $\frac{FE}{FG} \cdot ML = MK$

und daher  $P \cdot MN = Q \cdot MK$ .  
Ist diese Bedingung statt, so bleibt die Brücke in der Bewegung stets mit sich parallel.

II die Brückenwage nur eine Dezimalwage d. h. soll jedes wägende Gewicht einer zehnfachen das Gleichgewicht halten, so muß der längere Arm des oberen Hebels die zehnfache Länge vom Abschnitt des kurzen Armes haben, d. i.  $10 \cdot MK$  sein. [Schw.]

**Brückenweite**, f., j. Brückenspannung.

**Brückenzeug**, n., Benennung des deutschen im Handel.

**Brückenzug**, **Brückentrain**, m., **Brückenequipage**, m., **équipement m. de pont**, **train m. de pont**, **bridge-train**, **bridge-equipment**, Benennung der gesammten Material, welches von Armeen, bei der Herstellung von Feld- oder Kriegsbrücken, führt wird.

**Brückrad**, n., **Brückschelbe**, f., Rad oder Scheibe zum Aufwinden der Kette bei Zugbrücken.

**Brückthor**, n., bei Eisenbahnen, f. d. Art. Brücke B. c.

**Brückung**, f., 1. der Boden unterschlächtiger Brücke; er ist abgeplattet und in dieses Plaster aus 2 m. ein Querbalken eingelegt. — 2. Auch die Fußboden eines Pferdestalles genannt. — 3. Wenn er auf Lagerhölzern mit Bohlen belegt ist, denen sich abhängiges Plaster befindet; die Brückung werden durchbohrt und das Wasser bietet den Pferden allerdings einen immer noch, aber beim Schadhaftwerden sehr gefährlichen, erfordert daher sorgfältige Unterhaltung. — 4. Diese Ebene bei Schneidemühlen, auf welcher die Hölzer auf den Schneidboden gebracht werden; der Regel mittels eines kleinen Wagens, der dahinter läuft; f. d. Art. Brücke B. e.

**Brücke**, auch **Brücke**, f., Bretergerüste (Schweiz). — 5. Art. Brücke und Emporkirche.

**Brühl**, auch **Brühl**, **Artel**, m., frz., **breuil**, m., ital. **brolium**, Sumpf oder niedrig gelegenes

Terrain, daher auch eine auf Sumpfboden angelegte Straße.

**brühen**, trans. j. (Schiffb.), f. v. w. **lalfatern**.

**Brühue**, f. (Schiffb.), die unterste Planke des Bordes auf dem flachen Boden eines Flußfahrzeuges.

**Bruising-mill**, s., engl., Quetschmühle, Schrotmühle.

**brûler** v. a. **le métal**, frz., ein Metall überhizen.

**Brûlerie**, f., franz., die Brennerei, Branntweinbrennerei, f. d.

**Brûleur**, m., franz., f. v. w. **bec à gaz**, f. Brenner.

**Brûlot**, m., franz., 1. Glaspolirstein. — 2. Feuerschiff, Brander. — 3. Halbverbranntes Stück Holz, auch **Brand**, m., genannt.

**Brumosen**, m. (Messingw.), f. Brennofen 5.

**brun**, adj., franz., braun; **brûnatre**, adj., bräunlich, blaßbraun.

**Brune**, f. (Schiffb.), wahrscheinlich verdorben aus **Brunnen**; Verschlag im Schiffsraum, wohin man das eingedrungene Seewasser durch Rinnen leitet, um es dann von da aus auszupumpen.

**Brüning's Tachometer**, n., f. Tachometer. [v. Wa.]

**bruniren oder brüniren**, trans. j., frz. **brunir**, engl. to brunish; so nennt man das Glätten, Poliren von Metallarbeiten; geschieht wie folgt: man taucht Blutstein in ein mit Weinessig gesäuertes Wasser und reibt damit das Stück stets in derselben Linie hin u. her, bis es schöne Politur und metallischen Glanz zeigt, wäscht es dann mit kaltem Wasser, wischt es mit feiner Leinwand ab und trocknet es langsam über einer Pfanne mit glühenden Kohlen. — 2. Frz. **bronzer le fer**, engl. to brown the iron, f. v. w. braun beizen, f. d. — Ein weiteres Verfahren ist folgendes: Man löst in 4 Gewichtsth. Wasser 2 Th. krystallisiertes Eisenchlorid, 2 Th. möglichst neutrales Antimonchlorid und 1 Th. Gerbsäure auf und streicht diese Lösung mittels eines Schwammes oder Lappens auf die blanken Eisenoberfläche, worauf man den Anstrich an der Luft trocknen läßt. Das Verfahren wird mehrmals wiederholt, bis die Färbung dunkel genug ist, dann wäscht man mit Wasser, trocknet mit Lappen ab und reibt die Fläche zuletzt mit etwas Leinöl ein. [Schw.]

**Brunir Stahl**, m., franz. **brunissoir en acier**, engl. burnisher, ital. **brunitojo**, auch **Gerbeschl** (Stahlarb.), Werkzeug zum Poliren der Stahlwaaren in Form eines platten Stahls oder einer Feile, **Brunirfeile**, Polirfeile, franz. **brunissoir**, engl. burnishing-file.

**Brunirstein**, m., **Polirstein**, m., franz. **brunissoir m. en pierre**, engl. burnishing-stone. Es wird zum Poliren der Metalle (f. Bruniren 1) meist Achat oder Blutstein verwendet; f. d. betr. Art.

**Brunne**, **Pronne**, f. (Bergmannspr.), die mit dem Bergeisen und Häufel auf das Gestein zu machenden kleinen Kerbe oder Rize, auf denen man weiter arbeitet.

**Brunnen**, m., 1. frz. **puits**, engl. spring, well, ital. **pozzo**, span. **pozo**, fuente, lat. **puteus**, eine Vertiefung in der Erde, wo das Wasser entweder von selbst hervorquillt oder durch Kunst herausgezogen wird. Die ersteren sind natürliche Brunnen und Quellen, auch hier und da Springbrunnen genannt, die letzteren gesuchte oder Bohrbrunnen. Hat sich herausgestellt, daß das Wasser eines natürlichen Brunnens zum Trinken geeignet ist, so wird nachgegraben, um zu untersuchen, ob diese Quelle die gehörige Stärke hat, und sie dann mit einer Mauer eingefast. So entsteht ein **Brunnenkessel**, den man auch wol als **Brunnenhaus**, **Brunnenstube**, franz. **maisonnette**, regard, tour de puits, engl. well-house, über die Erde fortführt



schloßt. Ist das Erdreich, welches die Brunnen-  
umgibt, nicht fest genug, wie z. B. Trieb-  
oder ist das Eindringen von Obergrundwasser  
wärtigen, so gräbt man bloß einige Fuß tief, so-  
eben des Erdreichs Festigkeit gestattet, oder so-  
noch kein Wasser von den Seiten eindringt. Auf  
geebneten Grund wird nun der Brunnenkranz  
auch wol ein Grundring von Eichenbohlen ge-  
Fig. 929), der bei a mit Eisen beschlagen ist.  
us wird die Brunnenmauer in Cement auf-  
rt, wobei man vier eiserne Bolzen b lothrecht mit-  
uert. Indem man nun, wie bei c angedeutet,  
das Erdreich entfernt, senkt sich das Mauerwerk  
ler, dann wird oben wieder fortgemauert und  
senken so lange wiederholt, bis der Brunnen tief  
ist, und dann weiter aufgemauert. Dabei  
die Unterbolzen b zugleich als Hängeeisen zu  
tung einer gleichmäßigen Einsenkung. Das  
ben des Bodens geschieht gewöhnlich mit Schaufel  
Spaten, oder bei zu hohem Wasserstand mit  
Schaufeln. Statt des Grabens kann man aber,  
wähnt, auch mittels des Bohrens die Brunnen-  
herstellen. Sowol hiezu als zu dem Ausheben  
adens unter dem Mauerwerk, welches sich senken  
t der in Fig. 930 und 931 in  $\frac{1}{10}$  der natürlichen  
dargestellte Trichterbohrer aus  $1\frac{1}{2}$  mm. starkem  
Neh sehr zweckmäßig. B sind angenietete Bügel,  
lannene Stange; B ist um c drehbar. Beim  
a wird C' bis B' gedreht und die Hülse f  
3 geschoben. cc ist eine Lederklappe, die den  
b b verschließt. Der Bohrer wird in den Sand  
rückt und in der Richtung des Pfeils gedreht;  
schneider b in den Sand ein und dieser dringt in  
Trichter; die Arbeiter stehen auf einem Gerüst  
er Grube. Das Bohren der Brunnen erfolgt  
vol mit großen Anbrechbohrern, s. d., auch  
renbohrer genannt. Vgl. auch d. Art. Artesischer  
ren, Bergbohrer, Endbohrer, Erdborher u.

Fig. 932 ist eine Vorrichtung zu Benutzung  
ähnlichen Bohrers dargestellt. A ist der halb-  
tische, unten mit einer Schneide versehene  
f, welcher mittels der Stange B durch ein Seil  
erhalb eines Dreifußes aufgehängt ist. Die  
hrung der Arbeit mit diesem Bohrer ist durch die  
ung leicht verständlich.

tiefe Brunnen legt man wol auch  
hinter der Ummauerung an. Hat die  
enmauer das Erdniveau erreicht, so ist der  
Brannenbau vollendet. Soll eine Pumpe  
angebracht werden, so müssen in der Mauer einige  
Übers Kreuz gelassen werden, um bei etwaiger  
hinuntersteigen zu können. Der Bedarf  
aterials für Brunnenmauern auf einen steigen-  
bei 1,40 m. Lichtenweite ist: bei 43 cm. Stärke  
Bruchsteine,  $\frac{1}{4}$  kbm. Kalk od.  $\frac{1}{100}$  kbm. Cement;  
große Form, 150 Stück,  $\frac{1}{4}$  kbm. Kalk oder  
m. Cement; Ziegel, kleine Form, 165 Stück,  $\frac{1}{4}$   
kalk od.  $\frac{1}{100}$  kbm. Cement; von Formziegeln, große  
151 Stück,  $\frac{1}{4}$  kbm. Kalk,  $\frac{1}{100}$  kbm. Cement;  
ormziegeln, mittlere Form, 176 Stück,  $\frac{1}{4}$  kbm.  
 $\frac{1}{2}$  kbm. Cement. Bei 7 Fuß Lichtenweite: von  
steinen mit 43 cm. Stärke  $1\frac{1}{4}$  kbm. Steine,  $\frac{1}{3}$   
Mörtel od.  $\frac{1}{100}$  kbm. Cement; von Ziegeln,  
Form, 200 Stück,  $\frac{1}{4}$  kbm. Kalk,  $\frac{1}{100}$  kbm.  
t; von Ziegeln, mittlere Form, 250 Stück,  $\frac{1}{4}$   
Kalk oder  $\frac{1}{100}$  kbm. Cement; von Formziegeln,  
Form, 201 Stück,  $\frac{1}{4}$  kbm. Kalk oder  $\frac{1}{100}$   
Cement; von Formziegeln, mittlere Form, 236  
 $\frac{1}{2}$  kbm. Kalk oder  $\frac{1}{100}$  kbm. Cement.

h Gestaltung des Oberbaues, sowie nach den  
denen Vorrichtungen zur Emporhebung des  
es, theilt man die Brunnen ein wie folgt:

Schöpfbrunnen (Zieh-, Galg-Brunnen). a)  
runnen, wo das Wasser durch Treibung

eines Rades (Brunnenrad) geschöpft wird, das in einen  
Drehling greift, der an einer Welle oder Rolle befestigt  
ist, worüber zwei Eimer an Ketten oder Seilen gehen.  
b) Bei einer anderen Art von Ziehbrunnen hängt  
man an den Holm eines hohen, aus zwei, oben durch  
eben jenen Holm verbundenen Säulen bestehenden  
Gerüsts oder sonstwie über der Brunnenöffnung  
einen Kloben an, und zieht über denselben ein Seil  
oder eine Kette, an deren Enden die Brunneneimer  
angehängt sind und abwechselnd heruntergehen oder  
auch nach dem Stockwerke eines Gebäudes hinauf-  
gezogen werden können. c) Schwenkelbrunnen  
(Blumpe), bloß bei seichten Brunnen statthalt, mit  
einer aufrecht stehenden Säule (Brunnensäule), worauf  
sich in der Brunnenschere mittels eines Bolzens ein  
langer Schwenkel (Brunnenruhe, Püttischwenkel) bewegt,  
an dem Stangen, unten mit einem Eimer, in die Öff-  
nung des Brunnens hängen. Das Aufziehen des  
Eimers wird dadurch erleichtert, daß der Schwenkel an  
seinem hinteren Ende schwerer ist als an dem vorderen.

B. Pumpbrunnen, frz. pompe. a) Saugpumpe,  
eine 7–22 cm. weite Röhre, unten verschlossen, ist  
inmitten des Brunnens mittels einer Verzimmerung  
befestigt. In diese Röhre wird ein genau hineinpassen-  
der, hohl ausgedrehter Cylinder von Eichenholz ein-  
gestoßen, auf den eine Klappe (Ventil) von Leder ge-  
nagelt ist, die das durch eine 55 cm. vom Grunde in  
die Röhre gebohrte Öffnung tretende Wasser in die  
Höhe läßt und sich dann schließt, so daß es nicht wieder  
hinab kann. Oberhalb dieser Klappe ist ein eiserner  
Bügel, woran dieselbe bei vorkommenden Reparaturen  
herausgezogen wird. Oberhalb des Ventils bewegt  
sich in der Röhre an einer eisernen Stange (Zieh-  
stange) ein durchbohrter und mit lederner Klappe ver-  
sehener hölzerner Stempel (Pumpenkolben); die Höhe  
der Steigung desselben ist mit Kupfer geütert. Wird  
nun der Stempel mit der Ziehstange durch den in einer  
Angel gehenden oder an ein Rad mittels Krumm-  
zapfens befestigten Brunnenschwenkel in die Höhe ge-  
zogen, so verdünnt sich die über dem Wasser befindliche  
Luft, das Wasser steigt in die Höhe, stößt die Ventil-  
klappe auf, die sich hernach, wenn das Wasser bis zur  
Stempellappe gekommen ist, wieder schließt; durch  
wiederholtes Pumpen steigt das Wasser durch die  
Stempellappe und so fort bis zum Ausfluß. b) Eine  
neuere Art von Pumpbrunnen sind die sog. amerika-  
nischen, abessinischen, Rohr- oder Ram-  
brunnen, welche sich besonders da empfehlen, wo die  
schnelle Anlage eines Brunnens geboten ist; voraus-  
gesetzt ist dabei, daß das Wasser sich nicht tiefer als 7  
bis 8 m. befindet oder doch soweit durch den Erddruck  
heraufgepreßt wird, weil sonst das Ansaugen desselben  
nicht mehr möglich ist. Die Anlage dieses Brunnens  
beruht darauf, daß man ein dünnes schmiedeeisernes  
Rohr allmählich bis zur gehörigen Tiefe unter Zusammen-  
schrauben in den Boden einrammt und oben schließlich  
mit einer kleinen Saugpumpe in Verbindung setzt.  
Die Erfindung solcher Rammbrunnen soll schon 1831  
von einem Techniker Heinrich Malm in Berlin, aller-  
dings nur unter Anwendung hölzerner Röhren, ge-  
macht worden und durch dessen Auswanderung nach  
Amerika gebracht und dort vervollkommen worden  
sein. Die Amerikaner nennen als Erfinder William  
Morton. Der Rohrbrunnen in seiner gewöhnlichen  
Anordnung ist nicht dazu bestimmt, Felsen oder feste  
Gesteine zu durchbrechen, wol aber ist er vollkommen  
geeignet, in sehr harte und dichte Bodenarten einzu-  
dringen; auch durch Kallgerölle mit Kieselsteinen kann  
er hindurch gebracht werden, und selbst wenn feiner  
Sand in der wasserführenden Schicht sich befindet,  
kann man denselben noch gangbar erhalten. Das erste  
Rohrstück wird mit einem spitzen Stahlschub versehen  
und an das oberhalb der Erdoberfläche befindliche  
Rohr ein Muß oder eine Kluppe befestigt, auf welche



der über das Rohr geschobene Kammloch aufschlägt; sobald ein Rohrstück bis auf eine gewisse Tiefe eingerammt worden ist, wird ein neues Stück angeschraubt und so lange in dieser Weise fortgefahren, bis die wasserführende Schicht erreicht worden ist, worauf häufig das Wasser sofort von selbst zu Tage tritt. Man kann auch den Kammloch an einem Dreifuß anbringen und auf das gehörig geschützte Rohrende wirken lassen, wobei man gleichzeitig das Rohr öfter etwas dreht; auf diese Weise kann selbst festes Gestein durchstoßen werden.

c) **Druckpumpe**; eine solche besteht aus zwei, mittels einer dritten verbundenen Röhren. In der einen kurzen Röhre, in welcher sich das Ventil und der Stiefel mit dem Stempel befindet, tritt das Grundwasser heran; nachdem sich das Ventil geschlossen, drückt der Stempel das Wasser durch eine im Stiefel befindliche Öffnung in die Verbindungsrohre und durch dieselbe in die andere Röhre (Steigrohre), in welcher es durch wiederholtes Pumpen bis zum Ausflusse in die Höhe steigt. Genauer s. unter dem Art. Pumpe.

C. **Springbrunnen**, frz. fontaine montante, engl. spring-well, living fountain, span. chorrito, lat. silamus saltadero, kann theils natürlicher, theils künstlicher Art sein. In bergigen Gegenden kann ein hochliegender Quell sich durch die Poren der Erde durcharbeiten bis zu einer niedrigen Stelle und dann aus einer Öffnung vermöge des hydrostatischen Drucks in die Höhe springen, oder das Wasser wird durch unterirdische Röhren in ein Thal geleitet, oder es wird ein Druckwerk errichtet, welches das Wasser zwingt, eine entsprechende Höhe anzunehmen; m. s. d. Art. Springbrunnen.

D. **Sammelbrunnen**, Cisternen oder Brunnenkessel müssen mindestens 1,13 m. unter der Erdoberfläche liegen und werden in Lehm vermauert, die Lagerfugen durch Moos verdichtet. Dabei braucht man über obige Ansätze für den Mörtelbedarf auf jeden Kubfm. Mörtel  $\frac{1}{4}$  Kbm. Lehm,  $\frac{1}{4}$  Kbm. dicht zusammengebrühtes Moos; hingegen bei Quellbrunnen, die in Kalk vermauert werden sollen, auf 1 Kubm. Mörtel  $\frac{1}{4}$  Kubm. ungelöschten Kalk und  $\frac{1}{2}$  Kubm. Sand. Über die besondere Einrichtung der Cisternen s. übr. d. betr. Art. — 2. (Schiffsb.) s. v. w. Brune, s. d. — 3. Franz. puits, m., engl. shaft (Kriegsbauk.), in Minen s. v. w. Schacht, d. h. der vertikale Niedergang bei einem Minenbau, der in der Regel in der Form eines Rechtecks niedergesenkt wird, um von der erreichten Tiefe aus die horizontalen Gänge fortzutreiben oder auch frische Wetter in die bereits vorhandenen Gänge zu bringen. — 4. **Senkbrunnen**, s. v. w. Senkgrube, s. d. — 5. **Gründungsbrunnen**, s. Brunnengründung. — 6. **Weihbrunnen**; in vielen katholischen Kirchen sind in der Kirche selbst oder im Kreuzgang besondere Brunnen eingerichtet, um das Weihwasser zu schöpfen. Mehr s. in M. M. a. W. — 7. **Reinigungsbrunnen** finden sich in Vorhöfen der altchristlichen Basiliken und der Moscheen; vergl. M. M. a. W.

**Brunnenader**, f., oder **Brunnenarm**, m., Wasserader in der Erde.

**Brunnenbecken**, n., franz. bassin, engl. basin, ital. vasca, span. tomador, pilar, lat. labrum, crater, Vassin eines Springbrunnens oder eines natürlichen Brunnens.

**Brunnenbohrer**, m., franz. drague, f. 1. Zum Bohren der Brunnenröhren: entweder als Hohlbohrer gestaltet (s. d. Art. Schneide und Schrotbohrer) oder als Brunnenmeißel, s. d. — 2. Zum Bohren der Brunnenkessel: gewöhnlich eine Stange mit eiförmiger eiserner Spitze, an welcher ein Leinwandstück mit geschärftem Bügel befestigt ist; der Bohrer wird in das Erdreich gestochen und dann gedreht, wobei sich der Sand mit Erde füllt. Besser ist der unter dem Art. Brunnen beschriebene Trichterbohrer; vergl. auch die Art. Bergbohrer und Erdböhrer.

**Brunnenbüchse**, f., 1. f. Brunnen u. Bröhre. — 2. S. v. w. Brunnenkranz.

**Brunnenbürste**, f., mit Berg bewidelter Reifen zu Reinigung der Brunnenröhren.

**Brunnendecke**, f. An den Orten, namentlich in Preußen, wo man die Brunnenkessel nicht auf Erdoberfläche aufmauert, sondern schon 0,70–1 tiefer abdeckt, konstruirt man diese Abdeckung aus Gußeisen oder aus Holzern, welche dicht an einander gelegt werden, worauf man die Lehm und Moos dichtet. Diese ganze Bedeckung ist unabweichend.

**Brunnendeichsel**, n., auch **Brunnenrinne**, s. v. w. Brunnenröhre, s. d.

**Brunnendocke**, f., frz. pied m. de fontaine, Döcke, der Mittelfuß einer Brunnenschale.

**Brunneneinfassung**, f., **Brunnenrand**, m., franz. tour m. de puits, engl. brim, border, ital. bocca di pozzo, die Einfassung eines Brunnens über dem Becken. Die Römer stellten diese Einfassung aus einem kurzen Säulenstumpfs oder Altars aus 75–80 cm. Höhe her und fertigten sie aus Stein oder gebranntem Thon; sie hatten bloß zwei, sowohl bei Quell- als Sammelbrunnen. In der Neuzeit gestalteten sie capitälähnlich oder torbähnlich, nahm sie fast überall die Gestalt eines Beckens an und bestand also aus einem Brüstung an und bestand also aus Stein, Brunnenrandsteinen, franz. marges, engl. curbstone. Man kann sie natürlich in mannichfachste Weise verzieren, oben wird sie mit einem Klappbedel von Holz oder Metall versehen. In Deutschland sind sie größtentheils den Brunnen gewichen, da man hier nur selten noch sie anwendet.

**Brunnenfahrt**, f., s. v. w. Brunnengänge unter Brunnen.

**Brunnengehäuse**, n., ist die von Stein oder Ziegeln willkürlich geformte Verkleidung der aufrecht stehende Röhre eines mit einem Brunnen versehenen Brunnens umgibt und bei Regen gehoben werden kann; sie bekommt zweckmäßig einen Steinsattel.

**Brunnengründung**, f. Bei schlechtem Boden und Tiefe unzuverlässigem Baugrund angemessen 5–6 m. von Mittel zu Mittel grabt man runde Löcher und mauert dieselben aus einer hölzernen, von Bohlen gebildeten Scheibe aus. Unter der Scheibe wird das Erdreich gegraben, so daß sich das Gemäuer gleichmäßig abwärts senkt, dann mauert man oben wieder fort und fahrt so fort, bis der Brunnen gegründet ist; dann werden die einzelnen Ringe gewölbt oder mit Platten zugelegt und durch einander verbunden; s. auch Gründung und Sinkloch.

**Brunnenkasten**, m., 1. Auskleidung eines Brunnens mit Holz, statt mit Mauerung, ist ebenfalls widerrathen. — 2. Franz. regard, span. pilar, lat. castellum, s. v. w. Brunnenkammer; s. d. Brunnen. — 3. Auch **Brunnentrog**, frz. tomador, pilar, s. v. w. Röhrtrog, s. d.

**Brunnenkessel**, m., frz. creux m. du puits, calderilla, heißt der innere Raum eines Brunnens, doch auch das Gemäuer, mit welchem ein Brunnen wenig umgeben ist.

**Brunnenkranz**, m., 1. franz. rouet, m., eine aus Bohlen gezimmerte Kranz, auf welchem das Becken eines Brunnens eingesenkt wird; derselbe ist meist rund oder, nach Fig. 929, nach unten zugespitzt; heißt er Schneidekranz. — 2. Franz. collier, m., obere Einfassung der Brunnenöffnung, von

dem Brunnengehäuse als Basis dient; wird Holz gefertigt, so besteht sie aus 0,30–0,40 m. Schnittholz, und zwar bei zwei Lagen aus 2 starken Pfosten für 1,70–2,80 m. Brunnen-  
ger. Bei Sammel- und Quellbrunnen sind sie auf jeder Seite 1½ cm. breiter als das Werk, bei Quellbrunnen aber 5 cm. auf jeder Seite als das Mauerwerk.

**Brunnenmacherkitt**, m., franz. mortier du mastic des fontainiers, engl. well-putty. wasserdichten Kitt erhält man durch eine Mischung Theilen Theer, nach und nach mit 23 Theilen ehl vermisch; bei der Mischung muß stark um-  
werden.

**Brunnenmeißel**, m., halbrunder Meißel, als Meißel zum Bohren hölzerner Brunnenröhren.

**Brunnenröhre**, f., Brunnenkandel, n., franz. engl. pipe, ital. doccio, span. atanor, Röhren bei natürlichen Brunnen das Wasser ge-  
künstlichen Pumpbrunnen dasselbe aufgepumpt sind mehrere Röhren nöthig, so unterscheidet man Röhren u. Oberröhren od. Pfosten, Brunnen-  
Röhren einer Brunnenleitung heißen Erd-  
— 1. Von Holz, mindestens 25 cm. äußerlich 1 cm. weit ausgebohrt; die am Pfosten anzu-  
Auslaufstülle muß mindestens 0,85 m. über  
stehen können, während die Höhe über  
noch 28–55 cm. beträgt. Sie werden ge-  
von Erlen-, Kiefern- oder Eichenholz 4–6 m.  
nach; wenn der Brunnen so tief ist, daß man  
braucht, so werden sie entweder, indem man die  
pist, in einander geschoben oder durch eiserne  
röhren (Brunnenbüchsen) von 7–10 cm.  
verbunden. — 2. Von Thon, meist 0,40–0,80 m.  
— 13 cm. im Lichten weit, bei 2–2½ cm.  
stärke. Gewöhnlich wird der hierzu verwendete  
erst in Platten geschlagen, aus denen man  
hölernen Röhren formt, wobei die Seitenenden  
in Platten bloß durch die Hände vereinigt werden.  
und die auf der Maschine gepreßten; s. d. Art.  
röhren. Die ausgepreßte Röhre wird mittels  
abgeschnitten, an der Luft getrocknet,  
hölernen Kernen geglättet, mit Anstoßen oder  
hüllen versehen, glasiert und gebrannt. —  
Blei; diese werden entweder aus Tafelblei ge-  
et aus dem Ganzen gegossen und verlöthet,  
ungesund. — 4. Gußeiserne, höchstens 10 cm.  
— 1½ cm. stark, 0,80–1,40 m. lang, in ein-  
geschoben oder zusammengeschraubt, zerfrieren  
5. Sandsteinerne, 0,28–0,55 m. lang, wer-  
telt, sind aber nicht ganz zweckmäßig, weil sie  
ern.

**Brunnenschale**, f., franz. bassin m. de fontaine,  
e of a fountain, vafenförmige Schale eines  
Brunnens, s. d.

**Brunnenschwengel**, frz. levier m. de pompe,  
f., bringueballe, f., engl. pump-handle,  
an. cigonal, lat. tolleno; s. unter Brunnen.

**Brunnstange**, f., die Kolbenstange bei Pump-  
die Gimerstange bei Ziehbrunnen (vergl. d.  
nnen); in letzterem Fall oft ganz frei mit der  
ührt und unten mit einem Halen (Brunnen-  
m Anhängen des Gimers versehen.

**Brunsumpf**, m., frz. fond m. de la pompe,  
harging-trough, eine am Boden des Brun-  
Fuß der Pumpe versenkter Kasten aus 4  
ihlen, 16–23 cm. in Quadrat stark, in vier-  
stalt mit Pfosten, 7 cm. stark belegt, oder aus  
in bis zu 13 cm. stark.

**Brunwasser**, n., ist härter, daher zum Rast-  
cht so brauchbar als Flußwasser.

1. Austr. Bau-Lexikon. 3. Aufl. 1.

**Brunnenziegel**, Kesselziegel, m.; diese Steine sind  
gleichmäßig dick, ihre Stoßfugenflächen gehen aber  
gegen eine Achse; am inneren, eigentlich auch am äuße-  
ren Haupt müssen sie bei voller Regelmäßigkeit Kreis-  
bögen bilden. Die große Form der Brunnenziegel ist  
30 cm. lang, 6 cm. stark, 14 cm. in der Mitte breit;  
die mittlere ist 25 cm. lang, 6 cm. stark, 11 cm. in  
der Mitte breit.

**Brunnenzoll**, m., franz. ponce m. d'eau, engl.  
water-inch, Kontrollemittel für den Wasserabfluß  
aus dem Brunnen; s. d. Art. Wasserzoll.

**Brush**, s., engl., die Bürste; **mason's brush**, der  
Anleger.

**Brush-wood**, s., engl., das Strauchholz, Besen-  
reis; b. for fascining, das Faschinenholz; b. for tim-  
bering, das Reifig zum Auszimmern von Schächten.

**Brush-wood-revetment**, s., engl. (Wasserb.),  
das Buschbett, Reifigbett.

**Brüsseler od. Brabanter Elle**, s. d. Art. Belgien.

**Brussen**, f. pl., nennt man in Riga das nach eng-  
lischer Art vierkantig behauene Balkenholz; s. unter  
Bauhholz F. II, S. 309.

**Brust**, f., 1. (Uferbau) s. v. w. Spundwand. —  
2. (Kriegsbau.) die innere Wand der Batterien. —  
3. (Bergb.) Auflager für einen Wagentempel, sowie  
für die Haspel, auch überhaupt jede Hervorragung des  
Gesteins. — 4. Brust eines Ofens, franz. avant, m.,  
face, f., face de coulée, engl. breast, front, fore-  
part, überhaupt die Vorderseite eines Ofens, besonders  
aber der untere Theil an der vorderen Seite der  
Schmelzöfen; auch Abdeckung von Asche in den Schat-  
ten des Treibherdes; s. auch d. Art. Abstichbrust. —  
5. Die Vorderseite einer Orgel (Klavier, Pedal etc.). —  
6. Verstärkungsstück an den Felgen der Stirnräder in  
Mühlen u. an Berghaspeln. — 7. Flankwände am Ein-  
schiebloch des Backofens. — 8. S. v. w. Brüstung, s. d. 4.

**Brustbaum**, m., in Schlesien Weisbaum genannt,  
der obere scharfe Theil der Malzbarre.

**Brustbohrer**, m., s. Brustleier.

**Brustbret**, n., od. Brustdraube, f., Brustscheibe, Brust-  
holz, die Scheibe der Brustleier, s. d.

**Brust fassen** (Wasserb.), die ausgegrabene Erde  
bei Anlage eines Grabens an den Abhang desselben  
werfen und festklatschen.

**Brustgestims**, n., Brüstungsgurt, m., Brüstungs-  
gestims, frz. tablette de fenêtre, engl. breast-moul-  
ding, ein Sims, der entweder bloß als Verzierung der  
Fenstersohlbalken und zugleich zum Ableiten des auf die  
Sohlbalken auffallenden Regenwassers von der Mauer-  
flucht dient, oder auch häufig — ziemlich ungerechtfertigt — unter allen Fenstern lang hinläuft, wodurch  
die Fenster ihren Charakter als solche verlieren.

**Brustgetäfel**, m., s. Brüstungsverkleidung.

**Brusthecke**, f. (Gartenb.), Hecke von 30,80–1,20  
m. Höhe.

**Brusthöhe**, f., franz. hauteur f. d'appui, engl.  
breast-height. 1. Im Civilbau auch Brüstungshöhe  
genannt und gewöhnlich zu 83–92 cm. angenommen;  
für Schlafzimmer und Arbeitsräume, namentlich für  
sitzende Arbeiter, empfiehlt sich eine bis zu 1 m., ja noch  
darüber gesteigerte Brüstungshöhe; für Salons hingegen  
möglichst niedrige Brüstungen. — 2. Im Kriegsbau auch  
Feuerhöhe, Anschlagshöhe genannt, s. unter Brustwehr.

**Brustholz**, n., 1. (Schiffsb.) frz. gorgère, f., engl.  
cutwater, die am Vordersteven hervorragenden Krumm-  
hölzer, welche an die Schiffsverkleidung anschließen und  
die Galerien unterstützen. — 2. Querkölzer an den  
Bremsarmen eines Pferdewagens. — 3. S. v. w. Brust-  
riegel. — 4. (Hüttenl.) 38 cm. lange und 13 cm. dicke  
Hölzer, welche beim Schmelzen auf die Sohle gelegt



werden, auf welchen, nebst dem Stiehholz, man den Vorherd von Gestübe macht. — 5. S. v. w. Brustbret, f. d.

**Brüstring**, f. (Schiffsb.), für Brüstung.

**Brustlehne**, Brustmauer, f., f. Brüstung.

**Brustleier**, f. Brustbohrer, m., Bügelbohrer, Drehbohrer, Cranchbohrer, Traubenbohrer, Draufbohrer, Reibewohl, m., Bohrwinde, Fankleier, franz. vilebrequin, m., drille m. à arçon, engl. breast-borer, crank-brace, hand-brace, besteht aus einer Metall- oder Holzplatte mit Einsackloch für die drehbare Spindel, in welcher der Bohrer befestigt ist. Die Platte wird vermittels eines Riemens um die Brust festgeschnürt, die Spindel mit der Schnur des Drehbogens oder Fiedelbogens umwickelt u.; f. Bohrer S. 449 und Fig. 726. — 2. Die gewöhnlichere Form der Brustleier f. Bohrer S. 448, Fig. 722 und S. 451, Fig. 732.

**Brustmauer**, f., 1. f. v. w. Brüstungsmauer. — 2. S. v. w. gemauerte Brustwehr.

**Brustofen**, m., 1. f. Badofen 2 c. — 2. S. Schmelzofen.

**Brustpalissade**, f., franz. petite palissade, f., rondin, m., engl. short palisade (Kriegsb.), kurze Palissade, welche bei Tambourpalissadierungen die Zwischenräume der Palissaden bis zur Brusthöhe des Mannes schließt.

**Brustpfug**, m. (Gartenb.), Pflug zum Abschälen des Rasens, sowie zum Abstoßen des Unkrautes in den Gängen, welchen ein Mann mit der Brust vor sich hinschiebt.

**Brustplanke**, f., f. v. w. Spundpfahl, f. d.

**Brustriegel**, m., auch Brustschwelle, 1. frz. appui m. de charpente, engl. breast-rail of baywork, unterster Riegel am Fenster einer Fachwand. — 2. Frz. lisse f. d'appui, lisse de barrière, engl. head-rail, head-tie, lists, pl., Abdeckungsholz hölzerner Geländer od. Brüstungen, f. d.; vergl. auch Bindriegel. — 3. Der Rahmen, welcher bei liegenden Dachstühlen, zwischen Kehlbalken und Spannriegel der Binder liegend, die leeren Stuhlballen unterstützen soll; vorzüglich bei weit spannenden Dachwerken nothwendig.

**Bruststange**, f. (Hüttent.), zwei bei dem Flösofen (f. d.) auf der Brustmauer liegende Stangen, welche die Brust tragen; nach ihnen richtet sich die Entfernung der Form vom Bodenstein und die schiefe Lage des Ofens.

**Bruststein**, m. (Hüttent.), am Schmelzofen der unterste vordere Stein. An Bleischmelzöfen ist der Bruststein von Eisen, heißt dann Lümpeleisen (f. d. Art.) und ist neuerdings gewöhnlich mit Wasserröhren zur Abkühlung durchzogen, da er sonst leicht glühend wird und abschmilzt. [Si.]

**Bruststock**, m., Brüstungsstück, n., von Holz, Thon od. Stein gefertigter Stock, worauf das Brustholz oder die Sohlbank eines Fensters liegt.

**Bruststück**, m. (Wasserb.), frz. buse m. d'écuse, engl. mitre of sills, zwei in einem stumpfen Winkel vereinigte Schwellen des Drempels (f. d.), die zum Anschlag für die Schleußenthore (f. d.) dienen; f. d. Art. Drempel.

**Brüstung**, Brustlehne, f., franz. parapet, appui, m., engl. parapet, elbow-place, ital. parapetto, sponda, span. antepecho, pretil, lat. pluteus, im Allgemeinen jede bis zur Brust reichende Einfriedigung am Rand einer Erhöhung, übertragen auf schützende Einfassungen oder Ränder verschiedener Art. 1. Frz. garde-fou, appui continu, m., span. quitamiedos, fortlaufende Einfassung bei Terrassen, Berrons, Balcons, Brunnens, Brücken u.; sollte nie unter 45 cm., nicht wohl über 1,15 m. hoch sein. Ihre Form richtet sich

nach dem Stil des Gebäudes, ihre Benennung nach dem Material. a) Durchbrochene Brüstungen sind gewöhnlich Geländer, franz. bretissage, m., évide, engl. brattishing, und unterscheidet, je nach der speziellen Form der Durchbrechung: a) Gitterbrüstung, b) Maßwerksbrüstung, c) Doggenbrüstung. d) Riegelgeländer, franz. balustrade, f., engl. balustrade, Riegelgeländer, Barrière, frz. barre f. d'appui, f., engl. rail-work, railing, barrier f. d. Art. Geländer. Solche werden in Stein, Metall und Formziegeln hergestellt. b) Massive Brüstung, Brüstungsmauer, Brustmauer, franz. mur d'appui, engl. breast-wall; wenn ihre Oberkante wagerecht, sondern beiderseitig stark abgeflacht, heißen sie bekappt oder lammförmig, engl. crenellated, f., sind sie durch Schlitze unterbrochen, so heißen sie zu Zinnen, f. d.; gehen diese Schlitze nicht ganz die Mauerstärke, so heißen sie gezinnet, engl. crenellated, f. — 2. Brüstung, Fensterbrüstung, franz. de croisée, de fenêtre, engl. window-brace, m., of window, Vermauerung des Fensterlichtes bis zum Boden bis zur Sohlbank, zwischen 45 cm. bis 75 cm. (3 Fuß) Höhe heißen frz. encadrement, Bei schwächeren Mauern giebt man diesen die volle Mauerstärke und nennt sie Brustung, franz. appui plein; bei stärkeren führt man sie in der Regel schwächer aus, sie dann abgesetzte oder verschwächte Brüstung, allége, f., appui allégé; es geschieht dies, um bequem durchs Fenster sehen zu können, ist jedoch nicht zu empfehlen, da die Kälte und Luft durch solche verschwächte Brüstungen sehr leicht durchdringt und den am Fenster stehenden Gliederreißt u. zuzieht; f. übr. mehr in d. Art. Fenster. — 3. Bei Batterien heißt Brüstung oder Schutzwand, m., engl. solid, s., die hinter dem Schulterwehr bis zur Schartensohle, in der Regel bis 1,20 m. hoch; f. d. Art. Brusthöhe 2, f. d. Art. Schartenbrüst. — 4. Frz. arasement m., shoulder (Zimmerm.), bei den Zapfenholzverbänden das Holz, welches zu beiden Seiten der Zapfenstärke oder Lochbreite stehen bleibt, die entsprechenden Zapfen aber weggenommen und die Verfassung oder Achselung bildet, f. d. Art. Achsel 2. — 5. (Schiffsb.) das Maß für den Abstand des Schiffes nach dem Steven und dem Bug.

**Brüstungsgefims**, n., f. Brustgefims.

**Brüstungsleine**, f., Brustleier, f., franz. versière, f., engl. breast-line, die auf dem Geländer dienende Leine; f. d. Art. Geländer.

**Brüstungsmauer**, f., f. d. Art. Brüstung.

**Brüstungsriegel**, m., f. d. Art. Brüstung und 2.

**Brüstungsverkleidung**, f., franz. l'apui, 1. B. an einem Fenster, engl. window, Vertäfelung der Innenseite einer Brüstung, namentlich bei verschwächten Brüstungen unentbehrlich. — 2. B. rings um das Brustgefims, engl. socle-wainscoting, wainscoting, zu Verhütung der Abnutzung des unteren Theils der Wände sehr zweckmäßig, auch als Verzierde sehr brauchbar. Im Mittelalter und in der Frührenaissance waren die Wandtäfelungen etwa 2 m. hoch; erst in der Zeit des Barock wurden sie niedriger, und jetzt wird meist ihre Höhe der Höhe des Fensterbrettes bemessen.

**Brustwehr**, f., Parapet, n., frz. parapet, m., parapet, breast-work, lat. antepectus, n., im Allgemeinen jedes Deckmittel, hoch oder niedrig, um Truppen und Material dem Auge und dem Schuß zu entziehen; hinlänglich stark, um die

der feindlichen Geschosse zu verhindern; bei-  
 aber darf dasselbe in keiner Weise den freien  
 orthelhaften Gebrauch der Waffen, vor-  
 der Feuerwaffen, hindern. Das Material  
 dieser Deckungen ist Erde, Holz, Stein,  
 am meisten in Anwendung kommend; Holz-  
 einverkleidungen sind wegen der oft durch ein-  
 Geschosse losreisenden Splitter nur in den  
 Theilen zu verwenden. Die Brustwehrstärke  
 nach dem Material, namentlich ob dasselbe  
 der weniger von einschlagenden Geschossen  
 ist wird (guter, mittler, schlechter Boden,  
 etc.), und nach der Gattung der Feuerwaffen,  
 der Gegner ins Gefecht bringt. Es gelten  
 Erfahrungssätze: Die Geschosse des Vierund-  
 pfunders bringen 3. B. in guten Boden 2,50,  
 in 2,80, in schlechten 3,40, in Holz 0,85—1,15,  
 zerweht 0,85 m. bei circa 280 m. Entfernung  
 des Zwölfpfunders resp. 2, 2,30, 2,50, 0,56  
 und 0,44 m. tief ein. Für die meisten Fälle  
 Verschanzungen wird man demnach in gutem  
 mit 2,30—2,80, in mittlerem mit 2,50—3,40, in  
 mit 2,80—3,90 m. Stärke auskommen. Die  
 Höhe bestimmt sich vor Allem nach der Höhe  
 der Gegenstände, und bis zu welcher Ent-  
 fernung derselben die Deckung noch in Kraft  
 ist; dann aber danach, ob der Feind in glei-  
 cher Höhe mit dem Bauhorizont, tiefer oder höher  
 steht. Man nimmt, wenn der Feind nicht höher steht,  
 2,15 m. Brustwehrhöhe an für Infanterie, 2,50  
 m. für aufgesessene Reiterei. Änderungen  
 Höhen infolge der angeführten Fälle werden  
 das vertikale Defilement (s. d.) normirt. Die  
 Bedeckung, daß die Deckung einen freien Gebrauch  
 lassen zulasse, nöthigt, hinter derselben einen  
 Banke, anzuschütten, so hoch, daß der  
 bequem über die Deckung weg das Gewehr in  
 bringen kann. Die Aufschlaghöhe oder Brust-  
 zu 1,30—1,40 m. anzunehmen. Die obere  
 des Banke muß demnach 1,30 m. unter der  
 Linie der Brustwehr liegen. Die Breite des  
 ist für eingliederige Stellung zu 0,85 m.,  
 eingliederige zu 1,30—1,60 m. anzunehmen;  
 ist es, für ein zweites Glied ein um 0,45 m.  
 das erste liegendes Banke anzuschütten. Der  
 Fläche der Brustwehr, der Brustkrone, Brustwehr-  
 Bonnette, rechute, f., ist ein Fall, die Ab-  
 zu geben, damit der Vertheidiger das Terrain  
 Brustwehr beschießen könne, vorzüglich den  
 Grabens, welcher, vor der Deckung liegend,  
 die zur Erbauung nöthige Erde, andern-  
 Annäherungshinderniß bietet. Es entsteht  
 eine größere innere und eine geringere äußere  
 Höhe, eine innere und äußere Kamm- oder  
 Linie, Brustwehrlinie, franz. crête f. du parapet,  
 de-line, die innere auch Feuerlinie, frz. ligne  
 de crête intérieure, engl. interior line, be-  
 Der Neigungswinkel der Abdachung richtet  
 dem vorliegenden Terrain, muß aber jeden-  
 groß sein, daß dem Vertheidiger die Möglich-  
 den Angreifer auf dem Glacis und bis zum  
 Grabenrand vom Banke aus direkt zu be-  
 Die Böschung, welche man der Brustwehr  
 geben giebt, die Außenböschung, richtet sich nach der  
 des Bodens; man giebt der Böschung bei  
 bei mittlerem  $\frac{1}{2}$ — $\frac{3}{4}$ , bei schlechtem die ganze  
 Anlage. Die innere Brustwehböschung ist,  
 wann nahe an die Deckung bei Abgabe des  
 treten kann, stets so steil wie möglich zu machen,  
 mit Pfählen, Schanzkörben, Faschinen etc. zu ver-  
 ein Gleiches geschieht mit den Bankets, zum  
 mit dem oberen, während das untere eine  
 Böschung erhalten kann. Bei den Haupt-  
 und Glacis genannten Befestigungen wer-

den die inneren Brustwehböschungen im Frieden  
 unter 1:1 abgebocht, bei der Vertheidigungsinstan-  
 dsetzung aber auf 1:  $\frac{1}{4}$  abgestochen; s. d. Art. Ver-  
 mürungsarbeit. Bezüglich des vor der Brustwehr lie-  
 genden Grabens und Glacis s. d. betr. Art. Die Ein-  
 richtung der Brustwehren zu Geschützvertheidigung  
 s. unter Bank, Scharte, Bettung, Bonnet.

**Brustwinde**, f., s. v. w. Erdwinde.

**Brustzapfen**, f., franz. tenon m. arasé, engl.  
 shouldered tenant, Zapfen mit Brüstung oder Ver-  
 jagung; s. d. Art. Zapfen.

**Brut**, f., s. d. Art. Anflug I.

**Bruthaus**, n., s. Fasanerie und Hühnerstall.

**Brutrinne**, f., österreichisch für Harnlanal in  
 Pferdeställen.

**Buanderie**, f., franz., Auslaughaus.

**Subert**, m. (Forstw.), Gerüst im Freien, der Sonne  
 ausgesetzt, aber vor Regen und Kälte geschützt, zum  
 Austlegen der Nadelholzsamen.

**Buco, buse, buzo**, f., d'airago, frz., 1. (Bergb.)  
 auch im Deutschen Stütze genannt, Wetterlotte, s. d. —  
 2. (Kriegsb.) hölzerne Luftröhre in den Minen.

**Buchdrucker**, m., s. Borkenläser.

**Buchdruckerei**, f., s. Druderei.

**Buche**, f., Buchbaum, m., frz. hêtre, fouteau, m.,  
 engl. beech, werden zwei Baumarten unserer Waldbun-  
 gen genannt, die zwar beide zu der Familie der Becher-  
 fruchtler (Cupuliferae) oder Nüssenblättrler (Amen-  
 taceae), aber zu verschiedenen Gattungen gehören.  
 1. Die Rothbuche (Fagus) besitzt eirunde, schwach-  
 gezähnte Blätter, und als Frucht eine in vier Klappen  
 aufspringende Kapsel mit dreieckigen, braunen, glatten  
 Samenlörnern, Bucheckern oder Buchnüsse, Bucheln, frz.  
 faîne, f., engl. beech-nut, genannt. a) Das Holz  
 unserer einheimischen Rothbuche, fagus sylvatica,  
 wird zu Maschinen und zum Mühlenbau benutzt und  
 hat hohen Werth als Brennholz; wegen seiner  
 Sprödigkeit ist es beim Bauen nicht anwendbar, zu  
 Landwirthschaftsgeräthen, zu Wagnerarbeiten wird es  
 dagegen viel verarbeitet. So fertigt man aus ihm  
 gern das Radkreuz der Mühlenräder. Die Rinde wird  
 als Lohe zum Gerben gebraucht. Das Holz geht in  
 seiner Färbung vom Weißen ins Röthliche über, ist  
 dicht, fest und hart, läßt sich sehr schön glatt arbeiten  
 und belommt beim Austrocknen nicht leicht Risse. Man  
 fällt es im Sommer, entrindet es möglichst bald und  
 zersägt es in Breter oder spaltet es. Von Vortheil ist  
 es, wenn man die Breter eine Zeit lang ins Wasser  
 legt, hierauf heräuchert u. dann wohl austrocknet. Das  
 spezifische Gewicht ist 0,66—0,85, absol. Gewicht 1500  
 bis 2300 Pfd. per kbm. Über die Merkmale der Gesund-  
 heit von Buchen s. d. Art. Bauholz B, b. S. 297. Je nach  
 dem Standort erhält das Holz, wie der ganze Baum ab-  
 weichende Eigenthümlichkeiten, und man unterscheidet  
 deshalb in verschiedenen Gegenden Mast-, Eder-, Trog-,  
 Sommer-, Winter- und Bergbuche. b) An der Süd-  
 spitze Amerika's, in Patagonien und dem Feuerland,  
 wächst auch eine Buche, fagus antarctica, mit immer-  
 währendem braunen Laub und weiter nördlich c) die  
 Reulbuche, f. procera, in stattlichen Bäumen, die gutes  
 Bauholz liefern. d) In den gemäßigten Theilen  
 Australiens gedeiht die F. Cunninghami, dort nativo  
 myrtle genannt. Sie wird gegen 60 m. hoch und  
 giebt hartes, polirbares Holz. e) In Java finden  
 sich mehrere Arten f. argentea, javanica und Tun-  
 gurrut. f) Die chilenische Buche, Roble, Eolgnebaum  
 (Fagus Dombeyi) ist in Chile einheimisch, hat einen  
 schnurgeraden Stamm, der nicht selten 20 m. hoch  
 astfrei ist. Sein Holz ist in Chile als das beste Bau-  
 holz geschätzt, da es der Feuchtigkeits gut widersteht.  
 Ebenso wird der Roble oft zu Rähnen ausgehöhlt, die



6—7 Mann tragen. — 2. Die Weißbuche, der Hornbaum, *Carpinus*. a) Die einheimische Weißbuche (Hainbuche, Hagebuche, *Carpinus betulus*) wird selten über 0,30 m. dick u. mäßig hoch. Ihre Früchte sind von flügelartigen Deckblättern begleitet; die Blätter sind scharf doppeltstängig. Das Holz ist sehr hart, fest, schwer, zähe, fein, lufthaltig und von weißer Farbe; zu Heften, Hobelgestellen, Schrauben, Tafeln, Rollen u. dgl. ist es vorzüglich. Auf dem Thüringewald bezeichnet man eine Form als Schwarzbuche und giebt ihrem Holz zur Anfertigung von Handwerkszeugen den Vorzug. Zweckmäßig ist es, das Holz nach dem Fällen gleich zu bearbeiten, da es, wenn es sehr alt wird, kaum mit Säge u. Beil bearbeitet werden kann. Spezifisches Gewicht 0,75—0,81, 1 kbm. wiegt 1750—2000 Pfd. Als Brennholz kommt das Weißbuchenholz der Rothbuche ziemlich gleich. Diese Buche ist vortrefflich zur Anlage von lebendigen Hecken geeignet. b) Amerika besitzt die *C. Americana*. c) In Asien, Türkei, Ungarn, Krain und am österreichischen Littoral wächst der morgenländische Hornbaum, *Carpinus orientalis*; er hat hartes, sehr geschätztes Holz. d) Die Hasenbuche (*Carpinus ostrya*); das Holz ist brauner und besitzt außerordentliche Festigkeit.

Dem Buchenholz durch Weizen Mahagonifarbe zu geben: 60 Gr. Drachenblut werden in Stücke gebrochen und in 1 Liter rektifizirten Weingeist gegeben; die Flasche setzt man an einen warmen Ort, schüttelt sie häufig um, und wenn die Auflösung erfolgt ist, kann die Beize gebraucht werden.

**Bücho**, m., frz., das dicke Scheit, der Klob.

**Bucheckernöl**, Buchöl, n., frz. huile f. de faîne, engl. beech-oil, von den Buchedern durch Auspressen gewonnen, wird auch zum Bleichen verwendet.

**Buchenhecke**, Buchenwand, f., j. Gartenanlage.

**Buchenstein**, m.; so nennt man in manchen Gegenden den Jurakalk, und wird solcher vermauert.

**Bücher**, m., franz., 1. Holzstall, Holzstall x. — 2. Holzklammer, vor Einführung des Metermaßes 6 Fuß hoch,  $3\frac{1}{2}$  Fuß lang. — 3. Scheiterhaufen.

**Bücherbret**, n., franz. rayons, m. pl., engl. shelf, ital. scaffole, Repöitorium; f. d. u. d. Art. Real.

**Büchersaal**, m., Bücherel, f., Buchgaden, m., f. d. Art. Bibliothek.

**Bücherschrank**, m., f. d. Art. Schrank.

**Buchsbaum**, m. (*Buxus sempervirens*, Fam. Wolfsmilchgewächse), frz. buis, m., engl. boxtree. Das Holz ist in Europa unter allen Hölzern das schwerste; es sinkt im Wasser. Der Härte, der Festigkeit und des feinen Fasergewebes wegen läßt es sich sehr schön poliren, doch wird es wegen seiner an sich schon lebhaften gelben Farbe selten gebeizt. Es wird zu Zollstäben, Maßstäben, mathematischen Holzinstrumenten und zu Journüren, sowie von den Holzschnidern zu ihren Blöcken verwendet. Spezifisches Gewicht 1,023—1,031, absolutes Gewicht 2330—2650 Pfd. pro kbm. Hochstämmiger Buchsbaum, *buxus arboreseens*, wächst im südlichen Europa, bildet häufig eigene Wälder und wird bis zu 5 m. hoch. Die besten Buchsbaumstämme kommen aus dem südlichen Frankreich und Italien, die meisten jetzt aus Kleinasien. Zahlreiche Stämme kommen auch von Nordafrika, dem Schwarzen Meer u. von Westindien. Die Blätter sind immergrün, oval, fest und dick. Die Rinde ist braun und hart. Der Buchsbaum dient als Zierde in Gärten, weil er sich in alle Formen schneiden läßt. Als Zwergebuchsbaum wird er höchstens 60 cm. hoch und dient zu Einfassung von Gartenbeeten.

**Buchse** oder **Büchse**, auch **Burr**, f., frz. boîte, f., boisseau, m., douille f., engl., box, shell, seat, socket. Wenn man einen Körper von weichem oder leichtspringendem Material mit einer Öffnung od. einem

Zapfenloch auf einen anderen setzt, damit er oder mit demselben dreht, so schiebt man häufig beide eine Hülse von Messing od. dgl., welche von beiden Körpern festgemacht ist, um zu springen und die Reibung des weichen zu vermindern und diese Hülse heißt Buchse, die damit am Ende der Öffnung ausgebohrte; solche Buchsen findet man 1. in die Thürgriffe von Horn und Holz, damit beim scharfen Drehen durch den viertelartigen Druck gesprengt werden. — 2. (Mühlent.) Bei den steinen besteht die Buchse aus zwei durch die Bodensteine gehenden halbkreisförmigen Nuten, in welchen sich die eiserne Welle des Läufers dreht. 3. (Radm.) Die Ausbohrung der Nabe des Rades wird ebenfalls häufig durch eine Buchse geschützt.

**Büchse**, franz. boîte, f., engl. box, 1. cylindrische Gefäß von Holz, Blei oder Metall, 2. Büchsen als Attribut bekommen die drei Heiligen Johanna, weil sie den Leichnam Jesu gefahren, Maria Magdalena. — 2. Behälter in welchem Geld gesammelt wird; vergl. Armee. 3. (Hüttenw.) auch **Buchse**, frz. crapaudine, trunnion-ring, ein Stück ringförmig geschmiedet, in 2 Armen, in welchen der Helm des Kanons befestigt ist. — 4. (Maschinenw.) f. v. 2. auch Buchse genannt, vergl. dies. — 5. (Zug) Gehäuse des Bergkompasses.

**Büchsenbohrer**, m., ein nach Art der Spindel (f. d.) von gehärtetem Stahl gefertigtes Werkzeug, womit man ein Loch talibriert und erweitert.

**Büchsenmeißel**, **Büchsenmeißel**, **Büchsenmeißel**, (Grobischm.), Meißel mit mondförmiger Schneide, in welchem aus dem Loch der Nabe eines Bergwerks viel Holz herausgenommen wird, als es für die Buchse nöthig ist.

**Büchsen Säulen** (Hüttenw.), f. pl., sind von Holz oder Eisen, worin Pfannen befestigt sind, in welchen die Arme der Buchse (f. d. 3) laufen.

**Buchsen**, **bugsen**, trans. 3., frz. remorque, to tow (Schiff.), ein Schiff mittels eines Seils vorgelegte Schleppschiffe, Ruderboote x. dgl.

**Buchstabe**, m. (Mathem.) Sie dienen: 1. zur allgemeinen Bezeichnung von Zahlwerthen, wobei die angenommenen Werthe vorzugsweise mit den Buchstaben des Alphabets, unbekannte mit den Buchstaben bezeichnet werden. Einzelne Buchstaben des lateinischen und des griechischen Alphabets haben eine feste Bedeutung gewonnen, so  $\pi$  (f. d. 1.) die Zahl 3,14159, ebenso  $e$  für 2,71828 (f. d. 2.) im rithmensystem), doch werden auch ganz allgemeine Buchstaben durch Buchstaben dargestellt, wie die Funktion von  $x$ , oder  $fx$  der Zuwachs von  $x$ . 2. zur Bezeichnung von Stellen im Raum, wie die Linie  $a b$  x., von Seiten- oder Winkelgrößen u. dgl.; im letzteren Fall bedient man sich des griechischen Alphabets.

**Buchstabenholz**, **Letterholz**, **Salongholz**, **St-tu-oh-hall** (Lignum literatum), ein hartes Holz von braunrother Farbe, mit kleinen runden Kernen, welche wie Halbmeßer vom Querschnitt gehen und zuweilen Buchstaben bilden. Es spaltet gut, ist zwar schwer zu verarbeiten, giebt eine herrliche Politur an und wird zu eleganten Arbeiten verwendet. Es kommt aus Ostindien od. Guayana. Seine Abstammung ist noch unbekannt, jedoch darf es nicht mit dem echten Schlangenholz (Strychnos colubrina) verwechselt werden.

**Buchstabenrechnung**, f. (Mathem.) Anwendung der gewöhnlichen Rechnungsoperationen auf verallgemeinerten Angaben, und insofern die Buchstaben die Zahlen entgegengesetzt, bei welchen bestimmte Zahlenwerthe gegeben sind.



selbst, Granit-Monolithen, sind 7,6 m. hoch, auf die ersten 2,6 m. von unten aus viereckig, 28 cm. ins □. Die Angaben über ihre Anzahl differiren zwischen 168 und 184, wahrscheinlich trugen sie einst ein



Fig. 934. Töpe von Sanchi.

Hallenbach; erbaut ist dieser Dagop um 250 v. Chr. Über die meisten dieser Dagops oder Reliquienscheine sind später größere Pagoden errichtet worden. Noch ist zu erwähnen, daß nicht immer der Dagop eine Kuppel hatte, sondern oft nur die Form eines Postamentes mit darauf ruhendem Reliquienkästchen zeigt, s. Fig.



Fig. 935. Vom Töpe zu Sanchi.

lich Stücopas genannt, sind in der Regel niedriger und breiter; einer der besterhaltenen ist der bei Sanchi, Fig. 934; das ihn umgebende Gebirge stellt Fig. 935 in größerem Maßstab dar.



Fig. 936. Vom Töpe zu Sanchi.

streif den Hals der Säule umzieht, oft von sehr eleganter Form. Fig. 937 giebt ein Beispiel von einem Tö bei Allahabad.



Fig. 937. Vom Töpe bei Allahabad.

Nach Norden hin verbreitete sich der Buddhismus bis nach Afghanistan, ja bis jenseit des Himalaja,

wo die Grabhügel bei Kopal in Centralasien (Fig. 938) und die sogenannten Gräber der Lope (buddhaisische Anbetungsstätten) (Fig. 939) an der Grenze Sibiriens ähnliche, nur noch viel roher gezeigten, als die oben erwähnten Töpe's und Dagops. Allmählich nun bildete sich aus diesen Formen eine regelte Bauweise. Die Töpe's wurden bei der Verehrung der unter ihnen Begrabenen bald



Fig. 938. Grabhügel bei Kopal.

Dagops verwechselt; die später etwa 100 v. Chr. Töpe's wurden schlanker, den Dagops gegenüber gemacht und standen gewöhnlich auf einer Terrasse. Aus dem eigentlichen, früher breiteren und niedrigeren Unterbau und den zwischen durchbrochenen Gitter wurde eine Kuppel und Vogenstellung oder eine Nischenstellung. Im alten Dagops stand häufig (anstatt der



Fig. 939. Dämonengräber in Sibirien.

mer) ein Reliquienkästchen von Stein, so (Fig. 940) nennt, s. Fig. 940, und auf diesem ein Sonnenrad oder deren mehrere über einander. Bei den Töpe's und Dagops nun wurde das kuppelförmige Dach der alten Dagops sammt diesen Aufsätzen Stein nachgebildet und dem neuen Material angeschlossen, wie dies der Dagop eines Höhlentempels

Die Baukunst ist eine der ältesten Künste der Menschheit. Sie hat sich im Laufe der Jahrhunderte entwickelt und ist heute eine der wichtigsten Künste der Welt. Die Baukunst ist eine Kunst, die die Kunst der Architektur, der Ingenieurwissenschaften und der Kunst der Gestaltung verbindet.



Fig. 101. Die Säulen.



Fig. 102. Die Säulen.

Die Baukunst ist eine der ältesten Künste der Menschheit. Sie hat sich im Laufe der Jahrhunderte entwickelt und ist heute eine der wichtigsten Künste der Welt. Die Baukunst ist eine Kunst, die die Kunst der Architektur, der Ingenieurwissenschaften und der Kunst der Gestaltung verbindet.

Die Baukunst ist eine der ältesten Künste der Menschheit. Sie hat sich im Laufe der Jahrhunderte entwickelt und ist heute eine der wichtigsten Künste der Welt. Die Baukunst ist eine Kunst, die die Kunst der Architektur, der Ingenieurwissenschaften und der Kunst der Gestaltung verbindet.



Fig. 103. Die Säulen.

Die Baukunst ist eine der ältesten Künste der Menschheit. Sie hat sich im Laufe der Jahrhunderte entwickelt und ist heute eine der wichtigsten Künste der Welt. Die Baukunst ist eine Kunst, die die Kunst der Architektur, der Ingenieurwissenschaften und der Kunst der Gestaltung verbindet.

Die Baukunst ist eine der ältesten Künste der Menschheit. Sie hat sich im Laufe der Jahrhunderte entwickelt und ist heute eine der wichtigsten Künste der Welt. Die Baukunst ist eine Kunst, die die Kunst der Architektur, der Ingenieurwissenschaften und der Kunst der Gestaltung verbindet.



The roof of the building is a gable roof with a steep pitch. The roof is covered with dark tiles. The gable end of the roof is decorated with a pattern of blue and orange tiles. The roof is supported by a wooden frame. The building is situated on a hillside. The background shows a landscape with trees and a body of water.



Fig. 101. Gabled roof of a traditional building.



Fig. 102. Gabled roof of a traditional building.

The roof of the building is a gable roof with a steep pitch. The roof is covered with dark tiles. The gable end of the roof is decorated with a pattern of blue and orange tiles. The roof is supported by a wooden frame. The building is situated on a hillside. The background shows a landscape with trees and a body of water.

The roof of the building is a gable roof with a steep pitch. The roof is covered with dark tiles. The gable end of the roof is decorated with a pattern of blue and orange tiles. The roof is supported by a wooden frame. The building is situated on a hillside. The background shows a landscape with trees and a body of water.

The roof of the building is a gable roof with a steep pitch. The roof is covered with dark tiles. The gable end of the roof is decorated with a pattern of blue and orange tiles. The roof is supported by a wooden frame. The building is situated on a hillside. The background shows a landscape with trees and a body of water.

The roof of the building is a gable roof with a steep pitch. The roof is covered with dark tiles. The gable end of the roof is decorated with a pattern of blue and orange tiles. The roof is supported by a wooden frame. The building is situated on a hillside. The background shows a landscape with trees and a body of water.



Fig. 10. Hillside near the river.



Fig. 11. Stone archway.

From the hillside, the stone archway is visible. The archway is made of stone and has a small opening in the center. The archway is located near the river.

There are many other points of interest in the area, including the stone archway and the hillside.

The stone archway is a very old structure, and it is believed to be the remains of a Roman fort. The hillside is also very old, and it is believed to be the site of a prehistoric settlement.

Hartford, N. Y. is a small town, and it is located in the heart of the state. It is a very beautiful town, and it is a very interesting place to visit.

There are many other points of interest in the area, including the stone archway and the hillside. The stone archway is a very old structure, and it is believed to be the remains of a Roman fort. The hillside is also very old, and it is believed to be the site of a prehistoric settlement.

The stone archway is a very old structure, and it is believed to be the remains of a Roman fort. The hillside is also very old, and it is believed to be the site of a prehistoric settlement. There are many other points of interest in the area, including the stone archway and the hillside. The stone archway is a very old structure, and it is believed to be the remains of a Roman fort. The hillside is also very old, and it is believed to be the site of a prehistoric settlement.

Hof einschließen, nach welchem hin die Dächer der Buden abfallen und welcher ein Privet enthält. Bei kleinen Biereden macht man dann die Buden nach hinten etwas schmaler als vorn und giebt ihnen nach dem Hof zu eine kleine Thür, der Hof bekommt einen Eingang nach der Straße hinaus zwischen zwei von den Buden hindurch; das Privet steht auf einem Schleußengevierte. Bei großen Biereden kann man noch an jeder Bude einen besonderen kleinen Verschlag als Schreibstübchen nach dem Hof hinaus anbringen. Maße: Breite jeder Bude 2,20—2,80 m. vorn, Tiefe 1,60—2,20 m., vordere Höhe bis zum Sims 2,80 bis 2,80 m., hintere 1,60—2,20 m., Größe des Hofes 2,50 m. im Quadrat, Seite des Biereds bei 8 Buden 7 bis 8,5 m., bei 12 Buden 9,5—10 m. und so fort. — 2. Baudude, f. Bauhütte.

**Budromium**, n., lat., von Ochsen getretenes Rad, f. Tretad.

**Buddo**, japanischer Name des Buddha. Die Tempel der Buddoreligion, die b. also die buddhistischen Tempel in Japan, heißen *Tira*. Über dieselben f. d. Art. japanisch.

**Büffelhörner** wurden von den Alten in dünne Scheiben geschnitten, die ihnen zu Laternen dienten; später verwendete man sie zu der sogenannten Gefrüm-malerei; jezt macht man Thür- u. Fenstergriffe u. dgl. mehr davon; f. d. Art. Griff.

**Büffelhornholz**, n., heißt das sehr harte Holz von einem Strauch des Kaplandes (*Burchellia capensis*, Fam. Gordeniaceae).

**Büffel**, n., frz. buffet, m., dressoir, m., engl. cupboard, side-board, dumb-waiter, ital. credenza, Abschenke, Anrichte, 1. ein Schenktisch od. auch ein eigener abgegrenzter Raum in Speisekälern zum Vorlegen der Speisen, Krödenzen der Getränke u. — 2. Ein besonderes Zimmerchen neben dem Speisesaal, mit demselben durch ein breites Fenster verbunden, womöglich zwischen Küche u. Speisesaal zu legen und mit einem Anrichtetisch (vgl. d. Art. Anrichte) zu versehen. — 3. Schrant zu Aufbewahrung von Trinf- und Speisegeräth, zugleich als Vorscheidetisch und als Regal zu vierlicher und netter Aufstellung von Speisen und Geräthen dienend, in Speisekälern das wichtigste Möbel. Breite des Vorscheidetisches mindestens 1,2 m., Tiefe 80—90 cm. Die Konsolen und Regale für die Gefäße dürfen nicht zu niedrig beginnen, damit der Vorscheidende nicht durch dieselben in seiner Arbeit behindert werde, und müssen nach der Höhe der darauf zu stellenden Gefäße bemessen werden; Spiegelflächen können die Wirkung der Brunkgefäße bedeutend steigern; f. übr. Speisesaal. — 4. In Tanzsälen, Kaffeehäusern, Schenken u. d. entweder bloß als Labentisch oder als besonderes Kabinett mit breiten Fenstern nach dem Hauptraum eingerichtete Verlaufs-ort für Speisen und Getränke; bei größeren Etablissements ist es am besten, diese beiden Gattungen zu trennen. Bierbüffets versteht man womöglich mit einem Aufzug aus dem Keller, Speisebüffets mit direktem Fenster nach der Küche.

**Büffet m. d'orgues**, frz., Orgelgehäuse.

**Buffo**, m., frz., engl. buffstick, emerystick, die Lederseife.

**Buff-leather**, s., engl., das Polirleder.

**Bug**, m., überhaupt f. v. w. Krümmung oder Ort der Krümmung. 1. (Schiffsb.) frz. épaupe, f., avant, m., étale, f., engl. bow, Biegung am Vorderteil eines Schiffes zwischen Borsteden und Rodmaß, heißt nach ihrer Gestalt: a) scharfer, schmaler Bug, frz. avant maigre, engl. lean bow; b) voller Bug, frz. avant renflé, avant joufflu, engl. bluff bow; c) springender, vorn überhängender Bug, frz. avant élané, engl. flaring bow; bei den Pontons nennt man den ganzen Steven Bug; vergl. auch Paden 11. — 2. Bug eines Krümm-

japens, f. v. w. Arm 2, f. d. — 3. Schiffcher Sim-jialismus für Band, Hinfelband, Strebeband u. Art. Kschelband und Band 11, sowie Fig. 357—S. 250.

**Buganker**, m., f. d. Art. Anker VI. A. 3.

**Büge**, f., 1. in Sachen f. v. w. hölzerner Band, Hinfelband; f. d. Art. Kschelband, See- und Bug 3. — 2. (Minenb.) frz. arc boutant, f. d. Steife zur Minenverdrämmung. — 3. Der am hölzernen Bogen, die Rippe eines Lehrsgeräths, wol für das ganze Lehrsgeräth gebraucht, f. d. Bogenlehre. Wenn der Bogen nicht viel Bogen hat, z. B. bloß 13—25 cm. breit ist, braucht man eine Büge, bei tieferem Bogen hingegen 2 od. 3, welche dann wegen der aufzulagernden Größe 2—3 cm. kleiner werden, als man den Bogen wolben will; f. übrigens Gewölbe und Geräte des Lehrsgeräths.

**Bügelanker**, m., f. d. Art. Anker I. 9.

**Bügelbohrer**, m., frz. drille m. à arcs, m., crank-borer, f. in d. Art. Bohrer.

**Bügelsäge**, f., f. d. Art. Baumsäge 1, 2, 3, und Säge.

**Bugholz**, n., franz. allonge f. d'écubier, m., hawse-piece (Schiffsb.). So heißen die aus stehenden Zuhölzer vom Borsteden bis zum vordern Spant, welche also den Bug des Schiffes bilden.

**Bugligger**, m., kleines Fahrzeug, welches einem größeren an dessen Bug mitgeführt wird.

**Bugliren**, transf. 3., frz. haler, f. budfieren.

**Bugspriet**, **Bugspriet**, **Bugspriet**, n. (Schiffsb.) beaupré, m., engl. bowsprit, span, bauprés, m., der vorderen Biegung (Bug oder Vorderende) des Schiffes sich unter einem Winkel von 30° über dem Wasserpaß neigende Mast. Er tritt aus dem Schiff hervortragenden Theils in die größten Breite des Schiffes, seine Dide gleich der größten Maates, die am Vorderende um 1/4 der Er wird am hinteren Theil noch durch die Mastbaken, franz. taquets, violons m. pl. d. b. engl. bowsprit-cheeks, pl., verstärkt, durch die Spriessarting, franz. liure du b., engl. gammon the b., d. b. durch zwei umgewundene Seile am Borsteden, durch das Schwingtau und eben so an den großen Balken des Schiffes befestigt.

**Bugfenge**, f. (Schiffsb.), Blindfenge, Zapfen am Bugspriet.

**Bugt**, f., auch **Bucht**, f., frz. tonture, f., engl. f., bouge, m., engl. rounding, der Biegung, der Biegung derselben. Beim Schiffsbau unterchieden: **Ansbugt**, engl. rounding-up, an einer liegenden Biegung nach oben; **Niederbugt**, engl. rounding-down, an einer liegenden Biegung nach unten; **Ausbugt**, engl. rounding-out, an einer stehenden Biegung der Mitte der Planke abwärts; **Einbugt** oder **hohle Bugt**, engl. falling tumbling-home, an einer stehenden Biegung der Mitte der Planke nach dem Innern des Schiffes; **S-Bugt**, engl. S-rounding, Zusammenneigung gebogener Planen in Form eines S; auch nennt man Bugt das gekrümmte Holz selbst; f. d. Art. Holz IV. a, S. 310.

**bugtig**, adj., franz. bougé, engl. rounded, der Planen u., so viel wie ein- und auswärts gekrümmt.

**Buhl-saw**, s., engl., die Laubsäge, f. d.

**Buhl-work**, s., engl., die Boule-Arbeit.

**Bühne**, 1. (Wasserf.) **Bühne**, **Bühne**, auch **Abweiser**, m., Stab, u., **Blacke**, **Stück**, **Krippe**, **Schlichte**, f., **Backwerk**, **Flügel** u., **auge**, m., **arêche**, f., **éperon**, m. (im Flug,

we), engl. groin, dike-dam (im Fluß: wharf, d. dam-dike in a river), heißt ein vom Ufer in Wasser hervorstührender, dammartiger Bau von Stein, Faschinen oder Mauerwerk, welcher den Lauf Strombahn vom Ufer abweist, um den Stosstromes vom Ufer abzuleiten. Sie werden in stehende und beschützende eingetheilt; erstere sind welche die Normalbreite des Stromes schmälern, beschützende, welche eben bloß das Ufer vor Verletzung durch den Strom behüten.

**Einteilung nach dem Zweck, um deswillen angelegt werden.** a) Schutzbuhnen oder Abwässer zur Beschirmung des Ufers. Vorspringende Uferstellen an als solche benutzt werden, man muß sie aber ebenfalls durch Vorstreckung vor Abspülungen u. s. w. Bei Beschädigung geradliniger oder eingekrümmter Ufer untersucht man erst den Stromstrich; ist der noch normal, d. h. in der Mitte des Bettes, so ist zur Wiederherstellung des Rasens eine Anpflanzung, s. Anhägerung; liegt aber der Stromstrich nahe am angegriffenen Ufer, so lege man eine Spalbühne an. Dieselbe darf den Strom nicht bis zum jenseitigen Ufer treiben und letzterem nicht so nahe kommen, daß die Normalbreite des Stromes verengt werde. Diese Normalbreite bestimmt, vom gegenüberliegenden Ufer aus gemessen, die äußerste Spitze der Spalbühne, welche stromabwärts gelehrt wird. Ist das Ufer (Schartufer) lang, so muß man zwei oder mehrere Schutzbuhnen anlegen. Kurzen und geraden Ufern legt man bloß ein Backwerk in der Mitte des Tiefwassers bogenförmig vor, und der Strom wird das dahinter liegende Loch verschlucken. c) Spalbuhnen, welche die Stromkraft so lenken, daß Sandbänke od. Stüde des gegenüberliegenden Ufers weggerissen werden sollen. Die Spalbuhnen bilden einen bei weitem stumpferen Winkel mit der Strombahn als die Schutzbuhnen, aber auch stärker u. stets etwas stromaufwärts vom weggereißenden, gegenüberliegenden Ufer angelegt werden; ein Stück stromabwärts legt man eine weitere an, fast normal gegen den Stromstrich, das durch die erste abgerissene Erdreich an dem Ufer verhindert, welche man aber eingehen läßt, der Zweck erreicht ist. Inseln, Häger u. s. w. schafft man durch an beiden Ufern angelegte Treibbuhnen d) Fangbuhnen sollen bloß anhägern, ohne, gleich den Treibbuhnen, den Strom an das jenseitige Ufer zu treiben müssen also den Strom möglichst zertheilen und vom Ufer zu sehr abweisen; man macht sie in der Regel in Gestalt eines Quadranten mit der Spitze stromaufwärts gelehrt. Diese Fangbuhnen überragen das Wasser vorragen, sonst stürzt dasselbe über sie weg, u. es entstehen Rölle (Höhlungen) hinter ihnen statt der gewünschten Anhägerungen. e) Ankerbuhnen oder Pfeilbuhnen dienen dazu, den Strom stromaufwärts zu verlängern. f) Schöpfbuhnen oder Spalbuhnen werden mit dem Kopf stromaufwärts gesetzt und fangen so das Wasser auf; sie dienen dazu, verchlammte Stromarme aufzuräumen und Kanäle zu vertiefen, indem sie das Wasser in die richtige Richtung leiten. Alle Buhnen, die etwas zu decken haben, also alle, excl. der Treibbuhnen, müssen dieselbe Höhe wie die Ufer haben, oder mindestens den gewöhnlichen Hochwasserstand erreichen. g) In der Regel senken sich in der Regel ein paar Jahre nach der Anlage, so werden sie mit neuen Hauben belegt. h) In der Regel macht man bei großen Buhnen gewöhnlich eine Höhe, bei kleinen aber mindestens gleich einer Länge.

**Die andere Einteilungsweise der Buhnen.** a) Schutzbuhnen oder Treibbuhnen, welche die Stromrichtung ändern (sind Schutz-, Treib- und Schöpfbuhnen). b) Bildungsbuhnen sind Fang- und Anhägebuhnen. c) Verlandungsbuhnen u. auch die Schutz-

buhnen gewissermaßen. c) Kauschbuhnen sind einander gegenüber angelegte Treibbuhnen, welche den Strom einengen u. dadurch tiefer machen. d) Winkel- u. Bogenbuhnen, zur vollständigen Schließung eines Einrisses.

**C. Die Theile der Buhnen haben folgende Benennungen:** Wurzel oder Sohle heißt die Grundlage, Kopf das äußerste Ende, Krone, Kamm oder Rücken die obere, gewöhnlich konvexe Fläche, welche nie unter 2 $\frac{1}{2}$  m. breit sein darf, die Strichseite die stromaufwärts gerichtete Seite, die andere Rückseite.

**D. Nach den Materialien unterscheidet man:** a) Faschinenbuhnen, sie gehen circa 1 m. in das Ufer hinein, bestehen aus Vorleg- und Bundfaschinen, alle 50–85 cm. weit verpfählt, mit Erde u. Rasen belegt und mit Weiden und Erlen bepflanzt. b) Steinbuhnen haben eine bloß durch Einwerfen von Steinen gebildete Grundlage und eine gewölbartig regelmäßig überlegte Krone. c) Erdbuhnen, diese müssen durch Spundwände gesichert sein.

Als Mittel zu Regulirung eines Stromes werden die Buhnen in Sachsen u. Bayern gar nicht mehr, im übrigen Süddeutschland nur selten noch angewendet, da die Erfahrung gelehrt hat, daß sie den Zweck jeder Regulirung: den möglichst gleichmäßigen Verlauf des Wassers, nicht erfüllen, sondern gerade das Gegentheil: Kolkungen, Wirbel u. s. w. Dagegen haben sich die Parallelwerke (s. d.) trefflich bewährt. Rhein und Elbe haben nur die letzteren. [v. Wag.]

**2. (Mühlenb.) Buhnen heißen auch die hölzernen Quais und Holzgerüste mit Bohlenbeleg am Mühlengerinne u. s. w. daher abbuhnen, s. v. w. bühnen, s. d.**

**3. (Schiffsb.) Buhne eines Fischertahnes, frz. vivier, m., engl. well, Behälter in der Mitte des Rahnes, zu Aufnahme der Fische bestimmt. Der Boden des Rahnes ist an dieser Stelle durchlöchert, aber dieselbe mit dicht kasaterten Planen umgeben. — 4. Buhnen, frz. bordigue, f., engl. crawl, heißen auch gewisse zum Fischfang bestimmte Einbegungen am Meeresufer. — 5. Hof zu Aufbewahrung der ausgeladenen Güter bis zu deren Unterbringung in dem Speicher.**

**Bühne, f., franz. échafaud, m., engl. scaffold, ital. palco, span. cadalo, im Allgemeinen jedes erhöhte Gerüst.** 1. Die Theaterbühne, der erhöhte Fußboden, auf dem sich die Schauspieler bewegen, mit allem Zubehör; bei den griechischen und römischen Theatern hatten die Bühnen im Verhältnis zu ihrer Breite sehr geringe Tiefe, wagerechten Fußboden und massive steinerne Umfassungen; nach dem Zuschauerraum hin waren sie ganz offen; ihre Umfassungen veränderten sich nie, die Dekorations- u. s. w. wurde nur angedeutet. Nach und nach haben sie eine ganz veränderte Form angenommen; man ist aber noch durchaus nicht einig über die zweckmäßigste Gestalt, die man einer Bühne zu geben hat. Jedoch scheinen folgende Regeln wenigstens in den meisten Fällen als vollständig angenommen werden zu können: die Bühne darf nicht zu tief im Verhältnis zu ihrer Breite sein, sie soll aber doch Gelegenheit bieten, tiefer gemacht werden zu können für Vorstellungen, wo viele Personen zugleich auftreten müssen oder wo eine lange Perspektive in der Dekoration nöthig wird; sie darf keine Zugluft von der Seite her zulassen, sie soll mit den Garderobezimmern in naher und geräumiger Verbindung stehen, sie soll allen Gesetzen der Optik und Akustik genügen, d. h. so eingerichtet sein, daß man Alles, was auf derselben vorgeht, im ganzen Zuschauerraum sehen und hören kann. Die Mittel, allen diesen Anforderungen zu genügen, kann man nicht näher detailliren, ohne zugleich die Beziehungen zu anderen Theilen des Theaters und die Konstruktions- und Anlagearten dieser Theile zu behandeln, und müssen wir daher wegen des Näheren auf den Artikel Theater verweisen. — 2. Erhöhtes Gerüst, von dem aus man Etwas beschaute; s. d. Art.



Tribüne, Empore, Orgelekor u. — 3. S. v. w. Dachboden, f. d. Art. Boden 3. — 4. In Niedersächsen, namentlich in Seestädten, f. v. w. Quai. — 5. (Vergb.) frz. repos, m., f. v. w. podestartiges Gerüst in ob. Schachtel unter einem Schacht. — 6. Jedes etwas abhängige Gerüst zum Auswaschen, Schlämmen od. anderen Verrichtungen. — 7. Reifigsbaum am Ufer eines Flusses; f. auch Vuhne. — 8. S. v. w. geschnittene, aber baumartige Latte zum Aufhängen von Dachziegeln; an vielen Orten heißen nur die durch einmalige Trennung dünner Stämme gewonnenen Latten so; das Wort wird auch hier u. da für Bret od. Stange gebraucht.

**bühnen**, trans. 3., f. v. w. mit Brettern beschlagen, ausbilden, auch bühnen, bödmen, genannt.

**Bühnenholz**, n., heißen in der Grubenzimmerung die die Bühne, f. d. 5., bildenden Hölzer.

**Bühnloch**, **bühneloch**, n. (Grubenzimmerung), frz. potelle, f. (bei Lüttich: potet, m., nass, m., sonst in Belgien: empotellare, f.), 1. Loch im Gestein zum Befestigen der Bühnenhölzer, f. d. — 2. Auslehlung in einem Eisenstück, welches an das Hangende angelegt wird, worauf man das schief abgeschnittene Ende, die Verflächung des Stempels, in das Bühnloch einführt u. ihn nun zwischen diesem u. dem Fußpfahl eintreibt.

**Bühnflange**, f., Stange, aus welcher Bühnen, f. d. 8., geschnitten werden; f. d. Art. Bauholz, S. 308, unter n.

**to build**, tr. v., engl., bauen, erbauen, errichten; to b. a battery (Kriegsb.), eine Batterie aufwerfen; to b. the clamps (Ziegelbr.), den Saß machen, den Meiler bauen; to b. the upperworks (Schiffsb.), das Schiff verteuen, die Hölzer zur Verteuung anlegen; to build-up the rubbish (Vergb.), die Berge verziehen.

**Builder, constructor**, s., engl., der Erbauer, Baumann, Baumeister; b. in general, der Bauunternehmer (der den Bau in Entreprise übernommen hat); b. of sodwork, der Rasenleger, Sodenseher; builder's estimate, der Bauanschlag; builder's scale, f. Baumaß.

**Building**, s., engl., der Bau, und zwar 1. die Erbauung, das Bauen; hydraulic b., der Wasserbau. — 2. Das Gebäude, Bauwerk; additional b., der Anbau, Nebenbau; framed b., der Fachwerkbau; b. in a garden, das Gartengebäude; inside the b., within the walls, innerhalb des Gebäudes; outside the b., without doors, außerhalb am Gebäude.

**Building-ground**, s., engl., der Baugrund, Bauboden.

**Building-materials**, pl., engl., die Baumaterialien, f. d.

**Building-plot**, s., engl., die Baustelle, Baustätte, der Bauplatz.

**Building-stone**, s., engl., der Baustein.

**Buje**, f., f. Voje.

**Bujet**, m. (Schiffsb.), ein in Holland u. Spanien gebräuchliches Fahrzeug, das außer einem Mast mit Schmaßegel u. dem Bugspriet gewöhnlich noch einen kleinen Besanmast führt.

**Bukhardaon**, n., eine Art arabischer silberner od. goldener Rauchaßer.

**Bukke**, f. (Wasserb.), f. v. w. Bißel (im Wasser, um Schiffe daran zu hängen).

**Buklandit**, m., ein augitähnliches Material (Eisenfilit), rigt Glas.

**Bulche** oder **Bulge**, f., f. v. w. Schlauch (Schwäbisch). Bulchenkunst, f. v. w. Schlauchwerk zur Wasserhebung.

**Bulenterium**, n., lat., *ποδεντήριον*, griech. cathungsgimmer, Kapitißaal.

**Bulgo**, s., engl., Bauch eines Fasses, Bruchschiffes.

**Bulge-way**, s., engl. (Schiffsb.), der Schiffsaß.

**Bulging**, s., engl., Bufen einer Gemäuer Ausbauchungsmaß der Anschwellung einer Schale.

**Bulk-head**, s., engl. (Schiffsb.), das Schotting; length-wise built b., das Längsschotting of gratings, das Tralieschot, Schot von Rosten.

**Bull-dog**, s., engl. (Hüttenw.), die Trübschale, geröstete Puddelschale, Saigertrübschale.

**Bulle**, m., **Bullen**, m., auch **Ärtlicher**, frz. ponton m. à mâter, engl. sheer-bulk, engl. Brahm mit einem Rasttrahn zum Einsetzen in die Schiffe, sowie zum Umlegen derselben.

**Bulle**, f., f. v. w. Kapfel, Büchse, f. d. 1. u. 2.

**Bulle**, f., frz., f. Blase.

**Bullion**, s., engl., 1. auch **bull's-eye**, die Augauge, die Ohrlingalle, der Bufen eines Rades, einer Buhenscheibe. — 2. Goldbarre, Silberbarre.

**Bullioncement**, f. Cement.

**Bull's-eye**, s., engl., 1. (Schiffsb.) der Augkauf. — 2. S. Bullion 1.

**Bull's-eye-glass**, s., engl., das Bullaugenglas, die Buhenscheibe.

**Bull's-eye-window**, s., engl., das Bullaugenfenster.

**Bulprach**, n., f. d. Art. Harg.

**Bült**, m., **Bult**, mit Rasen bewachsener Moorregen; in Holstein besonders auch Mooshaufen, auf welchen die Torfgräber den Torf (bülten), damit das Wasser ablaufe. Zu den schlechten, wurzelichten Moorauswüchsen zählt man den schlechten Torf auch **Bült**.

**Bul-wark**, s., engl. (Schiffsb.), der Bulwark.

**Bumbam**, m., niederländisch für Rufen, brüde u.; f. d. betr. Art.

**Bumboot**, n., holländisches Fischer- und Fahrzeug, ziemlich breit, mit klüftem Rumpf, an der Befestigten Planken.

**Bund**, A. als masc. 1. S. v. w. Band v. v. w. Band 1. 2. und 3., besonders das runde Band am Säulenschaft, frz. annelure f. d. d. engl. band. Säulen mit Bund, gebunden, franz. colonnes annelées, engl. banded columns, kommen namentlich im byzantinischen u. romanischen auch im normannischen Stil vor, sind meist fehlerhafterweise, in der Renaissance, f. d. Band 1. Bei sehr langen Diensten und Rufen aber ist eine solche Unterbrechung oft notwendig, f. d. Art. Säule. — 3. S. v. w. Dachstuhl, gebinde, d. h. Gesamtheit der zu einem Hause verbundenen Hölzer.

B. als neutr. 1. f. v. w. Band, Gebinde, f. d. Band IV. u. VII. — 2. Ein Wiedenfeld beim Jagd, f. d. Art. Wiedenfeld. — 3. S. v. w. Band VIII., Gebinde oder Bündel, f. d. Art. Strohhalm, Glas, Bech u.; ein Bund Erbsen bis 40 cm. im Durchmesser hat; 20 Bund Erbsen eine Riste und enthält jedes Bund, franz. bündel, engl. bundle of glass-pipes, 4—8 Zoll nach der Größe derselben. Über die Bündel, f. d. Art. Banden, Stabeisen, Bündel, f. d. Art. Banden.

**Bundachal**, m., f. d. Art. Bundachal.

**Bundart**, f., frz. tire-bouche, m., engl. book-shaped axe, ein eisernes Werkzeug, welches zu dient, Holz gerade zu haken, oder wieder zu haken; es gleicht fast einem Winkelmess.

Ende, welches eine Ose enthält, an, so auch mit einem Helm versehen könnte, was nicht geschieht; am längeren ist die. Hier und da gleich der Quersatz verboten.

**Bundbalken**, m., **Bundbalken**, m., f. v. w. Binde- und 3; vergl. auch Balken I. B. a., S. 236.

**Bündel**, n., f. v. w. Bündelstahl, überhaupt Bündel, was bundweise verläuft wird.

**Bündelfeiler**, m., **Bündelsäule**, f., **Bündelschaft**, m., **Bündel**, n., frz. faisceau de perches, colonne en bois, colonne fasciculée, pilier en faisceau, mitered column, compound pillar, bundle mas. Diese aus mehreren Säulen zusammen- oder auch mit Dächern besetzten Pfeiler sind mittelalterlichen Stilen sehr häufig; i. daher d. s. sowie d. Art. Pfeiler, Säule, Dienst u.

**Bündelstahl**, **Bündelstahl** oder **Bündelstahl**, auch **Stahl**, m., der zu langen Stangen geschmiedete von dem das Bund circa 60 Kilogr. hält.

**Bündelpaar**, n., frz. ferme f. de comble, couple, poop of a roof, f. Bänder 2 b, sowie Dachbinder und Dachverband.

**Bündel**, n., 1. frz. rondin, m., engl. faggot, welches in Bündel geschnitten ist. — 2. frz. assemblage, engl. framing-timber, Holz, zum Abbinden eines Dachstuhls und dergl. beh.; f. Baubolz; IV. a., I. S. 309 und 310.

**Bündel**, adj., 1. (Zimmerm. und Rauter), auch **lauericht**, frz. assouré, engl. flush; man sagt, genstände seien mit einander bündig, wenn sie eine Fläche bilden, z. B. Balken, welche so verbunden, daß sie, obgleich von verschiedener Stärke, einer Seite in einer Flucht liegen; auch sagt n. einer Fläche, sie sei mit einer andern bündig, wenn dieselbe weder vor- noch zurückstehend. — (b.) Erde, welche gut zusammenhält und das nicht durchläßt, nennt man bündig.

**Bündel**, s., engl., das Bündel, das Bund, f. b. n. b. B.; b. of wood, die Falsch.; b. of paper ist Papier.

**Bündel**, m. (Zimm.), f. v. w. Wandriegel.

**Bündelsäule**, f., **Bündelpfeiler**, **Bündelsäule**, **Bündelsäule**, m., eigentlich jede in eine Wand eingebundene, doch nennt man jetzt Bündelsäule nur noch stein m. cornier, engl. head post, die Säule hernen Wand, welche die Ecke mit einer andern man macht sie härter als die übrigen. — 2. frz. principal, engl. main-post, beim Abbinden n. wänden, Dachstuhl u. eine Säule, welche Holz mit zugechnitten und abgebunden wird, Ausgangspunkt und Norm bei allen Rassen n.; dies Verfahren ist nur hier und da noch — 3. S. v. w. Stützsäule bei stehendem Dach- oder auch bloß Säule zu Unterstützung einer n. dergl. — 4. (Bauk.) frz. colonne annelée, Säule, die mit einem Bund (f. d. A. 2) ver-

**Bündelschwelle**, f., frz. semelle f. d'assemblage, bund-sill, ground-plate, sole of a frame- n. w. Schwelle einer Fachwand.

**Bündel**, f. (Zimmerm.), diejenige Seite eines n., überhaupt irgend eines Stüdes Bundholzs, die ob. eines Bretes, auf welcher die nöthigen und Zeichen angebracht werden; man wählt der Regel die beste Seite des Holzes und legt sie auch beim Verlegen sichtbar bleibt; von verständig (f. d.) man die Rassen, Löcher, Blätter in vorbestimmten Rassen, so daß folglich diese n. verbundenen Hölzer in gleicher Fläche

fortlaufend (bündig, f. d.) erscheinen. Der Zimmermann bezeichnet diese Seite gewöhnlich mit einem X; f. d. Art. Bezeichnung.

**Bündelpaar**, **Bündelpaar**, m., frz. arbalétrier, m., engl. principal rafter, die im Bänder (f. d. 2 b) liegenden Sparren.

**Bündelwand**, **Bündelwand**, **Bündelwand**, **Bündelwand**, frz. cloison, f., paroi f. de charpente, engl. bay-worked partition, frame-worked closing, hölzerne, aus Säulen, Riegeln u. Bändern zusammen- gefügt, auf der **Bündelwand** stehende, durch ein Rahmen- holz oder Blattstück bedeckte Wand; f. d. Art. Wand.

**Bunge**, f., f. v. w. Tannenbaum, f. d. — 2. Niederdeutsch f. v. w. Fliegenstrahl, f. d. — 3. S. v. w. Trommel oder Baule, auch eine Art Fischreue.

**Bunkererde**, f., untaugliche Erde über Torflagern nebst allem Moos, Heide und Strauchwerk; daher **bunkern**, trans. 3., all dieses wegräumen.

**bunt**, adj., 1. mehrfarbig, f. Farbe. — 2. Erhaben u. vertieft, überhaupt verziert, namentlich im Übermaß.

**Buntkupfererz**, auch **Kupfererz**, n., frz. cuivre m. pyriteux panaché, engl. purple-copper, variegated copper-ore (Miner.), enthält Kupfer 61, Eisen 14, Schwefel 24, Quarz 1; seine Farbe liegt zwischen Kupferroth und Tombakbraun, läuft leicht blau u. violett an; spez. Gem. — 5,0; rikt Eisenspath, riktbar durch Flußspath, selten zu finden.

**buntmachen**, trans. 3., f. aufreißen 4.

**Buntmacher**, m., f. v. w. Aufreißer (f. b.), ein Instrument von festem Holz, 1 cm. Hart und 7 bis 10 cm. breit, stielartig zugespitzt und an dem breiten Ende mit 1—2 cm. langen, sternartigen Zaden versehen. Es ist ungefähr 40 cm. lang und dient zum Aufreißen der feuchten Lehmwand, damit der mit Kuh-, Kälber- und Hahnbaren gemischte Mörtel gut haftet.

**Buntpflaster**, n., f. Mosaikfußboden.

**Buntstein**, **Buntstein**, m., **bunter Sandstein**, **bunter Kieselstein**, frz. grès m. bigarré, engl. now red sandstone, variegated sandstone, wird in Thüringen bei Hebra, Aischersleben und Weisensfeld gebrochen und zu Mischsteinen verwendet; der Kubikmeter wiegt 265—270 Kilogr. Näheres f. in d. Art. Sandstein.

**Bunzt**, m., **Bunzel**, f., **Bunzen**, m., **Punzen**, m., 1. frz. eiselet, m., engl. graving-tool, tracer, Meißel, Stichel der Graveure und Eisenleute. — 2. Auch Treibbunze genannt, frz. poinçon, m., engl. punch, puncheon, gut verstählter Stift oder Stempel, dient zum **Bunzen**, d. h. um erhabene od. vertiefte Figuren in Metall zu treiben, oder gegossenen u. geschnittenen Figuren nachzuhelfen; die Bunzen sind je nach der Gestalt der durch dieselben herorgebrachten Erhöhungen verschieden benannt, z. B. Augenbunzen, Mundbunzen, Hohlbunzen, Körner, Halbmonde, Durchschläge u. — 3. Geländerbocke.

**Buoy**, s., engl., die Boje, Bote, f. d. betr. Actitel.

**to buoy-up**, tr. v., engl. aufbojen.

**Buoyancy**, **buoyant power**, s., engl. (Schiffs- baul.), das Tragvermögen eines Schiffes.

**Burden**, s., engl., die Ladung; b. of a furnace, die Beschickung, Wicht, der Einschlag; b. of a ship, die Lastigkeit eines Schiffes.

**Bürdeltragung**, **Lasitragung**, f., eine auf einem Grundstück haftende Servitut, vermöge deren der Nachbar seine Bauhölzer, Wände u. auf eine Wand oder Säule u. des betreffenden Grundstücks zu legen das Recht hat.

**Burdin'sche Turbine**, f., f. Turbine.



The first of the three buildings shown in this group is the one which is the most typical of the style. It is a small, single-story building with a steeply pitched roof and a small chimney. The second building is a two-story structure with a more complex roofline, featuring a central gable and smaller gables on the sides. The third building is a larger, more ornate structure with multiple gables and a prominent central tower. All three buildings are constructed of brick and feature decorative elements such as arched windows and doorways.

The second of the three buildings shown in this group is a two-story structure with a more complex roofline, featuring a central gable and smaller gables on the sides. The third building is a larger, more ornate structure with multiple gables and a prominent central tower. All three buildings are constructed of brick and feature decorative elements such as arched windows and doorways.



The third of the three buildings shown in this group is a larger, more ornate structure with multiple gables and a prominent central tower. All three buildings are constructed of brick and feature decorative elements such as arched windows and doorways.

The third of the three buildings shown in this group is a larger, more ornate structure with multiple gables and a prominent central tower. All three buildings are constructed of brick and feature decorative elements such as arched windows and doorways.



dieses nicht im Vergnügen sich befand, einen Pferdeh Stall für die Leibtrösse der Burgherren, im niedrigen Erdgeschoß Küchen- und Wirthschaftsräume, eine Halle für die Diener ic. Das darüber liegende erhöhte Erdgeschoß nahm ganz oder zum großen Theil die Kammern (Caminata) ein, ein großer hoher Saal, sehr oft durch eine Freitreppe (Erdren) zugänglich oder durch ein Brüdchen mit dem bedeckten Gang auf der Zwingermauer verbunden. Dieser große Saal war der Sammelplatz des ganzen Hauswesens und in der Regel mit einem ungeheuren Kamin versehen (daher der Name); Ahnenbilder u. erbeutete Waffen schmückten ihn; auf dem Kamin und einem Baffel standen die Gefäße zu Trank und Speise. Häufig daneben, selten darunter, oft auch in einem getrennten thurmartigen Gebäude, befand sich die *Burgkapelle*, Schloßkapelle (lat. capella palatina, capella castellana). Ein solcher Kapellenthurm ist der sogenannte Heidenthurm der Burg zu Nürnberg, s. Fig. 948. Söller oder Erler erleichterten die Uebersicht des umliegenden Terrains von diesem Saal aus und machten es möglich, sich ohne Zugluft

einander, die Gemächer für die Frauen und Fremden möglichst entzogen. Bei ganz kleinen Burghäusern, Burghöfen, war der Bergfried u. enthielt zugleich die Wohnräume des Burgherrn. Die Burghäuser, welche von dem Balas fehlte bann, die hochliegenden Thürme (engl. keep-tower) war für durch eine Stufenleiter zugänglich, die in der Höhe der Thürme aufhörte, die in der Höhe der Thürme entfernte. Hier und da waren einzelne Thürme zu Verteidigung einer besondern Landhaufen, z. B. die pile-towers an der schottischen Grenze. Erst durch die Kriege dadurch herbeigeführte Kennenlernen der Burgen wurden die moehabenden Burgherrn zu weitläufigeren Anlagen vermocht, auch in ihren Zusammenstellungen bald so wurden, daß man eben im Allgemeinen kann; sie enthielten dasselbe wie die alten, aber in der verschiedensten Weise der Burgschießarten in den äußeren Thürmen, deren Formen und Entfernungen seit der Erfindung des Schießpulvers, welche es auch deranleitet,

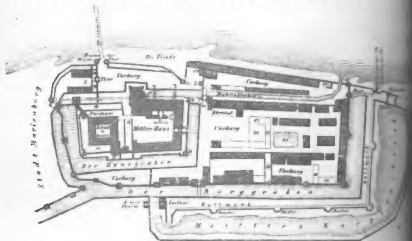


Fig. 256. Plan der Dieriebung.

zu sonnen. In der Küche oder im Saal befand sich die Öffnung eines Brunnens, theils zur Bequemlichkeit, theils um im Fall einer Belagerung nicht Wassermangel zu leiden. Wenn nicht das Herren- oder Ritterhaus, der Burgth (frz. manoir, engl. mansion, lat. manserium), vom Palas getrennt war, lag über der Membrane das Schlafzimmer für den Burgherrn u. seine Frau, ein besonderes Wohnzimmer mit Erder für die Burghfrau (engl. bower), daneben eine Spindelstube (Stube mit Schränken) und noch ein Zimmer für die Frauen, ebenfalls mit einem Erder versehen; darüber noch Wohnzimmer oder vielmehr Schlafräume für die Söhne des Hauses, für Freunde u. vertraute Diener, und darüber die Zinne des thurmartig aufwachsenden Palas, mit schmalem Umgang das Dach umgebend u. nur von einem großen Wachtthurm oder mehreren kleinen Bartiaus übertrag; im ersten Fall im Thurm, im zweiten im Dach die Wohnung des Burghwirts; der sogenannte tour du temple in Paris (S. 449) war ein solcher Palas. Nahe dem Palas, vollständig isolirt, in einem kleinen besonderen Hof, rand der Bergfried, umgeben von einer Mauer mit Schießscharten, chemise de la tour. Die arabischen Burgen waren oft weitläufiger, die Räume sagen nicht wie bei den deutschen auf, sondern neben

theidigungsanlagen sich auf größere Zonen aus einander hoben und sich mehr den Zerstörungen näherten.

Wie schon oben bemerkt, waren die Vor-  
eintheilung sehr verschieden; noch mehr  
hervorzuheben, was eine besondere Stellung  
ihren Einfluß aufwies, so bei den Burgen  
geistlicher Orden u. Die Burg des  
ordens zu Marienburg zeigt einen  
Grundriß als viele andere, den wir in  
Leinen mittheilen. Viele der Benennungen  
Worten eingeschrieben, von den eingedr.  
folgt hier die Erklärung. Die Vorburg  
Zugänge, einen im Süden bei dem neuen  
das Vortheor, einen von der am jenseitigen  
durch eine Baljei vertheidigten Nogatbr.  
Vortheor und einen von der Stadt aus  
theor 7 am Spierlingsturm 8. In dieser  
Vorburg ist 3 ein Hof, in welchen man auf  
trocknen Gräben 14 auf der Nissas  
1 ist ein Speicher, 2 die Nissasalle,  
haus, 5 das Stettelhaus. In der andern  
Vorburg ist 15 das alte Schmied-  
wohnung, 17 der Schmiedturm, 18  
22 das Traut- oder Niederthor. 23 9

26 Kornmeisters Wohnung, 27 u. 28 Kornhaus, Stallungen für 400 Pferde, 29 Buttermilchthurn, 31 Viehmeisters, 32 Viebställe, 33 Kirche St. Lorenz, 34 Schmiede, 35 Posthof, 36 Kellereis, 37–40 Brauerei und Küche, 40 Badhaus, 41 Haus, 42 Hochmeisters Heuschene, 43 dessen Hofhof, 45 Stenhof, 46 Steinmeisters, 47 Apotheke, 48 der Tempel (Vorrathshaus), 50 Speicher, 51 Pfeilschäfers Wohnung, 53 Hofmeisters Marstall, 54 u. 55 Karwan, Feigbäum; zu ihm gehören: 56, die Scheune 56, die Schmiede 57, das Haus 58; 59 war das Haus des Bierdearztes, 60 Stall, 61 Großschmieds Marstall, 62 das Haus (Büchschäfterei), 63 Wohnung des Herrn, 65 Wohnung des Schmiedemeisters, 66 Schuppen, 67 Haus des Büchschäfers, 68 (Zack- und Gewandhaus), 69 Wohnung des Herrn Zimmerhof. Von den Thürmen, welche Graben verteidigten, nennen wir: 8 den Thurm, 10 den Dietrichsturm, 20 den Lorenzthurm, drei andern Thürme, 6, 18 u. 19, enthielten Schritte, Tänze, und zwar 6 den Herrenbantz, 18 den Schmiedbantz und 19 den Zimmerbantz. In beiden letzteren gelangen wir in die Hochschicht in den Hof des mittleren Hauses, welches Haus des Hochmeisters, die Wohnungen der die Kelter, Konventküche, Konventküche u. d. h. dann aber über die trocknen Gräben 14 in einem Vordach umhüllte Hochhaus. Hier in Begräbnisplatz, 12 die Schlosskirche u. 13 der Thurm. Das Hochhaus enthielt den Kapitolraum rings um den Hof u. Näheres über die Anlagen u. f. in M. M. a. W.

Bürgerhaus, n., f. d. Art. Wohnhaus.

Bürgerhospital, n., f. d. Art. Hospital.

Bürgerliche Bankunst, f., f. d. Art. Architektur.

Bürgerstraße, f., f. d. Art. Straße.

Bürgerkrieg, m., franz. trottoir, m., engl. foot-pavement, auch Gehweg, Trottoir. So heißen die von der Straße durch eine Lagerlinie getrennten Wege für Fußgänger. Um sie und vor dem Überfahren der Wagen gesichert zu werden, werden sie etwas höher gelegt als die Straße; sie gepflastert, jetzt jedoch zum größeren Theil aus Sandsteinplatten belegt. Sie sind etwa 1 m. und nicht wohl über 3 m. breit anzulegen; darf sie nicht zu hoch über die Gasse liegen (man rechnet man 15 cm. von der Gassehöhe) so ihnen einen geringen Fall vom Haus ab. Sandstein und Asphalt sind nicht zweckmäßig, sie laufen sich zu leicht aus; besser schon ist es, noch besser Granit, Syenit, Porphyre oder Basalt.

Bürgerhaken, m. (Zimm.), f. v. w. Schwalben-

Bürgerhof, m., f. d. Art. Burg.

Bürgerkapelle, f., f. d. Art. Burg und Kapelle.

Bürgerthurm, m., f. d. Art. Burg und Befestigung.

Burg, n., engl. castle, f. d. Art. Befestigung.

Burg, n., engl. castle, f. d. Art. Befestigung.

Burg, n., engl. castle, f. d. Art. Befestigung.

Burg, n., engl. castle, f. d. Art. Befestigung.

Burg, n., engl. castle, f. d. Art. Befestigung.

Burg, n., engl. castle, f. d. Art. Befestigung.

Burg, n., engl. castle, f. d. Art. Befestigung.

Burg, n., engl. castle, f. d. Art. Befestigung.

Burg, n., engl. castle, f. d. Art. Befestigung.

Burg, n., engl. castle, f. d. Art. Befestigung.

Burg, n., engl. castle, f. d. Art. Befestigung.

Burg, n., engl. castle, f. d. Art. Befestigung.

Burg, n., engl. castle, f. d. Art. Befestigung.

Burg, n., engl. castle, f. d. Art. Befestigung.

Buri-Palmiraholz und Buri, f. d. Art. Palmiraholz.

to burn, tr. v., engl., brennen, f. franz. cuire, engl. to burn bricks, lime etc., Ziegel, Kalk u. brennen. — 2. to b. together, vergießen, durch Guss löthen. — 3. frz. brûler, verbrennen. — 4. v. n. vom Stahl gesagt: verbrennen.

Burner, s., engl., der Brenner, 1. b. of bricks, brick-b., Ziegelbrenner; b. of tiles, Dachziegelbrenner. — 2. Der Gasbrenner, f. Brenner.

burntstein ist eine Art des künstlichen Austrocknens von Hölzern; f. Auslaugung b.

Burning, s., engl., 1. das Brennen. — 2. Der Brand, Sack, das Gebäude. — 3. (Hüttenw.) das Rösten, Brennen, Zubrennen. — 4. B. together, das Vergießen, Verlöthen durch Guss. — 5. Burning-in (Glasm.) das Einbrennen.

Burning-oven, s., engl., der Brennofen.

to burnish, tr. v., engl., poliren, glätten; bei dem Drechsel f. v. w. drücken.

Burnisher, s., engl., der Polirhah, Gerbstahl, die Polirsteile.

burnt, adj., engl., 1. gebrannt; burnt brick, f. Brick; burnt earthen ware, Terracotta, f. d. — 2. (Hüttenw.) von Eisen gesagt: verbrannt, vom Stahl: übergar.

Burr, s., engl., 1. der Rauhe, der durch die Runze aus dem Metall geschnittene Span. — 2. Der Grat, Part an geschnittenen, gravierten u. Stellen, an Gußmatten u.; to strip-off the burrs, die Grate abziehen. — 3. Das Schraubenmutterblech, Nietblech, die Schraubenmutterunterlage. — 4. burrs pl., die geschmolzenen, in Klumpen, Zauen, zusammengeflochtenen Ziegel.

Burrstein, m., anal. burrstone, französischer Mähstein, der bei La Ferté-sous-Jouarre gebrochen wird.

Bürste, f., 1. das bekannte Werkzeug, namentlich zum Rehren der Ofen, f. d. — 2. (Tech.) ein Schiebkarren zum Erdtransport.

Bürkener, n. (Mineral.), gediegenes Silber in Barrenform.

Bürkenmaschine, f., zum Poliren der Stahlarbeit. Sie besteht aus einem Schwinograd, welches mit einer Kurbel gedreht wird und mittels eines Riemens oder Quastbandes eine hölzerne Rolle in Bewegung setzt. In der Spindel dieser Rolle sind Bürsten angebracht, an welche man während der Umdehnung die zu polirenden Stahlwaaren hält, und zwar der Reihe nach an drei Bürstengruppen, wovon die erste mit Öl und Smirgel, die zweite mit Öl und spanischer Kreide, die dritte mit Öl und spanischer Kreide bestrichen ist.

Bürkenwand, f., f. d. Art. Spundwand.

Bürkenwerk, n., nennt man hier und da den Fichtentritt, f. d.

Bürstung, f., franz. exhaussement, m., engl. stiling, oder Stelzung eines Bogens ist das Maß, um wie viel der Anfang der Krümmung über das Kampfergebnis emporgehoben, um wie viel der Bogen gehoben, gebürstet ist.

Burna-Canne, f. (Arneuria Bidwilli Hook, Lam. Radelholzer), ist ein harter Baum Australiens, dessen Holz dauerhaft und dem Nichtenholz ähnlich ist.

Buse, m., frz. (Wasserb.), der Trempel, Schleifendempel.

Busch, m., 1. Gebüsch, Buschholz, frz. branchage, m., brins, m. pl., engl. brush-wood. Zu Zäunen und Ueberziehungen, als Buschwerk, werden am vortheilhaftesten zähe 3–4jährige lange Weiden, auch

Eichen- und Eichenbusch, verwendet. — 2. (Mühlentb.) das Holz, womit das Mühlstein in den Bodenstein gestützt ist.

**Buschbett**, n., Buschbettung, f. (Wasserb.), 1. frz. *fagotaille*, f., engl. *brushwood-revetment*, eine Abdämmung durch Busch. — 2. Frz. *barrage m. en épi*, engl. *wharf of fascine*, auch **Buschdeich**, f. v. w. Grundbett; f. d. Art. Deich und Uferseife.

**Büschel**, m., so heißen Ausstichbleche, welche in Schode zusammengebunden und zu Ventrohren verwendet werden.

**Büschelwerk**, n., Büschelkruß, f. (Wasserb.), f. Paternosterwerk.

**Buschwerk**, n. (Wasserb.), am Flußufer gebauter Damm von Büschen; liegt der Busch ganz unter Wasser, so ist er sehr dauerhaft, im andern Fall der Fäulnis ausgesetzt, wenn man ihn nicht mit Erde bedeckt.

**Buse**, Büse, Biese, f., Heringsbuse, f., franz. *buse*, engl. *buss* (Schiffb.), holländisches Fischerschiff, flutenartiges Fahrzeug, selten über 60 Tonnen haltend, fast nur zum Heringsfang dienend, hinten über dem Wasser stark eingezogen, mit einem hohen, einfach überlegten Hauptmast für 2 Raafegel und einem kleinen Untermast mit einem Raafegel.

**Buse**, f., frz., 1. die Düse, Balglicse, Blasende. — 2. B. *d'airage*, die Büze, Wetterlicse, der Füllschacht, Wetterdach. — 3. Die Buse, f. d.

**Busen**, n., Busung, f., frz. *convexité*, engl. *bulging*, 1. jede gebogene Fläche. — 2. (Maur.) bei Bogen und Gemölsen sowie bei Gewölbslagen Rah für die Höhe des Scheitels über Widerlager oder Sehne, also f. v. w. Stütz- oder Pfeilhöhe. — 3. (Hüttenw.) die zunehmende Weite des Schmelzofens an der Seite des Gefäßes.

**Bush**, s., engl., die Abwelle, Pflanze einer liegenden Welle; bush im engern Sinn das Zapfenlager ohne Lagerfuss, das Lagerfutter.

**Bushel**, s., engl., Höhlmaß — 36,35 Liter.

**Bush-hammer**, s., engl., der Bohhammer. Vgl. auch d. Art. *bouchard*.

**Bustappen**, m. (Schiffb.), Pflanzenverstärkung am Bug der Grönländsfahrer.

**Büsterhalle**, f., Büsterwerhalle, f., f. d. Art. *Paradies*.

**Bussole**, f., frz. *bonsole*, f. d. Art. *Kompaß*.

**Bussopalme**, f. (*Manicaria saccifera* Gaertn., Jam. Palmen), hat sehr große Blätter, die wegen ihrer Festigkeit in Guinea als das beste Material zur Bedachung der Hütten geschätzt werden.

**Büste**, f., frz. *buste*, m., engl. *busto*, vom lat. *bustum*, Leichenverbrennungspfad, Begräbnismonument, ital. *busto*, f. v. w. Brustbild, plastisches Kunstwerk, gewöhnlich Porträt, welches den Kopf mit einem Theil der Brust oder auch des Oberleibes vollrund darstellt und auf einer Grundplatte ruht. Man stellt sie in der Regel auf einem säulen- oder postamentartigen oder auch hermenähnlichen Pfeiler od. auf Konsolen u. auf Lange Nischen sind nicht recht geeignet zu Aufstellung von Büsten, besser schon freistehende oder muschelförmige; außerdem bringt man dieselben ebenfalls nicht gern an.

**Büschkapelle**, f., franz. *chapelle expiatoire*; die Büschkapellen sind klein, oft unterirdisch, ja sogar noch unter den Krypten angelegt; f. R. M. a. W.

**to but**, fr. n., engl., franz., butter, westren, abstreben, durch einen Strebepfeiler stützen.

**Butcher-hall**, **butchery**, s., engl., der Schlachthof, die Metzgerei, die Fleischhalle.

**Butcher's stall**, s., engl., die Fleischhand.

**Butée**, **buter**, frz., f. *Buttée* und **butenabdachung**, f. (Wasserbau).

**Butendreich**, m. (Deichb.), f. v. w. *Butend*.

**Butenhafen**, m., frz. *avant-port*, m., *harbour*, f. v. w. *Außenhafen*, f. d. Art.

**Butenland**, n., frz. *franc-bord*, m., *out-land* (Deichb.), 1. f. v. w. *Borium* 2. S. *Außenreich*.

**Butenriel**, n., **Butenschleuse**, f. (Wasserb.) eines Seils, welcher innerhalb der ausweichenden desselben liegt.

**Butentief**, n., f. v. w. *Außertief*, f. d. Art.

**Butlery**, **butlers pantry**, **buttery**, s., v. w. *Butler*, namentlich für Getränke, daher Aufbewahrungsort für Getränke, auch für Speisen gebraucht.

**Butment**, **abutment**, s., engl. (Bauw.) Widerlager, *butment* im engern Sinn Pfeiler, bei Schiffbrücken die Landbrücke, *abutment*, das Mittelwiderlager, der Räderbrücke.

**Butt**, s., engl., das Ende; *butt and joint*, der stumpfe Stoß, *Anstoß*, bei Holzwerkzeuge Stoß.

**butl**, *adj.*, norddeutscher Provinzialismus, stumpf, in Bezug auf Spitzen, 1. an einem Ende.

**to butt**, fr. v., an einander stoßen, *Stoß* verbinden; *to butt fascines*, *Faschinen* verbinden.

**Butte**, **butte**, f., f. v. w. *Butte*, n., namentlich 1. der große Zuber in Papiermüll, welchem das Zeug zum Papier in die Form wird. — 2. Einsetzung eines Mühlsteins.

**Buttbrel**, **buttbrel**, n. (Papierm.), ein Rand um die Butte, welcher gegen dieselbe schützt.

**Buttée**, **butée**, f., frz., das Widerlager, bei der Landpfeiler, f. *Butment*.

**Buttelri**, f., f. Gefängnis.

**Butt-end of a stem**, engl., das Stummende, das Butzelende eines Baumes.

**butter**, v. a., franz., 1. verstreuen, f. v. w. 2. *butter on arbre*, f. aufwerfen.

**Butterbaum**, m. (*Bassia*, Jam. *Sapotaceae*), mehrere Arten in Ostindien und im tropischen Asien. Das Holz des langblättrigen Baums (*Bassia longifolia* L.) in Ostindien ist sehr dauerhaftigkeit und Härte vielfach im Gebrauch. Früchte des afrikanischen Butterbaums (*Bassia africana*) geben die Schib Butter, ein festes Pflanzenöl.

**Butterfly-burner**, s., engl., der Schmetterlingsbrenner, f. in d. Art. *Brenner*.

**Butterfly-cock**, s., engl., der Schmetterlingshahn.

**Butterkeller**, m., außer den Gängen auch auf je eine Kuh  $\frac{1}{2}$  □ m. Raum.

**Butt-hinge**, s. **butt**, s., engl. (Schiffb.) Nischband, Einlegband.

**Butt-hovel**, s., engl., der trumme Tönnchenhaue.

**Buttane**, s., engl., 1. f. Pille 2. — 2. f. eines Pontons.

**Buttoir**, m., franz. (Mach.), der Rindensack, der Weitel.

**Button**, s., engl., 1. der Knopf, 2. B. *Knopf* eines Fensters. — 2. Metallknopf, *Requins*.

**Butt-plate**, s., engl., die Stoßplatte, bei über dem stumpfen Stoß zweier Metallplatten.

der Recl., altengl. botras, bôtress, botrasse, Ring oder arched battress, stiegende und herunter.

Bohrer, *bol*, f., frz., rond de verre, engl. glass-eye-glass, runde Fenster Scheiben von durchmesser; sie haben in der Mitte eine Erhöhung (wo das Glasrohr angeheftet), auch ihr Rand erhaben.

Bolz, eigentlich wol *Bolzholz*, f. v. oder Spachtel zum Reinigen der Palette ic.

Breißel (Klempn.), Werkzeug zum von Löthern durch Blech auf dem

Brau, f. Beuveau.

Buffet, f., frz., f. v. w. Buffet, f. d.

Baum, m., f. Buchsbaum.

B., f., f. v. w. Buchse, f. d.

B., lat., Buchsbaum (f. d.), daher Baum, die in der Regel aus Buchs verfertigt, mit Wachs über Schreiftafeln.

B. (Schiffsb.), l. f. v. w. Büse, f. d. — zur Leitung des Wassers.

B., f. (Bergb.), f. v. w. Wetterlotte, f. d. kommt auf Zuschriften, namentlich vor, als Abkürzung für bene er lebe wohl; bene vixit, hat brav hanta virgo, heilige Jungfrau ic.

B., s., engl., die Seitenstraße, eine.

road, by-path, by-way, s., er Nebenweg, Seitenweg.

B., m. (Miner.), f. v. w. Strahl.

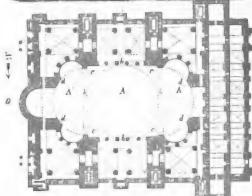
B., f., Messung von Tiefen, unmittelbar durch Sentblei oder

B., m., frz., style

B., engl. byzantine style, byzantian style

keine Stilbenennung ist wol so viel geworden, als über die Benennung byzantinisch.

byzantinisch nannte; die Reihenfolge der Stile f. d. Art. Baustil. Wie dort VIII. d. bereits gesagt, ging der byzantinische Baustil zu derselben Zeit aus römischen und orientalischen Elementen hervor, als der frühromanische aus dem lateinischen oder altchristlichen entstand, f. d.; daß bei dem gemeinschaftlichen



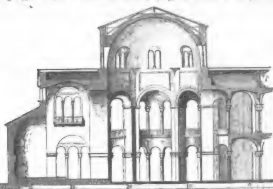
Meter 10 20 30 40 50 60

Fig. 161 und 162. Hagia Sophia in Konstantinopel.

Uebrigens des altchristlichen und des byzantinischen Stils manche Form in letzterem der entsprechenden in ersterem ähnelt, ist ganz natürlich, falsch aber ist die



Fig. 163.



Basilica St. Vitale in Ravenna.

Fig. 164.

haben dieselbe geradezu verworfen und das ansein eines Stils, dem sie zuläme, hinwegwollen, und das man wol bloß eine unwillkürliche gewesen sein, hervorgerufen durch gewisse der andern Partei, welche Alles, was dem römischen Stil und dem gotischen liegt,

von Vielen darauf gegründete Folgerung auf innigsten Zusammenhang beider Stile. Während den alten Christen Italiens die römischen Baubauten aus der letzten Kaiserzeit in ihr nicht etwa reinen Formen als erstes Vorbild vorlag, fanden die Künstler





Nebenkuppeln umringt, welche mit ihr im die Gestalt eines gleicharmigen griechischen Kreuzes, wie in St. Marco zu Venedig (erbaut 1071), s. Fig. 900. Diese Grundform zeugt für das Bestreben, auf die Basilikenform zurückzukommen; die schwarz gedruckten Theile des Plans gehören dem ersten Bau an, während die

durch Kombination herbeigeführte. Dieselbe strenge Berechnung und Berücksichtigung der Einzelberechnungen, soweit dies ohne Beeinträchtigung des erhebenden Gesamteindrucks anging, ein Abbild des ganzen byzantinischen Staats- und Kirchenlebens, zeigte sich nun auch in Ausführung und Formbildung. Die Ausführung zeigt eine bewundernswürdige Sicherheit in

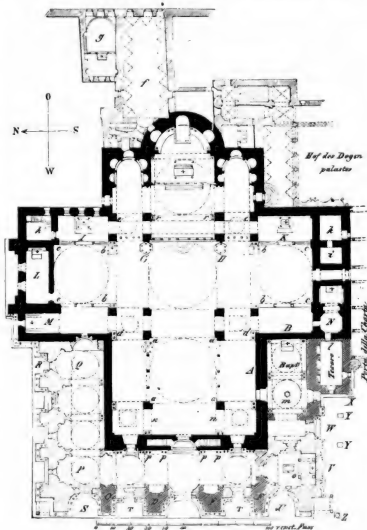


Fig. 900. Markuskirche in Venedig.

vielfachen Gruppierung doch eine mächtig wirkende Einheit zeigte. Im Gegensatz zu den Basiliken des klassischen Stils bezog sich diese Einheit nicht auf die Räume, sondern auf die Mittelkuppel, deren von innen fallendes Licht den Charakter der Abgeschlossenheit vollendete, der schon durch die Kuppel angedeutet wurde. Hell, aber von oben beleuchtet, war der Raum für die Gemeinde gehalten, das Allerheiligste; die Einheit des Ganzen war nicht umfangene, naturgemäße, sondern eine

den Gesetzen der Statik und manchen großen Fortschritt in der Technik. Die Wölbungen ruhen nicht mehr wie bei den Römern auf massiven Wänden, sondern nur auf einzelnen Pfeilern und werden ebensowohl durch den gegenseitigen Druck im Gleichgewicht gehalten als durch die Widerstandsfähigkeit der Pfeiler selbst.

Was nun die Formbildung betrifft, so war diese, wie bei allen primitiven Stilen, der wahre Ausdruck der Gesamtanlage, die Aussprache des Grundgedankens. Überall war der Rundbogen das vermit-

Die Kirche ist ein Werk des 19. Jahrhunderts, das in der Zeit der Romantik entstand. Sie ist ein Beispiel für die Wiederbelebung der gotischen Architektur. Die Kirche ist ein Werk des 19. Jahrhunderts, das in der Zeit der Romantik entstand. Sie ist ein Beispiel für die Wiederbelebung der gotischen Architektur.

Die Kirche ist ein Werk des 19. Jahrhunderts, das in der Zeit der Romantik entstand. Sie ist ein Beispiel für die Wiederbelebung der gotischen Architektur.

Die Kirche ist ein Werk des 19. Jahrhunderts, das in der Zeit der Romantik entstand. Sie ist ein Beispiel für die Wiederbelebung der gotischen Architektur.



Fig. 101. Kirchenbau.

Die Kirche ist ein Werk des 19. Jahrhunderts, das in der Zeit der Romantik entstand. Sie ist ein Beispiel für die Wiederbelebung der gotischen Architektur. Die Kirche ist ein Werk des 19. Jahrhunderts, das in der Zeit der Romantik entstand. Sie ist ein Beispiel für die Wiederbelebung der gotischen Architektur.



Fig. 102. Kirchenbau.

Die Kirche ist ein Werk des 19. Jahrhunderts, das in der Zeit der Romantik entstand. Sie ist ein Beispiel für die Wiederbelebung der gotischen Architektur.



Fig. 103. Kirchenbau.

Die Kirche ist ein Werk des 19. Jahrhunderts, das in der Zeit der Romantik entstand. Sie ist ein Beispiel für die Wiederbelebung der gotischen Architektur. Die Kirche ist ein Werk des 19. Jahrhunderts, das in der Zeit der Romantik entstand. Sie ist ein Beispiel für die Wiederbelebung der gotischen Architektur.

Die Kirche ist ein Werk des 19. Jahrhunderts, das in der Zeit der Romantik entstand. Sie ist ein Beispiel für die Wiederbelebung der gotischen Architektur. Die Kirche ist ein Werk des 19. Jahrhunderts, das in der Zeit der Romantik entstand. Sie ist ein Beispiel für die Wiederbelebung der gotischen Architektur.

THEY WERE BUILT BY THE SAME ARCHITECTS WHOSE WORKS ARE NOW IN THE NATIONAL ARCHIVES



Fig. 10. The building of the National Archives, showing the central dome and the entrance.



Fig. 11. The vase of the National Archives.

The vase of the National Archives is a large, ornate, dark-colored vase or urn. It has a wide, flared base and a narrow neck, with a large, rounded body. The surface appears to have some decorative elements or inscriptions.



Fig. 12. The vase of the National Archives.

The vase of the National Archives is a small, ornate, dark-colored vase or urn. It has a wide, flared base and a narrow neck, with a large, rounded body. The surface appears to have some decorative elements or inscriptions.

The vase of the National Archives is a large, ornate, dark-colored vase or urn. It has a wide, flared base and a narrow neck, with a large, rounded body. The surface appears to have some decorative elements or inscriptions.

The vase of the National Archives is a small, ornate, dark-colored vase or urn. It has a wide, flared base and a narrow neck, with a large, rounded body. The surface appears to have some decorative elements or inscriptions.



aus allgemein christlichen Grundrissen hervorgegangen waren, allen späteren christlichen Stilen mittheilte, ja selbst die Kunst des Islams sich denselben nicht verschließen konnte, mündete der byzantinische Stil sich begnügen, als Spezialstil der griechischen Kirche fortgepflanzt zu werden, und nur Einzelheiten seiner

den Kunsthistorikern bald überdacht, bald in böhmischer Weise herabgelehrt wurd. Beide sind meist durch vorgefaßte Meinungen in die Untersuchung gegangen. Bei ruhiger Betrachtung der betreffenden Bauformen unter genauer Sichtung der Entstehungszeit und der in diese



Fig. 967. Aus St. Sophia auf Torcello.



Fig. 968. Aus St. Sophia auf Torcello.



Fig. 969. Aus St. Sophia auf Torcello.



Fig. 970. Aus der Markuskirche.



Fig. 971. Von St. Mark in Venedig.

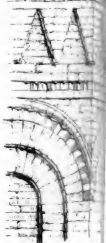
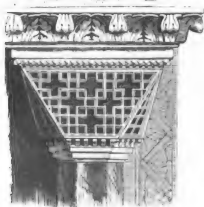


Fig. 971. Von St. Mark in Venedig.

Konstruktionsweise, seiner Formgebung u. dergl. brechen sich Bahn über die Grenzen dieses Gebietes hinaus, um zu den Gestaltungen der spätromanischen Bauweise und dadurch der gotischen, sowie auf der andern Seite zu dem ganzen Gewebe der arabischen Bauformen, ja selbst zu der Gestaltung der zweiten Art der arabischen Moscheen (s. S. 147), mehr oder weniger beizutragen. Nach Westen hin übte er einen Einfluß, welcher von

den kulturellen und politischen Beziehungen zu dem Schluß gekommen, daß viele Einzelheiten technischen Einzelheiten durch Ungarn und nach Deutschland heringebracht wurden, durch Steinmehnen, daß ferner der alleinige Einfluß byzantinischer Baustil und Walden in Deutschland auch auf die architektonische Plastik sich erstreckte; im südlichen Frankreich, in

den Theilen Spaniens u. zeigt sich ebenfalls sehr, bald in Adoption einer byzantinischen Form, bald in Anordnung byzantinischen Konstructionens, bald im Auftreten byzantinischer Formen.

Hauptzüge aber seiner Dispositionen pflanzen



Fig. 972. Ornament aus der Kirche zu Domo.



Fig. 973. Ornament auf der Zophienkirche.

auf dem Gebiet der griechischen Kirche fort, Armenier, Mingrelier, die Donauvölker und die Völker am Kaukasus eigneten sich theils schon schon im 10. Jahrhundert den byzantinischen an. Über die Resultate dieser Abzweigungen vgl. Art. armenische, mingrelische und serbische

Kämpfer der untern Pfeiler vom Palast Voredan. Die Massen disposition dieser Fagaden ist freilich durch lokale Verhältnisse bestimmt (i. venetianische Bauart), und daher nicht als charakteristisch byzantinisch zu bezeichnen. Noch strenger byzantinisch, obgleich etwas später, vielleicht am Ende des 11. Jahrhunderts er-

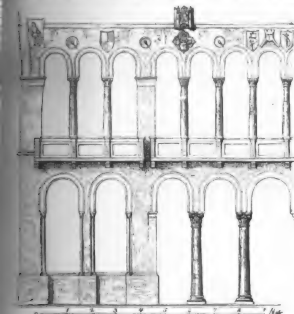


Fig. 974. Palast Voredan in Venedig.



Fig. 975.



Fig. 976.

Detail zu Fig. 974.

Die Georgier blieben der byzantinischen treuer als die andern diesen Stil adoptirenden. Schon gegen Ende des 10. Jahrhunderts nahen ihrem Beispiel. Aber diese Fortpflanzung keine weitere Ausbildung herbei; die russischen zeigen noch mehr, als ihre Vorbilder, die byzantinische Starchheit, die enge Abgeschlossenheit, selbst mit noch größerem orientalischen Pomp innen und am Außen; s. d. Art. russische Baukunst. Was nun die Profanarchitektur des byzantinischen betrifft, so ist uns leider davon sehr

wenig erhalten. Nur in Venedig sind noch einige Paläste aus der Zeit des Baues der Markuskirche übrig geblieben und zeigen byzantinische Säulen und Bögen, sowie die symbolischen Thiere und überhaupt byzantinische Details; s. Fig. 974, Theil der Fagade; Fig. 975, Kämpfer der oberen Pfeiler, Fig. 976 Kämpfer der untern Pfeiler vom Palast Voredan. Die Massen disposition dieser Fagaden ist freilich durch lokale Verhältnisse bestimmt (i. venetianische Bauart), und daher nicht als charakteristisch byzantinisch zu bezeichnen. Noch strenger byzantinisch, obgleich etwas später, vielleicht am Ende des 11. Jahrhunderts er-



# Illustriertes Bau-Lexikon.

Zweiter Band.

E—G.



## An unsere Abnehmer.

Die Fertigstellung dieses zweiten Bandes hat sich etwas mehr verzögert, als ich gewünscht und geahnt. Ursachen dieser Verzögerung waren nur zum Theil äußere. Eine der hauptsächlichsten Ursachen liegt darin, daß ich bei der genauen Durchsicht der vorigen zweiten Auflage viel mehr noch zu verbessern ergänzen fand, als ich Anfangs vorausgesetzt hatte. — Die weitere Fortsetzung wird nun, da die Arbeiten schon sehr weit vorgeschritten sind, rascher erfolgen können, sodaß der größte Theil des Werkes bereits im nächsten Jahres vorliegen wird. Nun sind von vielen Seiten Anfragen an mich gelangt: erstens, wie es um die Artikel aus dem Gebiet der Heraldik, Symbolik, Ikonographie, älteren Technologie und anderen Kunstarchäologie, so viel sie sich auf germanisches Alterthum und auf die Perioden des Mittelalters und Renaissancezeit beziehen, Artikel, welche in der zweiten Auflage sich befanden, theils ganz, theils bedeutend gekürzt worden sind; und zweitens, was die Buchstaben „S. in M.-M. A. W.“ bedeuten, gerade in solchen gekürzten Artikeln besonders häufig finden. Ich muß zu Beantwortung dieser Fragen in der Vorrede zum ersten Band Gesagte verweisen und also nochmals darauf aufmerksam machen, daß Artikel, als für die Benutzung des Bau-Lexikons für technische Zwecke nicht unbedingt nöthig, daher alle Leser interessirend, beseitigt worden sind, um Raum zu Vermehrung der Artikel Illustrationen bautechnischen Inhalts zu gewinnen, daß aber dieselben hier weggelassenen Artikel Stamm zu einem

### Illustrirten archäologischen Wörterbuch

der Kunst des germanischen Alterthums, des Mittelalters und der Renaissance 2c. 2c. bilden, welche in Gemeinschaft mit Dr. H. Alex. Müller in Bremen herausgegeben und welches, ebenfalls in demselben Verlag wie dieses Werk erscheinend, eine

### Ergänzung des Illustrirten Bau-Lexikon

auf den erwähnten Gebieten darstellt. Die Buchstaben „S. in M.-M. A. W.“ sind also zu deuten: „S. in Müller-Mothes' Archäologischem Wörterbuch.“ Alle Leser des Illustr. Bau-Lexikon, welche sich für die erwähnten Fächer interessieren, werden daher gut thun, sich das bereits bis zu Ende des Jahres erschienen, von nun an weiter zu führende und dann im gleichmäßigen Gang mit dem Bau-Lexikon der Vollendung bringende Wörterbuch anzuschaffen.

Ich wiederhole schließlich die Bitte, meine geehrten Fachgenossen möchten mich von etwa anderen Ungenauigkeiten, Lücken 2c. direkt in Kenntniß setzen, wodurch es mir sehr erleichtert werden würde, die Ausgabe eines Supplements oder einer eventuellen vierten Auflage etwa mir entgangene Mängel zu

Leipzig, im April 1875.

Baurath Dr. C. Mothes.

Illustrirtes

# Bau-Lexikon.

Praktisches

## Hülf- und Nachschlagebuch

im Gebiete

Hoch- und Flachbaues, Land- und Wasserbaues, Mühlen- und Bergbaues,  
der Schiff- und Kriegsbaukunst,

sowie der mit dem Bauwesen in Verbindung stehenden Gewerbe,  
Künste und Wissenschaften.

für

Architekten und Ingenieure, Baugewerke und Bauherren, Baubefähigte und Polytechniker, sowie  
für Archäologen, Kunstliebhaber und Sammler.

Unter Mitwirkung bewährter Fachmänner herausgegeben

von

Baurath **Dr. Oscar Mothes**, Architect,

Inhaber der F. F. österr. gold. Medaille für Kunst u. Wissenschaft, corresp. Ehrenmitglied der Sociedad científica  
in Murcia u. s. w.

Zweiter Band.

Mit 845 Textabbildungen.



Dritte, gänzlich umgearbeitete und vermehrte Auflage.

Leipzig und Berlin,

Verlagsbuchhandlung von Otto Spamer.

1875.

Leipzig,  
Druck von Giesecke & Devrient.



Im Allgemeinen sind hier nur diejenigen Wörter aufgeführt, welche in der Sprache, aus welcher sie in das Deutsche übergegangen sind, mit dem C beginnen und sich in der deutschen Sprache noch nicht völlig eingebürgert haben; da nun in Bezug auf viele Wörter Meinungen über deren Rechtschreibung getheilt sind, wir uns aber in etymologische Auseinandersetzungen u. hier nicht einlassen wollen, auch die vielen Verweisungen erlauten wollen. So bitten wir einfach den geneigten Leser, die Wörter, die er unter C nicht finden sollte, unter K aufzusuchen.

Der Buchstabe C ward 1. von den Römern als F oder E geschrieben; vielfach als Zahlzeichen gebraucht, bedeutet er so viel als 100 (vom lat. *centum* = 100). CC = 200 u.; 500 schrieb man das Zeichen IO, woraus später das Zeichen D = CIO, woraus M entstand; 1000 = 1000, 10,000 = 10,000, 50,000, CCCCIOOO = 1 Million; die Hälfte von 1000 ward durch die untere Hälfte des C bezeichnet, die später das L. entstand. — 2. Als Abkürzung in Schriften, Münzen u. für sehr viele Eigennamen, sowie für Consul, Corona, Candidatus, Coniux etc., als C für Caja u. als Zeichen für das lateinische Siciliensis gebraucht. — 3. Jetzt braucht man die Abkürzung namentlich in der Chemie: Ca für Calcium, Cä für Caesium, Cd für Cadmium, Ce für Cerium, Cl für Chlor, Cr für Chrom, Co für Kobalt, Cu für Kupfer, Cy für Cyan; in der Mathematik: C. Konstante (i. d.), Co für Coordinate, feruor C. für Rubil. — 4. Bei Bezeichnung der Temperatur bei Celsius. z. B. 5° C = 5 Grad eines Thermometers, i. d. [W.]

**cahle**, *adj.*, franz.; bois cahle, i. v. w. bruch.

**cahairicibalsam**, m., ist ein wohlriechender Balsam peruanischen ähnlich. Er wird aus einer Cyperpflanze (Sam. Hülsenfrüchtler) in Peru gewonnen, aber weniger technisch als arzneitlich benutzt. Ebenso dient er als Räuchermittel.

**cabane**, f., franz., engl. cabin, ital. capanna, cabana. Überhaupt jede kleine Hütte, daher bei l. berth, birth, cabin, franz. auch chambre f. *chambre*, mouillage, poste, cabinet, m., v. Kojc, i. d., auch Kajüte genannt, i. d. Art. u. — 2. Zelt über einem Naden. — 3. Bogel oder Bogelhede. — 4. Kleines Bauernhäuschen, nachgeahmtes in Parkanlagen, als Pavillon u. d.; vgl. den Art. Garten u. Park. — 5. Cabane jagger, Schäferhütte auf Naderen. — 6. Cabaneasseur, Hütte für Bogeljäger, z. B. zur Jagd.

**cabanholz**, n., i. v. w. Gambalholz, engl. Camell, franz. Bois de Cam, Angolaholz, i. d. Art.

**banon**, m., franz., Zelle in einem Zirkelhaus Gefängnis.

**barot**, m., franz., Wirthshaus, Schenke, Stet.

**barro**, f., franz., Lichter, Fahrzeug zum Ausladen der Schiffe.

**bas**, cabat, m., m., franz., 1. Binientorb, Edili-, feher auch Korbwagen. — 2. Art Pflug zum Re der Erde an Weinstöcken.

Rothe, *Illustr. Bau-Verst. 3. Aufl. II.*

**Caddäl**, caddél, m., span., Driamme, Prozesionsfahne; i. d. Art. Fahne.

**Cabello de negro**, m., span., Negerhaar, Fels-Rothholz, von dem brasilianischen Erythroxylon campestre *St. Hil.* (Sam. Rothholzgewächse), ist weniger technisch als medizinisch in Gebrauch.

**Cabestan**, m., franz., span. cabrestante, engl. capstan, capstern. 1. Erdwinde, Hebezeug mit einer Welle, Drehbolzen, Gangspil; i. d. beir. Art. Man unterscheidet auf den Schiffen: petit c., engl. gearcapstern, jeer-c., das kleine Gangspil; C. double, engl. main c., double c., das doppelte oder große Gangspil, Räder u. C. vertical, volant, vindas, m., C. portatif, engl. arab. spanish windlass, zu Lande: fields-c., arab-c., das Erdspil, lose Spill, Krüppel-spil, zu Lande: die Erdwinde, Vertikalwinde. — 2. Cabestan, engl. fuscine-choker (Kriegsb.), die Wänge, der Keitel, Würger, das Würgertau beim Aufhängen machen.

**Cabeza**, f., span., Kopf, Haupt, Schitel eines Nagels, Ballens u.

**Cabezéro**, cabezudo, cábio, m., span., Sturzriegel eines Fensters, auch Todenballen.

**Cabida**, f., span., Nähninhalt, Nähninhalt, Ladungsfähigkeit.

**Cabillot**, m., Chevillot, m., Cheville, f., frz. (Schiffsb.), Knochennagel, Knochennagel, Marvielnagel, i. d.

**Cabin**, s., engl., 1. (Schiffsb.) die Kojc, Kajüte, i. Cabane; C. of an herring-buss, die Kojc der Buse, die Kojc; great c., ward-room, franz. grande chambre, die untere, große Kajüte; little c., frz. *cabine*, f., die kleine Kajüte, Kojc im engeren Sinn.

**Cabine**, f., franz., i. d. Art. Cabane und Cabin.

**Cabinet**, m., franz., engl. cabinet, closet, ital. gabinetto, span. gabineto, Kabinat, n. 1. Kleines, zwischen anderen Zimmern gelegenes Gemach, erhält auf den Korridor keinen Ausgang; es dient zu Besprechung geheimer Sachen oder zum Zurückziehen des Herrn, Principals u. In Geschäftshaus, Hotels, Parken u. wird es gewöhnlich mit dem Audienzzimmer in Verbindung gebracht. — 2. Kleines Zimmer für Sammlungen von Kunstwerken u., auch auf kleine Sammlungen selbst angewendet; daher Kabinetsbibliothek, seltenes, der Aufnahme in eine Sammlung würdiges Kunstwerk. Das Wort Kabinetsmalerei steht ebenfalls hiermit in Zusammenhang und wird namentlich auf Glasmalerei und Schmelmalerei sowie auf Miniaturmalerei angewendet. — 3. Schrank mit vielen Schubladen, namentlich zu Stein- oder Münzsammlungen. — 4. Cabinet de verdure, de treillage, Gartenlaube. — 5. Cabinet d'aisance, Abtritt. — 6. Cabinet d'orgue, Orgelgehäuse, Positiv.

**Cabinet**, s., engl. f. Cabinet, m., frz.

**Cabinet-maker**, s., engl., der Kunstschreiner, Ebenist.

**Cabinet-varnish**, s., engl. der Möbellack.

**Cable**, m., franz., 1. engl. **cable**, s., das Tau im Allgemeinen, besonders aber das Ankertau, Schwerttau, Schiffstau, Kabel; C. d'affourche, engl. small bower-c., das Teuanlertau; c. de fer, cable-chaine, engl. chain-c., das Kettentau, die Ankerkette; c. de remorque, engl. tow-rope, das Bugiertau, Schlepptau; c. de retenue, engl. connecting-fast, das Tomtau, welches beim Ablassen vom Stapel das Schiff aufhält; c. de toue, engl. stream-c., das Wurfanlertau, die Kabeltröp; c. de traile, engl. sheer-line, das Spanntau, Scheertau, woran man die Pontons leitet beim Schiffbrückenbau; c. du pont volant, das Giertau; c. ordinaire, das Täglicheankertau, engl. best bower-c. — 2. Cäble, auch encâblure, f., engl. cable's length, die Kabellänge. — 3. C. en fil de fer, engl. cable of iron-wire, das Drahtseil, Tragseil, Spannsel von Draht. — 4. C. télégraphique, engl. wire-cable, das Kabel, Telegraphenlabel, Telegraphentau. — 5. (Ornam.) Im anglo-normannischen und frühesten englisch-gothischen Stil kommt die Schiffstauverzierung, der Taufstab, cable-moulding, franz. câble, m., torsade, f., tore m. tordu, namentlich auf Kunststaben ziemlich häufig, seltener auf Viertelstäben vor, sowohl als einfache Nachahmung eines Taus, wie auch als billeted cable, franz. torsade brillantee, umwundener Rundstab mit Brillanten (s. Bd. 1. Fig. 540 auf S. 387), und in anderen Variationen.

**to cable**, tr. v., the flutes, engl., die Kanälirung verfaben.

**cablé**, adj., franz., seilförmig gewunden, von Gliedern, z. B. Rundstäben, gesagt.

**Cable-stage**, **cable-tier**, **cable-room**, s., engl. (Schiffsb.), frz. fosse f. aux câbles, das Kabelgatt.

**Cabling**, s., engl., frz. rudenture, f., Ausstübung der Kanälirungen, d. h. Ausfüllung derselben durch Stäbe, auch Verstäbung in anderer Weise; twisted c., die gewundene Ausstübung, Verstäbung in Seilform, franz. rudenture câblée.

**Cabliash**, s., engl., Gesträuch, Reifig, Buschwerk, f. d.

**Cabocho**, f., franz., breitköpfiger Nagel, Kuppen-nagel.

**Cabotage**, m., frz., engl. cabotage, s., die Küsten-schiffahrt, die Küstenkenntnis, der Küstenhandel.

**Cabotier**, m., **caboteur**, m., frz., der Küsten-fahrer, auch langes, plattes, schmales Flußfahrzeug mit einem Ruder.

**Cabro**, f., frz., 1. Hebezeug aus drei in eine Spitze zusammengebundenen Stämmen, zwischen denen ein Flaschenzug angebracht ist, bestehend; namentlich von den Brunnenmachern und beim Verlegen schwerer Steine im Baugrund gebraucht. — 2. Das Grob, die Lehre des Keppschlägers. — 3. Endlopf einer Galere.

**Caburreiba**, m., ein brasilianischer Baum (Myrcarpus fastigiatus Fr. Allem, Jam. Hülsenfrüchtl.), hat ein dichtes, hartes Holz von angenehmem Geruch, das technisch vielfach benutzt wird. Aus den Hülsen des Baumes gewinnt man ein wohlriechendes Harz, Resina Caburreiba, das dem Tolu balsam ähnelt.

**Cabuya**, f., franz. cabuya, m. (Fourcroya tuberosa Ait. s. Agave tuberosa Mill.), ein Gewächs aus der Familie der Agaven, welches in Costa-Rica sowol wild vorkommt als kultiviert wird. Aus den Blattfasern werden Stride und Schnüre von der verschiedensten Dide gearbeitet.

**Caca de Dauphin**, m., frz., gelbgrüne, saure, neutrale Farbe, ehemals Modefarbe.

**Cacatojo**, m., ital., f. v. m. Abtritt, f. d.

**Cachatin**, m., frz., der Gummilack von C.

**Cache-entrée**, m., franz., das Schließ-

Schließlochbedel.

**Cacheta**, f., span., Angriff, Zahn am

französischen Schloßes.

**Cachico**, m., span., Stüd Zimmerholz.

**Cacholong**, m., franz., ovaler, vermuth-

lithonereimung unrein erscheinender

**Cachot**, m., franz., engl. cage, cage,

nische ohne Licht, auch Narrenhäuschen, f. d.

**Cachon**, m., frz., f. Catchu.

**Cachucho**, m., span., Clmaß, faßt 1/2

**Cadalecho**, m., span., Todtenbahr, Kiste

**Cadalso**, m., span., Gerüst, Schosst

**Cade**, m., franz., das Grundmaß für

in Frankreich, das tubische Meter, aus dem lat.

(f. d.) entstanden.

**Cade**, s., engl., Fäßchen, Tonne.

**Cadenas**, m., frz., Vorlegeschloß, vom lat.

weil in älterer Form statt des Wügels eine

B. sich befand; c. à chiffre, à combinaison,

Platfschloß; c. à rouleau, das Ring-

lindrique, das Rollenloß; f. d. Art. See-

**Cadène**, f., franz. (Schiffsb.), Kette; vgl.

**Cadet-de-Vaux**, m., eine Art Rüd-

**Cadotte**, f., franz., schwache (junge) E-

cadetter, mit solchen Blatten belegen.

**cadevole**, adj., ital., franz. caduc, bas-

**Cadiat'sche Turbine**, f., f. Turbine.

**Cadmio**, f., frz., engl. cadmia (Süttens

tischeile, c. des fourneaux, der zünftige

die Tutia; c. arsenicale, der Giftstein; vgl.

Cadmium; c. fossile, der Kobalt; c. naturel,

mine, das rothgelbe Zinkkarbonat, der Salm-

**Cadmium**, m., franz. cadmium, m.,

miu, ist ein dem Zink ähnliches Metall.

sich in der Natur auch meist als Begleiter

und wird z. B. auf den oberflächlichen Zink-

der Zinkproduktion gewonnen. Das Metall

flüchtiger als das Zink, und aus einem Ge-

Cadmium und Zink kann es daher durch

Destillation vom Zink befreit werden. Im

Cadmiumverbindungen bildet das Schmelz-

sehr schönes gelbes Pulver, welches wegen

Feuchtigkeit als Bl- und Wasserfarbe, unter

Jaune brillant, Anwendung gefunden

Cadmium befördert die Schmelzbarkeit

von Zinn, Blei und Wismuth, hingegen

Silber, Antimon &c.

**Cadole**, f., franz., hebende Falle, Kiste.

**Cadran**, m., franz., 1. f. v. v. Cadran

— 2. S. v. v. Zifferblatt, f. Uhr; cadratur,

Zelgerwerk. — 3. Schraubstod der

— 4. (Zimm.) Kernstich im Holz, auch

nannt; daher cadrane, cadranné, kern-

**Cadro**, m., frz., Rahmen, Gerüste, Rahmen-

fassung, 1. cadre de charpente, c. de boisage,

gerüste, 2. cadre de charpente, c. de boisage,

gerüste bei den Brunnen- und Rin-

cadre à oreilles, das Ohrschloß, der

rahmen; cadre uni, der Rahmen; cadre

das Hauptgitter; faux c., das verlorene

rahmen, Hülsenfranz; 2. cadre de maçonnerie

gerüste, auch Feldereinfassung; 3. cadre de

Tedenfeld, Kasette; 4. cadre de croisée, der

rahmen, das Fensterfutter; cadre à coulis

Schieberahmen, Galzrahmen; c. à battants,

rahmen, das Futter mit Flügeln.

**caduc**, adj., franz., engl. caduke, bal



den caduc, häufig, daher Caducität, f. v. w. allseit.

**caducens**, m., lat., griech. κενόκλιον, überhaupt amab, Friedestab, aus Lorbeer- od. Olivenholzge-, mit künstlichen Knoten (den Handel bezeichnend). Mit Flügeln versehen, ist er Attribut des als als Götterbote, der ihn vom Apollo als Gebieter, weil er seinen Ansprüchen auf die Ehrenkränze der Vora entsagte. Da er zwei sich schlingende Schlangen durch einen Schlag mit dem aus besänftigte, wird dieser als mit zwei Schlangen innen dargestellt.

**cadus**, m., lat., 1. Flüssigkeitsmaß, enthält bei römischen 8842 Drachmen, faßt also etwa 40 Liter, in Romern etwa 90 römische Pfund. — 2. Wein-Transport. — 3. Aidentrug für Verstorbene.

**cadus**, m. pl., franz., Abfall vom Gussstein, nur im großen brauchbar.

**cadus**, s., engl., das Fäcken.

**cadus**, f., span., Schwarte, Endbret.

**cadus**, f., franz., engl. **case**, s., eigentlich 1. Käfig. Mantel von Holz- oder Mauerwerk; case d'une m., die vier rohen Umfassungsmauern. — 3. C. de minée, Schornsteinmantel, Herdmantel. — 4. Escalier, engl. case, span. caja, Treppen-Treppenhäuser. — 5. C. d'etaage, Gitter um den (i. d.) herum, damit die Fische beim Ablassen des nicht mit fortswimmen können. — 6. C. d'un moulin à vent, das Breiterhaus einer Mühle. — 7. C. de clocher, Zimmerwerk im eines Glockenthurmes, Glockenturm. — 8. C. de la hune, der Mastkorb. — 9. C. aux viandes, Liegenstuhl. — 10. C. de fenêtre, das Fenster-, Drahtgitter. — 11. Atelier mit Oberlicht. — 12. C. de roue (Mühlb.), die Radstube.

**cadus-work**, s., engl., die durchbrochene Arbeit, Gitterwerk.

**cadus**, m., frz., 1. (Hochb.) der Hundezwinger. (Schiffsb.) das Schauerleib, Schüßel.

**cadus**, f. (Technit.), Spiralgebläse in einer Wasserchnecke, wobei die Luft, welche bei Drehung eintritt, in einem Luftbehälter anammelt wird. Das Wasser, welches gleichzeitig eintritt, wird durch eine Abflußröhre entfernt. Maschine wurde zuerst von Cagnard-Latour benannt, wovon der Name rührt. Im Großen sind diese in der Konstruktion identisch mit den in den Mühlen (i. d.), indem nur, statt der Schlangen, Nebengewinde eingebracht sind und das Ganze einem Zylindermantel eingeschlossen ist. So ist dann um die Spindel noch mehrere Gewinde, deren jedes eine oder mehrere Umdrehungen derselben machen kann. Die Spindel selbst kann eine hohle Röhre sein und mit zu Herausführung Wassers aus dem Windreservoir dienen.

**cadus**, f., franz., schneckenförmige Zierde am Schiffsnabel.

**cadus**, f., franz., Kage, holländisches Kanalschiff.

**cadus**, m., span., auch **cahiz**, f., 1. früheres Korn in Spanien und Nordamerika, variierte von 9374 u 16,472 pr. Kubitzoll und wurde in Barillas de Aragon geteilt (f. d. betr. Art.). — 2. So viel s., als man mit einem Cahiz 1 befüllen kann.

**cadus**, f., span., mohammedanisches Kloster.

**cadus**, f., franz. (Schiffsb.), Schaluppe oder Kutter, etwa 8 m. lang, 2 m. breit, 0,80 bis 1 m. hoch.

**cadus**, f., keitch, quaohe, f., engl. ketch (i. d.), die Kiste, ein englisches Fahrzeug, fast viermal mit einem großen Mast und einem kleinen Mast.

**cadus**, m. (Schiffsb.), das Röhrenwerk.

**Caillon**, m., franz., engl. calcule, lat. calculus, span. caliche, Kiesel; cailloux roulés, pl., die Gerölle, Gesteine.

**Caillouasse**, f., franz., weißer, glänzender, jäher Mäslsteinquarz, zum Blästern verwendbar.

**Cailloutage**, m., franz., 1. die Handlung des Beschlottens. — 2. Auch cailloutis, m., die Beschlottung, Schlottlage. — 3. Grottenwerk von Kiesel.

**Cailloutée**, f., frz., 1. feines engl. Steingut, Feuersteinware, engl. flint-ware. — 2. Künstlich Gelsen in Gärten u.

**Caillouter**, v. tr., frz., beschlotten, beliesen.

**Caïso**, f., frz., 1. die Kiste, der Kasten, die Kasse. — 2. Biederger, meist mit einer Kasse besetztes Feld zwischen den Mobilien der korinthischen Hängeplatten, i. Korinthisch. — 3. Caïso d'un moule, das Klobengehäuse, die Kasse des Klobenzuges. — 4. C. de moulage, der Normkasten.

**Caïson**, m., frz., 1. jeder Kasten. — 2. Auch caïsoe quarrée gen., f. v. w. Kasse an Gebäcksoffen so-wohl als an Bogen, Gewölben und Ballenbeden. — 3. Engl. caisson, caisson, der Senkkasten, Verrent-Lasten; i. d. Art. Brücke und Gründung.

**Caïsoon**, s., engl. i. j. Caïson 3. — 2. (Schiffsb.) c. of a dry-dock, der Schiffsträger des Trockenbodens.

**Cajuput**, n., frz. cajuputi, m., ist ungemien schwer und hart. Es stammt von mehreren Sorten Cajuputbäume (Melaleuca), so j. B. von dem gemeinen Cajuputbaum (Melaleuca Cajuputi Roxb., Jam. Leptospermeae), der auf den Molukken- und Sunda-Inseln wächst und auch das offizielle Cajuput liefert; ferner von dem kleinen Cajuputoom (Melaleuca minor Smith.) auf Amboina und dem weißästigen Cajuputbaum (Melaleuca Leucadendron) auf den Molukken-Inseln. Die Rinde des letzteren wird auch zum Kalfatern von Schiffen u. Rähnen verwendet. Aus seinen Blättern gewinnt man durch Destillation mit Wasser das Cajuputöl, ein ätherisches Öl. [W.-f.]

**Cajou**, m., franz., Floß mit Brennmaterial gefüllt und als Brandst. gebraucht.

**Caji Belo**, f. Cupania.

**Cajubessi**, n., amboinischer Eisenholzbaum (Intsia amboinensis, Pet. Th., Jam. Hülsenfrüchtler), wächst auf den indischen Inseln und Neuguinea, besitzt ein ungemien festes Holz, das in jenen Gegenden als hauptsächlichstes Zimmerholz gesucht ist, auch eine schöne Politur annimmt und zu Möbeln verwendbar ist. Im Wasser zerfällt es sich dagegen bald.

**Cajute**, f., franz., die Kajüte, f. d.

**Caju Ticoos major**, Lignum murinum oder Mäuseholz, ist ein schönes, hartes Holz von einer nicht genau bestimmten ostindischen Mimosenart (Jam. Hülsenfrüchtler), das wegen der hübschen Politur, die es annimmt, gern zu Anfertigung kleiner Mäusen benutzt wird. Der Geruch des Holzes soll aber die Mäuse anlocken.

**Calabozo**, m., span., unterirdischer Keller.

**Calais**, m., franz., Eisenblechplättchen zu Befestigung der Teppiche.

**Calaison**, f., franz., Tiefgang eines Schiffes.

**Calamanderholz**, **Calambonholz** od. **Coromanderholz**, n., frz. Calambas, m., stammt von dem rauhaarigen Fattelpilzbaum (Diospyros hirsuta, Jam. Ebenaceae Vent.) auf Ceylon und wird von Drechs-tern und Kunstschlern gern verarbeitet.

**Calambac**, auch **Calambac**, franz. calamba, calambac, m., calampart, m., edles Arabiesholz, bestes Aloeholz, f. Adolholz; es ist sehr zart, mannichfach ge-ädert, harzig, riecht sehr gut und wird zu Luxusgegenständen verarbeitet.

**Calambour**, n., franz. calambour, m., grünes Aloeholz, f. d.







im Umfang des Kolbens eingeschnitten sind, die Partien des Cylinders in Verbindung mit kalter Luft in den Heizraum strömt, welche auf  $300^{\circ}$  C. erhitzt und die Kolben B und C antreibt. Der verschiedene Gang und Ausweichen der Kolben wird regulirt durch Hebelvorrichtung, vermittlest deren jeder derselben einzeln mit den Plempen der Triebwelle zusammenhängt; für die zwei Stangen des Arbeitskolbens C die Welle  $s'$  in Schwingung, welche sich dem alten Hebel  $q'$  mittheilt, von der die Zugstange  $s''$  nach dem Plempen der Triebwelle geht. Der Stange des Kolbens B dient das Plempen  $l$ , dessen schwingende Welle  $z$  oben liegt und in Verbindung dem Hebel  $q$  und dadurch der Zugstange  $z'$ . Die verschiedene Länge der Hebelstangen nun bringt jene ungleiche Bewegung der Plempen C hervor. Der Plempenregulator wirkt auf ein Plempen im Cylinders, welches die etwa zu viel Luft ausläßt. Ein Druck auf den Hebel  $f$  des Plempenregulators, wo die Maschine angehalten

werden soll, schließt den Plempen. Die Maschine gehört zu den kalten Hochdruckmaschinen, welche der Erfindung von D. H. C. Dingler's polytechn. Journal, Band 159, 1 beschrieben. Hier ist eine gleich große, zwar nicht so einfach aufgestellte Maschine gezeichnet, doch besteht dieselbe nicht; in der Maschine ist ein Kolben, dessen Plempen sind von gleichen Plempen und zwar jeder nach beiden Seiten hin und im Innern des Cylinders gefüllt, weil die schlechte Wärme-

Die Verbindung der Plempen wird an beiden Plempen Plempenstange verbunden, in Stoppbüchsen. Der Cylinders geht und Plempen außerhalb beider Plempen Mitte die Plempen für die Plempen Verbindung mit der Plempenwelle trägt. Die Plempen werden abwechselnd mit Luft von geringer Spannung gefüllt. An Stelle der Plempen von Plempen, welcher eine Plempen Crickson's ist, ist hier eine Reihe Plempen laufenden Plempen Plempen, durch welche kalte Luft geht und vorgewärmt wird, und sich zugleich die Plempen Luft nach ihrer Plempen in das Plempen mit kalter Luft kommt. Diese Maschine kann mit und ohne Plempen Plempen soll das Plempen vorzuziehen sein.

In Abseht bei den bisherigen calorischen Maschinen gilt das große Geräusch, welches die Plempen angewandt werden, insofern der noch vor Spannung der Luft machen. Als Plempen Plempen Maschine, in England für D. H. Dingler's, wird in Dingler's Journal Band 337, angeführt, daß sie diesen Plempen derselben sind auch zwei Cylinders angeordnet mit einem Plempen; doch stehen die Plempen in Verbindung mit einander, sondern Plempen wirkt direkt auf einen Plempen Plempen. Die Plempen sind dabei ganz eigen-

thümlich geformt. — Der österreichische Kunstmeister Gustav Schmidt spricht sich zu Gunsten der von Lantroy vervollkommenen und von Schwarzlopi in Berlin gebauten, in Oesterreich für die Maschinenfabrik von Ringhoffer in Prag patentirten, ebenfalls für kleine Gewerbe berechneten Maschine aus. Bei dieser wird comprimirt Luft bei konstantem Druck erhitzt und abgeführt und so der Kreislauf hergestellt. (Abhandlung von Schmidt, aus der Zeitschrift des österreichischen Ingenieur-Vereins für 1861 entlehnt, in Dingler's Journal Band 160, Seite 401.) Eine Maschine von 1/2 Pferdekraft kostet ca. 400 Thlr. und von 6 Pferdekraft 2600 Thlr.

Die zu Anfang der 60er Jahre mehrfach für kleine Werkstätten zur Verwertung genommenen calorischen Maschinen haben leider kein günstiges Resultat ergeben und sind an deren Stelle fast überall bereits andere Motoren getreten. Der Misserfolg liegt theilweis in der komplizirten Konstruktion, die etwaige Reparaturen sehr theuer macht, andertheils in der ge-

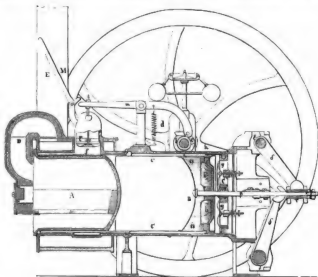


Fig. 361. Calorische Maschine; Durchschnitt.

ringen Kraft, die man bis jetzt durch solche Maschinen erzielt hat. Jedenfalls werden die calorischen Maschinen die Dampfmaschinen nie ganz verdrängen, da für eine große Anzahl Plempenkräfte die ersten Dimensionen annehmen müßten, die sie z. B. als Schiffsmaschinen ganz untauglich machen würden; dennoch ist zu hoffen, daß das Prinzip der calorischen Maschinen weiter ausgebildet und nutzbar gemacht wird. [S.]

Calotte, s., engl., f. Nilgerisajern.

Calotte, f., franz. calotte, f., engl. calotte (Mathem.). 1. Kugelcalotte, Kugelschale, Kugelmäße, franz. c. sphérique, engl. spherical c., einer der beiden Theile der Oberfläche einer Kugel, in welche dieselbe durch eine sie durchschneidende Ebene getheilt wird. Die Durchschnittslinie ist ein Kreis, und die Senkrechte im Mittelpunkt dieses Kreises bis zur Oberfläche heißt die Höhe der Calotte. Die Höhen der beiden Calotten, in welche eine Kugel durch eine Ebene getheilt wird, sind zusammen gleich dem Durchmesser der Kugel. Ist  $h$  die Höhe der Calotte,  $r$  der Radius des Durchschnittskreises und  $R$  der Radius der Kugel, so ist für  $\pi = 3,14159$  die Oberfläche der



Calotte =  $(r^2 + h^2) \pi$  oder =  $2 Rh \pi$ , d. h. die Oberfläche einer Calotte ist gleich der Summe zweier Kreise, von denen der eine den Radius, auf welchem sie steht, der andere die Höhe zum Radius hat; oder: die Oberfläche der Calotte ist gleich einem Rechteck, dessen eine Seite gleich der Peripherie eines größten Aequalkreises, die andere gleich der Höhe der Calotte ist. — 2. Fläche, ein Segment zum Profil habende Aueppel, flache Haube oder auch obere, durch einen Sims von den unteren Theilen getrennte Partie eines kugelförmigen Gewölbes. — 3. Haube der holländischen Windmühle, s. d. Art. Holländisch und Mühle.

calotter v. tr. une voûte, f. d. Mrt. ablappen 3.

*Calpestata*, f., ital., Chaussee, f. d.

Calquaise, f., frz., der Watericofen (f. d.) der Glas-  
macher.

**Calque**, m., franz., engl. calking, auch wol  
deutsch die Calque, f. v. w. Baufe, Durchzeichnung.

**calquer**, v. tr., [r]. durchzeichnen, bausen, paußen,  
auch calquiren genannt.

Calquircleinwand, f., f. Baustattung.

**Calquirpapier**, engl. calking-paper, f. Band-  
papier.

**Calthratum**, n., lat., j. Cerostratum,

**Caltrop**, s., engl., franz. chausse-trape, f., die Fußangel.

**Calvarienberg**, m, frz. calvaire, m., engl. calvary, ital. und span. monte calvario, m., lat. mons calvariae, Nachahmung Golgatha's, im Gestalt eines Hügels mit den drei Kreuzen, gewöhnlich außerhalb der Städte; dann weiter ausgebildet, indem man von irgend einem Gebäude, etwa von dem Haus des Stifters ausgehend, 6 oder 12 Stationen bis zu dem Kreuzhügel selbst anordnete und zwar so, daß die ganze Länge der dadurch hergestellten Wallfahrtslinie dieselbe war, wie die von dem Haus des Pilatus zu Jerusalem nach Golgatha. Die Stationen selbst (i. d.) stellen die Hauptmomente des Leidensweges Christi im Kellie oder in Gemälden x. dar u. werden entweder bloß an Pfeilern oder auch in besonderen kleinen Kapellen angebracht. In protestantischen Ländern sind nur wenige Calvarienberge noch erhalten. Näheres s. in M. M. a. W.

**Calvarium**, n., lat., franz. calvaire, i. v. w. Carnarium, i. d. Art. Carner und Todtentafelle.

**Calx**, f., lat., ital. calce, calcina, [span. cal. 1. Stalk.

— 2. Weiße Linie, im Circus (f. d.) vor den carceres durch eine mit Kalk gefüllte Furche erzeugt. — 3. Die Ferkel; daher c. scaporum, der Grundstein der Treppenwange; c. mali, die Mastenspur.

**Calzuolo**, m., ital., Zwinge, Heftklappe.

**Cam**, s., engl., franz. **came**, f., **camme**, f. (Majsh.); der Hebedäumen; heart-shaped c., das herzförmige Excentrif; triangular c., das dreieckige Excentrif; involute c., der Kreisevolventenbäumen.

**Cama**, span. 1. Bett, cama colgada, Himmelbett. — 2. Schicht Mörtel, Steine od. dergl. — 3. Baum, Nadel an einem Baum.

**Camaiëu, camayeu**, m., franz., 1. auch camée, m., lat. camahutus, camaeus, j. v. w. Camee, Gemme.

2. Aus einer Farbe hergestellte, durch Abtönung und Schattirung reliefartig wirkende Malerei; entweder ist auch der Grund aus derselben Farbe gemalt, oder blau oder vergoldet; diese Art Malerei ist zu dekorativen Zwecken, z. B. für Fedelfelder, Giebel etc., recht brauchbar. Grau in Grau ausgeführt, heißt sie *fr. granniele*, auch in Gelb ausgeführt *cirage*. S. auch *Pl. d. d. Pl.*

**Camaranchon**, m., span., Speicher, Dachboden.

**Camarillo**, f., mittelalterlich-franz., Kabinet des Königs, zu Privataudienzen bestimmt, auch wol f. v. w. Sanctuarium.

**Camarin**, m., span., engl., Camarine, Reliquarium, Kapelle hinter dem Hochaltar einer Kirche, wo eine Reliquie od. ein wunderthätiges Heiligesbild aufgestellt ist.

**Eambalholz, n., f. Angelabolz.**

**Camber, cambering**, s., engl. Schiff.  
Rattenrücken, Rabenrücken des Niele. Verpl.  
cambrure.

**Camber-beam**, s., engl. 1. c. im weiten auch cambered beam, der gekrümmte Balken, ballen. — 2. Franz. poutre cambrée, der gel oder auf der oberen Seite abgefrügte, im arbeitete Balken unter der Schalung einer

**cambered**, *adj.*, engl., gekrümmt; *camber deck* (Schiffsb.), das gekrümmte Betdeck, das einen Bogenrücken aufweist.

**Cambouis**, m., frz. (Mafsch.), alte, mit  
spänen verfezte und flebrige Zapfenfchmied.

**Cambrement**, m., franz., J. Grubenbruch; — 2. Erdsturz; in Steinbrüchen.

— 2. baumwollener Möbelstoff.

**Cambrure**, f., franz., Krümmung eines  
auch der Lehtbögen; cambrer, v. tr., Holz

amentlich wenn dies erst nach der Beendigung der Verhandlungen geschehen soll.

Some f. franz. auch carome. f. Can.

**Came**, f., franz., auch **camme**, f. Cam.,  
**Camée**, m., franz., f. **camaiëu** l.  
**Camel**, s., engl., das Rameel, eine  
 Verbindung gejunteneter Schiffe.

**Cæment**, m., *Cæmentum*, n., lat., l. 2.  
(i. d. Art.): daher *cæmentarius*, *Bruchstein*.

caementicius, aus Bruchstein aufgeführt;

Bruchsteine, ohne Mörtel verlegt, die nur gegewidrt und caementicia structura in den Steine in Mörtel und Kalk gegossen, ist nur Rißbaues. — 2. S. Cement.

**Camera**, f., im Mittelalter auch *camara*.  
griech. *καμαρα*, franz. *chambre*, span. *camara*.  
wölbte Dede, f. Dede. — 2. Überwölbte  
wölbte Aquadukt, gewölbte Schafstall-  
haupt Gemach, Kammer (i. d.); *camera* o.  
*camera paramentorum*, f. v. w. Seiten-  
3. S. v. w. Völscher; mehr f. in *M. N. a. N.*  
Mittelalter ein Feldmaß. — 5. *Camera*  
*lucida*, Apparat zur Erleuchtung des Zei-  
der Natur, dessen wesentlicher Bestandtheil  
seitiges Glasprisma ist. Die horizontal e-  
Strahlen werden so zurückgeworfen, daß  
titaler Richtung austreten und ins Auge  
ters fallen, geben aber leicht ein verzer-  
den Art. Perspektive und Naturzeichnen.  
— *obscura* ist ein Apparat zu ähnlichem  
chem aber die eintretenden Strahlen auf  
Vorderseite eines Kastens vertikal stehend  
fallen, durch die auf einen ebenen Spiegel  
des Kastens, der unter einem Winkel von  
ist, geworfen werden, von welchem aus sie  
in die Dede des Kastens gelangen und die  
Außenwelt abspiegeln. Der Kasten selbst  
seitliche Licht abzuhalten, daher der *Camera*.  
*Camera*. Ist die Dede von mattgeschliffen-  
lann man, wenn man dünnes Papier auf  
darauf zeichnen. Bei anderen ist der in-  
neigte Spiegel auch außerhalb angebracht  
zuerst das Licht auf, um es auf die Eins-  
Die *Camera obscura* ist zur Photographie  
worden, indem man die chemischen Eigen-  
schaften benutzt hat.

**Cameration**, s., altengl., Übung.

Camerino, m., cameretta, f., ital.

**Caminata**, f., lat., mit einem Stamm  
Rimmer: f. Seminate und Burg.

**Camino**, m. *span., ital.* camino  
— 2. *Ramin.*



Schaftrinne, f. d. Art. Canalirung. — 7. C. de tri-  
glyphis, Schluß des Triglyphs.

**Canalheizung**, f. d. Art. Kanalheizung.

**Canaliculus**, m., lat., f. v. w. Canal 5 u. 6.

**canaliren**, tr. 3., franz. canneler, engl. to  
channel, to flute, f. v. w. ausfehlen.

**Canalirhobel**, m., f. v. w. Ninnenhobel.

**Canalirung**, f., seltener Kanälirung, oft fälschlich  
Cannelirung geschrieben, auch Ausflutung genannt, frz.  
cannelures, f. pl., engl. fluting, lat. striatura, f., ist die



Fig. 980.



Fig. 981.



Fig. 985.

Befetzung des Schaftes einer Säule mit Schafrinnen,  
Canalen, frz. canal, m., cannelure, f., engl. flute, lat.  
stria, f. Sie kommt besonders vor an Säulen oder  
Pilastern der dorischen, ionischen und korinthischen



Fig. 986.

Ionische Canalirung.

Ordnung. — 1. Dorische Can-  
alirungen, 20 auf den Um-  
fang der Säule eingetheilt, sind  
stichbogenförmig oder flach ellip-  
tisch im Grundriß u. stoßen scharf  
zusammen. In Fig. 983 u. 984  
geben wir 2 Konstruktionen für  
segmentförmige Canalirungen,  
bei 983 ist c der Mittelpunkt für  
die Canalirung a b, der durch ein gleichseitiges Dreieck  
gefunden wird; der Bogen a b ist also der sechste Theil  
eines Kreises; bei 984 ist der Bogen a b der vierte  
Theil eines Kreises, dessen Mittelpunkt in d liegt.



Fig. 987. Cancellenfeld aus Torcello.

Diese Canalirung ist sehr kräftig; zarter wird sie, wenn  
man sie nach Fig. 985 konstruirt, wobei b c = a c =  
a b ist; c dient als Mittelpunkt für d e; d und e, sowie  
die Mittelpunkte f u. g für a d u. b werden dadurch ge-  
funden, daß man a b in fünf Theile theilt u. durch den  
ersten u. vierten Theilungspunkt die Linien c d u. c e  
zieht, aus denen man  $\frac{1}{5}$  a b von der Sehne aus nach

f und g hin austrägt. Unten laufen sie aus,  
enden sie in einem Stichbogen, ziemlich dicht an  
Halbring des Capitäls. — 2. Ionische u. kor-  
nthische Canalirungen, 24 auf den Umfang. Sie sind  
elliptisch, nach Fig. 986, konstruirt; die Breite  
Canals beträgt unten  $\frac{1}{2}$ , oben  $\frac{3}{4}$  Partes, der  
2 Partes (1 Part =  $\frac{1}{2}$  unterer Halbmesser), be-  
a b wird in 4 Theile getheilt u. d e = c e = c d,  
das Weitere ergibt sich aus der Figur; kann  
die ionischen, gewöhnlich die korinthischen, bald-  
miger vertieft, seltener oben und unten halbrun-  
d und sind durch Stege (franz. listel, côtes, lat.  
fillet, lat. Strix) getrennt, welche  $\frac{1}{4}$  a b  
sind wie die Canalirungen. — 3. Mittelaltliche  
moderne sind oft auch ganz oder im unteren Theile  
Stäbeausflutung (frz. rudentures, embas-  
i. cabling) oder gar mit Laubwerk ver-  
ornet (cannelures ornées), oder auch um die Säulen ge-  
(cannelures torsées).

**Canaliren der Flüsse**, f. d. Art. An-  
leitung.

**Canalwege**, f. Kanalwege.

**Can-buoy**, s., engl., die Tonnenboje: f.  
Boje und Gale.

**Cancelle**, f., 1. frz. cancel, chancel, chae-  
m., engl. chancel, lattice, lat. cancellus, ruga,  
stab; **Cancellen**, pl., frz. clôture, chancel,  
perclose, lattices, screen, span. barandilla, m.,  
lat. cancelli, rugae, persisch Arvisagab, be-  
trifft die Gerichtssimmern sowie inden alchristlichen Bau-  
die Schranke, welche den für das Publikum zu-  
ten Raum von der Tribüne, dem Chor z.  
Sie haben in der Regel die Form niedriger Säulen  
u. sind selten höher als 1,15 m.; Fig. 987  
**Cancellenfeld** aus Torcello bei Venedig dar-  
Namen Cancelli entstand später das Wort  
2. Windbrände in den Orgeln.

**Candefaction**, f., frz., das  
glühendmachen.

**Candelaber**, m., fr. guéridon,  
délabre, m., engl. standard,  
stick, ital. candelliere, lat. ca-  
labrum, von candelā, Kerg. 1.  
reichverzierter Leuchter, von Holz  
od. Metall. Sein Fuß ist rund, 4-  
vieredig, sein Schaft meist hölz-  
reich verziert. Bei antiken Can-  
delabern ist der Schaft sehr oft balustrirt  
ist mit Akanthusblättern, Blau-  
belegt; die Schäfte mittelaltl.  
Candelaber haben meist die Form  
runder Säulen mit Knoten, Balu-  
dergl., oder auch reicher geglied-  
talt. Auch kommen Candelaber  
von Engeln u. vor, die Leuchten  
Der Candelaber dient zum Tragen  
Armleuchtern oder Laternen in G-  
den, Gärten, Straßen u. — 2.  
mentorb oder Feuerwaage auf Candel-  
der Spätmittelalt und dem Renais-  
sance häufig.

**Candelaberbaum**, m., nennt  
Gärtner einen Baum (Birkh. u.  
sen, seine Blüthen u.), der nach ge-  
zogen ist. In Gärten nach franz.  
Stil (f. d. Art. Gärten) sind

schmucklosigkeiten noch einigermassen zu finden.  
**Candlebeam**, engl., Querbalken  
Triumphbogen zwischen Schür und Char, oft  
zöhr, stets aber Kerzen tragend.

**Candajo**, m., japan., Vorlegetisch.

**Candle-coal**, engl., candle-coal,  
von Kalkstein, auch Cannelkohle, Can-

eine Art Steinbohle, specif. Gewicht 1,2, enthält 21,25 p. 100, f. auch Bogendohle. [W.]

**Canephora**, f., lat., Karpatis.

**Canvas**, m., franz., das Netz, das netzartige Gewebe. 1. engl. canvass, der Stramin, die weisse Gaze. — 2. Die Gerüstrippe, das Gerüstgerüst. — 3. Das Netz bei geodätischen Messungen, engl. canvass of survey.

**Canilón**, m., span., 1. großer idener od. metallener Ring. — 2. Ermer am Wasserhahn.

**Caniveau**, m., franz., das Pilaster im Schichten, pierre taillée en caniveau, der Kinnstein.

**Caner**, s., engl., f. Baumtrebs.

**Canas**, f., lat., Schiff, Rohr, daher 1. Rohrloß. Meßrute, römische Decempeda = 10 Palmen 27 m.

**Canas**, f., ital., 1. Benennung für Elle. — 2. Messtisch in Neapel, hielt 5443 Pariser Stubitsoll.

**Canabis**, m., lat., f. Hanf.

**Canas**, f., frz., 1. das Rohr, Maurerrohr. — 2. M. Getreidemaß in Vauguedoc, maß 3727 Pariser all. — 3. Getränkeflaß = 3,45 m. — 4. Pfeife des Glasmachers. — 5. Canne à pompe, Impfenstiel.

**Canal**, n., auch **Canal** (f. Kanal), für Kanal; niederdeutsch.

**Canal**, v. tr., frz., 1. engl. to channel, ausmeiseln. — 2. Im Walzwerk f. v. w. talibren.

**Canalure**, f., franz., 1. die Ausfehlung, zers. die Schaftrinnen, f. Canälirung; lites, Schaftrinnen mit Stegen; c. à rure, mit Verstäbung; c. à vives arêtes, Stege, gleich den dorischen; c. de gaines, den schmaler als oben sind; f. gaines; c., die im unteren Theil nicht hohl, sondern als Bolzenförmig gestaltet sind. — 2. Im meß das Kaliber, die Kalibrirung der m.

**Canon**, m., f. v. w. Kaliber, Lehre, Regel.

**Canon**, m., franz., Rohr, Röhre, daher 1. de gouttière, span. canon, m., Ab-

f., d., doch auch f. v. w. Abfallrohr, Fallrohr. — 2. Canon d'arrosoir (Gieß.), das Rohr, die Gießröhre. — 3. Canon de re, das Schlüsselrohr des Schlosses; c. d'une clef, Rohr des deutschen Schlüssels, Schlüsselrohr des f. d. — 4. C. d'orgues, die Windlade der Orgel.

**Canon d'une pompe**, der Pumpenstiel. — non d'un soufflet, das Balgrohr.

**Canoniera**, f., ital., frz. **canoniere**, f., Schieß- für Kanonen; canoniere en voüte, trichterförmiger Mauerbogen.

**Canopus**, m., lat., bei den Ägyptern Krug für das Nilwasser, sowie auch zu Aufbewahrung der Leiche von Toten, oft in Gestalt des Serapis od., aber wenigstens mit Theilen von Gottheiten.

**Canopy**, s., engl., vom lat. conopeum, griech. **canopion**, Mäntelchen, Bettbimmel, f. v. w. Val- t., daher canopy, mit einem Baldachin be- — 1. Canopy on corbels, das Obergehäuse; 2. over an altar, altar-canopy, das Ciborium, gebläue. — 2. Flat canopy, das anliegende Ober- ge. — 3. Canopy on columns, der Föhn- , das Tabernakel.

**Canot**, m., frz., das kleine Boot, Kanot, die Jolle, m. Schaluppe; grand canot, die große Schaluppe; cabriolet; canot de runde, das Rondo- boot; tambour, das Radlastenboot bei Raddampfern.

**Canterium**, m., lat., Reliquienkästchen nach dem Ritus, f. d. Art. in M. a. B.

**Canter**, s., engl., frz. carne, f., arrete, f., die Kante, full cant, sharp cant, die volle Kante,

scharfe Kante; bevelled cant, bevil-cant, die abgefasste Kante, f. f.

**cant**, canted, adj., engl., abgefaßt, betantet; cant or canted timber, der veredelte Balken.

**to cant**, tr. v., engl., lanten, umlanten; cant him! (Ausruf) Kant' Holz!

**Cantalabre**, m., frz., Gefellenausspruch für chambrante.

**Cantaliver**, s., engl., Console unter dem Dach- fims, Mobilion.

**Cantaro**, m., 1. spanisches Flüssigkeitsmaß = 1 arroba mayor. — 2. Italienisches Getreidemaß = 4 Rubi. — 3. Italienisches Gewicht von verschiedenem Gehalt.

**Cant-chisel**, s., engl., der Kantbeitel.

**Cantora**, f., span., Steinbruch, Kaltgrube.

**Canteria**, f., ital., f. Chantry.

**Canterius**, m., lat., ital. cantiero, 1. f. v. w. Sparren. — 2. S. v. w. Kragstein oder Sparrenkopf. — 3. Vorrichtung zum Aufheben des Bierdes, während ihm ein gedrohtes Bein eingerichtet wird. — 4. Gerüst, Bod., auch Staffelei.

**Cantharus**, m., **Cantharium**, n., lat., vom griech. **κάνθαρος**, ursprünglich ein zweihenkliges Trinkschäl, dem Balgso geweiht; 1. Kirchenleuchter. — 2. Reinigungsbrunnen im Atrium der Basiliken; f. Bd. 1. S. 277. — 3. Diefländchen. Mehreres f. in M. a. B.

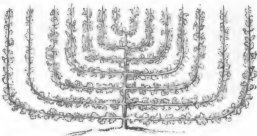


Fig. 988. Cantharusbaum.

**Cant-hook**, s., engl., der Kantenhaken, Setzhaken, Kantenhaken der Schiffszimmerleute.

**Cant-hook**, s., engl. (Zimm.), der Kantenring, Kantenring.

**Cantibai**, m., frz., rüßige Schwarte.

**Cantiban**, m., halbbaumartiges Holz, auch wol Holz, welches nur von einer Seite eine Schwarte hergibt.

**Cantine**, f., franz., 1. span. cantina, f., der kleine Weinsteller, Glassteller, daher auch kleines Souterrainzimmer. — 2. Kleine Weinstube in Festungen.

**Canton**, m., franz., ital. cantone, sardinisches Gewicht, gleich 145 Pfund circa.

**Cantonade**, f., frz., Raum hinter den Coulissen der Theaterbühne.

**cantonné**, adj., an der Ede verziert; maison cantonnée, ein mit Ederlern, verbrochenen Eden od. dgl. verzierter Haus; pilier cantonné, cantonnirter Pfeiler, heißt der romanische, mit Edfäulen versehene Pfeiler, f. d. Art. Schaft, Romanisch, Anglonormanisch u.

**Cantonniere**, f., frz., ital. cantoniera, 1. Bettvorhang, Bettstellenbekleidung. 2. Edebschläge an Risten, Truben u. — 3. Dachleble.

**Cant-timber**, s., engl. (Schiffb.), das Futtpant.

**Canutillo**, m., span., 1. Blech zu Laternen. — 2. Schmeltzglas.

**Canvass**, s., engl., grobes Gewebe, Segeltuch, Malerleinwand u. f. auch Canvass.

**Canvass-blind**, engl., die Sonnenblende, Markise, der Fenster-Tischbir.

**Caobaholz**, f. v. v. Mahagoniholz.

**Caolin**, f. Kaolin.

**Caoutchouc**, m., frz., engl. caoutchouc, Lederbart, Kautschuk, f. d. v. caoutchouc fossile, engl. mineral caoutchouc, das elastische Erdbarz.

**Cap**, n., 1. frz. cap m. de more, engl. cap of the mast-head (Schiffsb.), vierediges Holz am obern Ende eines Mastes zur Befestigung des Topmastes oder Flaggenstods. — 2. Das Vorgebirge, Kap.

**Cap**, m., frz., 1. veraltet für Tauwerk, cap de remorque, das Schlepptau. — 2. Cap de more, f. Cap, n., 1. — 3. C. de mouton, der Jungfernbloß, das Doodshoofd. — 4. Das Vorgebirge.

**Cap**, s., engl., 1. (Hochb.), Haubendach; cap of a wind-mill, die Haube einer holländischen Windmühle, f. d. Art. Calotte. — 2. (Basserb.) Dedschwelle, Kronschwelle, Holm; f. d. Art. capping-piece. — 3. (Schiffsb.) f. d. Art. Cap, n., 1.

**Capacité**, franz., engl. capacity, capaciousness, f. d. Art. Kapazität.

**Capo**, f., franz., 1. (Kriegsb.) Der Rücken des Bares (f. d.); — 2. (Schiffsb.) Schönfahrzeig.

**Capo**, s., engl., das Vorgebirge.

**to capel**, tr. v., engl., lapelliten, f. Kapelle III.

**Capella**, **cappella**, f., lat., frz. chapelle, f., engl. chapel, ital. capella, span. capilla, f., die Kapelle, f. d. I.

**Capesche**, f. Kapesche.

**Cap-Gummi**, f. Kap-Gummi.

**Capillarität**, **Capillaraktraktion** oder **Haarröhrchenanziehung**, franz. capillarité, f., engl. capillary attraction, s., ist die Kraft, welche bei der Berührung flüssiger Körper unter sich oder mit festen Körpern einwirkt. Tauscht man z. B. eine oben und unten offene Glasröhre in ein Gefäß mit Wasser, so steht das Wasser in der Röhre höher als im Gefäß, und zwar um so höher, je kleiner der Durchmesser der Röhre ist (Haarröhrchen). Enthält das Gefäß Quecksilber statt Wasser, so steht dasselbe in der Röhre tiefer. Es gehört zu diesen Capillarerscheinungen das Stehen des Wassers, wenn man zwei polirte Platten (z. B. von Glas) hintereinander in ein Gefäß mit Wasser stellt und dieselben nach der einen Seite hin sich immer mehr nähert. Das Wasser zwischen den Platten bildet dann in seiner Begrenzung eine gleichzeitige Wuppel. Auch noch viele andere Erscheinungen sind dahin zu rechnen. Auf der Anwendung dieser Erscheinung beruhen manche Lampen und einzelne kleine Apparate; zur Kraftentwinnung ist natürlich dieselbe nicht hinreichend, da immer nur von sehr kleinen Massen der bewegten Flüssigkeiten die Rede sein kann.

Man nennt **capillare Erhebungshöhe** diejenige Höhe, bis zu welcher das Wasser im Boden aus capillarem Weg emporsteigen kann. Je enger die Capillarräume sind, um so höher wird das Wasser gehoben. Schumacher fand für thönigen Lehm eine Erhebungshöhe von 0,56 m., für Streusand 0,19 m. Woll giebt für einen Thonboden 0,42 m. an. Bei Humus oder torfigen Bodenarten beträgt sie nach Vecler bis 0,8 m. Zur Entwässerungsarbeiten, Röhrendrainage, Wassergräben zc. ist die Kenntniß der Höhe, bis zu welcher in einem Boden das Wasser capillarisch aufsteigen kann, von Wichtigkeit. Bei Entwässerungsgräben wird sie vom Meliorationstechniker nur selten berücksichtigt; diese Vernachlässigung hat schon häufig großen Schaden angerichtet, indem z. B. der (Wiesen-) Boden bei zu tiefer Sohlage der Entwässerungsgräben zu trocken und unfähig zu Erzeugung der Gräser wurde; leider ist dadurch bei dem (kleineren) Landwirth vielfach Schaden vor dem — mitunter doch so nothwendigen — Entwässern eingetreten. (r. W.)

**Capilopodie**, f., engl. wares, ist ein bei vorfindendes rothes Pulver, das von Cap bezogen wird. Es stammt von der Rinde (Rottlera tinctoria Roxb., Jam. Curatella) einem Baum mittlerer Größe, u. überzieht die Samenkapitel. Man färbt damit schon die dunkelorangebe. In Indien heißt das Wassantagunda, den Baum nennt man in Corunga Mungi Marum, d. i. Affenholz.

**Capon**, m., franz. (Schiffsb.), Stören, de proue, Vorstören; capion de poupe, Achterstören.

**Capitol**, n., franz. chapiteau, m., engl. chapter, chapterel, chaptrell, ital. capitano, span. capitel, m., lat. capitellum, capitellum geschrieben, Säulenkopf, Knauf zc., vermittelndes Glied zwischen Träger u. Getragenen, aber Beschaffenheit beider zu gestalten. Die Kunst begreift bei Besprechung der Capitale mit den Ausnahmen den großen Fehler, daß sie die Wirkung der Capitale viel zu äußerlich aufzufassen dadurch in eine Menge Hypothesen über die Wirkung verfallen, welche größtentheils sich spielend und also eines stillschaffenden, folglich Kulturstufe stehenden Volkes unwürdig nach der Meinung einiger dieser Herren in der Capital nach einer abgetheilten Zweiteil, die nach einer zusammengeordneten Rede zc. gebildet folgten dabei Vitruv, ohne zu bedenken, daß zu Beginn der Verfallzeit römischer Kunst überhaupt ein zu erhöhter Kunstausfluß und unfähiger Bedant war, daß man also, je höherwerth und auch sein Werk für die Menschheit der Kunstzustände und Technik ist, doch seine Genauigkeit prüfen und sorgfältig sichten und nach dem Bezug auf seine Anschauungen und künstlerischen Gebiet sehr vorsichtig sein muß.

Die Alten hatten es fast bloß mit steinernen und breit aufgelegter Last von horizontalen Dimensionen zu thun; alle ihre Capitale bilden einen Uebergang von der Vertikalform des Säulenhauptes zur horizontalen Last. Im Anfang war es allerdings noch nicht klar über das Wesen der Last; man mochte wohl fühlen, daß ein Kapital zwischen Träger und Getragenen nothig sei, aber dies als ganz geordneten Theil, der die Last aufzufangen und die Last über theilweise entlasten sollte. Will man es richtig fühlender und dabei klar denkender Nation und das waren die Alten unstreitig — die ersten für Konstruktionszwecke organisch erzeugt wird er sich allemal den betreffenden Zweck und Kraftwirkungen in seiner Form nachgebend vorstellen. Daß schon die Ägypter dies gethan, sieht man aus den Formen ihrer Capitale. Sie haben aber noch die Fähigkeit, das, was ihnen die Beziehung des ästhetischen Gefühls sagte, um Ausdruck durchzubilden. Namentlich zeigt dies den Figuren Fig. 90, S. 59 Bd. I., wo wir in der am Oberende kaum eine schwache Andeutung der Vermittlung zwischen Träger und Getragenen. Bei Fig. 89 zeigt sich zwar schon das Streben einer solchen Vermittlung deutlicher in den über den Füllhöfen, dabei aber noch großer Mangel an Verständniß. In Fig. 90 ist die Aufwärtsrichtung der stützenden Kraft klar ausgesprochen, die untere Ausbiegung aber die obere Zusammenziehung und das Anstreben der Bindungen, nicht nur unter dem Capital (Jochfassung der ganzen in Mundstücken oder in Linien sichtbar angegebenen Kraftelemente), sondern auch an der Ausbauchung der Capitalelemente, fast als Ausdruck der Befürchtung, daß die Last



den sie kämpfenden Theil schon ohnehin aus-  
 im Stande ist, ihn zu zerlegen möchte. Die  
 7 und 88 dargestellte Gestalt hingegen  
 die Kraftelemente der Säule, nach deren  
 umg durch die Halsbindung, so gehärtet, daß  
 davon vorhanden ist und ein Theil derselben,  
 für das Tragen, frei überhängen, sich frei  
 kann; in allen diesen Fällen ist der Abalus  
 neutraler, dazwischen geschobener Körper be-  
 und verknüpft so — allerdings noch in un-  
 Weise — das vollkommen hergestellte Gleich-  
 ist dabei noch die allseitig gleiche Ge-  
 des Capitals, da doch die Last nicht nach allen  
 dieselbe ist, sondern sich bloß nach zwei  
 Form langer Balken erstreckt. Dieser Um-  
 sich besser berücksichtigt von den, obgleich  
 bauenden, doch auf gleicher Kunstentwic-  
 stehenden u. daher hier zu erwähnenden Bud-  
 d. Art. Buddhistisch, Fig. 941. Bei Gestaltung  
 zwischen Capital dieser Säule scheinen die In-  
 bei Gestaltung ihrer ältesten Capitale auch die  
 genau denselben Gedankengang befolgt zu  
 wie die Belagerer und Hellenen bei Gestaltung  
 schisch-pelasgischen und dorischen Capitale. Alle



gen dieselbe Grundform, nicht eine Fortiehung  
 elemente der Säule, sondern einen besonderen  
 zwischen Träger und Last als Vermittlung  
 oben; in der Funktion, die seine Schöpfer ihm  
 mußte ein weicher Körper sich wulstförmig  
 zwischen, und da die darauf liegende Platte  
 meist breiter war als die runde Säule, so be-  
 dadurch als Hauptform für das Capital die  
 dargestellte Grundform nicht bloß der älteren  
 den, sondern auch der dorischen, etruskischen,  
 und indischen Capitale, welche also bei vie-  
 raagenden Völkern die erste Capitalform beim  
 ist. Später sah man ein, daß das Capital  
 derer Theil der Säule sein muß und daß  
 die Schönheit verlangt, daß die Träger nicht  
 die Last zusammengedrückt seien, sondern ihr  
 entgegenstreben. Durch diese Betrachtungen  
 man auf die den Fig. 72, 87 und 88 zu-  
 liegende Grundform, wie sie in Fig. 900 dar-  
 stellt. Während nun der älteste Capitalstumpf,  
 flache Wulst im Anfang fast nur treppchenähnlich,  
 beim Erwachen jenes Gefühls, daß man ein  
 den der Kraft gegen die Last ausbreiten müsse,  
 mit Andeutungen der Fortiehung aufwärts ge-  
 Kraftelemente verziert wurde, s. d. Art.  
 lag bei der zweiten Grundform die Idee des  
 schens, und somit die Verzierung mit in die  
 dahenden und sich eben nach jener Linie aus-  
 den, also bei weiterer Fortiehung eine abwärts  
 ne Schnede bildenden Aukanten sehr nahe, und so  
 den die afrikanischen, persischen, indischen und bei  
 der Ausbildung jenes Bauelementes die verschie-

denen korinthischen und römischen Capitale, ebenso  
 wie die Palmblätter- u. Lotuscapitale der ägyptischen  
 und indischen Blütheperioden. Gleichzeitig wurde der  
 Abalus nicht mehr als bloß dazwischengelegte Platte  
 behandelt, sondern, durch Glieder belebt und als Ab-  
 schluß des Capitals betrachtet, folgte er zuletzt auch in  
 seinem Grundriß der oberen Contour der Capitalranken.

Beim Verfall des römischen und beim Aufblühen  
 der christlichen Stile, als das Gewölbe ästhetische Wür-  
 digung zu erhalten anfang, mußte sich die Capitalform  
 nothwendig ganz ändern. Die Hauptlinie der Last  
 war nun ganz oder nahezu senkrecht und die Säule  
 schon sehr schwach im Verhältniß zur Breite der auf-  
 liegenden Last, so daß ein schwacher Abalus abgetrennt  
 sein würde. Die Capitalcontour durfte also nach oben  
 zu sich nicht mehr der Horizontalen, sondern mußte sich  
 der Verticalen nähern. Auch hier schloß sich im An-  
 fang eine Unklarheit ein (die Kämpfe zwischen alter  
 und neuer Form, Veruche und Ueberränge rechnen wir  
 natürlich hier gar nicht mit). Man nahm das Capital  
 als integrierenden Theil der Last an, der einfach auf der  
 runden Säule auflag, und so entstand die Hauptform  
 (Fig. 993) welche dem Würfelcapital zu Grund  
 liegt. Bald aber strebte man sie organisch mit der  
 Säule zu verbinden, und so entstand bald ein Profil,  
 welches Säule und Last innig verbindet und zu beiden  
 zu gehören scheint. Diese Hauptform (Fig. 993) liegt,  
 allerdings in ihren Verhältnissen und dadurch in der  
 Einlenkung der Contour mannichfach modificirt,  
 dennoch in ihrem Hauptcharakter unverändert, sämt-  
 lichen spätromantischen, wie byzantinischen, arabischen,  
 normannischen und gotthischen Capitalen zu Grund.  
 Alle Capitalgrundformen der ausgebildeten Stilen  
 liegen in, alle Übergänge und Zwischenerscheinungen  
 zwischen diesen vier Profillinien. Die Verzierungsmethoden  
 derselben, die Feinheiten in Profilgebung  
 und Gliederung, waren in allen Stilen sehr mannich-  
 fach, und man wird kaum in irgend einem Stil zwei  
 Gebäude mit ganz genau gleichen Capitalen finden;  
 ja im Mittelalter war der Reichtum an Phantasie  
 so groß, daß man an manchen Gebäuden eben so viel ver-  
 schiedene Verzierungsmethoden derselben Hauptform  
 findet, als Capitale da sind. Einige von den Capital-  
 formen und Verzierungsmethoden haben zu besonderen  
 Benennungen geführt, z. B. glodenförmiges, oder  
 schalenförmiges Capital, franz. *ch. campanulé*, engl.  
*bellshaped c.*; trichterförmiges Capital, frz. *ch. in-*  
*fundibiliforme*, engl. *funnellike c.*; Keltenc., franz.  
*ch. godronné*, engl. *indented, invected c.*; walzen-  
 förmiges C., frz. *ch. cylindrique*, engl. *cylindrical*  
 c.; schlichtes C., franz. *ch. lisse*, engl. *plain c.*; orna-  
 mentirtes C., franz. *ch. ornamente*, engl. *ornamen-*  
*ted c.*; Blätterc., franz. *ch. fleuris*, engl. *foliated c.*;  
 Figurenc., franz. *ch. aümé, historié*; Bündelc., frz.  
*ch. à faisceau*, engl. *clustered c.*; Poligonc., engl.  
*multangular c.*; C. mit Kämpferaufsatz, franz. *ch.*  
*architravé*; C. mit Knaufblättern, franz. *ch. à*  
*crochets*; gedrehtes C., franz. *ch. cordé*; Würfelc.,  
 frz. *ch. cubique*; schalenförmiges C., franz. *ch. sca-*  
*phoïde*; vaseförmiges C. mit eingesogenem Rand,  
 franz. *ch. urcôlé*.

In der Neuzeit haben wir ein neues Moment in der  
 Technik, ein ganz anderes Verhältniß zwischen den  
 Dimensionen der Last und der Träger, als je in der  
 Kunstgeschichte dagewesen. Das Hauptmaterial für  
 unsere Säulen ist Eisen, und dasselbe gestattet uns, die  
 Säulen ungemein schwach zu machen; dadurch wird  
 eine noch größere Ausladung des Capitals nöthig als  
 im Mittelalter, und der Abalus oder Capitalwürfel  
 muß noch höher sein, um die gewöhnlich ebenfalls loth-  
 recht ankommende Last zusammenzufassen. Infolge  
 der ganz verschiedenen Naturen der Materialien, aus  
 denen die Last und die Träger bestehen, müssen wir  
 den Würfel zur Last und das Capital zur Säule

rechnen und den Würfel also so gestalten, wie die Byzantiner ihr Capital (also nach Fig. 992); dadurch bekommen wir für das Capital selbst eine horizontal ankommende Last, demnach die Gestalt Fig. 990, zusammen also Fig. 994. Wenn aber die Last in horizontaler Gestalt, z. B. als Balken, direct auf dem Capital aufliegt, so bekommt dieses die Gestalt von Fig. 990, und wenn sich noch ein Vermittlungsstück (als Trumholz u.) dazwischen schiebt, so wird die ganze Gestaltung so werden, wie Fig. 991 es zeigt; ähnlich wird dies Profil sich gestalten bei breiten Vermittlungsplatten zwischen Capital und Last. Dies wäre also die Hauptform, welche man den Capitalen von Eichen Säulen zu geben hätte, analog weiter entwickelt nach den Grundrissen, welche der Capitalbildung früherer Stile zu Grund lagen. [M.-s.]

**Capitäldeckplatte**, f., i. d. Abk. 2.

**Capitale**, *Capitalline*, *Capitalline*, f., franz. capitale, ligne capitale, f., engl. capital, Hauptachse einer Bastion, i. d. Art. Bastionärbefestigung und in Fig. 436 die Linien a g und i z.

**Capitälkrumpf**, m., *Capitälstrich*, m., frz. vase, m., corbeille, f., tambour m. de chapiteau, engl. bell, basket, drum, corbel, tambour of a capital, ital. capitello tondo, auch Glode genannt, der Kern eines Capitals, d. h. der Körper, welcher übrig bleiben würde, wenn man die Blätter u. wegnehmen wollte; bei dem Guß eiserner Säulen wird neuerdings meist nur der glatte Krumpf mit dem Schaft aus einem Stück gegossen und die Ornatur, welche besonders gegossen wird, nachmals angebracht. Solid ist dies Verfahren nicht immer zu nennen.

**Capitelsaal**, m., frz. salle capitulaire, engl. chapter-room, lat. aula capitularis, capitularium, 1. in Klöstern der Saal, wozu die Mönche täglich einmal zusammenkommen, um die Vorlesung eines Capitels aus ihrer Ordensregel anzuhören, daher 2. auch überhaupt Versammlungssaal für die Klostermitglieder, und als solche Sammelungsstube, Conventsaal genannt; 3. Versammlungssaal für die Mitglieder der Dom- oder Ordenskapitel an den Domen oder in den Ordenshäusern, in letzteren auch Remter genannt. Ein Saal von halbthürlicher Architektur, in der Regel mit Altar und Nebenbühne, auch mit einem Thron für den Capitelspräsidenten u. versehen. Neben den in der Regel mit einem Benediktinerkloster verbundenen Kathedralen, namentlich Englands, steht oft ein besonderes, häufig polygones, **Capitelhaus** (engl. chapter-house), welches eben bloß den Capitelsaal enthält.

**Capitium**, n., lat., caput ecclesiae, der hohe Chor oder sonstige durch Cancellen abgeschlossene Raum für die Geistlichen in katholischen Kirchen.

**Capitolium**, n., bei den Römern dasselbe, was bei den Griechen Akropolis, d. h. Burg u. Regierungssitz; namentlich wurde die Hochburg in Rom selbst auszeichnungsmäßig so genannt; daher hießen die Gottheiten der auf dem Hügel der Hochburg stehenden Tempel zu Rom **capitolinische** Gottheiten.

**Cap-moulding**, s., engl., Dedacsim eines Capitales.

**Capo di bove**, m., ital., lat. calva sacrificialis, f., i. d. Mastopf.

**Capon**, m., franz., Anterlatt, i. d. Art. Ratt.

**Caponierholz**, n., i. Cupania glabra.

**Caponnière**, f. (Striegab.), franz. caponnière, f., engl. caponier, caponiere, halb in die Erde eingetragenes, oben eingewölbtes, in seinen Umfassungsmauern mit Schießscharten versehenes, auch wol von Holz nach Art der Tambourpallisadungen erbautes und mit Mothdeck versehenes Werk, arthenteils zur rasirenden Verteidigung des Grabens angewandt. Liegt ein derartiges Werk quer im Graben, so daß die

Verteidigung nach beiden Seiten längs so möglich ist, so heißt es eine volle oder ganze Caponiere. In auspringenden Winkeln in der Erde Contre-Escarpe angebracht, heißen sie **Contre-Caponnières**, **Rücken-Caponnières**, und die Feind im Rücken zu beschließen, sobald er die Lücke gewonnen hat und die Escarpe erreicht. Gleich den ganzen Caponnières den rasirenden Verteidigung zu geben. Caponnière zweck nur die gesicherte Kommunikation, nicht Verteidigung ist, erhalten keine Schußlöcher kein Dach. Danach, sowie nach der Art unterscheidet man: oben offene Caponnières, franz. caponnière à ciel ouvert, coffre, open c., bedeckte, eingedeckte Caponnières, Koffer, franz. c. casematée, engl. covered, mated c., Tambour-, franz. c. en palissade, palisade-caponier; einfache oder halbe c. simple, demi-c., engl. single, simple caponier. [M.-s.]

**Capot**, m., franz., die Kappe, der Dedel, 1. die Kappe einer Kettenpumpe. — 2. Capote, f., capuchon, m., der Ged auf dem Kopf der Schiffslücke. — 3. C., auch toit d'un bouc der Dedel eines Pfeilerhauptes. — 4. (f. c. d'échelle, das Hundehaus, die Kaputstaple.

**Capota** (ind. Stil), ein dem Taubenkopf ähnliches, betrönendes Glied, an Hauptgesimsen, Biedestals u. Gebäuden (Fig. 995 u. 996). Häufig dient der scheinbare Tauben Schnabel zugleich als Rinne für das auf den Sims fallende Fig. 995, der Wasser u. gleicht dann ungefähr der Corona der griechischen Ordnungen.

**Cap-piece**, s., engl., 1. (Majb.) der Bedel, Lagerbedel. — 2. (Hochb.) der Kopfstück, straight c., der gerade Stein, d. engeren Vorstirn; arched c., der Bogengiebel.

**Capping**, s., engl., 1. c. of a wall, m. abdeckung, Dedplatte. — 2. (Kriegsb.) die Abdeckung eines Werts, i. d. Art. W. 3.

**Capping-block**, s., engl., der Dedelstein, Stein einer Mauerabdeckung.

**Capping-piece**, s., capping-plate, (Zimm.), das Kammstück, Plattendeck, der Kamm a grating, die Koffschwelle; c. of piling, m. des Pfahlroßes.

**Capreolus**, m., lat., frz. contrefiche, chieve, f., 1. Strebeband, Klammerparce, mit zwei Jinken.

**Cap-sill**, s., engl., of a gallery-framed (Minenb.), die Kappe eines Thürgerüstes.

**Capstan**, s., engl., 1. (Majb.) die feste Erdwinde, chinesische, differential c., der Th. halpel, die Gegenwinde. — 2. (Bergb.) die Schachtwinde. — 3. (Steinbr.) die Zugswinde. — 4. (Schiffsb.) c., auch capstern, d. spill; double oder main c., das Achtergangspinn doppelte Gangspinn; moveable c., crab-c., die Erdwinde, das lose Spinn, Kruppelspinn; jeer-c., gear-c., das kleine Spinn.

**Cap-tin**, s., engl., das Putzinn, i. im Art. Capucine, f., franz., Dedel mit kurzen Z. Capucines, f. pl. des ponts, frz. (Zahn) verkehrten Anie, i. d. Art. Anie.

**Capuzinerkasser**, n., i. d. Art. Kapuziner.

**Caput mortuum**, n., lat.; so wird bei den Testifikationen der eigentlich nutzlose Nachschuß, besonders der bei Bereitung des Schießpulvers, sowie bei der Bereitung des Schießpulvers, dieser wird als Farbe verwendet, Art. Kollothar.

**Carabé**, m., frz.; **carabe**, m., span., Bernstein, f. d. **Caracol**, m., franz., Wendeltreppe.

**Caramel** nennt man den schwarzbraunen Rüchlichen Zucker hinterläßt, wenn dieser auf 210 °C erhitzt wird. Der Caramel ist in Wasser und kaltem Wasser löslich; er dient als Färbungsmittel für Speisen und Getränke, Vigneure u. [W.F.]

**Caranahatz**, n., hat grünlich-braune Farbe, bitter und balsamisches Geschm. und, auf getrocknet, einen angenehmen Geruch. Es stammt von Caranabaume (*Bursera acuminata Willd.*, *Balsambäume*, *Burseraceae*) der Antillen.

**Carapaholz**, n. (*bois de carapa*), hat ein sehr marmorartiges, orienfärbiges Ansehen und wird von Kunstflüßlern sehr gesucht. Es wahrscheinlich von einem Baum, welcher zur Familie der *Reliaceen* gehört. Eine zweite Sorte, die der westindischen Carapa-Art (*Carapa procera Lam. Reliaceen*) gewonnen wird, hat ebenfalls den Textur und nimmt eine hübsche, atlasartige Form. Es wird ebenfalls gern zu Möbeln verarbeitet.

**Caravan-boiler**, s., engl., der Koffertessel, f. d. **Caravan**.

**Caravanserail**, m., franz., f. Karawanseraj.

**Caravelle**, f., frz., engl. *caravel*, *carvel*, span. *carabela*, f., die Karavelle; 1. kleines portugiesisches Schnellsegler mit lateinischen Segeln, 25–30 f. Gehalt. — 2. Französische Springbüse. — 3. Art Schiffspieler, 4–5 cm. lang, auch *caravanserail*.

**Carbon**, m., **Carbonicum** etc., lat., f. d. Art. und Kohlenstoff.

**Carbonat**, f., f. d. Art. *Kreosot*, Imprägnierung, saure und Steintohlensteine; vgl. auch d. Art. *III. 2. Bd. I. S. 304.* [W.F.]

**Carbonate**, m., franz.; **carbonate**, s., engl., *carbonat*, lothensaurer Salz; c. d'argent, das Silber; c. de chaux, der Kalkstein; c. de fer, der Eise; c. de magnésie, die lothensaurer Magnesia; c. de zinc, die Zinkblüte.

**Carbon**, m., franz., der Kohlenstoff.

**Carbonisation**, f., franz., **carbonization**, s., **Verkohlung**, f. d. — Man unterscheidet: c. en masse, die Grubenverkohlung des Holzes; c. dans des fours, die Feuerkohlung der Steinkohlen; c. en masse, die Feuerkohlung (des Holzes), Meilerkohlung (der Steinkohlen); c. par la distillation, die Destillation (Verkohlung) in eisernen Cylindern.

**Carboniser**, v. tr., frz.; **to carbonize**, engl., **verkohlen**.

**Carbone**, f., **carbone**, f., franz., der Kohlenstein, f. d. **Carbone**, f., franz., der Kohlenstein.

**Carbone**, m., frz., das Schmelzeisen.

**Carbone**, s., engl., frz. *carbone*, f. 1. (Hüttenw.) **Verkohlung**. — 2. (Schiffsb.) das Gerippe eines Schiffes, wie es auf dem Stapel steht. — 3. (Zimm.) **Verkohlung**, als Zulage zu einem Dach. — 4. Das die Fische gebildete Gerippe für einen Fisch. — 5. Feuerzettel, vgl. *Calolette*.

**Carbon-plot**, s., engl., der Verkohlung, als Grundriss eines Daches, f. **Ballenriss**.

**Carcer**, m., lat., eigentlich Gefängnis, Käfig, da *Carcer*, Käfige für die wilden Thiere in dem Theater (f. d.), sowie die Zellen für die Verurtheilten im Circus (f. d.). Jetzt die Anstalten für die Verurtheilten und Universitäten, nach den allgemeinen Regeln für Gefängnisse (f. d.) anzulegen.

**Carcerium**, n., lat. (Archaeol.), 1. antikes Trümmern, niedriger Fuß, mehr weit als tief, nach dem Fuß und mit Henkeln, die sich bis über den Boden reichen. —

2. Bei den Römern gebrauchte einfache, dem Krabben ähnliche Hebelmaschine.

**Carcoma**, f., span., Holzwurm, Wurmfraßigkeit des Holzes.

**Cardanische Formel** od. **cardanische Regel** (Math.) heißt die Formel, welche die Wurzel x der kubischen Gleichung  $x^3 + ax + b = 0$  bestimmt. Man hat

$$x = \sqrt[3]{\left(-\frac{1}{2}b + \sqrt{\left(\frac{1}{4}b^2 + \frac{1}{27}a^3\right)}\right)} + \sqrt[3]{\left(-\frac{1}{2}b - \sqrt{\left(\frac{1}{4}b^2 + \frac{1}{27}a^3\right)}\right)}.$$

Der Name rührt von dem ersten Veröffentlicher, dem Arzte Cardanus, her, dem sie aber von Tartaglia mitgetheilt worden war, nach welchem sie also eigentlich benannt sein sollte. Die Constanten a und b können positiv oder negativ sein; wenn bei der Gleichung  $x^3 - ax \pm b = 0$  der Werth  $\frac{1}{27}a^3 > \frac{1}{4}b^2$  ist, so hat man den casus irreducibilis, d. h. den Fall, in welchem die cardanische Formel unbrauchbar ist, indem sie scheinbar imaginär wird; vgl. d. Art. **kubische Gleichung** und casus irreducibilis.

**Cardioid**, f., frz., die Herzlinie, **Kardioid**, f. d.

**Cardo**, m., f., lat., ital. *cardine*, 1. Thürangel, f. d. Art. **Angel**. — 2. Zapfen der Holzverbindungen, auch das mit dem Zapfen (als c. masculus) in das mit dem Zapfenloch verlebene (in die c. femina) eingreifende Holz. — 3. Jeder Mittelpunkt, Drehpunkt.

**Cardella**, **cartella**, f., ital., Kragstein, f. d.

**Carena**, f., ital., frz. *carène*, f., Kiel, daher auch **Mittelschiff** der *Vasilla* (f. Bd. I. S. 277); arc en carène, Kielbogen; comble en carène, Zwißelbach.

**Carénage**, m., frz. (Schiffsb.), 1. engl. *careening*, das Kielholen. — 2. Engl. *careening-wharf*, die Brabant, Wagh am Ufer zum Kielheben.

**Carène**, f., der Kiel, doch auch der Boden eines Schiffes.

**caréner** v. tr. **un vaisseau**, lui donner la carène, franz., engl. to *careen*, to keel-out, kielholen.

**Carga**, f., span., 1. Getreidemass in Spanien — 2 1/2 Quartaras — 30 Cortas. — 2. Verzeichniß der Ladung eines Schiffes. — 3. Flüssigkeitsmaß.

**Carie**, f., franz., die Fäulnis des Holzes; c. sèche, die Trockenfäule.

**Carillon**, m., franz., 1. das Zaineisen, Krauseisen, Knopereisen, doch heißt auch fer de carillon das 18–20 mm. im □ starke Stabeisen. — 2. Das Glockenspiel.

**Carina**, f., lat., f. *carena*.

**Carline**, **carling**, s., engl. (Schiffsb.), der Scheerstod.

**Carline-knee**, **carling-knee**, s., engl., franz. *carlingue* (Schiffsb.), Scheerstodknie, **Carlingknie**, **Carlings**, Balken, welche an der Stelle des Schiffes zur Verbindung dienen, wo das Loch ist, durch welches Waaren in das Schiff und aus demselben gebracht werden. — 2. S. v. w. **Kiebschwinn**.

**Carlingue**, f., franz. (Schiffsb.), 1. f. d. Art. *carline-knee*. — 2. Die Spur, c. des bittes, die Bettungspur; c. du cabestan, die Spillspur, das Spillbett; c. du mât, die Mastspur.

**Carlovingienne** (architecture), f., carolingische Bauweise; f. unter **Romanisch**.

**Carmin**, m., franz. *carmin*, m., engl. *carmine*, a) roth. Man gewinnt ihn aus der Cochenille (f. d.). Der Zeichner z. B. braucht ihn zum Ausfüllen der Grund- und Baupläne; b) **blauer Carmin**, frz. *indigo soluble*, engl. *blue carmine*, ist mehr oder weniger reines indigoblau-schwefelsaures Kali oder Natron, welches durch Fällung einer Lösung von Indigo in Schwefelsäure mit Potasche, Soda od. Kochsalz erhalten wird. Über seine Verwendung f. d. Art. **blaue Farben**.

**Carminlack**, m., auch **Florentiner**, **Wiener** und **Pariser Lack** genannt; Verbindung eines aus Cochenille-

Abiud gefällten Niederschlags mit Thonerde, wird zu Öl- und Leinwand verwendet, auch in der Dekorationsmalerei mitunter zum Firnen. Um ihn schneller zum Trocknen zu bringen, giebt man ihm Bleiweiß zu, wodurch er aber stets einen Stich ins Bläuliche erhält, den man durch etwas Kochsalz aufheben kann.

**Carn**, m., engl. carn, s., künstlicher Hügel, meist mit Gräben und Tämmen umgeben, bei den keltischen Urbevölkern Britanniens zum Gottesdienst und zu gerichtlichen Handlungen gebraucht.

**Carnaubapalm**, f. (Copernicia cerifera Mart.), in Brasilien; liefert Fasern, welche zu Striden verwendet werden, und Holz, das sich gut zu Zimmerarbeiten eignet und deshalb auch ausgeführt wird.

**Carne**, f., franz., Kante, schmale Längseite eines Bretes, Tischblattes u.

**Carnéau**, m., franz. 1. veraltet für crénneau. — 2. Der Feuerzug, Feuerkanal im Ofen.

**Caruol**, m., franz., carnéole, f., cornaline, f., engl. cornelian, rothe Art des Chalcedon, f. d.

**Carnier**, auch **Karnier**, **Kärher**, m., lat. carnarium, engl. carnery-chapel, Weinhaus, Todtentapelle. Diefelben sind meist rund oder polygon mit angebauter Apsis, gehören also zu den Centralbauten (f. d.); sie enthalten fast stets zwei Räume über einander, von denen der untere als Grabraum dient, der obere zum Gottesdienst, in der Regel ohne Parochialrecht, eingerichtet war. Näheres f. in M. M. a. W.

**Caroa** (Schiffsb.), kleines in Afrika gebräuchliches Fahrzeug.

**Caroll**, s., engl., lat. carola, f., frz. carolle, f., Rische mit Steinband und Pult in den Korridors mancher Klöster; auch übertragen auf Erkerfenster u. Apsidiola.

**Carpenter**, s., engl., franz. charpentier, Zimmermann; carpenter's line, die Schlagleine, Zimmermannschnur; carpenter's work, das Zimmerwerk, die Zulage, der Zimmerverband.

**Carpentry, carpenter's trade**, s., engl., das Zimmerhandwerk, die Zimmerkunst.

**Carpet**, s., engl., der Teppich, venetian c., der Treppenläufer.

**Carpinites**, m., versteinertes, dem Ahorn ähnliches Holz.

**Carrarischer Marmor**, m., frz. marbre dalin de Carrare, engl. Carrara-marble, äußerst fein und weiß, wird im Herzogthum Massa, nicht weit von der Stadt Carrara, in Blöcken bis zu 8 m. Länge, bei 3 m. Höhe, gebrochen und in den Schneide- und Schleifmühlen von Carrara bearbeitet, darauf fast in alle Gegenden der Welt versendet; dient zu allerlei feinen Bildhauerarbeiten, Säulencapitalen u. Der Bruch von Zampone liefert den besten; seine Steine sind sehr hart und weiß, doch oft gefleckt; f. übr. Marmor.

**Carrasca**, f., span., Steineiche.

**Carré**, m., franz., das Viereck, besonders das Quadrat.

**carre**, adj., frz., viereckig, quadratisch.

**Carreau**, m., frz., 1. bei Haussteinmauern f. v. w. Käufer. — 2. C. de pavé, die Fußbodenplatte, -fiese; c. de broderie, gemustertes, auch wol nach Schablonen gearbeitetes Fliesenstück; c. de saïence, glasierte Fiese, Fußbodenfiese. — 3. (Steinbr.) Quader, von welchen 2—3 eine Führe ausmachen, zweifühiger, dreifühiger Stein. — 4. C. de vitre, Fensterleiche. — 5. C., auch lime à bras, die Armfeile. — 6. Der Barthaler, f. d. — 7. C. de parquet, die Parquettafel.

**Carrefour**, m., franz., 1. Straßendurchkreuzung in Städten. — 2. Der Keller, d. h. die Kreuzung zweier Minengänge.

**Carrolage**, m., frz., Steinplattenbelag, Fliesenpflaster.

**carroier**, v. tr., franz., plätten, ausplätten, Fliesen belegen.

**Carrolet**, m., frz., 1. (Tischl.) der Gewerkschneider Stechbrettel. — 2. (Schloß.) die niedrigste Feile; c. plat, die bidische Feile.

**Carrelette**, f., franz. (Schloß.), die Platte.

**Carreleur**, m., frz., der Plattenleger.

**Carrer**, v. tr., franz., viereckig machen, besonders vierkantig beschlagen, f. d.

**Carriage**, s., engl., 1. c. of the roller (f. d. das Walzengestell. — 2. C. of a shaft, das Lager, die Fanne liegender Wellen. — 3. C. of the Treppenwangen, Quatierbäume. — 4. carrying, das Fuhrwesen, der Transport u. d. auch der Fuhrlohn.

**carriaged**, adj., engl. (Zimm.), carraged die einquartirte Stufe; carriaged stair, Wangentreppe, Architravstiege.

**Carriage-shed**, s., cart-house, Wagenstuppen.

**Carriage-wall**, s., engl., die Wand der Treppen.

**Carriage-way**, s., engl., die Brücke, Brückenstraße, Fahrbahn auf einer Brücke.

**carried**, adj., engl., 1. (Wasser) abgeführt, abgeströmt, abgepült. — 2. carried (hochb.), verpöpst (von Gefirsen gel.). — 3. carried to end, ausgebeutet, aufgebraucht.

**Carrier**, m., franz., der Steinbrücker.

**Carrière**, f., frz., 1., engl. career, die Grube. — 2. Engl. quarry, der Steinbruch.

**Carrigeon-moss**, s., engl., das Karree, Carro, m., ital., Feldmaß in Aquila, Berjuri, Quadratfläche von 10 Schritt Seiten, den Schritt zu 7 Spannen gerechnet.

**Carrying**, s., engl., 1. das Fahren, f. d.

**Cart**, s., engl., der Karren, Wagen; to cart, auf Karren fahren, fortkarren.

**Cartage**, s., engl., der Karrentransport, Abkarrn.

**Cartabón**, m., span., Winkelmaß, Stock.

**Cartle**, m., Getreidemaß in Normann, das Korn hält gewöhnlich 21—35 Pfund.

**Carte**, f., frz., das Patronenpapier.

**Cartel**, m., franz. (Veralt.), mit Ziffern verglichene verzierte Einfassung eines Schriftspruchband.

**Cartella**, f., f. v. w. Carella, f. d.

**Cartello**, f., franz., Noble, f. d.

**Cartesianische Aufhängung**, f., f. d. Des Cartes erfundene Aufhängung von Kreisen, Kompassen u. in 2 Halbringen, die dann aufgehängenen Gegenstand bei allen Schwenken des Raumes, z. B. des Schiffs od. Wagens, im Gleichgewicht zu erhalten.

**Cartesischer Satz** (Mathem.), von Jean de Cartes oder Des Cartes so genannte Methode der unbestimmten Coefficienten, f. d.

**Cartibulum**, n., latein., Marmorstück, schwache Platte auf einem Säulchen oder Pfeiler ruht; dgl. stehen sehr häufig an den Thüren der Atrien in Pompeji.

**Carting**, s., engl., die Anfuhr und Abfuhr.

**Cart-load**, s., engl., die Karrenladung.

**Carlton**, m., frz. carton, m., die Bappe, bei aber: 1. überhaupt jedes Papier, Zedern 2. A. carton-ivoire, das Elfenbeinpapier, 3. papier, Elfenbeinpapier u.; carton de collage geleimte Bappe; carton-paille, die Strohbappe 2. s. v. w. Bappe. — 3. Bort oder Bortpapier auf starkem Papier, gewöhnlich weiß mit Kreide oder mit der Feder ausgeführt.

bei Ausführung der Malerei so benutzt, daß nur zur Zeichnung gehörigen Theile weggeschnitten. Der Frescomaler bedient sich dann des so gleichsam als Schablone, indem er mit einem Pin den Umrissen hinführt, um die Zeichnung in Strichen genau auf die Wandfläche zu bringen, er aber dieselbe Figur mehrmals benutzen, so der Carton nicht ausgeschnitten, sondern an den Linien durchziehen u. dann mittels Kohlenstaubs u. g. bemalen. Das Band aufgedruckt, welches man *Carton-pierre* nennt. — 4. Carton m. de papier, auch *carton-pierre*, m., engl. *carton*, die Steinpappe, Dachpappe.

**Cartouche**, m., franz., ital. *cartoccio*, eigentlich daher Umfassung, Umrahmung einer Inschr. aus Kollwerk, Blumen und Laubwerk, auch in symbolischen Figuren bestehend. Fig. 997 einen Cartouche, Arbeit eines Augsburgerischen um die Mitte des 17. Jahrhunderts.

**Cartouches**, f., franz., engl. *cartridge*, s. (Min.), Patronen.

**Carut**, s., engl., das Gleis, Geleise, Fahrgeleise.

**Carve**, tr. v., engl., schneiden, durchbrochen m.

**Carved work**, car-

s., engl., Schnitzwerk, z. B. Stein, Mahlwert; z. B. *carved work*, geschnitztes Mahlwert.

**Carrelle**, f., franz., f.

elle 3., Bordage en

le, à joints carrés

(s. B.), engl. *carvel*

das Karpielwerk.

**Carving-chisel**, s., engl.,

hessendes, Vossireisen,

*carving-ch.*, das schräg schneidige Hakensisen.

**Caryatid order**, s., engl., die Caryatidenordnung.

**Caryatide**, f., *femme-colonne*, f., franz.,

aryate, caryatid support, die Caryatide.

**Caryote**, f., lat., f. Brennpalme.

**Casa**, f., lat., 1. Dütte, geringes Haus. — 2. Im

gebauewesen f. v. w. Kasette. — 3. Im Mittel-

den Zeichnungen der Feldmesser gewisse, die

in berechnende Buchstaben.

**Carlad**, f. v. w. Carminlad, f. b.

**Cascade**, f., frz., cascada, ital. *cascata*, f., natür-

licher Wasserfall, auch künstlicher Wasserwerk, bei

dem das Wasser über mehrere Abfälle in große

Behälter fällt; f. Wasserfälle.

**Casina**, f., ital., Milchammer, Milchfeller, Käse-

z. c.

**Casco**, m., ital. (Schiffsb.), Rumpf eines Schiffes.

**Casoria**, f., span., von Schutbroden aufge-

bautes Mahlwert.

**Casa**, f., franz., 1. kleines Haus, Hütte. —

(z. B.) kuppelartig überwölbter Raum, z. B.

gewölbe, Minenteller, Waffenplatz.

**Casa**, s., engl., die Hülle, Hülle, 1. case of the

(Kampfm.), der Kesselmantel. — 2. case of a

mould (Gieß.), der Mantel der Form.

— 3. case, auch *aquiferous cleft*, die wasser-

führende, Wasserleitung. — 4. Case of instruments,

z. B. das Reißzeug. — 5. (Minenb.)

Minen, Minenrahmen. — 6. Case of a window,

Minerabmen, die Fensterzarge, engl. *casement*, —

lock of a lock, der Schloßkasten.

**Casday**, s., engl., das Vallenfach, f. b., vergl.

Art. Halbfach.

**Caswork**, s., naked floor, engl., die

Art. Bau-Verf. 3. Aufl. II.

englische Vallenlage mit Postholzlern auf Haupt-

tramen; f. d. Art. Vallenlage II. C.

**Cased**, *adj.*, engl., eingefasst, eingerahmt, einge-

stekt; *cased bolt* - nab, die Schloßkappe; *cased*

lock, *case-lock*; *cased sash*, das Schiebefenster, Auf-

ziehfenster.

**Case-hardened**, *adj.*, engl., vom Gußeisen:

schalenhart, glasbart, hart gegossen.

**Case-hardening**, s., engl., der Schalenguß,

Kapellguß, Hartguß.

**Case-lock, cased lock**, s., engl., das Kasten-schloß.

**Casemate**, f., frz., engl. *casemate*, s. (Striegss.),

die Kasette.

**Casement**, s., engl., 1. Fensterfutter, Futterrah-

men, öiterr. Vorlopf; English *casement*, *sash-frame*,

der Holzfutterrahmen, das Schiebefensterfutter; French

*casement*, das Klügelständerfutter.

**Casement-hook**, s., engl., der Stützriegel, Stütz-

haben eines Fensterbandes.

**Casern**, s., engl., frz. *caserne*, f., die Kaserne, f. d.

**Casing**, s., engl., der Mantel, die Hülle, die Um-

hüllung; *casing of a high furnace* (Hüttenw.), der



Fig. 997. Cartouche aus dem 17. Jahrhundert.

Hautschicht des Hohofens; *casing and lining with woodwork* (Vergb.), die Auszimmerung (eines Schachtes).

**Casino**, n., frz. *casino*, f., 1. Villa. — 2. Gesell-

schaftshaus, Versammlungshaus, mit Tanz, Konzert,

Speisefalen u., überhaupt als ein dem allgemeinen

Vergnügen gewidmetes Gebäude eingerichtet; f. d.

Art. Gesellschaftshaus.

**Cask**, s., engl., das Faß.

**Cask-bridge**, s., engl., die Faßbrücke.

**Cask-buoy**, s., engl., die Tonnenboje, Wahr-

tonne; f. d. Art. Boje und Bale.

**Casket**, s., engl., die Kasette, das Fedenseib; f.

d. betr. Art.

**Cassant**, *adj.*, frz., von Eisen u. brüchig; *cassant*

à chaud, rothbrüchig; *cassant à froid*, kaltbrüchig.

**Casse**, f., frz., Feld zwischen den Tragsteinen ober

Modillons an der Unterseite der Stangeplatte.

**Casser**, v. tr., frz., brechen; *casser les briques à*

*la règle*, die Ziegel behauen, nach der Schablone

verhauen; *casser les couleurs*, Farben brechen, f.

brechen.

**Casserole**, zum Einsetzen eiserner Gefäße dienende

Bertierung im Küchenherd.

**Cassette**, f., ital., die Kasette.

**Cassini'sche Curve**, f., unpaßend auch *Cassinoide*

genannt (Matbem.), ist eine Curve vom vierten Grad,

welche die Eigenschaft hat, daß das Produkt der Ent-

fernungen eines jeden ihrer Punkte von zwei bestimm-

ten festen Punkten stets denselben Werth giebt. Cassini

hatte geglaubt, mit dieser Curve die Bewegung der

Erde um die Sonne genauer darzustellen zu können als

durch die Ellipse, welche von Kepler gefunden worden

war. Liegen die festen Punkte in der Abscissenachse



in der Entfernung  $+a$  und  $-a$  vom Anfangspunkt des Coordinatensystems und ist  $c^2$  das konstante Produkt, so hat man als Gleichung der Curve

$$(x^2 + y^2 + a^2)^2 - 4a^2 x^2 = c^2.$$

Diese Curve kann je nach dem Werth ihrer Constanten verschiedene Formen annehmen; sie kann der Ellipse ähnlich geformt sein, aber auch, nach dem Mittelpunkt hin, sich immer mehr biegen, selbst bis zur  $\infty$  werden, ferner zwei von einander getrennte Ovale bilden und endlich (für  $c = 0$ ) in die beiden festen Punkte selbst übergehen. Für den Fall  $c = a$  entsteht die Schleifenform, u. die Curve führt dann den Namen **Fernispirale**. Die Cassinischen Curven treten in ihren verschiedenen Formen als farbenreiche doppelt brechen- oder zweifachförmige Krystallplatten auf. W. f. Bouillet-Müller's Physik. 5. Abschnitt.

**Cassolette**, f. franz., Räucherpfanne, daher auch Base von Stein oder Holz, aus welcher eine Flamme aufsteigt. Diese geschmacklose und sinnwidrige Verzierung fand namentlich im Barock- und Rokoko-Vergnügen auf Giebeln und Attiken der Facaden.

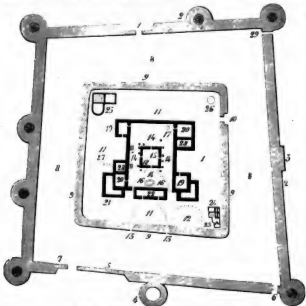


Fig. 296. Castellum von Judais an der Mose.

**Casson**, m., frz., der Glasbroden.

**Cassuro**, f., frz., der Bruch eines Minerals u.; f. d. Art. Bruch

**Cast**, s., engl., 1. der Guß, das Gußwerk, Gußstück. — 2. Der Guß, das Gießen. — 3. Cast on day, open cast (Vergb.), der Tagebau. — 4. Cast, adj., gegossen; cast iron, Gußeisen u. — 5. Cast, adj. (vom Holz gesagt), verworfen, verkrümmt, windichief; von Gängen u. im Bergbau, verworfen; a cast dyke, eine Verwerfung. — 6. to cast, tr. v., gießen, abgießen; to cast from the bottom, mit dem Steigrohr gießen; to cast on a core, über den Kern gießen, bohrl gießen; to cast without a core, ohne Kern, nach der Methode des Stürzens, nach dem Sturz oder Demontirverfahren gießen; to cast solid, voll gießen, massiv gießen, aus dem Vollen gießen. — 7. to cast, n. v., sich werfen krümmen, verwerfen; the dyke casts up, der Gang springt ins Hangende; the dyke casts down, er springt ins Liegende.

**Castanospermum australe**, R. Kaffanie, 20–30 m. hoch, schnell machend, Umfang. Blätter im Dezember schon voll. Frühen 15–18 cm. lang. Der Kaffanienbaum wird von den Wilden gegessen, das Holz zu verwendet.

**Castell**, n., frz. château, m., engl. castle, l. lum, 1. festes Schloß, kleine Festung, welche steht, z. B. als einziger Schutz eines Ortes u. in Hinsicht verschiedener von Citadelle, welche eine größeren Festung ist; vgl. d. Art. Burg u. Castell. 2. Castell bei Wasserleitungen, f. Castell. 3. (Schiffsb.) auch **Castel** und **Castrol** genannt. gaillard, m., engl. castle, f. v. m. Bod u. Sch das am Vorder- und Hinterende erhöhte Bord- und Hinterbord.

**castellated**, adj., engl., gezinnet.

**Castellum**, n., lat., 1. eigentlich kleines permanentes besichtigtes Lager oder Garnison eine kleinere Abtheilung, etwa eine Legion, die kunsthistorische und in Bedeutung vergl. d. Art. Castrum.

Von einem Castellum in Fig. 296 eine Probe, die von Judais in der Sammlung Collectanea antiqua Te. Von den eingeschriebenen Bedeutungen 1 Haupteingang; 2 Mauer, vallum; 3 vieredrig zu Bedung des Thores; 4 Thurm zu Bedung der Thüre 6; 5–7 Brücke, wahrscheinlich auch ein Thor, jetzt ein neues Thor, in der Ausführung steht; 8 ein 14 m. Raum zur Lagerung von Mann; 9 Erdwall des ca. 1,80–2 m. hoch, 6,20 m. breit; 10 kleineres Thorendem Erdwall; 11 Holzwall; 12 unausgegraben; 13 gemauerte Schleuse, wahrscheinlich, um aus 22 den Wasser zu führen; 14 bedeckter Hof des Praetorium; 15 im 16 Ableitungskanal für das Wasser des impluvium; 17 der Cisterne unter dem Altar Postament einer Statue; 18 Zimmer, nach außen liegend; 21 Verteidigungswall; 22 wahrscheinlich Abtritt u. 23 und 24 Bäderei und Bad; 25 großes Bad, wahrscheinlich für die Soldaten; 26 Brunnen; 27 einer Cisterne; 28 Getreidemagazin; 29 der Eingang.

Ein fast noch regelmäðigeres Beispiel in der Burg bei Homburg. Diese bildet ein Rechteck 200 m. Länge und 128 m. Breite. Die Ummauerung ist 1,4 m. stark in unregelmäßigen Bruch ausgeführt, auf der den Angriffen am meisten ausgesetzten Seite etwas dicker. Die Ecken sind abgerundet, die Höhe läßt sich nicht mehr bestimmen. In der Mitte befindet sich ein doppelter Graben, im Inneren an der Mauer ein erhöhter Wallgang von 2 m. an dessen Fuß ringsum ein 8,5 m. breiter Graben angularis, führt. Auf einer der kurzen Seiten zwischen zwei nach innen springenden Thüröffnungen, porta praetoria, ihr gegenüber die porta principalis dextra und sinistra. Von der

100

...the ...



100

[illegible]

11

100

Eigenschaften zc. des Verstorbenen. Manchmal unterläßt man die Ausstellung des Sarges mit der Leiche und bedient sich dann bloß eines leeren Sarcophags. Vergl. auch *M. a. M.*

**Cast-steel**, s., engl., der Gußstahl; mild c., weidung c., der schweißbare Gußstahl; harsh c., der unschweißbare Gußstahl; rolled c., der gewalzte Gußstahl; tilted c., der geschmiedete Gußstahl.

**Cast-work**, s., engl., das Gußwerk, die Gußmaare.

**Casuarium**, f., lat., f. Streitolbenholz.

**Casus irreducibilis** (Mathem.), der Fall, der nicht zurückföhrbar ist, ist der Fall der kubischen Gleichung (i. d.),  $x^3 - Ax + b = 0$ , wenn  $\sqrt[3]{\frac{4A^3}{27} - \frac{b^2}{27}}$  ist, weil dann die cardanische Formel (i. d.) nicht anwendbar ist, da man scheinbar nur imaginäre Wurzeln findet, während die Gleichung alsdann 3 reelle Wurzeln hat. Man hilft sich mit der Trigonometrie und findet, nachdem man zuvor den Winkel  $q$  durch die Gleichung  $\cos q = \frac{b}{\sqrt[3]{3A}}$  bestimmt hat, die Wurzelsurthe

von  $x$  gegeben durch  $+\sqrt[3]{3A} \times \cos \frac{1}{3}q$ ,  $+\sqrt[3]{3A} \times \cos (\frac{2}{3}q + \frac{1}{3}q)$ ,  $+\sqrt[3]{3A} \times \cos (\frac{4}{3}q + \frac{1}{3}q)$ , wo die oberen Zeichen für die Möglichkeit  $x^3 - Ax + b = 0$  u. die unteren Zeichen für die Möglichkeit  $x^3 - Ax - b = 0$  zu nehmen sind.

**Cat**, s., engl., das Katz, i. d.

**Catabulum**, n., lat., Stall, namentlich für die wilden Thiere, die zu den Kämpfen im Amphitheater bestimmt waren.

**Catacombe**, f., frz., f. Katakomba.

**Catafalque**, m., frz., der Katafalk.

**Catalan forge**, s., engl., der catalanische Rennherd, das catalanische Feuerschmelz, i. d. herr. Art.

**Cataract**, m., frz. cataracte, m., 1. Wasserfall. — 2. Schleiße mit viel Gefälle, Sturzschleiße. — 3. Fallgatter.

**Catasta**, f., lat. (röm. Ant.), f. v. w. Bühne für die Ausstellung zu verlaufender Sklaven.

**Catch**, s., engl., 1. (Rath.) der Mitnehmer, Führer, die Anzage, Nase; catch of a wheel, der Sperrriegel. — 2. catch for the bolt (Schloß), der Schließhaken; cased oder boxed catch, die Schließkappe; catch for a sliding bolt, clasp, die Riegelhalbe; catch of a bolt, toe, der Angriff am Riegel. — 3. (Wasserb.) der Bewässerungsgraben. — 4. (Bergbohr.) der Weisfisch, Mundohal, f. Bergbohrer.

**Catching, locking**, s., das Aneinandergreifen getauhter Näder.

**Catch-water-drain**, s., engl. (Wasserb.), der Janggraben.

**Catchu**, n., franz. cachou, m., terre du Japon, engl. catechu, catech, lat. terra japonica, japanische Erde, eine Gummiforte, welche zum Schwarzfärben sowie mit Eisenjalen zur Färbereibereitung dient. Es kommt von verschiedenen Gewächsen, so i. B. das Cachou de Butea frondosa oder Cachou en masse von Butea frondosa Roxb. (Erythrina monosperma Lam.), einem ostindischen Baum aus der Familie der Schmetterlingsblütler (Leguminosae). Diese Sorte gelangt in 100–120 Pfund schweren Stücken in den Handel. Eine andere Sorte kommt von Mimosa catechu. Vergl. auch d. Art. Arelapalme 2.

**Catena**, f., lat. und ital., 1. eig. Kette. — 2. Zu Neapel ein Maß zum Weidemeßen (Kettentlänge), 10 Schritt zu 7 Palmi. — 3. (Jumert.) i. v. w. Band, i. d. II.

**Catenarian arch**, s., engl., der gedrückte Bogen aus der Kettentlinie

**Catenary**, s., catenarian curve, Kettenlinie, i. d.

**Cater**, s., engl., i. d. Art. cross-quarter **Catharine**, s., engl., i. d. Art. cross-quarter **Catharine**, s., engl., i. d. Art. cross-quarter

**Cat-head**, s., engl., der Ausleger, Kettenschmiedel.

**Cathedra**, f., lat., franz. cathédre, s. thedra, griech. καθέδρα, 1. Stuhl mit aber ohne Seitenlehne. Man untercheidet supina, mit sehr geneigter Rückenlehne, longa, mit sehr tiefem Sitz, cathedra politeris. Vgl. auch d. Art. Kettbohrer — Stuhl, i. d. Danach nannte man die Kirche, Hauptkirche eines Bisthums, cathedralis, frz. égglise cathédrale, engl. cathedral, die Kathedrale, Kathedralkirche; i. d. d. drale, Dom und Kirche. — 3. Im baren Sessel, offene Tragkanne.

**Catheta**, f., frz., engl. cathetus, f. Kathete.

**Catillus**, m., lat., äußerer, oberer Stein der Handmühle bei den Römern.

**Catinum**, n., catinus, m., lat., Schüssel, Becken.

**Cat-rake**, s., engl., die Rake, der Kettbohrer; i. d. Art. Bohrer.

**Cats-eye-gum**, s., engl., das Kammarharz, i. d.

**Cats-head**, s., engl., Katzenkopf; anglo-normannische Bezeichnung, 1000 gestaltet.

**Cats-head-tile**, s., engl., der Katzenkopftile.

**Cat-ship**, s., engl., das Kattischiff.

**Cat-tackle**, s., engl., die Kattgarn.

**Cauking-joint**, s., engl., f. Coggins.

**Caul**, s., engl. (Tisch), frz. cale, f. Beilage, Überlage.

**Cauliculus, helix, caulis**, lat., coliculus, coliculus, f., engl. cauliculus, Cauliculus, zwischen den Blanthabblättern an theischen Capital herauswächst und sich kleinen Schneide endigt.

**caulk**, s., to caulk, engl., i. d. caulk.

**Causeway**, s., engl., 1. die höckerige Straße, Chauffee; square dressed c., mahlige Pflaster; rubble-c., das mahlige Pflaster. — 2. (Wasserb.) der Fahrweg eines, der Kalkmündendamm, die Kalkmündendamm.

**Causey**, s., engl., der Damm, Straßen (als Dammföhrer).

**causische Malerri**, f., f. entausende causische, eigentlich kausische und Cate; i. Brenntlinie.

**Cavaedium**, n., von cavum aedium, Cavaehöhle. Allgemeine Bezeichnung für Wohnhäuse, sei er nun atrium oder peristylus.

**Cavalier**, m., frz. cavalier, m., 1. (Kriegsb.) auch Kage, Wallkage, Ketterschüttung mit Brustwehr, welche theils in werken als Bollwerkstapen, theils auf den Courtinen zc. angelegt werden, um Überbricht auf das feindliche Terrain zu Innerer der Werke, in welchen sie liegen, benachbarten zu beherrschen, endlich Schüttungen, welche sich im Festungsstrang befinden zu können. — 2. First- und Metall- und Schieferdächern.





Waldungen, die gutes Kiefernholz liefern. — 3. *Deodora-Ceder* (*Pinus Deodora*) ist auf dem Himalaja und andern innerasiatischen Gebirgen einheimisch. Ihr Holz stimmt mit dem Libanonceder überein. — 4. *Sibirische Ceder* (*Pinus Combra*), ist derselbe Baum, der in den Alpen als Kiefer, bei uns als Fichtenerle, bekannt ist und dessen Holz, daselbst zu Schnitzereien gesucht wird. — 5. *Japanische Ceder* (*Cryptomeria japonica*, Jam. Japanfächerle), liefert eins der gebräuchlichsten Kiefernholzer in Japan. — 6. *Neuholländische Ceder* (*Cedrela australis*), liefert gutes Tischlerholz, da seine Stämme bis zu 3 m. Durchmesser haben. Es ist bereits im Gegenstand der Ausfuhr nach Europa gewesen. — 7. *Chilnische Ceder*, *Libocedrus tetragynus*, auch *Merle* oder *Merze* genannt, wächst in Chile und auf Chiloe, i. Merce.

**II. Nardus Cedernholz.** Unter dem Namen Cedernholz werden verschiedene Holzarten vertrieben, auf welche mehr oder weniger die Beschreibung paßt, die von alten Schriftstellern über das Holz der Libanonceder gegeben wurde. Cedernholz sollte leicht, dauerhaft, wohlriechend und gut bearbeitbar sein. Das Resin, was jetzt unter diesem Namen verkauft wird, stammt von Wacholderarten (*Juniperus*), deren Stammholz im Alter weißlichen Eßling u. schon rothen, wohlriechenden Kern besitzt. 1. Das gewöhnliche Cedernholz, kommt aus Nordamerika von *Juniperus virginiana* und von dem Bermudawacholder, *Juniperus Bermudiana*. Es abnelt am meisten dem echten. — 2. *Weißes Cedernholz*, vom fengelrüthigen Lebensbaum (*Thuja sphaeroides*) in Nordamerika. — 3. *Westindisches Cedernholz*, kommt von *Cedrela odorata*, i. Cedreleer, oder auch von der Jamaicaceder u. brasilianischen Ceder, heißt auch *Juderlistenholz*. — 4. *Cedernholz*, von *Guajana* oder *Cuba-Cedernholz*, stammt ebenfalls von einer Art Cedreleer und wird zu Cigarrenstiften verwendet; jenes von *Caneen* vielleicht von einem ähnlichen Baum. — 5. *Cedernholz*, von *Guajana*, *Caraunholz*, ist ein leichtes, wohlriechendes Holz, das im Handel vorkommt. Es stammt von *Leuca altissima* Aubl. (Jam. Valliamgewächse) in Guajana. Der Baum ist so richtig groß, daß man unter aus einem Stamm ein Klotz von 12 m. Länge u. 1,2 m. Breite gemacht wird. Das Holz wird wie andere Valliamer verwendet. — 6. E. ferner Bermudas-Wachholder. — 7. *Roths Cedernholz*, i. Wachholder, virginischer.

**Cedreleer**, eine Baumsfamilie des tropischen Amerikas, deren Gattungen acidaktische Holzarten liefern. Hierher gehören: der *Mahagoni* (*Cedreleer*, s. *Swietenia Mahagoni*), i. d.; die *stärkewürdige Cedreleer* (*Cedreleer febrifuga*), deren Holz dem Mahagoni sehr ähnlich ist; die *wohlriechende Cedreleer* (*Cedreleer odorata*), sogenannte *Jamaica-Ceder*, deren mächtige Stämme die Indianer in Kähnen ausheilen, welche 50 Personen fassen; die *brasilianische Cedreleer* (*Cedreleer brasiliensis*), wird vielfach als Cedernholz zu Cigarrenstiften und Juderlisten verarbeitet, wie auch das Holz der *Jamaica-Ceder*. Von *Cedreleer montana* Kretz in Carracas kommt ein hübsches Holz, das in Frankreich vielfach zu Cigarrenstiften u. Kleinern verarbeitet wird.

**Criba**, f., i. Wollenbaum.

**Ceiling**, s., engl., auch **Cyling**, **Seeling**, 1. (Synch.) Decke; c. with bays, *collected c.*, die Kasettendecke; boarded c., die Bretterdecke, Schaldecke, getafelte Decke; floated c., Stuckdecke, in Gips gepußte Decke; groined c., die Kuppeldecke, gerippte Decke; inserted c., die blinde Decke, eingeschobene Decke, blinde Balkendecke, Zwischenschalendecke; lathed and plastered c., die betretete und gepußte Decke, Rippdecke; c. of timbers, span c., die Balkendecke, Decke mit sichtbaren Balken, der Tramboden, i. Balkendecke, wo fälschlich ceiling gedruckt ist. — 2. (Schiffsb.) die Begering, Weigerung.

**Ceiling-joint**, s., engl., der Achterstrich, Balkenlage II. E.

**Ceiling-plank**, s., engl., (Schiffsb.) Begering, Planke.

**Ceinte**, f., franz., das Bergholz, Bergbaustock.

**Ceintre**, m., *cintre*, fr., 1. Rundbogen; Kreisbogen; ein volles Halbtreibegewölbe; 2. voûte en plein ceintre; c. en ogive, Bogen x., i. d. Art. Bogen. — 2. Rückzug, gerührt; c. retournée, das gegenläufige, eigentliche Lehrschrift.

**Ceinture**, f., franz., engl. *cincture*, 1. Saum, Ring oder Plättchen am Ab- u. Aufsteigen der Säule, welches den Säulenschaft mit Fuß u. Kapitell verbindet; c. du bas, der Untersaum, c. du haut, der Obersaum, c. de la ceinture; c. en écharpe, der Gürtel der Säule; ceinture de muraille, Mauerfriedigungsmauer. — 2. C. d'un bateau, d. Boot, wale, die Bortleiste, Borteingangsleiste.

**Celadon**, s. m. und adj., fr., *Blaugrün*.

**Cell**, s., engl., 1. fr., *celle*, f., die Zelle, besonders in Irrenhäusern, Gefängnissen u. d. c. — 2. *cella*, f., *cellule*, f., *cellula*, f., *cella*, f., 3. *cell*, *cellular space*, *vaulting*, *triangular vaulting*, die Oberrampe, das Ohr.

**Cella**, f., lat., fr., *celle*, 1. f. v. w. *cella*, die Zelle, Behälter; i. Zelle. — 2. In antiken Tempeln, von Mauern umschlossene, der Tempelraum, in welchem die Bildsäule aufgestellt wurde. In der Regel hatte er eine Kuppel, hinter der Cella sehr oft eine Vorhalle (Opisthodomus); i. d. Art. Tempel. — 3. In der Cella; i. d. Art. Kloster und Zelle. — 4. *cella aquaria*, lat., Eimerne, Brunnen; *cella caldaria*, das Badzimmer für kaltes Bad; *cella tepida*, warmes Bad; *cella vinaria*, Weinmauer, *cella pennaria*, im französischen Wohnhaus i. v. w. Kammern.

**Cellar**, s., engl., der Keller; rustere Keller, Kellerstall, i. d.

**Cellarium**, m., lat., f. v. w. *Cella* I, der Keller, Stall, Keller.

**Cellar-sky-light**, s., engl., das Kellerfenster.

**Cellar-vault**, s., engl., das Kellergewölbe.

**Cellar-wall**, s., engl., die Kellermauer.

**Cellier**, m., franz., engl. *cellar*, *cellier*, der Keller.

**Cellular-vault**, s., engl., das Kuppelgewölbe, Kuppelgewölbe, Tonnengewölbe.

**Cellular-wheel**, s., engl. (Hydr.), das Zellenrad.

**Celsius-Thermometer**, n. (Physik), ist ein Thermometer, welches fast ausschließlich in der Wissenschaft noch gebraucht wird, bei welchem die Theilung für den Schmelzpunkt des Wassers und für den Siedepunkt des Wassers bei 100 Grad zeigt. Über die verschiedenen Formen dieses Thermometers ist der Art. Thermometer nachzusehen. Der Name Celsius, dem ersten Anwender dieser Scala herrührt, ist nur die Scala, nicht die übrige Einrichtung des Instruments; dieses mag mit Quecksilber gefüllt sein, ein Differentialthermometer.



oder Minimalthermometer sein oder nicht, nur die Scala hunderttheilig ist. Um Grade im Grade Réaumur zu verwandeln, gilt die Formel:  $a^{\circ}C = \frac{5}{4} a^{\circ}R = 0,8 a^{\circ}R$ , umgekehrt:  $a^{\circ}C = 1,25 a^{\circ}R$ . Um dagegen Grade im Grade Fahrenheit umzuwandeln, hat man die Formel:  $a^{\circ}C = (\frac{5}{9} a + 32)^{\circ}F$ , und umgekehrt:  $a^{\circ}F = (\frac{9}{5} a - 32)^{\circ}C$ . Die Grade unter dem Null- (negative) werden durch minus (—) angedeutet, über Null (positive) durch plus (+).

**Verfahren zur Verwandlung von Celsiusgraden in Raum- und Fahrenheitgrade.**

Grad.	Réaumur.	Fahrenheit.
30°	— 16°	— 4°
15°	— 12°	+ 5°
10°	— 8°	+ 14°
5°	— 4°	+ 23°
0°	0°	+ 32°
+ 5°	+ 4°	41°
10°	8°	50°
15°	12°	59°
20°	16°	68°
25°	20°	77°
30°	24°	86°
35°	28°	95°
40°	32°	104°
50°	40°	122°
60°	48°	140°
70°	56°	158°
80°	64°	176°
90°	72°	194°
100°	80°	212°
200°	160°	392°
300°	240°	572°

**ceftische Bauwerke, i. ceftische Bauwerke.**

**Cement, Cément, m., franz. ciment, m., engl. cement, span. cimicento.** Unter diesem Namen verman man im gewöhnlichen Leben zwar jeden unter erhärtenden hydraulischen Kalk, hydraulischen Kalk (im Gegensatz zum Luftmörtel), auch wol die Mergen, welche dem Kalkhydrat (i. d. Art. Kalk) zugesetzt werden, um einen unter Wasser erhärtenden Mörtel zu bilden. Unter diese letzte Kategorie gehören nämlich der Trach, die Puzzolanerde und das Santarin, welches zu Bauten zu empfehlen. Diese Stoffe findet die vulkanische Prozeße und erlangen, wenn sie mit Kalk gemischt und mit Wasser zu einem Teig angesetzt werden, die Eigenschaft, unter Wasser zu erhärten.

Indem die Wissenschaft jedoch festgestellt hat, daß ein Bestandtheil des Thonalksilicates, die Kieselsäure, welche die Erhärtung eines Gemenges von Kalk im Wasser bedingt, hat man mancherlei in der Natur vorkommende Kalksteine, besonders gewisse Abfälle, wie Koblspieserichladen, stark getrocknete Ziegel- und Topferwaaren (Schamotte) u., zu Mörteln verarbeitet, und dieser ist es, den der gewöhnliche gewöhnliche Cement nennt.

**Natürlicher Cement. I. Romancement.** In Rom, an den Ufern der Tiberis, fand man in den Gängen der sogenannten Scheppestein, einen aus Thon, kohlenstoffreichem Kalk, Eisenoxyd u. a. m. bestehende, der nach dem Brennen einen sehr brauchbaren hydraulischen Kalk liefert, welcher unter dem Namen Romancement nach Rom im Handel vorkommt. Dann fand man auch an der Küste von Capri und an andern Orten ähnliche Steine; gründete James Barler in Nordseet die erste Fabrik von Romancement. Gebrannt und gemahlen ein bräunliches Pulver. 1 Tonne engl. beste 5 Bushels, oder 175 Liter, wiegt 360 Pfund

netto, 30 Pfund das Maß; 1 Tonne zu 4 Bushels oder 140 Liter, wiegt 250 Pfund netto, 25 Pfund das Maß. 1 Liter Cement mit 1 Liter Sand giebt 1½ Liter Masse, verlangt ziemlich 2 Liter Wasser. 1 Liter Cement mit 3 Liter Sand giebt noch einen guten Mörtel, nur muß der Cement ganz frisch sein. Eine Tonne von Wobder und Goslich in Berlin, aus engl. Stein bereitet, wiegt 360 Pfund, hält etwa 130 Liter; 1 Liter hart eingestampft wiegt 3,2 Pfd. u. erfordert ½ Liter Wasser; mit gleichem Volumen Sand wird er in fünf Wochen steinfest. Eine Tonne von Haslinger in Rostock faßt 340 Pfd.; pro Liter 2,7 Pfd. erfordert er ½ Liter Wasser, auf jeden Liter Sandzusatz ½ Liter Wasser mehr. Der Cement rein, oder auch mit 240 Liter Sand Zusatz pro Tonne verbraucht, wird unter Wasser nach 4 Wochen, mit 360 Liter Sand u. Zusatz nach 6–7 Wochen steinfest. Derselbe wird zu Baderäumen, Eiserne, Meierhöfen u. s. w. sowie für jede Art Mauerwerk, sowohl über als unter dem Wasser, ebenfalls für Stützwälle und Abpumparbeiten verwendet. a) Zu Mauerwerk (nicht im Wasser stehend) bereitet man den Mörtel aus einer Mischung von 1 Theil Romancement und 2 Theilen trockenem Sand. b) Zum äußeren Abputz nehme man gleiche Theile Cement und Sand. Ohne Zusatz von Sand wird er mit etwa ¾ seines Volumens Wasser zu hydraulischen Arbeiten verwendet. c) Feuchte Kellern- u. Kellerräume können durch die Anwendung dieses Cements trocken gemacht werden, wenn man die Fugen ausgekratzt und die Mauerfläche mit Cement putzt. d) Auch zum Verstärken der Dachziegel und Anfertigung von Schornsteinen mit Aufsätzen wird dieser Cement vortheilhaft verwendet. — II. Puzzolanerde. Zu dem natürlichen Cement rechnet man auch alle vulkanischen Tuff- und Sandarten, die, mit Kalk eingemacht, einen dauerhaften Wassermörtel bilden, u., weil man sie besonders in der Nähe von Pozzuolo findet, Pozzuolane oder Puzzolane (i. d.) heißen. Schon die Römer mengten sie mit ungelöschtem Kalk zu Cement; die Puzzolanerde enthält 44,5 Thle. Kieselrde, 15,0 Thle. Thonerde, 12,0 Thle. Eisen- und Titanoxyd, 8,8 Thle. Kalkerde, 4,7 Thle. Bittererde, 5,6 Thle. Natron und Kali, 9,2 Thle. Wasser. Zum Mörtel verwendet man gewöhnlich 4 Thle. Puzzolanerde, 3 Thle. Kalk, 2 Thle. Sand, 2 Thle. Ziegelschuttchen oder 2 Thle. Puzzolanerde, 1 Thl. Kalk, 1 Thl. Sand. III. Trachement. Der Trach (i. d.) wird am Rhein gefunden, zu Pulver gemahlen und als Cement verkauft. Wenn letzterer halb von Trach, halb von Kalk zusammengesetzt ist, nennt man ihn harten Cement; sogenannter rother Cement wird bereitet von 2 Thln. Kalk, 1 Thl. Trach, 1 Thl. Ziegelmehl. Zu beiden Mischungen wird der gesiebte Trach mit dem nur feuchten, gelöschten Kalk, ohne Wasser nachzugießen, mittels Schaufeln unter einander geschlagen und soogleich verarbeitet, wobei er, wie die zu vermauernden Ziegel, noch etwas angefeuchtet wird. Eine gute Mischung ist auch 1 Thl. Trach, 3 Thle. Kalk und 1 Thl. Sand.

**B. Künstlicher Cement.** Da sich die geeigneten Mischungen zwischen Thon und kohlenstoffreichem Kalk in der Natur nur spärlich vorfinden, so werden sie vielfach künstlich hergestellt; meist, indem man die Bestandtheile kalt mengt, dann brennt und mahlt. Je nach der Wahl der Materialien entstanden verschiedene Sorten, die auch verschiedene Eigenschaften haben. I. Portlandement. Dieser ist einer der berühmtesten künstlichen Cemente. Smeaton stellte zuerst fest, daß Kalk mit Thon einen Wassermörtel giebt. 1824 errichtete Alpin in Walsfield die erste Fabrik von Portlandement. Behufs seiner Bereitung mischt man einen Kalkstein, wie er bei Leeds zum Wegemachen benutzt wird (neuerdings auch besonders Kreide) mit einem gleichen Theil Thon, formt diese Masse in Stücke und brennt sie in einem Kalkofen. Die gebrannten Massen werden in ein grünlich-graues Pulver vermanbelt und

föhren dann obigen Namen. Die Verpackung ist in Häffern, Tonnen, die etwas über 150 Liter halten, 400—420 Pfund netto, 30 Pfund Tara wiegen und circa 5 Thlr. kosten. 180 Pfund erfordern 40 Liter Wasser zur Mörtelbildung, 1 Tonne zu 420 Pfund mit 105 Liter Sand giebt 210 Liter Mörtel.

210	"	"	300	"	"
300	"	"	420	"	"
420	"	"	525	"	"
525	"	"	630	"	"
630	"	"	735	"	"

Rein, ohne Sandzusatz, verwendet wird er in 10, mit 1—2 Volumen Sand gemischt in 12 Tagen, mit 4—6 Volumen Sand gemischt in 3 Wochen steifst. Der echte Portlandcement ist grau, mit einem Stich ins Grünliche, und hat ein spezifisches Gewicht von 3,050 (2,7 Pfd. pro Liter), der deutsche nur 2,72—2,9. Die Zusammensetzung des echten Portlandcements ist nach Bettendorfer folgende:

Kalk	54,11	Eisenoxyd mit	
Bittererde	0,75	Spuren von	5,30
Kali	1,10	Manganoxyd	
Natron	1,66	Phosphorsäure	0,75
Thonerde	7,75	Schwefelsäure	1,00
Nickelsäure	22,23	Sand	2,20
Kohlensäure	2,15	Wasser	1,00

Nach Reichinger's Versuchen haben 2 deutsche Cemente a) aus der Fabrik des Bonner Bergwerks- und Hüttenvereins, b) aus der Fabrik von Angelo Saulig in Perlmoos bei Ruffeln folgende Gehalt:

	a.	b.
Kalk	57,18	55,78
Bittererde	1,32	1,62
Thonerde	9,20	8,90
Eisenoxyd	5,12	6,05
Kali	0,58	0,75
Natron	0,70	1,08
Nickelsäure	21,36	22,53
Kohlensäure	1,30	1,46
Schwefelsäure	0,64	1,85

a) Als pug. Portlandcement zeichnet sich sowohl durch seine außerordentliche Bindkraft, als auch durch seine Leichtigkeit und Frostbeständigkeit aus, eignet sich daher vorzüglich zum Abputz, wobei man bis zu 6 Volumen Sand zusetzen kann. b) Zur Ausführung von Mauerwerk verwendet, setzt man in einem Theil Portlandcement nach Maß 3 oder höchstens 4 Theile Sand zu. Beides muß im trocknen Zustand tüchtig durch einander gearbeitet werden, dann wird unter beständigem Umrühren nach und nach so viel Wasser zugefügt, bis das Ganze teigartig wird. Der so bereitete Mörtel erreicht eine außerordentliche Härte, welche mit dem Alter zunimmt, so daß er härter härter als der Stein selbst wird. Er braucht 3—4 Wochen zur genügenden Erhärtung. c) Zu Arbeiten unter Wasser wird derselbe entweder ganz rein oder mit nur sehr geringem Zusatz von Sand verwendet. In der Regel wird er beim Bug sofort in erforderlicher Stärke aufgetragen; wird indeß ein zweiter Auftrag nöthig, so muß dies noch vor der Erhärtung des ersten geschehen, oder man muß die ganze Fläche, während sie noch naß ist, rauh machen. Einmal hart gewordener Cement darf nicht wieder aufgerührt werden, um ihn dadurch zu fernem Gebrauch zu bereiten. d) Zu Brunnen- und Wasserbehältern, in Kellern, Kutz, wo das Eindringen des Wassers verhindert werden soll, nehme man nach Maß 1 Theil reinen, trocknen, scharfen Sand, trage hiervon 10—15 mm. Verputz auf und bestreue denselben, noch ehe er völlig trocken ist, mit einer dünnen Auflösung von reinem Cementpulver und Wasser, dem man einen Zusatz von etwa 1 Proz. Schwefelsäure des Wasservolumens giebt. 11. Altimacement. Dieser

Cement ist einer der besten. Der deutsche Beton bewährt seinen Ruf schon bei allseitigen Proben, z. B. bei Unterfahrung von Eisenbahnen. Die Erhärtung erfolgt nicht nur angemessen, sondern auch bis zu solchem Grad, daß die erhaltene Festigkeit der Tragung gewaltiger Lasten selbst Altimacement kaum sonach, außer seiner Verwendung, namentlich für vorerwähnte ordentliche Fälle als besonders bewährtes empfohlen werden. Bei seiner Verwendung dieselben Regeln wie bei dem oben unter A. 1. benannten. 111. Patent-Sulfon-Cement. Sulfon, genau genommen, kein Cement, sondern ein Kitt. Die Hauptbestandtheile desselben sind: weiche, Bleiglatte und eine ziemliche Quantität Wasser. Er wird zum Dichtmachen der Dampfmaschinen, Dampf-, Gas- und Wasserrohren angesetzt, sobald nach der Verwendung der Hülfe ausgetrieben, wird in einer Stunde so hart wie Beton. Die Temperatur hat auf ihn keine Einwirkung; er gebräunt, erhärtet er augenblicklich, so daß er als Mittel aufgewendet werden kann. Tintendrucke farbe zum Bestreichen der Kesselschweißungen, giebt denselben eine größere Dauer, und können dauernd damit versehen werden. Er mischt die zu brauchende Quantität mit gelbem, so daß ein dicker Teig entsteht; je kleiner die Oefen, desto besser, nur muß sie den Cement in demselben Zustand versehen. Zum Dichten der Zugmaschinen Berg in halbhohe Stücke und vermischt mit dem Cement. IV. Tourmay'scher Altim (Tourmay), eine eisenhaltige Kalkerde, die in Frankreich zur Bereitung eines Cementes nach demselben in einem besonderen Verfahren worden; s. d. Art. Altimkalk. V. Kalkhydrat. Hydraulischer Kalk, welcher mit scharfem, feinem Quarzsand vermischt und mit Wasser erzeugt eine Masse, woraus man Mauern, Pfeiler, sowie andere Gegenstände in versteinert, macht, als Wästen, Kähnen, Caissons, bald steinhart, hat bräunlich-graue Farbe, die Masse an und dient deshalb auch zu Bauzwecken. VI. Gornsch-Cement von Gornsch in der Tonne — 140 Liter, wiegt 300 Pfd., 30 Liter samen geschampft 55 Pfund, leicht geschampft 1 Centner ohne Sandzusatz verwendbar, 10 Pfund Wasser, macht pro 1 Liter 1 Liter Mörtel zu geben. Bei Sandzusatz braucht 1 Liter Sand 1 Liter Wasser mehr. Ein Tonne giebt 300 Liter Mörtel, 1 Tonne mit 180 340 Liter Mörtel, 1 Tonne mit 360 Liter 1 Liter Mörtel. Die beste Mischung ist 1 1/2 und 2 Thle. Sand; die Mischung 1 Thl. 3 Thln. Sand giebt, wenn der Cement frisch einen guten Mörtel. VII. Marmorcement. Als ein gutes Material; hiervon wiegt 1 Tonne 300 1 Centner mit 22—25 Liter Wasser giebt 1 Eine Tonne giebt 80 Liter harte Masse von 3 mm. starken Bug. Zu Erhöhung des auf diesem Bug bedient man sich eines Mischungs, 1/2 Pfund weichen Wachs, 2 1/2 Loth Thon, 1 Loth Terpentinöl. Auf den gerötheten wird eine 2 Linien mit geschlämmtem Quarzsand aufgetragen, dann der Cementüberzug aufgetragen, besteht aus 30—35 Gewichtstheilen gewaschenen feinsten Sandes, 63—70 Gewichtstheilen pulverisirten weißen Kalks, 2—3 Gewichtstheilen pulverisirter Bleiglatte, welche in Leinöl, 1 auf 3 Pfund alten rothen Leinöls, 1/2, Sand werden; die Mischung wird heiß aufgetragen, jede Färbung an, ist der Witterung ausgesetzt, erweist sich sehr wirksam gegen Mauerwerk wird nur 6 mm. stark aufgetragen. Ein Marmorcement, Sand und Wasser schüttet sich

Feuchtigkeit. Trottoirs 6 mm. stark, pro Quadrat-Fuß. Mastixement, 4<sup>te</sup> Fbd. Holzboer, das fein gesiebter Sand. IX. Cement, wird Grund Chamottemehl und 3<sup>te</sup> Fbd. gesiebter Sand gemischt, dazu 4 Liter heisses Keimel gefestigt und tüchtig durchgearbeitet. Zu Clementaitrich, nimmt man pro 1 m. 32 Pfund Chalk, 3 Fbd. Bleiglase, 3<sup>te</sup> Fbd. Keimel, od. pro 30 Quadrat-Fuß 1 Centner Chamottemehl, 9 Fbd. u. 10 Liter Keimel. X. Parianement enthält 10 Theile Kalkerde, 31,0 Theile. hieselhaltige Thonerde, 10 Theile Eisenoxyd, ist für inwendigen Stuch und gegen Mauerwerk anwendbar, kann bemalt, angetupst oder tapeziert werden, trodnet in 4-5 Stunden nicht in Überfluß mit Wasser eingerührt, es ist sogar wesentlich, so wenig als möglich beizumengen, auch darf er mit frischem Kalk in Berührung kommen. Verwendungsarten: Stuch auf Ziegeln nimmt man auf 1 Theil nach Cement 1 Theil rein gewaschenen, scharfen Sand, bei diesem Mortel 1 cm. dick auf; während er trocknet, wird die Oberfläche aufgezogen, jedoch nicht. Am nächsten Tage wird eine Lände vom Cement 5-7 mm. stark aufgetragen und mit Kelle glatt gestrichen. Soll darauf gemalt so kann der erste Anstrich, welcher aus 1/2 Cl., mit einer kleinen Beimischung von Mennig oder Schlämme besteht, in 20-24 Stunden getrocknet.

b) Auf Latting; dieselbe wird enger als für einen Fuß gemacht, an ihre Stelle kann auch Schalung treten. Der erste Anwurf besteht aus gleichen Cement und gewaschenem Sand wird mit einem Beien gestrichelt, während er trocknet; am nächsten Tage wird die Lände auf dem gleichen Cementguss und Befandlung, (Ziegelmauern. c) Auf feuchten Mauern; Cement werden mit 1 Theil gewaschenem, feinem Sand zu steifem Teig angerührt und an der Mauer fest aufgezogen; vor der Erhärtung wird ein Überzug von Cement ohne Sand bedeckt. Am nächsten Tag wird das Ganze mit Cement fertig gemacht. d) Für Fußböden. Der Cementmörtel wird dick aufgetragen unter Beimischung von 1/2 Sand, welcher dem Sand vorzugiebt Unterlage besteht aus 15 mm. dickem Portlandement. e) Auf gewöhnlichem Fußboden erst gewöhnlichen Fuß auf und läßt ihn trocknen stehen. Der Cement wird mit einem Maß gewaschenen scharfen Sandes angemacht, wird über den gewöhnlichen Fuß aufgetragen. Am nächsten Tag kommt ein dünner Überzug von 1/2 Sand darüber, welcher mit der Kelle wird. f) Für polirte Wandflächen. Der wird gemischt aus gleichen Theilen von reinem scharfem Sand. Darauf folgt ein Überzug aus reinem Cement, abgerieben mit Schleifstein und Wasser; alsdann wird der mit abgewaschen und der Fuß bekommt noch Überzug von reinem Cement, welcher stief einwirkt. Mit einem Streichbret wird die Fläche und das Abreiben wiederholt, bis eine gute glatte ist. Das Schleifen wird nun mit seinem in fortgesetzt und mit Schlangenstein, Kitt und reinem Tuch beendet. g) Für Abfälle dieselben Arten Formen gebraucht wie bei Fußböden. Der Cement muß stief angemacht und wird mit einer Bürste in die Form eingebracht und bis zur Erhärtung gelassen. XI. Cement. Eine Tonne faßt circa 130 Liter oder 375 Pfund brutto. Verwendung und Verkauf wie beim Portlandement. Außerdem noch viele Fabriken in Deutschland, welche Cement liefern; wir nennen hier nur noch die Gr. 1. Meist. Van-Verfou. 3. Aufl. II.

in Altscherbis bei Schleuditz und die Rader. XII. Erfurter Cement von Gebrüder Born. Gleiche Gewichttheile von Cement und erdfeiem, scharfem Sand vermischt man eng und feuchtet sie dann mit wenig Wasser an; nach tüchtiger Durcharbeitung, wenn die Masse keine Klumpchen mehr zeigt und ziemlich trocken erscheint, legt man unter fleißigem Umrühren mehr Wasser zu, bis die Masse fließt. XIII. Eiselement. Der vulkanische Sand der Eifel eignet sich ebenfalls zu Cementbereitung; er giebt mit dem dolomitischen Kalk von Trier einen kräftigeren Wassermörtel als Traß und Kalk. XIV. Cementurtrag: 80 Theile fetten Kalks, 9 Theile Kieselrde, 5 Theile Thonerde u. 2 Theile Eisenoxyd geben einen Cement; überhaupt hat man aus fettem Kalk, Ziegelmehl, Hammereschlag, Steinkohlenscheie u. in verschiedenen Mischungsverhältnissen cementähnlichen Mortel bereitet. XV. Scott'scher Kalkement. Über rothglühenden Kalk wird ein Strom von schwefeliger Säure, die man durch Verbrennen von Schwefel erhält, geleitet. Er enthält 10,4 Theile Kieselrde, 4,9 Theile Thonerde mit etwas Eisenoxyd, 73,6 Theile Kalkerde, 0,6 Theile Talkerde, 4,8 Theile Schwefelsäure und 5,7 Theile Wasser, Kohlen-säure u. M.a.)

**Cementarbeiten.** Die beste Zeit zu Vornahme von Cementarbeiten ist im Frühjahr und Herbst. Starke Wärme oder starke Kälte schaden dem Cement sehr leicht. Bei der Verarbeitung von Cement sollte Zugluft thunlichst vermieden werden; auch muß sehr schnell gearbeitet und streng vermieden werden, zu viel Cement auf einmal anzumachen; denn, schnell erhärtend und bindend, verliert er bei nochmaliger Aufnehmung und Anrührung alle bindende Kraft; Steine und Mauerwerk müssen vor dem Aufbringen des Cements tüchtig angefeuchtet werden. Über das Färben des Cements s. d. Art. Cementmörtel.

**Cementstrich, m.,** s. d. Art. Strich 17, 18 u.

**Cementation, f.,** franz. cémentation, f., engl. cementation, converting (Hüttenw.). Von den verschiedenen Cementationsproceffen sind die bekanntesten die Cementation des Eisens (s. d. Art. Brennstahl, Cementstahl und Eisen), die Umwandlung des Kupfers in Messing, das Versäuen eiserner Geräthe u. dergleichen kann geschehen durch Glühen zwischen Kohlenpulver, Blutlaugensalz u. d. Die oberflächliche Umwandlung des Kupfers in Messing geschieht einfach dadurch, daß man das Kupfer im Hinstampf oder mit Zinzerzen glüht. Der gewöhnliche Cementationsproceß besteht darin, daß man das betreffende Metall zwischen pulverförmigen Körpern, im Cementpulver, franz. poudre à cémentaire, engl. cementing-powder, gewöhnlich sichtenweise in geschlossenen Gefäßen, Thonbüchsen oder Ofen (Cementiröfen, Brennstahlöfen, frz. fourneau à cémenter, engl. converting-furnace) glüht.

**Cement-concret, s.,** engl., Gufsmörtel von Cement; s. d. Art. Cement, Béton, Gründung u.

**Cementdach, n.,** 1. Dachdeckung in Holzcement; s. d. Art. Dachdeckung und Holzcement. — 2. Dedung mit Cementdachplatten, erfunden von Peter Zanhen in Elbing. Dieselben haben die Form von welligen Ziegeln mit 2 Rufen, s. Fig. 1003, sind 47 cm. lang, 28 cm. breit und 1 cm. stark. Das Gewicht eines 1 m. Dedung berechnet sich auf 75 Pfund. — Dedung mit Cementdachsteinen, von Burchard in Schweinfurde fabriziert, 0,052-0,098 1 m. groß, 6 mm. dick. Die Dachlattung wird 30-35 cm. weit gemacht, Neigung mindestens 20°; die zu Abdeckung von Gebäuden, s. B. Kasse-



Fig. 1003 u. 1004.



Blau, Kaltblau, Neuwieder Blau; cendres de la poudre, die Kupierasche, der Stupierhammer Schlag; cendres de charbon, die Knochenasche, Beiniasche; cendres vertes, staubartige Braunkohle; cendre verte, grün; cendre de verre, Glasasche.

**Cendrée**, f. frz., 1. auch cendre de cuivre, f. u. r. — 2. Auch cendre de plomb, das feinste Bleirot.

**Cendroux**, se, adj. frz., von Eisen gejaugt, aschenfärblich, unglanz.

**Cendrier**, m., franz., Nischenloch, d. h. Nischenfall, Raum, Nischenkasten; f. d. betr. Art.

**Cendrure**, f., franz., Nischenloch, d. h. Nischenfeld, im Eisen.

**Cenobio**, f., frz., cenobio, m., span., das Kloster. **Cenographia**, f. Monographie.

**Cenotaphium**, n., f. Kenotaphion u. Grabmal. **Cenotaph**, f., franz., die Meierei.

**Center**, centro, s., engl., 1. frz. centre, m., der Punkt; c. of gravity, frz. centre d'équilibre, der Schwerpunkt; center to center, von einem zum Mittel. — 2. Auch centre, frz. centre, m., der Bogen, die Lehrbiege, Bogenlehre, f. d. betr. Art. — 3. center, franz. centre retroussé, das getragene Lehrgerüst; to make the centers, franz. tracer les centres, die Lehrbögen zurecht; to trace the size the centers, frz. épurer les cintres, die Bögen aufzeichnen, aufzeichnen; to set the centers, center a vault, franz. poser les cintres, die Lehrscheitelpunkte einbringen, ein Gewölbe berücken; like the centers, franz. desceller les cintres, die Lehrscheitelpunkte abnehmen, auswerfen, die Lehrscheitelpunkte abräumen.

**center**, tr. v., to find the center, engl., frz. chercher, die Mitte suchen, centrieren.

**center-bit**, s., engl., die Bohrstange eines Zumbobbers, der Kesselfobrer (als Bohrstange); f. d. betr. Art. — 2. der Universalcentrumbohrer.

**centering**, s., engl., 1. franz. centrage, m., das Zentrieren. — 2. frz. centrage, f., centrage, m., das Zentrieren, das Lehrscheitelpunkte, das Bogengerüst, die Zentrierung.

**center-punch**, s., engl. (Drehst.), der Mittelbohrer.

**center-rib**, s., engl., 1. (Hochb.) die Gerüstrippe, einzelne Lehrscheitelpunkte, die Scheibe des Zumbobbers. — 2. (Eisenb.) der Stiel, Stieg, Hals einer Lehrscheitelpunkte.

**center-truss**, s., engl., das Lehrscheitelpunktegerippe, der Gerüstverband.

**center-voussoir**, s., engl., der Schlusstein.

**Centesimaltheilung**, f., frz., division f. centésimale, engl. centigrade scale, überhaupt Hunderttheilung, bei Thermometern die Theilung, wie sie bei hunderttheiliger Theilung (f. d. betr. Art.) vorkommt.

**Centiare**, m., Flächenmaß = 1 □ Meter = 0,01 a. d. Art. Art.

**Centigramme**, m., frz.,  $\frac{1}{100}$  Gramm = 0,16419 preuß. Gran.

**Centilitre**, m., franz., Hohlmaß =  $\frac{1}{100}$  Liter =  $\frac{1}{10}$  preuß. Quart = 0,558936 preuß. Kubitzoll = 1 □ Zentimeter, dessen Kante =  $\frac{1}{100}$  m. = 1 cm. misst.

**Centimètre**, Centimeter, m., franz. Maß, der zehnte Theil eines Meters oder 4,422 Pariser Linien; der Quadratcentimeter = 0,1462 preuß. □ Zoll; der Kubiccentimeter = 559 preuß. Kubitzoll.

**Centimillistère**, m., französisches Körpermaß, dessen Kante = 1 Millimeter.

**Centistère**, m., franz., = 55894 preuß. Kubitzoll = 55894 Kubitzoll, 1619 Kubitzoll preußisch = 1 □ Zentimeter, die Seite des Quadratdecimeters beträgt.

**Centner**, m., vom lat. centum, franz. quintal, engl. hundred-weight, ein in Deutschland, Dänemark und der Schweiz übliches Landesgewicht von 100 bis 116 Pfd.; f. d. betr. Art. Gewicht.

**central**, frz. central, engl. central, adj., auf einen Mittelpunkt sich beziehend; centrale Linie, f. v. m. Radius; centrale Fuge, engl. central joint, f. v. m. Stoszfuge der Wölfbötte.

**Centralbau**, m. Im Allgemeinen nennt man so zum Unterschied vom Langbau jede Baugruppe, welche nicht in vorwiegend Längsrichtung von einem Ende zum andern hin an Bedeutung sich steigert, sondern gleichmäßig, oder doch fast gleichmäßig, nach allen Seiten hin um einen Mittelpunkt sich lagert, so zwar, daß dieser Mittelpunkt in der Regel auch der bedeutendste Baupunkt ist. In diesem allgemeinen Sinn gab es schon im Alterthum, ja selbst auf den ersten Entwicklungsstufen der Kunst, Centralbauten; z. B. die Cromlech der Kelten, die Töpe der Buddhisten u. d. runden Tempel der Römer, namentlich aber viele ihrer Gräber- und Thermenanlagen, zeigen den Centralbau schon in künstlerisch ausgeprägter Form; so z. B. das Pantheon, f. d. betr. Art. 1005 und 1006.

Näheres darüber f. d. betr. Art. Grab, Tempel, Bad, Thermen u. d. r. Hier haben wir es mit der im engeren Sinn unter der Benennung Centralbau gewöhnlich verstandenen Form christlicher Gotteshäuser zu thun. Schon zur Zeit Konstantin's wurden



Fig. 1005. Goldener Grundriss des Pantheon.



Fig. 1006. Goldene Ansicht des Pantheon.



nach den Basiliken auch runde und polygonale Kirchen gebaut und zwar nicht bloß für gewöhnliche Kirchengebäude. Im Gegensatz zu Westbauten, das älteste sichere Beispiel hierfür, war achteckig mit Säulen, Emporen und Umgängen, ähnlich der von Geringer's Vater zu Mariani erbaute. Aus dem 5. Jahrhundert kommt St. Stefano rotondo zu Rom; Taufkirchen und Grabkirchen wurden in dieser früheren Zeit, obgleich nicht ausschließlich, doch vorzugsweise als Centralbauten ausgeführt, u. zwar erstere in der unter d. Art. Baptisterium zu erfindenden Weise, letztere entweder rund, mit breiter Vorhalle, wie das Grab der St. Constantia in Rom (Fig.

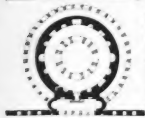


Fig. 1007.  
Grab der Constantia.

1007), oder achteckig oder endlich auch in Form eines griechischen Kreuzes, wie das Grab der Galla Placidia in Ravenna, 425 erbaut (Fig. 1008). An letzterem zeigt sich schon byzantinischer Einfluß, denn die byzantinische Kunst (i. d. betr. Art.) war es, welche eine Vereinigung der Basilikenform mit der Centralform herbeiführte und dadurch erst letztere zu reicher Entwicklung führte und ihre Anwendung auf größere Pfarrkirchen ermöglichte, die übrigens auch dadurch gerechtfertigt erschien, daß jede christliche Kirche ein Märtyrergab enthalten mußte, welche aber zugleich eine, den Basiliken ähnliche, innere Einrichtung der für eine Pfarrkirche durchaus nothwendigen Theile beanspruchte. Die Kirchen St. Vitale in Ravenna (Fig. 1053) und St. Lorenzo in Mailand (Fig. 959) sind solche Centralbauten. Von Karl dem Großen eingeführt (Aachen, Nimwegen), erhielt sich der Centralbau in Deutschland und Frankreich lange in Geltung. So lange noch besondere Baptisterien gebaut wurden, folgten sie dieser Form, z. B. in Trier, Bonn u. Bis zur Mitte des 13. Jahrhunderts wurden namentlich in Deutschland alle Grabkapellen, Todtentapellen und selbst vielfach die Burgkapellen als Centralbauten ausgeführt (vergl. d. Art. Kapelle und Carner). Dabei aber wurden außer Kreis und Achteck auch andere Polygonalformen in Anwendung gebracht, auch stets eine Apsis, oft ziemlich mächtig im Verhältniß zu dem übrigen Raum, anbaubau.



Fig. 1008.  
Grab der Galla Placidia.

führte man selbst sehr große Pfarrkirchen als Centralbauten auf, z. B. die alte Kathedrale und St. Giulio in Brescia, in Deutschland nicht. In Frankreich und England kommen Centralbauten zwar auch, aber fast nur in untergeordneten Dimensionen, für Baptisterien, Capitelhäuser u. vor, und nie in reichlicher Gliederung. Die Kirchen der Templer zu Mey, Laon und Senovia (1204) sind ebenfalls Centralbauten, und daß man in

Westen Europa's die Centralform so gut wie keine Anwendung bei großen Kirchen fand, erklärt sich aus dem nicht in bezugnehmenden Einfluß der Basilikenform; dennoch konnte sich auch diese der Einwirkung des byzantinischen Centralbaues nicht ganz erwehren. In fast bei allen großen romanischen (St. 9

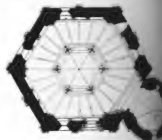


Fig. 1010. Mattheikapelle in Rom.



Fig. 1011. St. Tomaso in Pavia.

Titel hervor, daß trotzdem im ganzen Nordwesten und Westen Europa's die Centralform so gut wie keine Anwendung bei großen Kirchen fand, erklärt sich aus dem nicht in bezugnehmenden Einfluß der Basilikenform; dennoch konnte sich auch diese der Einwirkung des byzantinischen Centralbaues nicht ganz erwehren. In fast bei allen großen romanischen (St. 9

100

...the ...

...the ...

...the ...

100

© 2000 Blackwell Science Ltd  
Journal of Internal Medicine 247: 105–112

[illegible]

**Abstract:** The purpose of this study was to determine the effect of a 12-week training program on the physical and psychological characteristics of young women. The study was conducted in a laboratory setting. The subjects were 15 young women, aged 18-25, who were divided into two groups: a control group and an experimental group. The experimental group underwent a 12-week training program consisting of aerobic and strength training. The physical characteristics measured were maximum oxygen consumption ( $\dot{V}O_{2\max}$ ), maximum heart rate (HR<sub>max</sub>), and maximum power output (P<sub>max</sub>). The psychological characteristics measured were anxiety, depression, and self-esteem. The results showed that the experimental group had significantly higher values for  $\dot{V}O_{2\max}$ , HR<sub>max</sub>, and P<sub>max</sub> compared to the control group. Additionally, the experimental group had significantly lower levels of anxiety and depression, and higher levels of self-esteem compared to the control group. These findings suggest that a 12-week training program can improve the physical and psychological characteristics of young women.



**Figure 1**

[illegible][illegible]



sen Drehung (bei der Appolids'schen Centrifuge bis zu 788 Umdrehungen in der Minute) ganze Maschine mit Wasser angefüllt werden. Eine einfache Art besteht aus einer vertikalen Hülse, welche in mehrere wellenförmige Arme, Sauggröden, nach horizontaler Richtung ausmündet. Ein Rad, in der halben Höhe der Hülse um diese befestigt, bewirkt die Drehung. Vollkommenere Arten, wie bei der Appolids'schen, das Wasser aus der Sauggröde in einen stehenden Apparat geleitet, in welchem ein nach Turbine konstruirtes Rad in senkrechter Ebene schnell gedreht und wodurch das Wasser herausgerückt wird und in der Steiggröde in die Höhe gehoben wird. Bei der Konstruktion der Räder können dann verschiedenen Systeme, die den Turbinen zu vergleichen, benutzt werden; das Nähere findet man in Bach's Mechanik, III. Theil.

**Centrifugalregulator**, m., Schwingungsregulator eines Pendels, franz. pendule conique, engl. pendulum, governor of Watt. Maschinen, durch welchen der Gang der Maschine regulirt wird, wenn zwei Kugeln an den Enden zweier Stangen während die anderen Enden der Stangen in einen Punkt einer sich drehenden Welle um drehbar sind. Je schneller die Welle sich nun um so mehr werden die Kugeln vermöge der Zentrifugalkraft von der Welle sich entfernen, desto mehr also der Winkel, den die Pendelstange mit der Welle macht. Ein auf der Welle verschiebbar auf einer Ring ist nun mit Punkten der beiden Pendel, die den Kugeln nahe liegen, durch Verbindungen so verbunden, daß diese letzteren sowohl wie an der Pendelstange in Zapfen einrasten. Wenn die Kugeln aus einander, so werden die Stangen sich weiter von der Welle zu entfernen und heben dadurch den Ring in die Höhe, der sich umgekehrt senkt, wenn die Welle langsamer dreht. Der Ring selbst ist in Verbindung mit einem Regulatortheil, durch welchen der Motor zur Zeit zuhört, und bewirkt mit Hilfe einer Klappe, deren Einrichtung eine Verminderung oder Erhöhung in der Quantität des Motors, je nach der Stellung der Kugeln sich mehr oder weniger von ihrer Welle haben. Unten ist der eine Endpunkt der Pendelstange auch in der Verlängerung der Stangen, über deren Befestigungspunkt in der Höhe hinaus, dann liegt der Ring oberhalb der Welle, während er bei der eben angegebenen Einrichtung sich befindet; er sinkt dann, wenn die Kugeln sich drehen, und steigt, wenn sie langsamer drehen. Die Welle des Regulators ist meist durch die mit der Hauptwelle in Verbindung gelesene Regulirung wurde von Watt erfunden und Dampfmaschinen fast ausschließlich im Gebrauch, dann mit der Admissionsklappe des Dampfes verbunden steht. Bei Wasserrädern kann dadurch die Höhe gehoben und gesenkt werden, wobei aber die Kugeln schon große Dimensionen annehmen; man benutzt sie dann lieber bloß zur Ansteuerung einer eigenen Vorrichtung, durch welche die Stellung des Schöpfens ausgeführt wird.

**Centrifugalturbine**, f., s. v. w. Tangentialturbine.

**Centripetalkraft**, f., franz., force centripète, centripetal force, vom lat. centrum, Mittel, und petere, begehren, heißt die Kraft, welche Körper nach dem Mittelpunkt hinstreben will. Centralbewegung.

**Centriert**, adj., franz. centré, engl. centered, heißt eine Walze, Säule, Rad od. dergl., wenn alle seine Symmetrisch um die Achse liegen.

**Centriwinkel**, m. (Mathem.), Winkel, dessen Spitze im Mittelpunkt eines Kreises liegt. Zu jedem Bogen gehört ein besonderer Centriwinkel, der durch die Endpunkte des Bogens und den Mittelpunkt bedingt ist. Gleiche Bogen haben gleiche Centriwinkel und umgekehrt. Der Centriwinkel ist doppelt so groß als der Beripheriewinkel, der mit ihm auf gleichem Bogen steht. Ist der Bogen eines Kreises  $l$  und der Radius  $r$ , so ist der zugehörige Centriwinkel  $= \frac{180l}{\pi r}$  Grad oder  $= 57,2957795 \frac{l}{r}$ . M. s. auch d. Art. Bogen.

Bei einem regulären Vieleck mit  $n$  Seiten in oder um den Kreis beschrieben, gehört zu jeder Seite ein Centriwinkel von  $\frac{360}{n}$  Grad.

**centrobaryca methodus**, lat., s. v. w. barycentrische Regel, f. Barycentrisch 2.

**Centrum**, n., lat., der Mittelpunkt; c. gravitatis, der Schwerpunkt. In der Mechanik ist ebenfalls das Centrum der Bewegung der Punkt, um den sich ein System von Punkten dreht.

**Centrumbohrer**, m., franz. mèche f. à mouche, à tétine, engl. center-bit, f. d. Art. Bohrer Bd. 1, S. 449, und Bruchleier.

**Centummaria**, lat., größte der Röhren an römischen Wasserleitungen.

**Copa**, f., span., 1. Stamm, Stumpf eines Baumes. 2. Bruchenderlager.

**Copo**, m., span., Klob, Bogen, Almosenstod, Stüd Bauholz, in das ein anderes eingepaßt ist.

**Cepotaphium**, n., lat., Grabmal, mit einem Gärtnchen (hortulus religiosus) umgeben; vergl. auch Hypotaphion.

**Céramique**, f., franz., engl. ceramic art, f. Keramik.

**Ceratopetalum**, n., 1. c. gummiferum (N. S. Wales), Weichnachtsbaum, Dorschbaum, Leichtholz, in Australien wie Ilex als Weichnachtsbaum benutzt, obschon dann röhlich gefärbt. Im November kleine weiße Blumen, der sich bleibend schon roth bis Ende Februar, zierlicher Wuchs, 7–9 m. hoch, 60 cm. Umfang. — 2. C. apetalum (N. S. Wales), Wagenholz, Lederjagd, Leichtholz. Holz feinförmig, weich, angenehm riechend; werthvoll zu feinen Holzarbeiten, Wagenbauten, darf aber der Feuchtigkeit nicht ausgesetzt werden.

**Ceraunianfinter**, m., f. Blisfinter.

**Céranite**, f., Jads, f., franz., Kephrit, Bitterstein, f. d. betr. Art.

**Cerce**, f., franz., 1. die Schablone; — 2. der Siebrand; — 3. das Mählgerüst.

**Cerceau**, m., franz., Zapfen, Keil, Reifen.

**Cercisholz**, n., ist das Holz zweier Baumarten: 1. Des gemeinen Judasbaumes oder Salatbaumes (Cercis Siliquastrum L., Fam. Sophoraceae) in Süd-europa. Das Holz ist schwarz und grün geädert und dient, außer zu Tischlerarbeiten, auch zum Gelb- und Braunsfärben. Es nimmt gute Politur an. — 2. Des canadischen Cercisbaumes (Cercis canadensis). Dieser hat ein sehr feines, gelbliches Holz, welches zu kleinen Tischler- u. Drechslerarbeiten dient, da es sich gut polirt.

**Cercle**, m., franz., eigentlich Kreis, daher: 1. im Theater f. v. w. Parquet. — 2. Zapfen: cercles, m. pl., cerceaux, m. pl., das Reisholz. — 3. Cercle de fer, f. d. Art. Band V. c. — 4. Cercle de roue, der Radreif.

**Cercueil**, m., franz., Sarg, Reliquienkasten.

**Ceroya**, m., lat., franz., Reihe von Borsten, die in dem antiken Theater hinter den Szenen sich erheben, Galerien bildend, in denen die Personen ohne Bürgerrecht Platz nahmen.

**Cerocloth**, s., engl., Wachleinwand.

**Ceres**, bei den Griechen Demeter, Göttin des

Landbaues sowie der Ehe; in ihr wird die nährenden Natur als Mutter verehrt. Sie wird gewöhnlich als thronende Matrone mit umhüllender Gewandung, Kohn und den Ährenkranz in den Händen haltend, dargestellt; die ihr zur Seite befindlichen Ähren, der Fruchtloos und das Schwein sind ihre Attribute. Auch als Friedensgöttin wurde sie verehrt und erschien dann mit Scepter und Diadem geschmückt, oder, die Persephone juchend, mit Ähren auf dem Tränenwagen stehend. Statt der Ähren erhält sie zuweilen einen ungeschlagenen Speer, eine Sichel oder ein Füllhorn.

**Cerisier**, m., frz., der Kirschbaum; v. à grappes, Traubenkirschbaum, Elegenbaum.

**cerner un arbre au pied**, frz., rings um einen Baum die Erde lodern.

**Cerophanie**, f., Transparentmalerei od. Truderei auf Schirting mit Wachsfarben, zu Fensterdecorationen und Mouleuren anwendbar.

**Cerostatus**, m., lat., Leuchter, Kandelaber.

**Cerostrotum**, n., lat., griech. κεροστρότον, mit Wachs überzogenes Schnitzwerk, auch einlaustische Malerei.

**Corquemanago**, m., Grenzscheiden, Markscheiden, Segen der Grenzsteine.

**Certon**, m., span., Kiesel an einem deutschen Schloß.

**Certosa**, f., ital., f. Kartause.

**Ceruloum**, n., Himmelblau, Berliner Blau. Der im Handel namentlich unter diesem Namen vorkommende Farbstoff eignet sich zu Öl- u. Aquarellmalerei, deckt gut, erscheint auch Abends blau, enthält Zinnäure 49,66, Kobaltorydul 18,66, schwefelsauren Kalk und Kieselerde 21,68.

**Ceruse**, f., c. de Clichy engl. ceruse, lat. cerussa, f. Bleiweiß; c. de Malhouse, das schwefelsaure Bleiorz; c. en lumelles, das Schieferweiß; c. native, engl. cerussite, das Bleiweiß, der Bleipath, Cerusit, das lösliche Bleiorz.

**Cerveau**, m., f., franz., die Haube, Blatte.

**Cervulus**, lat., Palisadenpfahl, f. u. Castrum.

**Cessa**, s., engl., ital. cesso, m., der Abtritt, f. Abtritt 5.

**Cess-pipe**, s., engl., die Abtrittschlotte.

**Cess-pool**, s., Sess-pool, engl., die Abtrittgrube.

**Ceston**, m., span., der Schanzflor.

**Chabec**, m., Chebec, m., franz. (Schiffsb.), die Schiebende.

**Chabef** (ind. Stil), f. v. w. Kapelle.

**Chablone**, f., f. Schablone.

**Chabot**, m., franz., Strang zum Anbinden der Schokriegel u. an die Kustfängen.

**Chabotte**, f., franz. (Hammerw.), die Chabotte, Schabotte, Schawatte, das Ambossrutter, Unterstützung des Ambosses; sie ist meist in Würfelform mit einer Seitenlänge von 45–55 cm., seltener cylinderförmig, von Gußeisen, mit einer Vertiefung versehen, in welche der Amboss eingefeilt wird, f. d. Art. Ambossblod. Die Chabotte selbst ist wiederum auf den Chabotten- oder Hammerstock, f. d. Art. Ambossstock, gestellt, der bei Schwanzhämmer in der Erde auf Steingrund oder einer Unterlage von Steinflotter od. einem hölzernen Rost ruht, und aus einem hölzernen Stode von 0,80 bis 1,10 m. Durchmesser und 1,5 bis 2,5 m. Höhe besteht. Zur bessern Verteilung der Chabotte mit dem Hammerstock wird der letztere an dem oberen Ende mit mehreren eisernen Ringen umgeben. Eine geringe Neigung nach hinten zu wird der Chabotte wegen des Aufschlagens des Hammers an der Stirnseite erteilt.

**Chaff**, s., engl., 1. e. of flax, die Flachscheide, Rast. — 2. Ch. of straw, der Strohling, Häufel.

**Chain**, s., engl., 1. Kette, 2. die Kette; endlose ch., die Kette ohne Ende, geschlossene Kette;

main chain, die Tragkette einer Kettenbrücke, buckets, die Eimerkette des Baggers — chain (Hochb.), die Schlaube, der 3. Chain, s., Kettenglied im anglo-norm. Stil, f. Fig. 1019.

**to chain**, tr. v., engl., franz. chaîner, Kette verketten.

**Chainage**, m., franz., 1. engl. chaining surveying, das Messen mit der Kette — anleitung.

**Chain-bridge**, s., engl., die Kettenbrücke, Art. Brücke.

**Chaine**, f., frz., 1. die Kette; ch. d'un pendu, die Tragkette; ch. d'arpenteur, engl. chain, die Meßkette; ch. à la Vanne, piteb-chain, die Bandkette, f. Kette; chaine ohne Ende, geschlossene Kette. — 2. sowie eisernes Band, Gebinde; f. d. betr. Art. — 3. Chaîne de pierre, bei Füllmauern die äußere gemauerte Schicht, f. Füllmauer; bei Mauern aus kleinen und weichen Steinen ein eingemauertes Pfeiler aus Hausteinen unter den Vallenköpfen. — 4. Chaîne de briques, einzelne Ziegelschicht im Bruchwerk. — 5. Chaîne d'encoignure, Eckquadern bei Bruchsteinmauerwerk; vgl. u. Mauerverband. — 6. S. Bartholomäus.

**Chainée**, f., frz., die Kettenlänge, das 2. **Chainotte**, f., franz., 1. das Ketten- Kettenlinie.

**Chain follower**, s., engl., der hinterer leader, der vordere Kettenzieher.

**Chainon**, m., franz., das Kettenglied.

**Chain-pump**, s., engl., das Paternoster, Eimerkunst.

**Chain-wall**, s., engl. (Bergb.), der Schiefer, auch Barrier genannt.

**Chair**, s., engl., 1. der Stuhl, Sessel, — rail-chair (Eisenb.), der Schienenstuhl, Stuhl, ch., der Doppelstuhl, Kreuzungsstuhl; double a joint, joint-ch., der Stoßstuhl, Verbindung, intermediate ch., der Zwischenstuhl, Zwischenschwellen; single ch., der Unterstuhl. — 3. Ch. of a wheel, das Achslager.

**Chair f. de montagne**, franz. (Bergb.) Bergsteig.

**Chaire**, f., frz., Kanzel, Predigtstuhl, Pöde.

**Chair-saw**, s., engl., die Lochsäge, Säge.

**Chaise**, f., franz., 1. eigentlich Sockel, Säule, daher: chaise percée, Nachstuhl, aus mehreren auf einander gestellten stehende Grundverbindung eines Glodenkub. — 3. Chaise de grue, Tragstuhl. — 4. Chaise, Nachstuhl, Schleifsteinstuhl. — 5. Chaise moulin, Bod der Bodmühle.

**Chakra**, ind., blinkende Wasse des Widm. Ring derselben, der das Paradies erleuchtet als Sonnenkreise, flammendes Rad u. dergl.

**Chalan**, m., frz. (Schiffb.), Lichter.

**Chaland**, m., franz., 1. Schiff mit sehr Hintertheil. — 2. Schute, Schuie; chaland als Ballastschute.

**Chalcodon**, m., franz., calcédoine, f. chalcédon (Min.), gestreifter Bandstein, Stein, nennt man diejenigen Varietäten des Quarz, welche gewöhnlich in inoffigen Stücken in Trümmern und Andern vorkommen, die eine bildeten ein inniges Gemenge von Quarz und Feldspat.



Fig. 1019.



**Amischer Kieselersde** in verschiedenen Verhältnissen; die **amorphe Kieselersde** kann man durch Kalilauge ausziehen; nach der Behandlung mit Kalilauge ist die **Chalcedone** meist sehr porös und erlangen die Eigenschaft, färbende Mittel in sich aufzunehmen. In der Natur finden sich verschieden geformte **Chalcedone**. 1. Der gemeine **Chalcedon**, bis bräunlich, findet sich meistens auf Achat-Adhängen, in den Blasenräumen des Mandelkporphyrs etc. — 2. Die rothe Varietät bezeichnet man mit dem Namen **Carneol**; 3. den durch apfelgrün gefärbten **Chalcedon** nennt man **Sopras**; 4. den roth und weiß gefleckten **Carneol**; 5. den durch Eisenoxydhydrat dunkelgrün gefärbten **Chalcedon**. 6. Eine Art, welche mit dendritischen Zeichnungen versehen ist, nennt man **Mocha-ach** oder **Mossachat**. 7. **Stephanstein** ist ein **Chalcedon** mit blutrothen Flecken. 8. Der **Chalcedon** läßt graue und weiße Streifen mit einander abwechseln. Man färbt jetzt **Chalcedone** in allen Farben und schleift sie dann auf einer lufsernen mit Smirgel.

**Chalcidicum**, n., lat., griech. *Χαλκιδίκον*, ein antiken Basiliken (s. d. I. a.) sowie der vorstehenden Häuser, über den die Gelehrten nicht einig sind. Einige halten ihn für ganz abgesonderte Zimmer, andere für das Tribunal der Richter, noch Andere stützt durch eine Inschrift in der Vorhalle des Gebäudes der **Curia** in Pompeji, für eine Säulengestützte Vorhalle. Andere glauben, das **Chalcidicum** einen offenen Altan und, mit mehreren Galerien verbunden, eine Erweiterung nach außen bildete.

**Därische Baukunst**, s. d. Art. Baustil B, IV., im I. Band, und d. Art. Babylonisch.

**Chalcedon**, s., engl., Steintohlenmaß in England; differirt zwischen 10 und 14½ Hamburger Pfund, wird auch zu 36 Scheffel und zu 2000 Pfd. angegeben.

**Chalcedon**, f., franz., Holzstoß, besonders in Salzwasser.

**Chalcedon**, m., franz., s. Baude 2, Blodhaus etc.

**Chalcedon**, m., frz., die Bettstelle.

**Chalcedon**, s., engl. (Miner.), die Kreide; black ch., schwarze Kreide; green ch., lower ch., die chloritische; grey ch., die mittlere, gröbere Kr., red ch., rothel. Rothstein, Rothstift; spanish ch., die venezianische, Briançonner Kreide, Schneidertreide; h., die gewöhnliche weiße Kreide.

**Chalcedon**, s., engl., die Schlagschnur, Zimmermanns, bei den Schiffszimmerleuten die Schlagmutter.

**Chalcedon**, s., engl., der Kreidemergel.

**Chalcedon**, m., franz., chalcolith, f., engl., der Kupferuranglimmer.

**Chalcedon**, s., engl., die Bastellmalerei.

**Chalcedon**, f., franz., s. Schaluppe u. Barlasse.

**Chamuel**, Chamuel, Name des Engels, welcher Erzvater Jakob trug und den Heiland am Kreuz tröstete; Stab und Kelch sind die ihm bezeugten Zeichen.

**Chambranle**, m., im Deutschen **Chambranle**, f., ederte Einfassung der Thüren und Fenster, wenn dieselbe architravirt ist; ch. à pignon, Verkleidung mit Spitzverdachung; ch. de chambre, die Kamineinfassung.

**Chambre**, f., franz., engl. chamber, Zimmer, 1. ch. à coucher, Schlafzimmer; ch. de passage, Bude; ch. à feu, engl. stove-ch., die Stube; ch. au galetas, engl. ch. in a garret, Kammere. — 2. **Chambre d'une minière**, s. Bergwerk. — 3. **Chambre du port**, s. Binnenhafen. —

• s. 34 unter Bau-Erzeugnisse, 2. Aufl. II.

4. **Ch. d'un vaisseau**, die Kajüte; grande ch., die untere, große K.; ch. de conseil, die obere K.; ch. d'une buse, die Kojen, Koot. — 5. **Ch. de la roue** (Mühlb.), die Radstube. — 6. **Ch. d'écluse**, engl. lock-chamber, die Kammer, Schleusenammer; ch. d'amont, das Oberhaupt, ch. d'aval, das Unterhaupt. — 7. **Ch. de plomb**, engl. ch. of lead, die Bleikammer. — 8. **Ch. de tas**, das Bansenfach.

**Chambrette**, f., franz., das Zimmerchen, die Kammer.

**Chamfer**, s., engl., s. Chamfrain 1.

**to chamfer**, tr. v., engl., franz. chanfreiner, chamfrainer (von Stein: démaigrir, von Holz; tailler en chamfrain); abfasen, abschrägen, abgraten.

**Chamfer-clamp**, s., engl. (Schloß.), der Reifhaken, die Reifkluppe.

**Chamfering**, s., engl., s. Chamfrain 2.

**Chamfering-drill**, s. (Schloß.), der schrägschneidige Senker; ch. with two edges, der zweischneidige spitze Senker.

**Chamfrain** od. **chanfrein**, m., frz., engl. chamfer, span. chafán, 1. Abfasung, Fäse; vergl. auch Biseau 1. und Bevel. — **Chanfrein creux**, engl. hollow chamfer, die Hohlfaße, Fäse mit Einziehung. — 2. Engl. chamfering, die Abschrägung, Abgratung des Gratparrens.

**Chamfret**, s., engl., die kurze Fäse am schmalen Ende eines längeren Körpers.

**Chamfretting**, s., engl., die Fensterschmiege, die Schräge der Laibung.

**Chammanien**, Samoth, heißen in der Bibel die, Feueraltäre enthaltenden, Tempel der Kananiter; s. d. Art. persische und phönizische Bauten.

**Chamois**, m., frz., eigentlich Sämschleder, daher couleur ch., die Farbe des Sämschleders, hellgelb mit rötlichem Schimmer.

**Chamotte**, f. (spr. Schamotte), auch Schamotte geschrieben, 1. franz. argile réfractaire, artificielle, argile aux fours, engl. mixture of unburnt fire-clay and dust of fire-bricks, glass-pots etc., feuerbeständiger Thon, aus alten Thonsteinen, Töpfergeschirren, besonders gut aber aus den Kapseln gewonnen, in denen Porzellan gebrannt worden ist; sie werden zu Chamottmehl, franz. ciment m. d'argile réfractaire artificielle, engl. dust of fire-bricks etc., gemahlen, dann zu Ziegeln, Chamottesteinen, geformt und gebrannt.

**Chamottestein**, m., Schamottenstein, Ofenziegel, Porzellanziegel, m., frz. briques réfractaires, briques blanches, engl. fire-brick, kiln-brick, aus Chamotte (s. d.) geformte und gebrannte Steine. Diese Steine dienen zu Feuerungsanlagen.

**Champ**, m., franz., 1. Feld. Der Franzose versteht darunter besonders den Füllungsgrund, der um das Mittelstück der Füllung, die aufgesetzte Verzierung od. dergl. bleibt. — 2. Feld, Platz, daher ch. de Mars, Exercierplatz; ch. élysée, Begräbnisplatz. 3. Die hohe Kante, schmale Seite, daher poser de champ, s. v. w. hochkantig verlegen.

**Champakaholz**, m., stammt von der wohlriechenden **Michelia** (*Michelia Champaca* L., Fam. Magnoliaceen), einem Baum in Nepal und auf den südasiatischen Inseln, und ist daselbst zu Häuserbauten besonders geschätzt.

**Champignon**, m., franz., pilzartiger steinerner oder bronzener Aufsatz an Springbrunnen, über dessen converge und geriefte Oberfläche das Wasser hinabrieselt; vergl. d. Art. Springbrunnen.

**Champignon-rail**, s., engl., die Schiene mit gewölbtem Kopf; s. Eisenbahnschiene.

**Chancel**, m., **chanceau**, m., frz., **chancel**, engl., Cancell, Gitter, Schranke, f. Cancellen.

**chancir**, so **ch.**, v., franz., beschlagen, f. d.

**Chanore**, m., franz., f. Baumtrebe.

**Chandelier**, m., franz., 1. engl. candle-stick, Leuchter, Lichthalter, Lichtgestell, Laternenhalter, Kandelaber; chandelier pendant, Kronleuchter; ch. à branches, der Armleuchter. — 2. Ch. d'eau, obere Schale eines mehrfachen Springbrunnens. — 3. Ch. (Schiffsb.) das Scepter, die eiserne Stütze. — 4. Ch. (Kriegsb.), engl. Chandelier, das Bodgestell zum Aufschrauben.

**Chandila**, mystische Figur in der indischen Baukunst, Quadrat oder Rechteck, in 64 Theile getheilt.

**Chandle-coal**, s., engl., f. canal-coal.

**Chandracantha** (ind. Stil), von unten bis oben gleichmäßig cylindrischer, von Ornamenten entblößter Säulenschaft.

**Chandrahinta** (ind. Stil), horizontale Verzierung über den Nuppen der Tempel, da, wo der Aufsatz derselben beginnt.

**Chanfrein**, m., frz., f. Chamfrain u. Chamfer.

**Changement** m., **de niveau**, franz., engl. change of level (Wasserb.), der Wechsel des Niveaus an der Wasserscheide, Wasserwechsel.

**Changing-place**, s., engl., 1. (Eisenb.), frz. Changement in. de voie, gare d'évitement, die Weichenstelle, der Ausweichplatz. — 2. (Bergb.), der Wechselort der Fördergeräthe.

**Chanlato**, **Chanlatte**, f., franz., engl. Chantlate, Chantlath, Baumlatte, auch Latte für die Fußsicht eines Ziegeldaches.

**Channel**, s., engl., auch chanel geschrieben. 1. (Wass.) frz. chenal, m., der Kanal, navigable ch., A. für Schifffahrt; zur See: das Fahrwasser, narrow ch., die Still, Rille, der Briel (schmales Fahrwasser), auf Flüssen: die Stromrinne; narrow ch., die Stromenge. — 2. Franz. rigole, das Gerinne; paved ch., stone-ch., die Gasse, Lägerinne. — 3. Frz. coursier, das Rühlgerinne; circular channel, das Kropfgerinne; straight ch., das Schutzgerinne; waste ch., out-let-ch., das wüste Gerinne, Freigerinne. — 4. (Bergb.) die Risse, Wetterlotte, doch auch der Gefängnissgang. — 5. (Tschl.) der Falz, die Couline. — 6. (Bieherei) die Abzucht; sow-ch., der Mästel oder Keitengraben. — 7. (Ornam.) die Riefe, Hohlleble, f. Canälrunge; broad ch., die stehende Hohlleble, Einziehung, Halseble, im anglo-normannischen Stil twisted channel, gewundener Stab, dessen Windungen durch Hohllehlen angezeigt sind; vergl. auch pannel.

**to channel**, tr. v., engl., 1. a column, auslehlen, canäliren. — 2. a piece of timber, rinneln, ausriefeln. — 3. to ch. on edge, ausbognen, bogenartig ausschweifen.

**Channel-rail**, s., engl., die Minnenschiene, f. Eisenbahnschiene.

**Chantepleure**, f., franz., 1. Ausflußöffnung an Futtermauern, Umfriedungsmauern u., um das Abfallwasser herauszulassen. — 2. Ähnliche Öffnung, um Wasser seitwärts aus einem Kanal u. entnehmen zu können. — 3. überhaupt Abflußöffnung, Bahn u.

**Chantier**, m., franz., 1. f. Bauhof und Zimmerplatz. — 2. Ital. cantiere, überhaupt Lagerplatz, Arbeitshof. — 3. (Schiffsb.) ch. de construction, Schiffswerft, Zimmerwerk. — 4. Arbeitsbait, f. B. Hausant des Zimmermanns, Steinweg u., f. Schienenbait, Normtisch des Sickers, Drehstuhl des Setzers u.

**Chantignole**, f., frz., 1. (Zimm.) Anagge, i. B. den Hauptparren eines Bettendaches zum Aufder Betten, an den Rüststämmen zu Aufnahme

der liegenden Rüsthölzer, f. auch d. Art. 2. Eine Art Ziegel zu Konstruktion von Mauern. **Chantille**, f., franz., an Stelle der Ziegel an Fachwänden angelegte Blendung von Ziegeln.

**Chantillon**, m., franz., f. Echantillon. **chantourner**, v. tr., franz., bogentisch schneiden; f. d. Art. ausschweifen.

**Chanterrie**, f., franz., 1. engl. chanter, cantoria, Lobtenneklapelle. — 2. Engl. altar, Nektar, Botivaltar, f. d. Art. Altar.

**Chanvre**, m., der Hanf; ch. de Manille, hanf; ch. imperméable, das gefrachte, Berria, ein gutes Dichtungsmittel für müssen u.

**Chaos**, griech. *χάος*, 1. (griech. Myth.) leerer Raum, allumfassendes Urelement, allen Kosmogonien, namentlich auch den Griechen, Ursprung der Dinge. Bei den alten Griechen mußte diese formlose Masse durch eine treibende Kraft gestaltet und befestigt werden, nannten die Griechen *Eros* (die Liebe), die mahlte sich mit Chaos, und aus ihrer Verbindung entstanden *Erebus* und *Nix* (Jinfertnis und Nacht), die Frucht der Verbindung dieser Weiden war die Luft und *Gemera* (der Tag); so erzählt Hesiod die Annäherung von Eros und Chaos war die der Tartarus und die *Gäa*, Unterwelt war entstanden; aus der Verbindung von Titan und Uranus dann schließlich die personifizierten die eillen Bestrebungen des Menschengeistes Giganten und Titanen. — 2. Daraus u. f. v. m. Unordnung.

**Chapa**, f., span., Blech.

**Chape**, f., franz., 1. Mörtelübergang eines Gebäudes zur Ausfüllung der Fugen und Räume. — 2. (Bieh.) der Formmantel, ch. d'âne, der Gießbrüden einer Kajemotte, u.

**Chapeau**, m., franz., 1. Nabmitz, f. cloison, Abschloß einer Fachwand; ch. de Kronleuchter, Lampette; ch. de fil de plomb, einer Fahlreihe; ch. incliné, der schräge Giebelballen; ch. de lucarne, Nabmitz eines Daches. — 2. Ch. d'étoile, der Spreizelkopf, Ch. Kopf einer Stiege. — 3. Ch. de chausse, Minirir, die Kappe eines Thürrückens. — 4. cheminée, der Ofenlopf. — 5. Ch. de piston, Kronenbohrer.

**Chapel**, s., engl., franz., chapelle, f.

**Chapelet**, m., franz., 1. engl. chainette, Paternosterwerk, die Cimetunst. — 2. ch. chapelet, das Grenzseilen. — 3. (Orn.) engl. der Verliab.

**Chapelle**, f., franz., Kapelle, f. d. — 1. apsidale, apsidiale, an die Apis angebaut, deren mehrere einen Kapellentranz bilden. — 2. dente, ch. funebre, erleuchtete Grabkapelle, pintoire, Hüflkapelle; ch. sepulcrale, ch. portative, f. Altargeräthe. Vergl. d. 3. ch. — 2. Chapelle du foyer, die 3. Ch. d'une pompe, die Ventillammer u.

**Chaperon**, m., frz., 1. Haube, überhaupt bedeckung, besonders aber chaperon an den nach zwei Seiten abfallende bedeckung einer mauer, bei welcher der Firs die Grenzlinie an der liegender Grundfläche bildet; chaperon hut, konvere, segmentförmige Abdeckung. — 2. der Abbläge. — 3. Ch. de four, das S gewölbe.

**Chapiteau**, m., franz., 1. das Capital, f. franzosen haben außer den dort benannten den nach den Stilen genommenen Bezeichnungen, attique, dorique, ionique, composite,

etc. nach ch. angulaire, das Edecapital, aber das im Winkel stehende verkröpte Capital, das jedoch auch ch. plié heißt; ch. das vollendete, ch. galbé, das nicht vollendete, „gefehlte“ Capital; ch. animé, figuré, das das Figurencapital; ch. campanulé, das K., Keld.; ch. à crochets, à grappes, das Kitter.; ch. mutilé, das ungleich ausladende K. — 2. Desfilirhelim. — 3. Oberflanne, Aufz. Bohrmaschine; ch. de lanterne, das Laternen einer Kuppel. — 5. Ch. de niche, der Wim-

Chapiter, Chapiterel, Chapitrol, s., engl., Benennung für capital, f. Capital.

Chaplet, s., engl., f. Chapellet.

Chaplet-hinge, s., engl., frz. siehe f. à chape-

Chaplet, das Paternosterband.

Chapot, v. a., franz. (Tüchl.), mit dem zwei-

Chapothhouse, engl., franz. chapitre, f. Capitel-

Char, m., franz., der Karren.

Char, tr. v., engl., Kohlen brennen, ver-

Charagne, f., franz., f. d. Art. Armleuchter und

Charakter m. der Gebäude, f. Aethet. Bei

Charakter m. der Gebäude auch immer seinen richtigen Cha-

Charakter m. der Gebäude, f. Aethet. Bei

Charakter m. der Gebäude, f. Aethet. Bei

Charakter m. der Gebäude, f. Aethet. Bei

Charakter m. der Gebäude, f. Aethet. Bei

Charakter m. der Gebäude, f. Aethet. Bei

Charakter m. der Gebäude, f. Aethet. Bei

Charakter m. der Gebäude, f. Aethet. Bei

Charakter m. der Gebäude, f. Aethet. Bei

Charakter m. der Gebäude, f. Aethet. Bei

Charakter m. der Gebäude, f. Aethet. Bei

Charakter m. der Gebäude, f. Aethet. Bei

Charakter m. der Gebäude, f. Aethet. Bei

Charakter m. der Gebäude, f. Aethet. Bei

Charakter m. der Gebäude, f. Aethet. Bei

Charakter m. der Gebäude, f. Aethet. Bei

Charakter m. der Gebäude, f. Aethet. Bei

Charakter m. der Gebäude, f. Aethet. Bei

Charakter m. der Gebäude, f. Aethet. Bei

Charakter m. der Gebäude, f. Aethet. Bei

Charakter m. der Gebäude, f. Aethet. Bei

Charakter m. der Gebäude, f. Aethet. Bei

Charakter m. der Gebäude, f. Aethet. Bei

Charakter m. der Gebäude, f. Aethet. Bei

Charakter m. der Gebäude, f. Aethet. Bei

Bohrlopf, die Bohrreihe. — 6. Chariot lesteur, der

Chariot, Name der Venus (f. d.), wenn dieselbe

Charitas (Miltthätigkeit), wird als Weib mit

Charitinnen, f. Grazien.

Charme, m., franz., Hainbuche; f. d. Art. Buche.

Charnelhouse, s., engl., Weinhaus, Garner,

Charnier, m., frz., ital. carnaio, der Garner, f. d.

Charnier, n., franz. charnière, f., engl. turning-

Charnierband, n., franz. couplet, m., siehe à

Charniersseile, f., franz. lime à charnières, engl.

Charnierklappe, f., frz. clière f. à charnières,

Charnieröse, f., frz. charnon, m., engl. hinge-

Charnierventil, Charnierschkel u., f. unter Ven-

Charnon, m., frz., f. Charnieröse.

Charol, m., span., Lad, Ladstirn, ladirte Arbeit.

Charon (Mythol.), Fährmann, welcher die be-

Charpente, f., franz., das Zimmerwerk, Holz-

Charpenterie, f., franz., die Zimmerfunde, das

Charpentier, m., frz., engl. carpenter, span. car-

Charrette, f., frz., die Karre, der Karren; ch. à

Charriereisen, n. (Steinm.) Unter charrieren,

oder, wie es Viele jetzt

schreiben, charrieren,

franz. charruer, engl.

to chare, versteht

man eine Bearbeitung

der bereits gekrümmten

oder geklachten Stein-

flächen, durch welche

alle noch vorhandnen

Unebenheiten vermit-

tels breiter, paralleler

Schläge, welche auf

die ganze Breite einer

Fläche durchgehen,

beseitigt werden, so daß nur noch die regelmäßige fur-

chenartigen Streifen, Charrierschläge, zurückbleiben;

der Stein heißt dann charrit, engl. chared, niggled.



Fig. 1020.

Charriereisen.



Fig. 1021.

Das **Charrtreisen**, franz. ciseau à la charrue, engl. charing-chisel, broad niggling-chisel, welches zu dieser Bearbeitung dient, ist ein Meißel mit breiter Schneidbahn und wird mit dem hölzernen Klöppel getrieben. Fig. 1020 giebt die vordere und Fig. 1021 die Seitenansicht. Der Griff, von der Stärke eines Schlagens, ist nur 7—11 cm. lang, und die Schneidbahn hat eine Breite von 8—10 cm. Bei dem Charriren, welches man auch Aufschlagen nennt, werden die Schläge von Stien- oder Häupterflächen immer winkeltrecht gegen die Lagerflächen geführt. Der Name der Arbeit ist von charrue, Pflug, abgeleitet.

**Charter**, s., engl., Sarter, niederdeutsch Zarter, Aufriß eines zu erbauenden Schiffes nebst Aufschlag u. Baucontract.

**Chartreuse**, f., franz., die Karthause, f. d.

**Chas**, m., franz., die Lothschleibe, kleine Metallplatte mit einem Loch zum Durchlassen der Lothschnur. **to chaser**, tr. v., engl., treiben, bunsiren, eiseln; to ch. in the lathe, auf der Drehbank treiben; to ch. with the mallet, mit dem Aufstießhammer treiben; to ch. the screw-thread, eine Schraube nachschneiden.

**chased work**, s., **enchaser's work**, s., engl., getriebene Arbeit, Bunsenarbeit.

**Chaser**, s., **enchaser**, s., engl., der Bunsirer, Eiseler.

**Chasing**, s., engl., 1. die getriebene Arbeit, die Eiselerung. — 2. Das Eiseln, Treiben.

**Chasing-chisel**, s., engl., 1. (Züßl.) der Kupferbunzen. — 2. (Metallarb.) der Treibbunzen; granulirte chasing-chisel, der Grainbunzen.

**Chasing-hammer**, s. (Kupferschm.), der Treibhammer, Tiefhammer, Knopfschmied.

**Chasing-mallet**, s. (Kupferschm.), der Aufstießhammer.

**Chasing-stake**, s. (Schloß), das Treibstöckchen.

**Chasse**, f., franz., 1. Melkuienschrein, Heiligenfarg, f. d. Art. Schrein. — 2. Scheere der Waage. — 3. Schirmwand am Glasofen.

**Chasse**, f., franz. (Schmied), der Schmiedel, Stempel, Durchschlag, Nietpasse; ch. à parer, der Flachhammer, Senkhammer; ch. carrée, der gerade Schmiedel; ch. en biseau, der schräge Schmiedel; ch. ronde, der runde S., der Nietstempel; ch. demi-ronde, der halbrunde S.; ch. à percer, der Durchschlag.

**Chasse-marée**, f., frz., in der Bretagne kleines schnellsegelndes Schiff mit zwei Masten und großen Raafsegeln, ähnlich dem Lugger betafelt.

**Chasse-pierres**, m., frz. (Eisenb.), der Schienenräumer, Schneepflug.

**chasser**, v. a., frz., einen Nagel u. treiben, ein-treiben, vertreiben.

**Chassis**, m., frz., im Allgemeinen jeder Rahmen, jedes Rahmwerk; bei: 1. ch. d'une galerie de mine, das Thürrüst. — 2. Ch. de scie, das Sägestell, Sägesatter u. — 3. Ch. de moulage (Gieß.), die Normflasche, Gießlade. — 4. Ch. des cylindres (Mittelm.), das Walzengerüst. — 5. Ch. de cheminée, der Kaminrahmen. — 6. Ch. de plate-forme (Kriegsb.), der Bettungsrahmen. — 7. Ch. à verre (Glaz.), engl. sash, chassy, der Flügelrahmen, das Schloßchen; ch. coulant, ch. à coulisse, à guillotine, ch. qui va et vient, der Schiebflügel, fahrende Flügel; ch. dormant, ch. mort, der stehende Flügel, toter Flügel; ch. à ficher, ch. tournant, der Drehflügel; ch. second, ch. à panneaux, das Wiederschloßchen.

**Chat**, m., frz., 1. Rabe, Rabschiff (Schiffsb.), normannisches Flachbodiges Fahrzeug mit rundem Hinterrumpf und spitzem Schnabel, 33—35 m. lang, circa 7 m. breit, hält 600 Tonnen. — 2. Auch cou de chat, 4-male Quarzader in Schieferbrüchen; vergl. Schieferstein.

**Châtaignier**, m., franz., der Kastanienbaum.

**Château**, m., franz., 1. das Schloß, Burg. — 2. Château (Schiffsb.), das Hauptdarrrière, gaillard d'arrière, die Schanze d'avant, de devant, de proue, die Bug-, d'eau (Eisenb.), die Wasserstation. S. auch Casaque.

**Chaturmucha** (ind. Baut.), rechts vierseitiges Dorf.

**Chat-wood**, s., engl., Reißholz, Kienholz.

**Chaud**, f., die Dige, Glühung; ch. Weißglühbihe; ch. grosse, die heilige Dige, ch. rouge, Rothglühbihe; ch. soudante, eine Schweißbihe.

**Chaudière**, f., franz., der Kessel, die ch. de fonderie, die Gießpfanne; ch. à vapeur, Dampfessel; ch. de brasserie, die Brauerkessel; ch. de pompe, der Saugessel an einer Pumpe.

**Chaudron**, m., franz., engl. caldron, Kessel; ch. de pompe, der Saugessel an einer Pumpe.

**Chauffage**, m., franz., die Heizung, 1. **Chaufo**, f., frz., 1. das Schürloch, die Feuer- 2. der Feuerraum, Arbeitsraum; 3. die Heizung.

**Chaufoir**, m., franz., 1. das Schürloch, die Feuer- 2. der Feuerraum, Arbeitsraum; 3. die Heizung.

**Chaufoir**, m., frz., 1. das Schürloch, die Feuer- 2. der Feuerraum, Arbeitsraum; 3. die Heizung.

**Chaufoir**, m., frz., 1. das Schürloch, die Feuer- 2. der Feuerraum, Arbeitsraum; 3. die Heizung.

**Chaufoir**, m., frz., 1. das Schürloch, die Feuer- 2. der Feuerraum, Arbeitsraum; 3. die Heizung.

**Chaufoir**, m., frz., 1. das Schürloch, die Feuer- 2. der Feuerraum, Arbeitsraum; 3. die Heizung.

**Chaufoir**, m., frz., 1. das Schürloch, die Feuer- 2. der Feuerraum, Arbeitsraum; 3. die Heizung.

**Chaufoir**, m., frz., 1. das Schürloch, die Feuer- 2. der Feuerraum, Arbeitsraum; 3. die Heizung.

**Chaufoir**, m., frz., 1. das Schürloch, die Feuer- 2. der Feuerraum, Arbeitsraum; 3. die Heizung.

**Chaufoir**, m., frz., 1. das Schürloch, die Feuer- 2. der Feuerraum, Arbeitsraum; 3. die Heizung.

**Chaufoir**, m., frz., 1. das Schürloch, die Feuer- 2. der Feuerraum, Arbeitsraum; 3. die Heizung.

**Chaufoir**, m., frz., 1. das Schürloch, die Feuer- 2. der Feuerraum, Arbeitsraum; 3. die Heizung.

**Chaufoir**, m., frz., 1. das Schürloch, die Feuer- 2. der Feuerraum, Arbeitsraum; 3. die Heizung.

**Chaufoir**, m., frz., 1. das Schürloch, die Feuer- 2. der Feuerraum, Arbeitsraum; 3. die Heizung.

**Chaufoir**, m., frz., 1. das Schürloch, die Feuer- 2. der Feuerraum, Arbeitsraum; 3. die Heizung.

**Chaufoir**, m., frz., 1. das Schürloch, die Feuer- 2. der Feuerraum, Arbeitsraum; 3. die Heizung.

**Chaufoir**, m., frz., 1. das Schürloch, die Feuer- 2. der Feuerraum, Arbeitsraum; 3. die Heizung.

**Chaufoir**, m., frz., 1. das Schürloch, die Feuer- 2. der Feuerraum, Arbeitsraum; 3. die Heizung.

**Chaufoir**, m., frz., 1. das Schürloch, die Feuer- 2. der Feuerraum, Arbeitsraum; 3. die Heizung.

**Chaufoir**, m., frz., 1. das Schürloch, die Feuer- 2. der Feuerraum, Arbeitsraum; 3. die Heizung.

**Chaufoir**, m., frz., 1. das Schürloch, die Feuer- 2. der Feuerraum, Arbeitsraum; 3. die Heizung.

**Chaufoir**, m., frz., 1. das Schürloch, die Feuer- 2. der Feuerraum, Arbeitsraum; 3. die Heizung.

**Chaufoir**, m., frz., 1. das Schürloch, die Feuer- 2. der Feuerraum, Arbeitsraum; 3. die Heizung.

**Chaufoir**, m., frz., 1. das Schürloch, die Feuer- 2. der Feuerraum, Arbeitsraum; 3. die Heizung.

**Chaufoir**, m., frz., 1. das Schürloch, die Feuer- 2. der Feuerraum, Arbeitsraum; 3. die Heizung.

**Chaufoir**, m., frz., 1. das Schürloch, die Feuer- 2. der Feuerraum, Arbeitsraum; 3. die Heizung.

**Chaufoir**, m., frz., 1. das Schürloch, die Feuer- 2. der Feuerraum, Arbeitsraum; 3. die Heizung.

**Chaufoir**, m., frz., 1. das Schürloch, die Feuer- 2. der Feuerraum, Arbeitsraum; 3. die Heizung.

**Chaufoir**, m., frz., 1. das Schürloch, die Feuer- 2. der Feuerraum, Arbeitsraum; 3. die Heizung.

**Chaufoir**, m., frz., 1. das Schürloch, die Feuer- 2. der Feuerraum, Arbeitsraum; 3. die Heizung.

neuer liegt als die künftige Chaussee) 0,5 bis 2,4 m. von der Rante weg, zwei Reihen Steine von circa 0,30 m. Höhe, die Bord-, Wandsteine, liegt. Zwischen diesen wird die Bahn gebildet durch eine 12–15 cm. hohe Aufkantung von Steinen von der Größe eines Hühneruntere eine circa 0,40 m. hohe Packung, Steinlage, von losgroßen Steinen. Diese unterste wird festgerammt, bei der zweiten bereits das, die Wölbung, vorbereitet, auf die dritte kommt eine 5–7 cm. hohe Schicht feiner Kies. Das wird hierauf noch mit der Chausseewalze, franz. *rouleau de chaussée*, engl. *planing-roller*, festg. Diese Chausseewalzen sind gewöhnlich von 1,2–1,7 m. im Durchmesser, 0,7–1,2 m. hoch, namentlich neuerdings vielfach, von Eisen kugeln 5–10 cm., bei Schmiedeseilen  $2\frac{1}{2}$  cm. (Stärke); letztere werden mit Steinen gefüllt oder dem Rahmen überbaut, der aus dem Rahmen der Walze, die Steinfüllung enthält, so daß das 100–120 Centner wiegt. Der Rahmen hat vorn und hinten Deichseln. In einem Tag können 100 m. von 6 bis 8 Pferden 4–5mal überwalzt werden. Während des Walzens wird die Chaussee in Strichen oder Riefen feucht erhalten. Die obere Schüttung von eigroßen Steinen oder dergleichen mindestens jährlich einmal total, außerdem nach Bedarf stellenweise erneuert. Die besten Materialien dieser Chausseebeschüttung sind Granit, Dolomit, Kalk, Quarz und ähnliche harte Steine, Kiesel, Schotter, Sodarückstände, Klinker, Kalktrümmer; darüber die betr. Art., sowie d. Art. Straßen. Die Wölbungen, hier und da auch die Bankets, werden mit Mägen belegt.

**Chausseelaub**, m., ist neuerdings vielfach zur Abzug künstlicher Bausteine verwendet worden; jedoch, je nach der Beschaffenheit der zur Chausseelaug verwendeten Materialien, trocken oder bloß feucht, u. gepreßt, oder nach geformt und ohne Feuer gebrannt; s. d. Art. Bausteine.

**Chausse-trappe**, f., franz., Fußangel, s. Angel.

**Chauve**, f., franz., weiße Schichtungsfläche in Gerbrücken, Rutschspalte, fallen mit der Absonderung zusammen.

**Kalk**, f., z. Kalk (s. d.); ch. carbonatée, der Kalk; ch. carbonatée cristallisée, der Kalkspath; ch. c. fusée, der Kalkstein; ch. c. lamellaire, der körnige Kalk; ch. anhydre, ch. calcinée, caustique, der Kalk, ungelöschte, gebrannte Kalk; ch. étouffée, der gelöschte Kalk; ch. fondue, ch. en pâte, der Brei; ch. en poussière, der Staubkalk, das (bei einer Lösung entweichende) Kalkmehl; ch. fluatée, Flußkalk; ch. fusée, der abgestorbene, verwiterte, abgestandene Kalk; ch. grasse, der fette Kalk, Zett (Weißkalk); ch. hydraté, das Kalkhydrat; ch. hydraulique, der Wasserfall; ch. maigre, der magere (Graukalk); ch. morte, der todtgebrannte Kalk; ch. mortu, der schwefelsaure Kalk, f. Gips und Anhydrit; ch. vivo, ungelöschter Kalk, ch. éteinte, gebrannter Kalk.

**Chay-root** oder **Ché**, engl. Chay-root, fußlange, der dolbenähnlichen Oldenlandie (Oldenlandia mollata L., Fam. Rondeletiaceae), einer krautigen Pflanze, welche auf Java und der Nordmandelinsel Molokai wächst als kultiviert wird; dient zur Färbung einer schon rothen und dauerhaften Farbe.

**Chaxa**, f., span., Einricht beim Bauwesen des Holzes.

**Chaboc**, **Caboc**, m., franz. (Schiffsb.), die Kiste.

**Checker**, s., engl., das Schachbret, daher schachbret gemusterter Fußboden.

**checkored**, adj., engl., 1. geschacht, schedig. — 2. geschacht, gewarfelt.

**Checker-work**, s., square billeted moulding, engl., die Schachbretverzierung, der Würfelries, kommt im angelsächsisch-normannischen und gotischen Stil an Friesen und Schrägplatten vor. Fig. 1022 stellt eine der am häufigsten vorkommenden unter den zahlreichen Variationen dieser Gliederbelegung dar.



Fig. 1022.  
Checker-work.

**Cheek**, s., die Wade, Wange, bef. 1. ch. of a block, frz. *chape de poulie*, der Kloben, die Klamme eines Flasenzugs. — 2. Ch. of a cross-cut-saw, der Arm, das Horn der Schrotsäge. — 3. Ch. of a dormer window, die Wange eines Dachfensters. — 4. Ch. of an embrasure, die Schartenwange. — 5. Cheeks, pl., of a gin, die Schenkel, Beine eines Hebebocks. — 6. Cheek of a lock-gate, die Schlagzwille eines Schleußenthors, der Drempelarm; cheeks, pl., der Drempel. — 7. Ch. of a pile shoe, der Lappen, das Blatt, eines Pfahlbuchs.

**Cheek-gate**, s. (Wasserb.), das Stemmthor, Schlagthor einer Schleufe.

**Cheek-rail**, s., engl. (Eisenb.), die Badenschiene, Zweigschiene einer Kreuzung.

**Cheek-sluice**, lock with cheek-gates, s., engl. (Wasserb.), die Drempelschleufe, Schlagtschleufe, Schleufe mit Stemmthor.

**Cheekstone**, s. of the channel, der Randstein, Badenstein der Gasse; second ch., der Randstein, Anfangstein neben der Gasse.

**Chef**, m., franz., chef d'atelier, der Werksführer, Aufseher der Werkstatt; chef ouvrier, der Werkmeister. — 2. Chef du levant und chef du couchant sind die beiden auf dem Streichen des Schiefers senkrecht stehenden Wände. — 3. Chef d'oeuvre, Meisterwerk.

**Chelour**, f., griech., 1. f. Testudo. — 2. Aus vier Holzern bestehender Rahmen mit gebogenen Enden der zwei Seitenholzer (schlittenähnlich), zum Fortschaffen von Lasten.

**Chemie**, f., franz. chimie, engl. chemistry, lat. chemia, derjenige Theil der Naturwissenschaften, welcher sich mit Erforschung der Zusammenhänge, der Eigenschaften der Körper und ihres Verhaltens zu einander beschäftigt und daher keinem Architekten ganz fremd sein darf.

**Chemin**, m., franz., 1. (Straßenb.) der Weg, die Straße; ch. chaussée, f. Chaussée; ch. principal, grand ch., die Hauptstraße; ch. militaire, die Militärstraße; ch. impérial, royal etc., die Landstraße; ch. départementale, provincial, die Provinzialstraße, Kreisstraße; ch. ferré, chaussée empierrée, die Schotterstraße; ch. particulier, der Privatweg; ch. de terre, d'été, der Sommerweg; ch. vicinal, der Communweg, Vicinalweg. — 2. (Wasserb.) ch. de balage, de tirage, der Leinpfad, Ziehweg, Bomastchenpfad. — 3. Ch. à ornières en bois, die Holzbahn. — 4. (Kriegsb.) Weg; ch. couvert, bedeckter Weg; ch. rond, Rundenweg, Bohr, Wege. — 5. Chemin de Jérusalem, f. Witzgang. — 6. Ch. de fer, die Eisenbahn; ch. d. f. de ceinture, die Gürtelbahn, Verbindungsbahn; ch. de fer américain, die Pferdebahn, Pferdeisenbahn; ch. de service, der Fußpfad auf Eisenbahnen.

**Cheminée**, f., 1. (Hochb.) engl. fire-place, fireplace, der Kamin, das Kamin; die Franzosen unterscheiden: ch. adossée, angebauter K.; ch. affleurée, engagée, eingebauter K.; ch. à la prussienne, der Kaminofen, Ofenamin; ch. en encoignure, ch.



angulaire, der Eckamin; ch. en saillie, der vorspringende K. (mit sichtbarem Mantel); ch. en hotte, auf Konsolen ruhender Kaminmantel; ch. de cuisine, Kochkamin, u. ch. isolée, freistehender Kamin. — 2. Engl. chimney, der Schornstein, die Esse; grande ch., die Dampfesse; dévoyer une ch., eine Esse schleifen. — 3. Schacht, Kernschacht eines Bohlorens; ch. supérieure, der Oberdachstuhl, der obere Kegel.

**Chemischblau**, n., ist eine Lösung von Indigo in Schwefelsäure.

**Chemischbraun**, n., nennt man jene Farbe, welche entsteht, wenn man Kupfervitriollösung mit gelbem Blutlaugensalz vermischt.

**Chemisches Laboratorium**, n., f. Laboratorium.

**Chemise**, f., franz. 1. (Masch.) Mantel, Hülle; 2. B. ch. du cylindre, der Dampfmantel. — 2. Ch. d'un haut fourneau, der Rauchsicht; fausse ch., das falsche Demid, die Fütterung des Rauchsichts; ch. de l'ouvrage, die Gestellsteine. — 3. Bekleidung der äußeren Seite der Festungswälle mit Mauerwerk, Rajchinen u. — 4. Futtermauer. — 5. Bsp. — 6. Ch. de la tour, befestigte Ringmauer, f. unter Burg.

**Chenal**, m., franz., 1. Kanal, Fahrwasser, Gerinne u., f. d. Art. Channel. — 2. Auch chéneau, m., Dachrinne.

**Chêne**, m., die Eiche; chêne des Indes, das Tisholz, Teatholz.

**Chenet**, m., franz., allfranz. chiennet, Feuerbock, Brennbock, f. d.

**Chénevoite**, f., franz., die Echebe, Age, Achsel.

**Chenil**, m., franz., Hundestall, daher 1. Kaserne für die Beamten der Postjäger. — 2. Hundestall in manchen mittelalterlichen Kirchen, die man die Nacht über von Hunden bewachen ließ.

**Cherche**, f., frz., 1. Linie eines Bogens, Bogenlehre. — 2. Abwidelung einer krummen Fläche oder Curve. — 3. Auch cherche-cercle, Morblinie, gesuchter Zirkel.

**Cherche-fiche**, m., **cherche-pointe**, m., franz., die Reibahle.

**Cherche-fuite**, m., Werkzeug zum Auffuchen von undichten Stellen.

**Cherry**, s., engl. (Schloß), der Kugelsenker, Kugelnopf, die Kugelstraße.

**Cherry-red**, s., engl., die Kirchröthglut.

**Cherry-tree**, s., der Kirchbaum.

**Cherub**, Cherubin, f. M. N. a. B.

**Chess**, s., engl. (Brüdenb.), das Belagbret, Deckbret, die Brüdenbohle; half-ch., das Halbbret, die Halbdiele.

**Chest**, s., engl., der Kasten, die Büchse, Kiste, Hülse; ch. for lime, das Kalkbett, die Kalkbucht.

**Chest-bellows**, pl., engl., der Windlasten, das Kastengebläse.

**Chest lock**, s., engl. (Schloß), das Kasten[schloß], Schatullen[schloß].

**Chest-nut-tree**, s., engl., der Kastanienbaum.

**Cheval** m. de frise, franz. (Kriegsb.), der spanische Reiter.

**Cheval** m. de force, cheval-vapeur, m., franz. (Masch.), die Pferdekraft; petit cheval, die Hülsmaschine, Speisemaschine, Dampfmaschine; cheval d'eau, in Belgien diejenige Menge Wasser, welche ein Pferd in einem Tag aus einer Grube ziehen kann.

**Chevalement**, m., franz., Aufstallung.

**Chevalet**, m., frz., 1. der Bod, das Gerüst, Gestell, f. d. Art. Bod II. Bd. I. S. 430; ch. de marteau (Güttenw.), das Hammergerüst; ch. du soufflet, das Balgerüst; ch. pour machines (Kriegsb.), der Rajchinench., d'une grille (Feuerungsanl.), der Kofträger; a sciours de long, der Schneidrost. — 2. Ch.,

die Staffelei. — 3. (Brüdenb.) der Brüdenbock, Bodbrücke. — 4. Gelpärre eines Dachsenkers, ein paar, was den Stütz eines solchen oder eines Daches überhaupt trägt.

**chevaucher**, 1. v. n., frz., über einander von Dachziegeln u. gesagt. — 2. v. a., Dachspinden.

**Chevauchure**, f., franz., das Übereinander der Dachziegel u.

**Choret**, m., franz. So heißen die Chor (f. d. Art. Chor) mittelalterlicher Kirchen, aber diejenigen unter diesen Chor[schiffen], in sich das Seitenschiff als Chorumgang um dieselben herumzieht, nicht durch Mauern mit Fenstern umschlossen sind, sondern von einer Pfeilerreihe umgeben werden, deren Bogenöffnungen den Chorraum mit dem Umgang verbinden und nur in ihrem unteren Theil durch Chorstranken geschlossen sind. Der Untertheil des Chors erhält bei dieser Anordnung nur indirectes Licht; der Obertheil wird direct durch Fenster beleuchtet, wozu dem Dach des Seitenschiffes stehen, an welchem noch ein Kapellentisch anleant. Die Ansicht



Fig. 1023. Kirche zu Pontigny



Fig. 1024. Kirche zu Pontigny

solchen Choret's erhebt deutlich aus Fig. 1023, die Ansicht der Kirche von Conques aus der Fig. 1024 Innenansicht des Choret's u.

the author's own words, "the book is a study in the history of the English language, and it is a study in the history of the English language." The book is a study in the history of the English language, and it is a study in the history of the English language. The book is a study in the history of the English language, and it is a study in the history of the English language. The book is a study in the history of the English language, and it is a study in the history of the English language.

The book is a study in the history of the English language, and it is a study in the history of the English language. The book is a study in the history of the English language, and it is a study in the history of the English language. The book is a study in the history of the English language, and it is a study in the history of the English language. The book is a study in the history of the English language, and it is a study in the history of the English language.



THE CATHEDRAL OF DURHAM

The book is a study in the history of the English language, and it is a study in the history of the English language. The book is a study in the history of the English language, and it is a study in the history of the English language. The book is a study in the history of the English language, and it is a study in the history of the English language. The book is a study in the history of the English language, and it is a study in the history of the English language.

The book is a study in the history of the English language, and it is a study in the history of the English language. The book is a study in the history of the English language, and it is a study in the history of the English language. The book is a study in the history of the English language, and it is a study in the history of the English language. The book is a study in the history of the English language, and it is a study in the history of the English language.



Fig. 1036. Chinesische Mauer.

**Chicot**, m., franz., 1. Baumstumpf, Stod. — 2. Dürrer Ast.

**Chief-arch**, s., engl., der Hauptbogen einer Brücke.

**Chief-beam**, s., engl., der Vorderbalken, s. Balken 4, 1, 2, a und 4, 11. A. n.

**Chief-rafter**, s., engl., der Vorderrippe.

**Chief-sill** s. of the mitre, engl. (Baupl.), der Nachbaum, Grundbalken des Drempels.

**Chief-station**, s., engl. (Eisenb.), die Hauptstation.

**Chief-wall**, s., engl., die Hauptmauer.

**Chien**, m., franz., 1. (Bergb.) der Hund, Grubenhund, Förderhund. — 2. (Tischl.) der Leinwacht.

**Chiesa**, f., ital., Kirche.

**Chif**, m., frz. (Bergb.), die Hörzerkette; mettre la main au chif, feiern, streiten.

**Chiglia**, f., ital., Schiffstiel.

**Chijol**, ein Rumphol; Merito's, das sehr feinfaserig ist. Es läßt sich nur in frischem Zustand, unmittelbar nach dem Fällen, bearbeiten. Kurze Zeit danach wird es steinhart, sei es in der Erde oder der Luft ausgelegt.

**Chilianthus arboreus** Burch., wilder Blier (wilder Hollunder), ist ein Baum des Maylandes, der Familie der Scrophularineen angehört, dessen hartes und zähes Holz zu Kournturen, Stählen und Tischfüßen verwendet wird.

**Chill**, s., engl. (Weib.), die Schwelle, Kapsel.

**Chilias**, das griechische Wort für Tausend; die Franzosen haben in den Zusammenlegungen kilo daraus gemacht, wie Kilometer, Kilogramm.

**Chilla**, f., span., Schindel, Pappedel.

**Chillado**, m., span., Schindeldach, Mohrdach mit Stall überzogen.

**Chill-casting, chilled work**, s., engl., der Hartguß, Schalenquß.

**Chimära**, f., gr. *Χίμαιρα* (gr. Mythol.), dreitopfiges Ungeheuer, erscheint vorn als Löwe, in der

Mitte als Ziege und hinten als Drache, von drei Thieren sind auch die Köpfe zu erkennen.

**Chime**, s., engl., Glodenpiel; to chime, klopfen.

**Chime-bracket**, s., engl. (Zimm.), die Chimeklammer.

**Chimney**, s., engl., 1. Esse; to bond a chimney, eine Esse schleifen. — 2. Ch., fire-side, der Herd.

3. Der Herd, die Feuerflasse; chimney, die Hinterwand eines Kamins od. Herdes; chimney, der Jungenflab; chimney-board, die Kaminflaminvorleher; ch.-corner, die Ofenflasse; ch.-dressing, f. chambranle, die Ofenflasse; ch.-flue, die Kaminflasse; ch.-frize, der Kaminflasse; ch.-hood, ch.-funnel, der Kaminflasse; ch.-jambs, pl., die Kaminflasse; ch.-piece, Kaminflasse; ch.-shaft, säulenförmiger Ofenaufsatz; ch.-partition, die Ofenflasse; ch.-top, der Ofenaufsatz; ch.-trimmer, der Ofenflasse; ch.-ventilator, der Ofenflasse.

**Chin of a larmier**, s., engl., auch die Wasserflasse.

**China-clay**, s., engl., die Porzellanflasse.

**China, China-ware**, s., engl., das Porzellan.

**China-blue**, s., engl., das Kobaltblau, Porzellanblau, Englischblau.

**Chinagrass**, n., chinesisches Gras, m., ist eine Art (Urtica nivea L. v. Boehmeria nivea L.) in China und Japan ihrer festen Fasern wegen vort wird. Aus letzteren macht man die Chinagrass (grass-cloth).

**Chinagrün** oder chinesisches Grün, n., das bei Licht unveränderliche Grün, erst seit 1855 in China fabrizierbar, auch unter dem Namen grüner Indigo, in China Lo-Kao genannt, hat keine Ähnlichkeit mit dem Indigo, sondern ist ein aus Erde und Kalk verbundener Farbstoff, eine Art Indigo, stammt von zwei verwandten Gattungen (Gattung Kreuzdorn (Rhamnus), nämlich die

1. *Journal of the American Medical Association*, 1997; 278: 1039-1044.

1998, 1999, 2000, 2001, 2002, 2003, 2004, 2005, 2006, 2007, 2008, 2009, 2010, 2011, 2012, 2013, 2014, 2015, 2016, 2017, 2018, 2019, 2020, 2021, 2022, 2023, 2024, 2025, 2026, 2027, 2028, 2029, 2030, 2031, 2032, 2033, 2034, 2035, 2036, 2037, 2038, 2039, 2040, 2041, 2042, 2043, 2044, 2045, 2046, 2047, 2048, 2049, 2050, 2051, 2052, 2053, 2054, 2055, 2056, 2057, 2058, 2059, 2060, 2061, 2062, 2063, 2064, 2065, 2066, 2067, 2068, 2069, 2070, 2071, 2072, 2073, 2074, 2075, 2076, 2077, 2078, 2079, 2080, 2081, 2082, 2083, 2084, 2085, 2086, 2087, 2088, 2089, 2090, 2091, 2092, 2093, 2094, 2095, 2096, 2097, 2098, 2099, 2100, 2101, 2102, 2103, 2104, 2105, 2106, 2107, 2108, 2109, 2110, 2111, 2112, 2113, 2114, 2115, 2116, 2117, 2118, 2119, 2120, 2121, 2122, 2123, 2124, 2125, 2126, 2127, 2128, 2129, 2130, 2131, 2132, 2133, 2134, 2135, 2136, 2137, 2138, 2139, 2140, 2141, 2142, 2143, 2144, 2145, 2146, 2147, 2148, 2149, 2150, 2151, 2152, 2153, 2154, 2155, 2156, 2157, 2158, 2159, 2160, 2161, 2162, 2163, 2164, 2165, 2166, 2167, 2168, 2169, 2170, 2171, 2172, 2173, 2174, 2175, 2176, 2177, 2178, 2179, 2180, 2181, 2182, 2183, 2184, 2185, 2186, 2187, 2188, 2189, 2190, 2191, 2192, 2193, 2194, 2195, 2196, 2197, 2198, 2199, 2200, 2201, 2202, 2203, 2204, 2205, 2206, 2207, 2208, 2209, 2210, 2211, 2212, 2213, 2214, 2215, 2216, 2217, 2218, 2219, 2220, 2221, 2222, 2223, 2224, 2225, 2226, 2227, 2228, 2229, 2230, 2231, 2232, 2233, 2234, 2235, 2236, 2237, 2238, 2239, 2240, 2241, 2242, 2243, 2244, 2245, 2246, 2247, 2248, 2249, 2250, 2251, 2252, 2253, 2254, 2255, 2256, 2257, 2258, 2259, 2260, 2261, 2262, 2263, 2264, 2265, 2266, 2267, 2268, 2269, 2270, 2271, 2272, 2273, 2274, 2275, 2276, 2277, 2278, 2279, 2280, 2281, 2282, 2283, 2284, 2285, 2286, 2287, 2288, 2289, 2290, 2291, 2292, 2293, 2294, 2295, 2296, 2297, 2298, 2299, 2300, 2301, 2302, 2303, 2304, 2305, 2306, 2307, 2308, 2309, 2310, 2311, 2312, 2313, 2314, 2315, 2316, 2317, 2318, 2319, 2320, 2321, 2322, 2323, 2324, 2325, 2326, 2327, 2328, 2329, 2330, 2331, 2332, 2333, 2334, 2335, 2336, 2337, 2338, 2339, 2340, 2341, 2342, 2343, 2344, 2345, 2346, 2347, 2348, 2349, 2350, 2351, 2352, 2353, 2354, 2355, 2356, 2357, 2358, 2359, 2360, 2361, 2362, 2363, 2364, 2365, 2366, 2367, 2368, 2369, 2370, 2371, 2372, 2373, 2374, 2375, 2376, 2377, 2378, 2379, 2380, 2381, 2382, 2383, 2384, 2385, 2386, 2387, 2388, 2389, 2390, 2391, 2392, 2393, 2394, 2395, 2396, 2397, 2398, 2399, 2400, 2401, 2402, 2403, 2404, 2405, 2406, 2407, 2408, 2409, 2410, 2411, 2412, 2413, 2414, 2415, 2416, 2417, 2418, 2419, 2420, 2421, 2422, 2423, 2424, 2425, 2426, 2427, 2428, 2429, 2430, 2431, 2432, 2433, 2434, 2435, 2436, 2437, 2438, 2439, 2440, 2441, 2442, 2443, 2444, 2445, 2446, 2447, 2448, 2449, 2450, 2451, 2452, 2453, 2454, 2455, 2456, 2457, 2458, 2459, 2460, 2461, 2462, 2463, 2464, 2465, 2466, 2467, 2468, 2469, 2470, 2471, 2472, 2473, 2474, 2475, 2476, 2477, 2478, 2479, 2480, 2481, 2482, 2483, 2484, 2485, 2486, 2487, 2488, 2489, 2490, 2491, 2492, 2493, 2494, 2495, 2496, 2497, 2498, 2499, 2500, 2501, 2502, 2503, 2504, 2505, 2506, 2507, 2508, 2509, 2510, 2511, 2512, 2513, 2514, 2515, 2516, 2517, 2518, 2519, 2520, 2521, 2522, 2523, 2524, 2525, 2526, 2527, 2528, 2529, 2530, 2531, 2532, 2533, 2534, 2535, 2536, 2537, 2538, 2539, 2540, 2541, 2542, 2543, 2544, 2545, 2546, 2547, 2548, 2549, 2550, 2551, 2552, 2553, 2554, 2555, 2556, 2557, 2558, 2559, 2560, 2561, 2562, 2563, 2564, 2565, 2566, 2567, 2568, 2569, 2570, 2571, 2572, 2573, 2574, 2575, 2576, 2577, 2578, 2579, 2580, 2581, 2582, 2583, 2584, 2585, 2586, 2587, 2588, 2589, 2590, 2591, 2592, 2593, 2594, 2595, 2596, 2597, 2598, 2599, 2600, 2601, 2602, 2603, 2604, 2605, 2606, 2607, 2608, 2609, 2610, 2611, 2612, 2613, 2614, 2615, 2616, 2617, 2618, 2619, 2620, 2621, 2622, 2623, 2624, 2625, 2626, 2627, 2628, 2629, 2630, 2631, 2632, 2633, 2634, 2635, 2636, 2637, 2638, 2639, 2640, 2641, 2642, 2643, 2644, 2645, 2646, 2647, 2648, 2649, 2650, 2651, 2652, 2653, 2654, 2655, 2656, 2657, 2658, 2659, 2660, 2661, 2662, 2663, 2664, 2665, 2666, 2667, 2668, 2669, 2670, 2671, 2672, 2673, 2674, 2675, 2676, 2677, 2678, 2679, 26



© 2000 Blackwell Science Ltd, *Journal of Internal Medicine* 247: 105–112

**Keywords:** organizational culture; organizational identity; corporate social responsibility; stakeholder theory



100

1998, 1999, 2000, 2001, 2002, 2003, 2004, 2005, 2006, 2007, 2008, 2009, 2010, 2011, 2012, 2013, 2014, 2015, 2016, 2017, 2018, 2019, 2020, 2021, 2022, 2023, 2024, 2025, 2026, 2027, 2028, 2029, 2030, 2031, 2032, 2033, 2034, 2035, 2036, 2037, 2038, 2039, 2040, 2041, 2042, 2043, 2044, 2045, 2046, 2047, 2048, 2049, 2050, 2051, 2052, 2053, 2054, 2055, 2056, 2057, 2058, 2059, 2060, 2061, 2062, 2063, 2064, 2065, 2066, 2067, 2068, 2069, 2070, 2071, 2072, 2073, 2074, 2075, 2076, 2077, 2078, 2079, 2080, 2081, 2082, 2083, 2084, 2085, 2086, 2087, 2088, 2089, 2090, 2091, 2092, 2093, 2094, 2095, 2096, 2097, 2098, 2099, 2100, 2101, 2102, 2103, 2104, 2105, 2106, 2107, 2108, 2109, 2110, 2111, 2112, 2113, 2114, 2115, 2116, 2117, 2118, 2119, 2120, 2121, 2122, 2123, 2124, 2125, 2126, 2127, 2128, 2129, 2130, 2131, 2132, 2133, 2134, 2135, 2136, 2137, 2138, 2139, 2140, 2141, 2142, 2143, 2144, 2145, 2146, 2147, 2148, 2149, 2150, 2151, 2152, 2153, 2154, 2155, 2156, 2157, 2158, 2159, 2160, 2161, 2162, 2163, 2164, 2165, 2166, 2167, 2168, 2169, 2170, 2171, 2172, 2173, 2174, 2175, 2176, 2177, 2178, 2179, 2180, 2181, 2182, 2183, 2184, 2185, 2186, 2187, 2188, 2189, 2190, 2191, 2192, 2193, 2194, 2195, 2196, 2197, 2198, 2199, 2200, 2201, 2202, 2203, 2204, 2205, 2206, 2207, 2208, 2209, 2210, 2211, 2212, 2213, 2214, 2215, 2216, 2217, 2218, 2219, 2220, 2221, 2222, 2223, 2224, 2225, 2226, 2227, 2228, 2229, 2230, 2231, 2232, 2233, 2234, 2235, 2236, 2237, 2238, 2239, 2240, 2241, 2242, 2243, 2244, 2245, 2246, 2247, 2248, 2249, 2250, 2251, 2252, 2253, 2254, 2255, 2256, 2257, 2258, 2259, 2260, 2261, 2262, 2263, 2264, 2265, 2266, 2267, 2268, 2269, 2270, 2271, 2272, 2273, 2274, 2275, 2276, 2277, 2278, 2279, 2280, 2281, 2282, 2283, 2284, 2285, 2286, 2287, 2288, 2289, 2290, 2291, 2292, 2293, 2294, 2295, 2296, 2297, 2298, 2299, 2300, 2301, 2302, 2303, 2304, 2305, 2306, 2307, 2308, 2309, 2310, 2311, 2312, 2313, 2314, 2315, 2316, 2317, 2318, 2319, 2320, 2321, 2322, 2323, 2324, 2325, 2326, 2327, 2328, 2329, 2330, 2331, 2332, 2333, 2334, 2335, 2336, 2337, 2338, 2339, 2340, 2341, 2342, 2343, 2344, 2345, 2346, 2347, 2348, 2349, 2350, 2351, 2352, 2353, 2354, 2355, 2356, 2357, 2358, 2359, 2360, 2361, 2362, 2363, 2364, 2365, 2366, 2367, 2368, 2369, 2370, 2371, 2372, 2373, 2374, 2375, 2376, 2377, 2378, 2379, 2380, 2381, 2382, 2383, 2384, 2385, 2386, 2387, 2388, 2389, 2390, 2391, 2392, 2393, 2394, 2395, 2396, 2397, 2398, 2399, 2400, 2401, 2402, 2403, 2404, 2405, 2406, 2407, 2408, 2409, 2410, 2411, 2412, 2413, 2414, 2415, 2416, 2417, 2418, 2419, 2420, 2421, 2422, 2423, 2424, 2425, 2426, 2427, 2428, 2429, 2430, 2431, 2432, 2433, 2434, 2435, 2436, 2437, 2438, 2439, 2440, 2441, 2442, 2443, 2444, 2445, 2446, 2447, 2448, 2449, 2450, 2451, 2452, 2453, 2454, 2455, 2456, 2457, 2458, 2459, 2460, 2461, 2462, 2463, 2464, 2465, 2466, 2467, 2468, 2469, 2470, 2471, 2472, 2473, 2474, 2475, 2476, 2477, 2478, 2479, 2480, 2481, 2482, 2483, 2484, 2485, 2486, 2487, 2488, 2489, 2490, 2491, 2492, 2493, 2494, 2495, 2496, 2497, 2498, 2499, 2500, 2501, 2502, 2503, 2504, 2505, 2506, 2507, 2508, 2509, 2510, 2511, 2512, 2513, 2514, 2515, 2516, 2517, 2518, 2519, 2520, 2521, 2522, 2523, 2524, 2525, 2526, 2527, 2528, 2529, 2530, 2531, 2532, 2533, 2534, 2535, 2536, 2537, 2538, 2539, 2540, 2541, 2542, 2543, 2544, 2545, 2546, 2547, 2548, 2549, 2550, 2551, 2552, 2553, 2554, 2555, 2556, 2557, 2558, 2559, 2560, 2561, 2562, 2563, 2564, 2565, 2566, 2567, 2568, 2569, 2570, 2571, 2572, 2573, 2574, 2575, 2576, 2577, 2578, 2579, 2580, 2581, 2582, 2583, 2584, 2585, 2586, 2587, 2588, 2589, 2590, 2591, 2592, 2593, 2594, 2595, 2596, 2597, 2598, 2599, 2600, 2601, 2602, 2603, 2604, 2605, 2606, 2607, 2608, 2609, 2610, 2611, 2612, 2613, 2614, 2615, 2616, 2617, 2618, 2619, 2620, 2621, 2622, 2623, 2624, 2625, 2626, 2627, 2628, 2629, 2630, 2631, 2632, 2633, 2634, 2635, 2636, 2637, 2638, 2639, 2640, 2641, 2642, 2643, 2644, 2645, 2646, 2647, 2648, 2649, 2650, 2651, 2652, 2653, 2654, 2655, 2656, 2657, 2658, 2659, 2660, 2661, 2662, 2663, 2664, 2665, 2666, 2667, 2668, 2669, 2670, 2671, 2672, 2673, 2674, 2675, 2676, 2677, 2678, 2679, 26

**Executive Order** No. 13,282, signed by President Clinton on May 12, 2001, directed the Secretary of the Department of Health and Human Services to conduct a review of the Department's policies and procedures regarding the use of federal funds for research on human cloning. The review was to be completed by September 1, 2001, and the results were to be reported to the President.

1000



100

**Abstract:** The purpose of this study was to determine the effect of a 12-week training program on the physical fitness of 10-year-old children. The study was conducted in a primary school in Ankara, Turkey. The children were divided into two groups: a control group and an experimental group. The experimental group participated in a 12-week training program that included aerobic, strength, and flexibility exercises. The control group did not participate in any training program. Physical fitness was measured at the beginning and end of the 12-week period using a series of tests: 1000m run, 50m sprint, 50m shuttle run, sit and reach, and push-up. The results showed that the experimental group had significantly higher scores than the control group in all five tests at the end of the 12-week period. The findings suggest that a 12-week training program can improve the physical fitness of 10-year-old children.



Figure 1. The effect of the number of trials on the number of correct responses.

[illegible]

100



1999, 2000, 2001, 2002, 2003, 2004, 2005, 2006, 2007, 2008, 2009, 2010, 2011, 2012, 2013, 2014, 2015, 2016, 2017, 2018, 2019, 2020, 2021, 2022, 2023, 2024, 2025, 2026, 2027, 2028, 2029, 2030, 2031, 2032, 2033, 2034, 2035, 2036, 2037, 2038, 2039, 2040, 2041, 2042, 2043, 2044, 2045, 2046, 2047, 2048, 2049, 2050, 2051, 2052, 2053, 2054, 2055, 2056, 2057, 2058, 2059, 2060, 2061, 2062, 2063, 2064, 2065, 2066, 2067, 2068, 2069, 2070, 2071, 2072, 2073, 2074, 2075, 2076, 2077, 2078, 2079, 2080, 2081, 2082, 2083, 2084, 2085, 2086, 2087, 2088, 2089, 2090, 2091, 2092, 2093, 2094, 2095, 2096, 2097, 2098, 2099, 2100, 2101, 2102, 2103, 2104, 2105, 2106, 2107, 2108, 2109, 2110, 2111, 2112, 2113, 2114, 2115, 2116, 2117, 2118, 2119, 2120, 2121, 2122, 2123, 2124, 2125, 2126, 2127, 2128, 2129, 2130, 2131, 2132, 2133, 2134, 2135, 2136, 2137, 2138, 2139, 2140, 2141, 2142, 2143, 2144, 2145, 2146, 2147, 2148, 2149, 2150, 2151, 2152, 2153, 2154, 2155, 2156, 2157, 2158, 2159, 2160, 2161, 2162, 2163, 2164, 2165, 2166, 2167, 2168, 2169, 2170, 2171, 2172, 2173, 2174, 2175, 2176, 2177, 2178, 2179, 2180, 2181, 2182, 2183, 2184, 2185, 2186, 2187, 2188, 2189, 2190, 2191, 2192, 2193, 2194, 2195, 2196, 2197, 2198, 2199, 2200, 2201, 2202, 2203, 2204, 2205, 2206, 2207, 2208, 2209, 2210, 2211, 2212, 2213, 2214, 2215, 2216, 2217, 2218, 2219, 2220, 2221, 2222, 2223, 2224, 2225, 2226, 2227, 2228, 2229, 2230, 2231, 2232, 2233, 2234, 2235, 2236, 2237, 2238, 2239, 2240, 2241, 2242, 2243, 2244, 2245, 2246, 2247, 2248, 2249, 2250, 2251, 2252, 2253, 2254, 2255, 2256, 2257, 2258, 2259, 2260, 2261, 2262, 2263, 2264, 2265, 2266, 2267, 2268, 2269, 2270, 2271, 2272, 2273, 2274, 2275, 2276, 2277, 2278, 2279, 2280, 2281, 2282, 2283, 2284, 2285, 2286, 2287, 2288, 2289, 2290, 2291, 2292, 2293, 2294, 2295, 2296, 2297, 2298, 2299, 2300, 2301, 2302, 2303, 2304, 2305, 2306, 2307, 2308, 2309, 2310, 2311, 2312, 2313, 2314, 2315, 2316, 2317, 2318, 2319, 2320, 2321, 2322, 2323, 2324, 2325, 2326, 2327, 2328, 2329, 2330, 2331, 2332, 2333, 2334, 2335, 2336, 2337, 2338, 2339, 2340, 2341, 2342, 2343, 2344, 2345, 2346, 2347, 2348, 2349, 2350, 2351, 2352, 2353, 2354, 2355, 2356, 2357, 2358, 2359, 2360, 2361, 2362, 2363, 2364, 2365, 2366, 2367, 2368, 2369, 2370, 2371, 2372, 2373, 2374, 2375, 2376, 2377, 2378, 2379, 2380, 2381, 2382, 2383, 2384, 2385, 2386, 2387, 2388, 2389, 2390, 2391, 2392, 2393, 2394, 2395, 2396, 2397, 2398, 2399, 2400, 2401, 2402, 2403, 2404, 2405, 2406, 2407, 2408, 2409, 2410, 2411, 2412, 2413, 2414, 2415, 2416, 2417, 2418, 2419, 2420, 2421, 2422, 2423, 2424, 2425, 2426, 2427, 2428, 2429, 2430, 2431, 2432, 2433, 2434, 2435, 2436, 2437, 2438, 2439, 2440, 2441, 2442, 2443, 2444, 2445, 2446, 2447, 2448, 2449, 2450, 2451, 2452, 2453, 2454, 2455, 2456, 2457, 2458, 2459, 2460, 2461, 2462, 2463, 2464, 2465, 2466, 2467, 2468, 2469, 2470, 2471, 2472, 2473, 2474, 2475, 2476, 2477, 2478, 2479, 2480, 2481, 2482, 2483, 2484, 2485, 2486, 2487, 2488, 2489, 2490, 2491, 2492, 2493, 2494, 2495, 2496, 2497, 2498, 2499, 2500, 2501, 2502, 2503, 2504, 2505, 2506, 2507, 2508, 2509, 2510, 2511, 2512, 2513, 2514, 2515, 2516, 2517, 2518, 2519, 2520, 2521, 2522, 2523, 2524, 2525, 2526, 2527, 2528, 2529, 2530, 2531, 2532, 2533, 2534, 2535, 2536, 2537, 2538, 2539, 2540, 2541, 2542, 2543, 2544, 2545, 2546, 2547, 2548, 2549, 2550, 2551, 2552, 2553, 2554, 2555, 2556, 2557, 2558, 2559, 2560, 2561, 2562, 2563, 2564, 2565, 2566, 2567, 2568, 2569, 2570, 2571, 2572, 2573, 2574, 2575, 2576, 2577, 2578, 2579, 2580, 2581, 2582, 2583, 2584, 2585, 2586, 2587, 2588, 2589, 2590, 2591, 2592, 2593, 2594, 2595, 2596, 2597, 2598, 2599, 2600, 2601, 2602, 2603, 2604, 2605, 2606, 2607, 2608, 2609, 2610, 2611, 2612, 2613, 2614, 2615, 2616, 2617, 2618, 2619, 2620, 2621, 2622, 2623, 2624, 2625, 2626, 2627, 2628, 2629, 2630, 2631, 2632, 2633, 2634, 2635, 2636, 2637, 2638, 2639, 2640, 2641, 2642, 2643, 2644, 2645, 2646, 2647, 2648, 2649, 2650, 2651, 2652, 2653, 2654, 2655, 2656, 2657, 2658, 2659, 2660, 2661, 2662, 2663, 2664, 2665, 2666, 2667, 2668, 2669, 2670, 2671, 2672, 2673, 2674, 2675, 2676, 2677, 2678, 2679, 2680, 26

**Advertisement:** The University of Michigan is seeking a full-time faculty member in the Department of Psychology. The position is open to all qualified individuals. For consideration, please send your curriculum vitae and a letter of interest to the Department of Psychology, 480 Tappan Street, Ann Arbor, MI 48106-1108. We are an equal opportunity employer.

...the ...

© 2000 Blackwell Science Ltd *Journal of Internal Medicine* 247: 399–406







Fig. 10. Temple complex.



Fig. 11. Temple complex.

schöne Knaggen vermittelt. Die Farbengebung ist grell, aber doch, wie es scheint, nach einem System geordnet; Säulen, Bogen und Giebel häufig roth und auch blau, Wandflächen der grün, Dachflächen gelb u., und zwar sind die Farben rein und unvermischt aufgetragen. Man nun das Gesamtbild dieser Bauten ins so ist es allerdings überaus phantastisch und wohl zu begreifen, daß der verständige, nucheuropäer daran kein tiefergehendes Wohlgefindet. Aber eine Gruppe von Kunstwerken immerhin im Zusammenhang mit Natur, Religion und Religion, der sie die Entstehung verdankt, waren schön sein, ohne anderen Nationen zu geöhne, in andere Gegenden verpflanzt, schön zu und ohne den Befehlern anderer Religionen zerung einzulösen. Darum wäre es eben so der chinesischen Bauweise ihre kunsthistorische tigung und ihre Stellung als Stil abzusprechen, falsch wäre, sich durch ein individuelles Wohl n zur Verpflanzung dieses Kunststils verleiten len und hier in Europa chinesische Gebäude, etwa kleine Pavillons u., aufzurichten zu wollen, der Natur noch Menschen dazu geeignet sind, den Gebilde aufzunehmen und sich mit ihnen jöhnen.

**Die Periode.** Neueste Zeit. Neuerdings haben inchen viele Formen aus europäischen Bauweisen ommen und dieselben mehr oder weniger ihrem imulirt. Da aber die chinesische Kultur nicht reisch und lebendig ist, so wird keine neue Phase inenischen Stils aus dieser Aufnahme fremder ormen hervorgehen, sondern der Stil wird eben, dafern nicht irgendeine, jetzt kaum voriegehende Umwälzung dem ganzen Volk eine e Lebensader eröffnet, die es zu neuem selbstigen Streben an.

**Chinesisches Län-**  
maß, n., 1 Baufuß  
123 m., 1 Feldfuß  
19 m. ein mathe-  
matischer Fuß —  
m.

**Chinesische Zäune,**  
enere Lede chine,  
chuan-luk, in-  
ink, die im Han-  
ortommende beste  
be; sie wird aus  
Huh von Bilan-  
a. Olen, nament-  
lich von Reis, mit  
des

in  
die  
glän-  
tragene  
in schwarz  
her löslich ist;  
Zwischstücken be-  
stehen Sänörte-  
n verbürgen nicht die

**Chinesisches Wachs,** n., j. Wachs.

**Chink,** s., engl., 1. of a wall (Maur.), die Mauer-  
der Sprung. — 2. Chink in wood, der Nis-  
st.

**to chink,** n. v., engl., aufreißen, springen, von  
1. gelagt.

**Chinolin** od. **Leukol,** n. Das Chinolin trifft man

im Steinloblentbeer, erhält es aber auch als Produkt der trockenen Destillation des Chinin (das in der Chinrinde, der Rinde des Chinarindenbaumes, an China-



Fig. 1034. Alterer Tempel (Tao).

säure gebunden ist), sowie des Cinchonin (vorzüglich in der Huanoco-Chinarinde vorkommend), des Strgawins (aus den Strgynosarten) u. Das Chinin z. B. schmilzt



Fig. 1035. Chinesischer Begräbnisplatz in Batavia.

beim Erhitzen zu einer harzartigen Masse, dem amorphen Chinin oder Chinoidin; bringt man dies mit entsprechender Menge Natronlauge in eine eiserne Retorte und destillirt, so geht mit dem Wasser eine ölige Flüssigkeit über, die zu Boden sinkt; dies ist das Chinolin. Die Vereitung des Chinolins aus diesem Chinolin geschieht folgendermaßen: 1 Gewichtstheil Chinolin wird mit  $1\frac{1}{2}$ —2 Gewichtstheilen Soda-ml erhitzt; das Ganze ist Anfangs gelblich, wird dann

braun und erstarrt zu einer schwarzbraunen Masse. Diese wird nach dem Erkalten mit dem fünffachen Gewicht Wasser übergossen, einige Minuten lang im Kochen erhalten u. dann auf den Papierfilter gebracht. Der Rückstand, ein rother Syrup, ist die gewünschte Farbe. Das Wasser, welches bei dieser Bereitung durch den Filter gegangen ist, wird mit verdünnter Natronlauge  $\frac{1}{2}$  Stunde lang gelocht, filtrirt und gewaschen; die dunkelblaue harlige Masse, die sich dabei bildet, Abends violett auszieht und im Weingeist lösbar wird, ist das Chinolinblau. Violett aus Chinolin wird bereitet wie das Chinolinblau, nur etwas mehr Natronlauge zugesetzt. Alkalien greifen die Chinolinfarben nicht an.

**Chio, m.**, frz., 1. Schlafenjaden und Schlafenauge des Frischfeuers. — 2. Abstrichloch, Stichloch des Hohen. — 3. Schließstein am Glasofen.

**Chiocciola, f.**, ital., Schnecke; Scala alla chio-ciola, Wendeltreppe.

**Chiodo, chiovo, m.**, ital., Nagel.

**Chiosk, m.**, i. Kiosk.

**Chiostra, f.**, ital., umschlossener Bezirk; chioastro, m., Kloster, Kreuzgang.

**Chip, chipping, s.**, engl., der Splitter, Span; chips, pl., die Zimmerhane, das Bohrmehl, die Bohrspäne, der Abfall von Steinen u.

**to chip, to chisel, v. a.**, engl. (Schmied.), meißeln, härteln.

**Chip-axe, s.**, engl. (Zimm.), das Breitbeil, Lentbeil, Schlachtheil.

**Chinolin, m.**, ein porzellanähnlich erscheinender Anstrich auf Holz, namentlich auf Schnitzwerk mit überfärbter Wasserfarbe; dazu gehören 8 Hauptverrichtungen: 1. Zunächst ist das Holz mit Leim zu tranen. 2. Man läßt 3 Köpfe Knoblauch, 1 Hand Vermuthblätter in  $1\frac{1}{2}$  Liter Wasser bis auf 1 Liter einkochen, filtrirt es, mischt  $\frac{1}{2}$  Hand voll Salz und  $\frac{1}{4}$  Liter Essig darunter und läßt es nochmals kochen; mit einem kurzen Pinsel trägt man die Masse dünn und glatt auf. 3. Zu 1 Liter Bergamtleim gießt man  $\frac{1}{4}$  Liter Wasser, wärmt es am Feuer und läßt ein paar Hände voll Spanischweiß darin zergehen; hiermit giebt man dem Holz einen heißen Anstrich, den man, so oft es nöthig scheint, wiederholt. 4. Man bereitet kleine Stäbe aus Holz und Bimsstein, die man auf Siegelplatten zulüpelt, feuchtet das nach 3 grundirte Schnitzwerk mit einem Pinsel mit ganz kaltem Wasser an, glättet es mit den Stäben und dem Bimsstein und wäscht hinterher mit einem Pinsel ab. 5. Nach dem Glätten pugt man das Schnitzwerk u. mit einem Eisen aus. 6. Der der gewünschten Färbung entsprechende Farbstoff wird mit gutem Bergamtleim abgerührt, filtrirt und zweimal aufgetragen. 7. Man bereitet einen hellen, schwachen Leim, filtrirt ihn und streicht ihn mit flüchtiger Hand zur Fixirung der Farbe gleichmäßig auf. 8. Dierauf überzieht man den Anstrich zwei- bis dreimal mit Lackfirnis oder Weingeistfirnis. Alles muß in einem sehr warmen Raum geschehen.

**Chipping, s.**, engl., 1. das Beschnitten, Beschnitten, Abrauben, Putzen der Gutswaren. — 2. Der Span, Splitter, i. Chip.

**Chipping-chisel, s.**, engl. (Metallarb.), der gerabe Meißel.

**Chipping-piece, engl.** (Zimm.), die Schneidelle.

**Church-garth, s.**, altengl. für Church-yard, Kirchhof, Kirchfriedhof.

**Chisel, s.**, engl., der Meißel, Beißel, Betel, 1. (Metallarb.) chisel for cold metal, cold chisel, der Kaltmeißel, der Kaltmeißel; chisel for hot m., der Schrotmeißel; great chisel, das Schroteisen; flat chisel, das Flachmeißel; entering chisel, spoon-chisel, das aufgeworfene Flachmeißel; pointed chisel,

das Spitzmeißel. — 2. (Steinm.) chisel, das Eisen; broad chisel, das Breitmeißel; chisel, das Ballenmeißel; dented chisel, das deuteuliculated chisel, notched, toothed, Zahnmeißel. — 3. (Zimm., Tischl. u.) das Eisen; Brehmetel; bent hollow chisel, der Brehmetel; crooked chisel, ripping-chisel, der der Schiefbetel, Brehmetel; firmer, der starke Stechbetel; four bailed chisel, chisel, das Lochmeißel, Räummeißel; paring (Tischl.), das Ballenmeißel; paring chisel, der dünne Stechbetel; ripping-chisel (Tischl.), das Schroteisen, Stemmeisen, der smoothing chisel for mortises, der 4. (Schloß.) cross-cutting chisel, bolt chisel, das Schlagen, der Kreuzmeißel. — 5. (Koch.) Blutmeißel, Stochmeißel, Dauer, der 6. (Holzbrech.) der Drehmeißel, Schmelz 7. (Steinbr.) der Bergbohrer, Reichenbohrer der Sprenglöcher; tongue and auger-shaped earthborer oder Schapenbohrer to chisel, tr. v., engl., meißeln, meißeln (bearbeiten).

**Chiodonda, chiusa, f.**, ital., Verhinderung, Umfriedigung.

**Chlor, n.**, Chlorines, Chlorgas, n., frz., chlorine, f., gaz m. chlore, engl. chlorine, gas (Chem.), grünlich-gelber, gasförmiger Körper, welcher besonders die Eigenschaften hat, die meisten Stoffe zu bleichen und zu zerstören. Die Bildung des Chlorgases erfordert wegen der heftigen Wirkungen, die dasselbe, wenn es mit Wasser ist, hervorbringt, besondere Vorsichtsmaßregeln. Man bereitet das Chlor aus der Salzsäure (einer Verbindung von Chlor mit Wasserstoff), indem dieselbe mit Braunstein erhitzt; es entsteht ein grünlich-gelb gefärbtes Gas, was normaler Weise auf die Respirationorgane wirkt. Es dient sich des Chlorgases zu Zerstörung riechenden Gasen in Kratzkammern, namentlich flüchtigen Kontingen der Boden, wie Tophus u. ihre antiseptische Wirkungen u. jedoch erfordert die Anwendung in Gasen Vorsicht, und man wendet deshalb lieber eine Mischung des Gases mit Sauerstoff an, welche (s. d. Art.) das wirkende Prinzip ist.

**Chlorbarium, n.**, s. d. Art. Baroclorid.

**Chlorblei, n.**, s. unter Blei.

**Chloralgyrium, n.**, s. Bergallium.

**Chloris, f.** v. w. Flora, f. d.

**Chlorit, m.**, franz. chlorite, f., engl. chlorite, m., ein mineralischer Talkglimmer, besteht aus Kieselsäure, Magnesia, Thonerde, geringen Mengen von Mangan und Eisen. Die Farbe des Minerals ist vorherrschend grünlich, die Kristalle sind roth durchscheinend. Der Chlorit ist auch als schuppige, erdige Masse, Chlorit, oder Schiefer, wo er den Namen Chlorschiefer, frz. chlorite, engl. chlorite slate, führt, ein Chloritide, im Handel grüner Erde genannt, als Anstrichfarbe. Der Chlorschiefer kommt in Bergmasse vor und wird als Baumaterial oder verwittert an der Luft sehr leicht und ist ein Dedungsmaterial unzumuthmäßig.

**Chlorit, n.**, frz. chlorite, m. (Chem.) saure Salz.

**Chlorkalk, m.**, Chlorkalk, Chlornatrium, chlorure m. de chaux, de potassium. Diese drei Körper sind Verbindungen von chloriger Säure mit Kalk, Kali oder ihren Wirkungen und chemischen Eigenschaften.

der ähnlich. Man stellt im Großen diese dar, indem man Chlorgas auf gelochtes kohlensaures Kali (Potsche) oder auf des Natron (Soda) einwirken läßt, wobei Verbindung des Chlors mit Sauerstoff, die Salzsäure bildet, welche sich mit einem Theil des Natron zu unterchlorigsauren Salzen

Verbindet. In der baulichen Technik kommt besonders als unterchlorigsaure Kalk oder Bleichkalk, *chaux de chaux, poudre à blanchir*, engl. *lime, bleaching-powder*, in Anwendung. Zum Bleichen der Leinwand, der Papierware als Mittel, um faulige organische Gewebe zu zerstören, z. B. Luftreinigungsmittel gegen Viehställe, auch zu Vertilgung von Käulen, Matten, Mäusen u.; am meisten ist es, zu diesem Behuf mit Chloralkali vermengt, in den betreffenden Räumen anzuwenden. Auch zum Vertreiben der Feuchtigkeit aus Mauern wird er angewendet, wo dann auch nachher als Mestungsmittel für die in gewöhnliche Feuchtigkeit benutzten saunehaltigen Zerklebung des Chloralkali zu verhindern, ihn unter vertikalen Maßlinien u. preßt ein. Bei Anwendung muß er dann pulverisiert werden.

**Natrium**, n., frz. *chlorure m. de sodium*, *Arate de soude*, engl. *chloride of sodium*, *Sodasalz*, f. Salz.

**Chlorophyll**, n., Blattgrün, n., frz. *chlorophylle*, m. des *feuilles*, engl. *chlorophyl*, leaft. wird der grüne Farbstoff der Blätter genannt.

**Chlorion**, n., f. Atlasholz.

**Chlorid**, n., frz. *chlorure m. d'argent*, engl. *chloride of silver*. Um dies anzufertigen, wird feiner Silbermünze in reiner Salpetersäure getaucht; wendet man eine Kupfer enthaltende Silbermünze, so erscheint die Auflösung grün; um die salzige Säure zu entfernen, dampft man die Lösung so weit ab, bis ein Häutchen von Krystall an der Oberfläche der Flüssigkeit zeigt, die man 2–4 fachen Gewicht destillierten Wassers über- und filtrirt. Durch vorsichtiges Eindampfen schmelzt sich ein weißer, käsiger Niederschlag aus, den man auswäscht und trocknet.

**Chlorwasser**, n., ist eine Auflösung des Chlors in Wasser.

**Chlorwasserstoff**, m., Chlorwasserstoffsäure, f., f. Salzsäure.

**Chlorzink**, n. (m.), frz. *chlorure m. de zinc*, *chloride of zinc*, erscheint als weiße Krystalle, die bei 100° schmilzt und sich bei Rothgluth zersetzt; löst sich in Wasser und Alkohol, zerfällt leicht. Man erhält es wasserfrei als Zinkbutter, man zink in Chlorgas verbrennen läßt; ferner Destillation von trockenem Chlornatrium mit Zinkpulver, wasserhaltig durch Behandeln mit Salzsäure; dient in der Bautechnik nach zur Konservierung des Bauholzes; f. S. 350.

**Chokoladenfabrik**, f. Eine solche braucht folgende Räume: 1. Kakaoröstofen nebst Sortirraum, 2. Mahlmühle, zusammen mindestens 13 □ m. Fläche, für jeden Mählgang 2–2½ □ m. Fläche, mindestens 16 □ m. 4. Trocknenraum, 5. Erhitzbar. Außerdem Küche, Niederdruckräume u. dergl. mehr.

**Chokoladenfarbe**, f., **Chokoladenbraun**, n., ge- durch die Vermischung von Lampenschwarz mit etwas Rennig, ge- auch vielleicht Bleiglätte als Siccativ.

Die Farbstoffkörper müssen einzeln abgerieben und hierauf mit Firnis und etwas Terpentin gemischt werden.

**Choeur**, m., frz., f. Chor.

**choir-aisle**, s., engl. Altarhaus.

**Chomer**, f. d. Art. Bath.

**Chömer**, **chaumer**, v. n., frz., feiern, arbeitslos sein.

**Chondrodil**, m. (Mineral), zum Chrysolith gehörig, hat Glasglanz, ist durchsichtig, schmilzt schwer, verliert durch Feuer seine Härte und Durchsichtigkeit, besteht aus 38 Kiesel, 54 Talk, 5 Eisenoxyd, etwas Thon und Kali.

**Chönr**, griech. *χοιμή*, griechisches, später auch römisches Maß für trockene Sachen, ⅓ des Modius oder ⅓ des Medimnus.

**Choss**, **choss**, **Chus**, griechisches Maß für Flüssigkeit, 12 Chotlos oder 3 Chönr groß, dem latein. *congius* entsprechend.

**Chopins**, f., frz., 1. der Schoppen, früher — ⅓ Binte, jetzt — ⅓ Liter. — 2. Der Pumpenmeister der Schiffe.

**Chopinette**, f., frz. (Masch), der Windfessel.

**Chor**, neugriech. *χορος*. 1. Als masc., lat. *chorus*, franz. *choeur*, m., engl. *choir*, altengl. *quire*, eigentlich Reigen, Versammlung; daher übertragen auf cancellum, soles, coetus — *cauentium clerorum*, d. h. abgetrennter Raum für die singende Geistlichkeit in den Basiliken, f. d. 1. Es saßen in demselben drei Chöre, nämlich das Orchester zu Begleitung der Psalmenfänger, die Subdialonen, welche die Episteln sangen, die Diatonen, welche das Evangelium sangen und die Breve und Cantic des Bischofs verlasen. Später wurde das Chor mit dem Presbyterium, resp. dem Sanctuarium, in die Apsis verlegt. Seit dem 11. Jahrhundert wurde, da Mönche

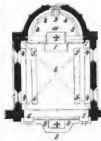


Fig. 1036.

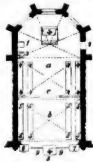


Fig. 1037.

Zu Art. Chor.

und Mönche den Chor als Betort benutzten, eine Vergrößerung desselben und eine schärfere Sonderung von den Laien, also von dem Wartraum der Kirche, notwendig. Im Anfang scheint man nicht recht im Klaren gewesen zu sein, wie man den Zweck erreichen wollte. Manche Klöster und Stifte errichteten besondere Pfarrkirchen, oder bauten dem östlichen Chor gegenüber noch einen westlichen, oder zwei hinter einander im Schiff (Mönchschor und Laienchor), oder man baute Doppelschiffe. Endlich aber gab man der ganzen Osthälfte der Kirche eine veränderte Einrichtung, die aus Fig. 1036 deutlich erhellt. a ist das Tribunal, b der Priesterchor, 1 der Altar, 2 die Cathedra, 3 das Presbyterium, 4 die niedere Geistlichkeit, 5 die Sänger, 6 Evangelienpult, 7 Epistelpult, 8 Laien- oder Barraltar, 9 Schranke. Es durfte kein Laie den Priesterchor betreten, außer bei der Beichte, während



sie beim Abendmahl nur bis an die Schranken treten durften. Aus diesen erwuchs allmählig der Vettner, s. d.

Der so entstandene Chor bildete sich bald als Kulminationspunkt der Kirche weiter aus. Die Verhüllung des Altars durch Vorhänge und Umbraculum fiel weg, s. d. Art. Altar, und an ihre Stelle trat der Altarschrein. Das Ciborium, die Eucharistia, konnte nicht mehr für immer auf dem unverhüllten Altar stehen bleiben, es verlangte eine eigene Hütte, das Allerheiligste; so entstand die Tabernakel oder Sacramentshäuschen. Die hohe Bildwand des Altars nöthigte, den Bischofssitz auf die Eucharistia, während dieser an die Westseite des Altars treten, während dieser an die Lucina, in die eigentliche Apsis, hineingeschoben ward. Zwischen Oberchor, hohem Chor, Hochchor, Hinterchor, Presbyterium, Ostchor, franz. arriere-choeur, engl. retrochoir, dem eigentlichen Altarplatz mit den Priestern bis herab zu den Violonsfigen und dem Tribunal, Weichor, chorus psallentium, engl. antechapel, Unterchor für Sänger, Psalmisten, Vorleser, Aelmeiten, Lichtträger und andere „kleine Weichen“, stand oft eine Schranke, Cancelli, Drapphalle, Verlös, Diastole, Kinklöse; an ihr predigte der Bischof. In den Seitenchören befanden sich, wenn dieselben den Chor als Chorumgang, ambulatorium, umgogen und also von ihm nur durch Chorschranken, choir-screens, getrennt waren, in gleicher Linie mit jener Cancelli Thüren, durch welche die Gemeinde zum Abendmahl hinzutrat. Im Westen des Unterchores stand der Vettner, das Vektorium, Vespult an Stelle der Ambonen, da der Unterchor zugleich zu Vorlesung der Episteln und Evangelien an das Volk diente. Mit Ausbildung der Musik und Einführung der Orgel als Tonangeber beim Gesang wurde auch dieser Theil des Gottesdienstes sehr wichtig, und seit dem 13. Jahrhundert baute man Emporen für Sänger und Musiker, Obeion oder Tozale, die man später an die Orgelbühne herandrückte, wofür aber auch häufig der Vettner selbst benutzt worden zu sein scheint. Im Unterchor hatte auch der König seinen Thron. Aber dem Vettner erhob sich der Triumphbogen, den Chor nach Westen abschließend, der nun folgende Gestalt hatte (Fig. 1037): a Oberchor, b Unterchor, c Schranke, d Altar, 1 Tabernakel, 2 Priesterthür, 3 Bildnische, 4 Säge für die höhere Geistlichkeit, 5 Chorstühle für die Sänger etc., 6—9, wie in Fig. 1036.

2. Gewöhnlich als Neutr. gebraucht, Sängerbühne, lat. antiphonarium tabulatum, engl. loft, musikloft, roodloft, Raum für Sänger und Orgel. Aber seine Entstehung und die Ursache der häufigen Verwechselung mit dem Vettner s. unter 1. Der Name wird auch, namentlich in Norddeutschland, häufig auf die mit der Sängerbühne in gleicher Höhe liegenden und ähnlich konstruirten Emporkörner übertragen, ja sogar auf jeden hochliegenden Ort überhaupt, z. B. auf Ballons, Söller und Erker; vergl. diese Artikel.

**Choragisches Monument**, n., Denkmäler, welche die Choragen (Chorführer) zum Andenken an die von ihnen Erhaltenen in den olympischen Spielen errungenen Siege widmeten. Die Siegesgeigen (Dreifüße) wurden oben auf diese Monumente gestellt. Es sind einige erhalten; über eins davon s. d. Art. lorinthisch.

**Choragium**, n., lat., bei Griechen und Römern ungefähr das, was bei uns Theatergardenrode.

**Choralist**, m. und n., s. v. w. Altar im hohen Chor; s. d. Art. Altar und Hochaltar. Vergl. auch M. N. a. B.

**Chorbühne**, f., s. Vettner.

**Chorde** oder **Chur**, f. (Mathem.), gerade Linie, welche zwei Punkte einer Curve mit einander verbindet. Der durch die zwei Punkte begrenzte Theil der Curve heißt der zu der Chorde gehörige Bogen. In jurück-

lehrenden Curven, wie in dem Kreis, der Bogen zu einer und derselben Chorde, die zwischen dem ganzen Umfang der Curve und dem Kreis ergibt sich die Länge der Chorde der Centriwinkel des zugehörigen Bogens der Radius r ist, gleich  $2r \sin \frac{1}{2} \alpha$ , α Chorde durch den Mittelpunkt geht, wenn messen. Die Chorde wird meist als begrenzte Linie aufgefaßt; jaht man sie als unbegrenzt geht sie, wenn die beiden Punkte der Curve näher an einander rüdend gedacht werden des Zusammenfallens beider Punkte, in die über. Die Seiten eines jeden Kreisbogens in einer Curve, z. B. einer Kreislinie, heißen Chorden, da die Endpunkte des Bogen der Curve liegen müssen. M. s. auch d. Art.

**Chorgestühl**, n., frz. banc n. d'oeuvres, heit der Chorstühle; die, frz. stalles, lat. scheinen erst zu Ende des 12. Jahrhunderts kommen zu sein an Stelle der früheren Bänke; s. unter Basilika 1. Gewöhnlich sind die Wände des hohen Chores entlang der Chorstühle, zunächst der Wand, um eine Stufe erhöht, frz. stalles hautes, gradins, lat. scabli, niedriger stehenden, frz. stalles basses, lat. chori, sind von Zeit zu Zeit durch Säulen hinteren unterbrochen, zwischen beiden sind mindestens 70 cm. Breite. Jede Bank hat einen Fußtritt (Kost), frz. marche-pied, soch-board. Das Sighrt selbst, frz. selle, lat. seat-form, lat. formula, für jeden Sighrt breit, ist meist beweglich am Sighrtballen, also zum Aufklappen eingerichtet (daher heißt Sie trägt dann an ihrer Unterseite einen artigen Anhang, der bei Aufklappung während des Ritus vorgeschoben, oft viele Stunden dauernden Stehens 62—70 cm. vom Fuß steht und statt des vorher gebrauchten zur Unterstüßung des Gesäßes dient, daher vorn geneigt, frz. patience oder culotte, lat. cordia genannt. Zwischen je zwei Sighrt sich eine Scheidewand, franz. und engl. p-spondia, welche den Sighrtenden bis an reicht u. deren ausgeschweiftes Tiedbreit, So museau, den Stehenden als Armlehne, raccordeur, dient. Ch ist auf halber Höhe der lehne noch eine Armlehne für den Sighrtenden. Bis zur Oberkante der Seitenlehne befindet sich eine Rückenlehne, franz. dossier, arriere-dossier, lat. antipodium, darüber Rückgestül, lat. dossier. Darüber ragt ein Baldachin, engl. dais, canopy, lat. dasius, dasium, jedem Stuhl einzeln, in der Regel forstenden Enden jeder Stuhlreihe von hohen frz. montans, jouées, engl. bench-ends, an jedem Stuhl befindet sich ein Vespult, Oberthal einer Brüstung (frz. appui) lehnen sind oft mit kostbaren Teppichen bedeckt, den Sighrtenden liegen Völster u. vor denselben Näheres s. in M. N. a. B.

**Chorgewölbe**, Mäuer-, Mischgewölbe, kuppel, f., frz. voüte f. en niche, engl. niche, Gewölbe in der Form, wie sie häufig bei Chören bededen, also Gewölbe in Form einer hohlen Kugel auf halbkreisförmigen

**Chorglocke**, f., franz. sainte clochette, sancte-bell, sacring-bell, mass-bell, Mäuerorden der Signale für den Chordienst, in katholischen Kirchen im hohen Chor oder in der Mitte desselben, dann in einem besonderen Chorglockenbühnen, frz. lanterna de clochette, engl. sancte-bell-turret, Chorglocke konstruirt ist, seltener als Siebeler

franz. batière, engl. bell-gable, über dem Thoren steht. Mehr s. in M. W. a. W.

**Chorhaupt**, n., heißt die äußerlich sichtbare Apothekendachung, mag sie im Halbkreis (Rundhaupt) oder im Polygon gebildet sein.

**Chorhaus**, m., s. v. w. Altarhaus, s. d.

**Chorion**, n., lat., bei Vitruv. Vordach, auch Vordachung, Quaderverkleidung bei Zäunmauern.

**Chorapelle**, f., Apothekendachung, frz. chapelle. So heißen kleine, meist auf 5 Seiten eines Chors dergl. aufgetragene Kapellen, welche sich an den Seiten des Chorschlusses anlegen und, wenn sie einer Anzahl vorhanden sind, wie bei vielen Kathedralen, zusammen den Kapellentrans, bilden.

**Chorlein**, n., s. Erler.

**Chorleser**, f., oder Tribunalleser heißt die oder die Chorenendung wegen ihrer inneren räumlichen Form, mag sie nun nach außen sichtbar oder nicht, besonders aber dann, wenn die Kirche einen Chor hat. Das Wort ist nicht zu verwechseln mit Corniche.

**Chorobates**, m., lat., Wasserwaage bei Vitruv.

**Chorrito**, m., span., Springbrunnen, s. d. und rhen C.

**Chors**, f., cohors, cors, f., lat., Viehhof.

**Chorschluß**, m., Chorenendung, f., franz. chef de croupe, croupe d'église, engl. choir-wall, choir, lat. caput chori, äußerer Abschluß, Ostwand des Chors, gewöhnlich rund od. polygonal, seltener rechteckig (flach-end); vgl. d. Art. Chevet u. Chor.

**Chorschranke**, f., s. im Art. Chor 1.

**Chorschuh**, m., s. Chorstühl.

**Chorthürme**, m. pl., heißen die hier und da, namentlich bei romanischen Kirchen, an den Achseln des Chors, gewöhnlich rund od. polygonal, seltener rechteckig, also an den Seiten des Chors, erdigen Thürme.

**Chorumgang**, m., frz. pourtour, promenoir, m., lat. processio-path, lat. ambulatorium, ambitus, ambulatorium, Fortsetzung der Seitenschiffe um Chorhaupt herum, welches dadurch zum chevet wird; s. d. Art. Chor 1.

**Chorus**, m., lat., s. d. Art. Chor u. Basilika.

**Chou frisé**, m., frz., das dem Wälschloß ähnliche Ornament an Capitälern u. Kreuzblumen der Spätklassik.

**Christus**. Über Christusbilder, Monogramme des Namens Christus, symbolische Darstellungen s. d. vgl. d. Art. Christus und folgende in M. a. W.

**Chrom**, n., franz. chrome, m., engl. chromium, chrome, Metall, spez. Gew. = 5,9, grauweiß, wenig spröde, strengflüssig, kommt in der Natur vor und stets oxydirt vor. Unter den Chromen ist häufigsten der Chromeisenstein, frz. fer chromaté, engl. chromic iron, eine Verbindung von Chromoxyd mit Chromoxyd, erstere zum Theil durch Eisen, letztere durch Thonerde ersetzt. Demnach ist das Rotheisenerz, chromsaures Bleioxyd, frz. plomb chromaté, engl. red lead-ore, crocoite, zu erwähnen. Man erhält das Chrom, welches nur von Fluor- oder angesäuert wird, durch Reduktion des Chromoxyds mit Kohle in Weisglühbirne. Es verleiht allen seinen Verbindungen schöne Farben.

**Chromatik**, f., Farbenlehre; chromatisch, farbig; s. Art. Farbe.

**Chromgelb**, n., 1. franz. chromate de plomb, 2. chromaté, bei den Malern jaune de chrome,

engl. chromate of lead, bei den Malern chrome-yellow, neutrales chromsaures Bleioxyd, eine viel benutzte Farbe, welche man erhält durch Zerlegen eines Bleisalzes (wie Bleigüder) mit neutralem oder saurem chromsaurem Kali, s. Kali. Das Chromgelb zeigt, nach der Art seiner Färbung, verschiedene Nuancen; mit saurer Chromlösung erzeugt ist es citronengelb, mit neutraler orangegelb, mit alkalischer röthlich; man versteht es auch oft mit Kreide, Gips, Schwefelsäure und verschiedenen anderen Substanzen, um der Farbe mehr Körper zu geben. Es findet als Öl- und Wasserfarbe zum Färben eine vielfache Verwendung; mit Berliner Blau vermischt, bildet es ein grünes Gemenge, den grünen Innover oder das Chromgrün, frz. vert de chrome, engl. chrome-green, welches meistens nur als Ölfarbe Verwendung findet. — 2. Chromsauren Baryt, auch Barytgelb oder gelber Ultramarin genannt, erhält man, wenn man eine Auflösung von Chlorbaryum oder salpetersaurem Baryt mit einer Auflösung von chromsaurem Kali zusammenbringt. — 3. Chromzint, s. Zintgelb.

**Chromgrün**, n., 1. s. unter Chromgelb 1. — 2. Frz. vert de Guignet, auch Bannetier's, Bleiv's, Mittler's Grün genannt, ein smaragdgrünes Chromoxydhydrat; s. unter Chromroth 2.

**Chromroth**, n., franz. vert au chrome, wird in der Glasfabrikation zum Grünfärben des Glases, sowie in der Glas- u. Porzellanmalerei verwendet, auch als Poliermittel für Metalle, namentlich für Stahl.

**Chromroth**, n., 1. frz. rouge m. de chrome, chromate de plomb basique, engl. chrome-red, basisch-chromsaures Bleioxyd, wird erhalten, wenn man Chromgelb mit Kali- oder Natronlauge erwärmt, oder indem man eine neutrale Bleiäurelösung mit neutralem chromsaurem Kali (gelbem) und freiem Alkali fällt. Diese Farbe findet ähnliche Verwendung wie das Chromgelb. Misch man dem Chromroth Chromgelb bei, so kann man eine schöne Orangefarbe erzielen, die den Namen Chromorange führt. Vergl. auch d. Art. Bleifarbe 10. — 2. Ein anderes Chromroth, auch Chrominnover oder österreichischer Innover genannt, franz. chromate mercureux, engl. protochrome of mercury, ist chromsaures Quecksilberoxyd; durch Glühen desselben in einer Porzellanmuffe erhält man Chromoxyd, welches bei niedrigerem Siedepunkt blaugrün, bei stärkerem Glühen grasgrün ausfällt.

**Chrotarsino**, m., wahrscheinlich zu lesen Chrotarsino (aus chroo, Feide, und targina, Jarge, Einfriedigung); s. v. w. Grabkapelle.

**Chrysanthem**, n., s. v. w. Anilengelb, s. d.

**Chrysochalk**, m., franz. chrysocale, m., ist eine Legirung von 92 Proz. Kupfer und 8 Proz. Zinn, die als schön goldfarbige Bronze zu verwenden ist.

**Chrysochromie**, f., Malerei auf Goldgrund.

**Chrysokolla**, n., armenisches oder Kupfergrün, kobaltsaures Kupferoxyd, verschiedenen Nuancen des Berggrüns identisch; wird durch das Zerreiben einiger Arten von Malachit, des natürlichen Kupfergrüns, gewonnen und zum Goldfärben verwendet, sowie auch als Farbe.

**Chrysolith**, m., frz. chrysolithe, f., péridot, m., engl. olivin, chrysolite, s. Olivin.

**Chrysopras**, m., frz. chrysoprase, f., Schmuckstein, muß sehr vorsichtig bearbeitet werden; oft wird er tafelförmig geformt u. in Füllungen an Altären u. eingelegt; s. über Chalcedon.

**Chubb'sches**, n., frz. serrure f. de Chubb, engl. Chubb's lock, detector-lock of Mr. Chubb, Sicherheitschloß, nach seinem Erfinder, einem Engländer,



cieco, adj., ital., blind.

**ciel**, m., frz., der Himmel, in der Kunst der Brunnen; **ciel d'autel**, der Altarhimmel, Baldachin, **et Ciborium** und Tabernakel gebraucht; **ciel sur nos**, **couronne**, der Säulendachin, das **Ciel** s. d. 2.; **ciel sur consoles**, dais, der Baldachin auf Säulen, das Obergehäuse; **ciel en** der Baldachin im engem Sinn, der Zengul, das Himmelbegehänge; **ciel de lit**, der Bettel; **ciel portatif**, **ciel de procession**, das Waller (eigentliche) Baldachin, der Traghemd. — **ciel de foyer**, die Feuerungsbede. — **3. Ciel** galerie (Minenbau), die Fische oder Fische der spänge. — **4. (Steinbr.) ciel de carrière**, von rein zuerst aufgefundenen Baust.

**cuas**, m., lat., Maß von 8 Strupeln.

**rogas**, f., franz. (Masch.), der Schwannenhals, lobal.

**gonal**, m., span., Brunnenschwengel, f. d.

**ary**, s., engl., traufes, dem Seltener ähnliches zert an einem gotischen Capital.

**li**, s., engl., Thürschwelle, Fensterstohlbant,

**liba**, m., lat., griech. *λίπα*, eig. Bod., das auf Boden ruhende Tischplatte, Speisetisch. **libantium**, n., latein., kleiner, runder, dreier Tisch.

**naise**, **cymaise**, frz., lat. cima, cyma, ital. a, Karnies (f. d.), d. h. nach zwei Zirkelstücken, fontaven und einem konvexen, reformtes archisches Glied; **cymaise droite**, **cyma recta**, der Karmies, Kinnleiste; **cymaise renversée**, **esbienne**, **cyma reversa**, Kehlleiste; **cymaise**, übertragender Viertelstab; **cymaise dorique**, Spohlleiste. Vergl. d. betr. Art., namentlich d. Bild und Karmies.

**mbia**, f., ital., auch listello, frz. colarin, m., are, f., engl. cincture, lat. cinetum, n., f. v. w. a. Reif, Gabelgelenk, Blättchen unter dem Altaragulen, Binde, Leiste; f. d. Art. Reif und Leiste.

**mbra**, f., span., Bogenlehre, f. d.

**me**, f., franz., das Zopfende, Wipfelende eines mes

**ment**, m., frz., f. Cement; **ciment à prise lente**, langsam bindende Cement; **ciment à prise pte** oder **rapide**, der schnell bindende Cement; **et de Portland**, der Portlandcement s.; **ciment** in der Keene'sche Marmorcement (Mauungipe); **et du ciseleur**, der Treibstift, das Treibpech; **et des fontainiers**, der Brunnenmachertstift; **et-diamant**, der Diamantstift.

**menter**, v. tr., frz., verlitzen.

**moière**, f., frz., Begräbnisplatz, Friedhof.

**max**, m., lat., Baumwanze.

**molit**, m., frz. cimolite, f. cimolée, engl. cimolite, et Cimolite, cimolische oder cimolische Erde, sehr zerreiblich, klebt stark an der feuchten Spitze, ist weiß bis ins Rötliche, enthält 23 Thon, 63, 12 Wasser, etwas Eisenoxyd und Potasche und zum Gießausmachen gebraucht.

**naire**, m., frz., engl. cinnabar, Zinnober.

**netum**, n., lat., f. v. w. Saum; vergl. auch **sa**.

**neture**, s., engl., der Saum; lower cincture, m-cincture, der Unterarm; upper cincture, trachelium, der Oberarm, das Halsglied (einer

**ader**, s., engl., 1. (Hüttenw.) die Schlade; **et einder**, die Hohl Schlade. — **2. Cinders**, pl., eine **et Kofes**, welche durch das Lösen brennender **et** mit Wasser erhalten werden.

**Cinder-hole**, s., engl., das Schladenloch.

**Cinerarium**, auch **Ossuarium**, n., lat., 1. bei den Römern Urne, Topf oder anderes Behältnis für die Asche eines Verstorbenen; vergl. d. Art. **Columbarium**; im Mittelalter Gefäß mit der Asche der Heiligen. — **2. S. v. w. Aschenfall**, f. d.

**Cineritium**, n., lat., Widenherd, Kapelle; f. d. 2.

**Cingulum**, n., 1. Gürtel, daher: **2. Ringmauer**; f. d. Art. **Burg** und **Castrum**.

**Cinnabarium**, n., lat., engl. cinnabar, f. v. w. Zinnober, f. d.

**Cinquecentosill**, m., f. Renaissance.

**Cinquecusps**, pl., engl., auch **pentasollating**, s., frz. cinq-lobes, m., der Fünfpas, f. d.

**Cinquefoil**, s., engl., franz. cinq-feuille, f., das Fünfbblatt.

**Cinta**, f., ital., f. Balteus.

**Cintre**, m., franz., 1. die Rundung der Bogen; **plein cintre**, der Rundbogen; **cintre en ogive**, der Spitzbogen; **cintre en ogive à trois feuilles**, der zweifache, dreilappige Spitzbogen; **cintre surbaissé**, der gedrückte Bogen; **cintre surhaussé**, der überhöbte, übervolle Rundbogen; **cintre arabe**, der Duseisenrundbogen. — **2. Cintre de charpente**, der Lehbogen, Bohlendbogen, die Biege, die Bogenlehre; **cintre retroussée**, das geiprenzte Lehrgerüst. —

**cintré**, adj., franz., bogenrund, gekrümmt, daher von **fenstern** s. f. v. w. im Bogen geschlossen, überwölbt.

**cintré**, v. tr., franz., 1. die Krümmung eines Bogens bestimmen, überhaupt krümmen, biegen. — **2. Cintrer une voûte**, **poser les cintres**, ein Gewölbe ausrüsten, berüsten, die Biegen oder Lehrgerüste aufstellen.

**Ciphas**, m., lat., griech. *κύφος*, Kufe, Beden, f. d.

**Cipollino**, m., ital., franz. cipollin, m., engl. cipolino-marble, weißer schieferiger Marmor mit grünlichen Streifen oder Adern (Zall oder Nimmer), hat schimmernden Bruch, polirt sich schön, spaltet aber leicht, daher nur zu Säulen anwendbar.

**Cippus**, m., lat., 1. kurzer runder Cylinder als Grundstein. — **2. Aufrecht stehende, oben abgerundete** od. durch ein Altrotorium bedeckte Platte, einfache Art antiker Grabmäler, noch jetzt bei Juden und Mohammedanern im Gebrauch; f. d. Grabmal.

**Cirago**, m., franz., 1. das Wischen, Bohren. — **2. Das Bohrwerk**, Bohrwerk. — **3. Das gelb in Gelb gemalte Bild**; vergl. d. Art. **Camaieu**.

**Circonference**, f., der Umkreis, die Peripherie, der Kreisumfang.

**Circonvolution**, f., frz., einmaliger Umgang der Windung der ionischen Schnecke.

**Circuitus**, m., lat., franz. circuit, m., **pourtour**, engl. circuit, Umgang, auch Umfang, Umfassung, Umlaufbiegung.

**circular**, adj., engl., kreisförmig; **circular arch**, **circular head**, der Halbkreisbogen, Rundbogen; **circular peak-arch**, der geschneppte Rundbogen.

**circular-arched moulding**, engl., der Rundbogenfries; f. d. Art. **arched** und Fig. 224.

**Circular-fortification**, s., engl., die Kreisbefestigung.

**Circulargrundzüge**, f., zum Abschneiden der Pfähle unter Wasser (f. d. Art. Grundzüge). Eine als zweckmäßig durch die Erfahrung erprobte Circulargrundzüge stellen Fig. 1049 und 1050 in Seiten- und Vorderansicht dar. Auf einer festen Bahn bewegt sich der Wagen A mittels Laufrollen; er dient wiederum als Bahn dem Schlitten a, dessen ionische Laufrollen Spurkränze haben; an diesem Schlitten hängt







Fig. 1015. - Mountaineers Crossing Wolf Glacier.



Fig. 1016. - Glacier flowing through Wolf Canyon.

schiedenen Peripherien des Halbkreises am anderen Ende, gleich lange Bahnen zurücklegen hatten, bis sie am Anfange der spina bei der meta prima ankommen, wo zwischen zwei kleinen Weilern (hermules) die ereta oder alba linea, eine weiße Linie, im Fußboden angebracht war (s. argentaria). An den Enden der spina standen kleine Obeliskien, metae genannt, zum Abzählen der um die spina herum ausgeführten Umläufe durch Aufstehen von Äugeln; zwischen der eigentlichen Bahn und den spectacula lief häufig ein Kanal (euripus) hin, um bei den im Circus ebenfalls abgehaltenen Thierkämpfen die Zuschauer vor den Thieren zu schützen, die Lust zu fühlen und Wettzschwimmen abzuhalten. Dahinter erhoben sich die Sitzreihen, deren Einrichtung ganz derjenigen in den Amphitheatern gleich. In Rom hatte der Kaiser eine Brachiloge (pulvinar) in jedem Circus, auf welcher Figur links zu erkennen. Die spina war oft mit Statuen u. reich verziert. Im Scheitel des Halbkreises stand die porta triumphalis, durch welche die Sieger im Triumphzug abgeführt wurden. Zwei andere Thore waren zu den Seiten des oppidum angebracht, in dessen Mitte sich die porta pompeii zum Einzug des Heerführers befand; außerdem war noch eine porta libidinensis zum Hinausführen Verunglückter vorhanden. — 2. Jetzt nennt man Circus die Schauplätze für Betreter. Derselben sind meist polygon; der Schaulplatz, die Arena, ist kreisrund und mit einer niedrigen, nach außen etwas geneigten, oben mit gepolstertem Brustgürtel abgedeckten Einhebung versehen, hinter der sogleich die Spitze der Zuschauer beginnen. An zwei einander gegenüberstehenden Punkten befinden sich Thore, die zum Aus- und Einreten von mindestens 3 Reitern genügende Weite erhalten müssen. Häufig wird an einem dieser Thore die Reihenfolge der amphitheatralisch aufsteigenden Spitze durch ein Podium unterbrochen, welches für Aufführungen benutzt und bühnenartig decorirt wird.

**Circ**, f., franz., Wachs; c. à dorer (Berggold.), das Glühwachs; c. à luter, das Klebwachs, Wachslitt aus 7 Theilen gelben Wachses u. 1 Theil Terpentin; c. fossile, das Erdwachs; c. minérale, das Bergwachs.

**cirer**, v. tr., franz., wischen, bohnen.

**Cirkel**, f. Zirkel.

**Cirque** m. *équestre*, frz., Circus 2 und Amphitheater.

**Cisailles**, f. pl., die Scheere, Blechscheere; c. à bane, die Stochscheere; c. à main, die Handischeere, c. circulaire, cylindrique, die Cirkularscheere, Kreis-scheere; c. à guillotine, die Parallelscheere u.

**Ciseau**, m., franz., der Meißel, Meißel, Beißel, Beitel, zur See: Beitel. 1. (Zischl., Zimm.) c. eu biseau, der Stachbeitel; c. fort, der starke Stachbeitel; c. à douille, der Rohrstachbeitel (dessen Klinge mittels einer rohrförmigen Jzwinge an das Heft befestigt ist); ciseau à deux biseaux, das Stemmeisen; c. de lumière, c. à mortaises, der Lochbeitel; c. plat, der Flachmeißel; c. à écolleter, der Hohlmeißel. — 2. (Tschöl.) der Schrottmahl; c. à planer, der Drehmeißel, Schlichtmeißel, Plattmeißel; c. de côté, der Ausbrechtmahl. — 3. (Schiff.) c. de calfat, das Kalfat-eisen, Dicht-eisen; c. à rompre les bordages, der Schiebbeitel, Brechbeitel. — 4. (Schloß.) c. à chaud, der Schrottmahl, Abschrottmahl, das Scheeren; c. à froid, der Kaltmeißel, Baumeißel, Hartmeißel. — 5. Ciseaux, m. pl., die Scheere; c. du jardinier, die Baumscheere, f. d.

**ciseler**, v. tr., franz., 1. meißeln, mit dem Meißel bearbeiten; — 2. ciselieren.

**Cislot**, m., franz., 1. der kleine Meißel, das Meißelchen. — 2. Der Punzen, Grabmeißel, die Punze; c. à repousser, der Treibpunzen.

**ciscirru**, tr. s., franz. ciseler, buriner, engl. to

chase, to engrave, so nennt man das Glattarbeiten von Abgüssen (s. d.), welches verschiedener Art entweder aus freier Hand oder einem Bedtlumpen geschieht; letzteres ist Verzierungen, z. B. bei Koletten, angewendet die Grundformen an Erhöhungen oder Vertiefungen vor der Treibbaul gegeben werden.

**Cisolure**, f., franz., 1. getriebene Art. — 2. (Steinm.) f. v. w. Schläge des Meißels auf der Bausteine; f. d. Art. beschlagen B. d. (d. c. Fig. 506) bildet auch die plattenartigen schmalen Streifen an den Kanten der Böden.

**Cisoir**, m., **Cisoire**, f., die Blechschere.

**Cissoide**, f. (Mathem.), ist eine Kurve eines Grades, deren Gleichung  $x(y^2 + x^2) = c$  ist. In Fig. 1054 ist die trummte Linie M N die Cissoide. Man erhält sie, indem man auf der Achse vom Anfangspunkt O der Abscisse O D = c abträgt und über O D als Tangente Kreis beschreibt, in dessen Mittelpunkt C ein Kreis B b errichtet wird; dann sind O, B und b Cissoide. N und a seien Punkte des Kreises B b gleich weit entfernt sind, so giebt der Punkt n von O N mit der Ordinate n t, sowie der Punkt m von O a mit der Ordinate N T die zwei Punkte

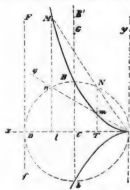


Fig. 1054.

in der Cissoide. Je nachdem man N und a wählt man verschiedene Punkte der Kurve. Man nimmt in dem Umfang des Kreises um C beliebigen Punkt n an, zieht die Linie O n und trägt von O durch a bis zur Tangente F f im Fortschritt von O aus das Stück O m = n q ab, so man den Punkt m der Kurve erhält. Tangente ist eine Asymptote der Kurve. Die Kurve besteht aus zwei Zweigen, die eine Spitze bilden, und wegen ihrer Ähnlichkeit mit dem Spheublatt (σφαειδον) im Griechischen) benannt. Zuerst wurde sie von dem griechischen Geometer Diostles betrachtet, der die Lösung des delischen Problems (s. d.) damit Cissoide löst sich auf folgende Art, wie Newton auch stetig beschreibt. Der Punkt H ist die Verlängerung von CO über O hinaus so gemacht, HO = CO ist, der Punkt G in der Verlängerung von CB über B so, daß BG = BC = OC, der rechte Winkel x' CG, dessen einer Schenkel beliebig lang ist, während der andere gleich CO nun eine Vorrichtung, wobei der Schenkel x durch Punkt H durchgeht, während der Punkt a auf der geraden Linie CB' bleiben muß; gleich ein Bleistift im Halbirungspunkt M des CG angebracht, welcher die Bewegung von M markirt, wenn der rechte Winkel seine Lage annimmt. Dieser Bleistift zeichnet

Umgang der Ciste auf; wird der rechte nachher, nach x'Ob hin geleitet, so erhält man ein Zweig der Ciste.

**C.**, lat., vom griech. *κίστη*, f. v. w. Kiste, von Bronze, in denen die Cisten ihrer Bronzespiegel aufbewahrt, Reliquien-

**C.**, frz. *cisterne*, f., engl. *cistern*, lat. ebenso aus *cista* gebildet, wie Kiste aus *melbrunnen* für Regenwasser, Bachwasser x., *tabern alberca* oder *aljibe*. Diese Bassins oder offnen (*alberca*), also eigentlich nur ein- oder sie sind geschlossen, um das Wasser verdunsten, Wärmeverlust x. zu hüten; solche legt man am liebsten unterirdisch an. Bei mit Alles auf die Wasserdrichtigkeit des Bodens Absehen an; f. d. Art. Asphalt IX, Cement x. m. oben Schmutz u. Wärme nicht eindringen, e. gewöhnlich mit gewölbter Decke versehen, annehmender Größe durch mehr oder weniger getragen wird. Vergleichen Cisternen wurden Rom in größerem Maßstab angewendet; in sammelte sich das durch die Aquadukte herbei Wasser, um sich zu klären; über die verschiednen dieser Klärung f. mehr unter d. Art. f. auch d. Art. Brunnen D.

**C.**, rztienferkirkchen. Die Klöster der Cisterzienser Bau nichts Auffallendes, der Kirchen aber ein rechtgedigter Chorabschluss; dieser ist entweder in niedrigen Umgang umgeben, an den sich oft 1 Kapellenkranz anlegt, einen zweiten, noch um Umgang bildend, oder die Kapellen ziehen sich um den Chor, oder den Kreuzarmen hindurch; meistens rechtgedigter Kapellen östlich vorgelegt, die als Seitenchiff des Querschiffes erscheinen, man aber wol auch Säle liegen. Ründe und re Chorabschlüsse kommen zwar vor, Chorbäume r sehr selten. Näheres f. in M. M. a. W.

**C.**, drücke, f., kleine Festung im Innern fester der wenigstens mit solchen verbunden, der Be- nach Verlust der Werke als Hebrut oder zur alung und Belämpfung einer zu Aufruhr x. n Einwohnerchaft dienend.

**C.**, f., Stadt, besonders Altstadt, ältester Stadt- te ouvrière, das Arbeiterviertel, die Arbeiter-

**C.**, citrin, m., böhmischer Topas, franz. *citrine*, f., rhemian topas, gelbe Art des Bergkristalles, f. d.

**C.**, cinholz, n., f. Sandelholz.

**C.**, citroneffenz, f., dient zum Reinigen von Ci- nen; f. d. Art. Gemälde.

**C.**, citronegelb, n., f. Gelb. Zur Bereitung citro- ner Goldbleche dienen Goldholz u. Weinsäure.

**C.**, citroneholz, n., franz. *bois de citron*, *bois* 1. Das Holz vom Citronenbaum (*Citrus* aus L., *fam. Aurantiaceae*) ist hellgelb, das- von der Orange dunkler; dabei ist es sehr fest, Baum langsam wächst. Citronenstämme, die e gezogen und 150 Jahre alt sind, haben nur alben Fuß im Durchmesser. — 2. Das *Citronen-* n. D. Domingo (deshalb *Hispanillo* genannt), *bois rose* des Antilles, engl. *Jamaica-rose-* hat seinen Namen dem schwach citronenartigen; zu verdanken, den es besitzt. Es stammt aber ter Citronenart, sondern angeblich von einer es, von *Erithalis frutescens* oder aber von als *odorifera* Jacq. Da diese Pflanzen nur lila bleiben, jenes Holz aber in Stücken von 10 Durchmesser im Dandel vorkommt, so wird- gabe von Andern bezweifelt und eine Te- n, die *Amyris balsamifera*, als Stamm-

pflanze angesprochen. Kein anderes Holz zeigt so regu- mäßiges konzentrisches Wachstum. Die Holzringe er- scheinen vollkommen, als seien sie mit dem Zirkel ge- zogen.

**C.**, *Civary, Severe*, s., engl., Fach eines Rippen- gewölbes.

**C.**, *Civiere*, f., franz., Trage, Ziegeltrage.

**C.**, *Civilbaukunst*, f., bürgerliche Baukunst, als Ge- genjah gegen Militärbaukunst. Diese im vorigen Jahrhundert beliebte Eintheilung ist wieder beseitigt; 1. Baukunst.

**C.**, *Clack*, s., *clackvalve*, s., engl., f. unter Clapet.

**C.**, *Clais*, f., frz., 1. die Horde (geschlozene), Hürde. — 2. Durchwurf; passer à la clais, durchwerfen.

**C.**, *Claire-voie*, f., franz., 1. durchbrochenes Holz- werk, z. B. Gitterwerk einer Laube. — 2. Lichtgaden. — 3. Balkenflude od. Sparrenflude (Balken, Sparren- fach im Lichten), besonders wenn es zu groß ist. — 4. Durchbrochener Schlussstein. — 5. Aussichtsluke in einer Mauer.

**C.**, *clamauder*, v. tr., franz., anklammern, ver- klammern.

**C.**, *Clameau*, m., franz., 1. (Zimm.) die Klammer; e. plat, simple, à une face, die gerade Klammer; e. à deux faces, à deux plans, die gedrehte Klammer. — 2. Bei den Klotzschneidern Klammmatten, Klammer- baten.

**C.**, *Clamp*, s., engl., die Klampe, Klemmvorrichtung. 1. wooden clamp, die eingeschobene Leiste, Einschleib- leiste; cross-beating e., end-clamp, die Hirnleiste. — 2. C. of the deck-beams (Schiffsb.), die Balken- träger. — 3. C. of a frame-saw, der Baden der Gestellsäge. — 4. (Schloß.) die Kluppe. — 5. (Ziegel.) der Ziegel- meiler, Feldziegelofen.

**C.**, *Clamping*, engl., Verbindung mit Hirnleisten.

**C.**, *Clan*, m. (Schiffs- u. Wasserb.), großer hölzerner Nagel.

**C.**, *Clapet*, m., franz., 1. engl. clack, clapper, die Ventillappe, Windklappe. — 2. Eigentlich *soupape à clapet*, engl. clack-valve, flap-valve, das Klappen- ventil, Charnierventil.

**C.**, *Clapier*, m., franz., die Kaninchenbucht, der Kaninchenstall.

**C.**, *Clapper*, s., engl., 1. f. Clack u. Clapet. — 2. Der Glodentlöppel.

**C.**, *Clap-sill*, s., engl. (Wasserb.), die Karbele, Schlagswelle; clap-sills, pl., der Trempelrahmen, das Schlaggeschwell.

**C.**, *Clare-story, Clearstory, clerestory*, s., engl., mittelalterl.-lat. clerestorium, der Lichtgaden.

**C.**, *Clasp*, s., engl. (Schloß.), die Haspe, Klampe; e. for a bolt, bolt-clasp, die Riegelhaspe.

**C.**, *Clasp-nail*, s., engl., der Schindelnagel.

**C.**, *classisch-antike Baustile*, f. Baustile, S. 323 Bd. 1.

**C.**, *classische Antike*, f., f. d. Art. Antike.

**C.**, *Clathrus, clatrus*, m., lat., Gitter.

**C.**, *Klaufe*, niederächs. *Clus*, f., frz. *ermiteage*, engl. *hermitage, anchorage, cell*, lat. *clausula, obedientia, cella, reclusorium*, Kluft, Einsiedelei, Herd mit einer Kapelle oder dergleichen verbunden; f. Einsiedelei und Kluft.

**C.**, *Clauoir*, m., franz., Schlussstein eines Bogens oder Gewölbes, auch schließender Stein einer Mauer- schicht.

**C.**, *Clastrum*, n., lat., 1. das, wodurch Etwas ver- schlossen wird, Thor, Thüre; 2. das, was verschlossen wird, daher z. B. Kloster.

**C.**, *Claveau*, m., franz., 1. der Böhlstein im Scheit- rechten Bogen; e. à crochet, der geträufte B.; e. à



hospitals; f. d. Art. Krankenhaus, Hörsaal, Gebäude etc.

clik, s., engl., die Klink.

Link, intr. v., engl., klingen, mit Geräusch aufreißen, Hartsteife bekommen.

ker, s., engl., der Klinkziegel, Klinker, die Klinker; dutsch clinker, f. dutsch brick im Art.

comètre, m., Clitomètre, m., franz., engl., Batter-level, die Bergwaage, Höhenwaage. Altimeter, Klitometer, f. d. Art. Bergwaage. quant, m., franz., das Aufschgold, Knitter-

clip, s., iron-clip, s., engl., 1. (Zimm.) das Bürgelband, Gebinde. — 2. Clip for a pipe (Klempn.), die Rohrricke. — 3. Die Hängungshülse zu Verbindung von Wasserrohren, f. d. Art. Brunnenröhre. — 4. Die Hülse, Mittelstrebe eines Lehnegestüts.

clip, tr. v. (engl.), 1. (Schmied) abschrotten, abhauen. — 2. (Blechfabr.) die Blechtafeln be-

ppen, s., engl., 1. (Schiffsb.) franz., clipper, ein Klipper, ein Schnellsegler. — 2. Die Schneid-Schere.

quot, m., franz., 1. die Sperrklinken, f. Click. Die Schiebblaue am Sperrrad einer Sägemühle. Die Katsche am Raschbohrer, die Bohrharre. sse, f., frz., f. v. w. Clayonnage, f. d.

ver, v. tr., frz., (Steinarb.) spalten.

vaque, m. (f.), 1. franz., auch chenal d'égoût, cloak, culvert, sewer, sink, die Abzugs- und Schleufe, Straßenschleufe, Kleele. — 2. Engl., die Abtrittsgrube.

ochard, m., franz., die Glodenstube, das Innere, der die Gloden enthaltende Raum eines

schö, f., frz., 1. engl. clock, bell, mittelfalt. lat. clocca, engl. clock, bell, Glocke. — 2. Cl. de teau, corbeille, vase de chapiteau, engl. und ampama, Capitalkelch.

oche-arcade, f., batière, f., frz., der Gloden-

zcher, m., frz., der Glodenthurm.

ocheton, m., frz., 1. auch cage de clocher, Glodenthurm, das Glodenstift. — 2. Auch aiguille, le, m., fäute, m., die Nale.

ochette, f., frz., 1. lat. clamaeterius, Glod- f. Chorglocke. — 2. Lat. guttae, die am Kranz der doriischen Säule angebrachten Tropfen, f. d. od-beetle, s., engl. (Erdbarb.), der Schellen-

od-coal, s., engl., die Stüdtoble.

og, s., engl., in Eimerfesthüte für clay, der

clog a file, tr. v., engl., die Feile verschmieren, c.

oison, f., cloisonnage, m., im Allgemeinen wand. 1. (Hochb.) Scheidewand, Schiedung; e. charge, die geprengte Wand; e. massive, die gemauert; e. en charpente, die Fachschiedung; e. briquée, die Ziegelschiedung; e. clayonnée, Aufwand; e. à claire-voie, lattée, die Latten-; e. en plancher, die Brettwand. — 2. (Schiffb.) dotting, das Schott, die Gwelling; e. à jour, Zäpfelschott, das Schott von Klosterwerk; e. à tra-la cale, das Dwarfschott im Raum; e. de la dans la longueur, das Langschott im Raum; anche, das wasserdichte Sch. — 3. C. d'une tre à palastre (Schloß.) a) der Umschweif, b) die Umschweif.

loister, s., engl., franz., cloître, m., lat. clau-

strum, eigentlich der Kreuzgang nebst Kreuzgarten, doch auch für Kloster im Ganzen gebraucht.

cloistered, adj., cloître, frz., mit einem Kreuzgang ausgestattet.

Cloister-garth, Cloister-yard, s., engl., Kreuzgarten, Friedhof.

Close, s., engl., 1. eingeschlossener Raum überhaupt, umzäuntes Feld (franz. champ clos), Ghege, Koppel. — 2. Frz. clos, m., Einfriedigung, Befriedigung, Zaun. — 3. Friede, Weichbild einer Kirche. — 4. Umfriedigungsmauer des Weichbildes.

close, adj., engl., 1. auch closed, verschlossen, umschlossen, vom Terrain f. v. w. bedeckt, umhüllt, von Höhen umjogen. — 2. Dicht: close substance, dichter, fester Stoff; close work, massiver, nicht durchbrochene Arbeit.

to close, tr. v., engl., verschließen, abschließen; to close the raft (Schiffbrüdenb.) den Durchlaß einfahren, die Brücke schließen; to close-up, abschließen; to close-in, einschließen.

Closerie, m., franz., mit Hecken umschlossenes Gärthen, Bruggärthen, Krappgärthen.

closed, adj., engl., verschlossen, f. close; closed breast-furnace, der Ofen mit geschlossener Brust; closed hearth-furnace, der Ziegelofen.

close-planked, adj., engl. (Schiffb.), dicht-

planlig.

Closerie, f., franz., kleines Gärthen, Kübbauer-

nahrung.

Close-stool, s., engl., der Nachstuhl.

Closet, m., frz., eine Art Zuckreise.

Closet, s., engl., franz. closette, f., 1. f. v. w. Boudoir, Privatgemach. — 2. E. v. w. Abtritt, f. d. 5.

— 3. Beigang, Nebenkorridor, geheimer Gang. — 4. E. watercloset und Wasserverschluß.

Closet-seat, s., engl., die Abtrittsbrille.

Close-wall, s., engl., Umfassungsmauer, Um-

friedigungsmauer.

Closing, s., engl., die Scheide-

wand, frz. cloison; bay-worked closing, die Fachschiedung.

Closoir, m., frz., Seitenbrett

der Form zum Biseebau, f. d.

Clostore, m., frz.; kurzer Hohl-

ziegel zur Zusammensetzung von

Ziegelgittern, f. Ztg. 1855.

Closure, s., engl. (Schloß.),

das Schließbeschlage.

Cloth, s., engl., das Kleid, der Stoff, das Gewebe, besonders das Tuch; cloth of state, der Thronhimmel.

Clothing, s., engl. (Mafsch.), der Cylindermantel.

Clôture, frz., Befriedigung, Ringmauer, Kreuz-

gang. — Clôture de choeur, Chorschränke.

Clou, m., franz., der Nagel (zur See: der Spieler);

clou à applique, der Verschlagennagel (bei Tape-

zierern u.); e. à arloise, der Schieferennagel, e. à bar-

deaux, engl. clasp-nail, der Schindelnagel; e. à lattes,

der Latten-nagel (Latten-spider), Latten-nagel; e. à mauge, à maugeère, der Weinnagel (im Schiffbau: das

Blattboord); e. à parquet, à plancher, der Boden-

nagel (Boden-spider); e. à planches, à madrier, der

Brettnagel, Spundnagel, Dielen-nagel, Verschlagennagel

(Brettspieler, Spieler) schlichthin, Querlopf); petit

clou sans tête, der Tüder, kurze Spieler ohne Kopf;

e. à roseaux, der Rohrnagel; e. à tête plate pour

lattes, der flachköpfige Brettnagel; e. à vis, vis à bois,

die Holzschraube, eiserne Schraube für Holz; e. à

volige, der Schalnagel, halbe Brettnagel; e. de cuivre,

der Kupfernagel; e. d'épingle, pointe de Paris, der

Trabstift, Pariser Stift; e. de prélat (Schiffsb.),

der Preiennagelspieler; e. de serrure, der Schloß-

nagel; e. découpé à froid, der geschnittene Nagel,



Fig. 1065.  
3u Art. Cloustore.



Maschinennagel; clou fondu en bronze, der gegossene Bronzenagel; c. fondu en fonte de fer, der gußeiserne Nagel; c. forgé, der geschmiedete N.; c. rivé, der Nietnagel.

**Clouant**, m., frz., f. Altarflügel.

**clouer**, v. tr., franz., nageln, annageln, 3. See: spielen, anspielen.

**Clouère, clouière, cloutière, clouvière**, f., franz., das Nagelleisen, die Nagelform.

**Clough-arch**, s., engl. (Wasserb.), die Freiarche, das Gerinne einer Schleufe.

**to clout**, tr. v., engl., mit Eisen beschlagen (behuft Reparatur).

**clouter**, v. tr., franz., mit Nägeln beschlagen, benageln (zur Fieder).

**Cloutier**, m., franz., der Nagelschmied.

**Clover, round-trefoil**, s., engl., der Dreifach, die Dreinaße, das runde Dreiblatt; lunceolated etc., trefoil properly said, das Dreiblatt, spitze Kleeblatt.

**Club-compasses**, s. pl., engl., der Kolbenzirkel.

**cludiforme**, adj., franz., nagelförmig (bei Ornamenten gebraucht).

**clustered**, uelz., engl., gebündelt; clustered column etc., f. Bündelpfeiler.

**Clutch**, s., engl., Klamme eines Kupplungsmuffes, einer Mühlspindel.

**Clypeus**, m., lat., 1. Fedel (f. d. Art. Bad). — 2. Antler runder Schild, in der Mitte mit einer spitzen Hervorragung, dem sogenannten Nabel, wurde vom Fußwoll benutzt. — 3. E. v. w. Porträtemedaille oder Medaillon überhaupt.

**cm.**, Bezeichnung für Centimeter, 3. B. 1 cm. — 1 Centimeter.

**Cnodax**, lat., griech. κνώδαλ, f. v. w. eiserner Zapfen oder Bolzen, auch Keil.

**Coach**, s., engl., 1. die Kutsche. — 2. (Schiffb.) die Hütte, Kajüte auf Ded.

**Coach-gate**, s., engl., das Einfahrtsthor.

**Coach-house**, s., engl., der Kutschschuppen, die Remise.

**Coach-wrench**, s., engl., der Universalverschraubenschlüssel.

**Coagmentum**, n., lat., die Juge; coagmenta alterna, wechselnde Jugen; f. d. Art. Mauerverband.

**Coak**, s., engl., f. Coke.

**Coal**, s., engl., die Kohle, 1. coal, pit-coal, die Steinkohle, Schwarzkohle, f. d. Art. Steinkohle. — 2. Brown coal, f. d. Art. Braunkohle.

**Coal-ball**, s., engl., der Kohlenziegel, Pera, das Bricket.

**Coal-dust**, s., engl., der Kohlenstaub, die Kläre, Pöcke, das Gestübbe.

**Coal-gas**, s., engl., das Kohlen gas, Steinkohlengas.

**Coal-grit**, s., engl., der Kohlen sandstein.

**Coal-hole**, s., engl. (Schiffb.), der Kohlenraum, das Kohlenbad.

**Coal-oil, tar-oil**, s., engl., das Theeröl, Steinkohlentheeröl.

**Coal-pile, Coal-stack**, s., engl., der stehende Steinkohlenmeiler, Kohlmeiler; long coal-pile, coal-heap, der lange, liegende Meiler, Haufen.

**Coal-pit, Coal-mine**, s., engl., die Steinkohlengrube.

**Coal-seam**, s., engl., das Kohlenflöz; coal-measure, das Kohlengebirge.

**Coal-slate**, s., engl., der Kohlenchiefer, Schieferthou.

**Coal-tar, gas-tar**, s., engl., der Steinkohlentheer.

**Coal-tip**, s., engl. (Eisenb.), der Kohlenwagen, das Kohlentürgerüst.

**coarse**, adj., engl., grob; coarse-grained, grobe Bug, Kranopfer, Berapp, Spragm.

**Coarse-copper**, s., engl., das Rohkupfer.

**coarse-grained**, adj., engl., grobkörnig.

**Coassatio**, f., lat., 1. Zulage, Abgebinde - wert.

**Coast**, s., engl., die Küste, der Strand.

**Coast-battery**, s., engl., die Strandbatterie 1. B. d.

**Coat**, s., engl., die Schicht, Lager u. — 1. plastering, skin, die Buphsicht, Lage bei c. of plaster of Paris, der Gipsebenner; c. of plaster, der Gipsauftrag; über first c. etc., f. d. Art. Bug. — 2. C. of foam, die Bupf schaum; c. of colour, die Bupf farbe; c. of paint, die Bupf anstrich, Auftrag. — 3. C. of colour, die Bupf anstrich, Auftrag. — 4. C. for the ship (Schiffb.), die Saibe, Bappe.

**to coat**, tr. v., engl., überstreichen, überziehen.

**Coating**, s., engl., der Überzug, Auftrag, broken stones (Straßenb.), das überzogene Steinwerk; c. of gravel, die Bupf anstrich, Auftrag; c. of gravel, die Bupf anstrich, Auftrag; to give the first coating, den ersten Überzug geben, anwerfen, berappen; inner coating, der innere Überzug, das Futter eines Schmelzofens u.

**Coali**, n., blaues Santelholz.

**Coat-work**, s., engl., der Bug in Seid, one-coat-work, three-c-w. u. two-c-w. Bug.

**Cobalt**, m., franz., engl. cobalt, der Kobalt, Cobalt-blom, Cobalt-blue etc., s. cobaltblüte, Kobaltblau u.

**Cobalt-ochre**, s., engl., der Erdbloß.

**Cob-brick**, s., engl., der ungebrannte Lehmziegel, Luftziegel.

**Cob-mortar, clay-mortar**, s., engl., der Lehmputz, Lehmputz.

**Cobra**, ein chinesisches Längenmaß = 3 Ellen.

**Cob-wall**, s., engl., die Lehmwand, Lehmwand.

**Cob-work**, s., engl., der Lehmbau, Lehmputz, Lehmputz.

**Coche**, f., franz., die Kutsche, Spalte, 3. B. f. d. Art. Schraubentopf, die Kammkiste u.

**Cochenille**, f., frz., engl. cochineal, s. Cochenille, Karmin, f. (Coccus Cacti).

**Coccinelle**, f., franz., f. (Coccus Cacti), die Schildlaus, welche auf mehreren Vaccariaen, auf dem Hopsal (Opuntia coccinellifera), u. andern andern Pflanzen vorkommt, gezogen wird. Am frühesten und ausgedehntesten findet sie sich in Mexiko, später auch auf den Azoren, in Spanien, auf den Canarischen Inseln, u. andern Orten.

Das Thier kommt in zwei Formen vor. Die eine Form ähnelt einem Pfefferforn. Die andere Form ist breiter, dunkelbraun, flügellos und wird gewöhnlich als Männchen, von Anderen aber als Weibchen betrachtet, hat vier durchsichtige Flügel, die bei der Flucht ausgebreitet werden.

Nur die ungeflügelten werden gesammelt. Man zerquetscht sie mit einem stumpfen Meißel von den Hopsalen, trocknet sie durch heißes Wasser, trocknet sie nachher in der Sonne.

In Mexiko züchtet man noch eine Art, die als Cochenille (Coccus silvestris), welche in der Regenzeit im Freien ausdauert, das Krappthier herzustellen verstanden, züchtet in Polen und in dem nördlichen Deutschland die Cochenille (C. polonica) an, um daraus ausdauernde Anale zu ziehen.

Man findet sie vorzüglich Karmin und Karminad, die man in der Regenzeit im Freien ausdauert, das Krappthier herzustellen verstanden, züchtet in Polen und in dem nördlichen Deutschland die Cochenille (C. polonica) an, um daraus ausdauernde Anale zu ziehen.

Man findet sie vorzüglich Karmin und Karminad, die man in der Regenzeit im Freien ausdauert, das Krappthier herzustellen verstanden, züchtet in Polen und in dem nördlichen Deutschland die Cochenille (C. polonica) an, um daraus ausdauernde Anale zu ziehen.

Man findet sie vorzüglich Karmin und Karminad, die man in der Regenzeit im Freien ausdauert, das Krappthier herzustellen verstanden, züchtet in Polen und in dem nördlichen Deutschland die Cochenille (C. polonica) an, um daraus ausdauernde Anale zu ziehen.

er alle anderen rothen Farben übertreffen. Ihr  
ist in Wasser löslich. Sehr häufig werden  
aus durch Rothholzladfarben verfälscht. Um  
rein vollständig zu reinigen, wird er in  
Alkal aufgelöst. Die Cochenille ist zu Öl- und  
malerei verwendbar.

**cochère**, f., frz., f. Porte-cochère.

**cochlea**, f., lat., 1. Wendeltreppe. — 2. Wasser-  
— 3. Schiebthür.

**cochlear**, n., lat., Schlüssel, f. M. M. a. W.

**cock**, s., engl., 1. der Hahn. — 2. Cock of a  
die Buchse der Rolle.

**cock-head**, s., engl., f. cocked head im Art.

**coiled-stairs**, pl., engl., die Wendeltreppe mit  
mager Spindelmauer.

**coihol**, n., f. Banacocoholz.

**coionière**, f., coconière, f., magnanerie,  
identraperei, Anstalt, Gebäude zur Seiden-  
zucht.

**cocopalme**, f., franz. cocotier, m., engl.  
tree, cocoa-nut-tree (Cocos nucifera), wird  
meist auf den Inseln und an den Küsten des  
Inden und Stillen Ozeans kultiviert, weniger an  
Afrika's und in Amerika. Ihr Stamm  
ist 20 m. hoch und bis zu 60 cm. stark. Das  
ent zu Balken, Umzäunungen, zu Herstellung  
ble u. f. w. Wenn der Baum aufgehört hat,  
er zu sein, ist es am werthvollsten und wird  
den Namen Stachelkornholz (auch wol **Coilepleu**)  
die europäischen Märkte gebracht. Es ist ein  
Holz, hat wenig Aern, läßt sich auf der Hobel-  
schicht gut verarbeiten, hat zimtbraune Farbe,  
ist aber Beizung nicht an. Die Singaleesen  
ben daraus Balken, Latten, Schindeln, Stühle,  
Gefäße u. f. w. Während der Periode des  
Fruchttragens, zwischen dem 10. bis 30.  
Jahr des Baumes, ist das Rortholz des Stam-  
m weich und schwammig, daß man es nur zu  
und Wasserrohren gebrauchen kann. Die  
langen Blätter werden zur Bedachung der  
indischen Häuser in vielen Tropengebieten ver-  
wendet, ebenso aus ihnen Körbe, Schirme (Tahonian)  
u. geflochten. Verbrannt geben sie eine gute  
Asche. Auf Ceylon benutzen die Maurer die sogen.  
milch, d. h. das Sameneiweiß der jungen Früchte  
in ihrem Zustand, seiner bindenden Kraft wegen,  
um die bunten Länden, zu denen sie viel Kalk  
enthalten. Die Schalen der reifen Nüsse können nur zu  
Gegenständen verarbeitet werden.

**colex**, **caudex**, m., lat., 1. Stamm, Bod. —  
2. ein Stamm ausgehöhlter Kahn. — 3. Aus  
ober Blättern bestehendes Buch, im Gegensatz  
volumen, Schriftrolle.

**do m. de Ribera**, span., ein Fängenmaß, in  
Mughäusern in Spanien gebräuchlich, = 0,563 m.  
b. s., engl., die Kauer.

**coefficient**, m., franz., coefficient, m., engl.  
coefficient, 1. (Mathem.) E. eines bestimmten Gliedes  
eines mathematischen Ausdruck bestimmt der be-  
stimmte, der in diesem Glied vorkommt; so ist z. B. in  
Ausdruck  $a + bx + cx^2$  die Größe b E. des  
des mit x, oder kürzer, der E. von x, e der von  $x^2$ .  
so ist z. B. in  $a + bx + cx^2$  das c E. von  $xy^2$ .  
Methode der unbestimmten Coefficienten,  
nach ihrem Erfinder Cartesischer Satz  
und zur Bestimmung des Werthes von Aus-  
druck in Reihenform dienend, besteht darin, daß für  
Ausdruck, welcher eine oder mehrere allgemeine  
enthält, die Reihe schon als gefunden auf-  
geführt, z. B. bei nur einer Veränderlichen x in  
Potenz,  $+ a_1 x + a_2 x^2 + a_3 x^3 + \dots$ , wobei die

Coefficienten  $a_1, a_2, a_3$  u. c. noch unbekannt sind und  
dadurch ermittelt werden, daß man für den Ausdruck  
aus dessen analytischen Eigenschaften eine andere,  
ebenso geformte Reihe, etwa  $b + b_1 x + b_2 x^2 + \dots$ ,  
bildet, so zwar, daß die Coefficienten  $b, b_1, b_2, \dots$   
von  $a, a_1, a_2, \dots$  abhängig sind. Der Cartesische  
Satz behauptet nun, daß in diesem Fall die Coeffi-  
cienten gleicher Potenzen von x, z. B. a und b,  $a_1$   
und  $b_1$  u. c. gleich seien; dadurch ergeben sich dann die  
ursprünglich unbestimmten angenommenen Coefficienten.  
Differential-Coefficient, f. v. w. Differential-  
quotient, f. d. 2. In den physikalischen Beispielen  
werden die Coefficienten mit Hilfe der Methode der  
kleinsten Quadrate ermittelt. M. f. d. Art. Bedingungen-  
gleichung und Quadrat.

**Coelum altaris**, n., lat., f. d. Artikel Altar II. 1.

**Coemeterium**, n., lat., der Friedhof; f. cimetiére.  
Bergl. auch M. M. a. W. Art. Coemeterium.

**Coenaculum**, n., lat., 1. Speisesaal. — 2. Auch  
für oberes Stodwerk gebt; C. meritorium, Mith-  
wohnung. — 3. Saal über d. Altartheil der Basiliken,  
zum Katechumenenunterricht dienend; f. in M. M. a. W.

**Coenatiunculum**, n., lat., Speise- und Wohn-  
zimmer, f. in M. M. a. W.

**Coenobium**, n., lat., das Kloster.

**Coenirho**, der Winter-Gelbholzbaum (Xan-  
thoxylon hiemale St. Hil., Jam. Gelbholzgewächse),  
ist ein brasilianischer Baum, besonders in der Provinz  
Rio Grande einheimisch, dessen Holz sehr hart und  
deshalb zum Bauen sehr gut geeignet ist.

**Corborio-Holz**, f. Königsholz.

**Coeur**, m., frz., 1. du bois, das Kernholz, der  
Kern des Holzes; coeurs m. pl. de la meule  
(Kohlenbr.), die Quandelstoben; c., roue en coeur  
(Mach.), das herzformige Crantzil, Herzrad, die  
Herzschibe; en coeur, von der Journaung gesagt,  
sternförmig, auf Spitze journaert.

**Coepulte**, f. Coolute.

**Coffeehouse**, s., engl., das Kaffeehaus; coffee-  
house-box, s., der coupéähnliche Verschlag, die logen-  
ähnliche Abtheilung, wie solche in den englischen  
Kaffeehäusern angebracht sind.

**Coffer**, engl., 1. der Koffer, die Truhe. — 2. Dedent-  
feld, Kaffette, Füllung.

**Coffer-dam**, s., engl., im weiteren Sinn der Jang-  
damm, im engeren Sinn der Kastendamm, Aisdamm.

**Coffered ceiling**, s., engl., Kaffettendecke.

**Coffer-work**, s., engl., 1. auch baked work,  
baked walling, das Füllmauerwerk. — 2. Coffer-  
work of loam-earth, f. v. w. beaten cob work, f. d.  
Art. Cobwork.

**Coffin**, s., engl., 1. (Bergb.), der straßenförmige  
Tagebau. — 2. Der Sarg.

**so coffiner**, **caussiner**, v. n., franz., von Holz  
gesagt, sich der Länge nach werfen, sich krummziehen.

**Coffin-lid**, s., engl., der Sargedel.

**Coffin-slab**, s., engl., der steinerne Sargedel, der  
liegende Grabstein.

**Coffre**, m., frz., 1. der Koffer, die Kiste; c. d'ou-  
tils, der Werkzeugkasten, Gebläskasten, Bezeugkasten. —  
2. (Kriegsb.) der Koffer, die oben offene Caponnière;  
c. d'une batterie, die Brüstung unter der Scharten-  
sohle, der Kasten. — 3. Der Biselkasten. — 4. Coffre  
d'autel, Altarstein. — 5. Bauch, f. d.

**coffrer**, v. tr., franz., une galerie de mines ver-  
zimmern, auskthalen, verthalen, verkleiden.

**Cog**, s., engl., 1. (Mach.) der Wellbaum, Hebe-  
baum. — 2. Cog of a wheel, auch cog-tooth, der  
(hölzerne) eingekante Radzahn, Kamm. — 3. Die  
Trodenmauer; im Grubenbau die Bergewerkmauer.

**to cog**, tr. v., engl. (Zimm.), to join by cogging,

aufflämmen, überflämmen, verflämmen. — 2. (Grubenb.) die Berge verlegen.

**Cogging-joint, cooking-joint, cauking-joint**, s., engl. (Zimm.), das Auflämmen, die Verflämmung, Überflämmung.

**Cognée, Coignée**, f., franz., die Art, Zimmerart, Bundart; c. de bûcheron, die Holzhauerart, Baumart.

**cogner**, v. tr., franz., zusammenheften.

**Cog-wheel**, s., engl. (Masch.), das Kammrad, Zahnrad mit eingesehten Zähnen; c. of a jack, das Stirnrad einer Fußwinde.

**Cohäsion**, f., Cohärenz, f., franz. cohésion, f., engl. cohesion (Phys.), Eigenschaft der einzelnen Moleküle (kleinsten Theile) eines Körpers, sich gegenseitig anzuziehen. Die Cohäsionskraft hält die Theile eines festen Körpers zusammen und setzt sich einer Zerteilung desselben entgegen; sie gehört zu den Molekularwirkungen (s. das. und Art. Adhäsion). [v. W.]

**coiffier** v. tr. **les pilotis**, frz. (Wasserb.), die Pfähle beholmen, die Holme aufbringen.

**Coil**, s., engl., 1. C. od. coiling of a rope, engl., der Tauring, das in Schrauben aufgeschossene Tau. — 2. Coil of wire, der Ring Draht.

**to coil** tr. v. a **rope**, s., engl., ein Tau aufschicken, in einen Ring zusammenlegen.

**Coillon, coin, quoin, coyning**, s., engl., Ecke, Eckbäumchen, Ecknahe.

**Coilon**, n., lat., Keilabtheilung d. Säge im Amphitheater; s. d. u. d. Art. Koilon.

**Coin**, m., fr., der Keil; c. de la cofrage (Bergb.), der Pfändestein; coin incliné, der ansteigende Düssel; s. Balken 4, III. C. a und Fig. 322, wobei zu bemerken, daß der Segner Fig. 321 und 322 vertauscht hat; die obere der beiden Figuren ist hier gemeint; c. d'un cintre, der Spannkeil; c. du bois d'un rabot, der Keil des Hobels; c. de collier (Bräubenb.), der Radelkeil, Keilteil.

**Coin**, s., engl., 1. der Keil. — 2. Der Prägtempel. — 3. Der Keilstein, Gestein.

**coincer**, **coincer**, v. tr., frz., teilen, Keile einreiben; c. les rails (Eisenb.), die Schienen verteilen.

**Coir** oder **Koss**, franz. fibre de noix de cocos, engl. coir, ist die raube, faserige Hülle der Cocosnuß. Man weicht dieselbe mehrere Wochen lang in Wasser ein, wäscht sie dann aus, zerklüftet sie und verarbeitet sie zu Striden und Tauen. Im Seemannsberg steigt sich ihre Haltbarkeit; Coirtaue sind deshalb bes. zu Ankertaue geeignet, Theer nehmen sie nicht an.

**Coko, Coake**, s., engl., franz. coke, coak, m., der (die) Kofe.

**Col**, m., **Colarin**, m., frz., Hals, Halsglied, Fries am Säulenhals.

**Colatorium**, n., auch colum, n., lat., Seihesgefäß, Durchschlag.

**Colcothar**, m., franz., der Kollthar, f. d.

**cold**, adj., engl., kalt; cold beaten, cold hammered, kaltgeschmiedet, feberhart.

**cold blast**, s., engl., die kalte Gebläseluft.

**Cold-blast-furnace**, s., engl., der mit kaltem Wind betriebene Schachtöfen.

**Cold-chisel**, s., engl., der Kaltmeißel, Bantmeißel (s. S. Hartbeitel).

**Cold-coating**, s., engl., das Kaltgießen.

**cold-short**, adj., engl., kaltbrüchig.

**Colodivienholz**, n., falsches Rosenholz (s. d.); es wird vorzüglich zu Journieren benutzt, verträgt kein Sonnenlicht und ist unbeständig in der Farbe.

**Colistin**, m., schwefelsaurer Strontian, f. d.

**Colischet**, m., l. franz., schlechte, unschädlich ge-

ordnete Zierathen. — 2. Kleiner Dreifuß der und Porzellanmacher.

**Collage**, m., franz., das Leimen, s. S. das der Wände vor dem Malen oder Tapezieren.

**Collar**, s., engl. (Masch.), franz. collier, s. Reifen, Rand, Krage; c. for screw-bolts, Holzlenk, Mutterblech eines Schraubenbolts of an arbor, das Zapfenlager; c. of a (Schiff)brückenb., die Fuchsheibe.

**Collar-beam**, s., engl., 1. Achsbalken, 2. Balken 4 I. D. — 2. Auch wieder genannt; Windrispe.

**Collar-hammer-beam**, s., engl., der Balken.

**Collarino**, m., ital., frz. colarin, m., f.

**Collateral**, m., franz., Seitenstück, f.

**Collateralfront**, f., f. d. Art. Angriff.

**Collandirung**, f., österr. für Kontrahierung.

**Colle**, f., franz., 1. engl. strut, Stange, 2. Leim, f. d.; colle d'amidon, de farine, klebkleister, Mahlkleister; colle forte, der Leimhornleim; c. à bouche, der Mundleim; c. de la Bergamandeleim; c. de poisson, die Leim der Fischleim; c. des os, der Knochenleim, der Kleberleim; c. végétale, c. albumine, der Eiweißleim.

**Collecting-pipe**, s. (Wasserb.), die Sammelröhre, der Sammelrain.

**Collège**, m., franz., Gymnasium, hohes College.

**Collegiate-church**, s., engl., f. Zinn.

**Collegium fabrorum**, n., lat., f. d. Zinn.

**coller**, v. a., frz., leimen, kleben, kleben.

**Collet**, m., frz., der Hals. — 1. Die Zapfenlager. — 2. Die Hantel, der Hals der Kapsel. — 3. Collet de vis, der Schraubengewinde. — 4. Collet de fische, die Wandbohle. — 5. Collet de marée, schmales Ende einer Wendelstange.

**Colletspieholz**, auch **Colontopieholz**, f. d. Cocospalme.

**Collier**, m., frz., 1. das Halsglied. — 2. f. Collar. — 3. Der Brunnenstrang. — 4. d. felle.

**Colliery**, s., engl., die Steinlohlengrube.

**Collimation**, f., frz., Collimation (Math.) nennt man die Collimation der Figuren heißen nach Möbius zwei Figuren oder Systeme von Linien, wenn jedem Punkt der einen Figur eine Linie, wenn jedem Punkt der anderen Figur eine Linie entspricht, die die Punkte der einen Figur in gerader Linie verbindet, auch bei den entsprechenden Punkten der anderen Figur ist. Diese Verwandtschaft, die Collimation, spielt auch in der analytischen Geometrie eine Rolle.

**Colliquias**, f. pl. (bei Vitruv), collum, felle, lat., ital. collatura dell' aqua, felle.

**Colloves**, s., engl., f. Nilgerisfaser.

**Colluvium**, n., lat., fälschlich von columnarium geschrieben, Luthloch, vielmehr lothrechtiges Rohr bei Wasserleitungen, wenn es mit dem Wasser eingeströmten Luft.

**Colmello, colmo**, m., ital., Hängende.

**Cöfner Brann**, n., Cöfner Erde, f., in Brauntoble, die durch Reiben und Schlämmen gereinigt, in Tafeln oder Würfeln geformt, braune Malerfarbe in den Handel gebracht.

**Cöfner Leim**, m., franz. colle de Cologne, Colonia-glue, gezeitigt aus Thierhäuten, nach dem Gewicht Wasser in 24 Stunden auf folgenden sechs mal 24 Stunden nimmt ein Ge-

gewichte theile Wasser auf und bildet eine schöne Gallerie.

**Colombage**, m., franz., das Ständerwerk einer Bleichwand, das Fachwerk.

**Colonne**, f., franz., 1. d'une cloison, der Ständer, die Fachwerksäule. — 2. C. à jour, Ständer des Vordröckers, f. Vordröckel.

**Colombier**, m., franz., der Taubenschlag, das Haus; c. à pied, lanterne des c., ein freistehender Taubenschlag.

**Colonat**, n., Anpflanzung, in Westfalen f. v. m. Hof.

**Colonna**, f., ital., Säule. — C. fanciulla, verjüngte Säule. — Mezza c., Halbsäule. — Colonna pl., die einen Balkon tragenden Säulen. — Colonna nicchiata, Säule, welche in einer Vertiefung, ohne die Wand zu berühren; sehr zu verwechseln mit der Nische. — C. torsa, gewundene Säule. — Colonna, durch zwei Geschosse gehende Säule.

**Colonnade**, f., franz., engl. colonnade, s., ital. colonnata, f., die Colonnade, die Säulenhalle, f. d. Säule.

**Colonne**, f., 1. Reihe überhaupt. — 2. Dorion, die in der Dorionreihe; f. Sant VIII. 3.

**Colonne**, franz., engl. column, 1. Säule, daher: c. cannelée, engl. fluted column, die kanallirte Säule; c. à cannelures torsées, die Säule mit gewundenen Schafttrinnen; c. à pans, die Säule mit mehrseitigem Schaft; c. grêle, zu schlankte Säule; c. à platibande, flache Säule; c. torsa, gewundene Säule; c. à volutes, engl. bellied c., die übertriebene ausgebaute Säule. — C. diminuée, engl. straight-lined column, die geradlinig, also ohne Entwässerung, Säule. — C. par tronçons, Säule aus Wälsen zusammengesetzt, die höher sind als der Durchmesser. — C. par tambours, Säule aus Wälsen, d. h. aus Wälsen zusammengesetzt, die niedriger sind als der Durchmesser der Säule. — C. à mosaïque, engl. mosaic column, die Mosaiksäule.

**Colonne**, engl. three quarter-column, Dreiviertelsäule. — C. à bras, c. itinéraire, Armstütze, Wegweiser. — C. passante, engl. passing column, die durch zwei Geschosse gehende Säule. — C. à lit, Bettstütze. — C. engagée, engl. engaged column, imbedded c., die eingebundene Säule, Säule, Halbsäule. — C. de passion, Passionsstütze. — C. bandée, nouée, Säule mit Band- oder Kordelwicklungen. — C. corollique, mit Ornamenten, Schüben u. verzierte od. mit Ranken umwundene Säule. — C. en balustre, Dode oder Gesäule. — C. bandée, nouée, annelée, engl. annel column, die Bandsäule, Knotensäule, Säule, mit Bändern versehen ist. — C. en faisceau, engl. bundled column, die Bündelsäule, das Bündel, der Bündelstiel. — C. accouplées, coupled columns, pl., die gekuppelten Säulen, Säulendoppel; c. accouplées, Säulendoppel mit antiken Capitälen und Füßen. — C. oratoire, oratory-c., die Pfeilersäule; c. marins, die mit der Form der Schiffsform mit Rufen u. verzierte Säule; c. funéraire, sépulcrale, die Grabsäule; c. mérologique, der Stammbaum; c. honorable, die Ehrensäule mit Standbild auf dem Sockel (colonne statuaire heißen auch die Karyatiden, c. à limetrophe, die Grenzsäule; c. mauve, die Triumphsäule, Trophäensäule; c. méniane, die Säule mit Geländer und Plattform auf dem Sockel; c. militaire, die Meilen Säule; c. rostrale, die Rüstungssäule; c. entonnoir, die in den Ecken des Pfeilers eingekuppelte Säule; c. doublée, Säule, die aus zwei Dritteln in den Schaft einer Säule steht, f. d. Art. Dienst; c. flaque, die am ein Drittel ihres Durchmessers in zwei

neben ihr stehende Pfeiler od. Halbpfeiler eingeschoben ist; colonnes groupées heißen Säulen, die zu drei oder viertel auf gemeinschaftlichem Postament stehen; c. isolée, freistehende Säule; c. liée, Säule, die durch ein Band, Ring od. dergl. mit einer Mauer, einem Pfeiler u. verbunden, übrigens völlig freistehend; c. nichée, in eine Nische eingekuppelte Säule; c. en retraite heißen Säulen, welche so gestellt sind wie im romanischen Portal. — 2. C. d'air, hohle Spille einer Wendeltreppe. — 3. Colonne pl. de la cage des cylindres, die Pfeiler des Walzwerkes. — 4. Colonne d'eau, f. Wasserfäulmaschine. — 5. C. montante d'une pompe, der Pumpenpfeiler.

**Colonnenbrücke**, f., s. Brücke, Seite 538.

**Colonnenschrift**, f., Kolumnenschrift, Schrift mit lothrechten Zeilen, also unter einander gestellten Buchstaben.

**Colonnnette**, f., franz., Säulchen, Dienst.

**Colophane**, m., franz., engl. colophany, s., Colophonium, f. d.

**Colophanholz**, n., franz. Bois de Colophane, ist das Holz von Bursera paniculata Lam. (Zam. Balsamgewächse) aus Zule de France. Der Baum enthält viel flüssiges Öl von terpeninartigem Geruch, das bei Verwundungen ausfließt. Das Holz wird technisch und arzneilich verwendet.

**Colophonit**, m. (Miner.), brauner Granat von gelblich, auch grünlich-brauner Farbe, in Norwegen vorkommend; enthält Thon und Kalisiel, gefärbt durch Eisen-, Mangan- und Titanoxyd.

**Colophonium**, n., (Seigenharz), n., franz. colophane, engl. colophony, colophani. Destillirt man Terpentin von Lärchen- und Fichtenholz, so erlangt man einen harzigen Stoff, welcher, wenn man weiter destillirt, eine gelbbraune Farbe hat und Colophonium genannt wird; wird zum Bereiten von Lack sowie beim Färben (f. d.) gebraucht.

**Color**, m., lat., die Farbe. **Colores floridi** nannten die Römer, im Gegenjah zu den strengen, fast herb erscheinenden vier älteren Hauptfarben, die glänzenderen, jedoch auch theureren Farbmaterien; dergl. waren Chrysocola, Purpurissum, Indicum, Cereulium u. Cinnabarium; f. d. betr. Art.

**Coloramento**, m., ital. Anstrich.

**colorer**, v. a., fr., engl. to colour, färben, anstreichen, coloriren; carreau coloré, die farbige Platte.

**Coloride**, m., fr., engl. colouring matter, Farbstoff.

**Coloria**, m., franz., engl. colouring, die Farbengebung, das Colorit.

**Colorit**, m., franz. coloris, engl. colouring, 1. Farbengebung, Färbung. — 2. Die Kunst, Farben zu vertheilen, zu wählen u., f. Farbe.

**Colossalstatue**, f., Coloss u., f. Koloss u.

**Colour**, s., engl., 1. die Farbe; c. of water, die Farbe des Wassers; c. tempered in water, die Wasserfarbe; fallow c., die fahlgelbe Farbe; green c. (Vergold.), die grüne Vergoldung; opake c., die Deckfarbe; priming c., die Grundfarbe; natural c., die Natalfarbe, der Natalfarbe. — 2. (Her.) die Tinktur. — 3. Colours, pl., die Fahne, Flagge.

**to colour**, tr. v., engl., färben, f. colorer.

**Coltello**, m., ahrenförmiges Pfeiler, f. a. coltello.

**Colti**, s. m., franz., ein kleines Kabinett am äußersten Ende eines Gebäudes. — 2. (Schiffsb.) Verschlag am Ende des Vorderkastells.

**Columbarium**, n., lat., 1. fr. colombier, engl. columbary, dove-cot, ital. columbara, Taubenhäuser. — 2. Franz. trou de bousin, Kistloch. — 3. Grabkammer mit kleinen Nischen in den inneren Wänden, in welchen die Asche der Verstorbenen in Urnen aufbewahrt wurde; f. Fig. 1056.



**Columboholz**, n., eine Art Adlerholz, ist hart und schwer, purpurroth, hat angenehmen Geruch und wird zu feinen Tischlerarbeiten verwendet.

**Columella**, f., lat., Säulchen, Dogge.

**Column**, n., lat., ital. colmo, colmello, m., Bolirahmen, nach Anderen Hängesäule im antiken Dachwerk u. im entsprechenden italienischen Vieltendach.

**Column**, s., engl. 1. Säule; clustered column, Bündelpfeiler; heraldic c., frz. colonne héraldique,

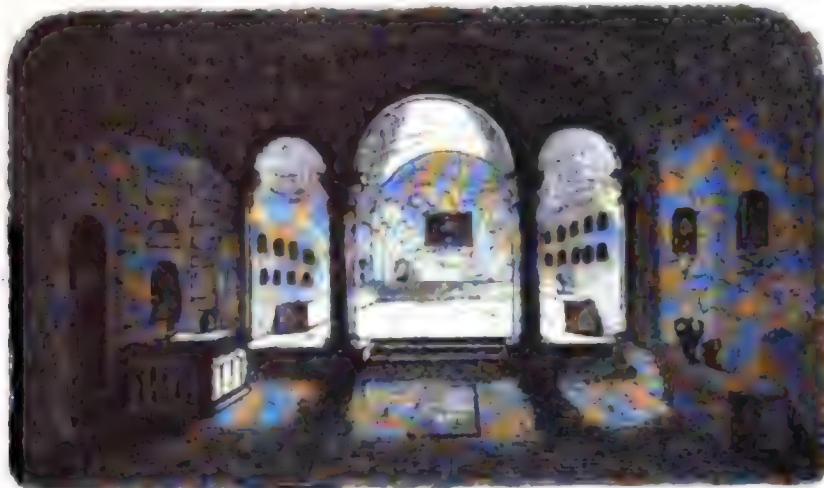


Fig. 1056. Columbarium.

die Wappensäule; rebated c., frz. colonne infraposée, die in einen Fals eingesetzte Säule; rusticated c., franz. c. rustiquée, die mit Bossen verzierte Säule; twist c., die gewandene Säule; smooth-shafted c., die glattschaftige Säule. M. s. in dem Art. colonne. — 2. C. of pipes, der Röhrenfals, Bumpenfals; ascending c., der steigende Bumpenfals, Steigefals.

**Columna**, f., lat., Säule, in der antiken Architektur die runde Stütze zu Tragung wagerechter Überbedungen, f. Säule; c. perpetua, durch zwei Geschosse gehende Säule; c. parietina, Wandsäule; c. cochlidis, Hohl-säule mit einer Wendeltreppe im Innern; c. oratoria, Vetsäule, f. d.; c. rostrata, Schiffsschnäbelsäule, Seehelden zu Ehren errichtet; Fig. 1057 zeigt eine solche, die Säule des Duilius in Rom; c. bellica, Kriegssäule, der Bellona geweiht; c. maenia, Branger, Schand-säule.

**columnar**, adj., engl. (Min.), stengelig.

**Colurium**, n., lat., segmentförmiges Werkstück, zum Aufmauern von Säulen zu gerichtet.

**Colutea**, f. d. Art. Bläsebaum.

**Colymbea**, f. d. Art. Aulularie.

**Colymbethra**, f., lat., f. Baptisterium II.

**Comarajia**, f., span., ein Verankerungssystem im maurischen Baustil, welches auf Durchschiebung von Quadraten beruht, die verschiedene achteckige, zwölf-



Fig. 1057. Säule des Duilius.

edige, sechzehnedige Sterne bilden und oft interessante Combinationen führen; die Seiten Quadrate bestehen aus je zwei parallelen Stäben, sind in der Regel bei ihren Durchkreuzungen gebrochen; die dadurch entstehenden sehr mannigfaltigen Felder sind mit Arabesken ausgefüllt. Der Stamm von dem Erfinder Ali Komareh, ein Architekt der Alhambra.

**Combes'sche Turbine**, f., f. Turbine.

**Combinaison**, f., franz., engl. combination.

1. (Chem.) die chemische Verbindung.

2. (Mathem.) die Combination, die combinatorische Analysis, frz. analyse combinatoire, engl. doctrine of combination, ist ein Theil der Mathematik, der sich mit den verschiedenen Zusammenstellungen einzelner Elemente beschäftigt. Eine Zusammenstellung nennt man eine Complexion, in einer Complexion sind die Elemente einfach neben einander gestellt. Bei der Permutation sind in allen Complexionen alle Elemente vertreten, und es unterliegt sich die einzelnen Complexionen nur der Verschiedenheit in der Aufeinanderfolge der Elemente. So sind die Permutationen der Elemente a, b, c dargestellt durch abc, acb, bac, cab und cba; die der Elemente a, b, c, wo also zwei Elemente gleich sind, durch

baa. — Bei den Combinationen unterscheidet man verschiedene Klassen; zur zweiten, dritten Klasse gehören die Complexionen, welche nur zwei, drei u. s. w. Elemente enthalten; jede Complexion enthält aber, mit der ersten verglichen, andere Elemente. Die möglichen Combinationen der Elemente a, b, c zur zweiten Klasse sind: ab, ac, bc, die der dritten Klasse nur die Combinationen mit Wiederholung der Elemente, wo dasselbe Element mehrere Mal in einer Complexion auftreten kann, sind zur zweiten Klasse für a, b, c: aa, ab, ac, ba, be, ca, cb, cc. Bei den Variationen man, ähnlich wie bei den Combinationen, verschiedene Klassen, doch gelten dort die Complexionen verschieden, wenn sie aus denselben Elementen bestehen; so sind die Variationen der Elemente a, b, c zur zweiten Klasse: ab, ac, ba, bc, ca, cb, c. Wiederholung der Elemente: aa, ab, ac, ba, ca, cb, cc. Meist handelt es sich nur um die Haupt mögliche Anzahl der Complexionen, welche durch das Wort numerus (Zahl) andeutet, num. permut. der Elemente (a, b, c) = 6. In der combinatorischen Analysis spielt bei der Wahrscheinlichkeitsrechnung eine große Rolle.

**Combination-lock**, s., engl., frz. serrure à combinaison, das Verriegelungslock; f. d. Art. 624.

**Comble**, m., frz., 1. der Gipfel. — 2. Das Dach; c. en croupe, das Schopfdach; c. à deux pentes, a deux égout, zweihängiges Dach, Satteldach; c. à pente apparente, à un seul égout, das einhängige Dach; c. brisé, c. à la Mansard, das Mansarddach; c. en équerre, das rechtwinklige Dach, Mansardendach; c. en retour d'équerre, das mit rechtem Winkel, das neudeutsche Dach, pavillon, das Zeltdach; c. en retour d'équerre, das mit Wiederkehr; c. en terrasse, c. en terrasse, das Terrassendach, oben abgeflachte Dach; c. à pente faible, das flache Dach; c. tronqué, das Mansardendach, Plattform; c. à l'impériale, die wälsche Zwiebelndach; c. en dôme, die vierseitige Kuppel, tonvere Zeltdach; c. en patte d'oie, das dreieckige Zeltdach; c. pointu, das altdeutsche Dach, steil.

**Comblement**, m., franz., Ausfüllung.

**combler**, v. a., frz., les tranchées combler, die Laufgräben zuschütten.



**combustible**, m., frz., engl. combustible, fuel, Stoff, f. d.

**comfort**, s., engl., behagliche Einrichtung, Behaglichkeit, f. d.

**command**, s., engl., franz. **commandement**, (Befehl), die relative Höhe, das Überhöhen, die Festung eines Festungswerks.

**commissure**, s., engl., **commissure**, f., franz., im Mauerwerk; c. of a vault, die Wölbefuge.

**commode**, f., franz. **commode**. Eine Commode ist 70—120 cm. breit, 50—60 cm. tief, hoch.

**commodité**, f., franz., 1. Bequemlichkeit, f. d.; plur. Abtritt, f. d. 5.

**commonhouse**, engl., f. v. w. **Calefactorium**, f. d.

**commun**, m., frz., 1. bei vornehmen Anlagen, z. B. in den K. u. doch auch bei großen Gasthöfen, Seiten mit Küchen u. zur Bereitung der Speisen für die Bedienten, auch Dienstbotenwohnungen u. im plur. f. v. w. Abtritt 5.

**communich**, m., f. v. w. **Bauerndeich**, f. d.

**communication**, f., franz., 1. überhaupt Verbindung, Korridor. — 2. (Kriegsbau.) alle eingelegte, bedeckte od. unbedeckte, unterirdisch od. zu Tagten Gänge, durch welche die Verbindung zwischen den Festungswerken aufrecht erhalten wird.

**communicationsgalerie**, f., franz. **galerie f. communication**, g. transversale, engl. **communication-gallery**, **traverse-gallery** (Kriegsbau.), welche Minengänge mit einander verbindet.

**communicationsgraben**, m. (Kriegsbau.), franz. **tranchée**, m., engl. **zigzag**, Verbindungsgraben zwischen parallelen.

**communicationsröhre**, f. Dies sind Blechröhren von 2—3 cm. Durchmesser, welche zur Verbesserung der Sprache, bes. aus einem Stodwerk in das andere, vom Mastkorb bis zum Deck u. dienen. [v. Wa.]

**communicationsweg**, m., f. Straße.

**communicirende Röhren**, f. pl. (Phys.). In einem durch Röhren mit einander verbundenen Gefäß, mag nun eines weiter sein als das andere, welche communicirend genannt werden, liegen bei einerlei Höhe die Flüssigkeitsspiegel stets in einer und derselben Horizontalebene. Die Höhen verschiedener communicirenden Röhren verhalten sich wie die spezifischen Gewichte dieser Flüssigkeiten. [v. Wa.]

**communmauer**, f., frz., **mur commun**, m., **common wall**, Mauer, welche zwei Gebäude Grundstücke scheidet, aber von beiden Theilen errichtet werden muß; vorzüglich in Städten ist dies öfter der Fall, wo die Giebel- oder sogenannten Brandmauern oft gemeinschaftlich sind.

**compactura**, f., lat., Kamm, Verlämmung.

**compartiment**, m., franz., Feldereinteilung an Karten, Tafelungen, Partlets u., auch die dadurch hervorgebrachte einzelne Abtheilung, das Feld, f. auch den Balkenfeld. — **Moulure à compartiments**, in der getheilte Simstreif.

**compartment**, s., engl., Joch, bes. Gewölbjoch; a floor, das Fußbodensfeld u.

**compass**, m., franz., engl. **compasses**, pl., 1. der Kompaß, f. d. betr. Art. — 2. Der Kompaß, **compass**, s.

**Kompaß**, m., franz., **compas**, m. (de mer, de terre), engl. **compass**, s., Instrument, um vermittlels beweglichen Magnetnadel die Richtung nach Norden und danach auch die übrigen Weltgegenden zu bestimmen. Die größere Art wendet man auf Schiffen an, heißen daher See-Kompaß, franz. **c. de mer**, **marine's c.**, **sea-c.**; beim Feldmessen, bei Auf-

nahme von Bauplänen und Abstecken der Gebäude, bei denen es auf ein Innehalten von Richtungen nach den Himmelsgegenden ankommt, wie z. B. namentlich der Kirchen, genügen kleinere, sogenannte Boussolen. Von den Boussolen unterscheidet man Feldmesser-Boussole, franz. **c. d'arpenteur**, engl. **surveyor's c.**, Marktseider-Boussole, auch Hänge-Kompaß, Hängezeug genannt, frz. **poche de mineur**, engl. **miner's c.**, **circumferenter-dial**, Schiffer-, Orientir- und Hand-Boussolen. Die Feldmesserboussole ist meist in Verbindung gebracht mit einem Visirlineal und wird dann wie ein Messerblatt auf ein gewöhnliches Messerstativ aufgeschraubt. Die Magnetnadel giebt unmittelbar den Winkel an, um welchen der magnetische Meridian von der Visirebene abweicht; da man aber die umgekehrte Abweichung haben will, so erhält die Boussole eine entgegengesetzt laufende Eintheilung. Sie hat vor anderen Instrumenten den Vortheil, daß man sie nicht im Scheitel des zu messenden Winkels aufzustellen braucht, sondern auch von den Schenkeln desselben aus gemessen werden kann. Die Abweichung (Declination) der Nadel ist gewöhnlich gegen 8 Uhr Morgens am kleinsten, gegen 1 Uhr Mittag am größten, des Nachts fast Null. [v. Wa.]

**Compass-brick**, s., engl., der Krummziegel (Essen-ziegel, Brunnenziegel u. dgl.).

**compasser**, v. a., franz., engl. **to compass**, mit dem Zirkel messen, abzirkeln, (zur See:) paßsen.

**Compass-plane**, s., engl. (Tischl.), der Schiffshobel.

**Compass-roof**, s., engl., das Dach mit sichtbarem Dachstuhl aus Bohlenbögen, das sichtbare Bohlendach, f. d. Art. Dach und Dede.

**Compass-saw**, s. **fret-saw**, s., engl. (Tischl.), die Frähsäge, Laubsäge.

**Compass-tile**, s., engl., der Hohlziegel, Kehl- od. Firstziegel.

**Compass-timber**, s., engl., das Krummholz, der Krümmer, Krümmeling.

**Compass-window**, s., engl., der halbkreisförmige Erker auf Kragsteinen, f. d. Art. Erker. Vgl. Bay-window.

**Compensation**, f., frz., **compensation**, s., engl., **Kompensation**, **Ausgleichung**; **compenser**, v. a., **kompensiren**, ausgleichen, in seinem Einfluß aufheben. Gewichte von Massen werden im Maschinenbau häufig durch Gegengewichte, die an dem andern Hebelarme wirken, kompensirt.

**Compensation-pendulum**, engl., frz. **pendule compensateur**, **Kompensationspendel**, ist ein Pendel, bei welchem der beschleunigte oder verzögerte Gang der Uhr infolge der Verkürzung, bez. Verlängerung des Pendels durch Abnahme, bez. Zunahme der Temperatur vermieden wird, meist durch Anwendung von mehreren sich ungleich ausdehnenden Metallen, in der Weise, daß bei allem Temperaturwechsel der Pendel dieselbe Länge behält. Am einfachsten geschieht dies durch eine Feder, welche aus zwei Metallen besteht, an deren beiden Enden kleine Kugeln sind und welche an dem Stabe in Kreuzform angebracht wird. Die Veränderung der Temperatur bewirkt ein Krümmen der Feder und gleichzeitig eine Veränderung in der Lage der beiden Kugeln, wodurch der Schwingungspunkt des Pendels selbst in derselben Höhe sich hält. Bei dem Rost'schen C. sind parallele Stäbe von verschiedenen Metallen, gewöhnlich Eisen und Messing, abwechselnd aufwärts und abwärts gerichtet, wodurch Ähnliches erzielt wird. Bei Ankern oder Ketten in Gewölben, Thurmbelmen u. scheinen die Baumeister des Mittelalters dasselbe Prinzip angewendet zu haben, indem dieselben, ganz ähnlich den Rost'schen Pendeln od. den Kompensationsstreifen in Taschenuhren,



, vom Wachobaum (*Elaeagnus utilis* Wedd., Indoneen) in Neugranada gewonnen, zu Kerzen andern technischen Zwecken verwendet wird.

**Condensation** f., frz., engl. condensation, s., *Malais* (Dampfmaisch), der Alt, durch welchen Dampf, nachdem er im Cylinder gewirkt hat, durch Wasser verdichtet wird und dadurch in nahezu leerer Raum aus der Seite des Kolbens im Cylinder, auf welcher der Dampf eben gewirkt hatte, spricht von Dampfmaschinen mit und ohne Niederdruck, je nachdem dies geschieht oder nicht. Niederdruck-Dampfmaschinen (s. d.) bis zu zwei Atmosphären Dampfspannung ist die st. fast stets angewandt, indem der Gegendruck der Atmosphäre zu viel komprimiren würde. Die gewöhnliche Watt'sche Dampfmaschine, sowie die Woolf'sche Expansionsmaschine mit zwei Cylindern, in Schienenwegen und sonst häufig angewandt, und zwar dort meist in der Gestalt, sind Dampfmaschinen mit st., wie die meisten Schiffe u. stehenden Dampfmaschinen, bei denen das Wasser gewöhnlich leicht zu haben ist. Hochdruck-Dampfmaschinen mit fünf oder mehr Zylinder arbeiten man in Fabriken, in denen Wasser zur st. schwer herbeizuschaffen ist, ohne st. Eisenbahn-Locomotiven sind Dampfmaschinen ohne Condensation.

**Condensator, Condenser, condensing** pl., s., engl., frz. condensateur, m., l. *Kondensator* (Maich.). Der Theil einer Dampfmaschine, wo der Dampf kondensirt wird, besteht meist aus einem cylinderförmigen Gefäß, das durch eine mit dem Cylinder in Verbindung steht; durch andere, mit einem Sieb versehene Öffnung strömt Wasser ein und verdichtet den Dampf zu Wasser; die dritte Öffnung führt das Wasser dann weg, und bei der Watt'schen Niederdruck-Dampfmaschine die Pumpe, welche auch die im Dampf und im Wasser enthaltene Luft fortnimmt, damit diese im Cylinder einen Gegendruck ausüben kann. Der Luftpumpe wird dann das erwärmte Wasser des Condensators zur Warmwasserpumpe geführt, wo zur Speisung des Kessels benutzt wird. — 2. Die Lage an der Gasretorte und am Jintolen.

**condense**, v. a., engl., frz. condenser, kondensiren, v. v. m. verdichten, im Allgemeinen Verminderung des vorher von dem betreffenden eingekommenen Volumens. Beim Wasserdampf ist man darunter meist die Verdichtung des Dampfes durch Einspritzen von kaltem Wasser.

**conditorium**, n., ital. (von condere), 1. Altar. — 2. Grabmal, Sarg. — 3. Jedes Magazin.

**conditioholz**, n., f. Granatholz.

**conducteur**, m., frz., engl. conductor, 1. Bau-; f. Bauleitung. — 2. Conducteur de la foudre, Donner, m., engl. conductor of lightning, Blitzableiter. — 3. C. d'une machine à vapeur eines Dampfboilers. — 4. Bon ou mal c. s. chaleur, du calorique, d'électricité etc., good or bad conductor (of heat, of electricity), der gute, schlechte (Wärme, Elektricität). — 5. C. moteur (Maich.), engl. driver, der Fahrer, der Dübel, die Kanne zum Mitnehmen.

**conductum**, n., lat., 1. Mietzwohnung, Bach. — 2. Entreprise eines Baues u.

**conduit**, m., franz., 1. engl. conduit-pipe, die Wasserleitung; c. à vent, Wetterleitung; c. de mine, Gang; c. d'écluse, Freiarbeite, Gerinne. — 2. f. fence. Anschlag, Baden eines Hobels ob. dgl. **conduite**, f., franz., engl. conduit of pipes, die Wasserleitung; conduite des eaux, die Wasserleitung durch Röhren; c. forcée, die Wasserleitung bergauf u. bergab geht; f. d. Art. Aquadukt. **cone**, m., franz., engl. cone, der Kegel; cône du

gond, Bandkegel; cône, conique, cône, adj., engl. conical, kegelförmig, konisch.

**Confettostein**, m., ital., confetto di Tivoli, f. v. w. Kalkstein.

**Confessio**, f., lat., eigentlich Bekenntniß, daher 1. franz. salle de confession, engl. confessional, Beichtstuhl, Beichtkammer, f. d. — 2. franz. confessionnal, engl. confession-chair, confessional, Beichtstuhl, f. d. — 3. Grab eines Märtyrers (Confessor oder Bekenntnis); f. d. Art. Basilika und Krypta.

**Confessional-window**, s., engl., f. v. w. low-side window.

**Confibula lignea**, f., lat., Bandnagel, f. d. **confocal**, adj., frz., f. tonfokal.

**Confraternitas**, f., lat., f. Bräuhütte 2.

**Congé**, m., franz., eigentlich Abkühlung, daher auch Endglied; als **congé du fût**, Endglied des Säulenschafts, Ablauf, im Gegenfall zu naissance du fût, Anlauf; man nennt wol auch den Anlauf (f. d. 5) **congé d'en bas**, den Ablauf **congé d'en haut**.

**Congelation**, f., franz., Eisapfenverjüngung im Kocostil.

**Congius**, m., röm. Maß für Flüssigkeiten =  $\frac{1}{160}$  culeus, =  $\frac{1}{4}$  amphora, =  $\frac{1}{4}$  urna, = 6 sextarii, = 12 heminae, dem Gewicht nach = 10 libra (zu 96 Drachmen gerechnet), dem Inhalt nach 218 röm. Kubitzoll, 65,1018 Liter.

**Conglomerat**, m., frz., engl. Conglomerate, das Trümmergestein, f. Konglomerat.

**congruent**, adj., frz., f. kongruent.

**Conistorium**, n., lat., f. Konisterion.

**Conit**, m. (Miner.), kieselhaltiger Kalk, kohlen-saurer Kalk mit ein wenig Kies, braust in Salpetersäure, hinterläßt beim Auskochen eine körnige Substanz. Arten: geformter Conit oder Schieferpath, halbgeformter oder Schaumkalk und ungeformter, eigentlicher Conit.

**conjugué**, adj., frz., 1. (Maich.) engl. connected, f. v. w. verbunden, gekoppelt. — 2. (Math.) f. konjugiert.

**Conoïde**, m., frz., engl. conoid, das Konoid, f. d.

**Conopœum**, lat., frz. conopée, m., engl. canopy. 1. Liegenes, Bettkissen. — 2. Altarbalдахin, Verhang des Tabernakels; vgl. auch d. Art. Monopœon.

**Conque**, f., frz., Normannisch zu Bayonne, 1. der Rantler's Tonne. — 2. Die Konche, f. d.

**Conscience**, f., du drille, frz., Bohrbret, Brustscheibe der Brustleier; f. im Art. Bohrer.

**Conservation** f., du bois, frz., f. Konservierung des Bauholzes.

**Conservatoire**, m., frz., f. Konservatorium.

**Conserve**, f., frz., 1. f. v. w. Ciboarium, f. d. — 2. Engl. Conserve, Wasserbehälter, Reservoir.

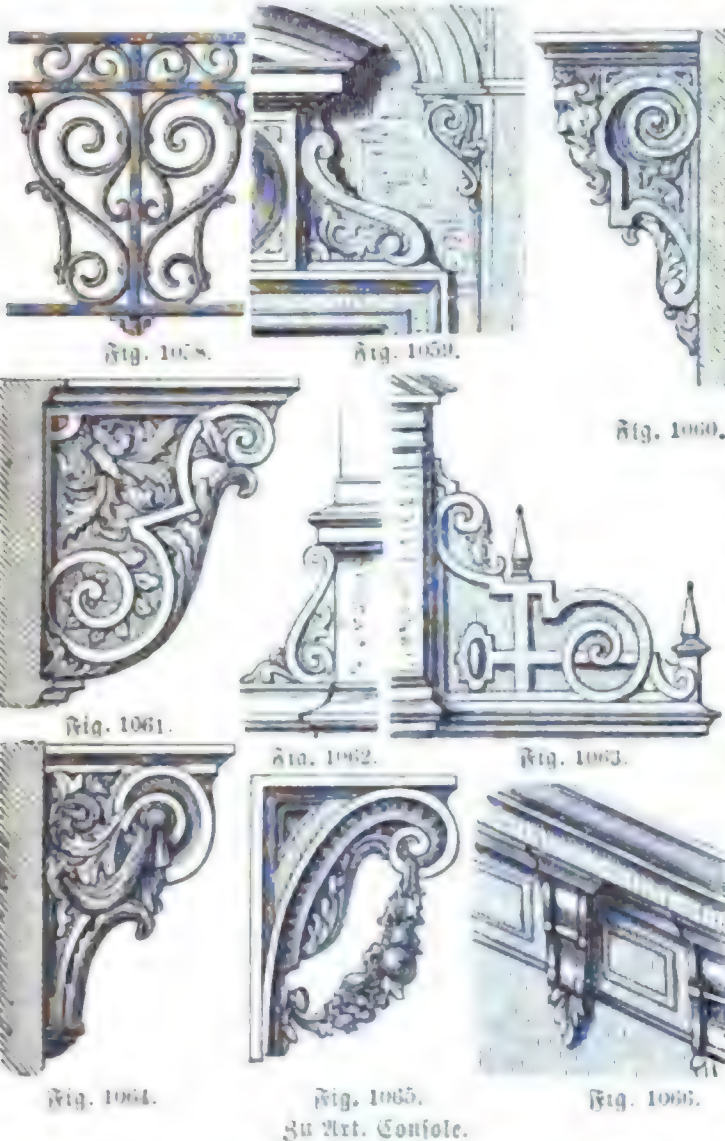
**Consessus**, m., sedilia, subsellia, lat., Sige des Presbyteriums in der Basilika, f. d. 2.

**Consistorium**, n., lat., Raum in den Palästen der fränkischen Könige für Gerichtssitzungen.

**Console**, f., franz., von consolidare, befestigen, auch corbeau, alifrang, trussae, souse, source, engl. console, corbel, truss, span. cartela, cartucho, Tragstück, hervorragender Körper, meist von Stein, dann console en pierre, Kragstein, Kragstein, Kragstein, engl. stone-console genannt, an einer Mauer, zur Unterstützung von Verdachungen an Fenstern oder Türen, von Balkons, Stuhlanten u., auch unter Figuren, dann frz. taseau, engl. bracket, perch, perk, peach, ital. beccatella, braccioli genannt; console adossée, in Stalofenarbeit, zu zweien mit dem Rücken gegen einander gelehrt, störmig gebundene Verjüngung, f. Fig. 1056; c. aracas, Console, von der man nur eine Seitenansicht sieht, weil sie an eine Fläche anliegt, f. Fig. 1057; c. coude, f. Fig. 1058



und 1059; c. en encorbellement, corbeau, Console mit starker Ausladung, wie sie z. B. zu Balkons dienen; c. gravée, verzierte Console; c. en enroulement, mit Schneden oben und unten; c. plate, glatte Console, ohne Blattwerk, bloß mit Riefen und Rinnen oder triglyphenartig verziert; c. renversée, verkehrte Console, wie sie z. B. im Barockstil an den Seiten der Fensterbrüstungen, zu Versteckung der Halbgiebel u. angebracht wird, s. Fig. 1060 u. 1061. Fig. 1061 würde also der Franzose c. renversée coudée nennen; c. en adoucissement, die nur eine Schnede hat, s. Fig. 1062 und 1063; c. rampante, biaise, schiefgedrückte Console, wie z. B. unter Giebelsimsen fehlerhafterweise hier und da vorkommen, s. Fig. 1064.



In Reihen gestellt, wie z. B. unter der hängenden Platte bei Hauptgesimsen, heißen sie eigentlich nicht Console, sondern Modillon (engl. cantaliver, ital. modiglione, span. modillón). Für die Abstände, die man solchen in Reihen gestellten Consolen zu geben hat, sind vielfach feste Regeln aufgestellt worden; soweit diese durch wirkliche Stilregeln gerechtfertigt erscheinen, sind sie in den Artikeln Ionisch, Korinthisch, Komisch nachzusehen. Außerdem vergleiche man die Art. Gesims, Modillon, Bogenfries, Corbel, Kragstein, Nothstein, Balkenstein u. In den überwiegend meisten Fällen jedoch wird Größe und Abstand der Modillons oder anderer Simskonsolen theils durch die sonstigen Verhältnisse bestimmt, theils dem Geschmack des Architekten anheim gegeben sein. Wenn sie bloß zur Verzierung dienen, werden sie gewöhnlich aus einem leichten Material, Holz, Gips, Thon u., gearbeitet. [M.s.]

**Consonance**, f., frz., i. Konsonanz.

**Constante**, f., frz., die Konstante.

**Constructeur**, m., frz., engl. constructor, der Erbauer, Baumeister; c. de machines, der Maschinenbauer.

**constructif**, adj., frz., i. konstruktiv.

**Construction**, f., franz., engl. construction, 1. überhaupt gesetzmäßige Zusammenfügung, i. d. Konstruktion, besonders die Erbauung, der Bau, als Thätigkeit wie auch als Resultat derselben; c. des ponts, der Brückenbau; c. d'un pont de pierre, das Aufbrücken, Brückenschlagen; c. des routes, Straßenbau; c. en pisé, en terre battue, der Erdbau, die Biséewand; c. additionnelle, der Anbau; c. navale, der Schiffbau. — 2. Beim Zeichen Verfahren, die Maße aufs Papier zu bringen. 3. c. de pièces de trait, die Ausarbeitung durch Umlappung.

**constructive works pl. of a railway**, die Kunstbauten, s. Eisenbahnbau.

**construire**, v. a., franz., engl. to construct, 1. errichten, erbauen. — 2. Konstruieren, i. d. Konstruktion; construire une batterie, un ouvrage (Kriegsb.), anlegen; c. une plateforme, eine Plattform legen; c. un pont, jeter un pont, engl. to construct a bridge, eine Brücke schlagen, aufbrücken.

**Contact**, m., 1. (Math.) die Berührung. — 2. (Minenb.) Kontakt. Über Kontaktgebilde s. Übergangsgebilde.

**Content**, s., engl., der Inhalt (Flächeninhalt, Rauminhalt).

**Contrefait**, n., eigentlich contrefait, frz., Nachahmung, Copie, Portrait.

**Contignatio**, f., lat., 1. Stodwerk. — 2. Gebälke, Balkenlage oder Sparrwerk.

**Contingence**, f., frz. Berührung, s. d.

**Contingencies**, pl., engl., die Kosten insgemein, die Kosten für unvorhergesehene Fälle.

**continuous**, adj., engl., kontinuierlich, fortwährend. Die Gewölbansätze (imposts) gotischer Kuppeln heißen so, wenn die Rippen sich am Fuß setzen (s. Fig. 1067); vgl. d. Art. discontinuous. Im Fall, daß sie auf Capitalen aufliegen, vergl. abutted.

**Contour**, m., franz., engl. contour, der Umriss, falschlich gewöhnlich als fem. gebraucht w. Umriss, Umkreis.

**Contract**, s., engl., frz. contrat m., der Vertrag, die Verdingung, s. d. Art. Kontrakt; to undertake a work in contract, frz. traiter un travail à forfait, eine Arbeit übernehmen; to give, to let out a work in contract, eine Arbeit im Ganzen verdingen, in Allod verdingen.

**Contraction**, f., frz., engl. contraction, die Zusammenziehung, s. Kontraktion; coefficient of contraction, Kontraktionscoefficient; contraction of cast metal, das Schwinden des gegossenen Metalls; c. of a seam, die Vershmälerung eines Flusses.

**Contractor**, s., engl., der Bauunternehmer, Allodträger.

**Contracture**, f., frz., s. v. w. Einziehung, Verjüngung, besonders Verjüngung der Säulen.

**Contrast**, m. Über Erzeugung und Wirkung von Contrasten s. d. Art. Ästhetik und Farbe.

**Contravallationslinie**, f. (Kriegsb.), eine Circumvallationslinie (s. d.) ähnliche, aber der eingeschlossenen Festung näher liegende Verschanzung mit Front gegen den Platz, bestimmt, die Ausbreitung der Besatzung abzuweisen. In neuerer Zeit nicht mehr gebräuchlich, indem man diesen Zweck, bei wenig Aufwand, u. Zersplitterung der Kräfte, durch Anlegen geschützter Werke auf den wichtigsten Punkten erreicht. [Plz.]



**Contre-allée**, f., franz., 1. Seitengang, Seiten-  
nen Baumen. — 2. Seitenriff.

**Contre-approche**, f., franz. (Kriegsb.), engl.  
counter-approach, span. contra-approcho, Gegen-  
staben, ein von Seiten des Belagerten mittels der  
eigenen Sappe an den Capitalen der an die An-  
griffstreppe grenzenden Werke vorgetriebener Lauf-  
m., an dessen Spitzen hinter Sandfackel- oder  
Kugelfackelwehren leichte Geschütze befestigt. Man-  
g des Feindes eingeführt werden. Die Contre-  
staben gegen den Belagerten in den Stand, die  
eigenen Laufgräben der Länge nach, mitunter sogar  
tiefen zu bestreichen; sie zwingen den Angreifer  
unter Ausdehnung seiner Angriffsarbeiten und  
Begnahme derselben, bevor er sich zur Wegnahme  
der anstehen kann. Damit der Belagerte nicht  
in den Contre-approch als Tranchée u. die an-  
stehen angelegten kleinen Werke als Brustwehr be-  
nutzen, müssen die Contre-approchen schnell einzubauen  
mit möglichst horizontal besetzt sein. [Pz.]

**Contre-apside**, f., frz., Westchor, f. Chor.

**Contre-arc**, m., franz. (Schiffsb.), Krümmung  
des Rals.

**Contre-arcature**, f., franz., Ausfüllung eines  
Bogens mit Rippen; contre-arcature découpée,  
durchschnittene Rippen.

**Contre-autel**, m., frz., f. Altaraufsatz 2.

**Contrebalaancier**, m. (Mathem.), gehört zu den  
Ausgleichungen, f. d.

**Contre-bas**, adv., frz., bei Rippen u. von oben  
unten, f. d. vom Hauptstift herab u.; être en  
contre-bas d'un point etc., tiefer gelegen sein.

**Contre-batterie**, f., frz., engl. counterbattery,  
Gegenschütze, f. d. Art. Batterie.

**Contre-bitte**, f., frz. (Schiffsb.), Beestützträger.

**Contre-boutant**, m., frz., f. v. w. Arc-boutant.

**Contre-bouter**, v. a., frz., abstreben, mit einer  
Stange verfehen.

**Contre-brûlure**, f., frz., f. v. w. äußere Brûlure;  
Art. Brûlure.

**Contre-caniveau**, m., frz., Nebenstufen des Rinn-  
s beim Kreuzpflaster; vergl. caniveau.

**Contre-capion**, m., frz. (Schiffsb.), Butenstevon.

**Contre-châssis**, m., frz., Blendfenster der Maler,  
Storvorheber.

**Contre-chevronné**, m., frz., Doppelsidzad, so  
ordnet, daß Rauten entstehen, f. Sidzad.

**Contre-clefs**, f. pl., frz., die beiden unmittelbar  
an dem Schlüsselstein stehenden Wölbfteine.

**Contre-cœur**, m., frz., 1. auch contrefort, m.,  
Empfänger am Ramin, entweder aus Gußeisen oder  
Brannmauer von Stein gemacht, um die Höhe in  
Stimmer zurückzuführen. — 2. C.-c. de fenêtre,  
eine Brüstungsplatte unter dem Brüstungsim.

**Contre-corbeau**, m., franz., kleiner Kragstein,  
nach corbel-table (f. d.) zwischen zwei größeren  
ab.

**Contre-courbe**, f., franz., 1. ogive à —, Stern-  
m., f. Vogen 33, Bd. I. S. 435. — 2. (Eisenb.)  
Gegenkurve.

**Contre-écrou**, m., die Stellmutter, Gegenmutter,  
Gegenschraubenmutter.

**Contre-escarpe**, contrescarpe, f., contre-  
t., frz., engl. counterscarp (Kriegsb.), 1. äußere  
Verteidigung. Man rundet in den auspringenden  
Wällen die E. gewöhnlich ab, um kleine Waffenplätze  
zu bedecken Wegen zu erhalten. [Pz.] — 2. Kol-  
onne für die gesamte Fläche der Werke u. des  
Bens, welche, jenseit des inneren Grabenrandes  
nd, dem Wap zugewandt ist. — 3. Benennung  
des gesamten Terrain vor der äußeren Graben-  
ung. [M.-s.]

**Contre-Escarpes-Caponnière**, f. Ruten-  
caponnière.

**Contre-Escarpes-Galerie**, f. (Kriegsb.),  
Galerie (f. d.), unter der Crete der Glacis liegend.

**Contre-étambot**, m., frz. (Schiffsb.), Verstärkung  
des Achterstevens; e. extérieur, faux étambot,  
der lose Achtersteven, der Butensteven; e. intérieur,  
der Binnenachtersteven.

**Contre-étrave**, f., frz., f. Binnenvorsteven.

**Contre-fenêtre**, f., franz., das Doppelfenster,  
Winterfenster.

**Contre-fiche**, f., franz., gewöhnlich überseht mit  
Strebend, eigentlich aber Anagge an der Hänge-  
säule oder Spindel eines Dachstuhls, die wol auch zu  
einer Gegenstrebe oder einem Kopfband anwachsen  
kann; e. dans les étalements, die Steife zum Ab-  
steifen von Mauern u. Bgl. d. Art. Band II. 1, b.

**Contre-fort**, m., frz., ital. contraforto, span. con-  
trafuerte, 1. Strebepfeiler, Widerlager; vergl. d. Art.  
Vogen, Bd. I. S. 436; e. à contre-queue d'aronde,  
à queue d'aronde und e. rectangulaire, f. in Art.  
Strebepfeiler; e. voluté, e. volant, f. v. w. arc-  
boutant, Strebobogen, fliegende Strebe. — 2. Eis-  
brecher.

**Contre-fossé**, m., frz. (Kriegsb.), Vorgraben.

**Contre-fruit**, m., franz., engl. over-span, heißt  
eigentlich die Vortragung od. Übertragung der höchsten  
Schichten; doch auch das fehlerhafte Überhangen.

**Contre-garde**, f., frz., 1. bei Brückenpfeilern die  
den unteren Theil bildenden größeren härteren Werk-  
stücke, welche, vorzüglich zum Schutz gegen den  
Eisgang dienend, gewöhnlich scharfkantig auslaufen,  
so daß die Gieschollen an ihnen zerfallen. —  
2. (Festungsb.) gleichbedeutend mit Bollwerkwehr,  
Gegenwehre, Vornwall, Fajenschirm.

**Contre-hacher**, frz., mit Kreuzlagen schraffiren.

**Contre-haut**, adv., frz., von Rippen, von unten  
nach oben gemessen; être en contre-haut d'un point,  
höher gelegen sein.

**Contre-imbrication**, f., franz., Verzierung aus  
lauter kleinen Rundbogenfrielen, mit wechselnden  
Mittelpunkten über einander gesetzt, umgekehrt schup-  
penförmig, f. d. u. scalloped. Bgl. auch Fig. 1053.

**Contre-jumelle**, frz., f., der Seitenstein der Lage-  
rinne; contre-jumelles, f. pl., heißen auch die in gutem  
Verband in zwei Reihen neben einander gelegten  
Pflastersteine in der Sohle einer Rinne.

**Contre-latte**, f., frz., 1. Windlatte, hinter die Zie-  
gellattung genagelt. — 2. Schalungslatte; e. de fenê-  
tre, Dachlatte zur Ziegeldeckung; e. de sciage, breite  
Latte zu Schieferlattung. — 3. Kallleiste.

**Contre-latter**, v. tr., frz., mit Latten beschlagen,  
behuft des Abputzes statt der Verrohrung.

**Contre-lobes**, m., franz., zweite Nase, die in den  
Vogen einer Nase eingefügt ist; f. d. Art. Nase.

**Contre-marche**, f., franz., Steigung, Höhe einer  
Treppenstufe; ais de c., Stufenstufe.

**Contre-mine**, f. (Kriegsb.), engl. counter-mine,  
die Gegenmine, Verteidigungsamine; **Contreminen-  
gewebe**, Contreminensystem, frz. système de contre-  
mines, engl. system of counter-mines, ist der Zu-  
begriff aller zur unterirdischen Verteidigung einer  
Festung vorgetriebenen Minengänge oder **Contre-  
minengalerien**; der Zweck derselben ist unter Andern  
das Abschneiden der feindlichen Minen, couper les  
galeries des mines, engl. to cut the mine-  
galleries, das heißt, ein Stück feindlicher Galerie durch  
Durchdringung einer Contremine, welche einen Theil dieser  
Galerie zerstört, vom feindlichen Minensystem los-  
zutrennen. Sich abzeichnen, frz. retrancher, heißt  
im Minenkrieg; dem schon in das Contreminensystem





mit Rosmarinöl. Durch einige Minuten Umrühren löst sich die Masse zu einer zähen leit auf; nachdem sie 2 Stunden gestanden hat, an 3 bis 4 Tropfen rektifizirten Alkohol aufzuspüren lasse man ihn, damit er klar werde, Tage stehen und gieße den Bodensatz ab. Erleichtert wird die Bereitung des Copallads durch Zusatz von Kampfer, den man vorher in Wein-Geist (33 Grm. Kampfer auf 1 Liter Weingeist) auflöst. Man hat nach und nach 240 Grm. Copal und Mischung in ein Sandbad, bis die Auflösung ist, worauf man das Verfahren mit dem Rückwischen wiederholt.

**Capaniëholz**, n., od. Itaball ist ein zwar hartes, aber sehr dauerhaftes Zimmerholz, welches von panischen Buchsien (*Vochysia guianensis* Familie der Buchsiaceen) stammt.

**caping**, engl., Mauerlappe, Mauerabzug, engl. coping, cope, coping of a rampart, von einem Wall, der Mauertranz.

**cappeau**, m., franz., auch coupeau geschr. Der Arbeitsspan, also auch Hobelspan, Bohrsplan u. d. d. f., span., frz. coupelle, f. Capelle 2. **capello**, m., turinisches Getreidemaß, ungefähr 1/2 Sack machen einen Sacco, 27 1/2 Sack sind einer Hamburger Last.

**capella**, f., ital., Überzug, z. B. mit Kalk, f. Bug. **capello**, m., ital., f. v. m. Dede, Eindeckung.

**capill**, m., ital., Flüssigkeitsmaß in Lucca, vor Eingangs des Metermaßes gebr., war = 5034 Bar. C. 3.

**capie**, f., frz. copie, f., engl. copy, Abwurf, m., Abnahme, Vervielfältigung einer Zeichnung oder körperlichen Gegenstandes. A. Copirung von

Zeichnungen. Die gewöhnliche Manier, ganz aus freier Hand, oder mittels eines über das Original ausgedehnten oder Fäden gezogenen Netzes oder durch Abmalen aller Maße mit dem Zirkel, ist sehr langwierig und doch unsicher. Es seien hier einige andere Methoden angeführt. 1. Das Pausen oder Durchzeichnen des Papiers oder Pausleinwand, welches auf die Zeichnung befestigt wird. Die Copie bleibt stets durchsichtig und das Papiere sehr wenig haltbar. Die Zeichnung etwas festeren Copirpapiers f. unt. d. betr.

2. Das eigentliche Pausen oder Calchiren; man legt mit Röthel, Kreidepulver u. d. die Rückseite des zu copirenden Blattes, legt dann das weiße Papier auf und geht die Linien mit einem Griffel nach; es wird aber das Original hinten beschmutzt und die Eindrucke des Griffels unscheinbar gemacht. 3. Durchzeichnen auf ein sich undurchsichtiges Papier. Man legt das Papier, auf welches man die Zeichnung copiren will, auf das Original auf und bestreicht ersteres mit gut gereinigtem Benzin oder Benzol getränkter Wollwolle, wodurch das Papier so durchsichtig wird, wie die feinste Zeichnung des Originals vollkommen deutlich sieht, ohne daß das Original dabei beschmutzt oder daß das zum Durchzeichnen bestimmte Papier beschädigt wird. Die Bleistift-, Finte- od. Tuschestriche werden viel fester u. dauerhafter als auf gewöhnlichem Papier, selbst die feinsten Bleistiftstriche lassen sich nur durch Reibung mit einem weichen Schwamm wieder wegreiben. Bei größeren Zeichnungen befeuchtet man das Papier nur nach u. nach mit Benzin, weil es beim Trocknen wieder völlig durchsichtig wird. 4. Durchstechen mittels der Nadel, einer feinen, mit ziemlich breitem Kopf versehenen Stahlnadel. B. Copirung von plastischen

1. Die gewöhnliche Methode f. unter d. Art. Copiren. Neuerdings empfiehlt man hierzu von Seiten verschiedene Arten von Copirmaschinen. Der besten ist nachstehend beschriebene: Man (Battrone) und der Körper, z. B. der Holzkloß, auf den man die Copie schneiden will, werden beide auf eine gemeinschaftliche Achse befestigt. Diese

Achse befindet sich zwischen den Spitzen eines Reitstodes, der, in einem Rahmen befindlich, von unten auf eine schwingende Bewegung erhält. Die Battrone wird beim Drehen beständig durch eine Feder gegen einen eisernen Knopf gedrückt und der mit der Battrone sich gleichzeitig umdrehende Holzkloß durch eine runde Schneidestriche, die sich an einer festen Achse, mit ihrer Schneide in gleicher Linie mit der Vorderseite des Knopfes laufend, dreht, geschnitten und gemodelt. C. Copirung von Kupferstichen, Lithographien u. d. auf Zeuge. Man setzt das zu copirende Blatt einer mäßigen Wärme in horizontaler Lage über einer großen Schale aus, die eine konzentrische Auflösung von Schwefelwasserstoff-Ammonial enthält. Die sich entwickelnden Dämpfe verdichten sich auf dem Dessin, welches nach 3—5 Minuten genug von denselben aufgenommen hat; man trocknet es nun ein wenig zwischen Löschpapierbogen und legt es, die Schwärze oder Tinte nach unten gerichtet, auf das mit Bleiweiß überzogene Zeug; dann bedeckt man es mit einigen Blättern feuchten Papiers und preßt das Ganze. Nachdem die innige Berührung eine Viertelstunde lang gedauert hat, findet man auf dem Zeug die getreue Copie des Dessins, welches zu neuen Übertragungen dienen kann. D. Neues Verfahren, Zeichnungen zu vervielfältigen. Man verbreitet auf eine Glasstafel eine dünne Lage Bleiweiß, worauf man mit einer Radirnadel oder einem Grabstichel zeichnet, indem die Nadel überall das Bleiweiß entfernt. Wenn man dabei die Glasstafel auf einen schwarzen Stoff legt, werden die Striche schwarz erscheinen. Hierauf legt man die Tafel in ein Messing- oder Drahtsieb und taucht sie in eine Auflösung von Schwefelleber, welche das Bleiweiß in einigen Sekunden schwärzt, und verfährt dann behufs der Vervielfältigung mit der Glasplatte auf dieselbe Art, wie bei der Photographie mit dem Glasnegativ; dabei bediene man sich mit salpetersaurem Silber zubereiteter photographischer Papiere, womit die Abdrücke genommen werden. Um dem Negativ Dauer zu geben, überzieht man es mit einem harten und ganz dünnen Firnis, welcher in der Photographie angewendet wird. [M.-s.]

**Coping-brick**, s., engl., der Kappenziegel, Dackziegel zu Mauerabdeckungen.

**Coping-piece, capping-piece**, s., engl., die Dackschwelle des Pfahlrostes.

**Coping-stone, cordon-stone**, s., engl., franz. pierre de cordon, à chaperon (Kriegsb.), der Kappenstein, Cordonstein.

**Copirpapier**, n., (durchsichtiges) zu machen. Ein Stück Wachs oder Harz, in der Größe einer wälschen Nuß, löst man in 1/2 Liter Terpentinöl auf, nimmt dann das feinste Belinpapier, legt es auf ein reines Bret, streicht die Flüssigkeit mit einem weichen Pinsel auf die eine Seite des Papiers und hängt es an einen sauberen Ort zum Trocknen auf.

**Copper**, s., engl., 1. Kupfer, f. d. — 2. Siedepfanne, Blase.

**to copper**, v. tr., engl., verkupfern.

**Copperas**, s., engl., Bitriol; blue copperas, copper-vitriol, der Kupfervitriol, Aymosit, Gallienstein.

**Copper-brick**, s., engl. (Hüttenw.), das Hartstück.

**Copper-nail**, s., engl., der kupferne Nagel.

**Copper-sheet**, s., das Kupferblech.

**Copia f. de colonne**, ital., Säulenkoppel.

**coprire**, v. a., ital., bedecken, besonders Deden, Wände od. Fußböden der Zimmer mit Gips überziehen.

**Copula**, f., span., Kuppelung, Band, Verbindung.

**Coq de clocher, coq à vent**, m., frz., Wetterhahn, Windhahn; f. d. Art. Hahn und Fahne.

**Coque**, f., frz., 1. Eierschale am Eierstab; coques d'oeufs, pl., der Eierstab. — 2. Rohr im Schloß. —

3. Falscher Knoten am Schiffetau. — 4. Coque d'un vaisseau, Schiffsrumpf.

**Coquillage**, m., franz., 1. aus Muscheln und Schnecken zusammengesetzte Verzierungen; an Wänden oder Decken, namentlich aber bei Wasserfällen und Springbrunnen oft angewendet. — 2. Die Schalen, d. h. die Muscheln, welche sich an die Schiffshöden anschließen pflegen.

**Coquille**, f., frz., 1. die Muschel. — 2. Coquille d'escalier, Unterseite einer Wendeltreppe; escalier en coquille, Wendeltreppe. — 3. (Gieß.) die Schale, Kapsel, Gießschale, Schalenform; moulage en coquille, der Schalenguß, Hartguß, die Schalenformerei; coquille en plâtre, die Gipsform.

**coquiller**, v. a., franz., hartgießen. in Schalen gießen.

Coquina, culina, f., [et., i. cuisine.

**Corallenholz**, n., f. Branadilholz; rothes E.  
f. Sautelholz.

**Corbeau**, m., franz., 1. Atragitein, wenn er mehr Ausladung als Höhe hat, besonders Atragitein im mittelalterlichen Stil; vergl. d. Art. Corbel und Console. — 2. Sattelholz, Trummholz, Schirrholz. — 3. Enterdece, 1. Auler E.

**Corbeille**, f., franç., 1. Korb, Schanzkorb. — 2. Blumenkorb als Verzierung. — 3. Corbeille de chapiteau, veral. campana.

**Corbel**, *s.*, enal., *l.* auch *corbyl*, *corbett*, *cor-*



348 Art. Correct.

betel, frang. corbeau, m., ital. cartello, peduccio.



Aug. 1952

Fig. 1068 ein Beispiel vom Jahr 1260, in Fig. 1069 vom Jahr 1250, in Fig. 1070 vom Jahr 1286, in Fig.

1071 vom Jahr 1470; etwas andere ist die Krastigkeit in der französischen Frühgotik aus Fig. 1072 in reichster Durchführung dargestellt. In der spätern Gotik Frankreichs sind dieselben meist bloss mit Blättern bekränzt, die deutschen Krastformen des Mittelalters Krastlein, Krastholz, Rothlein, Bockkrast, die Consolenformen der Antike, Menaisamen, Stilarkitek, sowie d. Art. Consolo u. Fig. 1073-2. Corbel of a capital, s. d. Art. Capitalitisch.

to corbel, v. a., engl., auf einen Stropfen  
to corbel-out, ausfragen.

**corbelled**, *adj.*, engl., auf einem ruhend; corbelled-out, ausgefracht. vorwärts

Corbelling-out, s., engl. die Bohrer-  
Corbel-piece, s. pl., das Trümmel-

Corbel-table, s., engl., der Friesen-  
holz, Sattelholtz, der Schirnbalken, Beirder

Trägerreihe. Über die verschiedenen Geschlechter mittelalterlicher Baustile, s. d. Art. Baustil, die dort angezogenen Artikel; hier geben wir jedoch nur ein paar Beispiele ango-normannischer Baustile in Fig. 1073 und 1074; die corbels in Fig. 1075; vgl. auch d. Art.



3u Art. Corbel-table

Außerdem unterscheiden die Engländer Leintable, Sessel-Trägerreihe (Fig. 1076); Neintable, Wollen-Trägerreihe (Fig. 1077); d. heißt ein Gewölbanlag, der auf einem Arm auf einem Stiel steht. Übrigens i. d. Art.

Corbel-tree, s., encl., Straßballen.  
Corbysteps, Corbie-steps, pl. c.  
Mattenstreppe.

**Cord**, s., engl., 1. die Schnur, das  
2. Das Maßband, Handmaß

**Cordage**, m., fr., engl. cordage, n.  
werl. Seilwerl, auch das starke Seil. Von

Corde, f., fr., 1. Etüd, Zeil. j. B. G.  
Mlafteridmüt, Gremidmüt im Baubau.  
2. C. de mouton. Zeil des Raismflones.  
Haftteit; e. de tilleul. Pindenbaftteit. e. c.

gedraht an Telegraphen. — 3. Schne eines  
is. f. Chorde.

**Cordeau**, m., franz., Abstecksehnur, Schnur zum  
Messen, Zimmermannschnur u.

**Corde**, m., span., Schnur, Seil, Maß von 72 Fuß

**Corde**, f., frz., kleines Rundstäbchen, in Seil-  
verziert.

**Corderie**, f., frz., engl. ropery, die Tauschlagerei,  
Klagerei, bei See-Zeughäusern langes Gebäude,  
dem das zum Schiffsbau nöthige Tauwerk ver-  
wirbt; dieselben sind bis zu 15 m. breit und bis  
1 m. lang.

**Corde**, m., franz., 1. c. en saillie, Gurtfims,  
Gurtband, f. Band I. 2; c. d'étage, f. Balken-  
band. — 2. C. d'un mur de revêtement, der Cor-  
n, das Mauerband, der Mauerfranz auf Futter-  
n, aus vorspringenden Steinplatten (f. Coping-  
), welche bewirken, daß das Wasser nicht in die  
Fuge eindringt, sondern an den Platten abtropfen  
— 3. Großer Rundstab, namentlich an der Ober-  
seite Mauerwerks von Festungswerken. — 4. C.  
taillés, die Ortschaft, Vordischicht.

**Corde**, m., franz., 1. c. en saillie, Gurtfims,  
Gurtband, f. Band I. 2; c. d'étage, f. Balken-  
band. — 2. C. d'un mur de revêtement, der Cor-  
n, das Mauerband, der Mauerfranz auf Futter-  
n, aus vorspringenden Steinplatten (f. Coping-  
), welche bewirken, daß das Wasser nicht in die  
Fuge eindringt, sondern an den Platten abtropfen  
— 3. Großer Rundstab, namentlich an der Ober-  
seite Mauerwerks von Festungswerken. — 4. C.  
taillés, die Ortschaft, Vordischicht.

**Corde**, m., franz., 1. c. en saillie, Gurtfims,  
Gurtband, f. Band I. 2; c. d'étage, f. Balken-  
band. — 2. C. d'un mur de revêtement, der Cor-  
n, das Mauerband, der Mauerfranz auf Futter-  
n, aus vorspringenden Steinplatten (f. Coping-  
), welche bewirken, daß das Wasser nicht in die  
Fuge eindringt, sondern an den Platten abtropfen  
— 3. Großer Rundstab, namentlich an der Ober-  
seite Mauerwerks von Festungswerken. — 4. C.  
taillés, die Ortschaft, Vordischicht.

**Corde**, m., franz., 1. c. en saillie, Gurtfims,  
Gurtband, f. Band I. 2; c. d'étage, f. Balken-  
band. — 2. C. d'un mur de revêtement, der Cor-  
n, das Mauerband, der Mauerfranz auf Futter-  
n, aus vorspringenden Steinplatten (f. Coping-  
), welche bewirken, daß das Wasser nicht in die  
Fuge eindringt, sondern an den Platten abtropfen  
— 3. Großer Rundstab, namentlich an der Ober-  
seite Mauerwerks von Festungswerken. — 4. C.  
taillés, die Ortschaft, Vordischicht.

**Corde**, m., franz., 1. c. en saillie, Gurtfims,  
Gurtband, f. Band I. 2; c. d'étage, f. Balken-  
band. — 2. C. d'un mur de revêtement, der Cor-  
n, das Mauerband, der Mauerfranz auf Futter-  
n, aus vorspringenden Steinplatten (f. Coping-  
), welche bewirken, daß das Wasser nicht in die  
Fuge eindringt, sondern an den Platten abtropfen  
— 3. Großer Rundstab, namentlich an der Ober-  
seite Mauerwerks von Festungswerken. — 4. C.  
taillés, die Ortschaft, Vordischicht.

**Corde**, m., franz., 1. c. en saillie, Gurtfims,  
Gurtband, f. Band I. 2; c. d'étage, f. Balken-  
band. — 2. C. d'un mur de revêtement, der Cor-  
n, das Mauerband, der Mauerfranz auf Futter-  
n, aus vorspringenden Steinplatten (f. Coping-  
), welche bewirken, daß das Wasser nicht in die  
Fuge eindringt, sondern an den Platten abtropfen  
— 3. Großer Rundstab, namentlich an der Ober-  
seite Mauerwerks von Festungswerken. — 4. C.  
taillés, die Ortschaft, Vordischicht.

**Corde**, m., franz., 1. c. en saillie, Gurtfims,  
Gurtband, f. Band I. 2; c. d'étage, f. Balken-  
band. — 2. C. d'un mur de revêtement, der Cor-  
n, das Mauerband, der Mauerfranz auf Futter-  
n, aus vorspringenden Steinplatten (f. Coping-  
), welche bewirken, daß das Wasser nicht in die  
Fuge eindringt, sondern an den Platten abtropfen  
— 3. Großer Rundstab, namentlich an der Ober-  
seite Mauerwerks von Festungswerken. — 4. C.  
taillés, die Ortschaft, Vordischicht.

**Corde**, m., franz., 1. c. en saillie, Gurtfims,  
Gurtband, f. Band I. 2; c. d'étage, f. Balken-  
band. — 2. C. d'un mur de revêtement, der Cor-  
n, das Mauerband, der Mauerfranz auf Futter-  
n, aus vorspringenden Steinplatten (f. Coping-  
), welche bewirken, daß das Wasser nicht in die  
Fuge eindringt, sondern an den Platten abtropfen  
— 3. Großer Rundstab, namentlich an der Ober-  
seite Mauerwerks von Festungswerken. — 4. C.  
taillés, die Ortschaft, Vordischicht.

**Corde**, m., franz., 1. c. en saillie, Gurtfims,  
Gurtband, f. Band I. 2; c. d'étage, f. Balken-  
band. — 2. C. d'un mur de revêtement, der Cor-  
n, das Mauerband, der Mauerfranz auf Futter-  
n, aus vorspringenden Steinplatten (f. Coping-  
), welche bewirken, daß das Wasser nicht in die  
Fuge eindringt, sondern an den Platten abtropfen  
— 3. Großer Rundstab, namentlich an der Ober-  
seite Mauerwerks von Festungswerken. — 4. C.  
taillés, die Ortschaft, Vordischicht.

**Corde**, m., franz., 1. c. en saillie, Gurtfims,  
Gurtband, f. Band I. 2; c. d'étage, f. Balken-  
band. — 2. C. d'un mur de revêtement, der Cor-  
n, das Mauerband, der Mauerfranz auf Futter-  
n, aus vorspringenden Steinplatten (f. Coping-  
), welche bewirken, daß das Wasser nicht in die  
Fuge eindringt, sondern an den Platten abtropfen  
— 3. Großer Rundstab, namentlich an der Ober-  
seite Mauerwerks von Festungswerken. — 4. C.  
taillés, die Ortschaft, Vordischicht.

**Corde**, m., franz., 1. c. en saillie, Gurtfims,  
Gurtband, f. Band I. 2; c. d'étage, f. Balken-  
band. — 2. C. d'un mur de revêtement, der Cor-  
n, das Mauerband, der Mauerfranz auf Futter-  
n, aus vorspringenden Steinplatten (f. Coping-  
), welche bewirken, daß das Wasser nicht in die  
Fuge eindringt, sondern an den Platten abtropfen  
— 3. Großer Rundstab, namentlich an der Ober-  
seite Mauerwerks von Festungswerken. — 4. C.  
taillés, die Ortschaft, Vordischicht.

**Corde**, m., franz., 1. c. en saillie, Gurtfims,  
Gurtband, f. Band I. 2; c. d'étage, f. Balken-  
band. — 2. C. d'un mur de revêtement, der Cor-  
n, das Mauerband, der Mauerfranz auf Futter-  
n, aus vorspringenden Steinplatten (f. Coping-  
), welche bewirken, daß das Wasser nicht in die  
Fuge eindringt, sondern an den Platten abtropfen  
— 3. Großer Rundstab, namentlich an der Ober-  
seite Mauerwerks von Festungswerken. — 4. C.  
taillés, die Ortschaft, Vordischicht.

**Corde**, m., franz., 1. c. en saillie, Gurtfims,  
Gurtband, f. Band I. 2; c. d'étage, f. Balken-  
band. — 2. C. d'un mur de revêtement, der Cor-  
n, das Mauerband, der Mauerfranz auf Futter-  
n, aus vorspringenden Steinplatten (f. Coping-  
), welche bewirken, daß das Wasser nicht in die  
Fuge eindringt, sondern an den Platten abtropfen  
— 3. Großer Rundstab, namentlich an der Ober-  
seite Mauerwerks von Festungswerken. — 4. C.  
taillés, die Ortschaft, Vordischicht.

**Corde**, m., franz., 1. c. en saillie, Gurtfims,  
Gurtband, f. Band I. 2; c. d'étage, f. Balken-  
band. — 2. C. d'un mur de revêtement, der Cor-  
n, das Mauerband, der Mauerfranz auf Futter-  
n, aus vorspringenden Steinplatten (f. Coping-  
), welche bewirken, daß das Wasser nicht in die  
Fuge eindringt, sondern an den Platten abtropfen  
— 3. Großer Rundstab, namentlich an der Ober-  
seite Mauerwerks von Festungswerken. — 4. C.  
taillés, die Ortschaft, Vordischicht.

**Corde**, m., franz., 1. c. en saillie, Gurtfims,  
Gurtband, f. Band I. 2; c. d'étage, f. Balken-  
band. — 2. C. d'un mur de revêtement, der Cor-  
n, das Mauerband, der Mauerfranz auf Futter-  
n, aus vorspringenden Steinplatten (f. Coping-  
), welche bewirken, daß das Wasser nicht in die  
Fuge eindringt, sondern an den Platten abtropfen  
— 3. Großer Rundstab, namentlich an der Ober-  
seite Mauerwerks von Festungswerken. — 4. C.  
taillés, die Ortschaft, Vordischicht.

**Corde**, m., franz., 1. c. en saillie, Gurtfims,  
Gurtband, f. Band I. 2; c. d'étage, f. Balken-  
band. — 2. C. d'un mur de revêtement, der Cor-  
n, das Mauerband, der Mauerfranz auf Futter-  
n, aus vorspringenden Steinplatten (f. Coping-  
), welche bewirken, daß das Wasser nicht in die  
Fuge eindringt, sondern an den Platten abtropfen  
— 3. Großer Rundstab, namentlich an der Ober-  
seite Mauerwerks von Festungswerken. — 4. C.  
taillés, die Ortschaft, Vordischicht.

**Corde**, m., franz., 1. c. en saillie, Gurtfims,  
Gurtband, f. Band I. 2; c. d'étage, f. Balken-  
band. — 2. C. d'un mur de revêtement, der Cor-  
n, das Mauerband, der Mauerfranz auf Futter-  
n, aus vorspringenden Steinplatten (f. Coping-  
), welche bewirken, daß das Wasser nicht in die  
Fuge eindringt, sondern an den Platten abtropfen  
— 3. Großer Rundstab, namentlich an der Ober-  
seite Mauerwerks von Festungswerken. — 4. C.  
taillés, die Ortschaft, Vordischicht.

**Corde**, m., franz., 1. c. en saillie, Gurtfims,  
Gurtband, f. Band I. 2; c. d'étage, f. Balken-  
band. — 2. C. d'un mur de revêtement, der Cor-  
n, das Mauerband, der Mauerfranz auf Futter-  
n, aus vorspringenden Steinplatten (f. Coping-  
), welche bewirken, daß das Wasser nicht in die  
Fuge eindringt, sondern an den Platten abtropfen  
— 3. Großer Rundstab, namentlich an der Ober-  
seite Mauerwerks von Festungswerken. — 4. C.  
taillés, die Ortschaft, Vordischicht.

**Corde**, m., franz., 1. c. en saillie, Gurtfims,  
Gurtband, f. Band I. 2; c. d'étage, f. Balken-  
band. — 2. C. d'un mur de revêtement, der Cor-  
n, das Mauerband, der Mauerfranz auf Futter-  
n, aus vorspringenden Steinplatten (f. Coping-  
), welche bewirken, daß das Wasser nicht in die  
Fuge eindringt, sondern an den Platten abtropfen  
— 3. Großer Rundstab, namentlich an der Ober-  
seite Mauerwerks von Festungswerken. — 4. C.  
taillés, die Ortschaft, Vordischicht.

**Corde**, m., franz., 1. c. en saillie, Gurtfims,  
Gurtband, f. Band I. 2; c. d'étage, f. Balken-  
band. — 2. C. d'un mur de revêtement, der Cor-  
n, das Mauerband, der Mauerfranz auf Futter-  
n, aus vorspringenden Steinplatten (f. Coping-  
), welche bewirken, daß das Wasser nicht in die  
Fuge eindringt, sondern an den Platten abtropfen  
— 3. Großer Rundstab, namentlich an der Ober-  
seite Mauerwerks von Festungswerken. — 4. C.  
taillés, die Ortschaft, Vordischicht.

**Corde**, m., franz., 1. c. en saillie, Gurtfims,  
Gurtband, f. Band I. 2; c. d'étage, f. Balken-  
band. — 2. C. d'un mur de revêtement, der Cor-  
n, das Mauerband, der Mauerfranz auf Futter-  
n, aus vorspringenden Steinplatten (f. Coping-  
), welche bewirken, daß das Wasser nicht in die  
Fuge eindringt, sondern an den Platten abtropfen  
— 3. Großer Rundstab, namentlich an der Ober-  
seite Mauerwerks von Festungswerken. — 4. C.  
taillés, die Ortschaft, Vordischicht.

**Corde**, m., franz., 1. c. en saillie, Gurtfims,  
Gurtband, f. Band I. 2; c. d'étage, f. Balken-  
band. — 2. C. d'un mur de revêtement, der Cor-  
n, das Mauerband, der Mauerfranz auf Futter-  
n, aus vorspringenden Steinplatten (f. Coping-  
), welche bewirken, daß das Wasser nicht in die  
Fuge eindringt, sondern an den Platten abtropfen  
— 3. Großer Rundstab, namentlich an der Ober-  
seite Mauerwerks von Festungswerken. — 4. C.  
taillés, die Ortschaft, Vordischicht.

**Corde**, m., franz., 1. c. en saillie, Gurtfims,  
Gurtband, f. Band I. 2; c. d'étage, f. Balken-  
band. — 2. C. d'un mur de revêtement, der Cor-  
n, das Mauerband, der Mauerfranz auf Futter-  
n, aus vorspringenden Steinplatten (f. Coping-  
), welche bewirken, daß das Wasser nicht in die  
Fuge eindringt, sondern an den Platten abtropfen  
— 3. Großer Rundstab, namentlich an der Ober-  
seite Mauerwerks von Festungswerken. — 4. C.  
taillés, die Ortschaft, Vordischicht.

**Corde**, m., franz., 1. c. en saillie, Gurtfims,  
Gurtband, f. Band I. 2; c. d'étage, f. Balken-  
band. — 2. C. d'un mur de revêtement, der Cor-  
n, das Mauerband, der Mauerfranz auf Futter-  
n, aus vorspringenden Steinplatten (f. Coping-  
), welche bewirken, daß das Wasser nicht in die  
Fuge eindringt, sondern an den Platten abtropfen  
— 3. Großer Rundstab, namentlich an der Ober-  
seite Mauerwerks von Festungswerken. — 4. C.  
taillés, die Ortschaft, Vordischicht.

**Corner-stone**, s., engl., der Eckstein, Winkelstein,  
besonders bei Simsen, also Kropfstein.

**Corner-tile**, s., engl., der Kehlziegel, Ziegel zur  
Kehlrinne.

**Corner-window**, s., engl., das Eckfenster, Fenster  
an einer verbrochenen Ecke.

**Cornette**, f., frz., Gebäudeeckenbeschläge, um das  
Anstoßen der Wagenachsen unschädlich zu machen.

**Cornice**, s., engl., 1. f. Corniche. — 2. Die  
Kehlung, der Kehlstoß, Karnies.

**Cornice plane**, s., engl., der Karnieshobel.

**Corniche**, f., frz., engl. cornice, altengl. cornish,  
entstanden aus coronix; Kranzgesims, Obergesims,  
der oberste Theil des Säulengebälles oder Postament-  
gesimses.

**Cornier**, m., franz., 1. auch poteau cornier, Eck-  
pfosten, Eckstiel, Eckständer. — 2. Auch pilier cornier,  
Eckpfeiler.

**Cornière**, f., 1. das Winkleisen, die Winkel-  
schiene, das Eckbeschläge von Eisen. — 2. Die Dachein-  
kehle. — 3. (Schiffsb.) Randsomholz, Deckstütze;  
cornières, pl., das Spiegelspant.

**Cornix**, f., lat., Klopfer.

**Corn-loft, corn-floor**, s., engl., der Kornboden,  
Schüttboden, Getreidespeicher.

**Cornok**, engl., veraltetes Rubilmaß für trodene  
Waare =  $\frac{1}{2}$  Quarter oder Saum.

**Cornu**, n., lat., Horn; cornu copiae, Füllhorn;  
altaris cornu epistolae und evangelii, Altarhorn,  
f. Altar.

**Cornwaller Dampfmaschinen**, f. pl., unter-  
cheiden sich von den Watt'schen dadurch, daß sie mit  
Mittel- u. Hochdruck arbeiten, während die Watt'schen  
Niederdruck anwenden. Sie haben auch Condensation  
u. Expansion des Dampfes. Zwei große Cornwaller  
Wasserhebungsdampfmaschinen in Bleiberg bei Aachen  
haben bei fünffacher Expansion 234 Pferdekraft, was  
sich aber, wenn keine Expansion angewandt wird, zu  
790—800 steigern läßt. Dabei erfordert jede dieser  
Maschinen stündlich nur 1,45 Kg. Kohle per Pferdekraft,  
während sonst bei Wasserhebungsmaschinen oft 4—5  
Kg. nöthig sind; f. übrigens d. Art. Dampfmaschine.

**Corolle**, f., frz., Blumentrone, daher corollitisch,  
mit Gewinden von Blumen und Blättern verziert;  
vergl. Colonne corollitique unter Colonne.

**Coromandelholz**, n., f. Salamanderholz.

**Corona**, f., lat., eigentlich 1. Krone, Kranz; f. d.  
Art. Krone. — 2. Kranzgesims, Hängeplatte, Kranzleiste.  
Corona pura, Kranzgesims der ionischen Ordnung,  
wenn es keine Zahnschnitte hat. — 3. Kronenleuchter.

**Coronix**, f., latein., Deckplatte, Deckfims eines  
Postaments.

**Corotu**, Enterolobium Timboiva (Jam. Hü-  
lsenfrüchtler), eine Baumart von 30 m. Höhe, die in  
den Waldungen der Landenge von Panama häufig  
vorkommt und deren Holz dort als Nutz- und Schiff-  
baumholz geschätzt wird.

**Corporale**, n., lat., frz. corporalier, m., f. Altar-  
bekleidung und bursa. Vergl. auch M. M. a. W.

**Corps**, m., frz., Körper, Rumpf, daher: 1. (Forst.)  
corps d'arbre, Baumstamm. — 2. (Hochb.) c. d'un  
bâtiment, Gebäudelörper, Gebäudemasse, doch auch  
Gebäudetheil, z. B. corps de logis, Gesamtheit  
derjenigen Räume eines Wohnhauses, welche aus-  
schließlich für die Herrschaft bestimmt sind; corps de  
garde, Wachhaus, Hauptwache, f. d. — 3. (Schiffsb.)  
corps d'un navire, Schiffsrumpf; corps de garde,  
das Quarterdeck. — 4. (Kriegsb.) corps de place,  
Ringmauer, Hauptwall, Umfassung, Enceinte. —  
5. (Hydr.) corps de pompe, Pumpencylinder, Pum-  
penstiefel, Kolbenrohr. — 6. (Schloß.) corps du

gond, Torn des Thürbandes, der Thürangel. — 7. (Wasserb.) *corps mort*, die Mat, der am Ufer oder auf stehende Pfahl zum Anbinden der Schiffe und Boote. — 8. (Brüdenb.) *corps de support*, *corps-support*, die Brüdenunterlage, Unterlage des Brüdenwagens an Schiffbrüden.

**Corpsgate**, engl., auch Liechgate, Leichengang, überbauter Thorweg eines Friedhofes.

**Corral**, m., span., 1. Umzäunung, Gehege. — 2. Hof, namentlich landwirtschaftliches Gehöfte. — 3. Bühne.

**Corréa**, f., span., langer schmaler Ballen, Karrenholz.

**Corridor**, m., franz., engl. *corridor*, *gallery*, *passage*, ital. *Corridajo*, m., *Corridor*, m., Laufgang, in Wohngebäuden langer schmaler Vorfaal, von dem aus man den größten Theil der Zimmer eines Stockwerkes begehen kann; man legt sie gern zwischen zwei Zimmerreihen an, jedoch so, daß sie etwas außer dem Mittel der Gebäudetheile liegen, und macht sie nie unter 1 m.; in Wohnungen 1,5–2 m., wo Schränke aufgestellt werden sollen, mindestens 2,5 m., in Gasthöfen gern 3 m. breit; auch muß sorglich auf Beleuchtung und Lüftung Rücksicht genommen werden; kann man dies durch directes Licht nicht ermöglichen, so muß man es durch Glasthüren oder Oberlichtfenster zu bewerkstelligen suchen; im Allgemeinen unterscheidet man Hauptcorridor, frz. *maître-corridor*, engl. *main-corridor*, und Nebencorridor, franz. *corridor privé*, engl. *private corridor*, von denen meist erstere zwischen zwei Zimmerreihen, letztere an einer Zimmerreihe liegen; von ihnen aus heißt man in der Regel die Zimmer; f. übrigens Eintheilung und Haus.

**corroder**, v. tr., frz., engl. *to corrode*, anreissen, 3. B. vom Rost gefagt.

**Corroi**, m., frz., 1. Einschlag von Thon in einem Behältniß, um das Eindringen oder Auslaufen des Wassers zu verhüten. — 2. Zeugwalze in Papierfabriken. — 3. Salbe zum Schmirren des Schiffsbodens.

**corroyer**, v. a., frz., 1. le fer, auschweissen, durch Schweißen strecken. — 2. c. une citerne, une fosse etc., durch Letzen Schlag oder dergl. dichten. — 3. c. le facier, gerben, gar machen, raffiniren. — 3. c. la chaux, Kalk mit Wasser einmachen etc. — 3. c. le bois, mit dem Schlichthobel abschlichten, schlichthobeln.

**Cors**, auch *course*, s., engl., frz., cours, m., Stein-schicht.

**Cors, cohors**, f., lat., frz. *cour*, f., engl. *court*, s., ital. *corte*, *cortile*, Hof.

**Corsa**, fascia, f., lat., Binde, Vortsim, f. Band I. 2. und Quersim.

**Corso**, m., ital., frz. *cours*. Corso heißen die schönsten Straßen in den größeren Städten Italiens; jezt nennt man so anderwärts auch eine elegante Promenade zum Fahren, Reiten und Gehen, ähnlich angelegt wie ein Cirsus, so daß man auf der einen Seite hin, auf der andern zurückgelangt.

**Cortina**, f., latein., 1. rundes Gefäß, Kessel. — 2. Kreis, Rundung, daher Kuppel, daher auch der Pfadend der *cavea* im Theater. — 3. Kessel auf einem Dreifuß, daher auch Dreifuß (s. d.) und thoragisches Monument. — 4. Mittelalt. lat., Höfchen, Mittelwall, f. *Courtine*. — 5. Vorhang, 3. B. um den Altar.

**Corvée**, f., franz., 1. Paudienst, f. Bauirrhne. — 2. Unbezahlende Reparatur.

**Corvette**, f., frz. *corvette*, f., engl. *corvet*, span. *corbeta*, schnellsegelndes Kriegsschiff, welches nur 16 bis 18 Kanonen führt, aber den Dienst einer Fregatte thut; die kleinsten Corvetten haben nur 2 Masten, den großen und den Nothmast, ein Verdeck mit Schanze und Mastell.

**Corycaean**, n., lat., Ort in der Palästina, wo der Schwur geschworen wurde, f. Koryleion.

**Coscécante**, f., frz., engl. *cosecant*, *secant*, *secante*, doch gewöhnlicher *Cosecante* oder *secante* (Mathem.), ist eine trigonometrische Function, sowohl beim Winkel als bei Zahlen angewandt, durch Vorlegung des Wortes *cosec.* vor den Zähler oder die Zahl angelegt. In einem rechten Dreieck, dessen einer spizer Winkel =  $a^\circ$  ist, ist:

$$\text{cosec. } a = \frac{1}{\sin. a}$$

oder gleich dem Quotienten aus der Hypotenuse durch die dem Winkel  $a$  gegenüberstehende Kathete, ebenso gleich der Secante des Complementwinkels, daher der Name (verkürzt aus *complementum*), da beide Functionen sich nur selten im Gebrauch finden, sich leicht aus *sinus* und *cosinus* ableiten lassen.

**Cosinus**, m., franz. und latein., engl. *cosine*, deutsch *Kosinus*, doch häufiger *Cosinus*, *cosinus*, *complementi sinus* (Math.), ist eine trigonometrische Function (s. d. Art. Winkel und Zahlenrechnung), durch Vorlegung der Abkürzung *cos.* vor den Zähler wird. In einem rechtwinkligen Dreieck, dessen einer spizer Winkel =  $a^\circ$  ist, ist  $\cos. a^\circ = \frac{\text{Kathete}}{\text{Hypotenuse}}$ , Quotienten aus der dem Winkel  $a^\circ$  anliegenden Kathete, dividirt durch die Hypotenuse. In einem rechtwinkligen Dreieck, dessen einer Winkel ist = dem *sinus* (s. d.) des Complementwinkels, woher der Name rührt. *Cosinus* ist ebenfalls eine trigonometrische Function, *cos. vers.* bezeichnet wird. Für einen spizen Winkel  $a^\circ$  ist  $\cos. vers. a^\circ = 1 - \sin. a^\circ$ . *Cosinus vers.*  $a^\circ = \sinus versus$  (s. d.)  $90^\circ - a^\circ$ . Die Function wird jezt wenig mehr angewandt, man lieber den *sinus* einführt.

**Cossate**, m., entstanden aus *casatus*, *Cossato, indisches Wegemaaß von ungefähr 42 auf 1 Orab.*

**Cotangente**, f., franz., engl. *cotangent*, *cotangent*, häufiger *Cotangente*, latein. *cotangens* (Mathem.), eine trigonometrische Function, durch *cot.* oder *cotg.* bezeichnet. Für einen Winkel  $a$  in einem rechtwinkligen Dreieck ist der Quotient aus der dem  $a$  anliegenden Kathete durch die dem  $a$  gegenüberliegende Kathete, 3. B. bei einem rechtwinkligen Dreieck, dessen einer spizer Winkel  $45^\circ$  beträgt, die beiden Katheten sind, so ist  $\cotg. 45^\circ = 1$ . Die *Cotangente* des Winkels ist = dem tangens des Complementwinkels, woher der Name rührt. Es ist auch:

$$\cotg. a = \frac{\cos. a}{\sin. a}$$

mittels welcher Formel man *cotg.* in *sin.* und *cos.* vermanbeln kann.

**Côte**, f., franz., *Cote*, *Kote*, f., wol auch *Quotient*, engl. *cipher of comparison*, *Quotient*, *Quotient*, 1. vergleichende Höhenangabe in Seehöhe als Nullbene angenommenes Niveau, *positive* und *negative* Coten. — 2. *Measures of dimension*, irgend ein Maßmaaß, die mit der Säge gemachten Einschnitte an den Pfählen, um bei dem Ablesen der Seehöhe eine Linie genau zu bezeichnen.

**Côte**, f., franz., 1. eigentlich die Kippe, 1. (Hochb.) auch nervure, Kippe, Gewölbe, 2. Steg, s. d., an dem Schiff einer canalisée, 3. (Schiffsb.) Kippe, Ribbe, Rahbol, — 4. *la vache*, das geschnittene Eisen, Schneideisen, 1. Ufer, Strand.

**Côté**, m., frz., die Seite; 3. B. einer geometrischen Figur, eines Winkels, eines Schiffes etc. *Côte* ist die stromaufwärts gelebte Seite (einer Brücke), *coter v. a. un dessin*, frz., die Seiten eines Bildes, die Maße einschreiben.

**Cothon**, lat., künstlich angelegter, gebaueter



**Côteiro**, f., franz., Essenzunge.

**stret**, m., franz. (Kriegsb., Eisenb.), das Reißig-  
e, die Welle.

**ortago**, s., engl., die Rothe, Rätthe, Hütte.  
dungs nennt man auch so kleine Landhäuser,  
die nur aus Parterre und Dach bestehen; f. d.  
Landhaus und Villa.

**illerillschloß**, n., f. d. Art. Schloß.

**oucho**, f., frz., 1. die Lage, Schicht, daher 1. die  
von Mörtel, von Farbe u., der Auftrag beim  
ch; c. d'impression, der Grundiranstrich, die  
strichung (auch bei der Oilvergoldung); c. d'assiette,  
Poliment (in der Oilvergoldung). — 2. Der Sag,  
nicht bei Beschichtung des Hohofens. — 3. C. de  
er, die Nieslage auf dem Pflaster. — 4. Coucho  
use, c. du bois, c. annuelle, der Jahrring,  
Jerring. — 5. (Steinbr.) das Lager, die Schicht,  
auch das Flöß (Steinofhlenflöß u.). — 11. Das  
Beitgestell, daher übertragen 1. c. d'un carrelage,  
Unterbettung eines Fliesenpflasters. — 2. Das  
f. d.; c. au dos de bahut, das rundlich erhabene  
— 3. C. d'une étaie, die Stoflade, Hebelade,  
ofhle, Unterlage einer Steife oder Spreize.

**ouchis**, m., frz., 1. couchis d'un pont de bois,  
Festbettung auf den Brückenbohlen. — 2. C. de  
cher, de plafond, der Schwebästrich. — 3. C. de  
riers sur un cintre, die Schalung, Einschalung  
Lehrbogens. — 4. C. de plateformes d'un  
ge, der Bohlenbelag auf den Holmen eines  
Kroistes.

**oudo**, m., franz., 1. eingehender Winkel in der  
Linie eines Hauses. — 2. C. d'un tuyau,  
Armestüd. — 3. C. d'une rivière, die Strom-  
mung, bei Seeleuten das Rad.

**oudé**, adj., franz., getröpft.

**oudée**, f., franz., Elle, f. d.

**ouder**, v. a., franz., tröpfen.

**oudre**, v. a., franz., beften; c. un bordage, fest-  
en; c. les planches d'un cintre etc., die Breter  
Lehrbogens u.) zusammenbesten.

**ouffe**, f., crapaudine, frz., Pfanne einer Thür-  
f.

**oulage**, m., franz., das Gießen, der Guß.

**oulant** m. d'une tenaille, frz., engl. coupler,  
Schieber, Spannring, Zangenring; f. Schiebzan-  
ge, Bandzange.

**oulée**, f., frz., 1. du métal en fusion, der Ab-  
stich, das Abstechen, Ablassen des schmelzenden Me-  
tals. — 2. C. d'ouvrage en fonte, der Anguß, Guß-  
Gießpfen.

**oulor**, v. a., franz., gießen; c. les joints, die  
Fugen ausgießen, ausfügen; c. la fonte, abstechen, das  
Metall ablassen, den Ofen abstechen; c. le fer, la  
Eisen gießen; c. les crampons en plomb, die Klamm-  
ern mit Blei vergießen.

**ouleur**, f., franz., engl. color, colour, Farbe.  
Farbe als Erscheinung; c. de chair, Fleischfarbe;  
eau, engl. c. of water, Wasserfarbe, Farbe des  
Wassers; c. locale, engl. true, natural c., Lokal-  
farbe; c. de pierre, Steinfarbe; c. de racine, fahle  
Farbe; couleurs complémentaires, engl.  
complementary colors, die Complementärfarben;  
primitives, simples, originaires, die Hauptfarben,  
eigenen Farben, Kardinalfarben; cs. secondaires,  
posées, hétérogènes, die zusammengesetzten,  
abären Farben, Neben-, Zwischen-, Mittel-Farben;  
fälschte, unentschieden gebrochene Farbe. — 2. Auch  
seltene colorante, pigment, engl. colour, color,  
Farbstoff matter, der Farbstoff, das Pigment; c. d'ap-  
pre, die Grundirfarbe, Grundfarbe; c. à eau, en dé-  
coupe, à gouache, au lavis, engl. watercolor, die  
Wasserfarbe, Aquarellfarbe; c. à l'huile, die Ölfarbe;

c. au lait de chaux, engl. lime-water-c., die Kalkfarbe;  
c. minérale, die Erdfarbe; c. opaque, engl. body-  
color, die Deckfarbe; c. de séve, die Saftfarbe; c.  
transparente, engl. glazing-c., die Lasurfarbe; c. de  
trempe, c. en détrempe (vgl. oben), engl. tempering-  
color, die Temperafarbe; c. fusible, c. vitrifiable,  
die Schmelzfarbe. — 3. Die Couleur, Farbe, heißt in  
der Blaufarbehütte eine grobe, dunkle Art des Smalte-  
blau, zwischen Eisblau und gros-bleu stehend. —  
4. Couleur, c. à bijoux, Farbe schlechthin heißt bei Ber-  
goldern u. eine Beize, mit welcher man an der Ober-  
fläche von Goldlegierungen die unedlen Metalle wegbeizt,  
so daß die Oberfläche selbst die reine Goldfarbe erhält.

**Coulière**, f., frz. (Wasserb.), der Deichdurchbruch.

**Coulis**, m., franz., 1. Thonspeise zum Dienbau. —  
2. Dünner Fugenmörtel. — 3. Geschmolzenes Metall  
zum Vergießen der Fugen.

**Coulisse**, coulisse, f., frz., engl. cullis, killesse,  
der Falz, die Leitungsrinne, daher auch das in einem  
solchen Falz sich Bewegende. 1. Die Leitungsrinne an  
Maschinen, Schiebfenstern u. — 2. Das Fallgatter,  
porte-coulisse, Fallthor. — 3. Schiebfenster, eigentlich  
fenêtre à coulisse, engl. cullis-window. Auch  
Fensterladen, der sich in einem Falz bewegt. — 4. In  
einem Falz oder sonstwie bewegliche Seitenwand,  
wodurch die verschiedenen Veränderungen auf der  
Bühne eines Theaters hervorgebracht werden. —  
5. Bei den Wasserrädern, bei denen das Wasser in der  
Höhe auffällt, besonders bei den rückwärtigen, die  
Vorrichtung, um bei veränderlichem Wasserzufluß zu  
bewirken, daß das Wasser in richtiger Weise zu den  
Zellen des Wasserrades gelange. Gewöhnlich ein  
Bret, das in der Richtung des Umfanges des Rades  
durch eine Zahnstange gehoben und gesenkt werden  
kann; entweder tritt dann das Wasser oberhalb des  
Bretes ein oder es ist noch ein Leitschauelsystem (f. d.)  
angebracht. — 6. (Dampfmasch.) die Führung. Bei  
Locomotiven und anderen Dampfmaschinen wird eine  
Steuervorrichtung angewandt, nach ihrem Erfinder  
Coulisse de Stephenson, die Stephenson'sche Coulisse  
oder Taschen-Steuerung genannt, um den Grad der  
Dampferpansion mit Hilfe der Exzentrikstangen und des  
Schiebers zu verändern. Es sind nämlich die Enden der  
beiden Exzentrikstangen eines doppelten Exzentriks, von  
denen die eine den Schieber rückwärts, die andere vor-  
wärts schiebt, so durch zwei parallele, kreisbogenförmige  
Stangen verbunden, daß in der Mitte eine Rinne ist,  
in welcher der Kopf der Dampfschieberstange läuft. Mit  
Hilfe eines Winkelhebels, der an seinem Ende mit der  
Exzentrikstange verbunden ist, kann nun der Maschinist  
diese Rinne und somit auch den Kopf der Schieber-  
stange dem Schieber näher od. entfernter bringen, wo-  
durch der Schieber selbst hin und her geschoben wird.

**Coulisseau**, m., frz., 1. (Zischl.) Führungsfeder  
der Schublästen. — 2. (Dampf.) Führungstopf.

**Coulissier**, m., f., frz., der Ruthhobel, Falzhobel.

**Couloir**, m., franz., 1. Seihgefäß, Seihetuch,  
Durchschlag. — 2. Laufstiege, Geheimstiege, Schlupf-  
gang, Verbindungsgang, bef. hinter den Theaterlogen.

**Commaronholz**, n., f. Gaiachholz.

**Counsel-house**, s., engl., das Rathhaus.

**Counter**, s., engl., 1. der Zähler, Zählapparat. —  
2. (Schiffsb.) die Gilling; second c., der Knidwulf.

**Counter-approach**, s., f. Contre-approche.

**counter-courved**, adj., engl. (v. c. Bogen gesagt),  
einwärts gebogen, verkehrt gewölbt, f. d. Art. Sternbogen.

**to counter-draw**, tr. v., durchbausen, calquieren.

**Counter-fort**, s., engl., siehe Contrefort.

**Counter-guard**, s., engl., f. Contre-garde.

**Counter-part-sawing**, s., f. contrepartie.

**Counter-poise**, counter-weight, s., engl., Ge-  
gengewicht; c. of a balance-bridge, Schwenkel, Wippe

einer Zugbrücke; c. of a wipe-draw-bridge, der Wipp-  
rahmen einer Kellerschleppbrücke; f. d. Art. Brücke VI.

**Counter-scarp**, s., engl., f. Contrescarpe.

**Counter-sink**, s., engl., der Senker, Senkstift,  
Sentlohen, Fraiser; square c., der Sapsenker.

**to counter-sink**, tr. v., a. hole, engl. (Schloß-),  
eine Vertiefung einreiben; counter-sunk rivet, bolt-  
head etc., das versenkte Niet, Bolzenhaupt u.

**Country**, s., engl., die Gegend, das Terrain, doch  
auch das Gebirge, Nebengestein.

**Country-road**, s., engl., der Feldweg.

**Coup**, m., franz., der Schlag, Stoß, Schuß u.;  
c. de lime, der Feilenstrich, Feilenzug, Zug mit der  
Feile; c. de main, der Handgriff, Kunstgriff; c. de  
maître, der Stichelriß, Reihetriß als Vorzeichnung;  
c. de niveau, das Abfinden in Waage; c. de piston,  
Kolbenhub, Hublänge, Spiel, Weg des Treibkolbens;  
c. de scie, Sägenchnitt als Bewegung der Säge;  
c. de la scie, Sägenchnitt als Resultat dieser Be-  
wegung, der Einschnitt, den die Säge macht.

**Coupage** m. de l'argile (Zöpf., Ziegl.), das  
Schneiden des Thons.

**Coupe**, f., frz., A) von couper, schneiden, eigent-  
lich Schnitt, daher 1. Schnittfläche eines behauenen  
Steins, daher ferner coupe de pierres, Lehre vom  
Steinschnitt, f. d.; auch Neigung der Wölbsteinlager-  
fugen gegen die Horizontale. — 2. der Schnitt im Holz;  
c. longitudinale, c. de fil, der Längenschnitt, die  
Trennfläche; c. transversale, der Querschnitt, Schnitt  
quer durch das Holz; c. à onglet, der Gehrschnitt. —  
3. Durchschnitt, Profil, c. en long, c. longitudinale,  
der Längendurchschnitt; c. en travers, das Querprofil.  
— 4. C. à la sciote (Steinm.), die Steinsägevor-  
richtung. — B) Aus dem lat. cuppa, 1. Becher, Schale,  
Tischschale, Cuppa eines Melchs. — 2. Vesser coupole,  
Kuppel. — 3. Getreidemäsch zu Genf, 170 Pfd. an  
Weizen, 103 Pfd. an Roggen Genfer Gewicht.

**Coupeau**, m., frz., der Span, Abschnitt.

**Coupe-cerole**, m., 1. (Tapez., Zeichn.) der  
Schneidezirkel. — 2. (Zischl., Zimm.) der Kreisdreh-  
er, Kreisausheber, Bohendrehler.

**Coupe-gazon**, m., frz., der Rasenstecher, Sodens-  
stecher.

**Coupelle**, f., frz., engl. coupel, coupel (Hüttenm.),  
die Hapelle, Kuppelle.

**coupeller**, v. tr., franz., abtreiben, kupelliren.

**Coupe-net**, m., franz., die Drahtgange.

**couper**, v. tr., franz., schneiden, c. l'argile, den  
Thon schneiden; c. le bois, das Holz, die Bäume  
stammen, fällen; c. le bois à la scie, das Holz sägen,  
schneiden (querdurch); c. les briques à la règle, die  
Ziegel abhauen, nach der Schablone behauen, ver-  
bauen; c. le fer, les chevilles, das Eisen (die Bolzen,  
Nägel u.) drillen, mit der Drillhäge abschneiden; c. le  
fer blanc, das Blech zuschneiden; c. un mur, eine  
Mauer durchbrechen; c. une pierre, einen Stein ver-  
schwächen, zu schwach behauen, zu viel abarbeiten; c. le  
plâtre, Gips (zu Verzierungen) schneiden.

**Couperet**, m., lime coupante, f. fr. (Schmelzm.),  
die Schneidfeile, Schmelzfeile.

**Couperose**, f., franz., der Vitriol, f. d.

**Couple**, m., franz., das Paar von unbedingt zu-  
sammengehörigen Gegenständen, z. B. c. m. d'un  
vaseau, das Spann, Spannt; c. m. de comble,  
bester c. m. de chevrons, das Spartenpaar, Ge-  
spärre; c. m. de colonnes, die Säulentoppel.

**Couple**, f., franz., das Paar von nicht unbedingt  
paarweise auftretenden Gegenständen, z. B. couple f.  
de forces, das Strättepaar.

**Couple**, s., engl., 1. auch couple-close, das  
Dachgebäude, der Dachbund, das Bundgespärre. —  
2. Das Paar überhaupt; f. Couple m. u. f.

**coupled**, adj., engl., frz. accolé, ach-  
paarweise.

**Coupler**, s., engl., f. d. Art. coulant.

**Couplet**, m., franz., 1. das Charnot,  
eines Bandes, f. Band VI. a 1 und 2. —  
2. Baden einer Möbelsäge.

**Coupling**, s., engl., die Kuppelung.

**Coupling-box**, s., engl., Kuppelungsbüchse.

**Coupoir**, m., Découpoir, m., frz., 1. d.  
der Durchschnitt, Durchstoß, die Lochmaschine.  
2. Die Blechschere.

**Coupois**, f., franz., die Kuppel.

**Coupure**, f., franz., 1. (Striegelsäge) die  
tend mit Abschnitt, retranchement, zwei in  
liegende Vertheidigungslinie. — Es gibt pers.  
und provisorische. Erstere werden schon in  
zeiten in den Festungen erbaut, sogenannte  
abschnitte. Sie trennen ein ganzes Stück  
Bastie, Tenaille — der Befestigungslinie  
übrigen Werken ab, damit nach Verfall der  
Festung zu neuen zeitraubenden Angriffen  
gezwungen wird. Letztere werden erst in  
des Bedarfs in angegriffenen Werken, beim  
hergestellt, z. B. hinter einer Brücke, sich  
sicht, der Hauptwall nicht mehr halten zu  
— Beide Arten von Abschnitten kommen  
ständig auch in Außen- u. abgeordneten Be-  
auch werden die Bruchwehrrabfälle, welche in  
garden, Tenailons u. Navelins gemacht wer-  
nenannt. — 2. (Wasserb.) Durchstich, welcher  
mung des Stroms abschneidet. — 3. (See-  
Durchstich einer Schiffbrücke. — 4. Rinn-  
abflughaben an Feldern, Zeichen u.

**Cour**, f., franz., Hof; cour d'entrée, le  
cour d'honneur, der Ehrenhof, Brunst-  
der Wirtschaftshof, Hinterhof; c. rustique, d.

**Courant**, m., frz., 1. der Strom, die  
c. d'air, der Luftzug; c. de fluide, d'eau be-  
strahl. — 2. C. de flamme, der Feuerzug u.

**courant**, adj. n. adv. franz., laufend,  
von fließen. — Ornement courant, laufendes  
ment; moulure courante, laufendes.  
Courant le comble, längs des Daches (in  
verbindungen im Dachstuhl u.).

**Courbarilholz**, n., f. Animebarz.

**Courbarilholz**, n. (bois de Courbaril),  
harte, rothe und schwere Holz des Courbaril-  
schredenbaumes (Hymenaea Courbaril,  
Hültenfrüchtler), der, in Brasilien einheimisch,  
amerikanischen Copal, f. d., liefert. Bal. m.  
Animebaum.

**Courbe**, f., franz., 1. (Math.) engl. curve,  
line, auch ligne courbe, die Kurve, f. d.; c.  
courbure, engl. curve of double curve,  
Linie mit doppelter Krümmung; c. courbe,  
Brennlinie; c. plane, engl. plane curve,  
mit einfacher Krümmung, ebene Kurve. — 2. (See-  
Eisenb.) engl. curve, curvature, die Krü-  
kurve; c. d'évitement, engl. siding-curve,  
Weichkurve; c. de raccordement, engl. con-  
curve, die Verbindungskurve. — 3. (See-  
krümmte Sappe, f. Sappe. — 4. Courbe  
bois courbe, engl. curve-timber (Zimm.)  
sparten, Krümmling. — C. rampante, f.  
Wendeltreppe; c. de centre, das Bogens-  
stüd eines Vebtrbogens; c. en planches, d.  
Bogentbagen. — 5. (Schiffb.) C. d'un vais-  
Art. Anie; c. de pont, f. Balkentnie.

**courber**, l. v. tr., frz., engl. to curve,  
biegen, krümmen; 2. courber, v. n., se cour-  
bier, sich biegen, sich einbiegen; se c. en bas (von  
sich einbiegen; se c. en dehors (von Säule  
ausbiegen; se c. en sens de longueur, f.

**Corbure**, f., franz., die Krümmung, Biegung, der Bogen als Krümmungsmass, auch das Geschloß, der Krümmung (bei den Schiffszimmer-  
des Bogen, die Bucht).

**Coron**, m., frz., 1. Eisenstab zu Befestigung  
formen. — 2. Wahl unter Wasser. —  
Holz, welches nicht die gehörige Länge hat.  
**Corral**, m., frz., 1. (Schiffsb.)  
(Vappe) zum Schmieren des Schiffsbodens.

**Corse**, f., franz., Mantelleisen, Trageisen, wel-  
chen Mantel trägt.

**Coronne**, f., frz., 1. Krone, Kranz; c. d'épines,  
Krone Christi. — 2. Heiligenstein, Kimbus.  
u. engl. corona, Kranzleiste, Hängeplatte,  
larmier genannt; c. wird auch für corne  
— 4. Wölbung des Glasofens. — 5. Eisen-  
am Oberende eines Klotzpfahls. — 6. Kron-  
— 7. Krone eines Damms. — 8. (Kriegsb.)  
in ouvrage à couronne, engl. crown-work,  
mört. — 9. Kronenrad; c. à rochet, Sperrklinke  
im Räderpaar. — 10. (Bergb.) c. de chargeage,  
Kart unter dem Schacht.

**Coronnement**, m., frz., 1. (Hochb.) Bekrönung,  
welcher ausladet als der Rumpf des durch sie ab-  
gegrenzten Gegenstandes, also z. B. Bekrönung  
eines Turms, einen Giebel od. dergl., zum Unter-  
bren Amortisation, vergl. d. Art. — 2. (Kriegsb.)  
m., Bezeichnung für die Trandee-Arbeit,  
längs der Erde des Glacis fortgeführt, den  
einen zur Aufgabe der Traversen des bedeckten  
s. wagt, in welcher endlich auch die Befestig-  
ungen etabliert werden. — 3. (Wasserb.) die Deck-  
der Kamm. 4. — (Schiffsb.) c. de la poupe, der  
von, das Heckbord.

**Cours**, m., franz., 1. Lauf, Reihe; daher ein  
r Pumpgang mit Seitenalleen. — 2. Schicht;  
c. de planche, Gurtsims; c. d'assise, Gleich-  
c. de pannes, Stuhlband.

**Cour**, f., franz., du piston etc., der Hub eines  
st. c.

**Cours**, s., engl., 1. Schicht, Reihe, Lage, daher  
c. Gurtsims; blocking-c., niedrige Attika, platte  
schicht über einem Gefäll od. Gefims; c. of stones,  
f. stones, Steinschicht; c. of arch-stones, Wölb-  
steinschicht; upright c. of bricks, Klotzschicht;  
perpenders, Durchbinderischicht, Durchschicht;  
cheaves, Schaubenschaar; c. of fascines, Za-  
anlage. — 2. Straight-course (Zimm.), der Zu-  
mitt. — 3. C. of file-cuts, die Dieblage, der Hieb  
steinbau); first c., der Unterhieb, Grund-  
second c., der Kreuzhieb, Oberhieb. — 4. Die  
an, Rennbahn. — 5. (Bergb.) der Gang, das e  
Alop.

**Coursier**, m., franz., 1. engl. course, der lange  
n der Mitte eines Galerendeds. — 2. Das Mühl-  
Gerinne; c. rectiligne, das gerade Gerinne.

**Court**, s., engl., der Hof, f. Cour, f. franz.,  
irtine, f. frz., 1. engl. courtain (Kriegsbaut.),  
voll. — 2. Facadentheil zwischen zwei vor-  
vorden Flügeln. — 3. Tüngerbau. — 4. Por-  
tinal cortina. — 5. Seitenschiff.

**Courtenepunkt**, Courtenepunkt, m., f. Bastion.  
u. m., franz., Wehstein, Streichschale.

**Coussin**, m., franz., das Kissen, Polster.

**Coussinet**, m., franz., 1. der oberste Stein eines  
spers, auf den sich das Gewölbe stützt; neuer-  
lich häufiger für Anfangstein, Anfänger ge-  
— 2. Pflast, Pflast, Polster am ionischen Ca-  
— 3. C. d'aleoir, die Bohrschneide des Schlicht-  
— 4. Zapfenlager ohne den Lagerstein, Lager-  
f. Angewäge. — 5. C. d'un rail (Eisenb.), der  
stühl, Stuhl.

**Couteau**, m., eigentlich Messer, besonders 1. der  
Schneider; c. à deux manches, das Schmittmesser. —  
2. Auch der Drehtafel. — 3. C. d'un aleoir, das Messer  
des Schlichtbohrers zum Glätten. — 4. C. à hauch  
(Bergb.), die Klingsäge, der Higer, das Messer.

**Coutre**, m., franz., die Spaltklinge, das Möbels.

**Couture**, f., frz., die Naht, besonders 1. (Schiffb.)  
die Naht (Planenlage); c. ouverte, die offene Naht;  
c. en travers, die Quernaht (Querfuge). — 3. Die  
Gefuge, der Gürtel, f. d.

**Couvent**, m., franz., Kloster.

**Couvercle**, m., franz., der Dedel.

**Couverseau**, m., frz., der Dedel der Mühlsteine.

**Couverture**, f., franz., 1. engl. roofing, roof-  
covering, 1. Dacheindeckung, Bedeckung, Bedachung;  
poser la c., engl. to lay the covering, to cover a  
roof, das Dach einden; remanier la c., engl. to  
relay a covering, das Dach umdecken; c. en ardoise,  
die Schieferbedachung; c. en tuiles, das Ziegeldach u.  
f. d. Art. Dachdeckung. — 2. Engl. covering, das Ein-  
decken, Bedecken, die Dachdeckerarbeit; c. en tuiles,  
das Ziegeldach.

**Couvre-chef**, m., franz., Altarbalдахin, Thron-  
balдахin u. f. Balдахin.

**Couvre-face**, f., frz., engl. cover-face (Kriegsb.),  
Fasenschild, Fasendachstuhl.

**Couvre-feu**, m., frz., 1. Feuerblech, Bratpfanne.  
— 2. Abendglocke, Feiertag.

**Couvre-joint**, m., frz., 1. Dachlennen, Giebelziegel,  
Gratziegel, auch die Breite, der Monch, der über die  
Fuge der Kanten gelegt wird. — 2. Giebelverjüngung, f.  
Crest. — 3. Die Ziegelfuge.

**Couvreur**, m., franz., der Dachbeder.

**Cove**, s., engl., die Bucht, Wit, der Schlupfhafen.

**To cove**, tr. v., vorwölben, in Form einer Hohl-  
kehle vortragen; to cove, intr. v., vorspringen,  
vorgefragt sein, ausladen, überhängen, auch im Sinn  
des Ziehlerhaften; coved ceiling, Spiegeldecke.

**Cover**, s., engl., 1. der Dedel, die Decke. —  
2. (Bergb.) das lose, meist wasserreiche Deckgebirge,  
das Schwemmland.

**Covering**, s., engl., 1. die Eindeckung, das Be-  
decken, Bedachen, f. Couverture 2. — 2. Die Decke, das  
Deckmaterial, f. Couverture 1.; c. of lath, die Belat-  
tung; c. on the ridge, die Verfristung, Giebeldeckung.

**Covering-fascine**, s., engl. (Wasserb.), die Deck-  
maschine; c.-joint, s., die überdeckende Fuge, Deckfuge;  
c.-material, s., das Deckmaterial; c.-plate, c.-slab, s.,  
engl., die Deckplatte.

**Cover-plate**, s., engl. (Schloß.), das Schloßblech,  
der Schloßdedel, das Bodenblech eines Kasten-schloßes.

**Covert-way**, s., engl. (Kriegsb.), der bedeckte Weg.

**Coving**, s., engl., das Übertragen, Überhängen.  
1. Das vorgefragte Obergehoß (in Frankfurt a. M. der  
Überhang genannt). — 2. Die Seitenwand, der Baden  
eines Kamins.

**coving**, adj., engl., vorgefragt, überhängend.

**Cow-house**, s., engl., Kuhstall.

**Cowl**, s., engl., der blecherne Schornsteinhut.

**Coyau**, m., franz., Aufschneidling.

**Coyte**, f., 1. holsteinisch Brücke, für Empore, f. d.  
— 2. Bettanzel, vergl. d. Art. Kiste.

**Coyer**, m., franz., Gratbalken; coyer retroussé,  
Gratbalken; c. de noulet, Kiehlbalken; f. Art.  
Balken 4. 1. C. c. u. d. und Art. Balkenlage II. g;  
falschlich auch für Gratpfarren gebraucht.

**Crab**, s., engl., 1. die stehende Winde, Erdwinde.  
— 2. Crab, auch crab-capstan, das lose Spill, Krüppel-  
spill. — 3. (Bergb.) die Schachtwinde.

**Crack**, s., engl., der Riß, Sprung, z. B. Fußriß,



**crappen**; **crépir et enduire**, bewerfen und  
**saage**, m., **crépissure**, f., franz., das Be-  
**lle**, f., franz. crécelle, Klapper an Stelle  
 n, f. in W. R. a. W.



Fig. 1078. 3a Art. Crost. Fig. 1079.

**ed**, engl., Hängelampe, Ampel, ewige Lampe.  
 e., s., engl., 1. frz. **crête**, f. ital. cresta, lat.  
 gentlich Kamm, daher Dachlamm, d. h. Jirst-  
 Mauer-Abdeckungskrone, namentlich wenn  
 rch Tuborblumen, Kreuzblumen oder auch nur  
 den unterbrochen ist; f. Fig. 1078 und 1079.  
 e-crest, Helmzierath eines Daches, einer La-  
 ge; f. auch d. Art. Brüstung; creste-tile, cress-  
 tile, verzierte Jirstziegel. — 2. S. Crête 3.  
**o**, f., frz., 1. der Dachlamm, f. d. Art. crest;  
 jede Dammkrone, Deichlappe x. — 3. (Kriegsb.)  
 rest, der Kamm, die Crête, Gräte, Krone,  
 ng der Brustwehr; c. intérieure, engl. interior  
 die innere Eretenlinie, Feuerlinie, Dedlinie,  
 nie; e. du glacis, du chemin couvert, der  
 amm.

**iser**, v. a., frz., ausschöhlen; daher ausschauen,  
 den, ausbaggern, ausbohren x.

**uset**, m., franz., 1. der Schmelztiegel, Schmelz-  
 -2. C. de cémentation, der Cementiraffen, die  
 iste. — 3. Das Feuer, der Herd, Tümpel eines  
 ruers, die Feuergrube, der Herd einer Sand-  
 se, der Keil des Kessellofens, der Eisentaufen,  
 das Untergetheil eines Hobelens.

**ux**, m., franz., die Ausböhllung, Hohlung.  
 f.) die Gießform; bon creux, die gute, feste,  
 de Form; creux perdu, die verlorene Form.  
 (Schiffsb.) das Hohl (Holl), die Tiefe des  
 e; e. de la cale, das Holl des Raumes. —  
 ich.) c. d'un dent, die Höhe, Länge oder Tiefe  
 ins; e. de la roue, die Zahnflüde. — 4. Die  
 blung der Ambobahn. — 5. C. du puits, der  
 entfel.

**vasso**, f., frz., der Riß, Sprung; e. de l'acier,  
 rterriß, die Hartborste.

**vrice**, s., engl., die Mauerpalte, der Riß im  
 mert.

**b**, s., engl., auch curb (Bergb.), frz. couronne  
 relage, Kranz beim wasserichten Ausbau run-  
 achte; f. spiking crib, frz. couronne de main-  
 e, Kranz zu Befestigung der Pähle beim eng-  
 Schachtabbau; wedging-crib, Keilfranz.

**ible**, frz., m., lat. eribrum, Sieb, Durchwurf,  
 ichlag. — Manière criblée, geschrotete Arbeit.  
**id-tubbing**, s., engl. (Bergb.), der wasser-  
 Schachtabbau mittels ringförmig zusammen-  
 floglegmente, die Cuvelagezimmerung.  
**ie**, m., franz., die Wagenwinde, Bauwinde; e.  
 e. antiche Wagenw., Handw., Hebelade, Baum-  
 e. composé, zusammengelegte Wagenwinde,  
 d. Vorlege; e. à cremailière, W. mit Zahn-  
 e; à crochet, à main, Fußwinde; e. à deux  
 f., Klauenwinde; e. à vis, Schraubenwinde.

**u**, m., franz., das Kopphaar; e. d'Afrique, e.  
 e. die aus den Blattfarn der Zwergpalme  
 (Cyperus humilis) dargestellte Gefpinnsfaser, ein  
 e; für das Kopphaar.

**u**, f., franz., engl. creek, 1. kleine natürliche  
 ine, bluphsen, in dem kleine Schiffe anlegen

tonnen. — 2. Abwässerungsgraben. — 3. (Kriegsbau.)  
 Gräben, welche die Belagerten vor der Festung in  
 naßem Boden durch das vorliegende Land als An-  
 näherungsghinderniß ziehen, das Land durchschneidend,  
 um es wenigstens an diesen Stellen ungangbar zu  
 machen, wenn nicht genug Wasser zu einer erfolgreichen  
 Ueberschwemmung zu Gebote steht. — 4. Hartborste,  
 Hartriß des Stahls.

**Crystal**, m., franz., 1. engl. crystal, Krystall, f. b.;  
 e. de roche, Bergkrystall. — 2. engl. crystal-glass,  
 das Krystallglas, Bleiglas, Klingglas.

**Croc**, m., franz., engl. crook, hook, Hafen, z. B.  
 Feuerhafen, Bootshafen, Pumphafen, Bumphafen,  
 Ankerhafen; croc en S, der Sshafen, S-shafen; croc  
 du triquet, f. Blanthafen.

**Croché**, m., span., Thurm, wol aus clocher ent-  
 standen.

**Crochet**, m., franz., 1. engl. crocket, altengl.  
 croquet, crockett, span. corchéte, kleinerer Hafen,  
 vergl. d. Art. Anker. — 2. Nahe eines Dachziegels.  
 — 3. Kriechblume; chapiteau à crochets, Knospen-  
 capital. — 4. (Kriegsbau.) auch Einschnitt, Umgang  
 der Traverie genannt, Benennung für die um die  
 Traverien führenden Wege, welche zwischen Glacis  
 und Traverien des gedeckten Weges stehen gelassen  
 werden; auch für die Rückschläge der Laufgräben. —  
 5. (Schloß.) engl. pick-lock, Dietrich, Sperrhafen. —  
 6. Engl. steel-yard, Schnellwaage mit Laufgewicht. —  
 7. (Maur.) e. pour jointoyer, das (S-förmige) Zug-  
 eisen. — 8. (Zimm.) e. à anneau, Kantzing.

**Crochetier**, m., franz., der Gürtler.

**Crocket**, s., engl., der kleine Hafen, die Nahe eines  
 Dachziegels, die Kriechblume x; f. Crochet.

**Croisée**, f., frz., 1. das Fenster als Holzgerähme,  
 also das Fenstergerähme; e. à vantaux, das Fenster-  
 futter mit Jügelin. — 2. (Schiffsb.) das Ankerkreuz,  
 Kreuz des Ankers. — 3. C. d'ogive, die Diagonal-  
 rippe bei Spikbogentrennwölben.

**Croisement**, m., franz. (Eisenb.), die Kreuzung.  
**croiser et recroiser**, v. tr., frz., eine Fenster-  
 öffnung oder Füllung in Fächer theilen.

**Croisière**, f., frz. (Schiffbrüdenb.), das Spann-  
 tau einer Pontonbrücke.

**Croisillon**, m., franz., 1. Querholz eines Kreuzes,  
 daher Kreuzarm einer Kirche. Croisillons, m. pl., Kreuz-  
 bau einer Kirche. — 2. Weistab eines Fensters, im  
 plur. Fensterkreuz; e. de châssis, Sprossfenster  
 im Flügel. — 3. (Masch.) Nadarm, Speiche eines  
 Maschinenrades, eines Hapfels x.

**Croissant**, m., frz., der Halbmond, daher wegen  
 der Form der Baummeißel, der Gefenklammer des  
 Schloßers, der Mondstahl des Drechslers.

**Croix**, f., frz., engl. cross, lat. crux, Kreuz. Über  
 die verschiedenen Formen und Benennungen derselben  
 f. d. Art. Kreuz. Über croix de St. André f. d. Art.  
 Band II. 1 e.

**Cromlech**, m., franz., cromlech, s., engl. f. d. Art.  
 feltische Bauten.

**Crone**, m., frz., Arabnburm, dessen Dach sich mit  
 dem Krabn um eine Spindel drehen läßt, indem es an  
 der Spindel ein oder zwei Tritträder hat.

**Crook**, s., engl., 1. Hafen, f. croc. — 2. Krumm-  
 stab, Bischofsstab, f. R. R. a. W. — 3. Bertröpfung  
 am unteren Ende eines hood-moulding, Ueberschlags-  
 simsee; f. beide Artikel.

**crooked**, adj., engl., krumm, gebogen.

**Crope**, s., engl., die Kreuzblume.

**Crop-tin**, s., engl., der Zinnschleier.

**Croquis**, m., franz., gleichbedeutend mit Brouillon  
 und Skizze, f. d. i. im Deutschen besonders für archi-  
 tectische geodätische Aufnahmen gebraucht.



**Cross**, s., engl., Kreuz. Über die verschiedenen Arten desselben s. Kreuz. Über S. Andrew's cross s. auch Bd. II. 1 e und d. Art. Kreuzabjucht; c. of a church, die Kreuzung, der Kreuzbau; c. of small window-bars, das Sprosskreuz.

**Cross-bar**, s., engl., 1. (Zimm.) der Wandriegel, Buntriegel; saltier-cross-bar, Kreuzband; s. Bd. II. 1 e. — 2. (Schloß.) Querstange eines Gitterk. — 3. (Glas.) c. of a casement, Weistafel, s. croisillon; c. of a window-valve, die Querspöfse.

**Cross-beam**, **cross-quarter**, **cross-piece**, s., engl., das Querholz, bel. 1. cross-beam of a grating (Wasserb.), die Querschwelle eines Rostes, die Rostzange. — 2. Cross-beam in a joisting, der Querbalken. — 3. (Kriegsb.) der Schließbalken, Thorbalken. — 4. (Schiffb.) der Quarsbalken, Querbalken.

**Cross-beating**, s., engl. (Tischl.) auch upper cross-piece, der obere liegende Thürstiel, Oberschenkel.

**Cross-bond**, s., engl., der Kreuzverband.

**Cross-chisel**, s., engl. (Min.), das Kreisteifen. **to cross-cut tr. v. wood**, engl., das Holz quer durchsägen, über Hirs sägen.

**Cross-cut-saw**, s., engl., die Schrotsäge, Trumm-säge, Schulsäge, Quersäge (zur See: Trecksäge).

**Cross-cutting-chisel**, s., engl. (Schloß.), der Kreuzmeißel.

**Cross-dike**, s., engl. (Wasserb.), der Armschlag; cross-dike in a river, der Querdamm.

**Crosse**, f., franz., 1. Krummstab. — 2. Kriechblume, s. crochet. — 3. S. übriges b. Art. Kreuz.

**Crossette**, f., oreillon, m., franz., ital. zancha, 1. Verkrüpfung an den Ecken der Chambranen, im reinen antiken Stil nur an den dorischen Thüren und zwar nur an dem oberen Ende der Gewände, nicht aber an den Sturzgliedern, in der Spätzeit aber an allen Ecken der Chambranen in höchst sinnloser Weise angebracht. — 2. Kropf eines getropften Wölbsteins.

**Cross-girdler**, s., engl., Querbalken, Unterzug.

**Cross-grain**, **Crossway**, s., engl., das Hirschholz, die Hirsseite (Herrenseite) des Holzes, die Querschnittfläche. **cross-grained**, *adj.*, querdurchgeschnitten, vom Holz gesagt.

**Cross-hatching**, s., engl., Schraffurung mit Kreuzlagen.

**Cross-quarter**, s., engl., 1. auch quatrefoil, Vierblatt, nicht durchbrochener Vierpaß; s. d. betr. Art. — 2. S. Cross-beam.

**Crossing**, s., engl., die Kreuzung, z. B. der Kreuzweg, der Straßenübergang an einer Eisenbahn u.

**Cross-iron**, s., engl., das Kreuzstiefen, X-Eisen.

**Cross-piece**, s., engl., das Querstück, z. B. 1. das Querholz, der Riegel einer Fachwand. — 2. Der Querbalken der Deckung. — 3. Der Querries einer eingestemmen Thür; lower c., Unterries, upper c.; s. Cross-beating. — 4. Auch cross-sleeper, die Zange einer Rostgründung. — 5. Thorriegel eines Schloßenthors. — 6. Spannlatte einer Gierfahre.

**Cross-rafter**, s., engl., der Zwischsparten, Sparrenwechsel.

**Cross-section**, s., engl., der Querschnitt.

**Cross-springer**, s., engl., 1. of a cellar-vault, der Querturt. — 2. C. of a cross-vaulting, der Gratabogen, Kreuzgurt, Kreuzbogen. — 3. C. of a rib-vault, die Transversalrippe.

**Cross-stay**, s., engl., 1. auch cross-stud, die Kreuzstrebe, das Kreuzband in einer Fachwand. — 2. Auch joist-stay, die Kreuzpreise zwischen zwei Balken. — 3. Auch diagonal stay, die Kreuzstrebe, Kreuzpreise, Kreuzstake, s. d. Art. Abkreuzung und Band II. 1 e.

**Cross-tailed hinge**, s., engl., heißt in Schottland das Kreuzband, s. Art. Band VI. b. 4.

**Cross-vaulting**, **cross-arched vaulting**, engl., das Kreuzgewölbe.

**Cross-wall**, **thwars-wall**, engl., die Mauer, Zwerchmauer.

**Cross-way**, s., engl., 1. auch crossway, Kreuzweg, die Querstraße. — 2. Das Hirsatholz, cross-grain.

**Cross-work** s. of a French casement, das Fenstereisen.

**Crotch**, s., engl., der Haken; crotch, *adv.*, *prolunt*, *adj.*, franz., auffällig, s. d.

**Croupe**, f., franz., Gipfel, Bergspitze; de toit, Balm; c. d'église, Chörende, Kriechcroupe, Halbwaln, Krüppelwaln; c. of a windmill, Walmdach. — 2. Engl. croupe, final, Kreuz. — 3. Überhaupt Krönung, Schlußverzierung.

**Crow**, **crow-bar**, s., engl., die Brechkeule, Hebebaum.

**Crown**, s., engl., 1. Krone; über die anderen Benennungen s. d. Art. Krone. — 2. arch, der Bogenstiel. — 3. Betrönung. — 4. Haupt einer Schleiße.

**Crown-gate**, s., engl., das Oberthor, Vorberthor einer Schleiße.

**Crown-glass**, s., engl., f. Kronglas.

**Crowning**, s., engl., 1. Betrönung, 2. (Kriegsb.) Krönung.

**Crown-post**, s., engl., die obere Hängedoppelte Hängewerk; crown-post-truss, der Hängedachstuhl, s. King-post.

**Crown-saw**, s., engl., die Kronsäge, die Bandsäge, Säge ohne Ende.

**Crown-stone**, s., engl., oberster Ziegelstein, Siebelsstein, stammt der einwärtigen Verzierung.

**Crown-work**, s., engl. (Kriegsb.), das Kronwerk.

**Crucible**, s., engl., der Schmelztiegel, Tiegel; crucible-furnace, der Tiegelofen.

**Crucifixus**, m., lat., franz., crucifix, die Darstellung des gekreuzigten Erlösers.

Die Darstellung des gekreuzigten Erlösers, geschichtliche Entwicklung der Form dieser Figur s. d. Art. Crucifixus in R. M. a. B. — In der Ausführung der Baukunst kommt den Architekten die Aufgabe, Crucifixe zu besorgen, und geben nach nachstehenden Winkeln. 1. Altarcrucifix, Altarcrucifix, Postament sei so hoch, als das Vibelputz liegender Vibel. In der Form richte sich das Crucifix nach dem Stil der Kirche. Die Figur des Gekreuzigten der Vorderseite herab und brüde den Todesstern zu mächtig aus; sie sei mit einem Leidenstisch versehen, der nicht die Form eines vom Wind flatternden Bandes, sondern eines ruhig hangenden, röhrenden Gewandes habe. Die Brust sei verfilbert, Kopf und Dornenkrone vergoldet. Im Postament bringt man gern, um Goltz zu Adamsgrab und zugleich symbolisch den Sieg und Hölle anzudeuten, einen Schädel (Adamsknochen) neben einer Schlange an. — 2. Hänges crucifix; Kreuz und Christus wie oben. — 3. Postamentes ein Stab von 1,30—1,70 m. hoch, gleich einem Zahnstiel verziert. Die Rückseite des Kreuzes kann in der Mitte ein Agnus Dei, an dem die vier Evangelisten erhalten. — 4. Ein Sargkreuz zum Legen auf den Sarg; das Kreuz unten Ende ebenso verziert wie an dem oben und an den Armen. — 5. Grabkreuz, s. d. Art. **Crue**, f., franz. (Wasserb.), das Ankerschwellen des Stroms, das Hochwasser. **Crujia**, f., span., großer Aufgrabener, bei an den Galeeren, langer Gang oder Zwerchschiff. **Crusta**, f., lat., engl., crust, franz., croûte.

Befleidung, der Überzug, namentlich Befleidung von Marmor. — *Crusta summa*, im Bau die Decklage von Marmor.

*cruc*, *f.*, lat., Kreuz (f. d. Art.); *crucos* heißen Kreuzgerade der Kirchengrundrisse.

*pta*, *f.*, lat., *f.* Krypta.

*ptoporticus*, *f.*, lat., *frj.* crypto-portique, dauter, zum größten Theil von Wänden einger, von außen nicht sichtbar werdender Vor-2. Unterirdischer Gang, Kellertorridor, Tunnel. 3. Dekoration des Eingangs einer Grotte.

*stal*, *s.*, engl., der Kryshall, *f.* d. **Crystal**, *s.*, Kryshallglas, *f.* d. **Crystal-shaped** *bar*, *s.*, engl., das Crystall, *f.* Stangenstein.

*rtel*, *m.*, span., 1. Stabviertel. — 2. Viertes Wappenstein. — 3. Kammer zu Aufzug der Segel. — 4. Kaserne.

*rto*, *m.*, span., Zimmer, Appartement, Stod-

*rtón*, *m.*, span., Sägebild.

*ature*, *f.*, *frj.*, *cubature*, *s.*, engl., *f.* d. Art. *ag*, Kubifinhalt *ic*.

*o*, *m.*, franz., *cubo*, engl., der Kubus, *f.* d. *o*, *adj.*, *frj.*, engl. cubic, *f.* d. Art. Kubisch.

*iculum*, *n.*, lat., Schlafzimmer, Zelt, Loge, fers im Amphitheat, Versammlungsraum in antiken (f. d.), Privatkapelle, an eine Basilika an.

*ilo*, *n.*, lat., Lagerstätte, Bett.

*it*, *s.*, engl., die Elle.

*ldy*, *s.*, engl. (Schiffsb.), das kurze Verdeck, die Bucht.

*ille*, *f.*, *frj.*, die Bahn, die einfache Breite von *o*, *Segetrad* *ic*.

*illio*, *f.*, *frj.*, Lehrstreifen beim Bogen, *f.* d. *orda*, *f.*, span., Schnur, Längenmaß =  $8\frac{1}{4}$

*rto*, *m.*, span., Hof, Gehöfte.

*ller*, *f.*, franz., 1. der Rüssel, Gießlöcher, die *le* — 2. Cailler à pompes, perçoir à cuiller, Meißelbohrer, Möhrenbohrer, Schrotbohrer. — 3. Pumpenbohrer, Schälbohrer.

*ipo*, mächtige Baumart (Sterculiaceae) auf der *ipe* von Panama. Aus einem einzigen Stamm nach mitunter Jahrsgeuge bis zu 12 Tonnen Gehalt. *r*, *m.*, franz., Leder; *e*, bouilli, lat. corium *m.*, geflochten und dann gepreßtes Leder; *e*, doré, *e*, Leder mit Vergoldung, Verfilberung. *rs*, *v.* a., franz., lochen, fieden; *e*, la brique, *rennen*; *e*, la chaux, Kalk brennen; trop *e*, la *to*dtbrennen; *e*, le vernis, Firnis fieden.

*seur*, *m.*, der Ziegelbrenner.

*sino*, franz., ital. cucina, lat. culina, Küche; *ouche*, Küche für die Herrschaft, Runkelküche; *omun*, Küche für die Diensthofen, Beistücke; *vaissseau*, die Schiffslücke, Rumbüse.

*so*, *f.* *de triglyphen*, franz., Schenkel der Triglyphen.

*vro*, *m.*, franz., Kupfer, *f.* d. *e*, *argent hauché*, das Weistupier, *se* Tombal, das Argentin; *e*, *Reifung*; *e*, gris, Zähler; *e*, *Kupferstiche*; *e*, *laminé*, *e*, *en*, das Kupferblech; *e*, *potin*, das *e* Reifung.

*..*, *m.*, franz., Hintertheil, Boden *kräftig*; *e*, *de basse fosse*, *Kerker*, *erlich*; *e*, *de bouteille*, die *Bu*gen; das *Rondglas*; *e*, *de four*, die *Kuppel*, das *Kesselgewölbe*; *e*, *de lampe*, *queue*, *gl.* *pendant*, *herabhängender* *Schlusstein*, *Ab-*

*hängling*, *f.* d. 2; *e*, *de lampe* *par encorbellement*, der *poligone* oder *runde* *Kragstein*, wie *folche* *s.* *B.* *unter* *halbrunden* *Ertern*, *unter* *spätromantischen* *Diensten* *u.* *f.* *w.* *vorkommen*, *f.* *Fig.* 1080; *e*, *de sac*, *Sackgasse*; *e*, *de sommier*, *Lagerstätte* *des* *Anfängers*.

**Culéos**, **Buttes**, *f.*, *frj.*, *s.* *v.* *w.* *Landpfeiler*; *f.* *d.* *Art.* *Brüde* *und* *Bogen*; *e*, *(im* *Schiffbrüdenbau)* *die* *Landbrüde*.

**Culeous**, *m.*, lat., *Raf* *für* *Flüssigkeit* = 20 *Amphoren* = 160 *Conq.*

**Culdro**, *f.*, franz., *breiter*, *etwas* *ausgetiefter* *Traufstein* *mit* *einer* *Kinne*, *auf* *welcher* *das* *Regen-* *wasser* *aus* *dem* *Hallrohr* *bis* *in* *den* *Kinnstein* *läuft*.

**Cullen plate**, engl. (wahrscheinlich eigentlich *Köln* *Platte*), *gravirte* *Grabplatte* *von* *Bronce*.

**Cullet**, *s.*, engl., *das* *Bruchglas*, *die* *Glasbroden*.

**Culmen**, *n.*, lat., *Spitze*, *Gipfel*; *daher* *Dach*, *Giebel*, *Ruppel*, *Firft*.

**Culot**, *m.*, *frj.*, eigentlich *Tiegel*, *Trichter*, *unter-* *ster* *runder* *Theil* *von* *allerhand* *Sachen*; *daher* *Stiel-* *troipe*, *Keimelch* *an* *Arabesken*, *trichterförmige* *kleine* *Conjole*, *s.* *B.* *an* *Choristhulen*, *f.* *d.* *Art.*; *e*, *de* *plomb*, *Bleitonia*; *e*, *de* *lampe*, *Untertheil* *einer* *Ampel*.

**Culicapelle**, *f.*, *f.* *Kapelle* 1.

**Culvert**, *s.*, engl. (Straßenb., Eisenb.), *der* *Durch-* *laß*, *die* *Rigole*; *wooden* *e.*, *die* *Holzrinne*, *Drumme*.

**Cumoda** (ind. Stil), *ein* *hauptsächlich* *bei* *Basen* *und* *Kranzleisten* *angewendetes*, *halbkreisförmig* *con-* *ver* *profilirtes* *Glied*, *ähnlich* *dem* *Säulenreif* *oder* *Torus* *der* *griechischen* *Ordnung*.

**cunéiforme**, *adj.*, *frj.*, engl. *cunieforn*, *wedge-* *shaped*, *keilförmig*.

**Cunetto**, *f.*, *goulet*, *m.*, *goulotte*, *f.*, franz., 1. *Dacheinble*. — 2. (Kriegsbau.) *Kesselgraben*.

**Cuneus**, *m.*, lat., *Keil*; *daher* 1. *Schlusstein*. — 2. *Stufenkeil* *im* *Theater* *und* *Amphitheater*; *f.* *d.* *betr.* *Art.*

**Cuniculus**, *m.*, lat., *Minengang*.

**Cup**, *s.*, engl., *Becher*, *Schale*, *Zuschnäpfchen*, *Tasse*.

**Cupa**, **cuppa**, *f.*, lat., *Raf*, *Tonne*, *Keßel*; *daher* *keßelähnliches* *Eintingefäß*, *Becher*; *vergl.* *d.* *Art.* *Reich*.

**Cupanienholz**, *n.*, *zwei* *Arten* *der* *cupania*, *auf* *der* *Familie* *der* *Sapindaceen*, *liefern* *Rugholz*. 1. *C.* *Clabra*, *glatte* *Cupanie*, *ein* *weissbündiger* *Baum* (*Za-* *maita*); *das* *Holz* *wird* *zu* *Reubles* *verwendet*. — 2. *C.* *frutescens* *Miq.*, *Fahlbaum*, *Onji* *Belo*, *molukischer* *Baum*, *liefern* *hartes* *Holz*, *besonders* *zu* *Wählen* *für* *Fischbehälter*, *doch* *auch* *zu* *Häuserpfosten* *gebraucht*.

**Cup-board**, *s.*, engl., *Büfset*, *auch* *wol* *Regal* *zu* *Aufstellung* *von* *Eintingefäßen*.

**Cupel**, *s.*, engl., *die* *Kapelle*, *f.* *d.* 2.

**to cupel**, *v.* a., engl., *cupelliren*, *f.* *abtreiben*.

**Cupido**, *bei* *den* *Römern* *Gott* *des* *Liebesver-* *langens*, *gleich* *dem* *griechischen* *Phos* (*φῶς*), *häufig* *mit* *Amor* (*f.* *d.*) *verwechselt*.

**Cupola**, *s.*, engl., 1. *frj.* *coupole*, ital. *cuppola*, *f.*, *die* *Kuppel*, *f.* *d.* — 2. *Auch* *cupola-furnace*, *der* *Cupolofen*, *Cupolofen*, *Kuppelofen*, *Schachtöfen* *zum* *Eiseneinschmelzen*; *f.* *d.* *Art.* *Eisengießerei* *und* *Schacht-* *öfen*.

**Cupola-blast-furnace**, *s.*, engl., *der* *Cupolo-* *hofen*, *f.* *Hofen*.

**Cup-valve**, *s.*, engl., *das* *Blodenventil*.

**Cura**, *Göttin* *der* *Sorgen*, *nach* *der* *Mythologie* *Bildnerin* *der* *ersten* *Menschengestalt*.

**Curb**, *s.*, engl. *crib*, *der* *Kranz* *im* *Schachttausbau*.

**Curb-beam**, *s.*, engl. (Brüdenb.), *die* *Brüden-* *schwelle*, *das* *Saumbholz*, *der* *Fußbaum*.

**Curb-plate**, *s.*, engl., *der* *Spannring*, *die* *Mauer-* *latte* *eines* *runden* *Dachs*.



Fig. 1080.  
Zu Art. Cul.

**Curb-rafter**, s., kurb-rafter, engl., der Ober-  
sparren eines Mansardendachs.

**Curb-roof**, kurb-roof, s., engl., das Mansard-  
enddach.

**Curb-stone**, s., engl., 1. (Blast.) der zweite  
Bordstein, Bordstein neben der Gasse. — 2. (Straßenb.)  
der Breckstein, Bordstein, Abläuter, Abstreifer. —  
3. Der Brunneneinfassungstein, Randstein, s. Brunn-  
einfassung.

**Curcuma**, f., Gelbwurz, frz. curcuma, m., engl.  
curcuma, turmeric, liefert schönes Gold- und  
Orangegelb; der gelbe Farbstoff wird Curcumin ge-  
nannt. Die Farbe wird aus der Wurzel durch Ab-  
kochen mit Wasser unter Zusetzung von etwas Alaun  
gewonnen.

**Cure-môle**, m., franz., der Bagger; c. à vapeur,  
der Dampfbagger.

**curer**, v. a., franz., ausräumen, ausbaggern.

**Curie**, f., frz. cure, lat. curia. Ursprünglich einer  
der 10 Theile, in welche Romulus jede der 3 Tribus  
des römischen Volks theilte; daher auch das Versamm-  
lungshaus einer solchen Curie, später überhaupt Ver-  
sammlungshaus zu Versammlungen und zum Gottes-  
dienst, besonders das Gebäude, wo eine Behörde ihre  
Verathungen hielt; enthielt gewöhnlich bloß einen  
viereckigen Raum mit oder ohne Tribunalsitze und  
mit Vorhalle. Im Mittelalter ging die Benennung  
über auf: 1. Rathhaus; 2. Gerichtshof, vergl.  
Orangie; 3. Wohnung eines Lombarden, Barr-  
wohnung. Näheres s. in M. N. a. W.

**Current**, s., engl., 1. der Strom. — 2. C. of a  
river, die Strombahn, der Thalweg. — 3. C. of a  
roof, die Dachneigung.

**Curtail-step**, s., engl., die Aniangsstufe, An-  
trittsstufe; massive c., Bodstufe.

**Curtain**, s., engl., 1. der Mittelwall, f. Courtine.  
— 2. Der Vorhang.

**Curtain-clasp**, s., engl., der Vorhangshalter, die  
Vorhangsfange.

**Curtain-point**, s., engl., der Courtinenpunkt.

**Curtain-pole**, curtain-rod, s., engl., die  
Vorhangsstange, der Vorhangsstab.

**curulis**, adj., lat., eigentlich mit dem currus, Wa-  
gen, zusammenhängend; daher triumphus c., Triumph-  
zug, wo der Triumphator zu Wagen erschien; statua  
c., Statue eines Triumphators od. Gottes im Sieges-  
wagen; ludi curules, Wagen Spiele; sedes curulis,  
transportabler Thron, den die Senatoren sich nach-  
fahren ließen, daher auch beweglicher Stuhl im Amphi-  
theater und Theater.

**Curvature**, s., engl., die Krümmung, das Maß  
der Krümmung.

**Curve**, s., engl., 1. auch curve-line, die krumme  
Linie, Kurve, f. d. — 2. (Schneeb.) der Bogen, Boog.

**curve**, adj., engl., franz. courbe, krumm, ge-  
krümmt.

**Curve-timber**, s., engl., der Krümmer, Krümm-  
ling; f. auch im Art. Bogen.

**curviligne**, adj., franz., engl. curvilinear,  
krümmend.

**Curving**, s., engl., 1. die Krümmung. — 2. Cur-  
ving-out, die Ausdrehung, Schweißung.

**Curving-saw**, s., engl., die Schweißsäge.

**Cushion**, s., engl., das Kissen.

**Cushion-capital**, s., engl., 1. Bolstercapital,  
f. d. Art. Torisch. — 2. Wärfelcapital; f. d. Art.  
Capital, Byzantinisch, Romanisch u.

**Cuspis**, f., lat., eigentlich Lanzenspitze, daher im  
Mittelalter, c., engl. cusp, feathering, Nahe am Drei-  
bogen u.; f. d. betr. Art.; cuspied, adj., engl., mit Nasen  
versehen.

**Custodia**, f., lat. custodia, f., franz. la  
Taufsteinbedel, f. M. N. a. W.

**Cut**, s., engl., 1. der Schnitt, Einzug, —  
Graben; die Grube. — 3. (Kriegsb.) der  
f. d. u. Coupure. — 4. Der Hieb, s. d. u.  
rough c., der grobe Hieb u. — 5. Baum-  
Berlinab.

**cut**, adj., engl., behauen, eingeleist, u.  
Hauften.

**to cut**, tr. v., engl., schneiden, hauen, u.  
to c. bricks, Ziegel zubauen; to c. the clay, u.  
schneiden; to c. files, Feilen hauen; to c. a  
schneiden; to c. a plank, ein Bret, eine  
lagen, verschneiden; to c. sods, Rasen aus  
Soden schneiden; to c. a stone, einen Stein  
behauen; to c. timber, Holz trennen; u.  
timber, Holz fällen; to cut-out timber, u.  
schneiden; to c. trough a wall, eine  
brechen; to c. u. u. u. von einem Bohrer  
reißen, abbiegen; to cut-off the top of a  
das Stammholz köpfen.

**Cutter**, s., engl., 1. (Bergb.) der Hauer,  
Schneide eines Bergwerks, der Schneid-  
breitmaschine, das Schneidzeug, die Schneid-  
— 3. Der Keil, Splint, die Clavette, — 4.  
frz. cutter, cötre, der Mutter, einmännig-  
geradliegendem Bugspriet, wie eine Schneid-  
gerüstet, aber mit 4—8 Kanonen bewehrt.

**Cutting-block**, s., engl., der Bohrer.

**Cutting**, s., engl., 1. das Schneiden, u.  
cutting the clay, das Thonschneiden; c. u.  
Schlag, Holzschlag, das Holzfällen. — 2. d.  
schnitt, Hieb, j. B. Durchschnitt, Abtrag. — 3.  
Abfall von gebauenen Ziegeln, Berück- u.

**Cutting-chisel**, s., engl. (Schmied) u.

**Cutting-gauge**, s., engl. (Zähl.) u.

**Cutting-nippers**, pl., engl., die Schneid-  
zange.

**Cutting-press**, s., engl., die Schneid-  
Durchbruch.

**Cutting-tool**, s., engl., das Schneid-  
der Schneidstahl.

**Cuttle-bone**, s., engl., das Blättchen,  
wol unrichtig weißes Knochlein und See- u.

**Cut-water**, s., engl. (Bräudenb.), f.  
f. d.; downstream c., Hinterhaupt, u.  
Halspfeilerkopf; upstream c., Vorder-  
spitze, Kronpfeilerkopf. — 2. (Schiffsb.)  
der Schaft, das Bruchholz des Gallions.

**Cuve**, f., franz., Kufe, Kuppe, Wanne u.  
c. baptismale, Taufstein; c. de bain, Bad- u.

**Cavelage**, m., tubage, franz., m., engl.  
(Bergb.), der wasserdicke Ausbau piers  
runder Schachte. Man unterscheidet: 1. u.  
picotage, die wasserdicke Schachtzimmerung;  
zimmerung; 2. c. en maçonnerie, die Ma-  
mauerung; 3. c. en fonte, die äußerste  
auch die Lattung genannt.

**cuveller** v. a. **un puits**, franz., u.  
wasserdicke ausbauen.

**Cuvette**, f., franz., Beden, Bassin, Schale,  
daher 1. unteres Beden in den Wasserden,  
Abtritt. — 2. Sammeltrichter an den Band-  
rohr und Dachrinne zusammenstoßen, u.  
heinen. — 3. S. v. w. Cuvette, f. d.

**Cyan** u., f. Cyan u.

**Cyathus**, m., lat., vom griech. κύθος, u.  
Becher, Maß für Flüssigkeiten, Getraide u.  
tarius

**Cybele** (Mythol.), f. Kybele.

**Encloide**, f., oder Kabinir, frz. Enceinte

1. roulette, engl. isochronal line, cycloid  
2. gewöhnliche, gemeine C., ebene Kurve  
(F. (Fig. 1081), welche ein Punkt P der  
in eines gegebenen Kreises mit dem Mittel-  
und Radius r beschreibt, wenn dieser Kreis  
geraden Linie xx' gleichmäßig fortrollt. Der  
ist der erzeugende Kreis, die gerade Linie  
ist der Cycloide, welche aus lauter dem Bogen  
angrenzenden Bogen besteht und sich so in's Un-  
ferstigt. Der höchste Punkt des Bogens, E,  
Scheitel der Cycloide und die Ordinate  
Punkt ED, die gleich dem Durchmesser des  
an Kreises ist, heißt die Achse der Cycloide.  
Ihrer ist transcendente und hat für m als An-  
theil der Coordinaten und für xx' als Abscissen-  
Gleichung:  $\begin{cases} x = rt - r \sin t, \\ y = r - r \cos t. \end{cases}$

e Unbestimmte ist, der man beliebige Größe  
lann. Für ein bestimmtes angenommenes  $t$   
an ein bestimmtes  $x$  und  $y$ , daher einen be-  
stimmten Punkt der Cycloide. Die Cycloide hat viele  
Eigenschaften, so ist ihre Evolute ihr congruent  
die Lage von  $S$  A, wobei ihr Basis der Linie  
llei läuft und um den Durchmesser des Kreises  
eben entfernt ist. Auch ist die Cycloide eine  
isochrone und eine Tautochrone im leeren Raum.

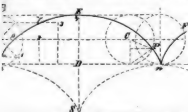


Fig. 1081

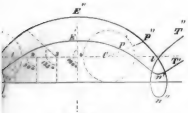


Fig. 108E.

man sich den erzeugenden Kreis, der auf der troilt, als eine Scheibe, und betrachtet man tritt innerbal und einen andern Punkt i dieser Scheibe, so beschreiben diese Punkte trollen des Kreises gleichfalls Kurven. Der i liegende Punkt P' beschreibt (Fig. 1082)  $r' \cdot m' E' n' T'$ , welche 2. geschwifte oder Enclode genannt wird; der außerhalb liegende  $r'$  dagegen beschreibt die Kurve  $R' \cdot K'm' LT'$  (Fig. 1082), welche 3. verkrühte oder ent Enclode heist. Über die unter 1. gemeine Enclode ist noch zu bemerken: mänge  $mE$  (Fig. 1081) ist  $= 4r$ , all- der Bogen  $S = 4r (1 - \cos q/2)$ , für den emittel  $q$  des Kreises, der bei  $m = 0^\circ$ , bei  $1^\circ$ , bei  $n = 360^\circ$  ist. Flächeninhalt von  $m = 3r^2 \pi$ . Um die Enclode zu konstruiren,  $m$   $m$   $d$  gleich der Länge der halben Berühre- heit beides in gleich viel, hier vier gleiche mal  $1a = a$ ,  $1s = CII$ ,  $3 = bIII$ ,  $4E = 0$ .

so sind  $\alpha, \beta, \gamma, E$  Punkte der Cycloide: oder, und dies ist auch auf die geschweifte und verkürzte Cycloide anwendbar, man theilt den halben Weg des Mittelpunktes  $C^1$  ( $= 3,1415 \cdot r$ ) in beliebig viel ( $n$ , hier in Fig. 1082  $= 4$  angenommen) gleiche Theile und trägt bei den Theilungspunkten — hier bei 1, 2, 3, 4 — an abwärts gezogenen Senkrechten, rückwärts nach dem Anfange der Bewegung zu, die Winkel  $\frac{180}{n}, 2 \cdot \frac{180}{n}, 3 \cdot \frac{180}{n}$  etc. bis  $180 = n \cdot \frac{180}{n}$  an. Auf die Schenkel dieser Winkel trägt man die Entfernung des rollenden Punktes vom Mittelpunkt, also bei der gemeinen Cycloide  $eP = r$ , bei der geschweiften  $eP'$  und bei der verkürzten  $CP''$  an und erhält dadurch Punkte der Curve.

**Cyclométrie**, f., franz., die Kreismessung, f. d. Art. Kreis.

**Cyclopenmaneru**, frj. murs cyclopéens, f. d.  
Art. Anfloppenbauten.

**Cylinder**, m., frz. cylindre, m., engl. cylinder, 1. (Mathem.) ist ein Körper, der von zwei parallel liegenden, durch konstante geschlossene Kurven (s. d.) begrenzten Ebenen und einer abwickelbaren Fläche begrenzt ist. Letztere heißt Cylindersfläche oder Cylindermantel und entsteht dadurch, daß eine gerade Linie sich parallel mit sich selbst fortbewegt und gleichzeitig an den beiden Kurven hingleitet, stets homologe Punkte der beiden Kurven treffend; die gerade Linie in einer ihrer Lagen ist dann die erzeugende Linie oder die Seite des Cylinders. Die beiden Kurvenebenen heißen die Basis, die Kurven selbst die Directrix od. Richtungsline des Cylinders. Im engeren Sinn versteht man unter Cylinder stets einen Kreiscylinder, d. h. einen solchen, dessen Basen Kreise sind, z. B. ein unvollständiger Säulenschaft. Eine gerade Linie, welche die Mittelpunkte der beiden Kreise verbindet, heißt die Achse und ist einer Seite des Cylinders parallel. Steht die Achse winkeltrecht auf jeder der Kreisflächen, so heißt der Cylinder ein gerader oder senkrechter, frz. c. droit, im Gegenfall ein schiefer, franz. c. oblique. Die Entfernung der beiden Kreisflächen von einander, also das Perpendikel von einem Punkt der einen auf die andere Kreisfläche, heißt die Höhe des Cylinders. Bei einem geraden Cylinder ist die Achse auch gleichzeitig Höhe, bei einem schieben ist die Achse größer als die Höhe. Im Besonderen nennt man einen geraden Cylinder, bei welchem der Durchmesser der Kreisflächen so groß ist wie die Achsenlänge, einen gleichseitigen

Ist  $a$  die Länge einer Seite,  $h$  die Höhe und  $R$  der Radius der Kreisfläche, nach einerlei Längenmaßheiten ausgedrückt, so ist der ganze Kubikinhalt des Cylinders  $= h R^2 \pi$  Kubikmaß in demselben Maße ausgedrückt, in welchem  $a, h, R$  gegeben sind. Beim geraden Cylinder ist dabei  $h = a$ . Der Mantel ist beim geraden Cylinder  $= R h \pi$  Quadratmaß groß, und die ganze Oberfläche des Cylinders  $= 2 (R + h) R \pi$  ( $\pi = 3,14159$ ).

Unter allen cylindrisch reformten Gefäßen, z. B. Gläsern, Getreidemäßen und anderen, die von einem Cylindermantel und nur einem Kreis als Boden begrenzt sind, hat das gleichseitige bei derselben Capacität die kleinste Oberfläche, bei derselben Oberfläche die größte Capacität. Daher wählt man, um das Material zur Anfertigung zu sparen, meist die Form des gleichseitigen Cylinders. Bei einem geraden kreisförmigen Cylinder ist ein Durchschnitt parallel der Kreisfläche stets ein Kreis, ein Durchschnitt parallel einer Seite giebt gerade Linien, jeder andere Durchschnitt ist eine Ellipse. Aber die Abwickelung der Cylinderoberflächen s. d. Art. Abwickelung.

2. Bei den meisten Kraftmaschinen wirkt der Rotor beim Eintritt in die Maschine in einem Behälter, der,

wenn er cylinderförmig ist, der Cylinder heißt, so bei den Dampfmaschinen und calorischen Maschinen. Im Cylinder wird der Kolben, an welchem sich die Kolbenstange befindet, durch den Motor auf und nieder bewegt. Bei Dampfmaschinen und Lokomotiven nennt man den Cylinder meist Dampfcylinder. Nach Reichenbach ergibt sich der Durchmesser  $D$  des Dampfcylinders in Metern (wenn  $N$  die Pferdekraft der Maschine ist): Bei der Watt'schen Niederdruckmaschine

$$D = 0,11 \cdot (1 + \sqrt{N}).$$

Länge  $L$  des Kolbenshubs =  $\frac{1}{2} (19 - 5 D) D$ .  
Bei Hochdruckmaschinen ohne Expansion und ohne Condensation  $D = 0,045 + 0,055 \sqrt{N}$ .

Länge des Kolbenshubs  $L = (2,8 - D) D$ .  
Bei Hochdruckmaschinen mit Expansion ohne Condensation  $D = 0,06 + 0,074 \sqrt{N}$ .

Länge des Kolbenshubs  $L = (2,8 - D) D$ .  
Bei Mitteldruckmaschinen mit 1 Cylinder, mit Expansion, mit Condensation  $D = 0,082 (1 + \sqrt{N})$ .

Länge des Kolbenshubs  $L = (2,8 - D) D$ .  
Bei der Woolf'schen Maschine mit 2 Cylindern, mit vierfacher Expansion und mit Condensation  $D = 0,024 + 0,11 \sqrt{N}$ .

Länge des Kolbenshubs des großen Kolbens =  $2 D$ ,  
Länge des Kolbenshubs des kleinen Kolbens =  $\frac{1}{2} D$ .  
Für die Wanddicke  $\delta$  des Cylinders gilt die Formel in Centimetern:  $\delta = 1,5 + D/60$ , wobei nur  $D$  in Centimetern genommen ist.

3. Auch bei einzelnen Gebläsen und Pumpen sind Cylinder vorhanden. Die Woolf'sche Maschine hat zwei Cylinder von ungleicher Größe.

**Cylinderbohrmaschine**, f. franz. machine à aléser, alésoir, m., engl. cylinder-boring-machine; f. b. Art. Bohrbant und Bohrer.

**Cylindergebläse**, n., fr. soufflet m. cylindrique, soufflerie à piston cylindrique, engl. blowing-cylinder, cylinder-blowing-machine, ist ein Gebläse, bei welchem der Kolben in einem cylinderförmigen Raum sich hin und her bewegt. Entweder geht dabei die Kolbenstange durch eine Stößbüchse, oder es ist ein Tauchersolben angewandt. Je nachdem die Luft nur ausgeblasen wird, wenn der Kolben nach einer bestimmten Richtung sich vorbebewegt, oder auch wenn er zurückgeht, unterscheidet man einfach und doppelt wirkende Cylindergebläse; f. übr. d. Art. Balg und Gebläse.

**Cylindroid**, n. (Mathem.), ist ein Rotationskörper, der durch die Umdrehung einer krummen Linie um eine Achse entsteht, wenn die Linie die Achse nicht schneidet. Von der Ähnlichkeit der Form mit einem Cylinder rührt der Name her.

**Cyma**, f., lat., frz. cymaise, f., engl. cyma; f. b. Art. Glied, Karies und cimaise; cymaise d'origine, engl. dorian cymatium, wird auch der Überschlagnarries genannt.

**Cymatium**, n., lat., Dedglied am Abacus, über dem Fries und auf der Hängeplatte, an den Modillons, an Piedestallen; Näheres f. in d. Art. Aymation.

**Cymba, cumba**, f., lat., Kahn, Rachen, besonders des Charon.

**Cymbium**, n., schalenförmige Trinkschale u. Lampe.

**Cypergras**, n. (Cyperus), ist eine Gattung Halbräser, von welcher mehrere ausländische Arten in ihren Heimathsländern zu Flechtwerk, Striden und zum Dachdecken verwendet werden, z. B. *C. textilis* am Kap, *C. elatus* in Cochinchina. *Cyperus inau-*

datus Roxb. wird am Gangesufer als das Wegspülen durch die Fluthen angepflanzt.

**Cypervitriol**, m., findet sich in Gruben, dem Namen des Cementwassers. Es wird auflösen oder durch Auflösen von Kupfer in Säure erhalten.

**Cypress**, f. (*Libocedrus tetragona*, Zuccarier), ein Nadelholzbaum des Chilendlandes, dessen kurze Nadeln in vier Reihen zweigen stehen. Sie besteht aus sehr weiches, deshalb hochgeachtetes Holz.

**Cypresse**, f. (*Cupressus*, Jam. Nadelcypresse), m., engl. cypress, kommt in verschiedenen vor u. das Holz wird vom Tischler z. v. verarbeitet. 1. **Gemeine od. immergrüne Cypresse** (*pervirens*), beinahe unermesslich, 6—8 m. hoch, ist wohlriechend. Trauerbaum u. Grabholz ward ehemals nicht selten zu Mumienwendet. 2. **Virgilische Cypresse** (*C. disticha*), 2 m. hoch und oft bis 4 m. stark; Holz weißgelblich und schwer, dem feinsten Kiefernholz ähnlich, spaltend, wächst nur im Sumpf, faul sehr leicht nicht vom Wurm. In Oaxaca in Mexiko Cypresse von 34 m. Höhe u. beinahe 11 m. Durchmesser, unter welcher schon Ferdinand Cortez mit seiner Schaar gelagert haben soll. Man schätzte dieselben auf 200 Jahre. Am unteren Ende und in Louisiana bildet diese Cypresseart auch Wälder auf Sumpfboden, die verfaulenden Sumpfe, in welche man nur auf Kanälen eintreten kann. Bedeutende Mengen werden von hier aus jährlich nach Amerika exportiert und daselbst als Bau- und Werkholz in Masten u. s. w. verarbeitet. — 3. **Weißliche Cypresse** (*C. thuyoides*), Holz sehr zäh, dient zu Bauholz; der Baum wird 10 m. hoch und 1—1,2 m. dick. Sie wächst gewöhnlich auf Sumpfboden u. bildet dort undurchdringliche Däse. Das Holz nimmt, der Luft ausgesetzt, allmählich rötliche Farbe an; es ist als *white cedar* in Amerika bekannt. — 4. **Die japanische Cypresse** (*squarrosa*) hat weiches, die Pressung erdendes Holz, welches, wenn man es eine Zeit lang in Erde einträgt, härter wird und, herausgenommen mit Wasser angefeuchtet, sich blau färbt. Sie liefern in ihren Heimathsländern Kugelnholz: *C. Benthami* (Mexiko), *C. excelsa* (Mexiko), *C. (China)*, **Trauercypresse**, ist im nördlichen China heimisch, wo sie überall als Zierbaum in Parkanlagen eingeführt ist. Sie bildet einen von gegen 17 m. Höhe mit weit ausgebreiteten und gabelig zertheilten Ästen, die sich in hängende Zweige und Zweiglein auflösen, die einen ebenso schönen, aber noch gedrungeneren als die Trauerweide und ward 1748 auch als Zierbaum eingeführt. *C. glauca* (Thunbergiana (Californien), *C. horizontalis* (Candia), *C. Knightiana* (Mexiko), *C. (Mexiko)*, *C. macrocarpa*, auch als *C. Lambertiana* bekannt, ist einheimisch im oberen Californien in der Umgegend von Monterey. Sie bildet von 17 m. Höhe und 2,5 m. Umfang u. entwirft nach ausgebreiteten Wipfel, ähnlich wie die *C. cedr.* *C. Sabinoides* (Mexiko), *C. torulosa* (*C. thurifera* (Mexiko), *C. nutkaensis* (Amerika) u. A.

**Cytisus**, f., lat., f. d. Art. Ebenholz (Cythrus) Bohnenbaum.

**cyzicene**, adj., franz. f. Ruzilenisch.





**D.** früher **IO.** war bei den Römern das Zeichen für 500;  $\overline{D}$  = 5000; bei den Griechen  $\delta$  für 4000. — 2 Als Abkürzung auf den Zins für Deus, Divus, Dominus etc., d. n. für den, besagten Jahres. — 3. (Mathem.) eine Bezeichnung für Konstante, auch für „Durchschnitt“. — 4. In der Differenzialrechnung der unendlich kleinen Zuwächse; so ist  $dx$  das Differenzial von  $x$  und  $\frac{dy}{dx}$  der Differenzialquotient von  $y$  nach  $x$ . — 5. Das griechische Delta,  $\delta$ , wird in der Variationsrechnung den Zuwachs einer Funktion benutzt. — 6. Das griechische Delta,  $\Delta$ , wird für den Zuwachs einer Größe benutzt und Differenz geschrieben, wenn  $x$  um  $\Delta x$  wächst, wenn  $y$  um  $\Delta y$  von  $x$  ist, auch  $\Delta y$  die Differenz von  $y$  ober,  $\Delta x$  für  $y$  sagt, die Differenz  $y$  zu  $x$ .  $\Delta(x) = f(x) - f(x - \Delta x)$ .

**al.** f. u. n. (Schiffsb.), **Pompendant**, franz. **pompe**, engl. **pump-dale**, hölzerne Röhre, die Pumpenwafler aus dem Schiff zu leiten.

**b.** z. engl., der **Dop**, das Hüthen der Kompaß, **tr. v.**, engl., abflatschen.

**ch.** n., franz. **toit**, m., engl. **roof**, ital. **tetto**, **techo**, lat. **tectum**, griech. **τέχος, οὐρανός**, niederlate. **Tale**, **Thal**, im Allgemeinen oberste Bedeckung Gegenstandes, besonders der obere Aufsatz auf Gebäude, der den inneren Raum desselben vor Witterung schützt. In der Hauptbedeckung besteht das aus zwei Theilen. a) Die **Deckung**, **Dachung**, auch **Lechlin** **Dach** genannt, franz. **toiture**, **couver**, engl. **roofing**, **roof-covering**, ital. **coperpan**, **cubierto**, **techumbre**, der Überzug, welcher Einbringen des Regens u. verhindert, wozu die Vorrichtungen zu Befestigung des **Deck**, also die **Dachbelastung** oder **Dacherschaltung**, zu werden pflegen. Das Nähere darüber s. Art. **Dachbedeckung**. — b) Das **Dachwerk**, die Konstruktion, das **Dachgerüst**, n., auch wol, obgleich **das Dachgerüst**, der **Dachstuhl** genannt, **fr.** **m.**, **charpente du toit**, engl. **truss**, ital. **segno**, **armadura**, **maderaje**, lat. **materialio**, d. h. Konstruktion, welche jenen Überzug trägt. Erst durch Vereinigung dieser beiden Bestandtheile erreicht das seinen praktischen Zweck. Durch die Verbindung der **Deckung**, sowie durch die Mäße und die Konstruktionsart des Gebäudes wird die Konstruktionsweise des **Dachwerks** bedingt; diese bedingt am, vereinigt mit dem **Deckungsmaterial**, der Grundgestalt des Gebäudes, die **Form** des

**Dachformen**. Die ästhetische Stellung des Daches ist lange, namentlich im ersten und zweiten unserer Jahrhunderte, total verkannt worden. Betrachtete es lediglich als notwendiges Uebel, so wurde es gar nicht und gab der Färbung also wenig ihre Formen, so daß das Dach un-

organisch und in Folge dessen unschön darauf sah, während doch das Dach als integrierender Theil des Gebäudes zu betrachten, auch von allen stützenden Balken ästhetisch durchgebildet worden ist. Ein tüchtiger Architekt muß fähig sein, das Dach nicht als Hinderniß, sondern als Factor bei der schönen Gestaltung der Gebäudeformen zu behandeln. Jedes Dach wird gebildet durch eine od. mehrere, steiler od. flacher gestellte, jedenfalls aber mit **Dachneigung**, **Abfall**, engl. **pitch**, versehene Flächen, **Dachflächen**, **Dachseiten**, franz. **pan**, welche wiederum mit wenigen, in dem Art. **Dachverlegung** zu erwähnenden Ausnahmen, oben durch den **Dachfirst**, unten durch den **Dachfuß** begrenzt werden. Namentlich ist die **Dachung** mit innerlich sichtbarer **Dachstuhl**, franz. **toit à ferme visible**, engl. **span-roof**, oft sehr brauchbar für die **Decoracion**. Über die Gestaltung der **Dachformen** als charakteristisches Merkmal der verschiedenen Stile s. d. betr. **Stil-Art.**, sowie d. Art. **Decke**.

1. **Eintheilung der Dachformen nach ihrem Profil**  
1. **Gerades Dach**, mit geraden Profilinien oder **Dachflächen** in Gestalt von Ebenen, s. **Fig. 1083—1088**, 1090—1092, 1097. 2. **Gebrochenes Dach**, **Mansarddach**, franz. **comble brisé**, **coupe**, e. à la **Mansard**, engl. **Mansard-roof**, **curb-roof**, **kirb-roof**, dessen Flächen aus mehreren ebenen oder wenig einwärts gebogenen Theilen zusammengelegt oder in einzelne gerade Theile gebrochen sind, s. **Fig. 1089**; den unteren steileren Theil nennen die Franzosen insbesondere **comble**, den oberen **faux comble**, engl. **false roof**. 3. **Einwärts gebogenes Dach** mit kesselförmigem Profil, engl. **killessed roof**, also **fontänen Dachflächen**, s. **Fig. 1088**; dazu gehören z. B. die **Dächer** des maurischen u. chinesischen Stils, s. d. betr. **Art.** 4. **Auswärts gebogenes Dach** mit konvexen Flächen, **fr.** **comble en dôme**, engl. **cambered roof**, s. **Fig. 1093—1096**. 5. **Doppelt gebogenes** od. **geschweiftes Dach** (mit larnichförmigem Profil); diese zerfallen wiederum in **Zwiebeldächer**, deren Flächen im oberen Theil konvex, im unteren konvex sind, s. **Fig. 1100**, und in **Glockendächer**, bei denen das Umgekehrte der Fall ist. 6. **Kaiserdach**, wäldches **Dach**, franz. e. a. **l'imperiale**, engl. **imperial roof**, mit mehrfachen Aus- und Einbiegungen, wie in **Fig. 1099**, auch in mittelalterlichen Stilen vorkommend, in bei weitem stärkerer Schweifung aber in der Spätrenaissance u. im Barockstil u. angewendet. 7. **Plattform** oder **Altan**, franz. **comble en terrasse**, engl. **terrace-roof**, mit so geringer **Dachneigung** (1 : 12 — 1 : 20), daß man darauf bequem gehen kann; es erstreckt sich entweder über die ganze Gebäudemasse oder nur der obere Theil des Daches bildet eine solche Ebene, an welche die **Dachflächen** sich anschließen, s. **Fig. 1088**; ein solches Dach heißt dann **Mansarde** mit **Plattform**, franz. **comble tronqué**, engl. **kirbroof with flat false-roof**. 8. **Kirchendach**, auch **gothisches** und **altidentisches** **Dach** genannt, **fr.** e. **gothique**, engl. **pointed roof**, **Dachhöhe** gleich der **Stützenlänge**, die **Dachflächen** sind also unter circa  $63\frac{1}{2}^\circ$  geneigt. 9. **Mitfranzösisches** **Dach**, franz. **comble pointu**,

engl. equilateral roof, Sparrenlänge gleich der Ballenlänge, das Gebinde also ein gleichseitiges Dreieck, der Neigungswinkel =  $60^\circ$ . 10. Französisches Dach, frz. comble à trois quarts, Sparrenlänge gleich  $\frac{3}{4}$  der Ballenlänge; der Sparren bildet demnach mit dem Ballen einen Winkel von  $48\frac{1}{4}^\circ$ . 11. Neu-deutsches Dach, Winkeldach, frz. c. en équerre, engl. gorman roof, square roof; hier ist die Höhe gleich der halben Ballenlänge, die Sparren bilden mit dem Ballen einen Winkel von  $45^\circ$ , der Winkel am First ist =  $90^\circ$ . 12. Italienisches Dach, franz. c. surbaissé, engl. italian roof, die Höhe ist gleich  $\frac{1}{2}$  der Ballenlänge, der Neigungswinkel =  $33\frac{1}{2}^\circ$ . 13. Flaches Dach, frz. c. plat, engl. flat roof, die Dachhöhe ist gleich  $\frac{1}{4}$ — $\frac{1}{5}$  der Länge des Ballens. 14. Antikes Dach, Adlerdach (i. d.) mit  $\frac{1}{5}$  Ballenlänge zur Höhe.

11. Eintheilung der Dachformen nach der Art, wie sich die Dachflächen aus dem Grundriß entwickeln oder wie sie zusammengesetzt sind, daher auch, wie sie oben endigen u. 1. Satteldach, frz. toit en batière, à deux



Fig. 1083.



Fig. 1084.



Fig. 1085.



Fig. 1086.



Fig. 1087.



Fig. 1088.



Fig. 1089.



Fig. 1090.



Fig. 1091.



Fig. 1092.



Fig. 1093.



Fig. 1094.



Fig. 1095.



Fig. 1096.



Fig. 1097.



Fig. 1098.



Fig. 1099.



Fig. 1100.

penten, à deux égouts, engl. saddle-roof, ridged-roof, lat. tect. pectinatum, zweibängiges Dach, s. Fig. 1085—1087, 1089, 1090, 1093 u. 1094. Diese Dächer haben zwei Dachflächen, die oben im First als Rückenlinie sich schneiden, an sich aber gerade, geschweift, gebrochen u. sein können. 2. Waltdach, Flugdach in Österreich, frz. toit à potence, en appentis, à un seul égout, engl. shed-roof, leanto, lat. tectum delictum, Halbdach, Schuf-, Schiepp-, Taschen-, einhängiges Dach, nur auf einer Seite mit einem Dachhang, der sich an eine lotrechte Wand anlehnt, auf welcher also der First das Dachhaupt, hinläuft, s. Fig. 1083. Wenn es gleich einem Mantelndach gebrochen ist, heißt es frz. comble entrépété, Wirt- und Satteldächer können nur sein: a) Wie bildach, franz. toit à pignon, engl. gable-roof, d. h. an den Enden des Gebäudes lotrecht abgeschnitten, durch eine Giebelmauer begrenzt; s. Fig. 1083, 1087, 1090 links, 1091—1094; dabei nimmt man gewöhnlich den Giebel über den kurzen Seiten an. b) Waltdach, holländisches Dach, österreich. Schopdach, frz. toit en croupe, engl. hipped roof, hip-roof, auch nach den kurzen Gebäude-

fronten zu in schrägen Flächen, Walms, welche sich mit den Langseiten in Graue, Trapezgraten, franz. arêtes, engl. gables, mit den Firstlinien im Anfallspunkt zusammen s. Fig. 1086, 1089, 1090 rechts. Diese Dächer entwerfen auf der ganzen Dachhöhe vollständig (ganzer Walm) oder als Halbwalm (Kornkropelwalm, Hammende, Kühlenbe u.) nur eine Giebeltheil, s. Fig. 1085. Diese Gestaltung ungewöhnlich als unschön. In das Gebälge gangig gleich breit, so sind beide Dachflächen sind aber die Langfronten des Gebäudes verlaufend, so muß man, um keinen freistehenden Giebel, mindestens eine — bei Satteldächern — die hintere — Dachfläche als eine Plattform, ob. statt des Firstes eine Plattform annehmen, in welchem Zustand ausgleicht. 3. Zeltdach, frz. pavillon, engl. pavilion-roof, lat. tectum tectum. Die Dachflächen laufen alle in eine Spitze zusammen, bilden eine Pyramide, haben also keinen First 1084; hierbei ist der Grundplan stets ein

viereckiger, kreisförmiger, polygonaler, etc. Grundplan, das heißt, c. en pavillon. 4. Kreuzdach, frz. toit en croix, engl. cross-roof, als ein Kreuz aus vier Dachflächen, die in der Mitte zusammenlaufen, bilden eine Pyramide, haben also keinen First 1084; hierbei ist der Grundplan stets ein

Kreuz, mit einem First in der Mitte; s. d. betr. Art. 5. Kreuzdach, bei dem zwei sich durchkreuzenden Satteldächern, bildet ein vierseitiges Zeltchen vor; s. Fig. 6. Paralleldächer, Sagedach, frz. toit de scie, engl. M-roof, double (etc.) etc. mehrere Satteldächer nebeneinander gestellt. Die bei diesen Dächern, sowie bei den Kreuzdächern in Källen, wo zwei Dachflächen in einem Winkel zusammenstoßen, entliehenen Dächer heißen Dackelkehlen, Dackelkehlen oder Dackelkehlen, d. h. Dächer, namentlich aber Paralleldächern, machen sich hier oft, um des Wasserablaufs willen, Einschlüpfungen, die dann gewöhnlich zwar einen First bilden, sondern unten in eine Spitze laufen.

B. Allgemeines über Dachwerke. Die Konstruktionen sind natürlich höchst mannigfaltig, Material nach, sowie auch, durch die Natur auf die Beschaffenheit dieses Materials und andere einschlagende Bedingungen, ihrer

Die wichtigsten der bei Wahl der Konstruktion zu berücksichtigenden Umstände sind folgende: 1) Neigung; diese ist entweder eine stetige (s. d. Art. Dach) oder eine vorübergehende. Der Stoß des Regens ist zu rechnen gleich einem Druck auf den Quadratmeter eines Daches von:

Neigung von	Windgeschwindigkeit in der Sekunde	
	7 Meter.	14 Meter.
0°	190—250 Pfd.	370—450 Pfd.
15°	120—180 "	250—350 "
30°	80—110 "	150—200 "
45°	40—65 "	80—120 "

Der Druck eines Schneefalles von 15 cm. Höhe beträgt circa 150 Pfd. Die Last eines starken, aber heftigen Regens auf den qm. (horizontal gemessen) des Gebäudes bei einer Dachneigung von 60° circa 50—65 Pfd.,

" 45° " 80—100 "  
 " 30° " 160—200 "  
 " 15° " 300—380 "

Das Profil des Daches, welchem sich natürlich die Konstruktion anschmiegen muß, darüber s. unten sub C. Die Stellung und Entfernung der Stützen derselben; sind viele solcher Stützpunkte da, so ist die Konstruktion sehr leicht; im entgegengesetzten Falle muß man oft zu sehr komplizierten Konstruktionen Zuflucht nehmen, die dazu dienen, die auf der Dachfläche gleichmäßig vertheilte Last auf die wenigen Stützen des Körpers hinzuleiten. 4. Richtung der auf das Dachwerk einwirkenden Kräfte. Der Wind wirkt gewöhnlich wagerecht, höchstens etwa 10° gegen den Horizont geneigt, die Last der Eindeckung stetig gleitend in die Richtung der Sparren abwärts, der Regen stoßrecht, die Last der Konstruktion lothrecht auf die Sparren drückend und sich dann in der Richtung der Sparren fortpflanzend; in der Hauptsache also muß die Konstruktion tragfähig, außerdem aber gegen Kräfte in allen Richtungen unverschiebbar sein. Bei der Wahl des Materials u. Bestimmung der Stärken aber, muß man genau zu überlegen haben, in welcher Richtung irgend eine Kraft auf jeden einzelnen Theil wirkt, und ob derselbe demzufolge auf Zerreißen, Biegen oder Zerdrücken, also auf absolute, relative oder adäquate Festigkeit in Anspruch genommen wird. Vergl. d. Art. Festigkeit, Sparrenschub etc.

**Konstruktionstheorie, Regeln und Benennungen.** Fast bei allen Konstruktionsweisen wiederkehren dieselben Hölzer, Eisen od. dergl., welche First und Sparren verbindend, gleichsam als verkörperte Durchlauflinien zwischen der Dachfläche und einer in der Regel zur Frontwand rechtwinkelig stehenden, lothrecht auf der Ebene anzusehen sind, heißen Sparren, Sparren, Rafter, frz. chevron, engl. rafter, travicello, span. costanera; zwei zusammengeordnete, einander an dem Kopf treffende Sparren bei einem Satteldach bilden ein Gespärre od. Sparrenpaar, frz. couple, m. de chevrons, engl. couple, nennt man auch wol die Gesamtheit aller Sparren eines Daches Gespärre, besser Sparrenwerk, frz. chevrons m. pl. d'un comble, engl. roof-structure. Wenn auf einen Grat ein Sparrenpaar liegt, heißt dieser ein Gratgespärre, frz. arétier, engl. rafter; der auf eine Kehle treffende, die Kehle verbindende, heißt Kehlsparren, frz. noulet, engl. valley-rafter. Die Konstruktionen der Unterstützung der Gespärre nun werden höchst verschieden, je nach der Entfernung der Sparrenpaare, sondern meistens nur in gewissen Entfernungen, und heißen dann Dachbinder (s. d.), span. izo. Der unter einem solchen Binder liegende Sparren, auf dessen Ende die betreffenden Sparren,

Hauptsparren, Bindersparren, franz. chef-chevron, chevron de ferme, engl. main-rafter, binding rafter, principal rafter, aufliegen, heißt dann Binderbalken, Bundtrahm, engl. binding-beam; s. d. Art. Balken. Die anderen Balken, welche eben nur Decke und Fußboden zu tragen haben, heißen Dachleerbalken, leere Balken; s. Balken. Beide Arten bilden mit den etwaigen Wechsellagen, Stichbalken, Gratstichbalken etc. die Dachbalkenlage (s. d. Art. Balkenlage), welche auf den Mauerlatten (s. d.), auch wol Dachschwellen oder (in Österreich) Mauerbant genannt, ruht. Die Binder dürfen nun nicht als einzelne selbstständige Träger behandelt werden, sondern die korrespondirenden Stuhlsäulen oder Streben etc. der verschiedenen Binder werden durch Schwellen, Rähme, Pfetten, Riegel und andere Langbündhölzer zu Bundwänden verknüpft; erst nachdem so außer dem Querverband der Binder auch genügender Längenverband erzielt ist, kann das Dachwerk als gesichert, der Dachverband od. Dachstuhl, franz. charpente du comble, engl. framing of roof, span. maderajo, lat. materiatio, als hergestellt betrachtet werden. Jene Rahmen, Pfetten etc. dienen zugleich dazu, um die Leersparren, leere Sparren, franz. chevron intermédiaire, vide, engl. common rafter, empty rafter, und etwaige Kehlbalken, Dachzwischengehoßbalken, zu tragen. Bei gewissen Dachkonstruktionen läßt man diese Leersparren weg und legt quer über die Bindersparren, also der Länge des Daches nach, Pfetten, welche dann direkt die Schalung tragen; oft auch liegen diese Pfetten unter den Leersparren. Je nach der Art nun, wie alle die genannten Theile gewählt, vertheilt und mit einander verbunden werden, entstehen die verschiedenen Arten der Dachkonstruktionen.

**C. Verschiedene Dachkonstruktionsweisen.** Die Arten und Formen der Dachstühle sind so mannichfach, daß wir uns hier nur auf eine kurze Übersicht der Hauptsysteme beschränken müssen, um den Grenzen eines Verikons Rechnung zu tragen.

**1. Stelnerne Dachungen.** Dieselben sind zwar im Ganzen nur selten angewendet worden und werden fast gar nicht mehr ausgeführt, dennoch haben sich verschiedene Systeme auch auf diesem Gebiete ausgebildet.

**1. Ägyptisches Steindach.** Auf den Säulen liegen starke parallele Balken in der Längsrichtung des Gebäudes; quer über diese sind lange, schmale Platten dicht neben einander gelegt, welche entweder direkt das Dach bilden od. nochmals mit Platten überlegt sind.

**2. Pelasgisches Dach,** an pelasgischen u. etruskischen Bauten, doch auch bei den Phönikiern, Ägyptern, Kelten etc. vorkommend; bei kleinen Räumen sind Steinplatten direkt von einer Wand zur andern gelegt, bei größeren sind Platten, soweit als möglich über einander übertragend, schichtenweise übereinander geordnet, bis sie sich beinahe treffen, worauf noch eine Firstlage auf die Öffnung gedeckt ist. Hierzu gehören auch die frühgriechischen Scheingewölbe, welche Spitzbogengefäßform haben, während die meisten der anderen Sattel- oder Walmdachform haben und spitzbogig od. gradlinig mit sehr verschiedener Neigung oder auch stufenweise aufsteigen. In Irland finden sich solche Dächer aus dem frühen Mittelalter, s. Fig. 1101.

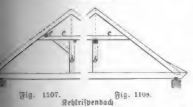
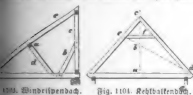
**3. Byzantinisches Steindach.** Bei den meisten byzantinischen Gebäuden sind auf die Tonnengewölbe und Kuppeln Steinplatten oder starke Ziegel als Dachung verlegt, welche entweder der Wölblinie folgen, indem sie gleich auf die Wölbfläche mittels eines guten Mörtels befestigt sind, oder auf einer Untermauerung ruhen, welche, die ganze Fläche des Gewölbes überziehend, in ihrer Stärke an den einzelnen Stellen so weit differirt, daß die Dachfläche minder getrümmert bleibt als die Wölbfläche; s. Fig. 962.







b) Windrispendach. Bei Satteldächern 4½ m. Tiefe und weniger als 20° Neigung, bei solchen bis zu 7 m. Tiefe und zwischen 20 u. 30° Neigung, bringt man auf die Mitte des Binders eine Säule und verbindet alle diese Säulen durch einen Firstrahmen, verstüblte Firstpfette genommen nicht die Sparren sich oben in den Kopf der Pfette direkt einlösen, diesen Rahmen aber mit Balken durch lange Schrägbänder, Windbänder; erzeugte Wand heißt Windrippe oder Winderrippe. Natürlich verlangen die Balken, auf welche die Säulen zu stehen kommen, von unten eine Unterlage; trifft eine solche unter leere Balken, so veranlaßt die Last, durch Unterlegung von Schwellen die Säulen auf mehrere Balken. Bei mehr als 3 m. Dachhöhe müssen die Säulen auf ihrer halben



nochmals durch Riegel, sogenannte Windrispen, mit Kopfbändern verspannt werden, erhalten die Fußbänder. Bei Putzdächern von 3½—5½ m. Tiefe wird ungefähr unter die Mitte des Sparrens ein Windrippe (Fig. 1103), in Österreich Bod genannt, aus Bodsäule a und Bodpfette oder Winderrahmen b, schräg gestellt, wegen des Schubs der Pfette, und heißt dann liegende Rippe. Auch für Satteldächer ist diese Konstruktion anwendbar und wird in Neu-Vorpommern sehr viel angewendet. Kehlballendach, Spanballendach, auch Kehlballendach, franz. comble à entrain, deutsch mit collar-beam. Dieses entsteht, wenn der Raum so hoch wird, daß man ihn in zwei Geschosse durch Kehlballen, engl. collar-beam. span. armadura molinera, a) Leeres Kehlballendach, Satteldächer bis zu 4½ m. Tiefe mit mehr als

50° Dachneigung, bis 7 m. Tiefe mit 40—50° Dachneigung, und bis 8½ m. Tiefe mit 20—40° Neigung, muß man den Sparren ungefähr auf der Hälfte ihrer Länge eine Unterstüßung geben. Dies geschieht beim leeren Kehlballendach am einfachsten, d. h. durch Einbringung von Kehlballen, die in die Sparren verzapft sind, und zwar in allen Gesparren nach Fig. 1104. Lasten darf man auf diese bloß in die Sparren eingezapften Kehlballen nicht bringen. Die Höhenermittelung für die Kehlballen geschieht wie folgt: a b = h c, man zieht b d und verlängert es bis e, e giebt dann die Höhe. b) Kehlballendach mit stehender Windrippe. Bis zu 7 m. Tiefe bei mehr als 40° bis zu 3½ m. Tiefe bei mehr als 20° Dachneigung, bis zu 10 m. Tiefe bei 20—40° Dachneigung legt man auf den Windrispenrahmen a Kehlballen c nach Fig. 1105; bei den Bindern werden diese Kehlballen in die Windrispensäule b eingezapft nach Fig. 1104. Die Windrispensäulen stehen auf einer Schwelle d. c) Einfach stehender Stuhl, Kehlrippe, Halbrippe, Fig. 1107 u. 1108. Dieselbe erhält entweder nach Fig. 1107 bloß auf den Bindern Kehlballen e und auf diesen ruhen Stuhl- oder Kehlschwellen, Oberstschwellen e als Unterstüßung für die Geerisparren, was aber sehr unzuverlässig ist, oder nach Fig. 1108 einen Stuhlrahmen, auf welchem in allen Gesparren Kehlballen liegen. Anwendbar unter denselben Umständen, wie das Kehlballendach mit Windrippe. In Bezug auf Unterbringung von Schwellen gilt das a d l b Gesagte hier und bei den folgenden. d) Doppelt stehender Stuhl, span. armadura molinera, Fig. 1109 und 1110. Bei Fig. 1109 mit

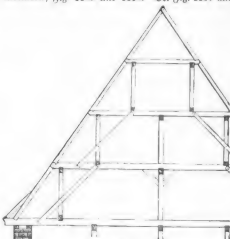


Fig. 1112.  
Dreifacher stehender Stuhl.

Pfette a, direkt auf der Stuhlsäule b, ohne Kehlballen, bei Fig. 1110 mit Kehlballen f bloß auf den Bindern, der in Hesse etwas unrichtig zu den Spannriegeln gerechnet wird, während er eher zu den Jangen zählt, und welcher dazu dient, die Kehlswelle e, in Süddeutschland häufig etwas ungenau Pfette genannt (über die eigentliche Pfette f. unten), vor dem Umfallen zu sichern und in gleichmäßiger Entfernung von einander zu erhalten, zugleich auch mit dem Obertheil der Sparren ein unverrückbares Dreieck bildet und den Sparrenständer in lothrechten Trud verwandelt. Diese Jange sowohl als die Stuhlswelle sind mit den Stuhlsäulen (den Bundpfosten) durch Winkelbänder (Büge) a verstrebt und jene dadurch, größerer Sicherheit halber, wol auch noch durch Fußbänder e in der lothrechten Stellung erhalten. Fig. 1111 ist ein stehender Stuhl mit Kehlballen auf allen Gesparren.



Die Stuhlfäulen tragen hier Stuhlrahmen g, Nehlrahmen, auch Stuhlwandrieschen (etwas ungenau Wandpfetten) genannt, weil sie mit Säulen und Winkelbändern die Stuhlwand bilden, auf denen die Nehlbalken liegen, auf welchen wiederum die Sparren mittels Verzapfung, Blatt mit Verzapfung, oder Zapfen mit Verzapfung, aufgelegt sind. Der Spannriegel h

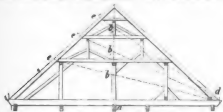


Fig. 1113. Dreifacher stehender Stuhl.

kann auch wegleiben, ebenso das Aufband i; beide vereint angewendet, verpflanzen aber bei etwas stärkerer Einarbeit gewissermaßen als Sprengwerk einen Theil der Belastung nach den Balkenenden, und sind daher in den Fällen zu empfehlen, wo die Mittelunterstützung der Balken ungenügend ist. c) Dreifacher stehender Stuhl, auch Gebinde mit dreifach stehend

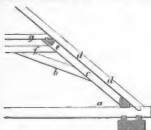


Fig. 1114. Alter liegender Stuhl.

verstützten Nehlbalken genannt. Bei größeren Längen verwendbar, wenn Mittelunterstützung vorhanden ist. Außer den sub d erwähnten beiden Stuhlwänden steht hier noch eine in der Mitte; es ist dies also eine Verbindung von c und d. f) Stehende Stühle mit mehrfachen Nehlbalkenlagen. Fig. 1112 giebt einen solchen, wie sie im Mittelalter ausgeführt wurden, unter Weglassung der Bügel etc., die in den Stuhlwänden nach der Längsrichtung des Dachs sich befinden. Die untersten beiden Nehlbalken sind dreifach, der oberste doppelt verstützt. Die freiliegenden

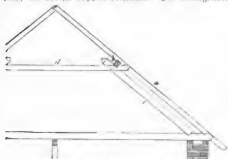


Fig. 1115. Liegender Stuhl ohne Nehlbalken.

Längenschnitte der Sparren sind alle gleich groß. Rationeller ist die Einteilung der Unterstützungen an den nach oben schwächer werdenden Sparren und damit zugleich der Nehlbalkenhöhen nach Fig. 1113, wo  $ab = b'b'' = b''c = b''e$  gemacht, dann die Linie  $n b d, b'd, b'' d$  gezogen u. nach  $e' e'', e''$  verlängert, die Höhen geben. Ähnlich sind auch aus Fig. 1113 die verschiedenen Manieren zu ersehen, wie man die

Last des obersten einfachen Stuhls auf die darunter stehenden doppelten, von da wieder auf Säulen des dreifachen und von diesen auf die Stützungspunkte vertheilen kann, durch Stuhlbänder, Kopfbander etc. g) Liegender Stuhl, ferme à pignons rampants, engl. roof with a post, span, armadura parilera, besonders zu wenden, wo es sich um einen möglichst freien Bodenraum handelt und Mittelunterstützung fehlt. Er unterscheidet sich vom stehenden



Fig. 1116. Liegender Stuhl mit Nahlbalken.

Dachstuhl hauptsächlich dadurch, daß, um die Last des Nahlgebälts auf die Enden zu bringen, die die Rahmen e (Fig. 1114) der Stuhlfäulen e dicht an den Sparren d und parallel oder auch etwas flacher als die Sparren

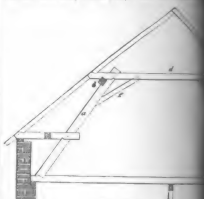


Fig. 1117.



Fig. 1118. Liegender Stuhl mit Nahlbalken bei reiner Balkenlage.

und so den Trud mehr auf die Hauptmauern zu vertheilen. In den älteren liegenden Stühlen, die in der Fig. 1114 konstruirt waren, warf man zu Unrecht eine allzugroße Holzverschwendung an die Anwendung dieser Dachkonstruktion an Bauten bei der jetzigen Holzarmuth laum zu fertigen sein würde. Man hat die Konstruktion betreffenden Dachstuhles daher jetzt vielfach zu vereinfachen gestrebt, indem man zunächst die fünf Stuhlschwellen unter den Stuhlfäulen,  $frz. socles$  und den Spannriegel f wegließ, dann aber noch einfache Modifikationen in Stellung und Vertheilung der Haupttheile machte; so entstanden allmählich folgende Stühle. h) Liegender Stuhl mit Nahlgebälts, Fig. 1115; a ist der Sparren, b plette, c die Stuhlfäule,  $frz. foree$ , d e) Liegender Stuhl mit Nahlbalkenlage



c) Gebinde mit zweifauligem Hängewerk oder zweifauligem Bod, frz. ferme à clefs pendantes, à deux poinçons, engl. queenpost-roof, Fig. 1126. Benennungen wie unter a, nur heißt die Hängesäule b bei diesem Gebinde engl. queen-post, und es kommt

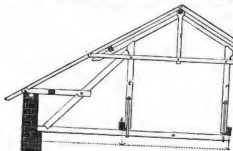


Fig. 1127. Dach mit doppeltem Hängewerk.

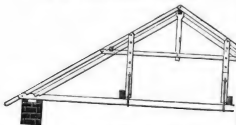


Fig. 1128. Dach mit doppeltem Hängewerk.

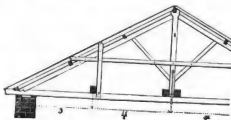


Fig. 1129. Dach mit dreifauligem Hängewerk.

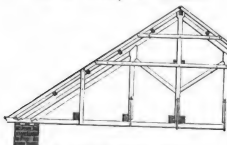


Fig. 1130. Dach mit fünf-fauligem Hängewerk.

noch der Spannriegel h, frz. tirant, entrail, amoise grisante, besser traversière, engl. straining-piece, strutting-piece, straining-beam, lat. transtrum superius, hinzu. Die auf der Hängesäule liegende Bette kann als Rähm zum Auflegen von Kehlballen benutzt werden. d) Gebinde mit doppeltem Hängewerk, nämlich zweifauligem unten, einfachem darüber,

frz. ferme à double arbalète, engl. crown post, Fig. 1127 und 1128 geben zwei Varianten des Gebindes, eins für vertikale, und

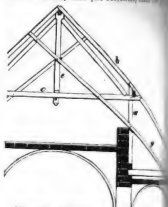


Fig. 1131. Hängewerk bei unterbrochener Balkenlage.

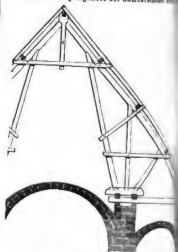


Fig. 1132. Häng- und Sprengwerk bei unterbrochener Balkenlage.

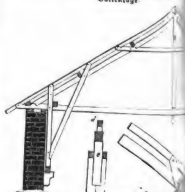


Fig. 1133. Häng- und Sprengwerk bei schräger Balkenlage.

die obere Hängesäule b, engl. crown-post. e) Gebinde mit doppeltem Hängewerk, nämlich zweifauligem unten, einfachem darüber,

Fig. 1129. f) Gebinde mit fünf Hänge-  
1130. g) Hängewerk über unterbrochener  
Dieselben werden in der Regel, etwa wie  
l, mit Zuhülfenahme stehender Stuhlfäulen  
notensystems konstruiert, indem die doppelte

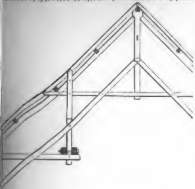


Fig. 1135. Häng- und Sprengwerk ohne Balken.

ge o die Stuhlfäule umschließt und auch die  
b noch faßt, so daß der Rähm in dem dadurch  
a Dreieck liegt und außerdem noch die Schwer-  
r Vervollständigung der Verknötung dienen.

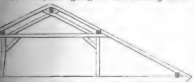


Fig. 1136. Stehender Stuhl mit Kreuzbod.

ge fäule e hält hier nur den Firsträhm und die  
nge.

erengwerkdach, franz. ferme à contre-  
jambe de force, engl. strut-frame, struttel

17.

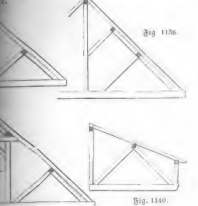


Fig. 1137—1140. Schrägböde.

Über die Grundsätze bei Entwerfung von  
decken und deren Weisen s. d. Art. Spreng-  
ur f) Gebinde werden dieselben selten rein,  
weit Verbindung mit Hängewerken an-  
weist da, wo die Balkenlage entweder ganz  
sehr weit versenkt, oder unterbrochen ist,

wozu auch die Dachwerte gehören, in denen an der  
Stelle der Balken überall bloß Stichbalken liegen; es  
kann dabei der Fall eintreten, daß man zwei Reihen  
von Stichbalken über einander anbringen muß, franz.  
ferme à doubles blochets. Diese kommt namentlich

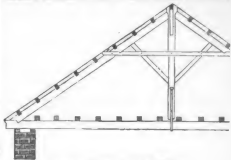


Fig. 1141. Hängewerkdach mit Pfetten

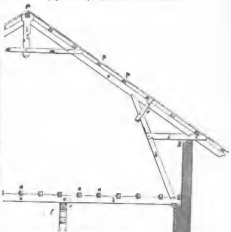


Fig. 1142. Häng- und Sprengwerk mit Pfetten.

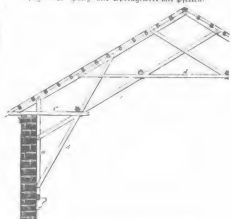


Fig. 1143. Pfettendach nach dem Knotensystem.

bei englischen Dachstuhl aus dem Mittelalter vor; i.  
d. Art. Englisch-gothisch. a) Häng- und Sprengwerk  
bei unterbrochener Balkenlage, Fig. 1132. Die  
unteren Jangen kann man durchgehen lassen und

darauf Achsbalken lang im Dach einlegen. b) Häng- und Sprengwerk bei fehlender Balkenlage, auch bei weit versetzten Balkenlagen anwendbar, s. Fig. 1133. Die an der Wand herabgehenden Säulen und die von diesen aufsteigenden Streben sind doppelt. Ihre Verbindung mit Binder sparren und Leer sparren erhält aus Fig. 1134.

5. Bettendach mit schwachen Leer sparren, frz. *comble à pannes*, engl. *purlin-roof*. Wenn ein Dach sehr lange Sparren erfordert und man das Holz hierzu nicht in der genügenden Stärke bekommen kann, ist es oft rathsam, die Zahl der Rähme (Betten) zu vermehren, wo man dann die Sparren sehr schwach, etwa 10 und 16 cm., annehmen kann. Es lassen sich dazu zunächst die in Fig. 1122 bis

halten, welche durch Rahmen oder Bettens sind, die zum Längenverband und zugleich für die Leer sparren dienen, werden bei dem Dach bloß Binder oder Bollgebilde aufgestellt und Bettens verbunden, welche zum Längenverband die direkte Auflage für die Schalung oder Bettens dienen, die dann nicht mit den Zirkeln, sondern Sparren parallel liegt. Die Bettens müssen 20 cm. stark, 10–13 cm. breit, mittels Kanten mittels untergelegter Bettenträgern auf

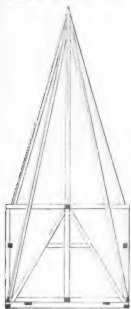


Fig. 1144.

1124, 1130, 1133, 1135 abgebildeten Gebinde sehr leicht umändern; außerdem ist aber die in Oesterreich nicht ungewöhnliche Konstruktionsweise nach Fig. 1136 eine Verbindung stehenden Stahls mit einer Art des Sprengwerks, dem sogenannten Kreuzbalk, zu empfehlen, ebenso die in Fig. 1137 bis 1139 in ihrer Anordnung bei verschiedenen Dacharten dargestellten, den oben erwähnten Windstößen ähnlichen, Schrägböden, welche auch für Walddächer nach Fig. 1140 benutzt werden können.

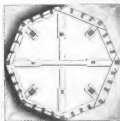
6. Reines Bettendach ohne Leer sparren, auch italienisches Dach genannt, frz. *comble à pannes sans chevrons*, engl. *roof with purlins or templets without common rafters*. Während die bisher erwähnten Dachkonstruktionen in gewissen Entfernungen (nicht gern über  $3\frac{1}{2}$ –4 m.) Binder er-



1145.



1147.



1148.



1149.

Fig. 1145–1149. Thurmdach über Giebeln.

sparrn befestigt und je nach der Art der Bedeckung 0,70–1,50 m. von Mitte zu Mitte gesetzt. Bei Ziegeldach können die Binder 3–3,60 m. und Asphaltdach 3,60–4,20, bei Holzdach sogar bis zu 5 m. von Mitte zu Mitte (abgesehen von der Stärke der Haupt sparren, Achsbalken) betragen gewöhnlich 17–22 cm. Man kann auch aus auf die hohe Kante gestellten Kanten mittels untergelegter Bettenträgern fertigen.



des Hängewerks oder des Knotensystems kann eine kleine Dächer in dieser Weise konstruiren. Diese Dächer lassen sich die in Fig. 1125 u. 1126 an die Bretten auf die Streben gelegt werden), (nach Verlängerung der oberen Streben bis zu dem Weglassung der Stützbalken), Fig. 1124,

Fig. 1130, 1132, 1133 und 1134 mit Hinzunahme von Stützen benutzen. Ist einfaches Hängendach, bei dem System, demzufolge ten an Stelle der getreten, auch auf sen angewendet ist, Fig. 1141. Eine Ver- von Hänge- und oerf, bei ziemlich tief r Balkenlage und freitragung, zeigt 2. Ein Bretterdach es Sprengwerk, fast na nach dem Knoten- onstruirt, zeigt Fig. 7 Dachstuhl der Heit- Wiesbaden).

Hohlendach, franz.

à planches cour-

gl. roof with curved

with plank-ribs,

s-roof. S. darüber

Hohlendach. Noch zu

n dürfte Folgendes

man nehme die einzel-

hohlentrübe so lang als

möglich ist, ohne daß ein

ten droht, d. h. so lang,

da die Hälfte der Holz-

noch auf die ganze

durchgehen. Man

wenig als möglich

denn je weniger Ver-

de zu einem Hohl-

erforderlich sind, um

wird er. Ein Sparren

8 zwei nebeneinander

n, 7 cm. starken Boh-

d fester sein, als ein

aus drei Lagen 5 cm.

Hohlen x. Die First-

uß entweder sehr breit

d lastet dann sehr,

e ist unzuverlässig.

ist es daher, je zwei

n oben mit einander

zerren od. zu verblat-

durch einen aus zwei

hohe Kante gestellten

bestehenden First-

zu unterstützen, der

m auf einem quer

se gelegten, an die

sparren seitwärts genagelten Bret ruht. Bei

ten muß natürlich der Firstrahmen abgesteift

. Die Hohlendächer äußern stets etwas Seiten-

ngen den also Vorlehrungen getroffen werden

Sie suchen aber auch an der Spitze und auf

ite der Bogentheile auszubauen und müssen

n diesen Stellen noch besonders vermehrt wer-

gerner suchen sich die Sparren in der unteren

er Höhe nach der Seite hin zu werfen, woogen

er ein 10. Angenverbindung, womöglich Ver-

Fig. 1124

engl. pavilion-roof. Zu ihnen gehören nach dem oben Gesagten vor Allem die Thurmdächer. Der Grundriß kann quadratisch, polygon oder rund sein. Über die äußere Form s. d. Art. Helmdach und Thurm. Die Konstruktion ihrer Gebinde ist begreiflicher Weise sehr verschieden. Besonders häufig wird der stehende

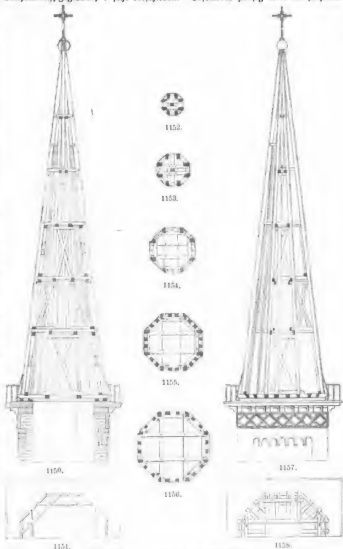


Fig. 1150—1158. Thurmdach über Plattform.

und der liegende Stuhl angewendet, während Hänge- werke, bei der doch um Allgemeinen nicht sehr bedeu- tenden Lichtweite der Thürme, Pavillons x., selten nötig werden. Wir geben hier nur zwei Beispiele von Thurmdachkonstruktionen und zwar in Fig. 1141 bis 1149 das Dachwerk eines in Fig. 1145 in der An- sicht dargestellten romanischen Thurmhelms mit vier Giebeln und darauf emporsteigendem, auf übered ge- stelltem Achteck ruhendem, Helme. Fig. 1149 stellt den übered gelegten Grundriß mit der Unterbalkenlage dar, Fig. 1147 den dazu gehörigen Durchschnitt der Grat- gepärte, die nach dem Prinzip des liegenden Stuhls

konstruirt sind, während die mittleren Gespärre der geraden Seiten auf einem hinter der Mitte der Giebel

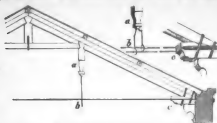


Fig. 1159. Holzdach mit theilweise eisernem Hängewerk.



Fig. 1160. Holzdach mit eisernem Hängewerk.

errichteten stehenden Stuhl ruhen. Die Helmitange beginnt erst ziemlich weit oben. Fig. 1150—1158 stellt

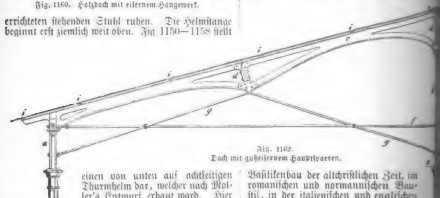


Fig. 1162. Dach mit gusseisernem Hauptsparren.

einen von unten auf achteckigen Thurmhelm dar, welcher nach Koller's Entwurf erbaut ward. Hier geht die Helmitange durch drei Geschosse herab, während die drei unteren Geschosse frei sind; die Zeichnungen bedürfen einer näheren Er-

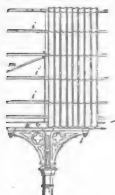


Fig. 1163.

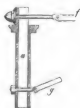


Fig. 1164.

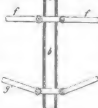


Fig. 1165.



Fig. 1166.



Fig. 1168.

klärung nicht. Noch sei darauf aufmerksam gemacht, daß das Zimmerwerk eines Thurmdachs stets sehr gut mit dem Mauerwerk durch weit herabreichende Ankerung verbunden sein muß. Ein etwa einzubringender Stodentstuhl ist so anzuordnen, daß die Erschütterung desselben beim Läuten sich dem Thurm selbst nicht mittheilt: s. darüber d. Art. Stodentstuhl. Die

Helmdächer mit niedrigerem Profil und über dem Raum werden einfach nach einem der im Vorhergehenden und nachstehend beschriebenen Systeme konstruirt, daß man auf der Mitte der Seiten, in jeder Seite zu der gegenüber liegenden, Binden an



Fig. 1161. Dachgebälk nach Polonceau.

und dazwischen Leersparren eintheilt, als wenn nur auf jeder Seite mit einem Binden thun hätte.

9) Dach mit offenem, sichtbarem Hauptsparren, comble à ferme visible, ornée, engl. span-roof, span-roof. Dieselben wurden häufig

Bauhilfen der altchristlichen Zeit, im romanischen und normannischen Baustil, in der italienischen und englischen Gotik, und werden wiederum in der neuesten Zeit an Bahnhoisbahnen, Ausstellungshallen, Glycerinhäusern, Turnhallen

angewendet. Ihre Konstruktion ist eine sehr einfache. Die in Fig. 1124, 1126, 1128, 1133—36, 1141, 1142, 1143, 1144, 1145, 1146, 1147, 1148, 1149, 1150, 1151, 1152, 1153, 1154, 1155, 1156, 1157, 1158, 1159, 1160, 1161, 1162, 1163, 1164, 1165, 1166, 1167, 1168, 1169, 1170, 1171, 1172, 1173, 1174, 1175, 1176, 1177, 1178, 1179, 1180, 1181, 1182, 1183, 1184, 1185, 1186, 1187, 1188, 1189, 1190, 1191, 1192, 1193, 1194, 1195, 1196, 1197, 1198, 1199, 1200, 1201, 1202, 1203, 1204, 1205, 1206, 1207, 1208, 1209, 1210, 1211, 1212, 1213, 1214, 1215, 1216, 1217, 1218, 1219, 1220, 1221, 1222, 1223, 1224, 1225, 1226, 1227, 1228, 1229, 1230, 1231, 1232, 1233, 1234, 1235, 1236, 1237, 1238, 1239, 1240, 1241, 1242, 1243, 1244, 1245, 1246, 1247, 1248, 1249, 1250, 1251, 1252, 1253, 1254, 1255, 1256, 1257, 1258, 1259, 1260, 1261, 1262, 1263, 1264, 1265, 1266, 1267, 1268, 1269, 1270, 1271, 1272, 1273, 1274, 1275, 1276, 1277, 1278, 1279, 1280, 1281, 1282, 1283, 1284, 1285, 1286, 1287, 1288, 1289, 1290, 1291, 1292, 1293, 1294, 1295, 1296, 1297, 1298, 1299, 1300, 1301, 1302, 1303, 1304, 1305, 1306, 1307, 1308, 1309, 1310, 1311, 1312, 1313, 1314, 1315, 1316, 1317, 1318, 1319, 1320, 1321, 1322, 1323, 1324, 1325, 1326, 1327, 1328, 1329, 1330, 1331, 1332, 1333, 1334, 1335, 1336, 1337, 1338, 1339, 1340, 1341, 1342, 1343, 1344, 1345, 1346, 1347, 1348, 1349, 1350, 1351, 1352, 1353, 1354, 1355, 1356, 1357, 1358, 1359, 1360, 1361, 1362, 1363, 1364, 1365, 1366, 1367, 1368, 1369, 1370, 1371, 1372, 1373, 1374, 1375, 1376, 1377, 1378, 1379, 1380, 1381, 1382, 1383, 1384, 1385, 1386, 1387, 1388, 1389, 1390, 1391, 1392, 1393, 1394, 1395, 1396, 1397, 1398, 1399, 1400, 1401, 1402, 1403, 1404, 1405, 1406, 1407, 1408, 1409, 1410, 1411, 1412, 1413, 1414, 1415, 1416, 1417, 1418, 1419, 1420, 1421, 1422, 1423, 1424, 1425, 1426, 1427, 1428, 1429, 1430, 1431, 1432, 1433, 1434, 1435, 1436, 1437, 1438, 1439, 1440, 1441, 1442, 1443, 1444, 1445, 1446, 1447, 1448, 1449, 1450, 1451, 1452, 1453, 1454, 1455, 1456, 1457, 1458, 1459, 1460, 1461, 1462, 1463, 1464, 1465, 1466, 1467, 1468, 1469, 1470, 1471, 1472, 1473, 1474, 1475, 1476, 1477, 1478, 1479, 1480, 1481, 1482, 1483, 1484, 1485, 1486, 1487, 1488, 1489, 1490, 1491, 1492, 1493, 1494, 1495, 1496, 1497, 1498, 1499, 1500, 1501, 1502, 1503, 1504, 1505, 1506, 1507, 1508, 1509, 1510, 1511, 1512, 1513, 1514, 1515, 1516, 1517, 1518, 1519, 1520, 1521, 1522, 1523, 1524, 1525, 1526, 1527, 1528, 1529, 1530, 1531, 1532, 1533, 1534, 1535, 1536, 1537, 1538, 1539, 1540, 1541, 1542, 1543, 1544, 1545, 1546, 1547, 1548, 1549, 1550, 1551, 1552, 1553, 1554, 1555, 1556, 1557, 1558, 1559, 1560, 1561, 1562, 1563, 1564, 1565, 1566, 1567, 1568, 1569, 1570, 1571, 1572, 1573, 1574, 1575, 1576, 1577, 1578, 1579, 1580, 1581, 1582, 1583, 1584, 1585, 1586, 1587, 1588, 1589, 1590, 1591, 1592, 1593, 1594, 1595, 1596, 1597, 1598, 1599, 1600, 1601, 1602, 1603, 1604, 1605, 1606, 1607, 1608, 1609, 1610, 1611, 1612, 1613, 1614, 1615, 1616, 1617, 1618, 1619, 1620, 1621, 1622, 1623, 1624, 1625, 1626, 1627, 1628, 1629, 1630, 1631, 1632, 1633, 1634, 1635, 1636, 1637, 1638, 1639, 1640, 1641, 1642, 1643, 1644, 1645, 1646, 1647, 1648, 1649, 1650, 1651, 1652, 1653, 1654, 1655, 1656, 1657, 1658, 1659, 1660, 1661, 1662, 1663, 1664, 1665, 1666, 1667, 1668, 1669, 1670, 1671, 1672, 1673, 1674, 1675, 1676, 1677, 1678, 1679, 1680, 1681, 1682, 1683, 1684, 1685, 1686, 1687, 1688, 1689, 1690, 1691, 1692, 1693, 1694, 1695, 1696, 1697, 1698, 1699, 1700, 1701, 1702, 1703, 1704, 1705, 1706, 1707, 1708, 1709, 1710, 1711, 1712, 1713, 1714, 1715, 1716, 1717, 1718, 1719, 1720, 1721, 1722, 1723, 1724, 1725, 1726, 1727, 1728, 1729, 1730, 1731, 1732, 1733, 1734, 1735, 1736, 1737, 1738, 1739, 1740, 1741, 1742, 1743, 1744, 1745, 1746, 1747, 1748, 1749, 1750, 1751, 1752, 1753, 1754, 1755, 1756, 1757, 1758, 1759, 1760, 1761, 1762, 1763, 1764, 1765, 1766, 1767, 1768, 1769, 1770, 1771, 1772, 1773, 1774, 1775, 1776, 1777, 1778, 1779, 1780, 1781, 1782, 1783, 1784, 1785, 1786, 1787, 1788, 1789, 1790, 1791, 1792, 1793, 1794, 1795, 1796, 1797, 1798, 1799, 1800, 1801, 1802, 1803, 1804, 1805, 1806, 1807, 1808, 1809, 1810, 1811, 1812, 1813, 1814, 1815, 1816, 1817, 1818, 1819, 1820, 1821, 1822, 1823, 1824, 1825, 1826, 1827, 1828, 1829, 1830, 1831, 1832, 1833, 1834, 1835, 1836, 1837, 1838, 1839, 1840, 1841, 1842, 1843, 1844, 1845, 1846, 1847, 1848, 1849, 1850, 1851, 1852, 1853, 1854, 1855, 1856, 1857, 1858, 1859, 1860, 1861, 1862, 1863, 1864, 1865, 1866, 1867, 1868, 1869, 1870, 1871, 1872, 1873, 1874, 1875, 1876, 1877, 1878, 1879, 1880, 1881, 1882, 1883, 1884, 1885, 1886, 1887, 1888, 1889, 1890, 1891, 1892, 1893, 1894, 1895, 1896, 1897, 1898, 1899, 1900, 1901, 1902, 1903, 1904, 1905, 1906, 1907, 1908, 1909, 1910, 1911, 1912, 1913, 1914, 1915, 1916, 1917, 1918, 1919, 1920, 1921, 1922, 1923, 1924, 1925, 1926, 1927, 1928, 1929, 1930, 1931, 1932, 1933, 1934, 1935, 1936, 1937, 1938, 1939, 1940, 1941, 1942, 1943, 1944, 1945, 1946, 1947, 1948, 1949, 1950, 1951, 1952, 1953, 1954, 1955, 1956, 1957, 1958, 1959, 1960, 1961, 1962, 1963, 1964, 1965, 1966, 1967, 1968, 1969, 1970, 1971, 1972, 1973, 1974, 1975, 1976, 1977, 1978, 1979, 1980, 1981, 1982, 1983, 1984, 1985, 1986, 1987, 1988, 1989, 1990, 1991, 1992, 1993, 1994, 1995, 1996, 1997, 1998, 1999, 2000.

Bei allen beschriebenen Dachkonstruktionen man mehr oder weniger Beschläge, Nägel, Klammern, Bolzen, Schrauben, Bänder, Hängeseilen oder Ketten. Dies bei jedem einzelnen Punkt anzugeben ist in neuester Zeit überaus zahlreich aufgeführt.

zu neuen Dachkonstruktionsformen auch neue  
hien, mangelt hier der Raum; sorgfältige  
ang wird dabei die beste Richtschnur geben.  
mäßigste Formen z. der genannten Eisen-  
b. betr. einzelnen Art.

**Dachkonstruktion von Holz mit theilweiser Be-  
deuts Eisens als Hauptmaterial.** Diejenigen Theile  
achstübles, welche auf Zerreiß in Anspruch  
ten werden, wird man sehr leicht und meist so-  
Kostensersparnis durch schmiedeeiserne Stäbe,  
Jerdräden in Anspruch genommenen durch  
n ersetzen können. Schon durch diese einfache

fung des Materials,  
er noch durch weitere  
ang der Konstrukt-  
um an die Natur des  
ergeben sich eine  
neuer Gebinde, welche  
h nur aufzuführen der  
mangelt. Wir geben  
nur drei der einfach-  
welche daher auch am  
en anwendbar sind.  
ist das Gebinde einer  
in Bologna, fast  
zeit freitragend, im  
berhundert erbaut und  
berstärkt an Ort und  
aufgenommen. Fig.  
st ein Hängewerk in  
achter Gestalt; Fig.  
n Gebinde nach Polon-  
System. Bei beiden  
n sind die schmiede-  
n Theile, besonders die  
ngen (franz. bielle),  
zu erkennen, die  
ernen Schube (cas-  
mit G bezeichnet.

**Ganz eiserner Dachkon-  
men.** Wie der Eisen-  
b.) überhaupt, so hin-  
mentlich die eisernen Dachungen in der Neuzeit  
verbreitete Anwendung.

**Dachverbände mit aufeisernen  
sparren** können bei Kuppeln, Thürmen und  
Dächern, doch nur bis zu gewissen Grenzen,  
ndet werden, da die relative Festigkeit des Guß-  
eine ziemlich beschränkte ist. Fig. 1162—1168

tionen in Millimetern der einzelnen Theile schmiedeeiserner Dächer unter Anwendung von T-Eisen  
arren und Streben bei Spannungen von 6—15 Meter und von Doppelsparren bei Spannungen von  
15—18 Meter. Die Entfernung der Gespärre von einander beträgt 1½ Meter.

stellen als Beispiel für solche Dachkonstruktion die  
eiserne Lagerhalle zu Ludwigshafen vor, entworfen  
von H. Euler, ausgeführt von Gebr. Gienanth (s. Zeit-  
schrift deutscher Ingenieure 1857). Fig. 1162 und  
1163 sind in  $\frac{1}{100}$  der natürlichen Größe, die Details in  
 $\frac{1}{100}$  der natürlichen Größe gezeichnet. Die Halle ist  
30 m. lang, 18 m. breit und durch drei Reihen von je  
7 Säulen getragen (also 9 m. freie Spannweite, 5 m.  
von Binder zu Binder). Die Säulen sind bis xx aus  
einem Stück gegossen. Die Aufsätze a und b stützen  
darin mittels eines 40 cm. langen Zapfens, darauf  
ruhen die Sparren c. Die Konjolen l Fig. 1163 sind

Fig. 1169.



Fig. 1170.



Fig. 1171.

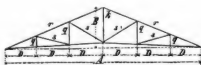


Fig. 1174.



Fig. 1173.



Fig. 1172.



Dachverbände mit schmiedeeisernem Hauptsparren.

an a angehängt u. tragen die Längsbalken k, welche,  
quadratisch im Querschnitt, stumpf an a anstoßen und  
bei l mit den Konjolen verschraubt sind; über den  
Stoß ist eine Blechplatte geschraubt, durch welche und  
durch das Gespärre eine Mittelschraube in den Säulen-  
aufsatz u. die Spannchiene f eingreift; jeder Sparren  
besteht aus zwei Gußtheilen, die bei d durch Blech-

m. e.	Sparren r.				Streben s.				Runde Zug- und Hängestangen.				
r.	Breite der oberen Rippe w.	Ende der oberen Rippe s.	Querschnitt des Spar- rens d.	Ende der unteren Rippe r.	Breite der oberen Rippe s.	Ende der oberen Rippe s.	Querschnitt des Spar- rens d.	Ende der unteren Rippe r.	Zugstange t.	Mittlere Hängestange.	Endliche Hängestange. mittl. Paar.	Endliche Hängestange. mittl. Paar.	Endliche Hängestange. mittl. Paar.
50	6,5	6,5	62	10	31	6,5	37	6,5	19,5	16	15	—	—
60	6,5	6,5	70	10	42	6,5	48	6,5	23	20	16	—	—
63	6,5	6,5	75	10	48	6,5	50	6,5	25	23	18	—	—
63	10	75	10	50	50	6,5	50	6,5	26	23	16	12,5	—
69	10	82	12	53	63	6,5	63	10	29	23	16	12,5	—
75	10	78	13	56	69	8	69	10	29	23	16	12,5	—
81	12	100	13	63	75	8	75	12	31	25	19	15	—
87	12	106	13	63	81	8	81	12	34	28	22	19	14
90	12	113	15	63	87	8	87	12	38	31	25	22	19
90	12	119	17	65	10	10	10	12	38	31	25	22	19
106	14	131	18	65	10	10	81	13	40	31	25	22	19
118	16	131	10	70	10	10	88	16	44	35	28	22	22
125	19	135	12	70	12	12	88	19	44	35	28	25	22

platten und Schrauben verbunden sind. Die Sparren flagen mit Zapfen in den Aufsätzen a und b, und zwar in a nur 13 cm. (s. Fig. 1166 und 1167), in b aber 35 cm. tief; f und g (deren Befestigung s. 1164 und 1165) bestehen aus Flacheisen; zwischen den Aufsätzen b sind Kreuze von Flacheisen als Längerverband eingebracht. Auf den Sparren ruhen Bretter i (Traverfen) aus T-Eisen, Fig. 1168, 23 Pfund pro Meter

die Hängejähnen aus Rundstahl von 2 1/2 Zoll. Der Querschnitt des deutschen Ingenieurvereins von 1899, u. „Engineer's and Contractor's Pocket-Book“ geben die Dimensionen der einzelnen Theile folgendermaßen an. Die Höhe h ist überall zu 1/3 der Spannweite angegeben. Fig. 1169 und 1170 gelten für Spannweiten bis 9 m.; dabei kann in Fig. 1170 der mittlere



Fig. 1175.

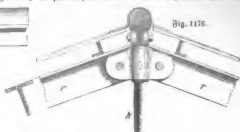


Fig. 1176.



Fig. 1177.

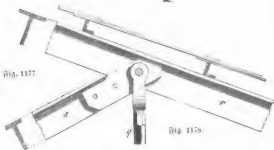


Fig. 1178.

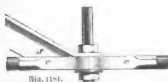


Fig. 1181.

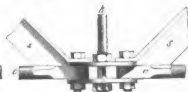


Fig. 1182.

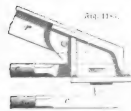


Fig. 1183.



Fig. 1185.

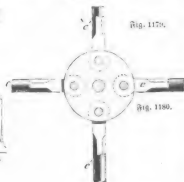


Fig. 1179.

Fig. 1180.

Fig. 1184.  
Fig. 1175—1185. Verbindungsdetails bei Dachverbänden mit schmiedeeisernen Hauptsparren.

schwer. Das Dach ist mit Wellenblech eingedeckt; f. darüber den Art. Dachdeckung.

2. Dachverbände mit schmiedeeisernen Hauptsparren werden aus Flach- und Rundstahl und Flacheisen erhalten. Im Allgemeinen erhalten die Binder, je nach ihren Spannweiten von 6—18 m., die in Fig. 1169—1172 dargestellten Formen, wenigstens bei der jetzt üblichen Konstruktion, wobei

die Hängejähnen aus Rundstahl von 2 1/2 Zoll. Der Querschnitt des deutschen Ingenieurvereins von 1899, u. „Engineer's and Contractor's Pocket-Book“ geben die Dimensionen der einzelnen Theile folgendermaßen an. Die Höhe h ist überall zu 1/3 der Spannweite angegeben. Fig. 1169 und 1170 gelten für Spannweiten bis 9 m.; dabei kann in Fig. 1170 der mittlere Binder weggelassen und die Enden von Gabeln an ist anzuwenden. Die Spannweite ist 12 m., die Spannweite ist 15 m., die Spannweite ist 18 m. ist der einseitige Sparren, Fig. 1171, sicher gegen Biegung, und anstatt einer Sparren an der Schnitt Fig. 1172. Die Enden der Sparren betragen bis 6 cm., und dieselben sind gelegte Gabeln. Schrauben sind zu einem Ganzen. Die Sparren steigen bei der Konstruktion in der Mitte an, um 1/10 der Spannweite. Die Hängejähnen sind in gleiche Theile einander gegenüber, die Entfernung zwischen jedem Binder sind; man nimmt meistens 1,5 m. oder mehr über die Dimensionen. Die stehenden Enden ausgeführten Konstruktionen entnehmen für einzelne Binder berechnet; das ausgelegt, das unter einem Geoparte. Die von einander. Wird diese Schritte, so Sparren, so verstärken. Das Material ist genommen. Bei der Verbindung bei solchen den jetzt in Fig. 1185. Fig. 1186 geben in der Ansicht die der Sparren r, r mit der mittleren und der Hängejähne. Fig. 1177 und 1178 Verbindung einer Strebe s mit einer Sparren q und dem Sparren r. Fig. 1179 u. 1180 unter Verbindung der mittleren Hängejähnen den Zugstangen c, den Streben s und dem Sparren r, welche zur Längerverspannung dienen. Fig. 1182 geben die Verbindung einer Strebe

länge o u. einer Strebe; Fig. 1183—1185  
ernen Schuh, in welchem die Enden des  
und der Zugstange befestigt werden und der  
mangmauer des Gebäudes aufliegt. S. auch  
n Tabelle.

Verband aus Flacheisen. Als Bei-  
scheiden dienen Fig. 1186—1197, Abbildun-  
Gespärres vom Dach des Kesselhauses der  
le der Stadt Berlin nach der Zeitschrift  
Ingenieure von 1858. Die Überdachung des  
besteht aus vier einzelnen Dächern von  
9,1 m., und 13,95 m. Spannweite. Hier-  
m zwei parallel und die anderen liegen im  
ntel davor. Die Dachkonstruktion, bei allen  
e nämlich, nur in den Dimensionen der  
teile verschieden, besteht aus Schieber u.  
von rechteckigem und T-förmigem Quer-  
die einzelnen Gespärre in demselben Dach  
gegenseitigen Abstand von 1,5 m. Fig.  
die Gesamtansicht eines Gespärres von  
Spannweite, Fig. 1187—1197 Details in  
nützlichen Größe. Sparren und Streben  
aus gewalztem T-Eisen, Spann- und Hänge-  
as Flacheisen. Fig. 1187 und 1188 zeigt die

entsprechend geschnittenen Blechtafel von 0,38 m. Breite,  
von einem Gespärre bis zum anderen reichend, abge-  
deckt ist. Wo kein Ventilationsdach nötig ist, befindet  
sich dieser Aufsatz über dem First des Hauptdaches.

Stärke der Verbandstücke in Metern: Breite der  
Rippen des Gufstücks a = 0,075; Dide der Rippen  
0,013; Breite der Rippen in der Seitenansicht 0,063.  
Bei den Hauptsparren b: Breite der Rippen = 0,075,  
Dide derselben = 0,013. Stärke der Hängeschiene d:  
0,050 breit und 0,010 did. Die Sparren c des Ven-  
tilationsdaches haben Rippen von 0,063 Breite und  
0,010 Dide.

In Fig. 1190 und 1191 ist die Verbindung der  
mittleren Hängesäule d mit den Spannflächen g g  
und den Streben h h dargestellt. Wie der Grundriß,  
Fig. 1191, veranschaulicht, sind diese Teile mittels  
zweier seitlich angelegter Bleche von 0,007 m. Stärke,  
0,35 m. Länge und 0,018 m. Höhe unter einander  
vernietet. Die Spannflächen bestehen aus Flach-  
eisen von 0,063 m. Breite und 0,010 m. Dide. Die  
Streben h h haben dieselben Dimensionen wie die  
Hauptsparren b, die Nietlöcher haben 0,013 m. Durch-  
messer. Fig. 1192 giebt die Verbindung der ersten  
Seitenhängeschiene i mit dem Hauptsparren und der

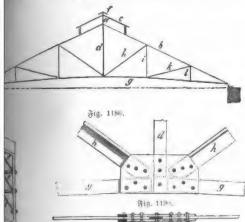


Fig. 1186.

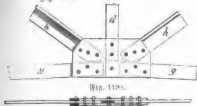


Fig. 1187.

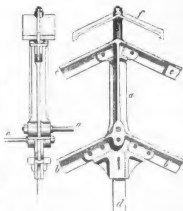


Fig. 1187.

Fig. 1188.

Fig. 1191.

Dachverband aus Flacheisen.

anfügung der Sparren und der mittleren  
ne im First des Daches, zugleich den An-  
 Ventilationsdaches. In das Gufstück a  
unter die Sparren b b, die Hängeschiene d,  
Längenzugstange, oben die Sparren des  
nddaches c c ein. Letztere werden in einer  
na von 1,45 m. vom First nach durch beson-  
nen (Fig. 1189) getragen, welche auf die  
ren b aufgeschraubt sind; dieselben sind  
sch. Das Dedungsmaterial, Schiefer, ist  
en Nägeln an Winkelisen befestigt, welche  
den von 10 Zoll quer über die Gespärre b  
d. Die Bedeckung reicht bei dem Hauptdach  
traufe bis etwas unter das Ventilationsdach.  
ilationsdach ist ebenfalls mit Schiefer gedeckt.  
die Stützen sind je drei jänelnartig ge-  
schliffen e (Fig. 1188) eingesenkt, welche  
nt der Luft in das Innere gehalten, aber  
und dergl. abhalten. An den Giebel-  
d die Ventilationsdächer durch Blechtafeln ge-  
Der First des Ventilationsdaches wird noch  
egen das Eindringen von Regen geschützt,  
an jedem Gespärre ein besonderer, 0,075 m.  
loch f (Fig. 1188) befindet, der mittels einer

Strebe h. Die Hängeschiene i ist 0,050 m. breit und  
0,010 m. did; die Seitenbleche sind 0,007 m. did.  
Die Strebe h ist mit drei Nieten, der Sparren b mit  
einem Bolzen von 0,019 m. Durchmesser und die  
Hängeschiene i durch Nieten befestigt. Fig. 1193 zeigt  
die Verbindung der ersten Seitenhängeschiene i mit  
der Spannfläche g g und der zweiten Strebe k. Die  
Rippen sind 0,063 m. breit und 0,013 m. did; die  
Verbindung wird durch zwei beiderseits angenietete  
Bleche von 0,37 m. Länge hergestellt. Fig. 1194  
Verbindung der zweiten Seitenhängeschiene l, welche  
nur 0,037 m. breit und 0,010 m. did ist, mit dem  
Sparren b und der Strebe k. Fig. 1195 giebt die  
Verbindung der Hängeschiene l mit der Spannfläche  
g. Fig. 1196 die Endverbindung der Spannfläche  
g mit dem Sparren b und Befestigung des letzteren  
im angetheilten Mauerstüblchen m. Fig. 1197 giebt  
Stirnansicht von m. Die Mittelrippe des Sparrens  
umschließt zwei kurze Schienen n, welche mit dem  
Sparren durch einen 0,019 m. im Durchmesser starken  
Bolzen verbunden sind. Zwischen die Stüde n n ist  
die Spannfläche g gefestigt und angeleitet. Auch die  
Befestigung des Sparrenendes mit dem Mauerstübl-  
chen wird durch einen 0,019 m. starken Bolzen bewerk-





**Dachdecker**, m., franz. couvreur, span. trastero, trastero, welcher das Eindecken der Dächer (dann auch Ziegeldächer, engl. tiler, gen.) besorgt. Die Metalldächer werden von Schindlern oder Klempnern gedeckt. Die Schindler werden sie noch polizeilich erlaubt sind, werden Zimmerleuten aufgenagelt.

**Dacherramboß**, m., f. Dachbrücke 2.

**Dacherrarbeit**, f., f. d. Art. Dachdeckung und Schlag 2. II. G.

**Dacherrhammer**, m., od. **Schieferdeckerhammer**, heißt ein Hammer, gestaltet nach Fig. 1198; zum Durchhauen der Schiefer, b ist eine Bahn schlagen der Nägel, c sind Schneiden zum Bedecken der Schiefer auf den Dachbrücken.

**Dachdeckung, Dachlinderung, -Abdeckung**, franz. couverture d'un comble, garniture de

engl. roof-covering, roofing, span. trastero, trastero. Hierzu rechnet man gewöhnlich nicht nur die eigentliche Überdeckung, sondern auch die dieselbe tragende Schalung od. Lattung, f. d. Art. **Dachschalung**, **Dachlinderung**. Die Wahl zwischen den nachstehend beschriebenen Arten der Dachdeckung richtet sich nach der durch Bestimmung und Lage des Daches bedingten Dachform und Dachneigung, sowie danach, ob das Dach billig und dann weniger dauerhaft, oder dauerhaft, wenn auch theurer sein soll, sowie oft nach gezielten Vorzügen und anderen lokalen Umständen. Nur in selten Fällen wird die Wahl zwischen mehreren Arten der Dachdeckung ganz freistehend und für solche Vorzüge und Nachteile der in Wahl stehenden Arten genau gegen einander abzuwägen. Ihnigen Hinweise in diesem Bezug sind in Nachst. bei den einzelnen Arten gegeben.

**Flache Deckung**. 1. **Ziegeldach**, franz. couverture en tuile, engl. tile-roofing, tiling. Über dem und die Bereitung der Dachziegel f. d. Art. **Ziegel**. Nach der Art der Eindeckung wird das Dach verschieden benannt:

**Einfaches Ziegeldach** od. **Epfiedach**: Eindeckung mindestens 40°, Lattung 18–20 cm. vorlante zu Oberlante; auf jede Latte kommt eine Reihe, Schicht Ziegel, franz. lit. couche, er die Fugen werden Dachspäne (Epfied) gefüllt, einen 1 m. braucht man 5–6 m. Latten, 24 Stück Lattennägel, 31 Dachziegel und 500 m. Gewicht pro 1 m. incl. Latten und Epfied.

**Doppeldach**: Dachneigung mindestens 35°, 15 cm. weit, wobei die obere Reihe Ziegel die mehr als zur Hälfte überdeckt und also die Dachspalten können. Man rechnet auf 1 m. Dach 7 m. Latten, 9–10 Stück Lattennägel, 42 Ziegel, Gewicht pro 1 m. incl. Latten 180–200 m.

Die oberste und unterste Latte tragen bei Dachungen zwei Reihen, welche man **Doppellattung** nennt, auch die oberste Firrfschicht, die unterste Firr. Die Anbringung einer Saumlatte (f. d. Art. **Traufschicht**) ist sehr zu empfehlen.

**Ritterdach**, schwebisches Dach; Dachneigung mindestens 30°, Lattenweite 24–27 cm., eine Latte hängt eine Doppellattung. Man rechnet für 1 m. 3–4 m. Dachlatten, 6 Stück Lattennägel, 10 Ziegel; Gewicht pro 1 m. incl. Latten 210–230 m.

Die böhmische Dachdeckung unterscheidet

sich dadurch von den vorigen, daß zwischen die Fugen der Dachsteine Mörtel gebracht und daß zwischen jedem Stein u. den darunterliegenden eine schwache Mörtelschicht gelegt wird. Die Ziegel werden in Verband, d. h. so gedeckt, daß die Fugen zwischen zwei Ziegeln von den darüber liegenden Ziegeln gedeckt werden. Man rechnet dabei außer den Materialkosten auf 1–3 noch pro 1 m. ad 1 1/4 Liter, ad 2 und 3 2 Liter Mörtel und pro 1 m. 40–50 Pfund Mehrgewicht. Die Dachung ist bei weitem dichter und sicherer als die vorigen.

5. **Freitziegeldach** od. **Pfannenbach**, franz. couverture en tuiles lamandes, engl. pan-tiling. a) In den Ostseeländern: Deckung mit großen Dachpfannen wird 28 cm. weit gelattet und rechnet man pro 1 m. 3 1/4 m. Latten, 15 Lattennägel, 6–7 Stück Dachpfannen, 16 Stück Epfied und 2 Liter Mörtel; bei Deckung mit kleinen (holländischen) Dachpfannen 24–25 cm. Lattenweite, pro 1 m. 4 1/2 m. Latten, 9–10 Stück Lattennägel, 18 Pfannen, 19 Epfied, 3 Liter Mörtel. Unter die Deckung kommt eine Schalung aus Brettern mit 5 cm. Übergriff, darauf Stredlatten (den Spalten parallel) 15 cm. breit, 2 1/2 cm. stark, 1,10–1,20 m. von einander entfernt; darauf erst die Lattung. Der Firr wird durch eine Bohle von 5 cm. Stärke und 15 cm. Breite vernahrt, an welche auf jeder Seite ein 15 cm. breites Schalbrett und darauf Zinkblech mit 15 cm. Vortisch kommt. Das Traufbrett wird 3 cm. stark. b) Am Rhein: bei 26–27 cm. Lattung 4 1/2 m. Latten, 7–8 Nägel, 20 Pfannen, 50 Gramm Kälberhaare, 1 Liter hydraul. Kalk, 2 1/2 Liter Sand. Bei 22 cm. Lattung 5 1/2 m. Latten, 10 Stück Nägel, 24 Pfannen, 65 Gr. Kälberhaare, 1 1/2 Liter hydraul. Kalk, 3 Liter Sand. Oft liegt darunter eine Strohschicht, dazu pro 1 m. 8 Pfund Stroh und 1 1/2 Liter Lehm. Zur Sicherung der Grate und Firren pro 15 m. laufend 1 Tonne hydraul. Kalk u. 70 Liter Sand.

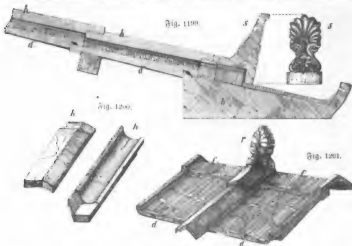
6. **Deckung mit Schluß-, Krumm- oder Krumppfiegeln**, oder mit  $\infty$  förmigen Fittigiegeln, franz. toit à tuiles recourbées, engl. flap-tiling, auch hier und da Dachpfannen genannt, welche mit Näsen auf den 28–32 cm. weit angeschlagenen Latten hängen, deren sonstige Seite durch die sonstige des andern Fiegels in Kalk gelegt gedeckt werden; auf 1 m. 3 1/2 m. Dachlatten, 5–6 Lattennägel, 20 Dachziegel, 1 1/2 Liter Mörtel.

7. **Italienische Dachdeckung** sieht sehr nett aus, ist 37 cm. weit über die Pfetten, also nicht quer, sondern vom Fuß nach dem Firr zu abwärts gelattet; eine Reihe gerader Platten, ital. pianelle, 40 cm. lang, 15 cm. breit, 2 1/2 cm. stark, liegt auf 7 1/2–10 cm. hohen Latten, querüber, ohne Überdeckung, eine Ebene bildend; auf den Platten liegen Vortziegel, ital. tegole, lat. tegulae hamatae, mit erhöhter Kante zu beiden Seiten, oben 30 cm., unterhalb 25 cm. breit, 40 cm. lang. Diese Vortziegel bilden Reihen von oben nach unten, indem jede obere die untere um 7 cm. überdeckt; zur Deckung der Fugenreihen kommen über die aufgebogenen Ränder und die zwischen ihnen bleibenden Lücken Hohlziegel, ital. embrice canali, lat. imbrices, von 40 m. Länge, oben 17 cm., unten 22 1/2 cm. Breite, welche über die Kanten jener herabgreifen und die Fugen decken. Dachneigung darf nicht wohl über 25° sein.

8. **Antike Dachdeckung**, ähnlich der vorigen, nur daß die unteren Ziegel an sich breiter sind, von oben bis unten gleiche Breite haben, daher auch nahe an einander gelegt und die Fugen mit schmalen Hohlziegeln überdeckt werden können. In Fig. 1199–1201 ist diese Dachdeckungsmethode dargestellt. b ist der Fußstein, zugleich oberster Stein des Gebäudes, a die Vortziegel, h die Hohlziegel oder Deckziegel, s die

Stirnziegel oder Antefixa, f die Firstziegel und r die Reiter. Die Hohlziegel waren oft auch nach oben rund, f. Fig. 200 bei Art. Antefixa. Dachneigung 15–20°.

9. Briependach, Hohlziegelbach. Hier besteht die ganze Dedung aus Hohlziegeln, so zwar, daß die unteren, Nonnen, Halen, franz. chandès, engl. gutter-tile, mit der konvexen Seite nach oben, und auf die Fugen andere, Mönche, Breiße, frz. chapeaux,



Griechische Dachdeckung.

couvre-joints, engl. ridge-tiles, mit der konvexen nach oben gelegt werden: Die Eindeckung geschieht bei flachen Dächern auf Schalung oder auf sparrentrecht herabgehende Latten, deren Weite sich nach der Breite der Ziegel richtet; bei hohen Dächern auf Querratten, wo aber dann die Nonnen mit Nuten auf den Latten hängen, die Mönche jedoch 7–8 cm. von ihren obern Enden Nuten haben, an die sich der nächste darüber liegende anstemselt. Das Briependach ist

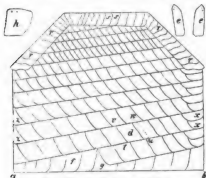


Fig. 1202. Dachdeckung mit Schiefer.

schwer und erfordert viel Mörtel, wenn man nicht zwischen die Nonnen, unter ihre Ränder, Strohwiepen legt, d. h. lange, dünne Strohfleile. Bei allen Ziegelbädern bringt man gern in der Nähe der Ecken einen Ausschnitt oder Aussteigegelen (f. d.) an. Alle Ziegelbäder sind schwer, werden bei anhaltendem Regen noch schwerer u. lassen dann auch manchmal Wasser, jedenfalls aber leicht Kälte und Wärme durch. Nagel halten Viberichswandbäder schlecht, Hohlziegel und Kremp-

ziegelbäder ziemlich gut aus. Die Dauer hängt sehr von der Güte des Materials ab.

11. Schieferdach, franz. toiture en ardoise roofing, slating. Hierbei werden die Steine weder mit Bretern verschaltet oder — was aber widerrathen ist — je nach der Größe der Schiefer 7½–15 cm. weit gelattet. Die Schiefer werden mittels des Dachhammers auf dem Zambolboß zurecht gearbeitet, dann mit dem

des Hammer in die Löcher hindurch und nun auf die Lage mit 1 oder 2 (Schiefermägeln) ger od. gemauert je nach der Einlage (f. u. r.) genagelt; an den unteren Enden werden große angebracht. Die Grate werden mit Metall geschnitten. Anhängen der Reparaturen sind die Spalten, m. Entfernung, ander, getrennt, Halen (Dachknappen) an. Die Schiefer sind anwendbar nach der Neigung an der schwachen und der Schiefer bis zu 45° Steilheit.

1. Deutsches Schieferdach, Schiefer Fig. 1202. Die Bearbeitung des Schiefer während oder kurz vor der Eindeckung. Es schneidet Fußsteine f zum Eindecken der Fugen, dies sind die größten; Binde-, Gebinde-, Fußsteine heißen die Anfänger g der Fußsteine, schließen sich die schrägen Schichten, Gebinde, das Schuppenbach bildend, von der linken Seite und zwar um so steiler aufsteigen, je höher wird; sie bestehen aus ordinär dachsteinen d; ihre untere Linie t u bildet die Bahn, der obere Teil v w Brust od. Kopf, die Spitze t der Arsch; diese Steine sind in der Größe gleich groß, werden aber für jede Schicht zu kleiner; die Reihe am First besteht aus 10 Steinen, die Reihe am linken Ende aus 12 Steinen. Die Reihen an den Ecken heißen Straalortsteine r eingebedt. Die Reihe am First, gerade Orte, mit Ortsteinen, 2 m. binde am rechten Ort x, am linken Ort mit Stichtsteinen z, wenn man nicht Säume ortsteinen überlegt. Für die Kehlen dienen Kehlensteine e (für die Sohle) und die Kehlsteine (für den Boden) und unterscheidet man rechte und linke Kehlsteine. In Thurmipfthen dienen die Kehlsteine. Der Schieferbeder verrichtet immer den Fahrstuhl, f. d. Man braucht von jedem Schiefer, der nach Centner oder Fuß wird (1 Riß = 5 Centner), zu 1 Centner 1 Centner reichlich, 180–190 Stück Schiefer Überdeckung oben 2½ cm. weniger als die darunter 7–8 cm. Das Pfeißel, franz. parois Schiefers ist also circa ¾ seiner Größe.

2. Schuppenbach von Schiefer aus Holz und Rheingegen, Bedarf 1½, Riß reicht auf —250 Stück Nägel pro 0 m.

3. Deutsches Dach aus quadratisch bearbeiteten

Eindeckung in jährigen Reihen. Überwiegen oben. Bedarf pro □ m. 33–34 Stüd ins □ groß, 25–26 Stüd 28 cm. groß, Stüd 35 cm. groß, 12–13 Stüd 40 cm. groß, 11 Stüd 45 cm. groß, dazu resp.  $1\frac{1}{4}$ , 1,  $1\frac{1}{2}$  Schod Schiefelnägeln. Gewicht 65–70 pro □ m.

Deutsches Dach mit Lehrester sechsseitigen Schablonenschiefer, pro □ m. circa 70–100 Pfund Schiefer und 1–1 $\frac{1}{2}$  Schod Nägel, je nach der Überdeckung,



bei 28 cm. Höhe bis 28 cm. Breite bei 45 cm. haben kann. Von diesen Schablonenheften, wenn man einzelne mit Stanniol überzieht, ohne Muster einzenden.

Deutsches Dach mit englischem Schiefer, eingedeckt. Bei Schiefer von 40 cm. und 30 cm. Breite braucht man pro □ m. 24 Stüd, bei 45 cm. Länge, 23 cm. Breite 19–20 bei 50 und 25 cm. Größe hingegen 14–15 bei 50 und 28 cm. Größe aber 12–13 Stüd, und 28 cm. Größe 10–11 Stüd, bei 36 u. 35 cm. Höhe endlich 8–9 Stüd. Überdeckung oben cm. weniger als Plattenhälfte, an der Seite cm. Gewicht pro □ m. 50–60 Pfund. Bei Nägeln je nach Größe des Schiefers, resp. 1,  $\frac{1}{2}$ ,  $\frac{3}{4}$ ,  $\frac{1}{2}$  Schod pro □ m.

Französisches Schieferdach mit quadratischem Schiefer. Eindeckung in gerader Reihe in feinstwärts Stoszfuge, oben  $2\frac{1}{2}$  cm. mehr als Plattenhälfte Überdeckung, Bedarf pro □ m. 65–70 je oben sub 3 die verschiedenen Sorten.

Einfaches englisches Dach, mit englischem geradreihig eingedeckt, oben  $5\frac{7}{8}$  cm. mehr als Plattenhälfte, feinstwärts 7–8 cm. Überdeckung. Bedarf wie bei 5.

Englisches Doppeldach, mit englischem Schiefer. Eindeckung wie bei 6. Bedarf und Gewicht  $2\frac{1}{2}$  cm. mehr als bei 5. Trotz dieses hohen Bedarfs und Gewichts ist dieses Dach doch unter den hier behandelten das beliebteste, namentlich wegen seines Aussehens, obgleich das unter 4 angeführte in Beziehung, sowie namentlich in Bezug auf schnelle Abfuhr des Wassers, ihm bei weitem vorzuziehen, und viel billiger ist, ganz abgesehen davon, daß dieses Schiefer dem Hagel und Frost bei weitem gut widersteht, wie der thüringische.

Allgemeinen haben alle Schieferdächer das Unannehme, daß sie bei starkem Wind klappern; bei Sturm aber fliegen die Steine, die leicht glühend werden, oft sehr weit und verbreiten so die Gefahr.

Aufdeckung. Außer den Ziegeln werden auch viele andere künstliche Steinmassen zur Deckung verwendet.

Decken oder Nacheln von gebranntem Thon mit oder bunter Glasur, am besten in der Form Lehrester sechsseitigen Schablonenschiefer zu verwenden, um Muster zu erzeugen. Die von Mauer eingeführten Dachsteine mit Salzglasur sind 27 cm. lang, 27 cm. breit, verlangen Lattung von 1. Stärke bei 30 cm. Breite u. können bei Dachstuhl von 1 : 6 in Anwendung gebracht werden. Werden in Cement gedeckt und wiegen pro □ m. 60 Pfund, bei Doppeldach mit 15 cm. weiter

Lattung pro □ m. 94 Pfund, bei Splenddach mit 22 cm. weiter Lattung 72 Pfund.

2. Dergleichen Fliesen in Hohlziegelform; sie waren vielfach im Mittelalter, bei Christen u. Mohammedanern, in Gebrauch zur Herstellung gemauelter Dächer. Die gelbgelbten glänzen sehr, so daß ein mit solchen eingedecktes Dach wie verguldet erscheint.

3. Cementdachsteine und Cementplatten in Hohlziegelform f. d. betr. Art.

IV. Metallböcher, franz. couverture f. en métal, engl. metal-sheer-roofing. Einiges Allgemeine über dieselben f. unter d. Art. Blechdach; wie dort gesagt, werden die Metalltafeln zu gegenseitiger Befestigung an der Seite zweckmäßiger zu runden Falzen umgebogen als zusammengelötet, weil die Dehnbarkeit derselben in den Falzen mehr Spielraum hat als beim Löthen; über die Herstellung der Falze f. d. Art. Falzmaschine. Bei gebogenen Dachflächen ist das Löthen unvermeidlich; da, wo die Nagelung geschieht, werden lange Streifen (Nahtbleche) eingelegt.

1. Kupfer ist das vorzüglichste Metall zur Dachdeckung, aber in vielen Fällen zu kostspielig; Neigung bis herab zu  $\frac{1}{2}$ , 1 : 12; Bedarf an Kupfer je nach der Stärke  $3\frac{1}{2}$ –16 Pfund pro □ m., an Nägeln u. Nägeln circa 250–300 Gramm. Über die Plattengröße f. d. Art. Kupferblech. Zu stehenden Falzen rechnet man 8–9 cm. Breite, zu liegenden 3–4 cm. Breite von jeder Tafel ab.

2. Eisenblech. Jede Schwarzblechdachung muß einen Überzug von Farbe erhalten wegen des Oxydations, steht aber doch dem Fehl nicht viel nach; Dachneigung  $\frac{1}{4}$ – $\frac{1}{12}$ . a) Ebenes Schwarzblechdach. Man rechnet pro □ m.  $6\frac{1}{4}$ –11 Pfund von den verschiedenen Sorten; f. darüber die Art. Blech und Schwarzblech; ferner 4–5 Stüd Nägel und 8–10 Nägel. b) Aus englischem Wellenblech, bedarf keiner Schalung. Die auf den Sparren liegenden Deckflächen od. Traversen (f. d. Art. Dach C. IV. 1) von Törmigem Querschnitt dienen zur Unterlage der circa 2 m. langen u. 60 cm. breiten Blechtafeln. Die unterste Reihe Tafeln wird auf 2 Schienen festgenietet, die zweite Reihe dann mit angenieteten Federn auf die erste aufgehoben mit 15 cm. Überdeckung und am oberen Ende wieder an die Schiene genietet u. f. f. Seitenüberdeckung 5 cm. Auf 15 □ m. rechnet man 11 Tafeln = 4 $\frac{1}{2}$  Centner, 90–100 Nägel, 5–6 Schrauben, 18 Pfund Farbe oder Asphaltfirnis. c) Aus Wellenblech von Tripp steht bei Kaiserlautern. Eindeckung ähnlich der vorigen. Die Tafeln sind 2,4 m. lang, 0,55 m. breit. S. auch d. Art. Falzmaschine, Eisenblechdach u.

3. Weißblechdach. Dachneigung 1 : 24. Je 4 Tafeln werden zu einer größeren zusammengelötet, diese dann in Falz verlegt. Falze 3–5 cm. ins □ groß. a) Kreuzblechbedarf pro 15 □ m. 192 Tafeln =  $\frac{1}{2}$  Kiste, 70 Nägel,  $2\frac{1}{4}$  Schod Nägel. Tafelgröße  $22\frac{1}{2}$  und 28 cm. b) Bontenblech 26 und 30 cm., 126 Tafeln, 60 Nägel, 2 Schod Nägel pro 15 □ m. c) Langes Blech  $22\frac{1}{2}$  und 61 cm. groß, 89 Tafeln, 55 Nägel,  $1\frac{1}{2}$  Schod Nägel pro 15 □ m. Dazu auf 1 m. Traufe 1 Tafel Bontenblech u. 10 Stüd Nägel.

4. Blei, f. d. Art. Blechdach. Man braucht auf 15 □ m. 650–800 Pfund. Blei und 100 Stüd verzinnete Nägel; Stärke ungefähr  $\frac{1}{2}$  mm.; am besten eingedeckt mit Leisten; auf den Leisten  $3\frac{1}{2}$  cm. wagerecht 7–9 cm. Überdeckung. Nagelung auf den Leisten mit 28 cm. Entfernung.

5. Zinldach. Höhe zur Tiefe = 1 : 24 Minimum; Dauer ungefähr 20 Jahre, wenn die Schalung nicht sehr häufig ausgetauscht ist und von unten vor Dämpfen, Nässe u. gebüht wird; ohne Schalung noch länger; f. über. d. Art. Zinl. Die Eindeckungsarten sind sehr verschieden und noch werden fast immer neue erfunden; die hauptsächlichsten sind a) mit Falzen und

**Dachsahe**, f., frz. girouette, f. Anemostop und Wetterfahne.

**Dachfarbe**, f., Garrauch (Hüttent.), verlästetes Kupfer, welches, mit dem Rauch aufsteigend, sich an das Dach festsetzt.

**Dachfenster**, n., franz. lucarne, f., vue, f., engl. dormer-window, lucarne. Man kann sie natürlich sehr verschieden gestalten. 1. **Dachlaue**, franz. lucarne, imengern Sinn, engl. louvre-window, ital. luminale, span. tragaluz, mit flachem Vultdach nach vorn, gewöhnlich mehr lang als hoch und nicht zum Heraussehen, sondern bloss zur Lüftung und Beleuchtung dienend. — 2. **Schönaue**, franz. oeil de boeuf, engl. bull's eye; sie haben lothrechte Vorderwand mit kreisrunder oder ovaler Öffnung und rundes oder Satteldach; werden meist auf dem Obertheil der Mansarden und bei Kuppeldächern angewendet. — 3. **Niedermausenfenster** oder **Schwalbenschwanz**, frz. lucarne à tabatière, engl. dead-man's eye, in Gestalt eines menschlichen Auges, sehr unschön, aber Material sparend. — 4. **Froschmaul**, großes Mausenfenster, frz. lucarne à lunette, engl. round headed dormer-window, von Halbkreisform. — 5. **Dachterler**, **Dachnaue**, mit Giebel und Satteldach, franz. lucarne faîtière, vue faîtière, engl. gabled dormer-window, span. guardilla. — 6. **Flämische Dachfenster**, franz. lucarne flamande, engl. Flemish dormer-window, span. guardacalada, mit Segmentgiebel und entsprechendem Satteldach. — 7. **Kapuzinerdachfenster**, **Mausenfenster**, **Gaupe**, **Gunge**, frz. lucarne à la capucine, engl. hip-roofed dormer-window, ital. abbaino, span. buharda, boarda, mit



Fig. 1201.



Fig. 1205.

3a Art. Dachschle.



Fig. 1206

vierediger Öffnung in der lothrechten Vorderwand und Satteldach mit Walm. — 8. **Jungfernenfenster**, franz. lucarne à damoiselle, engl. flat-roofed dormer-window, wie das vorige, aber mit ziemlich waagrecht, flachem, weit vorspringendem Dach. — 9. **Mausenfenster**, im engeren Sinn, halbkreisförmig, von einem Kormstein, dem Mausziegel, gebildet. — 10. **Dachklappen** od. **liegende Dachfenster**, frz. lucarne en abattant, engl. folding-dormer window, gewöhnlich von Blech oder Eisen gefertigte Rahmen oder Unterlagelplatten, die mit eingedekt werden; das Charnier des Bügels befindet sich an der oberen Kante, das Fenster wird mittels eines gezahnten Bügels offen erhalten. Diese Fenster sind selbst im verschlossenen Zustand häufig undicht, wenn aber während ihres Offenstehens ein Sprühregen kommt, ist das Eintragen unvermeidlich, wenn nicht der Bügel selbst ringum mit abgedachten Blechbäsen von mindestens 32 cm. Breite versehen ist.

Wo die Dachräume nicht bewohnt werden, sollte man die Dachlaue möglichst nicht mit Fenstern unterbrechen. Man kann die Erhellung der Bodenräume dann ganz einfach durch sogenannte Glasplatten — das sind starke, in das Dach eingelegte Glasplatten in Form großer Dachziegel — bewerkstelligen. Die Lüftung der Räume geschieht dann, indem diese Glasplatten, ähnlich wie die möglichst zu vermeidenden Dachklappen, aufgehoben werden. Die schwächeren gläsernen Dachfenster sind feuergefährlich. Bei verputzten Gebäuden bringe man die Fenster in den Umfassungswänden des Gebäudes an; bei direkt an den

Balken beginnenden Dächern werden sie an Klappen besser kleine Mausenfenster oder Dachlaue aus Zint gearbeitet, aufgesetzt.

**Dachsenkerziegel**, m. Es giebt deren von verschiedener Größe; sie sind meist  $\frac{1}{2}$  —  $\frac{1}{4}$  m. groß, sind durchbrochen und hart gebrannt. Ein solcher wird mit zwei Näsen aufgehängt, die einer in einem Falz liegenden Glasplatte auf und wasserdicht verflutet.

**Dachstuhl**, m., **Dachstuhl**, f., **Dachstuhl**, m. (Zorft), **Stuhl**, frz. faîte, m., engl. ridge, m., gnozo, span. remate, lat. culmen, bei manchen betreffenden Dachflächen die obere Linie; i. d. d.

**Dachschle**, f., **Dachschle**, f., frz. pan m. de, engl. pane of a roof, span. cacho, faldm., Fläche eines Daches; i. b. Art. Dach.

**Dachschle**, f., **Dachschle**, n. Es werden gewöhnlichen Leuten alle diejenigen Flecken, die dem Tache wachsen. Sie gedeihen besonders an Stellen, die dem anliegenden Baum anhängen, und in Gebirgsgegenden, die viel Wind. Die Samenipoten, aus denen sie entstehen, vom Winde herbeigeweht. Da sich die Schle unter ihnen länger hält, befördern sie die Holzschindel und das Zerfallen der Fiege, weshalb womöglich jährlich durch Abtragen werden. Je nach den Gegenden sind es verschiedene Arten. Die gemeinsten in Deutschland sind die gelben, die Mauer-Schüffelschle (*Lecanora muralis*), Fig. 1204, die gemeine Wandschle (*melia parietina*), Fig. 1205, die Fiegeschle

(*P. saxatilis*), Fig. 1206, u. f. w. In manchen Gegenden auch mehrere Moos-Arten, z. B. das Schraubenmoos (*Basia muralis*), das Polstermoos (*Grimmia pulvinata*), das Knotenmoos (*Pergum caespitium*) u. d.

**Dachstuhl**, n., franz. égout, m., engl. untere Traufsicht, auch Unterlaufe des Daches, i. b. Art. Dach. Man unterscheidet besonders den mit massivem Sims, franz. égout en cuille, ruille-eaves, bei welchem die untere der Fiege- oder Schiefersteine in Mail geht, und den mit leichtem Sims, franz. égout à chantlaté, bei welchem die untere der Fiege- oder Schiefersteine in Mail geht.

**Dachgebäude**, n., **Dachhaus**, **Dachgebäude**, f., de comble, maitresse-forme, main complexe, poop; i. b. Art. Dach.

**Dachgeschloß**, **Bodengeschloß**, n., frz. galetas, engl. garret-story, span. lacunas ranchon, bewohnter Dachraum, worin die Fiege die Decke bilden, in welchem Fall sie in mindestens  $\frac{2}{3}$  m. vom Fußboden entfernt ist. Die Längs, durch die Schräge des Daches, die Winkel werden durch sogenannte Knieenmauern durch Verankerung des Gebäudes, verankert.

**Dachgesims**, n., frz. corniche au-dessus, engl. eaves-mouldings, pl., i. b. Art. Dach. Sims, Gesims.



**Dachgespärre**, n. So heißt 1. das einzelne Paar, frz. couple de chevrons, engl. couple. 2. Die Gesamtheit aller Sparren eines Daches, arpenté des chevrons, engl. body of all the s. Näheres s. in d. Art. Dach und Sparren.

**Dachstein**, n. (Bergb.), f. Dachstein.

**Dachstuhl**, m., f. Giebel.

**Dachhaken**, m., frz. crochet du couvreur, engl. h. f. Dachdeckung A, II und Dachnappe.

**Dachhammer**, m., 1. f. Dachbederhammer. — 2. Art. Hammer.

**Dachhaube**, f., f. v. w. Haubendach, f. d. unter Dach.

**Dachholm**, m., bei Feldgestängen der Holm über dem Gerüst.

**Dachholz**, n. (Holzh.), zum Bau der Dächer verarbeit. Holz, gewöhnlich das zum Dachgespärre gebrauchte.

**Dachkamm**, m., franz. crête, endossure, engl. f. d. Art. creest.

**Dachkammer**, m., franz. chambre en galetas, arret, Kammer im Dachgiebel.

**Dachkehle**, f., **Dacheinkle**, frz. noulet, goulet, m., engl. nook of two roof-panes, neck-valley, Einkle, Winkel, den zwei aneinander stehende Dächer bilden; muß sehr sorgfältig eingedeckt se, da hier das Regenwasser am leichtesten einströmt. Es ist gut, diese Einkleidung mit Metall vorzulegen oder bei Schieferdächern mindestens mit Holz zu unterlegen. Vergl. d. Art. Einkleidung.

**Dachkammer**, m., frz. enfaiteau (taille de crête), creest-tile (crest-tile), latin. imbrex, f. v. w. r., Kammziegel; f. unter Dachziegel.

**Dachklappe**, f., blecherne, f. Dachfenster und Auslassung.

**Dachnappe**, m., frz. crochet en S, Esse f. du toit, engl. S-hook, Slaters crook, doppelt gekrümmter eiserner Haken; circa 2 m. von einander in Reihen eingelagert, dienen sie bei Reparaturen zum Aufsteigen zum Aufhängen der Leiter.

**Dachplatte**, f. Man unterscheidet a) starke Dachplatte, Ziegellatte, frz. latte d'ardoise, engl. ar-lath, b) schwache Dachplatte, Dünnlatte, late im engeren Sinn, franz. latte carrée, engl. lath. Über die Verwendung der Dachlatten s. Dachung und Latte.

**Dachmulde**, f., **Dachkasten**, m., frz. auget du toit, ein Kasten, auf der einen Seite abgeflacht, am Boden des Daches als Kalkkasten gebraucht diesem Behuf an die Latten angehängt.

**Dachnase**, f., f. Dachter.

**Dachnigung**, f., **Dachfall**, **Dachabfall**, franz. des-cende de comble, pente, engl. current of a roof, ipan. vertiente, f. Dach und Dachdeckung.

**Dachnappe**, f., f. Dachdeckung B 5 c und Stein-

**Dachpanne**, f., f. Dachdeckung A I 5 und Dach-

**Dachpfette**, f., frz. panne, filière. f., engl. purlin, n. Dach und Pfette.

**Dachplatte**, f., auch **Dachblatt**, n., 1. Kupfer- oder Zink zum Beden der Dächer. — 2. S. v. w. Dachziegel.

**Dachraffe**, f., **Dachrafter**, m., f. v. w. Dachsparren, Dachb. Prov.

Dach, Kupfer, Boulton. 3. Aufl. II.

**Dachrahmen**, m., lang im Dach liegendes Holz zur Verbindung und Unterstützung der Sparren und Kiehlbalken; f. d. Art. Dach.

**Dachraum**, m., f. Dachgiebel und Dachhöhe.

**Dachrecht**, n., 1. f. v. w. Traufrecht, f. d. — 2. Recht, ein Dach über eines Andern Grundstück übergreifen zu lassen, f. d. Art. Baurecht.

**Dachrecht**, adj. (Recht), die Böschungen eines Daches dachrecht erhalten, heißt bei Durchlöcherung derselben durch Eis, Wasser u. den gehörigen Querschnitt wieder herstellen.

**Dachreiter**, m., frz. sous-faite, m., 1. f. v. w. Halbrisse, stehender einwandiger Dachstuhl, welcher sich in der Mitte des Gebäudes befindet, u. dessen Rahmen die Sparren im First unterstützt; f. d. Art. Dach. — 2. Auch Aufreiter, frz. tour f. à cheval sur le faite, engl. ridge-turret, louvre-turret, ein aus dem Dachstuhl hervorstehender hölzerner oder eiserner, selten steinerner Thurm, der zur Verzierung oder auch zum Anbringen einer Uhr oder Glocke dient; bedarf, um das Dach nicht zu sehr zu belasten, einen ziemlich künstlichen und theuern Unterbau, und veranlaßt trotzdem häufige Dachreparaturen. — 3. Auch Auf-



**Dachrinne**, f., auch **Dachkanal**, m., **Dachhandel**, n., **Abrinne**, **Traufrinne** genannt, frz. chéneau, gouttière, engl. gutter, ipan. gotera, vertedor, ital. doccia di gronda, wird aus Holz, Weißblech, Kupfer, Zink, Blei oder auch aus Eisenblech gefertigt. Hölzerne Dachrinnen, franz. écheneau, échenal, échenet, m., gouttière en bois, engl. wooden gutter, bridge-gutter, sind die schlechtesten; man fertigt sie in der Regel aus Halbhholz durch Ausschöhlung des Kernes, so daß sie dann eben nur noch aus Splint bestehen. Die Bleche werden ihrer Länge nach gebogen, in einander geschoben u. verlötet; man bringt sie entweder unter die Dachtraufe oder über die Traufsicht an und befestigt sie alle 85–130 cm. durch eiserne, auf die Sparren genagelte Haken, **Dachrinnenhaken**, **Rinnenrifen**, franz. ferrement de gouttière, engl. braces, brackets of gutter; bei Ziegel- u. Schieferdach schiebt man dann den einen Rand der Rinne unter die Dachung und zwar so weit hinein, daß das hineingeschobene Ende noch höher liegt als die vordere Eingangsöffnung, damit bei etwaiger Fällung der Rinne kein Wasser nach innen zu überläuft. Daraus ergibt sich, daß je höher die vordere Biegung und je flacher das Dach, eine stets größere Menge Blech erforderlich ist. Vergl. auf dem Dach befindliche Rinnen kann man auch als Verzierung benutzen, indem man sie entweder mit Zaden oder mit einem polierten Rand verziert, vergl. d. Art. Bavette, od. ihnen auch die Form eines Simsgliedes gibt. Die Rinne in einen steinernen Sims gleich einzuhauen ist sehr unvorteilhaft, weil das in den Stein fließende Wasser leicht zerstörend auf den Sims wirkt, auch ein Übertreten des Wassers nach hinten nur mit Steinerseimung zu vermeiden ist. Das sich in der Dachrinne sammelnde Wasser führt man entweder 1. durch Röhren zur weiteren Benützung in ein Bassin im Innern des Dachraumes, od. 2. durch Fallrohre herab nach der Erde, oder 3. läßt es durch

**Dachrinnenansgüsse**, f. d. Art. Abtraufe 2 und Wasserfpeier, ablaufen. Gängen die Dachrinnen unter der Traufe, so macht man sie halbkreisförmig mit 15 bis 23 cm. Durchmesser. Jedenfalls muß man der Dachrinne genügenden Fall geben, und zwar rechnet man in der Regel den 25. Theil der Länge Fall; ihre Weite, und bei den auf dem Dach liegenden die Vorhöhe, berechnet sich nach der Größe des Daches u. der Menge des in die Rinne strömenden Wassers. [M-s.]

**Dachriß**, m., f. v. w. Werkstz. f. d.

**Dachröhre**, f., Dächerröhre, frz. tuyau m. de descente, canon, engl. gutter-pipe, rain-pipe, waste-pipe, span. lima hoyo, f. Fallrohr.

**Dachröthe**, f., von Bolus oder Ziegelmehl bereitete rothe Farbe, mit welcher die Maltsteinen bei Ziegeldächern bestrichen werden.

**Dachsattel**, m., 1. franz. battière, f., Sattelform eines Daches, f. d. Art. Dach. — 2. frz. enfanteau, Nischeindeckung, beim Schieferdach von Blech, beim Schindeldach u. Strohdach von Bret; f. d. Art. Dachdeckung B. 1, b, Firsattler, Dachkletterer.

**Dachsbeil**, n., Dächsel, m., frz. herminette (Zimm.), ein Beil mit runder, krumm geteilter Schneide und kurzem Stiel, zum Ausschauen von Rinnen, Hohlkehlen u. S. auch d. Art. Dächsel.

**Dachschale**, Dachwand, Flöschswarte, f. (Vergb.), die taube Steinart, welche über den Kupferschieferflözen liegt.

**Dachschalung**, f., Dachverschalung, Dacheinschalung. Man unterscheidet a) äußere Dachschalung, frz. plancheiage de comble, engl. planking of a roof. Bedarf auf 1 □ m., von gesäumten Brettern herzustellen: bei 90—100 cm. weitem Nagelung braucht man je nach Breite der Schalbreiter 5—6 laufende Meter Bret, und 12—16 Stück Nattennägeln; b) innere Dachschalung, Dachhauschalung, frz. plafonnage du toit, engl. ashlering, Bedarf ähnlich, doch werden hier meist schwächere Schalbreiter verwendet.

**Dachschaupe**, f., franz. javelle, f., engl. sheaf, straw-sheaf, Strohbündel von möglichst starkem, geradem Hognen- oder Weizenstroh, an denen man die Ähren läßt u. welche zum Decken der Strohdächer (f. d. Art. Dachdeckung B. 3) gebraucht werden.

**Dachschiefer**, m. (Min.), frz. ardoise régulière, schiste m. régulière, engl. slate, ital. tegola di lavagna, i. Thonschiefer und Dachdeckung A. II.

**Dachschifter**, m., Schiffsparren, Gildsparren, frz. accoignon, kurzes Sparrenstück. Man unterscheidet: 1. Gratschifter, Walmisparren, franz. empanon, accoignon à croupe, engl. jackrafter; 2. Kehlschifter, franz. accoignon à noulet. Über die Dachverschiffung f. d. Art. Schifter und Schiftung.

**Dachschindel**, frz. ancelle, arisien, aisseau, m., échandole, engl. shingle, ital. assicella, apicella, scandola, span. tablilla, lat. scandula; f. d. Art. Dachdeckung B. 1.

**Dachschwelle**, f., Fuhrhähnen, m., Sparrensohle, franz. racinal de comble, semelle, engl. pole-plate; f. d. Art. Dach.

**Dachseite**, f., 1. die äußere Seite eines Sparrens, an welche die Latten oder Schalbreiter genagelt sind. — 2. Auch Abseite; f. v. w. Dachfläche, f. d. u. Dach A.

**Dächsel**, Cerel, Krummhaut, Kinnenschlichter, m., wachsel, n., Deisel, m., Delchiel, n., Hohlbeil, franz. Deseau, esseau, m., nissette, assette, essette, erplännette, herminette, f., engl. adice, adze, hollow joint, small crooked hatchet, karrel-howel, Beil fassui

mit runder Schneide, von Böttchern, Wagner zum Ausschauen von Rinnen u. viel gebräucht. Deutschland von den Zimmerleuten jetzt fast mehr, im Ausland aber allgemein sehr gut Werkzeug.

**Dächseln**, deisel, tranf. 3., frz. dressoir (à l'herminette, troussequinier le bois, engl. ze, to dub the timber, mit dem Dächsel bestrichen.

**Dachspan**, frz. bardeau, m., engl. small 1. Dedungsmaterial aus Riefern- oder Eichenholz bis 90 cm. lang. 10—13 cm. breit, 6—15 mm die Dedung geschieht auf Spaltplatten in 4-m. Entfernung. — 2. Hälschlich als gleichbedeutend mit Spliße gebraucht.

**Dachsparren**, Dachstuhlparren, m., frz. spar, engl. spar, rafter, f. d. Art. Dach und Sparren.

**Dachspinsel**, m., Pinsel von Dachschalung, stärkere Maler- und Vergolderpinsel.

**Dachspiese**, p., frz. éclisse, engl. slip, sind in der Regel 28 cm. lang. 6—8 cm. hoch 3—5 mm. stark und dienen zum Unterlegen des Dachziegel; f. d. Art. Dachdeckung.

**Dachstein**, m., 1. f. v. w. Dachziegel. — 2. zum Dachdecken bestimmte Schieferstein. — 3. f. d. Art. die Steinart, welche, einem Erz oder anderen Gestein zum Dach dienend, über denselben liegt.

**Dachstod**, m., Stod zum Befestigen der Schindeln auf dem Strohdach, sowie zur Ansetzung der Lehmschindeln; f. d. Art. Dachdeckung B.

**Dachstroh**, n., Dackstroh, frz. chaume m., f. d. Art. toiture, engl. thatch; f. d. Art. Dachdeckung B.

**Dachströmungen**. Der Widerstand des Wasserstroms durchschnittenen Meerwassers fließt durch an seiner Oberfläche zu einer nach Ost und West abfallenden, dachähnlichen Böschung auf, von welcher genannte Dachströmungen entstehen. Der Wasserläufer daher alle auf ihm schwimmenden Körper — selbst Barken — an seinen beiden Enden auf Schiffe werden wegen ihres Tiefganges mit Wasser betreffen. [v. Wag.]

**Dachstube**, f., franz. chambre en galets, ital. garret-chamber, garret-room, span. garra, Stube in einem Dachstich, f. d.

**Dachstück**, n., f. Bauholz F. e.

**Dachstuhl**, m., 1. beweglicher Sitz der Schindeln. — 2. frz. ferme, faitage, engl. pop, w. Dachkonstruktion; f. d. Art. Dach.

**Dachstuhlbalke**, m., Dachstuhlstange, f., d. Art. Stange u. f. d. Art. Dach.

**Dachtafel**, f., f. d. Art. Dachziegel.

**Dachtraufe**, Dachtrofpe, frz. égout, engl. ital. gronda, lat. stillicidium, eigentlich die unteren Kante der Dachdeckung abtropfend, daher die von demselben auf dem Fußboden u. Spur, die Entfernung dieser Spur vom Haus natürlich gleich der Ausladung des Hauses, oft zum Gegenstand gerichtlicher Feststellungen, namentlich in Bezug auf das Traufrecht. Dächern, auf denen eine Dachrinne liegt, traufe gleichbedeutend mit dem Dachst. — 2. f. d. Art. trauf, unter der Rinne, resp. dessen horizontaler, also auch fast gleichbedeutend mit Traufstange.

**Dachtraufziegel**, m., Vortenziegel, ling, die Ziegel zur Traufschiffung, unter denen das Wasser gleichmäßig abtropft; bei unterhängenden Rinnen nicht nöthig.

Dachung, f., Aufdachung, franz. toiture, engl. roof, f. Dachbedeckung.

Dachverband, Dachverbindung, Dachkonstruktion, f., frz. assemblage de comble, engl. roof, f.

Dachwand, f., bei Baldächern die Rückwand, die sich lehnen.

Dachzerlegung, Dachausmittlung, f. Da sich im Grundriß und Aufriß der Dachflächen sämtliche liegende Linien zum größten Theil verläßt dar, da aber doch bei der Zulage die wirklichen  $\alpha$  und wahren Neigungswinkel dieser Linien, die Balkenlage sowohl als gegen einander, der richtige **Dachverfall**, für die Veranschlagung, die wahren Größen der Dachflächen bekannt sein müssen, man auf ein Verfahren zu Ausmittlung dieser  $\alpha$  und Winkel (Dachausmittlung) gekommen u. zweckmäßigsten zu diesem Behuf die Dachzerlegung, die Umklappung der schiefen Dachflächen in eine rechte Ebene, gefunden. Für den im Projektions-Geübten ist dies etwas sehr Leichtes, merem Maßstab auf dem Reißbret auch leicht ausführbar; auf dem Wertplatz wird es schon umständlicher.

Bei Gebäuden von gleicher Tiefe. 3. B. bei dem Dach eines Gebäudes b, Fig. 1208, die Bedingung, daß alle Flächen gleiche Neigung, gleichen Fall sollen (der Zimmermann sagt, das

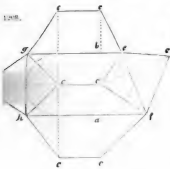


Fig. 1208.

soll mit **Dachverfallung** ausgeführt werden). Man zuerst die Lage der Firmlinie  $c'e$  mitten in  $g'e$  und  $h'f$  bestimmt wurde, so daß  $a'e = b'e$ , müssen die Entfernungen der Punkte  $g$  von  $b$   $g'h$  ebenfalls  $= c'a$  gemacht werden. Hat man durch Versuche mit einer Schnur oder Maßstreich, so schnürt man  $c'e, e'f, e'g$  und  $e'h$  ab. Man nun in Fig. 1209 die Länge dieser Linien nach rechts und links ab, von  $d$  aufwärts nach Höhe  $d'e$ , so erhält man die wahren Längen  $a, c'e$  u. zugleich die Neigungswinkel der Balkenlage, welche behufs des Abbindens der einzelnen Dachflächen zu bekommen, fällt man diese von den betreffenden Fußpunkten

(entweder bei beschränktem Platz nach innen auf dem Wertplatz selbst, oder, wie hier in Fig. 1208 angegeben, nach außen) die gesundene Spartenlänge  $a'e$  an; dadurch erhält man die Punkte  $c$ , und durch Verbindung mit den betreffenden Ecken des Gebäudes  $x$ , die wirklichen Dachflächen  $f'e, h'e$  etc. Man kann diese auch erhalten, wenn man von  $e$  aus mit  $o'e$ , von  $f$  aus mit  $i'e$  (Fig. 1209) Kreise beschreibe, deren Durchschnittspunkt dann  $c$  ist.

2. Ist der Grundriß unregelmäßig, wie  $g'hik$ , Fig. 1211, so kann das Dach je nach den gegebenen Bedingungen verschiedene Formen erhalten. a) Alle Dachflächen sollen gleiche Neigung haben, das Dach soll mit Verfallung ausgeführt werden. Man zieht zunächst die in der Figur punktiert angegebenen Parallelen zu den Langseiten, halbirt den durch sie gebildeten Winkel und erhält so die Firmlinie  $c'e'$ , Fig.



Fig. 1210.



Fig. 1212.

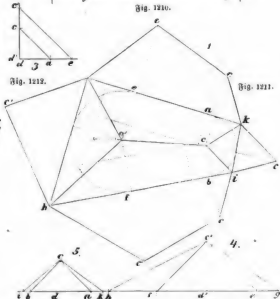


Fig. 1211.



Fig. 1213.

Zu Art. Dachzerlegung.

1210, dann wie oben die Punkte  $c$  und  $c'$ ; da nun  $c'f = ce > ea = eb$  wird, so wird, wie sich aus Fig. 1205 ergibt, wenn man  $d'a$  und  $d'e$  ansetzt und  $a'e$  und  $e'e'$  nach demselben Neigungswinkel zieht,  $c'$  höher liegen als  $c$  und der First also ansteigen; die wahre Länge des Firstes, der Grate und Sparren und die wahren Größen u. Gestalten der Dachfläche erhält man nun gerade wie oben mit Hilfe von Fig. 1213 u. 1214. b) Der First soll horizontal liegen, die Balken sollen eben sein, Fig. 1215–1218;  $c'e'$  erhält man wie oben; da nun  $d'b < d'f$  und doch  $d'e = d'e'$ , so muß  $c'f$  flacher liegen als  $c'b$ , also die Fläche  $c'e'f$  windschief sein; die Grattlinie (Durchschnittslinie zwischen Windschiefe und Ebene) müßte also krumm werden; da die Sparren der Windschiefen gerade sein müssen, so kann man die Windschiefe entstanden denken durch eine erzeugende Gerade, welche

an  $i$   $h$  und  $e$   $e'$  als Leitlinie hingeleitet; theilt man diese Gerade auf jeder ihrer Lagen in (z. B. 3) gleiche Theile, so werden die Spuren dieser Theilung ebenfalls gerade Linien bilden, die Durchkreuzungen dieser Spuren aber Punkte der Durchschnittslinie der Flächen sein; mit andern Worten: wenn man  $e$   $b$  und  $e'$   $f$  in je 3 Theile theilt, die Verbindungslinie ausschnürt, ebenso an den Walmen die Entfernung von  $e'$  nach der Grundlinie in 3 Theile theilt und durch die Theilungspunkte Parallelen mit der Grundlinie zieht, so werden die Punkte, wo sich die einander entsprechenden Linien je zweier Seitenflächen schneiden, Punkte der Gratlinie sein; man kann dies auch so auffassen, als wenn man die Dachhöhe in 3 gleiche Theile getheilt u. durch die Theilungen waagrechte Ebenen gelegt habe.

Fig. 1216.

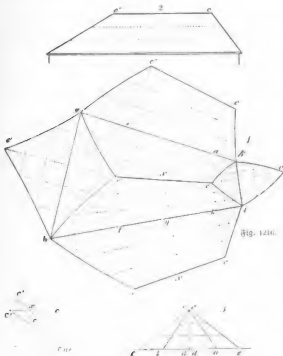


Fig. 1217.

Fig. 1218.

Zu Art. Dachzerlegung.

(Bei größerem Maß muß man natürlich mehr Theile annehmen.) Die wirkliche Krümmung der Gratlinien erhält man nun, wenn man die Umklappung unter Berücksichtigung der einzelnen Punkte vornimmt. Ebenso muß man bei Umklappung der Windschiefen  $e$   $b$  und  $e'$   $f$  umklappen, theilen, die Theilungspunkte verbinden, diese Linien verlängern, bis sie die betreffenden Perpendikel schneiden und so den Punkt des Grats angeben. Fig. 1217 ist ein Profil der windschiefen Fläche, in welcher man, um sie in der Ebene zulegen zu können,  $e$  und  $e'$  in die Ebene von  $xy$  umlegen muß.  $c$ ) Der First soll horizontal sein, die Walme eben, aber die Gratspalten geradlinig. Dies ist nur dadurch zu bewerkstelligen, daß die Dreiecke  $i$   $b$   $e$ ,  $f$   $h$   $e'$  ebenfalls eben gemacht werden; in der Zerlegung wird dies dadurch ausgedrückt, daß die Theilungslinien von dem Punkte aus, wo sie z. B.  $e'$   $f$  schneiden, parallel der Grundlinie  $h$   $f$  bis zum Grat weitergeführt werden. Da diese Zerlegung bei weitem

einfacher ist, so geben wir hier keine Zeichnung. Das Dach soll gleiche Höhe u. keine Winddicke haben. Erfüllung dieser Bedingung muß statt des Grats die Plattform angewendet werden. In Folge des Aussehens ist diese Anordnung jedenfalls der bisherigen vorzuziehen. Die Zerlegung ist leicht.

3. Ist der Grundriß aus geraden und gebogenen Linien zusammengesetzt, so werden auch die Theile theils eben, theils windchief, theils trummen sein. Die Zerlegung geschieht aber immer nach denselben Lagen wie oben, d. h. bei Annahme gleicher Neigung wird die Firstlinie durch Aufsuchen der Punkte gefunden, die von beiden Seitenflächen normalen Abstand haben, die Höhe durch die Profile. Bei Annahme gleicher Firsthöhe



Fig. 1219.



Fig. 1220.

verschiedener Firsthöhe, der First des schmalen den Grat des breiteren treffen, der First des also von  $a$  nach  $b$ , Fig. 1220, horizontal sein,  $b$   $c$  aber steigen, nach  $c$   $d$  wieder horizontal sein. Wie sich bei solchen Aufgaben der Dachstuhl stellt, zeigen deutlich die Fig. 1219 und 1220. Wie sich bei solchen Aufgaben der Dachstuhl stellt, zeigen deutlich die Fig. 1219 und 1220.

5. Bei noch komplizierteren Grundrissen immer die bisher angeführten Fälle. Wie sich bei solchen Aufgaben der Dachstuhl stellt, zeigen deutlich die Fig. 1219 und 1220. Die Dachflächen 1—19 u. 20 sind ein halber gerader konvexer Kegel, 21 ein halber gerader konvexer Kegel, 22 ein gerader konvexer Kegel, 23 ein gerader konvexer Kegel, 24 Stücke von Kegeln. Bei Fig. 1219 ist gleiche Neigung angenommen, hier sind die Flächen 1, 2,

16, 19, 25 steiler, die Flächen 3, 4, 5, 6, 12, 13  
21 ein schiefer konvexer Kegel, 20 ein Stück  
schiefer konvexer Zylinder, 23, 24 bilden zu-  
sammen verschiedene gewundene schiefe Zylinder-  
[M.-s.]

**ziegel**, m., frz. tuile, engl. tile, thack-tile, ital. tegola, coppo, span. tega, ladrillo, alla; über ihre Verwendung s. d. Art. Dach-  
ziegel.

Die gebräuchlichsten Arten sind folgende: 1. *Ges- ter Dachziegel* (Eberichswanz, Zungenstein, Zegel, Schienzunge, Halsenziegel, Plattziegel, Stein, *Dachtafel, Dachzunge*, frz. tuile plate, tuile cher, engl. flat tile). Diese liegen in den verschiedenen Gegenden Deutschlands 35—40 cm. lang, 8 cm. breit und 1—1½ cm. stark. Theils setzen sie unten abgerundet, theils gerade mit breiten Ecken oder unten nach einem Spitzbogen liegend. Alle aber haben oben auf der breiten Seite *Galen* zum Aufhängen, die Nase genannt.

Halber Biberschwanz, Ortziegel, frz. gronnée, engl. border-tile, halb so breit wie  
wigen, dienen an den Kanten des Daches zur Er-  
gänzung der Reihe.

Hohlziegel, frz. tuile creuse, tuile imbricée, hollow tile, lat. imbrex; sie theilen sich in: a) Stützegel, auch Gratziegel, öfter: Breiße, Breiße und Mönch genannt, frz. tuile saitière, re-joint, enfaiteau, engl. ridge-tile, hip-tile, 12 cm. lang, an einem Ende 12—16 cm., am andern 17—20 cm. breit,  $\frac{1}{2}$  cm. dick, in der Form eines halben, hohlen, abgeflügten Kegels; dienen zum Bedecken der Riste und Grate; b) Hohlziegel, auch: Kanne, Gaten, franz. channe, tuile creuse, engl. gutter-tile, von ähnlichen Marken, dienen zum Eindecken von Einbleihern; beide zusammen bilden man zum Briependach; die Ristziegel und die Gaten haben am untern Ende eine Nase, die Gratziegel die Breißen oder Mönche, franz. couvre-toit, 7—10 cm. vom schmalem Ende eine zweite.

**Siltziegel**, **Paßziegel**, franz. tuile m. *très-recourbée*, engl. *pan-tile* much *wed.*, **Steine**, haben im Querschnitt die Ge-  
stalt eines  $\infty$  und sind mit einer Kante versehen.  
Länge 47–55 cm., die Breite 22–28 cm. und  
die Kanten parallel: die tonvorne Seite (frz. *nolet*)  
wird die tonvorne (frz. *clostre*) des nebenliegen-  
den bed.

2 Achpfanne oder Breitziegel, franz. tuile  
de, engl. pentile, pan-tile, ähnlich den  
n. doch nicht so sehr geträumt; an der Öffne  
man die großen 37 cm. lang, 25 cm. breit,  
n. st. die kleinen, sogen. holländischen 33 cm.  
23 1/2 cm. breit, 1 1/4 cm. st.; am Rhein sind sie  
n. cm. lang, 20 cm. breit, 1 1/4 bis 2 cm. st.

Schlusziegel, Kramm-, Krämp-, Kramp-  
Plattstein, franz. tuile plate recourbée, engl.  
tile; sie sind an den Langanten entgegengerichtet  
liegen, der mittlere Theil ist flach, obne Krämp-  
von den ausgebogenen Krämpen heißt die  
Schluß-, die andere die Wasserkrämp. Jede  
ist gegen 2 cm. ausgebogen, und es greift die  
Krämpen in die Wasserkrämp; auch sie haben

Die römischen Dachpfannen, *ortostene, tegulae romanae* à rebord, nouette, f., engl. *brim tile*, liegen flach auf den ganz geraden pinnellen ähnlich wie die Stemmziegel, sind aber an beinahe allen halbröhrenförmig aufgebogen und mit einem schmalen Hohlstein überdeckt. Quadratziegel, *franz. tuile carrée*, engl. *tile*, bestehen aus einem □ von 24—26 cm. Länge und haben die Kante in einer Ecke des

Quadrats, so daß die Diagonale desselben beim Aufhängen in der Richtung der Sparren liegt. Zumeilen haben sie auch Nagellöcher, wo sie auf Latzen oder Brettschalung aufgenagelt werden; auch giebt man den beiden oberen Seiten aufwärts gebogene, den beiden unteren Seiten abwärts gebogene Ränder, so daß sie über einander herumgreifen. Dies giebt eine schöne und sehr solide Einbedung.

9. Kapp- oder Kaffziegel, franz. tuile en oreille de chat, engl. cat's head-tile, große, in der Mitte der untern Seite aufwärts gebogene Ziegel, die an die Stelle kleiner Lufen eingedekt werden und aussehen wie die Froschmäuler, s. Dachstifter 4.

## II. Bereitung der Dachziegel.

1. Formen der Dachziegel: Auf ein glattes, mit einem Eismitt für die Kafe versehenes Bretten wird ein Rahmen von gewünschter Gestalt und Stärke der Ziegel gelegt. Der Arbeiter legt den ihm gebrachten zugerichteten Thon hinein, streicht ihn mit einem Reichen breit, stürzt ihn auf das mit Sand bestreute Abtragebretten und übergießt ihn dem Abträger. Sollen die Dachziegel noch Furchen zur Ableitung des Wassers bekommen, so fährt der Arbeiter auf der betreffenden Fläche mit den Fingern der Länge nach herunter u. nach diesem wird der Stein verputzt. Zu den Holzziégeln werden zuerst die Blätter gestrichen, welchen der Form die vorgezeichnete Form giebt; da die Dachziegel viel dünner sind als die Mauersteine, müssen sie mit viel Vorsicht behandelt werden. Bei dem Streichen der Dachpfannen muß das gestrichene Blatt so viel konsistenz haben, daß es ungeschädigt durch eine zweite Hand gehen kann; es muß sich ohne Unterlage ausheben lassen und in seiner neuen Form unerrüdt bleiben.

2. **Troddenen**; während desselben müssen die Dachsteine auf ihre Breiten öfters gewendet werden; haben sie die halbe Trockenheit erlangt, so rostet man sie auf, d. h. man nimmt sie vom Bretchen ab und stellt sie mit der hohen Kante auf die Erde, so daß immer die Nahe des einen Steines eng an den Kopf des andern anschließt. Formsteine dagegen müssen so lange auf den Troddenbretern liegen bleiben, bis sie vollständig trocken sind und bei dem Aufrostsen nicht mehr mit den Händen zerdrückt werden können. Es ist nöthig, die Steine in den ersten 3—4 Wochen gänzlich vor Luftzug zu schützen. Die Troddenbreter müssen stark mit Sand bestreut werden, damit der Ziegel nicht zu fest aufliegt und die Luft nothdürftig durchstreichen kann.

3. Glasiren der Dachziegel. Man nimmt 20 Gewichtsteile Bleiglätte, 3 Gewichtsteile Braunkohl, legt dann so viel Thon hinzu, daß eine aus Thon geknetete Kugel in der Glasflüssigkeit sich schwimmend erhalte. Zu gewöhnlicher Glasur reichen auf 50 Gewichtsteile Bleierz 3 Gewichtsteile Braunkohl und die Glasur wird vollkommen schwarz, wenn man  $\frac{1}{2}$ —1 Gewichtsteil Kupferoxyd hinzusetzt. Das Auftragen der Glasur geschieht entweder auf nassem oder trockenem Wege. Bei ersterem, welches am meisten in Gebrauch ist, reibt man die Ziegel rein ab und gießt mit einem hölzernen Löffel die Glasur auf den etwas schräg gelegten Stein, so daß dieselbe von einer Seite zur andern läuft. Die Glasur trodnet bald und man kann die Ziegel nach kurzer Zeit wieder zusammensetzen. Man kann die Ziegel rot glasiren, besser jedoch, nachdem sie gebrannt sind, worauf sie nochmals gebrannt werden müssen.

4. Brennen der Dachziegel. Im Allgemeinen f. darüber d. Art. Ziegelfabrikation. Bei dem Einlegen glasierter Ziegel in Ofen ist darauf zu sehen, daß sie sich nicht berühren und daß die Glasur am Fuße abgegritten werde, weil sie sonst aneinander fitten.

III. Kennzeichen guter Dachpfeiler. 1. Grad der Festigkeit beim Zerbrechen, theils durch Versuche mit



der Hand, theils durch Schlag auf den hohl gelegten Ziegel zu prüfen. 2. Das Ansehen des Bruches muß gleichartig, feintörnig und ohne eingeprenzte Kalttheile sein; 3. sie müssen das Wasser leicht annehmen und dergestalt absorbiren, daß sie bald wieder trocken scheinen; 4. die härteste Probe ist, daß man sie der Rothglühhitze unterwirft und dann plötzlich mit kaltem Wasser begießt: Springen oder verwerfen sie sich dabei nicht, so ist auf ihre Festigkeit vollkommen zu trauen; 5. im Betreff der Farbe sind die mit glänzenderem Ansehen härter als die mit mattem Ansehen; 6. je dichter der Ziegel ist, desto heller ist sein Klang; je loserer, desto tiefer. [M.s.]

**Dachziegelei**, f., franz. tuilerie, f., engl. tilery, f. Ziegelei.

**Dachziegelförmig**, adj. (Dn.), franz. imbriqué, engl. imbricated, scalloped, f. v. w. schuppenförmig, f. d. Vergl. auch v. Art. clostre.

**Dachziegelofen**, m., frz. four à tuiles, engl. tile-kiln, f. d. Art. Ziegelofen.

**Dachziegelverband**, m., franz. imbrication, f., engl. imbricated work, f. d. Art. Mauerverband, schuppenförmig, imbrication etc.

**Dadgah**, d. h. Ort der Gerechtigkeit, kleiner Feuertempel bei den Persern; f. d. Art. persischer Baustil. Unterschied sich von den größeren Derimher dadurch, daß er keine besondere Feuerkapelle enthält, sondern daß das heilige Feuer auf bloßer Erde darin brannte.

**Dadir**, Flüssigkeitsmaß in Ägypten = 640 Bar. Cubitoll = 12,69 Liter.

**Dado**, m., ital. (auch in die englische Sprache aufgenommen), Würfel, besonders der Hauptwürfel eines Stiefstals und Säulenstuhls.

**Däfen**, m. (Wasserbau), franz. tampon de fer, engl. iron-peg, kleiner eiserner Nabel (f. d.) oder Zapfen, wie solche bei Wasserbauten die Hölzer mit einander verbinden.

**Dagad**, **Dagger**, **Daggert**, **Dagod** (Schiffsb.), f. v. w. Virlentbeer.

**Daggerboot**, n., f. Boot 6.

**Dagob**, m., f. v. w. Bagode, f. d. Art. buddhistischer, chinesischer, indischer Stil.

**Dagum**, **dasium**, n., lat., frz. dais, m., altfranz. dois, engl. dais, days, deis, deshe, desse, ursprüngl. erhöhte Plattform am oberen Ende des Speisesaals, wo der Sprechende steht, auch Tischstuch, Teppichbezüge; ferner der Stuhl mit Baldachin, welcher dort stand; daher auch für Baldachin auf Kragsteinen, Obergehäuse gebraucht; f. d. Art. Baldachin; d. d'autel, der Altarbalдахin; d. de statue, das Bilderdach; d. peu saillant, das flache Obergehäuse, der Wimbarg. Mehr f. in M. A. W.

**Dahje**, f., mittelalt. Vehm, Thon.

**Dahlbord**, n., Dollbord, Dalkbord, n., Plattbord, n., frz. vibord, plat-bord, engl. gunwale, gunnel, Einfassung des Schiffes um das Verdeck, bisweilen auch die Oberkante der Schiffsverkleidung.

**Dahlmauer**, f., Trockenmauer, franz. perré, mur en pierre sèche, engl. dry-wall. Mauer aus Bruchsteinen ohne Malt, aber so passend zusammengefügt, daß die Steine doch einige Haltbarkeit bekommen.

**Dahlröhre**, f., Daal (n., f.), frz. dalle, f., engl. dale, span. dala, Leitröhre, f. Pumpenröhre und Fallrohr.

**Dairy**, s., engl., der Milchfeller.

**Dais**, m., frz., f. Dagum.

**Dalbergia latifolia**, f. Black-wood.

**Dallago**, m., frz., der Blattenbelag, V. hoden, die Beplattung.

**Dalle**, f., frz., 1. Steinplatte, dünne, d. d. transparente, Fensterleiste, durchsichtige platte, itali. des Glases in Fenster eingewandte, cumulaire, funéraire, tombale, liegende d. d. de couverture, die Deckplatte; d. h. d. die Fußbodenplatte; d. culiere, der Kinnbohrer, socle, d'embasement, die Sockelplatte, Sockelplatte. — 2. Dalle f. de pompe, f. Dablu.

**Dalot**, m., franz., Ablaufrinne, Spec. betr. Art.

**Dam**, s., engl., 1. Damm, f. d. — 2. stein, f. d.

**to dam-up**, tr. v., engl. (Wasserb.), ab- verbammen, dammen.

**Damage**, m., franz., das Rammen, Z. Feststampfen.

**Damage**, s., engl., Beschädigung. Sal. A. to damage, tr. v., engl., beschädigen, w.

**Damas**, m., franz., engl. damascening, keening, 1. die Damascirung, der Damas des Stahls. — 2. Engl. damask, der Dam Gewebe.

**Damascener Erde**, f., frz. bole m. de, engl. damascus-earth, rothe feigte, thonig, der Gegend von Damascus; f. d. Art. Bol.

**Damascenerstahl**, **damascirter Stahl**, **Damascusstahl**, **Damask**, m., franz. acier de, acier damassé, engl. Damascus-steel, damaskin, agerbert, künstlicher Damascus, damas corroyé, engl. welded d.; f. d. Art. S.

**Damascirung**, f., 1. auch Damas, Damask, damas, engl. damask-surface, die damascirte fläche des Stahls, f. d. — 2. Franz. damas, engl. damaskeening, ital. damascina, m. eingelegte oder geätzte Arbeit, Goldornament, Eisen oder Stahl.

**Damask**, m., 1. f. Damascirung 1. — 2. damas, m., engl. damask, Gewebe mit Figuren zc. Der Feinsdamask, frz. linge m. d. engl. linen damask, dient fast nur zu Tafelwollene Damask aber, franz. damas-laine, o. moreen, worsted-damask, sowie der Damask, frz. damas-coffard, damassin, um d. Damask, frz. damas de soie, engl. silk-damask, der venetianische Damask, Kammendamask, franquette, f., engl. Venetian stuff, dienen zu Möbelbezügen und Wandbehängen.

**Dame**, f., franz., 1. (Vlast.) auch damemoiselle, die Jungfer, Handmame, 2. (Erbarb.) auch témoin, der Ratshel, 3. D. d'un batardeau (Kriegsb.), der flamm eines Bären. — 4. D. d'un haut-fourneau, dam, damatone, der Dammstein, 5. (Schiffsb.) die Noxellampe. — 6. Damm (Hüttenw.), ein Stück Eisen, 30 u. 30 cm. breit, wird auf den Boden des gesetzt zur Schließung der Öffnung des Bodens, indem zwischen sie und die Wand Erde geschüttet, welche man nach Abtreibung des Eisens brechen.

**Damenbreitverjierung**, f., frz. dam-dam-board, f. Schachbreitverjierung, Wärd-checker-work.

**damer**, v. a., frz., 1. (Vlast. zc.) ramstumpfen, feststampfen. — 2. (Stieb.) die eindämmen.

**Damloper**, m., (Schiffsb.), holländische Kanälen gebräuchliches Boot.

**Damm**, m., 1. Bär, frz. barrage, n.

f. engl. mole, bank, dam, span. terraplen, idon, aceña, seva, persisch Bend, von Erde orfene oder von Stein erbaute langgestreckte ng, zum Schut gegen immer vorhandenes oder auch bloß behufs einer aus irgend welchen n nöthigen Bodenerhöhung angelegt. Höhe eite des Dammkörpers, franz. corps de levée, i. m., engl. embankment, bestimmt sich durch ed, dem er dienen soll, und durch die Lokalität. ndercheidet: a) Straßendamm, frz. levée, jetée, se, engl. causeway, causey, f. d. Art. e und Dammweg. b) Uferdamm, frz. tureie, f., um along a river, und Deich, franz. digue, zu ng von Überschwemmungen, f. d. Art. Ufer- ) Deich. c) Teichdamm, franz. bachasse, f., um of a pond, zu Einschließung von Teichen. idamm und e) Dämme zu Anstauung oder zu ertung von Strömen, zu Abzweigung von äben aus Flüssen ic. Das Profil des Dammes an gern so flach wie möglich; Näheres f. unter ig. Kann man nicht genug Böschung geben, en die Dammseiten, frz. pans, talus, engl. sides, pl., durch Weidennäherung oder Einlegung olz, durch Einschlagen von Pfählen, Damm- durch Abpflasterung ic. verwahrt, bei noch n Anlagen durch Bohlwerke oder Futtermauern erten. Wasserdurchlässe gestaltet man ent- ls Siele oder als Damlücken mit Schützen, ge Unterbrechungen des Dammes; namentlich ig muß die Konstruktion da geschehen, wo ein m sich von dem Hauptdamm abzweigt. Die ig nach der Wasserseite, an der Dammbrust, dachung, Flußseite, frz. talus d'amont, talus ur, engl. upstream-slope, flood-side, upper welche mehr Widerstand leisten muß, wird als die Binnenböschung oder Landabdachung. Die Aufschüttung beginnt man nicht gern auf oßen Boden, sondern sticht die ganze Fläche der ble etwa 25–30 cm. tief aus und beginnt dann mbau. Sehr häufig muß man die Dämme i das Wasser bauen; zu diesem Behuf persent schinen, abgezweigte, d. h. der kleinen Äste be- Baume ic. in das Wasser, wirft Steine, Erde, c. darauf, bis das Wasserniveau erreicht ist. trägt man einfach Erde auf, sich dabei nach dem ten Dammprofil richtend. Die Dämme der hnen und Straken, insbesondere diejenigen ten, sind in solcher Weise zu schütten, daß sie h die später eintretenden Belastungen, vor- se aber nach Einwirkungen durch Masse und möglichst wenig zusammensetzen. irtige Dämme müssen daher, je nach Beschaffen- s Schüttmaterials in horizontalen Schichten höstens 30 cm. Höhe bei Handlarrentrans- on 30–40 cm. Höhe bei Ripp-larrentransport Art sorgfältig hergestellt werden, daß jede vollständig überrammt ist, bevor die Aufschüt- ter neuen Schicht beginnt. Auch bei Damm- gen mit großen Rippwagen, welche auf, in r herzustellenden Dämme zu diesem Zweck er- i Holzgerüsten bis direkt über die Bodenab- gstellen transportirt werden, wird das Ram- neswegs dadurch vollständig ersetzt, daß der irzende Boden den schon vorher abgelagerten gl. und muß deshalb auch bei diesem System mbauens entsprechendes Planiren u. Rammen en. hrungsgemäß setzt sich jedoch selbst der bestige- Damm noch etwas zusammen und schüttet halb bei Eisenbahnbauten, wo eine Senkung e Nachtheile herbeiführt und zu ihrer Besei- bedeutenden Kostenaufwand verlangt, die durchschnittlich 10 Proz. höher, als das pro- ugenprofil erfordert.

In Fällen, wo die Annahme eines so hohen Pro- zentages unzulässig erscheint und vorgezogen wird, durch Aufwendung höherer Kosten das Segen neuge- schütteter Bodenmassen auf ein Minimum zu beschrän- ken, muß man Schüttmassen wählen, welche nur wenig aufgehen (f. d.), wie z. B. sandigen Boden, und die Ab- lagerung unter fortwährendem Aufgießen von soviel Wasser ausführen, daß der Damm wie vollständig überschwemmt betrachtet werden kann. Diese Bau- weise ist beispielsweise dann geboten, wenn in den Bahnkörper einer bestehenden Eisenbahn nachträglich ein gewölbter Durchlaß eingebaut wird, da eine Sen- kung der unter den Geleisen eingebrachten Gewölb- überfüllung ein der geringen Längenausdehnung wegen für den Betrieb gefährliches Niedergehen der Fahrgeleise herbeiführt.

Bezüglich der äußeren Begrenzungslinien der Dämme f. d. Art. Böschung. Vergl. auch d. Art. Chaussée, Deich, Eisenbahn, Straße ic. [Fr.] — 2. (Vergb.) auch Verdämmung, Verspündung genannt, franz. serrement, m., engl. dam. frame-dam, Wand zu Abhaltung des wilden Wassers in den Gruben, be- steht aus zwei dicht hinter einander eingetriebenen Wänden von Stempeln, welche durch das Dammstößen, d. h. durch Einstampfen von Thon oder Lehm, gedichtet werden, f. auch Bdr 2. Man unterscheidet: a) auf- rechtsstehender Damm, frz. serrement droit, engl. ver- tical dam, in Stollen, Gallerien ic. b) Damm mit geneigter Stellung der Hölzer, frz. serrement busqué, engl. inclined frame-dam. c) Gewölbter Damm, auch Keilverdämmung, Keildamm, Keilverspündung gen., franz. serrement en voûte, sphérique, à coins. d) Horizontaler oder liegender Damm, frz. serrement horizontal, plate cuve, engl. horizontal dam, in Schachten. — 3. Lange schmale, auf den Windladen der Orgel befindliche Hölzer, welche ein Verschieben der Registerzüge verhindern und auf welche die Pfeifen- stöße sich stützen. — 4. Damm des Hohofens, f. d. Art. Dame 6 und Hohofen.

**Dammarfirniß**, m., 1. Zwei Liter Terpentinöl werden in einem neuen irdenen Topf auf gelindem Kohlenfeuer erwärmt u. 5 Pfd. pulverisirtes Dammar- harz unter beständigem Umrühren zugelegt. Nach vollständiger Lösung und Abkühlung gießt man noch 2 Liter Terpentinöl und 2 Liter stärksten Weingeistes zu. — 2. Durch Lösung von 20–24 Grm. Dammar- harz in 66 Grm. Schwefeläther erhält man einen Firniß, der leicht mit andern weingeistigen od. fettigen Firnissen versetzt werden kann und das Trocknen der- selben befördert. Allein aber ist er schwer aufzutragen, weil er zu schnell trocknet, ist auch wenig dauerhaft.

**Dammarharz**, m., **Dammarpull**, n., auch Ragen- augenharz genannt, frz. résine f. de dammar, dam- mara, m., engl. dammar, cat's-eye-gum. 1. Natur- liches Dammarharz kommt aus dem Stamm der bis 30 m. hoch werdenden Dammarfichte (*Dammara alba*, *Agathis Dammara*, *loranthifolia*, *Dammara australis*, Fam. Zapfenfrüchtler), die auf den Inseln des Großen Ozeans und Südasiens, namentlich auf den Sundainseln und Molukken, wächst. Es bildet auch einen Hauptausfuhrartikel Neu-Seelands u. wird dort an solchen Stellen aus dem Boden gegraben, auf welchen ehemals Dammarawaldungen standen. Eine andere Sorte Dammarharz stammt von dem Dammar- baume Sumatra's (*Aleurites moluccana*, Familie Wolfsmilchgewächse). Das Harz fließt von Aus- wüchsen an den Wurzeln des Baumes als übriger Balsam aus, welcher nach längerer Zeit an der Luft zu einem gelblich-weißen, spröden, durchsichtigen Harz mit glänzendem Bruch erhärtet. Ein ähnliches Harz fließt aus den bis 40 m. hohen Kaurifichten der nörd- lichen Insel von Neu-Seeland aus. Man unterscheidet im Handel Dammarbattu von Malakka, Dammar-



**Dampfer**, s., engl., 1. of a stove, die Ofenklappe, niedriger. — 2. in the chimney, das Register, einzieher, die Ofenklappe.

**Dampf**, m., fr. vapeur, f., engl. steam, lat. vapor, ist jede in gasförmigen Zustand übergegangene Luft. Gewöhnlich spricht man aber von Dampf, wenn gasförmig wurde, und benutzt den Druck, welche auf die ihn umgebende Wand ausübt, den nach, zu Erzeugung von Bewegungen. Bleibt Dampf mit Wasser in Berührung, ist also noch vorhanden, das in den gasförmigen Zustand übergehen kann, so bestimmt die Temperatur allein Dampf die Dichtigkeit und die Spannung oder Kraft (s. d.), während die Größe des Raumes, den sich der Dampf entwidelt, keinen Einfluss auf die Dichtigkeit, der je nach der Temperatur, bei erzeugt wird, eine ganz bestimmte Dichtigkeit u. Kraft (Spannung) hat, heißt gesättigter Dampf, fr. vapeur saturée, engl. saturated vapor. Ist der Dampf nicht mehr in Berührung mit Wasser und wird dann die Temperatur weiter erhöht, so dieselbe Menge Dampf, wenn sie die gleiche Temperatur behalten soll, entweder einen größeren Raum einnehmen oder die Spannung wird bei dem Raum des Dampfes wachsen. Es gilt dann das Mariottesche Gesetz (s. Aeromechanik). Solcher Dampf, dessen Spannung immer weiter erhöht werden und er mit feiner Wasserflüssigkeit mehr in Berührung steht, heißt überhitzter Dampf, fr. vapeur surchauffée, engl. superheated steam.

Die folgende Tabelle enthält die Beziehungen zwischen Temperatur (beim 100theiligen Thermometer), Luftdruck (gemessen durch die Höhe einer Quecksilbersäule) und Dichtigkeit von Wasserdämpfen, welche so viel Wärme enthalten, als zu ihrem Bestehen erforderlich ist.

Dampf spielt in der neueren Technik eine so große Rolle, daß es die Aufgabe dieses Veritons überhien hieße, wenn wir die verschiedenen Verwendungen des Dampfes und das darauf Bezügliche nur machen erschöpfend behandeln wollten. Wir beschränken uns daher auf die sehr zahlreiche Spezialliteratur, die Dampf behandelt, hinweisen. So viel in Frage des Veritons fällt, s. in den folgenden u. [Schnell.]

**Dampfbad**, n., fr. bain m. de vapeur, engl. bath, lat. aestuarium, s. Bad 4 a und ce.

**Dampfbagger**, m., s. d. Art. Bagger.

**Dampfboot**, n., Dampfer, m., s. v. w. Dampfboot.

**Dampfzylinder**, m., s. Zylinder.

**Dampfdruck**, s. d. Art. Dampf.

**Dampfen**, trans. 3., 1. f. abdampfen. — 2. Franz. arrêter, engl. to steam, 1. abdampfen sowie räumen. — 3. Franz. arrêter, engl. to stop, den Hohlraum, s. d. Art. Hohlraum. — 4. S. v. w. abkühlen, kühlen.

**Dampfer**, m. (Windpfeife), mit einem Zapfen eine Öffnung im Fessel des Blasbalges (s. d.) mündend, der Festigkeit des Blasbalges.

**Dampfesse**, f., Dampfeschornstein, m., fr. cheminée, lat. cheminée d'une machine à vapeur, engl. ley of a steam-boiler, vertikal aufsteigender zur Abführung der zur Dampferzeugung gen. Feuerluft, von vieredrigem, achteckigem oder andern Querschnitt, meist aus Ziegelsteinen aufgeführt, mitunter aus Eisenblech errichtet. Die Höhe wird durch lokale Verhältnisse bestimmt und beträgt unter 16 m. Kennt man H die Höhe in

Metern, N die Kraft der Kessel in Pferdekraften (1,5 bis 2 Qm. Heizfläche pro Pferdekraft) und d den kleinsten Durchmesser in Meter einer kreisrunden Dampfesse, so kann man sich nach der folgenden empirischen Regel bei der Konstruktion richten:

$$H = \left( \frac{7N}{N+14} \right)^2 \text{ Meter}$$

giltig für N = 20 bis 1000, ferner ist

$$d = \sqrt{\frac{N}{11VH}} \text{ Meter.}$$

Man nimmt auch den Querschnitt der Esse bei 16 bis 30 m. Höhe zu  $\frac{1}{2} N^{-1/2}$ , der freien Heizfläche od.  $\frac{1}{2} N^{-1/2}$  der gesamten Heizfläche; über 30 m. zu  $\frac{1}{2} N^{-1/2}$  der freien oder  $\frac{1}{2} N^{-1/2}$  der gesamten Heizfläche.

Die Wandstärke wird bei gemauerten runden Schornsteinen oben nur  $\frac{1}{2}$  Stein stark gemacht, bei edigen dagegen 1 Stein stark; die Fläche des Kopfes abgedrückt, oder mit einem schrägen Hut versehen, um den Einfluß des Windes auf den austretenden Rauch zu verringern. Die untere Wandstärke richtet sich nach der Höhe des Schornsteins. Der untere Durchmesser wird gewöhnlich  $= d + \frac{1}{100} H$  gemacht und die untere Wandstärke gleich der oberen  $+ \frac{1}{100} H$ , oder man macht auch den unteren Querschnitt gleich der freien Heizfläche. Auf je 3—4 m. abwärts rechnet man  $\frac{1}{2}$  Stein Verstärkung bei edigem Querschnitt, bei rundem Querschnitt aber auf dieselbe Distanz nur  $\frac{1}{4}$  Stein mehr oder obere Wandstärke  $\frac{1}{100}$  der Höhe und untere gleich  $\frac{1}{100}$  der Höhe.

Nebenbei giebt für die Abmessungen freistehender Röhren und den ständigen Verbrauch von Steintohlen oder Holz folgende Werthe, wobei die obere Röhrendicke stets = 18 Centimeter ist:

Höhe des Röhrens	Unterer Weite im Füllrohr	Obere Weite im Füllrohr	Unterer Röhrendicke	Stärke der Dampfmasse	Verbrauch an Steintohlen pro Stunde	Verbrauch an Holz pro Stunde
Metern	Centim.	Centim.	Centim.	Pferdest.	Kilogr.	Kilogr.
12	48	32	36	8,8	52,8	105
13	52	35	38	10,7	64,2	128
14	56	38	40	12,9	77,4	154
15	60	41	42	15,3	91,8	183
16	64	43	43	18	108	216
17	68	46	45	21	126	252
18	72	49	46	24	145	290
19	76	51	48	27,7	166	332
20	80	54	49	31,5	189	378
21	84	57	51	35,6	214	428
22	88	59	52	40	240	480
23	92	62	54	44,7	268	536
24	96	65	55	49,6	298	596
25	100	68	57	55	330	660
26	104	70	58	60,7	364	728
27	108	72	60	66,8	400	800
28	112	75	61	73,1	439	878
29	116	78	63	80,2	481	962
30	120	81	64	86,9	521	1042
31	124	84	66	94,2	565	1130
32	128	86	67	100	600	1200
33	132	89	69	109	654	1308

Neuerdings ist nach Reuter's Untersuchungen über die Feuerzeugung durch Dampfstrahlen die bisherige Bauart der Schornsteine, wonach sie oben enger als unten hergestellt werden, für falsch und die umgekehrte Konstruktion für richtig erklärt worden. Die Theorie weist nach, daß ein unten enger u. oben weiter Schornstein bei 1,64 Conicalität etwa 20 Proz. mehr Luft einläßt, wie unter gleichen Verhältnissen ein cylindrischer, d. h. gleich weiter Schornstein. Die Praxis hat dies

vollständig bestätigt und es ist durch die Erfahrung gefunden worden, daß man solche Schornsteine viel niedriger herstellen kann, als die gewöhnliche Art; es werden dergleichen daher besonders in Böhmen mehrfach ausgeführt.

Für die Fundamentierung aus Quadersteinen und darunter Betonmasse soll der Böschungswinkel des ganzen Fundamentkörpers 60° betragen. Die Höhe des ganzen Fundaments mit Einschluß der Betonmasse — 1/2 mal der unteren Weite im Lichten (aus Kubrit 2 in der Tabelle). Die Breite der Quadratmasse — 5 mal der unteren Weite im Lichten (aus Kubrit 2 in der Tabelle). Höhe der Quadersteine ungefähr gleich der untern Mauerdicke (aus Kubrit 4 der Tabelle).

Die Dampfschornsteine müssen natürlich sehr gut gegründet sein und ihr innerer hohler Raum wird nach unten um 56—120 cm. unter die Einmündung des Rauches verlängert. Obige Maße sind die Minimen der Höhen und Stärken, durch eine sehr windige Lage wird eine größere Höhe des Schornsteins und dadurch auch eine größer Stärke seiner Umfassungen bedingt. Ubrigens wird auch durch Erhöhung des Schornsteins an Heizmaterial erspart.

Bei der Ausführung verursacht in der Regel das Gerüst sehr große Kosten; dieselben können aber meist gänzlich gespart werden; in der Regel nämlich sind die Schornsteine vollständig weit genug, um folgendes Verfahren anzuwenden. Der Maurer steht innerlich und mauert über die Hand. Wenn er 60 cm. hoch gemauert hat, legt er ein Holz ein, welches mit beiden Enden je 8 cm. auf der Mauerung einliegt, also 16 cm. länger ist als der innere Durchmesser; das eine der dazu nötigen Kistlöcher aber läßt er 16 cm. tiefer, auf dieses Holz stellt er sich beim Weitermauern u. s. f. Ist der Schornstein bis oben fertig, so steigt er auf das zweite Holz herunter, nimmt das erste heraus u. vermauert die Kistlöcher und so fort, bis er wieder unten anlangt.

2. Bleischornsteine macht man gewöhnlich 3 mm. oben, 5 mm. unten stark im Blech, den unteren Durchmesser bei 16 m. Höhe gleich 1/2 des obern. Sie haben den Nachteil, daß bei kaltem Wetter durch die stattfindende große Wärmeausstrahlung der Zug sehr beeinträchtigt wird.

3. Bei Dampfwagen ist die Dampfsäule aus Eisenblech von 4 mm. Dicke durch Nietung gebildet; die Höhe beträgt 1,40—2 m., die Weite 0,28—0,42 m. bei cylindrischer Form; Querschnitt meist 0,7 von dem der sämtlichen Heizröhren. Der Zug wird hier durch das Ausblasen des gebrauchten Dampfes in die Esse wesentlich befördert. In der Esse ist ein Drahtgitter welches das Ausweichen glühender Brennmaterialstücke verhindert, sowie eine Klappe, durch die sich dieselbe verschließen läßt, wenn die Maschine still steht. [Schw.]

**Dampfgewölbe**, n., der obere Theil eines Dampfleßels.

**Dampfgritter**, n. (Schiffsb.), bei größeren Schiffen, welche unter dem Verdeck Kanonen führen, ein Gitter im Verdeck, durch welches der beim Abfeuern der Kanonen entstehende Dampf abzieht.

**Dampföpel**, m., franz. machine à vapeur, baritel m. à vapeur, engl. steam-whimsey, drawing-engine, Öpel, der durch Dampf statt durch thierische Kraft betrieben wird; s. d. Art. Öpel.

**Dampfschammer**, m., frz. marteau m. à vapeur, engl. steam-hammer, s. d. Art. Hammer.

**Dampfhaube** od. **Dampfsom**, m., **Dampfschloß**, m., frz. coffre m. à vapeur, dôme de prise de vapeur, engl. steam-chest, steam-dome, ein in neuerer Zeit eingeführter haubenartiger Aufsatz auf Dampfkeßeln, innerhalb dessen das Mannloch, das Speiserohr, das Dampfrohr, die Röhren für die Sicherheitsventile

u. s. w. einmünden. Es ist dies vortheilhaft, wenn einfach auf den Keßel aufgeschraubt wird.

**Dampfheizung**, f., frz. chauffage m. à vapeur, engl. steam-heating, heating by steam, the theilhaftesten anzuwenden, wenn Dampf zu heizen ist, der bereits zu Erzeugung von Triebkraft (Dampf von Dampfmaschinen) gebient hat, oder ist ein besonderer Dampfkeßel aufzustellen. In beheizten Räumen werden horizontale oder vertikale Röhren von entsprechendem Durchmesser, welche als Kondensatoren des Dampfes dienen. Wärme sie an die umgebende Luft abgeben, kondensirte Wasser wird aus den Röhren in ein Reservoir geleitet. Aus den Röhren sowie auch mit verbundenen Dampfzweigen ist die abgekühlte Luft abzuführen, was durch kleine Rohren oder Weite, die mit Hähnen verschließbar ist, geschieht. Zweckmäßig ist es, die Kondensatoren (Röhren) so einzurichten, daß ein Theil des kalten Wassers zurückbleibt und als Wärmereservoir dient. Die Leistungsfähigkeit der Dampfheizung ergibt sich aus folgender Betrachtung: 1 Kilogr. Wasser halt 640 Wärmeinheiten; geht das kondensirte mit ca. 60 Grad fort, so giebt 1 Kilogr. Wasser Wärmeinheiten ab; ist demnach W die Röhrenfläche zur Heizung zu liefernden Wärme

so ergibt sich die stündliche Dampfmenge in Kilogrammen.

Erfahrungsmäßig kondensirt bei 15 Grad abgehenden Raumes 1 □ m. Röhrenfläche stündlich folgende Dampfmenge:

Guß-eiserne Röhren, horizontal, ohne Anstrich schwarz angestrichen

Schmiedeeiserne Röhren, horizontal, ohne Anstrich schwarz angestrichen

Kupfer-Röhren, horizontal, ohne Anstrich schwarz angestrichen

oder 1 □ m. Röhrenfläche im Mittel pro Quadratfuß Dampf. Nach Schinl kann man auch 1 □ m. eiserne Röhrentransmissionsfläche mit 15 Grad etwa 140—160 Wärmeinheiten abgiebt, d. h. es ist auf 26—32 Kbm. Raum Röhrenfläche anzunehmen.

In Fabrikräumen kann man bis 60 Kbm. auf 1 □ m. Röhrenfläche rechnen, wofür 1 Frodenstufen von 30—40 Grad Temperatur Kbm. Raum pro □ m. Röhrenfläche annehmen.

Zweckmäßig ist es, bei den Dampfheizungen Punkte zu berücksichtigen, um den möglichen Effekt zu erzielen:

1. Hohe Temperatur des Dampfes, abgesehen von geipanntem oder überhitztem Dampf.
2. Geringe Wandstärke der Röhren und des Kessels.
3. Regelmäßigen Ablauf des Kondensates.
4. Rasche Strömung des Dampfes in den Röhren.
5. Fernhalten der Luft aus den Dampfzweigen.
6. Leitung der zu erwärmenden Luft nach den Flächen.
7. Anlage von Funzügen.

Das Kondensationswasser soll, so lange es Heizröhren verbleibt, in gleicher Bewegung mit dem Dampf fortlaufen. Die warmen Punkte der Dampfzweigen werden mit Wasser versehen und, soweit sie zu einer Abtheilung der Anlage gehören, durch Gasrohre verbunden, um gemeinschaftliches Wasserableitungsrohr zu erhalten. Ist es das System der Heizung nicht, das Kondensationswasser direkt in den Dampfkeßel zu lassen, so ist es zweckmäßig, dasselbe in Speisepumpen zu leiten, um es von da zur Heizung des Keßels zu verwenden.



der Leitung werden Hähnen zum Ablassen des anfallenden Luft angebracht; hinter diesen müssen jedoch Rückschlußventile vorhanden sein, welche verhindern, daß zu Zeiten einer Vacuum- in der Rohrleitung atmosphärische Luft durch geöffnete Hähne in den Dampfraum eintrete. Es ist auch bei allen anderen Ausmündungen dies notwendig, insbesondere bei den Kondenswasser-Ableitungsröhren.

Die Leitung der zu erwärmenden Luft nach den Kaminen anbelangt, so führt man zweckmäßig vom Kamin an den Heizröhren entlang Kanäle, welche einen Ausstromungsspalt und einem Regulirer am Anfang versehen sind.

In der Anlage stellt sich eine Dampfheizung theurer Luftheizung, jedoch bezieht sie dagegen ent- sprechende Vorzüge, nämlich leichte Bedienung von des Heizers, leichte Regulirung der Temperatur, Abgleich der Temperatur an allen Stellen der Leitung, geringen Brennmaterialverbrauch, geringe Feuer- u. f. w. [Schne.]

**Dampfindicator**, m., frz. indicateur, m., engl. in- str., Dampfmesser, auch Spannungsmesser genannt, ist Apparat zur Messung des Dampfes im Cylinder. **Dampfkammer**, f., frz. boîte f. à vapeur, engl. m-box, ist der Raum, in welchem der Dampf aus dem Kessel und aus welchem er dann vermöge der Heizung in den Cylinder tritt.

**Dampfkänäle**, od. Dampfwege, m. pl., frz. passage, engl. steam-way, sind die Kanäle, welche aus der Kammer (Schieberkasten oder Ventilgehäuse) Dampf in den Cylinder leiten und denselben aus- zu dem in den Kondensator oder in die Atmo- sphere abführen; sie werden abwechselnd beim Spiel der Maschine geöffnet und geschlossen. [Schne.]

**Dampfkessel**, Dampferzeuger, m., frz. chaudière f. pour, générateur m. de vapeur, engl. steam- ing. Apparat zur Dampferzeugung vermittelst Er- hitzung von Wasser; bei den Dampfmaschinen führt ein Dampfkanal zum Cylinder. Die Erhitzung ge- schieht mittels einer Feuerung, die meist unter dem Kessel angebracht ist; doch ist außerdem gewöhnlich die Heizung getroffen, daß die Feuerluft, ehe sie zum Kessel tritt, noch andere Theile des Kessels be- hitzt (s. Heizfläche). Gewöhnlich wird als Material für den Kessel Eisenblech genommen, da das an und für sich geeignetere Kupferblech zu kostspielig ist. Zu eng- lischen, wie sie z. B. bei Lokomotivkesseln vorkommen, wird Messing verwendet. Die Vernietung der Bleche geschieht durch Nieten, zuweilen auch durch Schweißung.

In Hinsicht der Formen der Kessel unterscheidet sich nach Weisbach: 1. Den Wagen- od. Koffer- kessel nach Watt, franz. chaudière à tombeau oder abreau, ch. de Watt, engl. caravan-shaped , waggon-boiler, Fig. 1223. Unter A ist ein Ring um den Kessel durch die Feuerluft er- hitzt. Die Konformität bei m wird durch Eisenstäbe im Innern bewahrt. Derselbe wird gar nicht mehr benutzt. Der Walzenkessel mit äußerer Feuer- ung, chaudière cylindrique de foyer extérieur, Fig. 1221, dient schon zu Erzeugung von Dampf- spannung. Zuweilen geht auch die Feuer- ung durch den Kessel.

Der Walzenkessel mit innerer Feuer- ung oder der Cornwaller Kessel, franz. ch. de Watt à foyer intérieur, engl. Cornish-boiler, Fig. 1222, hat die Feuerung im Innern in eigener Kammer; die Feuerluft geht nachher in die Züge m und tritt aus n.

Der Kessel mit einer oder mehreren Röhren od. Siedern, frz. ch. à bouilleurs,

engl. boiler with boiler-tubes, oder auch mit Vor- wärmern, bei welchem mit dem Hauptkessel noch kleinere Kessel in Verbindung stehen, Fig. 1224. Man nennt diese kleineren, gleichfalls walzenförmigen Nebenkessel Siederöhren, wenn die Feuerung unter ihnen sich befindet und der Hauptkessel nur mit der Feuerluft in Berührung kommt; dagegen heißen sie Vorwärmer, wenn dies umgekehrt stattfindet, die Heizung mithin unter dem Hauptkessel ist.

5. **Röhrenkessel**, Dampfkessel, Dampf- wagenkessel, Röhrenkessel, frz. ch. tubulaire, à flamme directe, engl. tubular boiler, wie sie bei Lokomotiven vorkommen (s. d. Abbildungen b. d. Art. „Dampf- wagen“). Die heiße Luft strömt hier durch oft 100—200 Röhren, welche der Länge nach durch den Wasser- behälter gehen. Die Röhren haben einen Durchmesser von 3 1/2—6 cm. und sind 1,7—2,5 m. lang. Die Dampf- bildung geschieht hier schnell, doch wird auch viel Brennmaterial verbraucht.



Fig. 1221.



Fig. 1222.



Fig. 1223.

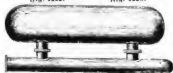


Fig. 1224.



Fig. 1225. Zu Art. Dampfkessel.

6. Die Kessel mit lothrechten Kammern, Fig. 1225. Die Feuerluft durchströmt die in der Figur dunkel gezeichneten Stellen und tritt bei E in die Ofen- Sie sind nur bei geringer Spannung des Dampfes anwendbar und sind früher besonders als Schiff- kessel benutzt worden.

11. Im Kessel befindet sich das in Dampf zu ver- wandelnde Wasser und außerdem Dampf. An den direkt der Feuerung ausgesetzt oder von der erwärm- ten Luft berührten Stellen muß Wasser im Kessel sein; man macht deshalb den Wasserraum im Kessel min- destens 10 cm. höher als die höchsten Stellen der Feuer- lande. Der Dampfraum ist wenigstens zwölfmal so groß wie das Dampf- volumen, welches bei jedem Kolben- spiel im Cylinder verbraucht wird. Häufig macht man den Dampf- raum 0,4 und den Wasser- raum 0,6 des ganzen Kessel- raumes. Der Wasser- raum ist zum Theil durch die Heizfläche bedingt, es verdient aber eine Kessel- konstruktion den Vorzug, welche bei möglichst großer Heizfläche nur einen mittelgroßen Wasser- raum enthält, bei reichlichem, gegen Abkühlung gut geschützten Dampf- raum.

Maßgebend für die Größe eines Dampfkessels ist die Größe der Heizfläche, von welcher wiederum die Leistungsfähigkeit eines Kessels abhängt. Man rechnet im Mittel 1 □ m. Heizfläche, um per Stunde 50 Wd. Wasser zu verdampfen, u. zur Produktion von stündlich 1 Kilogr. Dampf sind 0,04 □ m. Heizfläche zu rechnen. Gewöhnlich schätzt man die Leistungsfähigkeit eines Dampfkessels nach Pferdekraften (a 75 Meterkilogr.) ab. Die Verdampfungsleistung eines Kessels variiert nach der Konstruktion und man nimmt an, daß 1 □ m. Heizfläche pro Stunde verdampft:

bei gewöhnlichen Cylinderkesseln 30—40 Pfd.

„ Sieder-, Flammrohr- und Kohnen-

„ Kesseln 40—55 „

„ Dampfschiff- und Lokomotivkesseln 60—90 „

Die nötige Verdampfung beträgt pro Pferdekraft und Stunde, je nach der Konstruktion der Maschine 25—58 Kilo. oder Kilogr. Wasser.

In der Praxis rechnet man pro Pferdekraft bei gewöhnlichen Kesseln mittlerer Größe und Steinlohlenfeuerung 1,5—2 □ m. Heizfläche. Wird zur Feuerung klare Braunkohle oder Torf verwendet, oder ist es ganz besonders auf Brennstoffeconomie abgesehen, so nimmt man die Heizfläche noch etwas größer (bis 2,5 □ m. pro Pferdekraft) an.

Das Gewicht eines Dampfkessels erhält man ziemlich richtig, wenn man dasselbe aus den reinen Dimensionen des Kessels ermittelt und für Rieten, Überplattungen, Winkelisen und Laschen 25 Proc. addirt.

III. Die Garnitur der Kessel oder Armatur besteht aus den Apparaten und Vorrichtungen, welche entweder zur Kontrolle von Wasserinhalt und Dampfdruck oder zur Sicherung gegen zu hohen Dampfdruck, sowie endlich zur regelrechten Bedienung des Kessels nötig sind. Es gehören hierzu:

a) Die Wasserstandszeiger, als Schwimmer, Probiröhre und gläserne Röhren; dieselben sind so anzubringen, daß man den niedrigsten Wasserstand, sowie auch den mittleren bequem erkennen kann.

b) Die Manometer oder Druckmesser; sie sind entweder offene Quecksilbermanometer od. Kompressions- und Federmanometer.

c) Die Sicherheitsventile, deren Größe und Einrichtung gleichfalls vorgeschrieben ist und die zum Abblasen des Dampfes bei zu hoher Spannung dienen.

d) Das Absperrventil mit dem Dampfrohr. Der Durchmesser des Dampfrohres ist gleich 1/4 vom Durchmesser des Dampfmaschinenzylinders oder gleich der 1/4fachen Weite der Sicherheitsventile anzunehmen.

e) Das Speiseventil mit Rohr; letzteres mündet an einer vom Koff entfernter Stelle des Kessels ein und ist gewöhnlich 3—4 cm. weit. Bei einem Überdruck von weniger als einer Atmosphäre erfolgt die Speisung durch den Druck einer Wasserlaule aus einem hochstehenden Reservoir, sonst aber meist mittels Speisepumpen oder zuweilen auch mittels Dampfstrahl-injectoren.

f) Der Wasserablaßhahn; derselbe ist mit einem Rohr von 4—6 cm. Weite verbunden, das an der tiefsten Stelle des Kessels einmündet. Es dient derselbe zum Ablassen des Schlammes.

g) Das Mannloch, welches zum Einsteigen in den Kessel dient, um denselben zu reinigen, resp. vom angelegten Kesselstein zu befreien. Beim Betrieb des Kessels ist dasselbe durch einen Deckel dampf dicht verschlossen.

IV. Was die Sicherheit und den Heizeffekt der verschiedenen Dampfkesselsysteme anbelangt, so ist Folgendes hervorzuheben:

Die Konstruktion eines Dampfkessels ist außer dem Betriebszweck und außer lokalen Rücksichten besonders durch das Speisewasser bedingt, welches auf seinen Gehalt an Kalk und Gips vorher zu untersuchen ist, da diese Körper bei der Verdampfung den Kesselstein bilden.

Erfahrungsmäßig setzt sich der Kesselstein an Stellen am stärksten und festesten an, wo die Dampfentwicklung stattfindet, und da man bei noch kein allgemeines und billiges Mittel zur Beseitigung desselben kennt, so ist es nothwendig, schlechtem Wasser auf leichte Reinigung des Kessels darauf Bedacht zu nehmen, daß die Kesselsteine sich weniger gut reinigen lassen, nur wenn bereits abgeflachten Heizflächen berührt werden. Durchbrennen möglichst zu verhüten. Um zu hohen Spannungen, Risse und Undichtigkeiten zu vermeiden, ist es nothwendig, die Kessel nicht zu groß und kombinierten Kesseln ein System zu wählen, sondern der verschiedenen Ausdehnung durch die Kessel in jeden Teil Rechnung trägt. In neuerer Zeit hängt den letzten Präzision über den Dampfdruck, welche Einrichtung sich erfahrungsmäßig als eine gelinde Überhitzung oder nur Todestampf bewährt hat und nach dem Ende Mai 1871 des deutschen Reichs-Dampfkessels stattet ist, nur muß dabei dafür gesorgt werden, daß der Kesselwand absolut unmöglich ist.

Die Dampfkessel lassen sich nach der Art der Feuerung einteilen in:

A. Kessel mit äußerer Feuerung. Diese haben einen verhältnismäßig großen Dampfraum und eignen sich für alle Fälle, außer zur Dampfmaschine auch noch Dampfheizung oder Heizen verwendet wird und die Wartungspunktl ist. Außerdem sind diese Kessel zu reinigen und daher bei teileinstellhaltigem Betrieb anzuwenden, brauchen aber lange Zeit zu warten und geben, da die Heizflächen aus Eisenblech gestellt werden, naturgemäß nicht den günstigsten wie solche mit innerer Feuerung. Man unterscheidet folgende Unterlassen:

1. Einfache Cylind- oder Walzenkessel, welche bei entsprechender Länge u. Trodnung bei (durch Führung des letzten Kanals über den Kessel oben) die Heizfläche gehörig ausnutzen, dann die Räume erfordern.

2. Vorwärmerkessel, welche aus einem Kessel und in der Regel einem darunter liegenden Kessel etwas schräg gelagerten kleineren Kessel bestehen, die beide an den hinteren Enden mit einem Rohr (Stutzen) vereinigt sind. Der Dampf geht sich unter dem Oberkessel und das Feuer wird den nicht naturgemäßen Weg von oben nach unten in den meisten Fällen nicht mehr im Wasser im Unterkessel zum Sieden zu bringen, daher rathsam, bei Bestimmung der Oberkessel Oberkessel als wirksam zur Dampfbildung zu ziehen und den Unterkessel einfach als Trodnung zu betrachten. Die Einmauerung ist sehr an die vorteilhafteste Anwendung bei 10—15 m. Heizfläche.

3. Sieder- oder Bouillierkessel geben aus dem Kessel mit den beiden vorigen die beste Bedienung bestehen aus einem Oberkessel mit einem darunter liegenden engeren Unterkessel, der mit dem Oberkessel durch Stutzen (an beiden Enden durch nur einen am hinteren Ende) verbunden ist. Der Koff befindet sich hier unter den Unterkessel, das Feuer geht den naturgemäßen Weg nach oben, dem es den Oberkessel in zweiter Linie Trodnung kann die Feuerluft wie oben zum Trodnung zu benutzen werden. Bei dieser Anordnung der Wassermaße erhöht werden, weshalb die Kessel längere Zeit erfordert; dagegen ist die Wärmeabgabe über dem Koff und in dem Kessel die geringe Metallstärke der Sieder sehr geringe ganze Kessel kommt in Thätigkeit und erleichtert die Dampfspannung. Die Kessel sind ein hohes Kesselmauer, aber die Kesselmauer

maeres Kesselgewicht, großen Heizseffelt u. guten  
nd bedeutend.

Kessel mit innerer Feuerung. Sie  
einen mehr oder weniger geringen Wasserinhalt  
sowohl als auch kleinen Dampfraum, lassen sich  
leicht anheizen und geben rasch Dampf, müssen  
nt mehr Voricht behandelt werden, weil Wasser-  
und Dampfspannung sonst schnell zurückgehen.  
reinigung von Kesselstein ist hier schwieriger, der  
ist bei gutem Wasser aber sehr günstig, weil die  
abgabe größtentheils innerhalb des Kessels  
bet und wenig Mauerwerk geheizt zu werden  
k. Die Einmauerung ist einfach und erfordert  
Raum. Hierher gehören:

Der  
ab-  
st-  
K-  
nem  
w-  
sch  
ber  
Die  
er-  
des  
eind  
ster  
Ebel  
Kess-  
e so  
un-  
ch u.  
als  
bei  
stem  
er ein  
sch-  
nen  
den  
zu.  
K-  
nen  
sich  
besonders  
für 20—40 □ m. Heizfläche.  
Feuerrohr- oder Cornwalliskessel mit zwei Feuer-  
r. Die Befestigung des Kesselsteines ist hier  
rtbar, wenn ein Mannloch unterhalb der Feuer-  
angebracht ist. Dieser Kessel ist sehr gewichtig  
und sich für 30—60 □ m. Heizfläche.  
Eisenerkessel. Die Wärmeaufnahme erfolgt  
ähnlich wie bei den Lokomotivkesseln, durch ein  
enger Röhren. Da diese verhältnismäßig sehr  
wandig sein können, so erfolgt hier die Wärme-  
me rasch u. der Heizseffelt ist ein sehr günstiger.  
Kessel geben ausgezeichnet Dampf, sind aber  
Kesselstein am empfindlichsten und sollen daher  
r reinem Wasser zur Benutzung kommen. Sie  
ren sehr wenig Raum bei großer Heizfläche und  
n die bis zu 100 □ m. ausgedehnt werden.  
Neuerdings sind die sogenannten Wasserröhren-  
ne Leidenschaft der Konstrukteure geworden; bei  
en bestreicht das Feuer die wassergefüllten Röh-  
n außen, da dieselben aber schwer von Ruß und  
ein zu reinigen sind, so dürfen sie als keine  
sehrung gelten. Auch haben sie den Fehler, daß  
deren Röhren leicht durchbrennen. Sie eignen  
ur für solche Zwecke, wo sehr rasche Dampf-  
n Dampfbedingung ist, wie dies bei Dampf-  
n der Fall.

Betreff des Heizseffelts kann man je nach der Kon-  
on mit den erwähnten Dampfkesselarten mit 1  
guter Steintohle 5—8 Kilogr. Wasser verdampfen.  
ich der gleichen Verordnungen über Dampf-  
anlagen verweisen wir auf die betreffenden Ver-  
gen und Vorschriften und empfehlen zur Ein-

sicht derselben die Kortlamf'sche Ausgabe der deut-  
schen Reichsgesetze, Heft 37 (Berlin, Kr. Kortlamf),  
sowie das „Hilfsbuch für den Dampfkesselbetrieb“, die  
Gewichts- und Druckvergleichen von Friedrich  
v. Gutbier (Kiel und Leipzig, K. v. Wachmar's Ver-  
lagsabhandlung).

V. Dampfkesselfeuerungsanlagen. Was  
die Dampfkesselfeuerung betrifft, so richten sich die-  
selben nach der Konstruktion des Kessels und dem zu  
verwendenden Brennmaterial. Vor Allem wichtig ist  
die Normierung der Kesselfläche. Man rechnet hierbei,  
daß auf 1 □ m. Kesselfläche stündlich 30—80 Kilogramm  
Steintohlen verbrannt werden können. In der Praxis  
nimmt man erfahrungsmäßig an:

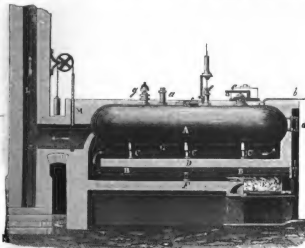


Fig. 1296.

Dampfkesselfeuerungsanlage.

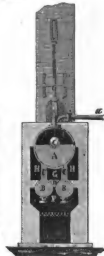


Fig. 1297.

a) Bei stationären Anlagen und Steintohlen: für  
kleine Kessel bis 0,1 □ m., für mittlere 0,06—0,07 □ m.,  
für große 0,05 □ m. totale Kesselfläche pro Pferdekraft;  
bei Braunkohlenfeuerung je nach ihrer Qualität und  
nach der Größe des Kessels 0,1—0,15 □ m.; bei Holz-  
feuerung durchschnittlich 0,1 □ m.

b) Bei Schiffskesseln  $\frac{1}{100}$ — $\frac{1}{125}$  der totalen Heizfläche.

c) Bei Lokomotivkesseln  $\frac{1}{100}$ — $\frac{1}{150}$  der totalen Heiz-  
fläche.

Die freie Kesselfläche, d. h. die Öffnungen zwischen  
den Kesselflächen, soll betragen: für Steintohlen  $\frac{1}{100}$ — $\frac{1}{125}$   
der totalen Kesselfläche, für Braunkohlen u. Torf  $\frac{1}{100}$ — $\frac{1}{150}$   
und für Holz  $\frac{1}{100}$ — $\frac{1}{150}$  der totalen Kesselfläche.

Den Verbrauch an Brennmaterial nimmt man  
durchschnittlich an für Hochdruckdampfmaschinen pro  
Pferdekraft und Tag (à 12 Stunden) 1 Centner Stein-  
kohlen oder  $\frac{1}{100}$ — $\frac{1}{125}$  Tonne (preuß. Maß = 225—375  
Pfd.) Braunkohlen. Durch Kondensation werden ca.  
20 Procent Brennmaterial gespart.

Die Entfernung des Rostes vom Kessel sei: für  
klare Braunkohle 31—37 cm., für Steintohle 34—42  
cm., für Lignit und Dartholz 39—47 cm., für Weich-  
holz und Torf 42—62 cm.

Die Länge der Roststäbe richtet sich natürlich nach  
der Länge des Rostes, doch soll in Roststab nicht viel  
über 1 m. Länge erhalten und 1 ganze Rost soll nicht  
über 2 m. lang sein. Die Stäbe des Rostes, die dem  
Brennmaterial anliegen, sollen sie so dünn als  
möglich sein.

Eine einflügelige Rostflügel ist 31—39 cm. breit und  
26—30 cm. hoch. Eine zweiflügelige ist 44—52 cm.  
breit und 29—37

Der Aschenfall soll möglichst tief, nicht unter 1 m., besser noch tiefer, sein.

Für die Beschädigung sind Doppelroste mit dazwischen befindlicher Wand, jedoch abwechselnd beschickt wird, vorthellhaft. Weiteres i. Kost. Die Feuerzüge sollen genügend lang sein; ihre Länge ist mit vom Brennmaterial bedingt; selten werden sie unter 10 m. und über 30 m. lang ausgeführt. Ihr Querschnitt soll gleich der freien Koflfläche sein, doch kann man sie bei gut ziehenden Schornsteinen auch enger halten und zwar für Steinkohlen  $\frac{1}{2}$  bis  $\frac{1}{3}$  und für Holz bis  $\frac{1}{4}$  der getheilten Koflfläche, nur muss dann öfter gereinigt werden, was überhaupt mit Rücksicht auf Brennmaterialersparniß rathsam ist. [Schn.]

Fig. 1226 u. 1227 stellen eine Dampfseifensuerungsanlage für Hochdruckmaschinen dar. A ist der Hauptkessel, B B sind die Siederöhren, CC die Verbindungsstangen, D eine gemauerte Zwischenschicht, E der Kofl, F eiserne Stützen für den Sieder. Die Flamme geht unter dem Sieder hin, biegt in den Kanal G um, geht dann durch die Seitenkanäle H H wieder nach hinten und dort in den Schornstein L; M ist der Schieber zu Regulirung des Zuges, a das nach den Maschinen gehende Dampfrohr, b das Speiserohr, c das Sicherheitsventil, d das Manometer, e der Schwimmer, g die Dampfpreise; bei f ist das Mannloch.

**Dampfkochapparat, m.** Man benutzt den Dampf viel zu Erhitzung des Wassers und anderer Flüssigkeiten; das Gefäß, in welchem sich die zu erhitzenden Gegenstände befinden, dient entweder selbst zur Erzeugung des Dampfes oder, was viel besser, auch allgemeiner üblich ist, es ist durch mit Ventilen od. Hähnen versehene Röhren mit einem andern Gefäß verbunden, in welchem der Dampf erzeugt wird, und das daher Generator heißt; gewöhnlich ist dies ein Dampfkefel. Das Dampfrohr muß sich nahe seiner Einmündung trichterförmig erweitern und möglichst am Boden des Kochgefäßes einmünden. Soll in den Gefäßen eine Temperatur über 80° R. (Siedehöhe) erreicht werden, so müssen dieselben dicht geschlossen und mit Sicherheitsventilen versehen sein. Man gestaltet sie dann meist als papinianische Töpfe, i. d. Wo das Kondensationswasser nachtheilhaft werden würde, treten die Dämpfe nicht in die Gefäße, sondern an dieselben. Die Dampfkochapparate, wo der Dampf in das Gefäß selbst eintritt, theilt man nach den zu kochenden Gegenständen ein in:

1. **Dampfkochapparat für Brauereien und Brennereien.** Hier wird der Dampf in einem Dampfkefel (i. d.) erzeugt und in die betreffenden Gefäße übergeleitet. In Brennereien rechnet man zur Verarbeitung von 10 Hektoliter Kartoffeln in 12 Stunden (Dämpfen und Malchen) 225 Qm. Dampfsläche. In Brauereien richtet sich die Größe des Kessels nach der des Bottichs.

2. **Für Farbehölzerextrakte.** Das Gefäß zum Extrahiren der in zerklüftem Zustand eingebrachten Farbehölzer ist ein schwingbar auf einem Gestell aufgeständerter papinianischer Topf (i. d.). In ihm ist in einiger Entfernung vom Boden ein Sieb aus Kupferblech eingelegt, und in geringem Abstand über diesem liegt ein zweites aus feinem Kupferdraht auf einem messingenen Ring, und behufs des leichteren Einbringens und Herausnehmens durch Charniere zweithellig gemacht; beide Siebe sind am Umfang wegen des vorbeigehenden Steigerohrs mit einem Einschnitt versehen. Dicht über dem Sieb lagert das gelochte Schlangenrohr, welches mit dem Dampfzuleitungsrohr verbunden ist. Mit dem anderen Ende des Schlangenrohres ist das Siebgeröhr verbunden. Außerdem dient eine Röhre zum Einlassen von Wasser und steht daher mit einem Wasserbehälter in Verbindung; die anderen beiden aber führen nach Bottichen, um die extrahirte Farbebrühe abzuleiten. Ein im Boden des Gefäßes

angebrachtes kurzes Rohr endlich dient zum Ablassen des Inhalts des Gefäßes bei Reinigung desselben. Das Rohr ist durch einen Hahn schließbar. Der Dampf wird in folgender Weise benutzt: Nachdem die Gefäße geschlossen sind, wird, nach Wegnahme der Röhren, das Gefäß mit der erforderlichen Menge zerklüfteter Hölzer beschickt und dieses auf dem Siedeboden theilt; dann wird Wasser so lange zugefließen, bis der Wasserpiegel die Mündung der am Kessel eingebrachten Röhre erreicht u. abzufließen beginnt. Hier angeordnete Hahn wird jetzt geschlossen, u. wieder aufgelegt, dampfdicht gemacht u., und so von etwa 6 Std. überdruß durch das Rohr, die in demselben gebohrten Löcher zugefließen. Der Dampf, der dem Kessel kommt nach etwa 10 Min. Kochen, was 30 Minuten lang fortgesetzt wird, während dieser Zeit muß der Wasserpiegel der Röhre im Innern des Kessels ziemlich gleichmäßig erhalten werden. Ist das Kochen vollendet, so wird der Extrakt durch das Dampfrohr nach einem Gefäß abgeleitet, darauf wieder Wasser zugefließen, das Kochen wiederholt. Die Extrakte werden dabei immer schwächer; man kann aber, um das zu erzielen, das Extrakt der dritten Abklochung absonderlich durch einen Bottich leiten und, nach Auswaschen des Farbeholzes, nochmals abkochen. In etwa von etwa 1 m. größtem Durchmesser kann ein Bund Farbehölzer eingestekt werden.

3. **Für Speifen mit gesondeter Dampfzuleitung.** Dampf wirkt entweder direkt, d. h. er tritt unmittelbar in die zu kochenden Materialien ein; dabei können sogar hölzerne Gefäße benutzten, bei welchen die sehr wenig Wärme durch Ausstrahlung verlohnt, oder er wirkt indirekt, d. h. er erhitzt die Wände des dann metallenen Kochgefäßes, welches ein zweites etwas größeres Gefäß von geringerer Größe oder in die Zellen des dazu besonders erbautes herbes dampfdicht eingestekt ist. Auch hier die direkte Einwirkung erzielen, wenn man das Gefäß mit Siebboden versehen; dies ist natürlich bei Kochen trockener Gegenstände anwendbar, da die Gefäße auch dampfdicht geschlossen werden können; äußere Gefäß, resp. die Zelle, ist mit isolirenden Leibern umgeben, ein Hahn läßt die Dämpfe in beliebigen Maße zu, ein zweiter Hahn am Eintritt des Dampfes die Luft, ein dritter am Boden bildet Kondensationswasser in ein Gefäß, in welchem es in fast kochendem Zustand zu Verwendung abgelassen werden kann. Beigepfeifeln ist es vorthellhaft, einen gut passenden Sieb haben, in welchen ein Rohr eingefügt ist, welches aus den Speifen aufsteigenden Dampf abführt u. leitet. Aberhaupt aber muß bei solchen Gefäßen für gute Ventilation sowie dafür gesorgt sein, daß die Dämpfe nicht Bede, Wände u. dgl. können.

4. **Für Speifen, wenn der Dampf im Gefäß erzeugt wird.** Hier wird das Kochgefäß durch einen Siebboden von unten erhitzt, erhält bei dem einen Siebboden, unter demselben Wärme aus demselben die zu kochenden Speifen, u. wird gut, aber nicht luftdicht schließenden Tode.

**Dampskolben, m., franz. piston** engl. steam-piston, Maschine, die sich im Cylinder auf und ab bewegt. In ihm ist die Kolbenstange befestigt, welche die Bewegung fortplankt. Das Ende der Stange, welches die Form eines abgestumpften Kegels bildet, mündet in die Mitte des äußeren Körpers (eigentlichen Körpers des Kolbens); er ist mittels Schrauben der ebenfalls auf dem Cylinder befestigt. Um den Kolben so der Bewegung anpassen, daß bei der Bewegung im Cylinder



r einen Abtheilung des Cylinders in die andere  
 kann, dient die Liderung (s. d.); dies geschieht  
 er mittels übereinander liegender Dichtungs-  
 aus Gußeisen, Stahl, Schmiedeeisen, Rothguß,  
 Weißguß; am zweckmäßigsten ist weiches Guß-  
 der Weißguß. Am besten arbeiten die Liderungen  
 ellen, einseitig aufgeschnittenen Ringen. Bei  
 m atmosphärischen Druck wird Hansdichtung  
 andt. Ist  $D$  der Durchmesser des Kolbens in  
 tern, so nimmt man die Höhe der Metalldich-  
 ach Redtenbacher  $4 \left( 1 + \frac{D}{100} \right)$  Centimeter hoch,

die der Handdichtung doppelt so hoch. [Schw.]  
**mpskrahn**, m., durch Dampf betriebener  
 [s. d. Art. **Krahn**.] [Schw.]

**Apfkelgel**, f., fr. *éolipyle*, m., Apparat, beim  
und Zusammenschmelzen der  
ihren benutzt. Eine Kugel von  
blech mit einer engen Röhre  
Weingeist gefüllt; die Öff-  
nung Ein gießen des Weingeistes  
beim Gebrauch verschlossen.  
Der Kugel ist eine Spiritus-  
röhre, die den Spiritus in der  
dampförmig zur Röhre hin-  
führt, wobei eine solche Hitze er-  
reicht wird, daß die Glasröhre, dort-  
halten, schmilzt. [Schw.]

**Luftpumpe**, f., durch Dampf  
getriebene Maschine in Bergwerken  
zum Abpumpen des Wassers, welche die Förderung  
des Bergbaues, oder den Betrieb  
des Bergwerks besorgt. [Si.]

**myfloodj**, n., frj. soupirail,  
**Brodemfang.**

**Dampfmaschine**, f., franz. machine à vapeur, engl. steam-engine, span. maquina fumigadora, bei welcher Dampf, oder meist Wasserdampf, die treibende Kraft ist.

Der in dem Dampfkessel (s. d.)  
te Dampf tritt in den Cylin-  
d. 2), in welchem sich der  
kolben (s. d.) der Länge nach  
d her bewegen kann, dessen  
it ihm verbundene Kolben-  
wenn der Cylinder, wie meist  
A, geschlossen ist, durch eine  
üchse Austritt aus demselben  
entweder hat nun der Dampf  
ei Seiten Zutritt zum Cylin-  
ann den Kolben hin und her  
n, die Maschine ist eine dop-  
irkende, oder der Dampf tritt nur von  
eite zu und treibt den Kolben in einer einzigen  
g, während derselbe durch irgend eine andere  
B. ein Gegengewicht, in der anderen Richtung  
wird; die Dampfmaschine ist dann eine ein-  
rkende. Dem Kolben folgt die Kolben-  
n hin und her gehender gerader Bewegung,  
ann vermittels einer Kurbelstange, Kurbel oder  
den in der gewünschten Weise umgesetzt wird,  
n eine rotirende Bewegung, da gewöhnlich  
anzmiffionsachse umzudrehen ist. Fig. 1228  
ne Niederdruck-Dampfmaschine vor, wie sie  
ames Watt eingerichtet wurde, aber mit  
zeitgemäßen Veränderungen. Der Dampf  
rch ein festes Rohr aus dem (nicht abgebildeten)  
kessel in den Cylinder A. In diesem Dampf-  
it vor dem Eintritt in den Cylinder die Drossel-  
hlich den Klappen in Ofenröhren, angebracht

zur Regulirung des Dampfzutritts, indem sie mehr od. weniger stark geöffnet werden kann; die Regulirung wird von der Maschine selbst mit Hülfe des Kugelregulators D ausgeführt (die betr. Vorrichtung haben wir deuthlicherhalber auf der Zeichnung weglassen müssen).

Der Dampf tritt zunächst in einen an der einen Seite des Cylinders (in der Figur nach links) befindlichen Hohlraum b, Schieber- oder Ventilkasten genannt, in welchem sich das Schieberventil c vermöge der Steuerung, welche die Maschine gleichfalls selbst ausführt, hin und her verschiebt und dadurch abwechselnd den einen Dampfweg zum Cylinder freiläßt und den anderen verdeckt, so dem Dampf gestattend, entweder oben oder unten beim Cylinder einzutreten und den Kolben C entweder nach unterhalb oder nach oberhalb hin zu bewegen. Gleichzeitig ist der Schieberkasten so eingerichtet, daß, wenn der Dampf z. B. oberhalb in

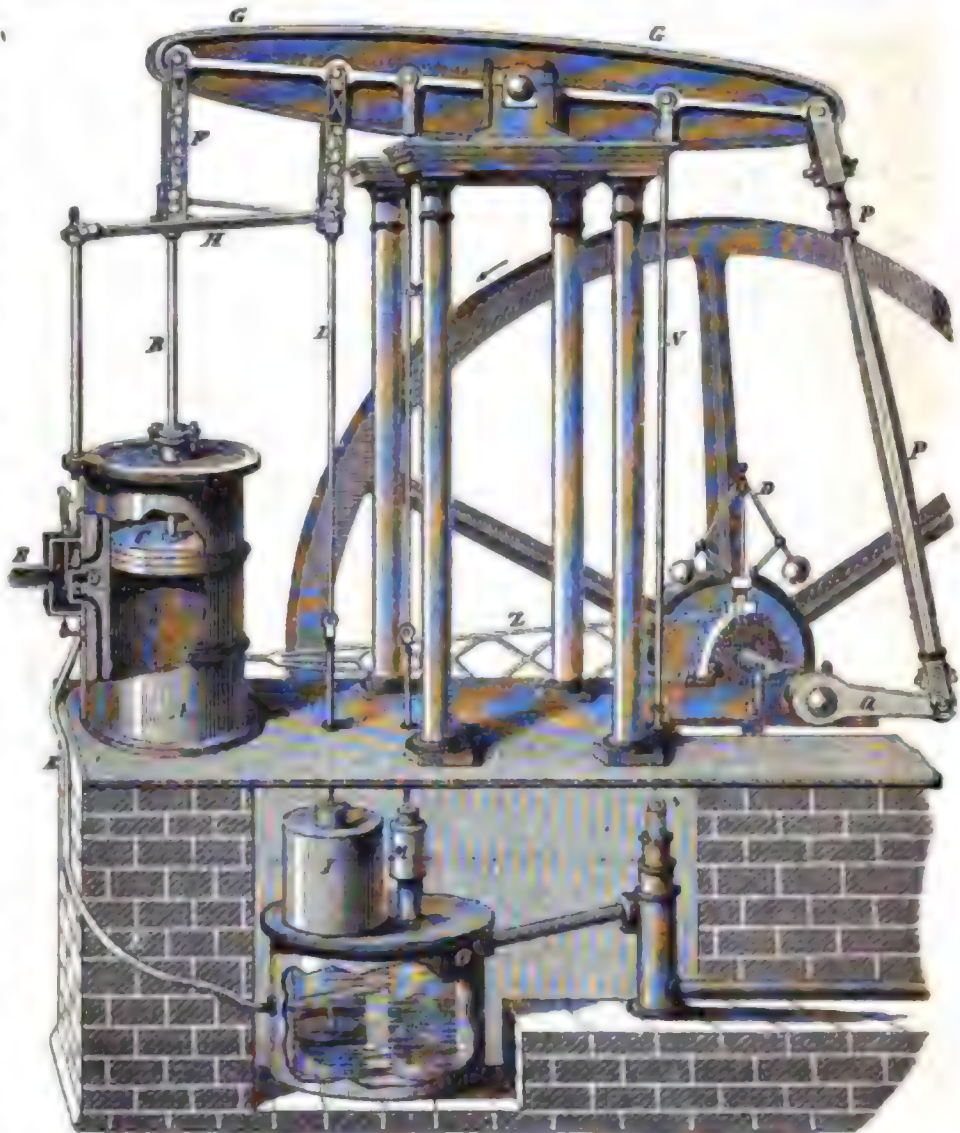


Fig. 1228. Zu Art. Dampfmaschine.

den Cylinder tritt, der unterhalb des Kolbens befindliche Dampf durch den unteren Dampfweg und die Öffnung a vermittels eines Abzugrohres E in den Kondensator O, einen möglichst luftleeren Raum, strömen kann, wohin ebenso der oberhalb des Kolbens befindliche Dampf gelangt, während der Dampf unten am Cylinder eintritt. O selbst ist ein in kaltem Wasser stehendes Gefäß, in welches durch ein Sieb fortwährend kaltes Wasser eingespritzt wird, was den Dampf im Kondensator zu Wasser verdichtet und so einen luftleeren Raum erzeugt, wodurch dem im Cylinder nach der einen Seite hin wirkenden Dampf von der anderen, demnach luftverdünnten Seite des Kolbens her möglichst wenig Widerstand entgegensteht. Es erklärt sich so die Hin- und Herbewegung des Kolbens und der damit verbundenen Kolbenstange R, welche durch eine Stopfbüchse aus dem Cylinder tritt; durch gute Ölung, durch Lagen von Werg und ein Anpressen an



die Kolbenstange ist der Verschluss an der Stopfbüchse möglichst dicht gemacht. In den älteren Watt'schen Maschinen erhielt der Schieber seine Stellungen mittels einer Hebelverbindung, welche durch die Pumpenstange L in Bewegung gesetzt wurde, die den Hebel beim Auf- und Niedergehen drehte. Später ließ Watt die Steuerung von der Schwungradwelle aus mittels des *Eccentrics* (s. d.) durch das Gestänge Z vollführen. Der zu Wasser kondensirte Dampf würde, da er heiß ist, die weitere Kondensation hindern, das heiße Wasser wird deshalb durch die Pumpe I weggeführt; diese Pumpe I heißt die *Küstpumpe*, da sie auch die im Wasser und anfänglich in der Maschine enthaltene Luft, die der Bewegung des Kolbens Widerstand leisten würde, wegnimmt. Eine zweite Pumpe M, die *Warmwasserpumpe*, führt das warme Wasser dann in einen Behälter, wo es noch heiß zur Speisung des Kessels benutzt wird und dadurch eine Ersparnis an Brennmaterial zulässt. Eine dritte Pumpe N, die *Kaltwasserpumpe*, führt das zur Kondensation nothige kalte Wasser zum Kondensator.

Die Kolbenstange steht oben mittels eines Kreuzkopfes F mit dem Balancier G (s. d.), dessen horizontale Achse mittels zweier Zapfen auf festen Säulen ruht, in Verbindung; da aber die Kolbenstange sich geradlinig bewegt, während die äußeren Punkte des

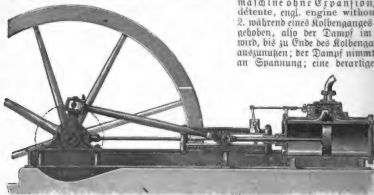


Fig. 1220. 3u Art. Dampfmaschine.

Balanciers Kreisbogen bilden bei der Bewegung, so ist eine Vermittelung getroffen durch die Geradföhrung H (s. d.) oder durch das Watt'sche Parallelogramm, wie die Geradföhrung dann heißt, wenn die hierzu angewandte Vorrichtung nach der Erfindung Watt's die Form eines Parallelogramms annimmt. Auf der anderen Seite des Balanciers hängt die Kurbelstange P gleichfalls oben in Zapfen des Balanciers; die Kurbelstange greift mit dem unteren Ende in die Kurbel Q. Während der Kolben einmal auf- u. niederhebt, geht die Kurbel und damit zugleich das Schwungrad einmal um seine Achse. — Die vorhin erwähnten drei Pumpen hängen gleichfalls in Zapfen des Balanciers, so daß ihre Pumpenstangen durch den Balancier gehoben und gesenkt werden. Je größer der Hub einer solchen Stange sein soll, desto weiter ist sie von dem Drehungspunkt des Balanciers entfernt anzubringen.

II. Die Einrichtung des Kondensators ist nicht absolut nöthig zum Betreiben der Dampfmaschine. Darnachdem der Dampf, der schon auf den Kolben gewirkt hat, eine Spannung von mehr als einer Atmosphäre, so kann er, wenn durch eine Röhre die Verbindung des Cylinders mit der atmosphärischen Luft hergestellt wird, auch direct in die Luft entweichen; freilich wird dabei auch ein Quantum Wärme nutzlos vergeudet. Je größer die Spannung des Kesseldampfes ist, desto

leichter wird der Druck der äußeren Luft überwunden. Man untercheidet deshalb Dampfmaschinen mit Kondensation und ohne Kondensation; s. d. Art.

III. Je nach der Größe der Spannung, die der Dampf auf den Kolben wirkt, unterscheidet man 1. die *Erst- oder Niederdruck-Dampfmaschine* *machine à basse pression*, engl. *low-pressure engine*, bei welcher die Spannung höchstens  $1\frac{1}{2}$  Atmosphären ausmacht; 2. die *Mittelspannungsmaschine*, franz. *machine à moyenne pression*, engl. *high-pressure engine*, arbeitet mit einer Spannung von 3 und mehr Atmosphären; 3. die *Hochdruck-Dampfmaschine*, franz. *machine à haute pression*, engl. *high-pressure engine*, arbeitet mit einer Spannung von 5 und mehr Atmosphären; 4. die *Verdichtungs-Dampfmaschine*, franz. *machine à condensation*, engl. *condensing engine*, stellt eine Hochdruckdampfmaschine mit einer Verdichtungsanlage dar. Die Maschinen mit Spannung zwischen den angegebenen Werthen liegen meistens noch zu den Mitteldruckmaschinen.

IV. In Hinficht der Spannung des Dampfes, aus dem Kessel kommt, ist ferner zu unterscheiden 1. während des ganzen Kolbenstrahls, d. h. es in dem oberen oder in dem unteren Theile des Cylinders, Zutritt, also im Cylinder stets der Dampf, eine solche Maschine heißt *condensing engine* ohne Expansion, franz. *machine à vapeur sans détente*, engl. *engine without expansion*; 2. während eines Kolbenganges der Dampf nur einmal in den Cylinders gehoben, also der Dampf im Cylinders nur einmal, bis zu Ende des Kolbenganges keine neue Dampfung einströmt, sondern nur auszunutzen; der Dampf nimmt dann allmählich an Spannung; eine derartige Maschine heißt *expansive engine*.

Die *expansive engine* sind daher dampfsparender als die *condensing engine*. Man hat Expansionsmaschinen mit einer oder mehreren Cylindern. Bei den letzteren wird der Dampf in mehreren Theilen des Cylinders auszunutzen, so daß seine Ausdehnung auszunutzen kann. Hierher gehören 1. B. die *expansive engine*, die sich von den *condensing engine* unterscheiden hauptsächlich dadurch, daß sie Dampf von  $2\frac{1}{2}$  bis 5 Atmosphären auszunutzen. Auch die Watt'schen Niederdruckmaschinen sind für Expansion eingerichtet. Beide Arten sind jetzt einfach oder doppeltwirkende. Die *expansive engine* u. werden im Vergleich mit den *condensing engine* sehr häufig benutzt. In den Expansionsmaschinen arbeiten mehrere Cylindern (engl. *compound engine*), die *Woolf'sche Dampfmaschine*. In den größeren Spinnereien noch vielfach angewandt, hat zwei Cylindern, einen kleineren und einen größeren, wendet Hochdruck an und ist doppeltwirkend. Der kleinere Cylinders arbeitet bei einer Spannung von 5 Atmosphären; der größere Cylinders bei einer Spannung von 15 Atmosphären. Die Räume des kleinen Cylinders sind in Verbindung mit denen des großen Cylinders, so daß der Dampf, der im kleinen Cylinders wirkt, gleichzeitig noch im größeren Cylinders wirken kann. Aus dem großen Cylinders

Dampf dann in den Kondensator geführt. Auch dahin die Atkin'sche und Udon'sche Maschine zwei gleiche kleinere und einen größeren; beides, alle von einem gemeinschaftlichen umgeben; der eine der kleinen Cylinder steht dem Obertheil des großen Cylinders in Verbindung, der andere nur mit dem Untertheil. Der zwischen Mantel und Cylindern ist mit Kesselfüll. Die Wirkung im größeren Cylinder durch Expansion und der gebrauchte Dampf in den Kondensator. — Der Gang bei den Dampfmaschinen mit einem Cylinder ist sehr ungleich, weshalb, um eine möglichst gleichförmige Gang der Kurbelwelle zu erzielen, sehr große und Schwungräder an denselben anzubringen sind, aber der Ruhezustand durch die vermehrte entsprechend vermindert wird. Trotzdem ist die Wirkung starker Expansion (geringer Cylinderrückdruck) starker Kesselspannung wegen der damit einen Brennmaterialersparnis zu empfehlen. Nachbald theilt die verschiedenen Kolben-Typen in folgende Systeme ein:

Nach der Anzahl der Dampfzylinder: 1. in Zylinderige, 2. in zweizylinderige Dampf-

in Hinsicht auf die Lage der Dampfzylinder: 1. in solche mit festem Cylinder, diese sind: a) stehend, b) horizontal liegend, oder c) geneigt; 2. in solche mit beweglichem Cylinder; 1. in solche mit schwingender, b) eine rotirende. In Hinsicht auf die Dampf-Wirkung: 1. in direkte, 2. in doppelt wirkende. S. oben sub I. In Hinsicht auf die Übertragung der Kraft: 1. in direkt wirkende, 2. in indirekt; letztere wieder in a) solche mit Balancier, b) ohne Balancier.

Es wirkend sind diese Maschinen, wenn die Kurbel unmittelbar die Arbeit verrichten hilft, zu erzielen will; indirekt wirkend, wenn die Kurbel erst auf eine Zwischenmaschine einwirkt, welche die eigentliche vorgesehene Arbeit vermittelt (z. B. an der Kolbenstange gleichzeitig der eines zylindrischen Gehäuses befestigt, und wird die Bewegung der Kolbenstange auch das Gehäuse gebracht, so ist dies ein Beispiel einer indirekten Dampfmaschine, während die unter I. eine Watt'sche Niederdruckmaschine, da dort eine Maschine durch Balancier, Kurbelstange und Pleuelstange, eine indirekt wirkende Maschine mit der Achse ist, an welcher die Kurbel befestigt, der oszillirenden oder schwingenden Maschine steht meist die Kolbenstange in Verbindung mit der Kurbel, und diese dreht dann die Pleuelstange. Weil aber die Pleuelstange verschiedene Stellungen annehmen muß, je nach der Lage der Kurbel, so hat der Dampfzylinder zwei eine hohle Pleuelstange, die in gewöhnlichen Pleuelstangen und dem Cylinder eine Drehung gestattet durch die Pleuelstange die nötige Lage einzunehmen. Durch die Hohlung des einen Pleuelstanges Dampf zugeführt, während durch den anderen Pleuelstange, der gearbeitet hat, wieder weggeführt. Im Uebelsand hierbei ist, daß die Pleuelstange biegt, wenn sie nicht sehr stark ist, und daß der Pleuelstange an der Pleuelstange schwer zu erhalten ist; sind diese Maschinen auch nur bei kleinen Dampfkraften in Aufnahme gekommen.

Wird ferner auch die atmosphärische Luft verwendet, den sie ausübt, benutzt, indem der dem Kolben mittels Kondensation ein Luftdruck hergestellt wird u. oberhalb des Kolbens atmosphärische den Druck übt, während umgekehrt von unten herauf mittels Dampfspannung

von mehr als einer Atmosphäre getrieben wird, so nennt man solche Dampfmaschinen, bei welchen der Cylinder oben offen ist, eine atmosphärische Dampfmaschine, frz. machine atmosphérique, engl. atmospheric engine; bei dem einen Spiel des Kolbens wirkt dabei der Dampf nur durch den leeren Raum, den er vermöge seiner Kondensation erzeugt. Sie werden mitunter auch bei wohlfeilem Brennmaterial zur Wasserhaltung in Kohlengruben benutzt und sind leichter zu konstruieren. Die äußere Atmosphäre kühlt dabei stets den Cylinder wieder ab, was von Nachtheil ist. Dies geschieht nicht bei der einfach wirkenden Watt'schen Dampfmaschine, weil dort der Cylinder geschlossen ist; das Gegenspiel des Kolbens geschieht bei ihr durch angebrachte Gegengewichte, die den Kolben niederdrücken; sie hat deshalb nur  $\frac{1}{2}$  so viel Brennmaterial nöthig als die atmosphärische Maschine.

VII. Bei den bis jetzt erwähnten Dampfmaschinen ist überall ein Cylinder mit einem Kolben angewandt. Es sind dies sogenannte Kolben-Dampfmaschinen. Es giebt neuere, wenn auch selten benutzte Maschinen, wo der Dampf auf die Schaufeln eines im Innern eines Gehäuses eingeschlossenen Rades wirkt und so das Rad und damit direkt die Transmissionsechse dreht. Dies sind rotirende od. Rad-Dampfmaschinen. Bishopp in England hat auch eine Scheibendampfmaschine (disk-engine) ausgeführt, die unter den hier erwähnten Maschinen noch am häufigsten angewandt worden ist.

VIII. Schließlich sei von einigen Details bei den Kolbenmaschinen die Rede. Da, wo es nöthig ist, einen möglichst gleichmäßigen Gang der Arbeitsmaschine zu erzielen, wird meist das Schwungrad als Kraftstamper benutzt. Eine größere Regelmäßigkeit erzielt man durch zwei gleich starke verstellte Maschinen (Zwillingsmaschinen), deren Kolben auf eine und dieselbe Pleuelstange wirken, wobei die Pleuelstangen unter 90° gegen einander verstellt sind, so daß, wenn die eine Pleuelstange im todtten Punkt steht, die andere die stärkste Kraftübertragung empfängt, und umgekehrt. Um die langen Pleuelstangen zu vermeiden, welche durch die Pleuelstange bedingt werden und wodurch ein beträchtlicher Dampfverlust in Folge der Vergrößerung des schädlichen Raumes herbeigeführt wird, hat man statt des Pleuelstanges auch Pleuelventile (besonders bei sehr großen Maschinen) oder andere Vorrichtungen zur Dampfvertheilung benutzt; so sind bei der neuerdings sehr beliebt gewordenen Corliss-Maschine (konstruirt vom Amerikaner Corliss) dahnartige Pleuelstangen (Pleuelsteuerung) angewandt.

Neuerdings werden auch sogenannte schnelllaufende Dampfmaschinen mehr und mehr ausgeführt. Während nach Watt's Regeln eine Kolbengeschwindigkeit von 0,9—1,5 m. pro Sekunde bis in die neueste Zeit für stationäre Maschinen als die normale galt, ist man neuerdings zu 3- und 4mal so großen Kolbengeschwindigkeiten übergegangen.

Bzüglich der Pleuelwerkmaschinen, besonders aber bei den Lokomotiven, hatte man die Pleuelstange wegen der Pleuelgeschwindigkeit, durch die Umstände gezwungen, längst schon außer Acht gelassen und war zu Pleuelgeschwindigkeiten von 4—6 m. pro Sekunde übergegangen; in Rücksicht auf die gewöhnlichen Dampfmaschinen für Fabrikbetrieb u. s. w. ist man jedoch erst seit der Pariser Weltausstellung von 1867, wo die schnelllaufende Dampfmaschine des Amerikaners Allen große Sensation erregte, über die gewöhnlichen Grenzen hinausgegangen u. hat damit Vortheile erzielt. Man hat in der That gefunden, daß hohe Expansion in Verbindung mit großer Pleuelgeschwindigkeit noch immer einen befriedigenden Gang der Maschine mit sich bringen kann, außerdem aber die Maschine kompakter zu konstruieren ist, weniger Herstellungskosten verursacht und

mit geringerem Brennmaterialaufwand betrieben werden kann.

IX. Zur Berechnung der Leistung, des Wasser- und Kohlenverbrauchs der Dampfmaschine hat der Ingenieur H. Harbide, Direktor der Eisengießerei und Maschinenfabrik von Wörmann u. Sohn in Riga, neuerdings eine sehr praktische Tabellen- und Formelsammlung (Kiel, Verlag von H. Wichmar, 1873) herausgegeben, welcher wir die folgenden Angaben entnehmen:

A. Berechnung des mittleren Trudes aus der Eintrittsspannung und dem Füllungsgrade.

1. Der mittlere Druck ( $p_m$ ) ist diejenige Zahl, welche, auf die Flächeneinheit reduziert und mit dem Kolbenschub multipliziert, die Arbeit des Kolbens pro Flächeneinheit und Schub angibt. Der Füllungsgrad ( $\epsilon$ ) ist das Verhältnis des unter konstantem Druck beschriebenen Weges des Kolbens (Füllungsschub) zum ganzen Kolbenschub. Sämmtliche Spannungen sind absolute und in Atmosphären oder Theilen derselben anzugeben. Sie bezeichnen also den Druck des Dampfes, welchen derselbe auf die ihn einschließenden Gefäßwände, ohne Abzug des Gegendrucks, ausübt, d. h. den vom Manometer angegebenen u. um eine Atmosphäre vermehrten Druck. Ist nun  $p$ , die Eintrittsspannung, und  $\epsilon$  gegeben, so ist

$$p_m = p - \frac{1}{2} a (1 - \epsilon)^2 (4p + 1) \quad (1)$$

Ferner, wenn  $p_m$  und  $p$  gegeben sind, ist:

$$\epsilon = 1 - \sqrt{\frac{a(p - p_m)}{4p + 1}} \quad (2)$$

Endlich, wenn  $\epsilon$  und  $p_m$  bekannt sind, so ist:

$$p = \frac{p_m + \frac{1}{2} a (1 - \epsilon)^2}{1 - \frac{1}{2} a (1 - \epsilon)^2} \quad (3)$$

Die Formeln 1, 2 und 3 berücksichtigen den schädlichen Raum (die halbe Differenz des Cylindervolumens incl. Kanäle und des vom Kolben beschriebenen Volumens) in einer für die Praxis ausreichenden Weise.

B. Berechnung der Pferdekraft einer Dampfmaschine.

1. Der Druck in Atmosphären, multipliziert mit 10334, ergibt den Druck pro Quadratmeter in Kilogr.

2. Der Druck pro Flächeneinheit, multipliziert mit der Anzahl der Flächeneinheiten des Kolbens, ergibt den gesammten Druck des Dampfes auf der einen Seite des Kolbens.

3. Der mittlere Kolbendruck in Kilogrammen, multipliziert mit dem Kolbenschub in Metern, ergibt die Arbeit des Kolbens in Meterkilogrammen.

4. Die Arbeit des Kolbens in Meterkilogrammen, multipliziert mit der Anzahl der Umdrehungen der Kurbel pro Minute und dividirt mit  $60 \times 75$ , ergibt die vom Kolben geleistete Anzahl Pferdekraft.

5. Bezeichnet D den Durchmesser des Kolbens in Metern, N den Schub des Kolbens in Metern, N die Anzahl der Kurbelumdrehungen pro Minute,  $p_m$  den mittleren Druck in Atmosphären,  $a$  den Gegendruck, so find die theoretisch vom Kolben geleistete Pferdekraft:

$$P = 3,61 D^2 H N (p_m - a) \quad (4)$$

6. Für den Gegendruck  $a$  nehme man:  
bei Maschinen mit Kondensation  $a = 0,1 - 0,2$  Atm.,  
bei Maschinen ohne Kondensation  
mit leichtem Dampfverlust  $a = 1,05 - 1,07$  „  
mit längerer Dampfableitung  $a = 1,08 - 1,12$  „

bei Verwendung des abfließenden

Dampfes zum Vorwärmen  $a = 1,13 - 1,20$  „  
7. Bei Trundmaschinen oder unter Berücksichtigung der Kolbenstangen nehme man für  $D^2$  die Differenz der Quadrate der betreffenden Durchmesser.

C. Wasserverbrauch pro Kolbenschub

Bezeichnet D den Durchmesser des Dampfkolbens, H den Schub desselben, beides in Metern,  $\epsilon$  q das Ver-

hältniß des schädlichen Raumes zu dem von beschriebenen Volumen, gewöhnlich =  $\frac{1}{2}$ ,  
Füllungsgrad,  $\mu$  das spezifische Volumen des bei der Eintrittsspannung, dann ist die pro Schub verdampfte Wassermenge in Kilogrammen

$$W = 785,389 D^2 \frac{H \epsilon + \frac{1}{2} q}{\mu} \quad (5)$$

D. Die verdampfte Wassermenge pro Stunde erhält man:

$$W_1 = 26,127 \frac{\epsilon + \frac{1}{2} q}{\mu (p_m - a)} \text{ Kilogr.} \quad (6)$$

Aus dem Dampfvolumen in Kubitm., dem spezifischen Dampfvolumen  $\mu$  resultirt

Speisewasserquantum  $W = \frac{Q}{\mu}$  pro Minute

der Speisewasserpumpe solche Dimensionen

3mal so viel Wasser liefert, als nöthig, so ist

und folglich das Produkt aus dem Querschnitt dem Schub  $s$  des Pumpenkolbens einer

den Pumpe bei  $\frac{2}{3}$  Wirkungsgrad:

$$\frac{2}{3} s \cdot f \cdot s \cdot n = 3 W$$

wobei  $n$  die Anzahl der einfachen Kolbenstriche pro Minute bedeutet. Im Allgemeinen reicht ein Pferd und Stunde 0,025 bis 0,05 Kubikmeter Wasser.

E. Brennmaterial. Rechnet man gute Steinkohle 7 Pfd. Dampf, so folgt das Kohlenquantum für Q Kubilmeter Dampf:

$$K = \frac{Q \gamma}{7 \mu} = 8,82 \frac{Q}{\mu} \text{ Pfd.} \quad (7)$$

Erfahrungsmäßig giebt:

1 Pfd. Steinkohle im Mittel 6-7 Pfd.

Braunkohle und Torf 2-3 „

Holz und Torf 3 „

Gewöhnlich rechnet man die Stein-

Pferd und Stunde

bei Maschinen ohne Expansion und ohne

Kondensation

bei Maschinen mit Expansion und ohne

Kondensation

bei Maschinen mit Expansion und mit

Kondensation

F. Kondensation. Das zum Kon-

talte Wasser ist

$$= \frac{640 - t_2 Q}{t_2 - t_0 \mu}$$

durchschnittlich

$$26 \frac{Q}{\mu}$$

wobei  $t_2$  die erhaltene Temperatur des

die Temperatur des eingeprengten

also der erforderliche Fassungsraum der

pumpe bei 0,8 Wirkungsgrad und ein- und

während die Dampfmaschine doppelt wirkt

$$= \frac{26 \cdot 2}{0,8 \mu} F \cdot s$$

Die Größe der Luftpumpe (Warmwasser-)

danach zu bemessen, daß die ganze Dampf-

menge fortgeschafft wird, welche

$$= 72 \frac{Q}{\mu}$$

und also der Fassungsraum der Pumpe bei

Sicherheit

$$= \frac{288}{2} F \cdot s$$

Am Allgemeinen rechnet man pro

0,66 Kubikm. Einspritzwasser, wenn der

deniator angenommen werden.



Luftpumpe muß pro Pferd und Stunde wenig Kubikm. fördern können; meist nimmt man pelt so groß an.

Volumen des Kondensators ist gleich dem der mpe. Durchmesser des Einspritzrohrs = 0,07 s vom Durchmesser des Dampfcylinders.

Oberflächenkondensation (Röhrenkondensator) man pr. Pferdekraft 0,15—0,2 Kbk. [Schw.]

**Dampfmesser**, m., franz. élatéromètre, m., f. indilator und Dampfkessel.

**Dampfmühle**, f., f. d. Art. Mühle.

**Dampfsen**, m., franz. étouffoir, m., f. d. Art. Heizung, Heizung und Ofen. Er besteht aus von allen Seiten verschlossenen Kästen; der geht durch eine Röhre hinein, das etwaige

Wasser durch andere abge- hinter die über fen ge- t die Luft in Sit- s das

**Dampf-** f., frz. m. u t, engl. an- e, Vor- g an totiven unweilen i statio- Dampf- ange- : Sig- parat. eht aus Metall- gegen ach un- lehrten

durch einen ringförmigen Schlig ein Dampf- ur Wirkung gebracht wird, wodurch der be- tellende Ton entsteht. [Schw.]

**Dampfpochwerk**, n., f. Pochwerk.

**Dampfpumpe**, f., f. Pumpe.

**Dampframme**, f., f. Ramme und Hammer.

**Dampfraum**, m., im Kessel, f. Dampfkessel.

**Dampfregulator**, m., Vorrichtung, welche den des Dampfes aus dem Dampfrohr in die ammer regelt. Mehr f. in d. Art. Dampf- [Schw.]

**Dampfrohr**, n., frz. tuyau m. à vapeur, engl. pipe, Rohr, welches den Dampf vom Kessel dampfkammer führt. In ihm befindet sich die i on s klappe, frz. valve f. régulatrice, engl. alve, ähnlich der Klappe eines Ofenrohrs, mehr oder weniger Dampf zuläßt. [Schw.]

**Dampfrohre**, f., f. v. w. Bratröhre; f. Bratofen, nrichtung x.

**Dampfschieber**, m., frz. tiroir m. régulateur, engl. live, steam-distributor, Vorrichtung, welche iel der Dampfmaschine (f. d.) in der Dampf- hin- und hergeschoben wird und dadurch den

Dampf entweder in den Cylinder eintreten läßt oder verhindert, daß dies geschieht. Die ganze Vorrich- tung, welche das Hin- und Herschieben bewirkt, gehört zur Steuerung (f. d.) der Dampfmaschine.

**Dampfschiff**, n., Dampfboot, n., frz. bateau m. à vapeur, vapeur m., pyroscaphe. engl. steamer, steam-boat, steam-vessel, steam-ship, span. buque de vapor, Schiff, welches durch Dampf in Bewegung gesetzt wird. Die Dampfmaschine wird bei kleineren Schiffen, und wenn der Widerstand des Wassers nicht sehr stark ist, durch Dampf von niederem Druck betrie- ben (f. Dampfmaschine), da ja außerdem an Wasser zum Kondensiren kein Mangel ist; bei größeren Schif- fen und bei größerem Widerstand werden indessen auch Hochdruckmaschinen angewandt, obgleich dieselben



Fig. 1230. Fulton's erstes Dampfschiff „Clarmont“.

mehr Brennmaterial erfordern. Auch direkt wirkende Maschinen und solche mit oscillirenden Cylindern werden, doch letztere bei weniger großen Schiffen, häufig angewandt. Der gleichförmigen Bewegung halber sind stets zwei Dampfmaschinen aufgestellt, von denen jede eine Kurbel dreht, welche auf der Transmissions- welle sitzt; diese Kurbeln stehen unter 90° gegen ein- ander. Die Dampfschiffe werden entweder durch Rä- der fortbewegt, welche durch die Transmissionswelle gedreht werden, oder durch eine Art Flügelrad (Schraubenpropeller), welches sich ganz unter dem Wasserspiegel befindet. In ersterem Fall ist die Ein- richtung getroffen, daß man jedes Rad allein, also beide auch in entgegengesetzten Richtungen, drehen kann. Bei Umdrehungen des Schiffes auf dem Wasser x., namentlich bei größeren Seeschiffen, ist die Schraube praktischer als die Räder, da letztere beim Schwanken durch die Wellen nicht gleichmäßig in das Wasser eingreifen.

Bei den Schiffsmaschinen wird der Kolbenshub sehr klein gemacht, mitunter kleiner als der Durch- messer des Cylinders. Fig. 1230 stellt Fulton's erstes Dampfschiff „Clarmont“, 1807 in Newyork gebaut, dar, 47 Meter lang mit 18 Pferdekraften.

Fig. 1231 stellt das größte Dampfschiff, welches bis



jetzt gebaut wurde, der, den „Great Eastern“, 1857 in England vom Stapel gelassen. Er hat sowohl Räder als auch eine Schraube; außerdem ist er für Segel durch sieben Masten eingerichtet. Der Entwurf ist von Jamnabard Kingdom Brunel; Länge 208 M., Breite

Maschinen mit 1600 Pferdekraft; doch mögliche Kraft, die angewendet werden kann, die malangabe um das Doppelte übersteigen. Kessel liefern den nöthigen Dampf, vier davon für Räder, sechs für die Schraube; fünf Schrauben



Fig. 1231. Dampsschiff „Great Eastern“.

ohne Radlasten 24 M., Höhe von Deck bis Kiel 18 M. Die Ladungsfähigkeit beträgt 22,500 Tonnen, doch sollen nur 18,000 Tonnen (Möhlen eingerechnet) geladen werden. An Passagieren fassen die Räume 4000 Personen, außerdem 4—500 Mann Schiffsmannschaft. Zum Betrieb der Räder dienen vier Dampfmaschinen mit einer Normalkraft von zusammen 1000 Pferdekraft, zu dem Betrieb der Schraube gleichfalls vier

Geschwindigkeit man es bis zu 20 englischen Meilen in der Stunde gebracht hat. Es wird zu deren Betrieb die Schraube benutzt. Überhaupt hat man in der Neuzeit viel mit der Verbesserung der Schiffe und Propeller beschäftigt. Man denkt nicht in der Form der Schiffe, sondern auch in der Form der Schraube mancherlei Änderungen vorzunehmen, um die bisher wesentlichen Vortheile zu erzielen.

haben vier  
rende Col  
Durchm  
Schaukel  
18 m.,  
Schraube  
Damit, r  
Fed erhe  
nur an  
treffende  
luna C  
theilen  
kommen  
dicke  
Wände  
ständen  
das Sch  
Quere, r  
eiserne  
jede aus  
lang und  
von der  
Länge von  
Abstand  
ohne Bet  
mit den  
abstand  
Kessel  
Dampf  
von 10  
dehnt  
Kessel  
Dampf  
von 10  
Pferd  
ten bis  
lern, S  
Wind  
Wieder  
zwar  
kraft der  
Schraub  
die gr  
nen  
den  
Kofen  
stellung  
14  
Granit  
sich  
Schiff  
führung  
recht  
Nicht  
streht  
besonder  
schon  
Dampf  
bauen



gewunden, daß es zweckmäßig ist, die Dampfschiffe mit Schrauben, eine am Vorder- und eine am Hinterende zu versehen; es wird hierdurch nicht nur die Schnelligkeit vergrößert, sondern zugleich die Stabilität oder Lenkbarkeit erhöht. [Schw.]

**Dampfschiffkessel**, m., f. Dampfessel.

**Dampfstube**, f., franz. étuve, f., Stube, welche die kalte, warme Luft oder durch Dampf erwärmt, so wie man die zum Säen bestimmten Körner trocknet.

**Dampfventil**, n., f. Ventil.

**Dampfwagen**, m., **Lokomotive**, f., frz. chaudière, waggon traineur, m., locomotive, f., steam-waggon, locomotive-engine, eine auf Rädern verfahrenes Gestell angebrachte Maschine, durch welche diese Räder in Umdrehung und demnach eine Fortbewegung der ganzen

für Amortisation, Zinsen und Reparaturen — 1025  
Thlr. auf 200 Arbeitstage vertheilt 5 Thlr. 4 Sgr.  
Löhne pro Tag 3 Thlr. 15 Sgr.  
Kohlen pro Tag 4 Thlr. 15 Sgr.  
Ol u. pro Tag — Thlr. 26 Sgr.

Summa pro Tag 14 Thlr. — Sgr.

Die Lokomotive verrichtete die Arbeit von mindestens 9 Paar schwerer Pferde, bei einem Gewicht (leer) von 180 Ctr. fuhr sie 6 Wagen mit je circa 100 Ctr. Last; auf horizontaler Straße schleppte sie selbst 1000 Ctr. und im langsamen Tempo 1200 Ctr. und darüber.

Für den Verkehr auf Schienen ist die von Stephenson erfundene Eisenbahnlokomotive durch Geschwindigkeit und Zugkraft von größter Bedeutung geworden. Man unterscheidet nach Konstruktion und Leistungsfähigkeit vier Hauptklassen von Lokomotiven: 1. die Lastzugmaschinen, 2. die Schnellzugmaschinen, 3. die Personenzugmaschinen und 4. die Bergmaschinen.

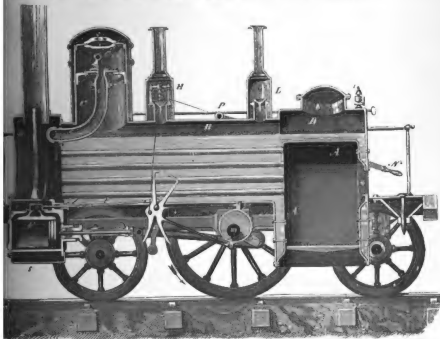


Fig. 1232. Pängendurchschnitt einer Lokomotive.

bewirkt wird. Diese Fortbewegung kann auf gewöhnlichen Fahrstrassen ob. auf Eisenbahnen erfolgen und man unterscheidet danach Lokomotiven, Wegdampfer und Eisenbahnen, die gewöhnlich schlechthin Lokomotiven werden.

Die Straßenlokomotiven, als die älteste Art Dampfwagen, anlangt, so hat man mit denselben noch nicht eine zum Personenverkehr genügende Schnelligkeit erzielen können, wohl aber hat die Frage des Gütertransports mittels Straßenwagen bereits eine sehr befriedigende Lösung gefunden, besonders in England macht man davon sehr häufigen Gebrauch. Beispielsweise stellten die John Fowler & Comp. in Leeds gelieferten Lokomotive folgendermaßen: der Preis der ganzen Maschine war 4100 Thlr., davon 25 Proz.

Die Lastzugmaschinen sind für geringere Geschwindigkeit und große Zugkraft bestimmt, weshalb alle Räder getupelt sind und also mittel- oder unmittelbar mit dem Dampfstoßen in wirksamer Verbindung stehen. Sie haben bis 400 Pferdekraft Stärke. Die Schnellzuglokomotiven sind für geringere Zugkraft, aber für große Geschwindigkeit und ruhigen Gang konstruiert. Ihre Stärke schwankt zwischen 100 und 200 Pferdekraften u. sie schleppen 800 bis 1000 Ctr. 7—9 Meilen in der Stunde. Die Personenzugmaschinen sind für gewöhnlichen Dienst bestimmt und haben mittlere Stärke u. Geschwindigkeit. Die Bergmaschinen, zum Befahren großer Steigungen, sind die größten und schwersten.

In Fig. 1232 ist die allgemeine Einrichtung einer Lokomotive durch einen Längenschnitt illustriert. A ist der Feuerkasten, frz. foyer, boîte à feu, engl. fire-box, derselbe ist vieredig und hat doppelte Wände, deren Zwischenraum mit Sand oder Asche, welche d



**Dargetorf**, auch **Dragnetorf**, **Darche**, **Darje** (niederl.), gute Art Torf, welche wenig Schwefel, aber Brauchwasser enthält.

**dark**, adj., engl., 1. dunkel, daher to darken, von dem gesagt: nachdunkeln; — 2. von Fenster n. s. v. blind, s. d.

**Darmadewa**, s. Baswa.

**Darrblei**, n., silberhaltiges Blei, welches beim Zerschmelzen der Kienstöcke abfließt. [Si.]

**Darre**, f., 1. frz. étuve, f., engl. kiln, oast, stove, bigno, ital. seccatoio, im Allgemeinen ein Raum, welchem durch künstlich erhaltene Wärme Getreide, Obst u. getrocknet oder gedörft werden; versteht man den Rauch zu diesem Zweck, so heißen rauchige Darren Rauchdarrn.

1. **Malzdarre**, frz. touraille, engl. malt-kiln. In Brauerei und Brennerei unterscheidet man das Luft- darre, welches auf luftigen Böden getrocknet wird, von **Darrmatz**, welches in Darrstuben gedörft wird; diese sind massiv und möglichst feuerfest gebaut sein. Die Größe s. Brauereianlage I. 1 d. Die Darrvorrichtung selbst bilden zwei gleichlaufende, je nach Bedarf 12 m. lange, verschieden hohe Mauern, 1,20 bis 2 m. von einander absteigend und an den beiden Enden ebenfalls durch Mauerwerk verbunden. Auf diesen Mauern ruhen die **Darrbalken**, auf welchen sich die **Darrhorden** befinden; es sind dies eiserne Rahmen, in welche feine Drahtgitter gespannt sind; man richtet dieselben gern eine von der Mitte nach den Seiten abfallende Richtung; weniger gut sind dergl. durchlöcherter Eisenblech, **Darrbleche**, oder aus Holz; die schlechtesten sind die aus Haselruthen geteerten, **Darrschichten**, und die durchlöcherter Breter, **Darrbretter**. Die heiße Luft wird in die unter den Horden befindlichen, oben sattelförmigen Heizröhren geleitet, welche an beiden Seiten mit Öffnungen versehen sind, so zugeleitet, daß die Darrhorden einer gleichmäßigen Wärme ausgesetzt werden; auch leitet man die Rauchkanäle, besser noch Dampfheizungsleitungen, unter den Darrhorden herum. Zur Abführung der sich beim Darren entwickelnden Dämpfe fehlen in der Decke des Darrraumes ein Dunstrohr. In Frankreich darrt man das Malz, indem man es durch geneigte, erhitzte Röhren laufen läßt.

2. **Getreidedarren**. 1. Die **Intierri'schen Darren** (erfunden vom Neapolitaner Bartholomäus Intierri) sind zum Darren des Getreides, behufs Luftbewahrung, vorzugsweise zu empfehlen. Das Getreide kann in denselben bis zu 9 m. hoch aufgesetzt werden; sie bestehen im Wesentlichen aus vier übereinander liegenden, gleichweit von einander abstehenden Mauern eingefassten Bretern, der Raum ist mit einer Öffnung zum Einschütten des Getreides versehen; der Ofen befindet sich in der Mitte; der Temperaturgrad muß 60° R. betragen, in 12 Stunden ist das Getreide ausgetrocknet. 2. **Russische Getreidedarren**. Man macht eine Grube in die Erde und bedeckt solche mit starken Balken, läßt aber an den Seiten Luftlöcher. Das ungedroschene Getreide wird nun mit dem Sturzende darauf gestellt, und über der Grube durch ein darüber gebautes Häuschen oder durch Pfähle zusammengehalten. Ein in der Grube brennendes Feuer trocknet bald das Getreide aus.

3. **Obstdarren**. Dieselben bestehen aus einem verhältnißmäßig großen geschlossenen Raum, in dessen Mitte ein Ofen befindet; zwischen diesem und den Seitenwänden werden die aus Draht od. Ruthen gebildeten Holzrahmen gestochtenen Darrhorden 12 bis 15 m. übereinander auf die Querleisten geeigneter Weise gelegt, welche sich ringsum an den Umfassungsmauern und am Ofen hinziehen; die Gestelle, sowie die Räume, dürfen nicht zu hoch sein, um die Bewegung und Heizung nicht zu erschweren.

**D. Tabaksdarre**. 1. auch **Tabaksröste** genannt, ein 1—1,15 m. hoher, ebenso breiter, je nach Bedarf 1,70—4,20 m. langer Ofen, oben mit Radeln oder Ziegeln bedeckt, auf welchem der saucirte Tabak getrocknet wird; das Schürloch ist an einer der schmalen Seiten. Um die Hitze zusammenzuhalten, ist über dem Ofen ein Schurz angebracht. 2. Auch **Tabakstrochdaube**, ganz ähnlich eingerichtet wie die Obstdarre (s. unter C); jedoch liegen die Horden bloß 10 cm. übereinander.

**E. Darrstube für Zuckersieder**. Eine geheizte Stube, in welcher auf einem Gerüst von Latten die raffinierten Zuckerrüben eine Woche lang getrocknet werden. Die Horden-Etagen haben 60—70 cm. Entfernung von Oberkante zu Oberkante. Man rechnet pro Hut  $\frac{1}{10}$  m. Hordenfläche.

**F. Darrstube für Holz**, s. d. Art. Bauholz E. I. 2 a, im ersten Band.

**G. Erzdarre (Hüttenw.)**, frz. fourneau à ressuage, engl. eliquation-hearth; Kupfererz darren heißt, das in demselben beim Saigern etwa noch zurückgebliebene Blei und Silber durch starkes Feuer vollständig aufzuschmelzen. Der dazu dienende Darrofen ist ungefähr 3 m. lang, 2 m. breit, 1,5 m. hoch; seinen Boden bilden 5 gußeiserne, oben breitere Dämme, die **Darrbalken**, oder Ziegelbänke mit gußeisernen Deckplatten, **Darrscharten**; die Gassen dazwischen haben circa 15 bis 20 cm. Fall; auf die Balken werden nun die Erzbrocken, **Darrlinge**, **Darrstücke**, auf Lehm und Gestübe gelegt und nun geheizt. Die Vorderseite des Ofens ist von Blech und heißt **Darrblech** oder **Darrwand**. Nach dem Darren wird sie geöffnet und die gedarrten Kienstöcke, nun **Darrkupfer**, mit Zangen herausgenommen und in Wasser geworfen, wobei die Schlacken, Pflanzschiefer, abfallen; die blei- u. silberhaltigen Schlacken, **Darrgerath**, welche größtentheils auf dem Lehm zurückbleiben, werden zuletzt gesammelt. [Si.]

**H. Darren in Salzniedereien**, auch **Pötschen** genannt. Hier wird die Wärme von außen durch die **Darrröhren** zugeleitet; s. übr. d. Art. Salzniederei.

1. **Flachsdarre**, s. d.

2. (**Forstw.**) franz. aridure, Baumkrankheit, bei welcher der Baum die Rinde verliert und eingeht; bei Nadelholz rührt sie meist von Borkenkäfern, bei anderen Bäumen von unvorsichtigem Ausschneiden her, auch vom Frost; s. übr. d. Art. Baumtrockniß.

**Darfe**, **Darsine**, f., Rom, n., **Rumme**, f., frz. darse, darsine, darce, darsine, f., engl. wet-dock, ital. darsena, span. darsina, **Rahdod**, **Binnenhafen**, innerer Theil eines Hafens, welcher der Stadt am nächsten liegt; daher auch auf das Bassin eines Seezeughauses u. endlich auf das Zeughaus selbst (fabrica darsenale) übertragen, woraus das Wort Arsenal entstanden sein mag.

**Datolith**, **Dattelspath**, m., frz. datolithe, m., engl. datolite (Miner.), besteht aus kieselurem Kalk, Bor- säure und wenig Eisen, erscheint mit abgestumpften Ecken als krystallisirte vierseitige Säule; wird durch Reiben elektrisch.

**Dattelpalme**, f. (Phoenix dactylifera), ist durch Nordafrika und Arabien allgemein angebaut. Ihr Holz wird daselbst allgemein zu Pfosten beim Häuserbau verwendet, muß aber in ganzen Stammstücken gebraucht werden, da es sich, des eigenthümlichen Faser- verlaufs wegen, nicht zu Bretern schneiden läßt. Aus den jähren Fasern, welche die Blattstiele umgeben, macht man feste Laue.

**Dattelnquarz**, m., nennt man eine Varietät des Sandsteines.

**to daub**, tr. v., engl., schlecht anstreichen, ansudeln.

**Daube**, **Dauge**, f., **Slab**, m., frz. douve, douelle, f., engl. stave, staff (Böttcher.), so heißen die Breter, welche

die Faßseite bilden, sie werden aus dem Größiten im Wald zugerichtet und, 0,28—1,70 m. lang u. 5—18 cm. breit, unter dem Namen **Daubenholz**, **Daugenholz**, **Faß-** oder **Stabholz**, frz. merrain, m., engl. stuff-wood, in den Handel gebracht.

**Dauber**, s., engl., Anfuhrer.

**Daurenflange**, f., so heißen junge Buchen- und Eichenstämme, 5—8 cm. stark.

**Dauer**, f., der Gebäude u. Gebäudetheile. Genau läßt sich dieselbe nicht bestimmen, da sie nicht bloß von der Güte der angewendeten Materialien und Konstruktionsweisen, sondern auch von vielen Zufälligkeiten abhängt. Man hat allerdings, auf Erfahrungen gegründet, behufs der Taxirung des Neuwertes und Zeitwerthes, Tabellen über die Dauer ganzer Baulichkeiten sowohl als der einzelnen Materialien aufgestellt; die betreffenden Angaben, soweit sie ganze Gebäude und Gebäudetheile betreffen, f. in d. Art. Taxe. Über die Dauer der Steine f. d. Art. Bausteine, S. 319. Über die Dauer der Hölzer f. d. Art. Bauholz D. S. 299, 309 u., sowie nachstehende Tabelle, welche Raritmälße nach einzelnen erhaltenen Beispielen giebt.

#### Dauer der Bauhölzer nach Jahren.

	In immerwährender Röhre.	In wechsellösender Röhre und Trockenheit.		In immerwährender Trockenheit.
		Wn der Luft.	Abgeschloffen v. d. Luft.	
Alhorn . . .	20	10	5	1000
Birke . . .	10	5	3	500
Buche, weiße . . .	750	30	30	1000
"      rothe . . .	10	20	5	800
Eiche . . .	700	120	200	1800
Erlc . . .	800	5	2	400
Esche . . .	10	20	3	500
Fichte . . .	6	45	20	900
Lärche . . .	600	90	150	1800
Kiefer, hartholz . . .	500	80	120	1000
Wille . . .	20	100	180	1500
Geber . . .	1200	500	400	2000
Bappel . . .	10	3	1	500
Weide . . .	20	5	4	600

**Daumen**, m., auch **Däumling**, **Hebling**, **Frosch**, **Anheber**, m., **Taxe**, f., **Kamm**, **Welsch**, m., genannt; 1. frz. came, cammo, f., poucet, m., engl. cam, wiper, nipper, lifter, arm, ist gleichbedeutend mit Zahn, doch gilt der Ausdruck mehr von den einzeln stehenden Zähnen einer Welle, der **Daumenwelle**, franz. arbre à cames, engl. cam-shaft wallower, welche eine Stange oder einen Hebel bei der Umdrehung der Welle auf- und niederbewegen oder hin- und verschieben sollen; m. f. auch d. Art. Hammer, Hebel, Mühle u. Bei den Hoch- oder Stempelwerken ergreift der Daumen der Welle den Stempel bei einem ähnlichen Zahn, der sein **Däumling** (franz. mentonnet, engl. lifting-cog, tappet) heißt. Beide, Daumen und Däumling, sind am vorderen Theil (Kopf) etwas abgerundet, mit dem hinteren Theil (Schwanz) in dem Stempel oder der Welle befestigt. — 2. Bei Hähneln am Ende des Rundbaumes angebrachter Zapfen, welcher verbindet, daß das Seil nicht in die Hähnelstüben komme.

**Daumendrucker**, m., franz. doigtier, m., engl. thumb-plate, ein breites Stück Eisen an den Klitten-griffen, auf welches beim Öffnen der Thür der Daumen drückt.

**Daumkraft**, **Dumkraft**, f., f. Wagenwinde und Baumwinde.

**Davio**, m., **davié**, **valet**, franz., engl. davit. 1. Bauwerk, Werkzeug der Zimmerleute und Tischler; f. d. Art. Stecht. — 2. S. d. Art. Vandrahen 2. — 3. (Schiffsb.) f. Benterbalken.

**Day**, s., engl., eigentlich Tag, Tageszeit, Tagesöffnung, Tagesöffnung, Lichtes des Tages, engl. day's height, frz. jour m. d'une fenêtre, t. du jour, die Lichthöhe, Höhe im Licht.

**Day-level**, s., engl. (Bergb.), die Sohle f. Adit.

**Days**, s., engl., f. Dais, m., frz.

**Day-work**, s., engl., 1. das Tagewerk — 2. auch day-shift, die Tagelohn.

**Day-worker**, s., engl., 1. (Hochb.) der Löhner. — 2. (Bergb.) der Schichtarbeiter.

**Dé**, m., frz., der Würfel, besonders 1. der eines Säulensuhls. — 2. Der Heinerne Schenkel Stuhls. — 3. Dé m. pl. de Van-Heime, Maltzergelnieren, Maltzernieren, Rengden. 4. Dé à emboutir, Antef, f. d.

**dead**, adj., engl., 1. todt; dead angle (Bergb.) der todt Winkel; dead room, der todt Raum; lime, der todtgebrannte Kalk; dead wood, das stehende Holz. — 2. Man, nichtalängend; dead Rattgold, daher: to deaden, mattiren. — 3. dead door, dead window, f. blind 2.; dead Blindboden, f. d.; dead lock, Blindschloß, f. d.

**Dead-head**, s., engl. (Wich.), der todt Kopf, Überguß.

**Dead-light**, s., engl. (Schiffsb.), der spartenflappe, das Vortrub; d. of glass, das fallende Licht, die in das Schiffsdeck eingeleitete platte.

**Dead-plate s. of a furnace**, engl., die platte.

**Dead-wood**, s., engl. (Schiffsb.), das todt die Kiehlöge.

**Deal**, s., engl., 1. die Fiele, das Bret; auch das raube Bret; fir-deal, auch deal in cam, das Fichtenbret, Föhrenbret; deals pl. der Holz, Bretwerk, die Bretterwaare. — 2. fir-wood, fir-wood, red-deal, genannt, das Föhrenholz, Rothbannenholz; white deal, das tannenholz, Tannenholz.

**Deal-door**, s., engl., die Bretterthür.

**Deal-end**, s., engl., das Bretstüd, Bretstüd.

**Deambulatorium**, n., lat., frz. déambule. 1. Ghorungang; 2. Kreyungang. Räuberische R. a. W.

**Debarcadère**, m., **débarcadour**, m., ital. sbarcatorio, der Abladeplatz, daher: abladplatz, Landungsplatz, auch für Bahnhof genannt. **débarde**, v. a., franz., floschloß aus dem bringen, ausflößen, auswaschen, f. d. 2.

**Debbl**, m., f. v. w. Fäbel, f. d.

**débillarder**, v. a., frz., schräg abbaum. oder abjagen.

**débiter**, v. a., franz., Holz oder dergleichen Rücksicht auf spartenen Verbrauch u. demnach bandförmig zerlegen, behauen, trennen, alle mit unserm „zuschneiden, zureichten“ gleichbedeutend.

**Déblai**, m., franz. (Erdbarb.), 1. das Bagge des Schuttes. — 2. Das Ausgrab. bei Gruben. 3. Schutt, ausgeworfenes Grdreich. — 4. Das Einschnitt, Abtrag. — 5. débayer, v. a., aus dem Schutt wegräumen, aufräumen, abtragen.

**débonder**, v. a., franz., ablassen, einen Zeh f. aufgeben 3.

**Débouquement**, m., frz., f. Ausfuhr.

**débouquer**, v. a., franz., entschleimen, d. b. d.

**Débrayage**, m., frz. (Mach.), die Ausdrück Enttupplung.

**débrider**, v. a., une poutre etc., aus dem aus dem Aufzugeiseil losmachen.

**Débris**, m., franz., Bruchstück, Trümmer; débris briques, Ziegelbruch; d'un navire, Wrack; de métal, die Rückstände, Ofenanfätze u.

**Décagramme**, m., frz., Gewicht von 10 Grammen, f. d.; Décaltre = 10 Liter, f. d.; Décamètre 10 Meter, f. d. Art. Maß.

**Decanicum**, n., lat., Kirchengefängniß für strafflose Geistliche.

**Décare**, m., frz., der Delare, Flächenmaß von 10 m, f. d. Art.

**décarreler**, v. a., ein Giesenpflaster, einen getretenen Fußboden aufbrechen, aufheben, aufreißen.

**Décastère**, frz., Körpermaß = 10 Steren.

**Decem-peda**, lat., römische Meßruthe von 10 Fuß lang.

**Décharge**, f., frz., 1. (Zimmerm.) f. v. m. Strebe; f. un poteau, das Strebeband; d'un cloison, Sturmband, Sturmband, die Windstrebe, Windstrebe, f. d. Band II, 1. G. — 2. Eigentlich are en charge, der voniegeln gemauerte Strebebogen in dem Sturz einer Thür oder Fensteröffnung, über dem Druck des darüber befindlichen Mauerwerks aufhängt, deutsch Entlastungsbogen genannt. — (Maurer.) Gussstein. — 4. Kleiner Abtritt neben der Garderobe oder dergleichen. — 5. Nebenzimmer, d. Bolster, Utensilien, Kumpellammer. — 6. (Wasser.) Außertief; d. intérieure, Binnertief, f. d. — 3. d. Art. Bauabnahme und Abnahme.

**Déchargeoir**, m., franz., 1. Überfall, f. d. Art. nat. — 2. Abflußröhre.

**déchausser**, v. a., frz., f. aufgraben; déchaussé, heißt ein Fundament, dessen Banquette durch das Spülen von Wasser unterwaschen oder doch entblößt steht.

**Déchet**, m., franz., 1. Abraum, Späne, Vertritt u., vom Bearbeiten der Materialien herrührend, d. der Arbeitszoll. — 2. Die Abnutzung; en déchet, Überfall, dem Einsturz entgegengehend. — 3. (Gieß.) Abbrand, Abfall, Abgang, Verlust beim Ummengen u.

**Deckfel**, **Deckel**, **Degfel**, **Deißel**, m., f. v. w. Dachs-fel, f. d.

**Déciare**, m., frz., der 10. Theil eines Are, f. d.

**Déclibar**, m., frz., f. Bar.

**Décaudodecimal** (Mineral.), eine Nachform von Mineralen, wo 10 zu dem Bräma und 12 zu den Enden gehörige Flächen vereinigt sind, aber umgekehrt.

**Décaigramme**, m., frz.,  $\frac{1}{10}$  Gramm, f. d.

**Déclitre**, m., frz.,  $\frac{1}{10}$  Liter, f. d.

**Decimalbruch** m., franz. fraction décimale, (arithm.), ist eine Zahl, bei welcher die verschiedenen Ziffern durch ein Komma getrennt sind und die an Werth gleich einem gewöhnlichen Bruch, der zum Zähler die Zahl ohne Komma hat, zum Nenner 1 mit so vielen Nullen, wie viel Ziffern es hinter dem Komma stehen; z. B. 3,14 so viel  $\frac{314}{100}$ ; 0,02 =  $\frac{2}{100}$  oder  $\frac{1}{50}$ . Die Zahlen links dem Komma sind die Ganzen, die Zahlen hinter dem Komma heißen Decimale oder Decimaltheile; z. B. 0,345 ein Decimalbruch mit drei Decimalen. Die erste Decimale hinter dem Komma sind Centel, die zweite Hundertel u. Das Komma selbst ist das Decimalzeichen. Ein Decimalbruch, der vor dem Komma eine 0 hat, ist an Werth gleich einem Bruch, z. B. 0,005 =  $\frac{5}{1000}$ , also gleichwerthig  $\frac{1}{200}$ . Man unterscheidet endliche und unendliche Decimalbrüche, die ersten sind durch eine bestimmte Anzahl Decimalstellen genau ausgedrückt, z. B. ist  $\frac{1}{10}$  als Decimalbruch geschrieben, genau = 0,1; nicht-ende Brüche gestatten dies, was nach einer Zahl Deci- aufstellen durch weitere Punkte angedeutet wird, so ist  $\frac{1}{3}$  = 0,14285714285714... Kommt, wie hier, nach einer bestimmten Anzahl Stellen wieder dieselbe Reihenfolge von Zahlen zum Vorschein, so nennt man sie periodische Decimalbrüche, und diese Reihenfolge selbst die Periode, so für  $\frac{1}{3}$  die Periode 142857, was man entweder so:  $\frac{1}{3}$  = 0,142857... (Periode 142857), oder nach englischem Gebrauch so andeutet:  $\frac{1}{3}$  = 0,142857. Die Periode beginnt übrigens nicht immer direkt hinter dem Komma, so ist z. B.  $\frac{1}{6}$  = 0,1666... (Periode 6). Unendliche Decimalbrüche, bei denen keine Wiederholung der Aufeinanderfolge der Decimale Statt hat, heißen nichtperiodische, so ist  $\pi$  = 3,1415926535... Über die Decimalbrüche bei Logarithmen f. d. Art. Logarithmus. Die Engländer machen meist statt des Komma einen Punkt, der etwas hoch steht, und schreiben auch oft das Null der Ganzen nicht; so ist bei ihnen 3-014 = 3,014 und -27 = 0,27.

**Decimalmaß**, n., Maß, bei welchem die Einheit in 10 Theile getheilt wird; f. Decimalsystem.

**Decimalstelle**, f. (Arithm.), ist eine Rangordnung im Decimalbruch (f. d.) hinter dem Komma: die erste Decimalstelle enthält Zehntel, die zweite Hundertel u. Die Ziffer in der dritten Decimalstelle oder die dritte Decimale bei 0,376 ist 6. Je größer die Genauigkeit der Rechnung ist, auf desto mehr Decimalstellen muß man Rücksicht nehmen; doch wird natürlich die Rechnung immer simplifizirt, je mehr Stellen man benutzt. Will man bei einem Decimalbruch die letzte Decimalstelle weglassen, so kann man dies, wenn die Genauigkeit der Rechnung es sonst gestattet, ohne Veränderung der vorübergehenden thun, sobald diese Decimale kleiner als 5 ist; ist sie aber größer als 5, so erhöht man die vorübergehende Decimale um Eins.

**Decimalsystem**, m., Zahlen- oder Maßsystem, bei welchem 10 Einheiten derselben niederen Ordnung eine Einheit der nächstfolgenden höheren Ordnung bilden; so ist das gewöhnliche Zahlensystem, nach welchem wir zählen, ein Decimal-Zahlensystem oder dekadisches Zahlensystem. Ähnlich spricht man bei Mäßen von Decimalmaßen, wenn z. B. eine Ruthe 10 Fuß, 1 Fuß 10 Zoll u. hat, oder von Duodecimalsystem, wenn 1 Ruthe 12 Fuß, 1 Fuß 12 Zoll u. hat.

**Décamètre**, m., franz., der zehnte Theil eines mètre, f. d.

**décintrer**, v. a., **desceller les cintres**, franz., das Gerüst, worauf ein Gemölde aufgeführt wurde; wegnehmen, abräumen, ausräumen.

**Décistère**, m., frz., zehnter Theil eines stère, f. d.

**Deck**, n. (Schiffsb.), 1. franz. pont, tillac, m., engl. deck, Ballenlage im Schiff. Man unterscheidet glattes, gebrochenes, loses u. Deck, f. d. Art. Verdeck. — 2. Franz. entre-pont, corradoux, engl. between-decks, der Raum zwischen zwei Decks, f. d. Art. Zwischendeck. In diesem Sinn unterscheidet man erstes oder unteres, zweites u. Deck.

**Deckbalken**, m., 1. vierkantig behauener Balken womit Stiele oder Ständerhaken bedeckt werden. — 2. (Schiffsb.) franz. barot, m., bau, m., engl. deck-beam, span. cabezero, bao, Balken eines Verbeds.

**Deckbaum**, m., ein etwa 6 m. langer Baum, beim Eindecken von Strohdächern an den Sparren quer befestigt, um den Arbeitern zum Standpunkt zu dienen.

**Deckbugband**, n. (Schiffsb.), engl. deck-breast-hook, f. d. Art. Band III.

**Deckdicke**, f., **Deckbreit**, n., **Decklade**, f., eine Brücke, f. Fahrbrücke.

**Decke**, f., 1. frz. ciel, m., engl. ceiling, cylin-



seeling, ital. soppalcho, span. plafon, cielo, die Bedeckung eines Gebäuðerraumes, die auch wol zugleich den Fußboden des darüber liegenden Raumes bildet, dann Zwischenbede, österreichisch Oberboden, franz. plancher, engl. roof, genannt. Sie sind entweder von Holz oder von Stein (Gewölbe), ertere sind meist horizontal, letztere meist nach trummen Linien, jedoch auch zuweilen schießrecht gewölbt. Man kann sie einteilen:

A. Nach ihrer äußeren Gestalt, und dann versteht man unter **Decke** im engeren **Borthum** (franz. **plafond**) gewöhnlich bloß die untere Fläche, welche auf einem verkehrten Grundriß (von unten nach oben gesehen), dem **Deckenriß**, lat. **orographia**, entworfen wird. 1. **Gerade, flache Decke, Plafond**, franz. **plafond plan**, engl. **flat-ceiling**, span. **cielo raso**, Ebene mit mehr oder weniger großen Hohlkehlen an den Wänden ringum. — 2. **Spiegeldecke**, franz. **plafond en arc de cloître**, engl. **coved ceiling**, ebene Decke, deren Hohlkehlen größer sind als der ebene Theil. — 3. **Kassettendecke, kassettirte Decke**, frz. **plafond à caissons**, engl. **cassered ceiling**, eine solche, die mit Kassetten (s. d.) versehen ist. — 4. **fachdecke**, frz. **plafond encoffré**, engl. **span-ceiling**, mit langen Nägeln, auch Balkendecke genannt; s. d. Art. 2. — 5. **Fiederdecke, Kippendecke**, frz. **plafond à nervures**, engl. **groined ceiling** oder **roof**, durch erhabene Rippen in Felder nach jeder Richtung getheilt, während bei der Kassettendecke der Schein einer wirklichen Konstruktion gewahrt wird. — 6. **Gewölbte Decke, Bogendecke**, franz. **plafond voûté**, engl. **vaulted ceiling**. Diese werden gewöhnlich nicht Decken, sondern Gewölbe genannt und nach ihrer speziellen Gestaltung wiederum vielfach eingetheilt; s. d. Art. **Gewölbe**. — 7. **Sichtbarer Dachstuhl**, frz. **comble à ferme visible**, engl. **span-roof**, **compass-roof**. Auch diese werden auf vielfältige Weise getheilt (s. d. Art. **Dach**), indem die neueren Dachkonstruktionen vielfach neue Motive der Ausschmückung darbieten. — 8. **Glattgipulte Decke**, frz. **plafond enduit**, engl. **plastered ceiling**, s. darüber d. Art. **Deckenputz**. — 9. **Stuckdecke, Gipsdecke**, franz. **plafond de plâtre**, engl. **plaster-ceiling**, s. d. Art. **Deckenputz**. — 10. **Stuckalunderdecke**, **Decke mit Stuckamenten**, frz. **plafond orné de plâtre moulé**, engl. **moulded platre-ceiling**. — 11. **Decke mit eingefügten Bildern auf Erlewand**, franz. **plafond marouflé**.

Bei Dekoration der Decken überhaupt hüte man sich vor Allem vor Schwerfälligkeit und Überladung. Lieber sei eine Decke etwas zu einfach und leicht im Vergleich zu den Wänden, als zu schwer. Ramentlich wird hier von den Stukenmalern in der Regel gefehlt, indem sie die Mittelrosetten zu groß, die Ecken- und Griefe zu leicht machen. Der volle Durchmesser einer Rosette darf nie mehr als den sechsten Theil der Zimmerbreite betragen. Aehnverzierung und Aries können bis zum achten Theil, in bei großen Zimmern bis zum sechsten Theil der Zimmerbreite, von der Wand aus gemessen, breit sein. Mehr i. unter Dekoration und plafond.

B. Nach der Konstruktion, welche allerdings bedeutenden Einfluß auf die Gestalt hat.

a) Hölzerne Decken sind bei weitem die gebräuchlichsten. Man unterscheidet:

1. Doppel-, Doppel- oder Doppeldecke, in Österreich Doppelboden, Doppelboden. a) Ganze Doppeldecke, franz. plancher de poutres juxtaposées. Auf die Mauerlatten, resp. Rahmen, werden Balken dicht neben einander gelegt und durch hölzerne oder eiserne Doppel mit einander verbunden (verdoppelt), s. Fig. 1233. Die Decke fügen 1,20—1,40 m. von einander und zwar in den neben einander folgenden Jagen abwechselnd. Die Doppelbäume, d. h. die einzelnen Balken, werden entweder bloß als Halbholt geschnitten

und mit der Schnittlade nach unten vortragt. Die  
hauen, wobei man schwächeres Holz verwenden  
kann man Kreuzholz verwenden, wo man das  
3,5–5 m. Baumtiefe aus einem Stamm von  
35 cm. Durchmesser 4 Pübelbäume schneiden  
hier eine Stärke von 17 cm. bei 15 cm. Breite  
Auf die Erde kommt Schuttauflage, in  
Fuchsbodenlager (Fuchsböhlen) liegen, der  
Fuchsböden tragen. Die Unterseite, die



Fig. 1233. Tobacco.

b) Halbe  
Dobel-  
dede, ftz.  
plancher  
tamponné. Hier werden geschnittene oder  
behaute Dobelbölzer quer zwischen die  
Halze dicht neben einander gelegt. Der Raum  
den Hölzern bis zur Balkenoberlaute mit  
oder Sägelpänen ausgefüllt und die Decke  
mit Lättchen beschlagen oder berohrt und ge-  
bieten Decken wird viel Holz verschwendet.



Fig. 1234.

Fig. 12.

Güterabheben mit Überförderungen



Fig. 1236

Hollentherde mit Yamaeindub



Fig. 1237.

Halftuch mit Quereinschnitt in Rot.

2. Balkendecke, österreichisch *Tramboden*,  
wobei die Charpente, engl. ceiling of timbers,  
liegen die Balken nicht dicht neben einander,  
Konstruktion dieser Decken ist bereits Einzel-  
Art. Balkendecke und Balkenlage gelöst,  
erstern Artikel über die Gestaltung, namentlich  
Zug auf Vertheilung der Balken. In Bezug  
Verbindung der einzelnen Balken hier durch  
man folgende Arten unterscheiden: 1. *Plancher*  
Hohlboden, frz. *plancher creux*. 2. *Plancher*  
der Außenboden auf die Balken gelöst,  
boden, Sturzboden oder *tramboden* gelöst

mit Jagenleisten. Eine Decke im engeren Wort-  
sinn ist dies nicht, gewöhrt auch nicht viel Dichtigkeit.  
Die Starke mache f. d. Art. Ballen, S. 206.  
**Lehrde**, franz. plancher creux plafonné,  
engl. creux, wie a, aber an der Unterseite der Bal-  
len Brettern verschalt, welche gehobelt oder auch  
mit gepußt oder dergleichen werden können;  
Sturzbo den mit Überhüttung, f. Fig. 1234 u.  
a sind die Ballen, in Österreich, wo diese Kon-  
struktion besonders gebräuchlich ist, Sturzträmme ge-  
nannt, Sturzbo den od. Stulpbo den, d grober, darauf  
Schutt, e Polsterhölzer, f Dichtung, g Blind- od.  
Stämme, auch Fehlträmme, zum Tragen der Decken-  
ung x. Die Stärke der Sturzträmme wird, wenn  
sie lang frei liegen, angenommen zu 15 + 2 . cm,  
höhe 2—5 cm. mehr. d) Ballendecke  
mit Einschieb, franz. plancher rainé avec  
serris en long (Fig. 1236), löst viel Holz.  
Einschieb, franz. plancher rainé et tam-  
bé. Derselbe besteht entweder aus Brettern (dann  
Sturzbo den oder Fehlboden, Schragboden genannt) oder  
aus Stulpbö dern, dann auch Auskragung genannt;  
ist unten. Die Brettereinschiebe werden auf ver-  
schiedene Weise zwischen den Ballen befestigt, ent-  
weder nach Fig. 1237 (d ist der Einschieb) in drei-  
en eingehauenen Ruten, oder in gehobelten vier-  
en dergl., oder in Italien, die von oben hinein in  
Ballen gezogen sind. Besser als alle diese Holzver-  
bindungen sind an die Ballen a seitwärts ange-  
brachte Latten, Einschiebleisten b b, Fig. 1238. Die  
Latten der Einschiebbleiter werden von oben mit Lehm  
verstrichen, dann trodener Schutt, hier und da auch  
Strohstreife, oder sonstiger Schwefelstrich aufge-  
strichen, ungefähr mit den Ballen gleich; hiernach kom-  
men auf die Ballen die Aufgleichungsstreifen h, Fig.  
7, um je nach Bedarf die genaue Wagerichte herzu-  
stellen, u. darauf die Dielen g, auf die sich die Fußleisten i  
auf e ist die Deckenschalung, denn diese Decken  
sind unten meist mit gespaltenen Brettern oder auch  
mit Schallatten oder Blechtratten, f. unten 4,  
verschalt, darauf berohrt und gepußt; i. Deckenpuß.  
Die Schalung folgt freilich den Bewegungen der  
Ballen, was leicht Nisse nach sich zieht, ein Uebelstand,  
wobei unter Verwendung von mehr Holz, durch  
den sub b erwähnte Einlegung von Fehlträmmen  
vermieden wird.

**Bretterdecke**, franz. plancher (im engern Sinn) pla-  
che planches, engl. boarded ceiling. Man  
benutzt zwar neuerdings hier und da statt der Bal-  
lenstange gestellte Breiter, wodurch eine Bretterdecke  
entsteht, dessen Sinn erzeugt wird, f. d. Art. Bretterdecke 2.;  
Decke nennt man aber auch und zwar fast aus-  
schließlich eine Ballendecke, deren untere Verschalung  
berohrt, sondern gehobelt wird. Die Breiter wer-  
den entweder quer über die Ballen stumpf neben ein-  
ander vernagelt und Leisten über die Jagen gelegt, ob-  
er, oder mit Ruten und Feder an einander ge-  
bunden gestülpt als Stulpdecke, Sturzdecke,  
plancher à clin, engl. clincher-built ceiling.  
Man befestigt sie mit 10—14 cm. Zwischenraum  
an einander, und über diese Läden legt man wieder  
von 14, resp. 18 cm. Breite. Man sieht leicht  
ab, man all diese Decken vielfach verzieren kann,  
wenn man an die Kanten der Leisten oder Breiter  
ein Schnitzwerk, Goldleisten oder Malerei verzert.  
Durch die Legung der Breiter selbst kann man  
erzielen, wenn man z. B. die Breiter nicht recht-  
eckig, sondern schräg gegen die Ballen, ähren-  
förmig, rautenförmig, rautenförmig x. anlegt.  
Im späteren Mittelalter sind uns sehr schöne  
solcher Decken erhalten. Auch bei Ballen-  
decken der Einschieb, wenn man ihn hobelt, in  
dieser Weise als Verzierungselement benutzen, wo-

durch dann zwischen den Ballen Streifen von Bret-  
tern entstehen; f. darüber d. Art. Ballendecke.

4. **Kaltendecke**, franz. plafond latté, engl. lathed ceiling. Hier besteht die untere Verkleidung der Bal-  
len aus 2½ cm. dicken, nach oben etwas abgeschrag-  
ten Latten, sogenannte Schallatten, oder Blech-  
tratten, welche mit 2½ cm. Zwischenraum an die untere  
Seite der Ballen genagelt, mit Haarfalt oder Stroh-  
mörtel ausgefüllt u. dann mit Gipsmörtel überzogen  
werden.

5. **Lehmdecke**, franz. plafond en torchis, engl. mud-  
ceiling. (Wellerdecke, Windelboden). a) Ganzer



Fig. 1238. Ballendecke mit Quereinschieb aus Latten.



Fig. 1239.



Fig. 1240. Halber Windelboden, Stahdecke.



Fig. 1241. Aufgemauerte Decke.



Fig. 1242.



Fig. 1243. Decke mit hohlen Thonsteinen.

oder gestreckter Windelboden, gestützte und  
gewölbte Decke, Pfeckdecke. Man umwidelt in  
der Mitte von einander geschnittene Leiterstämmen mit  
Lehmstroh; diese werden über die Ballen gelegt und  
oberhalb mit Lehm verstrichen. Hierbei müssen die  
Ballen bestmögliches Holz sein und 1,30—1,70 m. von  
Mitte zu Mitte liegen. Sie werden von unten mit  
Lehm und Sand gepußt, bellebt, oberhalb mit Schutt  
ausgefüllt. b) Halber Windelboden, gestützte  
und gestrichene Decke, Stahdecke. Hier werden  
Stahthölzer etwa 7—8 cm. von der Oberlante der  
Ballen waggericht liegend eingebracht, nachdem sie vor-  
her mit Strohlehm umwidelt worden sind, f. Fig. 1239  
und 1240; oder es werden, und dies nähert sich schon  
sehr der oben erwähnten Einschiebdecke, solche Stah-  
thölzer waggericht liegend statt des Fehlbodens od. abwechselnd  
aufsteigend (wie bei dem Art. Auskragung abgebildet)  
eingebracht, an den Jagen mit Lehmstroh verstrichen  
und oberhalb mit Schutt, den Ballen gleich, ausgefüllt,  
unterhalb aber mit Lehm beworfen, befestigt.

6. Ausgemauerte Decke, frz. plancher plein, plancher boardé. Die Zwischenräume der Balken werden ganz flach mit gebrannten Steinen ausgewölbt (ausgerollt), weshalb man die Balken zur besseren Anlage der Steine nach oben etwas schräg behaut, s. Fig. 1241. Wegen des großen Gewichts wird diese Konstruktion nur selten noch angewendet; obgleich man neuerdings versucht hat, diesem Uebelstand dadurch abzuhelfen, daß man statt der Ziegel besonders geformte hohle Thonsteine (s. Fig. 1242 und 1243) verwendet, worauf man entweder nach Fig. 1242 die Balken unten verschalt oder nach Fig. 1243 auch an die Balken dergleichen Thonsteine c befestigt. Solche Decken sehen gut aus und schützen die Balken bis zu einem gewissen Grad vor Feuer. Bei Darmstadt werden sie viel angewendet.



Fig. 1244. Firs Holzbohlendecke.

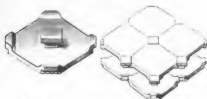


Fig. 1245.

Fig. 1246.

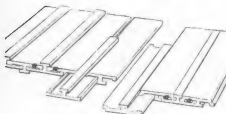


Fig. 1247.

7. Bohlendecken. a) Langholzbohlendecke, Bohlendendecke, in Holz nachgeahmtes Gemölbe. Es werden Rippen oder Gurtbogen aus Brettern oder Bohlen konstruiert, unterhalb mit Latten beschlagen und gepußt. b) Firs Holzbohlendecke, wirkliches hölzernes Gemölbe, besteht aus lauter geraden Bohlen, welche im Querschnitt feilig bearbeitet, auf Lehrbögen neben einander gelegt und mit einander verdoppelt werden, s. Fig. 1244. Wenn die Lehrgerüste weggenommen werden, hält sich das so erzeugte Holzgemölbe frei; beim Zusammen trodnen wird sich der Scheitel etwas senken, beim Feuchtwerden ein wenig heben; dabei bleiben die Jugen immer dicht, und diese Decken sind daher sehr zu empfehlen; unten werden sie nicht berührt, sondern geholt.

8) Eiserne Decken. 1. Ganz eisern. Eiserne Träger werden mit Gußeisenplatten überlegt. Für Wohnräume nicht zu empfehlen, auch nicht feuerfester, weil sie glühend werden. 2. Aus Eisen und Holz. Die Balken sind von Eisen, Gußeub. Decke und Fußboden von Holz. 3. Decken aus Eisen und Stein kann man beinahe absolut feuerfester herstellen, und zwar indem man ein System von Unterzügen oder Trägern aufbringt und die Zwischenräume entweder durch Gemölbe füllt oder mit Steinplatten

überdeckt. Das letztere Verfahren ist in Art. Eisenbau.

7) Steinerne Decken. 1. Gemölbe, brettetsten und am häufigsten vorkommenden Steindecken; s. d. Art. Gemölbe. 2. Platte, zwischen Eisenträgern oder Gurtbogen spannte und demnach fast feuerfeste Decken, nach einer neueren Erfindung, durch zwei verlegte Schichten eigentümlich gegeneinander eingreifender u. sich gegenständig der Ziegel hergestellt, und zwar auf verschiedene Weise. a) Die hierzu verwendeten Ziegel (s. Fig. 1244) gewöhnlicher Größe, achtseitig; an und an Knopf in der Mitte fest sich die obere Ziegel (Fig. 1246 zeigt. b) Zwei über einander verlegte Ziegellagen, mit verlegten Stoßfugen, s. Fig. 1247 zeigt; die einzelnen Ziegel sind 6–10 cm hoch, die glatten Flächen nach außen. c) Man legen fällt man den Zwischenraum a mit Ziegeln die Bogen werden 2–3 m. weit, bei 10–12 m. Höhe zwischen die Mauern oder zwischen die mürbe Träger eingewölbt. Man hat aus diesen Ziegeln ganze Gebäude hergestellt, und zwar Decken und Dach. Die Zimmerung dieser Gebäude nicht bloß aus Säulen und Mauerlaten, sondern auch aus Fenstergewände sind gleichfalls aus Ziegeln.

8) Decken aus Gußmörtel. In den zu deckenden Raum wird ein der Deckenform entsprechendes Gerüst aufgestellt, auf welches ein schnell erhärtender Cementmörtel oder Gips aufgetragen wird; nach vollständigem Erstarren des Gerüst mit Vorzicht hinweggenommen, so daß die Kömer kannten dieses Verfahren, wobei das Gerüst selbst auf ziemlich große Gemölbe angewendet wird. Die einzige Schwierigkeit besteht in der Glätte, die man dem Gerüst geben und die untere Fläche des aufgegossenen Mörtels als Fußfläche beibehalten zu können.

Decke, II. (Schloß.) frz. assiette, engl. cover of the wardrobe, welche das Eingefachte eines Thüreschloßes bildet. III. S. v. m. Teppich, Matte u. s. d. IV. (Herald.) f. Helmdecke, Mantel. V. (Vergh.) frz. ciel, plafond, m., engl. roof, nächst über einem Klob oder Gang liegende Decke, f. d. Art. Dach. [Si.] VI. S. d. Art. Deckplatte u.

Deckediele, f., so nennt man die zur Tisch dienenden Tischlerbretter, 2–2½ cm. hoch, 24–27 cm. lang, durchschnittlich 24–27 cm. breit.

Deckel, m., frz. couvercle, m., couvreur, peau etc., engl. lid, cover, deckle, Deckel, f. d. fächer; kommt in der Bautechnik in den verschiedensten Beziehungen vor; an Orgel Pfeifen heißt er das an dem Brennloche tete de more, an den hohleisen heißt Deckel oder Klappe, das Deckel der dessus, engl. top-iron, besonders an unter Deckel, frz. u. engl. surbase, der Deckel des Postaments oder Säulenfußes verstanden.

Deckelmurthe, f. Amaraholz.

Deckelschuck, n. (Vergh.) auf Wasser und anderen in die Erde gemachten Vertiefungen gelegte Stücke Holz, damit Niemand hineinsehen kann.

Deckensack, Deckensack, Deckensack, n., f. d. fächer und Balkensack.

Deckengehims, n., Gehims, welches an der Decke eines Raumes selbst oder unter derselben befindet; theils heißt es eine Führung der Decke dar, theils eine gefüllte der Wand mit der Decke. Die Ausführung

ist, indem man seine Form im Hohen durch Decke oder Wand befestigte Bretstreifen oder n. darstellt, die man dann in den geraden Theil Bretstreifen, in den trummen mit 1 Zoll breiten n. versetzt; hierauf wird das Ganze mit Gips beworfen und nach der Chablone aus- . Labet das Gesims im Verhältnis zur Wand- icht zu weit aus, so stellt man den Kern be- urch Vormauerung her, welche ebenfalls mit ird, Cement u. beworfen u. nach der Chablone igt wird. Sehr häufig aber wird auch das gesims in Holz oder in Gips bereits fertig aus- et angelegt. — Bei reicher Gestaltung unter- man: Wandgesims u. Deckgesims im engern n; das erste theilt sich dann wieder in Unter- ries und Obergesims oder Wandabschlussgesims; i folgt die Kehle (Deckenkehlung) und dann das e Deckengesims, welches entweder bloß in einem gesims, oder in einem an die Kehle anstehenden ingsgesims, einem Fries- und einem Deckenabschl- e besteht. Bei Entwerfung ist sehr darauf zu aß man den an der Wand liegenden Theilen icht den Charakter eines Dachgesimses giebt, aß dieselben nicht als vollständig abschließend en, sondern als auf etwas darüber Folgendes eitenb. Die Deckengesimse selbst aber müssen, aie nicht Unterzüge, Träger darstellen, leicht und end erscheinen, dürfen nicht schwerfällig und icken.

**deckenkehlung**, f., frz. grand cavet, m., engl. g, die Kehle zwischen Wand und Dede. Es ist am, auch an solche Deden. welche gar keine Ver- ngen erhalten, ja selbst in den untergeordnetsten en, eine kleine Kehle von circa 10 cm. Halb- er anzubringen, weil dies die Reinigung von annehmen u. bedeutend erleichtert. Bei verzierten en richtet sich die Größe der Kehle natürlich nach eil der Verzierungen. Die Kehle wird hier in eegel nach unten durch einen Wandfries, nach e durch einige leichte Glieder eingefast; s. darüber e. Deckengesims.

**deckenlambréquin**, m., f. Lambrequin.

**deckenlicht**, n., Deckenfenster, f. Oberlicht.

**deckenmalerei**, f. Dieselbe ist bis jetzt leider von Architekten immer zu nachlässig betrieben und theils ganz den Stubenmalern überlassen wor- ; dadurch aber ist häufig der Uebelstand erzeugt en, daß die Deckenmalerei mit der Wandmalerei Tapete sowie mit den Meubels gar nicht har- irt. Außer den in den Art. Ausschmückung, De- tion, Farbe, Gardine, Meubles u. gegebenen, hier- bezüglichen Winten ist noch zu beachten, daß man Deden zwar sehr lebhafte, ungebrochene Farben enden kann, aber nie in zu großen Flächen, lieber in Linien oder ganz kleinen Ausfüllungen; ferner : man sich sehr davor, in der Mitte der Dede eine ere Masse anzubringen; größere, gegen die in der et doch sehr hellen Hauptfarben der Deckenfläche her erscheinende Stellen bringe man stets nur in e der Wände an. Bei groben, im Verhältnis oß zu niedrigen Räumen kann man dadurch sogarchein einer größeren Höhe erzeugen. — Was das etrial anlangt, so ist allerdings die Leimfarbe am icht angewendet, aber sie nimmt Staub, Rauch u. e an und erfordert deshalb häufige Reparatur, ists mit großer Unbequemlichkeit für den Be- iber verknüpft sind. Olmalerei, Wachsmalerei oder ichtung der Leimfarbenmalerei mit Wachs sind da- utzuziehen.

**deckenputz**, m., **Deckenverputz**, m., franz. crépi et m. au plafond, engl. plastering on ceiling.

Je nach der gewählten Konstruktionsweise der Deden, s. d. Art. Dede I. B., wird das Holzwerk entweder auf- gehauen, geraucht, ausgeputzt oder dergleichen, oder es wird durch Verchalen mit gespaltenen Brettern und durch Verrohrung oder auch durch Verchlagen mit Ruthen, Keisern, Bleisterlatten, kanälirten, gefalteten oder sonstigen in ähnliche Flächen getheilten Latten od. Brettern eine Fläche vorbereitet, in deren Vertiefungen sich der Putz leicht fest anhängt. Nun wird zunächst die Fläche mit Mörtel ausgeworfen; zu diesem Aus- werfen verwendet man hier und da, z. B. in Kess- Darmstadt, Lehm Mörtel; dies ist aber zu vermeiden, vielmehr gleich etwas gröbterer Kalksandmörtel zu nehmen; darauf folgt der Aufzug in seinem Mörtel und endlich die Lünchung, zu welcher man häufig etwas Gips dem Kalkmörtel beifügt, auch wol bloß Gips, mit seinem Sand zu Mörtel angemacht, oder Spar- kalk, oder doch mindestens eingesäpften Weiskalk, mit Lünchsand angemacht, verwendet. Der Haarlack besteht aus Kalk oder Gips, mit Kuhhaaren, zuweilen auch mit Stalberhaaren gemischt, damit er schneller trocknet; doch ist der mit Haaren gemischte Kalk an manchen Orten verboten; der Dedenputz aus Haar- kalk und Lehm, franz. bûtsodage, ist für Deden, die nicht besonders glatt zu sein brauchen, zu empfehlen; s. übrigens d. Art. Putz.

**Deckenriß**, m., 1. frz. plan m. de plafond, engl. ceiling-plot, lat. orophegraphia, eine, gewöhnlich in größerem Maßstab aufgetragene Zeichnung über Deden- oder Wandverzierungen. — 2. Riße in den Deden, s. d. Art. Riß und Aufreißen.

**Deckenrossette**, f., s. d. Art. Deckenmalerei, Dede I. A., Deloration u.

**Deckenschalungshalter**, m., f. Zehltram.

**Deckenstärke**, f., s. d. Art. Balkenstärke und die zugehörige Tabelle auf S. 247 des ersten Bandes.

**Deckenstück**, **Deckengemälde**, **Plafondbild**, n., Ge- mälde im Spiegel einer Dede.

**Deckenverkleidung**, f., von Holz, f. Boiserie, Ballendecke, Kassette und Dede.

**Deckenzierrath**, m., herabhängender, f. d. Art. Abhängling.

**Deckernagel**, m., Gem. lange Nägel, beim Decken der Dächer mit Bleitafeln gebraucht, f. Bleinagel.

**Deckfarbe**, f., frz. couleur f. opaque, couleur non transparente, engl. opake pigment, body-colour, nennt man undurchsichtige Farben, im Gegensatz zu den Lasurfarben. Die meisten Deckfarbenstoffe sind mineralischen Ursprungs, während die Lasurfarben zum größten Theil Eifarben sind; doch giebt es auch Aus- nahmen von dieser Regel. Näheres f. in Art. Farbe.

**Deckfascine**, f., frz. fascine de blindage, engl. blind-fascine, covering-fascine, Fascine von starkem Keilg, 25–30 cm. did, zur Überbedung von Häumen oder Faszinenbauten, auch sonstigen Schanz- bauten, welche gegen feindliches Feuer gesichert werden sollen.

**Deckfriß**, m., f. Abgrund 3.

**Deckfuge**, f., frz. joint m. de recouvrement, engl. covering joint, f. v. m. überdeckende Fuge, Halb- spund u., f. d. betr. Art.

**Deckgesims**, n., frz. moulure f. couronnante, supérieure, engl. top-moulding, im Allgemeinen jedes einen Bauteil nach oben abschließende Gesims, also etwa so viel wie Oberglied oder Obergesims, im Besondern aber Benennung des Deckes an den Postamen- ten und Säulenstäben.

**Deckenstein**, n. und **Deckgrüfte**, n. (Bergw.), f. b. Art. Fach, Fede, Hängendes. [Si.]

**Deckholz**, n., 1. f. v. w. Straßenbaum bei Brücken, f. Brücke. — 2. frz. chapeau, engl. covering, f. v. w. Eichenholz auf hölzernen Schleusen-, Brunnen- oder Grabengewölben.

**Deckkalk**, m., f. v. w. gebrannter Gips, f. Gips.

**Deckknie**, n. (Schiffsb.), f. Ballenknä.

**Decklade**, f., **Deckbrett**, n., **Deckblech**, f. frz. madrier, m., engl. chess, flooring-plank, f. d. Art. Fahrblech.

**Decklage**, f., 1. im Ziegelfeld die oberste Lage Ziegel, werden in der Regel nur wenig vom Feuer berührt und daher sehr schwach gebrannt. — 2. S. v. w. oberste Lage bei Straßenaufschüttungen, f. Chaussée. — 3. Lage von Deckhölzern etwa 1 m. unter der äußeren Bodenfläche in Brunnensteilen eingelegt.

**Decklehm**, **Formlehm**, **Breilehm**, m., Lehm mit Erde u. Werdemist vermischt, zum Fertigen von Metallgussformen.

**Decklöcher**, **Deckrinne**, f., **Deckrinne**, **Deckrinne**, n., Blechbede über den Radnaben der Lastwagen, meist an den Vorderer angebracht.

**Deckmaterial**, n., f. d. Art. Dachdeckung.

**Deckmatte**, f., f. d. Art. Gewächshaus.

**Deckpflaster**, n., Pflasterung der Krone einer Buhne, eines Deiches und anderer Werbauten.

**Deckplanke**, f. (Schiffsb.), frz. bordage m. des ponts, engl. deck-plank, starke Planke zur Verkleidung der Verdecke.

**Deckplatte**, f., 1. frz. tailloir, chape, engl. covering-slab, top-slab. Die Gestalt der Platte hängt natürlich lediglich von ihrem Zweck und der Art ihrer Anbringung ab. Über Strebepfeilerbedplatten f. d. Art. Strebepfeiler, über Mauerbedplatten d. Art. Mauer, über Capitalbedplatten d. Art. Abakus. Über die Deckplatte oder das Haupt einer Console, frz. mensole, f., tablette, engl. head, f. d. Art. console, corbel und Kragstein. — 2. Deckplatte des Doppelseisens f. d. Art. Doppelbohl. — 3. Deckplatte über dem stumpfen Stoß zweier Metallplatten, f. d. Art. Stoßplatte. — 4. Deckplatte des Schlosses, f. d. Art. Schloss und Schloßdeckel.

**Deckrasen**, m., f. Tefode.

**Deckschicht**, f., 1. f. v. w. Abgleichschicht, f. d. Art. Gleiche und Balkengleiche. — 2. überhaupt oberste Schicht einer Mauer.

**Deckschwelle**, f., **Oberschwelle**, der Holm, Holzer, **Anten**, die **Helbe**, **Kappe**, das **Kronenholz**, frz. traverse, quille, chape, lisse, f., travon, m., engl. hill, holm, head-beam (Wasserb.), horizontal gelegtes Holzstück, auf Spund- oder Keilspähle aufgesetzt, um sie in der vorgeschriebenen Richtung zu erhalten; f. über Bohlwerk und Holm.

**Decksode**, f., auch **Deckrasen**, m., **Deckerde** od. **Plattsohle**, f. frz. gazon m. plaqué, engl. facing soil, heißen die Boden, vierzehn Kistenfüße, welche auf Abdeckungen der Tämme und Deiche flach aufgelegt werden, um dieselben zu bedecken.

**Deckstein**, m., 1. (Hüttenw.) Stempelplatte zur Abdeckung der Anzichte unter dem Schmelzofen. — 2. Auch **Deckziegel**, **Kappenziegel**, **Ziegelplatten** zur Umdeckung von Kanälen, Abdeckung von Mauern u., 50–56 cm. lang, 25–35 cm. breit, 5–7 cm. stark, oft mit Abwässerung u. Wassernale versehen. — 3. Tefitein einer Brunnenmauer, f. Brunnenrandstein.

**Deckstütze**, **Deckshore**, f., franz. épontille, stanchion (Schiffsb.), f. Ballstrüpe.

**Deckung**, f., 1. f. d. Dachdeckung. — 2. Jede künstliche oder natürliche Schutzwehr gegen Feuer des Feindes; daher: **Deckungslinie**, frz. couverture, auch **Decklinie**, innere Grenzlinie, **Kamm**, **Krone** genannt; f. d. Art. Crete.

**Deckungsmaterial**, n., f. unter **Dachdeckung** Baumaterialien C, S. 314.

**Deckverband**, m., f. v. w. **Pflasterverband**, band von Ziegelfeldern oder sonst niedrigeren bei ihrer Verwendung zu Mauerabdeckungen, böden u.; f. d. Art. **Schichtverband**, **Schichtverband**, **alcotello** u.

**Deckwerk**, n., 1. (Wasserb.) Schutzbau an Wänden, f. **Werk** u. **Fachbau**. — 2. f. v. w. **Wendwerk**, **Verbindung**.

**Deckworp**, n., **Deckwange**, f., frz. barre, barre d'arceau, engl. deck-transom (Schiffsb.), letzte Balken am hinteren Ende des unteren Geses liegt unter den Deckbalken, da wo die Masten die weiteste Ausbucht haben, um die Stärke der Balken höher als die übrigen Balken, weil sie planiert mit ihrem Ende in das Worp eingeworfen werden. Seine Stärke ist  $\frac{1}{4}$  seine Breite des Kiels; es ist etwas stärker ausgehöhlt als die anderen, seine Aufstufung gleicht der der anderen, wird auf dem Achtersteven und an die Masten verbunden.

**Declie**, m., frz., der Auslöschchen an der ramme.

**Declination**, f., frz. déclinaison, f. i. d. Art. Declination.

**declinirendes Rad**, n. (Mühlenb.), engl. circa 20° von der Horizontalen abweichendes Rad, durch Pferde oder Ochsen getrieben.

**Declivitas**, f., lat., frz. déclivité, f., engl. declivity, f. v. w. Abdachung, Gefälle, f. d. Art. Declivitas.

**décombrer**, v. a., frz., 1. Schutt wegräumen. 2. (Bergb.) alte Baue auffaubern, den alten aufräumen.

**Découmbres**, m. pl., franz., 1. **Abfall**, die Verwertung f. Schutt. — 2. **Abfall**, die Verwertung f. Schutt.

**decorated style**, engl., frz. style m. décoré, Art. englisch-gothische Baue.

**Décoration**, f., franz., engl. decoration, schmückung, f. Dekorations.

**découper**, v. a., frz., zierlich eintheilen, durchschlagen, ausschlagen (Blech u.).

**Découpoir**, m., frz., 1. der Durchschlag, schnitt, das Ausschlagzeug. — 2. Die Lochzange. 3. Die Thonfahne.

**Découpure**, f., franz., 1. **Ausschnitt**, **découpure en jour**, **Maßwerk**, f. d. — 2. **Ausschnitt**, **Ausschnitt** von Verzierungen in Blech, Stüd, der Bogen.

**découvrir**, v. a., frz., abdecken; **découvrir**, abdecken, bemalbrechten.

**décrépiter**, v. n., frz., 1. (Chem.) **verwittern**. — 2. **verwittern**, das **Verwittern** eines Kristalles in Folge der durch **Wasser** u. **Luft** umhüllung des Kristallwassers u. d. [v. W.]

**décrotter**, v. a., franz., alte Steine reinigen.

**décrouir**, v. a., frz. (Hüttenf.), aus-

**décruer**, **décruiser**, v. a., franz., **ab-** f. d. betr. Art.



**edans m. d'un gril**, frz. (Wasserb.), die Innen-  
ellen, Mittelschwellen des Kofes.

**erck** (Wasserb.), f. v. w. Treibzeug.

**erle**, f., plattdeutsch für Diele, Hausflur, f. d.;  
auch den Art. Bauernhof 1.

**esenso**, f., franz., 1. Latte, unten an ein Haus  
nt oder an ein Seil aufgehängt, um Vorüber-  
de auf die ihnen durch eine an diesem Haus ge-  
nde Dachreparatur oder dergl. drohende Gefahr  
erkfam zu machen. — 2. (Kriegsb.) das Verthei-  
gungswerk.

**esensionskasematte**, f., f. d. Art. Kasematte.

**esensionskaserne**, f., befestigte Kaserne, f. d. Die  
igung geschieht in der Regel durch runde St-  
ne, von denen aus man die Fronten beschießen

**esensiwinkel**, m. (Kriegsb.), f. d. Art. Streich-

**esenslinie**, f., Verteidigungslinie, wird auch  
linie (f. d.), die dadurch erlangte Verteidigung  
enorthridigung genannt.

**esiliren**, frz. défilér, engl. to defi-  
Verchanzungswerte, d. i. die  
n derselben so legen, daß sie schwer  
chiren sind (horizontales Defile-  
frz. défilement horizontal, d.  
le tracé, engl. defilement in di-  
on); die Höhen der Brustwehren  
ennen, damit das Innere dem di-  
Feuer entzogen ist (vertikales De-  
ent, frz. d. par le relief, d. des  
eurs, engl. d. in altitude).

**eflection s. of a girder**, engl.,  
Einfallen eines Balkens.

**eflector**, m., frz. déflecteur, m.,  
on C. Windhausen und Büßig in  
nichweig auf Grund eines Patentes  
rter Schornsteinaufsatz; der in  
1248 in Ansicht, 1249 im Durch-  
t dargestellte Patent - Deflector  
ndert das Eindringen von  
Regen und Sonnenstrahlen in den Schorn-  
unter allen Umständen vollständig. Er leitet  
Wind, auch einen etwa senkrecht von oben  
unten gehenden Windstoß ab und wirkt deshalb bei  
Windrichtung zugsfördernd. Er macht die Er-  
ng der Schornsteine über die höheren Dachfirsten  
en Fällen unnöthig, wo nicht die überragenden  
ude einen sehr engen Winkel um den Schornstein  
a. Wegen Mangels beweglicher Theile kommt er  
in Unordnung und ein mit demselben versehener  
enstein kann eben so bequem, wie ein anderer, auch  
Dach aus gereinigt werden, was bei anderen  
ensteinenaufsätzen in der Regel schwierig ist. Er ver-  
rt durch Abhaltung der Sonnenstrahlen von der  
enstein-Öffnung die einseitige Erwärmung der in-  
Wandflächen des Schornsteins u. die dadurch be-  
en Gegenströmungen kalter und warmer Luft im  
enstein, und als ein aus Metall konstruierter und  
frz. ladierter guter Wärmeleiter mit großer Ober-  
macht er vielmehr die Hitze der Sonnenstrahlen  
leichmäßiger Erwärmung des oberen Theiles des  
enstein und damit zu Verringerung des Ge-  
der Luftsäule im Schornstein nutzbar.

Mantelfläche dicht über AA in vorstehender  
49 bildet die innere Wand des eigentlichen  
enlungs- und Zugbeförderungsraumes; sie ist  
nach einer eigenthümlichen Curve gebogen,  
im oberen Verlauf mit der Achse des  
s parallel läuft. Mit dieser inneren Wan-

nung AA läuft dann eine äußere Mantelfläche CC  
ziemlich parallel als äußere Wandung des Apparats.  
Der Ringraum zwischen A und C hat am oberen  
Rande cd der inneren Mantelfläche einen Querschnitt,  
ungefähr vom doppelten Inhalt desjenigen des Rauch-  
rohrs R. Beide Wandungen, die des letzteren und  
jene, schließen sich bei cd an den obern Rändern an  
einander. Der Schirm D ist ein Mantel von ähn-  
licher Krümmungskurve wie C und sein oberer Quer-  
schnitt np ist nahezu dem Ringquerschnitt zwischen C  
und A am unteren Rand dieses Schirms gleich.  
Einen wichtigen Theil bildet endlich ein umgekehrter  
Hohlkegel B, welcher mit seiner Spitze nach der Achse  
des Rauchrohrs R gerichtet, und dessen obere offene  
Basis etwas größer ist als der des Rauchrohrs. Dieser  
hat den Zweck, vertikal einfallende Windstöße vom  
Rauchrohre abzuhalten, nach oben zurückzuwerfen und  
dem vertikal strömenden Rauch freien Weg zu lassen,  
auch das Wasser von einfallendem Regen durch das Ab-  
zugrohr W wegzuleiten. Die Spitze dieses Kegels  
trifft in die Mitte des oberen Endes vom Rauchrohr.

Diese Apparate werden von dem Eisenhütten- und  
Emaillirwerk Tangerhütte bei Magdeburg zu mäßigen  
Preisen geliefert. Was ihre Anbringung auf dem Schorn-

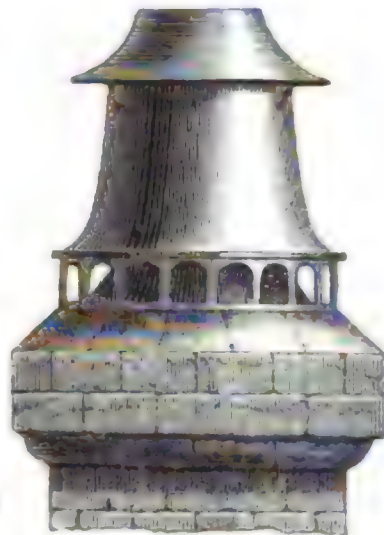


Fig. 1248.

Deflector.

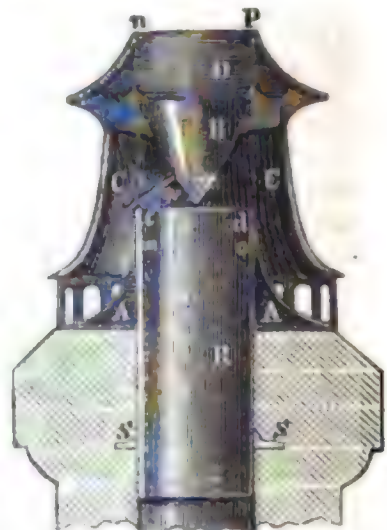


Fig. 1249.

stein anlangt, so wird das Rohrstück R bis an den Ansatz  
S in den Schornstein eingelassen und dann wird auf den  
Ansatz bis unter den Sockelring noch Mauerwerk auf-  
gesetzt. Der obere Rand des letzteren ist etwas abzuschrä-  
gen. Zu beachten ist, daß der Konus B mit seinen Knaggen  
auf den entsprechenden Ansätzen des Körpers C stets  
richtig ausliegt und also genau in die Mitte des Rohres  
R hineinhängt und feststeht; wird dies nicht wahr-  
genommen, so verfehlt der Deflector seine Wirkung.  
Die Beobachtung dieser Bedingung ist daher auch dem  
Schornsteinfeger beim Reinigen des Schornsteins zur  
Bilicht zu machen. Eine Kette, durch welche der Konus  
mit dem Schirm D zusammenhängt, dient dazu, den-  
selben beim Reinigen des Schornsteins vor dem Her-  
unterfallen zu schützen. [M-s]

**Dégagement**, m., franz., verborgener Gang, De-  
gagementsstreppe, kleine geheime Treppe, um unbemerkt  
aus einer Etage in die andere zu gelangen.

**dégauchi**, adj., franz., vollkommen eben, abge-  
glichen.

**dégauchir**, v. a., franz., 1. (Zimm.) abgleichen,  
eben machen; d. à la scie, zuschneiden, ausschneiden,  
säumen u. — 2. (Steinm.) abrichten.

**Dégazonnoir**, m., frz., der Absteckpflug, Schäl-  
pflug, Nasenpflug.

**Degen**, m., Haneisen, Hauklinge, frz. espade, épée, f.,  
engl. clay-cutter, ein etwa 1,20 m. langer Eisenstab,  
Werkzeug des Thondreschers, welcher damit den Thon



auf der Haubant, vor der Langseite der Bank stehend, baut oder drischt.

**Déorgement**, m., frz., die untere Ausmündung des Fallrohres. S. auch Abtraufe.

**Déorgoir**, m., frz. 1. das Mündungsstück eines Fallrohres, einer Abtraufe. — 2. Die Auspühröhre einer Pumpe. — 3. Der Durchschlag, die Raumnadel.

**dégorger**, v. a., frz., 1. ein Loch ausreiben, ausräumen. — 2. (Kriegssb.) die Schießscharten ausstechen, einschneiden.

**Dégourdi**, m., franz., das geschützte, verglühete Porzellan, Biscuit.

**dégradé**, adj., frz., baufällig; se dégrader, anfallen, im Vaufall kommen.

**dégraisser**, v. a., frz., 1. d. l'argile, dem Thon die zu große Festigkeit nehmen. — 2. d. une lime, eine Feile reinigen, ausputzen.

**Dégrainement**, m., frz., die Auspülung, f. d.

**Dégré**, m., frz., engl. degree, 1. die Stufe, Staffel. — 2. Der Grad (am Kreis, an einer Stala ic.).

**dégréer**, v. a., franz., ein Schiff abtaten.

**dégrossir**, v. a., frz., 1. d. un arbre, einen Stamm bemalbrechten, berappen. — 2. Auch décroûter une planche etc., ein Bret, eine Metallplatte schroffen, schroten, aus dem Groben hobeln. — 3. d. une glace etc., raubschleifen. — 4. d. une aîre, einen Atrich schleifen. — 4. d. l'ouvrage (Züchtl.), abschrubben, schroffen.

**Dehnbarkheit**, auch Streckbarkeit, f., franz. expansibilité, f., Eigenschaft vieler Körper, vermöge welcher sie durch mechanische Einwirkungen ihre Form über die Elasticitätsgrenze hinaus verändern können, ohne ihre Cohäsion einzubüßen. Am dehnbaren sind die Metalle, vor allen das Gold. S. d. Art. Festigkeit, Metalle, Ausdehnbarkeit, Streckbarkeit ic.

**Dehnbarkeit**, f. Ausdehnbarkeit.

**Dehors**, m. pl., d'une place. franz. (Kriegssb.), die Außenwerke.

**Deich**, **Dijk**, **Dyk**, m. frz. digue, f., engl. dike, eine Art Damm im weiteren Sinn des Wortes, aber wohl zu unterscheiden von Damm (f. d.) im engeren Wortinn; ein Damm dient, außer den in dem Art. Damm erwähnten Zwecken, zum Schutz gegen beständig vorhandenes Wasser, ein Deich nur gegen außerordentliches Hochwasser. Zuerst entstanden sind die Deiche aus Verbindung der Wurzeln (f. d.) und bilden stets geschlossene Systeme, Eindeichungen.

A Beim Deichbau allgemeine gültige Regeln. Das Land zwischen Deich und Deiches heißt Vorland und ist zur Haltbarkeit des Deiches wesentlich nothwendig. Von dem Vorland nimmt man die Erde zum Deichbau, die dadurch entstandenen Gruben dienen zur Anschludung. Wenn man die Erde hinter dem Deich ausgräbt, bekommt man leicht Drangwasser; kein Deich darf hinterwärts abschüssiges Land haben; wo der Grund und Boden nicht festig ist, die Last des Deiches zu tragen, muß man denselben mit Holzungen einfallen. Wenn Ströme auf beiden Seiten eingedeicht werden, darf man dieselben nicht zu sehr verengen; zu kurze Curven muß man ebenfalls vermeiden. Der Deich muß genügende Höhe erhalten, nach der höchsten bekannten Hochflut bemessen; Breite und Stärke bestimmen sich nach der Gewalt des austromenden Wassers. Die Deiche werden in der Regel aus Erde ausgeführt; je schwerer diese ist, um so besser; die beste ist also die Thonerde, die schlechteste Mooreerde und Sand.

B Allen Deichen gemeinschaftliche Haupttheile. 1. Grund des Deiches. Wersfel, franz. base, f., engl. embankment, auch Deichanker, Deichfuß, Deichstuhl genannt. Die Breite desselben bestimmt sich aus Höhe, Kronenbreite und Böschungswinkel; bei loederm Grund

muß derselbe mindestens  $\frac{1}{4}$  m. tiefer ausgehoben, bevor der eigentliche Deichbau beginnt. 2. Böschungen, Seitenflächen, Dofirungen, Abdachungen, talus, engl. slope. Die innere Dofirung, abdachung, Binnenabdachung, kann tiefer sein, als die äußere; die äußere, Wasserabdachung, Außenböschung darf aber nicht tiefer als  $30^\circ$  gegen die Horizontale geneigt sein; je flacher sie ist, desto besser; man muß man die Böschungen etwas flacher machen bei Dämmen, also etwa in Moorboden um 1 anderm Boden um  $10^\circ$  niedriger, als in harten Böschung (f. d.) angegeben. — 3. Die Krone, kapper, auch Kamm oder Krone, franz. crête, m., engl. top, summit genannt, muß aus dem höchsten Wasserspiegel hervorstechen und mindestens 4 Fuß breit sein. Wenn ein Weg auf dem Deich geht, so ist die Kammbreite nach der Forderung des Weges zu modifiziren; für die Konfirmation des Deiches ist es jedoch besser, den Weg auf der Seite des Deiches auf einem Vanquet anzulegen.

C. Arten der Deiche. 1. Hauptdeich, franz. principale, engl. main-dike, der am weitesten geschobene Deich eines Systems, zugleich auch am Meer nach der Springflut, an Plätzen des höchsten bekannten Wasserstand zu bemessen. — 2. Reserve-Deich, Schloper, franz. digue de reserve, engl. reserve-dike, ist ein Hauptdeich, der durch Bergung des Vorlandes und Anlage eines neuen Deiches im Ruhestand versetzt worden und nur als Reserve behalten wird. — 3. Flüßdeich, frz. digue de fleuve, engl. side-dike, geht von dem Hauptdeich aus zum Vorland. — 4. Sommerdeich oder Sommerdegel vor Wiesen angelegt, so daß sich im Sommer vor den Sommerfluten, aber nicht vor den höheren Winterfluten schützt; wird mit Wasser manchmal auch nur an einigen Stellen besetzt, um zu lassen, daß das Winterwasser überlassen werden muß, besonders die innere Abdachung der Deichung (Auswaschung) gut verwahrt werden. — 5. Interimideich, franz. digue provisoire, provisional dike, während des Baues des Hauptdeiches in gegen das Wasser vor dem Deich den gewöhnlichen Fluten entsprechenden Gefährdungen, aber mit Graben und Berme umgeben, gewöhnlich nach Vollendung des Baues der fänger beibehalten und daher mit den nöthigen Vorkehrungen versehen. — 6. Nothdeich, Nothschloß, Nothschott, Verlaach, franz. digue de temporary dike, wird während der Ausbesserung des Hauptdeiches in gegen das Wasser vor dem Deich ohne Graben und Berme, sowie ohne Deich die betreffenden Grade oder Rolle benutzt. — 7. Binnenideich oder Ländideich, franz. digue de derrière, hinter dem Hauptdeich, zur Sicherung des Binnen- oder Regenwassers bestimmt, so angelegt, daß er 2 Anhöhen verbindet, die Binnenideiche sich einerseits an den Deich legen und ins Land hinein anschließen, beständig bindende, mit dem Hauptdeich parallel verlaufende Deiche. — 8. Achterdeich, eine Art Binnenideich, der zwischen 2 Anhöhen liegt. — 9. Grobdeich, liegt so hoch, daß Wasser nur bei großen Fluten überspült, gehört meistens der Überfluthung an. — 10. Überlaufideich, überfluthung, a déversoir, engl. overfall-dike, angelegt, um sich anstauenden Flut Luft zu machen. — 11. Deiche haben in der Klappe eine Fähr, auf der Flut ein bestimmter Weg angewiesen wird, so daß sich nur an kleinen Flüssen und auch an großen großer Voricht anzuwenden. — 12. Schlüßfänger genannt, dient zur Vertheidigung des Vorlandes. — 13. Blaudich, ein durch sumphiges Land gehöbter Weg oder Deich. — Nach der Lage des Deiches man auch 14. Seeideich und 15. Stromideich.

tung und dem Material. — 16. **Kammerdeich**, *mit Kammerdieleisen*. — 17. **Kesseldeich**, *frz. digue à-lune*, engl. half-moon-dike, halbtreisförmig er Binnendeich. — 18. **Faschinenrüdch**, *frz. digue à-lune*, engl. fascine-dike. — 19. **Mattenrüdch**, *frz. digue à-lune*, engl. mat-dike, durch eingelegte Flechte befestigt.

**Besondere Fälle.** Wenn man gemischten Bo-, so thut man am besten, die fettere Erde inneren Sand äußerlich zu verwenden. Bei Übertragung eines Moors mit dem Deichbau bringe man die Erde auf und ramme diese in den Moor: man höher baut; oder man gebe dem Deich Schienenunterlage, ein Fußsteig, wo er dann k. heißt. Man baue nicht flachweise bis zur Höhe, sondern auf die ganze Strecke gleichstehende Wasser, Baljen, Kanäle, Flüsse u. Deich treuzen, sind mit Holz oder Mauerwerk und im Deich Siele oder Schleusen für sie ein, welche das Binnengewässer nach den Auherten. An Stellen, die starkem Wellenschlag ist, muß der Deich mit Bohrwert oder eingestrichen werden. Die Deichbedeckung durch Befestigen und Belrempen (s. d. betr. Art.) ist haltbar. Doch wird die Strohbedeckung wenn man sie noch mit Fladen, d. h. mit Dornen belegt, die durch kleine Pfähle befestigt besser noch ist die Bepflanzung. Verste müssen alle Frühjahr geböhelt werden. [M.]

**anker, Deichfuß, Deichstuhl**, m., s. d. Art.

**hausbesserung**, f. Ausbesserung, f. Mindestens einmal ist eine Revision des Deiches, **Deichschau**, und dabei die nötige Ausbesserung anzuh.

**chband**, n., 1. auch Deichgemeinde, Gesellschaft Unterhaltung eines Deiches od. eines Deichs. — 2. Dieses System selbst, sowie das von en geschützte Land.

**hdesick**, m., s. v. m. Profil eines Deiches.

**hdamm, Dikeidamm, Vordick**, m., kleiner am auf dem Vorland, gewöhnlich oben flachgelegt und mit Stroh bedeckt.

**hrl**, n., Röhre zur Wasserleitung.

**happer**, f., s. d. Art. Deich.

**hrecht**, n. Fast jedes Land hat seine eigenen ege, deren Gesamtheit Deich- od. Späterrecht wegen der Verschiedenheit derselben ist es jedoch t möglich, sie anzuführen.

**hsel**, 1. fem., *frz. limon*, limon, m., engl. haft, heißen die Stangen an Wagen und an, an welche die Lasttiere angepaßt werden einzige Deichsel genügt, wenn auf jeder selben ein Lastthier steht; dagegen wendet leichterem Fuhrwerk zwei Deichseln an, die el, *frz. limons*, m. pl., limonière, f., enrayoir archette, engl. thill, forked thill. bilden, in nemem Raum das Lastthier steht. R. f. d. Art. und Arme 9. — 2. fem. (Wühlb.), f. Schwenk- — 3. masc., auch Deisel, f. v. m. Dachsbeil.

**hrel, Thell**, m., **Cupel**, f., der im Eisenfrischherd rt. frischen) gar gemachte Klumpen schmiedelien.

**isl**, m., f. Dachsbeil und Deichsel.

**ter**, franz., vom Holz, Stahl u.: se déjeter, en, verworren, windschief werden, sich ziehen; windschief.

**der**, f. Zeitabschnitt von 10 Tagen, zur Zeit der schen Republik, Ende des vor. Jahrhunderts, des, *frz. décade*, 3. Aufl. 11.

an Stelle der Woche eingeführt. Die einzelnen Tage der Dekade hießen: primidi (der erste Tag), dann weiter duodi, tridi, quartidi, quintidi, sextidi, septidi, octidi, nonidi, décad. Jeder Monat hatte 3 Deladen. Die damit verbundene Einführung von 9 Arbeitstagen statt der bis dahin üblichen 6 Werkstage hat sich nicht als praktisch bewährt.

**dekadisches Zahlssystem**, nach welchem wir gewöhnlich zählen, besteht aus verschiedenen Klassen: Einer, Zehner, Hunderter u. s. w., so daß jede Einheit der höhern Klassen zehn Einheiten der nächst niedern umfaßt.

**Dekagramm** u. c., n., f. décagramme etc.

**Dekastylis**, *δεκάστυλος*, Gebädefront mit zehn Säulen, f. Tempel.

**Dekoration**, f., *frz. décoration*, f., Verzierung, Ausschmückung. Beim Entwerfen von Gebäuden und Gebäudetheilen sehe man zunächst auf Zweckmäßigkeit in jeder Beziehung, s. d. Art. Anordnung, Entwerfen u. Erst wenn das ganze Gerippe der eigentlich architektonischen Formen aufgestellt ist, beginne man die Ausschmückung. In Bezug auf innere Räume vergl. hierüber den Art. Ausschmückung. Über das dort etwa nicht zu findende geben d. Art. Decmalerei, Farbe, Möbel u. Kunst. Die Dekoration muß mit der Bestimmung des Raumes nach Reichthum und Charakter in richtigem Verhältniß stehen. Es muß dabei auch auf die Lage nach den Himmelsgegenden, auf die Dekoration der nebenliegenden Räume u. Rücksicht genommen werden. Bei dem Entwurf der äußeren Dekoration darf man nicht, wie leider nur zu häufig geschieht, die Verzierungen ganz selbstständig und willkürlich wählen und hier und da den Hauptformen anfügen; dadurch entsteht in der Regel, auch wenn die Verzierungen an sich noch so geschmackvoll wären, ein Unnuth. Die Orte, wo man Verzierungen anbringt, als auch die Gestaltungen derselben selbst müssen mit dem Charakter der übrigen Formen des Gebäudes, mit der Massenvertheilung und unter einander in logischem Zusammenhang und richtigem Einhang stehen. Die Dekoration darf nie die Wirkung der Hauptform beeinträchtigen, nie den Eindruck des Ganzen verändern, sondern muß dieselben heben und steigern. Die Massen der Dekoration dürfen nie zu groß sein, dieselben dürfen aber eben so wenig zu vereinzelt stehen. Die passiven Verzierungen dürfen nie eine größere Rolle spielen als die activen; s. darüber den Art. Bauverzierung. Wenn finanzielle Rücksichten oder andere Gründe es gebieten, ein Gebäude nur wenig zu verzieren, so thut man besser, die wenigen Verzierungen auf einen Haupttheil, z. B. das Portal oder dergleichen, zu concentriren, als sie auf der ganzen Fläche des Gebäudes zu vereinzeln, wo sie nur wenig wirken würden. Ebenso darf man bei reicher Verzierung die dekorativen Theile nicht ganz gleichmäßig über die ganze Masse des Gebäudes verstreuen, sondern muß dem Auge des Betrachters hier und da eine unverzierte Fläche als Ruhepunkt darbieten, und die für die Bestimmung des Gebäudes besonders wichtigen Stellen auch besonders auszeichnen; vergl. über den Art. Arbeit und Anordnung. Die Mittel zur Dekoration sind sehr mannichfach; der Hauptfache nach aber sind die Verzierungen theils körperlich, theils bloß farbig, chromatisch. Die körperlichen wiederum sind: 1. rein architektonisch, als Simle, Consolen, Verdachungen, Eisen, Strebepfeiler u.; diese sind in der Regel active Verzierungen, also aus der Konstruktion zu entwickeln, und eigentlich nur ästhetische Darstellungen notwendiger Theile; 2. ornamental, dahin gehört alles Laub- und Blumenwerk, Ranken, Krokotten u. Obgleich diese größtentheils passiven Verzierungen nicht aus Nothwendigkeit sich entwickeln

lassen, dürfen sie doch eben so wenig der Logik widersprechend angebracht od. gestaltet sein; 3. rein plastisch, d. h. Thier- und Menschengestalten od. Theile solcher darstellend. Über die chromatische Verzierung s. d. Art. Dekorationsmalerei, Malerei und Polychromie.

**Dekorationsmaler**, m., f. Baumaaler und Staffirmaler.

**Dekorationsmalerei**, f., frz. *peinture décorative*, engl. *poorah-pointing*. Indem vieles hier Einschlagen in den Artikeln Dedenmalerei, Malerei, Farbe, Polychromie u. dgl. gesagt ist, geben wir hier nur einige Hauptregeln: Die Farbe soll in ihrer Gesamtwirkung (ob heiter, matt, düster &c.) mit dem Charakter des betr. Bauwerks oder Raumes übereinstimmen. Tragende Theile sind schwerer, intensiver, dunkler zu färben als getragene. Vortretende Theile farbe man lebhafter, heller. Glieder, welche das Wesen der Konstitution charakterisiren, lebhafter, lastiger, intensiver, als grobe, blos schließende, verbindende Flächen. Nie soll durch zu starken Farbentz der Eindruck der Form leiden, vielmehr die Wirkung der Form durch die Färbung gefördert werden. Bei Räumen, die hauptsächlich in künstlicher Beleuchtung benutzt werden, muß man besonders vorsichtig sein. Weiteres s. in den oben citirten Artikeln.

**délabré**, adj., franz., f. baufällig.

**Délabrement**, m., frz. Abdrängung, z. B. des Gratiparrens, der Stufen einer Steintreppe auf der Unterseite &c.

**délarder**, v. a., franz., 1. bei Holz, f. v. w. abschärfen, schräg behauen, f. d. Art. behauen. — 2. (Steinm.) abspitzen, beipfeilen.

**Délateur**, m., der Entdecker, Angeber in einem Sicherheitsloß, f. d. Art. Schloß.

**délayer**, v. a., franz., f. auflösen 2.

**Delima**, eine Baumgattung der Fam. der Dillenaceae; es giebt davon mehrere Arten, die zu starken Bäumen mit geschäftem Holz erwachsen.

**Deliquiae**, f. pl., lat., Schräge; dies bei Vitruv vorkommende Wort wird von einigen mit Aufschreibung, von Andern mit Dahnne übersezt.

**delische Aufgabe** (Geom.), heißt die Aufgabe, mittels der Zeichnung die Seite eines Würfels zu finden, der doppelt so viel Rauminhalt hat wie ein gegebener Würfel. Die Aufgabe läßt sich mit Hülfe von Zirkel u. Lineal nicht lösen, wohl aber mit Hülfe von 2 tangruenten Parabeln, deren Scheitel zusammenfallen, deren Achsen aber senkrecht auf einander stehen. Der Name rührt daher, weil einst das Orakel zu Delos befohlen haben soll, den Altar des Apollo, der die Gestalt eines Würfels hatte, zu verdoppeln.

**Délit**, m., frz., 1. das falsche Lager eines Steines. — 2. Spalt, rechtwinklig auf das Lager, im Schiefer sowohl als in andern Bausteinen mit ausgeprägter Lagerung, s. Abfonderung.

**déliter**, v. a., franz., 1. einen Stein von der Felsmaße des Steinbruchs trennen. — 2. Einen Stein nach der Schichtungsfläche spalten. — 3. Auch poser en délit, einen Stein gegen das Lager legen, auf falsches Lager verlegen. — 4. se déliter, v. a. (von einem Stein gesagt), sich in die Richtung seiner natürlichen Lagerseite spalten.

**Delphine**, m. pl. erscheinen in der antiken Kunst als Weinaben des Apollo (als Schützer der Musik, Erretter aus Schiffbruch &c.), der Stadt Delphi, des Neptun, der Venus, in der christlichen Kunst als Attribute des St. Malitratius und des St. Martinian, sowie als Symbol, vergl. d. Art. Fisch. Auch in der Heraldik kommen sie häufig vor, f. auch den Art. Circus.

**Delta**, n., der vierte Buchstabe des altgriechischen Alphabetes, klein: δ, groß: Δ. Wegen der breiten

ähnlichen Form des großen Delta werden die Inseln gebildet, von Flussarmen rings umgeben oder über die Sumpfe mit dem Namen Delta bezeichnet (v. Wa.).

**Delubrum**, n., lat., nach Festus ungeroher, entrindeter Baumstamm, daher die Götterbilder, rohe Klöße, so hießen. Der Name wurde später fast gleichbedeutend mit Tempel, auch mit sacellum gebraucht.

**Delven**, niederdeutsch, Graben.

**démaigrir**, v. a., franz., einen Stein, ein Holz abschwächen, verschmähen.

**Demi-bastion**, m., frz., die halbe Bastion, Art. Bastion.

**Demi-berceau**, m., franz. (voûte en —), Tonnengewölbe, einhäufiges Gewölbe.

**Demi-bois**, frz., f. Assemblage à mi-bois.

**Demi-bosse**, f., franz., f. Basrelief.

**Demi-brigue**, f., frz., der Halbstern, f. d. Art. das Stoppstüd.

**Demi-caponnière**, f., f. d. Art. Caponnière.

**Demi-cercle**, m., franz., der Halbkreis.

**Demi-creux**, m., franz., die Vertiefung, f. d. Art. Abblau und Anlauf.

**Demi-croix**, f., franz., de St. André, f. d. Art. Band II. 1.

**Demi-dôme**, m., frz., Halbtupfel, f. d. Art. Dôme.

**Demi-entrait**, m., franz., Halbhaken, f. d. Art. strahlenförmigen Balkenlage, f. d. Art. Balken.

**Demi-fiche**, f., frz. (Wasserf.), die halbe Fische, f. d. Art. tief, f. d. Art. tief.

**Demi-gorge**, f., frz. (Kriegsb.), die halbe Gorge, f. d. Art. Bastion.

**Demi-lune**, f., franz. (Kriegsb.), die halbe Mondsichel, f. d. Art. das Ravelin.

**Demi-masse**, f., frz., der kleine Sandstein, f. d. Art. Sandstein.

**Demi-merlon**, m. (Kriegsb.), der halbe Merlon, f. d. Art. lasten, die Flügelstanzteile.

**Demi-or**, m., frz., das Zwischgeschloß.

**Demi-pont**, m., franz. (Schiffsb.), der halbe Pont, f. d. Art. Halbwerder, Quarterbed.

**Demi-relief**, m., franz., das halbe Relief, f. d. Art. relief und Relief.

**Demi-revêtement**, m., frz., engl. demurement, half-revetment (Kriegsb.), die halbe Umkleung, f. d. Art. mauer, das halbe Revêtement.

**Demi-rond**, m., frz., der Rundbalk, f. d. Art. Rundbalk.

**Demi-roude**, f., franz., die halbrunde, f. d. Art. halbrunde.

**Demi-tour**, m., frz., 1. (Schloß.) der halbe Tour, f. d. Art. Schloß. — 2. (Schiffsb.) der halbe Schloß, f. d. Art. Schloß.

**Demi-tuile**, f., frz., der Hörtstein, f. d. Art. Hörtstein.

**Demi-varlope**, f. (Züchl.), die halbe Varlope, f. d. Art. Züchl.

**Demunion**, f. d. Art. Welt.

**Demoiselle**, frz., 1. Jungfer oder Tochter, f. d. Art. Tochter. — 2. an einer Baummaschine, f. d. Art. Baummaschine. — 3. Hanbraune, f. d. Art. Bejehschlängel &c. — 4. carne à demoiselle.

**démolir**, v. a., frz., abreißen, einreißen, f. d. Art. abreißen.

**démonter**, v. a., frz., vorsichtig abtragen, f. d. Art. abtragen, f. d. Art. abtragen.

**Démontirbatterie**, f. Batterie I & II, f. d. Art. lagerungsarbeiten.

**Dendriten** (Mineral), Steine mit fadenförmiger Form von Bäumen oder Bilanzen, am häufigsten aus Kalk und Mergelstein, sind keine Abdrücke, sondern in der Gesteinsoberfläche durch Verwitterung hervorgehoben; man findet sie häufig in der Gesteinsoberfläche, man findet sie häufig in der Gesteinsoberfläche, man findet sie häufig in der Gesteinsoberfläche.

**Dendritenachal**, Dendrachal, m., f. d. Art. achal und Achal.

**Dendrometer**, n., Instrument von verschiedener  
 Art zum Messen der Länge und Stärke eines  
 Baumes, um den Kubinhalt zu finden; vgl. auch  
 d. Baummesser.

**Dénivellement**, m., frz., die einseitige Senkung.  
**Denkmal**, n., franz. monument, m., Mal, Erin-  
 nerung, Monument.

**Geschichte und Arten des Denkmals.** Im Lauf der  
 Geschichte finden sich die verschiedensten Formen  
 von Denkmälern, vom einfachen Steinhaufen od. künst-  
 lichen Hügel bis zur Votiv- oder Gedächtniskirche ver-  
 schiedener Art. Bei den Urvölkern, den Kelten, Altamerikanern,  
 in Ägypten, Mexikanern und selbst bei den Jä-  
 gern, sowie bei den alten Germanen, begnügte man  
 sich mit einem Steinhaufen, ja selbst mit einem groben,  
 aus Felsblock oder einer Felsenwand, welche mit  
 erklärenden Inschrift oder einer bildlichen Dar-  
 stellung der zu verherrlichenden Begebenheit oder Per-  
 sonen war; als die Kunst sich zu Durchbildung  
 fähiger Stilgruppen erhob, zuerst bei den  
 Ägyptern und Assyriern, begegnet man geordneten  
 Gruppen von Denkmälern: a) Pyramiden mit mehr  
 oder weniger architektonischer Gestaltung; hierin sind  
 Ägypten, Assyrien, Babylon, Persien, Indien, China,  
 Japan, etc. zu nennen. b) Obelisk, Sphinxen, etc. (s. d.  
 Art.) weiter vorgegangen als die Ägypter.  
 c) Denkmäler in roherer Gestaltung kommt diese  
 in den skandinavischen Ländern als Bauwerke  
 aus Stein vor. d) In der griechischen Kunst  
 etwas vereinfacht bei den Ägyptern u. Assyriern;  
 ähnlich gestaltet läßt sich dieses Votiv- oder  
 Denkmal ausbilden. Die hauptsächlichen sind:  
 a) Karyatiden. Ob schon die Pyramiden dazu zu  
 rechnen sind, ist noch immer nicht ganz entschieden.  
 b) Karyatiden kommen in den verschiedensten Formen  
 vor, theils rund, theils eckig, in der Regel als Pyra-  
 miden auf mauerartigem Unterbau, manchmal  
 einem Altar oder Tempel bestrukt; s. d. Art.  
 c) Portraitsdarstellungen in den verschiedensten  
 Formen, zu Verherrlichung von Personen,  
 Königen, etc. d) Triumphbogen. e) Triumphbogen  
 Trophäen zum Andenken an Siege, s. d. Art.  
 f) Triumphbogen. g) Votivtempel. h) Votivtempel  
 Andenken an Friedensschlüsse, Städtegrün-  
 dungen, etc. i) besonders bei Griechen u. Römern üblich;  
 ihre Stelle sind im Mittelalter die Votivkirchen ge-  
 nommen. j) Obeliskische Monumente zum An-  
 denken an Siege in den olympischen Spielen. k) Grab-  
 mäler für Privatpersonen, welche in allen den  
 erwähnten Formen vorfinden, größtentheils aber,  
 als Privatmittel geschaffen, in beschränktem  
 Maßstab; s. d. Art. Grab. l) Votivsäulen,  
 die vielen Ausgeburten der spätromischen Kunst  
 sind, wenn auch in Beziehung auf die Gestaltung  
 so vortreflich durchgeführt, doch stets ein Unfinn  
 zu werden, denn eine Säule ist eben zum Tragen  
 da und kann ohne Widerspruch nicht isolirt und  
 stehend bestehen; s. d. Art. Columna und Ehren-  
 säule. m) Im Mittelalter kamen außer einigen wenigen  
 Grabmäler von Herrschern (größtentheils Reiter-  
 und Grabdenkmäler) bloß Versäulen, Weg-  
 steine, Votivbrunnen und Votivkirchen vor.  
 n) In der neuen Zeit wendet man nun wieder alle  
 kunsthistorischen Formen im bunten Durch-  
 schnitt, oft ohne allen innern logischen Zusammen-  
 hang mit der zu verherrlichenden Person oder Be-  
 gebenheit, an.

**Die für eine sachgemäße Gestaltung der Denkmäler  
 im Allgemeinen folgende Regeln dienen:**  
 1. Ein Denkmal für eine Begebenheit stehe in richtigem  
 Verhältnis zu der Wichtigkeit der Begebenheit; je wich-  
 tiger und großartiger diese, um so solenneller sei das  
 Denkmal. Es schließt sich aber auch im Charakter an  
 die Begebenheit an; so sollte ein Denkmal für eine

christliche That nie in heidnischem Stil, für eine deutsche  
 Volksthat nie in französischer, griechischer, ägyptischer etc.  
 Weise entworfen werden. Bei Denkmälern für  
 Kriegsbegebenheiten ist alle kleinliche Spielerei, na-  
 mentlich alle weiche Allegorie etc., zu vermeiden.  
 2. Ein Denkmal für eine Person vermeide alles dieser  
 Person Fremdartige. Darstellung in Portraitähnlich-  
 keit und Szenen aus seinem Leben seien die Haupt-  
 sache. 3. Bei der Wahl des Stils vermeide man jeden  
 aus einer früheren Zeit stammenden, als in welcher die  
 Begebenheit vorfiel oder die betreffende Person lebte,  
 wenn nicht durch den Charakter der zu feiernden Be-  
 gebenheit oder Person, oder durch ihre Thätigkeit, ganz  
 direct ein solcher Stil bedingt wird. 4. Inschriften,  
 Allegorien etc., die man etwa anbringen, seien leicht-  
 verständlich und nicht aus längt vom Volk vergessenen  
 Sagenstücken genommen, die Inschriften in der Lan-  
 desprache abgefaßt; Denkmäler sind nicht für die Ge-  
 lehrten bloß, sondern sollen für das ganze Volk zu-  
 gänglich sein. 5. Das Material, als Basalt etc.,  
 herrsche nie über den Haupttheil des Monuments zu  
 viel vor, sondern diene nur, dasselbe mehr heraus-  
 zuheben. 6. Das Monument stehe in richtigem Ver-  
 hältniß zu seinen Umgebungen. Vgl. auch d. Art.  
 Bildsäule.

**Densité**, f., franz., engl. density, die Dichtigkeit.  
**Dent**, f., frz., der Zahn; d. d'un contenu, d'une  
 lance, die Scharte; d. d'uno limo, der Feilenzahn;  
 d. de roue, der Radzahn; d. de scie, der Sägezahn.  
**Dent**, s., engl., 1. (Zimm.) frz. adent, m., die Ein-  
 zahnung; dent and indent, Zahn und Einzahnung,  
 Verzahnung; s. d. Art. Vallen 4 III. C. a. —  
 2. (Kriegsb.) d. of battlement, der Sinnenzahn, die  
 Mauerzacke, Scharfenteile.

**to dent**, tr. v., engl., a plank, ein Bret (mit dem  
 Zahnhobel) zahn.

**Dent-de-loup**, f., franz., 1. (Mach.) die Stell-  
 linie, Sperrlinie. — 2. (Zimm.) der Zapfennagel.

**Dent-de-scie**, f., franz., der Spitzzahn, die Sä-  
 zahnverzierung.

**denté**, ée, adj., franz. (Mach.), gezahnt.  
**Dental**, Dentil, s., engl., franz. denticule, m.,  
 lat. denticulus, ital. dentello, der Zahn eines Zahn-  
 schnitts, der Kälberzahn.

**dentelé**, denticulé, ée, adj., franz., engl. den-  
 teled, gezahnt, mit kleinen Zähnen gezahnt.

**Dentelure**, f., moulure denticulée, franz.,  
 engl. denting, denteled moulding, denticulation,  
 indentation, der Zahnschnitt, die Reihe von Kälber-  
 zähnen, die gezahnte Platte etc.

**Denting**, s., engl., 1. f. Dentelure. — 2. (Steinm.)  
 die (durch das Zahneisen oder den Stodhammer her-  
 vorgebrachte) Zählung, die Zahnschneide.

**Départ**, m., frz., 1. d'un escalier, der Antritt,  
 die Austrittsstufe, der Anfänger; d. en brin, die Blod-  
 stufe. — 2. D. de l'or, de l'argent, die Scheidung.

**Département**, m., franz., Haupttheil einer Woh-  
 nung, aus mehreren für eine Person bestimmten Zim-  
 mern bestehend. Département de bouche, Küche,  
 Speisestube und Zubehör.

**dépaver**, v. a., franz., das Pflaster aufreihen.

**Dépendance**, f., frz., das Nebengebäude, wenn es  
 Räume enthält, die ergänzend zu den Räumen des  
 Hauptgebäudes gehören.

**Dépense**, f., franz., ital. dispensa, 1. die Kosten.  
 — 2. D. d'eau, der Wasserzoll. — 3. Die Speise-  
 kamer.

**déplaquer**, v. a., frz. (Tischl.), die Journirung  
 abnehmen.

**dépolir**, v. a., franz. mattiren, matt schleifen.

**déposer**, v. a., franz., 1. bebusam abtragen oder  
 (Dachbedeckungsmaterial) abnehmen. — 2. In Haufen  
 aufschichten. — 3. (Erde etc.) aufschütten, ablagern.



**Dépôt**, m. (de machines etc), frz. (Eisenb.), der Schuppen, das Maschinenhaus.

**Dépourille**, f., franz. (Wieb.), die Berjungung eines Mobels; offrir de la dépourille, gut loslassen, sich leicht ausheben lassen.

**déprimé**, adj., franz., engl. depressed, gedrückt, von Bogen u.

**Depulirtenkammer**, f., f. Verjammungsfaal.

**derb**, adj. (Bergw.), franz. solide, werden Erzgänge genannt, wenn dieselben ohne fremde taube Beimengungen gefunden werden. [S.]

**Derivationsrechnung**, f., der Hauptfache nach so viel wie Differenzialrechnung, f. d.

**dérobé**, adj., franz., verborgen; escalier dérobé, f. v. m. Degagementstreppe; f. unter Dégagement.

**Derrubio**, m., span., Auswaschung, Unterpülung, eines Ufers.

**désaffleurer**, frz., 1. v. a. vorstehen, vortragen lassen oder ausfluchten lassen. — 2. v. a., ausfluchten.

**Desätur**, oder **Desätur**, russisches Flächenmaß: 1 Desjatine = 2400 Cuadratiaden (russ.) = 1,2789 preuß. Morgen = 1,0925 Hektare.

**desseller**, v. a., franz., abbrechen; desseller les cintres, f. décintre.

**Descente**, f., frz., 1. stiegendes Tonnengewölbe; desc. de cave, Kellerballe; 2. d. d'un chemin etc., engl. descent, das Längesegälle, die Neigung; 3. d. tuyau de d., das Fallrohr; 4. d. (Bergb.), der Abbau, die einfallende Strede, auch die Einfahrt; 5. d. de fossé (Kriegsb.), engl. descent, die Absteigung, der Niedergang in den Graben, der Grabenniedergang, die Descente; man untergräbt: d. à ciel ouvert, die oben offene D.; d. blindée, engl. blinded descent, die blindirte, bedeckte D., und d. souterraine, die unterirdische D.; 6. d. des charges, das Niederstinken der Gichten im Hohen.

**Design**, s., engl., die Zeichnung; d. in full size, der Mustersitz in natürlicher Größe.

**to design**, tr. v., engl., zeichnen.

**Design-paper**, s., engl., das Zeichenpapier.

**Desinfection**, f., Reinigung der Luft von solchen Stoffen, welche schädlich auf das Athmen der Menschen und Thiere wirken; auch Zerstörung von Miasmen u. solchen Stoffen der Luft, welche als Ursachen der ansteckenden Krankheiten angenommen werden. Hat sich in geschlossenen Räumen schlechte Luft angehäuft, so kann man vor Allem dafür sorgen, daß man durch künstliche Ventilation frische Luft in die Räume pumpt. Sind es schädliche Gase, die sich z. B. in Kellerräumen u. befinden, so lassen sich diese gewöhnlich durch Absorption entfernen. Für Kohlensäure wende man Kalhydrat oder Lösungen von Kali in Wasser an. Diese Stoffe haben die Eigenschaft, die Kohlensäure aufzulangen und an ihre Stelle frische Luft treten zu lassen. Für Krankenzimmer benutzt man häufig Räucherungen, um die Luft von schädlichen, riechenden Stoffen zu reinigen. Chlorräucherungen müssen sehr vorsichtig angeheilt werden. Man nimmt am besten Chloralkali und setzt diesen in flachen Gefäßen der Luft aus, oder man stellt Chlornasser (f. d.) in flachen Gefäßen auf. Zum Desinliziren von Trintmassen wendet man am besten Kohlenpulver an, durch welches man das riechende, gefärbte oder saule Wasser filtrirt. Zu Desinfection von Abtritten wurde in den letzten Jahren besonders Eisenvitriollösung vielfach empfohlen. Das aufgelauchte Bedenken, daß dieselbe den hölzernen Schloten nachtheilig sein könnte, wurde mit der Entgegnung beseitigt, daß man ja zu der Imprägnirung des Bauholzes auch Eisenvitriollösung anwende; nun ist dies allerdings bei der einen Methode, der sogenannten Bannisirung, der Fall, wobei man aber der Einbringung von Eisenvitriollösung eine Ein-

pumpung von Chlorcalciumlösung folgen läßt, die sich im Innern des Holzes schwefelsauer Kalk und Eisenchlorid bildet, od. wobei zur Erzielung eine Auflösung von Schwefelcalcium oder Sulfurbarium, zur zweiten Eisenvitriol verwendet wird durch Gips, schwefelsaure Baryt und Schwefel gebildet werden. Weitere Imprägnirungen mit Creosot, Zinkchlorid, concentrirter Soda-Lösung, Alaun, Kupfervitriol, holzessigsaurem Eisen, Wasserlass u. c. Alle diese Tränkungen sind andere Konservirungsmethoden, wozu sich die Austreibung der die Zwischenräume der Holzfasern den wäheren Lösungen von Pflanzeneinen, wie Gummi, verschiedenen mineralischen Substanzen, theils auf chemische Veränderung dieser schädlichen Stoffe durch Hitze oder Tränke, endlich auf Einbringung von in Wasser unlöslichen, also faulniswidrigen Stoffen in die von wasserhaltigen Substanzen entleerten Poren.

Eine andere Methode, das Holz vor Beschädigung, besteht in der Vertreibung der Luft durch trockenen Weg durch Brennen, auf welche Weise ein Anstrich mit verdünnter Schwefelsäure; andere in dem Aufbringen eines Anstrichs, der aus; hieher gehört das Streichen mit Theer, Firnis und das Theeren und Beichen. Die Schlotten nun, wo sie von Holz gefertigt sind, den letzten Überzug. Das dabei verwandte ein Gemenge von Theer, Theeröl und dem Gemenge wird nun durch die bei Einbringung von vitriollösung und deren Einwirkung an sich bildenden Säuren theilweis zerstört, wirdersprode gemacht. In Folge dieses wird der Theil des Überzugs vom Holz ab u. die Gefahr nahe, daß, ehe von einer neuen Beschichtung von Eisenvitriol so viel auf die Holztheil kommen kann, als zu dessen faulniswidriger Imprägnirung nöthig ist, dieser entblößte Holztheil bereits mehr oder weniger theils aus harnsaurem Ammoniak theils aus flüssigen Extremen getroffen wird, wodurch sehr schnell zerstört. Sondern diese Annahme auch zahlreiche Beobachtungen lassen zu ganz gerechtfertigt erscheinen, daß die Eisenvitriollösung allerdings den hölzernen schädlich ist, während sie den thönernen verglätzte Oberfläche nicht wohl etwas an- Die Einschüttungen flüssiger oder fester Karbolsäure und ähnlicher Stoffe in die Schlotten keinen schädlichen Einfluß. Den Chemikern und Ärzten noch vielfach besprochene Thema hier erschöpfen zu können wir nur noch das Äußerste Desinfectionswahnen, das als Brei in den Handel kommt. Brei wird in ein entsprechend großes Gefäß und allmählich unter Zutuf der Gase mit Wasser gleichmäßig umgerührt. Nach der Zerkleinerung kommt diese Flüssigkeit, die als milch genannt, in nachstehender Weise zu Stande.

Vor Reinigung einer noch nicht desinfectirten Grube übergießt man mittels eines oder eines ähnlichen Gefäßes (Eimer u. c.) die Oberfläche der Grube, um damit zunächst die Grube befindlichen schädlichen Gährungsstoffe zu binden. Entsteht während des Räumens ein Geruch, so wiederholt man das Ubergießen. Nach der Räumung werden die Wände und Boden der Grube mit der desinfectirenden einem Theile Brei und zwei bis drei Theile Wasser mittels eines Krabbeisens u. c. bestrichen, u. c. übergoßen.

Raumluft wird durch die Abtreibung der jenen Etagen die oben beschriebene Desinfectionsmittel, am besten des Natrium-



ten, um auch die in den Abfallröhren haftenden  
e unschädlich zu machen. Dieses Eingießen ist  
b zu wiederholen und so lange fortzusetzen, bis  
deruch völlig beseitigt ist. — Bei Water-  
ets findet dasselbe Verfahren statt.

n eine vollständige Desinfektion der gewöhnlichen  
te herbeizuführen, ist an dem Abfallrohre in der  
gergrube selbst ein Luftverschluß herzustellen,  
er das Aufsteigen der Gase und den so schädlichen  
ng verhindert. Dieser Verschluß kann überall  
angebracht werden u. sind die Herren Heinson,  
) & Röber (Inhaber der Süvern'schen Patente  
wig), erbötig, die dazu erforderliche Information  
heilen. Der Preis eines solchen Verschlusses ist  
g. — In die Gusssteine gießt man täglich, je  
Bedürniß, ein Quantum der dünnern Des-  
infektionsmilch. — Behufs der Desinfektion von Wis-  
en, Rinnsteinen und Kellern bestreicht man  
bandungen, beziehentlich Fußboden und Decke, mit  
lüssiger Desinfektionsmilch und erneuert den-  
ach je nach Bedürfniß, bei Vissoiren täglich. [M-s.]  
esk, s., engl., das Bult; Chorister's desk, das  
gellenpult; Prayer's d., das Betpult; Reading-d.  
itel-d., das Epitelpult.

rsordnation, f., frz. désoxydation, désoxy-  
ation, f., engl. disoxydation, disoxygenation,  
Reduktion genannt, das Gegentheil der Oxydation,  
nienige Vorgang, bei welchem einem Körper der mit  
verbundene Sauerstoff ganz oder theilweise ent-  
t wird. Sie kann auf verschiedene Weise herbei-  
rt werden, z. B. durch Wärme allein, durch welche  
Dryde der sogenannten edlen Metalle zerlegt wer-  
oder durch Wasserstoffgas, welches sich mit dem  
erstoff vieler Dryde zu Wasser verbindet; oder  
ich durch Kohle in der Gluthitze, welche selbst die-  
gen Körper, die mit dem Sauerstoff am innigsten  
unden sind (d. s. die Dryde der Alkalimetalle), zu  
rgidiren im Stande ist. Am großartigsten voll-  
sich der Prozeß der D. in den Hohöfen, wo die  
eralien behufs der Metallgewinnung desoxydirt  
en. Eine D. mit unvollständiger Entfernung des  
erststoffes findet z. B. statt, wenn Salpetersäure  
5 Thln. Sauerstoff auf 1 Thl. Stickstoff be-  
id) zu salpeteriger Säure (3 Theile Sauerstoff auf  
1. Stickstoff) umgewandelt wird. S. auch d. Art.  
, Kupfer, Messing, Zink.

esséchement, m., dessication, f., franz., die  
enlegung, Entwässerung.

essécher, v. a., franz., 1. d. le bois, das Holz  
odnen. — 2. d. une tranchée (Eisenb.), einen  
chnitt trocken legen.

esserroir, m., frz., der Schraubenzieher.

essin, m., frz., 1. engl. design, ital. disegno, span.  
jo, Zeichnung; d. normal, die Normalzeichnung;  
nain levée, die Freihandzeichnung; d. géométral,  
ometrische Zeichnung. — 2. engl. pattern, das  
er; d. courant, das fortlaufende Muster; d.  
é, gaufré, das wiederkehrende Muster; d. à re-  
à retour, das gestürzte Muster, Spitzmuster.

essous, m., frz., 1. d'une estampe, das Unter-  
L. — 2. d'une voûte, die innere Laibung, der Zn-  
s.

essus, m., franz., 1. d'une estampe, das Ober-  
l. — 2. D. de porte, das Supraport, Dessus-  
rt, das Thürstück, wol auch Thürverdachung;  
etr. Art.

estillery of brandy, s., engl. Brennerei.

estillirblase, f., s. Blase und Brennerei.

staché, adj., frz., engl. detached, abgelöst, lose, da-  
lonné détachée, freistehender Dienst. Detached  
uary, Rundwerk, im Gegensatz gegen Relief.

stachirte Werke, s. Außenwerke 6.

**Detail, n.,** Gegensatz von Ensemble, die Einzel-  
heiten eines Bauwerkes; dieselben müssen stets mit  
dem Ensemble harmoniren und genau nach dem  
für das Bauwerk adoptirten Stil gestaltet werden.



Fig. 1250. Petersen's Haus in Nürnberg.

**Detailzeichnungen, f. pl.,** Schablonen (vgl. dies),  
frz. épures, Arbeitszeichnungen für die ausführenden  
Handwerker fertigt man am besten in natürlicher Größe



Fig. 1251. Der Schlosshof zu Wendischleuba.

an, weil nur wenige Handwerker Zeit od. Übung haben,  
sich die Maße von den Detailzeichnungen mit dem Zirkel  
abzunehmen und in natürliche Größe zu übertragen.

**Détail m. estimatif, frz.,** s. Bauanschlag 2.

**Détrempe, f.,** franz., 1. engl. distemper, des-  
temper, Leimfarbe, Wasserfarbe, Temperafarbe,



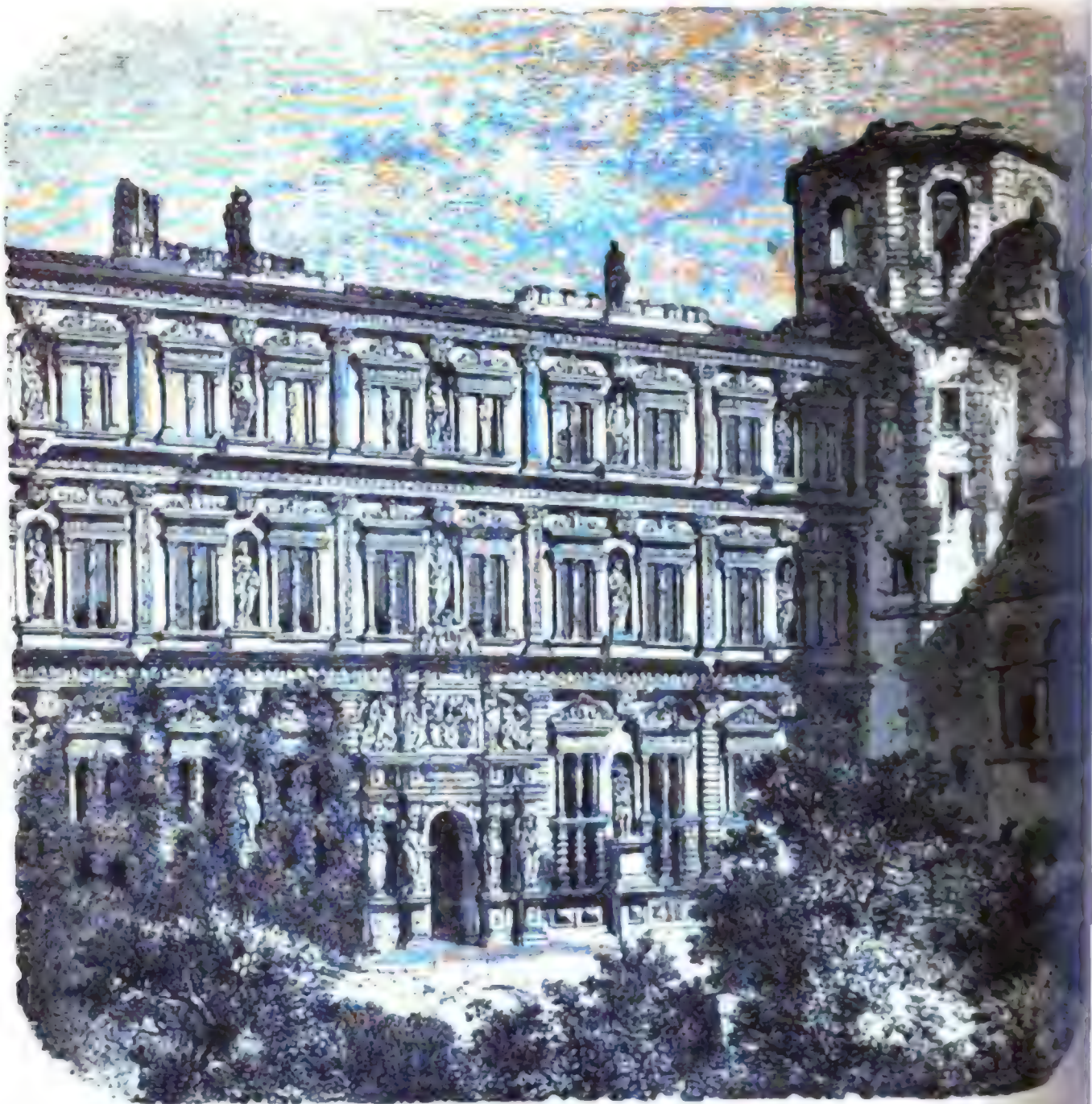


Fig. 1252. Der Otto-Heinrichsbau im Heidelberger Schloß.



Fig. 1253. Vom Otto-Heinrichsbau.



Fig. 1255. Peßersches Haus in Altona.

Grund: d. à la gomme, die mit Gummimasse machte Wasserfarbe. — 2. d. de l'acier, das An des Stahls.

**tromper**, v. a., franz., 1. einen Farbstoff, Kalt ähnliche Körper in Wasser oder dergl. zergehen 2. auflösen 2. und anmengen. — 2. d. l'acier, Stahl anlassen.

**Stritus**, m., das Material zu dem Ablagerungs- od.

**Stimmungsboden** (Stimmungsbild), wel- von der festen abgelöst hat und an der Kraft des anheimgefal-

**Stille**, m., Dödel, m., Stuppe, f., balle, f., ball, bloom, lump, St. Stuppe.

**Stückel**, m., frz. épité, St. nail-wedge, der St. ein Holzleil, St. in den Kopf eines St. eingeseilt St. damit er fester sihe.

**Stücker Baustil**, St. St. gebrauchte St. des gothi- St. f. d.

**Stücker Dach**, n., f. Dach.

**Stücker Felle**, f. (Schlossier.), Fallkinte ohne St. an Dienstburen gewöhnlich.

**Stücker Meile**, f., f. Meile.

**Stücker Säulenordnung**, f., eine Ausgeburst St. Abart der ionischen Säulenordnung St. Meile Blätter und 16 Schneiden am Capital.

**Stücker Schloß**, n., engl. german lock, wird St. Schlüssel nur aufgeschloßen und mit einer am St. aufgebracht aufhaltung zugeschnappt; St. gehörige deutsche Schlüssel hat ein hohles St. mit dem er auf einen Dorn im Schloß paßt; St. d. Art. Schloß.

**Stücker Stahl**, m., f. Stahl.

**Stücker Windmühle**, f., f. Bodmühle, Mühle, St. mühle.

**Stücker gothische Bauweise**, f., f. gothischer St. St.

**Deutschrenaissance**, f., Zweig der Renaissance, St. von den andern Zweigen vornehmlich dadurch St. reicheit, daß die von Italien aus nach Deutsch- St. eindringende Renaissance in Deutschland mehr St. den meisten andern Ländern, außer in England St. (Elisabethstil), gegen den Einfluß der Gothik St. hatte. Obgleich sehr ausgeartet, war diese St. doch so mit dem deutschen Volkscharakter ver- St. daß die Nachahmung der Antike nur schwer St. finden konnte. Die Spuren eines langen St. hartnäckigen Kampfes zwischen diesen beiden St. lassen sich an den Gebäuden des 16. und 17. St. Jahrhunderts, ja selbst bis in das 18. Jahrhundert St. nachweisen. Freilich entstanden daraus oft St. erbare Combinationen, denen aber ein gewisser St. alter fast niemals abzusprechen ist. Was zunächst St. Hauptdispositionen der Gebäude betrifft, so blieb St. fast ganz der spätmittelalterlichen ähnlich, von St. hohen Giebeln, Erkeren, achtgediegen Treppentbür- St. bis zu den verhältnismäßig niedrigen, meist St. thigen Fenstern, und den niedrigen Bogenbühnen St. eingehenden Gewänden, den Eichen an den Thür- St. St. In der Ornamentik tritt bald die Gothik,

bald die Renaissance als Siegerin auf. Die hohen St. Giebel finden sich oft in viele Etagen getheilt und mit St. Bilastern bedeckt, um die sich aber die Gebälke stets — St. ein Sieg der gothischen Vertikalrichtung — vollständig St. herumtröpfen. Bald stiegen über diesen Bilastern St. wirkliche Fialen oder doch ihnen ähnliche Obelisten, St. bald an deren Stelle Basen, Feuerkugeln, Bouquets &c.; St. an Stelle des über die Giebel aufragenden durch-

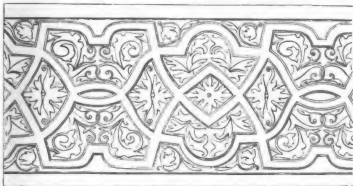


Fig. 1254. Vom Otto-Heinrichs-Bau im Heidelberger Schloß.

brochenen Maßwerkes setzen sich durchbrochene Con- St. solen, Delphine, Drachen &c.: statt der Kriechblumen St. verordnete man Kugeln, Pinienzapfen, Köpfe &c.



Fig. 1255. Vom Friedrichs-Bau im Heidelberger Schloß.

An den Leibern der Fialen, in den Füllungen der Post- St. mente &c. Maßwerks-Brüstungen sthen Candelaber- St. ornamenten, endlich auch nationalisirt; die freistehenden St. Aufsätze auf Postamenten sowohl wie die Reliefdar- St. stellungen versuchten sich in Umbildung antiker Formen,



oft als Blumentöpfe mit Phantasiepflanzen oder als Vasen, die eher Krulen oder Suppenküßeln und Pumpen gleichen. In den Friesen und Brüstungsfüllungen wechselt oft, an demselben Bauelement, Marmel, aus dem Akanthusrosetten wachsen, mit Festsitz, zu welchen aber, wiederum national, Apfel u. Birnen verwendet sind und um die sich oft in ganz gotischer Weise ein fliegender Hebel schlingt; im flachen, breitgezogenen Frontonsfeld sitzt eine gotische Rosette, über dem Kropf eines antiken Gefäßes ragt ein Wasserspeier statt des Akroteriums vor, kurz in der mannichfachen, oft höchst überraschenden Weise sind die Formen der beiden Stile vermischt. Wenn nun auch auf diese Art für das geübte Auge des kritisch suchenden Beobachters viel Unheim, ja sogar Häßlichkeiten erzeugt wurden, so macht doch die Mehrzahl dieser Gebäude in der Gesamtheit einen durchaus nicht unharmonischen Eindruck und unter den Details findet sich Manches, was nicht nur durch die geschickte Art, wie die einander von Haus aus so sehr widerstrebenden Formen der beiden Grundstile mit einander vereint und dieser Vereinigung angepasst sind, überrascht, sondern selbst in so ursprünglicher Weise aus den Elementen, die den Gestaltungen jener Stile zu Grunde liegen, frisch heraus entwickelt ist, daß man eben nur dunkel an jene erinnert wird und etwas ganz Neues vor sich zu haben glaubt.

Dabei kann man mit ziemlicher Sicherheit drei Perioden unterscheiden:

1. Von 1490 etwa bis 1540. Die Gotik herrscht noch vor. Als Beispiel für die Gesamtgestaltung dieser Periode geben wir in Fig. 1250 Peteren's Haus in Nürnberg, für die Durchführung in Fig. 1251 den Schloßhof zu Wendischleuba bei Altenburg. Wenn an diesen beiden Beispielen nur wenig ornamentale Details auftreten, so walten an andern das Dekorativ vor, und zwar besonders im vegetativen Ornament von Blumentranken, durchwoben mit Ranken und anderem Figürlichen. Die Säulen mit ihrem Zubehör werden unflüchtig u. schwankend, meist ohne genaueres Verständnis angewendet.

2. Von 1540 bis circa 1600. Dies ist unstreitig die Blütezeit dieser Bauweise. Die Dispositionen sind in der Regel einfach, aber oft sehr großartig. Die Details sind in der Regel grazios, oft meisterhaft. Aus dieser Periode geben wir in Fig. 1252 als Beispiel für die Gesamtgestaltung den 1556—1559 errichteten Otto-Heinrichsbau in dem Schloß zu Weidelberg, für die Detailbildung in Fig. 1253 eine Postamentfüllung u. in Fig. 1254 eine Bogenleibung von demselben Bau. Man hatte die antiken Formen genauer kennen gelernt und wußte sie richtiger zu verwenden; aber es fehlte an bedeutenden, tonangebenden Meistern und neben den Elementen der klassischen Architektur und den Resten der Gotik zeigten sich schon Vorboten des Barockstils.

3. Von 1600—1680 circa. Die Disposition bleibt ziemlich dieselbe, wird aber etwas weniger malerisch, monotoner u. dabei derber, die Details nehmen schon vieles Barock an. Fig. 1255, das Kellerische Haus in Nürnberg, u. Fig. 1256, ein Detail vom Friedrichsbau in dem Weidelberger Schloß (1601—1608), zeigen den Charakter dieser Periode, mit deren Ende die spezifisch deutsche Abzweigung der Renaissance sich ganz in den Barockstil verlor. [A. s.]

**Deutzia scabra** (Jam. Weissenstrauchgewächse), ein häufig blühender Strauch aus Japan, der bei uns in den Gärten gern gezogen wird; hat so harte Blätter, daß dieselben zum Poliren des Holzes verwendet werden.

**Devant d'autel**, m., frz., f. Antependium. Frontale und Altar; dev. de fourneau, der Vorherd.

**developpable Fläche**, f. Fläche VI.

**Dévers**, m., frz., 1. Neigung gegen die Lothrechte,

2. B. eines Sturmbandes. — 2. Windfächer.

**deversor**, v. n., frz. (Zimm., Tischl.), dem gesagt, sich wenden.

**Déversoir**, m., frz., Überlauföffnung an einem Teiche.

**Déviation**, f., frz., Abweichung der Lage einer Kirche von der Orientierung, f. d.

**Devil's claw**, s., engl., die Teufelsklaue, das Atrapeusen, die Steinklaue.

**Devia**, m., frz., engl. device, die Bauhöhe im Bauanschlag, f. d.

**Devis**, f., frz. devise, f., engl. device. 1. pressa, lat. symbolum heroicum, divisa. Sinnpruch, der mit einem Emblem in Beziehung gegenständlichen Verhältniß steht. (Der Sinn heißt Lemma.) Daber auch f. v. w. Indignität, spruch etc., an Gebäuden und Kunstgegenständen gebracht, um die Bestimmung derselben zu bezeichnen. Sie dürfen nicht überhäuft und an geeigneten Orten angebracht werden.

**Devolement**, f., frz., 1. (Hochb.) d. d. m. de cheminée, die Schale, 2. (Schiffsb.) das Ausschiffen, Vornüberhängen.

**dévoyer**, v. a., franz., einen Schornstein Abtrittschiolotte etc. schleifen, schief führen.

**Dhamu**, m. (Grewia sapida, Jam. d. gewächse), ein Baum Ostindiens; besitzt gelbes Holz, das besonders zu Wagnerarbeiten geeignet ist.

**Diababulholz**, m., frz. bois diababol. rothe, sehr harte und schwere Holz der arabische (Acacia arabica s. Mimosa nilotica), das in einem großen Theil Nord- und Mittelasiens in Arabien, sondern auch in Ostindien wächst, einer schönen Politur fähig und deshalb in der Tischlerei anwendbar.

**Diabas**, m., franz. diabase, f., engl. auch Grünschiefer genannt, krystallinisch lörnig, auch porphyrtartiges und schieferiges Gestein. Vorkommen (Augsit) und Labrador oder China etwas Chlorit, zuweilen auch von tolemaie imprägnirt; unterscheidet sich von Diorsit nicht aber etwas älter. Beigemengt sind Silicium, Magnesium, Kupfer, selten Nickel, erz, nie Quarz. Man unterscheidet: 1. Diabas, Dyrrit, liegt zwischen Grauwacken. 2. Diabasschiefer, Hyperithschiefer, Grünschiefer bildet Übergänge zum Chloritschiefer und Diorsit. — 3. Diabazporphyr, Aphanitporphyr, Diabazporphyr, Oligoklasporphyr und Anorthitporphyr von allen diesen Gesteinsarten Krystalle in kristallinischen Grundmasse sitzen. — 4. Dichter Diabas nur durch Übergänge als solcher erkannt, nicht aber außerdem zum Aphanit. — 5. Diabazporphyr.

**Diabla**, m., franz., 1. zweirädriger Wagen, 2. (Schmied.) der Ziehbalen, Reißbalen, die Eisen.

**Diacta**, f., lat., griech. διακτα, f. v. w. coccina (f. d.) im römischen Wohnhaus, sowie im römischen Palast, f. d. Art Haus. Nach Anders f. a. n. tement oder corps de logis.

**Diaglypt**, f., in eine Fläche einwärts gehende Figur, vgl. Anaglypten.

**Diagometer**, m., franz. diagomètre, m. d. Rousseau erfundenes Instrument zu Aufmessung der Leitungsfähigkeit der Körper für den elektrischen Strom.

**diagonal**, adj., frz. u. engl. diagonal, in der Richtung einer Diagonale; d. brace, bracing, f. d. betr. Art.; diagonal stay, Winkelbalken, f. d. arch, frz. arc d. Grathbogen.

**Diagonale**, Diagonallinie, f. 1. (Rahmen)



male, f., engl. diagonal, gerade Linie in einem Vieleck, welche zwei Ecken, die nicht direkt einander liegen, verbindet. Die Anzahl möglichen Diagonalen in einem n-Eck beträgt

(3). Zuweilen fallen die Diagonalen außerhalb des Vielecks, wenn z. B. das Vieleck einspringende Ecken hat. — Auch bei Körpern mit ebenen Flächen kann man von Diagonale sprechen; sie ist dann die Linie zwischen zwei Ecken des Körpers, welche in derselben ebenen Fläche liegen. — 2. Diagonale (Bergw.), frz. demi montée, engl. diagonal up-brow, eine auf einem Fels, in einer mittleren Richtung zwischen der Streichungs- und der Fallrichtung liegende Strede. [St.]

**Diagonalfleife**, f., frz. écharpe, engl. diagonal, die bei Anfertigung eines Winkelmahes aus einer zur Vermeidung einer Verschiebung der beiden Schenkel diagonal über dieselben genagelte Platte. **Diagonallippe**, f., franz. nervure f. diagonale, diagonal-rib, auch Kreuzrippe genannt, f. d. Art. Gewölbe und Bogen.

**Diagonal-tie**, s., engl. (Zimm.), die Kreuzgange, Zuggurt.

**Diagramm**, s., engl., frz. diagramme, m., die schematische Zeichnung, das Schema, bes. für Dachkonstruktion, Baukonstruktion u. viel anderes u. daher vielfach genau mit „Durchschnitt“ übereinst.

**Diagraph**, m., ein aus mit einander verbundenen Linien bestehendes Instrument zum Aufnehmen natürlicher Gegenstände in verkleinertem Maßstab. f. d. Art. Storchschnabel.

**Diakonische Linie**, f., f. d. Art. Storchschnabel. **Diakonikon**, n., frz. diaconie, lat. diaconicum, griech. διακονία, in frühmittelalterlichen Kirchen in der Nähe des hohen Chores befindliches Behältnis zum Aufnehmen der beim Gottesdienste nötigen Kirchengüter und Vornale. Bei der griechischen Kirche die bei Sakristei, welche zugleich zu den Sitzungen des Synodals diente. Vgl. M. M. a. W.

**Diakonissenanstalt**, f., Anstalt zur Verpflegung von durch barmherzige Schwestern. Die Einrichtung derselben ist wie bei einem Krankenhaus, f. d. Art. **Diak**, s., engl., Zifferblatt, daher auch für Sonnen-Uhrziffer u. gebraucht.

**Diak**, m., f. d. Art. Schillerpsath u. Gabbro. **Diaklogit**, m., Manganspath, f. d. Art.

**Diamant**, m., 1. auch **Demant**, frz. diamant, m., engl. diamond, griech. ἀδάμανς, oltadrisch, rechts und links dreieckig, dodekaedrisch, hexaedrisch u. tetraedrisch, der härteste aller Körper, spröde, zerbrüchlich, ipe. Gew. 3,5. Ein roter Diamant, der in stählernen Hülle geklemmt, dann mit Zinn versetzt und mittels dieser Hülle an ein hölzernes Gestell, dient zum Glasmauern.

**Diamantdruse**, n., Quarzdruse, deren Krystalle dem Diamantkrystall ähneln.

**Diamantfarbe**, f., f. d. Art. Anstrich 3 und 4.

**Diamantfuge**, f. (Zischl.), f. d. Art. Anstrich.

**Diamantgraben**, m., frz. diamant, engl. drop-diamond-ditch (Kriegsb.), ein etwa 12 Fuß tiefer Graben, vom gewöhnlichen Graben dadurch zu unterscheiden, daß er keine Sohle hat, sondern seine Wände unten zusammenlaufen.

**Diamantkitt**, m., **Diamantcement**, franz. cimentant, engl. diamond-cement, ein aus Säulen- und Weingeist bereiteter, sehr fest bindender Kitt.

**Diamantverzierung**, f., 1. **Diamantenreihe**, f., frz. es de diamant, engl. diamond-moulding, Fig.

1257, anglo-normannische und spätromantische Verzierung, nicht zu verwechseln mit Nagelkopfverzierung, f. d. 2. **Diamantfries**, engl. diamond-fret, f. Fig. 1258.



Fig. 1257. Diamantenreihe.



Fig. 1258. Diamantfries.

**Diameter**, m, frz. diamètre, m., f. v. m. Durchmesser. **Diametralebene**, f., f. v. m. Durchmesserenebene, f. d. Art. Fläche 111.

**Djami**, f., große Art der Moscheen; f. d. Art. Arabisch, Maurisch und Moschee.

**Diamikton**, n., δια μικτών, Emplekton (f. d.) ohne Durchbinde.

**Diamond-fret** u. **Diamond-moulding**, engl., f. Diamantverzierung.

**Diamond-shaped**, adj., engl., vielspitzig, viel-eckig, von Holzentpfen, Knöpfen u.

**Diamond-pavement**, s., engl., das Pflaster im Schlagverband.

**Diamond-work**, s., engl., der Netzverband, das opus reticulatum.

**Diana**, wol zusammengezogen aus Dea Jana, Göttin der Jagd und des Mondes, bei den Griechen Artemis, in Ithrahen Bendis, in Taurien Upris genannt; die älteste Art, sie abzubilden, war, der ägyptischen Isis und indischen Atergatis ähnlich, ein nach unten abnehmender Bock, mit vielen Brüsten bedeckt und mit Thiergestalten verziert; die darauf stehende Büste trug eine Mauerkrone, die Hände ruhten auf zwei metallenen Stangen; später ward sie als Jagdgöttin kurz bekleidet, als Bendis mit zwei Speeren dargestellt, auch wol von Hunden oder einer Hirschkuh begleitet; noch später ward sie zur Mondgöttin, Phöbe, Helate, Selene, als Zwillingsschwester Apollons, Tochter des Zeus und der Latona, und als solche mit einem Halbmond auf dem Haupt und lang bekleidet dargestellt. Auch war sie Göttin der Geburtshilfe, überhaupt der Fruchtbarkeit, und erst sehr spät wurde sie zur Beschützerin nächtlicher Orgien herabgewürdigt.

**Diaper**, s., engl., so heißt zunächst das gebildete, geblümete, gemodelte Gewebe, dann die solches Gewebe nachahmende Malerei u.; to diaper, mustern, abmustern; diapred, adj., franz. diapré, gemustert, eine Wandmalerei, eine Plattenbelleidung oder dgl., welche Muster blos in Contouren aufgemalt, eingeritzt od. selbst in flachem Relief zeigen. In Fig. 1259 u. 1260 geben wir 2 Muster aus Geddington-Cross in Northamptonshire u. in Fig. 1261 ein reicheres aus der Kathedrale von Canterbury.

**Diaper-work**, s., engl., das wiederkehrend geblümete Ornament auf Fußböden, Teden u.

**Diaphragma**, m., franz., engl. diaphragm, heißen Scheidewände, besonders durchbohrte, in optischen Instrumenten, Wasserfäulenmaschinen u.

**Diastimeter**, **Diastimeter**, m., ein Instrument der Feldmesser zum Messen der Entfernungen von einem Standpunkt aus.

**Diastole**, f., griech. διαστολή, Schranke zwischen dem hohen und niederen Chor, an der der Bischof predigte; f. d. Art. Chor.

**Diastole**, f., franz., Ausdehnung, f. d.

**Diaphnos**, adj., gr. διάφανος, weisfäulig, heißen die Säulenstellungen griechischen und römischen Stils, wenn die Entfernung der Säulen drei Säulendurchmesser beträgt.

**Diäte**, f., span. (Schiffsb.), Art großer Zeluden.

**Diathron**, n., griech. *διὰ θύρας, πρόσθρον*, frz. *avant-porte*, f., lat. *antiporta*, Raum vor der Thür, wenn solcher von der Straße durch Säulchen mit Ketten, Barrieren, abgefloffen oder als Vorhalle gestaltet ist.

**Diatomern**, f. pl., Stäbchenzellen, mikroskopisch kleine Gewächse, aus einer oder wenigen Zellen bestehend und mit einem Kieselpanzer versehen. Wegen des letzteren sind sie unverweslich und bilden an manchen Orten ansehnliche Lager Bergmehl (Kieselquarz, Tripel), das zur Anfertigung poröser Ziegel, zum Pflastern u. dergl. benutzt wird.

**Diatonos**, m., griech. *διὰ τόνος*, **Dickband**, **Dicklein**, **Einband**, franz. *boutisse*, f. Binder 1 a.

**Diattilholz**, n., f. Teatholz.

**Dianlos**, griech. *διανλος*, hieß 1. eine Balästra, wenn ihr Umfang 2 Stadien betrug. — 2. Als Maß — 12 Plethra = 1300 Fuß, etwa = 345 m.

**Diazoma**, n., griech. *διάζωμα*, gleichbedeutend mit lat. *praeincinctio*, *balteus*, franz. *attérrage*, **Bodest**; f. d. Art. Amphitheater.

**Dibbel**, **Dibel**, m., f. Tübel.

**Dichroit**, m., **pellom**, n., franz. *cordiérite*, m., *saphir d'eau* (Mineral.), prismatischer Quarz, **Corbierit**; f. d. Art. Quarz.

**Dichroitfels**, m., festes, dunkelgrünes, kristallinisch Gemenge von Dichroit, Feldspath, Granat und wenig Glimmer.

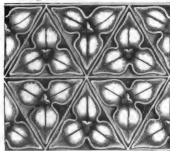


Fig. 1259.



Fig. 1260.  
zu Art. Diaper.



Fig. 1261.

**Dichroitgneis**, m., kristallinisch-schiefriges Gemenge aus Feldspath, Dichroit u. Glimmer mit wenig Quarz, Contactbildung zwischen Granulit u. Glimmerschiefer oder Granit.

**Dichroitgranit**, m., kristallinisch-körniges Gemenge von Feldspath, Glimmer und Dichroit.

**Dichteisen**, n., f. Kalfateisen.

**Dichten**, tri. 3., f. d. Art. Dichtung, kalfatern, ausfügen, verkiten u.

**dichter Bitterkalk**, m., f. Brauneisenstein.

**dichter Feldspath**, m., f. Blaupath.

**dichter Schwespath**, m., f. Baryterdesalz d. 4.

**Dichtheit**, f., frz. *étanchéité*, f., engl. *tightness*, f. d. Art. Vassin, Fuge, Wasserrevoir u.

**Dichtigkeit**, f., frz. *densité*, engl. *density*, Maß für die Stärke der Raumerfüllung eines Körpers. Je mehr Materie ein solcher in gleichem Raume enthält, desto dichter und ebenso desto schwerer ist er. Nur durch das Gewicht aber läßt sich die Materie messen, und darum prüft und kennzeichnet man die Dichtigkeit durch Vergleichung mit dem Gewicht eines anderen Körpers von gleichen Raumverhältnissen. Die Messung der Dichtigkeit geschieht bei Flüssigkeiten durch den Aräometer (f. d.). Mit festen Körpern verfährt man

so, daß man sie frei in Wasser hängend ausgleichend die beiden Schalen einer Waage, auf deren einer das zu benutzende Wasser steht. Bringt man nun den an der Vorrichtung frei hängenden Körper in dieselbe, so wird die betreffende Schale sinken; ausgleichend wieder, so brüht das noch nöthige Gewicht des von dem gemogenen Körper verdrängten aus. Man findet nun seine Dichtigkeit

Formel:  $\delta = D \frac{P}{P_1} + \delta$ , worin  $\delta$  die Dichtigkeit,  $D$  die als bekannt vorausgesetzte Dichtigkeit,  $\delta$  die der Luft,  $P$  das Gewicht des Luft gemogenen Körpers,  $P_1$  das Gewicht des verdrängten Flüssigkeit ist. — In weiterem Sinne man auch von einem Körper, er sei mehr oder weniger dicht, je nachdem er weniger oder mehr verdrängt; Mineralien nennt man dicht, wenn auf seiner Bruchfläche keine einzelnen Theilchen zu sehen sind. Die Dichtigkeit der Körper ist also gleichförmig (franz. *homogène*, engl. *uniform*), wie die der einfachen Metalle, oder ungleichförmig (*hétérogène*, engl. *variable*), wie z. B. der aus Theilen von verschiedener Dichtigkeit.

Die Dichtigkeit des Holzes hängt zum großen Theil von dem anatomischen Bau desselben, von der Beschaffenheit der Gefäße und Holzellen, von der Bau der Markstrahlen, dem Verhältniß des Holzes zum Herbstholze u. f. w. Es sind mehr Holz der verschiedenen Baumarten von abweichender Dichtigkeit, sondern selbst das Holz der verschiedenen Theile derselben Art und desselben Baumes. So ist bei unsern

Baumarten das Kernholz dichter als das Splintholz, das Holz aus dem unteren Theile des Stammes dichter als jenes aus dem oberen Theile, das Holz aus dem Sommer dichter als jenes aus dem Winter. Die Dichtigkeit des Holzes ist also eine Funktion der Dichtigkeit des Holzes.

**Dichtigkeit des Wassers**. Den größten Dichtungsgrad des Wassers nimmt man gewöhnlich bei 4° R. an. Das Volumen des Wassers bei 0° = 1,000001; bei 10° = 1,00027; bei 20° = 1,00054; bei 30° = 1,00081; bei 40° = 1,00108; bei 50° = 1,00135; bei 60° = 1,00162; bei 70° = 1,00189; bei 80° = 1,00216; bei 90° = 1,00243; bei 100° = 1,00270. Das Gewicht eines Kubikcentimeters Wasser beträgt bei 4° 1 Gramm, also eines Liters = 1 Kilogramm.

**Dichsäulig**, englisch, lat. *pycnostylus*, *πυκνόςτυλος*, heißt eine Säulenstellung, bei welcher die Säulenweite 1<sup>te</sup> Säulenstärke beträgt.

**Dichtung**, f., frz. *étanchéage*, m., engl. *caulking*, franz. *caulster*, *boucher*, *maçonner*, engl. *to calk*, *to make close*, heißt das Befestigen und Zuziehen für Wasser und Luft undurchlässig machen. 1. Bei Metallen geschieht es durch das Auftragen von Blei oder Zinn oder durch Vernieten oder Verschrauben, 2. Bei Holz durch das Einlegen von Talg oder Wachs in die Fugen. — 3. Bei Stein durch das Auftragen von Mörtel in die Fugen, 4. Bei Holz durch das Auftragen von Leim in die Fugen.

bau, wird altes, getheertes Tauwerk oder im  
oder Talg getauchtes Werg, Dichtwerg, mit dem  
in der Kalfattreiben in die Fugen eingeführt  
mit dem Dichthammer, einem hölzernen Schlägel,  
gerieben u. — 4. Bei Kolben u. f. d. Art. Dampf-  
pumpen, Pflanzung, Stopfbüchse u.

**Dickbalken**, m., f. d. Art. Bauholz; F. 1 n.

**Dickbrät**, n., engl. thick-board, auch Bordbrät;  
ist von 3 cm. Stärke, f. d. Art. Bret.

**Dickzirkel**, f. v. w. Zastenzirkel; f. d. Art. Zirkel.

**Dioron**, n., lat., 1. bei den Griechen Maß von  
3 Dora (Spannen). — 2. Bei den Römern eine  
Fing., 1 Fuß lang,  $\frac{1}{4}$  Fuß — 2 Hände breit.

**Die**, s., engl., 1. Würfel, bes. Würfel, Kumpf eines  
Kamments. — 2. Geseht, Stange, Stempel; vgl. d. S.  
3. Preßing der Thonröhrenpresse. — 4. Baden  
Kuppe.

**Diele**, **Deele**, f., 1. in Hessen auch Diel, m., franz.  
m., engl. deal, in manchen Gegenden Deutsch-  
land für Bret gebraucht, f. d.; in Preußen heißt so  
ein. harte Bohle. Anderwärts nennt man Dielen,  
madrier, engl. chess, die Deckbretter der Brücke,  
schachbret. — 2. Namentlich in Norddeutschland für  
Tisch, Tenne u.; f. d. Art. Bauernhof 1. — 3. frz.  
engl. floor, besonders in Sachsen, besser Dielung  
nennt, so viel wie Brettschuboden, Brettleger, daher  
auch **ausdielen**, frz. plancheier, engl. to board,  
diel wie mit Brettschuboden versehen, f. bedielen; die  
Arten, welche man zu solchen Fußböden entweder  
in oder zu Dielenstufen, franz. table de planche,  
Tafel, engl. board-table, vereinigt verwendet,  
haben zwar Ähnlichkeit, wo es nicht auf schönes Aus-  
sehen des Fußbodens ankommt, aber sie dürfen weder  
mit noch faule oder brüchige Stellen enthalten,  
sonst müssen vielmehr ausgehoben werden. Über  
verschiedenen Arten f. d. Art. Dielung.

**Dienelkopf**, m., frz. mutule, f., ital. falso mo-  
nate, lat. mutulus, auch pseudomutulus, fälsch-  
lich Spartenkopf genannt, quadratförmige Tafel  
auf unteren Seite der Hängeplatte bei dorischem  
Stil; f. d. Art. dorisch.

**Dielenlager**, n., 1. auch Lagerholz, franz. gîte  
de plancher, engl. flooring-sleeper, Holz von  
3 cm. Stärke, welches auf Gerölle oder Schutt-  
Fußböden zu Befestigung der Dielen gelegt wird.  
Auch Dielenträger genannt, frz. soliveau, engl.  
flooring-joist, raglin, bridging-joist, f. Vorstreichholz.

**Dielennagel**, m., frz. clou m., à planches, engl.  
board-nail, f. v. w. Brettnagel, ganzer.

**Dielenfuge**, f., f. Brettfuge oder Spaltfuge.

**Dielung**, f., frz. plancher, m., aire f. en planches,  
boarded floor, planking, boarding, Fußboden  
aus Dielen. 1. Arten: a) Dielung von ungehobelten  
Dielen, deren Kanten in der Fuge (f. d.) gerade  
sind (gerüst) sind. b) Dielung von ungehobelten,  
mit Feder und Ruth versehenen (gepunkteten)  
Dielen; beide Arten benutzt man nur bei unter-  
ten Räumen, z. B. bei Niederlagen, Höfen  
u. dgl. c) Dielung von gehobelten und bloß ge-  
breitern. d) Dielung von gehobelten und ge-  
stärkten Brettern ist die in vielen Gegenden am häu-  
figsten angewendete. e) Dielung mittels sogenannter  
Dielb., d. h. mit (gewöhnlich aus drei Brettern be-  
stehenden) Flächen, welche an der hohen Kante dicht  
an der Fuge (f. d. Art. fügen), dann gewöhn-  
lich mit Quarz (Kase)-Leim verbunden und mit Keilen  
festgedrückt werden, worauf man sie, wenn  
sie vollständig trocken sind, sauber abhobelt.  
Dielung hat den Vorzug, daß sie beim Ein-  
bau weniger Fugen bildet, ihre Verlegung auch  
von Statten geht und dieselbe im Ganzen

auch schönere, gleichmäßige Flächen bildet, wogegen  
freilich wieder der Nachtheil in die Waagschale zu legen  
ist, daß die wenigen Fugen sehr breit werden, auch die  
Bretter, wenn die Nägel nicht nachgeben, leicht auf-  
reißen. f) Zerstosshoden, bei welchem an den Wan-  
den u. nach verschiedenen Richtungen schmale Streifen,  
sogenannte Zriele, von anderem Holz (gewöhnlich  
Eichenholz) eingelagt werden (f. d. Art. Zriebsboden).  
g) Der sogenannte Patentfußboden unterzieht sich  
dadurch von den vorhergehenden, daß, während jene  
sämmlich mit eisernen Nägeln auf die Balken oder  
Dielenlager (f. d.) aufgenagelt werden, bei dieser Art  
die Brettschuboden mit eingehobenen Leisten versehen sind,  
welche wiederum in denselben entsprechenden Leisten,  
die auf den Balken befestigt sind, eingehoben werden,  
wobei dann jede Tafel an die bereits festliegende durch  
ein besonderes Verfahren angeleimt wird; diese Die-  
lung ist die beste, doch etwas kostspielig in der Anlage  
(f. über d. Art. Patentfußboden). h) Schiffdielung.  
Dies ist eine Brettdielung, aber aus lauter im Längs-  
verschnittenen Brettern, also bloß aus Streifen von  
10—15 cm. Breite bestehend. Beim Eintrocknen ent-  
stehen zwar viele, aber nur äußerlich schmale Fugen.

II. Hauptsächliche Erfordernisse einer guten, dauer-  
haften Dielung sind: 1. Die dazu verwendeten Bretter  
und Pfosten müssen so trocken wie möglich sein, da  
durch das Eintrocknen nasser Bretter die Fugen klaffen;  
2. daß dieselben ziemlich gleich breit und alt sein;  
3. daß die einzelnen Bretter auf jedem Balken min-  
destens zwei Nägel bekommen und dieselben gehörig  
versenkt werden (f. d. Art. versenken); 4. daß die  
Bretter und Tafeln sauber gehobelt sind, so daß die  
ganze Dielung eine wagerechte, ununterbrochene  
Fläche bildet. Abgesehen befestigt man mitunter die  
Dielung mittels Holzschrauben, welche, wenn die Fugen  
auseinander gehen sollten, mit leichter Mühe  
herausgedreht werden, worauf man die Dielung wieder  
zusammendrückt. [M.-s.]

**Dienen**, m., frz. barge, f., f. Zeime.

**Dienst**, m., frz. perche, f., engl. slender vouting-  
shaft, responder, resound, botwell, boltell,  
langes schmales Säulchen an den Gewölbspfeilern im  
gothischen Stil; fälschlich hat man geglaubt, durch zu-  
fällige Erfindungen bewogen, daß ihre Stellung um  
den Pfeiler herum durch Spielerei mit in einander ge-  
streckten geometrischen Figuren bedingt gewesen sei; sie  
bestimmen sich jedoch lediglich aus der durch die Form  
des Gewölbes erzeugten Stellung der Gewölbrücken,  
welche von diesen Diensten getragen werden. Dabei  
stellte man unter die Schild- und Scheidegurte stärkere,  
„alte“, unter die Diagonalrippen schwächere, „junge“,  
Dienste, unter die Zierrippen noch schwächere, „ganz  
junge“. Je nachdem sie bloß als Halbsäule oder voll-  
ständig erscheinen, unterscheidet man gelöste Dienste, frz.  
perche détachée, engl. detached shaft, und ein-  
gebundene Dienste, franz. perche engagée, engl.  
imbedded shaft. Wenn sie sehr lang sind, werden  
sie häufig mit einem Bund oder Band versehen; f.  
über d. Art. gothischer Stil.

**die-square**, adj., engl., scharfkantig, vollkantig.

**Die-stock**, s., engl. (Schloß-), die Kluppe.

**Diese**, f., f. v. w. Düse, f. d.

**Dietrich**, Dietrich, Diebeschlüssel, Sperrhaken, frz.  
rossignol, m., engl. pick-lock, skeleton-key  
(Schloßer-), aus starkem Trakt gefertigtes, hakenför-  
mig gebogenes Werkzeug zum Öffnen der Schloßer,  
bei welchen der Schlüssel fehlt.

**Differenz**, f., frz. différence, f., Resultat der Sub-  
traktion zweier Größen, z. B. a—b. Die Zahl,  
die abgezogen wird, heißt **Subtrahend** (hier b); die Zahl,  
von der abgezogen wird (also a), heißt der **Minuend**.  
Auch einen endlichen Zuwachs einer veränderlich ge-

dachten Größe, z. B.  $x$ , nennt man Differenz und bezeichnet ihn dann durch  $\Delta x$ . Ist z. B.  $y = f(x)$  eine Funktion von  $x$ , so wird, wenn  $x$  um  $\Delta x$  wächst, auch  $y$  eine Veränderung erleiden, wenn man statt  $x$  in ihm nun  $x + \Delta x$  setzt; es ist dann  $\Delta y = f(x + \Delta x) - f(x)$ . Je nach der Form der Funktion von  $y$ , welche allgemein angenommen wurde, nimmt auch  $\Delta y$  andere Werthe an. Die Beziehungen zwischen  $\Delta y$  u.  $\Delta x$  oder zwischen Zuwächsen von noch mehr Veränderlichen aufzusuchen, ist die Aufgabe der Differenzenrechnung, die in enger Beziehung zur Differenzialrechnung steht.

**Differenzenfläschenzug**, m., f. Flaschenzug.

**Differenzenreihe**, f., einer gegebenen Reihe (Arithm.) heißt eine Reihe, welche dadurch aus der gegebenen Reihe entsteht, daß man jedes Glied von dem folgenden Gliede abzieht. So z. B. ist für die Reihe 1, 8, 27, 64, 125 die Differenzenreihe 7, 19, 37, 61. Die gegebene Reihe heißt, im Gegensatz zu der Differenzenreihe, die Hauptreihe. Betrachtet man die Differenzenreihe selbst wieder als eine Hauptreihe und bildet von ihr wiederum die Differenzenreihe, so z. B. aus 7, 19, 37, 61 die Reihe 12, 18, 24, so heißt diese, in Bezug auf die Hauptreihe, die zweite Differenzenreihe, während die Reihe, aus der sie entstanden ist, dann genauer als erste Differenzenreihe bezeichnet wird. So kann man Reihen haben, aus welchen sich noch vierte, fünfte Differenzenreihen bilden lassen. Die arithmetischen Reihen höherer Ordnung geben durch so fortgekehrtes Verfahren einmal eine Differenzenreihe, die aus lauter gleichen Gliedern besteht, also die letzte; in dem obigen Fall, wo die auf einander folgenden Kubitzahlen genommen wurden, wäre dies die dritte Differenzenreihe gewesen, die 6, 6, 6, ... wird. Man benennt dann die arithmetische Reihe als eine von derjenigen Ordnung, deren Nummer durch die Anzahl ihrer Differenzenreihen bedingt ist. So ist die Reihe der auf einander folgenden Kubitzahlen eine arithmetische Reihe der dritten Ordnung. — Die Differenzenreihen spielen eine große Rolle bei der Interpolation oder bei dem Einschalten von Gliedern in eine gegebene Reihe.

**Differenzial**, n., frz. différentielle, f., engl. differential, fluxion (höhere Arithm.) ist ein unendlich kleiner Zuwachs einer veränderlichen Größe; es wird für die Größe  $x$  bezeichnet durch  $dx$  und „Differenzial  $x$ “ genannt, auch kurzweg durch Nennung der Buchstaben  $d$  und  $x$  gelesen. Betrachtet man  $dx$  wieder als Größe, so bezeichnet man das Differenzial von dieser Größe durch  $d^2x$ , dies heißt dann das zweite Differenzial von  $x$ , was nun eine unendlich kleine Größe zweiter Art ist. So kann man weitergehend vom 3<sup>ten</sup>, 4<sup>ten</sup>,  $n^{\text{ten}}$  Differenzial einer Größe sprechen.

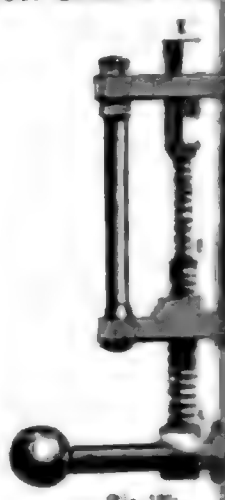
**Differenzialcoefficient** oder **Differenzialquotient**, m., franz. coefficient différentiel, engl. differential quotient (höhere Arithm.), Verhältniß des Differenzials einer Veränderlichen zu dem Differenzial einer von dieser Veränderlichen abhängigen Funktion. Ist  $y = f(x)$  die Funktion, so ändert sich der Werth derselben, wenn  $x$  um  $dx$  wächst, auch um irgend Etwas, nämlich um  $dy$ , so daß  $dy = f(x + dx) - f(x)$  ist. Das Verhältniß  $\frac{dy}{dx}$  heißt dann der Differenzialquotient von  $y$  nach  $x$  und wird durch Ausprechen der vier Buchstaben  $d, y, d, x$  gelesen. Lagrange nannte denselben Differenzialcoefficient und bezeichnet ihn durch  $\frac{d^2y}{dx^2}$ . Ähnlich, wie man höhere Differenziale hat, so hat man auch höhere Differenzialquotienten, die man dann nach der gewöhnlichen Bezeichnung  $\frac{d^2y}{dx^2}, \frac{d^3y}{dx^3}, \dots$  schreibt, oder nach Lagrange:  $\frac{d^2y}{dx^2}, \frac{d^3y}{dx^3}, \dots$

**Differenzialgleichung**, f., f. d. Art. Gleichung.  
**Differenzialgröße**, f., Anfangsgröße, f. quantité f. différentielle.

**Differenzialhaspel**, m., Gegenwinde, f. treuil m., différentiel, treuil de Chine, engl. differential capstan, Chinese capstan; f. d. Art. Haspel.

**Differenzialrechnung**, frz. calcul m. différentiel, engl. differential calculus (höhere Arithm.) ist die Rechnung von der Bestimmung der Differenzialquotienten (f. d.). Sie wurde von Leibniz erdacht; gleichzeitig kam Newton ähnliche Gedanken und nannte seine Art Differenzialrechnung. Der Differenzialrechnung entgegengesetzt ist die Integralrechnung.

**Differenzialschraube**, f., frz. vis f. différentielle, engl. differential screw, eine Schraube (f. d.), welche auf derselben Achse zwei Gewinde mit verschiedener Steigung hinter einander hat. Beide drehen sich in Müttern, von welchen die eine feststeht, die andere nicht. Läuft die bewegliche Mutter E in einer Führung und dreht man nun die Schraubenachse, so leuchtet ein, daß jene sich so weit verschoben haben wird, als die Differenz der beiden Steigwinkeln beträgt. Ist also die Ganghöhe des einen Gewindes 1 Linie, die des andern  $\frac{1}{20}$  Linie, so wird eine ganze Umdrehung bei C die verschiebbare Mutter  $\frac{1}{20}$  Linie fortbewegen. Ihre Hauptanwendung ist die Differenzialschraube als kräftige Mikrometer, weil man durch dieselbe sehr kleine Bewegungen vorbringen kann (denn man braucht ja nur eine Differenz der beiden Ganghöhen sehr klein zu machen, daß die Gewinde selbst sehr fein sein müssen).



**Differenzieren**, trans. 3., eine Größe differenzieren heißt: das Differenzial, resp. den Differenzialquotienten derselben bestimmen. Ist die Gleichung  $A = B$  analytisch richtig, und enthalten  $A$  u.  $B$  zwei Größen, so entsteht durch Differenzieren der Gleichung  $A$  und von  $B$  die neue Gleichung  $dA = dB$ , welche analytisch richtig ist. Das Ableiten dieser Gleichung heißt: die ursprüngliche Gleichung differenzieren.

**Diffuser**, m., und **Diffusion**, f., f. d. Art. Diffusion.

**to dig**, tr. v., engl., graben, ausgraben.

**Digger**, s., engl., der Erdarbeiter, Schürer.

**Digging**, s., engl., 1. (Hochb.) das Ausgraben, 2. (Bergb.) der Schurf, die Schürfung, opf. der Tagebau, Bingenbau, Steinbruchbau.

**Diglyph**, m., auch Zweifelschiff genannt, eine nola zuerst angewendete Friesverzierung, die sich von den Triglyphen (f. d.) dadurch unterscheidet, daß die an ihrer Vorderseite zwei Canaliculi (f. d.) Seitenschiffe fehlen. Man nennt auch die an ihrer Vorderseite zwei Canaliculi (f. d.) Seitenschiffe.

**Digue**, f., franz., engl. dike, s. d. Art. Dike. Außer den dort angeführten Benennungen, noch folgende: digue de barrage, der Damm, d. battue, engl. beaten dike, der Abwehrdamm, zonnée, der Sodendamm; cossé, der Damm; d. de pierre, engl. L. built (of stone) dam, Steindamm.

**Dike-lock**, dike-drain, s. d. Art. Dike-lock, Schleufe, das Sieel.

**lythotheton**, n., gr. *lithothesion*, lat. opus re-  
cto, neſtform. Mauerverband, f. Mauerverband.  
**pidated**, adj., engl. verfallen, ruinöſt.  
**stabilität, ductilität**, f., frz., Ausdehnbarkeit,  
ſteif, f. d. betr. Art.

**tation**, f., frz., die Ausdehnung.

**latur**, v. r., frz., ſich ausdehnen.

**t**, f. (Schloſſer.), die Metallplatte, welche das  
He (f. d.) bedeckt und in welcher ſich das  
Loch befindet; auch die im Schließloſch ſtehende,  
z. B. platte befeſtigte Röhre, überhaupt kurze  
z. B. an Leuchtern die Röhre, in welche das  
Loch wird.

**traube**, f. (Bergb.), trichterförmiges, innen  
z. Schraubennutter verſehenes Werkzeug, um  
eine Stüde des Bergbohrers aus dem Bohr-  
er zu ziehen.

**Ualbildung**, f., frz. formation diluviale,  
1 mineraliſche Gebilde, welche ſchließen laſſen,  
2 Regionen, in welchen ſie vorkommen (bloß auf  
blauen Erdbäſſe), einſt vom Meer bedeckt  
ſie beſtehen meiſt aus Lehm (Voh), Geſchiebe,  
nd erraticen Blöden, ſowie aus Schlamm,  
breccie, Bohnerz, Kalktuſſ und Torf. Man  
erbt Vöſſormation u. Höhlenformation nebt  
arrallelgebilden und Äquivalenten.

**Uium**, n., von Anſchwemmung.

**uſſion**, f. (Mathem.), f. v. u. Abmeſſung des  
s. Man unterſcheidet zunächſt lineare Dimen-  
ngenausdehnung, frz. dimension f. linéaire,  
near dimension, durch Bewegung eines  
erzeugt, u. Flächenausdehnung, frz. d. super-  
engl. superficial d., durch Bewegung einer  
zeugt. Körper haben drei Dimensionen, Länge,  
z. Höhe, Flächen nur zwei, Linien eine. Punkte  
u. peral. d. Art. Abmaß und Abmeſſung.

**uminiſch**, tr. v., engl., abſchwächen, ver-  
n; diminished arch, gedrückter Bogen, f. d.  
gen.

**ination**, f., franz., 1. Verjüngung (f. d.) der  
uſſe. — 2. Diminution, s., engl. (Gieß.), der  
d.

**as-brick**, s., engl., der Teinaziegel, eine  
e Ziegelart zum Ofenband.

**g, Ting**, n., Dingkuhl, m., auch Dingkuhl, f. Berg  
der Gerichtsſtätten im Mittelalter, und daher  
Rolandsſäulen, f. Ting.

**kel**, m.; ein Kubikm. wiegt circa 9 Entr.

**kelwizen**, auch **Spel**, m., genannt, Gewicht  
ubikm. circa 17 Entr.

**tel**, m., ſpan., Oberſchwelle, Sturzholz, Dri-

**anſos**, f. Bacchus.

**hantische Analysis**, f. (Mathem.), f. v. m.  
ante Analysis. Ebenſo diophantiſche Gleichungen,  
unbeſtimmte Gleichungen. Der Name rührt  
ophantus, einem griechiſchen Mathematiker,  
zuerſt derartige Probleme löſte. Diophan-  
teſiſche heißt eine Gleichung, welche mehrere  
ante enthält, ohne daß durch weitere Gleichun-  
e Unbekannten anderen Bedingungen unter-  
Gewöhnlich beſteht bei der aufgeſtellten Gle-  
e meiſt nicht mehr als zwei Unbekannte ent-  
e Bedingung, daß die Unbekannten als poſitive  
zahlen, oder als ganze Zahlen, oder als ratio-  
zahlen zu beſtimmen ſeien. Bei vielen Proble-  
en nach Gegenſtänden der Natur, z. B. nach  
mahl, gefragt wird, iſt die Bedingung als po-  
zahl Zahlen durch die Beſchaffenheit des  
es ſelbſt anzuſehen, indem hier ein negatives

und ein gebrochenes Reſultat keine Bedeutung haben  
würde. Man unterſcheidet diophantiſche Gleichungen  
vom erſten, zweiten Grad u., je nachdem die aufgeſtellte  
Gleichung von dieſem Grad iſt. Sind mehrere Gle-  
chungen gegeben, welche aber eine größere Anzahl von  
Unbekannten enthalten, als die Zahl der Gleichungen  
beträgt, ſo ſann man durch Elimination (f. d.) einer  
Anzahl von Unbekannten ſchließlich zu einer einzigen  
Endgleichung gelangen, die dann diophantiſcher Art  
iſt. — Die diophantiſchen Gleichungen des zweiten  
Grades wurden von Euler u. ſpäter von Gauß behandelt.  
Von älteren Mathematikern hat ſich beſonders Fermat  
auf dieſem Feld berühmt gemacht, der unter andern den  
Satz aufſtellte, doch ohne ihn zu beweisen, daß jede ganze  
Zahl als Summe von höchſtens vier Quadratzahlen be-  
trachtet werden könne, ob. daß mit andern Worten jede  
beliebige Zahl A der Bedingung unterliege:

$$A = p^2 + q^2 + z^2 + s^2$$

wo p, q, z, s wirklich exiſtierende poſitive ganze  
Zahlen ſeien, von welchen indeſſen auch einzelne Null  
ſein können.

**Diopſid**, frz. diopside, m., engl. white augite,  
eine Art des Augits (f. d.), auch Strahlſtein genannt.

**Dioptriſeal**, n., frz. alhidade, f., engl. Albi-  
dada (Feldmeß.), iſt ein Inſtrument, um nach einem  
beſtimmten Punkt wiſſen und gleichzeitig die Richtung  
nach dieſem Punkt verzeichnen zu können. Es wird  
bei Meßtiſcharbeiten gebraucht und beſteht aus einem  
Lineal, an beſſen beiden Enden genau einander parallel  
vieredrige, gleichfalls von Meßſing angefertigte Platten  
aufrecht ſtehen, welche die **Diopſer**, griech. *διόπτρα*,  
heißen. Das eine derſelben, das **Ocular-Diopſer**, iſt zum  
Sindurchſehen eingerichtet und hat entweder eine  
lothrechte Reihe kleiner Öffnungen oder einen Schlit.  
Das andere, was nach dem Punkt zu gerichtet iſt, deſſen  
Richtung man beſtimmen will, **Objekti-Diopſer**, hat  
einen Schlit, in deſſen Mitte ein Faden vertikal einge-  
ſpannt iſt. Bedeckt der Faden den zu beſtimmenden  
Punkt, ſo läßt ſich an der Kante des Lineals die Rich-  
tung ſehen. Das Lineal iſt natürlich an der unteren  
Fläche vollkommen glatt, um auf dem Reſtiſch auf-  
liegen zu können. Es iſt beſſer, daß die Diopſer feſt  
am Lineal angebracht ſind, als daß ſie der Bequem-  
lichkeit des Transportes wegen in Gewinden gehen,  
weil es im leſteren Fall ſchwer iſt, die Verbindungs-  
linie beider Diopſer immer genau parallel mit der Li-  
nealkante zu erhalten, was doch unbedingt nöthig iſt.

**Dioptrik**, f., f. Brechung und Optik.

**Diorit**, m., franz. diorite, m., engl. diorite,  
greenstone, zum Theil Grünſtein, zum Theil Ophit;  
kryſtalliniſch-förmiges Gemenge aus Hornblende und  
Albitbeilen, die ſehr ſtark mit einander verwachſen ſind;  
das lörmige Gefüge iſt bald grob, bald in dem Grad  
ſein, daß man die einzelnen Mineralien nicht mehr  
von einander unterſcheiden kann; gewöhnlich trüb-  
grünlich oder ſchwärzlich-grau, ſelten röthlich-grau.  
Durch die in der Hauptmaſſe enthaltenen Albit-  
oder Hornblende-Kryſtalle wird das Geſtein zu ſogenanntem  
**Diorit-Porphyr**, Grünſteinsporphyr, der, wenn das di-  
oritische Gemenge feinkörnig u. innig, auch als **Apſanit**  
bezeichnet wird. Nimmt die Feſtart in höherem oder  
geringerem Grad Schiefergeſüge an, ſo heißt ſie **Diorit-  
ſchiefer**, frz. diorite schistoide, engl. greenstone-  
slate, ſie hat auch wol kugelige Absonderungen (Kugelfeſſel), oder iſt von Kalkſpathadern durchzogen und  
es iſt Kalkſpath in rundlichen Maſſen, bis zu mehreren  
Millimeter Durchmesser, darin eingewachſen.

**Dioskuren**, m. pl., Raſtor und Bollur, eigentl.  
Polydeutes, Morgen- und Abendstern, Zwillingſöhne  
des Zeus von der Leda; nach Homer Söhne des Tyndar,  
daher Tyndariden genannt. Schutzgötter der  
Gymnaſt u. Schiffsfahrt, Aufſeher der olymp. Spiele.



Wird abgebildet mit kleinen spartanischen Hüten, Sternen über dem Haupt, Wurfspieße u. weiße Rosen in Händen; stets vereinigt, bald mit, bald ohne ihre Rösse Phlogos und Harpagos, die sie von Hermes, Eratichos und Apollaros, welche sie von Here hatten.

**Diota**, f., lat., griech. *διωτη*, weibentliches Gefäß.

**Dip**, s., engl. (Kriegsb.), die Abdeckung, der Fall der Brustwehrkrone.

**to dip**, 1. tr. v. (Metall.), abbeizen, abbrennen, videln, gelbbrennen. — 2. n. v. (Vergb.), einsallen, von Gängen, Schichten u. c. gesagt.

**Dipalaste**, f., griechisches Maß von 2 Palaisten, etwa 8 Zoll oder 20 cm.

**Diphros**, m., griech. *διφρος*, Weibethron, f. d.

**Diplethron**, n., griechisches Maß, das doppelte Plethron, f. d.

**diplinthus**, adj., lat., zwei Siegel stark (von Mauern).

**Dipteros**, griech. *διπτερος*, adj., Gebäude, von einer doppelten Säulenreihe umgeben, daher **Dipteron**, Dipteraltempel, m., f. Tempel.

**Diptichon**, n., von *διπτυχος*, doppelte, zum Zusammenklappen eingerichtete Schreibtafel.

**Dica palustris**, f., lat., f. Weisholz.

**direkte Batterie**, f., f. Batterie.

**direkte Beleuchtung**, f., f. Beleuchtung.

**Directing-picket**, s., engl., franz. piquet-directeur, m. (Kriegsb.), (Straßend.), der Lehrpfahl.

**Directing-staff**, s., engl., die Absteckstange, Strobischstange, Baale.

**Direktionslinie**, f., frz. directrice, engl. directing-line, 1. (Kriegsb.) sowohl die Linie, in welcher eine Verthanzung aufgeführt wird, als auch die Mittellinie der Schießgärten. — 2. Über Direktionslinien des Truds f. d. Art. Trudlinie.

**Directrix** od. **Leitlinie**, f., frz. directrice, f., engl. directrix, d. h. 1. bei der Parabel eine auf der Achse senkrechte gerade Linie, welche von dem Scheitel der Parabel eben so weit absteht, wie der Scheitel vom Brennpunkt. Jeder Punkt der Parabel hat von der Directrix dieselbe Entfernung wie von dem Brennpunkt. Die Parabel hat nur eine Directrix. 2. Bei der Ellipse und Hyperbel eine auf der Hauptachse senkrechte gerade Linie, deren Abstand vom Mittelpunkt  $\frac{a^2}{e}$  ist, wenn a die halbe Hauptachse und e die Ex-

centricität, d. h. den Abstand eines Brennpunktes vom Mittelpunkt anzeigt. Jede Ellipse oder Hyperbel hat zwei Leitlinien, welche symmetrisch vom Mittelpunkt liegen: bei ihnen, wie bei der Parabel, schneidet die Leitlinie die Kurve nicht; die Leitlinien der Ellipsen liegen außerhalb der von der Ellipse eingeschlossenen Fläche, bei der Hyperbel zwischen den beiden Scheiteln der Hyperbel. Für irgend einen Punkt der Ellipse od. Parabel verhält sich sein Abstand von der Leitlinie zu seinem Abstand von dem näher liegenden Brennpunkt, wie der Abstand dieser Leitlinie vom näher liegenden Scheitel zu dem Abstand des betreffenden Brennpunktes von diesem Scheitel. Weil e bei der Ellipse  $= \sqrt{a^2 - b^2}$  und bei der Hyperbel  $= \sqrt{a^2 + b^2}$  ist, wenn b die Hälfte der andern Achse ist, so findet man leicht, sobald die halbe Hauptachse a, die Leitlinie und der Mittelpunkt gegeben sind, aus der Größe des Abstandes  $\frac{a^2}{e}$  die Länge der zweiten Achse, und kann

daraus die Ellipse oder Hyperbel selbst, nach den in den Artikeln über diese Kurven gegebenen Regeln, darstellen; ist nämlich  $\frac{a^2}{e} = d$ , so hat man für die

Ellipse:  $b = \frac{a}{d} \sqrt{d^2 - a^2}$  und für die Hyper-

$b = \frac{a}{d} \sqrt{a^2 - d^2}$ . S. übrigens d. Art. Ellipse und Leitlinie.

**diroccare**, v. a., ital., niederreißen, schlagen.

**Discharge**, s., engl., 1. d. of a furnace (tem.), der Abstrich. — 2. d. of water, der Abstrich.

**Discharging-arch**, s., engl., Erhöhungsbogen, f. d.

**Discharging-hole s. of a gutter-pipe**, die Ausmündung am Fuß eines Fallrohrs.

**Discharging-slucis**, s., die Abflussschlauhe.

**Discharging-wharf**, s. (Hafenb.), der Abflusshafen.

**Discontinuirlich**, adj., oder unendlich klein, Funktion für einen bestimmten Werth der unabhängigen Variablen, wenn der dazu gehörende Funktionswerth um eine endliche ob. um eine unendlich kleine GröÙe von dem Nachbarfunktionswerth sich unterscheidet.

f. auch d. Art. Funktion. So ist die Funktion  $y = \frac{1}{x}$  für  $x = 0$  discontinuirlich, da, je nach-

dem  $x$  positiv oder negativ unendlich klein nimmt, der Funktionswerth  $y$  plötzlich von  $-\infty$  auf  $+\infty$  springt (wo  $\infty$  das Zeichen für unendlich bedeutet). 2. Eine Kurve oder Fläche heißt in ähnlicher Weise bei den Funktionen discontinuirlich, wenn eine Coordinate sich von ihrer unendlich nahe liegenden Nachbarcoordinate durch eine endliche oder unendlich große GröÙe unterscheidet. So ist dem angeführten Beispiel  $y = \frac{1}{x}$ , das bei

minutigen Coordinaten eine gleichzeitige Sprünge in ihre Asymptoten als CoordinatengröÙen bedeutet, die Discontinuität für  $x = 0$  hat. 3. Ordinate plötzlich von der negativen unendlich fernen in die positive unendliche Entfernung springen. R. f. auch d. Art. Kurve und Fläche.

**discontinuous**, adj., engl., unterbrochen, Gemölbeauschnitt, wenn die Rippen nicht aneinander abgehen; discont. banded, f. banded, corbeled, f. corbeled.

**Disguise**, s., engl., Verkleidung, Verstecken.

**Diskus**, m., gr. *δίσκος*, frz. disque, m., lat. discus, freierunde Scheibe, daher auch engl. dish; runde Tischplatte, Säulentrümmel, melstein; disk-moulding, moulure f. discont. benfries; disk-pile, der Scheibenspfahl, auch die Circularsäule.

**displuviatus**, a, um, adj., latein., et ceterum displuviatum, f. Atrium A. ceterum displuviatum hat man wahrscheinlich nach zu verstehen.

**Disposition**, f., Einrichtung, Vertheilung, Anlage, f. Anordnung.

**Dissonanz**, f. Über Eintreten und Bestehen Dissonanzen in der Sprache f. d. Art. Akkorde.

**Distanz**, f., frz. distance, f., Abstand, Entfernung, Maß der kürzesten Linie zwischen zwei Punkten.

**Distanzmesser**, m., Mikrometer, m., ein Instrument, mittels dessen man Entfernungen sehr ungenau, von dem Standpunkt abwärts aus bestimmen kann; es besteht aus einem Fernrohr, auf dessen Objektivglas ein Objekt befindet, mittels dessen man durch die der Gegenstände, auf die man viziri, stellen Baate, die Entfernung bestimmt.

**Distanzpunkt**, m., f. d. Art. Perspective.

**Ogia**, f., griech. *οικία*, Haus mit zwei Ecken, sowohl im Baueisen als bei Theater-Ornamenten.

**Ornen**, m., f. v. w. Ornament, f. d.

**Orsch**, s., engl., der Graben; draining-ditch, wässerungsgraben; ditch for foundation, die Grube; to dig a ditch, einen Graben ziehen; ditch (Kriegsb.), der Außengraben; inter-ditch, der Absonderungsgraben; triangular diamond-ditch, der Spitzgraben.

**Ornograph**, m., die bei dorischen Säulengebälken auftretende Anordnung, daß in dem Fries je zwei Säulen zwei Triglyphe angebracht

**Orti**, frz. dioury, m., Portalbau der Paläste des 3. namentlich in Indien, Persien u. Kleinasien.

**Ortgirend**, franz. divergent, engl. diverging, (Mathem.), 1. sind zwei nicht parallele gerade Linien einer Ebene nach der Richtung hin, nach welcher immer mehr entfernen. Wenn z. B. die Linien  $ad$  und  $ed$ , über  $a$  und  $c$  hinaus verlängert, sich trennen, so sind sie nach  $a$  u.  $c$  hin convergirend, dagegen nach  $b$  und  $d$  hin divergirend. Eine unendliche Reihe heißt divergirend, wenn ihr beim Wachsen der veränderlichen Größen, die enthalten sind, selbst jede angebbare endliche überschreitet; vergl. d. Art. convergirend.

**Oratorium**, n., lat. 1. Herberge, Gastwirthshaus, in regelmäßigen Zwischenräumen längs den Landstraßen vertheilt. — 2. Küchler Saal in den Villen, mit Front nach Norden.

**Ortvericulum, divortium**, n., lat., Seitenweg, eine Hauptstraße einmündet.

**Orvider**, s., engl., der Theilzirkel, f. Zirkel.

**Orvidiculum**, n., lat., ältere Benennung der Orme, von wo aus das Wasser der Wasserleitungen in die Stadt vertheilt wird; später vertauschte man Namen mit dem Ausdruck castellum, f. d. Art. 12., und Aquadukt.

**Orvidiren**, tr. 3., franz. diviser, engl. to divide (m.), f. v. w. theilen. Eine Zahl  $a$  durch eine Zahl  $b$  dividiren, heißt eine dritte Zahl suchen, die  $a$  mal in  $b$  enthalten ist, wie die Einheit in  $b$  enthalten ist. Diese dritte Zahl wird entweder  $a : b$  oder

geschrieben (das Divisionszeichen ist entweder :

—), und heißt der Quotient, wenn die Rechnung ausgeführt wird; so ist  $12$  durch  $3$  dividirt  $= 4$ ,  $4$  ist so oft in  $12$  enthalten, als  $1$  in  $3$  enthalten ist. Dieser Erklärung der Division folgt unmittelbar,

$\frac{a}{b} = a : b$  ist. Die Division ist also die der

Multiplikation entgegengesetzte Rechnung; ein gleicher Bruch ist gleichfalls eine Division. Die Zahl  $a$  heißt der Dividend und die Zahl  $b$  der Divisor oder Theiler; der Dividend ist gleich dem Divisor mal dem Divisor. Da z. B.  $20 \frac{2}{5} = 4$  ist, so ist der Dividend ist, so ist auch  $20 = 4 \times 5$ . Der Divisor oder Divisor einer ganzen Zahl ist eine Zahl, welche die ganze Zahl ohne Rest theilt; so ist z. B.  $12$  die Theiler  $1, 2, 3, 4, 6, 12$ . Der größte gemeinschaftliche Divisor oder der größte gemeinschaftliche Theiler zweier ganzer Zahlen ist die größte ganze Zahl, die beide Zahlen ohne Rest theilt; so ist von  $16$  und  $24$  der größte gemeinschaftliche Theiler  $= 8$ .

**Orvan**, Empfangssaal in den türkischen und persischen Palästen.

**Dm.**, Bezeichnung für Delameter; 1 Delameter ist  $= 10$  Meter, z. B.  $5 \text{ Dm.} = 5$  Delameter.

**dm.**, Bezeichnung für Decimeter oder für  $\frac{1}{10}$  Meter, z. B.  $3 \text{ dm.} = 3$  Decimeter  $= 0,3$  Meter.

**Dobbe**, f., auch Dobben, m., niederländ., Graben, auch f. v. w. schlammiger Boden.

**Dobbel**, Dobel, Döbel, m., f. Dübel.

**Dobelbaum**, m., f. v. w. Schrotbaum, f. d.

**Dobelbohrer**, m., f. Handbohrer.

**Doccio**, m., ital., f. Brunnenröhre.

**Dodyme**, f., griech. Maß, gleich einer Palaiste, f. d.

**Docht**, Ducht, f. (Schiffsb.), aufrecht stehender oder liegender Riegel, um welchen das Ankertau geschlungen wird.

**Dock**, n., pl. Docks (Wasserb.), franz. darse, f., engl. dock, Bassin zum Ausbessern der Schiffe, mit wasserdichten Bohrwänden oder Mauern umgeben u. mit Schleußen versehen, 1. Werstdock, Amme, f., Trocken-Dock, franz. bassin m. de construction, de radoub, engl. dry-dock, graving-dock; diese dienen zum Bau und zur Reparatur der Schiffe; sie haben daher innerlich ungefähr die Form eines Schiffes und an der Mitte des Bodens hin eine Abzugsschleuse. Den Boden, Dockboden, franz. plancher, engl. apron, legt man in Häfen mit Ebbe und Flut einen Fuß höher als den Ebbestand und führt nun das Schiff während der Flut ein, worauf es sich bei der Ebbe selbst aufs Trockene setzt; dann werden die Schleußen geschlossen und das Schiff allseitig abgesteift. Die schiffähnliche Form wird erreicht, indem die Dockwände nach oben zu, mittels stufenförmiger Absätze der Dockbänke, sich zurückziehen. 2. Wasser Dock, franz. darse, darseine, chambre f. de port, engl. wet dock; diese sind eigentlich Hafenbassins, Darsen, in denen das Wasser, was mit der Flut beim Einschiffen der Schiffe eindringt, während der Ebbe zurückgehalten wird.

**Docke** oder Dogge, f., plur. Docken, Doggen, franz. balustre, m., engl. baluster (bannister), lat. baluster, columella (vergl. Baluster), doll, span. barrote, balastro, 1. kleines, stark geschwulstes oder geschweiftes Säulchen, deren man sich, durch einen Handgriff (f. d.) verbunden, als Geländer, Dockengeländer, Balustrade, bedient; bei steinernen Perrons, Plattformen und Treppen machte man sie, namentlich in der Zeit der Renaissance, des Baroque- und Rokoko, wo sie sehr beliebt waren, in der Regel von Stein und zwar in den mannichfachsten Formen, von denen wir



Fig. 1263. 1264. 1265. 1266. 1267.

Zu Art. Docke.

nur einige der reinsten in Fig. 1263—1267 geben; dabei unterscheidet man folgende Theile:  $a$  Kopf,  $b$  Hals,  $c$  Halsglied,  $d$  Dünnschaft,  $e$  Bauch,  $f$  Fuß; jedoch jetzt zieht man meist die zierlicheren, sogenannten Traillien von Eisen vor. Hölzerne Treppen z. belommen entweder schwache eiserne oder von Eichen- oder feinerem Holz gedrehte. — 2. (Mühlent.) vier auf den Fachbäumen oder Schwellen senkrecht stehende Säulen, welche das Mühlgerüst einschließen und sein Gebälk tragen. — 3. S. v. w. Kaminstein. — 4. Frz. bonde, Zapfen oder Schlägel an den Tischständern. — 5. Kurzes, dickes Pfählchen als Biquet beim Abstecken.

6. Auch **Dole**, Rasenstüd, zum Belagen von Böschungen und Beeten gebraucht. — 7. Am Schlüssel das Geient zwischen Ring und Stab. — 8. An Leuchtern der Schaft der Leuchtfäule, in der Regel geschweift. — 9. Bündelchen Stroh, hier und da statt der Dachspäne beim Ziegeldach verwendet. — 10. Frz. *poupée*, engl. *puppet*, Theil der Drehbank, f. d.

**Dodekaëder**, n., ist ein Körper mit 12 ebenen Flächen. 1. Das reguläre Dodekaëder hat 12 gleich große reguläre Fünfecke als Flächen und gehört zu den 5 regulären Körpern. 2. Das Rhomboidaldodekaëder, das in der Kristallographie vorkommt, hat 12 Rhomben zu Flächen.

**Dodrakastiglos**, adj., Säulenbau, welcher auf der Siebelseite 12 Säulen hat.

**Dosse**, n., plur. *Dosses* (Schiffsb.), kurzes Spieglende, dient zum Vertikalen der Bolzen.

**Dog**, s., engl., 1. Hund, Feuerbod, f. Brennbod. — 2. Klammer, heaving-dog, f. v. w. devil's claw. — 3. Dornerschlafe. — 4. Ziehjange des Trachtziehers.

**Dogboot**, auch **Daggerboot**, n., frz. *dogre*, engl. *dogger*, holländisches Fährschiff.

**Döglingthran**, m., engl. *dog-fish-oil*, Seehundsthran, als trocknendes Öl brauchbar.

**Dog-nail**, s., engl. (Schloß.), der große Schloßnagel.

**Dog-wood**, s., engl., Hundeholz, kommt von einer in Nordamerika einheimischen Art Hornstrauch (*Cornus sanguinea*, rother Hartriegel, Jam-Hornstraucher) und zeichnet sich, wie das Holz unserer einheimischen Arten, durch Festigkeit aus.

**Dohle**, **Dol**, f., 1. f. v. w. Abzugsgaben, Abzucht, Aloale, f. d., unterirdischer, gemauerter od. durch Röhren u. hergestellter Abzugskanal; Dohlenbrücke, Brücke über einen solchen. — 2. S. Dode 6.

**Dohne**, f., in den älteren Häusern der Wetterau, Oberbessen, der die Zimmerbede tragende, sichtbare Träger, Unterzug.

**Doigt**, m., franz., Fingerbreite, französisches Maß der romanischen Periode = 21 Millimeter.

**Dokoides**, griech. *δοκωιδης*, Balkentopf.

**Dola**, f., span., Schmittmesser, Art ohne Stiel; dolar, hobeln, Doladura, Hobelspan.

**Dolbord**, m., **Dollbord**, m., franz. *apostis*, engl. *weather-board* (Schiffsbau), Oberlante des Daghbords, f. d.

**Doldrum**, n., f. Äquatorialdoldrum.

**Dolerit**, m., auch **Wimosit**, basaltischer Grünstein. Gemenge aus trichallinischen Körnern von Labrador, Feldspath, Augit und Grünstein mit etwas titanhaltigem Magnetisenerz u. oft etwas lohlenlaurem Kalk; ein fester Stein, verwittert aber leicht; angehaucht riecht er brandig. Nach dem Gefüge unterscheidet man lörrigen, porphyrartigen, blähsigen, mandelfeinsteinartigen und wadenartigen (Doleritwade).

**Dolium**, n., lat., küßelförmiges, breites, nach oben verengtes Gefäß von gebranntem Thon, daher einige veraltete Maße und Gewichte so hießen.

**Dollbaum**, m. (Schiffsb.), auch **Sordleiste**, franz. *porte-toilet*, m., *toilette*, f., engl. *thole-string*, wale, Ratte oder starker Plankenstreif, bei Flussschiffen u. Ruderbooten nahe unter der Oberlante des Bootes innerlich an denselben herumlaufend, trägt das Schanbed, durch welches die **Dollen**, **Dullen**, f. pl. franz. *toilet*, *toilet*, engl. *thole*, *thowl* (eiserne Bolzen), in den Dollbaum geschlagen werden; an die Dollen hängt man die Struppen, welche die Ruder halten.

**Dolle**, f., **Dullen**, m., f. v. w. Dübel, f. d.

**Dollung**, f., **Dobelung**, f., f. Dabelung.

**Dolly**, s., engl., das Nichtstöcken.

**Dolmen**, m., span. und portug. *antaz*, f. d. Bauwerke 5.

**Doloire**, f., franz., vom lat. *dolabra*, Stiel, Wandart, doch auch Breitseil, Doleilstein.

**Dolomit**, franz. *dolomie*, f., engl. *dolomite*, magnesian limestone, auch Braunspath oder Kalk genannt; f. d. betr. Ari. Der Dolomitstein, auch Kautenpath genannt, ist eine Verbindung von lohlenlaurem Kalk und lohlenlaurem Talk, gleichen Theilen. Er ist oft schwer von Kalk zu unterscheiden. Einzuthellen in a) lörrigen, etwas saderartigen und poröser als der lohlenstein; b) cavernösen Dolomit, Kauchwade, bald fester, bald lödter; c) dichten Dolomit, härter als dichter Kalkstein; d) Dolomit.

**Dolomitmergel**, m., frz. *marne f. magnésienne*, engl. *magnesian marlstone*, öfters mit Thon Sand gemischt, zuweilen mit Glimmer und Talkmergel.

**Dolphin**, s., engl. (Wasserf.), der Dalmatiner, der Brudenpfeiler.

**D. O. M.**, Abkürzung auf lateinischen Inschriften für *Deo optimo maximo*, dem besten, größten.

**Dom**, m., frz. *dôme*, m., engl. *dome*, vom lat. *domus* oder griech. *δωμα*, Haus, ursprünglich für jedes Gotteshaus, als Haus der Götter, später bloß von den christlichen Hauptkirchen (Kathedralkirchen) gebraucht; erst in der Späteren Zeit auch für die Benennung bei den Franzosen und Deutschen auf die bei solchen Kirchen häufig vorkommenden Kuppelgewölbe übertragen, f. d. *dôme*. In Deutschland hießen die Kathedralkirchen **Dom** oder **Dominikuskirche**, nicht mit einem Kloster in Verbindung, sondern bloß einem Domstift, Klostergemeinschaft, ihre Verwaltung anvertraut war; im Mittelalter, wenn ein Kloster dazu gehörte.

**Domaine**, f., Einrichtung derselben, f. d. *domaine*, m., frz., engl. *dome*, *domical*, vom lat. *domus*, griech. *δωμα*, Haus, Kuppelgewölbe, die Kuppel; *dôme* *cône*, vom lat. *domus*, griech. *δωμα*, Haus, das Kegalgewölbe, Helmgewölbe, engl. *conical vault*; *dôme* *surbasse*, gedrückt, *dôme* *surmonté*, überhöhte Kuppel; *dôme* *à four*; *truncated dome*, engl., *dôme* *à four*; *voûte en bonnet de prétre*. — f. d. (Dampfkuppel), der Dampfdom.

**Domhölzer**, **Dondhölzer** (Hüttenl.), hieße am Balgerüst, ruhen auf den Pfahlbäumen, das Rahmstüd, auf dem der Balg ruht.

**dominieren**, trans. 3., franz. *dominer* (Krieg), f. d. beherrschen.

**Domit**, m., Thonstein mit Glimmer und Feldspathkrystallen, f. Trachyt.

**Domus**, f., lat., vom griech. *δωμα*, Haus, später das ganze Haus, f. d.; *domus* *caesarea*, f. d. Caesarspalast; *domus* *columbae*, f. d. Columbae S. 277 des I. Bandes; *domus* *dominica*, f. d. Dom; *domus* *mercatoria*, Kaufhaus; d. *domus* *mercatoria*.

**Dongé**, m., frz., flacher dünner Weisel zum Decken der Schieferplatten.

**Dondhölzer**, **Dampfhölzer**, n. pl. (Bauh.), die Schwellen, belegt mit **Dondhölzern**, **Dondhölzern**, f. d. Boden der Gänge, um eine Bahn zum Herunterfahren der Erzstäbe zu bilden.

**Donjon**, m., frz., engl. *keep*, *dungeon*, alterl.-lat. *dominium*, *dunjo*, *dungio*, nach dem

von dem irischen An-ion, befestigter Ort. (Vergb.) im Mittelalter f. v. w. Bergfried, später in Bedeutung oder letzter Zufluchtsort in Festungen der Thurm od. sonstiges Bollwerk, mit sehr starkem Vertheid. — 2. Kleine, auf Wohnhäuser sitzende Pavillons oder Thürmchen, um eine bessere Art zu erzielen. — 3. Kleiner Thurm auf einem hohen Aufsturm.

**Donlage**, **Donläge**, f., 1. (Vergb.) f. v. w. Anlauf des Schichten Mauer. — 2. (Vergb.) franz. pente, Gänge, Schräge, Neigung eines Flözes u.

**Donläge**, **Donlag**, **dohalag**, **donidlag**, auch **sonlag**, f., incliné, oblique, engl. hading (Vergb.), wenn den Horizont geneigt und zwar zwischen 10° und 30°; bei Neigung zwischen 30°–50° heißt der nach fallend, bei Neigung unter 20° schwebend.

**Donnerkeil**, m., frz. foudre, f., engl. thunder-bolt, Verjüngung, zusammengebandenen Blitzen ähnlicher von Jupiter, oft gehalten von seinem Arm, auch wol an Gefirnissen, z. B. in Retopen, vorkommt.

**Donnermaschine**, f. (Theater). Diese können verschiedene Art konstruirt werden, z. B.: 1. als Baute mit hohem Rand, auf deren Tell Gummis geworfen werden; 2. in Gestalt einer nicht recht stehenden Schlotte, hier und da mit Eisen versehen, durch welche oben hineingeworfene Steine zum Hin- und Herrollen gezwungen werden, als kleine Wendeltreppe mit etwas abfallenden Stufen, auf welchen ebenfalls Steine hinabrollen werden.

**Donns**, f., in Holstein f. v. w. gemeinschaftliche Stubbe.

**Doodshoof**, **Doodshoofd**, n., **Todshoof**, n., **Jungferns**, frz. cap de mouton, engl. dead-block (Schiffbau), harter eigener Blod mit ovaler Öffnung, dem **Donnsauge**, frz. oeil de mouton, engl. dead eye, Verjüngung der Stagleise, f. auch Stagleise.

**Door**, s., engl., Thür, Thor; entry-door, Eingangstüre; folding-door, Klappstüre; acoupled s. Zwillingstüre; arched door, Bogenthüre; panel door, Bretthüre mit aufgesetzten Leisten; oder dead door, blinde Thüre; doubled door, doppelte, rebated and beaded door, verdoppelte Thüre; four-panelled door, Vierfeldstüre; Kreuzthüre; glued and clamped door, die Thüre mit eingeklebten Leisten; ledged Thüre mit aufgenagelten Leisten.

**Door-bay**, s., engl., die Thürnische.

**Door-case**, s., engl., das Thürgerüst, die Thüre, Thürlage; wooden door-case, das Thürrahmen von Holz, Thürrahmen.

**Door-frame**, s., engl., der Thürrahmen, das Thürrahmen, der Thürrahmen.

**Door-jamb**, s., engl., das Thürrahmen.

**Door-leaf**, s., engl., der Thürrahmen.

**Door-lintel**, s., engl., der Thürrahmen.

**Door-lock**, s., engl., das Thürrahmen.

**Door-post**, **wooden door-jamb**, s., engl., Thürrahmen.

**Door-rapper**, s., engl., der Thürrahmen.

**Door-securer**, s., engl., die Thürrahmen.

**Door-sill**, s., engl., die Thürrahmen.

**Door-spring**, f. (Reichb.), man bezeichnet hiermit

das Durchdringen des Wassers an der Sohle des Deiches.

**Doorway**, s., engl., Thürrahmen, Thürrahmen;

**door-plane**, engl., bei eingehenden Portalen die

Thüre, in welcher die eigentliche Thürrahmen figt.

Donlage, Donlag, Dohalag, Donidlag, auch Sonlag, f., incliné, oblique, engl. hading (Vergb.), wenn den Horizont geneigt und zwar zwischen 10° und 30°; bei Neigung zwischen 30°–50° heißt der nach fallend, bei Neigung unter 20° schwebend.

**Dophirhaus**, n., Gebäude, in welchem sich die zum Auflösen bergmännisch gewonnener unreiner Steinhalze erforderlichen hölzernen Kästen, **Dophir**, sowie die zum Zerklappen und Verfügen (vor und nach der Auflösung) nöthigen Vorrichtungen befinden; das ganze Verfahren heißt **dophiren**.

**Doppelarmiger Hebel**, m., f. Hebel.

**Doppelband**, m. (Schloßer), f. v. w. zweiflappiges Band; dahin gehört Faltband und Charnierband, f. Band.

**Doppelbatterie**, f., Batterie mit zwei Brustwehren hinter einander.

**Doppelblech**, n., f. v. w. Patentblech, f. Blech.

**Doppelchöre**, d. h. ein Chor und ein Chor, fast nur an deutschen Kirchen vorkommend; f. d. Art. Chor.

**Doppeldach**, n., f. d. Art. Dachbedeckung.

**Doppeldiele**, f., f. v. w. Bohle, Brette, f. d.

**Doppelisen**, n., 1. starkes Stabeisen. — 2. Eisen des Doppelisels.

**Doppelfenster**, auch **Winterfenster**, n., frz. contre-fenêtre, engl. front-window of a double window, leichte Fenster, welche bloß im Winter eingehängt werden, damit sich zwischen ihnen und dem eigentlichen Fenster eine stehende Luftschicht bilde; bringt man sie, wie meist geschieht, äußerlich an, so sind sie der Verwitterung sehr ausgesetzt, unbequem zu handhaben u. am Steingewände schwer zu gutem Schluß zu bringen, so daß man mit Moos und Kitt nachhelfen muß. Besser ist es daher, sie innerlich anzubringen u. zwar in dazu angebrachten Holzsalzen; ihre Riegel müssen jedoch dann so groß sein, daß die der eigentlichen Fenster durch sie hindurchgehen. Näheres f. in Art. Fenster.

**Doppelhaut**, f., franz. pie m. à tranchée, engl. double-pick (Erdbau), eine Haut, die an einer Seite eine Epithema, an der andern eine gegen den Stiel rechtwinklig, also quer stehende Schneide hat.

**Doppelhäuser**, m. (Vergw.). Unter Doppelhäuser versteht man einen ausgelegerten, im Genuß des vollen Lohnes und der zugehörigen Rechte stehenden Häuser. (Ursprünglich Häuser, welche doppelt so lange Schichten verhielten, als die Lehrs Häuser.) Als Auszeichnung trägt er zwei Türscherpe in der Türschertafel (f. d. Art.). [St.]

**Doppelhobel**, m., frz. rabot m. à double fer, engl. double-plane, Hobel mit doppeltem Eisen, von denen das obere, die Klappe, mit der Schneide dem unteren ansetzt liegt, wodurch erzielt wird, daß der Hobel Späne von ganz genau regulirbaren Stärken abnimmt, also nicht einreißt; f. d. Art. Hobel.

**Doppelholz**, n., 1. f. d. Art. Bauholz F. I. m. — 2. z. v. w. Tüfelholz, f. Tüfel.

**Doppelkapelle**, f., f. d. Art. Kapelle I. a. 1. Doppelkapellen kommen nicht, wie Viele glauben, bloß in Deutschland vor; in Little Benthall-Hall in Suffolk u. B. ist eine solche aus d. J. 1260 erhalten, über der sogar ein drittes Geschloß als Thurm aufbau emporragt.

Fig. 1268. 3a Art. Doppelkapelle.

**Doppelregel**, m., engl. double-rule, normannische Verzierung, f. Fig. 1268.

**Doppelkirche**, f., franz. église à deux étages, Kirchen in 2 Geschossen über einander kommen bei weitem seltener vor als die Doppelkapellen, wenn man nicht die Kirchen mit Krypten dahin zählen will. Die wenigen Beispiele mögen wol ihre Entstehung theils dem Bedürfnis verdanken, auf engem Raum



Donlage, Donlag, Dohalag, Donidlag, auch Sonlag, f., incliné, oblique, engl. hading (Vergb.), wenn den Horizont geneigt und zwar zwischen 10° und 30°; bei Neigung zwischen 30°–50° heißt der nach fallend, bei Neigung unter 20° schwebend.

eine Pfarrkirche und eine Klosterkirche zu vereinigen, theils auch Einzelumfänden oder gar Launen der Erbauer.

**Doppelsklappe**, f. d. Art. Wassermessung.

**Doppellatte**, f., Ziegellatte, frz. latte f. double, starke Dachlatte, f. d.

**doppeln**, tr. 3., franz. doubler, engl. to sheate, 1. beide Seiten einer Bleichwand mit Lehm bekleiden. — 2. (Schiffsb.) die äußere Wandung eines Schiffes doppelt mit Brettern oder über der Bretterverkleidung mit Kupfer beschlagen. — 3. (Holzarb.) f. v. w. abdoppeln, mit dem Doppelhobel und Hobel abhobeln.

**Doppelpunkt**, m. 1. Ein Doppelpunkt, Kolen (:), ist das Zeichen der Division, f. d. Art. dividieren. — 2. Bei Kurven heißt ein Punkt, in welchem sich zwei Zweige derselben schneiden, oder welchen der die Kurve erzeugende Punkt bei seiner Bewegung zweimal durchläuft, ein Doppelpunkt, doppelter oder zweifacher Punkt. Ein solcher kann auch eine Spitze bilden, f. d. Art. Kurve.

**Doppelrauhbank**, f., Raubbank mit Doppelleisen, f. Doppelhobel.

**Doppelsäulholz**, n., f. d. Art. Bauholz F. I. u.

**Doppelschicht**, f., doppelte Ziegelschicht beim Dach; f. d. Art. Dachdeckung.

**Doppelschleuse**, f., f. d. Art. Schleuse.

**Doppelsplintig**, auch splintlos, adj., wird solches Holz genannt, bei welchem sich zwischen den reifen Jahresringen auch unreife vorfinden; dieselben sind der Verwelsung sehr ausgelegt, trocknen schnell und lösen sich vom guten Holz; Frost, nasser Boden, spätes Wachstum erzeugen den Doppelsplint.

**Doppelsstuhl**, m., 1. (Zimm.) f. v. w. doppelt über einander stehender Dachtstuhl, f. Dach. — 2. (Eisend.) f. v. w. Kreuzgestühl.

**doppelte Versäzung**, f., f. Versäzung.

**doppelte Sange**, f., f. Sange.

**doppelter Bock**, m. (Zimmerm.), Hängewerk (f. d. und Dach) mit zwei Hängesäulen, anwendbar für Spannweiten von 11—14 m.; sind die Balken und Spannriegel sowie die Streben verdoppelt, so trägt der Bock in der doppelten Distanz frei.

**doppeltes Blatt**, f. unter Blatt 7, A, c.

**Doppelthüre**, f. (Tischl.), 1. auch Flügelthüre, frz. porte f. à deux battants, engl. two-leaved door, folding-door, aus zwei Flügeln bestehende größere Thüre, deren einer in der Regel feststeht; f. übr. d. Art. Thüre. — 2. Auch verdoppelte, aufgedoppelte Thüre, franz. porte doublée, engl. fancy-door, rebated and beaded door, Thüre, welche, um besondere Festigkeit zu erzielen, aus doppelt übereinander genagelten Brettern zusammengefügt wird; f. d. Art. Windthür.

**Doppelturbine**, Doppeltentil 2c., f. d. Art. Turbine, Ventil 2c.

**Doppelung**, f., 1. frz. doublure, f., engl. flap, f. Abenader. — 2. S. v. w. Überbülung oder Däbelboden, f. d. Art. Decke und Däbel. — 3. Verdoppelung, Aufdoppelung, z. B. Spielershaut bei Schiffen.

**Doppelzahnschnitt**, m., häufig vorkommendes Einschnittsglied der venetianischen Architektur; f. d. Art. Venetianisch.

**Doppelzapfen**, m., frz. double tenon, m., engl. double tenant, f. Zia. 1289.

**Dorach**, auch Quathum genannt, arabisches Maß, 8 Johein = 38 Liter.

**Dorf**, n., frz. village, hameau, m., engl. village,

ital. villaggio, span. aldea. Die Dörfer und vürten Europa sind meist celtischen durch die von Hötigen und ärmeren Freien im Schutz der Burgen, vielfach aber auch ohne solchen Schutz, als freie Vereinigung der Grundbesitzer zu Schutz und Trup. Man unterscheidet in Deutschland in der Regel slavische Dörfer, mit annähernd kreisförmiger Anreihung der Grundstücke um einen Mittelpfad mit Teich, von den germanischen, welche sich lang hintredend zu den Seiten einer Hauptstraße, die sich dann in der Nähe der Kirche manchmal ausweitete, u. dann wieder sächsischen u. westphälischen, welche aus sehr vereinzelt Höfen bestanden. Auch die Gestaltung der Gehöfte selbst ist vielfach verschieden nach den Volksstämmen darüber f. d. Art. Bauernhof. Über die bei Malgassen Dörfern zu befolgenden Regeln f. d. Art. Ort.

**dorische Bauweise**, f., frz. architecture d'ordre doric, engl. dorian, doric architecture, nach den Regeln eines Hauptzweigs der Hellenen, nach



Fig. 1270. Dorische Säule vom Parthenon

in Kleinasien angeordnet, wurde eine kleine Anzahl griechischen Stiles dorisch genannt. Von einem Stil aber zu sprechen ist unrichtig; man kann nur von einer dorischen Bauweise, ja, ganz allgemein, eigentlich nur von einer dorischen Bauordnung reden, und zwar, da auch die späteren Veränderungen dieselbe sich aneigneten, von griechisch-dorischen und römisch-dorischen.

A. Griechisch-dorische Säulenordnung, auch Dorische genannt. Dieselbe ist einfach, erst in der ältesten und schwerfälligste unter den griechischen. Die Verhältnisse der Säulen schwanken



Höhe zwischen 4 u. 6 Durchmesser, die Verjüngung ziemlich bedeutend, bis zu  $\frac{1}{4}$  des unteren Durchmes-



Fig. 1272.



Fig. 1273.



Fig. 1274.

Fig. 1271.  
Vom Parthenon.

V. großen Tempel in Pästum.

eine Entasis entweder gar nicht vorhanden oder schwach, z. B. beim Parthenon (dessen Säulen-



Fig. 1275. Vom Ceresstempel in Pästum.



Fig. 1276.

nung wir in Fig. 1270 u. 1271 geben) bloß  $\frac{1}{12}$  des unteren Durchmessers; die Canälirungen, hier u. da 16, meist 20 auf den Umfang verteilt, sind flach ohne Stege, ungefähr einem Kreisbogen von 60° aus-  
gibt, i. d. Art. Canälirung; das Capital, bloß aus Echinus u. Blatten bestehend, schwankt ebenfalls in seiner Höhe von 0,4 bis 1 Durchmesser; sonst ist seine Gestaltung nicht so consequent. Fig. 1272 ist das Capital, vom großen Tempel in Pästum, Fig. 1273 das Detail der Nischen, ansehnlich, i. d. Fig. 1274 Detail der Einschnitte unter dem Hals selbst; Fig. 1275 ein in den Verhältnissen; wie man sieht, sehr vom eigentlichen abweichendes Capital vom Ceresstempel daselbst, Fig. 1276 Detail für den mit einer Skotte gezierten Hals dieses Capitals. Die Säulen, Intercolumnien, schwanken im Dichten von 1 bis 3 Durchmesser, ebenso differiren die Maße und Verhältnisse des Gebälks, dessen Verhältnisse wir sofort betrachten werden; nur sei vorher noch erwähnt, daß die dorische Gebälkform sich offenbar in der hellenistischen Architektur anlehnt, d. h. in der in Stein nachgebildete Holzkonstruktion dar-

stellt. Dieser Satz ist vielfach mißverstanden worden; selbst jenen Kunsthistoriker haben darzuthun versucht, daß die dorische Gebälkform aus einer Nachahmung des Holzbaues in Stein entstanden sei, und haben dabei die in Fig. 1277 wiedergegebene Illustration ihrer Theorie aufgestellt. Dem ist aber nicht so; von einer Nachbildung kann man schon reden, aber nicht von



Fig. 1277.

einer Nachbildung; zwischen dem ersten Versuch, an Stelle der hölzernen Verbandstücke steinerne zu setzen, bei welcher Gelegenheit vielleicht eine Nachbildung der Holzform in Stein stattgefunden haben könnte, und dem ersten dorischen Gebälk mögen vielleicht Jahrhunderte der Entwidlung liegen; nun also zur Sache. Auf dem quadratförmigen Abacus der Säulen liegt ein glatter Architrav, a Fig. 1279, 0,6 bis 0,8 Durchmesser hoch, an seiner oberen Kante mit einem Blättchen von 0,06—0,1 Durchmesser Höhe eingefügt. Der Architrav hat die Breite des unteren Säulendurchmessers u. stößt sich auf den Säulen; bei Mangel an genügend großen wurde er aus 2—3 auf die Höhe Kante gestellten, auf mit einander verklammerten Platten konstruirt. Auf ihm liegen Querbalken b, Fig. 1278, natürlich bloß von Säule zu Säule, diese nach oben erwähneter Theorie als Nachbildung hölzerner Querbalken, deren Hirnenden als Triglyphen gestaltet sind. Meist aber sind die Triglyphen ganz anders vertheilt als die Querbalken, ja sehr häufig liegen letztere viel höher als die Triglyphen, welche vielmehr als Stäben anzusehen sind, die erst das



Fig. 1278.



Fig. 1279.

eigentliche Balkenwerk der Decke tragen u. zugleich als Fensterpfeiler dienen, denn die Zwischenräume zwi-

selben, welche Metopen heißen u. in der Regel quadratisch sind, wurden vielfach offen gelassen und dann mit Vasen und Schädeln von Cyklopen, Kaelopen, besetzt, in andern Fällen durch verzierte Blätter verschlossen, doch so, daß diese gegen die Triglyphen zurückstehen. Jeder Triglyph bildet eine Tafel von 0,4—0,5 Durchmesser Breite



Fig. 1290.

mit zwei ganzen und zwei halben Canälirungen mit dreieckigem Querschnitt. Die Frieshöhe kann differiren

Fig. 1291.

Fig. 1292.

Fig. 1293.

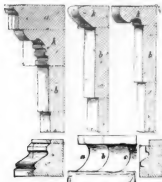


Fig. 1294.

Fig. 1295.

Fig. 1296.

rückt; unter jedem Triglyph steht am Architrav ein Blättchen mit 5 bis 6 Tropfen; über Metopen und Triglyphen verkröpft sich ein Blättchen von 0,03—0,06 Durchmesser Höhe und sehr geringer Ausladung. Es kommen jedoch auch dorische Gebälke ohne Triglyphen vor; vergl. d. Art. Krioglyphon. Das Kranzgeßims besteht hauptsächlich aus einer Hängeplatte, deren untere Seite der Dachneigung folgt u. mit Dielenlöpfen besetzt ist, an welchen Tropfen hängen, s. Fig. 1294. Die Ausladung der Hängeplatte differirt zwischen 0,69 und 1,1 Durchmesser, die Höhe zwischen 0,12 u. 0,21. Die Hängeplatte ist oben mit einem Riemen eingesägt, das aber auch fehlen kann; auf den Langseiten des Daches läuft darüber noch eine Sima in Gestalt eines Chinus ob. Karnisches, mit Löwenköpfen besetzt, welche zum Ausfließen des Regenwassers dienen, das sich in der Sima sammelt; wo diese fehlt, ist die Dachdeckung mit verzerrten Stützriegeln versehen. Die Wandflächen bekommen ein Fußglied nach Fig. 1284, 1285 oder 1286, und ein Bekrönungsglied nach Fig. 1281, 1282

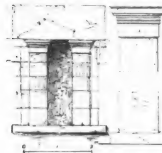


Fig. 1297.

Fig. 1298.

Von den Propyläen zu Athen.

oder 1283; die Wandpfeiler oder Anten und nach gebildeten Blätter haben gleich den Säulen Fuß; ihr Capital, s. Fig. 1287—1291, hat einen Hals, oft mit Palmblättern oder Anthemen s. Fig. 1290, und von dem vierkantigen Abacus ein blattähnlich übergelegtes Kymation oder



Fig. 1287.



Fig. 1288.



Fig. 1289.

einen Adlerförmigen getrennt, welcher auch bald Blättern bemalt ist. Die Rechtfertigung daß man nicht bloß von einer dorischen Säulenordnung sondern von einer dorischen Bauweise spricht, darin, daß auch die übrigen, nicht mit dem System zusammenhängenden Bauteile eine entsprechende Form hatten. Fig. 1292 zeigt ein Fenster von den Propyläen der Akropolis s. Fig. 1293 das Gewändedetail dieses Fensters. Thüren waren oben schmaler als unten; wöhnlich glatten, höchstens einmal abgeplattet durch ein Leisten eingesägten Gewände, welches ebenfalls nach oben, hatten dort an den



Fig. 1299.



Fig. 1300.

Obren und waren wol auch hier und da mit schwachen und einfachen Verdachungsgliedern. Die dorischen Bauten waren meist polychrom gestaltet. Die glatten Wandflächen sind oft weiß oder dunkelroth bemalt, die Canälirungen weiß oder roth; der Chinus mit roth und gelben, aber gleich den oben erwähnten Blättern, sind; der Abacus gelb, der Fries mit einer todtten Farbe; die Schlige in den Triglyphen grün, die Fläche hell, die Metopen dunkelblau; die Kranzleiste entweder ganz weiß mit blauen oder grünen Flecken; die buntten Blättern. Dielenlöpfen und Tropfen haft gefärbt, ebenso alle kleineren Glieder, die Farben der größeren Flächen gedämpft sind. Die Canetten der inneren Fäden, die quadratisch und sehr tief, sind häufig mit goldenen Sternen auf blauem Grund, und die gebenden Glieder mit buntem Blauen bemalt, daß das ganze architektonische Gerippe in einer Ordnung in buntem Farben Schmucke stand.

waren mit einfachen Palmetten oder mit Sta-  
beichen.

**3. Römisch-dorische Säulenordnung.** Die Römer  
haben die dorische Ordnung verfeinert, gaben den  
Säulen den Säulenfüße, bestehend aus einem Fuß-  
stumpfen und einem Kufel, den Kufelstabs u. Anlauf von zusammen ungefähr



Fig. 1294. Capital aus Albano.

den Durchmesser Höhe und Capitale mit Hals, wie  
Fig. 1294, ein Capital aus Albano und Fig. 1295 aus  
Pompeji, und gestalteten alle Theile der Ordnung  
nach und zierlicher, raubten aber dadurch dieser Ord-  
nung den einzigen Reiz, den sie hatte, den der ernsten  
u. kraftigen Erscheinung. Die Säulenhöhe ver-  
minderten sie oft bis zu 8,6 Durchmesser; die Säulenweite  
verminderten sie oft bis 10 Durchmesser u. setzten Vogen  
zwischen die Säulen, welche mit dem holzartig geform-  
ten Gebälke einen unangenehmen Kontrast bilden.

**C. Bignola** und  
eine Nachfolger  
haben in diesen Ver-  
taltungen noch  
weiter, indem sie die  
Säulen mit Kufel  
besetzten und über-  
haupt eine Menge so-  
 genannter Verbes-  
serungen anbrachten;  
aber f. d. Art. Re-  
naissance.

**Dormant**, m.,  
engl. dormant-  
sole, sleeper,  
m. dormiente, 1.  
Grund-  
schwelle, Saum-  
schwelle; dormant de  
l'entrefer, Mauerlatte.

**2. D. de porte**,  
Eichenholz, f. d. —  
D. de croisée,  
Eichenholz, Mittelweite, Weistab.

**Dormant**, frz. u. engl., adj. (v. Schloß- u. Tisch-  
arbeiten), f. v. w. unbeweglich, stehend, blind, 3. B.  
Thürgriffen, Fenstermittelhöhen, Fensterläden u.  
**Dormant**, m. (wohl aus dormitorium entstan-  
den), Gang längs der Zellen in einem Kloster.

**Dormer**, dormant, sleeper, s., engl., franz.  
dormant, racinal; d. of a ground-floor, Lager-  
schwelle, Grundschwelle, Bodenschwelle.

**Dormer window**, dormant window,  
dormer, s., engl., das Dachfenster; hemish d., das  
häubchenartige Dachfenster, f. d. Art. Dachfenster.

**Dormitorium**, n., lat., franz. dortoir, m., engl.  
dormitory, dorture, sleeping-apartment, 1. jedes  
Klostergebäude, f. d. — 2. Schlafsaal im Kloster. —  
Bedeutung der Einzelzellen; daher Flügel der  
Klostergebäude, worin die Wohnzellen der Klosterbe-  
wohner liegen.

**Dorn**, m., 1. frz. épine, f., ardillon, m., engl. thorn,

f. v. w. Metallbohrer, Eisen, um Löcher in Metall zu  
schlagen, dieselben zu erweitern od. Möhren darüber  
zu schmieden. Nach der Gestalt der gewünschten Löcher  
und der Möhre verschieden geformt, f. 3. B. Fig. 1296  
E, F, G. — 2. Franz. broche, engl. stem, in deutschen  
Schlössern der Stift, auf welchen die Schlüsselröhre

paßt. — 3. Franz. mamelon, corps du god,  
engl. bolt, bei einem Band  
der Stift, um oder auf wel-  
chem die Lappen sich drehen,  
f. d. Art. Band VI. a. — 4. S.  
v. w. Schlüsselborn, Stift, auf  
den sich der hohle Schaft eines  
deutschen Schlüssels aufsetzt.  
— 5. frz. rivure, arbre du  
loquet, der Eisenstab, wel-  
cher, fest am Thürgriff, sich  
mit demselben dreht und so  
die Bewegung ins Schloß  
fortpflanzt. — 6. Dörner, m. pl. (Hüttent.), f.  
d. Art. Seigerdörner. [St.] — 7. Über Dornen  
als Attribut von Heiligen, über Dornenkronen u.  
f. W. R. a. W.

**Dornasche**, Dornsäule u., f. d. Art. Grabirhaus.  
**Dornband**, n., frz. siehe f. à bouton, f. d. Art.  
Band IV. b. und Dorn 3.

**Dornisch**, Dornsch, Dornsch, n. (Cendre  
de Tournay), f. Cement.

**Dornische**, Dornsch, f. Dachdeckung.

**Dornse**, f., niederdeutsch für Stube, Zimmer.

**Dörrgatter**, Dörrgrüße, n., Geräth mit Quersangen  
unter provisorischem Strohdach, besonders in der  
Schweiz auf Feldern errichtet, um das gemähte Ge-  
treide zu trodnen und vor Regen zu schützen.

**Dörrhaus**, n., f. Darre.

**Dorsel**, dosel, s., engl., frz. dossier, m., Rücken-  
teppich am Chorstuhl.

**Dortoir**, m., chambre à coucher, frz., Schlaf-  
zimmer.

**Dorure**, f., franz., die Vergoldung; d. à l'huile,  
Ölvergoldung; d. au feu, Feuervergoldung.

**Dos**, m., frz., der Rücken, 3. B. eines gekrümmten  
Ballens, einer Säge u.

**Dos d'âne**, m., frz., Eiselrücken, 1. Vogenform,  
f. gothischer Stil. — 2. Der Rücken eines Bares oder  
einer gemauerten Bühne, wenn er scharf ist. — 3.  
Rücken der Sargbekleidung, welche im 12. Jahrhundert  
in England gebräuchlich waren, f. Grab. — 4. Schräges  
Beet, f. d. Art. Beet. — 5. (Kriegsb.) deutsch Abtheilung,  
engl. ridge, zweifelhafte flache Abdeckung der Traver-  
sengenden, der Erdboden von bomben-, resp. granat-  
förmig eingesetzten Hohlräumen, der Gewölbeüber-  
mauerungen behufs Ableitung des Wassers, resp. der  
Feuchtigkeit. Das Fallverhältniß wird in der Regel  
1:12 bis 1:10 angenommen. [Pz.]

**Dosenbarometer**, n., f. Barometer 2.

**Dosenlibelle**, f., Wasserwaage in Form einer runden  
Dose von Messing, oben durch eine ebene Glasplatte  
geschlossen. Die untere Bodenfläche der Dose ist am  
Rande erhöht, um dadurch das Stellen derselben auf  
nicht ganz glatten Flächen zu ermöglichen. Das  
Innere der Dose ist mit rektifizirtem Weingeist, der  
zum bessern Erkennen auch gefärbt sein kann, so ge-  
füllt, daß noch eine kleine Luftblase geblieben ist. Das  
Instrument ist nun so eingerichtet, daß, wenn die Luft-  
blase genau die durch einen Kreis bezeichnete Mitte  
der Glasplatte einnimmt, der untere Rand der Dose  
genau horizontal ist. Es gehört eine gewisse Übung  
zum Auffellen der Dosenlibelle; bequemer ist der Ge-  
brauch von zwei Wasserwaagen in Form der Möhren-  
libellen (f. d.), welche man in winkeltrechter Richtung



Fig. 1295. Kap. Pompeji.



Fig. 1296.

gegen einander auf der horizontal zu stellenden Platte aufstellt, da man dann successiv die eine Möhrenlibelle nach der andern in eine richtige Lage bringt, was, da man hier nur eine Längsrichtung zu beachten hat, viel schneller gethan ist als mit der Tosenlibelle.

**Dosse**, f., franz., Müstpfoste; dosse à cintre, das Schabret zu der Schalung der Lehrgerüste; dosse-fache, Schwarte.

**Dossieret**, m., franz., 1. Stüpfleier, Anlehnungspfeiler, vorgelegter Pfeiler; dossieré d'arcature, Wandpfeiler, Wandbänke einer Bogenreihe; d. de cheminée, Kaminpfeiler; d. d'une cheminée dé-royée, Stüpfleier einer gechliffenen Esse; 2. d. de porte, Thürgehände; d. de voûte, Gurtpfeiler. — 2. d. d'une scie, dossière, der Rücken eines Fuchsschwanzes, einer Baumfäße u.

**Dossier**, m., frz., die Rücklehne an Stühlen, Chorstühlen (s. d.) und dergl.

**Dossirbret**, **Dossirbrette**, **Schwarzwag**, **Gießungswaage**, Instrument zu genauer Bestimmung der Dossirungen oder Böschungen, ganz ähnlich der Vergwaage, s. d.; beim Gebrauch wird das Instrument so gestellt, daß der Perpendikel genau auf dem Grad hängt, welchen die Dossirung bekommen soll.

**Dossirung**, f., flache Böschung, Anlauf, Ab-  
dachung, s. d. betr. Artikel.

**to dot tr. v. a line**, engl. (Zeich.), eine Linie punctiren.

**Dotterweide**, f., frz., osier m. jaune, lat. salix vittelina, Gold- oder gelbe Weide; das Holz läßt sich gut bearbeiten und beizen.

**Douane**, f., franz., s. v. w. Grenzpollhaus, auch Kaufhaus.

**Doublage**, m., frz., engl. doubling, 1. die äußere Verkleidung der Schiffe; d. en bois, die Spielertaut, Doppelung von dünnen hölzernen Planken; d. en cuivre, der Kupferbeschlag, die Wurmbaut von Kupfer. — 2. d. du verre, das Überfangen des Glases.

**Doubleau**, m., frz., 1. Doppelbalken, Doppelholz, s. d. und Dede. — 2. Der Wölb, Sägebloß; arc-doubleau, Quergurt; s. d. Art Gewölbe u. Bogen.

**Double-bouquet**, m., frz., Doppelbouquet; Chapiteau à d.-b., gotisches Capital mit zwei Reihen Blattbüscheln übereinander.

**doubler**, v. a., frz., 1. ausfüllen, s. d. — 2. Jüttern — 3. (Blech.) doppeln, stützen, s. d. Art. Blech. — 4. d. le verre, überfangen. — 5. (Schiffb.) verhäuten, doppeln, mit Planken oder mit Kupfer beschlagen.

**Doublet**, m., frz., Baste aus zwei Glasblättchen, zwischen welchen eine Folie eingelegt ist, als nachgemachter Edelstein, auch in der venetianischen Glas-mosail (s. d.) gebraucht.

**doubliren**, trans. 3. Metall doubliren heißt: es mit Platina belegen. 1. **Doubliren des Kupfers**. Man fertigt von sehr reinem, geschmeidigem Kupfer eine 4–6 mm. dicke, vollkommen glatte Kupferplatte, deren Breite  $\frac{2}{3}$  der Breite des zu Gebot stehenden Holzwerkes nicht übersteitet, reinigt diese durch schwaches Glühen, Abbeizen in verdünnter Schwefelsäure und Abreiben mit feingehacktem, weißem Sand, spült sie hierauf sorgfältig in reinem Regenwasser ab und legt sie noch naß in feines Fließpapier. Alsdann beputzt man die obere, noch feuchte Seite des Kupfers mittels eines Blechleibes rasch, gleichmäßig und vollständig mit feingeriebenem Platinstaub (Platinchwamm; darauf legt man, nachdem sie ganz trocken geworden ist, 2–3 dünne, gereinigte Platinfolien in der Weise auf, daß die untere die Kupferplatte nur knapp bedeckt, während die obere lo groß sein muß, daß sie um die Ränder der Kupferplatte ange-brückt werden kann. Nun umgibt man die Platte

noch mit dünnem, oberflächlich schwarz erpö-  
Kupferblech und fäkt dieses an den Rändern  
um. Jetzt erhit man die so vorgeordnete Kupfer-  
bis zum Rothglühen und wälzt sie sofort, und  
so lange, bis die Platte ungefähr ihre doppelte  
erreicht hat. Die Kupferumhüllung wird nun  
zogen, das jetzt schon sehr plattirte Blech schwarz-  
glüh u. unter zeitweiser Wiederholung des Glühens  
so lang und dünn gewälzt, wie es verlangt wird.

2. **Doubliren des Silbers**. Die Oberfläche  
platinirenden Gegenstandes muß vollkommen  
tät beizen. Am besten erreicht man dies, wenn  
die ganze Oberfläche mit einem guten Zieh-  
eisen unmittelbar vor dem Platiniren abge-  
genz gilt auch bei dem Doubliren des Silbers  
Verfahren sind 1.

**Doublon**, m., frz., Urwellsurg, Sturz.

**Doublure**, f., franz., 1. Futter, Ausklei-  
2. Seiten- oder Futtermauern eines Hohl-  
3. Schiefer in Eisen, Aschenader. — 4. Tapet-  
schieferung am Schwarzbled. — 5. Tapetmauer.

**Douché-Bad**, s. d. Art. Bad f. ee.

**Doucine**, f., frz., 1. f. v. w. cimaise drou-  
maise; arc en doucine, persischer Bogen, s. d.  
2. Besser rabot à doucine, der Karniesbohl, s. d.

**Donelle**, f., franz., die innere Bogentafel  
der Intrados, doch auch für Schurbogen, s. d.  
gebraucht; s. d. und d. Art. Bogen.

**Douille**, f., franz., Dille, Tülle, Hülle, s. d.

**Dovela**, f., span., Schluffstein; dovetail, s. d.  
steine teilig zu bauen; Dovelaje, m., Reize mit  
steinen.

**Dovetail**, s., engl., 1. Taubenschwanz, s. d.  
mannichs Glied; s. Fig. 1297. — 2. Schwalben-  
schwanz, die Zinke; com-  
mon, exposed, ordinary  
d., die offene Zinke, der  
Burgbaten; lapped d.,  
covered d., lap-d., die  
gedeckte Zinke; mitred d.,  
die Zinke auf Gebrung, der verdeckte  
schwanz.



**to dovetail**, tr. v., engl., auf Schwalben-  
verbinden.

**Dovetail-hole**, **Dovetail-jag**, s., m.  
Schwalbenschwanzschnitt, das Schwalben-  
blatt.

**Dovetail-indent**, s., engl., der  
schwanzförmige Rahn an einem Rahnballen.

**Dovetailing**, s., engl., 1. die Verzahnung  
auf Schwalbenschwanz. — 2. Die  
lung, Verzahnung zweier Balken auf der  
lang.

**Dovetail-plane**, s., engl., der Grunds-  
Dovetail-saw, s., engl., die Sinter-  
Dovetail-tenon, s., engl., der Schwanz-  
zapfen.

**Dowel**, peg, dowling-pin, s., engl., s. d.

**Doweling**, s., engl., die Verdrübelung, s. d.

**down-stream**, adv., engl., stromabwärts,  
stream-cutwater, s. unter Cutwater; down-  
slope, Binnendöschung.

**Dorale**, n., auch **Odion**, s. Letztner.

**Drach**, m., ein Urtier, 1. bei den  
Römern u. aus Schlange, Adler, Fledermaus  
zusammengesetzt, als Attribut od. archaisches  
zierung vielfach angewendet, namentlich der  
dem Bacchus und Mars beigegeben. In  
Neben und Ceres wurden von ihnen ge-  
tolteischen, arischeiden und chineischen

als Verzierung. — 2. In der christlichen Sym-  
a. Monographie sowie in der Heraldik spielt der  
Drache ziemlich bedeutende Rolle. i. M. M. a. W. —  
Der Drache, namentlich aber **Drachenkopf**, wur-  
de häufig, namentlich im späteren Mittelalter  
zur Kennzeichnung, als Verzierungen von Tach-  
nismen angebracht; i. d. Art. Wappenstein  
Abtraufe.

**Drachenbaum** oder **Drachenblutbaum**, m., franz.  
sangnier, m., werden mehrere ausländische Baum-  
gattungen, deren Säfte zu Tropfen von rother Farbe  
sind; letztere heißt **Drachenblut**, franz. sang-  
nier, engl. dragons blood. Es gehören hierher:  
1. **Asiatische rote Drachenbaum** (*Dracaena Draco*,  
Liliengewächse), wegen des hohen Alters be-  
kannt, das einzelne Exemplare auf Teneriffa erreicht  
4, liefert eine schlechte Sorte Drachenblut. 2. **Wä-  
ler Drachenbaum** (*Pterocarpus Draco* L.), zur  
G. der Hülfengewächse, Gruppe Dalbergiaceae,  
liefert Drachenblut durch seinen rothen Saft,  
in der Luft eintrocknet, und schneeweißes hartes  
Holz des nahe verwandten **Kork-Drachen-**  
(*Pl. suberosus* D. C.) ist sehr porös und des-  
halb leicht. Es ist auch unter dem Namen Bois  
de Moutouchi bekannt. Außer von  
samenant wird Drachenblut gewonnen von einer  
Pflanze (*Yucca Draconis* L., Fam. Liliengewächse)  
inolina, sowie von mehreren Arten Kolang-Palmen,  
Liliaden. Siehe diese sowie den Artikel Black-  
gum. Es kommt auch Drachenblut in Stangen-  
form den Handel. Aus ihm läßt sich eine schöne  
Farbe herstellen, auch in Öl ist es als Lackfarbe  
nutzbar.

**Drachennagel**, n., i. Notag.  
**Drachm**, f., altes Gewicht = 60 Gran = etwa  
3,75 Gramm.  
**rag**, s., engl., frz., drague, f., 1. das Dreg, der  
Fisch, i. Anter. — 2. Der Vaggarbaten.  
**rag-bar**, s., engl., die Hängelette, Hängestange  
Kettenbrücke.  
**rag-chain**, s., engl., die Hemmkette.  
**rago**, m., span., 1. Ramme. — 2. Drachen-  
baum.  
**ragon-pieco**, s., engl., der Stachbalken; d. of  
d. der Stachbalken, i. d. Art. Balken 4, 1, C, d,  
4, II, B, c.  
**rague**, f., franz., 1. Brunnenbohrer, i. d. —  
2. Vaggar, Vaggarbaten; d. mécanique, machine  
guier, die Vaggarmaschine.  
**raguer**, v. a. frz., 1. engl. to clean, baggern. —  
2. to drag (Schiff), dreggen, den Dregbaten  
im Boden mitschleppen.

**raht**, m., frz. fil m. de metal, engl. thread, wire,  
alambre hilo. Über die Verfertigung desselben  
abzusehen. In der Baukunst kommt namentlich  
draht von Eisen, Messing, Blei und Zink, und  
häufig mit rundem Querschnitt, in Anwen-  
dung. Die Drahtsorten zerfallen nach der englischen  
französischen Drahtlehre in 30 Nummern, und  
sind als Nummerdraht und als Banddraht in den  
Hand. Sie werden mittels eines Instruments ge-  
zogen, welches der Blechlehre (i. d. Art.) ähnlich ist,  
welches in Westphalen Drahtklinke, sonst Draht-  
drahtmaß, frz. jauge, calibre, engl. wire-gauge,  
ortella, f., genannt wird. In England mißt man  
draht im Allgemeinen nach der Birmingham-  
klinke, welche mit der Blechlehre übereinstimmt;  
1. Nr. 1 der Blechlehre, also bis zu einem Durch-  
messer von 7,62 mm., wird das Eisen noch nicht als  
draht, sondern als Kundenblech betrachtet, und von da  
an man Drahtsorten, welche bis zu äußerst gerin-

gen Dicken, bis zu Nr. 30 von 0,3 mm. Durchmesser,  
abwärts gehen. Diese englische Blechlehre gilt außer  
England meistens in Norddeutschland, Sachsen u., und  
ist unter Art. Bandblechlehre angegeben. Nach  
dem Material u. unterscheidet man 3. B. Blechdraht,  
franz. fil de plomb, engl. lead-wire, Eisenbraht,  
franz. fil de fer, engl. iron wire; ferner gewalzten  
Draht, frz. fil laminé, engl. rolled wire, gezogenen  
Draht, frz. fil tiré, engl. drawn wire, cementirten Draht,  
franz. trait de cuivre jaune, trait cimenté, engl. ce-  
mented copper-wire, etc.

Der Eisenbraht kommt in Ringen, angeblich von  
2½ und 5 Kilogr. (frz. fuseau, bobine, span. ma-  
dejas) in den Handel. Der Banddraht ist gewöhnlich  
schlechter als der Nummerdraht, und um so schwächer,  
mit je mehr Winden der Ring gebunden ist. Zum  
Verzählen sollte man mindestens 4 Wind, circa  
300 m. lang im Ring, nehmen, da 5 Wind bereits zu  
schwach ist. Einen Ring rechnet man auf circa 30  
□ m. Dede oder auf circa 70 □ m. Jahrwand. [Si.]

**Drahtbrücke**, f., i. Brücke und Drahtseil.

**Drahtbürste**, f., frz. gratte-brosse, f., engl. wire-  
brush; Drahtbürsten, mit Säure angetaucht, werden  
zum Reinigen des Eisens vom Rost angewendet. Mit  
Messingdrahtbürsten gerieben, überziehen sich die vor-  
stehenden Theile einer eisernen Verzierung mit einer  
Art Bronzierung.

**Drahtseilen**, n., 1. franz. forgie, m., engl. wire-  
iron, Eisen, woraus Draht gemacht werden soll. — 2. frz.  
filière, f., engl. draw-plate, Ziehriem, Vorrichtung  
zum Drahtziehen, i. d.

**Drahtgitter**, n., **Drahtnetz**, **Drahtgewebe**, frz. tissu  
métallique, engl. wire-gauze, feineres od. gröberes  
Gewebe aus Draht, neuerdings sehr viel im Gebrauch  
zu leichten Einbegungen, Fenstervergitterung u.

**Drahtnagel**, m., i. Drahtstift.

**Drahtseil**, n., frz. corde f. en fil de métal, en fil  
de fer, engl. wire-cable, wire-rope. Sie haben  
etwa vierfache Tragfähigkeit gleich starker Hanfseile,  
und dürfen in der Regel bis ⅓ ihrer absoluten Festig-  
keit beansprucht werden, also  $\frac{7000}{5} = 1400$  Kilogr.

per 1 □ cm. Die laufenden oder gedrehten Seile  
haben geringere Festigkeit als die stehenden oder  
Bündelseile.

Nennt man d den Durchmesser des Seiles in Centi-  
meter, P die Last in Kilogramm, welche dasselbe mit  
Sicherheit tragen soll, so hat man für gewöhnliche Fälle:

I. für laufende und gedrehte Seile:

$$d = 0,05 \sqrt{P}; \text{ und}$$

II. für stehende oder Bündelseile:

$$d = 0,03 \sqrt{P}.$$

Die Anzahl der zu einem Seil vereinigten Drähte ist  
gewöhnlich 24—30. [Si.]

**Drahtstift** oder **Drahtnagel**, m., frz. pointe f. de  
Paris, clou m. d'épingle, engl. wire-tack, jetzt sehr im  
Gebrauch, härter, aber nicht so zähe, wie geschmiedete  
Nägel, und namentlich wegen ihrer Glätte bei Bret-  
verschalung nicht feststehend. Die Fabrication geschieht  
auf besonderen Maschinen, welche zu komplizirt sind,  
um sie hier zu beschreiben. Sie sind nach Nummern  
zu laufen, und zwar geschieht die Numerierung in Form  
von Brüchen, so daß der Zähler die Stärke, der Nenner  
die Länge, jener in Zehnteln, dieser in Ganzen, in  
Pariser Linien angiebt; so ist  
z. B. ein Brettnagel, mit  $\frac{33}{32}$   
bezeichnet, 1,8 Linie stark, 33  
Linien lang. Ubrigens i. d. Art.  
Nagel.

**Drahtzange**, f., franz. bé-  
quette, f., coupe-net, m., engl. pleyer, cutting-pliers,

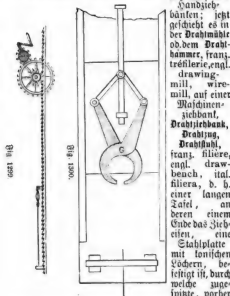


Fig. 1298.



pl., span. alicates, eine kleine Zange zum Biegen und Abknippen von Draht, für dieses mit edigen, für jenes mit runden Backen am Raule; f. Fig. 1298.

**Drahtziehen**, n., frz. tréfilage, m., tirage de fil, engl. wire-drawing. Das Drahtziehen wurde im 14. Jahrhundert in Nürnberg erfunden und geschah zunächst auf



werk zu quadratischem Querschnitt zugeschnittene Metallstreifen, die Drahtriemen, mit der Spitze eingesteckt, dann an dieser Spitze von einer Drahtzange, Ziehange, frz. pince, engl. plier, gepakt u. hindurchgezogen werden, indem die Zange entweder an dem Laufband einer Welle oder an einer Zahnstange (f. Fig. 1299) befestigt ist und 6–9 m. fortgezogen wird; dies heißt mit dem

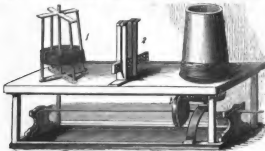


Fig. 1301.

Schleppzug arbeiten. Beim Stoßzug geht die Zange (f. Fig. 1300) nur bis etwa 1 m. rückwärts, kommt dann wieder vor und packt den Draht von Neuem. Ist der Draht auf diese Weise bis zu einem gewissen Grad verdünnt, so kommt er auf die Schreibenziehbänkel (f. Fig. 1301), frz. filière à bobine, engl. drum-bench, ital. argano, wo er von der Spule 1, frz. bobine, engl. drum, durch die Ziehheisen 2, frz. filière à tirer, engl. draw-plate, auf die Walze oder Schreibe gezogen wird, um die er sich aufwickelt. Starke Drahtsorten lassen sich auch walzen, wenn die Walzen halbbrunde

Killen haben. Es braucht wol kaum erwähnt zu werden, daß sowohl auf den Walzen als im Draht die meisten Bahnen benutzt werden, woran Draht immer engere paßt. Die übrigen Einrichtungen der Drahthütten gleichen denen anderer Hüttenwerke, f. d.

**Drainage**, f., oder Dränirung, frz. drainage, engl. draining, ist eine Entwässerung durch irdische Ableitung stagnierender Grundwasser aus im Untergrund liegenden, undurchlässigen Schichten, woher man hohle Räume, Drains, franz. drains, rigole f., souterraine, engl. drain, under-drain stellt, in denen das Wasser Abfluß findet, resp. abgeleitet wird. Man entwässert hiermit auf unterirdischen Wegen Felder, Wiesen, Gottesacker, Gärten u. dgl. Eine ältere Drainage wurde in der Weise betrieben, man auf dem nassen Grundstück tiefe, bis zum durchlassenden Schicht reichende Gräben einschnitt, die mit Faschinenreißig, Reis oder anderen Steinen, überhaupt mit einem Material gefüllt wurden, welches in seiner Zusammenstellung hohle, zusammenhängende Räume bildete. Auf dem Material wurde sodann der ausgehobene Boden aufgeschüttet, die Gräben wieder ausgefüllt. Dieser Methode aber die Dauerbarkeit ab und wendet man jetzt meist nur zu vorübergehenden Zwecken an. Insamst und meist verbreitet ist die Drainage mittels Röhren aus gebranntem Thon von 25–30 cm. Länge, welche in der Art aneinander gesteckt werden, daß zwischen je zwei derselben noch eine sehr schmale Fuge offen bleibt, welche das abzufließende Wasser in das nächste Röhrenstränge einbringt. Zur Ausführung der Drainage sind maßgebend:

1. Der Entwurf des Planes im Abgesehen nach dem gegebenen Gefälle der Grundfläche, Grad der Vorflut u. richtet.
2. Die Grabenanlage. Zur möglichsten Ersparnis an Erdarbeiten macht man den Graben oben 1 m. breit; auf der Sohle nur so weit, wie es der Durchmesser der Röhren entspricht. Die Tiefe des Drain-Graben ist je nach Erfordernis verschieden, durchschnittlich beträgt sie 1,05–1,20 m. Die Fälle der Drain-Gräben ist gewöhnlich so, daß das der Fläche; ausgenommen hiervon sind die Grabengefälle, in welchem Fall der Graben eine schwächere Neigung erhält, etwa 2,5 auf 1000, oder 3 auf 1000. Betreffs der Richtung der Drain-Röhrenleitungen ist als Regel zu beachten, daß die Draingräben so zu legen sind, daß sie möglichst parallel neben einander verlaufen, das Hauptgefälle der Grundfläche so weit wie möglich auf die abgestellten Drainlinien zu legen sind. In Folge dessen stellt die Richtung der Draingräben die Neigung des Terrains. Dies gilt nur für die Saug- oder Reber-Drains, welche das Wasser aus der ganzen Fläche aufnehmen und dasselbe den Haupt-Sammel-Drains zuführen. Die Reber-Drains wiederum nach einem offenen Graben Bach dirigieren. Die Grabensohle der Hauptdrains um 0,05 bis 0,10 m. tiefer liegen als die Sohlen der Reberdrains. Die Entfernung der Drains voneinander hängt lediglich ab von der Menge des zu entlassenden Grund- u. Tagewassers, der Beschaffenheit des Untergrundes, der Tiefe und dem Gefälle des Grabens, der Länge der Leitung und dem Röhrendurchmesser, wechselt zwischen 7 und 20 m.


Als ungefähre Anhalt diene beistehende Tabelle nach Gropp (die Maße sind in Fuß angegeben, man sie meist bloß abscireitet):

## Bedeutungsungen.

## Entfernung der Drains bei einer Tiefe von:

Thonboden mit 40—50 % Sandgehalt und Mergeluntergrund  
 Lehm Boden mit 30—40 % Thon  
 Sandiger Lehm Boden mit 18—30 % Thon, bei Thon-, Mergel- und Quellsand-Unterlage  
 Reimiger Sandboden mit 10—18 % Thon bei Thon- od. Mergel-Unterlage  
 Desgleichen bei Quellsand-Unterlage  
 Sandboden mit 0—15 % Thon, bei Unterlage v. Cuell. u. Trieb- sand, worin wenig Thon- und Mergeladern  
 Torfboden, Wiesengrund und Bruchboden, bei hohem Torflager  
 Desgleichen mit Leitenunterlage

3 Fuß	4 Fuß	5 Fuß
24 Fuß	28 Fuß	32 Fuß
32 "	40 "	48 "
32 "	52 "	60 "
40 "	60 "	80 "
50 "	60 "	80 "
60 "	80 "	100 "
40 "	50 "	60 "
30 "	50 "	50 "

Das Röhrenkaliber. Je nach der Konstruktion der Drainröhrenpressen ist das Kaliber verschieden; hat sie im Durchmesser zu 2,75, 3,25, 3,75, 4,5, 5,75, 6, 8, 9,5, und 10,5 cm. Am meisten werden Durchmesser von 3,25 und 3,75 cm. angewendet. Je größere Kaliber nicht zu Gebote, so hilft man in einzelnen Fällen damit, daß man mehrere kleine Kaliber in der Lage  einbringt, auch durch Einlegen von Ritzziegeln (mit der Seite nach unten) auf eine Dachziegeldecke: s. d. Art. Drainziegel.

Das Legen und Decken der Röhren. Das Legen der Röhren erfolgt entweder mit Legehaken (Fig. 1) — wie beistehende Figur 1303 zeigt — vom Boden aus, oder in Ausnahmefällen mit der Hand durch einen im Graben stehenden Arbeiter. Die Röhren müssen gut aufeinander passen und die einzelnen Röhren mit ihrer Unterlage danach behandelt werden. Die Verbindung der Saugdrains mit dem Hauptdrain erfolgt am sichersten durch Ausschneiden der Ausbuchtungen von Öffnungen, welche zum in einen Saugdrain passen, so daß das Wasser aus dem Saugdrain in den Hauptdrain fällt; s. Fig. 1304 und 1305. — Entwässerung durch Drainage geschieht also in der Weise, daß die in gewisse Abtheilungen gruppierten Saugdrains das Grundwasser anziehen, dieses den Hauptdrains zuführen, welche das Wasser in offene Entwässerungsgräben leiten. Die freien Ausmündungen der Hauptdrains sind immer rein zu halten oder mit einem Gitter zu versehen. Die Entwässerungsgräben dürfen nicht mit Sträuchern etc. angefüllt werden, sind stets sorgfältig zu räumen und in eine der Bodendichtheit entsprechende Böschungsgestaltung zu erhalten.

Die Drainwerkzeuge, wie diese am besten nach ihrem Muster verwendet werden, sind folgende: dem ersten Spaten (Fig. 1312) hebt man in zwei Stellen die Erdschichten a a in Fig. 1306 aus; den Körper mit dem dritten Stiel; die Ecken c c werden mit dem gewöhnlichen Schaufel abgehoben. Mit dem zweiten Spaten (Fig. 1311) wird d und mit einem dritten, spitzeren Spaten der Körper e ausgegraben. Bei d Abblenden wird mit dem Schaufel haken (Fig. 1307) entfernt und die auf die Sohle fallende Erde mit dem Schwanenhals od. Sohlenhaken (Fig. 1308), mit welchem zugleich die Sohle geebnet werden kann. Zum Ausbreiten von Steinen dient der Fußheber (Fig. 1306), zum Lockern harter Erde der Hohlheber (Fig. 1310).

Die Räumung verstopfter Drainröhren geschieht mit einem Gefängnis von etwa 60 cm. langen Stäben, in denen eingefügt werden, so daß der nächste allemal in den Vorgänger angefaßt wird; der erste dieser Stäbe eine Spitze nach Fig. 1313 oder 1314; a sind die Stäbe. Man schiebt und dreht eine Weile, bis man glaubt, daß der verstopfte Gegenstand fest an der Spitze sitzt, und zieht dann das Gefängnis zurück.

Noch Einiges über die Anwendung von Drainröhren zur künstlichen unterirdischen Entwässerung (s. d. Art. Bewässerung, Entwässerung, Trockenlegung etc. v. Wgr.)

Fig. 1304.



Fig. 1302.

Fig. 1303.

Fig. 1305.

Fig. 1306.

Fig. 1313.



1307. 1308. 1309. 1310. 1311. 1312.

Drainagerwerkzeuge.

Fig. 1314.

Draining-machine, s., engl., i. Voltermühle.

Draining-well, s., engl., die Senkgrube, das Senkloch.

Drainröhre, f., Drainagerohr, u., franz. tuyau m. de drainage, engl. drain-pipe, draining-pipe, 1. Das Formen derselben geschieht auf der Drainröhrenpresse, engl. pipe-machine. Diese, auf einem fahrbaren Gestell in Mannshöhe ruhend, besteht im Wesentlichen aus zwei an einem Ende offenen, am andern mit keilförmig abgeschrägten Formbüchsen versehenen Cylindern. Die Formbüchsen sind nach dem Cylindern zu öffnen, während sich am andern Ende eine über die Formbüchse übergreifende und an dieselbe festgeschraubte Formplatte befindet; diese Formplatte hat eine Reihe Löcher, welche der äußeren Peripherie der Röhren entsprechen; innerhalb der Formbüchse aber befindet sich eine Reihe Dornen, welche die innere Peri-

pherie verfolgen. Beide eben beschriebene Theile können abgeschraubt und durch andere mit veränderten Durchmessern vertauscht werden. Außerdem befindet sich ungefähr auf dem 3. Theil der Länge des ganzen Cylinders ein siebartiges Gitter, durch welches der Thon mittels eines Druckkolbens gepreßt wird. Die Formbüchsen können behufs der Füllung mit Lehm od. Thon abgeschraubt werden; auch hat man gewöhnlich deren drei, so daß eine, während die Maschine in Bewegung ist, gefüllt werden kann; die Maschine reinigt u. formt den Thon zu gleicher Zeit; die Bewegung der auf einer Zahnstange befindlichen Kolben wird durch ein zwischen beiden Cylindern angebrachtes Schwungrad geregelt, an welches eine Kurbel befestigt ist, die in jene Zahnstange eingreift und abwechselnd den Lehm in den zwei Cylindern in Höhlenform durch die Formöffnung treibt. An jedem Ende der Maschine ist ein Gestell mit kleinen Walzen angebracht, auf welchem die aus der Formplatte fertig herauskommenden Röhren aufrufen können, und welches je nach der Stärke der Röhren höher oder tiefer geschraubt werden kann. Auf jedem Cylinderrücken befindet sich außerdem ein Ventil, welches beim Zurückziehen der Kolben die nöthige Luft einläßt. Die bei andern dergleichen Maschinen gewöhnlich so umständliche Reinigung des Gitters geschieht hierbei durch einen einzigen Schaberstrich, in dem Augenblick, wo man die Cylindern wechselt; dergl. Maschinen werden z. B. von Herrn Schloffer, Mechaniker in Paris, ausgeführt. — 2. Das Brennen geschieht in Brennöfen, welche den Ziegeln ähnlich sind, und müssen die Hohre sehr vorsichtig eingelegt werden, damit sie sich nicht werfen oder stauchen. [M.]

**Drainziegel**, m., frz. tuile f. courbe avec semelle, engl. draining-tile. Zum Drainiren von Reichböschungen, Eisenbahndämmen u. werden häufig statt der Drainröhren besonders hierzu geformte Hohlziegel mit flacher Unterlage verwendet, die obigen Namen führen.

**Drammbaum**, m., Hammerachse, f., franz. drome f., du marteau, engl. hammer-beam, main-beam (Hammerw.), harter Baum, liegt auf den Drammfäulen, Hammerfäulen, Buchsenhändlern, franz. attaches de l'ordon, engl. hirst-posts, und bildet mit diesen das Drammgerüst, Hammergerüst, franz. ordon, engl. hirst-frame, ein Gerüst zu Aufhängung des Hammers.

**Draperie**, f. Geschmacksvolle Anordnung der Draperien (Jensterenvorhänge, Portièren u.) ist ein sehr wichtiger Theil der inneren Decoration, u. kein Architekt, dem etwas daran gelegen ist, daß die von ihm erbauten od. ausgeschmückten Räume eine gute Wirkung machen, sollte diese Arbeit den Tapezieren allein überlassen, da diese selten die Stilregeln genau kennen, nach welchen sich natürlich auch die Draperie richten muß, um in Harmonie mit den übrigen Decorationstheilen zu stehen und die Wirkung nicht zu beeinträchtigen, denn wie manches schöne Lokal ist schon durch unpassende Draperien verunstaltet worden.

**Drachbohrer**, Drauf, m., Draufbohrer, m., f. Brustleier.

**Drauche**, f., f. v. w. Kurbel.

**Draufficht**, f., f. Ausgleichsicht und Gleiche.

**Draught**, s., engl. 1. das Ziehen, der Zug als Kraftäußerung. — 2. Die Bepannung, das Gelpann. — 3. Der Luftzug, Zug in der Ofen u. — 4. Der Feuerfanal, Zug in Feuerungsanlagen. — 5. Der Tiefgang eines Schiffes. — 6. Der Aufzug, Rib, Auftrieb, die Zeichnung; rough d., die Skizze.

**Draught-furnace**, s., der Windofen, Zugschacht-ofen.

**Draw, Draught**, s., engl. 1. die Verjüngung, der Ablauf, den man dem Gußmodell für einen cy-

lindrischen Körper giebt, damit das Modell in der Form geht. — 2. Der Zug, f. Draught, to draw, tr. v., engl. 1. ziehen; — 2. ziehen, 3. strecken; to draw-off a ditch, einen Graben lassen; to draw-up water, Wasser schöpfen.

**Draw-beam**, s., engl., der Schwengel, der Ruthe einer Zugbrücke.

**Drawbridge**, s., engl., Aufziehbrücke, f. Brücke, S. 537 im ersten Band.

**Drawer**, s., engl., die Schublade, der Kasten.

**Drawing**, s., engl. 1. das Zeichnen, die Skizze. — 2. D. of wire, das Drahtziehen.

**Drawing-back**, s., engl., die Anlage, der einer Böschung.

**Drawing-board**, s., engl., das Reißbrett.

**Drawing-engine, drawing-up-machine**, engl., der Sogel, die Fördermaschine.

**Drawing-knife**, s., engl., das Schnitzmesser, Zugmesser.

**Drawing-machine**, s., engl., die Reibmaschine.

**Drawing-paper**, s., engl., das Zeichnpapier.

**Drawing-pen**, s., engl., die Reißfeder.

**Drawing-shaft**, s., engl., der Förderseil.

**Draw-knife**, s., engl., der Schnitzer, das Schnitzmesser, Schneidmesser.

**Draw-well**, s., engl., der Ziehbrunnen.

**Drehfeln**, trf. 3., frz. tourner, engl. to turn Gegenstände, welche einen genau kreisförmigen Schnitt haben sollen, werden am besten früher verfertigt man bloß Holz, Horn, weiche und ähnliche Stoffe von geringerer Härte zu, jetzt aber werden namentlich Marmor u. Stein sehr günstigem Erfolg auf der Drehbank gearbeitet. Die betreffenden Gegenstände werden aus dem Groben behauen und dann erst abgehoben und zwar Sandstein und Kalkstein auf emporstehenden, nur etwas frähtiger gebauten Drehbänken und Marmor auf denselben Maschinen, die zum Dreheln und Hobeln von Eisen verwendet, statt des Stahls ein in Messing gefasertes Diamant eingelegt wird, der während der Drehung Wasser angefeuchtet wird. Es ist zweckmäßig, die Blasebalg zugleich mit an der Maschine anzubringen, welcher den Steinstaub fortbläst, damit der Arbeiter nicht zu sehr belästigt, der übrigens einen nassen Schwamm vor den Mund halten muß.

**Drehfelergeräthschaften**. Die Drehbank außer der Drehbank aus verschiedenen Reifeln; zu diesen gehören der Schraubstock, Schlitzstahl, der Haken, der dreischneidige Bohrer. Nähere Beschreibung derselben gehört nicht hierher.

**Dreddung**, f., eigentlich Tretung, das Zerbrechen und Böschung eines Damms durch Ziehen.

**to dredge**, tr. v., engl., baggern.

**Dredger, dredger-barge**, s., engl., der Baggerschiff.

**Dredging-boat**, s., engl., das Baggerschiff.

**Dredging-engine**, s., engl., der Baggerschiff.

**Dreg**, m., Dregganker, fischdreg, m., franz. m., à quatre branches, engl. creeper, Anker mit 4 Schaufeln.

**Dregganker, Drachanker, Lastanker**, m., franz. anker, grappin, hérisson, engl. anchor (s. d. v. VI. B. 3) mit 3—5 Schaufeln, 25—100 Kgr. schwer, fährt und Wasserbauten gebraucht.

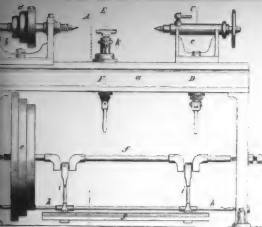


Fig. 1315.

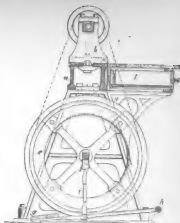


Fig. 1316.



Fig. 1317.

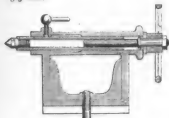
Fig. 1318.  
zu Art. Drehbank.

Fig. 1319.

**Drehbank, Drechselbank, Drechselbank, f.** franz. angl. turners lathe. ital. tornio, span. torno. Aufgabe beim kreisförmigen Drehen besteht eigentlich darin, das zu bearbeitende Stück in gleichförmige Drehende Bewegung zu setzen und den Drechsel-schneidendes Instrument, dagegen zu halten. Man oval drehen, so muß der Gegenstand bei der Drehung zugleich seine Achse wechseln. Eine gut eingerichtete Drehbank aber dient sowohl zum Abdrehen der Herstellung ebener, konvexer und konvexer und zum Ausdrehen und Bohren.

**Fußdrehbänke.** Fig. 1315 giebt die Ansicht, Fig. 1316 den Durchschnitt (nach der Linie A, B) einer solchen der natürlichen Größe, Fig. 1317 den Reisschnitt, Fig. 1318 nach C D durchgeschnitten) in  $\frac{1}{10}$  der natürlichen Größe, Fig. 1318 denselben im Längenschnitt, Fig. 1319 den Durchschnitt der Vorderansicht (k Fig. 1315 nach der Linie E F); a zeigt e des Schwungrads und das Trittbret g in Holz, alles übrige von Eisen, doch kann das auch von Holz gemacht werden; b heißt Spindel, c Spindelstock, Spindelkasten, d sind die Riemenscheiben, von wo die Riemen auf das Schwungrad f, die Schwungradwelle f wird durch i mit dem drehbaren Trittbret g in Verbindung gesetzt; in Werkzeugkasten. Die Arbeitsstücke werden zwischen den Spigen (Körner) der Spindel des verschiebbaren Reitstocks gespannt od. nur am Ende in der Spindel mittels Einklemmung in Mutter oder in Patronen durch die Anziehbolzen n, welche auf die Spindel aufgeschraubt werden. gehört auch die Ritzmerische, welche, an der Spindel aufgeschraubt, mittels des Ritzmerstifts m, Mittel, mer als das von ihm umfaßte Arbeitsstück, die drehende Bewegung der Spindel mit-

zumachen. Bei Abdrehen langer cylindrischer Gegenstände ist die Vortage, auf welche man den Drechsel-

ihn mit der Hand haltend, aufstützt, nicht genügend, selbst wenn noch ein Armeisen angebracht ist, u. tritt dann an deren

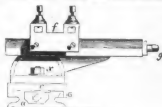


Fig. 1320.

Stelle ein Support, auf welchen der Drechselstiel befestigt wird.

Er besteht (s. Fig. 1320) aus einer Grundplatte a und zwei Schlitten, die sich rechtwinklig zueinander verschieben lassen, so daß der parallel zur Spindelachse verschiebbare Schlitten f auf dem anderen c mittels des Ständers e steht, u. zugleich das Stichelhaus enthält, in welchem der Drechselstiel liegt. Fig. 1320—1323 ist ein solcher Support



Fig. 1321.

in  $\frac{1}{10}$  der natürlichen Größe nach Wiebe's Handbuch der Maschinenkunde; Fig. 1320 in Vorderansicht, Fig. 1321 im Grundriß, Fig. 1322 in Seitenansicht dargestellt; Fig. 1323 zeigt den oberen Schlitten im Durchschnitte ( $\frac{1}{10}$  der natürlichen Größe), f ist mittels der Schraube g, e mittels der Schraube h verschiebbar; löst man die Schrauben x, so kann man den Ständer e auf dem Schlitten c drehen und mit Hilfe des Zeigers i in einen bestimmten Winkel stellen, so daß die Richtung, in welcher sich das Stüchelhaupt f verschieben läßt, gegen die Spindelachse geneigt wird.

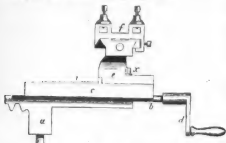


Fig. 1322.

2. Maschinendrehbänke. Bei diesen wird die Spindel gewöhnlich durch eine Riemenscheibe von der Hauptbetriebswelle aus gedreht, und zwar rechnet man beim Abdrehen von Schmiedeeisen 4,5–7,5 m., von Stahl 2,5–3 m., von hartem Gußeisen 0,5–1 u. von weichem Gußeisen 3–6 m. Peripheriegeschwindigkeit in der Sekunde. Man regelt dieselbe mittels Riemenscheiben von

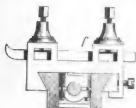


Fig. 1323.

veränderlichem Durchmesser (Stufenscheiben) oder durch Nüßenvorlege. Den Support bringt man zum stetigen Vorrücken durch eine Zahnstange mit Getriebe od. durch eine Schraube, od. auch durch Riemenscheiben von der Spindel aus; gewöhnlich finden an den Drehbänken beide Vorrichtungen angebracht, um jede derselben je nach Bedarf benutzen zu können. Die Drehbänke sind häufig noch mit Vorrichtungen versehen, um sie zum Fräsen, Blandrehen, Bohren u. benutzen zu können. Wenn z. B. der Support sich nicht parallel mit der Spindelachse, sondern winkelförmig gegen dieselbe verschiebt, so kann man das Arbeitsstück am Support und das Schneidezeug, z. B. die Fräse, an der Spindel befestigen und so eine ebene Fläche abfräsen. Ähnlich ist die Verwendung zum Ausbohren u.

**Drehbogen**, m., franz. arc-bout, m., f. Bohrbogen unter d. Art. Bohrer, Seite 412.

**Drehbohrer**, m., f. Brustleier.

**Drehbrücke**, f., 1. franz. pont m. tournant, engl. turn-bridge, f. d. Art. Brücke, S. 537 im ersten Band. — 2. S. unter „Drehseide“.

**Drehdorn**, m., 1. frz. broche, f., corps m. de manivelle, engl. pin of a snacket, heißt der Dorn (s. d. S.) eines Thürgriffs od. sonstigen Drehers. Betgl. d. Art. Basquill — 2. Drehdorn des Saphenbandes, f. d. Art. Band VI, c. 1.

**Dreheisen**, m., 1. auch Drehstahl, m., frz. couteau, outil m., du tourneur, cleff. de velle, tournassin, m.,

engl. turning-tool, slide-rest-cutting-tool, u. d. e. eiserne Werkzeuge, welche beim Drehen zu gebrauchen. — 2. (Hültenm.) ein Stüd Eisen, circa 1 lang, 0,025 m. breit und 10 mm. stark, an dem mit einem Galen versehen, wird in das im d. Bohrers befindliche Ohr gesteckt und dient zur Handhabung des letzteren. [S.]

**Drehker**, m., 1. frz. manivelle, f., tourniquet, f., engl. snacket, anecket, Griff, durch den Drehung man von außen eine drehende Schraube Innern eines Schlosses herfordringen kann. Die Gestalt nennt man die Drehknope, engl. turn button. Olise oder Kreuzgriff, vgl. Basquill, während man die einseitigen Drehklingen zu nennen pflegt. Wenn die Teile in ihrem Dorn sitzt, heißen sie Keildreher. S. d. Art. Schloß. — 2. S. d. Art. Käufer.

**Drehkessel**, n., frz. châssis m. tournant, balance-saah, wird besonders in Ställen angewandt, dreh sich um eine Achse in der Mitte.

**Drehhaspel**, m., frz. cabestan m., engl. capstan, f. d. Art. Haspel und Gangsivill.

**Drehklappe**, Drosselklappe, f., od. Drosselklappe, f., valve f. tournante, soupape tournante, modérateur, engl. throttlevalve, Klappe zum Regulieren des Ausflusses in Röhren. Der Winkel, den die Klappe mit der Spindelachse bildet, ist maßgebend der Drehwinkel ( $\varphi^\circ$ ), das Verhältnis des verengten Querschnitts zum Nohrenquerschnitt. Die Klappe ist ferner mit einer offenen Klappe sowie der Widerstandsklappe Weisbach ist:

$\varphi^\circ$	$\frac{F_1}{F}$	Widerstandskoeffizient	Widerstand
0	1,000	0,245	
2,5	0,956	0,260	
5	0,913	0,290	
10	0,826	0,435	
20	0,658	1,338	
30	0,500	3,552	
40	0,357	9,100	
45	0,293	15,080	
50	0,234	24,830	
60	0,134	75,830	
70	0,060	371,150	
75	0,035	1112,550	

**Drehkrenz**, n., Drehbaum, m., Drehkreuz, f., frz. tourniquet, m., ital. sbarra girevole, span. giratorio, m., mit einem oben um eine lothrechte Achse drehbaren Kreuz zu Sperrung schmaler Straßen und Bogen, zu Kontrolle für Brücken und an Theatereingängen u., indem stets ein

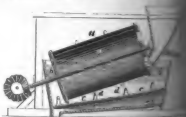


Fig. 1324. Drehkreuz.

von zwischen dem Stahl und der um Barriere, den einen Kreuzarm vor hindurchgehen kann.



**Drehling**, m., 1. frz. manivelle, f., engl. turning-wheel, i. v. w. Kurbel oder Krummzapfen, namentl. in Mühlenwerken. — 2. S. Drilling.

**Drehpolissäge**, f. (Kriegssb.), f. d. Art. Polissäge.

**Drehsäge**, f. 1. frz. scie f. à tourner, feuillet m., engl. turning-saw, i. v. w. Stellsäge, f. d. Säge. — 2. S. v. w. Circularsäge.

**Drehsäule**, f., **Wendensäule**, f., eines Schlenker-, frz. poteau-tourillon, m., engl. quoin-post, post, f. d. Art. Schlenke.

**Drehschneide**, f. 1. (Eisenbahnb.) frz. plate-forme f., engl. turntable. Man unterscheidet beinahe zwei Arten: a) kleine von  $3\frac{1}{2}$  — 5 m. Durchmesser, welche bestehen aus kreisförmigen Bettungen mit Schienenlage, welche mittels auf ihrer Unterseite anbrachter Frictionsrollen, **Drehscheibenrollen**, frz. galet, engl. roller of turn-table, auf einer kreisförmigen Schiene laufen, die in dem Steinfall der Bauung einer kreisförmigen Verfertigung liegen, deren

Fig. 1325.



Fig. 1326.



Fig. 1327.



Fig. 1328.



Fig. 1329.

oben als Brücke (**Drehbrücke**) von  $2\frac{1}{2}$  — 3 m. Breite einem Schienengeleise. Die Verfertigung ist natürlich auch hier im Vollkreis angelegt. Die Frictionsrollen werden hier zu Rädern von 50 — 70 cm. Durchmesser. Über die Stellung der Drehscheiben f. d. Art. Einhof 9. — 2. frz. roue à potier, engl. potter's wheel, throw, jigger, f. Töpferscheibe.

**Drehsieb**, n. (Bergw.), frz. patouillet, m., engl. shaking-cylinder, auch Abläutertrommel genannt, ein zum Abläutern des Grubenkleins gebraucht, und ein cylindrisches Gefäß a mit 2 Böden, f. Fig. 1324, an Dauben nicht knapp zusammengefügt sind, sondern Zwischenräume freilassen, durch welche die feineren Teile durchfallen, während die gröberen im Gefäß aufbleiben. Die Trommel dreht sich in horizontaler geneigter Lage um ihre Achse und taucht fast bis in eine in einem mit Wasser gefüllten Kasten b ein, auf die schmundigen Theile abgelöst werden und fallen den Dauben der Trommel auf einen aus enghäutigen zusammengelegten Korb c durchfallen. Der Korb liegt im Wasserlaß n, wird bei der Umdrehung der Trommel durch mehrere auf ihrer Oberseite angebrachte Dauben d stoßweise in Bewegung gesetzt. An der Mündung des Korbcs kann ein Sieb eingehängt werden, im Wasserlaß giebt man die Gestalt einer umgekehrten Pyramide mit geneigtem Boden e, von welchem der Schlamm in eine Wehlführung gelangt. S. Art. Überwinning. [St.]

**Drehthor**, n., **Drehthür**, f., frz. porte f. tournante, engl. balance-gate, turning door, Thor, Thüre, dreh-

bar um ihre Mittelachse, fast bloß in kleinen Schleusen angewendet; f. d. Art. Schleuse.

**Drehungspunkt**, f., frz. point m. de mouvement, engl. centre of motion, fulcrum, der Punkt, um welchen als Mittelpunkt sich die in einer Ebene liegenden Punkte eines mathematischen oder mechanischen Systems drehen; f. d. Art. Umdrehung.

**Drei**. 1. als Zahl durch die arabische Ziffer 3 oder die römische Ziffer III dargestellt. Eine beliebige ganze Zahl ist durch 3 ohne Rest theilbar, wenn die Quersumme ihrer Ziffern ohne Rest durch 3 theilbar ist; so z. B. ist 24627 durch 3 theilbar, weil  $2 + 4 + 6 + 2 + 7 = 21$  durch 3 theilbar ist. — 2. Als symbolische Zahl ist die 3 eine der großen heiligen Zahlen; schon von Pythagoras als Hauptbedingung und Grundlage alles Seins aufgestellt, weil die Unbestimmtheit der Eins u. die Gegenätze der Zwei sich in ihr zur Einheit verbinden, wurde sie namentlich in der mittelalterlichen Kalkül sehr hoch gehalten und vielfach angewendet. Sie symbolisirt folgende Dreieinheiten: Vater, Sohn,

Geist; Glaube, Liebe, Hoffnung; Himmel, Erde, Wasser; ferner die Liebe im Gott von ganzem Herzen, ganzer Seele u. ganzem Gemüthe; Näheres über ihre Anwendung f. in d. Art. goth. Stil u. Art. Drei in M. M. a. B.

**Dreiblatt**, n., frz. treille, m., engl. trefoil, ital. trifoglio, lat. trifolium, griech. *trifolion*, gothisches Wappwerk, 1. Dreiblatt schlechthin, auch spitzes Kleeblatt, franz. treille lanceolée, triangle lobé, engl. lanceolated clover, trefoil schlechthin, in Gestalt von 3 gleichen Spitzbögen, welche sich mit ihren Scheiteln an den Umhäng des Kreises, in dem sie stehen, anlehnen und so eine Rosette bilden; kommt selten vor. Häufiger sind die Dreiblätter, die nach Fig. 1325 in einem Dreieck oder nach Fig. 1326 in einem Dreibogen (f. d. 2) sitzen. Die Konstruktion erhält ziemlich deutlich aus den Figuren, besonders für den Fall, daß, wie bei s Fig. 1325, die Kanten Siegel erhalten sollen; sollen sie aber spitz werden, so halbirte man den Winkel p o r, und wo die Halbirungslinie o n die Achse r s trifft, ist der Mittelpunkt der Nase. In Fig. 1326 ist o ein Mittelpunkt, e ein Anklüpfungspunkt für die Nase. — 2. Rundes Dreiblatt, f. d. Art. Deemah und Dreipass. — 3. Ornamentale Dreiblätter können z. B. nach Fig. 1328 gebildet werden, für welche Fig. 1327 das Konstruktionschema giebt. — 4. Die ornamental behandelten Kleeblätter (Fig. 1329) werden ebenfalls Dreiblatt genannt.

**Dreibogen**, m., auch Drillingbogen, frz. arc m. triplé, tiercé, trigémeau, m., engl. triforium, 1. drei Bogen neben einander, f. Triforium. — 2. Ein Dreieck mit

trummen Seiten, ähnlich dem Bilde eines sphärischen Dreiecks, s. Fig. 1326. — 3. Spiz- oder Rundbogen, der durch zwei Nasen in drei Theile getheilt ist; sehr häufig im gothischen Maßwerk. Vergl. d. Art. Vogen.

**Dreibohrige Röhren**, s. Röhre.

**Dreiconchenanlage**, f. Kirchengrundriß, dessen Kreuzarme gleich dem Kreuzhaupt halbrund oder halbpolygon schließen.

**Dreidecker**, m., frz. vaisseau m. à trois ponts, engl. three-decker, Schiff mit drei Berdecken.

**Dreidrittel**, n. (Bergw.), heißt diejenige Eintheilung der täglichen Mannschaften einer Grube, bei welcher auf je 8 Stunden Arbeitszeit ein Drittel der Mannschaft kommt, so daß die Grube während des ganzen Tages belegt ist. [Si.]

**Dreieck**, Dreieck, n., franz. triangle, m., engl. triangle. I. (Geom.) im Allgemeinen eine Figur, die von 3 verschiedenen Linien (Seiten) begrenzt ist. Im Besonderen:

1. **Ebenes geradliniges Dreieck**, franz. tr. rectiligne, engl. plano tr., hat 3 gerade Linien als Seiten und 3 Winkel, deren Spitzen die Ecken heißen. Man bezeichnet das Dreieck nach den Buchstaben, die man an die Winkelspitzen setzt, z. B.  $\triangle a b c$  ist das Dreieck mit den Winkelspitzen a, b, c. Die Summe zweier Seiten ist stets größer als die dritte Seite. Die drei Winkel betragen zusammen zwei rechte Winkel oder  $180^\circ$ . Man unterscheidet entweder nach den Seiten gleichseitige oder reguläre Dreiecke, frz. t. équilatéral, wo alle drei Seiten gleich sind; gleichschenklige, franz. tr. isocèle, engl. equicrural tr., wo nur zwei Seiten gleich sind, und ungleichseitige, franz. tr. scalène, engl. scalenous tr., wo alle drei Seiten ungleich sind; oder nach den Winkeln spitzwinklig, wo alle 3 Winkel spitz sind, rechtwinklig, wo ein Winkel ein rechter ist, u. stumpfwinklig, wo ein Winkel ein stumpfer ist; in beiden letzteren Fällen sind die zwei andern Winkel spitz. Im gleichseitigen Dreieck sind auch die 3 Winkel gleich und jeder gleich  $60^\circ$ . Am gleichschenkligen Dreieck nennt man die gleichen Seiten auch Schenkel, die ungleiche Seite Basis und den der letztern gegenüberstehenden Winkel den Winkel an der Spitze; die beiden andern Winkel sind gleich groß. Im rechtwinkligen Dreieck heißen die beiden Seiten, welche die rechten Winkel bilden, Katheten, und die demselben gegenüberliegende Seite die Hypotenuse.

In jedem Dreieck heißt die Länge eines Perpendikels, von einer Ecke nach der gegenüberstehenden Seite gefällt, Höhe des Dreiecks, und die Seite, auf welche sie gefällt wurde, Basis oder Grundlinie. Die Höhe kann je nach Beschaffenheit des Dreiecks innerhalb oder außerhalb desselben oder auch in eine Seite fallen.

Umfang des Dreiecks ist die Summe seiner drei Seiten, Inhalt dagegen die Größe der eingeschlossenen Fläche. Das halbe Produkt aus Grundlinie und Höhe, wenn man beide Linien in ein u. demselben Längenmaße, z. B. Fuß, mißt, giebt den Inhalt des Dreiecks in dem entsprechenden Flächenmaße, z. B. Quadratruth. Sind a, b, c die Längen der drei Seiten eines Dreiecks in ein und demselben Längenmaße ausgedrückt, so ist der Inhalt des Dreiecks in dem entsprechenden Flächenmaße auch gleich

$$\frac{1}{4} \sqrt{(a+b+c)(a+b-c)(a+c-b)(b+c-a)}.$$

Über die Congruenz, Gleichheit, Ähnlichkeit der Dreiecke s. d. entspr. Art.

In und um jedes Dreieck läßt sich auch ein Kreis beschreiben. Der Mittelpunkt des eingeschriebenen Kreises ist der Durchschnittspunkt der Halbierungslinien zweier Winkel des Dreiecks. Die Entfernung dieses

Punktes von einer Seite ist der Radius des eingeschriebenen Kreises. Der Mittelpunkt des umschriebenen Kreises ist der Durchschnitt zweier Senkrechten, die in den Halbierungspunkten zweier Seiten auf den Seiten errichtet. Die Entfernung dieses Mittelpunktes von einer der Ecken ist der Radius des beschriebenen Kreises.

Diese beiden Mittelpunkte gehören zu merkwürdigen Punkten des Dreiecks; beiden andern sind der Punkt, in welchem die Höhen eines Dreiecks schneiden, u. der Punkt, welchem sich die Linien schneiden, welche man von jeder Ecke nach dem Halbierungspunkt der gegenüberliegenden Seite zieht. Letzterer ist gleichzeitig der Schwerpunkt des Dreiecks.

Ein ebenes Dreieck bedarf zu seiner Bestimmung dreier gegebener Stücke, d. h. Winkel oder Seiten; muß wenigstens eine Seite darunter sein. Immer stimmen solche 3 Stücke nicht immer vollkommen ein Dreieck. Die Rechnung, welche aus 3 solchen Stücken die Winkel in Graden, Minuten und Sekunden gegeben sind, die anderen Stücke genau berechnet, ist die ebene Trigonometrie.

2. **Sphärisches Dreieck**, franz. tr. sphérique, spherical tr., ist die Figur auf der Oberfläche einer Kugel, welche durch die Bogen dreier sich schneidender größten Kreise der Kugel gebildet wird. Jeder dieser Kreisbogen in Graden ausgedrückt heißt eine Seite; die Durchschnittspunkte zweier Kreise die Ecken; unter Winkel des sphär. Dreiecks versteht man die Winkel, welche in einer Ecke von Tangenten gebildet werden, die man dort an die Kreise zieht. Man spricht von gleichschenkligen, gleichseitigen, rechtwinkligen sphär. Dreiecken in der Bedeutung, wie bei den ebenen Dreiecken. Ist die Summe zweier Seiten größer als die dritte, gegen ist die Summe aller 3 Winkel immer größer als 2 Rechte, aber kleiner als 6 Rechte. Die sphär. Trigonometrie beschäftigt sich mit den Eigenschaften und der Ausrechnung sphärischer Dreiecke.

3. **Körperliches Dreieck** nennt man auch den Körper einer dreiseitigen Pyramide, wenn sie ohne Ende also ins Unendliche verlängert gedacht wird; es ist gebildet durch drei Ebenen, wenn die Durchschnittslinien derselben sich in einem Punkte schneiden, dann die Spitze des Dreiecks heißt. Die Ebenen heißen Seiten, die Linien Kanten, die Neigungswinkel der Ebenen Winkel des Dreiecks. Die Summe aller Winkel ist stets größer als 2 Rechte, kleiner als 6 Rechte. Die Lehre von den körperlichen Dreiecken gehört zur Stereometrie.

II. **Dreieck in Kunst und Symbolik**. Vornehmlich in der Gothik und der christlichen Symbolik das gleichseitige Dreieck als Repräsentant der drei Seiten gleichen Dreiecks eine große Rolle. Art. Drei. Die am häufigsten untergelegte Figur ist die Dreieinigkeits. Als Nimbus erhält es ein gleichseitiges Dreieck.

III. (Kriegsb.) franz. trigone, m., engl. three-sided schanze, s. d. Art. Befestigungsmaße. Fort.

**Dreiecksnetz**, n. (Feldmeßl.), s. Triangulation. Feldmessung.

**Dreieckszahlen**, f. pl., s. Polygonalzahlen.

**Dreieinigkeits**, f. Eine göttliche Trias, schon die Mythen der Ägypter (Anubis, Osiris, Isis als Weltgeist, Urlicht, Weisheit), der Bramas (Bramah, Wischnu, Schiwa, s. Trimurti), der (Güte, Weisheit, Allmacht als 3 Hypostasen, Kabbala (3 Sophirot: Weisheit, Krone, Weisheit, Geheimfuss des Wortes Jehova (I war, I bin, I sein). Im Christenthum tritt sie als

derer Personen erst seit 381 auf, daher in der alten Symbolik keine Darstellung derselben vorliegt. Im Mittelalter findet man sie sehr häufig und einfach dargestellt. Näheres s. in M. R. a. W.



Fig. 1330.

Fig. 1331.

**Dreieinigkeitsfenster, Drillingsfenster**, n., franz. et. m. engl. triple lancet-window, Gruppe von Fenstern, die sehr nahe an einander stehen; besonders häufig in gerablinigen Eborchläufen, Fig. 1330.

**Dreisaltiges Fenster, Dreilichtfenster**, dreies Fenster, frz. fenêtre f. à trois jours, f. à deux eaux, engl. threefold window, ein Fenster mit Tabern, also durch zwei Pfosten getheilt; s. Fig. 1331.

**Dreisfuß, m., Trispos**, frz. trépied, m., engl. tripod, solches Gerath des griechischen Alterthums, zuerst nachhellenischen Kultus, dann im Apollodienst, übertrug Symbol der Weissagung. Diese in der Regel allen Geräthe standen auf altarähnlichen markten, oft auch dreieckigen Postamenten in der Cella Tempel; sie dienten zum Räuchern und durch den Rauch zum Wahrsagen, oder waren auch bloss Weihkerze. Auch als Preise in den olympischen Spielen an sie. In der christlichen Kunst ist ein Dreifuß bei der St. Jutta; s. M. R. a. W.

**Dreiling, m.** 1.  $4\frac{1}{4}$ — $5\frac{1}{4}$  m. langes, 30—33 cm. d., 5—7 cm. (drei Zoll nach altem Maß) starkes f. d. — 2. S. v. w. Drei-Pfennig-Ragel.

**Dreilingshämme, m. pl.** f. d. Art. Bauholz F. I. d. **Dreinaße, f.** frz. trilobe, m., engl. imperfect clo-  
m romanischen u. gotischen Figur, durch drei anein-  
r gelehnte Halbkreise gebildet, s. Fig. 1332.

**Dreipaß, franz. rond trèfle, round trefoil, clover-  
förmiger Stil, nicht zu ver-  
eicheln mit Dreiblatt, Drei-  
ac; kann auf verschiede-  
e konstruirt werden, s. Fig.  
—1336. Die in Fig. 1333 und 1334 angewen-**

de Konstruktion erklärt sich von selbst, bei beiden  
n die Mittelpunkte  
Basse genau auf der  
te zwischen dem  
tmittelpunkt und



Fig. 1332. Dreinaße.



Fig. 1333.

Fig. 1334. Dreipaß.

auptperipherie; in Fig. 1335 wird der Kreis durch

Radien in 6 Theile getheilt, der eine davon von o bis

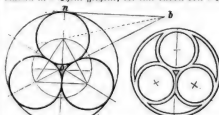


Fig. 1335.

Dreipaß.

Fig. 1336.

b verlängert, an den benachbarten Theilpunkt a eine  
Tangente gelegt, u. der Winkel o b n halbt; wo die Hal-  
birungslinie den Radius o n schnei-  
det, ist der Mittelpunkt für die Basis.  
Fig. 1334 u. 1336 zeigen die Anordnung  
mit Rücksicht auf die Gliederstärke.

**Dreiquartier**, n., f. v. w. Drei-  
viertel eines Siegels.

**Dreischinkel, m.**, franz. tri-  
quètre, f., lat. triquetra, f. Fig. 1337.

**Dreischnitz** od. **Trigliph**, m, frz. triglyphe, m., engl.  
thrice-  
cut, span.  
dedada; f.  
d. Art. Do-  
risch.

**Drei-  
schneuß,**

gotische  
Rosette,  
aus drei an  
einander  
liegenden  
Schneußen  
oder Fisch-  
blasen be-  
stehend; f.  
Fig. 1338.



Fig. 1338. Dreischnitz.

**Dreisch,** m., frz. gradins, m. pl., lat. sedilia, drei ge-  
wöhnlich in Rischen auf der Epitellseite des Chors an-  
gebrachte Sitze für die Geistlichkeit. Über die Anord-  
nung s. d. Art. Bischofsstuhl in M. R. a. W.

**Dreisüßbalken und Dreisüßger, m.**, f. Bauholz F.  
I. i, k und n.

**Dreiviertelsäule, f.**, frz. colonne f. engagée,  
engl. imbedded column, f. Säule.

**Dreiviertelstab, m.**, hier und da fälschlich Adler-  
schnabel genannt, kann verschieden gestaltet werden,



Fig. 1339.



Fig. 1340.

f. Fig. 1339—1341, wo a b c  
die Mittelpunkte für die Kon-  
struktion des Profils sind.

**Dreizack, m.**, Triletes,  
Trigloch, Triäna, Triadus,  
span. arrejaco, lat. tridens,  
Attribut des Neptun od. Po-  
seidon, des Cleonäs und anderer M.

**Drempel, Drempel, Drempel, f.**

**Trümpel**, m., 1. franz. montant, m., engl. poop, Steife, Spreize beim Wasserbau. — 2. frz. jambette, engl. little jamb, f. v. w. Stempel im Fachstuhl. — 3. Schleußendrempel, Stemmgeschwell, auch Trüffel, franz. buse, engl. threshold, mitre of sill, cheek's, Anschlagsvorrichtung eines Schleußenthors; besteht aus dem Fachbaum, dem Drempelhaupt, franz. étai de buse, engl. threshold's post, und 2 Karbeelen oder Schlagschwellen und ruht auf dem Drempellager, franz. faux radier, engl. threshold's bed, einer Verpfählung, zwischen welche der Boden festgerammt ist. Näheres f. in d. Art. Schluße.

**Dreschfasel**, **Dreschfisch**, **Haubank**, **Hautisch** (Siegelei), eine 1 m. hohe, circa  $1\frac{1}{2}$  m. lange Fasel, auf welcher das Siegelgut vor der Verwendung behufs der Reinigung mit dem Degen (f. d.) gehauen oder gedroschen wird.

**Dreschtenne**, f., frz. aire f. de la grange, engl. trashing floor, barn-floor, span. era, lat. area, der zum Ausdreschen des Getreides dienende, in der Regel die ganze Tiefe der Scheune haltende Raum, welcher, zwischen den Banen (f. d.) liegend, bei einfacher Bahn 3—3½ m., bei doppelter Bahn 4—5 m. breit, und dessen Boden, die eigentliche Tenne, mit Lehm auf folgende Art ausgeschlagen wird: gebörig gereinigter, angenähter und durchtretener Lehm wird 16—18 cm. hoch aufgetragen, angefeuchtet und mit breiten Schlägeln festgeschlagen; ist diese erste Lage trocken, so bringt man eine zweite auf dieselbe auf, schlägt sie fest und bringt nach dem Trocknen dieser Schicht eine dritte auf, welche man, um das Aufreißen der Tenne zu verhindern, entweder mit Hindabblut oder Theergalle anfeuchtet, worauf man sie gleichfalls festschlägt, so daß das Ganze 25—28 cm. hoch wird; hierbei rechnet man auf 15 □m. Tenne  $\frac{1}{2}$  Kbm. gegrabenen Lehm,  $\frac{1}{4}$  Tonne Theergalle; hier und da überzieht man die fertige Tenne nochmals mit Theer und rechnet auf eine Tenne ungefähr  $\frac{1}{2}$  Tonne Theer. Andere Verfahrsweisen f. unter Astich 1 und 3. In der Neuzeit sind die Dreschtennen vielfach durch Anwendung der Dreschmaschinen unnötig geworden. Die Dreschmaschine wird entweder durch Dampf oder durch einen Bierdeßel getrieben; ihre Konstruktionsweisen sind zu verschieden, um sie hier anzuführen. S. übr. d. Art. Scheune.

**Dreschkammer**, **Draße** oder **Dreschkammer**, f., deutsches Wort für Estriche, f. d.

**Dressage**, m., franz., das Zurichten, Einrichten, Abrichten, Aufstellen, Montiren u.

**dresser**, v. a., frz., engl. to tress, aufrichten, einrichten, abrichten u.; d. l'aire, das Planum herstellen, f. Aire; d. une pièce de bois, zurichten, ausarbeiten; d. un clou, einen Nagel gerade richten; d. à la ligne, einfluchten.

**dresser de niveau**, v. a., frz., einwiegen, nach der Schwaage stellen; d. une pierre, behauen; d. des planches, säumen, fügen u.

**Dressing**, s., engl., 1. die Begrüzung, dressings pl. of a building, das Simeiwel, die Ausstattung eines Gebäudes. — 2. Die Verkleidung; d. with tables or slabs, die Blattenverblendung; dr. of a stone-door-jamb, die Gewändelverblendung; plastered dr., die geputzte Chambranle; dr. of wooden door jambs, die Thürverkleidung. — 3. (Hüttenw.) die Aufbereitung. — 4. Dr. the slopes, das Abpuhen der Bösdungen.

**Dressing-chisel**, s., engl. (Zimm.), der Schrotmeißel, das Brilleneisen, der breite Lochbeitel.

**Dressing-room**, s., engl., das Ankleidezimmer.

**Dressing-table**, s., engl., die Blendplatte.

**Dressoir**, m., franz., Anrichte, Büffet, f. d.

**Drift** 1. of an arch, engl., der Schieb eines Bogens. — 2. Der Durchschlag, Lechsenstift. — 3. (Bergb.) die Strede.

**Drillbohrer**, auch **Dreißbohrer**, franz. drill engl. drill, span. sacafondo parauso, f. Bohr- und Bohrer Seite 411 f.

**Drilling**, **Dreßling**, **Trilling**, **Trich**, m., franz. frz. tourniquet, moulinet, m., lanterne, f., engl. tern, trundle, wallower, gehört im Grunde zu Stirnrädern, dient also in einem Getriebe zur Leitung der Bewegung. Ein Drilling besteht aus Scheiben, die nahe ihrer Peripherie durch je 6 Triebstöße, welche die Zähne vertreten, verbunden sind. Diese Triebstöße sind immer ziemlich lang im Verhältniß zum Durchmesser der Scheiben, oft länger dieser. Die Anzahl derselben richtet sich nach der gewünschten Umdrehungsgeschwindigkeit; daher nur 6—8 Triebstöße, so wird er wol auch genannt; sind aber Welle u. Stöße derselben auf einem Stüd gearbeitet, so heißt er Kump oder Kumpel. Diese letztere Art konstruirt man meistens aus Holz auch, z. B. bei Mühlenwerken, oft aus gutem Holze mit eisernen Gebinden.

**Drillingsbogen**, m., frz. arcature f., drei unter einem größeren Bogen stehende Bogen.

**Dripdiel**, **Trippdiel**, **Trandier**, f., engl. board, so heißen bei Rohr- und Stroddächern, welche, unten gleichlaufend dem Sparrenverlauf genagelt sind, um das Regenwasser abzulassen.

**Dripphaken**, m., ist ein Aufziehhaken, der über den Sparrkopf herunterreicht.

**Drip-stone**, s., engl., f. Übergeschlagene stone in classic style, die Hängeplatte.

**Driss**, f., span., Tische; drisis, Holz von roten Eichen.

**Drishemel**, **Drishäbel**, m., f. v. w. Ballensturz, Sturzballen, f. d. Art. Ballen; to drive, tr. v., engl., treiben; to drive-treiben, einschlagen; to drive-on, antreiben.

**Driver**, s., engl. (Masch.), der Ritzmann, die Snappe.

**Driving-water**, s., engl., f. v. w. Antrieb, Betriebwasser.

**Driza**, f., span., Hifthau, drizar; aufheben.

**Drögle**, f. (Dröckb.), f. v. w. Unziele

**Drohn**, früheres hannoversches Maß  $\frac{1}{4}$  Morgen = 45 □ Ruthen alten Maßes.

**Dromikon**, n., griech., 1. länglich gebaut — 2. Vorhalle der griechisch-katholischen Kirche.

**Dromos**, m., gr. δρόμος, freier Platz zur Rennbahn, doch auch f. v. w. Avenue, der Mitteltheil der Stene beim griechischen Theater.

**Drop**, s., engl., Tropfen, f. im Art. Bohr.

**Drop-arch**, s., engl., niedriger Stützbo gen S. 433 im ersten Band.

**Drop-ditch**, s., engl. (Setzungsb.), der Graben.

**Drop-ledge**, s., engl., das Tragloth, der leiste.

**Dross**, s., engl., die Schlade, das Gels.

**Druck**, m., franz. pressure, f., nennt man die Äußerung der Schwere eines Körpers auf einen ihm befindlichen, der seinem freien Fall entgegenbietet. Bei festen Körpern wirkt derselbe in der rechten Linie, welche durch den Schwerpunkt geht. Über Modifikation dieser Richtung auf

Drucke bei Gewölben, Hinterfüllungen u. s. d. Art. d. Widerlager u. — Flüssigkeiten, da sie leicht sichtbar in ihren Theilen sind, drücken nach unten und den Seiten; Näheres f. in d. Art. Hydrostatik, u. Der Druck des Wassers auf die Wände eines ist geringer, wenn das Wasser in Bewegung, wenn es in Ruhe ist. Man hat daher den dynamischen (oder hydraulischen) Wasserdruck dem hydrostatischen zu unterscheiden. — 2. Dämpfe üben vermöge ihres Bes. einen immer größeren Raum zu erfüllen, d. i. je ihrer Spannkraft, nach allen Richtungen hin gleichen Druck aus, der sich durch Zuführung von steigert, durch Abkühlung vermindert. Was in d. Dampf schlägt, f. unt. d. Art. Dampf. — 3. Formgebung durch Druck, d. i. durch mittelst physikalischer, meist mechanischer mittel, kommt bei dünnen Metallarbeiten und bei siegeln in Anwendung. — 4. Die Verdrängung des Druck, d. i. durch die mechanische Überwindung von Farben, wird bezüglich des Baumwesens häufig bei Tapeten (f. d. Art.) angewendet. — In Bergbau wird gebraucht man diesen Ausbruch, die Grubenende herabsinkt und in Folge dessen immerung zerbricht.

Druckbohrer, m., franz. drille m. à vis, engl. with ferrule, Drillbohrer mit Schraube. Am meisten ist der archimedische Druckbohrer, frz. foret d'Archimède, engl. Archimedian drill, f. d. Bohrer 3 S. 450 im ersten Band.

Druckeisen, n. (Mach.), f. v. w. Daumen, f. d. Rüssel, m., 1. f. v. w. Hebel od. Schwengel, um s. durch den Druck zu heben. — 2. S. v. w. eisen, f. d. — 3. S. v. w. Trüder, f. d.

Drückel, Drückel, Drucker, m., Wirbel, frz. loquet, linche, poignée, f., engl. thumb, latch, 1. der Ring, früher meist lösselförmige Handgriff an deutschen Schlössern mit hebender Falle, mit welchem in Bewegung gesetzt wird. — 2. (Schiffb.) trumme zur Befestigung der Masten, f. d.

Druckerei, f., Buchdruckerei, franz. imprimerie, engl. printing-house. Die hauptsächlichsten erforderlichen Räume einer Druckerei sind: der Maschinen-Pressaal. Die Pressen müssen so stehen, daß die Rollen rechtwinklig gegen die Fensterfront liegen und daß jeder Presse ein breites Fenster entspricht. Die Presse der Pressen ist verschieden. Um jede Presse muß mindestens ein freier Raum von 60 cm. m., also zwischen je zwei Pressen 1,20 m.; doch ist im Druck in großem Papierformat noch mehr nöthig. Die den Pressaal tragenden Stützen Träger berechne man mindestens auf 12fache heit. Neben dem Pressaal liegen ein Zimmer n. Faktor, ein Garderobe- und ein Frühstücks- für die Drucker und ein dergl. für die Arbeiter, ein Raum zum Präpariren der Walzen; er kann auch im Souterrain liegen. — Die Vorderlage, für deren Größe sich keine allgemeine geben läßt, sei völlig trocken. Des Seheraals bestimmt sich daraus, wie viel Sehlästen aufbewahrt sollen. Dieselben stehen in Gassen und jeden Seher eine Gassenlänge von ca. 1 1/2 m. quer. Die Kästen sind meist 60 cm. tief und 100 cm. lang. Die freie Breite der Gassen betrage ein Seher 55–65 cm. Dazu kommt noch Raum eibenspeicher, für Vorrath u. s. d. Die Stützen te man auf 10fache Sicherheit.

Druckhöhe, f., franz. hauteur f. de la chute, f. d'eau, charge d'eau, engl. height od. head. Die Tiefe eines Flächenelements unter Wasserpiegel nennt man die Druckhöhe desselben. Im Ausfluß des Wassers aus Gefäßen ist die

Druckhöhe die vertikale Entfernung zwischen Wasserpiegel u. dem Schwerpunkt der Mündungsöffnungsfläche (gewöhnlich die Mitte). Bei Abtreibungen versteht man unter Druckhöhe den vertikalen Höhenabstand zwischen dem Wasserpiegel des Troges, Leides u. s. w., von dem aus die Leitung führt, und dem Mittelpunkt der Mündungsöffnung ober — wenn die Abtreibung in ein Reservoir am unteren Ende ausmündet — den Niveauabstand der Wasserpiegel an der Entnahmestelle und im Endreservoir. [v. Wgr.]

Druckklappe, f., Druckventil, n., frz. soupape f. d'ascension, engl. top-clack, f. d. Art. Ventil.

Druckkugel, f. (Kriegsb.), überladene Mine, f. d. Art. Mine.

Drucklinie, f., franz. ligne de poussée, engl. thrust-line, Linie, nach welcher sich der Druck in einem Bogen oder Gewölbe fortpflanzt; f. Schublinie u. Gewölbe.

Druckpumpe, f., frz. pompe f. foulante, engl. forcing-pump, f. Brunnen, S. 544 und Pumpe.

Druckturbine, f., heißen solche Turbinen; bei denen die Zellen oder Kanäle zwischen je 2 Schaufeln vom Wasser nicht ganz ausgefüllt werden, während die Reaktionsräder gefüllten Querschnitt haben; f. Art. Turbine. [v. Wgr.]

Druckwaage, f., f. Aerometer.

Druckwasser, m., 1. (Rühlw.) der Fall des Wassers vor dem Abde, f. Druckhöhe u. Gefälle. — 2. Frz. eau f. souterraine, engl. underground-water, auch Dringwasser, Wasser, welches durch lockere Erdschichten und durch das Gemäuer der Keller durchsickert.

Druckwerk, n., Druckfab, m., frz. jeu m. de pompes foulantes, engl. forcing-set, Pumpwerk, durch welches Wasser in die Höhe gehoben wird; gewöhnlich eine Verbindung mehrerer Druckpumpen.

Drudenfuß, m., Alpkreu, n., Pentalfa, n., frz. pentagramme, engl. pentacle, fünfspitziger Stern, durch Verlängerung der Seiten eines Fünfecks entstanden, im Mittelalter vielfach an Haustüren u. als Schutzmittel gegen den Teufel u. verwendet. Näheres f. in R. R. a. W.

Drühe, Erdrhe, f., hier u. da in Sachsen noch übliches Maß für Steintohlen, 6 1/2 Körbe od. Dresdner Viertel groß.

Druidenhügel, m., f. teilsche Bauwerke.

Drum, s., engl., 1. die Trommel, die Riementrommel einer Maschine. — 2. Der Capitalstelsel, Capitaltrumpf.

Drumme, f., franz. caniveau m., en planches, engl. wooden culvert, Rinne zu Ableitung des Tagwassers an Holzbrücken, als Dachrinne, doch auch als Beischleuse noch hier und da verwendet.

Drumsäge, f., Trummsäge (Zimmert.), f. v. w. Schrotsäge, f. d.

Drum-saw, s., engl., die Kronsäge.

Druse, f., franz. géode, f., engl. geode (Miner.), 1. beim dichten Quarzfels Gemengtheile von verschiedenen Quarzarten. — 2. Höhlung, Blase in einem Mineral, deren Innenflächen mit aufgewachsenen Krystallen besetzt sind.

Drusenarmor, m., enthält verschiedene versteinerte Schalthiere, deshalb etwas löcherig.

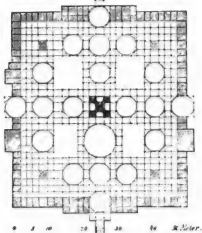
Drusenräume, m., pl., 1. f. v. w. Truse 2. — 2. Auch Krystallkeller oder Gewölbe, so heißen in der Schweiz die Höhlen und Räume, worin man Bergkrystall findet.

Dry-arch, s., engl., der Erdbogen.

Dry-bagno, s., engl., das Schwitzbad, f. d. Art. Bad.



**Dry-dock**, s., engl., das Trockenbod, s. d. Art. **Dod**.  
**Dryer**, s., engl., das Siccativ.  
**Drying-house, drying-room**, s., engl., das  
Trockenhaus, der Trockenboden.



**Dryites**, lat., versteinertes Eichenholz.  
**Dry-rot**, s., engl., die Stodung, Trodenjäule,  
 f. d. Art. Fäulniß.



**Dry-wall**, s., engl., die Trockenmauer, Stein-  
mauerung.

**Jschaisnischische Bauweise, Jschaina-Archit.**  
engl. Jaina-architecture, Jzeig des östlichen  
stils. Da die um 600 nach Chr. vorgenom-  
menen Saltpa-Muni (i. Buddhaisirich) nach  
auf Vollstärkung u. Befestigung des Abzies  
gerichtet war, so widersteht sie ihr der größte  
Priesterchaft. Um nun ihrerseits Glauben  
zu finden, gaben sie vor, zu den früheren,  
den Buddhisten anerkannten 22 Propheten (Ja-  
lars) sei um 850 v. Chr. noch Parmanath  
neuerdings, um 610 v. Chr., Mahawira hin-  
gekommen. Mit Hilfe dieses Mahawira, eines ab-  
getretenen des Salpa, reformirten sie nun nach  
Weise den alten Buddhismus, und so entstand  
neue Religion, der Jschaismus, der schon um  
n. Chr. den Buddhismus theilweise verdrängte.  
den größten Theil Indiens überzog und auch  
habt für sich gewannen, bis er seinerseits vom  
Bhismus verdrängt ward.

Der Dschamismus nun änderte weniger die architektonischen Formen, als vielmehr die Hauptdispositionen des Buddhaismus. Die Vereinigten nämlich Tempel u. Klöster in einer oft sehr ausgedehnte Anlage. Von einer der bekanntesten, durchgebildeten dieser Anlagen, dem Tempelordr, vollendet unter dem baulustigen Schumbar, Budenpuhr 1418, geben wir den Grundriß in Fig. 1342; er ist circa 67 m. lang, 60 m. breit und hält 430 Säulen u. 20 größere Kuppeln, die größtenteils zugewölbt sind und auf zweistöckigen Pfeilern stehen, der im ersten Stod quadratisch, im zweiten achteckig ist. Über allen schraffirten Theilen des Grundrisses erheben sich auf einstufigen Treppen

aus zusammen ein griechisches Kreuz bilden; auf einem gemeinschaftlichen, reich verzierten hohen Unterbau, und einer von den Kreuzarmen als Eingang. Unmittelbar um den Unterbau 38 kleine Tempel, 8 an jeder Front, wenn der Tempel bei jeder Seite wieder mitzählt.



Fig. 1344. Girihum des Khumbo Kana.

in einer Entfernung von 10 $\frac{1}{2}$  m. zieht sich ein Viereck, gebildet durch 44 Tempel, an jeder Seite um diese zieht sich ein Umgang von 24 m. Breite, in dem 6 Tempel so vertheilt sind, daß je 2 der Nord- und Südseite, je 1 der West- und Ostseite des Vierecks gegenüber stehen. Die Umfassung dieses Hofes, an jeder Seite circa 157 m. lang, umschließt 160 Tempel, dicht an einander gereiht.

Jeder dieser 238 Tempel ist circa 3 $\frac{1}{2}$  m. ins  $\square$  groß u. 6 $\frac{1}{2}$  m. hoch, also ziemlich klein. Der Bau stammt aus dem 10. Jahrhundert.

Auch die, Indra-Subba genannte, Gruppe der berühmten Felsenempel in Ellora wird den Dhämonas zugeschrieben, mit welcher Vermuthung auch ihre Disposition übereinstimmt.

Außer den Tempeln sind uns von den Dhämonas hohe, schlanke Thürme, Siegesdenkmale, Tschapa-Schambas genannt, erhalten. Der zu Chittora von Khumbo Kana um 1440 erbaute hat bei 37 m. Höhe und 9 m. unterer Breite 9 Geschosse, deren oberstes mit einer Kuppel auf 8 Säulen bedeckt ist, während die unteren durch Erker, Ballons u. reich geschmückt sind; s. Fig. 1344.

Die Profanbauten der Dhämonas, sowie die architektonischen Details ihrer Tempelbauten, unterscheiden sich nicht von denen anderer indischer Setten; s. darüber b. Art. indischer Stil. [M.s.]

**Dsjonke**, f., frz. yonke, engl. djunk, chinesisches Schiff von etwa 200 Tonnen, mit zwei Masten.

**to dub tr. v. the timber**, engl. dächeln, dächeln.

**Dub-adze**, s., engl., Dächsel, f. d.

**Dübel**, **Dübbel**, **Dobbel**, **Dobel**, **Dollen**, **Diebel**, **Debbel**, **Dobben**, **Doppel**, frz. goujon, m., engl. peg, dowel, 1. franz. auch feuton genannt, regelmäßig kantige Eisenstücken, die der besseren Verbindung wegen entgegengesetzt aufgehauen werden; ihre Länge u. Stärke richtet sich nach der Stärke der Steine und dem besondern Zweck, wozu man sie verwendet. Man stellt sie jedoch auch von Holz oder sehr festem Stein her. Bei der Verwendung zum Verdübeln, Verdobeln, Verdoppeln zweier Körper steckt man sie halb in den einen, halb in den anderen Körper, in sogenannte **Dübel**- oder **Dollenlöcher**, welche man in die einander berührende Fläche der Körper, sei es nun Stoß- oder Lagerfuge, bei Steinen, Balken und Brettern od. dergl. gearbeitet hat. Bei Steinen macht man die Löcher reichlich weit und gießt sodann in dieselben Blei oder stampft sie mit Kitt aus. — 2. Franz. gougette, f., das hinten breiter als vorn gestaltete Holz, welches in eine in Stein oder Mauer ausgehauene Öffnung geschlagen (gedübelt) wird, um Eisenwerk darin befestigen zu können. — 3. Franz. clef, engl. key, bei der Verbindung der verzahnten, gesprengten Träger u. werden **Dübel** gebraucht, durch welche die Zähne schärfer zusammengezogen und so die Spannung verstärkt wird; sie sind schwalbenschwanzförmig gestaltet, am besten von Eisen, und werden in die, zwischen die Zähne gelegten hölzernen Keile eingetrieben; s. b. Art. Balken 4 III. C. a und Fig. 1345. — 4. Auch franz. emboiture perdue, goujon perdu, genannt; zu Befestigung der Balken auf die Mauerlatte oder an Stelle der Zapfen werden sie mit großem Vortheil angewendet und haben dann die Gestalt zweier mit der Basis an einander liegender,

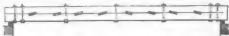


Fig. 1345. Verstärkter Balken mit steigenden Dübeln.

abgestufter, nur wenig verzänkter Kege. — 5. Kleine eiserne Zapfen zu Verbindung zweier Eisenstücke. — 6. (Schloß) f. v. w. Bantzen, f. d.

**Dübelbalken**, **Dübelbaum**, m., 1. Balken, aus welchen die ganzen **Dübeldecken** (s. d. unter Tede II. A. a.) hergestellt werden. — 2. Auch **Dübelholz**, d. h. die Hölzer, welche bei der halben **Dübeldecke** (s. d. Art. Tede II. A. b.) in ähnlicher Weise wie Wechsel zwischen die Balken eingelegt werden.

**Dübelboden**, m., **Dübeldecke**, f., f. v. w. Block-



**Dupflange**, f. i. v. w. Sondirruthe, f. d.

**Durhbalken**, m., f. Balken 4 II. A.

**Durhbinder**, trf. 3., 1. die Bad- und Reiserle überbelegung durch Einziehen neuer Reiser reihen. — 2. Einen Durhbinder (f. d.) einlegen.

**Durhbinder**, m., frz. parpaing, m., pierre f. gaine, engl. perpend. perpend-stone, durhbinder, through-stone, ein Binder (f. d.), durch die ganze Mauerstärke reicht.

**Durhbolzen**, trf. 3., zwei Hölzer oder mehrere Eisenbolzen von Eisen mit einander verbinden.

**Durdbrechen**, trf. 3., franz. percer, engl. to through (Bergb.), eine Gesteinsmasse durchbrechen, um zu einer anderen zu gelangen; ein Gang in seiner Mächtigkeit durchbrechen, um nach einer anderen Selbende zu gelangen. [S.] — 2. Eine durchbrechen, Schießarten durchbrechen u. s. w. sich selbst.

**Durchbrechung**, f., frz. découpure f. au jour, lement, ouvrage m., à jour, engl. open worked, clear work, pinking through, carved work, m. w. durchbrochene Arbeit. — 2. Der wirklich durchbrochene Theil derselben, auch Durchbruch genannt; durchbrochene Arbeit kommt fast in allen Stoffen in Anwendung, namentlich bei Geländern u. a.) Wech; Durchbrechen desselben haben die Klempner beste Werkzeuge, Durchbruchmeißel oder Ausschlag genannt, eine Art scharfer Stempel, der gleich dem Inhalt der gewünschten Durchbrechung hat; kein; nicht jeder Stein ist zu durchbrochener Arbeit geeignet; derselbe muß, wenn er dazu verwendet werden soll, nicht zu hart, aber feinstörnig, dicht fest und gleichmäßig, frei von Metalladern u. s. w.) Bei gegossenen oder weich geformten Arbeiten ist besonders darauf zu sehen, daß die stehenden nicht zu dünne Stellen haben, weil an solchen Stellen beim Erkalten des gegossenen, resp. gegossenen es leicht ein Abreißen stattfindet. d) Bei der Anfertigung durchbrochener Arbeiten ist sehr darauf zu sehen, daß die Durchbrechungen gleichmäßig vertheilt sind, sonst ist die Ansicht des Ganzen leicht unruhig wird; durchbrochene Arbeiten, die sich gegen den Himmel abheben, müssen stets auch in der Silhouette der Durchbrechungen ein gewisses System befolgen.

**Durchbrochene Brüstungen**, f. pl., f. Brüstung 1.

**Durchbruch**, m., 1. f. unter Durchbrechung. — 2. Durchstoß, Durchchnitt genannt, franz. dé- bruch, engl. punching-machine, f. v. w. Loch- ne.

**Durchbruchsäge**, f., franz. scie f. à guichet, égo- gne, engl. broken-space-saw; f. v. w. Lochsäge.

**Durchfahren**, trf. 3. (Bergb.), eine Grube in ihren Theilen besichtigen, sowie einen Gang, ein Mittel mit einem Orte durchkreuzen. [S.]

**Durchfahrt**, f., engl. gateway, für Fuhrwerk freier Thorweg durch ein Gebäude, daher min- destens 2,50 m. breit und 3 m. hoch. Wenn es die Durchfahrt des Hauses erlaubt, bringt man die Durchfahrt der Mitte an; ist man jedoch genöthigt, die Durchfahrt einer Seite anzubringen, so muß man auf der Seite etwas derselben Gleichgewicht haltendes setzen. Die Durchfahrt muß mit hölzernen oder mit Thoren zu versehen sein; auch wird sie am besten, da auf Pflasterung die Wagen zu sehr schütteln, f. d. Art. Pflasterung.

**Durchfahrerechtigkeit**, f., eine Art der servitus praedicti.

**Durchfahrschicht**, trf. 3., franz. tracer, engl. to

line-out, die verschiedenen Baulinien eines Gebäudes mittels einer ausgespannten Schnur u. eingeklagener Pfähle bezeichnen, um danach die Baufette anzulegen.

**Durchflußöffnung**, franz. ouverture f. du pont, débouché, m., engl. water-way; über die Weite derselben bei Brücken f. d. Art. Brücke.

**Durchforstung**, **Durchhaunung**, f., das Fällen abgestorbener und unterdrückten Holzes, um das Gedeihen der anderen Stämme zu befördern.

**Durchgehende Balken**, m. pl., nennt man solche, welche im Ganzen, aus einem Stück, von einer Front- mauer zur andern reichen; sie dienen am besten zu Anbringung der Balkenanter.

**Durchgehende Säulen**, f. pl., franz. colonnes passantes, engl. passing column, Säulen, welche durch mehrere Etagen emporgehen, sind streng zu vermeiden; die Säule dient nach ihrem ganzen Wesen dazu, ein Gebälk zu tragen; sie also bei mehreren Gebälken vorbeigehen lassen ist Unnütz.

**Durchguß**, m., i. v. w. Gußstein.

**Durchkreuzung**, f., 1. f. Kreuzung. — 2. Kreuzungsstelle einer Eisenbahn; f. Eisenbahn.

**Durchlässigkeit**, f. (des Bodens). Jeder Boden wird durchlässig genannt, welcher das capillarisch gebundene Wasser bei Fußdruck größerer Wassermengen nach unten hin abzugeben vermag, während der undurchlässige Boden sich voll Wasser saugt und dieses erst nach langer Zeit langsam abwärts sickert. Zu letzterem gehört der schwere Thonboden, Letten u. s. w. [v. Wgr.]

**Durchlaß**, m., 1. frz. passoir, engl. wicket, kleine Thür oder Schieber in großen Schleuenthoren, welche vor Öffnung des großen Thors gezogen wird. — 2. Frz. coupure, engl. cut, bei Schiffbrücken dasjenige Ponton oder Schiff, auch Durchlaßschiff, Ausstreiber genannt, oder dasjenige Joch (dann Durchlaßglied, Durchlaßmaschine, franz. portière, engl. raft genannt), welches sich aus der zusammenhängenden Reihe von Schiffen, Pontons od. dergl. herausnehmen läßt, um den Strom passirenden Fahrzeugen einen Durchgang zu gestatten; die so entstandene Öffnung beträgt meist 7—10 m. — 3. Frz. ponceau, engl. culvert-bridge (Straßenb.), auch Durchlaßbrücke, kleines Brücken, um Wassergräben, Bächen u. s. w. Durchschlag) Durchfluß unter den Straßen, Dämmen, Weichdämmen u. s. w. zu gestatten.

**Durchlaßgraben**, m., 1. (Bergb.) auch Schlammgraben oder Trübbappe genannt, ist eine Vorrichtung zum Reinigen (Läutern) solchen Sechornes, welches für das Haarröhre zu fein, für den Stohherd zu grob ist. Ein solcher D. besteht in der einfachsten Art aus dem Mehl- oder Schlammkasten, aus der Durchfalllatte, aus einem etwas geneigten Graben oder Herd und aus einer Abzugsrinne. Das zu läuternde Mehl wird schaufelweise in den Kasten geworfen, aus einer Rinne Wasser darauf geleitet und die hierdurch gebildete Trübe mit einer Krücke unter stetem Rühren an eine Kette herangezogen, so daß die Flut durch diese auf den Herd herabfällt und dabei die Absonderung der reicheren und ärmeren Theile erfolgt. Das Läutern wird so oft wiederholt, bis der größte Theil des Erzes zu sogenanntem Schmundlich- reingewaschen ist; den unreinen Rückstand setzt man der nächsten Trübe zu (f. Art. Aufbereitung). [S.] — 2. (Straßenb.) franz. rigole, f., engl. culvert, kleiner Graben zu Durchführung von Wasser unter Straßen- dämmen u. s. w.

**Durchlaßwehr**, n., i. Art. Wehr.

**Durchlotheisen**, n., i. v. w. Durchbruch- eisen, auch f. v. w. Durchschlag 2.

**Durchlochen**, trans. 3. (Zimmerm.), die Zapfenlöcher bei Nageelholz durch die ganze Stärke des Holzes hindurchtreiben; ist zu vermeiden, weil das Holz zu sehr geschwächt wird.

**Durchmesser**, m., fr. diamètre, m., engl. diameter, 1. (Math.) einer Kurve ist eine gerade Linie, welche alle Sehnen, die in einer bestimmten Richtung parallel gezogen werden, halbiert. Beim Kreise sind alle Durchmesser gleich lang und senkrecht auf den Sehnen, welche durch sie halbiert werden. Der Durchmesser braucht nicht immer Sehne der Kurve zu sein, auch kann er bei Kurven vorkommen, die keinen Mittelpunkt haben, z. B. bei der Parabel, wo jede der Achse parallele Linie Durchmesser heißt. Über den erweiterten Begriff des Durchmessers s. d. Art. Kurve; über conjugirte Durchmesser s. Conjugirt. — 2. In der Technik mißt man bei kugelförmigen und cylindrischen Körpern den Durchmesser. Bei hohlen, cylindrischen Körpern wird der Durchmesser der innern Hohlung Durchmesser im Lichte, fr. diamètre intérieur, engl. diameter inside, genannt.

**Durchmesserebene**, f., bei Flächen, s. Fläche III.

**Durchrammen**, trans. 3., einen in seiner Böschung schadhafte Damm durchrammen heißt, ihm durch Einrammen von Pfählen neue Festigkeit geben.

**Durchriß**, m., s. Bauholz F. 1. n.

**Durchschlag**, m., 1. ein durch stehendes Wasser geführter Damm; der Durchschlag muß einen Durchschlagsgraben mit Durchschlagsbrücke haben, damit das Wasser

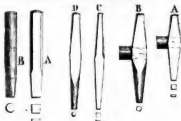


Fig. 1346.

Fig. 1347.

auf beiden Seiten in Verbindung bleibt. — 2. Auch Senstift (s. d.), fr. fraise, engl. countersink, eisernes Stäbchen, zum Versenken (s. d.) der Nägel dienend. — 3. fr. découpoir, engl. punch, auch Ausschlagseisen genannt, Werkzeug zum Durchlochen von Eisen. a) Für Blech. Hier wird der D. mit der Zinken gehalten, während die Rechte den Hammer führt, der auch D. genannt wird, fr. chasse à percer, engl. drift. Fig. 1346 A B stellt zwei solche Durchschläge in  $\frac{1}{2}$  der natürlichen Größe dar. b) Für Eisen. Dies wird gewöhnlich warm durchlocht; hier haben die Durchschläge oft einen Stiel, damit der Arbeiter entfernter stehen kann; Fig. 1347 A und B sind solche mit Stiel, C und D ohne Stiel, alle  $\frac{1}{2}$  der natürlichen Größe. — 4. S. v. w. Durchwurf, s. d. — 5. (Bergb.) die Öffnung, in der sich zwei Örtre vereinigen. — 6. S. v. w. Durchstich, s. d.

**Durchschlagen**, 1. intr. 3. Das Senken der Ballen und Dedern, wenn es so weit geht, daß das Raß der Senkung mehr beträgt als die halbe Stärke des Ballens; man muß dies bei der Konstruktion zu vermeiden suchen, am besten durch genügende Ballenstärke; ist dies nicht zu erreichen, so kann man durch doppelte Stalung und Andreastreue das Durchschlagen zum Theil verhindern. Bei Ausbesserungen sind die durchgeschlagenen Ballen in die Höhe zu schrauben u. durch zwei an jeder Seite angelegte Bohlenstücke, welche nach

der Mitte gegen einander anstreben und mit den Enden selbst verbohrt sind, zu verrieten. — 2. Zu bringen von Neuzeitigkeit durch Wände s. d. — 3. Tri. 3. (Bergb.) durchschlägig werden, durch durchqueren, fr. desserrer un pilier, percer terrain, engl. to hole a post, to cut a cross, zwei gegen einander getriebenen Örtre zusammen treffen. [Si.]

**Durchschleusen**, tri. 3., fr. écluser, engl. to pass a boat through a lock, so viel wie die Schiffe u. nach Öffnung der Schleusenthore in einen Kanal, in eine andere Schleusenkammer passieren [v. Wgr.]

**Durchschneiden**, trans. 3. (Schmied). s. v. w. ziehen, ein Stück Eisen warm machen, länger machen und aufschweißen.

**Durchschnitt**, m. 1. (Mathem.) der Durchschnitt, fr. coupe, section, f., engl. section, interior oder Schnitt zweier geometrischer Gebilde bezieht sich auf die Gesamtheit der Punkte, welche beiden Gebilden gemeinschaftlich ist, sobald beiderseits die in dem Durchschnitt unendlich nahe den gemeinschaftlichen Punkten liegenden Nachbarpunkte in die beiden Gebilde durch das andere Gebilde bedingten Raumabtheilungen zu liegen kommen. So schneidet z. B. eine Linie eine Kugelfläche (hat einen Durchschnitt), wenn der eine Nachbarpunkt des Durchschnitts in der geraden Linie der durch die Kugelfläche bestimmten äußeren Raumabtheilung angehört, während der andere Nachbarpunkt in der geraden Linie der durch die Kugelfläche eingeschlossenen Raumabtheilung, fällt. Bei zwei sich schneidenden Kurven doppelter Krümmung kann man sich vorstellen, die eine Kurve liege auf einer Fläche, die die Raumabtheilungen bedingt. In der analytischen Geometrie findet man, daß für einzelne Nachbarpunkte einer Koordinatenwerth in dem einen Gebilde ist als in dem andern, während es gleichzeitig zwei Punkte giebt, wo dies umgekehrt stattfindet, so daß für dieselben Nachbarpunkte beider Gebilde die Koordinaten gleich sind. Für einen Punkt des Durchschnitts selbst müssen die Koordinaten denselben Gleichungen beider Gebilde genügen. Zwei sich durchschneidende sich im Allgemeinen in Punkten durchschneidende, ebenso eine Kurve und eine Fläche, zwei Flächen durchschneiden sich dagegen in einer Durchschnittskurve, die aber auch in Punkten durchschneiden können; so z. B. ist bei Kugelflächen, welche eine Spitze haben, diese Spitze auch zugleich der Durchschnittspunkt. Auch bei der Berührung von Kurven kann ein Durchschnittsfinden, da z. B. die Tangente am Wendepunkt einer Kurve dieselbe schneidet. Im Allgemeinen durchschneidet eine ebene Kurve vom  $m^{\text{ten}}$  Grad eine andere vom  $n^{\text{ten}}$  Grad in  $m \cdot n$  Punkten, doch können davon einige sogar alle imaginär werden; daran erkennt man in der analytischen Geometrie, daß die eine Kurve die andere nicht schneidet. Eine Gerade schneidet im Allgemeinen eine Kurve vom  $n^{\text{ten}}$  Grad in  $n$  Punkten. Zwei parallele gerade Linien haben keinen Durchschnittspunkt, oder, wie man auch sagen kann, ihr Durchschnitt liegt in unendlicher Entfernung. — 2. Der im Durchschnitt genommene Werth, Durchschnittswert, moyenne, engl. medium, mean number, s. d. Größen, s. v. w. arithmetisches Mittel, s. d. — 3. fr. coupe, section, profil, orthographie, engl. section, profil, internal orthography, Diagramm, Zeichnung, welche ein Gebäude als durchlochte Ebene durchschnitten darstellt; aus dem erhellt man die sämtlichen Rake des Innern, Mauerstärken, Dachkonstruktionen u. — 4. S. v. w. Durchstich. — 5. S. v. w. Lochmaschine, s. d. bruch 2.









Fläche (s. d.) von der Eigenschaft, daß jede gerade Linie, welche zwei beliebige Punkte derselben verbindet, ganz in die Fläche hineinfällt. Durch drei nicht in einer geraden Linie liegende Punkte ist nur eine einzige Ebene möglich zu legen, ebenso durch eine Gerade und einen Punkt außerhalb derselben. Zwei sich schneidende oder zwei parallele gerade Linien bedingen gleichfalls eine Ebene. Die Ebene ist die einfachste aller Oberflächen. Die Geometrie zerfällt in zwei Hauptabschnitte: in die Planimetrie, welche sich mit den Gebilden, die in einer Ebene liegen, beschäftigt, und in die Stereometrie, die sich mit Gebilden beschäftigt, bei welchen dies nicht der Fall ist. Eine gerade Linie kann entweder ganz in eine Ebene fallen, oder sie hat gar keinen Punkt mit derselben gemein, ist der Ebene parallel, oder sie hat einen Punkt mit der Ebene gemein, schneidet sie. Über den Neigungswinkel einer solchen Linie zu einer Ebene s. d. Art. Neigungswinkel. Zwei Ebenen schneiden sich entweder nie und heißen dann parallel, oder sie haben eine gerade Linie als Durchschnitt, wo die Neigung der beiden Ebenen Flächenwinkel (s. d. u. senkrecht) heißt. Drei Ebenen können entweder gar keinen Punkt gemeinschaftlich haben, wenn sie nämlich alle drei parallel sind, oder sie haben eine gerade Linie gemein, wenn die dritte Ebene durch den Durchschnitt der beiden andern läuft, oder sie haben nur einen einzigen Punkt gemein. Wenn zwei Ebenen parallel sind und von einer dritten geschnitten werden, giebt es keinen Punkt, der allen drei Ebenen gemeinschaftlich wäre, da die Durchschnittslinien der dritten Ebene mit den beiden andern Ebenen unter sich parallel laufen.

**ebéner, ébénacer**, v. a., frz., engl. to ebonize, ebenholzartig malen, masern, oder beizen; s. im Art. Ebenholz h.

**Ebenholz**, n., frz. bois m. d'ébène, ébène, f., engl. ebon, ebony, lat. ebeni lignum, amerimnum, aspanthus, nannte man zunächst die schwarzen, schweren und festen Hölzer, die von Ostindien aus in den Handel kamen; nachmals übertrug man diesen Namen aber auf alle tiefdunkeln Hölzer überhaupt, sowie auch auf solche hellere feste Hölzer, die durch geeignete Beizen das Ansehen des ächten Ebenholzes erhalten.

a) **Schwarzes Ebenholz**. Das ächte Ebenholz, Anri, ist sehr dicht, sinkt im Wasser unter und zeigt keine Jahresringe. In jugendlichem Zustand, als Splint, ist es weiß u. geht erst im Alter in die dunkle Färbung über. Es lagert sich in seinen Zellen ein dunkler Stoff ab, die Zellwände selbst bleiben farblos, sind aber sehr dickwandig und bedingen dadurch die Festigkeit. Das ächte Ebenholz stammt von mäßig starken, 9–11 m. hohen Bäumen der Gattung Dattelpflaume (*Diospyros*), die vorzugsweise in Ostindien und auf den indischen Inseln wächst. Das beste soll nach Roxburgh von *D. Melanoxylon* Poir. kommen. Stämmchen von 15 cm. Durchmesser haben einen schwarzen Kern von nur 5 cm. Stärke, bei alten Stämmen dagegen bildet der weiße Splint einen nur fingerbreiten Ring, der vor dem Versenden sorgsam abgetrennt wird. Bei manchen Stämmen finden sich im schwarzen Holz weiße Flecken; bei ihnen ist das Kernholz in der Entwicklung zurückgeblieben, in Folge sogen. Splintschwäche. Es ist dies das marmorirte Ebenholz des Handels, das nach Roxburgh von *D. leucomelas* herkommen soll. — Außer von den genannten Baumarten kommt schwarzes Ebenholz auch noch von *Diospyros Ebenum* in Ostindien, von *D. Ebenaster*, *D. Mabolo*, *D. tomentosa*, *D. Roylei*, das javanische von *D. frutescens*. Das Ebenholz von Mozambique stammt von einer *Milletia*, das westafrikanische E. von *Maba guineensis* u. *Diospyros senegalensis*. Das westindische E. von *Brya Ebenus* (*Aspalanthus Ebenus*) hat grünlich-braune Farbe und läßt sich gut

poliren, heißt auch amerikanisches E. od. schwarzes Grenadillholz und kommt gewöhnlich in Stücken von 7–10 cm. Durchmesser in den Handel. Das brasilianische E., schwarzbraun von Farbe, soll von der Brauna (*Melanoxylon Brauna*) herkommen.

b) **Roths Ebenholz**, franz. ébène rouge, engl. red ebony. Von Brasilien aus wird eine Sorte rothes Ebenholz, die auch Eisenvioletholz heißt, verhandelt, deren Ursprung noch unbekannt ist. Eine andere rothes oder braunes E., ebenfalls Grenadillholz genannt, kommt von dem kretischen Buntla (*Athyllis cretica*, Fam. Hülsenpflanzen). Das türkische E. ist das schwere und dunkle Holz der Akazienart (*Acacia flexicaulis*), die häufig an der Küste von Brava wächst.

c) **Grünes Ebenholz**, frz. ébène verte, engl. green ebony, von braungrüner Farbe, kommt aus Cayenne und wird von *Tecoma leucocarpa* Mart. (*Bignonia* L.) abgeleitet. Eine Sorte grünes E. stammt dagegen von der in Südeuropa vorkommenden italienischen Dattelpflaume (*Diospyros Lotus*).

d) **Blaues Ebenholz**, *Amaranth-Cayenneholz*, frz. ébène bleue, engl. blue ebony, auch Kustholz, weil es anfänglich röthlichgrau, dann dunkler und zuletzt veilchenblau und purpurviolett wird, kommt aus Surinam, angeblich von einer *Nissolia* (*Leguminosae*); vergl. auch *Amaranthholz*.

e) **Gelbes Ebenholz**, frz. ébène jaune, engl. yellow ebony, ein hartes Holz, das anfänglich weiß ist, sich aber dunkler färbt und wellenförmige Ringe erhält, stammt von dem weißholzigen *Tecoma* (*Bignonia Leucoxydon*, Fam. Mastenblütler), ein bis 12 m. hohen Baum Westindiens.

f) **Falsches Ebenholz**, franz. ébène fausse, f. bean-tree, foil-tree, von dem gemeinen *Cytisus Laburnum*, Fam. Hülsengewächse, ein oft gepflanzter Strauch, ist in der Jugend hell, im Alter schwarz geflammt, sehr hart und eignet sich zur schönen Politur an. S. ferner d. Art. *Aspalanthus*.

g) Als deutsches Ebenholz, frz. ébène d'Allemagne, engl. german ebony, bezeichnet man auch das Holz des *Taxus* (die Eibe), das sich sehr leicht

h) Das ächte Ebenholz steht hoch im Preise, spröde u. läßt sich wegen seiner Dichtigkeit nur schwer leimen. Hierdurch ist es gebräuchlich geworden, geringere Hölzer an seiner Statt zu verwenden und diese schwarz zu beizen. Man hat sogar für das Ebenholz vorgeschlagen. Dieses, von dem berühmten Chemiker Ladvy erfunden, besteht aus einer Mischung von feinen Sägespänen und Indigo, die man durch hydraulische Pressen eine bedeutende Festigkeit verleiht. Die Masse, die sich in einem einfachen Gestalt läßt, soll eine schöne Politur erhalten. S. ferner d. Art. Grenadillholz. [M.-s.] — Ebenholz ähnlichen, schwarzen Anilinfirnis für Holz, das man, indem man in 1 Liter Alkohol, 12 Grm. Indigo, 3 Grm. Fuchsin und 8 Grm. Naphthalin einträgt, wozu etwa 12 Stunden erforderlich sind. Ein einziger Anstrich erhält man schon ein ebenholzartiges Schwarz. Oder man löst gleiche Gewichttheile Chromsalz und Opalsäure in Wasser auf, worin eine starke Gasentwicklung eintritt. Sobald diese endet, ist die Beize fertig u. kann beliebig verwendet werden. Je konzentrierter die Lösung, desto mehr wird die Farbe des angestrichenen Holzes. Ein einziges Anstreichen des geschliffenen Holzes in der gewünschten Färbung noch nicht erreicht, so man den Anstrich. Das Abschleifen des so gebeizten geschieht besser mit feinem Smirgelpapier als mit Bimsstein, da die Masern besser hervortreten.

**Ebenholzbeize**, f., schwarze Beize s. d. Art. Beize, S. 308. Außer den dort angegebenen

ist folgendes Verfahren zu empfehlen: Zuerst reibt man das Holz glatt ab, reibt es dann mit Alaun, darauf mit Schachtelhaln u. endlich mit Maa-ner. Zur Beize selbst nimmt man 130 Gr. Gall, weicht sie in 1 Liter Wasser ein, giebt eine gleiche Menge guten Weineisig in ein glattes Gefäß und 100 Gr. pulverisirten und geglähten Vitriol so-ine Hand voll Stahlfeile 24 Stunden darin we-ien. Man nimmt zuerst den Schaum, der auf dem schwimmt, ab, und reibt solchen in das Holz ein; es wieder trocken, so giebt man 3—4 Anstriche mit Schälpfelwasser. Hierauf rühret man etwas Ru-warz mit Weingeist an und giebt damit 1—2 An-der; nachdem es wieder getrocknet, zerreibt man es Tripel mit Wasser, taucht Leinwand hinein, reibt das Holz 3—mal damit ab; zuletzt wird es einem groben schwarzen Lappen stark abgerieben, ein dem Ebenholz ähnlicher Glanz zum Vorschein m. Alle feinen und schweren Hölzer, welche keine nur wenige hervorragende Adern haben und keine fällige Jahresringe zeigen, können, schwarz gebeizt, Ebenholz ähnlich werden.

**Ebenist**, m., frz. ébeniste, engl. ebonist, Tisch- welcher sich hauptsächlich mit Mobelarbeiten und renieren aus verschiedenen Holzarten beschäftigt; er Ebenisterei, f. v. w. eingelegte Arbeit.

**Ebrumaaf**, n., Symmetrie im eigentlichen Sinn, Abereinimmung eines Bauwerkes unter sich und Ganzen, ist unerläßliche Bedingung der Schönheit, dem Sinn aber, den man gewöhnlich dem Wort metrie beilegt, als streng gleichmäßige Vertheilung Massen und Verzierungen zur Rechten und Linken. Mittelmaße, ist die Symmetrie nicht nur sehr ent-lich, sondern oft auch geradezu der Schönheit des Baues nachtheilig; f. übr. d. Art. Ästhetik und metrie.

**Ebensohle**, f. (Verb.), heißt jede flache Unter- auch jede tiefliegende Horizontalfläche. [Si.]

**Ebrühl**, f. (Verb.), bedeutet eine Verbindungs- nach einem Eintritt (f. d. Art.) beim Salz- bau. [Si.]

**Eberesche**, f. (Sorbus, franz. cormier), Nam- enblümler. a) Gemeine Eberesche, Ebsche, Ebsche, frz. sorbier m. sauvage (S. aucuparia), Baum 12—20 m. Höhe und bis 60 cm. Dide, dauert Jahre. Das Holz desselben ist hart, zähe, fest, t. weiß und bräunlich geflammt; es hat feines Ge- und nimmt gute Politur an; Blätter: ungleich rig gefiedert, zu 11, 13 oder 15 an einem Haupt-, doppelt gefägt. Blüht Ende Mai in ästigen Armtrauben, Früchte (Vogelbeeren) erblegen, angs grün, dann gelb, bei der Reife im Septem- hochroth. Das Holz wird von Drechsleren und lernern gebraucht, die Frucht zum Brauntwein und g benutzt. b) Zahme Eberesche, Spierlingsbaum (domestica), wird 200 Jahre alt und 16—22 m., blüht im Mai in zerstreuten Schirmtrauben, die die reifen Ende September. c) Scharf-Eberesche (hybrida), 16—20 m. hoch, dauert 100 Jahre, ist t. in englischen Anlagen und Alleen.

**Ebergement**, m., franz., die Anlage von Ufer- ungen.

**Ebergras**, n., Abrant, Aberraut, Abrausch, Stab- (Artemisia abrotanum), wird wegen des ge- harten Geruchs seiner Blüte oft als Zierstrauchärten vermenet.

**Ebiseler**, ebizeler, v. a., franz., bekanten; f. d. Ebisulure, f., frz., die schneideartige zugespitzte tte.

**Ebouler**, v. n., franz., einbüten.

**Ebouilis**, m., franz., der Schutt, das Gerölle.

**ébousiner**, v. a., franz. (Steinm.), rohe Bruch- steine aus dem Groben zu Werksenden bearbeiten, oder mindestens von den verwitterten Theilen befreien; f. auch d. Art. Abkahlen.

**Ébrasoier**, m., Ébrasoier, m., frz., der Wind- fang am Hofofen.

**ébrancher**, v. a., franz., ausästen, ausbauen.

**ébrasé**, adj., franz., ausgeschragt; ébrasement, die Ausschragung (f. d. eines Jenters).

**Ébuard**, m., franz., der Spaltfeil.

**écacher**, v. a., franz., 1. blank schleifen (auf dem Schleiffstein); 2. den Draht plätten.

**écaillé**, adj., franz., f. beschuppt.

**écailler**, v. a., frz., 1. schuppenförmig anordnen; 2. schildfrotähnlich malen; 3. abkahlen, abhätten;

4. s'écailler, v. r., sich abblättern, abbröckeln, ab- schuppen.

**Écailles**, f. pl., frz., 1. Schuppenverzierung. —

2. Steinsplittler. — 3. Glühspan. — 4. Kieselstein.

**Écale**, f., franz., 1. der Steinsplittler. — 2. Der Rothhafen, Schlußhafen.

**Écarlate**, m., frz., der Scharlach.

**écarrire**, v. a., frz., f. équarrire.

**Écarrisoier**, m., frz., f. Alésoir.

**Écart**, m., frz. (Zimm.), die Blattung, Bladung, Laichung, f. S.: die Scherbe; é. simple, die gerade Blattung; é. double, die versägte Blattung.

**Écartement**, m., frz. (Eisenb.) 1. de la voie, die Gleisweite. — 2. des rails, die Neigung der Schienen.

**écarver**, v. a., frz. (Schiffszimm.), spalten, ver- scherben.

**Ecclesia**, f., lat., vom griech. ἐκκλησία, berufene Versammlung, Gemeinde, daher übertragen auf Ver- sammlungsstätte (nach Vitruv ecclesiasterium), frz. église, ital. chiesa, span. iglesia, Kirche, f. d. und Basilika S. 277. — E. baptismalis, f. Baptisterium. — E. coemeterialis, f. Cärner. — E. collegiata, Stiftskirche. — E. palatina, castellana, Burgkapelle.

**Échafaud**, m., franz., engl. scaffold, altengl., staykfeld, f. v. w. Gerüst, Schaffot, Bühne u.; é. vol- laut, das stiegende Gerüst; é. d'échasses et boulines, das Stangengerüst mit Rehriegeln; im Schiffsbau ist é. volant f. v. w. Stelling.

**Échafaudage**, m., frz., die Rüstung, Zulage zum abgeordneten Gerüst.

**Echalias**, m., frz., 1. Weinpfafl. — 2. Spalier- latte.

**échalasser**, v. a., frz., 1. bepfählen, f. d.; — 2. auf- pfpöpfen, anpföpfen, f. d.

**Echaliol**, m., frz., das Lattenspalier, der Pfahl- zaun, Stangenzaun, das Staket.

**échancrer**, v. a., franz., bogenartig ausschweifen, reifeln, ausbogen, einschuppen.

**Échancrure**, f., frz., 1. Ausschnitt, f. v. halbmond- förmige Ausschweifung, Rundlerde, Ausbogung, Ein- schuppung, Jentherauschnitt u.; f. auch d. Art. Aus- schnitt 1 und 7. — 2. (Kriegsb.) 4 m. breite, in den Glacisrörper eingeschnittene Umgänge um die quer über die Zweige des gedeckten Weges einer Befestigung liegenden Traversen. [Pa.]

**Echandole**, f., frz., Daßschindel, f. d.

**Échantignole**, f., franz. (Zimm.), der Frosch, die Knagge, als Unterstügung eines Pfahls, des Bebe- zeugs u.

**Echantillon**, m., franz. (Bauw.), das in jedem Land polizeilich vorgeschriebene Maaf der Ba- materialien u.; auch Echablone, Lehrbret, Muß- stück, Probestück, ferner Streichbret, Stichmaaf.



**Echappée**, f., frz., 1. Lichtenweite. — 2. Höhe zwischen zwei Schraubengängen, Treppenwindungen u., auch Raum unter einer Treppe.

**Echappement**, m., frz., 1. bei Maschinen s. v. w. Hemmung. — 2. Der Fuchs im Flammofen.

**Echarpe**, f., frz., 1. Strahn, Speicheraufzug, Ausleger. — 2. Gurt am ionischen Capital. — 3. Sturmband, s. Band II. 1. 9. — 4. Die Diagonalleiste eines Bretwinkelmaßes. — 5. Das Schwungseil, Lenkseil.

**écharper**, v. a., franz., in das Schwungseil einbinden.

**Echasse**, f., frz., 1. schräg od. keilartiggearbeitetes Wölb-Richtscheit, um damit die schräge Stellung der Wölbsteine zu kontrollieren. — 2. Schal-Latten auf dem Wölbgerüst. — 3. É. d'échafaud, auch baliveau, Rüststamm, die Lantenne.

**Echaudage**, m., franz., die Kalkmilch.

**Echaudo**, f., frz., die Schweißhize.

**Echaudoir**, m., franz., Schlachthof.

**Echaugnetto**, f., frz., auch guérite, mittelalterl.-franz. echargüette (vielleicht mit Schaarwacht zusammenhängend), s. v. w. Bartizan (s. d.) u. Burg, S. 559.

**Echeion**, n., griech. ἑχέιον, lat. echeum, acetabulum, antiphonos, Schallgefäß in antiken Theatern. Meist waren es metallene Gefäße, zwischen den Sitzen in kleinen Nischen auf Konsolen freigestellt, möglichst isolirt; sie waren mit Canälirungen versehen, deren Größen in der Art verschieden waren, daß jeder hineinschallende Ton als Consonanz wieder heraus kam, und bildeten zusammen Accorde; in neuerer Zeit ist nur einmal versucht worden, u. zwar mit günstigem Erfolg, etwas Ähnliches anzuwenden; es sind dies die von Semper angeordneten canälirten Muscheln über den Logen des Dresdner Hoftheaters.

**Echelage**, m., franz., das Recht, eine Leiter auf das Haus oder Grundstück eines Andern zu stellen, um am eigenen Haus Reparaturen u. vorzunehmen.

**Echelier, rancher**, m., franz., Stangenleiter, Einbaum, Leiter mit bloß einem Baum, durch den die Sprossen (ranches) gesteckt sind.

**Echello**, f., franz. (Baut.), 1. Leiter; é. de meunier, die Treppenleiter, Leitertreppe; é. d'escalade, die Sturmleiter. — 2. (Bergb.) die Fahrt; é. mobile, die Fahrtunst. — 3. É. mystique, Jakobsleiter. — 4. Maßstab, wonach eine Zeichnung gefertigt ist; é. de réduction, é. à rapporter, der verjüngte Maßstab. — 5. É. d'eau, é. fluviale, é. de pont, der Pegel, das Peil, der Wasserstod.

**Echelon**, m., 1., frz., Stufe, stufenförmige Aufstellung od. Anordnung. — 2. Die Leitersprosse, 3. See: die Treppenlampe.

**Echenal**, m., écheneau, échenet, franz., 1. die hölzerne Dachrinne. — 2. (Hüttenw.) das Gußgerinne, der Einguß.

**Echiffre**, m., franz., die Untermauerung einer Steintreppe, worauf man die Treppenzarge oder die Stufen legt; die Wangenmauer.

**Echinus**, m., griech. ἑχίνος, franz. échine, f., astragale lesbien, engl. ovolo, quirked torus, span. equino, eigentlich Seeigel und demselben ähnlich gestaltete Schüssel, daher ein schüsselförmiges Glied, also ein gedrückter Viertelstab, der im Kreis herumgeführt wird, 3. B. das Hauptglied des dorischen Capitals. Selten wird die Benennung auf geradlinig laufende Glieder von demselben Profil angewendet.

**Echiquier**, m., frz., Schachbretverzierung.

**Echoppe**, f., franz., offener Schuppen.

**Echymaß**, f. v. w. Achymaß.

**Eckband**, n., 1. frz. ferrure f. cornière, angular-iron-band, Eckbeschläge, Winkel von hartem Eisen, womit die Ecken der Fenster- u. sonstigen Rahmen befestigt werden. — 2. Franz. pierre de fond, engl. corner-stone, Quaderstein an der Ecke einer Mauer.

**Eckblatt**, n., frz. patte, griffe, f., empattement, m., engl. base-edge-ornament, auch Eckzack, Eckknorren, Eckkrappe, Verzierung, welche, namentlich

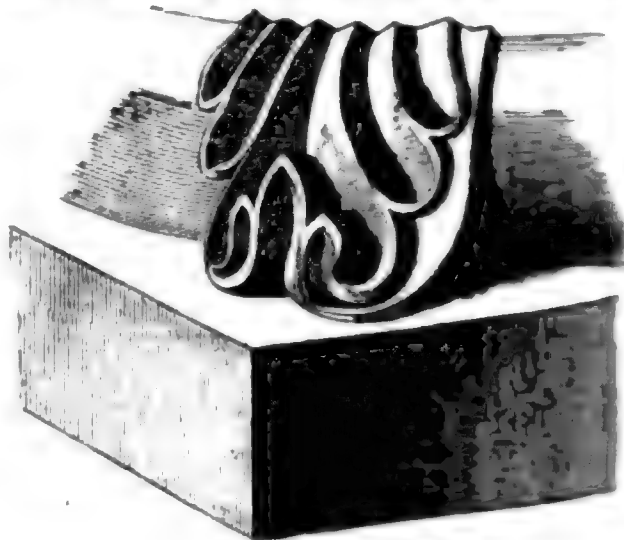


Fig. 1350. Eckblatt.

romanischen und byzantinischen Stil, sowie in manchen Abzweigungen vorkommend, dazu dient, den Übergang von dem viereckigen Blinthus zu den runden Formen der Basistglieder zu vermitteln. Nach

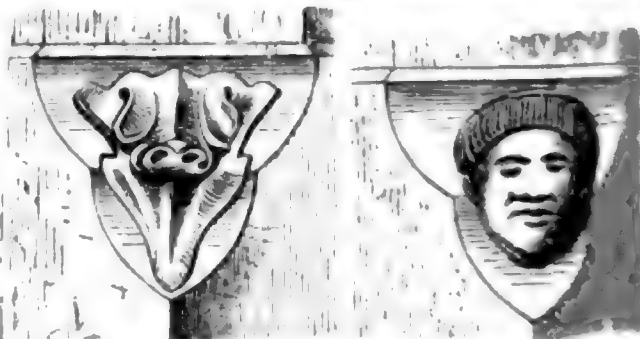


Fig. 1351.

Eckblatt.

Fig. 1352.

sich ein Blatt von dem Pfahl der Basis aus an den Ecken des Blinthus, s. Fig. 1350. Oft ist die Hauptform desselben roh angedeutet, oft treten andere gestalten od. Anderes an seine Stelle. Ähnliche Verzierungen kommen im gothischen Stil auch an der Stelle vor, wo die rechtwinklige Ecke eines unterbaues in das Achteck übergeht; s. Fig. 1351 u. 1352, beide aus Stift Griffen in Kärnten.

**Eckchor**, f. Erler.

**Ecke**, f., franz. angle, m., engl. corner. I. (Geom.) 1. eigentlich Eckpunkt, bei einer Ecke nur der Punkt, wo zwei der Seiten dieser Ecke Winkel bildend, zusammenstoßen. Die Anzahl der Ecken eines Vielecks ist gleich der der Seiten, u. die Eckenzahl heißt die Figur ein Dreieck, Viereck u. s. w. und Vieleck. Die Ecken liegen in einer Linie, entweder neben einander, wenn sie durch dieselbe Linie verbunden sind, oder nicht, wenn ihre Verbindungslinie eine Diagonale ist. Bei geraden Vielecken liegen auch von gegenüberliegenden Ecken, wenn nach rechts u. nach links von der Verbindungslinie der beiden Ecken aus dieselbe Anzahl von Seiten des Vielecks hin liegen. Die Ecke kann auch sprunghaft oder einspringend sein, je nachdem der Winkel des Vielecks, dessen Spitze die Ecke bildet, ein konkaver oder konvexer ist. M. s. d. Art. Einspringend. — 2. Der Punkt, worin mehrere, ein geometrisches Gebilde bestehende Ebenen zusammenstoßen, s. d. Art. Winkel.

Spitze genannt. — 3. Die geraden Linien, die durch zwei auf einander stehende Ebenen verlaufen, heißen Ede, besser Kante, franz. l. f. angle solide, engl. edge, solid angle. Alle gehen durch die Spitze, und der von zwei Kanten und derselben unter den die Ede bildenden Linien an der Spitze hervorgerufene Ebene Winkel ist eine Seite des körperlichen Dreiecks, Vierecks u. c., und der Neigungswinkel zweier solcher Ebenen ist ein Winkel des Dreiecks u. c. genannt wird. Denkt man sich nun die Spitze eines körperlichen Dreiecks u. c. Mittelpunkt einer Kugelfläche, so steht die durch die Linien bedingte Figur der Kugelfläche mit ihren Seiten und Winkeln in engem Zusammenhang mit den Seiten und Winkeln des körperlichen Ecks, wie auch ebene und sphärische Trigonometrie zeigt. In dieser Figur der Kugelfläche für ein bestimmtes Viereck kleiner als die halbe Kugelfläche, so ist man die Ede selbst eine aus springende, franz. saillant; ist sie größer als die halbe Kugelfläche, so ist sie eine ein springende, franz. angle rentrant. Hat einen Satz aufgefunden, wonach für alle Körper aus springenden Ecken die Anzahl der Ecken gleich der um zwei vermehrten Anzahl der Kanten, minus Anzahl der ebenen Bewegungsfächen.

E. (Techn.) eigentlich Scheitelpunkt eines aus springenden Körperwinkels, doch auch für Kante eines springenden Körperwinkels gebraucht. Bei schief geschnittenen Prismen spricht man von kurzer und langer Ede, statt von der kurzen und langen Kante, u. bei Stempeln im Minenbau. Am meisten gebräuchlich für die Kante zweier lothrecht, sich schneidenden Wandflächen. Hier unterscheidet man nun anders scharfe Ede, franz. vivo arête, engl. shot, rechten Winkel, ferner abgestumpfte Ede, franz. recoupe, engl. blunt corner, mit schmaler Verziehung; verbrochene Ede, franz. encoignure, paupé; stumpfe Ede, franz. angle obtus, engl. angle du gras, engl. obtuse corner, mit mehr 90° Flächenwinkel, und spitze Ede, franz. angle vif, engl. sharp edge, mit weniger als 90° Flächenwinkel; ferner in der Holzkonstruktion eingetragene Ede und Ede mit stumpfer Beugung u. c. f. d. Art. Eckverband.

Eckfenster, n., franz. fenêtre f. en encoignure, engl. corner-window, Fenster an der Schrägseite einer verbrochenen Gebäubede.

Eckfist, m., f. v. w. Gratlinie bei einem Walm.

Eckholz, Kantenholz, n., franz. bois m. d'équarrissage, (au) carré, engl. squared timbre, rechtwinklig zugeschnittenes Holz; f. d. Art. Bauholz u. beschlagen.

Eckholzbalken, m., f. d. Art. Balken 4 III. A. 1. a.

Eckkachel, f., die Kachel, welche die Ede eines Fußbodens bildet, entweder scharfkantig oder abgerundet, auch zweifachtlige Kachel.

Eckkamin, n., f. d. Art. Kamin.

Eckknagge, f., f. d. Art. Konsole, Knagge u.

Eckkropf, m., franz. oreillon, orillon, m., crosse, f., engl. ear, kommt am Gerändgilde des griechischen Stils und der Spätrenaissance vor; f. d. Art. Eckfenster.

Eckpfahl, m. (Kriegsöbl.) Beim Verkleiden der Pfähle im Betriebebau sind bei jedem Feld die Pfähle der Pfosten- und Stoßverkleidungen an der Nahe um das Maß der Pfändung 0,07 m. breiter am Kopfe. [Pls.]

Eckpfeiler, m., franz. pilier m. cornier, engl. corner-pier, 1. Pfeiler an der Ede eines Gebäudes. — 2. Pfeiler zwischen Abfisch- und Balgbrüstung des Hofens.

Eckposten, m., Ecksäule, Eckstiel, franz. poteau cornier, pied cornier, corruier, m., engl. angle-post, corner-post, corner-stand, der an der Ede zweier Wandwände stehende Ständer.

Ecksäule, f. 1. Dieleernte Ecksäule, frz. colonne f. angulaire, engl. angular column, Säule an der Ede eines Gebäudes, eines Pfeilers u. c., steht entweder frei oder ist in die Ede eingebaut oder in einen Fuß eingelegt, der edig oder nach einem Quadranten gestaltet sein kann. — 2. Holzene Ecksäule, 1. Eckposten.

Eckshaft, m., frz. jambe f. d'encoignure, engl. corner-shaft, Theil der Mauer an einem Gebäude, vom letzten Fenster bis an die Ede. Vergl. d. Art. Schaft.

Eckschiene, f., Kantschiene, frz. équerre f. de fer, engl. iron corner-cramp, Schiene (i. d.), welche ihrer Längsrichtung nach zu einem Winkel gebogen ist; dient zum Verschlagen (i. d. S. 358 ff.) für Ecken von Stützen, Thürsäulen, für Gebäudeecken u. c., um das Versinken zu verhindern oder den Eckverband zu verstärken.

Ecksel, m. u. n., 1. f. d. Art. Achsel 2. — 2. f. d. Art. Achsel.

Eckstein, tranj. 3., f. v. w. Achsel.

Ecksparren, m., f. v. w. Gratsparren.

Eckstab der Zialen, f. Gratstab.

Eckstein, m., 1. franz. borne, pierre de refend, pierre f. angulaire, p. d'encoignure, écoinçon, écoinçon, m., engl. cornerstone, sconecheon, estoinçon, Stein an der Ede eines Gebäudes oder eines Alkales, besonders f. v. w. Eckband 2 (f. d.). — 2. Breckstein vor der Ede des Gebäudes. — 3. In der Symbolik ist ein Eckstein auf Christus zu deuten.

Eckstück, n., frz. coin, m., engl. corner, Verzierung von Arabesken in Stuckatur oder Malerei in den vier Ecken einer Zimmerdecke.

Eckthürmchen, n., frz. échauguette, tourelle f. cornière, engl. coillon, bartizan (f. d. betr. Art.); namentlich im normannischen und gotischen Stil kommen sie auch an Kirchtürmen vor.

Eckverband, m., frz. assemblage m. angulaire, engl. edge-bond, edge-joint. 1. Zur Mauerwerk unterscheidet man den regelrecht eingebundenen Eckverband, f. d. Art. Mauereckverband und den meist aus größeren Steinen, z. B. aus Quadern angelegten Eckverband, franz. chaîne d'encoignure, engl. long-and-short-work, f. d. Art. Mauereckverband und angeschlossen, Fig. 159 und 161. — 2. Für Holz:

a) Für liegende Holz, Schwellen, Rahmen u. c. f. d. Art. Anschließung, Aufblattung, Aufstücken u. c., sowie d. Art. Holzverbindung. b) Zur Verbindung liegender und stehender Holz f. d. Art. Achsel, Band (Fig. 358), Blattzapfen, Doppelzapfen, Zapfen u. c., sowie d. Art. Holzverbindung. c) Zur Verbindung von Brettern, deren Breitseiten in einer Ebene liegen („aufs Fläche“), f. d. Art. Füllung, Rahmen, Thüre, Fenster u. c. d) Zur Verbindung von Brettern auf Höhe, bei Kästen, Zargen u. c. dient die Vergütung, franz. assemblage à grain d'orge, f. d. Art. Vergütung, die Vergütung (f. Zapfen), der Einschnitt in die Nut (f. d.) oder mit Gratleisten (f. d.). Dünne Breter (a, b, Fig. 1353) schneidet man häufig nur auf Gehung zusammen und schiebt dann in dazu gemachte Einschnitte Journierstücke c, c ein; diese Verbindung gewährt natürlich nur wenig Halt. e) Eckverbände für Eisen, f.



Fig. 1353.



und Politurfähigkeit aus. Die Halbedelsteine in diese Eigenschaften in geringerem Grad, häufiger und in größeren Massen vor; einzelne in Bausteinen als Verzierung Anwendung. Den Halbedelsteinen sind zu nennen die zahlreichen Steine der Quarzfamilie, wie Achat, Amethyst, Krystall, Chalcedon, Carneol, Jasps u. f. m. In christlichen Symbolik bedeutet ein Edelstein das Blut Christi und der Märtyrer.

**Edeltanne**, *Wistman*, *f.*, franz. sapin, m., engl. pine, lat. pinus picea, erreicht ihre Reife im Jahr und dauert in voller Kraft 150—400 Jahre. Holz derselben ist fein, langfaserig, leicht, weich, doch ziemlich dauerhaft, elastisch, zäh, spaltet leicht, im Trocknen 600 Jahre, verdirbt jedoch bei abwechselnder Nässe und Trockenheit nach 6—7 Jahren, ununterbrochener Nässe nach 60 Jahren; wird zu Boden verarbeitet. Aus den Blasen und Beulen der Rinde wird der gemeine Terpentiner gewonnen; Gew. 0.42, absol. Gew. 420—425 Kilogr. pro m.; f. äbr. Tanne.

**Edge**, *s.*, engl., die Kante (vergl. d. Art. *Edge*); *edge*, rough edge, die Baumkante; chamfered edge, Abfaltung; sharp e., die Schneide; sloping e., die Abfaltung; straight e., das Richtscheit, Abfaltung; e. of a board or of a brick, die hohe Kante, Hochkante; to lay on edge oder edgewise, schief verlegen; to shoot the e. of a board, ein Säulen.

**Edge**, *tr.* v., engl., 1. das Holz; abzwarten; 2. das Blech; borden; — 3. einen Röhlfstein; f. d. Röhlfstein.

**Edge-bond**, *edge-joint*, *s.*, engl., *Edverband*, f. d. *Edge-iron*, *s.*, engl., f. *Edschiene* u. a. *Winkelisen*. **Edge-stone**, *s.*, engl. (Bilast), der Bordstein, Bordstein, Kantenstein.

**Edge-way-course**, *s.*, engl., die Rollschicht.

**Edifice**, *m.*, frz., das Gebäude. Baupunkt; **Edifice**, *m.*, der Baubereich; **edifier**, *v. a.*, bauen.

**Edington**, pyramidaler Orthostroph, m. (Min.), steht aus 35 Tbln. Kiesel, 13 Tbln. Kalk, 28 Tbln. Ton, 13 Tbln. Wasser u. 11 Tbln. Kalk u. Natron. Ist kristallin als gleichmäßig-vierseitige Pyramide vor, hat unebenen, muschelförmigen Bruch, Glasglanz, milch-weiße Farbe u. weißen Strich; spez. Gew. 2.7. **Edle Felle**, *m.*, pl. (Bergb.), Erze, welche eine Ausbeute geben.

**Edle Metalle**, f. Metall.

**Edle**, *n.* (Bergb.), beim Graben gefundene bauwürdige Mineralien.

**Effekt**, *m.*, franz. effet, *m.*, f. d. Art. Arbeit.

**Effeuiller**, *s'*, *v. r.*, frz., abblättern, sich blättern. **Effleur**, *v. a.*, franz., von einer Fläche gefast, streichen, aufschürfen, den Fußboden streifen.

**Effleurir**, *s'*, *v. r.*, frz., engl. to be efflorescence, blühen, auswittern, sich beschlagen, f. beschlagen. **Efflorescence**, *f.*, frz., engl. efflorescence, das Blühen, der Beschlag.

**Effondrer**, *s'*, *v. r.*, frz., sich senken, sich sacken, sich brüden.

**Efformer**, *v. a.*, frz. (Mas.), vertreiben.

**Effundae aquae servitus** (servitus cloacae), Recht, Spülwasser auf Nachbars Grund und Boden leiten oder ausgießen, f. Baurecht.

**Effoueoan**, *m.*, frz. (Maur.), der Blutlarren.

**Egal**, *egaliser*, *v. a.*, frz.; gleichmachen, abgleichen, ebnen, planieren.

**Egayer**, *v. a.*, frz., 1. eine Diefle u. bewässern; — ein Gebäude; befreien, beiterer, freier gestalten; — ein Bild; aufhellen; — 4. einen Baum; lüften, ihm Luft machen.

**Egelbaum**, *m.*, f. Eschebete.

**Egg**, *s.*, engl., das Ei; egg-moulding, egged moulding, eggs and tongues, eggs and anchors, pl., der Eierstab.

**Egge**, *f.* 1. (Wasserb.), schmale Erhöhung od. Untiefe in einem Strombett. — 2. frz. heras, *f.*, engl. harrow, bekanntes landwirthschaftliches Instrument, gewöhnlich 5—6 f. ins Quadrat groß. — 3. (Kriegsb.) Eggen werden als Annäherungshindernisse auf den Glacis und in den Gräben von Schanzen, sowie auch zur Ungangbarmachung von Furthen, Diefle u. verwendet. [Pz.] — 4. S. d. Art. Anichrot.

**Egggarten**, *m.* (Forstw.), früher beadertes Landstück, auf welches junges Holz angefliegen u. gemacht ist.

**Eglise**, *f.*, frz., Kirche; — *é. champêtre*, Feldkirche; — *é. mal tournée*, falsch orientirte Kirche; — *é. en bois*, Holzwerthkirche, f. Holzkirche; — *é. collégiale*, Stiftskirche; — *é. simple*, einschiffige K.; — *é. cathédrale*, f. Kathedrale, *f.*; — *é. métropolitaine*, erzbischöfliche K.

**Egoline**, *f.*, franz. (Zimm.), die krumme Raspel. — 2. (Zischl.) die Vogelsäge.

**Egon'sche Bremsdynamometer**, *m.*, f. Bremsdynamometer.

**Egougeoir**, *m.*, *égougeoire*, *f.*, die Senkgrube.

**Egut**, *m.*, frz., 1. Dachtraufe, oder vielmehr der hervorspringende Mauer- oder Dachtheil, welcher die Dachtraufe bildet; f. eaves. — 2. Aufsteig, Ausguss, f. d. betr. Art. — 3. Schluße, Kioale. — 4. Ablass eines Teiches.

**égoutter**, *v. a.* (Wasserb.), entwässern.

**Egrappoir**, *m.*, frz. (Hüttenl.), das Scheidesieb, der Durchwurf, f. Siebwerk.

**égratigné**, *adj.*, franz. manière égratignée, Sprassitmalerei.

**Egrène**, *f.*, frz. (Zimm.), die Zulagklammer.

**égriser**, *v. a.*, franz., Marmor oder Glas: matt schleifen, mit Sand matten.

**Ehren**, *adj.*, f. v. w. aus Kupfer- oder Glodengut, Bronze u. bestehend. — **Ehrens Meer**, f. israelitische Bauten. — **Ehrene Schlange**, f. Schlange.

**Ehesaal**, *m.*, In den Gerichtsgebäuden der Länder, wo die Civilehe eingeführt ist, muß ein halblich eingerichtet Saal zur Schließung der Civilehe vor dem Richterstuhl angelegt sein.

**Ethethüre**, *f.*, f. v. w. Brautthüre, f. d.

**Ehre**, *f.*, 1. im Niederdeutschen Öhrn, wahrscheinlich aus area (f. d.) entstanden; f. v. w. Hausflur, Diele; f. auch Ehre und Are; — 2. f. Ahorn 1.

**Ehrendenkmal**, *n.*, f. Denkmal.

**Ehrengrab**, *n.*, f. Grab und Grabmal.

**Ehrenpforte**, *f.*, **Ehrenthor**, *n.*, improvisirter Triumphbogen, bloß für einen feierlichen Einzug oder dergleichen bestimmt und daher bloß leicht gebaut. In der Regel bestehen die Ehrenpforten bloß aus einem Gerüst von unbehauenen Holz, mit Stoffen und Blumenranken decorirt; sehr fehlerhaft ist es, sie mit bemaltem Papier zu bekleiden, welches selbst durch einen leichten, kurzen Regen sofort ruiniert wird. Fahren, Kränze, einige Inschriften, Trophäen, Statuen aus Gips oder gipsgetränkten Geweben u. können mit gutem Erfolg bei der Decoration verwendet werden. In der Hauptform bilde man sie den Triumphbogen od. mittelalterlichen Thoren nach, aber in leichten, dem Material angemessenen Verhältnissen und malerischer als architektonischer Gestalt.

**Ehrensäule**, *f.*, frz., colonne f. d'hc mal in Form einer Säule. Diese in







eine Pfeilspitze, engl. anchor, oder eine sogenannte Schlangenzunge, engl. tongue, angebracht.

Diese **Eierstäbe**, bei den Griechen in ziemlich streifenförmigen nach Fig. 1359 und 1360 gestaltet, bei den Römern bereits reicher geformt, s. Fig. 1361, wurden gleich allen andern Ornamenten der Antike in der Renaissance mehrfach variiert. Hier von giebt Fig. 1362 ein Beispiel.



Fig. 1361. Römischer Eierstab.



Fig. 1362. Renaissance-Eierstab.

**Eisessand**, m. Der vulkanische Sand der Eifel giebt in Verbindung mit den Dolomiten der Eifel und dem dolomitischen Kalk der Gegend von Trier einen kräftigeren Wassermörtel als Traß und Kalk.

**eigene Mauer**, f., zum Grundstück gehörige Grenzmauer, f. d.; wird als solche erkannt, wenn nur auf einer Seite Bogen und Pfeiler, Kustlöcher und Füllungen sind; nach weissen Grundstück zu diese sich befinden, dem gehört die Mauer.

**Eigenlöhner**, m. (Vergb.), auch **Eigenlehner** bezeichnet, 1. solche Bergbauunternehmer, welche den Bergbau durch ihre eigene Handarbeit betreiben, und 2. Theilnehmer an einem solchen Grubenbetrieb, deren Zahl nicht über 8 beträgt, welche gewöhnlich keine Gewerkschaft zu bilden brauchen und ihren Bergbau unabhängiger, wesentlich nur nach eignen Verträgen unter sich betreiben dürfen. [Si.]

**Eight-rayed star**, s., engl., das Achtort, f. d.

**Eilinie**, f., f. Oval.

**Eimedaillon**, n., f. Spiegel.

**Eimerkunst**, f., **Eimerkunst** x., frz. patenôtre, m., chapelet, engl. chain of buckets, Vorrichtung, um mittels zweier oder mehrerer an einer endlosen Kette, **Eimerkette**, an einem Band oder Tau hängenden Eimern (frz. godets, engl. buckets) Wasser aus der Tiefe zu heben; die Kette ist oben und unten über horizontale Rollen geleitet, deren obere durch eine Kurbel oder sonstige Vorrichtung gedreht wird, und es ist die Einrichtung getroffen, daß jeder heraufkommende Eimer sein Wasser in eine angebrachte Abzugsrinne ausschüttet; f. Paternosternwerk und Wasserhebemaschine.

**Einbau**, m. (Werb.), f. Bühne und Deckwerk.

**Einbaummaschine**, f. (Kriegsb.), ein Fahrzeug aus zwei, mit Ballen und Brettern überdeckten gespaltelten Pontons, welches dazu dient, beim Vordrücken schlagen über leichte Gewässer die Böde einzubauen. [Plz.]

**eindrücken**, trf. 3. (Kupferschm., Alemp.), den Rand eines Gegenstandes über einen Tracht biegen, um dessen Festigkeit zu vermehren.

**einbeizen**, trf. 3., f. beizen.

**Einbettung**, f. (Mühlent.), Grundlage, Senkung des Raumes unterhalb eines Wehres gegen Ausflutungen und Tiefen, welche das Wasser unterhalb eines Überfallwehres verursacht; geschieht durch Aufschüttung oder Anlage von Pfahlwehren, in welche man Steine einbringt, **einbetet**.

**einbiegen**, **wegbiegen**, intr. 3., frz. s'affaisser, besonders von liegenden Hölzern gesagt, sich unter Last abwärts biegen; vergl. abbiegen. Aber die Größe und Zulässigkeit der Einbiegung s. den Bruch, Durchbiegen und Festigkeit.

**einbinden**, trf. 3., 1. franz. enclaver, engl. to shove-in, to imbed, to engage (Namen bei Ausführung einer neueren Mauer an einer alten die Steine der letzteren in die entstandenen Senken oder gelassenen Verjahnungen der letzteren lassen beide dadurch mit einander verbinden. — 2. einen neuen Stein, Gestein, in guten Verband mit eigentlichen Mauersteinen verlegen, frz. enliser, **einleier**, engl. to bond-in. — 3. (Zimm.) ein Holz, des Aufziehens mit Strängen umbinden, frz. **per**, engl. to bind-in, to cord.

**Einblattung**, f., 1. frz. enclassement, m., lapping, Aufblattung, f. d., mit tiefem, eingesetztem Blatt. — 2. franz. encastrement, m., **Einbetung**, auch **Einsetzung** genannt, lang ausgesetzte Blattung, besonders von Langholz an Langholz, auch vorzüglich bei Brettern, halber Spund genannt.

**einbohrige Röhre**, Röhre, deren Öffnung über 1 Zoll ( $2\frac{1}{2}$  cm.) im Durchmesser hat, und durch einmalige Bohrung erzeugt werden kann **einbohriges Röhrenholz**, f. Bauholz n., S. 34, im ersten.

**einbrechen**, intr. 3. (Vergb.), soviel man sagen, bezeichnet das Vorfinden von anderen in einem Gang oder einer Gebirgsart bisher vorfindenden Erzen oder Mineralien; es besteht aus der Blende in einem Bleiglanzgang etc.

**einbrennen**, trf. 3., franz. cuire les couleurs, engl. to burn-in (Glas), besser einbrennen genannt, f. d.

**einbringen**, trf. 3. (Vergb.), bezeichnet das Einbringen eines gewissen Punktes im Schacht der Stollen. [Si.]

**Einbruch**, m. (Vergb.), der erste Anfang einer Grube, die erste Vertiefung, die man in der Erde in die obere Erdoberfläche oder Steinlage macht. 2. Das plötzliche Hereinstürzen von Wasser in einen Bau durch eine von ihm selbst gemachte Öffnung.

**Einbucht**, **Einbucht**, f. (Schiffsb.), f. Bucht.

**Einband**, m., 1. f. v. m. Binder oder Bindwerk von Pfeilstrichen. — 2. Stein, welcher beim Einbau (f. d.) in die stehenden Verjahnungen od. eingetragenen Löcher der alten Mauer eingreift.

**einräumen**, **eindrücken**, transf. 3. (Zedl.) Etüd Land, um es vor Überschwemmung zu sichern mit Dämmen oder Deichen einschließen.

**eindecken**, trf. 3., 1. franz. poser la couverture, engl. to lay the covering, to cover a roof (Zedl.) Aufbringen des Deckmaterials x. auf einem Dach b. Art. Dachdeckung. — 2. (Kriegsb.) bomben eindecken, frz. mettre à l'abri, engl. to cover by proof. — 3. (Kriegsb.) den Belag einer Brücke bringen. „Über Kopf“ eindecken nennt man die Arbeit, wenn die Mannschaften das Gesicht nach hinten gerichtet haben und die Bretter vor Kopf heben müssen. [Plz.]

**eindrillen**, trf. 3., mit einem Trillbohrer in Holz oder Eisen machen.

**Einer**, m. (Arithm.), 1. heißen so die ersten neun unferes Zahlensystems; doch rechnet man die Null gleichfalls zu den Einern. — 2. Einer bei bestimmten Zahl ist die Zahl, welche durch die letzte Ziffer nach rechts stehende Ziffer angedeutet wird. Eine Zahl ist durch 2 od. 5 ohne Rest theilbar, wenn die der Einer bezüglich durch 2 oder 5 theilbar, oder wenn sie gleich Null ist.

**einfach**, adj., heißt in der Mathematik 1. ein, dessen Zähler und Nenner ganze Zahlen sind; eine ganze Zahl, wenn sie sich nur durch Eins und sich selbst ohne Rest theilen läßt; man nennt sie auch **absolute Primzahl** (s. d.); 3. eine Aufgabe, nur einen einzigen Werth für das, was man sucht,

**einfache Maschine**, f., s. Maschine.

**einfacher Dachstuhl**, m., s. Dachstuhl im Art.

**einfaches Band**, n. (Schloffer), s. v. w. ordinäres Band, s. d. Art. Band.

**einfaches Blatt**, n. (Zimmerm.), s. v. w. gerades Blatt, s. d. Art. Blatt.

**einfaches Dach**, n., s. Dachbedeckung.

**Einfachheit**, f., Vermeidung und Beseitigung von Unebenheiten und Verzerrungen, welche aber nie in Abtheilung ausarten darf, s. Ästhetik.

**Einfachholz**, s. Bauholz, f. I. n.

**einfachwirkende Wassersäulenmaschine**, machine f. à simple effet, engl. single acting engine; sie unterscheidet sich von der doppelwirkenden durch, daß bei ihr der Kolben vom Wasser nur nach einer Richtung fortgetrieben wird, während er Rückweg durch sein eignes Gewicht zurücklegt. (Wgn.)

**einfahren**, intr. 3. (Bergb.), sich in die Grube begeben. (Si.)

**Einfahrt**, f., 1. s. v. w. Durchfahrt, Thorweg, s. — 2. Eintrittsöffnung eines Schachtes. — 3. Eintritt in einen Hafen oder Kanal, frz. embouchure; in die sehr eng ist, goulet, s. d. Art. Hafen, Kanal.

**einfallendes Licht** od. **fenster**, frz. abat-jour, m., d. sky-light, ein in der Dachfläche angebrachtes oder zur Beleuchtung von Räumen, die von der Seite kein Licht erhalten können; s. Lichtlof und Licht.

**Einfaller**, m.; so nennt der Schieferbeder schmale Schiefersteine, welche bei Einfehlen zunächst an die Dachbedeckung gelegt werden.

**Einfallkasten**, m., ein Speisefervoir, in welchem Betriebswasser für eine Wassersäulenmaschine gesammelt wird. Man macht den Einfallkasten möglichst flach, bringt Gitter zum Abhalten fremder Körper daneben — und wenn das Wasser unrein ist — Scheidebohle in der Art, daß das Wasser schlangenförmig fließt und abwärts sich bewegt, wobei es Unreinigkeiten absetzt. (v. Wgn.)

**Einfallröhre**, f., am „Einfallkasten“ angebracht, wenigstens 0,4 m. über dem Boden des Reservoirs u. — 1,4 m. unter dem Wasserspiegel einzumünden, gewöhnlich getrümmt, die Öffnung nach unten gerichtet und mit einer Klappe versehen. (v. Wgn.)

**Einfallswinkel**, m., frz. angle m. d'incidence, engl. angle of incidence, der Winkel, welchen irgend ein bewegter Körper od. eine Bewegungsrichtung, z. B. die Richtung eines Licht- od. Schallstrahls gegen einen stehenden Gegenstand oder gegen eine im Einfallswinkel normal auf der Oberfläche des Gegenstandes errichtete Gerade, das Einfallslot, bildet. S. auch d. d. Angulus, Akutit, Brechung und Optil.

**einfallen**, trf. 3., frz. enjabler, enter, emboiter, s. Falz und einfallen.

**einfangen**, trf. 3., s. v. w. einfriedigen, einhegen.

**einfarbig**, adj., frz. monochromatique, s. d. Art. Farbe und Camaieu.

**einfaßen**, trf. 3. (Schloffer), Rand an eine Öffnung machen.

**Einfassung**, f., frz. enclôture, f., cadre, engl. bordering, framing, wird selten als glatter Rand gestaltet, meist als Einfassungsgerüst, aus zwei bis drei Gliedern bestehendes kleines Gefälle, mit welchen man Zülfungen und Felder an Deden u. Wänden umgibt und die sich nach der zu umrahmenden Fläche einwärts ziehen.

**Einfassungsbogen**, m., der Sappe (Kriegsb.), bei Belagerungsarbeiten die Bogen, welche man aus der dritten Parallele, circa 20 m. festwärts von der Capitale, vortreibt, um von ihrem Vereinigungspunkt aus auf die Capitale mit der Sappe (s. d.) vorzugehen.

**Einfassungsgalerie**, f. (Zestungs.), so heißen Minengänge, unter dem Glacis mit dem bedeckten Weg gleichlaufend.

**Einfassungsmauer**, f., 1. s. v. w. Einfriedigungsmauer, Einfassungsmauer. — 2. Frz. faïence, m., die gemauerte Einfassung eines Wasserbedens, Bassins etc., s. d. betr. Art.

**einfügeln**, trf. 3., frz. aligner, enligner, dresser à la ligne, dresser à l'alignement, engl. to enrange, to arrange, Gegenstände mit anderen in eine gerade Linie (Reihe) bringen. Vergl. auch abdrücken.

**einfügig**, adj., s. d. Art. Thür und Fenster.

**Einfluß**, m., Einmündung, f., s. Kanal.

**Einflußmündung**, f., s. d. Art. Kanal.

**Einflußschleuse**, f., s. d. Art. Jagdschleuse.

**Einfriedigung**, Befriedigung, Beehrung, Begrenzung, f., frz. enceinte, f., enclos, m., clôture, f., circuit, m., engl. enclosure, inclosure (im Kriegsb. body of a place), Umfassung eines Grundstücks; über den Ursprung dieses Wortes s. d. Art. Frieden; über die verschiedenen Arten s. d. Art. Heide, Graben, Zaun, Stadt, Planke, Mauer etc.; über die Höhe existieren hier und da gefehliche Vorschriften. Bei Wahl der Einfriedigungsart und Bestimmung der Einfriedigungshöhe kommt natürlich Alles auf den speziellen Zweck der Einfriedigung an, bei sehr großer Ausdehnung wird aber die Wahl durch die Materialpreise besonders mit bestimmt.

**Einfriedigungsmauer**, f., frz. mur m. de clôture, engl. enclosure-wall, close-wall, kann zwar  $\frac{1}{2}$  Stein stark von Ziegel ausgeführt werden, muß aber dann stärkere Pfeiler im Abstand von etwa 2 m. erhalten.

**einfrühen**, intr. 3., sich durch Frost schließen; gebraucht von Brunnen- oder Abfallröhren, besonders Gusssteeindröhren, in welchen der Wasserabfluß durch Eis gehemmt ist, wodurch leicht ein Verstopfen entstehen kann; man umwickelt dieselben daher bei Anbruch des Winters mit Stroh oder dergleichen. Vergl. darüber d. Art. Frost.

**Einfügung**, f. (Zimm.), s. d. Art. Einlassung; Einfügung im Falz, s. v. w. Einfügung; Einfügung mit breitem Zapfen, s. v. w. Einsteckung.

**Eingangsthür**, f., frz. porte f. d'entrée, engl. entry-door, s. d. Art. Thüre.

**eingebildete Größe**, f. s. v. w. imaginäre Größe, s. d.

**eingebildeter Brennpunkt**, f. s. d. Art. Brennpunkt.

**eingebildetes Gefälle**, f. s. v. w. verlorenes Gefälle, s. d. Art. Gefälle.

**eingebundene Säule**, f., frz. colonne nichée, steht zwar frei, aber in einer Nische; Blinde, in der Mauer. Dieses ist wider allen guten Geschmack; s. d. Art. Säule.

**eingebundene Säule**, f., frz. colonne f. engagée, engl. imbedded column; s. d. Art. Säule.

**eingedrückte Beule**, f., frz. goudron m. creux; s. Beule 2 a.

**eingefasste Arbeit**, f., franz. travail m. encadré, engl. paneled work, nennt der Tischler solche Gegenstände, bei denen Füllungen in Rahmen vorkommen.

**eingehängter Balken**, m., s. v. w. angehängter Balken, Hängeträger.

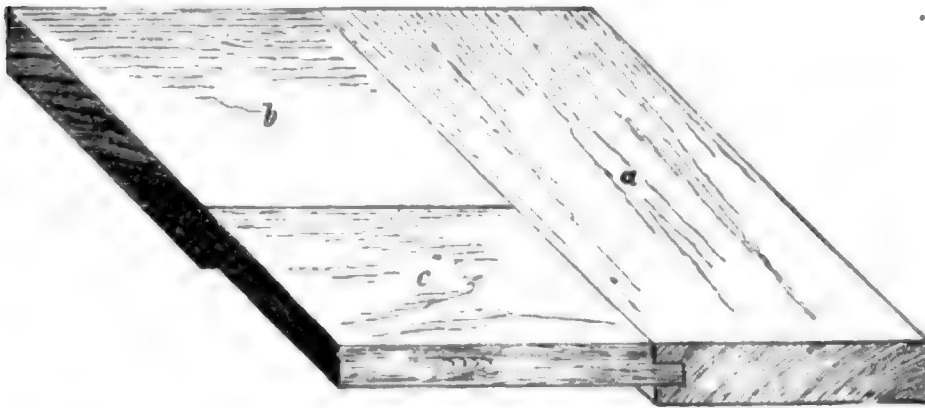


Fig. 1363. Zu Art. Eingeschoben.

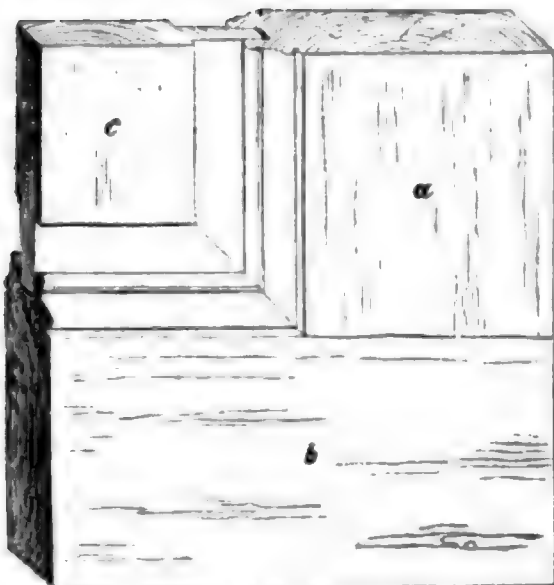


Fig. 1364. Zu Art. Eingeschoben.

**eingehender Bogen**, m., frz. arc m. rentrant, engl. concentric arch, recessed arch, s. d. Art. Bogen.

**eingehender Winkel**, m., s. v. w. einspringender Winkel.

**eingelassen**, adj., franz. encastré, foré, engl. sunken, trimmed, s. v. w. versenkt; eingelassen werden namentlich oft Eisenbeschläge auf Holz. Über eingelassene Bänder s. d. Art. Band, über eingelassenes Basquill s. S. 279 im ersten Band. Namentlich nennt man eingelassen den Kopf eines großen Nagels od. einer Schraube, s. tête perdue, engl. mortised, sunken head of a nail, screw, wenn er so tief in das Holz gesenkt wird, daß er mit der übrigen Fläche gleich steht, oder sogar noch tiefer, so daß er mit einem Spund verdeckt werden kann, wo er dann auch versenkt, erfassen heißt.

**eingelegte Arbeit**, f., s. Mosaic.

**eingelagerter Ästrich**, m. Man ebnet zuerst den Grund, welcher mit Sand überschüttet wird. Hierauf bringt man die zu Herstellung der Figuren gewählten Steinplatten oder Platten von gebranntem

Thon od. dergl. an ihren Platz, so daß die Oberfläche in eine Ebene kommen, gießt in die zwischen den Platten leer bleibenden Blöcke einen guten Kalk- oder Mörtel ein, ebnet ihn und gleicht zuletzt das Ganze gehörig ab. Wenn auf solchem Ästrich Buchstaben oder Figuren weiß auf buntem Grund zu malen sollen, so wählt man dazu einen Thon, der weiß brennt, jedoch auch im Feuer jede beliebige Farbe durch Zufüge annimmt. 100 Pfund solchen Thons mischt man in frischem Zustand mit 75–100 Pfund des nämlichen, aber vorher in schwacher Gluth gebrannten, fein geriebenen Thons sorgfältig; aus dieser Komposition formt man die Platten, läßt sie hart werden und brennt sie schwach. Die Figuren, die weiß bleiben sollen, werden vorher auf einer gebrannten Thonplatte in der gewünschten Anzahl und Stellung angezeichnet. Die Platte wird nunmehr mit der gewünschten Grundfarbe überzogen, und die aufgetragenen Figuren entzogen. Die Platten glänzt.

**Eingerichte**, n., 1. frz. structure, f., gardes, f. pl., engl. wards, guards, pl., auf eine bestimmte Lage genannt; kreisförmig im Innern eines Schloßes, so daß sich die genau hineinpassenden Riefungen des Schlüsselbarts bewegen. — 2. (Tischl.) das Innere von Schränken mit allem Zubehör.

**eingesattelt** oder auch aufgesattelt, adj., v. Rahmenstücke, Schwellen, Balken oder dergl., wenn sie in die von ihnen überkreuzte Unterlage bloß aufgelämt, sondern tiefer ein- oder ausgeschnitten sind.

**eingeschoben**, adj., frz. encadré, engl. frame skeleton, heißt eine Brettfüllung (s. Fig. 1363), welche ringsum in Ruten der Rahmen a und b vgl. d. Art. einschieben, überschieben, Rahmen, Thür. Diese Einschiebung geschieht entweder die Füllung auf einer Seite bündig mit dem Rahmen wie in Fig. 1363, oder daß auf beiden Seiten bündig sind, die dann in der Regel durch angestrichen verziert werden, wie in Fig. 1364.

**eingesteckt**, adj., frz. caché, entaillé, engl. la canne, engl. mortised, heißt ein Loch, wenn es ganz im Holz verborgen ist; solche Löcher sind sehr flach und müssen mit besonderer Sorgfalt gearbeitet werden.

**eingestemmt** od. eingesteckt, adj. Über eingelassene Füllungen, die entweder eingeschoben oder ausgeschnitten sind, s. diese beiden Art. sowie d. Art. Füllung und Thür.

**Eingewinn**, m. (Steinbr.), Schlig, den man der Spitzhau im Bruch dem zu brechenden Felsen giebt.

**eingezahnt**, adj., engl. indented, heißt ein normannisches Glied, s. Fig. 1365 und 1366.



Fig. 1365.

Eingezahnt.

Fig. 1366.

**eingießen**, trf. 3., franz. sceller, couler, engl. to run-in (Schloßer), Eisen mit flüssigem Schwefel oder Gips in Stein befestigen, damit

ten, euschweifen, engtlofen, genannt; ist nur dann  
stark, wenn der Stein nicht zu schwach und weich  
ist, er in diesem Fall leicht durch das heiße Metall  
an den beim Trodnen sich blähenden Gips auszu-  
getrieben wird. Besser ist dann das Einkitten,  
d. h. die Befestigung durch Kitt, f. d.

**eingreifen**, intr. 3., franz. engreuer, engl. to  
catch in, to gear together. Die Einkritze des  
Zahnradbarkes müssen gut in das Eingriff, die  
der der Zähne an Maschinen gut in einander grei-  
fen, d. h. genau zu einander passen; der Eingriff, frz.  
engrenage, engl. catching-in, wird deshalb mit dem  
Eingriffskittel, franz. compas aux engrenages, engl.  
gearing-tool, einem Zirkel mit vier Spigen, genau  
abgemessen.

**eingreifig**, adj., heißt ein Baum, der mit einer  
Seite umspannt werden kann.

**Eingufiröhre**, f., f. v. m. Zuleitungsröhre.

**einhängen**, tr. 3., franz. clore, auch einhängen, f.  
hängen und einfridigen.

**einhängen**, transf. 3., 1. f. v. m. einbeden. —  
Fenster oder Thüren auf die Angeln hängen. Über  
hängungsbeschlüge, f. d. Art. Angel, Band, Beschlüge.

**einhängiges Dach**, n., f. v. m. Pultdach, f. im  
T. Dach.

**einhauptig**, adj., eine nur auf einer Seite glatt  
arbeitete Mauer, franz. mur m. aligné d'un côté  
seulement, engl. wall one side worked fair.

**Einheit**, f., frz. unité, f. engl. unity, 1. (Math.)  
der Begriff, der beim Zählen mehrfach genommen  
wird. In der reinen Arithmetik ist die Zahl 1  
Einheit. Bei benannten Größen dagegen ist die  
Einheit die einmal genommene Größe derselben Art,  
z. B. bei 12 Eibern. oder 6 Fuß ist beziehungsweise  
Eib, 1 Fuß die Einheit. Man spricht bei benann-  
ten Größen von Einheiten höherer und niedriger  
Ordnung, z. B. mehrere Einheiten einer bestimmten  
Ordnung erst zusammen genommen eine Einheit einer an-  
deren Art, so heißt die erste Einheit in Bezug auf die  
zweite von niedriger Art, und die letztere in Bezug auf  
die erste von höherer Art; so ist, weil 1 Fuß —  
12 Zoll ist, ein Fuß eine Einheit höherer Art, als ein  
Zoll. — 2. Die späteren Römer, sowie diejenigen  
Mittelalters, welche nach dem durch Vitruv auf-  
geklärten Schema die Schönheit der Bauwerke  
schätzen zu können glaubten, nahmen den untern  
oben Säulendurchmesser als Einheit oder Modul bei  
den Zahlen dieses Schema's an. Eine ähnliche Ver-  
anlassung zeigte sich bei den Indiern in der Zeit, wo sie  
fähig wurden, künstlerisch selbständig weiter zu ar-  
beiten, im gotischen Baulstil im 15. Jahrhundert,  
so zu der Zeit, als der Stil anfang abzustirben. —  
Einheit, harmonische Gesamtwirkung, f. d. Art.  
Harmonie und Harmonie.

**Einheitsloch**, n., f. v. m. Dienloch.

**Einheitswinkel**, m., nennt man in Berlin einen  
einen Herd in einem Zimmer.

**Einhekung**, f., das Einhängen eines Baumes  
schräger Richtung vom Ufer in das Wasser, um  
selbe am Abspülen des Ufers zu hindern.

**einbüstig**, adj., heißt ein Gewölbe oder Bogen,  
den Widerlager von ungleicher Höhe sind, z. B. an  
einen der steigende Bogen.

**einbüllende Curve**, f., f. Grenzcurve.

**einbäumen**, tr. 3., f. Ausbäumen und Ramm.

**Einbalken**, f. d. Art. Balken 4. I. C. c.

**Einkehle**, f., Dachehle, f., frz. noulet, goullet, gou-  
let, m., goulotte, f., engl. neck, corner-neck, valley,  
ist der durch zwei aneinander stoßende Dachflächen

bei einem Gebäude mit Flügeln entstehende einsprin-  
gende Flächenwinkel, f. Dach und Dachbedingung. Die  
Einkehle an einer Wand oder Ofen, franz. noquet de  
pignon, de cheminée, engl. flashing, auch Schof-  
rinne, f. d., genannt, muß besonders gut verwahrt  
werden, ebenso die an der Seite eines Dachsienfers,  
franz. fourchette de lucarne. Bei steilen Dächern  
reichen Ziegelleinkehlen, frz. noue cornière, engl. row  
of gutter tiles, nicht hin.

**Einkehrherd**, m. (Verab.), ist ein zur Aufberei-  
tung der Erze dienender liegender Herd, welcher in  
seiner Herdfläche mehrere querlaufende Spalten hat,  
durch welche der oberhalb dieser Spalten liegende Schmelz  
(f. d.) in darunter gestellte Gefäße eingelegt wird.  
Während der Schmelz auf dem Herd aufgetragen und  
geläutert wird, sind diese Spalten durch hineinfließende  
Leisten geschlossen. Der Einkehrherd hat den Vorteil,  
daß man reicheren Schmelz in das Gefäß einleiten  
kann, ohne denselben über solche Stellen des Herdes  
zu lehren, auf welchen vorher Schmelz von geringerem  
Gehalt gelegen hat, und worauf auch solcher wieder zu  
liegen kommt. Er eignet sich vorzüglich für mittel-  
röhrchen und saße Schlemme. [Si.]

**einkerben**, tr. 3., frz. encocher, engl. to latch,  
genügt als Verbindung beim Stoß von Abbedungs-  
platten, beim Anstoß von Hirnholz an Hirnholz u.;  
über das Einkernen des Holzes in Fachwänden, franz.  
rainer les poteaux, f. Fachwand

**einklinken**, tr. 3., frz. entailler, joindre à élin,  
engl. to clinch, f. Klinken und Klinkung.

**einklappen**, tr. 3. (Schiffszimm.), frz. enliouer,  
engl. to scarf-up (upon a stump), wird bei den  
Masten diejenige Verbindung genannt, die der Land-  
zimmermann aufstopfen, f. d., nennt.

**Einlage** (Zeich.), f. v. m. Binnenbeich, f. d.

**einlassen**, tr. 3., frz. encastrer, enclasser, engl.  
to sink, to enchase, to trim. eine Vertiefung in der  
Oberfläche eines Körpers, z. B. eines Balkens, eines  
Thürrahmens, machen, in welcher ein anderer Körper,  
z. B. ein Anker, ein Band, ein Schloß u., Platz haben  
kann, ohne daß er über die Oberfläche des ersten Kör-  
pers vorsteht oder man es gewahr wird; vergl. auch  
eingelassen. Man unterscheidet: völlig und bündig  
einlassen, richtiger einlegen genannt, franz. enlaver,  
enfonceur, engl. to enchase, Manipulation, woraus  
die eingelegte Arbeit, f. Mosaik, entsteht; ferner mit  
dem Ende einlassen, auch einstecken gen., franz. embre-  
ver, engl. to house-in, to stub-mortise, ferner ein-  
scheeren, mit Verdeckung einlassen, franz. embolter,  
engl. to tongue, to sink in long mortise, f. d. Art.  
Aufschlingung; und ein Stück Holz in eine Mauer ein-  
lassen, frz. enclaver, engl. to trim-in.

**Einlaßspforte**, f., frz. guichet, m., engl. wicket, in  
einem großen Thorflügel angebrachte kleine Thüre,  
welche nach Schluß des Thores noch den Zugängern  
geöffnet werden kann.

**einlangen**, tr. 3., frz. lessiver, f. Auslangen und  
Bauholz, f. 303 im ersten Band.

**Einlegebalken**, m., frz. fausse poutrelle, f., engl.  
false balk. auch Einleger, m. (Kriegsb.), kurze, circa  
3 m. lange Brückenbalken, welche beim Pontonbrücken-  
bau in Gliedern zu Verbindung der „stumpfen Glied-  
der“ oder überhaupt zu Verbindung der „Durchlaß-  
glieder“ verwendet werden. [Pw.]

**einlegen**, transf. 3., f. einlassen; besonders nennt  
man so das Einlassen bei der Tischlerarbeit, frz. mar-  
queter, engl. to inlay.

**Einlegerödelbalken**, m., frz. faux guindage, m.,  
engl. false racking-baulk, sind diejenigen Ridel-  
balken, welche zu Verbindung des Durchlasses mit  
den festen Theilen einer schwimmenden Brücke dienen.



**Einlegepunkte**, m., pl., sind solche Punkte, welche der Markscheider beim Messen zum Anhalten nimmt.

**Einlehn**, n. (Bergb.), hält 7 Lachter = 14 m., 2 Lehn = 1 Wehe, 2 Wehen = 1 Maß, 3 Wehen = 1 Fundgrube = 84 m. [Si.]

**einlochen**, trf. 3. (Zimm.), f. v. w. verzapfen, f. d.

**einlösen**, trans. 3. (Bergb.), nennt man das Erlaufen des von den Grubenbesitzern gewonnenen Erzes oder Metalles seitens der Schmelzhütten oder des Staates. [Si.]

**einlösungswürdig**, adj., ist ein Erz oder Metall, wenn es einen für den Anlauf vorgeschriebenen Gehalt oder eine bestimmte Reinheit hat. [Si.]

**einlothen**, trf. 3., f. Ablothen und Lothen.

**einmachen**, trf. 3., frz. corroyer, broyeur, engl. to temper, f. v. w. anmischen, anmengen bei Mörtel, Farben u.

**einmännisch**, adj., 1. (Bergb.) heißt alles das, was durch einen einzigen Mann verrichtet, hergestellt od. geführt werden kann, z. B. ein Bohrloch, welches ein Mann allein herstellen kann, daher von verhältnismäßig geringem Durchmesser. [Si.] — 2. S. d. Art. Bett.

**einmauern**, trans. 3. (Maurer), Ballen, Anker, Dübel u. in eine Mauer mit Steinen und Mörtel befestigen; über das Einmauern der Dedeballen f. Ballen.

**Einmündung**, f., frz. embouchure, f., engl. emboguing, Ort, in welchem zwei Gewässer zusammenfließen. Um den Wasserlauf so wenig als möglich zu hindern und keine Zurückstauung zu verursachen, muß der Einmündungswinkel so spitz als möglich gehalten werden; f. d. Art. Kanal und Ausgang 2.

**einpfählen**, elaspallieren, trf. 3., frz. palissader, entourer de palissades, engl. to fence, to hedge with palissades, mit Pfählen, Pfahlzaun oder Spalier einfriedigen.

**einquartieren**, trf. 3., frz. emmarcher, engl. to imbed in the carriage, nennt man das Einlassen der Stufen in die Wange; f. d. Art. Quartierbaum und Treppe.

**einrammen**, trf. 3., frz. enfonceer, engl. to ram-in, f. Ramm-Maschine.

**einrauchen**, n., Verhütung desselben, f. d. Art. Rauch, Schornstein und Feuerung.

**einreiben**, trf. 3., 1. (Gipsgießer) die Gipsformen mit Öl, zerlassenen Wachs oder Seifenwasser tränken. — 2. Auch einkletern, frz. engraisser, Zapfen, Schrauben oder Bolzen durch oft wiederholtes Hin- und Herbiegen, resp. Umdrehen und Heraus- und Hereinziehen in dem dazu bestimmten Loch passend machen.

**einrichten**, trans. 3., 1. das Einrichten mehrerer Brücke (Arithm.), Umänderung dieser Brücke, so, daß jeder denselben Werth behält u. schließlich alle Brücke denselben Nenner haben. — 2. S. v. w. aussteden, markiren und einfluchten, f. d. betr. Art.

**Einrichtung**, f., 1. Anordnung oder Eintheilung (f. d.) des inneren Raumes in einem Gebäude. — 2. Gesamtheit des Mobiliars und der Dekorationsgegenstände zu einem Appartement. — 3. S. v. w. Eingerrichte (f. d.).

**Einröschungspunkt**, m., Anfangspunkt eines Gefälles.

**einsägen**, trf. 3., f. Ansägen und Fällen.

**Einsamkeit**, f., wird allegorisch durch die Gestalt eines Eremiten, symbolisch durch Löwe und Schwan angedeutet.

**Einsasse**, f., f. v. w. Rammfasse.

**einschalten** oder interpolieren, trf. 3., von einer Reihe; f. d. Art. Reihe.

**Einschaltungsfläche**, f., f. Dach und Dachlegung.

**Einscheerung**, f., oder Anscherbung (Zimm.) Anschlitzung.

**Einschiebeloch**, n., f. Badofen.

**einschieben**, trans. 3. Wenn aus mehreren sammengeleimten Bretern (Fig. 1367 a a) eine Tischplatte gebildet wird (Tischblatt, Thüre u.), so kann man



Fig. 1367. Zu Art. Einschieben.

Werfen derselben 1. dadurch verhindern, daß eine quer über die Breter eingezogene Ruth ein b einschiebt, welche dann Einschiebleiste oder Einschiebleiste, franz. listel m. d'arrête, languette f. d'arrête, engl. clamp, heißt; ist die Ruth unten weiter als so nennt man die Leiste auf den Grat eingeschieben. 2. Sicherer noch ist es, die Brettafel selbst in der eines umgebenden Rahmens einzuschieben, f. einschieben. — 3. Man pflegt auch die Hirnen Bretz in die Ruth einer Leiste einzuschieben Hirnleiste.

**Einschiebethüre**, f. Auschiebethüre.

**einschießen**, trf. 3., 1. Pfähle, d. i. sie durch heben und Niederfallenlassen in die Erde bringen. 2. S. Ballastpforte.

**Einschlag**, m., 1. f. v. w. Buhne (f. d.). — 2. Kleidung eines Deiches mit Rasenstücken. — 3. horizontale Öffnung eines Stollens. — 4. S. v. w. Öffnung bei Thüren und Fenstern.

**einschlagen**, 1. intrf. 3., das Biegen und Schlagen in der Mitte der Ballen bei zu schwerer Belastung einbiegen und durchbiegen. — 2. Trf. 3. (Zimm.) eine neue Grube anfangen oder behufs der Untersuchung ein Loch machen. — 3. Intrf. 3. elasschlüpfen, einkleichen genannt, franz. e'embler to soak-in, to trickle a way, von Farben, zu austrocknen, geschieht bei Ölfarben besonders wenn die getrichene Fläche vorher zu wenig getrocknet gewesen ist, bei Leimfarben, wenn nicht ganz seift worden ist, überhaupt aber, wenn die Grund das Bindemittel der Farben zu schnell aufsaugt eingeschlagenen Stellen sind in der Regel matte die andern.

**Einschließ**, Einschließer, m., Obertheil eines Pumpenstiefels.

**einschneiden**, trans. 3., franz. entailler, engl. to score, to notch, 1. einen Körper so zurecht schneiden, daß er in den zu seiner Aufnahme bestimmten Raum paßt. — 2. (Feldmehl.) vor- und rückwärts einschneiden, die Lage von Punkten im Feld, welche schneidungsfähig sind, durch Einzeichnen von Linien bestimmen, welche sich mit Linien schneiden, die man durch messen kann.

**Einschnitt**, m., 1. (Straßb.) f. v. w. Durchbruch (f. d.). — 2. Auch Einsasse, Kerbe, Schere, frz. entail-

lag, notch, flat indent, f. v. w. Kammkaste, — 3. (Kriegsb.) der auf der inneren Seite einer Mauer, am Bankefuß, gelegene Graben zur Abwehr der Besatzung gegen indirectes oder Schrapnellfeuer. [Pte.] — 4. (Schloß.) Einschnitt eines Schlosses, frz. bouterolle, engl. ward near the shank, in einem Schlüsselbart, hart am Schaft u. parallel demselben oder schräg eingeseilte Einsrich. — 5. v. w. Einsrich eines Schraubenkopfes.

**Einschnittholz**, n., Holz mit einem Einschnitt zum Anheften des Sägeblattes beim Schärfen.

**Einschnittmeißel**, m., frz. entailloir, m., engl. chisel, jagger, f. v. w. Stechbeutel.

**Einschreiben**, trf. 3., ein Vieleck von bestimmter Gestalt in einen Kreis, heißt: in dem Kreis ein derartiges Vieleck so bestimmen, daß dessen Ecken alle in der Peripherie des Kreises fallen. Gewöhnlich versteht man das Einschreiben regulärer Figuren, z. B. des regulären Sechsecks oder Dreiecks, in einen Kreis. — In eine Kugel lassen sich ähnlich alle Arten kleinerer Körper einschreiben, so daß alle Ecken derselben in die Kugelfläche fallen. Umgekehrt kann man auch einen Kreis in ein Vieleck, resp. einen Körper, einschreiben. Vergl. auch umschreiben.

**Einschub**, m., **Einschubboden**, m., frz. entrevous, bois, engl. false ceiling, sound floor, **Einschneideholz**, Schrägbohlen, Zehlboden, besteht aus **Einschubhölzern** oder **Einschubswarten**, franz. als d'entrevous, aus Eichenholz, f. d. Art. Tede.

**Einschubfeld**, n., f. Ballende.

**Einschubleiste**, f., 1. Leiste zum Tragen des Einbaus. — 2. S. v. w. Einschiebleiste, f. d. Art. Einschieben.

**Einschub**, m., bei oberflächlichen Mäulen der Sturz des Wassers auf die Räder, daher **Einschubkaufel**, die Kaufel des Rades, welches vom Wasser zuerst getroffen wird.

**Einschwalbung**, **Einschwalkung**, f. (Tischl.), f. d. Art. Verzinkung.

**Einschwenken**, trf. 3., beim Herausziehen des Holzes den Bau das Herumdrehen des hinauszuziehenden Stabes; es wird durch eine an einem Ende des Holzes eingesetzte Schwenkhebel bewerkstelligt, welche ein Ast der vom Erdboden aus regiert.

**Einschieben**, trf. 3., f. v. w. einvisiren, f. d.

**Einschieband**, n., f. v. w. Fischeband.

**Einschießen**, Beschießen, n., 1. f. v. w. Durchschlag. 2. Auch Einschlag genannt, f. Amboschinschlag. — 3. Auch Einschlagen, in welches Amboschinsäge gesteckt werden, f. Art. Ambos.

**Einschießen**, trf. 3., 1. die Ziegel einf. od. einfahren, enfourner, mettre en huis, engl. to put, to set the kiln, to clamp the bricks, to build the amp, f. d. Art. Ziegelfabrikation. — 2. S. v. w. frz. mettre dedans, ausblatten, auskammern u. f. einlassen.

**Einschießen**, m., f. v. w. Amboschinschlag, f. d.

**Einschießen**, f., frz. ermitage, m., die nachgeahmten Einschießen in Parks werden meist Eremitage genannt; f. daher diesen Art.

**Einsinken**, intr. 3., f. v. w. tropfenweise durchlöchern durch Felsenpalten oder lodern Boden.

**Einspannen**, trf. 3., 1. einen Bogen oder ein Gerüst nachträglich zwischen die schon aufgeführten Mauern spannen. — 2. Einen Fluß, Kanal od. Mühlgraben mit Dämmen, Mauern oder dergl. einspannen.

**Einspannarohr**, n., frz. tube m. intermédiaire, gl. mediating tube, metallene, gewöhnlich kupferne oder bleierne Röhre als Verbindungsstück zwischen mehreren Wasserleitungsröhren, namentlich bei Kälteanlagen angewendet.

**einspielen**, intr. 3., von der Magnetnadel, dem Loth u. f. v. w. ruhig stehen, die richtige Stellung angenommen haben.

**Einspiße**, f., f. v. w. Spitze, Spizhaken.

**einspißen**, trf. 3., f. besporen und aufreißern 4.

**Einsprengeräum**, m., f. Brauereianlage 1, g.

**einspringender Winkel**, m., frz. angle m. rentrant, engl. reentering angle, Winkel an einer Figur, einem Körper oder dergl., dessen Spitze gegen das Innere der Figur u. gerichtet ist, der also, innen gemessen, größer als 180° ist. In einem ebenen N-Eck können höchstens n-3 einspringende Winkel sein; **einspringende Ecke**: der Scheitel eines solchen Winkels; bei Körpern ganz ähnlich, f. auch Ecke und d. Art. conver 1.

**einspringende** od. **einfache Zange**, f., frz. tenaille f. rentrante, engl. single tenail (Kriegsb.), nennt man zwei geradlinige Brustwehren, die in einem Winkel zusammenstoßen, dessen Öffnung nach der Seite des Feindes zu liegt.

**Einsprühwasser**, n., od. **Injektionswasser**, frz. eau f. d'injection, engl. water for injection, dasjenige kalte Wasser, welches bei Dampfmaschinen in den Condensator in einem Bündel seiner Strahlen eingespritzt wird. [v. Wgn.]

**einsämen**, trf. 3., 1. häufiger einstreuen geschr., f. v. w. tief einlassen; Zapfenlöcher, eingestechte Schloßer werden eingesäemt, f. d. Art. eingestekt. — 2. (Forstw.) einen Baum einsämen, ihn so umschlagen, daß er mit dem Stamm zwischen die Äste eines andern Baumes fällt. — 3. (Bergb.) f. v. w. abtaufen.

**einsämmig**, adj., heißen aus einem vollen Stamm gewonnene Bauhölzer.

**einschießen**, 1. auch **vorschießen**, trans. 3., und **Einschießen**, f. Anheiß 2. und behauen 2. — 2. Franz. embrancheur, so nennt man die Einschüßung des Grastischballens in den Grastballen mittels eines schiefen Zapfens mit Verjagung.

**Einschießer**, m., franz. bois de remplacement (Schiffb.), Holz, welches an die Stelle eines schadhaft gewordenen eingesetzt wird.

**Einschießschloß**, n., Schloß, dessen Schlüssel beim Schließen schraubenartig hineingedreht wird.

**Einschießschloß**, m., frz. serrure f. à fourneau, à mortaise, cachée etc., engl. mortise-lock, f. v. w. eingestemmes oder eingestechtes Schloß.

**Einschießloch**, n., frz. embouchure, f., engl. man-hole, in Schornsteinen, Dampfseeln u. Öffnung von 42—45 cm. im Quadrat, dem Schornsteinfeger, Kesselreiniger u. zum Einstiegen dienend; sind bei allen weiten Schornsteinen nöthig; angebracht werden sie am besten im Parterregeschoß und mit eisernen Thüren versehen.

**einsteinig**, adj., franz. de parpaing, heißen Mauern, deren Stärke gleich der Länge der dazu verwendeten Ziegel, Grundstücke, Haussteine oder dgl. ist.

**einstemmen**, f. einsämen 1.

**einstöckig**, adj., engl. one-storied, Gebäude von einem Stockwerk.

**einstoßen**, trf. 3., frz. enclaver, engl. to shove in, Steine einstoßen, f. v. w. beim Einbinden (f. d.) einer neuen Mauer in eine ältere Steine in die Einbindelöcher der alten hineinsteden.

**einstreichen**, trf. 3., franz. fendre, engl. to slit, schmal und tief einziehen.

**Einsrich**, m., frz. dent, f., râteau, m., engl. ward (Schloßer); 1. dieß sind Einschnitte oder Kerben, die

bei manchen Schlössern in den Bart oder den Riegel oder in die Zubaltung (s. d. Art. Schloß) mit der Einfstrichfeile gemacht werden. — 2. Frz. coche, fente, f., engl. slit, notch, nick, Kerbe im Schraubkopf für den Schraubschlüssel, ebenfalls mit der Einfstrichfeile gemacht. — 3. Frz. traverse (Minenbau), Benennung für Querhölzer, welche in die Joche gespreizt werden, behufs Auflegens von Bretern u.

**Einfstrichfeile**, f., Einfstrichsäge, Schraubkopfffeile, frz. lime f. à dossier, losange, m., engl. slitting file, featheredged file, screw-head-saw, Feile zum Einfeilen der Einftriche, s. d.

**einsumpfen**, trf. 3., franz. détremper, engl. to temper, 1. Einsumpfen des Kalks. Der Kalk wird mittels Wasser eingelöscht, dann verdünnt und in eine mindestens 1,70 m. tiefe, bei locherem, durchlässigem Boden ausgeschaltete Grube eingelassen. Wenn diese bis zu 40 cm. unter der Erdoberfläche angefüllt ist, wird der Kalk, nachdem er einen Tag gestanden und breiartige Consistenz gewonnen hat, mit einer dünnen Lage Sand überworfen und mit Bretern abgedeckt, welche nach einigen Tagen ebenfalls mit Sand bedeckt werden. So wird er eine gewisse Zeit stehen gelassen und dann nach vollständig gleichmäßiger Verbindung mit dem Wasser zu Mörtel bereitet. Die Zeit, wie lange man den Kalk einsumpft, richtet sich ganz nach der Güte desselben und nach der Art und Weise, wie er beim Löschen behandelt sein will. — 2. E. des Thons. Nachdem der gestochene Thon eine Zeit lang der Luft ausgesetzt gewesen, wird er auf den Wertplatz und hier zuerst in die Sumpfe oder in die Schlammfuhlen gebracht und eingesumpft, um alle Theile desselben mit Wasser in Berührung zu bringen. Weiter verwenden sollte man ihn stets erst dann, wenn jeder Klumpen, welchen man auseinander bricht, auch inwendig durchnäht erscheint und sich zwischen den Fingern ziemlich gleichförmig auseinander streichen läßt. Im Durchschnitt rechnet man auf 1 Kbm. Thon 20 gewöhnliche Eimer voll Wasser. In Gegenden, wo die Feldziegelei üblich ist, dient der Graben, aus welchem der Thon gestochen ist, zugleich zum Sumpf. Bei ständigen Ziegeleien sind eigene Sumpfe anzulegen; die Größe derselben muß nach Maßgabe des Bedarfs an fertigem, garem Thon berechnet werden; sie sind theils rund u. mit Ziegeln in wasserdichtem Mörtel ausgemauert, theils mit Eichenbohlen ausgeschalt oder aus Rasenstücken aufgesetzt. [M.-s.]

**Eintheilung**, f., franz. distribution, f. 1. Die Eintheilung des Inneren von Wohngebäuden hängt zum größten Theile von speciellen Bedürfnissen und Wünschen der Bewohner ab; es lassen sich daher für dieselben nur etwa folgende Regeln als allgemein gültig annehmen: der Haupteingang sei von der Straße aus, die Treppe von der Hausthür aus leicht zu finden; das Treppenhaus nehme keinen Raum weg, der zu Zimmern benutzbar sein würde, namentlich keinen solchen Raum, wo man sonnige Zimmer mit schöner Aussicht anlegen könnte; vom Treppenhaus nach dem Vorfaal, von diesem nach dem Zimmer müssen gute u. bequeme Eingänge sein, die Zimmer sollen möglichst alle mit dem Vorfaal, sowie unter einander in Verbindung stehen; alle Räume sollen direktes Licht und direkte Luft empfangen, Winkelleien sind möglichst zu vermeiden, Schlafzimmer möglichst ruhig zu legen, auf die in die Zimmer zu stellenden Meubles ist Rücksicht zu nehmen u. Außer den Wünschen des Bauherrn muß bei der Eintheilung die Lage des Gebäudes nach Straßen, Himmelsgegenden u. Berücksichtigung finden; s. übr. d. Art. Anordnung.

2. Eintheilung der Fenster. Diese soll sich in der Hauptsache nach dem Innern richten, so daß die Fenster nicht zu nahe an den Zimmerdecken stehen, die Schäfte nicht zu schief sind u. Außerlich sehe man zunächst

darauf, daß die Fenster nicht zu nahe am Ende der Front oder eines Facadetheils stehen, und wenn nicht im Ganzen, doch in einzelnen Gruppen symmetrisch eingetheilt sind. Keinenfalls aber darf dieser äußeren Symmetrie den innern Comfort opfern.

3. Etheilung der Simstheile, Verzierungen u. d. Allgemeinen muß diese so getroffen werden, daß nirgends eine Überladung, aber auch nirgends Kahlheit entstehe. Aktive Verzierungen, wie Säulen, Korbarchitrave, Zahnschnitte u., müssen, wenn sie gleich groß sind, gleich weit von einander stehen, so daß sie nicht zu tragen haben. Über das Maß dieser Entfernungen selbst s. d. Art. Gesims, Intervall, Intercolumn, Säule, Zahnschnitt u. [M.-s.]

**einhürten**, trans. 3., s. v. w. Thüren einhürten, namentlich von den Windthüren in den Flügel u. Windmühlen gebraucht.

**eintragen**, trf. 3., 1. s. v. w. vorsichtig einbrechen eines Gebäudes; der Abbruch geschieht etwas gewaltsamer, das Abreißen noch mehr. — 2. s. v. w. einsetzen, einfahren, s. Ziegelfabrikation.

**eintränken**, trf. 3., frz. imbiber, 1. Häute, welche gemalt werden soll, mit Öl, Leimwasser, Leim, galle oder etwas Anderem dergl. tränken. — 2. s. v. w. anschwängern, imprägniren.

**eintreiben**, trf. 3., frz. chasser, enfoncer, to drive-in, einen Nagel, einen Pfahl u. durch das Holz, den Erdboden u. hinein treiben.

**Eintrittswiderstände**. Bei der Ableitung des Wasser aus einer Hauptleitung in eine Nebenleitung, z. B. durch Röhren, Kanäle u. finden beim Durchfließen des Wassers in dieselben Widerstände statt, welche die Wassermenge mehr oder weniger verringern. Um diese zu vermeiden, also nicht durch Schützen u. regulirten Ventile, des Wassers in einen Graben bewirkt die Contraction (s. d.) stets eine Senkung h des Wasserspiegels, welche sich durch die Formel

$$h = 0,016 \left[ \left( \frac{v}{\mu} \right)^2 - v_1^2 \right] - \frac{1}{2g} \left[ \left( \frac{v}{\mu} \right)^2 - v_1^2 \right]$$

bestimmt, worin v die Geschwindigkeit des Wassers im Kanal, v<sub>1</sub> die des ankommenden Wassers u.  $\mu$  der Auscoefficient ist. Nach Du Buat beträgt  $\mu = 0,91$  bei kleinen Gräben; Cotelwein fand  $\mu = 0,86$  bei großen, = 0,86 bei kleinen Kanälen. [r. W.]

**einviere**, trf. 3., franz. carrer, in ein Viereck einschreiben, s. d. Einviereung, s. v. w. Quadrate u. d. sowie die Art. Achtort, Gothisch u.

**einvisiren**, trf. 3., bei Absteckung einer Linie die einzelnen Pfähle durch Daran-Hinsehen in die richtige Stellung kontrolliren, s. anvisiren und anvisiren.

**einwägen**, trf. 3., franz. niveler, engl. to level, auch inkorrekt einwiegen genannt, genau machen, franz. auch égaliser, aplanir, mettre niveau, dresser de niveau, engl. to bring to level, to set horizontal, oder in Bezug auf die rechte Stellung kontrolliren, franz. auch prendre niveau, engl. to take the level.

**Einweichung**, f., 1. der Akt des Einweichens, frz. trempe, f., engl. soaking. Der Leim u. d. vor dem Kochen eingeweicht werden. — 2. Fracture (Schiffsb.), Einziehung des Schiffes, Berengung des Querprofils des Schiffes nach der Länge des Topauflegers betragen.

**Einweihung**, f., franz. consécration, d. d. der Kirchengebäude, Tempel u., s. Weibung.

**einwinkeln**, trf. 3., frz. équarrer, engl. to square, genau in den rechten Winkel bringen.

**einwintern**, trf. 3., einen unvollendeten Bau für Winter verwahren, als: unvollendete Mauern mit Brettern abdecken, die Thür- und Fensteröffnungen, überhaupt alle Öffnungen, sowie die Kalk- und Gumpfarbeiten u. mit Brettern, Stroh od. and. überdecken oder verschließen u.

**einwölben**, trf. 3., franz. bander, en voûter, to over-vault, to over-arch. f. v. w. überwölben, einwölben eines Gewölbes oder eines Bogens über, f. d. betr. Art.

**einwählen**, trf. 3., franz. endenter, engl. to insert with Rahneneinschnitten versehen, einen Balken einwählen, franz. adenter, entailler en crémaillère, to scarf with indents, f. d. Art. Balken.

**einsetzen**, trf. 3., frz. emmortaiser, engl. to mortise Zapfen einlösen und einführen, ein Holz eines Zapfens in ein anderes einsetzen.

**einmauerung**, f., frz. clôture f. de palis, engl. fencing, f. d. Art. Zaun.

**einzeichnen**, trf. 3., 1. f. einschreiben. — 2. Anzeigen von Veränderungen in einem fertigen Plan, Regel mit einem hervorstehenden Ton.

**Einzelbau**, m., einzeln stehendes Gebäude, lat. aedium, in der christlichen Kunst namentlich Kapellen, Capner, Baptisterien und Thürme (f. d. d. d. d.), soweit sie von den Kirchen isolirt standen.

**Einzelgehäule**, n., f. Bauernhof.

**einziehen**, trf. 3., 1. franz. retraindre, f. v. w. ziehen werden lassen, abziehen. — 2. frz. insérer, polier, engl. to insert, später einfügen.

**Einziehung**, f., frz. gorge, f., engl. hollow, recess, eine Hohlkehle, in der Regel aus zwei Kreistheilen zusammengelegt und durch zwei lothrechte Blättchen getrennt; wenn nun deren oberes gegen das untere etwas schiebt, so heißt die E. eine ansteigende E., frz. rampante, nacelle, lat. trochilus, engl. rising arch; kommt namentlich bei dem ionischen und



Fig. 1368.

Fig. 1369.

ionischen Säulenfuß theils glatt, theils verziert (Fig. 1368 u. 1369; nicht aber das untere Blättchen), f. d. d. d. d. überhängende Einziehung, frz. renversée, scotie, f., engl. reversed hollow. Cavetto, lat. scotia, f. Fig. 1370; endlich als E. stehende Hohlkehle, frz. gorge droite, engl. right hollow, channel, f. Fig. 1371; wenn diese nicht sehr tief ist, heißt sie auch Halskehle, frz. gorge droite plate,



Fig. 1370.

Fig. 1371.

hat flate, hat recess, broad channel. — 3. quirk, return, der einspringende Winkel, in der Gekrümmtheit mit der daranspringenden Platte. — 3. Franz. fruit, reculement, retraite, engl. contraction, contracture, f. v. w. Absenkung, Vertiefung, Vertiefung.

**Eis**, n., frz. glace, f., engl. ice. A. Benennung des im Saureisen. — 1. Als Kältemittel in der Kunst. — 2. Als Heizungs- mittel, in der Bau-Verfahren. 3. Kalk. II.

mittel in Gewächshäusern, Gemüselcellern u. Um Pflanzen vor dem Erfrieren zu schützen, kennt man nur zwei Mittel, entweder sie in eine solche Tiefe zu bringen, daß sie von der äußeren kalten Luft nicht erreicht werden, oder dieser Luftumgebung auf künstliche Weise den nöthigen Grad von Wärme zu geben. Da nun unbedecktes Wasser stets schneller gefrieren wird als das Vegetationswasser der Pflanzen, so ergibt sich ein sehr einfaches Mittel, um Pflanzen vor den Einwirkungen des Frostes zu schützen. Es wird natürlich dieses Verfahren sich nur auf Kalthäuser und Gemüselcellern beziehen können, welche nur dazu dienen sollen, daß das Wasser in den Pflanzenzellen nicht gefriert.

Um vom flüssigen zum festen Zustand überzugehen, zieht das Wasser bekanntlich ein Quantum von Wärme ab, das genügend sein würde, eine gleiche Quantität Wasser vom Nullpunkt bis zu 79 Grad des hunderttheiligen Thermometers zu erhitzen. Findet diese Wärmeentwicklung in einem geschlossenen Raum ohne Luftzug statt, wo die Durchlassung der äußeren niedrigen Temperatur langsam und fast unmerklich ist, so wird die Quantität des gefrierenden Wassers im Verhältnis zu der Stärke des Frostes stehen, und wenn die Wassermasse beträchtlich genug ist, und eine genügend große Oberfläche bietet, so wird das sich bildende Eis stets hinreichend sein, um das Gleichgewicht zu erhalten, d. h. die Temperatur auf den Nullgrad zu beschränken und dem Frost zu widerstehen. Zur Erreichung des gewünschten Zweckes nun ist es nöthig, daß die Räume während des Frostes geschlossen und ohne Luftzug sind, daß sie einen natürlichen Schutz haben und womöglich unterirdisch sind — daß das Wasser darin eine große Oberfläche und wenig Tiefe bekomme — daß das entstehende Eis oft genug abgenommen werde, daß das Wasser davon leicht abgelassen werden kann, sobald keine Kräfte mehr zu befürchten sind, weil dann die Risse schädlich werden würde. Nie schadet dieselbe während des Frostes, weil sich die Luft dann nur mit sehr kleinen Wassermengen beladen kann. Es sind Versuche angestellt worden, wonach alle Gemüser, alle Orangepflanzen und sogar einige Cactusarten bei derartigen Heizungen überwintert werden können.

**B. Bereitung des Eises.** Da Wasser bei einer Temperatur von 16° C. für jedes Pfund ca. 95 Einheiten Wärme mehr enthält, als dieselbe Gewichtsmenge Eis, so handelt es sich 1. U. bei der Herstellung von 100 Pfd. Eis aus Wasser von mittlerer Temperatur darum, daß dem letzteren 95 > 100 = 9500 Wärmeeinheiten entzogen werden. Es kann diese Wärmeentziehung künstlich auf verschiedene Weise, mit Bezug auf die Fabrikation im Großen insbesondere durch Verdampfen von flüchtigen oder durch Expansion vorher comprimierter atmosphärischer Luft bewirkt werden. Die Mengen der beim Verdampfen verschiedener flüchtigen Substanzen (latent gemachten) Wärmeeinheiten sind pro Pfund beziehungsweise folgende: Wasser 540, flüchtiges Ammoniak 500, Alkohol 219, Äther 90. Man wird jedoch, trotzdem das Wasser hiernach bei der Verwandlung in Dampf die größte Wärmemenge absorbiert, Wasser nicht wählen, weil dasselbe erst bei 100° C. kocht, sondern lieber zu den flüchtigeren Stoffen, wie Alkohol, Äther und Ammoniak greifen. Mit Bezug auf diese Stoffe ist zu bemerken, daß zur Umwandlung eines Centners Wasser von 15° C. in Eis folgende Mengen verdampft werden müssen: Äther 115 Pfd., Alkohol 47 Pfd., flüchtiges Ammoniak 19 Pfd. Sauerstoff folgt, daß es am praktischsten sein wird, Ammoniak zur Eisbereitung zu benutzen.

Was die Wärmeabsorption durch Expansion der Luft betrifft, so ist ein Hauptzweck dieser Methode, daß zur vorher notwendigen Compression ein großer Kraftaufwand erforderlich ist, in jedem dieser Fälle die Eisproduktion auf



Wärmeerzeugung, also auf der Verbrennung von Kohlen beruht, so ist zu fragen: wie viel Pfd. Kohlen braucht man zu Herstellung von 100 Pfd. Eis? Man hat berechnet, daß eine theoretisch vollkommene Eismaschine pro Stunde und Pferdekraft 294 Pfd. Eis, also in 10 Arbeitsstunden circa 3000 Pfd. Eis von 3° Kälte aus Wasser von 10° C. produciren kann. Setzt man pro Stunde und Pferdekraft ein Konsum von 3 Pfd. Kohlen voraus, so würde demnach 1 Pfd. Kohle zur Produktion von 100 Pfd. Eis genügen. Die wirklich ausgeführten Eismaschinen weisen aber höchstens 10 Proz. dieser Leistung auf, d. h. man braucht zu Erzeugung von 10 Pfd. Eis mindestens 1 Pfd. Kohle.

Was die Anlage- und Betriebskosten betrifft, so entnehmen wir dem Preisverzeichnis der Aktiengesellschaft für Fabrikation von Eismaschinen u. s. w. (vorm. Oscar Kropff & Co. in Nordhausen, Preußen, die erste Fabrik dieser Maschinen in Deutschland) die folgenden Data.

Der Betrieb der Eismaschine geschieht durch Verdampfen von Salmiakgeist mittels Wärme entweder durch direktes Feuer oder indirekten Dampf. Der gebrauchte Salmiakgeist wird immer wieder benutzt und beträgt dessen Verlust circa 1 Pfd. auf 20 Ctr. Eis.

Das Anlagekapital und der Rentabilitätsnachweis einer kontinuierlich arbeitenden Eismaschine von 500 Pfd. stündlicher Leistungsfähigkeit ergibt sich wie folgt:

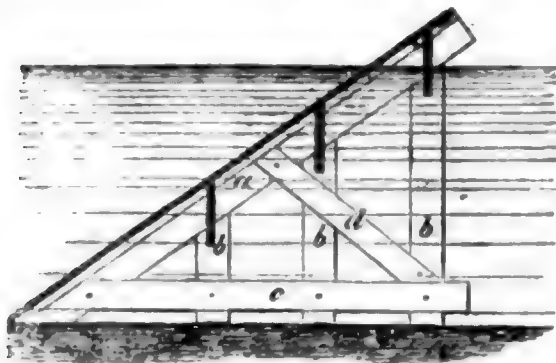


Fig. 1372.

Eisbrecher.

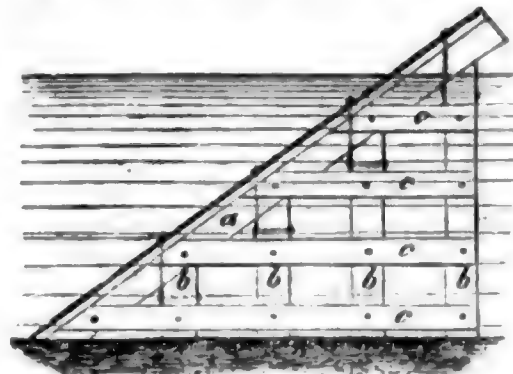


Fig. 1373.

Preis der Eismaschine	18,000 Mark
1 Lokomobile von 3 Pferdekraft	2,550 "
1 Wasserpumpe	540 "
Riemen und Transmission	630 "
Aufstellungskosten	480 "

Anlagekapital 22,200 Mark.

davon 5 Proz. Zinsen . . . 1110 Mark

10 " Amortisation 2220 "

3330 Mark jährl. Zinsen.

Das Jahr zu 300 Arbeitstagen gerechnet, ergeben sich hiernach die Zinsen pro Tag 11 Mark 10 Pfa. Die gesamten täglichen Unkosten, incl. Zinsen, 3 Arbeiter, 1 Maschinist, 1900 Pfd. Kohlen, 5 Pfd. Chlorcalcium, 12 Pfd. Salmiakgeist, Beleuchtung, berechnen sich zu 43 M. 50 Pfa. Da nun in 24 Stunden 12000 Pfd. Eis erzeugt werden können, so kosten je 100 Pfd. 37 1/2 Pfa. Bei kleineren Maschinen stellt sich der Preis des Eises höher, bei größeren aber niedriger. [Schw.]

**Eisach**, m. (Mineral.), helle, fast durchsichtige Art des Achats, s. d.

**Eisalabaster**, m. (Mineral.), eine Art grünlich-weißer Alabaster.

**Eisbank**, f., bei Mühlgerinnen der Boden.

**Eisbrecher**, m., franz. souillard, brise-glace, avant-bee, éperon, m., engl. ice-breaker, auch Eisbock, Abläuser, Eisbaum, Sporn genannt. 1. Der einfache besteht aus einem hölzernen, mit Eisen beschlagenen Bod, dessen Rücken, Eispfahl, Eisbalken, m., fr. chapeau incliné, engl. fender-beam, gegen die Wasseroberfläche höchstens 40° geneigt sein darf; die Beine des Bod sind nach oben stromaufwärts geneigt, um der

Gewalt des Wassers und des Eises besser zu stehen; je flacher sie liegen, desto besser; je höher Wasserstand, desto länger der Holm a (s. Fig. 1373), desto größer natürlich auch die Anzahl der Pfähle, die dann auch noch durch wagerechte Strebepfahle d mit einander verbunden werden müssen. Vergl. auch Art. Brücke und Fig. 1374 S. 536 im ersten Band. — 2. Der doppelte besteht aus Eisbalken, auf mehreren Reihen Pfählen so auf, daß der mittlere etwas höher liegt als die Seiten. Man wendet die einfachen vor Fochbrücken, die letzten vor steinernen Pfeilern an.

**Eisbrücke**, f. (Mühlent.), besteht aus Bohlen, die nahe vor den Wassertreibern über das Gerinne gelegt werden, um dem Arbeiter im Winter beim Losfahren des Eises zum Stehen zu dienen.

**Eisen**, n., fr. fer, m., engl. iron, ital. ferro, hierro, lat. ferrum. 1. Gewinnung des Eisens. Eisen, das wichtigste Metall für die Technik, ist überall im Mineral-, Pflanzen- und Tierreich verbreitet, kommt aber nur außerordentlich selten in reinem Zustand vor. Das vollkommen reine Eisen, welches nach einem Weg hergestellt werden kann, erscheint als graues, äußerst schwer schmelzbares, feines Metall, welches sich, nachdem es aus dem Zuberbereitungszustand in geschüttelter Form in die flüssige Form überwandelt, zu einem Eisenfluß umwandelt, der in einem Sauerstoff- und Kohlenstoffgehalt besteht. Dieser Eisenfluß wird durch die Zugabe von Sauerstoff und Kohlenstoff zu einem Eisenfluß umgewandelt, der in einem Sauerstoff- und Kohlenstoffgehalt besteht. Dieser Eisenfluß wird durch die Zugabe von Sauerstoff und Kohlenstoff zu einem Eisenfluß umgewandelt, der in einem Sauerstoff- und Kohlenstoffgehalt besteht.

herausziehen zu können, heißen sie Eisenerze, mineral de fer, engl. iron-ore. Aus dem Eisenfluß gewinnt man das Eisen durch Erhitzen mit kohlenstoffreichen Brennmitteln. Diese Manipulationen werden gewöhnlich im Hohofen vorgenommen (s. d. Art.). Der eigentliche Schmelzprozeß im Hohofen aber ist eine mechanische Vorbereitung der Eisenerze voraus. Man reinigt man die Erze durch Bohren und Feilen, so genannten tauben Gestein, und läßt sie in einem Luft liegen, bis man sie röstet. Nach dem Rosten werden die Erze im Bochwerk gekleinert und zu einem Eisenfluß umgewandelt, d. h. man mengt verschiedenartige Erze, reiche und arme, zu einem Erzfluß von bestimmtem Prozentgehalt; es soll dadurch erreicht werden, daß kalk- und kieselereiche Erze in passendem Verhältnis zum Schmelzungsprozeß im Hohofen kommen, um eine weder zu streng, noch zu weiche Schlacke möglichst eisenfrei bilden zu können. Zu dieser Mischung die geeigneten verschiedenen Erze, wovon die einen kalk-, die andern kieselhaltig sind, Gesteine enthalten, nicht zu Gebote stehen, h. kiesel- oder kalkhaltige Gesteine abhändeln und mit eingeschmolzen; diese Beimengungen man die Zuschläge. Man trägt nun die Eisen- oder das Erz mit Zuschlag abwechselnd in Schichten von Brennstoffen (Steinkohlen oder Holz) in den Hohofen ein und ergänzt dieselben in der Weise, als sie in Folge der Verbrennung der Kohlen und des Schmelzens der Erzschichten niederfallen. Das geschmolzene Eisen und die darauf schwimmende Schlacke sammelt sich im Herd des Hohofens an. Nach regelmäßigen Zwischenzeiten abachtet man das Eisen aus dem Hohofen. Das Hauptprodukt des Hohofens ist das Roheisen.



**1. Eintheilung des Eisens.** 1. Roh-(Guss-)Eisen, fonte crue, fonte, f., engl. crude iron, pig-iron, oder nur wenig streckbar und schweißbar, aber in großer Hitze tropfbar flüssig, daher nicht durch hämmern, sondern durch Guss formbar. A. Weißes Roheisen, Floheisen, Frischereiroheisen, frz. fonte blanche, fonte dure, f. d'affinage, engl. white iron, forge-pig, chem. Verbindung von 5—6 Proz. Kohlenstoff u. Eisen, Farbe hellgrau bis silberweiß, oft zu außerordentlichem Glanz, spec. Gewicht 7,1—7,9, pro Kbm. 7,100 bis 7,900 Kgr. Bruchstrahlig, blättrig, sehr hart; wird von der Feile nur wenig angegriffen, zerbricht nicht streckbar. a) Spiegeleisen, Hartfloß, Spiegeleisen, Spangeleisen, Rohstahleisen, frz. fonte spéculaire, f. blanche, miroitante, engl. specular pig-iron, spigle-iron, steel-pig, stets rein silberweiß, mit Spiegeleisen, mehr oder weniger vollkommenen, nähert sich seinen Eigenschaften nach dem Grad, zu dessen Vereinerung es auch hauptsächlich dient; enthält dem Gewicht nach circa 5—5,5 Proz. Kohlenstoff. b) Weißgares Roheisen, frz. fonte blanche, malline, engl. granular white pig, hat matten Bruch und körnig-schuppigen Bruch, enthält 4—4½ Proz. Kohlenstoff. c) Blumiges oder dünngrüelles Roheisen, frz. fonte m. à fleur, fonte dur, engl. flower pig, bläulich bis bläulichgrau, fein-strahlig, nur in Verbindung mit Grauroheisen brauchbar, enthält 3,5 Proz. Kohlenstoff. d) Grelles, dickes Roheisen, Weißeisen, frz. fonte blanche et morte, engl. dead white pig, ohne bestimmtes Gefüge, mit porösem Bruch u. grauen Fleden. e) Ludiges oder löcheriges Eisen, Weichfloß, frz. fonte blanche creuse, fonte piquée, engl. cellular white pig, weißlich, feinzadig, porös. Sein spec. Gewicht schwankt zwischen 7,056 und 7,889 und ist im Durchschnitt 7,5 anzunehmen, so daß 1 Kbm. weiches Roheisen ca. 7,500 Kgr. wiegt. B. Graues od. gares Roheisen, Gießereiroheisen, frz. fonte grise, fonte de moulage, engl. grey pig-iron, foundry-iron, chemische Verbindung von 3,5—4,5 Proz. Kohlenstoff mit Eisen, mit ¼—1 Proz. beigemengtem freien Kohlenstoff, der oft auf dem Bruch in Form kleiner Blättchen erscheint. Außerdem enthält es noch Phosphor, Arsenik, Kiesel, Mangan, Calcium u.; die ersten Stoffe sind seiner Güte schädlich, durch wiederholtes Umschmelzen u. (s. unten) werden sie entfernt. Die Farbe schwankt vom lichten bis zum dunklen Grau, in letzterem Fall mit mehr Metallglanz. Es dehnt sich beim Erhitzen u. Schmelzen ziemlich stark, dann noch beim Erstarren ungefähr um 1/100, dehnt sich zwar beim Erkalten noch zusammen, aber so, daß es immer noch um 1/100 in der Längendimension mehr Raum einnimmt als vor dem Schmelzen; ist zu einem gewissen Grad schweißbar und streckbar, dem Oxydiren weniger unterworfen als weißes Roheisen. Sein spec. Gewicht schwankt zwischen 6,635 und 7,275 beim dunkelgrauen, zwischen 6,916 und 7,430 beim hellgrauen u. zwischen 6,831 u. 7,430 beim dunklen Roheisen. Für den Gebrauch kann man durchschnittlich 7,2 annehmen, wonach ein Kbm. 7200 Kgr. wiegt. C. Schwarzes, Übergares, todtes Roheisen, frz. fonte surcarburée, engl. cast-iron, cast-iron No. 1, entsteht, wenn die Temperatur im Hochofen zu sehr steigt; ist grobkörnig, weich, zerbricht leicht, wenig brauchbar. Graues Roheisen geht in schwarzes Roheisen über, wenn es a) geschmolzen und abgekühlt (abgeschreckt) wird; bei nochmaligem Schmelzen und langsamer Abkühlung erhält es wieder die Eigenschaften des grauen Roheisens; durch Scheibenreißen oder Blattelheben, so man es aus dem Hochofen in eine Grube leitet und mit kaltem Wasser übergießt, die dabei erstarrte Schmelze abhebt u., oder c) durch Granuliren, Kör-

nen, indem man es in dünnem Strahl in Wasser fließen läßt, welches umgerührt wird; d) durch Hartferrernen, Umschmelzen auf dem Hartferrernenbeide (s. d.), wodurch Mangan u. Kiesel entfernt wird, u. nachheriges Scheibenreißen; e) durch Feinmachen, Raffiniren, Schmelzen im Raffiniröfen mit Luftzutritt, wodurch der beigemengte Kohlenstoff verbrennt.

2. Schmiede- (Stab-, Stangen-) Eisen, schmiedbares, hämmerbares Eisen, frz. fer ductile, malléable, engl. malleable, ductile iron, wird in Frischherden oder auch in Buddelöfen (s. d.) durch den sogenannten Frischprozeß aus dem Roheisen, besser aus weißem dargestellt, indem man dem Roheisen durch den Sauerstoff der unter stetem Druck zugeführten Luft od. durch den gebundenen Sauerstoff des Eisenoxydes in der Schmelzhitze den Kohlenstoff und die fremden Beimengungen entzieht. Doch wird es auch, wiewol selten, direkt aus möglichst reinen Eisenerzen, z. B. Magneteisenstein, gewonnen, indem man gelleinte Erze in Gemeinschaft mit Kohle unter Luftzutritt erhitzt, wobei es nicht vollständig schmilzt, sondern zusammenbackende Klumpen, Luppen, von körnig-zadigem Gefüge bildet (s. d. Art. Schachtöfen u. Luppenfrischöfen); dabei verbindet sich der Sauerstoff der Erze mit der Kohle zu Kohlenoxydgas und Kohlenäure und entweicht. In neuerer Zeit erzeugt man Schmiedeeisen auch in analoger Weise wie den Bessemerstahl (s. d.), nur mit dem Unterschied, daß man das Einblasen von atmosphärischer Luft in das Roheisen so lange fortsetzt, bis sämtlicher Kohlenstoff oxydirt ist, was man an der aus der Bessemerbirne entweichenden Flamme mittels des Spektroskops erkennt. Die Herdfrißerei ist die langsamste und in Bezug auf Brennmaterial kostspieligste unter diesen Methoden, liefert aber das beste Eisen; s. übr. d. Art. frischen. Die Luppen werden mit dem Abschroter in Stücke zerhauen, das im Buddelöfen gewonnene Eisen wird zu Stäben (engl. mill-bars) von ca. 4,25 m. Länge, 10 cm. Breite und 1—2 cm. Stärke gewalzt, u. dann in Stücke von 0,50—1,0 m. Länge geschnitten, die, in Packete gepackt, im Schweißofen vereinigt und dann unter Walzen gereckt werden. A. Das gute, durch öftere Wiederholung dieses Verfahrens gewonnene Schmiedeeisen enthält noch 1½—2 Proz. Kohlenstoff, ist streckbar, schweißbar, in höchster Hitze schmelzbar, weich; 1 Kbm. wiegt 7300 bis 7900, im Mittel 7600 Kgr.; spec. Gewicht 7,3 bis 7,9, durchschnittlich zu 7,6 angenommen. Farbe: auf dem Bruch lichtgrau, auf den der Luft ausgesetzten Oberflächen eisenschwarz. Der metallische Glanz spielt beim verbrannten Eisen ins Bläuliche; ganz weiße Farbe deutet Kaltbrüchigkeit, glanzlos-dunkel aber Rothbrüchigkeit an. Auf freilich unzuverlässige Berechnung gründet man die Annahme, daß Eisen werde bis 210° C. erwärmt hellgelb, bei 220° dunkelgelb, bei 256° karmoisinroth, bei 261—370° C. violett, purpurroth, dunkelblau, dann gehe die Farbe in grün über u. verschwinde; bei 500° beginnt dasselbe Farbenspiel schwächer; bei 510° ist es mit einer Oxydschicht bedeckt, läßt sich biegen und hämmern. Bei 520° fängt es an roth zu werden, bei 700° ist es dunkelroth glühend, bei 800° kirchroth glühend, bei 900° dunkelkirchroth, bei 1000° hellkirchroth, 1100° dunkelorange, 1200° hellorange, bei 1300° weißglühend, bei 1400° (Schmelzhitze) hellweißglühend, bei 1500° blendend weißglühend. Gutes Schmiedeeisen ist weicher als Gusseisen. Das Gefüge ist fehnig, wird aber durch fortgesetzte Erschütterungen u. ins Kristallinisch-Körnige übergeführt. B. Fehlerhaftes Schmiedeeisen. a) Unganz, frz. pailleux, engl. weak, heißt es, wenn eingemengte Schlackentheile den Zusammenhang der Metalltheile unterbrochen haben; wiederholtes Schweißen und Durcharbeiten beseitigen die unganzen Stellen, die auch Aschenadern, Doppelungen heißen. b) Schieferig od. blättrig, frz. lamelleux, feuilleté, ist Schmiedeeisen,

welches ungang und ohne vorherige genügende Schweifung u. Durcharbeitung gewalzt worden ist. c) Nischenlöcherig, franz. cendreuse, s. Nischenricht. d) Kanttrüffig heißt es, wenn bei Bearbeitung zu scharfkantigen Körpern die Kanten Risse und Sprünge zeigen; läßt sich schwer beseitigen. e) Harte Adern in weichem Eisen deuten auf nicht vollständige Entkohlung der betreffenden Stelle, sind schwer zu bearbeiten und weniger zähe als die übrigen Stellen. f) Verbranntes Eisen, frz. fer brûlé, engl. burnt iron, ist mürbe u. nicht schweißbar, hat lebhaften Glanz, weiße Farbe, flachtörniges, fast blättriges, grobes Gefüge, entsteht durch zu große, lang andauernde Hitze oder zu oft wiederholtes Ausglühen. g) Rothbrüchiges E., frz. fer cassant, engl. dead short iron, ist hart und spröde, bricht leicht in der Kälte und Hitze, hat weiße Adern, läßt sich schlecht schmieden, enthält viele nicht entkohlte Theile von grauem od. weißem Roheisen. h) Rothbrüchiges E., frz. fer rouverain, engl. red-short, hot-short, hat harten, jechnigen Bruch, graue Farbe, geringen Glanz, läßt sich in Rothglühhitze nicht biegen und hämmern, ohne zu brechen, wohl aber kalt hämmern, strecken und biegen, auch in Schweifhitze schweißen; enthält meist Schwefel. i) Kaltbrüchiges E., franz. cassant à froid, engl. cold-short, läßt sich bloß warm bearbeiten, enthält meist Phosphor od. auch Arsenit, Chrom, Antimon u., hat schuppiges Korn, hellweiße Farbe u. starken Glanz auf der Bruchfläche. k) Faulbrüchiges E., franz. fer cassant à froid et chaud, engl. short iron, erscheint stets mürbe u. brüchig, enthält meist Calcium, Kalium oder Silicium, wol auch vertheilte Schlacken.

Beim Glühen des Schmiedeeisens bildet sich eine grauschwarze, spröde Oxydschicht, die beim Schmieden in Schuppen abspringt und Glühspan, Runder, Hammer Schlag, Eisensinter, frz. mâchefur, battiture, engl. iron-scales, pl., heißt. Der Abgang, den das Eisen dadurch erleidet, heißt Abbrand, frz. déchet.

3. Stahl, franz. acier, engl. steel, wird auf verschiedene Weise dargestellt: a) Rohstahl, gefrischter Stahl, Schmelzstahl, franz. acier naturel, brut, a. de fonte, de forge d'Allemagne, engl. natural, rough steel, furnace-steel, German steel, aus Roheisen gewonnen, indem man demselben einen Theil seines Kohlenstoffes entzieht, und zwar entweder durch den Frischprozeß (s. d.) im offenen Feuer od. durch den Puddelprozeß (s. d.) in Flammöfen (s. d.), oder durch Glühen in Paqueten (s. Glühstahl), oder nach Bessemer's Verfahren; s. d. Art. Stahl. b) Cementstahl, Brennstahl, franz. acier de cémentation, acier poule, engl. steel of cementation, gewonnen aus Schmiedeeisen, dem Kohlenstoff zugeführt wird; man nennt dies cementiren (s. d.). Reines, aus mit Holzkohlen erblasenem Roheisen gewonnenes Schmiedeeisen wird in Form von Stäben (40–50 mm breit u. 3–12 mm. stark) in Kästen von feuerfestem Thon od. Stein hochkantig zwischen Cementpulver, z. B. aus Holzkohlenklein, Asche, Salz, Pottasche, Kalk od. dgl., verpackt; darauf werden die Kästen, deren mehrere in einem Ofen stehen, mit Thonplatten verschlossen und 8 Tage lang in Weißglühhitze erhalten. Die Stäbe zeigen hierauf kleine Bläschen an der Oberfläche, daher heißt dieser Stahl auch Blasenstahl. Das Gefüge ist körnig, rüßig, spröde, und dieser Stahl muß durch Verbeßen oder Umschmelzen verbessert werden, ist aber reiner als der Rohstahl. Das Cementiren kann außerdem geschehen durch Cyanverbindungen, stickstoffhaltige Kohlen, Ammoniakhalze, durch Einwirkung von Ammoniakgas; Schwefel und Arsenit sind nachtheilig, Phosphor und Silicium in geringer Menge befördern, Wolfram u. Titan begünstigen die Stahlbildung, indem sie den Stickstoff im Eisen zurückhalten. Wenn ein Eisen phosphor- oder stickstoffhaltig ist, so wandelt eine ausschließlich kohlenende Wirkung es gleich in Stahl, Kohlenstoff im Ueberschuß aber verwandelt

den Stahl in Gußeisen. Enthält das Eisen Stickstoff oder Silicium, wie dies bei den durch Hoerzeugten Schmiedeeisensorten der Fall ist, so läßt sich Stickstoff allein nie in Stahl verwandeln; man muß sie zu diesem Behuf in Ammoniakgas glühen. Siliciumhaltige Stahl läßt sich leicht schmieden. Korn (beim Cementiren verliert das Eisen seine Textur und nimmt körnige an) wird beim Glühen dichter. Silicium in größerer Menge nimmt dem Stahl die Festigkeit und macht ihn sauer. Vorhaltiger Stahl verhält sich ähnlich. Wenn im Wasserstoffstrom erhitzt, wird durch seine chemisch-reinen leichten Kohlenwasserstoffgasen verwandelt, ist sehr dehnbar, wird aber nach dem Erhitzen brüchig wie Glas. Man kann auch Terpentinöldampf dazu benutzen. c) Einseitig Einseitig Stahl, franz. a. cimenté à la surface, case-hardened steel. Fertige Schmiedeeisenstücke werden in Büchsen von Eisenblech mit kohlenhaltigen Körpern, Holzkohlenpulver, Leberterde, Stückchen u. verpackt; die Büchsen mit Lehm verstrichen und dann stark gegläht, dann der Inhalt mit Wasser geschüttet; dadurch verstäht sich die Oberfläche der Arbeiten. d) Eine oberflächliche Verhärtung wird auch durch Eintauchen in geschmolzenes Schmiedeeisen in geschmolzenes Roheisen erreicht. e) Wootzstahl, ostindischer Stahl, m. des Indes, wootz, m., engl. indian steel. Schmiedeeisen wird in kleinen Stücken in Thon mit trockenen Holzkohlen und Blättern umgeben, Thon geschlossen und in einem Gebläse erhitzt. Der so erzeugte Stahl enthält zu viel Kohlenstoff, daher vor dem Gebrauch ausgeglüht werden muß. f) Gießstahl, gegossener, umgeschmolzener Stahl, franz. a. fondu, engl. cast steel, gewonnen durch Zusammenschmelzen von Roheisen und Schmiedeeisen in feuerfesten Tiegeln, unter Abschluß der Luft. Nach dem noch im Ofen die Tiegel geöffnet und die Schlacke genommen worden sind, gießt man den Stahl in gußeiserne Formen. Die erkalteten Gießstücke werden dann in Flammöfen angewärmt und gewalzt oder gewalzt. Durch nochmaliges Ueberschmelzen gewinnt der Gießstahl an Schweißbarkeit und Festigkeit. g) Gärbstahl, franz. acier corroyé, welded steel, refined steel; Roh- oder Gießstahl wird zu Stäben von 0,6 m. Länge, 40 mm Durchmesser, 2–3 mm. Stärke ausgeschmiedet; mehrere Stücke werden zusammengeschweißt und zu einem Stab gestreckt oder im Flammofen mit geschmolzenem Eisen bedeckt und einige Stunden darin gehalten. h) Damascirter Stahl, franz. a. de Damas, engl. damascus-steel, besteht aus Gemenge aus Stahl- und Eisentheilen, die geschmolzen, sondern bloß verschweißt sind.

Der Stahl schmilzt schwerer als Roheisen, ist leichter als Schmiedeeisen; ist zwar schweißbar, die Schweißung gelingt selten, weil die Schmelzhitze sehr nahe liegt; mit Schmiedeeisen läßt sich gut zusammenschweißen; er ist hämmerbar und schmiedbar; glühend gemacht und gelöst (gelöscht), wird er sehr hart; s. d. Art. Gehärteter Stahl, wieder gegläht u. langsam abgekühlt wird weich. Bei Überhitzung verbrennt sein Kohlenstoff und wird zu Schmiedeeisen. Die absolute Festigkeit ungehärteten Stahls ist größer als die des Schmiedeeisens, die des gehärteten geringer. Die rückwärtige Festigkeit ist größer als beim Schmiedeeisen, erstere hat größere Elasticität, namentlich bei Federhärte. Überlassen s. d. Art. anlassen, abbrennen und anlassen. Das Gefüge ist körnig. 1 Kubikmeter wiegt 7700 Kilogr., spec. Gewicht 7,25–7,90. Die Farbe graulich-weiß u. weiß, fast nie ins Bläuliche gehend, vollkommen metall. Glanz, doch geringer als beim

212. 3 1/2 Kohlenstoff; ein Tropfen Säure, bläulich, erzeugt daher, wegen dieses Kohlenstoffes, schwarzen Fleck. Mehr i. u. d. Art. Stahl. Saftig, gefeintes Eisen, frz. mazée, fer mazé, al. engl. refined iron, fine metal, nennt man dieses im Buddellosen ganz von seinem Graphit befreit. [W.]

**Eisenarten im Handel, Handels-Eisen.** franz. marchand, engl. merchant iron. Zunächst eiset man Walzeisen, Schmiedeeisen und Stangen. Das Schmiedeeisen, frz. fer forgé, w. forgé etc., engl. wrought iron, forged iron da vorgezogen, wo es auf Gleichmäßigkeit und große Zähigkeit ankommt, wird aber in großen Quantitäten angewendet. Das Walzeisen, Schmiedeeisen, franz. fer fendu, fendu, w. fer de fenderie, engl. slit-iron, slitted iron, ist von kleinen Maßen u. wird durch Zerschneiden von dünnem Walzeisen oder von Blechstücken erhalten. Das Walzeisen, auch Stabeisen genannt, ist lamé, cylindré, drawn-out iron, rolled in haumgüßten im Handel vorkommend, zerfällt in Stangen, Blech- und Rostereisen; das Stangen-Eisen in fer en barres, en bottes, en verges, engl. rod-iron, zerfällt wiederum in Flach- od. Bandstabeisen, Rundstabeisen und Formstabeisen, je nach Querschnitt. Vom Formstabeisen, frz. fer en barres, i. engl. fashioned bar-iron, sind die gebräuchlichsten folgende: Winkelstabeisen (L), T-Eisen (T), I-Eisen (+), Doppel-I-Eisen od. H-Eisen (H), Profilstabeisen, Eisenbahnschienen etc. Über Blech. Art. Zum Rostereisen, frz. fer façonné, engl. figured iron, special iron, gehören alle, die vom Hammer aus dem Groben zugearbeiteten Eisenstücke. Stärkere Eisenstäbe werden genossen (Stangeneisen), schwächere Sorten werden als Bündelstabeisen in Bündeln oder in gewöhnlich 50 Kilogr., mit eisernen Ketten gebunden, verkauft. Die Maße der im Handel vorkommenden Walzeisenarten sind nicht ganz bei englischem Rundstabeisen, frz. fer rond, engl. round, wegen die Durchmesser, bei 1/2 Zoll englisch (mm.) beginnend, um je 1/16 Zoll (= 1,6 mm.) 7/16 Zoll (= 57,2 mm.), dann um je 1/8 Zoll (mm.) bis zu 4 1/4 Zoll (= 108 mm.), dann um = 6,4 mm.) bis zu 7 engl. Z. (= 177,8 mm.), ritten bis zu 1 Z. (= 25,4 mm.) Durchmesser gebündelt. Bei deutschem Rundstabeisen fehlen diesen Sorten ganz, bei den schwächeren die Abmessungen. Englisches Bandstabeisen, frz. é, engl. square bar-iron, steigt von 1/4 Zoll (mm.) um je 1/16 Z. (= 1,6 mm.) bis zu 2 1/2 Zoll (mm.), von da bis zu 4 Z. (= 101,6 mm.), 3 Z. (= 3,2 mm.) Seitenlänge, deutsches nur 2 mm.

**Flach-Eisen**, franz. fer méplat, fer plat, t-bar-iron, hat folgende Dimensionen:

Stärke	Zugehörige Breite			
	von		bis	
in Millim.	Zoll engl.	Millim.	Zoll engl.	Millim.
6,4	1/4	12,7	6	152,4
9,6	3/8	19,2	9	228,6
12,7	1	25,4	12	304,8
16	1 1/4	31,8	15	381
19,2	1 1/2	38,1	16	406,4
22,2	1 3/4	44,6	14	355,6
25,4	2	50,8	15	381
28,6	2 1/4	57,2	13	330,2
31,8	2 1/2	63,5	12	304,8
35	2 3/4	70	11	279,4
38,2	3	76,2	10	254

Das Bandstabeisen, frz. fer feuillard, fer en rubans, fer en bandes, fer spaté, engl. hoop-iron, ist Flach-Eisen von 1/16 Z. englisch (= 0,8 mm.) Dicke u. 1/2 Z. (= 12,7 mm.) Breite bis 1 1/2 Z. (= 4,8 mm.) Dicke und 6 Z. (= 152,4 mm.) Breite. Die deutschen Flach-Eisenarten kommen gewöhnlich nur in den kleineren Dimensionen im Handel vor. Das geschmiedete und gefrichte Stabeisen kommt gewöhnlich nur in sehr seltenen od. größeren Sorten in den Handel, die Mittelstücken fehlen. Die üblichen Sorten sind: Schlosserstäbe, in Bündeln von 7–12 Stücken; Krauseisen, von 6 mm. Dicke und 18 mm. Breite an zu größeren Dimensionen aufsteigend. Die Oberfläche ist nicht glatt, sondern durch einen Hammer mit abgerundeter Bahn eingelebt. Keiseisen, von 9 mm. Stärke bei 36 mm. Breite bis zu 15 mm. Stärke bei 95 mm. Breite. Hufstabeisen von 6 mm. Stärke und 18 mm. Breite, also von 1,08 Qcm. an bis zu 2,90 Qcm. Querschnitt aufsteigend. Grobes Eisen ist Quadrasteifen von 48, 54, 60, 66 bis 72 mm. Seitenlänge des Querschnitts.

**Eisenbleche** werden entweder mittels Hämmern ausgeteert oder durch Walzen ausgewalzt; s. dar. d. Art. Blech. Im Handel unterscheidet man: Kesselblech, Sturzblech und Dünneisen (Kleinstblech, Zählblech). Die englischen Kesselbleche kommen in 1/16 bis 1/2 Zoll (1,2–16 mm.) Stärke, bei Breiten von 24–48 Zoll (0,61–1,22 m.) und Längen von 48–96 Zoll (1,22 bis 2,44 m.) im Handel vor. Die Sturzbleche sind kleinere und schwächere unverzinnete Eisenbleche. Das Schloßblech kommt am meisten von 18 Z. (0,457 m.) Länge und 24 Z. (0,61 m.) Breite vor. Das Dünneisen oder Zählblech kommt in Rosten oder Rastern verpackt in den Handel u. wird zur Weichblechfabrikation verwendet, indem man es mit Zinn überzieht. Die Weichblechtafeln werden gewöhnlich in Rosten verpackt; die härteste Sorte ist das Drei-Kreuzblech, dann folgt das Zwei-Kreuzblech, Ein-Kreuzblech; s. d. Art. Blech. Das in neuerer Zeit als Dachbedeckungsmaterial, zu Wänden u. f. w. im Freien vielfach angewandte, gerostete, gerungelte und gewellte, meist verzinkte Eisenblech, dessen Steifheit durch die wellenförmigen Biegungen erhöht wird, stampft man im Fallwerk mittels eines Gußeisenlopfes von der Länge der Blechtafeln (circa 1,5 m.), in dessen Unterseite sich der Stempel befindet. Dieser enthält auf seiner Breite (bis zu 0,25 m.) zwei Rippen mit der zwischenliegenden Rinne. Der Falllopf wird auf eine Höhe von circa 0,5 m. gehoben und übt dann in freiem Fall den Stoß auf das darunter gelegte Blech, welches nach jedem Stoß um eine Welle oder Furche weiter gerückt wird.

**Eisen Draht**, s. d. Art. Draht. Die Stärke der Drahtsorten mißt man mit einer Blechlehre, der Drahtlinke, deren Einschnitte mit den entsprechenden Nummern versehen sind. Die Fabrikanten führen gewöhnlich 40–60 Nummern, die aber in den einzelnen Fabriken variieren. Bei den Stahlstrahlen werden die starken Sorten mit Buchstaben, die dünnen mit Nummern bezeichnet.

**IV. Das Eisen in seiner Verwendung.** Diese ist namentlich im Bauwesen sehr mannichfaltig und hat sich besonders in neuester Zeit sehr vermehrt. Wir behandeln sie in einzelnen Artikeln, auf die wir hiermit verweisen; so besonders die Artikel Balken, Blech, Altpapier, Dach, Dachdeckung, Draht, Eisenbahn, Eisenbalken, Eisenbau, Eisendach, Eisenverband, Säulen, Träger etc.

**V. Eigenschaften und Behandlung des Eisens.** Über einige Eigenschaften des Eisens ist bereits oben bei Aufzählung der Eisenarten das Nötige beigebracht, so über Bruch, Gefüge, Hammerbarkeit etc. Über Elasticität, Festigkeit, Biegung etc. s. d. betr. Art., dann hebe d. Art. Bandstabeisen, Flachstabeisen, Gußeisen etc. Über die Behandlung bei Verarbeitung handeln die Art.



frischen, puddeln, Hohofen, Kuppelofen, nieten, walzen, schmieden, strecken, schweißen u. Einige Notizen über besondere Erscheinungen, die sich hier und da beim Eisen zeigen, sowie einige Regeln bei Verarbeitung desselben, die sich nicht wohl in besondere Artikel bringen ließen, lassen wir hier folgen.

a) Texturveränderungen im Eisen. Feuchter Wasserstoff entzieht dem Eisen die schädlichen Stoffe: Schwefel, Phosphor u. Trockener Wasserstoff macht das meist sehnige Schmiedeeisen, wenn es in demselben gegläht wird, krystallinisch und spröde, ohne daß es jedoch in Stahl übergeht; es wird aber dann bei Verarbeitung in der Hitze wieder sehnig. Stahlwaaren, in denen Schmiedeeisen eingesetzt ist, werden oft sehr spröde, indem das Schmiedeeisen durch die andauernde Hitze beim Härten krystallinisch wird; durch Ausglühen vor dem Härten wird ihnen dies genommen. Nachdem sie aus dem Cementirofen herausgenommen und abgekühlt sind, müssen sie vor dem Härten wieder zu derselben Temperatur erhitzt werden, worauf man sie in der Luft abkühlen läßt. Hammer und Walzen wirken nicht so sicher. Die Einwirkung der Erschütterungen wurde schon oben erwähnt. Vergl. auch Polyt. Centralblatt 1860, S. 1648.

b) Verbesserung von Schmiedeeisen. Zu diesem Behuf werden beim Puddeln, während das Eisen sich im Schmelzen befindet, 3 Gewichtsth. Eisenchlorid auf 100 Gewichtsth. Roheisen eingebracht.

c) Herstellung verzierten Walzeisens. Die Eisenstäbe, welche mit Verzierungen versehen werden sollen, kommen, nachdem sie die verschiedenen vorbereitenden Operationen der Walzarbeit erlitten haben, noch rothglühend zu einem neuen Walzwerk, auf dessen Walzen die auf den Stäben erhabenen hervorzubringenden Dessins vertieft angebracht sind.

d) Das Eisen ausschweißen oder warm schlagen heißt, dasselbe, wenn es aus dem Feuer kommt, verschiedene Male unter dem Hammer biegen und gleichsam ineten; hierbei wird das Eisen aber sehr verborgen.

e) Das Eisenstrecken, s. d. Art. strecken.

f) Eisen und Stahl blau anlaufen lassen, vergl. d. Art. anlaufen 4. Ein sehr leichtes Verfahren ist folgendes: In einen blechernen Ofen werden Kohluchen gelegt, welche man mit glühendem Kohlenstaub bestreut; sobald die Kohluchen zu brennen anfangen, werden die Artikel, welche blau anlaufen sollen, darauf gelegt. Wenn der gut polirte Stahl eine rothe Farbe angenommen hat, diese aber nicht ganz gleichförmig ist, so muß die stärkste Blat nach dem Theil gerichtet werden, dessen Farbe die geringste Tiefe hat, und man bewirkt dies, indem man in dessen Nachbarschaft das Feuer durch Blasen anfacht; sobald der Artikel die gewünschte Farbe erhalten hat, nimmt man ihn aus dem Feuer, läßt ihn langsam abkühlen und wischt ihn dann mit einem reinen leinenen Tuch ab.

g) Verzinken von Eisenwaaren. Alles Gußeisen ist mit einer sogenannten Oufhaut überzogen, die entfernt werden muß, wenn die Waare verzinkt oder glänzend polirt werden soll. Man legt den Gegenstand 6 Stunden lang in eine Mischung von 1 Theil Schwefelsäure und 10 Th. Wasser, nimmt ihn dann heraus und scheuert ihn mit warmem Wasser u. feinem Sand. Nachdem er glänzend abgerieben, in warmem, weichem u. reinem Wasser abgewaschen und getrocknet ist, wird er eine Minute lang in eine Auflösung von starkem Salmiak oder Chlorzink, dann aber in das geschmolzene Zink eingetaucht, dessen Oberfläche mit feinem weißen Sand oder Glaspulver bedeckt ist. Diese Decke dient zur Verhinderung der Verflüchtigung des Zinks. Wenn die Eisenartikel aus dem Zink kommen, worin sie 3 bis 5 Minuten bleiben, muß man sie langsam abkühlen lassen und dann in weichem Wasser waschen.

h) Verfahren, blecherne Röhren aus Glas zu überziehen, um sie gegen das Feuer zu schützen. 130 Theile Flintglas, 20 Th. saures Natron und 12 Th. Boraxsäure werden in einem Glashafen zusammen geschmolzen und nach Erkalten gepulvert; das Blech wird mit einer Mischung von arabischem Gummi bestrichen, mit dem Pulver bestreut und dann so weit erhitzt, daß das Glaspulver schmilzt.

i) Andere Mittel gegen Rost s. d. Art. Rost.

k) Eisen ohne Schweißung veredeln nach Sisco. Bloss anwendbar bei Eisen, welches einer dünnen Schicht von Oxyd überzogen ist. Die verschiedenen Stücke werden möglichst an einander gepreßt, kleinere durch Draht, größere durch Schrauben zusammengehalten. Sie werden dann in einer Mischung von Borax in Wasser benetzt und zuletzt mit einer stehende Legirung, die man in einem Flammofen flüssig erhält, gezogen: 100 Th. gutes Schmiedeeisen, 33 Th. Kupfer und 16 Th. Zinn. Durch dieses Verfahren wird die Festigkeit nicht vermindert, das Schweißen verringert, sondern eher vermehrt. In der wichtigsten Anwendung dieses Verfahrens zur Fabrication von Seil- oder Kettenstücken.

l) Das Eisen wird brüchig oder spröde, wenn man es beim Schmieden aufstaut, d. h. wenn es übereinander richtet oder beugt oder auch es zu stark biegt; wenn man es aber in die Länge streckt oder streckt, so verbessert man es.

Die verschiedenen Verfahrensarten, das Eisen zu färben, anzustreichen, zu bronziren u. s. w. s. d. Art. Eisen, welche die einzelnen Farben, die man auf Bronzen u. behandeln. [M.s.]

**Eisen**, n., frz. fer, engl. iron, nennen die Arbeiter die meißelförmigen Werkzeuge, namentlich die Steinmeßer, Steinbrucharbeiter u. s. w.; ferner heißen so die Klingen der Hakenwerkzeuge des Schlossers und Drechslers u. s. w.

**Eisenabfälle**, m. pl., Abfallstücken, n., frz. débris, f., débris m. pl. de fer, engl. scrap-iron, werden in Walzwerken u. resultiren, werden wieder zu Eisen gemacht, indem man sie schweißt; das so gewonnene Eisen heißt dann Rammeisen, franz. fer de ramme, engl. ragotted iron.

**Eisenabgang**, frz. déchet m. de fer, engl. iron, das, was beim Schmieden des Eisens abgeht.

**Eisenbahn**, f., frz. chemin m. de fer, engl. railway, railroad, ital. strada ferrata, camin de hierro oder ferrocarril. Die Eisenbahnen sind festliegenden Eisen- oder Stahlbahnen für den Verkehr. Fuhrwerke erfordern durchschnittenen Boden auf Chaussees nöthigen Zugkraft. Die Spuren von Eisenbahnen wollen Gelehrte im Mittelalter hatte man hier und da etw. namentlich bei den Arabern. Als direkte Eisenbahnen aber sind namentlich die in England gezeigte anzusehen, welche schon seit mehreren Jahrhunderten in Berg- und Hüttenwerken (zuerst in England und in Sachsen) zum Transport der Erz u. s. w. vermittelt kleiner Wagen, sogenannte Fuhrwerke, gedient haben. Mit deutschen Bergleuten gelangte Königin Elisabeth diese Bahnen nach England, wo sie vielfach von Holz und seit 1676 auch von Eisen ausgeführt antreffen. Die Erbauung der ersten Eisenbahnkonstruktion fand 1767 durch James Watt Coalbrookdale zu dem Zwecke statt, Güter und Produkte auf denselben zu transportieren. Die Zugkraft wurde anfänglich lediglich von Pferden von stehenden Dampfmaschinen mit Drahtseilen und dann von langsam laufenden

ausgeübt. Erst nachdem es Stephenson gewar, im Jahr 1825 für die Liverpool-Manchesterbahn eine Lokomotive zu bauen, welche nach ca. 26 Kilometer Bahnstrecke zu durchlaufen te, begann man die Eisenbahnen auch zur Beförderung zu benutzen und ist somit das 829 als Anfangspunkt für die Entwicklung des Eisenbahnwesens zu betrachten. Die zweite Hälfte des 19. Jahrhunderts erbaute u. 1835 in Betrieb nahm war damals noch für Viehdarstellung ein-  
 Im Jahr 1837 fand die Eröffnung eines ersten größeren Linie Deutschlands: Leipzig-  
 1838 wurden die Linien Wien-Bregenz-  
 Berlin-Potsdam dem Betrieb übergeben.

Eisenbahnwesen umfasst zwei große Haupt-  
 den Eisenbahnbau und den Eisenbahnbetrieb.  
 des vorliegenden Verzeichnisses gestaltet nur  
 anleitung des ersten.

Der Bau beginnen kann, ist auf Grund ge-  
 unterforschungen des Terrains sowohl wie der  
 rüstungsfähigen Erfordernisse die unter den ge-  
 Verhältnissen zweckmäßigste Richtung und  
 des Bahnkörpers und der Bahnstationen  
 (Näheres s. im Art. Vorarbeiten), der er-  
 de Grund und Boden zu erwerben und das  
 Verhältnisse zu vereinbaren, welches zwischen dem  
 Inhaber und den Adjacenten, insbesondere  
 der Begrenzungen, Entwässerungen u. s. w.  
 den soll. Letzteres geschieht entweder mit Hilfe  
 eines unter Anwendung eines mit Rücksicht auf  
 gemeine Wohlfahrt der Staatsangehörigen er-  
 Erwerbsgesetzes oder aus freier Hand,  
 der Privatverhandlung mit jedem einzelnen der  
 ben Grundbesitzer.

Der Eisenbahn-Unterbau, frz. substructure, engl.  
 works and viaducts, umfasst alle Verstellungen,  
 thendend sind, um eine zusammenhängende,  
 horizontale Wegfläche (Planie od. Bahntrasse,  
 erlangen, über welcher der Breite und Höhe  
 streichender Raum (Durchfahrtsprofil genannt)  
 zu benützen, nach der Vabelehre (s. d.) be-  
 zuwerthe vorhanden ist, begreift in sich da-  
 nur Einschnitte, Dämme, Viadukte, sondern  
 inel, Bahnüberbrückungen u. s. w. Die Größe  
 stiegeltiefe dieser Bauwerke ist in den meisten  
 von dem Grad der Vollkommenheit abhängig,  
 nan der zu erbauenden G. geben will. Selbst-  
 ist hierunter nicht etwa weniger gute Aus-  
 der Bauwerke oder weniger sorgfältige Aus-  
 Baumaterialien u. zu verstehen, da solche Er-  
 nur auf Kosten der Sicherheit gemacht wer-  
 den, sondern lediglich eine Tracierung der  
 hn (s. Vorarbeiten) in der Art, daß das Bau-  
 geringer, der jährliche Betriebsaufwand da-  
 rüber wird. Der Ingenieur hat es vollstän-  
 der Hand, entweder durch große Erd-, Felsen-  
 insbauten (Brücken, Tunnel, Stützmauern)  
 die Bahntrasse (Planie) in ihrer Längsrich-  
 terwiegend horizontal und geradlinig herzu-  
 oder aber durch Einführung harter Krümmungen  
 arter Krümmungen, nach Befinden auf Um-  
 die großen Bauten zu vermeiden und dadurch,  
 gens gleicher Betriebssicherheit, im ersten Fall  
 aufwendung geringer Transportkosten große  
 ngelegenheit der Eisenbahnzüge zu ermöglichen,  
 ren Fall unter theilweiser Aufopferung die-  
 e das Baukapital zu vermindern. Daraus  
 ich von selbst, daß man vor Allem darüber  
 i muß, ob man es mit einer Hauptbahn oder  
 Nebenbahn (s. d.) zu thun hat.

Den technischen Vereinbarungen des Vereins  
 Eisenbahnverwaltungen vom Jahr 1871 soll  
 ngengefälle der Hauptbahnen in der Regel  
 im flachen Land, 1:100 im Hügelland, 1:40

im Gebirge, nicht überschreiten und sollen Eisenbahn-  
 strecken für 1 Fahrgeleis mindestens 4 m. Kronenbreite  
 (Planiebreite), solche für 2 Geleise mindestens 7,5 m.  
 Kronenbreite erhalten. Bezüglich der Krümmungs-  
 halbmesser der Kurven wird in jenen Vereinbarungen  
 empfohlen, dieselben nicht unter 1100 m. bei Flachland-  
 bahnen, 600 m. bei Hügellandbahnen, 300 m. bei Ge-  
 birgsbahnen anzunehmen. Radien von weniger als  
 180 m. Länge sind für Hauptbahnen unzulässig.

2. Der Eisenbahn-Oberbau, franz. superstructure,  
 engl. permanent-way, begreift alle diejenigen Vor-  
 richtungen in sich, auf welchen die Betriebsmittel laufen  
 oder mit Hilfe deren dieselben umgedreht und ver-  
 schoben werden, wie Fahrgeleise und Weichen ein-  
 schließlich ihrer Unterlagen und Befestigungsmittel,  
 Drehscheiben, Schiebebühnen u. s. w. Die Stärke des  
 Oberbaues oder, was beinahe gleichbedeutend damit  
 ist, die Tragfähigkeit der Bahrschienen muß den darauf  
 verkehrenden schwersten Fahrzeugen entsprechend ge-  
 wählt werden, da ein selbst nur kleines Verhältniß  
 in dieser Beziehung zu außerordentlich rascher Ver-  
 störung seiner Haupttheile führt, dadurch aber das bei  
 erster Beschaffung derselben Ersparte in vervielfach-  
 ter Summe verlustig gehen läßt. Die im Lauf der  
 letzten Jahre bei Hauptbahnen zur Anwendung ge-  
 kommenen Binnschienen von 130 mm. Höhe und 35  
 bis 37 Kgr. Gewicht auf je 1 m. Länge entsprechen  
 den gegenwärtig zu stellenden Anforderungen. Soll-  
 ten aber den jetzt in Gebrauch befindlichen schweren  
 Lokomotiven, welche mit jedem der am meisten belaste-  
 ten Ständer 7000 Kgr. Druck auf die Bahrschienen aus-  
 üben, noch schwerere folgen, so würde derselbe Fall  
 eintreten, welcher jetzt bei einer Anzahl von Eisenbah-  
 nen, bei denen die Schienen den darauf laufenden Lo-  
 komotiven gegenüber zu niedrig sind, vorliegt, daß beim  
 zufälligen Zusammentreffen mehrerer, an sich und ein-  
 zeln betrachtet unbedeutender Ränkel an Geleisen und  
 Betriebsmitteln leicht eine Entgleisung herbeiführt  
 wird. Die Entfernung zwischen den Bahrschienen  
 eines Hauptbahngeleises, die Spurweite, beträgt 1,435  
 m. im Viadukt. Außerhalb Deutschlands kommen  
 mehrfache Abweichungen hiervon vor (s. Spurweite).  
 Die sehr bedeutenden Unterhaltungskosten, welche der  
 Eisenbahn-Oberbau mit hölzernen Querschwellen (in  
 Amerika mit hölzernen Langschwellen) erfordert,  
 namentlich dann, wenn die Fahrgeleisweiten groß  
 und die in Benutzung stehenden Lokomotiven sehr  
 schwer sind, weil in solchen Fällen nach Verlauf weniger  
 Jahre schon die Holzschwellen durch neue ersetzt  
 werden müssen, sind Veranlassung zu Versuchen geworden,  
 einen ganz eisernen Oberbau einzuführen, also die Be-  
 nutzung von Holzmaterial auszuscheiden. Die so ent-  
 stehenden eisernen Oberbausysteme sind bereits ziem-  
 lich zahlreich, eine Einigung darüber aber, welchem  
 derselben entschieden der Vorzug gebühre, ist der Kürze  
 der bis jetzt verfloffenen Beobachtungszeit wegen noch  
 nicht erzielt worden.

3. Der Eisenbahn-Hochbau, franz. construction au  
 dessus du sol, engl. masonry above crown of for-  
 mation, umfasst sämtliche Gebäude, welche auf  
 Bahnhöfen und Bahnstrecken für Zwecke des Verkehrs,  
 der Bahnverwaltung, Bahnbeaufsichtigung und Be-  
 wachung erforderlich sind. Die Verwaltungsgebäude  
 (in der Regel Administrationsgebäude, auch Aufnahms-  
 gebäude genannt) dienen vorzugsweise dem Personen-  
 verkehr und enthalten Räume für Billetterlauf, An-  
 nahme und Ausgabe des Gepäcks, für Telegraphie-  
 apparate, Postverkehr, für Aufenthalt der wartenden  
 Passagiere nebst Restauration, nach Befinden auch für  
 den Güterverkehr, sofern derselbe nicht so umfang-  
 reich ist, daß er einen besonderen Güterschuppen erforder-  
 liche Abtritte stellt man, wo irgend thunlich, freistehend an  
 Orten her, wo sie von den Passagieren leicht gesehen  
 werden. Die Güterschuppengebäude (s. Güterschuppen).



mit den zugehörenden Expeditionen sind für Annahme, Aufbewahrung u. Ausgabe der gewöhnlichen Frachtgüter bestimmt und werden bei großen Stationen in zwei vollständig von einander getrennten Abtheilungen in der Weise benutzt, daß ankommene und abzufahrende Frachtstücke einander gar nicht berühren können. An Zollgrenzen hat man besondere verschließbare Räume für zollpflichtige Waaren zu beschaffen. Für Lokomotiven nebst Tendern werden Anheizgebäude (s. Lokomotivremise) erbaut, in welchen das Reinigen, Füllen mit Wasser und Anheizen der Maschinen vor der Ingebrauchnahme erfolgt. Wasserstationsgebäude dienen zu Ansammlung des Lokomotivspeisewassers in Cisternen, welche so hoch stehen müssen, daß das Wasser in Folge des natürlichen Überdrucks durch Rohrleitungen und Wassertrahne in die Tender der Lokomotiven läuft. Für disponible Personenwagen werden Wagenschuppen hergestellt. Mit den Lokomotiv- und Wagenremisen stehen in mehr od. minder naher Verbindung Reparaturwerkstätten für Betriebsmittel, die in Centralstationen die Gestalt großartiger Maschinenbauanstalten annehmen, in denen neben den Reparaturen auch der Neubau von Maschinen und Wagen betrieben wird.

Wo nöthig und thunlich werden die auf Stationen erforderlichen Gebäude, vorzugsweise aber die Verwaltungsgebäude, durch Aufbaue von Stodwerken auf das für Diensträume erforderliche Erdgeschoß zugleich zu Wohnungen für Beamte mitbenutzt und erscheinen dann in ihrer äußeren Form weniger grell abweichend von den Facaden der vor Entwicklung des Eisenbahnwesens vorhandenen Hochbauten. Hier und da hat man, insbesondere am Sitz der Hauptverwaltungen, nicht nur das Monotone der im Allgemeinen mehr mit Rücksicht auf Zweckmäßigkeit als auf Schönheit hergestellten Eisenbahn-Hochbauten glücklich vermieden, sondern sogar monumentale Bauwerke ausgeführt und so wenigstens mitunter einmal eine der Großartigkeit des Unternehmens entsprechende Architektur zur Anwendung gebracht.

4. Die Eisenbahn-Signaleinrichtung erstreckt sich auf alle jene Theile einer Eisenbahn, welche von Zügen befahren werden. Je nach Bedarf wendet man optische oder akustische Signale, oder beide vereinigt unter Zuhilfenahme des Elektromagnetismus an, um erkennen zu lassen, ob die Bahngeleise, Weichen, Drehscheiben, Schiebebühnen, Wassertrahne, Weßkreuzungen u. s. w. in gutem Zustand und benutzbar, oder ob sie wegen anderweiter Inanspruchnahme bis auf Weiteres als gesperrt zu betrachten sind. Abgesehen von den an Lokomotiven und Wagen anzubringenden, sowie den mit Pflöfen, Horn, Trompete, Flagge, Handlaterne u. s. w. vom Bahnpersonal zu gebenden Signalen, deren Betrachtung nicht hierher gehört, steht der Semaphor an der Spitze der optischen Signale. Seine Haupttheile sind: ein 6—8 m. hoher Telegraphenmast, mindestens zwei stellbare Flügel und eine Laterne. Die Stellung der Flügel ist bei Nacht dadurch kenntlich, daß verschiedenfarbige, mit den Flügeln festverbundene Glasscheiben vor das Laternenlicht zu stehen kommen. Will man die Semaphoren nicht in so kurzen Entfernungen von einander aufstellen, daß von jedem einzelnen die nach vorwärts und rückwärts zunächst stehenden gesehen werden können, so giebt man jedem derselben ein Gloden- oder Läutewerk bei, durch dessen Er tönen der Bahnaufsichtsbeamte von der bevorstehenden Ankunft eines Zuges benachrichtigt wird und so Veranlassung erhält, an seinem Semaphor ein Zeichen herzustellen, aus welchem das Personal des ankommenden Zuges erkennen kann, ob die Weiterfahrt statthaft, beziehentlich die fahrplanmäßige Fahrgeschwindigkeit beizubehalten ist oder nicht. Sämmtliche Läutewerke werden mit einem besonderen, entlang der Bahnstrecke gezogenen, auf Isolirköpfen an 5—6

m. hohen Leitungsstangen befestigten Kupfer-Eisendraht verbunden, vermittels dessen ein durch den Strom die durch schwere Eisengewichte in Bewegung zu haltenden Räderwerke derselben auslöst u. so zeitiges Anschlagen der zugehörenden Gloden.

Nicht zu verwechseln mit den Semaphoren sind Sperrsignale und Vorsichtssignale, ganz ähnliche Einrichtung, aber nur 1 Flügel und fast ausschließlich als Deckungssignale der Bahnhöfe dazu dienen, ankommenden Zügen je nach dem Stillstand vor den Stationen (Sperrsignale) u. der langsamen Einfahrt (Vorsichtssignale) u. d. Sellen werden sie dazu verwendet, den Zügen laubnis zur Abfahrt zu geben, und heißen dann fahrts signale.

Nach dem am 1. Januar 1872 in Kraft getretenen Bahnpolizei-Reglement für die Eisenbahnen des Reichs dürfen Eisenbahnzüge einander nur in bestimmter Distanz folgen, d. h. einem ausgelaufenen Zug ein zweiter in gleicher Richtung und auf derselben Fahrgeleise nicht eher nachgesendet werden, als die Gewißheit erlangt hat, daß der erste Zug die nächsten Station angekommen ist. Hierdurch wird der Betrieb auf Eisenbahnen, deren Zwischenstationen großen Entfernungen von einander liegen, wesentlich erschwert und bleibt da, wo die Züge in kurzen Zeiten nacheinander abgefertigt werden, gar nichts weiter übrig, als je nach der Entfernung Zwischenstationen als Signalstationen oder Blockstationen zu errichten, welche 1) dazu dienen, der Abgangstation, beziehentlich der nachfolgenden Blockstation zu melden, daß ein Zug die Bahnstrecke zurückgelegt hat, und 2) dazu dienen, die Blockirung der Fahrgeleise mit Hilfe der Semaphors einen ankommenden Zug zum Weiterfahren zu bringen, dafern die weiter vorwärts liegende Bahnstrecke aus irgend einem Grund nicht mehr befahren werden kann. An Baulichkeiten besteht eine Blockstation lediglich ein kleines Wartehaus, an dem ein Semaphor erforderlich.

Wie nun bei der ersten Anlage einer Eisenbahn der in Vorstehendem behandelten 4 Gruppen von Arbeiten: Unterbau, Oberbau, Hochbau und Signaleinrichtung eingehende Erwägung fordert, bevor man sich an die Ausführung macht, so ist auch bei der Ausführung, nach welchem der Gesamtbau als ein einheitliches Ganze auszuführen ist, festgestellt werden, ob die bei der nach der Bauvollendung und Benützung eintretenden Bahnunterhaltung die nöthige Schärfe zu prüfen, in wie weit das erstrebte Ziel erreicht ist und das etwa noch Fehlerhafte zu verbessern. Es ist mit Beharrlichkeit zu beobachten, ob die Verbesserungen durch den Betrieb hervorgerufen werden, ob Mängel, mögen sie Materialien oder Arbeitsmängel oder disponible Räume oder Sonstiges betreffen, denselben bemerkbar werden, u. mit einander abstimmen, inwiefern jeder nothwendig werdende Reparatur- oder Erneuerungsbau so auszuführen, daß das Bauwerk möglichst immer vollkommener wird, ohne daß die Benützung gehemmt zu werden. Wie bei allen ähnlichen Gebieten der Technik ist diese letzte Forderung schwer zu erfüllen, da sie schwerer, als bei ganz neuen Bahnanlagen, zu erfüllen ist, und aehnlich daraus hervor, daß bei Ausübung dieser Verwaltungsweige bestimmten Angelegenheiten besonderes Gewicht auf Intelligenz verbunden mit technischem Blick zu legen ist. Brücken, Viaduc, insbesondere hölzerne u. eiserne, sind von Zeit zu Zeit zu prüfen, ob ihre Tragfähigkeit sich nicht durch Tunnel zu untersuchen, ob ihre Standfestigkeit durch Einflüsse von in Bewegung gekommene

von Grundwässern u. s. w. beeinträchtigt; an Neben-, Scheitbeuhnen, Wasserleitungen, Gas- u. s. w. ist zu beobachten, ob ihre Leistungsfähigkeit durch irgendwelche Vorkommnisse geändert ist. Gleise und Weichen muß man tagtäglich, nach Befinden leipster allsündlich, den lassen, ob etwa Schienen gebrochen, Versplachten und Schrauben oder Schienenknägel, Unterlagsplatten u. Schwellendefekt, Weichenstellungen beschädigt oder schwer beweglich, Brücke in unrichtige Lage gebracht, Spurkreuze verändert worden sind u. s. w. Jede kleinste Angehörigkeit dieser Art ist schleunigst zu beseitigen, damit die für die Betriebssicherheit wichtigsten Oberbauteile stets in vollkommenem Zustand sich befinden. [Fr.]

**nbahnbrücke**, f., s. d. Art. Brücke.

**nbahndamm**, m., frz. remblai, m., s. d. Art. Damm und Lamm. [Fr.]

**nbahnhof**, m., s. d. Art. Eisenbahnstation.

**nbahnlinie**, f., 1. frz. ligne f. d'un chemin angl. railway-line, die durch eine Reihe von Bau der Erdoberfläche festgestellte Längenschnitte (s. B. Vorarbeiten). — 2. frz. voie angl. set of tracks, trackway, way of a Straße, für sich selbständig verwaltete und betriebene Eisenbahn.

**nbahnnetz**, n., frz. réseau de chemin de fer, stem of railroads, ist der Gesamtname für mehrere Anzahl mit einander in Verbindung stehende Eisenbahnen. [Fr.]

**nbahnschienen**, f., franz. ornière, f., rail, 1. rail, s. d. Art. Eisenbahn. Die alten Sorten bahnschienen, welche dem Doppel-T-Eisen im ähnlichen, werden vielfach als Eisenballen, s. B. B. B. Zu je einem Eisenbahn-Jahrgleise sind zwei aus Schienen zusammengelegte Geleise oder Schienenträger. Die Schienen werden gelegt in Stücken von 6 m. Länge angefertigt, erdmet, nach dem sie meist benannt sind, ist schieden. Die Bignolform, frz. rail à patin, plate, à charrignon avec semelle, engl. footed rail, ist bisher als die zweckmäßigste. Die Höhe und Stärke der Schienen muß nach der Tragfähigkeit berechnet werden. [Fr.]

**nbahnschwelle**, f., frz. bille, f., engl. sleeper: a. steinerne; diese sind jetzt fast ganz seltener; b. von künstlicher Steinmasse; c. hölzerne; diese sind ebenfalls meist nicht bewahrt; d. hölzerne sind entweder Längsschwellen, frz. longitudinal sleeper, meist 2,30 m. lang, breit, 18 cm. stark, oder Querschwellen, frz. transversal sleeper, 1,60—1,80 m. lang, breit, 18—20 cm. stark, meist Halbhölzer. Die übrigen derselben s. d. Art. Schienenholz. S. übrigens d. Art. Schienenholz.

**nbahnstation**, f., Bahnhof, m., frz. embarcation f., engl. railway-station, enthält Warte und Anlagen, die zum lokalen Geschäftsbetrieb der Eisenbahn gehören. Die Anlage eines Bahnhofes richtet sich natürlich nach dem Bedürfnis des Ortes und daher indirekt nach der Größe der dabei stattfindenden Verkehrsmittel. Einiges hierüber ist in dem Artikel bereits bemerkt. Da aber zu der Erbauung eines Bahnhofes häufig Architekten zugezogen werden, so geben wir hier noch einige Ergänzungen zu den Angaben:

**Bahnhof erster Klasse.** Was zunächst die Größe, so wähle man sie nicht allzuweit vom Ort, so daß der Verkehr nicht allzuweit vom Ort entfernt sein kann. 2. Aufl. II.

Verkehrsmittelpunkt der Stadt. Ferner sei der Bahnhof für Fremde leicht zu finden. Vor demselben liege ein freier Platz, überhaupt aber muß für Zugänge in so ausreichender Weise gesorgt sein, daß nicht leicht Gedränge entstehen kann; auch muß die Anlage für die Fremden leicht Übersicht bieten und besonders müssen die von abgehenden Passagieren zu benutzenden Teile auf den ersten Blick kenntlich sein.

Die Einrichtung selbst besteht im Wesentlichen aus Folgendem:

a) Die Personenhalle, auch wol ungenau Verwaltungsgebäude genannt, wird jetzt häufig auf eine Seite des Gleises für Ankunft und Abfahrt angelegt; da aber dies wol für die Verwaltung viele Vorteile, für das Publikum aber eben so viele Nachteile liefert, so werden die Behörden auch thun, den Eisenbahndirektionen gegenüber auf getrennte Anlage, also auf Einrichtung einer Ankunftsseite und einer Abfahrtsseite zu dringen; so haben wir es denn auch hier angenommen. Die Personenhalle nun enthält auf der Abfahrtsseite: Billet- u. Gepäckexpedition, mehrere Passagierzimmer, Wohnung des Restaurateurs und die Restauration selbst. Billet- und Gepäckexpedition sind beide so zu legen, daß sie dem Publikum beim Eintritt in die Vorhalle sogleich in die Augen fallen, ferner so nahe wie möglich an einander, doch auch nicht so, daß der Verkehr bei der einen den Geschäftsbetrieb an der andern stört. Lage des Bahnhofes und sonstige Verhältnisse würden bestimmen, ob die Gepäckexpedition gegenüber dem Billetverkauf oder neben diesem anzubringen ist. Da in der Vorhalle der meiste Verkehr ist und derselbe vor dem Abgang des Zugs bedeutend steigt, so müssen solche Vorhallen möglichst groß angelegt werden. Eine bestimmte Größe läßt sich nicht angeben, da erst dann der Verkehr auf den Eisenbahnen seinen Höhepunkt erreichen wird, wenn alle Eisenbahnen vollendet sind, und erst dann wird man genau beurtheilen können, welche Größe dieser oder jener Raum bedarf. Bis dahin vergleiche man bei der Anlage eines Bahnhofes die Räumlichkeiten u. den Geschäftsbetrieb anderer Eisenbahnen, erkundige sich, ob der Raum ausreicht, und ziehe dann eine Parallele, wodurch man in den Stand gesetzt wird, richtig zu entwerfen zu können. Von der Vorhalle muß man leicht in die Restauration gelangen können. Diese muß stets auf der Abfahrtsseite liegen und darf sich auch nicht lediglich auf ein Zimmer beschränken, sondern muß wenigstens einen Wartesaal für die Personen, die 1. und 2. Klasse fahren, und einen für die 3. Klasse, sowie ein Restaurationszimmer für Bahnbeamte, für das Zugpersonal u. haben. Aus beiden, sowie aus der Vorhalle, muß man leicht auf den Perron gelangen können. Der Perron muß mindestens eine Breite von 4—5 m. haben, und eher als ein Gezeig ist hier eine Verkleinerung des Raumes zu rechtfertigen, da sich auch Begleiter der Abreisenden vielfach mit auf dem Perron bewegen. Außerdem muß sich noch ein Wartezimmer mit Bequemlichkeiten für hohe Personen in der Abfahrtsseite befinden und schließlich noch Zimmer für die Kofferträger, Zoll- oder Steuer- und Polizeirepeditoren.

Auf der Ankunftsseite befindet sich, ebenfalls zur Seite einer geräumigen Vorhalle, die Gepäckabgabe, welche möglichst lange Fronten mit einer Schranke haben muß, an welche die ankommenden Passagiere herantreten, um ihr Gepäck in Empfang zu nehmen; gegenüber dieser Schranke liegt eine Halle zum Unterfahren für Droschken, Omnibuswagen u.; ferner müssen sich hier noch einige Wartezimmer für solche Personen, die Reisende erwarten, sowie Räume für die Schaffner, Kofferträger, ein Zimmer für den Oberkassierer, Schirr- u. Vorrathskammern befinden. Polizeirepeditoren, Telegraphenbureau u. dürfen ebenfalls nicht fehlen.

Es ist zwar richtig, die Verantwortung zu verlagern, in dem es nicht ausschließlich durch die Behörden, die es ihnen selbst an den Hals gehängt haben, sondern auch durch die anderen Beteiligten, die die Verantwortung nicht übernehmen wollten, zu erklären ist. Aber letztlich bleibt das die Verantwortung der Verantwortlichen, welche sich nicht durch die anderen entschuldigen lassen.

b) Die eigentlichen Administrationsgebäude sind ebenfalls von den Personenhallen zu trennen und so anzulegen, daß zwischen ihnen und den übrigen Gebäuden keine Verbindungen bestehen sind. Es bietet die Trennung nicht allein den Vortheil der größeren Reinlichkeit, sondern die Anlage ist auch nicht so komplizirt. Normalerweise hat man das Administrationsgebäude quer vor die Personenhalle, weil dadurch der Bahnhof nicht bloß eines Charakteristikums, sondern namentlich auch die letzte Überwachungsstelle verliert. Die Administrationsgebäude enthalten die Lokale für die Versammlungen des Direktors, das Konferenzzimmer, Hauptbureau, Beisitzzimmer für den Oberingenieur u. die Hauptläde u. das Archiv, Telegraphenbureau, Hauptquartierexpedition, Wohnung und Geschäftslokal des Bahnhofsinpektors, Dienstwohnungen des Oberingenieurs und mehrerer Beamten, des Portiers, Bureaubieners u.

c) Der Güterschuppen muß freiem Zugang allem Fuhrwerk gewähren; er muß also einerseits an der Straße, andererseits aber nach dem Innern des Bahnhofes liegen, damit die Güter leicht auf die Güterwagen, resp. von diesen in den Schuppen transportirt werden können. Sein Fußboden muß mit dem Wagenplateau in einer Höhe liegen, es erleichtert dies das Aus- und Einladen. Das Dach muß auf beiden Seiten so weit vorspringen, daß sowohl der zu beladende, resp. zu löschende Train, als auch die vorfahren den Holl- und Lastwagen vor dem Regen geschützt sind. Im Güterschuppen müssen sich Lokale für die Expeditionen, für abgehende und ankommende Güter befinden, außerdem mehrere Abtheilungen für besondere Güter, und ebenso ein Zimmer für die Expedienten des Eilguts, eine Steuerexpedition. Diese Expeditionen müssen so nahe wie möglich zusammen liegen, so daß eine Verbindung unter ihnen leicht stattfinden kann. Bei Bahnhöfen mit sehr lebhaftem Güterverkehr wird man jedoch gut thun, die Güterschuppen für Eilgüter, für ankommende und abgehende Güter ganz zu trennen, um Verwechslungen, Gedränge u. zu vermeiden. Nach Befinden kommt dazu ein Zollschuppen für der Verzollung unterliegende Waaren. Die Erfahrung hat gelehrt, daß womöglich der Güterverkehr vollständig von dem Personenverkehr zu trennen ist, ja daß es am besten ist, diesen Verkehr auf der entgegengesetzten Langseite des Bahnhofes zur Erledigung zu bringen, was mit dem unter a gegebenen Rath bezüglich der Anlage der Personenhalle scheinbar collidirt. Die Lösung dieses Konflikts bleibt der gegebenen Lokalität u. der Geschicklichkeit des Entwerfers überlassen. [M.-.] In welcher Weise hierbei auf die Bahnhofseinfriedigung, insbesondere auf Abschließung der Verwaltungsgebäude nebst zugehörenden Personerperrons Rücksicht genommen werden muß, hängt von der Art der Billettkontrolle ab. In Deutschland sind zur Zeit die Eisenbahnstationen noch sogenannte offene, d. h. auch Nichtpassagiere können nach Belieben in den Wartebäumen sich aufhalten, sowie die Personerperrons bei Abfahrt und Ankunft der Züge betreten. Dies geht nicht mehr, sobald man hier ernstlich darauf dringt, daß das Billettkontrolliren nicht mehr während des Laufes der Züge stattfindet, denn dann muß man auf die sogenannten geschlossenen Bahnhöfe kommen, wie sie in England, Frankreich, Italien u. längst bestehen und mit ausreichender Sicherung gestatten, daß die Fahrбилlets an den Ein- und Ausgängen der Verwaltungsgebäude, bez. Haltestellen, Einfriedigungen, vorgezeigt, bez. abgenommen werden. [Fr.]

THE CHAIRMAN, THE SECRETARY, THE  
TREASURER, THE CLERK, THE  
MEMBERS OF THE BOARD, THE  
MEMBERS OF THE COMMITTEE, THE  
MEMBERS OF THE STAFF, THE  
MEMBERS OF THE PUBLIC.

[illegible]

e) Solomons-Sandgebirge bildet die Schuppen und Klappen des im Ionenwagen können von den Gaurischen Perlonenballen weiter entfernt sein, er ist nahe der Hainnenbahn das liegt in einer Temperatur mit möglichsten Jenseit zu bleiben zu können. Der Solomons-Sand mindestens zwei Schichten besteht. Es muß abgesehen sein, den Hand führen kann. Bleib über das Land. Das Meerestier ist dort nicht weit entfernt sein.

5) Vorrathsmaschinen können in solchen dieselben Einrichtungen erhalten, um schuppen; je nach dem anzuübernehmenden zu erhalten sie gewisse besondere Einrichtungen

g) Maschinen- und Wagentaxen und Reparaturwerkstätten sind so anzuordnen, daß sie in keiner Weise feuergefährlich werden können, nach etwas entfernter. Zum Betrieb der neuen Arbeits- und Pflanzmaschinen ist eine Dampfmaschine nothwendig, und diese soll mit allen Werkstätten durch Transmissionsverbindung gesetzt. Das Maschinengebäude soll einen Heizungs- u. Maschinenraum, einen Wohnraum des Maschinenmeisters und ist zu stellen, eine Schmiede mit einer Anzahl anderer Gebläse von der Dampfmaschine bezogen, einen Raum für den großen Hammer, ferner zwei und Schlosserwerkstätten mit Bohr- und Treibräume zu Aufbewahrung des Eisens, ferner einen Raum als fertiger Gegenstände, Modellirung und auch eine Gießerei und dergl. mehr.

h) Es ist zweckmäßig, wenn ein Werk eigene Gasanrichtung hat, zumal wenn es entfernt von der städtischen Gasanalt liegt. Es finden sich, namentlich auf größeren Betrieben, viele sonst nutzlose Abgänge, die bei der Gasbereitung sehr günstige Verwendung finden. Es werden Gasbereitungsanstalt bestehen können aus mehreren, wovon das eine die nöthigen Ofen, Heizeinrichtungen, das andere den Gasreinigungsapparat, das dritte die Gasvertheilung, das vierte f. übrigen d. Art. Gasbereitung.

i) Die Drehscheiben müssen noch in der Personenhalle liegen, damit alle Schienenwagen in Verbindung gesetzt werden können. So leicht die ankommenden Wagen nöthigerweise auf die Drehscheiben für den abgehenden Zug gestellt werden können, und mindestens eine derselben vorhanden sein, daß Lokomotive und Tender zugleich auf der Drehscheibe sein können. Man bringt an der Drehscheibe die nöthigen Apparaturen an, damit Wagen, Vieh u. s. w. leicht auf die Wagen geschafft und abgehoben werden können, und so leicht mittels der Drehscheibe mit jedem anderen Weg in Verbindung gesetzt werden können.

k) Die Abtrittsanlagen liegen auf den Bahnen gewiß zu weit entfernt, sie müssen Perron der ankommenden oder passierenden leicht zu sehen und schnell zu erreichen sein.

2. Die Bahnhöfe 2. Klasse erhalten ein neues Gebäude mit Räumen für Billets, Gepäck, etc.

Post, Postzei, Passagiere, Restauration, Ausrüstungsgeräte, Verwaltungsexpeditionen, Gal. x.; Freiabritte; einen Güterschuppen; ein; Ladeplätze; ein Anheizgebäude für Maschinen nebst Kohlenraum und Eisernen. Jede Seite man das Gebäude verlegen will, in der Lage des Ortes selbst ab, sowie die Mittelbahnhöfe durch die Verhaftigkeit des an den betreffenden Stationen bedingt und leicht gesteigert wird. Die Hauptfassade mit Eingängen muß dem Ort zugekehrt und mit den parallel liegen. Dies wäre auch bei der von Endbahnhöfen zu empfehlen, sowie die von weithin sichtbaren, deutlich zu sehen über den Haupteingängen.

Die Güterstation enthält ein Verwaltungs- mit Räumen für Billets, Gepäck, Güter, Bilgüter, Telegraph, Passagiere x.; einen Wagen; Ladeplätze.

Die Haltestellen für Personen- und Güterverkehr ein Wärrerhaus mit Räumen für Billets, Bilgüter, Telegraph, Passagiere x.; einen Wagen; Ladeplätze.

Die Haltestellen für Personenverkehr enthalten ein Haus mit Räumen für Billets, Gepäck, Telegraph.

Die Produktenladeplätze ein Wärrerhaus und ein mit Zubehör.

Neben giebt es auch Stationen, welche nicht ständigen Verkehr dienen, sondern lediglich für die Eisenbahnverwaltung errichtet sind, wie Wartbahnhöfe, Lokomotivstationen, Wasser, Blockstationen x. (s. Eisenbahn).

Ballen, welche, wie dies gewöhnlich der Fall ist, oben eine wagerechte Auflagsfläche bieten sollen, gern unten bogenförmig und durchbricht die zwischen der unteren

Fig. 1374.



Fig. 1375. Zu Art. Eisenballen II.

Vogelinie und der unteren Horizontalen entstehenden Zwickel derart, daß nach der Mitte zu eine größere feste Masse bleibt als an dem Ende (s. Fig. 1375); unten u. oben giebt man dem Ballen einen verstärkten Rand. Die Erfahrung hat gelehrt, daß es gut ist, die oberen dieser Rippen schmaler als die unteren zu machen, und die Maasse dabei so zu vertheilen, daß der Schwerpunkt des Querschnitts, wenn man dessen Höhe in fünf Theile theilt, in den zweiten dieser Theile (zwischen dem ersten und zweiten Theilpunkt) von unten aus fällt. Bei Unterjügen hat dies zugleich den Vortheil, daß man die eigentlichen Ballen oder eine zu deren Aufnahme bestimmte Mauerlatte auf diese untere Rippe auflegen kann, welche in ersterem Fall kaum vor dem Bug vorsteht.



Fig. 1376. Zu Art. Eisenballen III.

III. Gußeiserne Träger für Gewölbe gestaltet man



Fig. 1377.



Fig. 1379.



Fig. 1380.



Fig. 1378.



Fig. 1381.

Zu Art. Eisenballen IV.

Ballen, m., frz. poutre f. en fer, engl. iron. 1. Allgemeines. Eisene Ballen werden wie ein auf relative Festigkeit in Anspruch genommen, daher d. Art. Ballen; die in den dort angegebenen Artikeln gegebenen Formeln gelten auch für Eisenballen, als beim Eisen das Gleichmässiger ist wie beim Holz. Berechnet Stärke, welche einem Eisenballen zu geben ist, Formeln für die Biegung, also der Elasticität entsprechend, so genügt es, das durch Rechnungene Resultat drei- od. vierfach zu nehmen (halber Sicherheit zu konstruieren); hat man Berechnung auf Bruch gerichtet, also auf den Coefficienten gegründet, so ist es gut, 8- bis 10-fache Sicherheit anzunehmen.

Gußeiserne Ballen, welche eine gleichmässige zu erleiden haben, macht man gern (s. Fig. 1377) der Mitte zu höher als in der Nähe der Enden, ebenso die Sparren; da es jedoch für die Verschiebung sowie für Erschütterungen wichtig ist, denselben am Ende eine winkelförmige Unterstützung zu geben, so gestaltet man

gern im Querschnitt nach Fig. 1376, um den Wölben einen angemessenen Widerlager zu bieten.

IV. Armirte Gußeisenballen. Da das Gußeisen zwar bedeutende Festigkeit gegen Zerdrückung, aber



Fig. 1382.



Fig. 1383.



Fig. 1384.



Fig. 1385.

geringe gegen Zerreißung hat, so müßte man bei weit freiliegenden Ballen die untere Rippe so stark machen, daß sie wiederum durch ihr eigenes Gewicht unverhältnismässig belastet würde. Man armirt daher solche Träger nach Fig. 1377. Noch mehr trägt ein solcher

Träger, wenn man ihn vor der Armierung umkehrt nach Art. 1378, also so legt, daß die schmale Rippe unten befindet, während er ohne Armierung in dieser Stellung bloss etwa halb so viel trägt, als in der umgekehrten, mit der breiten Rippe unten. Man muß indeß bei solchen Combinationen von Guß- und Schmiedeeisen berücksichtigen, daß das Gußeisen sich in Wärme und Kälte weniger ausdehnt, resp. zusammenzieht, als Schmiedeeisen, auch ohne vorhergehende richtige Formveränderung, bei heftigen Stößen bricht, während das Schmiedeeisen zäher ist, sich erst bricht, ehe es reißt u. s. Noch ist zu bemerken, daß die Spannungen, die gewöhnlich heftig in den Träger eingezogen werden, weber zu lang noch zu kurz sein dürfen, was aber nicht immer berücksichtigt wird, weshalb man mit solchen armirten Trägern schon oft schlimme Erfahrungen gemacht hat. Sind die Stangen zu lang, so nehmen sie nicht den vollen Schub des Trägers auf, und letzterer kann sich zu weit durchbiegen, daß er bricht. Sind dagegen die Stangen zu kurz, was häufiger der Fall ist, so sind dieselben gleich zu Anfang, d. h. ohne besondere Belastung, einer starken Schubwirkung ausgesetzt, indem sie den Bogen mehr zu krümmen suchen; hieraus folgt, daß bei eintretender Belastung die Stangen zu stark beansprucht werden können, daß sie reißen. Ubrigens stellen sich gußeiserne Träger wesentlich theurer als schmiedeeiserne, da sie nur etwa  $\frac{1}{3}$  so stark als letztere pro Querschnittseinheit belastet werden dürfen. [Schw.]

Starten vergl. auch hier die Art. Biegung, Vln und Festigkeit. Vergl. auch beistehende Tabelle d. Art. Eisenbau d.

VI. über die zusammengekehrten Träger i. d. Gitterträger, sowie d. Art. Brücke. Nachdem jeden Träger vor der Verlegung mittels einer Bohre durch d. des Gewichtes, welches nach der Form den Bruch herbeiführen würde, oder mindestens dem Doppelten der wirklich später von ihm zu leistenden Last zu prüfen.

**Eisenbau**, m., frz. construction f. en fer.  
iron-building. Sowol infolge der immer  
steigenden Holzpreise, als auch der immer  
geltend machenden Zweckmäßigkeit, hat die  
Benutzung des Eisens zu Bautheilen in der neu-  
sten Zeit eine solche Ausdehnung gewonnen, daß man  
dieselben fast als Hauptbaustoff annehmen muß.  
Zu Holz verwendet, hat es vor diesem den Vor-  
zug der größeren Dauer, Tragfähigkeit und, wenn man  
nicht in nächster Zeit auch größerer Billigkeit  
erwarten darf, in früheren Zeiten wurde nur Schmiedeeisen,  
vorzüglich in Anlern, Schienen, Wägen, &c.  
Verbindung mehrerer Bauteile oder beim  
Aufbau von feuerfesten Thüren oder Gittern verwendet,  
man jetzt Thürme (Feuertürme), Gehäuse  
von Kirchen, Wohn- und Wirtschaftsgedäude aus  
Eisen herstellt, dessen Vorrüge sich immer  
mehr zeigen. Der Hauptwerth des Eisens, als

Tabelle für die annähernde Berechnung des Gewichts  
der Eisenballen.

Dimensionen in Millimeter.				Gewicht in Pfd. per lauf. Meter		Länge in Meter nach Prof. A. We. 1877.	
Höhe.	Breite.	Dicke des Strgß.		des Profilis nach a.	für 1 Millim. der Strgß- dicke.	Nor- male:	Größe:
		normale a.	größte b.				
100	50	5	13	17	1,5	6	8
125	75	6	13	28	1,88	6	9
150	80	7	13	36,4	2,27	7	10
176	91 1/2	8 1/2	23	46	2,64	7 1/2	12
200	100	9	23	58,5	3	8	12
235	91 1/2	8 1/2	23	54,4	3,52	8	12
235	91 1/2	13	26	81	3,52	8	12
250	115	11	26	83	3,76	8	11
300	125	13	26	115	4,50	6	10
1	2	3	4	5	6	7	8

### Wemertungen.

1. Die Tiefe des Stegs kann innerhalb der in Kolonne 3 und 4 angegebenen Grenzen beliebig ausgesetzt werden; die Breite der Planchen vergrößert sich im Verhältnis der Ausbuchtung.

2. Das Gewicht pro laufenden Meter eines Stabes für eine beliebige Dicke des Stabes wird gefunden, wenn man zu dem Normal-Gewichte (Kol. 6) so oft mal das Gewicht für 1 mm. Stabdicke (Kol. 7) addiert, als die Differenz zwischen der gewünschten und der Normal-Dicke des Stabes beträgt.

5. H. Gewicht des Gewicht vom 1 laufenden Meter nach Profil 7 bei 18 mm. Zersiedr.

Normal-Mittel von Nr. 7 (Abb. 6) . . . . . 212, 81

Gewichtszunehmung für 18—13,5 mon. —

$$5 \text{ mol } 3,34 (\text{Rel. } 7) \rightarrow \dots \rightarrow \text{IIIb, 17, 60}$$

ഗ്രന്ഥിതര ഭാരം: ൧൧.൧൨.൧൦

V. Für Träger von Walzstein, deren Querschnitt also nicht nach der Mitte zu verjüngt werden kann, sondern auf der ganzen Länge konstant ist, sowie für Stützträger, gilt im Allgemeinen dasselbe, was für die quferrierten gilt; doch ist der Unterschied zwischen oberen und unteren Rippen hier nicht so bedeutend, ja sie können fast gleich gemacht werden. Sie empfehlen sich besonders die beistehenden, in Fig. 1379—1385 abgebildeten Querschnitte. Über die Berechnung der

b. i. L.: D, dann nach Weibach nicht über den Holz 11,5, bei Gurtheisen 10, bei Schmudgen wenn die Tragkraft der Säulen einfach nach wirkenden Festigkeit berechnet wird, d. h. m. Biegung eintreten soll. Hiernach ist die bestimmt durch die Gleichung:

$P = 0,725 D^2 K_1$   
 worin  $K_1$  den Coefficienten für rüchswirt,  
 (i. Art. Festigkeit) bezeichnet.



das obige Grenzverhältnis von Länge zum Durchmesser überschritten, so gilt für Säulen, die am Ende festgehalten werden, die Gleichung:

$D^2 E$   
0,1211  $L^2$ , worin  $E$  der Elastizitätsmodul ist,

i aufsteigende und auch oben nicht durch Ringe

apfen festgehaltene Säulen aber die Gleichung:

$D^2 E$   
0,4844  $L^2$  für volle und

( $D^2 - d^2$ )  $E$  für hohle Säulen, worin  $D$

den inneren Durchmesser bezeichnet.

Hodgkinson hat durch Versuche gefunden, daß für

Säulen diese Formel unbedingt richtig ist,

man nur statt 0,4844  $E$  einen besonderen Er-

gänswert einführt (s. unten). Für Guß- u. Schmied-

stahl aber statt  $D^2$  eine etwas kleinere Potenz,

für Säulen mit abgerundeten Enden  $D^{2,75}$

sind für Säulen mit flachen Enden  $D^{2,50}$  einzuführen.

Ferner ist bei Gußeisen  $L^{1,7}$  anstatt  $L^2$  zu setzen. Fol-

gendes sind die Hauptergebnisse der

Hodgkinson'schen Versuche mit Bezug auf lange Säulen für Meter- und Kilogramm.

Stählerne hohle Säulen mit kreisrundem Querschnitt:

$(D^{2,75} - d^{2,75})$   
10,900  $L^{1,7}$

Stählerne Säulen mit kreisrundem Querschnitt:

$D^{2,50}$   
11,704  $L^{1,7}$

Stählerne Säulen mit kreisrundem Querschnitt:

$D^{2,50}$   
16,140  $L^{1,7}$

Stählerne Säulen mit kreisrundem Querschnitt:

$D^{2,50}$   
16,140  $L^{1,7}$

Stählerne Säulen mit kreisrundem Querschnitt:

$D^{2,50}$   
16,140  $L^{1,7}$

Stählerne Säulen mit kreisrundem Querschnitt:

$D^{2,50}$   
16,140  $L^{1,7}$

Stählerne Säulen mit kreisrundem Querschnitt:

$D^{2,50}$   
16,140  $L^{1,7}$

Für quadratische Säulen aus trockenem Eisenholz:

$$24,80 \frac{D^4}{L^2}$$

Für quadratische Säulen aus trockenem Nichtenholz:

$$1,770 \frac{D^4}{L^2}$$

Die Coefficienten dieser Formeln beziehen sich auf den Fall, daß die Säulen flache, rechtwinklig zur Achse gerichtete Endflächen haben. Sind die Endflächen abgerundet, so ist nur  $\frac{1}{3}$  der Werthe in Rechnung zu nehmen. Ist ferner die Säule an beiden Enden auf Scheiben befestigt, resp. mit ausladendem Capital und breitem Fuß versehen, so ist die

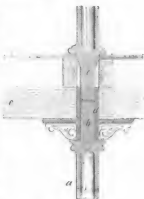


Fig. 1386.

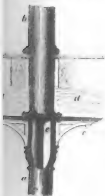


Fig. 1387.



Fig. 1388.



Fig. 1389.

Tragkraft so groß, als wenn im letztern Fall die Säule nur halb so lang wäre. Für gußeiserne Säulen würde dann gelten:

Tragkraft so groß, als wenn im letztern Fall die Säule nur halb so lang wäre. Für gußeiserne Säulen würde dann gelten:

$(D^{2,50} - d^{2,50})$   
11,704  $L^{1,7}$

$$11,704 \frac{(D^{2,50} - d^{2,50})}{L^{1,7}}$$

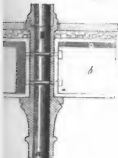


Fig. 1390.

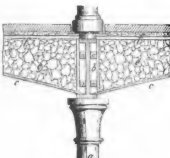


Fig. 1391.

Au Art. Eisenbau.

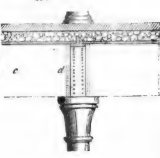


Fig. 1392.

Stählerne Säulen mit kreisrundem Querschnitt:

Noch hat Hodgkinson gefunden, daß gußeiserne Säulen eher zerbricht als zerdrückt werden, bei abgerundeten Enden, wenn  $L > 15 D$ , und bei flachen Enden, wenn  $L > 30 D$  ist; daß ferner Säulen,

welche in der Mitte  $\frac{1}{2}$  bis 2 mal so dick sind als an den Enden, bei gleichem Gewicht und gleicher Länge unter gleichen Umständen ungefähr  $\frac{1}{2}$  mehr tragen, als cylindrische Säulen, und daß hohle cylindrische Säulen unter übrigen gleichen Verhältnissen stets mehr tragen, als gleich schwere massive Säulen mit polygonalem oder sternförmigem Querschnitt. Der innere Durchmesser soll dabei nicht über  $\frac{1}{4}$  des äußern betragen. Ist endlich das eine Ende der Säule flach, das andere abgerundet, so ist die Tragkraft das arithmetische Mittel zwischen der Tragkraft bei abgerundeten und bei flachen Enden. Bei Anwendung dieser Formeln ist es rathsam, bei Gußeisen sechsfache, bei Schmiedeeisen vierfache und bei Holz zwölffache Sicherheit anzunehmen, also die obigen Coefficienten, resp. mit 6,4 oder 12 zu multiplizieren. [Schw.]

In Rücksicht auf die eigene Last der Säulen macht man gern die Gufswände unten etwas stärker als oben. Aber die zweckmäßigste Gestaltung der Capitale i. d. betr. Art. Ober- und Unterende muß unverrückbar befestigt werden; wenn bloß einmal Säulen stehen, geschieht diese Befestigung am besten durch angegoßene Fuß- und Capitalplatten, von denen erstere in Steinwürfel, letztere in die Ballen verschraubt werden. Die Säulenden horizontal abzuschneiden und mit Rin-

nägen d, e aber ein Zapfen ist, der am besten förmig im Grundriß gestaltet wird.

b) Balken. Über eiserne Unterzüge, Träger Balken s. d. Art. Eisenbalken

c) Eiserne Widerlager. Dahin gehören auch noch die Eisenballen (s. d. III.), so weit sie an den Burtbogen treten; für weitgespannte Bögen ist die Widerlagerkonstruktion, Fig. 1390, 1389, zu empfehlen; a ist das eigentliche Widerlager von Gußeisen, b eine Zugstange von Schmiedeeisen.

d) Decken von Eisen und Stein. 1. Fig. 1392 stellen eine solche nach Bairbairn's Konstruktion dar; a Säule, b Träger von Walzeisen, c die den Intrados des Gewölbes bildenden Blechtafeln, d die Fußbodenlager. 2. Pariser Ballendecke nach Fig. 1393. Zwischen die Ballen, welche um  $\frac{1}{100}$  ihrer Länge aufwärts gekrümmt werden und circa 1 m. von einander entfernt werden in Abständen von 0,8—1,0 m. (s. Fig. 1394); dann a eingelegt (1 cm. stark); darauf b schwache Gipsplatten d und auf diesen hohle Ziegel h, unter d ein Misch. 3. Ballendecke nach Fig. 1395. a sind Querschnitte der Ballen, b die zwischen ihnen durch Zugstangen c und d verbundenen untergestellten Stützen. Zwischen d wird nun Gips e gebracht; oben f Ballen kommen auf den Bodenlager zu liegen. Die Orientierung der Ballen durch Aufstrich der Bindung mit den Gipsen bewahrt werden. 4. Ballendecke nach Fig. 1396 und 1397. Ballen liegen in einander, die Zugstangen a sind in Gips b eingekittet. Plankchen c sind auf und durch einen d bewahrt; sonst e. Bei Tragweite von  $3\frac{1}{2}$  m. müssen die Ballen 10 cm. höher bei  $3\frac{1}{2}$ —4 m. 2 cm., bei 4—5 m. 3 cm., bei 5—6 m. 4 cm., bei 6—7 m. 5 cm., nie aber unter  $\frac{1}{100}$  der Länge. 5. Ballendecke nach For und Barrett (s. Fig. 1398. Entfernung der Ballen (bei Spannweite bis zu 6 m.) 63—66 cm. größerer Spannweite ruhen die Ballen b auf g; auf die Untertrappe von b liegen die Platten c oder Drainröhren, d ist Mörtel, die sich zwischen c durchdrückt und unter e wird, e ist Grobmörtel, f sind die Lagerbohlen. [Schw.]

e) Dachungen; die neueste Zeit bringt auch noch neue Konstruktionsweisen für Eisenbalken, so daß es unmöglich sein würde, in dem Rahmen dieses Themas nur einigermaßen zu verweilen. Das Nothwendigste s. in d. Art. Dach, Gewächshaus.

Fig. 1390.

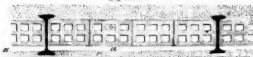


Fig. 1395.

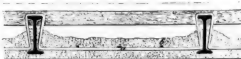
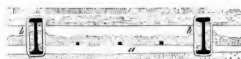


Fig. 1397.



Zu Artikel Eisenbau d.

gen zu umfassen, oder gar Zapfen an dieselben anzusetzen, ist zu widerrathen, weil dadurch (s. oben) ihre Widerstandsfähigkeit vermindert wird. Wenn mehrere Säulen übereinander in Stockwerken angebracht werden müssen, ist die unverrückbare Befestigung schon schwieriger. Häufig geschieht sie nach Fig. 1386. Das Erhalten der runden Säule a wird sich aber beim Erhalten anders zusammenziehen als das des viereckigen Zapfens b, und daher werden kleine Risse entstehen, ferner wird die Tragfähigkeit der Säule durch diese Anordnung nach Obigem vermindert; endlich ist der Pfuß d, welcher zugleich die Last der Träger e auf die Säule bringt, zu kurz, um den Zapfen e vor Schwankungen zu hüten, und ist auch selbst Schwankungen unterworfen. Vermieden sind diese Fehler bei Fig. 1387, wo a die untere, b die obere Säule, c die an a angegoßene Platte zu Auflage der Unter-

stütze, d, e aber ein Zapfen ist, der am besten förmig im Grundriß gestaltet wird.

b) Balken. Über eiserne Unterzüge, Träger Balken s. d. Art. Eisenbalken

c) Eiserne Widerlager. Dahin gehören auch noch die Eisenballen (s. d. III.), so weit sie an den Burtbogen treten; für weitgespannte Bögen ist die Widerlagerkonstruktion, Fig. 1390, 1389, zu empfehlen; a ist das eigentliche Widerlager von Gußeisen, b eine Zugstange von Schmiedeeisen.

d) Decken von Eisen und Stein. 1. Fig. 1392 stellen eine solche nach Bairbairn's Konstruktion dar; a Säule, b Träger von Walzeisen, c die den Intrados des Gewölbes bildenden Blechtafeln, d die Fußbodenlager. 2. Pariser Ballendecke nach Fig. 1393. Zwischen die Ballen, welche um  $\frac{1}{100}$  ihrer Länge aufwärts gekrümmt werden und circa 1 m. von einander entfernt werden in Abständen von 0,8—1,0 m. (s. Fig. 1394); dann a eingelegt (1 cm. stark); darauf b schwache Gipsplatten d und auf diesen hohle Ziegel h, unter d ein Misch. 3. Ballendecke nach Fig. 1395. a sind Querschnitte der Ballen, b die zwischen ihnen durch Zugstangen c und d verbundenen untergestellten Stützen. Zwischen d wird nun Gips e gebracht; oben f Ballen kommen auf den Bodenlager zu liegen. Die Orientierung der Ballen durch Aufstrich der Bindung mit den Gipsen bewahrt werden. 4. Ballendecke nach Fig. 1396 und 1397. Ballen liegen in einander, die Zugstangen a sind in Gips b eingekittet. Plankchen c sind auf und durch einen d bewahrt; sonst e. Bei Tragweite von  $3\frac{1}{2}$  m. müssen die Ballen 10 cm. höher bei  $3\frac{1}{2}$ —4 m. 2 cm., bei 4—5 m. 3 cm., bei 5—6 m. 4 cm., bei 6—7 m. 5 cm., nie aber unter  $\frac{1}{100}$  der Länge. 5. Ballendecke nach For und Barrett (s. Fig. 1398. Entfernung der Ballen (bei Spannweite bis zu 6 m.) 63—66 cm. größerer Spannweite ruhen die Ballen b auf g; auf die Untertrappe von b liegen die Platten c oder Drainröhren, d ist Mörtel, die sich zwischen c durchdrückt und unter e wird, e ist Grobmörtel, f sind die Lagerbohlen. [Schw.]

e) Dachungen; die neueste Zeit bringt auch noch neue Konstruktionsweisen für Eisenbalken, so daß es unmöglich sein würde, in dem Rahmen dieses Themas nur einigermaßen zu verweilen. Das Nothwendigste s. in d. Art. Dach, Gewächshaus.

**Abdeckungen**, darüber s. d. Art. Eisendach und -ung.

**Alten, Geländer, Thore** u. s. f. d. betr. Art. **Fenster Rahmen**. Schmiedeeiserne, besonders aber eiserne Fensterrahmen sind nur da anzuwenden, wo ausgehenden Flügel nöthig sind; in bewohnten Räumen sind dieselben durchaus nicht zu empfehlen, namentlich wegen der bedeutenden Zusammenziehung, die das Eisen durch die Kälte erleidet, und welche vorzüglich beim Aufsteigen einzelner Sprossen, Zerbrechen der Fensterscheiben, wenn sie scharf angestrichen sind, oder Abreißen des Kittes augenblicklich bei loserer Einspannung nach sich zieht.

Fabrikanten empfehlen oft sehr dringend unter mit Drehflügeln, Klappflügeln u. s. d. Konstruktionsformen mit der aus dem Vornamen zu ersehenden Bemerkung, daß alle bisher an öffentlichen Gebäuden vorgekommenen Uebelstände bei Fenstern vermieden seien. Man wende aber bei Fenstern ohne vorhergegangene sorgfältige Prüfung an.

**Ornamente** werden ebenfalls sehr häufig in Eisen ausgeführt, dabei wird aber vielfach der Fehler gemacht, nicht auf die Eigenschaften des Eisens nicht geachtet zu werden. Bei durchbrochenen Zierwerk in Gußeisen namentlich sollen alle Kanten nicht von gleicher Stärke, alle Berührungspunkte nicht von gleicher Stärke, alle Abstände nicht von gleicher Stärke, damit nicht beim Erkalten des Gusses ein Bruch eintritt.

**Gerüste und Gerüste** werden in Gußeisen, sowie in Stahl, neuerdings auch sehr geschmackvoll in Stahl aus röhrenförmigen Eisenstäben, verbunden mit eisernen, gefertigt. Bei Gußeisen tritt oft die Gefahr ein, daß dieselben dem Gebrauch solcher Gerüste nicht standhalten, und um sie einigermaßen zu machen, müssen sie sehr schwer werden.

**Eiserne Ofen**, s. d. Art. Ofen.

**Fenster- und Thürschwelle** von Gußeisen sind in allen Gegenden jedenfalls mehr zu empfehlen, als aus Gips gegogene, müssen aber, wie alle eiserne Bauteile, stets gut in Anstrich gehalten werden. Ihre Anwendung wird übrigens, wenn man ein und denselben Form so viele Stücke gießen will, durch die Anfertigung der Formen sehr erleichtert.

**Eiserne Treppen** sind für viele Zwecke sehr zu empfehlen; über ihre Konstruktionsweise s. d. Art.

**Eiserne Abtrittsgruben** wurden in den letzten Jahren sehr warm von den technischen Zeitschriften empfohlen und infolge dessen auch vielfach angewendet, wenn Monatanen haben sich an den vor wenig Jahren erst eingeführten eisernen Gruben häufige Schadhaftheiten eingestellt, daß wir mögen, dieser Empfehlung beizupflichten. [M. s.]

**Eisenbeize**, f. s. Beize A. a. 7. c. 6, 10, 35, 39, 44 u. s. d.

**Eisenbeschlag**, m. franz. ferrure, garniture f. engl. ferrel, iron-furniture, f. d. Art. Ver-

**Eisenblech**, n. franz. fer phosphaté, engl. phosphated iron (Mineral), besteht aus 4—4½ Eisen, 2—3 Wasser und etwas Thon, ist kristallin, wird durch Flußpath gerichtet, ist durch Strich leichtes Pulver, wiegt 2½ lb durch Glühen roth, in Öl schwarz, löst sich in Salp. auf. Agn. sind: a) Späthiges E. (Eisen-

bleispath), Vivianit, erscheint in indig-blauen, auch in graulich-weißen, meist nadelförmigen Krystallen auf Kupfer- u. Zinnerzgängen oder auch kugelig u. drüsig, blau, ins Schwarze übergehend, hat Perlmuttersplanz. b) Fasriges E., hat Seidensplanz, ist undurchsichtig, faserig, weich, kommt mit Hornblende vor.



Fig. 1398.

c) Erdiges E. (Eisenblauerde, Blau-eisenerde), staubartig, matt, undurchsichtig, färbt ab, ist indigblau. Vergl. auch d. Art. Eisenerde.

**Eisenblech**, n. franz. fer en lames, engl. iron-plate, sheet-iron, ital. piastra di ferro, span. hoja de lata (dünn-s palastro), f. d. Art. Blech A. Außer dem dort Gesagten ist noch Folgendes zu bemerken: Jähes, weiches Eisen ist zu den dünnsten Blechen streckbar. Für Walzwerke wählt man möglichst breites, dünnes Materialeisen, um die Arbeit abzulängen und die Walzen zu schonen. Zuerst werden die Stäbe nach Verhältnis ihrer und der Abmessung der zu erhaltenden Bleche entweder an der Abhaufstelle rohglühend durch das Sechsen unter dem Hammer oder kalt durch verhärtete eiserne Scheren so abgehauen, daß man aus jedem Sturz (d. h. jedem vom Stab abgehauenen Stück) zwei Bleche erhält. Das Glühen der Bleche geschieht beim langsamen Gang unter dem Hammer in Herden oder bei Walzwerken im Glühofen.

**I. Die Bereitung des Schwarzbleches**, franz. tôle, f. engl. black iron-sheet, a) unter dem Hammer; f. Blech. Auf einigen Blechhütten wird nach folgender Weise verfahren: die zugekauften Stäbe (Stürze), franz. bidon, engl. slab, werden gewärmt und an einem Ende bis auf ihre doppelte Breite aufgeschämmert, dann wieder gewärmt und am andern Ende eben so viel ausgebreitet. Der Sturz wird zur Hälfte umgebogen, das umgebogene Ende, der Saum, wird zusammengeklappt; die hierdurch erhaltenen Urwellstürze werden in zwei Hälften zerhauen, wovon jede ein Blech liefert; diese werden sämtlich wieder gewärmt, dann einzeln mit der Zange beim Saumende gefaßt, am Vorderende bis zur doppelten Breite der Urwellstürze ausgebreitet, wieder ins Warmfeuer gebracht und auch am Saumende ausgebreitet; diese Arbeit nennt man Stürzen (Gleichen). 6—20 Stürze werden in ein Pack (Zange) zusammengelegt, erhöht und dann unter dem Hammer gebracht; diese Arbeit (Packschmieden) muß 3—4 mal wiederholt werden. Die nächste Arbeit ist das Ausgleichen und Ebenen (Brüchen) der wieder gewärmten Packs auf sehr breiter Ambossbahn unter dem Brüch- (Abricht-) Hammer; darauf folgt das Brüchen mit hölzernem Hammer zu Ausgleichung von Beulen, endlich das Beschneiden mit einer Hand- oder Wassersehere. Die Methode der Blechbereitung unter dem Hammer liefert immer ein Blech von ungleicher Dicke u. kommt jetzt nur selten in Anwendung. b) Unter einem Walzwerk. Im zweckmäßigsten mit zwei gehörig eingerichteten Walzen. Unter dem Sturzwalzwerk werden die Stäbe zu Stürzen, unter dem Schlichtwalzwerk zu Blechen gewalzt. Die Stürze

gehen dabei drei- bis viermal durch die Walzen, indem letztere jedesmal enger gestellt werden; vor dem letzten Durchgang werden die Stürze, wenn daraus zwei Bleche gemacht werden sollen, zur Hälfte gebogen und zusammengeschlagen, dann wieder gegläht, hierauf vom Schlupfen gereinigt, da dieser sich sonst einwaizt, u. mit dem Saumende zuerst wieder unter die Schlichtwalzen gebracht, wobei dann die Ausdehnung nur nach der Längsrichtung erfolgt.

II. **Bereitlung von Weichblech, franz. fer blanc, engl. tin-plate, tinned iron-plate, a.)** unter dem Hammer. Die Stürze sind kleiner als beim Schwarzblech. Zwei Hämmer werden hier abwechselnd im Gerüste eingelegt, der Breit- und Urwellhammer. Nachdem beim Zainen der Deul (s. d.) zu Schürbeln (s. d.) verarbeitet wurde, wobei die Abkühlung und der Ausdehnung durch Einschnellen zum frischen Deul gut gemacht werden können, werden die Schürbel zu Geviertstäben von 30 mm. Seitenlänge ausgeschmiedet. Am vorderen Ende werden sie erhöht u. an dem dadurch etwas ausgebreiteten Ende Kollchen abgehauen, wieder erwärmt und am nämlichen Ende weiter bis 70 mm. breit ausgereckt; dann werden sie am andern Ende ausgebreitet, auf einem Handambos zur Hälfte umgebogen und zu Stürzen zusammengeschlagen; diese Stürze (gerichtetsten Stürze) werden paarweise zusammengelegt und am Saumende gewärmt, unter dem Urwellhammer gestreckt, das noch nicht gebreite Ende ins Feuer gehalten und hierauf ausgebreitet. Die nun geglähten Stürze werden zusammen (je 50 Stück geben eine Zange) auf quer über den Herd gelegten Stangen, worauf die Zange mit der hohen Kante ruht, erwärmt. Jede Zange wird 3—4 mal geschmiedet, dann beidseitig und unter langsamen Hammerschlägen abgerichtet; die abgerichteten Bleche (das Dünneisen) werden nochmals abgeschnitten und dann vernimmt, s. d. Art. Blechverzinnen; b.) unter dem Walzwerk: geschieht unter Anwendung möglichst breiter, gut abgeschliffener Stäbe zu möglicher Verringerung der Abfälle. Ein Vortheil hierbei ist: schnelles Ausglühen in seit verschlossenen Öfen u. möglichstes Ausreden. Das Nachheizen des Ofens ist nachtheilig, dagegen ein doppelter Ofen vortheilhaft. Die fertigen Bleche werden nur einmal, sogleich nach dem Zinnmaak, beidseitig, auch ausgeglüht, um ihnen die Spröde zu benehmen.

**Eisenblechdach, n., f. Eisendachung.**

**Eisenblüte, f., i. Aragon.**

**Eisenbohrer, m., frz. perçoir, f. unter Bohrer.**

**Eisenbranderz, n.,** ist ein Gemenge von Brauneisenerz, Thon und Bitumen.

**Eisenbraun, n., f. Ocher.**

**Eisenbronze, f.,** auf Öp's, s. d. Art. bronzen F. d. und e, S. 492 im ersten Band.

**Eisenbrücke, f.,** franz. pont en fer, engl. iron-bridge. Das hauptsächlichste über die bisher vorhandenen Systeme für Konstruktion von Eisenbrücken ist in dem Art. Brücke nachzusehen, speziellere Berechnungen gehören nicht in ein Verikon; der nöthige Anhalt dazu findet sich in den Artikeln Biegung, Elasticität, Festigkeit x.

**Eisencement, m., f. d. Art. Cement, Kitt und Eisenkitt.**

**Eisenconglomerat, n.** Conglomerat aus edigen, mitunter abgerundeten Stücken von Eisenglanz oder Magnetiseneisen, verklebt durch Braun- oder Rotheriseneisen; es kommen mitunter auch Stücke von quarzigem Talkstiefer vor; beigemengt sind häufig Olimmer, Chlorit und in einzelnen Blättchen Talk.

**Eisendachung, franz. toiture en fer, engl. iron-**

roofing. Einiges darüber ist schon in d. 2. Dachbedung und Eisenbau beigebracht, welche zu vergleichen sind. Was die Berechnung d. geraden Verbandstücken betreffenden Eisenkonstruktion betrifft, so ist sie in den meisten Fällen puziert, u. können die Regeln dafür nicht in der eines Verikons gebracht werden. Auch begnügt sich in der Praxis meist mit einer Annäherung, bei der Folgendes zu beachten ist: die Konstruktionsstücke können entweder so an werden, daß aus der Verbindung selbst kein Defekt resultirt, wenn das eine oder andere Verbandstück Länge od. Form durch irgend eine Einwirkung oder so, daß solche Veränderungen verhindert werden. Die erstere löse Verbindung geschieht z. B. durch den letzten durch Klanschen od. Blechplatten, die durch mehrfache Verschraubung oder Betzen zu Vereinfachung der Rechnung nun sehr wesentlichen Konstruktionsstücke als stark an, bei aber alle Verbindungen als löse, die meistens stützen Stangen als einfach unterstützt x. nimmt man eine bestimmte Stärke der einzelnen an u. basirt darauf die Rechnung; ergeben sich die angenommenen Stärken als zu schwach, so verändert man sie und wiederholt die Rechnung.

Fig. 1400.



Fig. 1401.



Fig. 1402.

3. Art. Eisendachung.

Über die hierbei in Rechnung zu ziehenden Art. Elasticität, Biegung, Festigkeit x., kommt Sparrenschub und Statik. Was nun der Eisenkonstruktion anlangt, so ist in dem Artikel Dachbedung die nöthigen Angaben bedung mit Schiefer enthalten, die vor 1399 darstellen; a) ist die Sparrenschiene, die verläuft, e der Nagel, der, durch den Schiefer hinter der Traverse anlegt. In Fig. 1401 ist die Verbindung mit Wellblech. Die oberen Blechreihen greifen unter die auf der aufgelagerten Bleche der unteren Reihe, doch auch das Wellblech ganz so wie den Schiefer, oder auch nach Fig. 1401, wobei man Nieten braucht. Nach Rabatel deckt man mit mages Blech so ein, daß man die unteren einwärts, die oberen auswärts umfaltet, u. untern zwei sich in die Folge der anliegenden Seiten zweier nächst darunter liegenden Reihen; in der der Sparrenrichtung parallele der Kante ist eine kleine vertiefte Rinne, um den Abfluß des Wassers zu erleichtern. Am Ende dieser Rinne ist ein Punkt von Eisen, von welchem aus die Kante, mit einem

weise, auf der Längs- oder Querschnittsfläche des Schwarzbleds und Gußeisens zu Tadelungen ist nicht nanz zu empfinden, weil der Anstrich (s. Inkrust.) sehr sorgfältig unterhalten werden muß. Er ist zu klein, auch hält die Verginnung nicht an dauerhaftesten ist vergintet (galvanisirt) ist.

**Eisendollen**, m., f. d. Art. Döbel.

**Eisendraht**, m., frz. fil m. de fer, engl. iron-wire, di ferro, span. hilo de hierro. Über die Bildung desselben s. f. d. Art. Draht. Ein sehr feiner Draht wird zu schneller Oxydation n., das Verzinnt derselben, geschieht wie folgt: wird der Draht in Schwefelsäure abgebeizt, wird ein Salzsäurebad u. noch nach durch einen neuen Diegel hindurchgezogen, welcher geschmolzen enthält; das überflüssige Zink wird ihm n. Ziehseilen benommen. Das Hindurchziehen ist Salzsäurebad geschieht mittels Hapfeln oder n. Das Durchführen durch das geschmolzene geschieht mittels einer Gabel, und eine Jange n. dann auf eine Scheibe, auf die er aufgewickelt ist nachher zum Ziehseilen gelangt.

**Eisnerde**, f., 1. blaue, Vivianit (Verfälscherblau, orjaures Eisen), frz. fer m. phosphaté terreux, archy phosphate of iron, als blaue Anstrichmittel verwendet, kommt sehr häufig in Sumpfen vor, in Lehm, Thon, Kalksteinen etc.; zeigt staubartige, locker verbundene Theile; zweie 2,66, Farbe matt, indigoblau, ins Smalte-ähnlich, giebt sie viel Wasser, bläht sich auf und denneise roth und grau; leicht lösbar in Salzsäure. Gehalt: Eisenoxydul 47,5, Phosphorsäure Wasser 20,0. — 2. Grüne Eisenerde (Sumpferde), f. Grüneisen. — 3. Rothe, braune u. gelbe E., f.

**Eisnerz**, n., frz. mine f. de fer, mineral m. de fer, f. martiale, engl. iron-ore, span. vena de

So werden vorzüglich nur diejenigen Minerale genannt, aus welchen sich Eisen mit Gewinn n. läßt. Die wichtigsten und häufigsten Eisen-erze die folgenden: 1. Spatheisenstein oder Eisen-ohlen-saures Eisenoxydul, frz. mine d'aier, bonaté, spathique, mine de fer blanche, sparry iron-ore, steel-ore, 40–50 Prozent Eisen-gehalt. — 2. Brauneisenstein oder Brauneisen-erz (Eisenoxydhydrat), frz. hématite brune, engl. iron-ore, hydrous oxyd of iron, enthält in Zustand an 60 bis 70 Proz. metallisches Eisen. reichen Varietäten werden Thon-eisen-erze ge- — 3. Der Kalk-eisen-stein oder das Sumpferz, mine de marais, limonite, engl. swamp-iron-ore, ist eine poröse Varietät des Brauneisen-erzes; bildet sich in Sumpfen oder aus Quellen blagerung aus eisenhaltigem Wasser. — 4. Der Eisenstein oder das Magnet-eisen-erz, frz. fer tique, engl. magnetic iron-stone, ist eine Bindung von Eisenoxydul mit Eisenoxyd; enthält 3. Eisen. — 5. Der Kalk-eisen-stein od. das Kalk-erz, frz. hématite rouge, fer oligiste, engl. m-ore, specular iron, ist Eisenoxyd; enthält 3. Eisen. — 6. Der Kalk-eisen-stein, carbonaté lithoide, engl. black-band, ist ein er Eisenstein, kohlen-saures Eisenoxydul mit de, Steinkohlen und Kalk gemengt. Er enthält 3. Eisen und ist das vorzüglichste Eisenerz für an und Westphalen. (S.)

**Eisfarbe** auf Gips, f. d. Art. Antimon-schwarz-erz.

**Eisenfilspäne**, m. pl., frz. limailles f. pl. de fer, ron-filings, span. raeduras de hierro. Die

beim Beiseilen des Eisens abfallenden Eisen-theilechen benutzt man fein geriebt als Zusatz zum Eisentrit, f. d., sowie zur Einmischung in Gips oder Stuck, wenn die aus denselben zu gießenden Gegenstände der Witterung ausgesetzt sind, indem die Eisenfilspäne durch ihre Ausdehnung bei der Oxydation die Masse verdichten, auch oft eine chemische Verbindung mit den umgebenden Calciumoxyden eingehen. Über weitere Verwendungen s. f. d. Art. Beizen, Kitt etc.

**Eisenfirniß**, m., f. d. Art. Anstrich und Firniß.

**Eisenfrischen**, n., frz. puddlage, m., engl. puddling, Verwandlung des Roheisens in Schmiedeeisen durch Einschmelzen zwischen Kohlen unter fortwährendem Umrühren u. Zuführung von Gebläseluft (Sauerstoffgas); f. über d. Art. frischen.

**Eisengießerei**, f., frz. fonderie f. de fer, engl. iron-foundry, Eisengussarbeiten etc., f. d. Art. Gußeisen, vergl. auch den Art. Gussanfang 2 II. P.

**Eisengilbe**, f., f. v. m. gelber Ocher, f. d.

**Eisenglanz**, m., Rotheisenstein, Anstrich, Glaspf, rhomboedrisches Eisen, n., frz. fer oligiste, fer spéculaire, engl. specular-iron, iron-glauc (Min.), Stahlgrau mit Metallglanz, härter als Glas, unauf- löslich in Salpetersäure; findet sich derb und krystallisiert, wird getheilt in a) spathigen Eisenglanz (muscheliger, geformter Eisenglanz), mit glatten, zu Trüfen, Eisensteinen, verbundenen Krystallen; hat blättriges Gefüge, kleinstmögliche Bruch, ist stahlgrau, auch bunt angeläut; b) Eisenglimmer (schuppiger, blättriger, schmelzbarer Eisenglanz), mit blättrigem Gefüge und unebenem Bruch, lebhaftem Metallglanz, schwarz bis stahlgrau; c) strahliger Eisenglanz, Glanzeisenstein, nierenförmig, kugelig, derb, mit schuppig-strahligem oder faserigem Gefüge, starkem Metallglanz und eisenschwarzer Farbe; d) Manhaltiger E., f. Bala-nomelan.

**Eisengranat**, m., f. d. Art. Granat.

**Eisenguss**, m., frz. fonte f. moulée, engl. iron-casting, f. d. Art. Gußeisen.

**eisenhaltig**, adj., eisen-schüssig, frz. ferrugineux, martial (Mineral.), heißt ein Stoff, wenn es Eisentheile enthält; dies erkennt man oft schon an der braunen, rothen, gelblichen oder schwärzlichen Farbe desselben. Doch kann diese leicht täuschen; auch sind nicht alle eisenhaltigen Stoffe reich genug, um sie als Eisenerze behandeln zu können; um dies zu prüfen, unterwirft man sie der Eisenprobe durch Aufschmelzen od. auf nassem Wege.

**Eisenhammer**, m., frz. forge, f., engl. forge, Hammerwerk, f. d., wo das Roheisen zu Stabeisen geschmiedet wird.

**Eisenhardt**, m. (Mineral.), an einigen Orten vorgefundener Goldsand, welcher Eisen enthält.

**Eisenhohofen**, m., f. Gußeisen und Hohofen.

**Eisenholz**, m., frz. bois m. de guttaire, bois de fer, sidéroxydon, engl. iron-wood, nennt man eine ganze Anzahl Holzarten, die sich durch ihre Härte auszeichnen. 1. Das echte Eisenholz kommt vom Kalkbaum (Medrosideros vera und M. polymorpha, Jam. Myrtaceae), der auf den Molukken wächst. Das Splintholz ist anfänglich weich, speditartig, das rothfarbene Kernholz dagegen so hart, daß es sich nur ganz frisch oder mit Hülfe von heißem Wasser bearbeiten läßt. Zugleich ist es sehr schwer und widersteht sowohl den Einflüssen der Luft, wie denen des Wassers. Man benutzt es deshalb in Südasien gern zu Aufsertigung von Anlern, Andern, Stöcken u. f. m. — 2. Das ostindische Eisenholz stammt von der Eisen-Nelua (Mesua ferrea, Jam. Clusiaceae), von Chrysophyllum glabrum und mehreren Arten Sideroxyli (Jam. Primulaceae); dasjenige aus Cochinchina kommt von Baryxylum rufum Lour. (Jam. Cassia



eine andere Sorte indisches Eisenholz (Intsi) von Acacia Intsi und eine weitere Sorte (Diabula) von der arabischen Azacie (Acacia arabica). Das javanische Eisenholz wird von *Cryptocarya ferrea* Bl. gewonnen. — 3. Das Eisenholz von Sumatra stammt von der *Fagraea peregrina*, bei den Eingeborenen *Kazuradscha*, d. i. Königsholz, genannt, da die Benutzung desselben Privilegium der Fürsten daselbst ist. Der Baum heißt bei den Malaien *Tembusa* und wächst an Flukusern. — 4. Afrikanische Eisenhölzer; das Eisenholz von Madagaskar stammt von *Intsia madagascariensis* D. C. (Fam. Hülsenfrüchtl.). Das Kapland liefert Eisenhölzer (*Nierbout*) vom wellenblättrigen Ölbaum (*Olea undulata*), von *Cithaeroxylon quadrangulare* (weißem Eisen- oder Geigenholz) und von *Gardenia Rothmanni*. Das Eisenholz von St. Maurice kommt von *Stadtmanhia Sideroxylon*, dasjenige von Isle de France von *Sideroxylon cinereum* und *Cossigna borbonica* (Fam. Sapindaceae). Das Eisenholz Westafrika's (Senegambien, Sierra Leone) stammt von einem Wolfsmilchgewächs, der *Oldfieldia africana*. — 5. Amerikanische Eisenhölzer. Unter den nach Deutschland eingeführten Sorten ist besonders ein rothbraunes Holz aus Brasilien (*Gunamara*), ob es aber von *Genipa americana*, *Genipa brasiliensis* oder von *Xanthoxylon hiemale* St. Hil. stammt, ist noch nicht entschieden. — 6. Das antillische Eisenholz (Kieselholz) kommt angeblich von mehreren Azazienarten (*Acacia Sideroxylon*, *guadeloupensis*, *quadrangulare*, *masticodendron* und *tenuifolia*). Das Eisenholz von Guadeloupe stammt von *Ceanothus ferreus*, jenes von Martinique von *Ceanothus reclinator* und *Siderodendron triflorum* (Fam. Rubiaceen). Das Eisenholz von St. Croix kommt von einem Wegdorn (*Rhamnus ferreus* Vahl.). Das Eisenholz von Jamaica wird von *Fagara Pterota* (Fam. Pteleaceae) gewonnen. — 7. Neuholländisches Eisenholz, von Melbourne u. Bandiemenland, kommt von mehreren Eucalyptusarten (Fam. Myrtengewächse), z. B. *Redgumtree*, *Bluegumtree*, *Eucalyptus globulus* (Eisen-Beilchenholz) mit veilchenartigem Geruch; *E. robusta*, ferner von *Stadtmanhia ferrea*, sowie von *Acacia melanoxylon*. Das neuseeländische Eisenholz stammt von *Cupania* (*Stadtmanhia australis*, Fam. Sapindaceae) ab. — 8. Amboinisches Eisenholz, s. *Cajubessi*. — 9. Schwarzes Eisenholz, s. *Balmtraholz*. — 10. Eisenholz von Cayenne, s. *Banacocoholz*.

**Eisenhütte**, m., frz. usine m. à fer, engl. iron-work, iron-mill, s. d. Art. Hüttenwerk und Gußeisen.

**Eisenkies**, m., frz. minerai m. de fer sulphuré, engl. iron pyrites, s. d. Art. Schwefelkies, Arsenikkies u.

**Eisenkiesel**, m., frz. quartz m. ferrugineux, jaune, engl. ferruginous quartz, mit Eisenorydhydrat gemengter, dadurch gefärbter Quarz.

**Eisenkitt**, m., **Rostkitt**, m., frz. mastie m. de fer, engl. iron-rust-cement. Um ein Zusammenrosten der Befestigungsflächen hervorzubringen, verwendet man theils Eisenfeilspäne, die leicht rosten, theils Substanzen, die das Eisen angreifen und mit demselben eine chemische Verbindung eingehen, z. B. Schwefel und Salmiak oder Braunstein u. s. w. 1. Kiste, welche Glühhitze aushalten: a) 4 Gewichtstheile Eisenfeile (von Schmiedeeisen und rostfrei), 2 Th. Thon, 1 Th. zerstoßene Scherben von heissen Schmelztiegeln. Diese Ingredienzen werden gesiebt, in der Größe eines Kapslornes gemengt und mit gesättigter Kochsalzlösung zu Teig verarbeitet. Statt der Scherben von Schmelztiegeln kann man auch Chamotte Masse nehmen. b) 4—5 Volumentheile trocknen, fein gepulverten Lehm, 2 Th. fein gesiebter, rostfreier Eisenfeile, 1 Th. fein geriebenen Braunsteins, 1 Th. Borax und 1/2

Th. Theil Kochsalz, mit Wasser zu einem Teig gelöst, bald verwendet. c) Gleiche Mengentheile Salmiak und Braunstein fein gepulvert mit Wasser (Salmiaktronsilicat) zu einem nicht zu steifen Brei verarbeitet, der schnell verwendet wird. 2. Kiste, welche Glühhitze ausgeht werden: a) 100 Pfd. rothbraune Eisenfeile, 1/2 Pfd. Salmiak, 1/2 Pfd. Braunstein, gehörig gemengt u. mit Urin anfeuchtet, darauf die Masse durchgearbeitet, bis sie sich zu einem und brüchig wird, worauf man sie mit einem Meißel zwischen die zu dichtenden Theile (Scherben oder Gußeisen) treibt. b) 15 Gewichtstheile Eisenfeile, 5 Th. Lehm, 1 Th. Kochsalz werden mit Urin oder Essig angefeuchtet und wie im vorigen verwendet. c) 2 Gewichtstheile Salmiak, 1 Th. Eisenfeilspäne, 16 Th. Feil- oder Bohrspäne von Eisen in einem Mörser gut zusammengerieben und aufbewahrt. Beim Gebrauch wird 1 Gewichtstheil Gemenges mit 20 Th. blanken Feil- oder Bohrspänen vermischt und so viel Wasser hinzugegeben, bis ein dicker Brei entsteht, der schnell verbraucht wird. d) Glycerin und Bleiglätte wird eine breiartige Mischung hergestellt, die rasch verbraucht wird. e) Kitt wird um so haltbarer, je mehr Wasser er mit Glätte mit Glycerin aufgesaugt hat. Der Kitt muß ganz rein sein. Dieser Kitt eignet sich zum Kitt von Eisen, sondern auch von Holz hält sehr gut. [Schw.]

**Eisenknecht**, m., s. d. Art. Ambokkär.

**Eisenlack**, m., s. d. Art. Anstrich 12.

**Eisenlech**, m., Schlackenabfall beim Zerschmelzen und beim Strecken, wird beim Zerschmelzen als Förderungsmittel verwendet.

**Eisenloth**, n., zur Zusammenlöthung eiserner Gegenstände nimmt man reines Zinn, zu kleinen Messing oder Silber schlagen, s. d. Art. Loth, Löthung, Schweißen u.

**Eisenmarmor**, m., s. Basalt.

**Eisenmennig**, m., **Eisenminium**, n., Eisenmennig trocknet schnell, schützt das Eisen vor Rost, greift es nicht so an wie der Bleimennig, er enthält auch keine Bleisilikat. Er besteht aus etwa 70 Th. Eisenoryd, 30 Proz. kieselhaltige Thonerde; als Schutzmittel auf Eisen sehr zu empfehlen; s. d. Art. Anstrich.

**Eisenmergel**, m., s. Thoneisenstein.

**Eisenmohr**, m., s. Äthiops.

**Eisenniere**, f., s. Thoneisenstein.

**Eisenoxyd**, **Eisenoxydhydrat**, m., ist thonhaltiges Eisenorydhydrat. Man unterscheidet nach der Farbe (Röthel), braunen und gelben Eisenoxydhydrat, werden beim Bauwesen und in der Malerei verwendet; s. d. Art. Ocher.

**Eisenoryd**, n., frz. sequioxyde m. de fer. Eisenoryd findet sich sehr verbreitet in der Natur, ist eine Verbindung von 56 Thln. Eisen mit 8 Thln. Sauerstoff. Es macht gewöhnlich einen Theil der Eisenerze aus. Wasserfrei kommt es als glanz, wasserhaltig im Brauneisenstein, der häufigsten mit Kieselsäure verbunden vor. Es ist in verdünnten Säuren, wird durch Salzsäure löslich. Im Bauwesen tritt das Eisenoryd als Feind der Eisenkonstruktion auf, doch ist es ein Bestandtheil, z. B. der Eisensolution, die zur Lösung von Eisenoryd, s. d. Art. Eisenbeize; zur Färbung, z. B. des Berliner Roths, welches mit Vitriol und Alaun bereitet wird; endlich zur künstlichen Bausteine, s. d. Art. Baustein 1. Es wird durch Eisenoryd rothbraun gefärbt. Es hält es als Nebenprodukt bei Bereitung von Salzsäure u. es heißt dann Colcothar od. Colcothar.

**Eisenorydhydrat**, n., frz. peroxyde de fer.

findet sich in der Natur im Braun- und Gelb-  
Eisenerz u. a.; es bildet sich beim Roften  
an der Luft, sowie durch Zersetzung von  
Eisen- und Eisenoxydsulfaten auf nassem Wege;  
farbende Bestandtheil vieler Mineralien, des  
Sandsteins, der Umbra u. f. m. Das Eisen-  
oxyd ist eine chemische Verbindung von Eisenoxyd  
ferund unter dem Namen Rost (f. d.) bekannt.  
Eisenoxydul- und Eisenoxydsulfate, n. pl., nennt  
Verbindungen von Eisenoxydul oder Eisenoxyd  
von. Von den Eisenoxydsulfaten findet be-  
sonders Eisenvitriol (f. d.) große Verwendung.

Eisenerz, n., Eisenfalter, m., Stillsfiderit,  
Siderit, fer oxyde  
limonite, f., engl.  
haematite, pitzite  
u. d., ist leicht zerbrech-  
licher als Kalkspath,  
keines Strichpulver,  
in langsamem Feuer  
mit Arsenilgeruch; ent-  
hält Theile Eisenoxyd,  
Schwefelsäure u. 2/3  
Theile Wasser; er-  
scheint steinartig, bruch-  
schalig, gelblich-braun.

Eisenstein, m. (Vergl.),  
Kieseln oder gewöhnlicher ein Eisenstäbchen,  
des der Säuer beim Anrühren die zu verwen-  
den geist anreicht. [Si.]

Eisenoxyd, m., lat. ferrugo, f. Eisenoxydhydrat

Eisenstein, m., f. v. w. Basaltstein, f. d.  
Eisenfäule, f., l. eiserne Säule, f. d. Art. Eisen-  
stein. Ferner nennt man so die in dem Rohstein  
eisen enthaltenen, beim Einschmelzen derselben  
geschmolzenen, beim Garmachen da-  
sich absondernden Eisensteine.

Eisenschleife, f. (Vergl.), ist eine Vor-  
richtung zur Befestigung magnetischer  
Stäbe, dient als Ersatz des Kompass-  
faden, wo die Magnetnadel durch  
die Wirkung von Eisen oder Eisenerzen ab-  
gelenkt wird, dadurch unanwendbar wird. [Si.]

Eisenhämmer, m., f. d. Art. Hammer-

Eisenhämmer, m., das reinste Eisen;  
man Eisenfeile und grob gestochenes  
Eisen geschmolzen, brennt man diesen  
in Kolben, wobei sich der Eisen-  
steinartig ansetzt.

Eisenhämmer, m., fr. sabot, m., engl.  
Eisenhämmer, welche in feinsten Grund-  
werden sollen, sowie Holzver-  
ke, die sich am Hirschholz nicht zu-  
rücken oder vor Verwundung mit feuchten Stei-  
ber werden sollen, erhalten häufig eiserne  
f. d. Art. Schub.

Eisenstein, adj. (Vergl.), heißt ein Gestein,  
von eisenhaltigen Mineralien durchdrungen  
ist. [Si.]

Eisenstein, m., feinstzertheiltes metallisches  
Eisen, erhält man durch Reduktion der Eisenerze mit  
Kohle.

Eisenstein, n., fr. gris m. de fer, l. Bronze-  
stein, überziehen der Gipsfiguren; f. d. Art. Bronze-  
stein an einzelnen Theilen vielleicht gewünschte  
Hammer wird durch Auftragen von Eisenoxyd

dargestellt. — 2. Eisenstein nennt man auch den  
Graphit. — 3. Vergl. auch d. Art. Antimonstein.

Eisenschwärze, f., f. in d. Art. Anstrich.

Eisenstein, m., 1. f. Hammerstein. — 2. S. Ei-  
senstein.

Eisensolution, f. Unter Eisensolution versteht  
man eine Auflösung eines Eisensalzes in Wasser. Zu  
verschiedenen Zwecken verwendet man gewöhnlich eine  
Auflösung von eisigsaurem oder salpetersaurem Eisen-  
oxyd in Wasser; f. d. Art. Weize A. 7. Diese Salze  
sind im Handel käuflich zu haben.

Eisenstein, m., franz. fer oxyde carbonaté

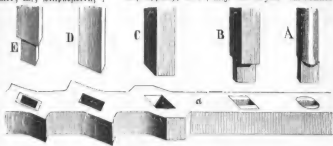


Fig. 1402.

siderose, f., engl. spathic iron, Spatheisenstein. Haupt-  
bestandtheile: Eisenoxydul und Kohlensäure, sowie  
Manganoxydul oder Talkerde, kommt derb u. krystalli-  
nisch vor; Gefüge blättrig, Bruch splitterig ins Ebene;  
spec. Gew. 3,6—3,9; Farbe weiß, grau, gelb; wird an  
der Luft braun und schwarz.

Eisenstein, m., f. d. Art. Eisenerz, Rotheisenstein,  
Kalkstein u. d. Die meisten Sorten binden mit  
Kalkmörtel fest, auch hält der Abzug gut darauf.

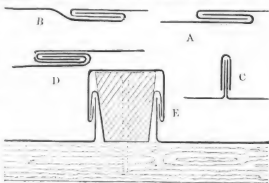


Fig. 1403.

Eisensteinstein, n., wird hier und da fälschlich  
der Basalt genannt, f. d.

Eisenstein, m., fr. barre f. de linteau, eiserner  
Stützstein, f. d. Art. Eisenbau und Sturz.

Eisenthon, m., fr. fer argileux, argile f.  
ocreuse, engl. iron-clay, umfaßt die dunkler gefärb-  
ten, eisenreichen Abänderungen der Thonesteine; spec.  
Gewicht 2,4—2,8. Schmilzt vor dem Löthrobe zu grün-  
schwarzem Glas. 1. Dichter Eisenthon, röthlichbraun,  
dicht, oft schieferig. — 2. Eisenthonporphyr, zeigt bei  
veränderter Grundmasse dieselben Verhältnisse wie der  
gemeine Thonporphyr, f. d. Art. — 3. Mandelstein-  
artiger Eisenthon, Eisenthon mit Mandelsteinstruktur.

Die Blasenräume sind mit verschiedenen Mineralien ausgefüllt, manchmal auch die thonige Grundmasse von Kalk durchdrungen. — 4. Schlackiger Eisenthon, wegen seines Aussehens so genannt. — 5. Schwammiger Eisenthon. Das Gestein wird durch die vielen Blasenräume sehr locker und erhält ein schwammiges Aussehen: s. übr. Thoneisenstein.

**Eisenthon-Conglomerat**, n. Bruchstücke von verschiedener Größe des Thonschiefers, Nicolschiefers.



Fig. 1404.



Fig. 1405.



Fig. 1406.

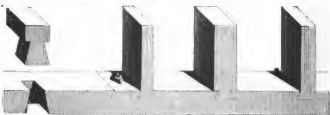


Fig. 1407.



Fig. 1409.

Granits, Gneis, Glimmerchiefers und Quarzlörner sind durch eine eisenhaltige Masse verbunden. Die Festigkeit dieses Gesteins ist sehr verschieden, doch hat die Consistenz des Bindemittels entschieden Einfluß auf dieselbe. Abänderungen mit großen Bruchstücken verwirren leicht, wogegen sich die quarzreichen zu Möhlsteinen, Bausteinen, Treppensteinen, Trottoirplatten u. dgl. eignen.

**Eisenverband**, m., fr. assemblage m. en fer, engl. iron-bond. A. Verbände in dauernder Vertheilung.

1. Vernietung. Wenn das eine Metallstück (Fig. 1402) mit seinem Ende auf der breiten (a Fig. 1404) des andern befestigt werden soll, bohrt man durch die breite Fläche ein Loch, runterwärtig, arbeitet an das andere Stück einen passenden Zapfen, der etwas länger ist als die des durchlochten Stückes; der nach dem Durchdringenden Theil wird breit gehämmert (umarmen). Soll der so entstehende Nietkopf nicht vorstehen,

weitet man das Eisen an der Riestiefe langsam aus (vorher ist einer Vertiefung), so dem Vertiefen mit der bündig abgerollten Riestiefe versetzt. Jede Metallröhre, z. B. mit ihren breiten Riestiefen durchbohrt man best. entweder kleine Nägel, d. h. Riestiefen, oben mit einem erhabenen Kopf (3) versehen, od. in einem derselben auch kleine Eisen hindurch, die vorstehenden Enden indem man den Eisen bildet; auch die Riestiefe verleiht dem Umriß der von Riestiefen mit einem Kopf, der einen entsprechenden Querschnitt, einlegen, um man das andere Ende des Hammers passend geformt, in der Riestiefe, in der Kopf zur Riestiefe aufsteht, die Riestiefe der eine Art Eisen, und mit Vorhanden getrieben wird, so ein Mann man dem Eisen Unterlagen annehmen muß ein zweites Eisen, ein Hammer (3) oder ein Hammer (3) oder ein Hammer (3).

halten. Die  
in der  
eingezogen,  
nicht nur  
lopi best  
läßt, jense  
das Aufste  
des Meere  
Erlitten  
kräftiger  
Niere erzie  
Es über de



— 2. Zusammenfassung; fast nur bei Verbindungen, namentlich bei Dachdeckung mit gemauert. Fig. 1403 A ist ein einfacher niedergebriidter Hals, C ein aufrechter nachgehobenem Streifen, D ein Doppelfals, der niedergebriidrt werden kann, E ist die Seiten der Stiohfugen eines Blechendes mit einer Dachdeckung. Besser noch ist es, die Leisten runden. Ueberhaupt ist Hart abgerundetes nicht anachronisch. f. auch d. Art. falsch.

Verlittung, f. d. Art. Eisenlitt. — 4. Zungenfchweißen, f. d. Art. Schweißen. — 5. Ver-  
m, f. d. Art. Vöhung. — 6. Zusammen-  
ben, f. d. Art. Schraube. — 7. Verteilung.  
Verbindung ist sehr einfach, bedarf kaum einer  
Abbildung, kommt auch im Pausch selten, öfter im  
neubau vor; f. auch in folgendem. — 8. Ver-  
ung mit Schrauben od. Nieten, Fig. 1401,  
bei beide Theile a und b; man legt wol auch noch  
mit Bänder an und schraubt sie fest. — 9. Ga-  
rbindung, Verschöerung. Fig. 1406 a ist  
reze, b die hineinziehende Schiene. B. Eis-  
bünde. 10. Verblattung mit Bolzen u.  
u fester Andrückung der Bolzen, f. Fig. 1406;  
viel bei Schladern angewendet, f. d. Art.  
— 11. Verschöerung mit Doppelteil,  
anliegen, um bei Dehnung des Eisens die Span-  
nachholen zu können. — 12. Grateinfchie-  
und Schwalbenschwanzverblattung bei  
nfligem Stroh; Fig. 1407 in verschiedener Weise  
teilt. — 13. Verschöerung bei rechtwinkligem  
Fig. 1408. — 14. Hochantige Überblat-  
Fig. 1409. — 15. Verzinkung bei Eden,  
1410. (Weitere Verbände f. unter Erverband.  
2c.)

Eisenvioletholz, n., f. rothes Ebenholz.

Eisenvitriol, m., schwefelsaures Eisensulphat,  
fer sulfaté, engl. sulphate of iron. Die  
llung und Eigenschaften desselben f. unter  
1. Er findet vielfache Verwendung im Bau-  
namentlich zum Beizen von Hölzern und  
stein u.; f. auch d. Art. Anstrich 48, Bau-  
111, 3 c., Adersvitriol u. Atramentum 9.  
erne Dachverbindung, f., f. d. Art. Eisen-  
und Dach.

erne Haube, f., eiserner Hut, m. (Hüttenw.),  
ede über dem Treibherd.

erne Hülse, f. (Hammerw.), im Hammer-  
brechbare Eisenwelle mit einem großen Loch,  
welches der Helm des Hammers geschoben

erne Säulen, f. Eisenbau und Säule.

ernes Seil, n., beim Bergbau, f. v. m.  
seil.

erne Thüren, f. pl., gefertigt von Eisenblech  
uf Eisenstäbe genietet, werden bei feuerfesten  
ben, Schürdchern u. angewendet.

Erzeugungsgesapparat, m., Eismaschine, f., frz.  
lateur, m., glacière, f., engl. freezing-appa-  
rizer. Wir geben in Fig. 1411 u. 1412 einen ein-  
Apparat, welcher von Carré konstruirt ist und  
ermöglicht, das Prinzip zu erkennen, worauf die  
eitung im Großen bei den kontinuierlich wirken-  
smaschinen beruht. C ist ein starker, schmiede-  
er Cylinder, in welchem sich concentrirtes Ammo-  
nium findet. Mit diesem Cylinder ist das weite Rohr  
ie Vorlage B luftdicht verbunden. Die Vorlage  
t anfangs in einem Gefäß A, welches kaltes  
enthält. Der Cylinder C wird bei Beginn der  
ation in einen Ofen OO gesetzt und bis circa  
rhitzt; in der ersten Zeit der Erwärmung von C  
man zeitweilig den Hahn H der Vorlage, bis  
nretende Gas (Ammoniak) vollständig vom  
er absorbiert wird, alle Luft aus C, R und B so-  
fernt ist. Bei steigender Temperatur wird das  
nial aus C ausgetrieben und in B verdichtet.  
fen O wird nun entfernt und man setzt den Cy-  
C in den Wasserbehälter A. Durch die Abküh-  
ei C tritt nunmehr in B eine lebhafte Verdu-  
von Ammoniak ein, wodurch in B eine bedeu-  
tante erzeugt wird. Ist nun die Vorlage B so

eingerrichtet, wie aus Fig. 1411 zu ersehen, so setzt man in  
B, nachdem man etwas Spiritus in den hohlen Raum  
W' gegossen hat, den eisernen zu  $\frac{3}{4}$ , der Höhe mit Was-  
ser gefüllten Cylinder W'. Die Ställe, welche bei Ver-  
dunstung des Ammoniaks aus B nach C entzucht, macht  
das Wasser des eisernen Cylinders W' gerieren. Das  
Gefäß B wird während der Verdunstung des Ammo-  
niaks mit einem schlechten Wärmeleiter umgeben.  
Eine derartige Eismaschine, welche etwa 90 Kilo  
Ammoniakflüssigkeit in C erhält, kann bei guter Lei-  
tung des Prozesses alle 10 Minuten 4 Kilo Eiscylinder  
in W' liefern. Das aus B verdampfende Ammoniak-  
gas wird von dem Wasser in C wieder absorbiert, so  
dass, wenn man durch Reigen des Apparates das  
Wasser, welches beim Erhitzen von C nach B gegangen  
ist, wieder nach C zurücklaufen lässt, die Operation und  
Fabrikation des Eises in demselben Apparat und mit  
der nämlichen Ammoniakflüssigkeit von Neuem be-  
ginnen kann. [W. f.]

Eisgrube, f., frz. glacière, f., engl. ice-pit. Zu-  
nächst gräbt man eine runde Grube, nach unten etwas  
enger; diese wird mit einer Mauer von Feldsteinen, in  
Moos gemauert, umgeben. Unterhalb erhält sie einen  
hölzernen od. gußeisernen Kest. Unter diesem befindet

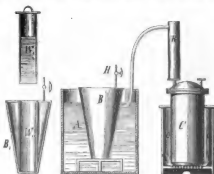


Fig. 1411.

Fig. 1412.  
Eiserzeugungsgesapparat.

sich die Sammelgrube für das abgeschmolzene Wasser;  
es ist besser, diesem einen Abzugsanal zu verschaffen,  
als auf das Verziehen im Erdreich zu rechnen. Die  
Decke der Eisgrube wird durch ein doppeltes Rohr- od.  
Strohdach gebildet. Der ganze Bau ist mit einem Erd-  
hügel bis zum Dach umschüttet, worauf man dichtes  
Dachwerf zieht, damit die Sonnenstrahlen nie durch-  
kommen. Die Eisgruben zu tief in die Erde hineinzule-  
gen ist nicht gut, weil es in der Erde zu warm ist,  
auch das Sammelwasser keinen Abzug findet. Der  
Eingang muß nach Norden liegen und so eingerichtet  
sein, daß er erst in einen Vorraum führt. Die sämt-  
lichen Thüren sind von Gußeisen oder Eichenholz und  
zwar hohl anzufertigen. Vortheilhafter ist es, Vor-  
raum und Eisgrube unter der Bedachung mit Steinen  
zu überwölben und das Ganze vor der Beschüttung mit  
Erde durch eine Thon- od. Lehmischeit nach außen ab-  
zuschließen; die inneren Seiten werden mit Holz aus-  
gefüllt, besser mit gußeisernen Platten.

Eishütte, f., frz. cabane f. glacière, engl. ice-  
house. Dergleichen Hütten, 4,5—6 m. lang, 6—6,3  
m. hoch, werden von gewöhnlichem Ständerwerk auf-  
geführt, in welches dann 70—90 cm. dicke Torfwände  
aufgeschichtet werden, zu deren Zugenausfüllung man  
Sägelpläne nimmt; von außen wird das Ganze mit  
übereinander deckenden Brettern verkleidet. Der Fuß-  
boden wird 50—60 cm. hoch mit Torf belegt und das  
darauf zu liegen kommende Eis muß wieder mit Stroh

und Häufel bedeckt werden, so daß das Eis überall mit schlechten Wärmecitern umgeben ist. Das Dachwerk wird mit Stroh oder Rohr bedeckt, die nach Norden liegende Thüre muß doppelt sein, so daß man den Zwischenraum mit Stroh ausfüllen kann, welches zu diesem Behuf mit Leinen auf die Thür geschnürt wird. Vergleichende Hütten sind sehr billig herzustellen und vertreten die Stelle der kostspieligen und doch so oft unzuverlässigen Eiseller hinreichend.

**Eisoch**, n., f. v. m. Eisbrecher, f. d.

**Eiskeller**, m., in Bierbrauereien u., f. Keller.

**Eiskiste**, f., engl. ice-box, Reservoir für Kühlung von Speisen und Getränken durch kleinere Eisquantitäten; sie bestehen aus einem gewöhnlichen, dicht gearbeiteten Hohlblech aus Eisen mit gut schließendem Deckel, unter welchem sich verschiedene Abtheilungen mit kleineren, schräg einfallenden Deckeln befinden, deren unterer Theil einen Blechasten zu Aufnahme des Eises bildet, dessen Boden ebenso wie sämtliche Seitenwände durch eine überall 5 cm. von der Umfassungswand abstehende Zinkblechwandung gebildet wird; der Zwischenraum ist dicht mit Asche ausgefüllt. Über dem im unteren Theil liegenden Eis befinden sich durchlöcherne oder rosthähnliche Reale oder Drahtgitter, um die Speisen oder andere Gegenstände darauf zu legen; am Boden befindet sich ein mit Ventil versehenes Rohr, um das erzeugte Wasser abzuweisen.

**Eiskluft**, f., frz. gélivure, f., engl. fissure, Kennzeichen kranker, noch auf dem Stod befindlicher Bäume; f. in d. Art. Bauholz.

**Eispfahl**, m., auch **Eisbaum**, m., 1. am Mühlgraben, vor dem Herd des Mühlgerinnes gegen das Wasser abgepfählter und schräg eingeklagener, oben an einen, mehreren gemeinschaftlichen Holm befestigter Pfahl. — 2. S. in d. Art. Eisbrecher.

**Eiweiß**, n., f. Gemälde, Kleister und Albumin.

**Eiwom**, im Orient Halle od. überdeckter, mit Gitter verschlossener Altan an einem Gebäude.

**Eklogit**, **Emaragdite**, m., franz. amphibolite actinotique, m., krystallinisch körniges Gemenge aus Strahlstein und Granat, mit Wimmer, Quarz, Hornblende, Magnetstein u. f. w. geschichtet, polirt sich sehr schön.

**Ekmaerion**, n., griech. εκμαυριον, 1. Abdruck vertiefter Gegenstände, also auch zu brauchen für: Abdruck in Masse aus vertieften Formen, auch **Sphragis** und **Aposphragisma** gen. — 2. Handtuch, Schweistuch.

**Ekphora**, f., griech. εκφορα, f. Ausladung.

**Ektippon**, n., griech. εκτιπον, f. v. m. Hautrelief in Holz, Stein u.

**Elais**, f., f. v. m. Olpalme.

**Eläolith**, m., f. v. m. Jettstein, f. d.

**Eläothesium**, n., Salzzimmer in der griechischen Basilika, f. d.; vergl. auch den Art. Bad 4, b.

**elargir**, v. a., franz., breiter machen, verbreiten ausweiten, austreiben.

**Elasmio**, f., franz., das Fischbein.

**Elasticität**, f., frz. élasticité, f., engl. elasticity, auch **Schnellkraft**, **Brellkraft**, **Federkraft**, **Spannkraft** genannt. 1. Die Fähigkeit der Körper, nach einer durch Einwirkung von Kräften erlittenen Formveränderung beim Aufhören dieser Einwirkung ihre frühere Gestalt wieder anzunehmen, heißt Elasticität im weiteren Wortsinne. Überschreitet die Veränderung ein gewisses Maas, so wird der Rücktritt in die frühere Gestalt unvollkommen; dieses Maas heißt die **Elasticitätsgrenze**. Körper, bei denen es sehr groß ist, nennt man vollkommen elastisch; solche, bei denen es sehr klein ist, unelastisch, obgleich es im

strengsten Wortsinne Körper von keiner dieser Arten giebt. Mein Körper soll so lastet werden, daß die Elasticitätsgrenze erreicht oder gar überschritten wird.

2. Elasticität im engeren Wortsinne nennt man Widerstand, den ein Körper der durch eine Kraft gestellten Veränderung seiner Form entgegen. Eingetheilt wird dieselbe nach der Richtung der auf den Körper einwirkenden Kräfte gerade so wie die Last (f. d.), also in einfache und zusammengesetzte wieder in Elasticität gegen Zug, Druck, Biegung, Verschlebung und Drehung. Die Elasticität pro Flächeneinheit des Querschnitts eines Körpers eine Kraft  $P$  zu verlängern oder zu verkürzen verhält sich umgekehrt wie der Querschnitt (in Quadratcentimeter), direct wie die Kraft. Zugveränderung innerhalb der Elasticitätsgrenze, d. h. die Veränderung  $l$  ist proportional der Kraft  $P$ , gleicher Kraft proportional der ursprünglichen Länge  $L$  und umgekehrt proportional dem Querschnitt  $Q$ .

lann also gesetzt werden:  $l = \frac{P \cdot L}{E \cdot Q}$ , wenn  $E$  die

bewirkte Ausdehnung,  $l$  die durch  $P$  bewirkte Längenveränderung eines Stabes von der Länge  $L$  und

Querschnitt  $Q$  ist. Ferner lann man  $\frac{1}{E}$  bei dem

Material als constant annehmen, innerhalb der Elasticitätsgrenze. Jenseits der Elasticitätsgrenze tritt permanente Veränderung ein, die den Theil der totalen Veränderung aus. Der Elasticitätsmodul  $E$ , d. h. die Kraft, welche ein prismatischer Körper von einem Centimeter Querschnitt auf das Doppelte seiner Länge ausdehnt, resp. auf die Länge 0 zusammenzuziehen würde, wenn dies überhaupt möglich wäre.

$E = \frac{P \cdot L}{F \cdot l}$  oder für  $F = 1$ :  $E = \frac{P \cdot L}{l}$

man das Gewicht eines Kubiccentimeters der Materie aus der der Körper besteht, seine Dichtigkeit  $\gamma$  setzt und  $E$  als das Gewicht eines Kubiccentimeters demselben Querschnitt  $F = 1$  und der Länge  $L$  demselben Material bestehend, also  $E = \gamma \cdot L$ .

so ist  $E = \gamma \cdot L$  — also  $\gamma = \frac{E}{L}$ . Dieses Maas

nimmt Traugold als **Elasticitätsmaas** an. Traugold

Ausdehnung eintretende Querschnittsveränderung

beträgt  $\frac{1}{3}$  der Längenausdehnung  $l$  ( $\frac{1}{3} l = \frac{1}{3} L$ )

die dabei eintretende Vergrößerung des Querschnitts

um  $v$  also  $\frac{v}{L} = \frac{1}{3} \cdot \frac{l}{L} = \frac{1}{3} \cdot \frac{1}{L} = \frac{1}{3L}$

$P$ , also ist  $l = \frac{P}{E} \cdot L$ . Die Belastung  $P$

man ohne Zerstörung der Elasticität anwenden

oder der Tragmodul des Körpers, ist in Traugold'scher

Ausdehnung  $T = l \cdot E$  für  $F = 1$ , für Zugveränderung  $T_1 = l_1 \cdot E$ . Das Tragvermögen  $T$

$P = F \cdot l \cdot E = F \cdot T$ , für Traugold  $P = F \cdot T_1$ , also die dem Körper zu gebende

Schnitte bei der Annahme der Kraft  $P$  ist

$\frac{P}{T_1} \cdot F_1 = \frac{P}{T_1}$ , oder bei  $n$ -facher Sicherheit

$\frac{m \cdot P}{T_1} \cdot F_1 = \frac{m \cdot P}{T_1}$

Bei baulichen Konstruktionen ist es

nach diesen Tragmodulen (mit Annahme von 2 oder 3) und nicht nach den Festigkeitsmodulen

zu nehmen; f. darüber d. Art. Festigkeit. Nur für

deren Tragmodul nicht bekannt ist, nimmt man

Festigkeitsmodul seine Aufmerksamkeit. Traugold

beißt (f. d. Art.), welche die Ausdehnung



nach P verrichtet wird, ist  $M = \frac{1}{2} l \cdot P$ , oder  $\frac{1}{2} l = l L$  und  $P = F \cdot T$  ist,  $M = \frac{1}{2} l \cdot L = (\frac{1}{2} l T) (F L)$ ,  $FL$  aber ist das Volumen  $v$  pers, und  $\frac{1}{2} l T = \frac{1}{2} l \cdot E$  nennt man den Modul  $A$  für Ausdehnung; analog ist der Modul für Compression bis zur Elasticitätsgrenze  $\frac{1}{2} l \cdot E$ . Sei ferner  $g = \gamma \cdot FL$  das eigene  $\gamma$  des Körpers, so beträgt die Ausdehnung, er durch dasselbe allein erleidet, halb so viel wie Ausdehnung  $l$  in dem Falle  $P = g$ , ist also gleich

$\frac{1}{2} g$ ; wirken also  $P$  und  $g$  gleichzeitig, beide nach wie etwa bei einer Säule auf Ausdehnung oder einer Säule auf Pressung, so ist  $l = \frac{1}{2} g \frac{L}{E}$ ; wirkt aber  $P$  aufwärts, so ist  $l = \frac{1}{2} g \frac{L}{E}$ . Für  $P = \frac{1}{2} g$  oder  $g = \gamma F L =$

also  $L = \frac{2P}{\gamma F}$ , wird demnach keine totale Verengung eintreten. Die Veränderung wird aber an Theil des Stabes eine andere sein, weil stets nur nicht des darunter befindlichen Theils mitwirkt,

war ist das Verhältniß  $\frac{l}{L}$  (das Maß der Veränderung für einen um  $x$  vom Angriffspunkt der entfernten Punkt)  $= \left( \frac{P}{F} \pm \gamma x \right) \cdot \frac{L}{E}$ ; dieser

Wert ist, wenn  $P$  und  $g$  nach gleicher Richtung, an der Stelle, die am weitesten von dem Punkt der Kraft absteht (also bei Hänge am oberen Ende, bei Säulen am Fuß) am stärksten und zwar  $\frac{l}{L} = \frac{P}{F E}$ ; am kleinsten am ent-

gegengesetzten Ende, u. zwar  $= \frac{P}{F E}$ . Wirken  $P$  und  $g$  einander entgegen, so wird für  $g < P$  das Verhältniß  $\frac{l}{L}$  am größten am Angriffspunkt von  $P$ , und zwar  $= \frac{P}{F E}$ ; am kleinsten am anderen Ende des Körpers, und zwar  $= \left( \frac{P}{E} - \gamma L \right) \cdot \frac{L}{E}$ . Für  $g > P$  ist

das Verhältniß am Angriffspunkte der Last  $= \frac{P}{F E}$  am andern Ende  $= \left( \gamma L - \frac{P}{E} \right) \cdot \frac{L}{E}$ ; dieser Werth

für das Verhältniß  $\frac{l}{L} \left( \frac{P}{F} \pm \gamma x \right) \frac{L}{E}$  darf aber, um die Elasticitätsgrenze nicht zu überschreiten, höchstens  $= \frac{T}{E}$  werden, oder einfacher:  $\left( \frac{P}{F} \pm \gamma x \right)$  darf

höchstens  $= T$  werden. Daraus folgt, daß, wenn  $P$  und  $g$  nach derselben Richtung wirken,  $P$  mindestens  $= \frac{P}{T - (\gamma L)}$  sein muß; wenn  $P$  und  $g$  entgegen-

gesetzt wirken, so ermittle man die Werthe  $\frac{P}{T}$  und  $\frac{P}{\gamma L - T}$ , und setze  $F$  gleich dem größten derselben.

In der nachstehenden Tabelle nun geben wir die besprochenen Coefficienten für Zug und Druck, soweit sie bekannt sind, und zwar  $E$ ,  $T$  und  $A$  in Pfunden pro  $\square$  cm. Querschnitt,  $\lambda$  in einem Decimalbruch für  $L = l$ . Wo ein Stern beigelegt ist, findet ziemlich bedeutende Variation statt.

Namen der Stoffe.	Elasticitätsmodul $E$ .	Für den Zug.			Für den Druck.		
		Ausdehnung $\lambda = \frac{l}{L}$ bei der Elasticitätsgrenze.	Arbeitsmodul $A = \frac{1}{2} l T$	Tragmodul $T \lambda = E$	Zusammenbrückung $\lambda_1 = \frac{l}{L}$	Arbeitsmodul $= \frac{1}{2} \lambda_1 T_1$	Tragmodul $T_1 = \lambda_1 \cdot E_1$
ht . . . . .	100000	0,00210	0,210	200	—	—	—
640000	0,000667	0,017	50	—	—	—	—
d. Richtung d. Faser	220000	0,000629	0,126	400	0,00120	0,170	259
dial n. d. Zählring	2600	—	—	45*	—	—	—
tential g. d. Zählr.	1600	—	—	24*	—	—	—
gassen	1900000	0,000667	0,433	1400	0,001333	1,700	2800
Schmiebet zu Stäben	4000000	0,000667	0,867	2600	0,000667	0,830	2800
in Drähten	4000000	0,001000	2,000	4000	—	—	—
in Blechen	3400000	0,000800	1,200	2670	—	—	—
Kiefer u. in der Richtung der Faser	176000	—	—	0,250	—	0,120	155
radial	2170	—	—	—	0,00100	—	—
tangential	1300	—	—	—	—	—	—
1400000	—	—	—	—	—	—	—
1600000	0,001667	0,062	—	—	—	—	—
gehämmert	2000000	0,000250	0,085	500	0,000250	0,085	500
Blech	2000000	0,000274	1,200	600	—	—	—
Draht	2400000	0,001000	0,124	2400	—	—	—
men	144	—	—	—	—	—	—
2260000	0,000758	0,364	960	—	—	—	—
Drabt	2000000	0,001350	0,203	3000	—	—	—
deutscher, gehärtet	4000000	0,001198	2,875	4800	—	—	—
ungehärtet	4000000	0,000857	1,440	3300	—	—	—
6000000	0,002229	14,443	13000	—	—	—	—
1460000	0,001515	0,190	250	—	—	—	—
1600000	0,000241	0,018	150	—	—	—	—
800000	0,001111	0,050	900	—	—	—	—

Um nach dieser Tabelle den Querschnitt, z. B. einer schmiedeeisernen Stange, zu bestimmen, welche 300 cm. lang ist und an welcher 60,000 Pfund hängen, ist zu bestimmen  $F = \frac{P}{T - (\gamma \cdot L)}$ . P ist hier = 60000; für

T ist Sicherheit halber höchstens  $\frac{T}{2}$ , also für den schmiedeeisernen Stab 1300 zu rechnen;  $\gamma$  ist für Schmiedeeisen = 0,275, also  $\frac{P}{T - (\gamma \cdot L)} =$

$$\frac{60000}{1300 - (150 \cdot 0,275)} = \frac{60000}{1258,75} = 47,75 \square \text{ cm. der Querschnitt, den die Stange erhalten muß.}$$

Die Elasticität gegen Schub, Abscheerungselasticität, welche z. B. bei Consolen, Bolzen, Nieten u. in Frage kommt, wird ähnlich bestimmt wie die vorige. Wenn man unter L die Entfernung der Richtungslinien beider bei der Scheerung in parallelen Linien, aber einander entgegengesetzt wirkenden Kräfte, unter  $\lambda$  die Verschiebung innerhalb der Elasticitätsgrenze, also unter  $\lambda$ , das Verhältniß dieser beiden Größen versteht und für E den Coëfficienten C aus nachstehender Tabelle einsetzt, so ist  $P = \lambda F C$ , also  $F = \frac{P}{\lambda C}$  zu setzen;  $\lambda$  ist aus voriger Tabelle zu entnehmen.

C ist für Gußeisen	= 2700000,
" " " Schmiedeeisen	= 8600000,
" " " feinen Gußstahl	= 13680000,
" " " Kupfer	= 6000000,
" " " Messing	= 5100000,
" " " Laubholz	= 547000,
" " " Nadelholz	= 592000.

Die Elasticität in Bezug auf Biegung, relative Elasticität. Wenn ein prismatischer Stab der Einwirkung von Kräften unterliegt, die normal zu seiner Achse und in einer Ebene wirken, so werden seine Längensfasern an der Seite, von der aus die Kraft kommt (also z. B. bei einem Ballen an der oberen Seite) zusammengedrückt, an der anderen ausgebeugt; im Innern aber wird es Fasern geben, die noch in der alten Länge bleiben; ihren geometrischen Ort nennt man die neutrale Faserschicht oder die elastische Fläche; die Kurve, welche diese Schicht bei der Biegung beschreibt, die elastische Linie. Die Durchschnittslinie eines Querschnitts mit der elastischen Fläche, die neutrale Achse, geht stets durch den Schwerpunkt des Querschnitts. Weiteres über Biegung und Biegemoment s. in den betr. Art. Ist nun, wie in den angezogenen Artikeln, W das Maß des Biegemoments des Querschnitts F in Bezug auf seine neutrale Achse  $W^1$  dasselbe in Bezug auf eine zu jener parallelen Achse und o der Abstand beider Achsen, so ist  $W^1 = W + F o^2$ . Soll nun in einem solchen Ballen Gleichgewicht herrschen, so darf P L höchstens  $= K \frac{W}{z}$  sein, wenn P und L dieselben Bedeutungen

haben wie oben, z dieselbe wie in dem Art. Biegemoment. K aber ein Erfahrungcoëfficient, der Tragmodul für das betreffende Material ist. Der Werth  $\frac{W}{z}$  für das Widerstandsmoment ist abhängig von der

Querschnittsform; darüber s. d. Art. Biegemoment. Durch Einsetzen dieser Werthe in die im Art. Biegung gegebenen Formeln für die Biegung  $\delta$  erhält man die Beziehungen zwischen  $\delta$  und den Dimensionen des Ballens, z. B. für den Querschnitt 1 Fig. 535 und die Annahme a, im zweiten Fall des Artikels Biegung er-

$$\text{hält man } \delta = \frac{P L^3}{48 W \cdot E} = \frac{12 P \cdot L^3}{48 E b h^3} = \frac{P L^3}{4 b h^3 E}$$

und daraus  $E_1 = \frac{P L^3}{4 \delta b h^3}$ , also da  $E_1$  Erfahrung-

coëfficient ist, P u. L aber durch die Aufgabe sind, für  $\delta$  das Maximum = 0,0010 L anzu-

$$\text{ist, so hat man } E = \frac{P L^3}{0,004 L b h^3} = \frac{250 P L^2}{b h^3}$$

$$\text{oder } \frac{E \cdot b \cdot h^3}{250} = P L^2, \text{ woraus man b und}$$

$$\text{wideln kann, da auch } P L = \frac{K W}{z}, \text{ also P}$$

bekannt ist, z aber aus dem Querschnitt leicht werden kann. Soll nun die Elasticitätsgrenze überschritten werden, so darf die Spannung in keinem Punkt das Maß K überschreiten.

$$\text{Spannung S ist aber } = \frac{P x z}{W}, \text{ wo x die Ent-}$$

fernung des betreffenden Punktes von der Krafttrichtungsachse ist, nun x also höchstens bei den einseitig belasteten Enden belasteten Ballen = L werden kann.

$$\text{ist der höchste Werth für } S = \frac{P L z}{W} = K$$

$$\text{men, d. h. } P L = \frac{K W}{z}, \text{ wie oben erwähnt.}$$

der Spannung hervorgebrachte Ausdehnung  $\lambda$  hier =  $\lambda \cdot L$  (s.  $\lambda$  in ob. Tab.) und  $K = \frac{P L}{\lambda L}$

$$\text{mechanische Arbeit aber } M_1 = \frac{1}{2} P L \lambda$$

$$K^2 W^2 L = \frac{\lambda^2 E W L}{6 z^2 W E} = \frac{\lambda^2 E W L}{6 z^2} = \frac{1}{2} \lambda^2 E$$

$$A \cdot \frac{W L}{3 z^2} \text{ (A ist der Arbeitsmodul, s. oben)}$$

die Werthe von W und  $\frac{W}{z}$  von den Dimensionen des Querschnitts, überhaupt vom Volumen

hängen, so ergibt sich ein gleiches für M<sub>1</sub> und M<sub>2</sub>.

den Querschnitt 1 Fig. 535 ist  $Z = \frac{b h^3}{12}$

$$\frac{A}{3} \cdot \frac{W}{z} \cdot \frac{L}{z} = \frac{A}{3} \cdot \frac{b h^3}{6} \cdot \frac{2 L}{h} = \frac{1}{3} A V$$

$$\text{und } K = \frac{6 P L}{b h^3} \text{ oder } P L = \frac{K b h^3}{6}$$

$$\text{Die schon erwähnte Formel } P = \frac{K W}{z \cdot L}$$

allgemein, wenn die Ausdehnung  $\lambda = 1$  L ist, oberer Theil des Ballens innerhalb der Elasticitätsgrenze der Zusammendrückung in den unteren Theil gleich ist. Beim Schmiedeeisen trifft dies zu, Holz annähernd zu, beim Gußeisen aber nicht.

wie aus der ersten Tabelle hervorgeht, ist  $\lambda_1 E_1 = T_1$  viel größer als  $\lambda E = T$  (hier für K ein); bei derartigen Stoffen

man, welcher von den Quotienten  $\frac{T}{z}$  und  $\frac{T}{z_1}$

größer ist, und setze diesen in die Formel  $P = \frac{K W}{z \cdot L}$

die andere Ballenhälfte hat dann, da sie kleiner erhält, einen unnötig großen Querschnitt, dies zu vermeiden, giebt man dem Ballen

$$\text{Querschnitt, daß } \frac{T}{z} = \frac{T_1}{z_1}, \text{ also } \frac{z}{z_1} = \frac{T}{T_1}$$

den, d. h. daß das Verhältniß der größten der Fasern vom Schwerpunkt gleich ist den Tragmodulen für Zerreißen und Zerbrüchen

$$\text{beim Gußeisen } \frac{T}{T_1} = \frac{1460}{2800}, \text{ also annähernd}$$

ist, so muß man seinen Querschnitt so wählen, daß der Abstand des Schwerpunktes von der

Stange halb so groß ist wie von der anderen Seite, also bei Befestigung an einem Ende (Nabe sole u.) Trörmig, bei Auflage an beiden Enden (Lager) L-förmig; s. d. Art. Eisenballen.

der folgenden Tabelle geben wir die Elasticitätsmoduln, soweit sie bis jetzt für die Biegung sind.

	Elasticitätsmodul $E_1$	Tragmodul $K$
Holz (Weißholz) . . .	179550	438
„ (Schwarzholz) . . .	292000	600
„ . . . . .	2394400	1500
„ . . . . .	40590	2482

die übrigen Körper nimmt man  $\frac{5}{8}$  der Werthe  $E_1$ , resp.  $T$ , der ersten Tabelle oder, um ge-  
Sicherheit zu haben, für Eisen  $\frac{1}{2} T$ , für die  
Stoffe  $\frac{1}{3} T$ , bei bewegten Maschinentheilen  
Brückenbalken u. dgl. aber nur  $\frac{1}{4} T$ ; daraus  
eben sich für die am häufigsten vorkommenden  
rechten und kreisförmigen Querschnitts-  
Werthe:

$$P = 100000 \frac{b h^2}{L}, \text{ resp. } \frac{59000 d^3}{L} \text{ Klgr.,}$$

$$\text{Eisen } P = 1250000 \frac{b h^2}{L}, \text{ resp. } \frac{730000 d^3}{L} "$$

$$\text{niedereisen } P = 1000000 \frac{b h^2}{L}, \text{ resp. } \frac{590000 d^3}{L} "$$

Die Dimensionen in Meter ausgedrückt sind.  
nicht bloß Querschnitt und Material, sondern  
Art der Befestigung und Lastvertheilung hat  
auf die Tragkraft des Balkens. Für die im-  
Angewandten vier Fälle, welche in der  
am häufigsten vorkommen, gilt Folgendes:  
der Balken nur an einer Seite befestigt und  
e Belastung  $P$  an seinem Ende, so ist, wie er-

$$P L = \frac{L W}{z}; \text{ ist die Last gleichmäßig ver-}$$

$$\text{so ist der Hebelarm nur } = \frac{L}{2}, \text{ also } P L =$$

$$\text{liegt der Balken an beiden Enden frei auf}$$

$$\text{in der Mitte belastet, so ist } P L = 4 K \frac{W}{z};$$

$$\text{endlich an beiden Enden auf und ist gleich-}$$

$$\text{belastet, so ist } P L = 8 K \cdot \frac{W}{z}; \text{ ist er hin-}$$

$$\text{an beiden Enden festgespannt, eingemauert u.,}$$

$$P L = 8 K \frac{W}{z} \text{ für Belastung in der Mitte,}$$

$$\text{gleichmäßige Belastung aber } P L = 12 K \frac{W}{z}.$$

$$\text{eingemauert an einem Ende, freier Auflager am}$$

$$\text{1. Belastung in der Mitte ist } P L = \frac{16}{3} K \frac{W}{z},$$

$$\text{gleichmäßiger Belastung aber ist } P L = 8 K \frac{W}{z}.$$

$$\text{die bei ungleichförmiger Belastung, unger-}$$

lang, dann im Boden  $2\frac{1}{2}$ , im Vord 3 m. etwa breit.  
Der größere, mittlere Theil ist von gleichmäßiger Breite.  
Die Vorder Spitze,  $5\frac{1}{4}$  m. lang, heißt der Schaft; die  
Hinter Spitze, 4 m. lang, der Stand; beide werden in  
besonderen Stücken, Schaalspitzen, an den Rahn an-  
geleht. Der Boden ist ganz von Eichenholz; auf ihm  
liegen nur einige Planken, Plake. Die Seiten bilden  
nur je zwei Planken; die unterste, Brubne, ist von  
Eichenholz, die obere ist dünner und von Kiefernholz.  
Der Rahn erhält keine Binnung oder Ausfüllung, sein  
volles Verdeck, sondern nur vorn und hinten ein Stück  
auf die Seitenplanen aufgenagelten Decks, das Kapp-  
stück; zwischen demselben auf jeder Seite des Rahns  
eine Latte (Laufbret), auf dem Kappstück und der Latte  
steht noch ein niedriger Vord, der Riehbord. Die Ra-  
jude, Bude, steht  $5\frac{1}{4}$  m. vom Hintertheil und besteht  
aus Tannenbretern. Das Steuer besteht nur aus  
einem gekrümmten Helmholz und der Wasserdiele und  
dreht sich um einen Bolzen am Hinterrande des Rahns.  
Der Mastbaum, stets aus einem Stück, oft bis 14 m.  
hoch, kann in der Segelbucht auf- u. abgelassen werden.

**Elbow**, s., engl., der Elbogen, das Knie, der  
Winkel, z. B. bei Klingelzügen u.

**Elbow-board**, s., engl., das Fensterbret,  
Lattebret.

**Elbow-place**, s., engl., die Brüstung, Brustlehne.

**Electrum**, n., lat., s. Elektrum.

**élagir**, v. a., frz. (Tischl.), einen Sims, eine Glie-  
derung aus freier Hand (ohne Hobel) arbeiten.

**Elektricität**, f., frz. *électricité*, f., engl. *electricity*,  
auch *Vernsteinkraft* genannt (von *Elektron*, der  
Vernstein), eines der Imponderabilien, zeigt sich am  
einfachsten, wenn man eine Siegelladstange mit Seide,  
Wolle oder dergl. reibt und nahe über kleine Papier-  
schnitzel hält. Die letzteren werden eine Zeitlang leb-  
haft angezogen und wieder abgestoßen. Im Dunklen  
gibt ein solcher geriebener Körper sichtbare Funken.  
Genau so schlägt der Blitz zwischen zwei Wolken oder  
zwischen Wolke und Erde über. Durch Reiben wird  
eigentlich jeder Körper elektrisch, doch mit dem Unter-  
schied, daß eine gewisse Körperklasse nur an den ge-  
riebenen Punkten diese Eigenschaft annimmt, während  
eine andere sie auf der ganzen Oberfläche vertheilt und  
sogleich an einen andern Körper derselben Klasse ganz  
abgibt. Jene ersteren nennt man nichtleitende Kör-  
per (Isolatoren), die letzteren leitende. Zu jenen ge-  
hören z. B. Glas, Harze, Seide, Wolle u., zu diesen  
alle Metalle, feuchte Erden, auch der menschliche Kör-  
per u. Auch in einem guten Leiter kann die Elektrici-  
tät durch Umgebung mit Isolatoren erhalten, gleich-  
sam eingeschlossen werden. — Die durch geriebenes Glas  
erzeugte E. nennt man gewöhnlich positive oder  
Glas elektricität, franz. *é. positive, vitrée*, engl.  
*positive, vitreous e.*, und bezeichnet sie durch  $+ E$ , die  
durch Harze erzeugte negative E. ( $- E$ ), auch Harz-  
elektricität, frz. *é. négative, résineuse*, engl. *negative, resinous e.*  
Gleichnamige Elektricitäten (also  $+ E$  u.  
 $+ E$ , oder  $- E$  u.  $- E$ ) stoßen einander ab, ungleich-  
namige ( $+ E$  und  $- E$ ) ziehen einander an.

In größerem Maasstab gewinnt man die Elektrici-  
tät durch die Elektrifizirmaschine, den Elektrophor, oder  
durch die Volta'sche Säule (s. hierüber „Galvanis-  
mus“). Zu Experimenten, bei denen sehr starke elek-  
trische Entladungen nöthig werden, bedient man sich  
der sogenannten Batterien, d. h. eines Systems von  
in- und auswendig ziemlich bis an die Ränder mit  
Stanniol überzogenen Glasgefäßen, gewöhnlich Pen-  
dener Flaschen genannt, welche im Stande sind, erst eine  
große Anzahl elektrischer Funken aufzunehmen und sie  
dann, bei der Entladung, mit einem Schlag wieder  
abzugeben. Die E. wirkt 1. mechanisch, sie zieht  
Körper an oder stößt sie ab, durchbohrt sie wol auch,  
spaltet trockenes Holz u.; 2. optisch, sie wird im

Dunklen sichtbar, als überlagender Funke ob. als ausstrahlender Lichtbüschel; 3. Chemisch, sie zerlegt viele Körper in ihre näheren Bestandtheile, entzündet andere, schmilzt Metalle etc. Am großartigsten tritt die E. im Gewitter auf, das zuerst Prof. Winfler in Leipzig (1746) nach den bekannten Gesetzen der E. erklärte; und als auch Franklin sich durch angestellte Experimente von der Identität des Blitzes u. des elektrischen Funkens überzeugte, trat er mit der Idee des Blinableiters (s. d. Art.) hervor, der dadurch, daß er einer elektrischen Entladung einen guten Leiter darbietet, ihre zerstörenden Wirkungen von benachbarten Gegenständen abhält.

**Elektrum**, n., 1. bei den Römern s. v. m. gelber Bernstein oder auch s. v. m. silberhaltiges Gold, das weisse Gold der Gallier. — 2. Neuerlich eine dem Argentin (s. d.) ähnliche Legirung, in dem Bauwesen wenig gebraucht, höchstens zu Beschlägen feiner Meubles, zu Thürgriffen etc. — 3. Glasfluß, künstlicher Edelstein.

**Element**, n., franz. élément, m., engl. element.

I. (Math.) heißt 1. in der Combinationaltheorie eines der Dinge, die zusammengestellt werden sollen. — 2. In der höhern Geometrie der unendlich kleine Zuwachs einer Linie, Fläche od. eines Körpers, und man spricht dann von Linienelement, Flächenelement etc.; s. d. Art. Nachbarpunkt. — 3. Den Ausdruck „Elemente“ braucht man bei Wissenschaften, z. B. bei der Mathematik, für die Zusammenstellung der Untersuchungen unter Voraussetzung der einfacheren Bedingungen. So nannte Euclid sein Lehrbuch Elemente. Man rechnet jetzt die Untersuchung von endlichen Zahlengrößen, bei denen man den Begriff des unendlich Kleinen nicht anwendet, zu den Elementen der Arithmetik; hingegen beschränkt man die Elemente der Geometrie meist auf die Untersuchung von Gebilden, bei welchen nur gerade Linien, die Kreislinien und Ebenen eine Rolle spielen, wozu wol noch einige Sätze des Cylinders, des Kegels und der Kugel mit ihren Flächen genommen werden.

II. (Chemie) Element, Grundstoff, einfacher Körper, frz. élément, corps m. élémentaire, simple, indécomposable, engl. simple, elementary body, element, nennt man jetzt diejenigen Stoffe, welche durch Einwirkung von Kräften sich nicht mehr in verschiedenartige Bestandtheile zerlegen lassen. Zu den Elementen gehören alle Metalle, das Sauerstoffgas, das Wasserstoffgas, der Kohlenstoff, der Schwefel, der Phosphor, der Stickstoff etc. Man kennt jetzt 63 solcher Elemente. Früher bezeichnete man mit dem Ausdruck „Element“ etwas ganz Anderes. Aristoteles nahm 4 Elemente an von besonders ausgezeichneten Eigenschaften, nämlich: Feuer (trocken u. warm), Erde (trocken und kalt), Wasser (feucht und kalt) und Luft (feucht u. warm). Im Mittelalter bezeichnete man dieselben durch die Zeichen  $\Delta$   $\nabla$   $\nabla$   $\nabla$ .

Die Namen der heutigen Elemente sind: Aluminium, Antimon, Arsenik, Barium, Beryllium, Blei, Bor, Brom, Calcium, Cäsium, Cer, Chlor, Chrom, Didym, Eisen, Fluor, Gold, Iod, Iridium, Kadmium, Kalium, Kobalt, Kohlenstoff, Kupfer, Lanthan, Lithium, Magnesium, Mangan, Molybden, Natrium, Nickel, Osmium, Palladium, Phosphor, Platin, Quecksilber, Rhodium, Rubidium, Ruthenium, Sauerstoff, Schwefel, Selen, Silber, Silicium, Stickstoff, Strontian, Tantal, Tellur, Terbium, Thallium, Thorium, Titan, Uran, Vanadium, Wasserstoff, Wisnuth, Wolfram, Zinn, Zinn, Zirkonium.

III. Galvanisches Element, Bunsen'sches Element, frz. élément galvanique, couple m. d'une batterie, engl. galvanic element (Phys.) heißt die zweckmäßige Kombination zweier in ihrem elektrischen Verhalten verschiedener Körper, durch deren mittelbare oder unmittelbare Berührung ein elektrischer Strom erzeugt wird. Am Grund eignen sich hierzu je zwei ganz be-

liebige Körper, wenn sie nur die Elektricität leiten. Der Bunsen verwendet man nur folgende: Zinn, Blei, Eisen, Kupfer, Silber, Gold, Platin, besonders präparirte Kohle. Diese Körper als sogenannte Spannungsreihe dar. d. b. sie liefern um so intensiveren Strom, je weiter sie in obigen Reihe von einander stehen. Ein Element, aus Zinn und Kupfer, ist also schwächer als ein solches aus Silber und Kohle, und zwar um so viel, daß man erstere gerade noch ein Element, aus letzterem Kohle bestehend, brauchen würde, um dieselbe motorische Kraft zu erzeugen, wie mit der zweiten Kombination. Genau ebenso verhält es sich mit den andern erwähnten Körpern. — Das Element besteht aus zwei aufeinander gestellten Platten oder Blättern zweier verschiedener Metalle, Konstitution, welche nur in der sogenannten Zink-Säule und in den sogenannten trocknen Elementen vorkommt. Gewöhnlich bedient man sich eines Zinkgefäßes, ziemlich gefüllt mit angesäuertem Wasser, welches die zwei benutzten Körper tauchen. Man kann die letzteren durch einen Draht, der in denselben einen elektrischen Strom, den man in geeigneten Apparaten (Elektrometer) zu messen kann. Ein solches Element verliert sehr bald seine ursprüngliche Kraft, weil es seine Thätigkeit die Oberflächen beider Metalle theils mit einer Gas-, theils mit einer Erdschicht bedeckt. Um diesen Uebelstand zu umgehen, so man zum praktischen Gebrauch ein Element, so man ein Glasgefäß mit einem hohlen Boden aus Kupfer, in diesen einen unten geschlossenen Zylinder von ungelathetem Zinn (sogenannte Thonzelle) stecken, diesen endlich bringt man das Zink. Hingegen giebt man nun eine concentrirte Lösung von Ammoniumvitriol, legt auch noch einige Stücke davon in die Thonzelle, also zum Zink, kommt das obere Theil englischer Schwefelsäure, nennt diese Kombination ein Daniell'sches Element, statt des Kupfers einen Cylinder von Zinn, der mit concentrirter Salpetersäure und das untere sogenannte Bunsen'sches E. Letzteres ist in denselben Verhältnissen etwa noch einmal so stark als ein Daniell'sches E. Die Thonzelle ist nur dazu da, die Vermischung der angedeuteten Flüssigkeiten abzuhalten; doch soll sie dem Durchgange des elektrischen Stromes möglichst wenig Widerstand bieten. — Mehrere Elemente verbunden bilden eine galvanische Batterie dar, die bekanntlich zum Telegraphen, doch auch zur Galvanoplastik zu einigen untergeordneten Zwecken gebraucht wird.

**Elementar** - oder **Gesundheitsstein**, n. m. krystallinischer Kieselsäure. Die weichen Theile man sonst zu Schmuckgegenständen; daher, da die Färbung nicht ausgefärbt waren, wurde er der Diamanten und Karneolen geschliffen.

**Elemiharz**, Elemi, n., Amrischharz, franz. élémi, m., gomme-élémi, f., engl. elemi, m. Harz von zwei Arten der Amyris erhardt etc. und kommt in Stangen in den Handel. Es ist sowohl wie in ätherischen Olen löslich, und man kann es destilliren.

**Elephantenbaum**, **Elephantenriese**, n. m. Art. Acacia und Babagoniobol.

**Élévateur**, m., frz., der Aufzug, franz. élévateur, f., 1. die Höhe, 2. Das Höhenmaß. — 3. Der Aufzug, der die Projektion, d. d. devant, d. antérieur, d. d. der Aufsicht; 4. Laterale, die Seitenansicht etc. — Aufstufung, Errichtung, bel. von Säulen etc.

**Elevationschraube**, f., eine Schraubenschraube, mittels der die

al eingestellt werden kann, nachdem man sie erst durch die Fußschrauben in horizontale Lage hat. [v. Wgr.]

**Elevationswinkel**, m., Erhöhungswinkel, franz. n. d'Elevation, s. v. w. Winkel gegen die Höhe.

**Elabor**, m., Rechenwert zum Heben mehlförmiger oder fester Körper, s. B. in Höhlen zum Aufbrechen der Siegel u. auf das Gerüste gebraucht; s. d. Rechenkunst, Paternosterwert. [St.]

ist die auf die Basis 10 unseres Zahlensystems Zahl. Im delischen System ist eine Zahl ohne Rest theilbar, wenn die Summe der welche die ungeraden Stellen einnehmen, von der der Zahlen, welche die geraden Stellen einnehmen, um ein Vielfaches von 11 verschieden sind. Die Summen gleich groß, also die Differenz null, so findet auch Theilbarkeit statt.

**Elfenbein**, n., frz. ivoire, m., éburne, f., engl. lat. ebur, span. marfil, eburno (weibg. espodio); 1. animalisches Elfenbein, m. meisten gebraucht. Die besten Elefantenzähne aus Ostindien, die geringeren aus Afrika u. Das gelbliche ist in der Regel dichter und haltbarer. Das weiße Elfenbein in natürlicher gebildeter Zustand dient bekanntlich zu allerlei, im Bauwesen benutzten es die Kraber zu den Deden, Wände, Thüren u., christliche meist nur zu Gefäßen sowie zu Auslegung von Fenstern, Kalkstein u., endlich zu statuarischen Arbeiten u. Schwarzgebranntes, d. h. unter Verwendung der Luft verholtes Elfenbein dient als Elfenbeinschwarz. Weißgebranntes, d. h. im Feuer calcinirtes Elfenbein dient zum Putzen aller. — 2. Vegetabilisches Elfenbein; die von einem palmenähnlichen Gewächs, der Palme (Phytelephas macrocarpa R. et P.). die sind den Kalkstein an Größe ähnlich und deshalb nur zu kleinen Gegenständen verwendet, stehen aber weder an Härte noch an Weichheit dem Elfenbein nach. In kochendem Wasser zerfällt es etwas. Gegenwärtig kommen sie vom Amazonas u. andern Theilen des äquatorialen Asiens in den Handel. Vergl. auch d. Art. — 3. Künstliches Elfenbein; Abfälle von Knochen u. werden geteilt und in Salzsäure, Weinsäure, Essigsäure oder Salpetersäure bei 28–32° R. aufgelöst, die Mischung offen, mit 1/2 Elfenbeinleim vermischt u. mittels Stumpfe getrocknet; mit einer Lösung von der Gummiacid, in Alkohol angemacht, wird es wie Gips; die Abgüsse sind in Wasser unlöslich. Elfenbein zu beizen, s. d. Art. Beize D, im ersten Band. — 5. Elfenbein zu n., s. gleichen A. — 6. Elfenbein zu n.; man zerhackt 1 Pfund Maunwurzel, in einen Topf mit bestem Essig, setze diese 48 Stunden lang an einen warmen Ort u. in das Elfenbein beliebig biegen.

**Elfenbeinschwarz**, n., frz. noir m., d'ivoire, engl. black; um dies darzustellen, fällt man Elfenbein in einen Topf, setzt einen Deckel auf und kocht ihn gut; läßt man das Elfenbein eine in ein verschlossenem Gefäß, etwa in einem Topf, glühen, so verholzt es. Man stößt diese in Kohlen zu Pulver, wäscht sie mit Wasser trocken; zum Verbrauch reibt man sie auf Stein. Verfälst man das Elfenbeinschwarz Zusatz v. Kohlen schwarz od. Beinschwarz, s. d. Probe, f. j. Probe.

**Elimination**, f. (Arithm.). Eine Größe eliminieren heißt s. v. w. diese Größe wegschaffen. Hat man z. B. zwei Gleichungen, von denen jede die zwei Unbekannten x und y enthält, so heißt „y eliminieren“, aus den gegebenen beiden Gleichungen eine dritte bilden, welche kein y mehr enthält; der Werth von y hat auf die letztere also auch gar keinen Einfluss.

**Elisabethstil**, engl. elizabethan style. Früheste Renaissance in England, eigentlich Kampf zwischen Gothik und Renaissance, entsprechend der Deutschen Renaissance, s. d., circa 1530–1600. Wie überall, so namentlich in England, verfiel der gothische Stil um die Zeit der Reformation durch das unverständliche Gemischen antiker Details zwischen die mittelalterlichen Formen,



Fig. 1413.

Elisabethstil.



Fig. 1414.

welches wol in keinem Lande in so unvernünftiger Weise vorgenommen wurde, wie in England. Andererseits aber hatte in keinem Land die Renaissance einen so heftigen Kampf mit dem Mittelalter zu bestehen. Die durch diesen Kampf entstehenden Combinationen sind oft höchst überraschend. Bedeutende Kirchenbauten kamen in dieser Zeit nicht vor, und so kennen wir denn vom Elisabethstil neben einigen kleinen kirchlichen Bauten, an denen z. B. Spitzbogen, flankirt von Pilastern mit Spitzverdachung u. auftreten, hauptsächlich die Formen des Profanbaues, der allerdings in dieser Zeit einige höchst prächtige Erzeugnisse hervorbrachte und besonders viel Schönes im Fachwerkbau leistete, von dem wir ein Beispiel in Fig. 1413 geben. Die Verzierungen auf den Wänden sind in Stein eingeschnitten, Figuren und Simse in Holz geschnitten. Vom Charakter der Ornamente giebt Fig. 1414 einen Begriff. Einiges Ergänzendes findet man noch in d. Art. Englisch-gothisch, Frührenaissance u. Renaissance. [M.]

**Ell**, f., frz. aune, f., engl. ell, ital. braccio. lat. ulna, cubitum, span. braça, alna, aua, dänisch Alen, ein bis zu Einführung des Metermaßes weit verbreitetes Längenmaß.

Nachstehende Tabelle enthält eine möglichst vollständige Zusammenstellung der verschiedenen, zum Theil nur nicht mehr gebräuchlich gebliebenen, dennoch aber von den Handwerklern auch in Deutschland noch viel gebrauchten Längenmaße mit ihrer Eintheilung u. ihrem Werth nach Metern und Pariser Linien. Die mit Stern bezeichneten Zahlen sind nicht ganz genau. In den M bezeichneten Orten ist jetzt das Metermaß eingeführt.



Benennung		Eintheilung.	Größe in	
des Staats resp. der Städte.	der Elle.		Meters.	Par. F.
<b>Europa.</b>				
Altensburg (Sachsen) M.	Elle oder Vermessungsfuß	2 Baufuß à 10 Zoll, à 10 Linien	0,5676	21,114
Baden M.	Elle	$\frac{1}{2}$ , $\frac{1}{4}$ , $\frac{1}{8}$ , $\frac{1}{16}$ oder 20 Zoll à 10 Linien	0,60000	23,612
Bayern M.	officielle Elle	34 $\frac{1}{2}$ n. Duodezimalj.	0,8330148	32,771
Augsburg	kleine Elle	24 Zoll à 12 L.	0,58652	22,900
Bamberg	— — —	— — —	0,6766	26,42
München	— — —	— — —	0,8*	31,2
Regensburg	— — —	31 Zoll	0,812	31,9
Rheinbayern	— — —	— — —	1,200000	46,9
Belgien M.	Elle	16 Tailles	0,695	27,2
Brabant	Krämerelle	— — —	0,698	27,3
Gent	für ungebl. Leinw.	— — —	0,765	30,0
Braunschweig M.	Elle	2 F. à 12 Z., à 12 L.	0,570725	22,5
Bremen M.	Bremer Elle	2 Fuß	0,5787	22,6
	Brabanter Elle	— — —	0,69444	27,2
Dänemark	Alen	2 Fod à 12 Tommer	0,62771	24,5
England	Yard (2,913 Par. F.)	2 Cubits, 4 Quarter à 4 Nails	0,91438	35,6
	English Ell	— $1\frac{1}{4}$ Yard		
	French Ell	— $1\frac{1}{2}$ Yard		
	Flemish Ell	— $\frac{3}{4}$ Yard		
	Elle	$\frac{1}{2}$ $\frac{1}{4}$ $\frac{1}{8}$ $\frac{1}{16}$	0,5473003	21,3
Frankfurt am Main M.	Etab (aune)	— — —	1,182	46,5
Frankreich M.	Aune	— — —	1,188446	46,6
Corfica	Palmo	— — —	0,2491	9,7
Lyon	alte Aune	— — —	1,17416	45,6
Nancy	alte Aune	— — —	0,6395	24,9
Nizza	Raso	— — —	0,5488	21,2
Griechenland M.	neue Bili	10 Palm à 10 Zoll	1,0000	39,3
	alte Bili	— — —	0,648	25,3
Hamburg M.	Elle	2 F. à 12 Z., à 8 Achtel	0,57314	22,4
	Brabanter Elle	— — —	0,6914	26,9
Hannover (Preuß. Provinz) M.	Elle	2 F. à 12 Z., à 12 L.	0,58418	22,8
Osnabrück	Handelselle	— — —	0,584	22,7
	Leggeelle	— — —	1,2209	47,8
	Leinwandelle	— — —	0,6384	24,9
	Elle	— — —	0,67885	26,3
Ostfriesland	Raffeler Elle	— — —	0,5704	22,2
Hessentassel (Preuß. Provinz) M.	Raffel-Brabanter Elle	— — —	0,6943	26,9
	Fuldaer Elle	2 Fuß	0,5658	22,1
	Hanauer Elle	— — —	0,5438	20,9
	Hanau-Brabant. Elle	— — —	0,6947	26,9
	Elle	$\frac{1}{2}$ , $\frac{1}{4}$ , $\frac{1}{8}$ u.	0,6000	23,2
Hessendarmstadt M.	— — —	— — —	0,5473	20,8
Hessenhomburg M.	— — —	21 Zoll	0,6000	23,2
Amt Meisenheim	— — —	$\frac{1}{2}$ , $\frac{1}{4}$ , $\frac{1}{8}$ , $\frac{1}{16}$	0,61424	24,0
Hobenzollern M.	El = 3,186 Par. F.	10 Palmen à 10 Duimer, à 10 Streepen	1,000000	39,3
Holland M.	alte El	— — —	0,6878	26,9
	Amsterd. Brab. Elle	— — —	0,6944	27,0
	Brügger El	— — —	0,7000	27,3
	Haagsche El	— — —	0,694	26,9
	Blaamsche El	— — —	0,71	27,6
	Elle	2 F. à 12 Z., à 8 Achtel	0,57314	22,4
Holstein (Preuß. Provinz) M.	Rakeburger Elle	2 Fuß	0,5752	22,5
Lauenburg	Kallenberger Elle	— — —	0,637	24,6
	Jarda	— — —	0,91438	35,6
Ionische Inseln	Braccio da seta	— — —	0,6387	24,8
	Braccio da lana	— — —	0,6834	26,5
Italien M.	officiell Metro	— — —	1,000000	39,3
	B. da panno	— — —	0,58365	22,8
Florenz	Braccio	— — —	0,664	25,9
Ancona	Canna	8 Palmi	1,994	77,8
	Braccio	12 Once	0,5905	23,1
Pucca	Braccio	— — —	0,64004	25,0
Bologna	Braccio	— — —	0,65932	25,7
Bergamo	Braccio mercantile	— — —	0,5314	20,7
	architetonico	— — —	0,58122	22,7
Genua	Braccio	10 Palmi		

Staat u. d. Städte.	Benennung	Eintheilung.	Größe in	
			Metern.	Par. Vinien.
Island	Braccio	12 Once zu 12 Punti, zu 12 Atomi	0,594936	263,73668
Arabia	Braccio	12 Once à 12 Punti à 12 Atomi	0,595	263,7610
Labena	altes Braccio	— — —	0,633	280,60629
Napel	Canna	10 Palmi	2,6465	1170,0*
	altes Braccio	2 $\frac{1}{8}$ Palmi	0,705	312,524
Apennin	Braccio da panno	— — —	0,643	285,04026
	Braccio da legnam	— — —	0,3475	154,04532
Arma	Braccio da legno	12 Once, à 12 Punti à 12 Atomi	0,545	241,59626
Asenza	Braccio	12 Once	0,675	299,22473
Armenien	Raso	14 Once	0,5488	243,28078
Adria	Braccio da panno	— — —	0,681	301,8843
Arabisch	alt: Braccio da lana	2 $\frac{1}{2}$ , 4 $\frac{1}{2}$ , 6 $\frac{1}{2}$ , 8 $\frac{1}{2}$ , 10 $\frac{1}{2}$	0,683396	302,94664
	Braccio lungo	— — —	0,649	287,69903
	Braccio corto	— — —	0,64245	284,79544
Armenien (Zufel) Cagliari	Canna	8 Palmi	2,1*	931,92
Armenien	Canna	10 Palmi	2,625	1163,652
Armenien	Passetto	2 Palmi	0,516196	228,828
Armenien (jetzt auf das Gebiet des Basiliens beschränkt, aber bei den Durchmesser in der ober- en Ausdehnung des Ar- meniens noch vielfach in Ge- brauch).	Canna mercantile	8 Palmi à 3 Parti	1,9926	883,3114
	Canna architetto- nica	3 $\frac{1}{2}$ Passi = 10 Pal- mi, à 12 Once, à 5 Minuti à 5 Decimi	2,3319	991,2094
Armenien wie Österreich	Brace, da mercanti	— — —	0,6700	297,0072
Armenien M.	Elle	2 Fuß oder 2 $\frac{1}{2}$ , 4*, 6*	0,57902	256,27719
Schaumburg M.	— — —	2 Fuß	0,579	256,66832
M.	— — —	2 Fuß à 12 Zoll	0,5752	254,983
Armenien-Schwerin M.	— — —	2 Fuß	0,57314	254,054
Armenien	— — —	2 Fuß	0,5754	255,072
Armenien	— — —	— — —	0,582	257,99821
Armenien Strelitz M.	— — —	— — —	0,6931	307,24838
Armenien	Mhalebi	— — —	0,6713	297,58452
Armenien (Preuß. Provinz) M.	Rot	— — —	0,6314	279,89702
Armenien	— — —	2 Fuß	0,6000	265,97754
Armenien	— — —	— — —	0,5555	246,25085
Armenien	Elle	2 Fuß	0,6275265	278,17992
Armenien	Elle	2,465 Fuß	9,7792135	345,42223
Armenien	Yolet	2 bohm. Fuß	0,5927973	262,78461
Armenien	Braccio da lana	— — —	0,6834	302,94842
Armenien	Braccio da seta	— — —	0,6387	283,1331
Armenien	Braccio	— — —	0,51255	227,21131
Armenien	Yolice	2 Stopa	0,567	255,338
Armenien	Elle	2 Fuß	0,59393	263,28674
Armenien	große Arschine	— — —	0,72999	323,60157
Armenien	kleine Arschine	— — —	0,6769	300,06699
Armenien	Seidenelle	— — —	0,80285	355,90011
Armenien	Leinenelle	— — —	1,00565	445,8005
Armenien	Braccio da seta	2 $\frac{1}{2}$ , 4*, 6*, 8*, 10 $\frac{1}{2}$	0,638721	283,134
Armenien	Braccio da lana	bis zu 4 $\frac{1}{10}$ halbiert	0,683396	302,94664
Armenien	Elle	— — —	0,790572	350,45732
Armenien	Elle	— — —	0,58435	259,03996
Armenien	— — —	— — —	0,5785	256,44667
Armenien	— — —	— — —	0,62347	276,32736
Armenien	— — —	— — —	0,859	380,79117
Armenien	— — —	— — —	0,80419	356,49413
Armenien	— — —	— — —	0,7902	350,29224
Armenien	— — —	2 Fuß	0,7792135	345,42223
Armenien	Leinenelle	— — —	0,62337	276,33736
Armenien	Stab	5 Fuß	1,58055	700,65133
Armenien	Elle	— — —	0,580876	257,49787
Armenien	Oldenb. Arab. Elle	— — —	0,691411	306,5
Armenien	Neuer sächs. Elle	— — —	0,673284	298,464
Armenien	— — —	2 Fuß	0,673226	254,0972
Armenien	Lokice	2 Stop à 2 Owierci	0,576	255,338
Armenien	Varn	5 Palmi de Craveiro	1,10000	487,6255
Armenien	Covado	3 Palmos	0,66000	292,57530
Armenien	Braça	10 Palmos	2,2000	975,2510
Armenien	Arf. C. = 2 $\frac{1}{4}$ pr. J.	25 $\frac{1}{2}$ Zoll	0,66694	285,05176
Armenien	Radpencer u. Clever C.	— — —	0,6673	295,776

Benennung		Eintheilung.		Größe in	
des Staats resp. der Städte.	des Elle.			Meters.	Par. 1000
	Nachen-Brabanter Elle	— — —	— — —	0,6802	229,7
Bielefeld . . . . .	— — —	— — —	— — —	0,5865	226,6
Breslau . . . . .	— — —	— — —	— — —	0,576116	224,8
Coblenz . . . . .	— — —	— — —	— — —	0,5732	224,0
Cöln . . . . .	— — —	2 Fuß	— — —	0,575	224,1
Crefeld . . . . .	Brabanter Elle	— — —	— — —	0,68028	229,8
Düsseldorf . . . . .	große Elle	— — —	— — —	0,6852	230,7
	kleine Elle	— — —	— — —	0,5906	223,1
	— — —	2 Fuß	— — —	0,575	224,1
Elberfeld . . . . .	— — —	— — —	— — —	0,56306	220,6
Erfurt . . . . .	— — —	— — —	— — —	0,5748	224,6
Königsberg . . . . .	— — —	— — —	— — —	0,56057	220,1
Mühlhausen a. d. W. . . . .	— — —	— — —	— — —	0,58313	228,1
Münster . . . . .	— — —	— — —	— — —	0,5649	220,6
Nordhausen . . . . .	— — —	— — —	— — —	0,58085	223,8
Paderborn . . . . .	— — —	— — —	— — —	0,59412	227,7
Pöten . . . . .	— — —	— — —	— — —	1,152	366,3
Thorn . . . . .	— — —	— — —	— — —	0,573	224,0
Neuß M., Ebersdorf und Vera . . . . .	— — —	2 Fuß	— — —	0,5885	226,2
Greiz . . . . .	— — —	— — —	— — —	0,5685	220,6
Hohenleuben . . . . .	— — —	2 Fuß	— — —	0,58	223,1
Zeulenroda . . . . .	— — —	2 Fuß	— — —	0,71119	233,1
Rückland . . . . .	Arichine	28 3. = 16 Verichol	— — —	0,53761	220,6
Libau . . . . .	Elle	2 Fuß	— — —	0,60959	226,1
	Landmefserelle	2 ruffifche Fuß	— — —	0,59825	215,1
Narva . . . . .	— — —	— — —	— — —	0,549294	211,1
Bernau . . . . .	— — —	2 Fuß	— — —	0,53758	220,6
Reval . . . . .	— — —	4 Quartier	— — —	0,56881	223,1
	Weberelle	— — —	— — —	0,53761	220,6
Riga . . . . .	— — —	4 Quartier	— — —	0,6496788	228,1
Wilna . . . . .	Lotieck	2 Stop	— — —	0,56638	221,1
Sachsen, Königreich M. . . . .	regulirte Elle	24 Zoll à 12 Linien	— — —	0,5667	221,1
Dresden . . . . .	Dresdner Elle	24 Zoll à 8 Achtel	— — —	0,565	220,6
Leipzig . . . . .	Leipziger Elle	24 Zoll à 8 Achtel	— — —	0,6856	228,1
	Brabanter Elle	— — —	— — —	0,5639572	223,1
Sachsen-Weimar-Genach M. . . . .	— — —	2 Fuß	— — —	0,565	220,6
Schwarzburg-Rudolstadt M. . . . .	— — —	— — —	— — —	0,5617	220,6
Sondershausen . . . . .	— — —	— — —	— — —	0,593802	228,1
Schweden . . . . .	Aln	2 Fot — 4 Quarter à 6 Verkum	— — —	0,60000	226,1
Schweiz . . . . .	Elle	halbirt bis zu 1/4	— — —	1,20000	360,3
	Stab	— — —	— — —	0,59387	228,1
Abweichend: Aargau . . . . .	— — —	— — —	— — —	0,60276	224,1
Altorf (Uri) . . . . .	— — —	2 Fuß	— — —	0,733619	238,1
Appenzell . . . . .	lange Elle	— — —	— — —	0,609615	223,1
	kurze Elle	— — —	— — —	1,1789	354,1
Bazel . . . . .	große Elle (Aune)	— — —	— — —	0,5398	220,6
	kleine Elle (Braccio)	— — —	— — —	0,541715	224,1
Bern . . . . .	Elle	— — —	— — —	0,62317	230,1
	Langenthaler Elle	— — —	— — —	0,6632	235,1
Chur (Graubünden) . . . . .	— — —	— — —	— — —	1,0696	325,1
Freiburg . . . . .	Stab	— — —	— — —	1,1437	348,1
Genf . . . . .	Aune	— — —	— — —	0,60276	223,1
Glarus . . . . .	Elle	— — —	— — —	0,5	157,4
Lugano (Tessin) . . . . .	Brazetto	12 Once à 12 Punti	— — —	0,625	228,1
	Braccio	— — —	— — —	0,62815	229,1
Luzern . . . . .	Elle	— — —	— — —	1,1111111	337,1
Neuchâtel . . . . .	— — —	— — —	— — —	0,7354	238,1
St. Gallen . . . . .	Veinenelle	— — —	— — —	0,6109	226,1
	Wollenelle	— — —	— — —	0,57044	220,6
Sarnen (Unterwald) . . . . .	— — —	— — —	— — —	0,5956	222,1
Schaffhausen . . . . .	— — —	2 Fuß	— — —	0,60276	223,1
Schwyz, Zürich, Zug . . . . .	— — —	2 Fuß	— — —	0,54591	220,6
Solothurn . . . . .	— — —	— — —	— — —	0,60267	223,1
Surzach . . . . .	— — —	— — —	— — —	0,71	226,1
Serbien . . . . .	Arichine oder Halebi	— — —	— — —	— — —	— — —
Spanien M. . . . .	Vara castellana	2 Codos = 3 Pies, = 4 Cuartos	— — —	0,835905	294,1
	Vara	4 Palmos mayores	— — —	0,905	312,1
Alicante . . . . .	Vara	2 Medias à 4 Palmos	— — —	1,552	470,1
Barcelona . . . . .	Cana	— — —	— — —	1,855	549,1
Coruña (Gallicien) . . . . .	Vara callegra	— — —	— — —	— — —	— — —
Madrid (Neucasilien) . . . . .	Vara	3 Pies à 12 Pulgadas	— — —	0,843	290,1

Benennung des Staates resp. der Städte.	der Eile	Einteilung.	Größe in	
			Metern.	Par. Linien.
morca . . . . .	— — —	12 Lineas à 12 Punt.	1,604	711,05
allorca . . . . .	— — —	8 Palmos à 4 Cuart.	1,564	693,315
agonien, Saragoſſa . . . . .	Vara	8 Palm. à 4 Cuartillos	0,771	341,78
ilencia . . . . .	Vara	3 Pies — 4 Cuartas à 12 Dedos	0,907	402,069
	Bil	— — —	0,6858	304,009
	Endaſch	— — —	0,6528	289,37
	Salebi	— — —	0,708647	314,14
	Bit	— — —	0,63778	282,73
	Salibi	— — —	0,682	302,3
	Endaſch	— — —	0,6411	284,2
I M.	Eile	2 Fuß	0,5847	259,2
enberg M.	— — —	214,4 Linien	0,614235	272,288
ien . . . . .	Bit	— — —	0,6857878	304,007
k . . . . .	Bil	1 Rub. à 6 Kirat	0,677	300,111
	(für Bauten)	Rechenbaſch	0,767	340
lengel . . . . .	Bil Melias	— — —	0,5407	239,7
	alt. Waſch, großes Bil	— — —	0,636	282
	Czera à arabry	— — —	0,476	211
Marocco . . . . .	Dhraà, Canna, Codo	8 Tomin	0,570723	253
bern . . . . .	Cubit und Bil	— — —	0,67675	300
opolis . . . . .	Dhraà, Bil	— — —	0,671	297,5
	Arbidhraà	— — —	0,483	214,3
	Dhraà à arabry	— — —	0,4883	216,46
	Dhraà à tothy	— — —	0,637	282,37949
Amerika.				
illen, Cuba, Portorico &c.	Vara	2 Codos à 2 Palmos mayores, à 9 Pulgad	0,84774	375,8
illen, britiſche Beſigungen	Yard	4 Quarter à 4 Nails	0,9143835	405,3425
razoniſche Beſigungen M.	Anno	— — —	1,191078	528
berländiſche Beſigungen	Eile	— — —	0,68781	304,903
niſche Republik M.	Vara	halbirt bis zu 1/16	0,866	383,894
n . . . . .	Vara	1 Quart. à 2 Octavos	1,1000	487,6256
	Alle	— — —	0,570643	252,964
M.	Vara	— — —	0,8477	375,8
nada . . . . .	Vara	— — —	0,8	354,63675
I.	Vara	2 Codos — 3 Pies gleich der engliſchen	0,8475	375,7
ite Staaten M.	Yard	— — —		
Aſien.				
i . . . . .	Gök	— — —	0,63499125	281,488975
men . . . . .	Heiner Covid	— — —	0,4571937	202,6721
	großer Covid	— — —	0,68579055	304,00809
dias . . . . .	Covid	— — —	0,48259345	213,931621
lanat . . . . .	Covid	— — —	0,964	427,3373
lamien . . . . .	Bil von Bagdad	— — —	0,80263	355,801
	Bil von Haddad	— — —	0,86866	385,075
	Gök oder Covid	— — —	0,939778	416,6
	Bil von Aleppo	— — —	0,677321	300,2537
	Bil von Damascus	— — —	0,582004	258 *
	Bil von Cypern	— — —	0,67181788	297,8
	Bil von Sidon	— — —	0,60450909	268 *
	Bu	5 Zehnmeterfuß	1,5986	
	Saune ſasi	— — —	0,378979	168 *
	Cobid	— — —	0,46058	204,17
	Cubit	— — —	0,45719	202,671
	Gök	— — —	0,8127853	360,304
	Cubit	— — —	0,495	219,5
	Häſta, Pant	— — —	0,45719	202,671
	El	— — —	0,68781	304,903
	Cubit, Eſto	— — —	0,45719	202,671
	ſchloß	— — —	0,9143835	405,3425
	Guz	— — —	0,6857877	304,0069
	Covid	— — —	0,3809931	168,8927
auch d. Art. Bazar Gas und Bazar Covida.)	(Guz Schab	2 Fuß	1,01598	450,38
(Boſthara)	Paſe	— — —	1,06678	472,9
(ſiehe England)	Mulaſch	gleich 1 Arſchine	1. Rußland.	

**Ellenquader**, m., Quaderstein von 1 Elle Höhe.

**Eller**, f. (Bot.), f. Erle.

**Ellipse**, f., frz. ellipse, f., engl. ellipsis. ellipse (Geom.), ist eine ebene, krumme, in sich zurückkehrende Linie von der Eigenschaft, daß die Summe der Entfernungen eines beliebigen Punktes derselben von zwei festen Punkten stets dieselbe Länge giebt.

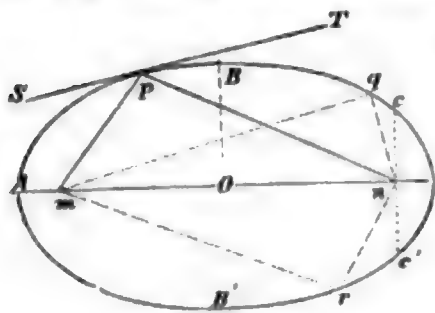


Fig. 1415.

o, welcher die Entfernung der beiden Brennpunkte halbiert, heißt der Mittelpunkt der Ellipse; jede durch den Mittelpunkt laufende gerade Linie schneidet die Ellipse in zwei Punkten und das von den

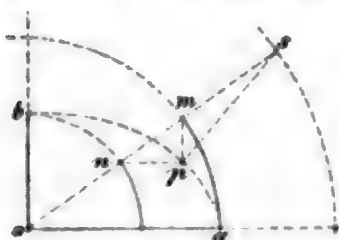


Fig. 1416.

in welchem die beiden Brennpunkte liegen, heißt die große Achse der Ellipse und der auf demselben im

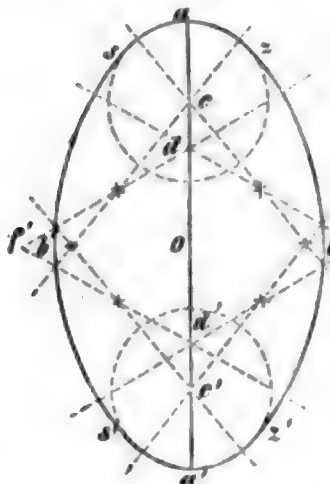


Fig. 1417.

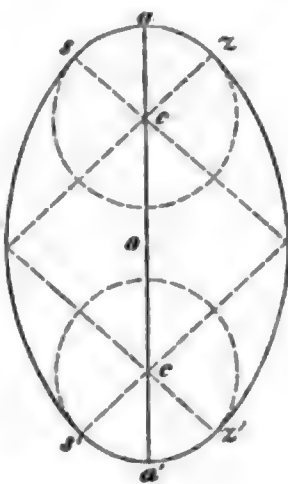


Fig. 1418.

Mittelpunkt rechtwinklig stehende kleinste Durchmesser BB' die kleine Achse; die Endpunkte A u. A' der großen Achse heißen Scheitelpunkte. Eine gerade Linie von einem Brennpunkt nach einem Punkt der Ellipse heißt Fahrstrahl, Leitstrahl oder Radius vector.

Ist o zugleich Anfangspunkt eines Koordinatensystems u. liegt die Abscissenachse in A A', die der Ordinaten in B B', sind ferner 2. a und 2. b die Längen der großen und kleinen Achse, so ist (gleichviel nach welcher Seite man die positiven Richtungen der Ordinatenachsen rechnet) die Gleichung der Ellipse:

$$\left(\frac{x}{a}\right)^2 + \left(\frac{y}{b}\right)^2 = 1.$$

Die Länge von m o = n o heißt die Excentricität der Ellipse und ist  $= \sqrt{a^2 - b^2}$ ; die Linie m B oder n B ist = a oder = der halben großen Achse. Die Summe der Abstände eines beliebigen Punktes der Ellipse von den beiden Brennpunkten ist = der großen Achse, also = 2. a. — Parameter heißt die vierte Propor-

tionale x in der Proportion 2. a : 2. b = 2. x : 2. b' und hat die Länge der

Brennpunkt auf der großen Achse senkrecht zur Sehne (c c'). Der Inhalt einer Ellipse ist =  $\pi a b$  ( $\pi = 3,1415$ ), ein Ausdruck, aus dem der Inhalt eines Kreises mit dem Radius a sich ergibt, wenn a = b setzt; der Kreis ist ja eine Ellipse von der Eigenschaft, daß bei ihr die beiden Brennpunkte zusammenfallen, oder daß die Excentricität = Null ist.

II. Eigenschaft der eine Ellipse in einem Berührungspunkt p berührenden Tangente S T: wenn man die Fahrstrahlen nach dem Berührungspunkt zieht,  $\angle m p s = \angle n p t$  ist. Die in Berührungspunkt winkeltrecht auf der Tangente errichtete Normale halbiert den Winkel der beiden Fahrstrahlen am Berührungsp.; wenn man also m p a r u. n p b r halbiert u. in p auf die Normale eine Senkrechte errichtet, so ist dies die Tangente über Subtangente und Subnormale s. d. Art. über conjugirte Durchmesser s. d. Art. con-

III. Um eine Ellipse zeichnen zu können, kann man sein: a) Die Länge der großen Achse u. Lage der Brennpunkte derselben (A A' u. F F') b) Die Länge der beiden Achsen (A A' u. B B') In beiden Fällen kann man, da B O =  $\frac{1}{2} A A'$  u. B n = B m =  $\frac{1}{2} A A'$ , ist, das im Art. D 2 c, Seite 439, Fig. 696 angegebene Verfahren, in letzterem Fall die Ellipse mit dem Ellipsograph (s. d.) zeichnen. — Auf die Thatfache, daß eine Ellipse erhält, wenn man einen kreisförmigen Querschnitt schief durchschneidet, stützt sich die Methode, beliebig viele Punkte der Ellipse durch Vergatterung oder Vermittlung zu finden. (Vgl. Vogenlehre D. 2 a u. b, Seite 439, Fig. 696.) Wenn man zu Bestimmung der Richtung der Ellipse oder Bogenbogensfugen u. auch der Lage einzelner Punkte braucht, so kann man durch die Führung der Vermittlung leicht finden: z. B. in Fig. 1416 o m gezogen hat, um durch m p u. n p || o a den Punkt p für die Ellipse zu verlängern man o m bis o s, so daß o s = o m wird; dann ist s p die gesuchte Normale, die aber auch durch Halbierung des Winkels m p s u. n p t finden kann.

IV. Da, wo es nicht auf absolut richtige Konstruktion einer Ellipse ankommt, sondern nur eine annähernde, einer Ellipse ähnliche Form zu erhalten man außer den im Art. Vogen S. 433 u. Vogenlehre D. 3, S. 440 angegebenen Verfahren ein anderes Verfahren anzuwenden: Ist a a' die große Achse u. b b' die kleine Achse, o der Mittelpunkt der Ellipse, so trage man auf der großen Achse vom Mittelpunkt aus o c = o c' = o b = o b' =  $\frac{1}{2} a$  u. o d = o d' =  $\frac{1}{2} b$  an, auf der kleinen Achse aber o f = o f' = 2 a c. Dann ziehe man f d, f d' u. verlängere sie über d u. d' hinaus. Nun benutze man d, d', f u. f' als Mittelpunkte von Kreisbögen und ziehe von ihnen aus mit den Radien d a, d' a', f u. f' b' die Kreisbögen s a s' u. z b z' u. s b' s'. — Je weniger sich die beiden Achsen ihrer Länge unterscheiden, um so ähnlicher wird die entstehende Figur der Ellipse, doch tritt die Konstruktion mittels Kreisbögen deutlich auf, wenn die kleine Achse kleiner als die Hälfte der großen Achse ist. In den letztern Fällen ist daher diese Konstruktion mehr anzuwenden. M. s. auch d. Art. Ellipsograph.

**Ellipsograph** od. Ellipsenzirkel, m., frz. ellipse, m., engl. ellipse, m., compasses, pl., ist ein Instrument zur Zeichnung von Ellipsen. Dasselbe besteht aus zwei u. 1420 aus 2 senkrecht auf einander



der Mitte Rinnen e f, g h haben, und aus  
ten Lineal, an welchem zwei runde Zapfen  
sich befinden, welche in die Rinnen hinein-  
id von denen der eine a am dritten Lineal  
odhrend der andere b seine Stellung gegen a  
inn und bei einer bestimmten Entfernung von  
i festgeschraubt werden kann. Bei c ist eine  
verstellbare Vorrichtung für einen Bleistift oder  
leisfeder. Um nun eine Ellipse mit den halben  
A u. O B Fig. 1415 zu verzeichnen, bringe

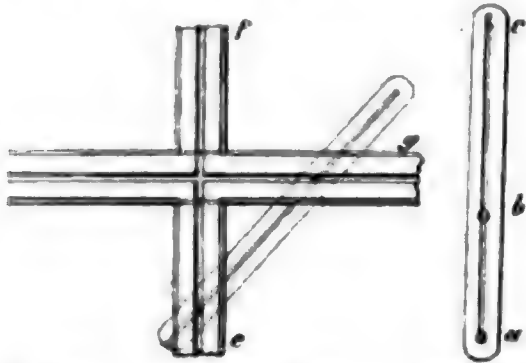


Fig. 1419. Ellipsograph. Fig. 1420.

Rinnenlineale so in die Richtung der Achsen  
ngten Ellipse, daß der Durchschnittspunkt der  
neale in den Mittelpunkt der Ellipse, g h in  
ung der großen Achse fällt. Den Stift c  
an in der Entfernung der halben großen  
A von a an, den Zapfen b in der Entfernung  
n kleinen Achse O B vom Stift c, so daß die  
ng a b gleich der Differenz der beiden halben  
ird. Nun bringe man a in die Rinne e f, b  
inne g h und fahre mit dem Stifte c rund um.

**Ellipsoid**, n., frz. ellipsoïde, m. (Math.), ist eine  
rücklaufende Fläche der zweiten Ordnung, die  
nde Art entsteht: Zwei Ellipsen, von denen  
die Achsen 2. a und 2. b, die andere 2. b  
hat, sind in zwei verschiedenen Ebenen ver-  
welche auf einander und auf der Ebene des  
senkrecht stehen. Ein Paar der Achsen dieser  
sind also gleich lang (2. b.) und fallen zu-  
während das andere Paar derselben, 2. a  
, unter sich ungleich sind, und gegenseitig so-  
auf den zusammenfallenden Achsen winkel-  
n. Denkt man nun eine Ebene sich parallel  
bene des Papiers bewegen, so bedingen die  
n beiden Ellipsen für jede Lage der Ebene  
de Linien als Durchschnitte, die auf einander  
leben; mit diesen beiden geraden Linien als  
st sich eine Ellipse verzeichnen. Verzeichnet  
ür alle verschiedene Lagen der mit dem Pa-  
rallelen Ebene die Ellipsen, so bildet die Ge-  
aller dieser Ellipsen die Fläche des Ellip-  
ie allgemeine Gleichung des Ellipsoids ist für  
elpunkt als Anfangspunkt und wenn die  
enachsen in seine drei Achsen fallen:

$$\frac{x^2}{a^2} + \frac{y^2}{b^2} + \frac{z^2}{c^2} = 1,$$

ebene, welche das Ellipsoid schneidet, schneidet  
einer Ellipse, die jedoch in besondern Fällen  
nen Kreis übergeht. — Sind zwei der halben  
b, c gleich groß, so heißt das entstehende  
ein Rotationsellipsoid; dasselbe kann  
Umdrehung einer Ellipse, um eine ihrer Ach-  
t, gedacht werden. Häufig nennt man auch ein  
ellipsoid, bei welchem eine Ellipse sich um ihre  
ie dreht, ein Sphäroid. — Sind alle drei  
ffen a, b, c gleich, so geht das Ellipsoid in eine  
e über. Unter dem Namen Ellipsoid, der  
ommen bloß der Fläche zukommt, versteht man  
urch sie begrenzten Körper.

. J. G. H. v. d. W. 2. Aufl. II.

**Ellipticität**, f., nennt man bei einer Ellipse den  
Quotienten aus der Differenz der beiden halben Achsen,  
dividirt durch die halbe große Achse. Je größer die  
Ellipticität ist, desto mehr entfernt sich die Ellipse von  
der Kreisform und desto länglicher wird ihre Form.  
Bei der Erde nennt man den Quotienten aus dem  
Unterschied zwischen der Äquatorialachse und der Pol-  
achse, dividirt durch die Äquatorialachse, meist Ab-  
plattung. — Die Excentricität (s. d.) giebt in einer  
ähnlichen Weise die Form der Ellipse an.

**elliptische Gewölbe**, elliptische Bögen, sind solche,  
welche nach dem Zug der Ellipse geformt sind; die  
Wölbungen können hier nicht nach dem Mittel- und  
Brennpunkt gezogen werden, sondern müssen normal  
auf der elliptischen Linie stehen; s. darüber d. Art.  
Ellipse und Bogen.

**Elsebeerbaum**, Adelsbeerbaum, Aserol, m., frz.  
alisier, alouchier, m., engl. service-tree, lat. Cra-  
taegus torminalis, Fam. Rosenblütler, ist ein ein-  
heimischer Baum, der bis 20 m. hoch und 50 cm. did  
wird, mit gelblichem Splint und rothbraunem Holz.  
Am Stammende ist es weißlich, gelb oder bräunlich  
geflammt; es ist hart und fest, und läßt sich gut und  
schön glatt bearbeiten. Vergl. auch d. Art. Arbeere,  
Artirsche, Atlasbeere, Atlasholz.

**Elsenholz**, n., s. v. w. Erlenholz.

**Elsterbaum**, m., s. v. w. gemeine Erle.

**Email**, m., frz. Schmelz, m., Amause, f., engl. ona-  
mel, ital. smalto, span. esmalte, lat. smaltum, aymel-  
lum etc. (s. in M. M. a. W.), nennt man glasartige  
Überzüge auf Metallen, um dieselben vor Oxydation  
zu schützen oder zu verzieren. Es giebt durchsichtiges  
und undurchsichtiges, weißes und gefärbtes Email.

1. Wenn das Email farblos oder weiß sein soll, so  
müssen möglichst eisenfreie Materialien dazu verwendet  
werden. a) Weißes Email, wie es z. B. zur  
Fabrikation der Uhrzifferblätter dient, wird erhalten,  
wenn man 1 Theil Zinn mit 1—6 Theilen Blei zu-  
sammenschmilzt, diese Legirung sodann auf einer  
flachen eisernen Pfanne bei schwacher Rothglut calci-  
nirt, d. h. bei hinlänglichem Luftzutritt in ein gelblich-  
weißes Gemisch von Zinn- und Bleiornd verwandelt.  
Dieses Gemisch wird fein gepulvert, mit 6 Theilen feinem  
Sand, 1 Theil Pottasche und 1 Theil verwitterter  
Soda gemengt u. in einem Tiegel zusammengeschmolzen.  
Die geschmolzene Masse wird nach dem Erkalten fein  
gepulvert und zur Emailirung (als Schmelze) auf-  
bewahrt. b) Email für Gußeisen: Man schmelze 130  
Theile gepulvertes Krystallglas mit 20 1/2 Th. calcini-  
rter Soda und 12 Th. Bor säure zusammen, pulvere  
die geschmolzene Masse und hebe sie zum Gebrauch  
auf. Dieses Email ist glasartig durchsichtig und hält  
selbst auf Eisenblech vorzüglich. c) Man kann auch  
mehrere Emailschichten von verschiedener Schmelzbar-  
keit zum Emailiren anwenden. Die mit dem Eisen in  
unmittelbarer Berührung befindliche Schicht nennt  
man dann Grundmasse; diese fließt gewöhnlich nur  
unvollkommen; erst die obere Lage, die Dedmasse,  
fließt vollkommen und ertheilt der Glasur die erforder-  
liche Glätte. Zu Herstellung der Grundmasse werden  
30 The. feingemahlener Feldspath mit 25 Th. Borax  
zusammengeschmolzen, die geschmolzene Masse fein ge-  
pulvert und mit 10 Th. Thon, 6 Th. Feldspath und  
1 1/4 Th. kohlensaurer Magnesia gemischt. Diese  
Grundmasse wird auf die zu emailirenden gußeisernen  
Gegenstände, mit Wasser zu einem Brei gemengt, auf-  
getragen und dann mit einer Dedmasse, einer fein-  
gepulverten, zusammengeschmolzenen Masse von 37 1/2  
Th. Quarzmehl, 27 1/2 Th. Borax, 30 Th. Zinnoryd,  
15 Th. Soda und 10 Th. Salpeter bestreut. Die auf  
dem Eisen gleichmäßig vertheilte Masse wird vorsichtig  
getrocknet und im Muffelofen geschmolzen.

2. Die Emailmasse kann natürlich durch Zusatz von verschiedenen Metalloryden gefärbt werden:

- a) Blaues Email durch Zusammenschmelzen von 5 Th. Quarz, 4 Th. Mennige, 2 Th. Pottasche, etwas Braunstein, 2 Th. Borax und  $\frac{1}{2}$  Th. Kobaltorydul.
- b) Violet erhält man, indem man statt des Kobaltoryduls zur Schmelze vorsichtig Braunstein setzt.
- c) Grün, wenn zu 32 Th. weißer Emailschmelze  $\frac{1}{2}$  Theil Eisenoryd und 1 Th. Kupferoryd gesetzt wird.
- d) Schwarz durch Braunstein mit etwas Kobalt.
- e) Purpurroth durch Zusatz von 1 Proz. Goldpurpur.
- f) Gelb aus der weißen Schmelze durch Zusatz von etwas Uranoryd.

Jedes Email wird mit Wasser zu einem Teige angerührt, auf die zu emaillicenden Flächen gleichmäßig aufgetragen und getrocknet; dann werden die Gegenstände einer solchen Hitze ausgesetzt, daß das Email schmilzt und sich dabei fest an die Unterlage legt.

Im Mittelalter wurde die Emailkunst sowie die Emailmalerei, frz. *peinture en émail*, engl. *enamelled painting*, namentlich in Limoges, zu großer Vollkommenheit gebracht (*Limusine*, frz. *é. limousin*, engl. *e. of Limogia*, lat. *opus de Limogia*, *opus lemovicinum*). Die theuren Reliefsmaillen, Hochamausen, frz. *émaux en hausse taille*, engl. *embossed e.*, wurden seit der Mitte des 15. Jahrhunderts durch die Maleremaillen, frz. *émaux des peintres*, engl. *painter's enamel*, namentlich auf Metallgeräth ersetzt. Man unterscheidet: (frz.) *é. champlévé*, engl. *e. on deeped field*, mit erhabenen Figuren auf ausgefliesten Metallflächen; frz. *é. cloisonné*, engl. *e. with inlaid metal-lines*, mit erhabenen Contouren aus eingelegten Metallstreifen; frz. *é. incrusté*, engl. *incrusted e.*, mit erhabenen Schmelzcontouren; frz. *é. translucide*, engl. *e. with deeped out-lines*, mit vertieft eingeritzten od. eingepreßten Contouren; frz. *é. en taille d'épargne*, engl. *e. with spared design*, auf vergoldetem Kupfer mit ausgesparter Zeichnung; frz. *é. de niellure*, engl. *niello-e.*, mit gravirten und nielloähnlich mit Schmelz ausgefüllten Umrissen. Vergl. auch M. M. a. W.

**Emaillure**, f., frz., 1. das Emailiren, die Schmelzarbeit; — 2. das Glasblasen vor der Lampe.

**Embankment, banking**, s., engl., der Damm, Erddamm, Erdaufwurf.

**Embarcadère**, m., franz., 1. die Anlande, Schiffslände, der Landungsplatz. — 2. Der Bahnhof, bes. die Abgangsstation.

**Embarcation**, f., franz., **embarkation**, engl., das kleine Ruderfahrzeug, die Barke, s. d. 3.

**Embasement**, m., franz., 1. e. sur le sol, glatte Sodel, s. Basament 1. — 2. E. du fondement, das Panlet, s. d. 1.

**Embassuro**, f., franz., die Wände des Spiegelofens.

**Embâtonnage**, m., frz., Verstärkung der Canälirung; e. tordu, die Verstärkung in Seilform. Vgl. Rudenture und Canälirung.

**Embattage**, m., franz., Beschläge, bes. Nadreifen.

**Embattlement**, s., engl., Zinnenreihe, Zinnetzung; to embattle, zinneln; embattled, gezinnelt; embattled moulding, embattled, s., früher embatailment, der Zinnenfries, anglo-normannische Gliederung, s. Fig. 1421.

**embattro**, v. a., franz., beschienen, beschlagen.

**Emblem**, n., frz. *emblème*, m., engl. *badge emblem*. Im Allgemeinen gilt von ihnen dasselbe, was von den Allegorien (s. d.) gesagt war; der Name *insignia* bedeutet eigentlich abnehmbare, angelegte bildnerische Verzierungen. Jetzt versteht man unter



Fig. 1421.

Emblem in der Regel sinnbildlich andeutend die Stellung eines Gewerbes, der Bestimmung eines Gebäudes, der Künste und Wissenschaften u. s. w. in Form lebloser Gegenstände, z. B. in Form von Geräthen, Pflanzen u. dergl., selten auch von Thieren gefaßt und wohl zu untergeordneten Allegorien und den Symbolen, deren Begriffe die Bereiche der Begriffe entnommen sind. S. d. betreffenden Artikel.

**Embocadero**, m., span., enger Wasserlauf, Mühlgärrinne.

**emboire**, v. a., franz., tränken (mit Wasser) oder dergl.

**Emboitage**, m., frz., die Einlassung eines Fensters mit verlorenen Zapfen.

**emboister**, v. a., franz., einlassen (mit Zapfen); **emboitement, assemblage**, s., die Verbindung mit Hirnleisten.

**Emboiture**, f., franz., 1. der Füllzapfen. — 2. Die Hirnleiste, daher auch die Unterleiste, Querschnitt einer eingestemelten Leiste.

**Embolus**, m., oder —um, n., lat., 1. der Embolus, 2. der Zapfen, daher besonders der Schiffschnabel, Kolben bei Saug- u. Drückpumpen.

**Embón**, m., span., Spiterhaut eines Tieres.

**Embossing**, s., **embossed work**, s., die Schnitzerei, getriebene Arbeit, Schrotarbeit; to emboss, boßeln, boßiren, **embossed**, erhaben gearbeitet, geboßelt.

**embouter**, v. a., franz., mit einer Pistole schießen.

**emboutir, aboutir**, v. a., franz., 1. treiben, aufhauen, s. d. bett. Art.; e. sur un tour, auf einer Drehbank drehen.

**Emboutissoir**, m., franz., 1. das Emboutirgeräth; — 2. Bunte, s. d.

**Embranchement**, m., franz., 1. der Gratbalkenstich, s. d. Art. Balken 4, l. c. — 2. d'un chemin de fer, die Zweigbahn, der Abzweig.

**embrancher**, v. a., franz., 1. einstecken; — 2. le coyer, den Gratbalken einstecken.

**Embrasse**, f., franz., der Vorhangstrang.

**Embrasure**, f., frz., 1. Eisenlampe, 2. Eisenband, um einen Ofen oder Schornstein zu schützen, auch wol Balkenband, s. d. 2. — 2. **Embrasement**, s. d.

**Embrasement**, f., frz. u. engl., 1. s. a. l. u. und Ausschnitt 5, vergleiche auch **embrasement**. — 2. Ausschnitt, Schießscharte, s. d. — 3. E. de fourneau, das Ofenschloß, das Schürloch, Heizloch.

**Embrèvement**, m., franz., Anheftung, auch wol Befestigung mittelst eines Kerbenfügens.

**Emersionswinkel**, m., s. v. w. Winkel beim Anfliegen an einen weichen od. harten Körper.

**Emissar**, m., franz. *émissaire*, m., lat. *emissarium*, Wasserlauf, Ausfluß eines Brunnens, einer Quelle; bei einem Schloss auch s. v. w. Castell, s. d. 2.

**emmancher**, v. a., frz., behelmen, bekleiden.

**Emmanchure**, f., franz., Stielloch, s. d.

**emmanteler, emmurer**, v. a., franz., 1. Ringmauer versehen, ummauern.

**Emmarchement**, m., franz., die Einquartierung hölzerner Treppentritten, s. d. — 2. des **emmarchements**, die Nutbenutzung, s. d.

**emmortaiser**, v. a., franz., einge-  
 1



**iser, v. a.**, frz., 1. abstumpfen, stumpfmachen, en, blindschleifen; — 2. Bäume abmoosen; sen, ablanten.

**lme, m.**, span., Zusammenschligung zweier ihren Enden.

**lomádo, m.**, span., trodenes Gemäuer, durch einen Fluß gebaut, damit das Wasser, dernd, sich reinige.

**lm, m.**, franz., die Spanne als Maas.

**nelled style**, engl., s. v. w. perpendicu-  
l. Englisch-gothisch.

**mon, m.**, franz., 1. Halbsparren, Kalm-  
schifter. — 2. Deichselarm.

**orrado, m.**, span., Bogenlaube.

**stement, m.**, franz., 1. auch empastement,  
starker Farbauftrag. — 2. Auch empatte-  
schrieben, s. v. w. Anlage 4 und Anlauf 2.

**patement**, besser empattement, auch em-  
t., besser empatture, die Klammer, Aufklauung,  
ung, Einflauung. — 4. S. v. w. Eckblatt. —  
ballen eines Rahms. — 6. Auch empaste-  
Betongründung.

**ter, v. a.**, franz., 1. teigig, dick auftragen, da-  
tirt, mit zu grellen Farben angelegt (von  
nungen z.); — 2. die Feile verschleimen, ver-  
; — 3. kleistern, kleben; — 4. empater oder  
t., aufklauen.

**ellement, m.**, frz. (Wasserb.), der Mönch,  
e Stellfalle eines Teiches.

**énago, m.**, franz. (Schloß.), das Fingerichte  
egeln.

**findlichkeit, f.**; die bei einer Lagenver-  
sich zeigende Bewegung der Luftblase einer  
das.) oder der Magnetnadel z., welche bei  
Instrumenten sich schon bei der geringsten  
änderung zeigt. Die Empfindlichkeit einer  
Wird durch den Weg gemessen, den die Luft-  
einer gewissen Neigung der Libellenachse zu-  
Die E. einer Magnetnadel wird durch die  
ung von Eisen geprüft. Zeigt sie hierbei leb-  
wörungen und gelangt sie nach Wegnahme  
is allmählich aber genau auf den vorigen  
ist die Nadel ausreichend empfindlich. Außer-  
ist sie entweder von Neuem zu magnetisiren  
er zu machen.

**ierrement, m.**, franz., 1. des chaussées,  
schlag, Steinschlag, die Packlage, s. Chaussée.  
d'un chemin caillouté etc., die Beschot-

**lage, m.**, franz., das Aufstapeln.

**ler, v. a.**, frz., aufschranken, aufstapeln, s. d.

**lacement, m.**, franz., die Baustelle.

**lektion, n.**, *ἐμπλεκτον*, das Gefüllte, franz.  
e, engl. cofferwork, backing, ital. riempita  
ieno, lat. rudus, ruderatio, Füllmauer,  
deren äußere Flächen durch Quadern gebildet  
während der Zwischenraum mit Steinrücken  
tel ausgefüllt wird; von den Römern, bes.  
den Zeiten des Kaiserreichs, viel angewendet;  
Mauerverband, Füllmauer und Atrich.

**rbühne, Borlade, Bofel, Empore, Empor-  
kirche, Prieche, f.**, franz. tribune, engl. loft,  
latum, solarium. Die Emporbühnen, oft  
t genannt, sind die auf Pfeilern oder Säulen  
bühnen in Kirchen, welche durch solche Einbaue  
gänzlich verunstaltet sind. Bei der Anord-  
protestantischen Kirchen kann man die Em-  
ganz entbehren; s. d. Art. Kirche.

**rium, n.**, lat., Stapelplatz, Markthalle,  
Bafen.

**orschenne, f.** (Mittelbanse), in einer Frucht-  
er Raum über der Dreschtenne, welcher wie die

Seitenräume mit Fruchtgarben belegt wird. Vergl.  
d. Art. Balken 7.

**Emporte-pièce, m.**, franz., das Lochseisen, der  
Durchbruchmeißel, Durchschlag, s. d.

**Empoutrerie, f.**, franz., Balkenlage.

**Empreinte, f.**, franz., Prägung, Abdruck; cuir à  
empreinte, gepreßtes Leder.

**to empty a ditch**, engl., einen Graben räumen.

**Empyreuma, n.**, das Brenzliche; empyrenmatisch  
nennt man den eigenthümlichen brenzlichen Geruch,  
welchen viele durch trodene Destillation entstandene  
Produkte besitzen; so z. B. den Geruch des Theers, des  
rohen Holzessigs zc.

**Emysches System, n.**, s. d. Art. Brücke S. 502.

**Enamel, s.**, engl., s. Email.

**Enarenación, f.**, span., Berapp, Anwurf.

**encadrer, v. a.**, franz., einrahmen, einschieben.

**Encaissement, m.**, frz., 1. (Straßenb.) die Kiez-  
auffüllung, Packlage. — 2. (Eisenb.) das in einen  
Bettungslocher gefüllte Material.

**Encarpi, m. pl.**, ital., altengl. encarpa, Feston.

**Encastrement, m.**, franz., die Einfügung, Ein-  
sätzung, Einblattung.

**encastrer, v. a.**, franz., einen Bauthheil in einen  
andern vermittels eines flachen Zapfens einarbeiten;  
auch s. v. w. embreuer; encastrer par entailles, zu-  
sammenplatten, anfaseln.

**encaustic, adj.**, engl., s. d. Art. Enlaustil.

**encaustic tile**, engl., glasierter bunter Fußboden-  
ziegel.

**Encaustique, f.**, frz., 1. s. Enlaustil. — 2. Das  
Bohnwachs, die Polirbeize. — 3. Der zähe Leinöl-  
firnis, das Standöl.

**encaustiquer v. a. le parquet**, frz., den Fuß-  
boden bohnen.

**Enceinte, f.**, franz., 1. Einfriedigung. — 2. Die  
gesamte Ausdehnung der Festungswerke. — 3. Haupt-  
Enceinte, der Hauptwall.

**Encensoir, m.**, franz., Rauchfaß, s. M. M. a. W.

**enchanteler v. a. le bois**, franz., das Holz auf  
Lagerbäume legen, aufstapeln.

**encharner, v. a.**, franz., mit Scharnieren be-  
festigen, in Gewinde hängen.

**enchâsser, v. a.**, frz., engl. to enchase (Einschl.,  
Zuwel.), einsassen, fassen; e. par entaille (Steinm.),  
einen Stein in einen andern oder eine Klammer in  
zwei Steine einlassen.

**Enchenot, m.**, franz., die hölzerne Dachrinne.

**Enchevalement, m.**, franz., die Absattelung,  
Abstufung auf Sattelhölzern.

**Enchevauchure, f.**, franz., 1. Überblattung der  
Bauhölzer, Blatt, Aufblattung, s. d. betr. Art. —  
2. (Schiffsb.) die Klinkerweise Legung. — 3. (Dachb.)  
das Überschieben, die Überdeckung.

**enchavêtrer, v. a.**, franz., abtrümmen, aus-  
wechseln.

**Enchevêtrure, f.**, frz., Auswechselung der Bal-  
ten, Vertrümpfung.

**Enclabris, f.**, lat., tragbarer Altar zum Aufstellen  
der Schaugefäße und Opfergaben.

**Enclave, f.**, franz., die Unterbrechung der Regel-  
mäßigkeit eines Zimmers durch Nischen oder hervor-  
stehende Ecken; e. d'une église, die Wendensche.

**enclaver, v. a.**, franz., 1. das Ende eines Ver-  
bandstücks einlochen, d. h. in ein Loch einsetzen, ein-  
schieben, ohne einen Zapfen daran zu arbeiten; e. avec  
boulons etc., verholzen; — 2. e. une pierre, einbin-  
den; — 3. die Klammer in den Stein einsetzen.

**enclouonner, v. a.**, franz., durch eine Fachwand  
einschließen, abscheiden.

**enclore, enclorre, v. a.**, franz., einfriedigen.



**ischer Goldfarniß**, m., bei Messinggegenständen anzuwenden; 24 Gramm reinen Lackgummi in 144 Gr. rectificirtem Weingeist auf, fern. Drachenblut in 6 Gr. Weingeist, mischt beimeinen, thut 1 Gr. Gelbwurz hinzu, läßt die Mischung 12 Stunden lang auf einem warmen Feuer, seihet sie durch Föschpapier und hebt den in gut verschlossener Flasche auf.

**isches Einsteckeschloß**, n. (Schloß), so gewöhnlich es gänzlich in das Rahmstück der Thüren einsteckt; bei demselben werden der Drücker, der Griff und der Nachriegel von Messing.

**isches Fenster**, n., english casement, Fenster, durch Gewicht in Rollen auf- und abgehoben. S. Fenster.

**isches Kamin**, n., f. d. Art. Kamin.

**isches Binn**, n., befiht vor den andern Sorten seiner Reinheit den Vorzug.

**ischgelb**, n., f. v. w. Kaffelergelb, f. Chromgelb und Bleifarbe 7.

**isch-gothischer Baustil**, m., franz. style gothique, engl. english gothic style, national bildete Abzweigung des gothischen Stils. Von den Engländern fälschlich als ganz besonderer Stil betrachtet. Derselbe blühte aus der anglo-normannischen Art (f. d.) auf und seine Entwicklung und Ausbreitung fällt ungefähr in die Jahre 1170 bis 1500. Die englischen Archäologen unterscheiden sehr viele Stufen derselben, und nennen die Weise, wie der Baustil in jeder dieser Perioden gestaltet, einen bestimmten Stil. Obgleich dies durchaus nicht gerathig ist, folgen wir doch, um zu dem Inhalt zu geben, dieser Einteilung.

**Anglonormannische Periode**, circa von 1160 bis 1220, *norman, mixed norman, transitory, style roman tertiaire en Angleterre* anglonormannisch (f. d. S. 107 im Text), mit Anwendung stumpfer Episkopalkuppeln, und überhöhter Rundbögen (stilted arch.), und zwar scheint es, als ob die Konstruktionsbogen zeitiger als die äußeren Bögen sich zugespitzt hätten; häufig findet man größere Öffnungen u. s. w. in Episkopalkuppeln, kleine Fenster, diese in Rundbögen gestaltet. Die Periode läßt sich begrenzlicher Weise nicht genau bestimmen. Die Formen der Thür im Art. Anglonormannisch.

**frühenglische Periode**, *early english style*, auch *ogival*, franz. style ogival primaire oder *ogival*, Lanzettstil genannt, beginnt um 1216 u. herrscht bis etwa 1250. Obgleich aus dem anglonormannischen entlehnt, unterscheidet sich doch der unter italienischem Einfluß entstandene früh-englische Baustil in wesentlichen Punkten von jenem. Die dicken Mauern weichen den französischen an den Anfallspunkten der Gewölbe. Dachbinder durch Strebebeulen verbunden. Über die Gestalt dieser Strebebeulen bezieht Fig. 1422. a ist ein Strebebeulen von 1230; b das Detail der Abzweigung; c ein Strebebeulen von 1250 (mit Helm, pedimented); d Detail der Abzweigung u. Sockelsumme aus derselben Zeit. In den Sockeln derselben verschwinden mehr und mehr die dicken Mauern von Holzbohlen und werden an den Thüren der Überschlagnisse (Fig. 1422 e u. f) sind solche Gliederungen

von 1230, g von 1240, h von 1250. Die Ornamente, im anglo-normannischen Stil an diesen Gliederungen so häufig, verschwinden wenigstens theilweise, die

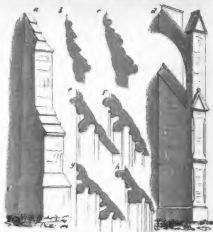


Fig. 1422. Frühenglische Formen.

Schäfte werden schlanker, die vier Dienste stehen nicht mehr unter den Ecken, sondern auf der Mitte der Seiten an rundem Kernstück und sind in der Mitte ihrer Höhe gebunden. Die Basen behalten die attische Form,



Fig. 1423. Frühenglisch-gothische Kirche.

haben aber nicht immer Schäfte, auch manchmal runden Blinthus. Die Helmdachung der Thürme wird allgemeiner, das Hauptverhältniß der Thürme schlanker; überhaupt alle Hauptformen werden ele-



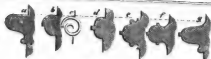


Fig. 1424.



Fig. 1425.



Fig. 1426.



Fig. 1427.



Fig. 1428.



Fig. 1429.



Fig. 1430.



Fig. 1431.



Fig. 1432.

Frühenglisch-gothische Baustilformen.

ganter, behalten aber heute noch in der  
Fig. 1423.  
Die Symbolik hat nur einen Teil  
in der Dekoration und nicht in der  
theilen; so findet man z. B. die  
durch drei Kreise (die Trinität) und  
(5 Wunden) und 7  
Sacramente); hor-  
izontale Unterbrechun-  
gen sind jedoch bei  
weitem häufiger als  
im Deutsch-Goth-  
ischen. — Die Gurt-  
linie zeigen ziemlich  
unreife Formen.  
Einige davon geben  
wir in Fig. 1424; a  
ist ein quirked ogee  
(gedrückter Karmel)  
von 1220, b ein roll-  
moulding (aus der  
Rolle c hergeleitet),  
von 1240, d u. e sind  
roll-and-fillet-moul-  
dings, von 1250; f  
ein filleted round  
moulding und g ein  
filleted ogee aus  
derselben Zeit. Auch  
indented (i. einge-  
zahn) und corbel-  
tables (i. d.) kommen  
vor. Allmählich, na-  
mentlich bei reicheren  
Hauptstücken, werden  
die Profile lässiger;  
die lozenges, zigzags  
werden häufig unter-  
arbeitet, das lozenge  
geht allmählich in das  
toothed-ornament  
(i. d.) über. In den  
Hohlsteinen oder an  
größeren Säulen ist  
entweder wenig oder  
ungraziös bewegtes  
Blattwerk, namentlich  
das Dreiblatt mit  
Knollen, i. Fig. 1425  
a von 1180, b von  
1220, c von 1250, d  
und f von 1246, d  
und g später, ob. un-  
geheureliche Darstel-  
lungen, aus Men-  
schen u. Thiertheilen  
zusammengesetzt und  
gewöhnlich ziemlich  
roh gearbeitet; Fig.  
1425 h ist ein Beispiel  
vom Jahr 1280. Die  
Wölbrippen nehmen  
nun buntere Profile  
an als früher, i. Fig.  
1426. Eine ähnliche  
Wandlung geht mit  
den Vögelgiebelen der Fenster und Thür-  
Die Kämpfgefinse werden seltener, wo  
sie vorkommen, ziemlich stark ausgearbeitet.  
In den Fensterbögen sind anfangs ziemlich  
1250 an häufiger; größere Portale sind  
Öffnungen getrennt; die Vorhöfe, porches,  
haben Giebeln versehen; die Dächer  
sind, wenn sehr schmal, durch



Fig. 1433.

den Vögelgiebelen der Fenster und Thür-  
Die Kämpfgefinse werden seltener, wo  
sie vorkommen, ziemlich stark ausgearbeitet.  
In den Fensterbögen sind anfangs ziemlich  
1250 an häufiger; größere Portale sind  
Öffnungen getrennt; die Vorhöfe, porches,  
haben Giebeln versehen; die Dächer  
sind, wenn sehr schmal, durch

gebunden; die Hauptform der Capitale ist  
 sig mit einem schnabelförmigen Glied,  
 etod, um den Hals; jeder Dienst hat sein eige-  
 l, welches aber mit dem danebenstehenden,  
 inziehen des Halsgliedes und Abalus zusam-  
 der Abalus ist meist rund im Grundriss.



Herbennatliche Zierpflanze.

vor, deren Zwischen Säulen mit Capital ver-  
borte Pfosten, 1 Big. 1429 e bis g, zu verwan-  
die so vereinigten Fenster mittels Durch-  
in der Scheibe des Entlastungsbogens zu



fig. 1435. German bell decorated style.

nigen zu gestalten; diese Durchbrechungen  
Anfang einfache Kreise oder Rauten, später  
Bierblätter; unter den Fenstern ziehen sich  
u. äußerlich Gurtumse hin. Den Entlastungs-  
er auch die einzelnen Bogen neben einander

stehender Fenster umzieht ein Überflugsims, der am Kämpfer auf Konsolen ruht. Beispiele davon Fig. 1068, 1069 u. 1430. Die Hauptstiele tragen gewöhnlich Brüstungen statt der früheren Zinnen; Fig. 1431 von 1250 u. Fig. 1432 von 1280 lassen zugleich die Nachwerkformen erkennen. Die Dächer haben spitze Giebel, sämtliche Konstruktionsteile des Daches, sogar die

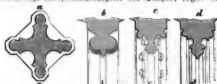


Fig. 1436. Norman bed decorated style.

Mauerlatten sind verziert; Weiteres darüber s. unten beim Profanbau; die Steingewölbe haben wenig Rippen und sind in der Regel Kreuzgewölbe; die Rippen sitzen auf Diensten mit Capitalen. Über dem Borch liegt ein kleines Gemach, Zimmer, als Gewandraum; neben dem Borch die Küstlerwohnung, zeta, zeticula genannt; der Taufstein steht am Westende bei der südlichen Thür. Von



Fig. 1437.  
Norman bed decorated style.



a Fig. 1438. b  
Gormen beß decorated style.

3. decorated style,  
King Edward's style.

middle pointed, nach Phipps perfect gothic, pure gothic, frauz, style ogival secondaire, rayonnant, orné, entspricht etwa unserm hochgothischen Stil, beginnt 1275 unter Edward I. und dauert bis 1380 (Edward III.). In dieser Periode entfernte sich die englisch-gothische Bauweise immer mehr von ihrem Mutterland; im Anfang schien das Ganze einen Auf-

schwung nehmen zu wollen, der aber bald eine falsche Richtung nahm; der Spitzbogen wird etwas stumpfer, die Auslehlungen in den Simsprofilen werden flacher und kleintlicher, zwischen den Rundstäben treten kleine Blättchen hervor, der Karmies fängt an, sich hier und da geltend zu machen. Fig. 1435 a giebt einige Fenster- und Portalbogenprofile aus der ersten Zeit, b Abdachungen und Sodel, c einen Säulenfuß von 1320, d Fenster-Mittelpfosten, e Gurtfinse, f Abakusprofile, g und h Hauptfinse von 1290 und 1320; im Innern findet man selten runde, hier und da achteckige oder sechseckige, häufiger noch sternförmige oder bündelförmige Schaft. Fig. 1436 a ist ein Pfeilergrundriß aus der Wellskathedrale von 1350; oft auch haben die Dienste keine Capitale, sondern erscheinen als Verlängerung der Rippen nach unten; die Eintheilungen der Gewölbe werden vielfältiger, die oft tief herabhängenden Schlusssteine reich verziert, die Rippenpro-

blättern bestehend, gestaltet sich allmählich. In der That kommen viele Fischblasen vor. Der Maßwerk organisch entwickelt, die Karmies oft sehr reich verziert, s. d. Art. Feathering. Die Hauptfinse folgen nur selten noch der Bogenform, sind meist viereckig, werden mächtiger und beim Kämpfer horizontal bis zum nächsten Kämpfer oder sitzen auf Kopfskonsolen (corbels). Die Mittelpfosten der Fenster gehen alle am Karmies über; geschweifte Bogen (Stichbögen) kommen hier u. da vor, auch scheitrecte Fenster mit Überschlag. Gurtfinseformen sind rollender. Fig. 1424 b, beveled off, s. Fig. 517, das Fig. 1435 e gegebenen. In den größeren Kirchen, statt des immer seltener werdenden einzelnen Ballenblumen (s. d.) oder der Blumen (quatrefoils), in regelmäßiger Reihe oder auch anderes Blattwerk, wie Fig. 1437

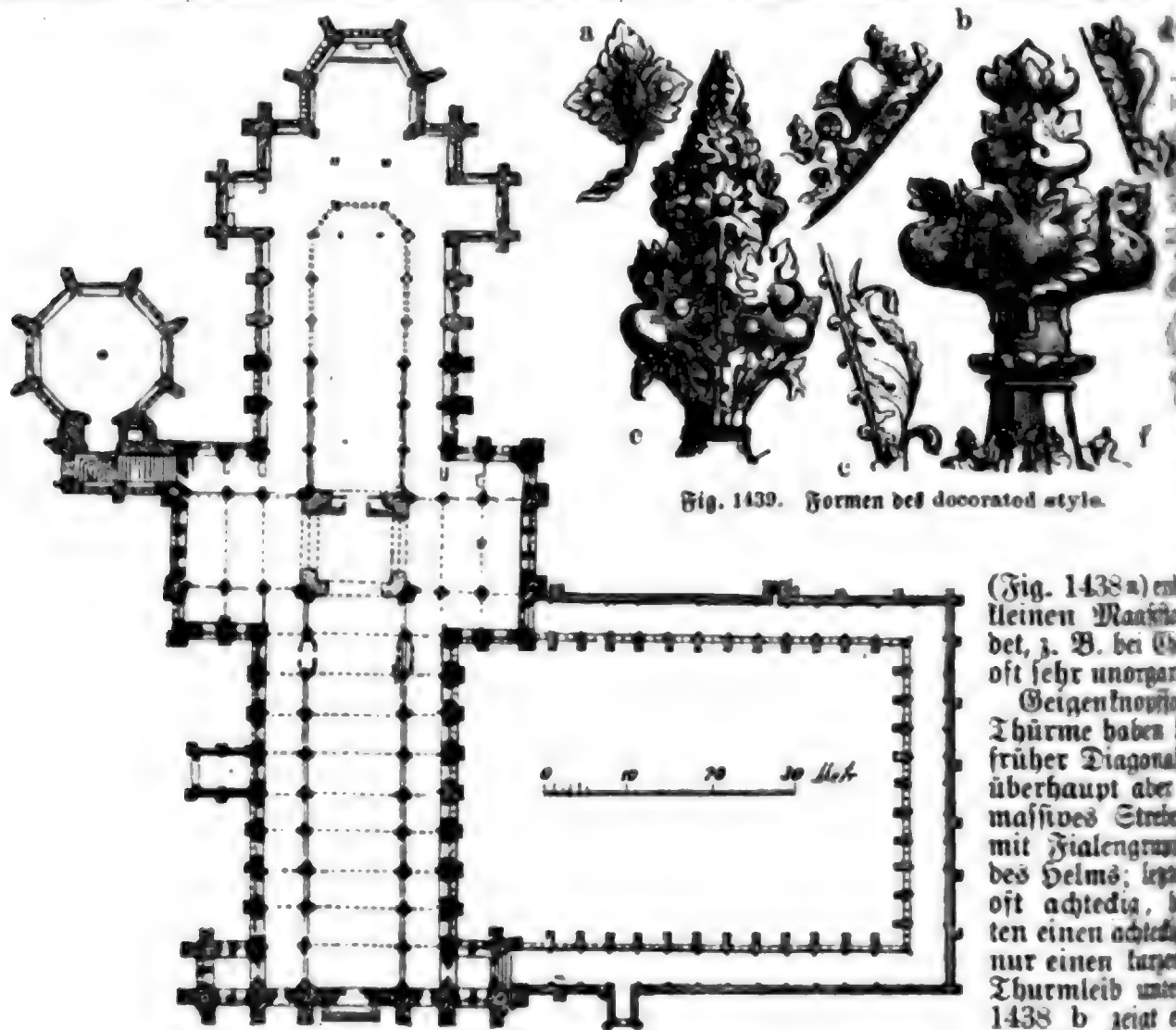


Fig. 1439. Formen des decorated style.

Fig. 1440. Grundriß der Kathedrale von Wells.

file s. Fig. 1430 b, c und d; wo die Gewölbe fehlen, werden die Dachstühle reich geklebt und Balken und Streben bilden zusammen einen gedrückten Spitzbogen, manchmal sogar einen Stichbogen; die Dächer sind häufig ganz flach, selten steiler als 45°, wie denn überhaupt die Verhältnisse der Gebäude aus dieser Periode breiter sind als die in der vorigen; die Portale, selten in zwei Lichten getheilt, gehen nicht mehr so tief ein, die Gewände aber sind tiefer und reicher gegliedert, die Säulen an denselben kleiner, nicht mehr einzeln eingesetzt, sondern mit den Gliedern verbunden, häufig ganz ohne Kämpfergesims, od. mit kleinen, schlanken, blattlosen Capitälchen. Die Portales sind meist waagrecht durch eine Brüstung bekrönt, Giebel werden seltener u. sind dann von Holz; die Thürflügel erhalten ihre Verzierung nicht nur durch Bänder, sondern auch durch reich verzierte Felder; auch das Maßwerk in den Fenstern, anfangs nur aus Kreisen u. Vier-

früher mit Blumen reich besetzt, die mit durchbrochenen Baldachinen versehen. Kreuz- und Kriechblumen haben zwar die Form wie die deutschen, sind aber nicht so entwickelt. In Fig. 1439 geben wir einige Beispiele, und zwar a und b Giebelkriechblume, c Kriechblume vom Verschreine in Beverley, d Kriechblume vom Verschreine in Beverley, e Kriechblume vom Verschreine in Beverley, f Kriechblume vom Verschreine in Beverley. Für die Grundrisse geben wir in Fig. 1440 eins der besten Beispiele, die Kathedrale von Wells, in der hier dunkel schattigen allerding schon 1214 begonnen, aber erst nach 1465 vollendet.

4. Third pointed, perpendicular. Von 1380 bis 1540, in der letzten Zeit auch als florid gothic style genannt. Dieser Stil hat noch ziemlich leichte Verhältnisse, als der mit reinem Spitzbogen; allmählich

Verhältnisse der Hauptmassen, sowie der und Bogen, immer gedrückter bis zum Tudor- (i. Fig. 1441) und scheiterten Fenster. Zuletzt der Fächer rücken nochmals auf, äußerlich stets von einem Überdachsung umgeben, mit geraden Spandrellen, innerlich oft von einem übertragt. Sogar auf den Thürmen und scheint er in Gestalt einer wässigen Haube Helms, oder die Thürme sind ganz ohne Helm. Die Dächer werden immer häufiger und mächtiger flacher (oft kaum 20° Neigungs-



Fig. 1441. Portal des Tudorstils.

, die Strebebeiler (i. Fig. 1442 a u. b) immer st.; die dadurch hervorgebrachte Schwerfälligkeit man durchzierlichkeit in den Details und vertiebene Schlantheit der Hälften zu vermin-

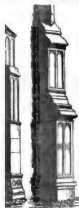


Fig. 1442. a und b. Strebebeiler im Tudorstil.

der häufigen Vertikaltheilung in den Details Name perpendicular style entstanden, Gesamtkarakter des Stils eigentlich keine richtig hat. Namentlich zu Ende des 15. Jahrhunderts wird der Stil immer schwerer u. überladener, jenden Massen immer stengelhafter, die Simse und schwerer. Auch die Gliederungen werden en Tudor's immer willkürlicher und flacher, das wert in den Simsen immer konventioneller; 1446 a von 1470, b und c von 1480, zugleich

2. Jahrb. Bau-Repert., 2. Aufl. 11.

nehmen die Blumen eine besondere stereotype Form an; i. Fig. 1446 d und die Art. Tudorblume und Tudorrolle. Die Perpendikulartheilung tritt wieder in den Hintergrund, die Gestalt des Maßwerks (i. Fig. 1450 aus der Carlisle-Kathedrale) rechtfertigt den Namen florid oder flamboyant gothic, den man

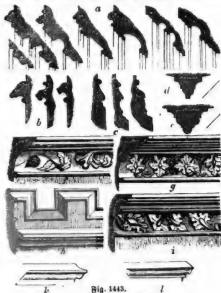


Fig. 1443. Formen des Tudorstils.

dieser Richtung des Stils zu geben pflegt. Nur im Innern behielt dieser Stil seine Vorzüge, ja steigerte sich zu höchster Pracht in der Ausstattung der Gewölbe; i. Fig. 1448, Henry's VII. Kapelle in Westminster vom Jahr 1485.

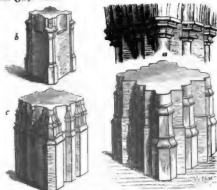


Fig. 1444. Pfeiler des Tudorstils.

Profanbau. Das Wohnhaus (manor-house) der ältesten Zeit bis um 1150, i. Fig. 1449, war rechteckig, mäßig lang, hatte selbst in Städten nur höchst selten mehr als zwei Geschosse, das Untergeschoss war gewölbt, das Obergeschoss, in Städten oft, auf dem Lande stets, über eine Freitreppe zugänglich, enthielt den einzigen mit einem Kamin (fire-place) versehenen Raum. Eine Art Gallerie lief ringsum, aber nicht dicht am Gebäude. Die Fenster waren eng und schmal, im Rundbogen geschlossen. Im 12. Jahrhundert schon

aber kam neben diesem noch eine andere Gattung auf, mit einer Halle, die durch beide Geschosse durchgreift. Im Jahr 1830 wurde eins der letzten derselben mit dreißigförmiger Halle in Barnid demolirt. Diese Halle war nicht immer gewölbt, sondern oft mit Holzboden versehen. In dieser Zeit, um 1200, kamen die viereckigen Fenster mit mullions und Sisen in der Laibung in Aufnahme.

Die Burgen hatten nach wie vor ihren Eingang im Obergeschosse über eine überbaute Freitreppe, die Thüren waren im Rundbogen geschlossen. Im Anfang des 13. Jahrhunderts werden die Gebäude lang



Fig. 1445. Formen des Tudorbilds. Fig. 1446.

und schmal, mit Flügeln. An beiden Langseiten lagen Höfe, mit einer Mauer umschlossen, an den Enden waren hohe Abhänge. Der Außenwall hatte eine Art von Graben (ditch), aber sehr leicht. Die Fenster

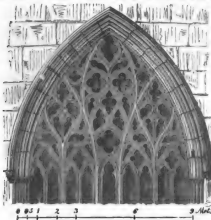


Fig. 1447. Fenster des Tudorbilds.

waren viereckig mit zwei Lichten. Jedes Haus hatte im Obergeschosse drei bis vier fire-places, Beispiel Auden castle in Northumberland. Rautefeld-Hall aus der Mitte des 13. Jahrhunderts hat den Eingang unten, das Untergeschosse zum Theil gewölbt, die Haupträume oben, die Treppe in einem Thurm; die Fenster haben steinerne Kreuzstäbe. Ein ditch umzieht das Haus. In der zweiten Hälfte des 13. Jahrhunderts werden die Thürme viereckig. Im 14. Jahrhundert haben alle Häuser Thürme, in den Städten häufig mehrere einen gemeinschaftlichen Hof, mit Haukeingang von der Strafe. Die Obergeschosse sind vorgebaut. Holzhäuser sind in einzelnen Exemplaren erhalten.

Im 15. Jahrhundert ist der Wallgraben und gemein gebräuchlich. Die große Halle hat ein flaches Dach. Kleine Befestigungen bauen sich (Grenzthürme), die größeren castles. Figuren fangen an aufzutreten. Häuser mit durchlaufenden Fensterreihen. Die Untergeschosse sind in Städten oft halbrund. Innerlich Tafelwerk, keine Tapeten, sondern Wände. Dede um Theil Holz, in den Stud verjert. Viel Gitterwerk (screen), Boiserie (wainscott, (f. d.). Im 16. Jahrhundert das wainscott häufiger, in den Zimmern bis zur Dede, in Hallen z. B. bloß etwas über der Treppe. Der italienische Einfluß macht sich in den Positionen geltend. Die Hauptballen, an den Wänden und joints, sind sichtbar gelassen, aber die Fächer zwischen ihnen durch Studtripsen in rippen eingetheilt, oft auch mit pendons dazwischen mit Stud belegt. Die Treppenhallen statt der Boden Studverzierung, die pieces gehen bis an die Dede. Bei den



Fig. 1448. Roccaille Henry's VII. in Eton.

die Obergeschosse, aber bloß an den Enden. In der Mitte geht eine Halle bis unter die fire-places. Gegen Ende des Jahrhunderts die Gallerien häufiger. Die Holzhäuser des 13. Jahrhunderts sind in den mittelalterlichen Formen reich als die des 14. Jahrhunderts. Im frühen Mittelalter war fast nichts in der Konstruktion sichtbar. Bei Speichern u. d. d. der Dachstuhl vom Fußboden aus gegliedert, unabhängig von den Wänden. Im 14. Jahrhundert war das Dach oft sehr flach, u. dann mit Cassetten mit reicher Holzschnitzerei verziert, auch hoch; manchmal abhakte man durch die Form der Gewölbe nach. Über die Konstruktion i. d. Art. Dach. Hier geben wir die Halle des Palastes von Eltham, einen Thurm der Zeit um 1400, in Fig. 1451 u. d. d. h. einen von 1508. Über die äußere Konstruktion i. d. Art. Giebel, Hipoc. Am Ende erst seit etwa 1200, Kamine schon seit 1100, entließen den Rauch bloß durch Öffnungen od. Dach. Bei weiten Räumen lagen die achteligen Schächte, die statt der Capillare belüftet waren.



keinem Lande zeigen die Architekten der neuesten hundertts aber weniger gepflegtes und endlich fast ganz

n so ernstes Bestre-  
is gesamte Form-  
der mittelalter-  
Baukunst wieder-  
stung zu bringen,  
England, wo in  
zten Jahrzehnten  
ielseitige und voll-  
e Forschungen über  
mittelalterlichen Bau-  
s bauende Publi-  
den Stand gesetzt  
sich eine vollstän-  
kenntniß von den  
heiten dieses Stils  
werben und Ge-  
l für dessen Wieder-  
dung zu gewinnen.

englischroth, n., ist  
der weniger reines  
nd, welches seiner  
wegen zum Schleif-  
d Poliren von Me-  
und Glas ange-  
t wird. Das ge-  
iche Englischroth ist  
uchstand von der  
ation der Schwefel-  
aus Eisenvitriol,  
har (s. d.), der, mit  
ausgelocht und  
geschlämmt, eine  
deckende Wasser-  
iefert.

glisch bond, s.,

s. d. Art. Mauerverband.

gorgement, m., frz., Verstopfung, Ver-  
ung einer Schleuse, eines Rohrs ic.

graissement, m., franz., das Streng-  
strenge Bassen eines Zapfens ic.

engrave, tr. v., engl., ciseliren, graviren.

graver, v. n., franz. (Schiff.), auf den  
treiben.

trêlé, adj., frz., ausgeschuppt.

grenage, m., franz., das Zahnräder-  
triebwerk.

rener, v. tr., franz., 1. la pompe, die  
anheben, ansaugen lassen. — 2. (Ver-  
das zweite Mal abschachteln, poliren. —

., oder s'engrener, v. r., ineinander  
z. B. von den Zähnen der Räder, von  
einen, deren Stoßfugen mehrfach ge-  
find; kommt namentlich im Englisch-  
hen und Arabischen vor.

säulig, adj., j. dichtsäulig.

ahnmeter, m., Meßwerkzeug, dem  
isfertanten ähnlich, womit man die Ent-  
g zweier Gegenstände, wenn sie von dem  
unkt nicht über eine Viertelmeile entfernt  
enau messen kann.

ayer, v. tr., les briques, franz., die  
in Reihen aufschichten.

oliver, v. tr., frz., verzieren.

karpos, griech. *Εγκαρπος*, s. v. w.  
chnur, Keston.

kaustik, f., enkaustische Malerei, frz.  
re encaustique, engl. encaustic pain-  
griech. *Εγκαυστική*, ein bei Griechen

smern sehr-beliebtes, im frühen Mittel-  
enfalls viel geübtes, seit Anfang des 15. Jahr-



Fig. 1449. Frühenglisches Wohnhaus.



Fig. 1450. Aus Eltham.

verlorenes Verfahren, Gemälde mit Wachsfarben auf-



zutragen und dann einzubrennen; jetzt nennt man ungenauerweise auch so die neuerdings vielfach angewendete Wachsmalerei. Das Malen geschieht bei der eigentlichen Enkaustik mittels feiner Pinsel mit warmen Farben auf besonders dazu vorbereitetem, sehr feinem Puz; das Brennen mittels erhitzter kleiner eiserner Walzen, wodurch zugleich die obere Fläche geglättet wird; s. übrigens Wachsmalerei.

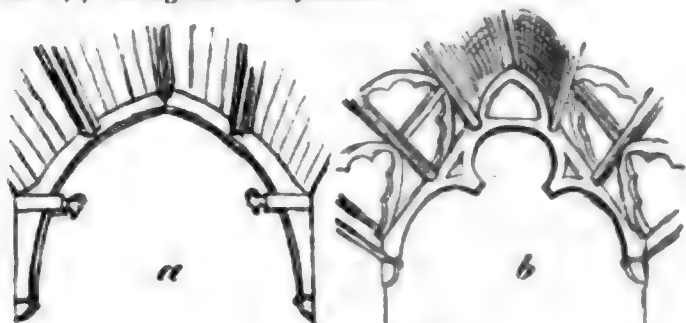


Fig. 1451.  
Englische Dachstuhl.

**Enkaustiren**, das, von Gipsabgüssen, s. d. Art. Gipsabgüsse.

**Enkrinitenkalk**, m., s. Bergkalk.

**enlacer**, v. tr., franz., 1. verflechten, in einander flechten. — 2. (Zimm.) einen Zapfen einlochen und dann vernageln. — 3. (Maur.) einlassen, einlaschen.

**Enlasure**, f., frz. (Zimm.), das Zapfenloch zum Vernageln, auch die Verbindung mittels verbohrt Zapfens.

**Enlèvement**, m., franz., 1. d'un pont, das Abbrechen einer Brücke. — 2. d'un tableau, die Ablösung eines Gemäldes von der Wand u.

**Enlevure**, f., frz., 1. das abgeschrotene Stück Eisen oder Holz, Schrot, Trum. — 2. (Bild.) das erhabene Schnitzwerk.

**enlier**, v. tr., franz., Steine eines Mauerwerks in Verband bringen, in Verband mauern.

**enligner**, v. tr., franz., abschnüren, schnüren, einfluchten.

**enliouber**, v. tr., franz. (Schiffsb.), einluchten, in eine Kluft pfeifen.

**enluminer**, v. tr., frz., koloriren, illuminiren.

**Ennasure** (Annasure), f., frz., 1. an dem Streifen Blei oder Kupfer, der bei gebrochenen Dächern nahe unter den Bruch, auch wol auf den First gelegt wird, das breitere Stück dieses Streifes an den Ecken des Daches, welches also weiter herabhängt, Futterblech an Helmstangen, Graien und Firsten. — 2. Bleifutter in die Zapfenlöcher und bei Hirnholzstößen.

**to enrange**, tr. v., engl., einfluchten.

**enrayer**, v. tr., frz., hemmen, sperren, bremsen.

**Enrayeur**, m., frz., der Schwanzmeister der Kunst-ramme, Rammmeister, Einhängen.

**Enrayure**, f., frz., 1. die Hemmvorrichtung, Rad-sperre. — 2. Die Zulage zum Dach, der Wertsatz; plancher en enrayure, s. d. Art. Balkenlage II. g und plan d'enrayure, s. d. Art. Balkenriß. — 3. Die Fuchse, Ruth.

**Enrimeur**, m., franz., der Schwanzmeister einer Zugramme.

**Enrochement**, m., franz., engl. enrockment, s., 1. Art der Gründung in ausweichendem nassen Boden; es werden zuerst Steine eingefüllt, eine Art Schwellrost darauf gesetzt und die Steinmauer dann weiter geführt. — 2. Badwerk, d. h. Steinanhäufung um Brückenpfeiler, um sie gegen die Strömung zu schützen.

**enrouiller**, v. tr., frz., rostig machen, oxydiren, s'enrouiller, v. r., rostig werden, s. antosten und anlaufen B.

**Enroulement**, m., franz., Schnörkel, Rollwerk, Mantelverzierung, Schnede, Bolute und dergl.

**Ensablement**, m., frz., Verlesung, Schaden, Sandschüttung.

**Ensbaum**, Ensbaum, Ausbaum, m., s. d. Ballen, Brücke, Bauholz, Brückenballen u.

**Enseigne**, f., frz., engl. ensign, Zeichen, Fahne, Abzeichen, Wahrzeichen, Fahne und dergl.

**Ensellement**, m., franz. (Schiffsb.), der End des Docks.

**Enseuillement**, m., frz., mehr als 3 J. Brüstung eines Fensters.

**Ensevelissement**, m., frz., Begräbnis, Bestattung Christi.

**entablé**, adj., frz., so heißen Blätter oder Tafeln, welche in eine Hohlkehle eingesetzt sind.

**Entablement**, m., franz., engl. entablature, Hauptgesims, Gebälk; entablement recouvert, kröpftes Gesims; entablement d'une porte, d'une fenêtre etc., die Thürverdachung, Fensterverdachung.

**Entaille**, s., engl., altengl. entayle, Schnitzwerk.

**Entaillage**, m., frz. (Zimm.), das Einblatten, die Überscheidung, Einkerbung.

**Entaille**, f., franz., 1. (Zimm.) Scherenschnitt, Schwalbenschwanz, Einsähe, dem Zimmermann Kerbe, Keep; entaille à croix, s. Balken 4. III. C a, daher entailler, frz., einkerben. — 2. (Zischl.) der Schränkblech - Überfangglas. — 4. (Steinbr., Bergh.) in das Eingeringe, der Schrot, Riß.

**Entailloir**, m., frz. (Zimm.), der Entschneidbeil.

**Entaillure**, f., franz. (Zimm.), die Entschneidung.

**entamer**, v. tr., frz., s. anbauen und ansetzen.

**Entamure**, f., franz., 1. de carrière, die Entamung, die man aus einem Steinbruch anbricht. — 2. (Forstw.) die Laiche.

**Entasis**, f., gr. ἐντασις, s. Anschwellung.

**Entbindungsanstalt**, f. Das zu einer bestimmten Gebäude liege gesund, etwas entfernt, enthalte einige große Stuben zu den Entbindungs Zellen, weniger gut Säle mit Betten für die Entbirnen, Wohnung für einige Hebammen, ein Arzt, einen Vorlesungsaal, Bibliothek, außerdem die Einrichtung eines Hospitals.

**Ente**, f., s. Kriechblume.

**Entenstall**, m., s. Stall.

**enter**, v. tr., franz. (Zimm.), enteren, Schiffszimmerleuten verpinnen.

**enterben**, trf. 3. (Bergw.), heißt einen Erben Rechte, welche er durch sein Eintommen in ein grüner Feld in einer gewissen vorgeschriebenen Frist erlangt hat, durch Einbringung eines neuen Erben entziehen. [Si.]

**Enterclose-wall**, s., engl., Scherenschnitt.

**Enterdreg**, m., s. Unter VI. B. 4.

**Entering-chisel**, s., engl. (Bildh.) enterchisel, worfene Flacheisen.

**Entering-gouge**, s., engl. (Bildh.) entergouge, worfene Hohlleisen.

**Entfernung**, f., Abstand, m., franz. distance, engl. distance, 1. die (türzeste) Entfernung zwischen zwei Punkten ist gleich der Länge einer diese Punkte verbindenden geraden Linie. 2. Die Entfernung eines Punktes von einer geraden Linie oder Ebene ist gleich der Länge des Perpendikels, das von dem Punkte auf die Linie oder Ebene gefällt. 3. Die Entfernung zweier paralleler gerader Linien ist die

itels, welchen man von einem Punkt der nie auf die andere fällt. 4. Die Entfernung von einer Linie von einer ihr parallelen Ebene ist die des Perpendikels von einem Punkt der nach der Ebene hin. 5. Die Entfernung zweier Ebenen ist die Länge des Perpendikels von einem Punkt der einen Ebene nach der anderen. In manchen Fällen sind diese Perpendikel als durch Gebilde, deren Entfernung gesucht wird, beizusehen, und haben für 3—5 stets dieselben von welchem Punkt des einen Gebildes man elbe auf das andere Gebilde fällt. 6. Entfernung paralleler Kurven ist die Länge der in einem der einen Kurve gezogenen Normale bis zum Durchschnittspunkt mit der andern Kurve, für die gleichfalls eine Normale ist. Auch hier sind Normalen stets gleich groß für alle Punkte, doch kann ein Punkt der einen Kurve von einem Punkt der andern Kurve noch eine kleinere Entfernung haben, als die der Länge der Normale. — **Entfernungspunkt**, *Distancepunkt*, m., f. d. Art. *ivo*.

**entgegengesetzt**, adj., heißt 1. die Beziehung der + und —; so ist z. B. + das entgegengesetzte von — und umgekehrt. — 2. Eine positive Beziehung zu einer negativen u. umgekehrt. entgegengesetzte Größen von gleichem absoluten z. B. + 5 und — 5, kompensiren sich bei Abollständigkeit, geben daher Null od. verschwinden. **entgegenlängen**, trans. 3. (Vergb.), f. v. w. zwei von entgegengesetzten Punkten aus auf einstreben.

**entlasten**, abfangen, ablassen, trf. 3., frz. *décharger*, to discharge, 1. (Maurer) Fensterbogen, und dergl. durch nochmaliges Überwölben vor und der darüber befindlichen Mauertheile — 2. S. v. w. absteifen, f. d.

**Entlastungsbogen**, Ablassebogen, m., frz. *arc m. large*, *reménée*, f., engl. *discharging arch*, *g arch*, ein Bogen, welcher über einen anderen Bogen oder über einen Sturz gespannt von jenem den Druck des darüber befindlichen Werks abzuhalten; *Architrave*, überhaupt Stürze, werden oft noch, um ein Einbiegen zu en, an den Entlastungsbogen durch eiserne aufgehängt.

**Entlastungsschleuse**, f., frz. *écluse* f. *de dé-*, engl. *discharging sluice*, Schleuse zur vollen Entleerung einer Kanalstrecke, eines Bassins, der dergl.

**Entlasten**, v. tr., franz., in Klastern aufsetzen mäßige Bausteine u.) behufs der Messung des Inhalts, aufklastern.

**Entlastung**, m., frz., die Einfassung, ornamentale umg.

**Entlastungspunkt**, m., frz., 1. der Balken eines Hängewerk-Zugballen, f. Balken 4, I, C, u und Balken-G; e. *second*, *supérieur*, *petit*, der Kehl-

balken; *faux e.*, der Hahnenbalken; e. *retroussé*, der Stichbalken, besonders der Kehlstichbalken, f. Balken 4, I, D und E. — 2. Häufig, obgleich nicht ganz genau, speziell für Spannriegel gebraucht, dann heißt *grand e.*, *maitre-e.*, der untere Spannriegel bei doppeltem Hängewerk; *petit* oder *second e.*, der obere Spannriegel.

**Entrance-arch**, s., engl., Stirnbogen.

**Entrance-hall**, s., engl., die Eintrittshalle, der Vorjaal.

**Entre-colonnes**, m. pl., oder *entre-colonnement*, m., frz., Säulenweite.

**Entre-corbeaux**, m. pl., der Abstand zwischen Consolen, die Zwischenweite.

**Entre-coupe**, f., frz., 1. auf Kreuzwegen die Abtheilung des Pflasters nach verschiedenen Gängen. — 2. *Entre-coupe de voûte*, Raum zwischen zwei über einander gespannten Gewölben. — 3. Die abgestumpfte, verbrochene Ede.

**entre-croisé**, adj., frz., überschnitten; *arcatures entre-coisées*, sich durchkreuzende Rundbögen, Kreuzungsbogenfriess.

**Entre-deux**, m., frz., Zwischenwand, Zwischenraum zwischen zwei Mauern, lichte Weite eines Raumes.

**Entrée**, f., frz., Eingang, Hausflur, Vorzimmer, f. d.; e. *de la clef*, das Schlüßelloch; e. *de mine*, die Einfahrt.

**Entrelacs**, m. pl., frz., Verschlingung, Kettenzug, Netzwerk, ornamentales Gitterwerk, durchbrochene Arbeit u. Besonders hieß so das bei Brüstungen u. im vorigen Jahrhundert häufig angebrachte Muster aus verschlungenen Kreisen od. dgl., f. Fig. 1452 u. 1453.

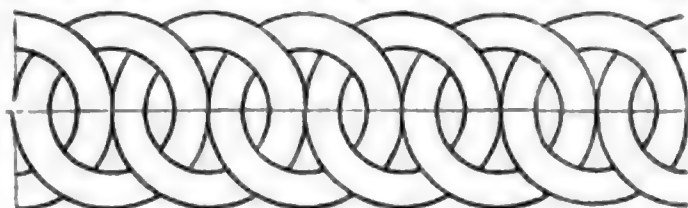


Fig. 1452.

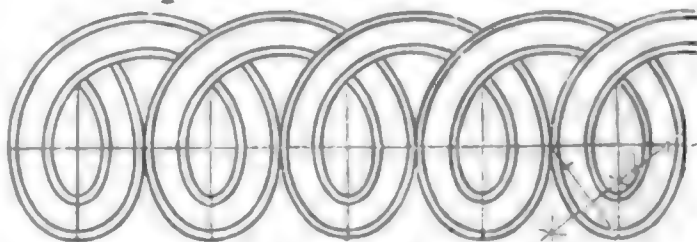


Fig. 1453.

**Entre-modillon**, m., frz., die Sparrenkopfweite.

**Entre-pilastre**, m., frz., Zwischenraum zwischen zwei Pilastern, Pilasterweite.

**Entre-pont**, m., frz. (Schiffsb.), Zwischenbed.

**Entrepreneur**, m., frz., Bauunternehmer.

**Entreprise**, f., franz., die Unternehmung. Im Deutschen braucht man dies Wort für: Übernahme eines Baues in Totalauford. Für den Bauherrn hat das Ausgeben des Baues in Entreprise den Vortheil, daß er bloß mit einem Lieferanten zu thun hat. Da aber der Entrepreneur das ganze Risiko allein zu tragen hat, so muß er natürlich entweder sehr hoch veranschlagen, oder sich in Bezug auf Güte des Materials u. zu helfen suchen; daher ist stets bei Vergebung des Baues in Entreprise sehr strenge Kontrolle nöthig.

**Entresillon**, *étrésillon*, m., franz., Stütze, Spreize, mit quer vor den Kopf an den zu stützenden Gegenstand gelegten Pfosten, zu Auseinanderpreizung von Gebäuden, doch auch beim Grundgraben angewendet, um das Nachschieben des Bodens zu verhüten.

**Entresol**, m., frz., niedriges Stodwerk, Halbgeschos zwischen dem Erdgeschos und der ersten Etage, zu



Wohnungen der Dienerschaft, Garderoben u. zu verwenden.

**Entresoliveau**, m., frz., s. Ballenfach.

**Entresolivre**, f., franz., eingeschobene Ballenlage, s. d.

**Entretoise**, f., franz., das Querholz, 1. e. de châssis, die Quersprosse. — 2. e. de cloison, der Bundriegel; e. d'appui, der Brustriegel; e. croisée, en sautoir, das Kreuzband, s. Band II, 1. e. — 3. e. de barrière, der Bindriegel. — 4. e. de chèvre, der Hebezeugriegel. — 5. e. d'écluse, der Riegel des Schleußenthors.

**Entretoisement**, m., frz., die Ausbindung einer Fachwand.

**Entrevoie**, f., frz. (Eisenb.), der Raum zwischen zwei Geleisen.

**Entrevous**, m., frz., 1. das Ballenfach, die Ballenweite. — 2. Der Fehlboden, Einschub, Schragboden; ais d'e., die Einschubswarte.

**entre-voûter**, v. tr., frz., die Ballenfache vergießen, den Schwebestrich einbringen, den Fehlboden verfüllen.

**Entrier**, m., frz., Hirnband, Hirtring, ein eisernes Band um die Enden der Schwellen; entbehrlich, falls die Schwellen gut mit einander verklämmt sind.

**Entrinden**, das, der Bäume soll des Holzes Dauer u. Festigkeit vermehren; Laubholzbäume entrindet man vollständig, und zwar am zweckmäßigsten  $\frac{1}{2}$  Jahr vor dem Fällen, so daß der Saft allmählich entweicht; ist man verhindert, es zu dieser Zeit zu thun, so müssen die Stämme sofort nach dem Fällen, aber nur stellenweise, abgeschält werden, damit sie nicht durch zu schnelles Trocknen aufreißen; Weißbuchen müssen jedoch ganz abgeschält und, wenn möglich, auch gleich aus dem Größten bearbeitet werden, da die Bearbeitung später sehr erschwert wird; Nadelholzer hingegen dürfen erst, nachdem sie gefällt und wenigstens oberflächlich ausgetrocknet sind, geschält werden, da sie im entgegengesetzten Fall ihre harzigen Theile, welche doch ihre Dauer wesentlich bedingen, ausschwigen würden. Neuerdings wird das Entrinden auch durch Dampf, mit dem Maitre'schen Dampfentrindungsapparat, bewirkt. [Schr.]

**Entroditenkalk**, m., s. Bergkalk.

**Entry-door**, s., engl., die Eingangsthüre, Haushüre.

**Entsaften**, das, des Bauholzes, s. d. Art. auslaugen, Bauholz u.

**entsprechend** oder homolog, adj., heißen (Geom.)

1. die Seiten zweier Figuren, wenn sie entweder, wie bei kongruenten Figuren, bei der Lage der Deckung der Figuren auf einander fallen, oder wenn sie, wie bei ähnlichen Figuren, dasselbe Verhältniß zu einander haben und in beiden Figuren mit den angrenzenden Seiten dieselben Winkel bilden. — 2. Punkte im Innern oder Außern zweier Figuren, wenn sie, wie bei kongruenten Figuren, bei der Deckung der Figuren auf einander fallen, oder wenn sie, wie bei ähnlichen Figuren, mit den Endpunkten entsprechender Seiten verbunden, bei jedem Paar der entsprechenden Seiten ähnliche Dreiecke bedingen. — 3. Linien, welche in kongruenten oder ähnlichen Figuren entsprechende Punkte verbinden. Zwei Paar entsprechende Linien machen mit einander stets gleiche Winkel. — 4. (Arithm.) Einem bestimmten Werth von  $x$  entspricht ein Funktionswerth, oder einer Gleichung mit mehreren Unbekannten entspricht der und der Werth der Unbekannten u., wenn bei Einsetzung der betreffenden Werthe die Gleichung sich befriedigend lösen läßt. S. auch d. Art. Kurve.

**Entwässerung**, f., frz. saignée f. d'une prairie,

dessèchement, m., engl. draining; je nach Gegenstand, welcher entwässert werden soll, hierbei zu wählenden Vorrichtungen verchieden. Entwässerung des Kulturlandes: (Wiesen u.) geschieht entweder a) dadurch, die leitere erhöht, oder b) durch offene, mitunter feltner, auch durch verdeckte Abzugsgräben u. d. (s. d.). Die Abzugsgräben haben ein starkes Gefälle (0,001—0,01), je nach Bodenheit 1—3fache Böschungsanlage und eine gleichmäßig breite Sohle zu erhalten. Hauptes ist hierbei, daß der Wasserspiegel in den Gräben als möglich zu halten ist, im Minimum b. 0,5 m., bei Adern: 0,5—1,0 m. unter dem Terrain; bei moorigem Boden tiefer; c) das pumpen des Wassers mittels Kraft-Pumpen, wie dies z. B. beim Harlemmer Meer. Die Entwässerung der Wiesen ist mit großer Auszuführung, sobald der Wiesenboden durchlässiger ist, da hierbei eine zu tiefe Senkung des Grundwasserspiegels nicht selten die Fruchtbarkeit des Grundstücks als Vieh in Gefahr bringt. Die Art und Beschaffenheit des Bodens ist in Betracht zu ziehen. 2. Entwässerung der Straßen (in Städten), franz. assainissement, geschieht durch Schleusen (s. d.), Stollen, Zugstänäle u. dgl. Diesen Vorrichtungen ist eine festere Unreinigkeiten mit einfließen, ein fließen bis 0,02 zu geben, wie den Gräben sub 1. Wenn sie begangen werden sollen, eine Tiefe bis 1,75 m., eine Weite von 0,6—0,8 m., außerdem mit der Straße durch Sichtlöcher verbunden. Zum Schlämmen dieser Art dienen Schützenbreiter oder Thore, welche abgenommen werden, sobald sich das Wasser aufgestaut hat. In Seestädten laßt die Wirkung der Flut und Ebbe den Wasserstand b. 1 m., resp. Keller: durch Trichter, Schleusen, Sentgruben (s. d. Art.). 3. Entwässerung der Bergwerke u. durch von Kräfte getriebene Pumpwerke, Stollen (s. d.). — 4. Zu meinen ist zu berücksichtigen, ob die Entwässerung auf Tagewasser (atmosphärische Niederschläge), oder Stauwasser, im Untergrund liegendes Wasser, bezieht. [v. Wgr.]

**entwickelbare Fläche**, f. Fläche VI

**Entwurf**, m., franz. projet, m., ein Plan, die zu Papier gebrachte Idee zu einer Sache. Beim Entwerfen wird vielfach eine falsche Vorstellung eingeschlagen und dadurch oft das Gelingen des Entwurfs verfehlt. Man beginne den Entwurf mit dem Grundriß, diesen aber mit der Rücksicht auf die Benutzung und den Zweck des Gebäudes. In diesem wiederum mit der Rücksicht auf die Beschaffenheit des Baugrundes, der Fläche, des Raumes; vertheile um diesen die andern Theile, zunächst nur nach Zweckmäßigkeitsrücksichten, dann aus demselben Gesichtspunkt Anzahl, Lage der Thüren und Fenstern, und dann erst nach der Zeichnung der Vertikalprojektionen (s. d.). Hierbei bestimme man zunächst die durch die Konstruktion bedingten Formen. Dann berücksichtige man die Anforderungen der Statik, und zwar zunächst bei Ausschmückung der Fassade, ganz zuletzt erst etwaige passive Verbesserungen bringend. [M-s.]

**Envelope**, f., frz., 1. (Mathem.) eine Kurve, s. d. — 2. (Archit.) Mantel u. dgl. Die Envelope wird gebildet, wenn die Kanten und Ravelins zusammengehängt werden. — 3. w. Einfassungsgallerie. — 4. e. d'un boulevard, das Rauchgemäuer. — 5. e. d'un route, die Straße.

**Envergure f. des tranchées**, f., franz., die Überflügelung der Laufgräben.

**voûté**, adj., franz., 1. von Statuen u. j. v. w. dem Tabernakel od. Baldachin versehen. — 2. Von u. j. v. w. überwölbt; von envoûter, v. tr., üben, einwölben.

**ipyle**, m., frz., die Windklappe in Essen, der Feinventilator.

**i**, j. Aurora.

**isseur**, f., frz., die Stärke, Dide, z. B. Ballen- b.

**mechoir**, m., franz. (Wasserb.) 1. der Ablauf, ucht. — 2. Der Rothschott; é. à siphon, der oder, Regulierungssiphon.

**neur**, eigentl. épanneur, m., frz. (Steinbr.), macher, Arbeiter, der die Kanten der Blöde

**meler**, v. tr., frz., die Kanten behauen, den machen.

**ro**, f., frz. (Schloß.), der Angelhaken, Vand- landlegel, Kloben der Angel.

**rt**, m., franz., 1. (Zimm.) Querholz, Riegel, gel. — 2. Auch épars (Schiffszimm.), die der Sparrten.

**afreure**, f., frz., abfallender Brocken beim Be- der Steine, Arbeitsspan.

**le, étale**, f., frz., Achselband, Kopfband, II, 1, c.

**le f. de mouton**, frz., Breitbeil, Breitart,

**lée**, f., frz. Man nennt eine Mauer faite alées, mit schiefer Schulter gemacht, wenn sie rade Flucht noch Waage hält.

**lement**, m., frz., engl. epaulment, 1. jeder eil, der, auf einen andern stoßend, diesen 2. (Kriegsb.) Schulterwehr, meist von Sand- p. d'une batterie, der Batterieflügel, f. d.

**on**, m., frz., 1. Strebepfeiler zur Verstärkung uern, auch Kämpfer; f. d. Art. Strebepfeiler pfer. — 2. Eisbrecher. — 3. Bühne.

**beum**, n., lat., j. Bad 4 b und Gymnasium.

**II, Epilch**, m., lat. apium, griech. *ελιχρον*, ran- trauch, 9–13 m. hoch, an Bäumen und kletternd; die Blätter sind, je nach dem Alter, piederer Gestalt, Blüten sieht man nur an , baumartigen Sträuchern. War bei den dem Bacchus gewidmet; im Mittelalter zum Symbol der Freundschaft des Schwäche- Stärkeren und des vertrauenden Glaubens.

**ralkirche**, f., franz. église f. éphorale, in ischen Ländern das, was Rathedralkirche in n Ländern.

**1.**, frz., lat. spica, eigentl. Ahre, 1. die Ein- r Sparrten eines Helmdaches in die Helm- 2. S. v. w. Bujchbett. Uferieste. — 3 épi Ende der Helmstange, so weit sie über die vorsteht. — 4. Gitterstabspize, frz. appareil gl. herring-bone-work, lat. opus spica- hgrätenverband, Gäringsgrätenwert; f. d. hächstsch, Fig. 157 und 158. — 5. Frz. épi r, Siebelähre, f. Ahre.

**thron**, n., j. Apobathron.

**istorium**, n., lat., Zimmer in den Palästen droßen, wo man den Wohlgeruch verbrann- is einathmete.

**loïde**, f., frz. épicycloïde, f. engl. epicy- (them), ebene Kurve, welche ein bestimmter s Kreises beschreibt, während sich der Kreis ripherie eines andern als fest angenomme-

nen Kreises an dessen Außenseite fortwältzt. Mitunter nennt man auch die Kurve so, welche entsteht, wenn der rollende Kreis nach innen zu auf der Peripherie fortrollt (besser Hypocycloïde, f. d.), und unterscheidet dann äußere (oder obere) Epicycloïde, frz. é. exté- rieure, supérieure, engl. exterior, upper e., die eigentliche Epicycloïde, und innere (oder untere), die Hypocycloïde genannt wird.

I. Der feste Kreis heißt die Grundlinie oder die Basis der Epicycloïde, und der rollende Kreis der Erzeugungskreis. Nimmt man den Mittelpunkt des festen Kreises zum Anfangspunkt der rechtwinkligen Coordinaten, so hat die Epicycloïde folgende Gle- ichungen:

$$\begin{cases} x = (r + a) \cos t - a \cos \frac{r+a}{a} t \\ y = (r + a) \sin t - a \sin \frac{r+a}{a} t \end{cases}$$

wo r der Radius des festen und a der des rollenden Kreises ist. Giebt man hier t einen bestimmten Werth, so erhält man die Werthe für x und y und daraus einen bestimmten Punkt der Kurve. Haben die Werthe r u. a ein rationales Verhältniß zu einander, so wird die Kurve eine zurückkehrende, wenn sie auch vielleicht erst, nachdem der rollende Kreis mehrmals den Umfang der Basis durchlaufen hat, zurückkehren kann. Ist da- gegen das Verhältniß zwischen r und a irrational, z. B.  $r = a\sqrt{2}$  oder  $a/\sqrt{3}$ , so kehrt die Kurve nie in ihre früheren Lagen zurück.

II. Aus der Entstehungsart der Epicycloïde ergibt sich folgende genaue Konstruktion einzelner Punkte derselben. Es sei Fig. 1454 o der Mittelpunkt des festen Kreises, c eine Lage des Mittelpunktes des Er- zeugungskreises, m der Berührungspunkt beider Kreise, gleichzeitig der feste Punkt des Erzeugungskreises, für welchen die Kurve bestimmt werden soll: also  $mo = r$ ,  $cm = a$ . Man ziehe durch o die beliebige Linie on; der Winkel  $mon$  sei  $= t$  und werde gemessen. Man verlängere on um  $nc' = a$  und trage an  $nc'$  in  $c'$  den Winkel  $pc'n = a$  so an, daß  $a:r = t:a$  ist; mache dann  $c'p = a$ , so ist p ein Punkt der Kurve, die gleichzeitig durch m geht. Je nachdem man t und somit a verschiedene Werthe beilegt, erhält man auch verschiedene Punkte der Kurve.

III. Eine annähernde Konstruktion mit Hülfe einzelner Kreisbogen ergibt sich auf folgende Art (Fig. 1455). Das Verhältniß des Radius des festen Kreises zu dem des Erzeugungskreises (also  $\frac{r}{a}$ )

sei  $= n$ , z. B. hier  $= 3$ , so trage man auf der Peripherie des festen Kreises die beliebigen Längen  $ce_1$  mehrere Male in  $c_1, c_2, c_3$  u. ab; dann trage man von c aus die Längen  $ob_1 = b_1, b_2 = b_2, b_3$  u.  $= (n+1)ce_1$ , z. B. hier  $= 4ce_1$  ab, verbinde die Punkte  $b_1, c'$ , ferner  $b_2$  und  $c_1, b_3$  u.  $c_2$  u. c., die sich in ihrer Reihenfolge in den Punkten I, II, III u. schneiden. Nun schlägt man von  $c'$  aus als Mittelpunkt den Kreisbogen  $cd_1$ , von I aus den Bogen  $d_1, d_2$ , von II aus  $d_2, d_3$  u.



Fig. 1454.

IV. Die Kurve, welche ein Punkt des Erzeugungskreises, der innerhalb desselben liegt, beim Fortrollen beschreibt, nennt man, ähnlich wie bei der Cycloïde, eine ge- dehnte Epicycloïde, und diejenige, welche ein Punkt in der Verlängerung eines Radius außerhalb des Er- zeugungskreises beschreibt, eine verkürzte Epicycloïde.



V. Die Epicycloiden spielen eine große Rolle bei der Theorie, welche die Form der Zähne von in einander greifenden Maschinenrädern bestimmt. Berührt das eine Rad das andere von außen, so findet dann

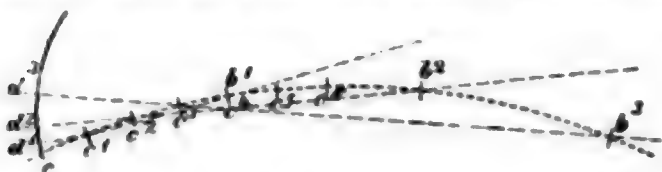


Fig. 1455.

ein epicycloidisches Fortrollen statt, und dreht sich das eine Rad innerhalb des andern, so ist dieses Fortrollen hypocycloidisches. M. s. auch Cardioide und Evolute.

**Epidot**, m., oder Pfazit, franz. *épidote*, m., piemontesischer Braunstein, auch prismatoïdischer Augit genannt, eine Art des Augitspathes (s. d.), wird als Zuschlag beim Schmelzen der Metalle gebraucht; enthält circa 4 Theile Kies, 2 1/2 Theile Thon, 1 1/2 Theil Kalk, 1 1/2 Theil Eisenoryd, manchmal auch etwas Manganoryd.

**Epier**, m., frz., Helmdach, s. d.

**épigéonner**, v. tr., frz., den Gipsmörtel dickflüssig, aber langsam und vorsichtig auftragen.

**Epigramm**, n., frz. *épigraphe*, f., Inschrift an Denkmälern, Grabmälern, Tempeln u., um die Bestimmung derselben näher zu bezeichnen, namentlich Sprüche moralischen Inhalts.

**Épinoir**, m., frz., der Pfasterhammer, Zurichthammer.

**Épinette**, f., franz., 1. die canadische Fichte. — 2. Der Mastläufig.

**Épipedometrie**, f., Oberflächenmessung, Theil der Geometrie.

**Episkenion**, n., von *ἐπισκήνος*, bei den Griechen der Maschinenraum über der Theaterbühne, wol auch für die erhöhten Sitzreihen angewendet.

**Epistelambo**, m., s. Ambo.

**Epistelpult**, n., frz. *épitrier*, m., engl. *epistle-desk*, lat. *pulpitum epistolae* etc. Als der zur Verlesung der Epistel bestimmte nördliche Ambo (s. d.) bei Umkehrung der Orientirung nach Süden gekommen war, und bald darauf an Stelle der einzelnen Ambonen die Letzteren traten, schrumpfte der Epistelambo zu einem Pult zusammen, welches ziemlich verschiedene Formen annahm, oft auch nur in Gestalt eines Haltstuhles, engl. *foldstory*, von beträchtlicher Höhe vorlief. Das bei dem eigentlichen Haltstuhl zum Sitz dienende Tuch, hier durch Verschiedenheit der Beinlängen in schräge Lage gebracht, dient zum Auflegen des Buches. In Fig. 206 ist ein solches Epistelpult zu sehen. Auch jetzt sind die Epistelpulte meist tragbar, es ist dies aber ein Mißgriff; s. d. Art. Kirche.

**Epistelseite**, **Rechtseite**, f., **Epistelhorn**, n., frz. *côté m. de l'épître*, engl. *epistle-side*, lat. *cornu epistolae*, die rechte, erst nördliche, später südliche Seite des Altars, wo die Epistel abgelesen wird; s. Basilika, Altar und Kirche.

**Epistylum**, n., lat., franz. *épistyle*, f., griech. *ἐπιστύλιον*, s. Architrav.

**Epitaphium**, n., lat., griech. *ἐπιτάφιος*, eigentlich Grabaufschrift, dann auch s. v. w. Grabmal.

**Épito**, f., frz., hölzerner Keil, beim Schiffszimmermann die Spilerpinne; besonders der Deutel, Nagelteil.

**Epitithis**, f., plur. *epitithides*, lat., von *ἐπιτίθημι*, gr., das Aufgelegte, die Rinnleiste auf der Platte des Giebelgesimses; s. Sima.

**Epitonium**, n., lat., von *ἐπιτόμιον*, Gräling, daher Hahn; s. Bad.

**épointer**, v. tr., franz., einen Nagel lappen, tippen, einen Baum lappen, löpfen.

**Épontille**, f. (Schiffsb.), die Deddecke, schore.

**Épuisement**, m., frz. (Bergb.), die Bauchwasserlösung.

**Épure**, f., franz., Aufzeichnung der Pläne auf dem schon gemauerten Grund, eines Simas auf den bearbeiteten Lagerfugen des Steines, die Zeichnung in natürlicher Größe, Mustertisch.

**épurer**, v. tr., aufreißen, aufschneiden.

**équarrir**, **écarrir**, v. tr., franz., einschlagen oder beschneiden.

**Équarrissage**, m., franz., 1. **équarrir**, 2. Gevierte, namentlich im Querschnitt, das Maas des Querschnitts; d'é., en carré, im Holz d'é., Zimmerholz, mindestens 15 cm. im Stärke.

**Équarrissement**, m., franz., das Nach der Bierung, die Abvierung.

**Équarrissoir**, m., franz., die Reibbank, edige Lochisen, Räumeisen.

**Équerre**, f., franz., 1. Winkelmaas; *équerre*, der Anschlagwinkel; *é. à chapeau*, das Winkelmaas mit Falz; *é. en T.*, *é. en T.* Winkel, die Reißschiene; *é. à onglet*, Winkelmaas; *é. pliante*, die Schmiege, der Winkelklust (beim Schiffsbau: die Schweiß); *é. en T.*, recht, im Winkel; *à fausse é.*, schiefwinkelig; *é. en fer*, eiserne Winkelschiene als Beschläge der Verbände, um deren Verschieben zu verhindern, namentlich bei Fenster- und Thürbeschlägen an den *charnières*, das Winkelband, s. Band VI u.

**Équestrestatue**, f., s. Reiterstatue.

**equilateral arch**, engl., s. Bogen L. Spitzbogen im gleichseitigen Dreieck.

**Équilboquet**, m., frz., das Zapfenbock.

**Equipage**, m., franz., Ausrüstung, *l'équipage de pompe*, alles zu einer Pomp gehörige; *équipage*, schlechthin: Gesammtrüste und Geräthschaften.

**Équipet**, m., frz., Geräthlasten, die Equipage.

**Équinoë**, f., franz., die krumme Axt.

**Érable**, m., franz., der Ahorn.

**Érato** (Mythol.), die Muse der erotischen und hochzeitlichen Gesänge; dargestellt als tanzend. Attribut: Leier, Pfeil, Kranz aus Rosen.

**Erbbau**, **Erbflur**, **Erbholln**, **Erbkente**, **Erbkente**, Im Bergbau kommen sehr viele solcher Fluren, die aber, je nach den landesgültigen Gesetzen, Erbrecht an Berggebäuden, verschiedene Bestimmungen erhalten. Nur wenige dieser Bestimmungen sind allgemein gültig; z. B. ist Erbflur ein Grundstück, über einen Erzgang fließt. Die Besitzer des Flurs haben das Recht, bis unter die Mitte des Flurs zu bauen. Der gegenüberliegende Theil des Flurs ist Erbkente und muß besonders erworben werden, s. v. w. Haupttrum, Endtrum.

**Erbkur**, m. (Bergb.), s. d. Art. **Erzkur** bau. [Si.]

**erblasen**, trj. (Hüttenw.), heißt: das Erzeugen eines Gebläses durch eine Schmelzhütte, d. h. durch eine Schmelzhütte erzeugen, und zwar unterscheidet man das mit kaltem und das mit erhitztem Wind (s. Hohofen). [Si.]

**hren, trans. 3. (Bergw.),** heißt: eine Lagerstätte der Gebirgsschicht durch ein niedergebrachtes aufzufinden. [Si.]

**hren, trans. 3. (Bergb.),** Erz erbrechen, s. v. w. auf dem Baue auffinden.

**sen, f. pl.** Der Scheffel wiegt circa 100 Pfd. ht werden sie u. A. zum Sprengen von weichen, indem man das Sprengloch damit füllt und Wasser aufgießt.

**senstein, m., franz. pisolithe, aragonite f. forme.** Abänderung des Kalkstuffs, von gräulich-, gelblich-weißer Farbe, kleinmürrig. Die bestehen wieder aus dünnen schaligen Stüden.

**grün, n.** Eine leiblich dauerhafte, erbsfarbe erhält man aus 1 Pfd. ächtem Mineral-Pfd. Kupferniedererschlag, 1 1/2 Pfd. Bergblau, 100 Gr. Bleizuder, 100 Gr. gebrannten Bitriol; Alles mit Leinöl abgerieben und erbe verbraucht, die aber durch Verwitterung Bläuliche übergeht.

**stolln, m. (Bergw.),** ist ein Stolln, welcher in jeßlich vorgeschriebenen Teufe unter der Ober-einen Grubenbau einkommt, und dadurch ge-hte gegen den Fundgrübnr erlangt (s. d. Art.) [Si.]

**use, f. (Bergb.),** ist eine eingehauene Stufe eichnung der Grenze, bis zu welcher einem ie Erbgerechtigkeit gehört. [Si.]

**teuse, f. (Bergb.),** ist eine gewisse Tiefe, welche einem anderen Unternehmer getriebener Stolln Grube einbringen muß, um gegen diese Grube te eines Erbstollens zu erlangen. [Si.]

**ins, m., frz. redevance emphytéotique, reditary rent,** heißt eine Abgabe in Geld od. Na-, welche entweder auf ein mit Eigenthumsrecht enes Grundstück gelegt oder gegen Überlassung ipitals auf ewige Zeiten von einem Grundstück en und durch den Besitzer desselben alljährlich Privatberechtigten zu zahlen ist. Ein Erbzins bei Anlegung von Gruben ausgemacht. [Si.]

**oll, m., s. d. Art. Fachbaum.**

**nit, m. (Miner.), s. v. w. Kreuzstein.**

**inker, m.** Zu den Erdankern gehören die oder Halenzweige, s. im Art. Anker, ferner rfaschinen, s. d. Bei Bohlwänden und troden rten Futtermauern führt man die Erdanker : so aus, wie dies im Art. Bohlwert zu ersehen, t läßt auch wol den Biagl f weg; das Quer-uß bei einem einzelnen Erdanker wenigstens lang sein; je länger, desto besser. S. auch im de.

**arbeiten, f. pl., franz. travaux m. pl. de ment, engl. earth-working, s., earth-** kommen namentlich im Land-, Straßen- und u in größerer Ausdehnung vor, doch auch im als Grundgrabung (s. d.), Auf- und Abtrag, ng, Ausdämmung; im ausgedehntesten Maas- bei Deich- und Dammarbeiten, durch welche rper in bestimmter Form aufgesetzt oder aus- n wird. Der Raum, den die Erdaufschüttung n soll, wird am Fuß mit kurzen hölzernen bezeichnet, die Böschung mit leichten Patten-

Man kann alle Erdarbeiten in vier Gat-:heiten. 1. Ausgrabung oder Aushebung. zwar jezt Ausgrabemaschinen, doch sind die- ch nicht hinreichend bewährt, um Resultate r zu können. Zwei Mann können in einem (Arbeitsstunden) aus bis zu 1,20 m. tiefem ei loserer Erde 5—6, bei sehr dichtem Erd- 4 Kbm. ausheben und in Karren laden oder

auf Haufen werfen. Wenn dabei zugleich das Erdreich bis höchstens 50 m. weit zu schaffen ist, rechne man auf den Kubikmeter in loserem Grund 1/2 Arbeitstag für einen Mann u. nach nachstehender Tabelle. Auf je 1/2 m. größere Tiefe bis zu 3 m. Tiefe rechne man dazu pro Kubikmeter noch 1/6, bei noch größerer Tiefe 1/3 Arbeitstag mehr.

2. Erdbewegung, Transport. Per Kbm. (in der Grube gemessen) mittelfesten Grund mittels Schub-larren 30 m. weit zu führen, ohne Aufladen, rechne man 1/6—1/2 Arbeitstag. Bei Transport auf schiefen Ebenen addire man die doppelte Höhe zur waagrechten Länge und rechne das Resultat als waagrechten Weg.

3. Anschüttung. Lodere Anschüttung bedarf pro Kbm. circa 3/4 Kbm. feststehendes Erdreich, in der Grube gemessen, von der es entnommen ist, und 1/6 Tagelohn bei Hinabschüttung von oben, 3/6 bei Auf-schaukelung über den Ausladeplatz; feste Anschüttung, also incl. Stampfung, pro Kbm. 0,9 Kbm. Aus-grabungsmaas und 1/6 Tagelohn für das Stampfen; Stampfung zu thunlichster Wasserdichte aber 1 Kbm Material und 1/3 Tagelohn für das Stampfen.

4. Planirung. Bei nur 10—20 cm. großen Er-höhungen und ohne Bodentransport pro Kbm. 1/6 Tagelohn, für Feststampfen 1/4 Tagelohn. Bei größeren Erhöhungen oder Bodentransport sind die dadurch herbeigeführten Arbeiten nach obigen Sätzen extra zu berechnen. Zu dem Resultat, wie es etwas genauer aus beistehender Tabelle zu ersehen ist, rechne man noch 10 Proz. für Requisiten zu.

Preise der Erdarbeiten in Tagelohnsätzen incl. Transport von 20 zu 20 Meter.

Arbeitstage.

1. Lösungsarbeiten pro Kbm.	
Lofer reiner Sand . . . . .	0,06
Gemischter Sand . . . . .	0,09
Nasser Sand, Adererde, lodere Damm-erde, Lehm . . . . .	0,105
Grandiger Lehm, Kies . . . . .	0,12
Leichter Thonboden . . . . .	0,135
(Für Geräthschaften sind 6 Proz. zu rechnen.)	
Schwerer Lehm Boden . . . . .	0,15
Fester Grund, schwerer trodner Thon Thonmergel in quelligem Abtrag . . . . .	0,165
Grober Kies u. Mergel, mit Stein ge-mischter Thon, bes. fester Thon u. . . . .	0,19
(Für Geräthschaften sind 8 Proz. zu rechnen.)	
Fester Mergel, Keuper, loses Gestein Muschelschale od. dgl. in kleinen Bänken . . . . .	0,20—0,22
(Für Geräthschaften sind 10 Proz. zu rechnen.)	
2. Oberflächarbeiten pro □m.	
Böschung u. Planiren nur zu glätten und nach dem Profil zu bearbeiten oder bloß mit Schippe zu planiren . . . . .	0,012
Böschung 15—16 cm. stark mit gutem Land zu bekleiden, zu planiren und zu besäen, bei Transport bis 35 m. und Planiren der Lagerfläche . . . . .	0,02
Desgl. 23—25 cm. stark . . . . .	0,03
Bei hohen Dämmen und tiefen Ein-schnitten für den ersten Absatz . . . . .	0,025
für jeden folg. Absatz Zuschlag . . . . .	0,004
Sandboden der Böschungen in Ab-tragen zu beseitigen, das vorher beim Abtragen zur Seite gesetzte gute Land 15 cm. stark r der anzu-bringen, zu planiren besäen . . . . .	0,037
Desgl., aber 23—25 rt . . . . .	0,05
Rasen 7—10 cm. f echen und . . . . .	0,012
bis 38 m. seitw gern . . . . .	0,012
Rasen bis 38 m arren und zu legen . . . . .	0,016



Preise der Erdarbeiten in Tagelohnsätzen.	Arbeitstage.
Rasenböschung zu fertigen, incl. Befestigung des Standbodens	0,025
Kopfstraßen zu stechen, 38 m. weit zu larren und zu hinterfüllen, incl. Abstecken des Standbodens	0,06
NB. Weitere Transporte werden nach Nr. 5 berechnet und dabei 10 □m. = 1 Kbm. gerechnet.	
3. Rodungsarbeiten.	
Gartenheide zu roden pro laufd. m.	0,1
Dorn- od. Baumheide pro lfd. m.	0,15—0,2
Schonung zu roden pro □m.	0,02—0,03
Junges Schlag- oder Wellholz (Wellheide)	0,06—0,07
Mit alten Steinen besetztes Land	0,08—0,12
Stärkere Bäume zu roden pro 1/4 m. Durchmesser	0,04—0,06
(Für Gerätschaften sind 6 Proz. zu rechnen.)	
4. Stampfarbeit pro Kbm.	0,02—0,04
5. Handlarrentransport pr. Kbm. bis zu 10 m. Entfernung.	0,05
" " 20 " " " " " "	0,07
" " 35 " " " " " "	0,1
" " 55 " " " " " "	0,13
" " 75 " " " " " "	0,15
" " 95 " " " " " "	0,17
" " 114 " " " " " "	0,19
" " 133 " " " " " "	0,21
" " 152 " " " " " "	0,23
" " 170 " " " " " "	0,25
" " 188 " " " " " "	0,27
" " 206 " " " " " "	0,29
" " 224 " " " " " "	0,31
" " 242 " " " " " "	0,33
" " 260 " " " " " "	0,35
" " 277 " " " " " "	0,37
" " 294 " " " " " "	0,39
" " 311 " " " " " "	0,41
" " 328 " " " " " "	0,43
" " 345 " " " " " "	0,45
" " 362 " " " " " "	0,47
" " 379 " " " " " "	0,49
" " 395 " " " " " "	0,5
Bei Steinmaterial sind die Ansätze um 10 Proz. zu erhöhen.	
(Für Gerätschaften sind 12 Proz. zu rechnen.)	
6. Kippfarrentransport.	
Etwa 60 Proz. der in 5 aufgezählten Preise.	
(Für Gerätschaften sind 20 Proz. zu rechnen.)	

Übrigens vergleiche die Art. Erde, Baugrund, Grundgrabung, Straßenbau, Eisenbahn u.

**Erdbau**, m., 1. frz. terrassement, m., engl. earth-work, das Resultat der Erdarbeiten, f. d. — 2. S. v. w. Pisébau, f. d.

**Erdbogen**, Spanner, m., franz. arc m. de fondation, engl. retaining-arch in the groundwork, in dem Grundgemäuer befindlicher Bogen, zu Überspannung etwaiger Erdklüfte, alter Brunnen, morastiger oder sonst nachgebender Stellen im Zug der Grundmauern oder bei Lücken, mitunter auch bloß zu Ersparung von Baumaterialien angeordnet; man sticht behufs der Konstruktion entweder die Erde bogenförmig und als Lehrgerüst dienend aus, oder arbeitet auf einem hölzernen Lehrgerüst. Bei rutschigem Grund ist es sehr zweckmäßig, die Erdbogen verkehrt zu stellen, franz. à l'envers, namentlich bei Kirchen, Bahnhofshallen und ähnlichen aus Pfeilerreihen bestehenden Gebäuden, wo man dann die Erdbogen so vertheilt, daß ihre nach aufwärts gerichteten Widerlager die

Fundamente für diese Pfeiler bilden; sollen fortwährend Mauern darauf kommen, so kann man die Pfeiler wieder durch aufrechte Bogen verbinden.

**Erdbohrer**, m., frz. sonde f. à tarière, m., engl. ground-anger, earth-borer, f. d. Art. Bohrer 2, sowie d. Art. Artesischer Brunnen, einen beim Grundgraben in Sand brauchbaren Bohrer f. d. Art. Brunnen.

**Erdbrunze** (Mineral.), veraltet; Grubbrunze (f. d.), getheilt in Thonbrunze (Kohlen-Talkbrunze (Steinkohle) und Kalkbrunze (Bran-

**Erdbühne**, f., f. Bühne.

**Erddamm**, Schuttdamm, m., franz. levée terre, engl. earth-bank; f. d. Art. Damm.

**Erddruck**, m., frz. poussée f. des terres, pressure of earth. Der Erddruck ist nach der Anlage von Futtermauern (Stützmauern) rücksichtlich, indem der gegen die Mauer lehrende Erdboden die Tendenz zum Abrutschen und so einen Druck gegen die Mauer ausübt, einestheils vom Rutschwinkel (Reibungswinkel) andernteils vom Gewicht der Kubikenden (Gewicht) der Bodenart abhängig ist. Wir laßen hier eine Tabelle über diese zu Berechnung des Erddrucks wesentlichen Elemente nach Probst (Vorträge über Baumechanik I. Th. S. 18).

Bodenart	trocken		natürl. Feucht.	
	Rutschwinkel	Spez. Gew.	Rutschwinkel	Spez. Gew.
lockere Dammerde	40°	1,42	45°	1,56
gestampfte "	42°	1,68	65°	1,86
lockere Lehmmerde	40°	1,50	45°	1,53
gestampfte "	42°	1,79	70°	1,85
Sand	35°	1,64	40°	1,71
ediges Gerölle	45°	1,77	—	—
rundl. Gerölle	35°	1,77	—	—

Die Bestimmung des Erddrucks kann mathematischer Sicherheit ausgeführt werden; wöhnlich benutzt man dazu die Formel:

$$\frac{1}{2} \gamma h^2 \tan^2 (45 - \frac{1}{2} \varphi)$$

worin  $\gamma$  das spezifische Gewicht der Bodenart,  $h$  die Höhe der Mauer und  $\varphi$  den Rutschwinkel. Wenn  $h$  in Metern ausgedrückt wird,  $\gamma$  das Gewicht von 1 Kubikmeter des Bodens, so ist die Formel für den laufenden Meter. Man benutzt man zu dieser Bestimmung vorzugsweise die graphische Methode, welche von K. Culmann (Statik), G. Rebhenn (Theorie der Futtermauern) und E. Winkler (Neuere Erddrucke) besonders ausgebildet worden ist.

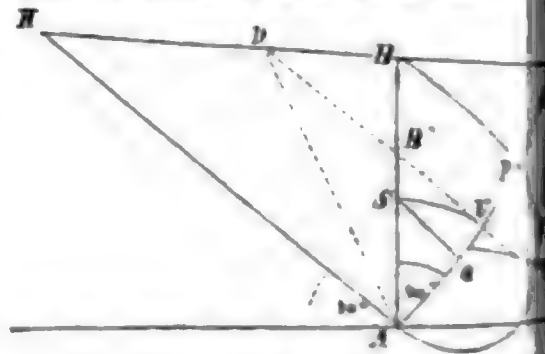


Fig. 1456.

Wir führen zur Veranschaulichung nach Culmann die graphische Methode, jedoch in etwas vereinfachter Weise, zur Übereinstimmung mit der obigen Formel an. Beispiel durch. Fig. 1456 giebt die Bestimmung in 1/2000 wirklicher Größe. Die Mauerhöhe beträgt 5 m., der Rutschwinkel  $\varphi$  in 1/2000

und das spec. Gew. 1,77 (ein Kubikmeter wiegt also 1770 Kilogr.). Der Mauerquerschnitt ist ein Trapez mit senkrechter Hinterwand AB und einem Anlauf der Vorderwand = 1 : 6. Man ziehe AH unter dem Winkel 40° gegen die Horizontale, A unter gleichem Winkel gegen die Vertikale, BP parallel zu AH und schlage über AP einen Kreis, ziehe von O die Tangente OT an denselben, OU = OT und ziehe die UD parallel zu AH, AD die Richtung der Gleitfläche.

Die theoretische Begründung auf die oben angeführten Werte verweisend, sei nur angeführt, daß der Erddruck E durch die Gleichung

$E = \frac{1}{2} \gamma h^2 \sin OAH$  ausgedrückt wird.

Der Ausdruck ist noch etwas umzuformen, um in einem angenommenen bestimmten Kräftemaß durch eine gerade Linie darzustellen. Dieser Maßstab soll so gewählt werden, daß die Längeneinheit Kraft  $\frac{1}{4} h \gamma$  darstellt, worin  $\gamma$  das spec. Gew. der Mauerwerks ( $\gamma = 2,4$ ) repräsentirt und  $h$  gleich Mauerhöhe (hier also 5 Meter) ist. Die Dimensionen senkrecht zur Zeichenebene sind gleich Eins gesetzt. Der Erddruck darstellende Länge wird nun gleich

$$\frac{1}{4} h \gamma = \frac{A U^2 \sin OAH}{17/25 h}$$

$$\frac{1}{4} \gamma = 0,68 = 17/25 \text{ ist.}$$

In unseren Fall ist ferner  $\sin OAH = 1$ , weil  $OAH = 90^\circ$  ist, so daß also der obige Ausdruck

$$E = \frac{A U^2}{17/25 h}$$

gut konstruiren läßt.

Man macht nämlich  $AS = AU$ , ferner  $AB'' = 3,40$  m. Wird nun  $SQ$  parallel zu  $AB''$  gezogen, so stellt  $AQ$  den auf den angenommenen Maßstab bezogenen Erddruck dar, wie sich aus der Relation  $AQ : AS = AU : AB''$  sofort ergibt. Also  $AQ$  in Millimeter abzumessen und mit  $1/4 \gamma = 1/4 \cdot 5 \cdot 2,4 \cdot 1000$  (weil der Kubikmeter Mauerwerk 2,4 · 1000 Kilo wiegt) = 3000 zu multiplizieren, um den Erddruck  $E$  in Kilogrammen zu erhalten. In noch einfacherer Weise als durch die frühere Gleichung hat Heuser (Deutsche Bauzeitung Nr. 45 und 46) eine Formel zu angenäherter Berechnung des Erddrucks aufgestellt, indem er in der Gleichung  $E = \frac{1}{2} \gamma h^2 \cdot \tan^2 (45 - \varphi/2)$   $\varphi = 52^\circ$  und  $\gamma = 2,4$  setzt, so daß sich hiernach  $\frac{1}{2} \gamma h^2$  ergibt.

Vergleicht man nun die Resultate, welche für den angenommenen Fall durch die graphische Methode und durch die Rechnung nach den angenommenen Gleichungen erhalten werden, so ergibt sich folgendes: Aus Fig. 1456 ist die Länge  $AQ = 8,25$  m. welche Länge, mit 200 multipliziert, 1,65 m. als Dimension ergibt, die noch mit der angenommenen Längeneinheit  $\frac{1}{4} h \gamma = 3000$  zu multiplizieren, wonach sich der Erddruck  $E = 1,65 \cdot 3000 = 4950$  Kilo ergibt. Nach der Gleichung  $E = \frac{1}{2} \gamma h^2 \cdot \tan^2 (45 - \varphi/2)$  folgt durch Einsetzung der Werthe  $1770 \cdot 25 \cdot \tan^2 25^\circ = 1770 \cdot 25 \cdot 0,466^2 = 5080$  Kilo (in runder Zahl), also nahezu derselbe wie oben. (Die Differenz entspringt aus einer ungenügenden Messung von  $AQ$ .)

Die Heuser'sche Formel endlich erhält man  $E = \frac{1}{2} \gamma h^2 \cdot \tan^2 (45 - \varphi/2) = 5080$  Kilo, was für die Praxis eine ganz genaue Übereinstimmung der drei Werthe ergibt und die Heuser'sche Formel als sehr brauchbar erweisen läßt, insofern durch den etwas zu groben Maßstab die Sicherheit der Konstruktion noch erhöht wird. Daß der Erddruck gegen eine vertikale Fläche, die sich im Erdboden befindet, so daß ihr oberster Punkt noch in einer gewissen Tiefe unterhalb des Erdbodens liegt, so ist der wirksame Druck als die Differenz

zweier Drücke aufzufassen. Ist nämlich der obere Endpunkt der Fläche um  $h_0$ , der untere um  $h_1$  Längeneinheiten unter dem Erdboden, so hat man zuerst den Druck auf eine gedachte Fläche, die vom Erdboden bis zur Tiefe  $h_0$  reicht, und dann auf eine zweite gedachte Fläche, die vom Erdboden bis zur Tiefe  $h_1$  reicht, durch Einsetzen dieser Werthe für  $h$  in einer der beiden letzten Gleichungen zu bestimmen, und schließlich, um den wirklichen Druck zu finden, die Differenz dieser beiden Drücke zu berechnen. Die Entfernung des Angriffspunktes des Druckes ist bei Futtermauern angenähert auf  $\frac{1}{3}$  der Höhe vom Boden aus zu nehmen und beträgt für den letzteren Fall, ebenfalls vom Erdboden aus gemessen,  $\frac{2}{3} \cdot \frac{h_1^2 + h_1 h_0 + h_0^2}{h_1 + h_0}$ .

In der gewöhnlichen Praxis nimmt man die Mittelstärke der Futtermauern zu  $\frac{1}{3}$  der Höhe der Füllerde an. — Weiteres s. im Art. Futtermauer. [Schw.]

**Erde**, f., frz. terre, f., terrain, m., engl. earth, ground, estate. Alle Mineralien, die unauflöslich, unentzündlich und im gewöhnlichen Feuer unschmelzbar sind, werden nach Oken Erde genannt und nach der Annäherung an andere Mineralien eingetheilt in Salzerden (Thone), Erderden (Kiese), Brenzerden (Talle) und Erzerden (Kalle). Über die chemische Einteilung s. d. Art. Metalle. Die gewöhnliche Erde, schlechthin genannt vegetabilische Erde oder Dammerde, ist ein Gemenge aus reinen Erden mit verschiedenen anderen Substanzen. In der Baukunst hat man es eigentlich nur mit dem Gewicht und der Stabilität der Erde sowie mit ihrer Fruchtbarkeit zu thun, und unterscheidet: 1. Magere Gartenerde, dieselbe wiegt trocken loder pro Kubikmeter circa 2800, frisch 3000 Pfund, ist sie sehr fest, 4000 Pfund, ganz frisch ausgegraben bis 4300 Pfund. Durch das Ausgraben wird der Kubikinhalte bis auf das 1 1/2fache gesteigert. 2. Fettige oder lehmige Gartenerde, loder 2900 Pfund, fest bis 4200 Pfund, frisch ausgegraben bis 4350 Pfund. 3. Etwas sandige Erde 2700 bis 3000 Pfund. Die Sorte 1 darf niemals, 2 u. 3 nur in der höchsten Noth als Ausfüllung unter Holzfussböden verwandt werden, und dann nur in Vermischung mit Düngesalz, s. d. Art. Hausschwamm. Auch wird manchmal Erde als Beimischung zum Thon in den Ziegeleien gebraucht; s. Ziegelfabrikation.

**Erdsang**, m., s. v. w. Anhängerschaft, s. d. — 2. Etwa 1 m. tiefe Gruben, am untern Ende abhängiger Wiesen und Felder angelegt, um die durch den Regen abgospülte Erde abzufangen, die dann jährlich wieder auf die Felder vertheilt wird u. zugleich als Düngemittel dient.

**Erdsarbe**, f., franz. terre colorante, engl. earth-colour. Zu diesen gehören namentlich Kreide, Ocher, Bergblau, Kölner Erde etc.; s. d. einzelnen Artikel und d. Art. Farbstoffe.

**Erdschichtigkeit**, f., s. Feuchtigkeit.

**Erdschlack**, m., s. Amiant.

**Erdsüße**, m. pl., nennt man die zwei vorderen Mauerecken an der Seite der Abstichbrüst eines Hofens.

**Erdgalle**, f., franz. terre de marbre, engl. moist vein in marble, nennt man die im Marmor manchmal vorkommenden weichen, fast erdartig bröcklichen Stellen.

**Erdelb**, n., s. Ocher.

**Erdgeschloß**, n., 1. eigentliches Erdgeschloß, auch Parterre genannt, frz. basse-oeuvre, f., bas étage, rez-de-chaussée, m., engl. ground-floor, das Geschloß eines Gebäudes zu ebener Erde; es muß, namentlich wenn es hölzerne Fußböden erhalten soll, stets so hoch gelegt werden, daß diese weder von der Feuchtigkeit des Bodens an sich noch von Überschwemmungen zu leiden haben. — 2. Frz. étage m. en soubassement, engl.

basement-story, vertieftes Erdgeschöß, ein Geschöß, welches halb über, halb in der Erde ist.

**Erdglas**, n., f. Marienglas.

**Erdgrube**, f., für Bligableiter, f. Bligableiter.

**Erdgrün**, n., franz. terre verte, craie verte, alle mattgrüne, feine Erdarten, deren Farbe sich beim Brennen in Bräunlichgrün verändert.

**Erdharz**, n., frz. bitume, n., engl. bitumen, 1. gelbes, f. Bernstein. — 2. Schwarzes, darunter gehören der Asphalt (s. d.), das Fieberharz und das Naphtha. Das Erdharz kommt in verschiedenen Konsistenzen vor; zuerst ist es (franz. bitume liquide) flüssig, fett und schlüpfrig anzufühlen, leicht und schon in gewisser Entfernung von der Flamme zu entzünden. Ein Theil ist vollkommen klar, durchsichtig, nur gering gelblich oder grünlich gefärbt, dies ist Naphtha; das andere, undurchsichtig, zähflüssig, gelb oder braun, heißt Erdöl. Länger in Berührung mit Luft wird es dunkler, trübe, dickflüssig u. heißt dann Bergtheer, engl. goudron mineral, piasphalt, endlich bei gänzlicher Erhärtung Erdpech oder Asphalt, franz. bitume solide, elastique, engl. elastic bitumen. Die baulichen Anwendungen der Erdharze s. unter Asphalt. Zur heliographischen Gravirung (s. d. Art. Gravirung) ist dasjenige Erdharz am besten, auf welches die Luft und das Licht am langsamsten einwirkt, d. h. das aus Judäa. Es hat einen glasigen, wie Gagath glänzenden Bruch, riecht fast keinen Geruch; erwärmt riecht es schwach wie die sogenannte mineralische Mumie. Vulnerisirt lachanenbraun. Es ist für die Einwirkung von Luft und Licht das empfindlichste. Im Handel kommt in kleinen Stücken ein Harz vor, welches auch sehr empfindlich, röthlich-schwarz, von muschelartigem Bruch, sehr glänzend und trocken ist. Es giebt ein rothbraunes Pulver und hat den Geruch des Asphalts, Dichtigkeit 1,11, schmilzt bei 170° bis 175° C. Bei der Destillation giebt es fast gar keine ölige Substanz, löst sich in Benzin vollständig, in Terpentinöl langsam auf. Das verbreitetste ist gelblich-schwarz, kommt in großen Stücken vor, von mattem Bruch, harzig, schwarz pichend, giebt ein gelbbraunes Pulver, riecht stark nach Asphalt; Dichtigkeit 1,10, schmilzt bei 90° C. Bei der Destillation liefert es über die Hälfte seines Gewichts ein klares, auf dem Papier Flecken hervorbringendes Öl, löst sich in Benzin und Terpentinöl vollständig auf und färbt letzteres sogleich braun. Neuerdings ist namentlich das flüssige Erdöl sehr verbreitet und wird auch künstlich, bes. durch Destillation von Braunkohlen und Steinkohlen, gewonnen.

**Erdhaspel**, f., auch Bodenhaspel, Kreuz- od. Berghaspel genannt, f. Haspel.

**Erdhau**, f., frz. boyau, m., engl. hoe, eine Hauer, mit 5—8 mm. langer, quergestellter Schneide.

**Erdholz**, n., f. v. w. Unterholz.

**Erdhülle**, f. Eine Art der Baraden oder Lagerhätten.

**erdichtete Gefälle**, n., f. Gefälle.

**erdig**, adj., frz. terreux, engl. earthy, heißt ein Mineral, wenn sich seine Theilchen leicht trennen lassen und es, feuchter Luft ausgesetzt, zu Erde zerfällt; — **erdige Braunkohle**, **Erdkohle**, f. (Min.), f. Braunkohle 6; **erdiger Schwefelpath**, m., f. Wappterdsalz d 5; — **erdiges Eisenbleu**, n., f. Eisenbleu.

**Erdkegel**, m., franz. témoin, m., dame, f., cône m. eu terrain, engl. oldman, witness, auch Waagekegel, Waagehübel genannt, sind Terrainkegel, welche man bei den in Alford ausgeführten Erdarbeiten im Abtrag stehen läßt, um nach vollendeter Arbeit beim Vermessen darnach die frühere Höhe der abgetragenen Erdmassen erleben zu können.

**Erdkobalt**, m., frz. cobalt m. oxydé noir, engl.

earthy oder black cobalt ochre, schwärzliches Kobaltarsenit, wahrscheinlich aus zerstücktem Spießglas (s. d.) stammend, auch **Kobaltarsenit** oder **Kobaltblau** s. d. Art. Kobalt.

**Erdkohle**, f., f. Braunkohle.

**Erdkorb**, m., 1. franz. hotte, f., engl. 1. Korb zum Transportiren der Erde. — 2. Schanzkorb.

**Erdlade**, f. (Zimmerm.), franz. semelle, engl. stay-sill, Unterlage bei Antreibungsarbeiten od. Stügen; besteht in einem starken, hölzernen gehöhlten Stück Holz, in dessen Ausböhlung ein Pfahl, auf den die anzutreibende Stange gestützt wird, die Stange des Keils in die Lade eintritt. Je weicher der Boden, desto größer muß die Lade sein, oder man muß ihr eine weitere Lade aus rostähnlich gelegten Hölzern geben. IV

**Erdlahne**, f. (Reichb.), f. unter Lahne.

**Erdmauer**, f., f. Landmauer.

**Erdmauerwerk**, n., f. Lehmmauerwerk.

**Erdmesskunst**, f., frz. géodésie, f., engl. surveying. Dazu gehört im weiteren Sinne die graphische Ortsbestimmung einzelner Theile der Erde, die sich auf die Geometrie und Trigonometrie beziehen. Wo kleine Flächenräume, z. B. Felder, zu messen bestimmt sind, kann man die Oberfläche als eine Ebene annehmen; f. Feldmesskunst. Wo es sich um größere Flächen handelt, muß dagegen schon auf die Krümmung der Erde Rücksicht genommen werden, wenn man sie als reine Kugelfläche auffassen kann. Die Messungen hingegen muß die sphärische Geometrie, d. h. ihre durch Umbrehung einer kleinen Kugel erhaltene Form, in Betracht ziehen.

**Erdmetall**, n., so nennt man in der Chemie gewisse Gruppe von Metallen, deren Oxyde sogenannten Erden bilden. Am besten bekannt ist das Erdmetall, das Aluminium. Zu den Erdmetallen, wie Zirkon, Thorium u. s. w., gehören auch die Metalle, die in der Natur vorkommen.

**Erdmilbe**, f., frz. tique terrestre, eine kleine, durchwühlende Erde und findet sich so häufig, daß sie sogar die Sicherheit der Gebäude gefährden, wie z. B. in Hamburg.

**Erdmörtel**, m., wird aus Damm und so vielem Kieselhand bereitet und zur Ausfüllung trodener Mauern benutzt.

**Erdpech**, n., f. d. Art. Asphalt u. s. w.

**Erdquader**, **Erdquader**, m., nennt man aus Erde geformte Mauersteine; Dammsteine werden in Formen gestampft oder an der Hand gepreßt, so daß 26 cm. auf 13 cm. zu 13 cm. Dide zusammengedrückt wird.

**Erdramme**, f., f. v. w. Handramme.

**Erdröhre**, f., in die Erde gelegte Röhre von Holz, Stein, gebranntem Thon u. s. w.; f. Röhre.

**Erdruß**, m., franz. glissement de terrain, engl. land-slip, kommt an Bergabhängen vor; über thunlichste Verhütung s. d. Art. Erdbeben.

**Erdshaber**, **Erdshaber**, m., engl. earthshaver, frz. louchet, m., drague, f., engl. miner's drag, ist ein halb-zirkelförmig gebogenes Eisen mit hölzernen Griffen, zum geräuschlosen Abschneiden der Erde beim Wintren; f. Fig. 1457.

**Erdschlacke**, f., 1. frz. scorie terreuse, engl. erdige Schlacke, f. Schlacke. — 2. Basalt, f. Basalt.



**Erdschlägel**, m., franz. battoir, f. Brittschbläul, mpatische u.

**Erdschraube**, f., dient theils als Bohrspitze der Erdrer, theils auch als Beschläge für die Erdrer und wird in der Hauptsache, je nach vielen Abweichungen, nach Fig. 1458 konstruirt.

**Erdschüttung**, f., f. im Art. Erden.

**Erdbieb**, n., frz. erible m. à pied, lat. Durchwurf.

**Erdrampfe**, f., f. v. w. Befestigung, Handramme, f. d. betr. Art.

**Erdralk**, m. Den unterscheidet: alle, Thontasse, Kalktasse u. eigentl. Tasse, und versteht darunter 3. B. Erner, Kyanit, Schillerstein u.

**Erdrheer**, m., franz. bitume m. visqueux, mal-l., engl. semi-compact bitume, f. d. Art. Erdrharz.

**Erdrtransport**, m., f. unter Erdarbeiten.

**Erdrverstärkung**, f. (Kriegsfl.), vor Blockhäusern Vertheidigungsmauern zu Schützung vor feindl. Feuer aufgeschüttete Erde.

**Erdrwachs**, n., f. Bergwachs.

**Erdrwall**, Erdwerk, Erdschanze, f., frz. terrasse, f. de terre, ouvrage m. en terre, engl. terrace, en work, von Erdaufgeführte Befestigungen u.; Erdarbeiten, Belagerungsbauten, Befestigung u.

**Erdrwand**, f., frz. cloison de terre, engl. earthen wall. 1. Wand von lehmiger oder fetter Dammerde, die man zu einem groben Teig mit Wasser u. grobem Stroh knetet. Die Wand erhält ein um  $\frac{1}{2}$  m. über die Erde erhöhtes Fundament von 1 Stein, um sie vor Nässe und Erdschichtigkeit zu schützen, und bekommt eine Stärke von mindestens 2. Gegen die Witterung von oben schützt ein von Ziegeln, Steinplatten oder Stroh; f. übr. d. Lehmwand und Wellerwand. — 2. S. Bijé.

**Erdrwinde**, f., frz. treuil, vindas, cabestan m. t., engl. crab, field-capstan, ital. argano, lat. a, epagon, griech. ἐργάτης, ἐπαγον, eine festsitzende Welle, in einem starken Gerüst befestigt, welche 3 Hebeln, Speichen, Kurbeln oder Treibseil umgedreht wird, und um welche sich das waagrecht laufende Seil windet, mit dem eine Last fortbewegt werden soll. Dadurch, daß man dies Seil um eine Rolle legt, kann man die Kraft in lothrechtlicher Wirkung wirken lassen und so die Erdrwinde zum Aufheben von Balken, Fördertonnen u. gebrauchen; doch werden sie mehr und mehr außer Gebrauch; f. auch Erdschöpel und Haspel.

**Erdracting**, s., engl., das Aufstellen, Montiren von Erden.

**Erdraction**, s., engl., die Errichtung, Erbauung, der Erden.

**Erdrmitage**, m., franz., im Deutschen als f. m. acht, Einsiedelei. In großen Parks u. Gärten legt man nicht selten Pavillons als Erdrmitagen. Gestalt einer Hütte, meist mit Stroh bedeckt und Baumrinde bekleidet, od. auch in Felsen gearbeitet; Regel mit Glöde oder Kreuz versehen.

**Erdrstier**, m., frz., f. v. w. arétier, f. Gratsparren.

**Erdrrieren**, intr. 3. (Hüttenl.), auch einfrieren nan von einem Hohofen, wenn in demselben und des Betriebes die Schlacken und andere gelagerte Massen so weit erstarren, daß der Betrieb fens unterbrochen werden muß. [Si.]

**Erdr Ergänzung**, f., frz. complément, m., engl. complement, f. Complement. Bei einer abgestumpften



Fig. 1458.

Pyramide u. ist sie das Stück, das zu einer vollständigen Pyramide u. fehlt. Das Ergänzungsglied einer Reihe (Math.) ist der Ausdruck, der angiebt, wie viel höchstens die Anzahl aller Glieder, welche nach einem bestimmten Gliede kommen, betrage, 3. B.  $a^n$  in der Reihe:  $a^1 + a^2 + \dots + a^n$ . Bei einer convergirenden unendlichen Reihe nähert sich das Ergänzungsglied, je mehr Glieder man nimmt, immer mehr der Null; bei einer divergirenden unendlichen Reihe ist es dagegen unendlich groß.

**Ergastulum**, n., lat., ital. ergastulo, m., Arbeitshaus; f. Zuchtthaus.

**Ergeresen**, intr. 3. (Bergb.), nennt man das Verwittern der Erze auf der Lagerstätte.

**Ergot**, m., franz. (Schloß.), Zubaltungshaken.

**erhabene Arbeit**, f., f. Basrelief, Hautrelief und Relief.

**erhabene Beule**, f., f. Beule.

**Erhebung**, f., 1. einer Zahl zu einer Potenz heißt die Ausführung der durch den Exponenten der Potenz angedeuteten mehrfachen Multiplikation; so heißt 2 auf die dritte Potenz erheben, die Zahl  $2^3$  oder  $2 \times 2 \times 2 = 8$  bilden. — 2. S. v. w. Höhe. — 3. S. v. w. Grad des Reliefs einer erhabenen Arbeit.

**Erhitzen der Öle**, das, f. Öl.

**erhöhte Batterie**, f., f. Batterie.

**Ericit**, m., auch Feldstein, frz. éricite, m., engl. heath-stone (Mineral.), Dentrit mit strauchähnlichen Zeichnungen.

**eriger**, v. tr., franz., errichten, aufbauen.

**erigible**, adj., engl., baufest.

**Erinnerungen**, f. v. w. Furien; f. Eumeniden.

**Eris** (Mythol.), Zankgöttin, nach Homer unerfättliche Schwester des Ares, nach Hesiod Tochter der Nacht und Mutter alles Unheils; gebirgt die Arbeit, Lüge, Pest, den Schmerz, Kampf, Hunger, Mord, Meinder. Dargestellt mit zänkischem Gesicht und den Äpfeln (Erisäpfel) in der Hand; statt der Haare hat sie oft Schlangen.

**Erisma**, n., lat., f. Anteris.

**Erithalis fruticosa** und odorifera, f., lat., f. Citronenholz 2 und Capanille.

**Erker**, m., Erkersenster, Archersenster, n., auch Ärker, Ärkner, Arker, Ausgebäude, Auslucht, Ausblick, Ausstecke, f., frz. fenêtre f. en saillie, fenêtre en tribune, span. alcor, überbauter Balkon, oft durch mehrere Stockwerke gehend; von unten aufgebaut und rund heißt er engl. bow-window; von unten aufgebaut und polygonal bay-window; wenn er auf Consolen ruht und rund ist, oriel-window; wenn er polygonal ist und auf Consolen ruht, jut-window. Vergl. auch d. Art. caroll, Alcor, Chörlein, Chor 2 u. An der Erde stehend, wird er auch Eckchor genannt und manchmal als Eckhürmchen über den Hauptsimus hinausgeführt. Die Erker zählen zu den schönsten Zierden der älteren deutschen Bauwerke und gewähren dem Bewohner den Vortheil, Aussicht und Sonne ohne Luftzug genießen zu können, sind aber an vielen Orten, oft unter den unhaltbarsten Vorwänden, verboten. Die einfachste, aber auch am wenigsten solide Art, sie zu konstruiren, ist, daß man die Giebelbalken über drei Erkerwände aufbaut; steinerne Erker sollte man stets auf kräftige Kragsteine oder auf Eisen stützen. Jedemfalls aber mache man die Giebelbalken und Wände so schwach als irgend möglich, denn starke Umfassungen nehmen dem Erker seinen Charakter und verhindern das Erreichen des Zwecks, den er eigentlich hat. Sehr falsch ist es, wenn der Erker nicht in organischem Zusammenhang mit der übrigen Architektur des

Gebäudes gebracht wird. Eins der hübschesten Beispiele spätgothischer Erler giebt Fig. 1459.



Fig. 1459. Erler des Carolinums in Prag.

**erlangen**, trans. 3. (Vergh.), heißt 1. ein Ort der Länge nach fortsetzen und 2. eine Rührung auf die gefesselt vorgeschriebene Zeit verlängern lassen, innerhalb welcher nach Einlegung der Rührung die Bestätigung erfolgen muß. [Si.]

**Erlanger Blau**, n., ist fast dasselbe wie Berliner Blau (s. d.), jedoch wird statt des Malz Sodas und statt des Blutlaugensalzes Kalk zu Bereitung des Erlanger Blaus angewendet.

**Erle**, **eler**, **Else**, f., frz. aune, aulne, f., engl. alder, lat. alnus. 1. Die gemeine oder schwarze Erle (*Alnus glutinosa*, Jam. Betulineae), wird 16–24 m. hoch, 40–57 cm. dick; das frisch gefällte Holz ist weiß, färbt sich aber an der Luft sehr bald röthlich und rothbraun, später bleicht es wieder aus. Der Splint ist gewöhnlich weiß. Die Jahrringe sind breit, die Spiegelfasern klein, das Gefüge von gleichmäßiger Dichtigkeit, läßt sich daher gut bearbeiten und schon schwarz beizen. Seiner weichen Beschaffenheit wegen wird es zu verschiedenen Drechsler-, Tischler- und Schnitarbeiten verwendet. In immerwährender Feuchtigkeit hält es sich gut, der Witterung jedoch widersteht es schlecht und wird leicht vom Wurm angegriffen. Als Brennholz steht es der Buche nach, ist aber besser als Bappel und Weide. Das spec. Gewicht des Holzes ist frisch 0,61–1,01, trocken 0,42–0,68. — 2. Die norische oder weiße Erle (*Alnus incana*), 13–22 m. hoch und 1/4 m. dick, geht schon im 80. Jahr ein. Ihr weißliches, bleigraues Holz unterscheidet sich nicht sehr von dem der gemeinen Erle, nur daß junges eine ardhöhere Jähigkeit besitzt. — 3. **Alpen-Erle** (*Alnus viridis* D. C. s. alpina), Strauch von 2–3<sup>1</sup>/<sub>2</sub> m. Höhe u. 10–15 cm. Stärke. Holz: weiß, zähe, mittelmäßig hart; ist gutes Brennholz. 4. Schwarze Erle nennt man in manchen Gegenden den Brachwegdorn (*Rhamnus Frangula*).

**Erlenchung**, f., j. Beleuchtung.

**Erlischt**, n., j. v. w. Erlengebüsche, gleich dem

Weidengebüsch zweckmäßig zu Bepflanzung des Landes an Tümmen.

**Erminette**, f., franz., Tauchschild, Dästel.

**Erniedrigung**, f., einer Gleichung, s. v. x. Formung derselben durch Einführung einer neuen bekannten auf einen niederen Grad. Der Zusammenhang zwischen der neueren u. der früheren Gleichung ist dann selbst wieder durch eine Gleichung ausgedr. So läßt sich die Gleichung vom vierten Grade  $ax^4 + b = 0$ , durch Einführung der neuen bekannten  $y = x^2$  auf die quadratische Gleichung  $y^2 + ay + b = 0$  bringen, also auf den zweiten Grad erniedrigen. Hat man aus der letzten Gleichung  $y$  bestimmt, so ergiebt sich  $x$  aus der Gleichung  $x^2 = y$  oder  $x = \pm \sqrt{y}$ .

**Eros** (Mythol.), Gott der Vereiningungen, der Liebe, s. Amor. Er findet sich dargestellt auf Löwen, Panthern, Tigern, Grillen, Raben u. vergl. auch d. Art. Chaos.

**erratische Blöcke**, s. Block 10.

**erräufen**, tri. 3., 1. beim Mühlgeräusch die Räder überdrehen. — 2. Beim Kalken viel Wasser hinzuthun, wodurch die Bindung des Kalkes fast ganz verloren geht: s. Kalk. — 3. Bei von Gruben jagt man, sie erräufen, wenn man die Wässer ausgeben, so daß der Betrieb ruhen wird. [Si.]

**erschlagen**, trans. 3. (Vergh.), heißt 1. in Grubenbetrieb durch festes Gestein in alte Schichten. [Si.]

**erschrotet**, trans. 3. (Vergh.), 1. durch den mäßigen Grubenbetrieb auf Wasser stromen, kommen, herbeiziehen. — 2. Einen andern Ort der Arbeit errichten. — 3. Einen neuen Gruben ausfinden.

**erschürfen**, tri. 3. (Vergh.), ein Flöz erschürfen durch Schürfen ausfinden.

**ersinken**, trans. 3. (Vergh.), heißt 1. in Schachte eine Lagerstätte oder eine gewisse Grenze erreichen, ausfinden. [Si.]

**erlernen**, j. öftern.

**éraginoux**, adj., franz., grünporphyrisch, lupitergrün.

**Eruptivgestein**, n., so nennt man diejenigen oder Gesteine, von denen man annimmt, daß sie unter Lagerungsverhältnissen entstehen, die sie an die Erdoberfläche treiben wurden; durch Erstarrung der flüssigen Massen zu festen kristallinen, porphyrischen, schaligen Gesteinen. So sind z. B. Basalt, Leucitfels u. a. vulkanische Eruptivgesteine.

**Erusses**, f. pl., franz., Spalten im Gestein, wo die Wände nicht mit einander zusammenhängen.

**Erythroxylin hypericifolium**, s. ba. 2.

**Erz**, n. 1. frz. mineral, m., mine, f., ein metallhaltiges Mineral; die verschiedenen Arten der einzelnen Metalle. — 2. frz. airain, esp. lat. aes, aurichalcum. S. v. w. Bronze.

**Erzandbruch**, m. (Vergh.), das auf der Lagerstätte antichende Erz bei seiner ersten Entdeckung, also Anfang eines Ganges.

**Erzdarre**, f., s. Darre.

**Erzengel**, f., s. d. Art. Engel.

**Erzert**, n., s. v. w. reichhaltiges Erz.

**Erzeugungskreis**, m., einer Erzeugungskurve, s. d. Art. Fläche VI.

**Erzeugungskurve**, f., eine Kurve, die die Generatrix, s. d. Art. Fläche VI.

**Erzführung**, f. (Bergw.), einer Lagerstätte ist erhalten derselben an Erzen. [Si.]

**Gang**, m., frz. filon, engl. lode, f. Gang u.

**Guß**, m., f. Gießerei und Bronze.

**Lagerstätte**, f., franz. gîte m. métallifère, leposite of ore, f. Lagerstätte.

**metallorhyde**, n. pl.; dies sind solche Metalle, welche das Wasser erst bei Rothglühhitze oder erst zerlegen; vergl. d. Art. Base u. Alkalien.

**Rolle**, f. (Bergb.), 1. auch Rolle, ist eine Art der Schacht, in welchem das Erz hineingestürzt um es entweder von hohen Bergschächten zu oder auch innerhalb der Grube aus dem Forsten die Strecke zu fördern. Solche Rollen gehen nach mehrere Gezeugstrecken. — 2. Geneigte mit zwei Schienengleisen, auf welchen die Karren (Kunde) auf- und abgehen, indem der zu Thal hin volle den leeren zu Berg zieht. Beide hängen an einem Seil, welches über eine Welle, die mit einer Bremse (s. d.) versehen ist. [Si.]

**Stift**, n., f. Stift u. Dom.

**Strecke**, f. (Bergb.), ein Theil eines Streckens od. auch wol stufenweise geführten Abbaues. [Si.]

**Tiefe**, f. (Bergw.) ist diejenige Tiefe, bei welcher ein Gang oder eine Lagerstätte sich am erzeichsten befindet. [Si.]

**Trum**, n., f. Trum.

**Trümmchen**, n. (Bergb.), f. Ader 1.

**Shah** oder **Eshah**, hebräischer Zoll; f. d. Art.

**Escabeau**, m., escabelle, f., franz., Fußgestell.

**Escabellon**, m., franz., Fußgestell einer Büste.

**Escalar**, v. tr., 1. span., Fliesen od. Ziegelplatten so aneinander zu reihen, an einander passen.

**Escala**, f., span., 1. frz. échelle, f., Leiter, steiler Anstieg. — 2. franz. **escalo**, f., Gassen, Handelsstraße. — 3. Maasstab.

**Escalo**, f., franz., 1. Erfrischungshafen, Rasthaus. — 2. Auffahrt, Anfahrtsrampe an einem

**Escalado**, span., blasig, vom Fuß gesagt.

**Escalier**, m., franz., span. escalare, Treppe; esc.

Wendeltreppe; esc. dérobé, geheime Treppe u.

Esc. Treppe; esc. de Neptune, die Schleusen-

zwei od. mehr zusammengeoppelte Schleusen;

Esc. haut fourneau, die Gichttreppe.

**Escalon**, m., span., 1. Treppenstufe. — 2. Wirths-

**Escapo**, f., franz. u. engl., span. escapo, f. v. w.

ist, f. d. 5; vergl. auch congé; — escaper, f. an-

der A. 5.

**Escarpe**, f., franz., engl. escarp (Festungsab.),

ang., besonders die äußere Böschungsmauer

der Festung, welche also an der innern Seite des

Feindes liegt und mit der Ansicht nach dem Feind zu

ist; e. détachée, freistehende Escarpenmauer.

**Escarpen-Galerie**, f., Galerie, welche hinter

der Escarpenmauer der Escarpe liegt und gewöhn-

parallel zu den Felsen läuft.

**Escarp**, v. tr., frz., so steil als möglich bösch-

**Escara**, griech. *ἐσκαρά*, lat. focus, span. escara,

drücker Heerd, zugleich Altar für die Hausgötter,

auch Brandopferaltar für Heroen und irdische

Götter, f. Altar. — 2. Bedeckte Grube zum Auflegen

von Opfern. — 3. Überhaupt rostförmiges Ge-

schloß-Unterlage.

**Esche**, f., Eschenbaum, Asch, frz. frêne, m., engl.

oak, lat. fraxinus excelsior. 1. Gemeine Esche,

die, Fam. Oleaceae. Obbaumgewächse, ein

kleiner Baum von 1—1½ m. Stärke. Das Holz

ist hart, dauerhaft, grob, zähe, weiß, seidenartig glänzend; das weiße Ansehen verändert sich im höheren Alter ins Bräunlichgelbe, am Kern gelblich gestreift. Das Holz reißt nicht leicht, wird aber bald von Würmern angegriffen, läßt sich nur unvollkommen beizen. Im Trocknen ist es sehr dauerhaft, in der Masse dagegen nicht. Das Wurzelholz gleicht dem Olivenholz, ist bunt gestreift, hart u. schön; spec. Gew. frisch 0,86, trocken 0,65. Die Rinde kann zum Gerben u. Gelbfärben verwendet werden. Das Eschenholz wird besonders von Tischlern, Böttchern und Wagnern sehr geschätzt. Unter den im Holzhandel vorkommenden E. gilt das ungarische als das vorzüglichste; es stammt von derselben Baumart, hat aber, wenn es auf steinigem Boden gewachsen ist, schön gewundene Fasern. — 2. Amerikanische Esche (Fr. americana), besitzt ein weißröthliches Holz von großer Härte und Elasticität. — Fraxinus atrovirens, Fr. oxycantha in Laurien, Fr. monophylla, carolinea, blaue Esche, Fr. acuminata, rothe Esche in Nordamerika, werden wie unsere einheimischen benutzt.

**Esche** oder **Ösche**, auch **Esch**, m., mittelalt.-lat. esca (tres escae terrae, Martens collectanea I.), oberdeutsch und niedersächsisch für Flur, als Gesamtheit mehrerer Felder od. dgl. Ferner für Tristrecht; mittelalt.-lat. heißt aiacis, aizis, aizum etc. Gebiet, Distrikt, auch Gehöfte; in der Auvergne aize, in Italien azienda, f. v. w. Grundstück; ferner im Mittelalt. osca, oschia, für Flur, im Rivenais noch jetzt osche.

**Eschel**, m., 1. auch Eschblau, feine Smalte, f. d. — 2. S. Aschenader.

**Eschenahorn**, m., lat. Negundo, f. Ahorn 8.

**Escoda**, f., span., Zweispitze, Bide.

**Escoinçon**, m., frz., engl. escoinson, f. écoinçon und sconecheon, Fensternische, Thürnische.

**Escopa**, f., span., frz. escoupe, écoupe, Krumpspaten, Rundspaten der Minierer; — escoupeper un arbre, einen Baum ausästen.

**Escopie**, écoupe, f., frz., Wasserschäufel, Schöpfelle.

**Escoperche**, f., frz., f. écouperche.

**Escoplo**, m., span., Meißel.

**Escora**, f., span. (Schiffsb.), breiteste Stelle des Schiffes, die Planke, die über jedem Balken liegt, Stützung des Schiffes auf der Werfte.

**Escuadra**, f., span., Winkelmaß.

**Escuellerie**, f., franz., Spültücher zum Reinigen der Speisegefäße, escuelles.

**Escuridor**, m., span., bei den arabischen Bewässerungsvorrichtungen in Spanien der Auslauf, Emissär, eine von Quadern aufgeführte brunnenartige Röhre, unten mit Seitenöffnung nach dem Hauptkanal; das aus dem Sammelbassin in den E. laufende Wasser wird in genau regulirter Menge unten herausgelassen; dieses Herauslassen geschieht durch den Tornillo, f. d.

**Escutcheon**, s., engl., 1. Gewölbsfach zwischen den Rippen. — 2. Schlüsselschild. — 3. Wappenschild.

**Esel**, m., 1. (das Thier) in der Antike ist der Esel dem Bacchus geweiht, speciell Attribut des Silen, vielleicht als Symbol der unselbstigen Schwelgerei aufzufassen. In der christlichen Kunst kommt der Esel in vielfältigen Beziehungen vor; f. darüber M. M. a. W. — 2. S. v. w. Esbaum, f. d. — 3. Sägebodförmige Bettstelle. — 4. Auf den Langflößen ein Gestell für die Flöße, um trocken zu stehen. — 5. S. v. w. War 1, 3 u.

**Eselskopf**, n., franz. chouquet, tête de more, engl. cap of the mast-head, span. tamborete (Schiffsb.), Mast, mit seinem unteren viereckigen Loch auf den Mast gesteckt, in seinem oberen runden Loch die Stenge haltend u. so zur Verbindung beider dienend.

**Eselskopf**, m., der obere Theil einer Ramme.

**Eislerücken**, m., frz. dos d'âne, arc m. en accolade, engl. ogee, 1. doppelgeschweifiter Bogen, f. im Art. Bogen 17, 40, 41, 44. E. 434 u. 435 im ersten Band, Fig. 665, 685, 689, nebst seiner Abänderung, dem Arelbogen, das. 31 und Fig. 676 x., kommt im gotischen, persischen und maurischen Stil vor. — 2. (Schiffsb.) halbrunde Bedeckung des Koldergat. — 3. Ein in der Mitte sehr hohes Beet. — 4. Sargrücken, der dachförmig profiliert ist: f. d. Art. Angeliachisch u. Sarg. — 5. (Kriegsb.) f. Bar 3.

**Eshaken**, Eshaken, S-haken, 1. frz. esse, f., Haken in Form eines S. — 2. Aufschiebling.

**Esmarkit**, f. v. w. Datolith, f. d.

**esmilier**, v. tr., frz. (Steinm.), spizen, mit Spikhaue oder Spikhammer bearbeiten; esmilier le moellon, einen Bruchstein bis zum unverwitterten Stein abräumen; f. abidalen.

**Espacement**, m., franz., Entfernung oder Weite zwischen zwei Säulen, Pfeilern oder Jüstern.

**Espagne**; blanc d'Espagne, f. unter blanc.

**Espanolettehanger**, f., franz., espagnolette, f., engl. espanolette, spanisch sash-bolt, fälschlich oft Vanonienklinge genannt, f. d. Art. Fensterbeschläge.

**Espale**, f., franz., engl. spall, ital. spalla, span. espalda, eigentlich Schulter, daher Schiffsschulter, Raum zwischen dem Hinterteil und der ersten Kuderbank einer Galeere.

**Espalier**, m., franz., spalliera oder spalletta, ital. espaldera, span. Gitterbrüstung der Schiffsschulter, übertragen auf alle Gitter, daher unsere Worte Espalier und Espalier, f. d.

**Espalme**, m., frz., 1. (Schiffsb.) Pappe, Schmiere, d. h. Schmierfuss aus Talg u. — 2. Kitt zum Verkiten von Holz und Stein.

**Espanille**, Espanille, Hispanilla, f., auch Jasminholz (Erithalis frutescens, Fam. Rubiaceae), ist auf den Antillen, besonders auf Martinique, einheimisch, hat Jasmingeruch, ist citronengelb, sehr hart, eignet sich zu feinen Arbeiten. Es ist auch unter dem Namen Nierenholz, Lignum nephreticum oder Citronenholz im Handel.

**Espartogras**, Bindgras, n. (Lygeum Spartum, Loeffl., Fam. Gräser), wird in Spanien zu vielerlei Flechtwerk benutzt, zu Sitzen, Körben, Matten, Sandalen u.

**Espadé** oder **Espavé**, m. (Anacardium Rhinocarpus, Fam. Terebinthaceae), eine mächtige Baumart in den Wäldern auf der Landenge von Panama, wird 26–36 m. hoch, liefert geschäftes Kuchholz und Schiffsbauholz.

**Espe**, Silberpappel, auch **Alterpappel** genannt, frz. tremble, m., engl. asp; das Holz ist als Bauholz fast unbrauchbar, zu Schwellrost in immer nassem Boden aber zu empfehlen.

**Espervier**, s., engl., Baldachin aus Stoffen, Bett-himmel.

**Esping**, f. (Schiffsb.), kleines schwedisches Otfes-fahrzeug, ähnlich der Jacht, aber ohne Spiegel.

**Espinheiro d'Amira**, Bläumen • Dornstrauch (Ximenia americana L., Fam. Olacineae), wächst in Westindien und Südamerika und liefert ein festes Holz, das von den Kunstschlern sehr geschätzt wird.

**Espino**, m. (Acacia Cavenia, Fam. Schmetterlingsblütler), eine chilenische Acazienart, hat dunkel-rothes Holz von Eichenhärte und unverwundlicher Dauer.

**Espanade**, f., frz., jede breit hingestreckte, künstlich eingeebnete oder erzeugte flache Anhöhe, besonders der Raum vor einer Festung bis zum Fuß des Glacis, auch das Glacis selbst, wenn es sehr breit ist, auch die Brustwehr des bedeckten Weges; hiernach in Städten

freier Platz (Hochplan, Freiheit), durch Abbrüche u. Festungswerke erlangt.

**Esquain**, m., frz., Wagenschott, Wagenkassette, f. d. Art. Wagenkasten.

**Esquife**, m., span., franz. esquif, m., engl. Boat der Galeeren, mol aus „Schiff“ entlehnt.

**Esquiffe**, m., span., Theil eines Ruders, zwischen je zwei Gurtbogen; f. d. Art. Joch.

**Esquina**, f., span., auspringende Kante, Gebäudefuge; à esquina viva, bei Holzmast u. vor Hirn's, quer gegen die Hölzern gemacht.

**Esquise**, f., frz., f. v. w. Skizze, Studie, essarter, v. tr., frz., austreten, f. d.

**Esst**, f., fälschlich manchmal Esst getauft, hebräisch, heißt Feuer: *eset*, griech. *heset*, *vesca*, span., Jünder; *Esst*, niederl., *Esst*, alideisch, *Esst*, schweb., *Esst*, dän., das sammt Rauchabzug, lat. focus, frz. f. *Esst*, m., span. fragua. In diesem umfassenden Sinne ist das Wort jetzt nur noch die Schmelze, d. h. Schmelzpfanne. Reist bezeichnet es nur noch den abzug, lat. fumarium, engl. chimney, schw. frz. cheminée, funnel, smoke-pipe, ital. camino, span. chimenea. Über die Konstruktion theils f. d. Art. Dampfkessel, Feuermauer, Feuer.

**Esso**, f., franz., 1. Eschalen. — 2. Krumme Drechsling, Kuchh.

**Esseau**, m., frz., 1. die Dachschindel, f. d. Art. Dachstuhl, f. d. Art. Dachstuhl.

**Esselier**, m., eigentlich aisselier, frz., d. Korbband, Korbband, f. d. Art. Band II. aisselle; das Wort wird auch für die Korb- oder Enden der liegenden Stuhlbeine u. welche den Rahmen oder den Spannungsrahmen bilden.

**Esselle**, f., frz., die untere Bogenstütze u. wölbende.

**Essenanker**, m., frz. senton, f. d. Art. Anker.

**Essenklappe**, f., frz. registre, engl. damp door, f. d. Art. Schornstein.

**Essenkopf**, m., f. d. Art. Schornstein, tête de cheminée, engl. chimney-head.

**Essenschaft**, franz. mitre de cheminée, chimney-shaft, f. d. Art. Schornstein.

**Esschout** nennt man das sehr weiche, weiße Holz der Kap-Eiche (Ekebergia spuri, Fam. Meliaceae) am Kap der Annam, das vorzüglich zu Gerüstschäften gebraucht wird.

**Essenwechsel**, m., f. d. Art. Baste, f. d. Art. Wechsel, Sparren u.

**Essenjierrath**, m., franz. crête de toit, timber-crest, f. d. Art. Schornsteinanlass.

**Essenjunge**, f., franz. languette de couteau, engl. chimney-tongue, f. d. Art. Schornstein.

**Esseret**, m., frz., Fochsen, Langohr, f. d. Art. Fochsen.

**Essotto**, f., frz., Dachfel, Dachstuhl, f. d. Art. Dachstuhl.

**Essicazione**, f., ital., Austrodurk, f. d. Art. Austrodurk.

**Essien**, m., frz., Achse, Achselinie.

**Essig**, m., wird in der Baukunst, zur Bereitung von Farben, Bleichmitteln, Seifen u., mannichfach angewendet. Über die Anwendung der Essigsäure, f. d. Art. Essigsäure.

Der Hauptbestandtheil des Essigs ist Essigsäure, engl. acetic acid, f. d. Art. Essigsäure. Die Essigsäure ist eine flüchtige, farblose, scharfe, brennende Flüssigkeit, die in Wasser löslich ist, und die in Wasser gelöste Essigsäure, engl. acetic acid, f. d. Art. Essigsäure.

**Essigfabrik** betreiben ganz ähnliche Einrichtungen, Brauereien; gewöhnlich wird Viehwasser, z. B. Bier, zur Bereitung mit der Essigsäure vermischt.

**Essigstein**, f. Dachziegel.

**Essui**, m., frz., Trockenplatz.



**estacado**, f., frz., engl. u. ital. staccado, span. **estaca**, m., Stalade (Stafet), Pfahlzaun, Reihe neben einander eingerammter starker Pfähle  
**estache**, m., span. **estaca**, der Pfahl, die Stafe)  
 Abriegelung von Viehhöfen, bes. auch Wasserbarriere  
 Absperrung von Häfen, s. auch *duc d'Albe*.  
 n Staladen zum Schutz von Kriegsbrücken gegen  
 einmündende Körper, Brandier, schwimmende Minen  
 die Pfähle mit  $5\frac{1}{2}$ —7 m. Abstand unter sich,  
 er in schräger Richtung den Strom durchschnei-  
 der einen ausspringenden Winkel gegen den-  
 bildend, und sind durch Holmen verbunden;  
 harpente ist der Pfahlrost; e. à houille der  
 abladeplatz, Kohlenbahnhof.

**estadaca**, f., span., Leitersprosse.

**estadal**, m., span. Längenmaaß — 2 Estados —  
 as = 3,340 m.

**estaminet**, m., frz., Restaurationsetablissement.

**estampe**, f., franz., 1. die Stampfe, Stanze, das  
 — 2. Der Kupferstich, Holzschnitt u., die  
 Platte.

**estamper**, v. tr., frz., stampfen, stanzen, in Ge-  
 schmieden.

**estimation**, f., franz., engl. estimate, s. Bau-  
 g.

**estoc**, m., frz., der Baumstumpf, die Stubbe.

**estomac m. de l'enclume**, die Verstärkung  
 der Ambosse.

**estompe**, f., franz., der Wischer, doch auch die  
 te Zeichnung.

**estouffoir**, m., frz. (Schloß.), 1. Sperrstift oder  
 der an dem Bolzen der Schloßfeder. — 2. Jeder  
 eiserne Stift oder Vorsteder, der vernietet wird  
 (hier heißt stauchen). — 3. Sperrstift, Sperrriegel.

**estrade**, f., frz., Beischlag (s. d.), auch Trottoir, wie  
 nupt jede andere Fußbodenerhöhung, besonders  
 astern, auch vor einem Thron, Bett, Buffet,  
 u. s. w.

**estragon**, **estragnon**, m., frz., s. Ballon 2.

**estrich**, m., eigentlich Ästrich. Verschiedene Re-  
 beim Art. Ästrich; venetianischer Estrich, s. d.  
 battuta; eingelegter Estrich, s. d. Art. eingelegt;  
 attennestrich, s. Dreschtenne.

**estrichstein**, m., Fußbodenziegel (s. d.), mannichfach  
 et, gewöhnlich 3—4 cm. stark; man streicht sie  
 men von Holz, läßt sie auf der breiten Seite  
 bis sie hart sind, und stellt sie dann ins Trocken-  
 auf. Sind sie ziemlich trocken, so schlägt man  
 einer festen, glatten Holzbank mit einem platten  
 el glatt; dadurch verlieren sie ihre Form etwas,  
 an beschneidet sie deshalb nach einer eisernen  
 one mit gebogenem Messer, ehe man sie brennt.

**estrique**, f., 1. das Polirholz des Glasers. —  
 Rührlofen des Glasmachers.

**estufa**, f., span., heizbares Zimmer, Stubenofen,  
 ladestube; vergl. *étuve*, Stofe und Stube.

**estable**, f., frz., 1. Stall. — 2. (Schiffsb.) auch  
 re, s. *étrave*. — 3. Kopfband, s. d. Art.  
 II. 1. c.

**establi**, m., franz., Wertbank, Arbeitstisch, s.  
 III. 1.

**establir**, v. tr., franz., anlegen; é. un camp, ein  
 schlagen; é. un mur, eine Mauer gründen;  
 pierre, einen Stein (wegen des Versehens)  
 nen; é. un pont, eine Brücke schlagen.

**establissement**, m., franz., 1. (Bergb.) die  
 nanlage, das Bergwerk. — 2. Hüttenf.) das  
 die Hütte.

esthe 8, Instr. Bau-Regikon. 3. Aufl. II.

**Étage**, m., frz., im Deutschen **Etage**, f., 1. (Hochb.)  
 engl. stage, story (Stodwerk, Geschöß, Gekademe),  
 waagrecht abgesonderte Abtheilung eines Gebäudes  
 oder Gruppe von Räumen, welche horizontal in einem  
 Gebäude neben und hinter einander liegen. Die lichte  
 Höhe der Etagen hängt von ihrer Bestimmung ab;  
 die geringste Höhe für bewohnbare Räume ist 2,53 m.;  
 s. übr. Haus; *étage principal*, bel-étage, Hauptge-  
 schöß; *étage en galetas*, bewohnbares Dachgeschöß. —  
 2. (Bergb.) s. v. w. Bausohle, Sohle. — 3. (Miner.)  
 die Gesteinsgruppe, das System.

**Étagenbatterie**, f., s. Batterie I. A. b. 3.

**Étagenflanken**, über einander liegende Flanken,  
 3. B. die des Hauptwalles und der Faussebraye.

**Étagengurt**, m., s. Balkengesims und Gurt.

**Étagenkasematte**, f. (Kriegsb.), s. Kasematte.

**Étagenmine**, f., Stodwertzmine, s. Mine.

**Étagenrost**, m., s. Treppenrost.

**Étai**, m., franz., 1. (Schiffsb.) das Stag. —  
 2. (Bergb.) auch *étaie*, f., *étançon*, m., der Stempel. —  
 3. (Kriegsb.) der Anfall, Stempel. — 4. (Hochb.)  
 auch *étaie*, f., *étrésillon*, die Steife; é. en sautoir,  
 die Kreuzpreise, s. Abkreuzung.

**Étaie**, f., frz., s. *Étai*; é. du busc. (Wasserb.) das  
 Trempelhaupt, s. d. Art. Schleufe; é. inclinée, das  
 Strebeband, s. d. Art. Band II. 1. b.

**Étalement**, m., frz., die Absteifung; é. en gueule,  
 die schräge Absteifung.

**Étain**, m., frz., span. *estaño*, Zinn; é. à balles,  
 à rouleaux, das Ballenzinn, Rollzinn; é. battu, en  
 feuilles, das Blattzinn, Stanniol; é. de glace, das  
 Wismuth; é. plané, das Walzzinn u.

**Étal**, m., frz., span. *estala*, f., der Stand, Stall-  
 stand, die Fleischbank, Brotbank u.

**Étalage**, m., frz., 1. auch *tonlieu*, m., das Schau-  
 fenster, Auslassfenster, Kaufladenfenster. — 2. Die Kist  
 des Hohofens.

**Étalon**, m., frz., Normalmaaß, Richtmaaß.

**étalonner**, v. tr., franz., 1. aichen. — 2. Maaße  
 austragen, austheilen.

**Étamage**, m., frz., 1. das Belegen der Spiegel-  
 gläser. — 2. Verzinnung; é. au zinc, Verzinkung;  
 é. galvanique, die (galvanische) Verzinkung des Eisens.

**Étambot**, **étanbord**, m., franz. (Schiffsb.), der  
 Achterstegen, Hinterstegen.

**Étamoir**, m., frz. (Klemp.), das Löthbret.

**Étampe**, f., frz., Stempel, Gesenk u., s. Estampe;  
 é. de cloutier, die Nagelbocke, das Nageleisen; é. à  
 élargir, der Dorn, die Reibahle.

**Étanche**, f., oder **étanchéité**, f., franz., die  
 Wasserdichtigkeit.

**étanche**, adj., franz., dicht; é. d'eau, wasserdicht;  
 é. de vapeur, dampfdicht.

**Étançon**, m., franz., 1. (Zimm.) die Steife. —  
 2. (Schiffsb.) die Deckballstübe. — 3. Der lanzen-  
 förmige Gitterstab. — 4. (Bergb.) der Stempel. —  
 5. (Kriegsmin.) der Trempel, Stempel.

**étançonner**, v. tr., frz., 1. (Hochb.) absteifen, ab-  
 fangen. — 2. (Bergb.) in Zimmerung setzen, mit  
 Stempeln versehen, verstempeln.

**Étançonneur**, m., franz., der Zimmerling,  
 Stempelseher.

**Étanfiche**, f., frz., die Mächtigkeit einer Bank im  
 Steinbruch.

**Étang**, m., franz., span. *estangue*, der Teich,





Trimurti; dem Tina steht ein Rath  
Muttern zur Seite, zu Überwindung mensch-  
Knochenheiten; die höhere Weltordnung  
den unbekannte Übergötter u. Die Götter  
im Norden; daher waren die Tempel so ge-  
lag die Cella am nördlichen, die Vorhalle am



Fig. 1463. Grabkammer in Carr.

Ende stand. Da die Etrusker viel Schiffs-  
fahren, standen sie auch in lebhaftem Verkehr  
mit den Griechen, von denen sie wahrscheinlich den  
Bau des Gemölbes erlernten, als deren Erfinder

angesehen (s. d. Art. Ägyptisch  
Gemälde), welches sie aber zuerst  
von den Griechen, auch zuerst  
in der Färbung, verarbeitet. Vorher aber  
wie in der Färbung schon  
verfälscht, doch bauten sie  
lang, namentlich Burgen  
in der Färbung, nach pelagischen  
in einer Weise, die zwischen  
Hellenbau und eigentlichen  
Bau die Mitte hält, indem die  
im Anfang ganz unregelmäßig  
mit annähernd waag-  
Lagerungen versehen, sonst  
unregelmäßig sind; s. Fig.  
Was die Durchbildung des  
es anlangt, so sind bekannt-  
Schleusen Roms etruski-  
sch, ebenso die über-  
Stadtthore von Volterra u.  
so, welche eine schon ausge-  
zeichnet und sorgfältig ausge-  
führt, aber fast roh entworfenen  
sonstige Formen zeigen. Über  
die Gestaltung dieser Formen geben uns am besten  
überbauten Aufschluss dahin, daß die Etrusker  
Hessenhöhlen sich direkt zu einer Durchbildung  
konstruktiven wendeten und dabei zum Theil zu  
ihren Formen ihre Zuflucht nahmen. Die Gräber  
waren in der Regel in Nekropolen vereinigt u.  
besonders folgende Formen: a) unterirdische, in  
in ausgegrabene edige od. runde Zellen, zu denen  
Treppe hinab oder ein Gang von dem Abhang  
weg hineinführt. Die innere Ausschmückung

ist sehr verschieden, Fig. 1461 ist ein Beispiel.  
b) Künstliche runde Grabhügel, ganz ähnlich den  
dionysischen, offenbar verwandt mit den pelagischen in  
Kleinasiën. Die zu Volci sind in Umfassung u. Hügel  
bei weitem niedriger als die in Fig. 1462 nach Canina's  
Restauration dargestellten zu Carr. Diese Hügel ent-  
halten Grabkammern, deren Fede noch nicht gewölbt,  
sondern durch Vortragung geschlossen ist, s. Fig. 1463.



Fig. 1461. Gräber zu Castel d'Alfa.

c) Quadratisch frei gebaute Zellen mit Pyramidenbach,  
sehr ähnlich den peruanischen Gräbern, s. Fig. 1464.  
d) Quadratischer Unterbau mit kegelförmigen Auf-  
bauten, von phönizischem Einfluß zeugend, s. Fig. 1465,  
Grab des Arun, Sohn des Porjenna, zu Albano, ge-



Fig. 1465. Grab des Arun in Albano.

wöhnlich Grab der Horatier und Curatier genannt.  
Diese Gräber kommen auch in Ziegeln gebau-  
e) Cyprien, bald altarähnlich, bald tempelähn-  
staltet, meist ohne Zugang; einige von diese  
Pilastr mit Säulencapitalen. f) Mehr od.  
ausgedehnte Felsengräber mit tempelartigen  
welche ebenfalls in die Felsenhänge gemeißelt.  
Von ihrer Tempelarchitektur ist uns zu-  
so gut wie nichts erhalten, doch geben die Fels-  
fassaden zu Nordia bei Perugia einen genügenden

nauen Begriff von der Hagadenbildung der Tempel, die mit ziemlich flachem, doch das griechische etwas an Steilheit übertreffendem Dach, mit skulpturtem Giebfeld, manchmal auch mit Triglyphenfries und Zahnschnitten versehen waren. Die Tempel waren meist



Fig. 1466.  
Stratified Dendroid.



Aug. 1467.  
Struflische Schule

ziemlich kurz, enthielten entweder eine Zelle, vorn und an den Seiten mit Säulenhallen versehen, oder drei Zellen neben einander, blos vorn mit Säulenhalle:



Fig. 1468. Græsktøjde Riddemurne in Hæmelform.

f. übr. d. Art. Tempel. Säulen u. Postamente sind in Volci erhalten, s. Fig. 1466 u. 1467. Es mag wol die toscanische Säulenordnung des Vitruv aus einer mißverstandenen Nachahmung etruskischer Säulenordn.



Fig. 1469. Elektrische Geräte.

tungen entstanden sein; s. dar. d. Art. römischer Stil und toscanische Säulenordnung.

Das etruskische Wohnhaus mag dem griechischen ähnlicher gewesen sein als das römische, welches jedoch das Atrium dem etruskischen entlehnte, f. Atrium A. a. Die frühesten Häuser waren sehr eng und mit hohem,

spizem, weit vorspringendem Strobdach vertheilen die Giebel die Sparren, über den Kreuzgang am First verlängert, Hörnern ähnlich erscheinend. Später erweiterte sich das Haus und erhielt an der Front ein displanium. Das Modell eines solchen zeigt die Skulptur, Fig. 1418. Die Quellhäuser sind durch Übertragung der Spizform in Spitzbogengestalt geschlossen; später ließen sie gewölbte, unterirdische Cisternen, deren Oefnungen durch Thüren ruhten. Von Details kennen wir nur die Thüren, welche, ähnlich den dorischen, aber noch einfacher u. nicht verjüngt waren; die Thürschwelle oft von Marmor, mittels Zapfen in Stein und durch einen Balken eingestekt. Wenn sie Verdachungen hatten, waren diese ziemlich hoch u. waren einfach. Die Thür ähnelt in Disposition u. Farbengebung der Thür der Carthage. Die Carthage haben dieselben Hauptformen wie die römischen, sind aber bei weitem einfacher. Die Thüren, Gefäße und Geräthe gehören zu den besten Arbeiten in Terracotta und Bronze, welche die Carthage zu bereiten. Kolossale Statuen u. Statuetten in Bronze und zum Theil verguldet, Bronzespiegel u.

für die hohe Kulturstufe, welche dieser Ort erreicht hatte. Fig. 1469 giebt einen Durchschnitt dieser Geräte. Unter den Simaglyphen nach den erhaltenen Überbleibseln nämlich Platte, Viertelstab, Blätter, und der Karnisch eine Hauptrolle gespielt, und über die Anordnung des Gebäudes hat man sehr viel herumgefrickt, u ist bis jetzt nicht zu einem einigartigen Resultat gekommen, weil man zu wenig Rücksicht auf die ägyptischen Angaben genommen hat; so viel ist sicher, daß der Säulenschaft keine Gabel und nicht immer eine Basis hatte; auch war anfangs (s. Fig. 1467) sehr verschieden griechisch-dorischen, später ähnlich den Säulen mit Schneden geziert, doch etwas mehr ägyptisch; die Säulen waren fast u. waren sehr weitläufig; daraus läßt sich schließen, daß ganze Gebälk von Holz war u. im Laufe der Zeit in Stein umgewandelt wurde, was einen nicht ganz mit dem Unterbau übereinstimmenden leichten Charakter annahm. Der Überstand wurde noch vermehrt durch die Überladung des Daches (circa 1/4 der Säulenstärke), auch Vitruv die etruskischen Tempel niedrig u. leicht und schmertöbner nennt: freilich in Rom

immer ein zuverlässiger Mann in ästhetischen

**Eller**, m., am Oberen  
jett in Gebrauch, ein  
Glossar. Ellere, eine  
aber im Oberdeutschen  
sächsischen Heder u.  
schwedisch Ettur, eine  
Zaum, namentlich eine  
Mit Ort u. Gide ver  
her: Ellerspahl, Ger  
feldmart, vor dem  
die Grube unterwe  
stände geworfen wer  
Stelle stets wieder  
können.

**Études**, f. pl., *travaux*, Arbeiten, z. B. zu einer Sache.

**Étui**, m., fr., baí.  
Rapiel; é. de math.  
baí Reifsaen.

Schwimmbadstube, Fächer-  
lammer. Bgl. d. Art 50

Endchloralimier, m. (Min.). (f. b. Art. 300)

Digitized by Google

inen oder gelben Strich; a) rhomboëdrischer E., Kupferglimmer; b) pyramidalen E., f. v. w. Uran-  
t; c) prismatischer E., f. v. w. Kupfer-schaum-  
thron, m. (Miner.), Smaragdmalachit von  
stählernem Bruch, glasgrünem Glanz, hell-smaragd-  
farbe, apfelgrünem Strich, doppelter Strahlen-  
ung und Durchsichtigkeit, besteht aus 5 Theilen  
3-3½ Thln. Arsenik-säure u. 2 Thln. Wasser.  
Nometre, m., franz., der Sauerstoffmesser,  
temperatur, f. Ventilation.

genia malaccensis, f. (Jam. Myrteae), ein  
der Sandwicheineln, liefert ein geschäftes  
holz.

goussonia f. terrestris, Griff, Bertram-  
Jam. Balmen) auf den Molukken, giebt in ihren  
n Material zum Dachdecken u. zu Flechtwerk.  
kalypus, m. (Eucalyptus, Jam. Myrt-  
e), eine australische Pflanzengattung, welche  
die fräufige Baumarten enthält. Manche der-  
reichen 60-90 m. Höhe und haben dabei  
dt. Der rötliche Saft, der zu einem Gummi-  
trocknet, giebt das neuholländische Kino. Die  
ste Art ist der Wolly-Butt-Gumtree (Euca-  
gomphocephalus) der Kolonisten. Die  
desselben haben einen starken Terpentingeruch-  
olz wird zwar zu Geräthschaften, die Stärke  
aerhaftigkeit erfordern, z. B. zu Rädelfen,  
en, soll als Bauholz dagegen nach andern  
Ansch nach 2 Jahren unbrauchbar werden.  
des nahe verwandten Iron-borntree dauert  
Jahre.

E., f., in der klassisch-heidnischen Kunst Attribut  
terra und Symbol der Weisheit; in der christ-  
Kunst Symbol der eingebildeten weltlichen  
it irdisch gekünstler Narren; f. M. M. a. W.

neniden, f. pl., εὐνυδης, auch Grinnen,  
und Dirä genannt (Mythol.). Dienerinnen  
to und der Proleptina (i. d.), zur Strafe und  
ung abgegebener Missethäter oder auch ganz  
gebraucht; gewöhnlich bezeichnet man deren drei:  
Megara und Typhoea. Dargestellt in der  
Kunst als geflügelte Jungfrauen im Jagd-  
mit Fadeln und Schlangen in den Händen,  
ls Weiber von scheußlichem Ansehen, mit zer-  
blutigen Gesichtern, schwarzen Gewändern,  
en statt der Haare, auch Dolche, Schlangen  
keln in Händen haltend.

hobit, m., f. Gabbro.

hthmic, f., εὐθυμία, Ebenmaß, ist an  
tebaube das wohlgeordnete Verhältnis der ein-  
Theile zum Ganzen oder des Ganzen zu den  
Theilen.

ipus, m., lat., ursprünglich Meerenge, dann  
nilitische Kanal, sowohl als Barriere als zu  
ung von Amphibien u. Fischen, besonders aber  
Imphitheater und Circus (f. diese beiden Art.)  
chauertraum von der Arena trennende Wasser-  
werthe die Zuschauer vor den Bestien schütze;  
uf die apina (f. d.) übertragen.

il, m., Eucalyptus, feldspathic, feldspathic,  
feinfeinige Veränderung u. Granit, schmelzbar.

ops, f., dargestellt entweder von Jupiter in  
eines Stiers durch die Kutschen getragen, vom  
seignersformig umflattert, oder auch als mittel-  
gekleidete Frau mit den Attributen der Künste  
menschaften umgeben.

us (gr. Euros), der Ost- od. dann auch Euro-  
enannte Südostwind, welcher den Griechen  
Regenluft brachte, mit fliegendem Haar, ver-  
m Bart und mütterlichen Mienen dargestellt.

ylus, adj., lat., frz. u. engl. eustyle, griech.

εὐστυλος, schön-säulig, heißt eine Säulenstellung bei  
Vitruv, wenn die Säulenweite von Mitte zu Mitte  
circa 2½ Durchmesser beträgt.

Eutacta, f. Aularie.

Euterpe, Muse der Tonkunst, erscheint mit Blumen  
bekränzt mit zwei Flöten in der Hand, andere Musik-  
instrumente zur Seite.

Eva. Über ihre Darstellung und das Vorkommen  
derselben f. M. M. a. W. Bgl. auch d. Art Adam,  
Apfel, Paradies x.

Evacuation, f., frz., die Entleerung, Ausfaugung,  
f. d. Art. Luftwechsel.

évaluer, v. tr., frz., veranschlagen, abschätzen.

Evangelienambo, m., f. Ambo u. Evangelienpult.

Evangelienhorn n. des Altars; linke, anfangs  
südlische, später nördliche Ecke des Altars, lat. cornu  
evangelii, f. d. Art. Altar. Bgl. auch M. M. a. W.

Evangelienpult, n., frz. lutrin d'évangile, engl.  
lectern, gospel-desk, lat. pulpitu evangelii. Als  
der zur Vorlesung des Evangeliums bestimmte südlische  
Ambo (f. d.) bei Umänderung der Orientierung (f. d.)  
nach Norden gekommen war, wurde derselbe, während  
der Epistelambo zu einem Epistelpult (f. d.) zusamen-  
schrumpte, zum Predigtstuhl erweitert. Das eigent-  
liche Evangelienpult erscheint nun als einzelnes Möbel,  
gleich dem Epistelpult, und steht dann auch wol gleich  
diejem einzeln auf dem Altarplatz, bald mit dem Epistel-  
pult zu einem Doppelpult vereinigt, bald als Theil des  
Predigtstuhls und später des Lettners, d. h. als bloß  
auf die Brüstung aufgesetztes Pult. Näheres siehe in  
M. M. a. W. Bgl. auch d. Art. Adlerpult.

Evangelienseite, f., frz. côté m. de l'évangile,  
engl. gospel-side, f. v. w. Brosseite, d. h. linke, anfangs  
südlische, später nördliche Seite des Altars, f. M. M. a. W.

Evangelisten. Über die Darstellung der Eoan-  
gelisten f. M. M. a. W. Sie werden auch sinnbildlich  
durch vier Ströme, oder andeutend durch die Eoan-  
gelistenthiere dargestellt: d. h. Matthäus durch einen  
Menschen mit Nimbus u. Mägeln (nicht einen Engel),  
Markus durch einen geflügelten Löwen, Lukas durch  
ein geflügeltes Opfertier (nicht Stier), Johannes  
durch einen Adler. Näheres f. in M. M. a. W.

Evaporation, frz., Ausdünstung, Verdampfung,  
f. d. Art. Ausdünstung und Luft.

évaporer, v. tr., frz., verdampfen, abbampfen.

Evaporometer, f. Atmometer.

évasé, adj., frz., erweitert, von Gefäßen, Capital-  
trommeln, Fenstern; évasement, Ausbuchtung eines  
Fensters x.; évasement du foyer, die Ofenweite,  
breiteste Stelle eines Feuerraumes; évasement d'un  
tuyau, die Schnauze, der Hals, die Ruffe eines Rohrs.

Evastionsthaler, f. Auswaschungsthaler.

even, adj., engl., 1. gerade, von einer Zahl gesagt.  
— 2. Eben, flach, bündig.

to even, tr. v., engl., ebenen, placieren, ein ebenen,  
abfluchten, von liegenden Flächen.

Event, m., franz., 1. auch évento, f., éventoir,  
éventouse, Windfang, Zugloch, Luftkanal im Allge-  
meinen u. zwar sowohl Abzucht zu Abführung schlechter  
Luft, oder Lüftungskanal, Luftlof, Luftschlauch x. zu  
Hervührung guter Luft. — 2. Spielraum, f. W. einer  
Thürangel x. — 3. E. du plâtre, das Abstreichen  
des Gipses durch Feuchtigkeit und Regen; plâtre  
éventé, abgethanener Gips.

Eventail, m., franz., der Fächer; fenêtre en é.  
Fächerfenster.

Éventaire, éventère, m., franz., die Hürde, der  
Flachlorb, die Flechte.

éventer, v. tr., frz., lüften.





**centrikbremse**, f., f. Bremse.

**centrifug**, adj., frz. *excentrique*, engl. *eccentric*, heißen zwei geometrische Gebilde Mittelpunkten, wenn die Mittelpunkte verschiedene haben, so z. B. zwei Kreise mit verschiedenen Mittelpunkten. Meist versteht man im engeren Sinn *centrifug* Kreise, bei denen der eine ganz in die Ebene des andern fällt, ohne daß die Punkte auf einander liegen.

**centrie**, f., **Excentrik**, n., *excentrische Scheibe*, *excentrique*, m., *roue* oder *poulie excentrique*, *excentric*, s., *excentric sheave*, *excentric*, dient dazu, rotirende Bewegungen auf eine Achse zu übertragen, hat also denselben Zweck umzusetzen und Kurbel, bietet aber mehr Stabilität als diese; f. d. Art. *Excentricität* 5, *Dampfmaschine*.

**Excess**, f. v. w. Überschuß. Im Besondern heißt *Excess* bei einem sphärischen Dreieck die Summe seiner drei Winkel über 180°. Sind die Seiten des sphärischen Dreiecks im Verhältniß zum Halbmesser der Kugel sehr klein, wie in den meisten Messungen auf der Erde, so kann die Berechnung des Dreiecks dadurch vereinfachen, daß man dasselbe als ein ebenes ansieht; doch muß man bei dem ebenen Dreieck eine Reduktion machen, indem man ihm als Winkel solche giebt, wie in jeder gleich dem entsprechenden gemessenen Winkel des sphärischen Dreiecks weniger den dritten Theil des sphärischen Excesses ist, während man die Seiten des ebenen Dreiecks so groß macht, wie die des sphärischen Dreiecks.

**excaria agallocha**, f. Adlerholz.

**exedra**, f., lat., franz. *exedre*, m., *exhedro*, m., *sedra*, *exhedra*, gr. *ἐξέδρα*, Ausbau. 1. *Beruhigungs- und Sprechzimmer* in Privat- und öffentlichen Gebäuden, z. B. in den Bädern (f. d. Art. *Bad*) *Erhaltungszimmer* u. *Abkühlungszimmer*, sehr häufig in Nischen am Ephebeum errichtet, eben so oft als überdacht, gewöhnlich an den Wänden mit Eisen versehen. — 2. In der christlichen Kirche *Tribunalnische* mit den Eisen der *Presbyteren* in Sitz des Bischofs; auch wohl diese Nische als *Altar*, überhaupt *Anbau*, *Seitengebäude* einer Kirche.

**Exerzierhaus**, n. Ein Haupterforderniß bei Anordnungen ist ausreichende Beleuchtung; im Uebrigen sind sie gewöhnlich große, hohle, durch Sprengwerke bedeckte Räume, deren Konstruktion bei bedeutender Spannweite mitunter ziemlich schwierig ist; f. d. Art. *Häng- u. Sprengwerke*.

**Exerzierplatz**, m., muß mindestens so groß sein, daß ein Bataillon darauf manöuvriren kann. Für die Größe muß er mindestens 3000 m. lang sein. Der Platz enthält einige Gräben und Dämme zu Übungen im Fechten.

**Exfoliation**, s. e., v. r., franz., engl. *to exfoliate*, sich abspalten, abschleifen.

**Exhalation**, f., frz., f. *Ausdünstung* und *Luft*.

**Exhaussement**, f., frz., f. *Wasserlösung*.

**Exhaussement**, adj., frz., überhöht, z. B. v. Mauern, die andere, von Bogen f. v. w. gestützt.

**Exhaussement**, m., frz., Maß der Überhöhung, auf einer Mauer, das Durchgehen eines Saals in oder mehrere Stockwerke, die Stelzung eines Gebäudes.

**Exhaustion**, f., frz., engl. *exhausting*, die *Ausnutzung*, *Wasserlösung*.

**Exhibition**, s., engl., die *Ausstellung*.

**Extrada**, gr. *ἐξωστρα*, 1. *hölzerne Brücke*, welche die Lagerungstürme auf die Mauer gelassen wurde.

Auch *ἐκκαλῆμα*, Maschine im griech. Theater, welche als Versatzstück auf Rollen vorgeschoben ward, um durch die darauf angebrachte Malerei einen Mord oder anderen Vorgang anzudeuten, den wirklich darzustellen man Anstoß nahm.

**Expansion**, f., franz. *expansion*, *étendue*, *dilatation*, f., engl. *expansion*, *Ausdehnung* des Dampfes, f. d. Art. *Dampf*.

**Expansibilité**, f., frz., f. *Ausdehnbarkeit*.

**Expansivkraft**, f., frz. *force f. expansive*, engl. *expansive power* (*Spannkraft*), *Eigenschaft* elastischer Körper, welche sich durch das Bestreben derselben, einen immer größeren Raum einzunehmen und, wenn diesem Streben durch Einschließung Widerstand geleistet wird, durch einen meßbaren Druck auf ihre Umgebung äußert. Die *Expansivkraft* des Dampfes, wie aller Gase, ist direkt proportional seiner Dichtigkeit, umgekehrt proportional seinem Volumen. Erhöhung der Temperatur steigert, Erniedrigung derselben vermindert (bei gleichbleibender Dichtigkeit und Volumen) die *Expansivkraft*. Die Messungen dieser Kraft werden gewöhnlich durch die Größen des Druckes ausgedrückt, den sie auf ihre Umgebung ausübt, oder durch die Höhe einer Quecksilbersäule, welcher die Gase das Gleichgewicht zu halten vermag. Da nun ohne künstliche Hilfsmittel alle Gase und Dämpfe nur von der umgebenden Atmosphäre eingeschlossen werden, so hat man den Druck einer Atmosphäre (f. d. Art. *atmosphärische Luft*) als Einheit bei der Messung der Gase angenommen. Die in der freien Luft aufsteigenden Dämpfe des kochenden Wassers haben also die Gase einer Atmosphäre, da sie den Druck der letzteren eben zu überwinden im Stande waren. Eine Gase, welche einer Quecksilbersäule von 380 mm. = 14 Bar. Zoll das Gleichgewicht hält oder einen Druck von circa 7 Pfund auf den □ Zoll flächl. ausübt, ist gleich einer halben Atmosphäre u. c. des Wasserdampfes (die im praktischen Leben zumeist in Betracht kommt) beträgt z. B. für

— 20° C. = 0,916 mm.	+ 40° C. = 54,969 mm.
— 10° C. = 2,109 "	50° C. = 91,965 "
0° C. = 4,525 "	60° C. = 148,579 "
+ 10° C. = 9,126 "	70° C. = 232,606 "
20° C. = 17,396 "	80° C. = 353,926 "
30° C. = 31,602 "	90° C. = 524,775 "
+ 100° C. = 760 mm. = 1 Atm.	

Die Gase anderer Gase ist hiervon sehr verschieden; so beträgt sie z. B. für Kohlensäure bei — 79,4° 1,14 Atmosphäre; bei 0° 38,5 Atmosphäre u. c.

**Expenses**, s. pl., engl., die *Kosten*; *building e.*, die *Baufkosten*; *maintaining e.*, die *Unterhaltungskosten*; *e. for use and waste of scaffolding*, die *Kosten für Vorhaltung und Darlehnung der Gerüste* und *Geräthschaften*; *e. of working*, die *Betriebskosten*; *extraordinary, additional e.*, die *Nebenausgaben*; *little e.*, die *kleinen Unkosten*.

**Experiment**, f. *Beobachtung*.

**Expert**, m., frz., engl. *expert*, *special jurymen*, der *Sachverständige*.

**Expertise**, f., franz., engl. *trial by experts*, die *Befichtigung u. Begutachtung* durch *Sachverständige*.

**Expletives**, s. pl., **expletive stones**, s. pl., engl., die *Füllsteine*.

**Exploitation**, f., frz., die *Ausbeutung*, 1. e. des *mines*, der *Grubenbetrieb*, die *Ausbeutung*, der *Abbau*; e. *souterraine*, der *Grubenbetrieb unter Tage*; e. *à ciel ouvert*, der *Tagebau*, *Pingenbau*, *Steinbruchbetrieb*; e. *de tourbe*, die *Torfstecherei*; e. *en masses*, *en amas*, der *Stockwerkbetrieb*. — 2. E. *d'un chemin de fer*, der *Betrieb*.

**exploité à fond**, frz. (*Bergb.*), *abgebaut*; *être exploité*, im *Betrieb* sein, *befahren* werden.

**exploiter**, v. a., franz., 1. *une mine*, eine *Grube*

bauen, eine Lagerstätte ausbeuten. — 2. e. un chemin de fer, befahren, in Betrieb setzen.

**Explosion**, f., frz. explosion, f., engl. exploding, explosion, das Zerspringen einer Mine, eines Kessels ic.

**Explosionsachse**, kürzeste Widerstandslinie.

**Exponent**, m., hochzahl, f., franz. exposant, m., engl. exponent (Arithm.), 1. eines Verhältnisses nennt man den Quotienten aus den beiden Gliedern des Verhältnisses; mitunter betrachtet man dabei ein umgekehrtes Verfahren, wie bei der gewöhnlichen Division, und bezeichnet für das Verhältniß  $a : b$

statt  $\frac{a}{b}$  unnöthigerweise  $\frac{b}{a}$  als Exponent. Man

sieht, der Ausdruck „Quotient“ wäre bezeichnender. — 2. einer geometrischen Reihe oder Pro-

gression heißt der Werth, den man erhält, wenn man ein Glied durch das vorhergehende dividirt, z. B.

für die geometrische Reihe 1, 2, 4, 8, 16 ist der Exponent = 2. Dieser kann positiv od. negativ sein; im

letztern Fall wechselt das Vorzeichen der einzelnen

Glieder. — 3. Exponent einer Potenz ist die Zahl, welche anzeigt, wie oft die Basis der Potenz mit

sich selbst multiplirt werden soll, z. B. bei  $3^4$  ist 4 der Exponent, da er andeutet, daß hier 3 nun 4mal mit sich

selbst multiplirt werden soll:  $3^4 = 3 \times 3 \times 3 \times 3 = 81$ .

Diese Definition ist freilich nur denkbar, wenn der Exponent eine positive ganze Zahl ist, obgleich man auch

von Potenzen mit negativen, gebrochenen, imaginären Exponenten spricht, je nachdem die Exponenten Zahlen von dieser Art sind. Die beiden

ersten dieser Arten sind nur Bezeichnungen für andere

Werthe, so ist z. B.  $3^{-4}$  so viel wie  $\frac{1}{3^4}$  und  $3^{\frac{1}{2}}$  so

viel wie  $\sqrt[3]{3}$  (s. Wurzelgröße). Die Potenzen mit imaginären Exponenten spielen seit Euler eine Rolle

in der analytischen Trigonometrie. — 4. Exponent einer Wurzelgröße oder Wurzelexponent ist die

Zahl im Wurzelzeichen, z. B. bei  $\sqrt[3]{x}$  ist 3 der Wurzelexponent. — 5. Exponent einer Zahlität s. Zahlität.

**Exponentialgleichung** ist 1. eine transcendente Gleichung, bei welcher die Unbekannte im Exponenten einer Potenz vorkommt. R. s. d. Art. Gleichung XVI. —

2. Der mitunter gebrauchte Name für die aus der Gleichung

$$ax^n + a_{n-1}x^{n-1} + a_{n-2}x^{n-2} + \dots + a_{n-1}x + a_n = 0$$

oder, wenn man die linke Seite kürzer durch  $f(x)$  bezeichnet (mehr s. Gleichung XI.), aus der Gleichung  $f(x) = 0$ , durch Differenziation od. genauer gesagt, durch

Derivation abgeleitete Gleichung;

$$nax^{n-1} + (n-1)a_{n-1}x^{n-2} + \dots + 2a_{n-2}x + a_{n-1} = 0$$

Wird man aus dieser letzteren Gleichung auf dieselbe Art eine neue Ableitung, so heißt diese dann in Bezug

auf die ursprüngliche Gleichung,  $f(x) = 0$ , eine zweite Exponentialgleichung. So kann man aus einer Gleichung

vom  $n$ ten Grade streng genommen ( $n-1$ ) solche Exponentialgleichungen bilden; die nie läßt sich nicht als Gleichung auflösen, weil der durch Derivation des

Werthes  $f(x)$  entstehende Ausdruck gleich

$$n(n-1)x \dots 2 \cdot 1x,$$

mithin konstant wird und sich daher nicht gleich Null

setzen läßt. Dagegen kann man den eben erwähnten

Werth als  $n$ te Derivation des Werthes  $f(x)$  auf-

fassen. Gewöhnlich bezeichnet man in den Werken

über Algebra diese verschiedenen Ableitungen von  $f(x)$

successive mit  $f'(x)$ ,  $f''(x)$  ic., oder  $f_1(x)$ ,  $f_2(x)$  ic., so

daß  $f'(x)$  oder  $f_1(x)$  die erste Ableitung von  $f(x)$  andeutet ic., und also auch  $f''(x) = 0$  die erste,  $f'''(x) = 0$

ebenso die zweite Exponentialgleichung u. s. w. —

Ausdruck „Exponentialgleichung“, obgleich er in

reinen Lehrbüchern vorkommt, ist übrigens nicht

sehr glücklich gewählt; viel bezeichnender ist „Termin-

ation oder Ableitungsgleichung“ (frz. equation

vée), wo man dann auch von einer ersten, zweiten

Gleichung dieser Art ic. spricht. Der Ausdruck

Exponentialgleichung ist darum weniger zu empfehlen

man unter einer derartigen Gleichung eine solche zu

erblicken gewohnt ist, in welcher die Variablen

italien vorkommen, was hier ja nicht der Fall ist. Die

Derivationsgleichungen spielen bei der Bestimmung

der gleichen Wurzeln einer algebraischen Gleichung eine

Rolle (m. s. d. Art. Gleichung VIII.) sind die Derivationen

(die abgeleiteten) von  $f(x)$ ,  $f'(x)$ , ... in den Theoremen von

Sturm benutzt, um die ganzen Zahlen zu finden, zwischen

welchen die reellen Wurzeln der Gleichung  $f(x) = 0$  liegen. R. s. d. Art. Gleichung

**Exponentialgröße**, f. (Math.), ist eine Größe, bei

welcher der Exponent eine veränderliche Größe ist. R. s. d. Art.

**Exorthäuser**, kleine Häuser aus Holz oder Eisen, welche

in Norwegen, letztere in England, zur Erportfabrikation

sind, für den Exportfabrikation; sie sind zum Transport

genommen, man kann sie in einen kleinen Kasten

packen und macht die Dächer gewöhnlich aus Eisen. R. s. d. Art.

**Exposition**, f., franz., Ausstellung, Exposition d'un bâtiment, die Stellung eines Gebäudes gegen

Wind und Sonne.

**Expositionssaltar** u. **Expositionsthor**, s. d. Art. **Expositionssaltar**, f. Größe.

**Exter**, f. Viehfleisch.

**Extinction**, f., frz., das Löschen des Lichts, die

Einlöschung; e. spontanée, das Absterben der Selbstlöschung

an der Luft.

**Extraction**, f., frz. (Verarb.), die Gewinnung, die Gewinnung

von Metallen aus den Erzen durch die Gewinnung

von Metallen aus den Erzen durch die Gewinnung

von Metallen aus den Erzen durch die Gewinnung

von Metallen aus den Erzen durch die Gewinnung

von Metallen aus den Erzen durch die Gewinnung



F.

1. der Buchstab F, aus dem griechischen Dientstanden, war bei den Römern das Zahl für 40, F oder F für 40,000. — 2. Auf römischen Inschriften bedeutet es Familia, Fecit, Filius, etc. — 3. Bei Temperaturangaben bedeutet F. f. v. w. 10 Grad des Thermometers nach Reaumur, f. Fahrenheitthermometer. — 4. (Math.) römische lateinische F wird häufig als Bezeichnung des Flächeninhalts einer Figur gebraucht, so wurde F im Art. Biegemoment für den Flächeninhalt des Querschnitts angewandt; m. f. Art. Flächen. — 5. Der große und kleine lateinische Buchstabe F, sowie das griechische  $\varphi$  und  $\Phi$ , werden vielfach Funktionszeichen gebraucht, f. Art. Function. **Fabel** wird allegorisch dargestellt als ein Weib, das mit Figuren gezierten Gewand; das Bild der Fabel, sowie des Aesop und Phädrus Werke, umgibt.

**Faber**, m., lat., jeder in hartem Metall Arbeitende. **Fabric**, s., engl., 1. der Stoff, das Zeug, Gewebe. Die Fabrik.

**Fabrica**, f., lat., 1. (sc. ars) Gewerbe, Kunst, nämlich die Praxis derselben im Gegensatz zur Theorie. — 2. (sc. area) Werkplatz. — 3. (sc. domus) Fabrik. — 4. Im Bau begriffenes Gebäude; so bezeichnet: **Fabrica ecclesiastica**, lat., a) der Bau einer Kirche; b) Kirchenbaubehörde; c) Kirchenbaupolizei. **Fabricare**, v. a., lat., ital. fabbricare, bauen. **brick**, s., altengl., 1. f. v. w. Fabrica 4. — 2. w. Fabrique 3.

**Fabrik**, f., 1. franz. fabrique, f., engl. fabric, y, works. Da die Einrichtung der Fabriken je nach dem Gegenstande, welche darin gefertigt werden, sehr verschieden ist, so können wir hier nur das allgemeine, was in allen Fabriken der Fall ist, angeben. In der Regel ist die Fabrik in mehrere Abtheilungen eingetheilt, die unter Zügen der Gebäude in diesen Sälen sind. Die Säulen (oft eiserne) unterstützen die Decken, welche eine bedeutende Höhe und müssen wie alle Fabrikgebäude vorzüglich hinreichendes Licht (oft einfallendes) erhalten.

Die Heizung ist meist eine centrale, Beleuchtung, wird durch Gas, jedoch mit steter Berücksichtigung der Sicherheit. Die Comptoirs, Zimmer der Aufsicht, müssen leicht zugänglich sein und so liegen, daß man aus ein möglichst großer Theil der Fabrik übersehen werden kann. Treppen u. Abtritte sind so viel als möglich an den Giebelseiten anzubringen; da bei solchen, technischen Zwecken gewöhnlich Gebäude auf zierliches Aussehen weniger an, so sind sie gewöhnlich einfach. Alles Weitere über die Einrichtung der Fabriken, Zuckerrübenfabrik etc. — **Fabrique**, f., frz., 1. die Fabrik, f. d. 1. — 2. S. v. w. ca 4. — 3. Kleine Baulichkeit, f. d. in Gärten etc. (Schiffsb.) die Stroöling, der Strich, Verlauf des Schiffes.

**Facade**, f., frz., engl. face, ital. facciata, deutsch Fassade, Fassade geschrieben, Aufsatz oder Fassade. Illustr. Van-Perikon. 3. Auf. II.

geometrisch gezeichnete Darstellung der Außenseite eines Gebäudes; man unterscheidet: 1. F. antérieure, f. de devant, f. principale, engl. main-face, fore-face, vordere oder Haupt-Fassade, nach der Hauptstraße zugekehrt. — 2. F. de côté, engl. lateral face, side-face, die Seiten-Fassade, welche den Hof, Garten oder die Nebenstraße begrenzt. — 3. F. de derrière, Hinter-Fassade. — 4. F. du frontispice, engl. face of the frontispiece, die Giebel-Fassade. — 5. F. feinte, die blinde Fassade, Blend-Fassade etc. Die Anordnung der Fassaden hängt zunächst davon ab, wie viele und wie große Eingangs- oder Lichtöffnungen das Innere beansprucht, dessen Eintheilung und Charakter sich möglichst in der Fassade ausdrücken soll. Über Decoration der Fassaden s. d. Art. Architectur u. a. m.

**Face**, f., franz., 1. (Geom.) engl. face, side, side-face, surface, lat. facies, die Fläche, Seite, Seitenfläche eines Körpers. — 2. (Zeichn.) engl. face, facing, ital. faccia, span. facie, lat. facies, die Außenseite, vordere Fläche; f. d'un bâtiment, die Fassade. — 3. (Zimm., Tischl., Steinm.) deutsch face, Fasse, f., engl. bevel, chamfer, die abgeschrägte Kante, Abfasung, Abgratung. — 4. (Baut.) die Borte, der Bund, Streifen, f. d. Art. Band I. 2. — 5. (Hüttenw.) Seite eines Ofens; f. de l'aide, die hintere lange Seite des Doppelflammofens; f. de contre-vent, die Windseite; f. de travail, de devant, de coulée etc., Arbeitsseite, Vorderseite des Hohofens. — 6. (Masch.) engl. face, Stirnfläche, Kopfseite eines Radzahns, Seitenfläche eines Keils etc. — 7. (Kriegsbaut.) engl. face of a work, bei den Festungswerken die dem Feind zugewendete Seite. Zwei derselben bilden durch ihr Zusammenstoßen einen auspringenden Winkel, f. Bastion und Gesichtslinie.

**Face**, s., engl., 1. f. Face, frz., 1. — 2. S. Face, franz., 2; f. of a building, Fassade, f. d. — 3. F. of an anvil, die Ambossbahn. — 4. (Bergb.) Stoß; f. of a coal-seam, Abbaustoß des Kohlenflözes; f. of a gallery, Stredenstoß; f. of a shaft, Schachtstoß. — 5. (Eisenb.) f. of a cutting, die Böschung des Einschnitts. — 6. F. of a hammer, of a plane etc., Bahn des Hammers, Hobels etc. — 7. F. of a highfurnace, die Arbeitsseite des Hohofens. — 8. F. of a hill, Abhang, Hang eines Hügels. — 9. S. Face, franz., 6. — 10. F. of a vault, Gewölbstirn. — 11. (Kriegsb.) f. Face, frz., 7. — 12. F. of a beam, Balkenlante, f. d.

**to face**, tr. v., engl., 1. to f. a wall, verblenden, verkleiden. — 2. to f. an other building, franz. faire face à, Front machen gegen etc. — 3. to f. a mould, eine Form bestäuben.

**Facebreter**, n. pl. (Tischl.), auch Schneiderellen, Schneiderlatten genannt, im Querschnitt dreieckige Holzlatten, werden zu Gittern etc. verwendet.

**Face-hammer**, s., engl., Bahnschlägel, Pfahnschlägel.

**Face-plan**, s., engl., die Zeichnung der Haupt-Fassade.

**Facet**, s., engl., frz. facette, f., deutsch Facette oder Fasette, ital. facetta, f., 1. kleine Fläche über-



haupt, besonders kleine Fasse, schmale Abfasung; bei Gläsern, geschliffenen Edelsteinen u. Kautenschläge, Schleifseite, daher auch ähnliche, durch Malerei dargestellte Fläche auf Wänden. — 2. An gehobelten Gegenständen die abgechrägte Kante. — 3. Bei kleinen Rädermaschinen die Grundfläche eines Getriebes.

**Face-wall**, s., engl., die Stirnmauer, Frontmauer.

**Face-work**, s., engl., das äußere Mauerwerk, Mauerhaupt.

**Fach**, n., 1. Feld, frz. pan, m., de maçonnerie, engl. pane, bay, der ausgemauerte od. ausgestaltete drei- od. viereckige Raum einer Riegelwand. Bei Fachwerkwänden, deren Fache ausgemauert werden, sind dieselben 0,90—1,10 m. breit und hoch; bei solchen, die ausgestalt werden, auch 1,50 m. Alles Holz, welches mit den Steinen in Berührung kommt, wird mit einem eingehauenen Falz versehen oder es werden dreitantige Latten aufgenagelt und die Steine ausgehauen.

— 2. Franz. chambre, in Scheunen s. v. w. Bansenfach, Bansenabtheilung. — 3. Franz. travée, engl. bay, der Raum zwischen zwei Dachsparten, Ballen u.



Fig. 1471.  
Fachfenster.

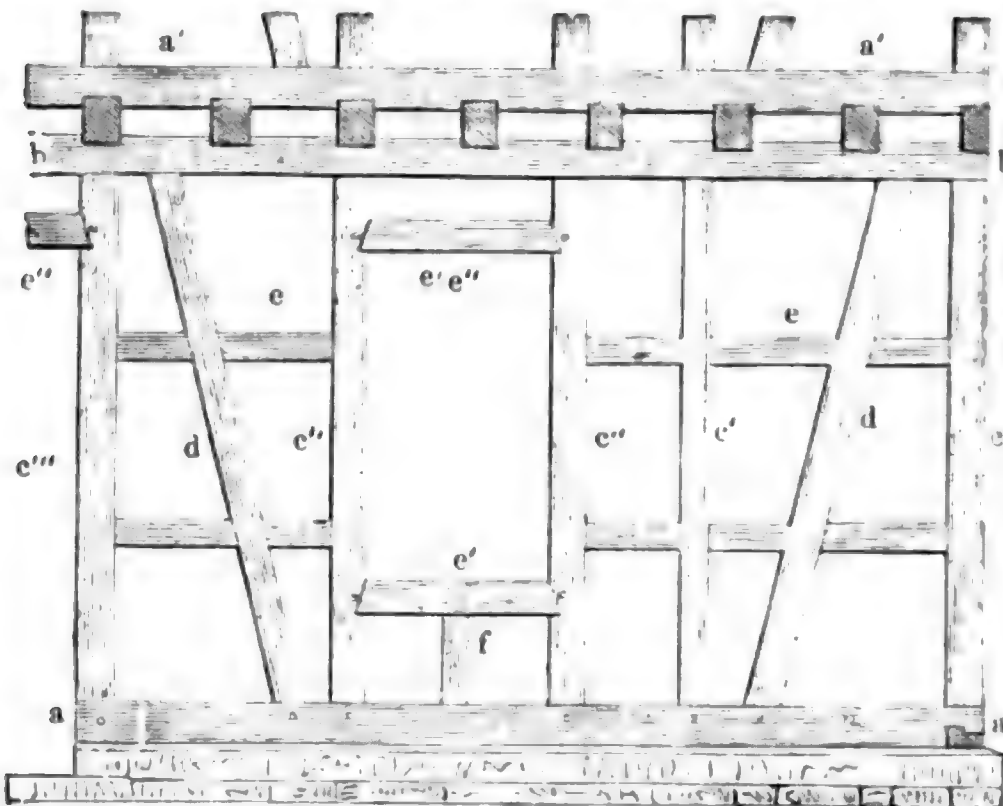


Fig. 1472. Fachwand.

baher ein Haus von 8, 10, 12 Fachen. — 4. Franz. panneau, compartiment, s. v. w. Feld bei Deckencassettirung oder andern eingetheilten Verzierungen. — 5. (Mühlb.) franz. rayon, bei hölzernen Wehren die ausgepflasterten Räume zwischen den Schwellen. — 6. Bei Rippengewölben s. v. w. Feld zwischen den Rippen; franz. pan, engl. civity, severey, auch escutcheon. — 7. (Mathem.) franz. nappe, nennt man mitunter einen stetigen Zweig einer Fläche; so hat man Hyperboloide mit einem Fach und solche mit zwei Fächern. M. s. Hyperboloid. Statt Fach gebraucht man auch, wenn die Form des Zweiges eine gewisse Ähnlichkeit mit einem flachen Gefäß hat, den Ausdruck „Schale“.

**Fachbaum**, Volsterbaum, Grund-, Mahl- od. Spundbaum, m. (Mühlb.), franz. palplanche, engl. water-sill, saddle-beam, die in die Krone eines Wehres eingelegte hölzerne oder steinerne Schwelle, welche bei freien Überfallwehren die Wehrhöhe angiebt, dann auch Überfallschwelle, Wehrbaum genannt, bei Schützen-

wehren als Schützenchwelle dient, dann auch Balken, franz. seuil, seuillet, engl. chief-beam, sill genannt; auch bei Mühlgerinnen ist der oft zugleich Schützenchwelle. Die Lage des baumes wird durch einen im Wasser oder im stehenden Malpfaß (s. d.) fixirt, oder durch an einem festen Körper in der Nähe angebrachtes Merkmal. Bei Erneuerung eines hölzernen baumes wird derselbe um 2<sup>1</sup>/<sub>2</sub> cm. — 1 Zoll (Zehrzoll) höher gelegt, als die bestimmte oder verlangte Höhe verlangt, wegen der zu berücksichtigenden Senkung durch das Wasser. [v. Wgr.]

**Fachdecke**, f. d. Art. Dede.

**Fachfenster**, n., frz. fenêtre f. en angl. fanshaped window, ein gewöhnliches Fenster, dessen oberer Schluß sich in einem Rundbogen erweitert, s. Fig. 1471; kommt im romanischen Stil vor.

**Fachergewölbe**, n., frz. voûte f. à rayonnantes, engl. fanvault, auch Palmen- u. f. Gewölbe, s. auch d. Art. Englisch-gothische.

**Facherpalme**, f., s. Palme; ihre Verwendung der Ornamentik s. unt. d. Art. Arabesken.

**Fachwerk**, n., engl. fanwork-roof, im tracery, Dede oder Gewölbe, welches in einem Winkel getheilt ist, die sich nach außen ordnen.

**Fachgerten**, f. p.

tene Stäbe, circa 2<sup>1</sup>/<sub>2</sub> m. lang, womit die mit Fachholz (ausgetriebenes Radholz) ausgebaute Wand schlangenförmig geflochten werden, und der mit Stroh vermauert aufgetragen wird; s. d. Stäbe.

**Fachverband**, n.

checker-work, ist ein Fachverband bei Pfästerung an der breiten Seite gelegten Platten oder sonstigen Platten in den gehenden Lang- und Querschnitt.

**Fachwand**, Fachwerk-

wand, Kieselwand, Fachwand, f., frz. cloison de bois, de charpente, lombage, engl. fanwork, partition, quarter-partition. Fachwände sind aus Holz oder aus schwachen Wänden, welche als Scheidewände, oder

Umfassungen angewendet; sie stehen auf den Pfählen (quer über den Ballen stehen) auf die Fachwände geplatteten oder aufgedolten, sonst auch auf dem Fundament, aber mindestens 0,25 m. über der Schwelle a, a' Fig. 1472, und sind nach oben begrenzt durch den Rahmen, das Blattstück b, c, d, e, f, g, h, i, j, k, l, m, n, o, p, q, r, s, t, u, v, w, x, y, z, auf welchem die Fachwände ruhen; in diese beiden sind die Fachwände eingezapft, welche oft ausgehauen werden, ebenso die Bänder d (Strebe und Biege, auch Schubband, Sturmbügel, Windstrebe, welche, schräg gestellt, das Verschieben der Fachwände verhindern; zwischen diese Theile sind dann die Riegel e, sowie Thür- und Fensterriegel eingezapft, auch vielleicht noch hier und da Stützen f eingesetzt. Säulen und Bänder sind bloß im Blattstück verbohrt, auch pflegt man maliger Verriegelung nur die oberen Bänder bohren. Thür- und Fensterriegel erhalten

so entstandenen Fache s. Fach 1. Die Fache bei uns meist mit Ziegeln ausgemauert und auf die Holztheile mittels Verbohrung od. dgl. bracht. 1 □ m. Fachwand mit Ziegeln  $\frac{1}{2}$  Stein auszumauern erfordert etwa 44 Stück Ziegel und 13 cm. Mörtel. 13 cm. stark auszustaten erfordert 1,30 Kbm. Statholz, 1,6 Kbm. Lehm und Stroh. In Amerika läßt man die Fache viel- und belattet sie beiderseits mit Lättchen von 2 cm. Stärke, deren Zwischenräume 1—1 $\frac{1}{2}$  cm. sind. Dabei ist natürlich waagerechte Lage der zweckmäßiger als lothrechte.

**Fachwandriegel**, m., Bunderriegel, franz. entre-f., épart m. de cloison, engl. crossbar, interval of a baywork; s. d. Art. Fachwand.

**Fachwandssäule**, f., franz. poteau, engl. post baywork, s. d. Art. Fachwand und Bunsssäule.

**Fachwandschwelle**, f., frz. semelle f. d'assom- blage, engl. sill, sole, ground-plate of a baywork; s. d. Art. Fachwand.

**Fachwerk**, m., 1. (Zimm.) auch Bindwerk, Riegel- Ständerwerk, frz. cloisonnage, colombage, m., pente f. d'une cloison, engl. frame work, stud- bay-work, timber-framing, die Zimmer- construction einer Fachwand. — 2. (Tischl.) franz. enlavage à panneaux, engl. square-framed work, ed square-work, die Verbindungsweise in zusam- gestemmten Rahmen mit eingeschobener Füllung.

**Fachwerksbau**, m., frz. bâtisse f. en cloisonnage, truction en colombage, engl. framed building, re-framed building. Der Fachwerksbau war

er ungemein verbreitet; jetzt wird er nur noch in holzreichen Gegenden oder zu leichten Landhäusern,uppen, provisorischen Gebäuden u. angewendet, ja n meisten Orten von der Behörde nicht mehr gestattet.

**Fachwerksbrücke**, f., frz. pont m. de grillage bois, engl. trussbridge, amerikanische Gitter- te von Holz, s. d. Art. Brücke.

**Facing**, s., engl., die Belleidung, Verblendung, endung.

**Facing-brick**, s., engl., der Blendziegel.

**Facing-sod**, s., engl., der Dedrasen.

**Facing-stone**, s., engl., der Blendstein.

**Facit**, n., heißt das Resultat einer numer. Rech- aufgabe, in der Einheit ausgedrückt, nach welcher in rechnung gefragt wird. Häufig auch „Resultat“ gen.

**Fackel**, f., franz. maille, jedenfalls aus Fach ent- en (Schiffsb.). So heißen die Zwischenräume den den Spanten; sie werden bei Kriegsschiffen, e bloß 15—30 cm. breit sind, über dem Wasser, e circa 1 m unter Wasser, mit Holz ausgefüllt, en Kugeln besser zu widerstehen.

**Fackel**, f. S. in M. M. a. W.

**Fackelkohle**, f., s. Cannelkohle.

**Facon**, f., frz., 1. die Form, Gestalt; f. de bâtir, quart. — 2. Macherlohn, Arbeitslohn. — 3. (Schiffsb.) der Schnitt, Verlauf des Schiffs.

**Facondraht**, m., Faconseisen u., n., s. d. Art. Form- , Formeisen.

**Faconné**, adj., frz., faconniert, gemustert, dessinirt u.

**Faconniren**, trf. 3., s. v. w. gestalten, formen. Eine mäßige Maschine zum Faconniren der Enden von en aus Holz u. besteht in der Hauptsache aus n gewöhnlichen Drehspindelstock, nach Art einer Drehbank durch ein Trittbret od. dgl. in Bewe- gesezt. Die zu bearbeitenden Gegenstände werden h nicht, wie dies bei der gewöhnlichen Drehbank all ist, auf der Spindel befestigt, sondern die dreh- Spindel ist mit einem Kopf versehen, welcher den idenden Faconsahl trägt, während die zu bearbei- en Gegenstände mit der Hand gehalten werden.

Beim Gebrauch dieser Maschine hat man bloß den zu faconniren den Stab in die Bohrung des Kopfes, deren Durchmesser jedoch nicht größer sein darf, als der Stab stark ist, einzuführen, und durch den Hebel den Stahl langsam herab zu drücken.

**factico**, adj., frz., engl. factitious, nachgeahmt, künstlich erzeugt.

**Factitium luteum**, s. Schüttgelb.

**Factor**, m. (Arithm.), 1. heißt bei der Multipli- cation eine jede der beiden Zahlen, welche mit einander multipliziert werden sollen, um das Produkt zu gewin- nen. In dem Produkt  $4 \times 5$ , wo also 5 viermal ge- nommen werden soll, heißen 4 und 5 die Factoren, und zwar im Besonderen 5 der Multiplicand und 4 der Multiplikator. Die beiden Factoren können mit einander vertauscht werden, z. B.  $4 \times 5 = 5 \times 4$ . — 2. Primfactor einer ganzen Zahl ist eine Primzahl (s. d.), welche dieselbe ohne Rest theilt. Eine Zahl kann denselben Primfactor mehrfach enthalten, so ent- hält  $24 = 2^3$ . 3 den Primfactor 2 dreimal und den Primfactor 3 einmal. — 3. Der größte gemein- schaftliche Factor zweier ganzer Zahlen ist die größte Zahl, welche die beiden gegebenen Zahlen ohne Rest theilt, z. B. für 42 und 54 ist derselbe 6. Zwei abso- lute sowie auch zwei relative Primzahlen (s. d.) haben 1 zum größten gemeinschaftlichen Factor. — Auch bei Buchstabengrößen spricht man vom gemeinschaftlichen Factor als einer Buchstabengröße, die sich in jede der gegebenen ohne Rest theilen läßt. — 4. Sind a, b, c... die Wurzeln der Gleichung:

$$x^n + Ax^{n-1} + Bx^{n-2} + \dots + Q = 0,$$

so lassen sich dieselben in die Factoren zerlegen:  $(x - a)(x - b)(x - c) \dots = 0$ . Sind die Werthe A, B, C... reell, so muß, wenn einer der Wurzelwerthe imaginär ist und z. B. die Form  $p + q\sqrt{-1}$  hat, ein anderer Wurzelwerth die Form  $p - q\sqrt{-1}$  haben; dann enthält das Produkt  $(x - p - q\sqrt{-1})(x - p + q\sqrt{-1})$ , welches  $= x^2 - 2px + p^2 + q^2$  ist, nur reelle Coëfficien- ten und wird ein trinomischer Factor der Gleichung genannt, weil er aus drei Gliedern besteht. Ein tri- nomischer Factor enthält daher zwei imaginäre Wurzeln.

**Facultät**, f. (Arithm.), nennt man 1. das Produkt von Gliedern einer arithmetischen Progression, z. B.  $a(a + d)(a + 2d)(a + 3d)$ . Den ersten Factor einer solchen Facultät nennt man dann die Basis und die Anzahl der Factoren den Exponenten der Facultät. — 2. Die natürliche Reihe der Zahlen mit einander multipliziert, bezeichnet Ohm durch die letzte derselben mit einem Ausrufungszeichen, z. B. ist nach ihm 6! so viel wie  $1 \cdot 2 \cdot 3 \cdot 4 \cdot 5 \cdot 6$ ; es wird dies gleichfalls gelesen „6 Facultät“.

**Faden**, m., 1. s. v. w. Faden, s. d. — 2. (Schiffsb.) auch Fahm, frz. brasse, f., engl. fathom, vethym, das Maas des Tauankers, nach welchem die Wassertiefen auf der See gemessen werden; der engl. Faden hält 810,7 Par. Linien, der franz. 720 Par. L., der ham- burgische 762 Par. Linien u., s. übr. d. Art. Klasten und Maas. — 3. Früheres Kubitmaas für Holz im nördl. Deutschland, s. Klasten. — 4. (Holzarb.) Lang- faser des Holzes, daher auch: „nach dem Faden tren- nen oder hauen“, für: der Länge nach trennen u.

**Fadenkreuz**, n., franz. réticule, m., engl. hair- cross (Feldmehl.), besteht aus zwei in den Fernrohren bei Rehinstrumenten angebrachten, sich rechtwinklig in der Sehachse derselben durchkreuzenden feinen Fä- den, oft von Spinnweben, welche in der Brennweite des Augenglases angebracht sind, und dient zu Rich- tung des Fernrohrs auf einen Gegenstand, indem das- selbe bei Benützung des Fernrohrs den Gegenstand decken muß. Um zu prüfen, ob die Fäden sich genau



in der Schachse kreuzen, dreht man das Fernrohr, worauf dann das Fadenkreuz ohne Verrückung des Rohres einen und denselben Punkt decken muß. Der Ring, in welchem das Kreuz ausgepannt ist, kann mittels der darauf befindlichen Schraube in die richtige Stellung gebracht werden.

**Fadenmalerei**, f., Malerei, welche gewebte Stoffe fadenförmig nachahmt.

**Fadenstein**, m. (Min.), i. v. w. Kalkstein.

**Fadenstängel**, m., schwärzlicher (*Catasetum atratum* Lind., fam. Orchideae), sowie andere Arten dieser brasilianischen Gattung von Baumorchideen, liefern in ihrem eingebildeten Saft einen brauchbaren Fein.

**Fadmen**, abdauern, trans. j. (Schiffsb.), nach Faden messen.

**Faex**, lat., f. Weinhefe.

**Fagot**, m., frz., Bündel, bei Reihigbündel, Faschine; *fagot de sape*, Sappenzubündel.

**Fagot**, s., engl., das Bündel, daher 1. das Reihigbündel, die Waie. — 2. Die Schaufe oder Schoppe. — 3. Das Badet Eisen.

**Fagotaille**, f., franz., das Quichbett, Reihigbett, Grundbett.

**Fahl**, m., i. v. w. Spiegelsplanz, i. d.

**fahl**, adj. i. v. w. iah, i. d.

**Fahlbleiglanz**, f., Bleischweif.

**Fahlerz**, n., frz. *cuivre m. gris*, ist ein Collectivname für eine Gruppe zusammengehöriger Schwefelmetalle. Die Fahlerze enthalten gewöhnlich Silber, Kupfer, Eisen, Zink, Arsenit, Antimon und Schwefel. Farbe: Stahlgrau ins Bleigraue und Eisenschwarze, metallisch glänzend. Vor dem Löthrohr schmilzt es zur fahlgrauen Schlacke, unter Entwicklung von Antimondämpfen, von schwefeliger Säure.

**Fahldorfer**, f. Döher.

**Fahlstein**, m., bläuer Schiefer, wird zum Dachdecken gebraucht und seiner Farbe nach so genannt.

**Fahne**, f., franz., *enseigne*, f., *drapeau*, *pavillon*, m., engl. *colours*, pl., *ensign*. Über die verschiedenen Formen der Fahnen findet man Näheres in M. M. a. W. In der Baukunst kommen Fahnen fast nur als Wetterfahnen, frz. *girouette*, vor; vergl. d. Art., sowie d. Art. *Anemioskop*. Dieselben haben entweder die Form eines Flügels, frz. *houet*, m., *houette*, f., engl. *vane*, *flume*, d. h. sie haben nur an einer Seite einen vieredigen, laubblattähnlichen Blechappen, *Fahnenblatt*, nach der andern Seite hin nur ein Gegengewicht, od. die Form einer Kienzfahne, frz. *pennon*, d. h. eines Viereds mit oben angelegter zupferartiger Verlängerung; oder endlich sie haben nach beiden Seiten hin Blechappen, wo dann aber der eine kleiner sein muß.

**Fahnenbaake**, f. Baake 3.

**Fahnenstod**, m., *Fahnenstange*, f., frz. *fût m. de girouette*, engl. *vane-shank*, i. d. Art. Wetterfahne.

**Fahrbahn**, f., 1. einer Straße, frz. *chemin m. routant*, engl. *cart-way*; — 2. einer Brücke, frz. *aire d'un pont*, engl. *road-way*, *bridge-road*. Bei Brücken und Straßen liegt die F. etwas tiefer, als die Trottoirs oder Fußwege, und erhält nach der Mitte hin eine kleine Wölbung. An dem Plaster der F. wähle man nur gute, lagerhafte und möglichst große Steine und lege sie in regelmäßigen Reihen in schräger Richtung schrägenförmig gegen die Längsachse der Straße; i. d. Art. Brücke, Straße u. Chaussée.

**Fahrbrücke**, f. Bahn, Bumben, i. d. Art. Aufstau und Gerüst.

**Fahrdbamm**, m., frz. *chaussée*, f., engl. *causeway*, i. v. w. Chaussée u. Straßenbau.

**Fahrdbamm**, m., *Fährregel*, n. (Straßb.), erhöhter

Weg bei einem mit der Fähr zu machenden Übergang, auf welchem man auch bei hohem Wasser zur Fähr gelangen kann; wird von Fährbäumen und Riesen oder auch von Balken mit Haken und Haken hergestellt.

**Fährdich**, m., frz. *digne f. ponton*, m., Deich, dessen Krone drei bis vier Fuß hoch ist, auf welchem man auch bei hohem Wasser zur Fähr gelangen kann; wird von Fährbäumen und Riesen oder auch von Balken mit Haken und Haken hergestellt.

**Fährdicke**, f., 1. Bahndicke aus Holz, 2. die Dicke des Deiches, 3. die Dicke der Fährstraße zu dienen. Für die Fährdicke ist es besser, einen etwaigen Fährweg mit einer Krone, sondern an der Binnenseite mit einer Krone zu legen; i. d. Art. Deich.

**Fährdicke**, f., 1. Bahndicke aus Holz, 2. die Dicke des Deiches, 3. die Dicke der Fährstraße zu dienen. Für die Fährdicke ist es besser, einen etwaigen Fährweg mit einer Krone, sondern an der Binnenseite mit einer Krone zu legen; i. d. Art. Deich.

**Fährdicke**, f., 1. Bahndicke aus Holz, 2. die Dicke des Deiches, 3. die Dicke der Fährstraße zu dienen. Für die Fährdicke ist es besser, einen etwaigen Fährweg mit einer Krone, sondern an der Binnenseite mit einer Krone zu legen; i. d. Art. Deich.

**Fährdicke**, f., 1. Bahndicke aus Holz, 2. die Dicke des Deiches, 3. die Dicke der Fährstraße zu dienen. Für die Fährdicke ist es besser, einen etwaigen Fährweg mit einer Krone, sondern an der Binnenseite mit einer Krone zu legen; i. d. Art. Deich.

$$a^{\circ} F = a^{\circ} (a - 32)^{\circ} C.$$

$$a^{\circ} F = a^{\circ} (a - 32)^{\circ} R,$$

die Umkehrung:

$$a^{\circ} C = (a^{\circ} + 32)^{\circ} F,$$

$$a^{\circ} R = (a^{\circ} + 32)^{\circ} F.$$

b. Art. Thermometer.

Uebersetzung von Fahrenheit'schen Graden in Celsius'sche und Réaumur'sche.

Grad.	Celsius.	Réaumur.
— 28°	— 23 1/2°	— 18 1/2°
— 26°	— 20°	— 16°
— 23 1/2°	— 18 1/2°	— 14 1/2°
— 20°	— 16°	— 12°
— 17 1/2°	— 14 1/2°	— 11°
— 15°	— 12°	— 9°
— 12 1/2°	— 9°	— 7 1/2°
— 9°	— 7 1/2°	— 5 1/2°
— 6 1/2°	— 5 1/2°	— 4 1/2°
— 3 1/2°	— 3 1/2°	— 2 1/2°
— 1 1/2°	— 1 1/2°	— 1°
0	0	0
+ 1°	+ 1 1/2°	+ 1°
+ 4°	+ 3 1/2°	+ 3°
+ 7°	+ 5 1/2°	+ 5°
+ 10°	+ 8°	+ 8°
+ 12 1/2°	+ 10 1/2°	+ 10°
+ 15°	+ 12°	+ 12°
+ 18 1/2°	+ 14 1/2°	+ 14°
+ 21°	+ 16°	+ 16°
+ 23 1/2°	+ 18 1/2°	+ 18°
+ 26°	+ 21°	+ 21°
+ 29 1/2°	+ 23 1/2°	+ 23°
+ 32°	+ 25°	+ 25°
+ 35°	+ 28°	+ 28°
+ 37 1/2°	+ 30 1/2°	+ 30°
+ 43°	+ 34°	+ 34°
+ 48°	+ 39°	+ 39°
50	40	40
60	48	48
71 1/2°	56 1/2°	56°
81°	65°	65°
93 1/2°	74 1/2°	74°
100	80	80
148°	119°	119°
204°	163°	163°
260	208	208

6 Holz (Fortw.), Baumpflanzungen,

den, von wel-  
ches Bild die  
weisen nicht  
sein kann.

am, fähr-  
fähre.

al, f. franz.  
pl. mobiles,

o, f. engl.  
e (Bergb.),

schächte sehr  
aus Ein- und

auf Fahrten  
sehr nach-

und dieselben  
erfertig

benutzt man  
ermaschinen,

Ranndant  
ber auf Ge-  
b ausfahrt.



Fig. 1473. fährige Holzschachtel.

Da jedoch diese fährige Holzschachtel unicher ist, so hat man in neuerer Zeit eigene fährmaschinen (Fahrkran) eingerichtet. Eine solche fährmaschine besteht aus zwei neben einander befindlichen jeigeren Gestängen a und b (Fig. 1473), welche in gleichmäßigen Abständen mit Tritten t und Handgriffen h versehen sind, und von einer Maschine eine auf- und niedergehende Bewegung erhalten, so daß das eine Gestänge steigt, während das andere sinkt, und beim Wechsel jedesmal die Tritte zusammentreffen. In diesem Augenblick kann der Mann auf das auf- und niedergehende Gestänge übertreten, je nachdem er aus- oder einfahren will. Die Gestänge stehen durch Balanciers und Kurbeln mit fährkräften in Verbindung und diese empfangen die Bewegung gewöhnlich von Dampfmaschinen. [S.]

**fährloch**, n., i. v. m. Mannloch, i. d. Art. Dampf-  
fährloch und Dampfswagen.

**fährschacht**, m., franz. puits m. de descente,  
bure m. aux échelles, engl. ladder-way-shaft,  
Schacht, in welchem eine fährung oder eine fährkran  
eingebaut ist.

**fährkraft** oder **Radius vector**, m., i. d. Art.  
Ellipse, Polarkoordinaten und Centralbewegung.

**fährkran**, f., fährweg, m., franz. route à  
carrosses, engl. carriage-road, i. d. Art. Straße.

**fährstuhl**, m., fährstuhl, n., frz. siège m. du cou-  
vreur, engl. slaters chair, 1. (Schieferb.) bei Ent-  
deckung der Thurmhauben und an solchen Orten, wo  
sich kein Gerüst anbringen läßt; besteht meist aus einem  
1,30 m. langen und 0,55 m. breiten Brett, von drei  
Seiten mit 10–15 m. hohem Rand umgeben. Durch  
zwei Leisten wird in der Mitte der Länge der Sitz für  
den Arbeiter begrenzt, die Seitenfächer dienen zum  
Einlegen der Schieferplatten und des Werkzeuges, an  
den vier Ecken sind Löcher zum Anhängen mittels Sei-  
len, die sich vereinigen und dann über Klöben gehen.  
— 2. (Maurer) ähnliches Gerüst zum Abputzen der  
Wände; i. d. Art. Gerüst.

**fähr**, f., frz. échelles, f. pl., engl. ladder-way  
(Bergb. u. Minenb.), i. d. Art. fährung.

**fährung**, f. (Bergw.). Um in die Grube und  
wieder heraus gelangen (ein- und ausfahren) zu  
können, bedarf man verschiedener Vorkehrungen. Das  
fahren auf solchen Strecken hat keine Schwierigkeit,



Fig. 1474. fährung.



Fig. 1475.

außer wenn dieselben eng und niedrig sind, od. Wasser  
und kein Gestänge haben. Geneigte Strecken ver-  
langen holzerne oder steinerne Treppentufen. Zum  
Hinab- und Herauffahren in Schächten sind vorzugs-  
weise die fährten, d. h. Leitern mit Schenkeln und

E sprossen (Fig. 1474) in Gebrauch. Sie sind in der Regel circa 30 cm. breit, und ihre Sprossen stehen 25 bis 30 cm. weit auseinander. Ihre Stellung richtet sich in tonnlägigen Schächten nach dem Fallen derselben; in feigerten stehen sie mit 60–70 Grad Neigung u. in Abhängen von 4 Meter auf Ruhe Bühne n, auch gewöhnlich so, daß nicht Fahrlodh gerade über Fahrlodh zu liegen kommt, damit der Fahrende bei einem etwaigen Sturz nicht tiefer als auf die nächste Bühne fallen kann. Ubrigens versteht es sich von selbst, daß die Fahrtien wohlbeistigt und stets in unschadhaftem Zustand erhalten werden müssen. Bei geringerer Neigung der Schächte entsprechen die Treppenstufen mehr als die Sprossenfabrtien. Man baut sie aus Holz (Fig. 1475) oder baut Stufen in das Gestein, die 20–25 cm. hoch sind. Die Fahrt auf solchen Stufen ist jedoch sehr ermüdend, weil die Weichhülle der Hände fehlt, und das Einbauen der Stufen im festen Gestein giebt viel Arbeit, im weichen Gestein werden sie aber bald ausge treten. [Si.]

**Fahrwasser**, n., frz. passe, f., chenal, m., engl. channel, fairway, ital. corrente, passo, span. coriente, der Theil eines Stromes oder Sees, der geeignet zur Schifffahrt ist.

**Fahrtwegsgerechtigkeit**, f., f. Durchfahrtsrecht.

**Fahrtzug**, n., 1. beim Richten eines Gebäudes die Vorrichtung zum Herausziehen der Bauhölzer; besteht aus Nichtbaum, Kloben mit Tau oder Flachsenzug u. dgl. m. — 2. S. v. w. Jahrtstahl, f. d.

**Falcone, Fayence**, f., frz., in Faenza erfundene feine gebrannte Thonwaaren, welche dem Steingut u. Porzellan nahe kommen. Man nimmt dazu feinen weißen Thon, welcher im Feuer leicht schmilzt, mischt feinen Sand u. klaren Speckstein oder Alabaster dazu und bildet ihn auf der Drehscheibe oder in Formen zu feinen Gefäßen. Die Malerei wird auf die Glatur aufgetragen und eingebrannt. Das Brennen geschieht in dem, dem Brennosen der Töpfer ähnlichen **Falcone**, welcher jedoch 3 Abtheilungen hat, oder in Thonmuffen, die ins Feuer gelegt werden.

**Fairbairn's Blechrohrenbrücken**, f. d. Art. Brücke im ersten Band.

**Faisanderie**, f., franz., Fasanerie, f. d.

**Faisceau**, m., franz., Bündel; f. de perches, colonne en f., Bündelpfeiler.

**Falstage**, m., franz., 1. Firstrabm, Wolf, f. d. Art. Dach. — 2. Verhüttung, Firstendeckung; f. en plomb, en tôle, der Cavalier, das Firstblech, die Bruchdecke.

**Falste**, m., frz., 1. der First, Firsten; f. de cheminée, Ofentopf, Schornsteinaufsatz; f. coraier, der Grat eines Walms. — 2. Fiale. — 3. Wasserseide.

**Faltière**, f., frz., 1. der Firstziegel, Dachkrenner; f. en plomb, die bleierne Firstplatte, die Firstwulst von Blei. — 2. Gipsfalte, Firstfalte eines Zeltes.

**Faix**, m., frz., 1. die Last, Bürde; prendre son faix, von einem Gebäude gehn, sich bis zum Gleichgewicht senken, sich fest auf den Grund setzen. — 2. Auch fax, m., Spaltung eines Schieferblockes.

**Faja**, span., Band; vergl. auch Fascia.

**Fala**, lat., 1. hölzerner Belagerungsturm bei den Römern. — 2. Ähnlicher Thurm auf der Spina im Circus, zu Aufzählung von Scheinbelagerungen.

**Falb**, fahl, n., auch adj., franz. pâle, blême, fauve, engl. fallow, pale, ital. fulvo, leonato, unentschiedenes graulichs Gelb, zu bereiten aus Oder mit Weiß und etwas wenigem Schwarz, oder auch aus Walnusschalen, Erlenrinde, Sumach u. Ruß; man untercheidet: rothfahl, gelbfahl, rethfahl u.

**Falchom**, Längenmaß in Rußland, — 7,7 franz. Fuß. — 7 engl. Fuß  $\frac{1}{10}$  Zoll = 2,336 m.

**Faldistolium**, n., Faltstuhl, f. d. Art. Stuhl und Ofenstul; Näheres f. in P. M. a. W.

**Faloro**, n., lat., bei Varro (R. R. III) franz. falero, m., Futtermauer um einen Bassin, auch die terrassenartige Erhöhung  $1\frac{1}{2}$  m. Breite u. eben so viel Höhe um das Vogelhaus.

**Falgr**, f. v. w. Felge, f. d.

**Falknerrei**, f., f. saucconnerie, f. d. Art. enthält die Vogliere für die Falken, Falkoniere und Ställe für die bei der Jagd brauchten Pferde.

**Fall**, m., frz., chute, f., engl. fall, 1. Bewegung aller losgelassenen schweren **Fallgeschwindigkeiten** wachsen mit den **Fällen** der ungeraden Zahlen; ein Körper fällt in der ersten, zweiten, dritten u. Sekunde 1, 4, 9, 16 Einheiten, die **Fallräume** aber wachsen nach den Zeiten, f. d. Art. Acceleration, also, der in 1 Sekunde eine Raumtheil hat in 2 Sekunden  $2^2 = 4$  Raumtheile, in 3 Sekunden  $3^2 = 9$  Raumtheile, in 4 Sekunden  $4^2 = 16$  Raumtheile, in 5 Sekunden  $5^2 = 25$  Raumtheile, in 6 Sekunden  $6^2 = 36$  Raumtheile, in 7 Sekunden  $7^2 = 49$  Raumtheile, in 8 Sekunden  $8^2 = 64$  Raumtheile, in 9 Sekunden  $9^2 = 81$  Raumtheile, in 10 Sekunden  $10^2 = 100$  Raumtheile, in 11 Sekunden  $11^2 = 121$  Raumtheile, in 12 Sekunden  $12^2 = 144$  Raumtheile, in 13 Sekunden  $13^2 = 169$  Raumtheile, in 14 Sekunden  $14^2 = 196$  Raumtheile, in 15 Sekunden  $15^2 = 225$  Raumtheile, in 16 Sekunden  $16^2 = 256$  Raumtheile, in 17 Sekunden  $17^2 = 289$  Raumtheile, in 18 Sekunden  $18^2 = 324$  Raumtheile, in 19 Sekunden  $19^2 = 361$  Raumtheile, in 20 Sekunden  $20^2 = 400$  Raumtheile, in 21 Sekunden  $21^2 = 441$  Raumtheile, in 22 Sekunden  $22^2 = 484$  Raumtheile, in 23 Sekunden  $23^2 = 529$  Raumtheile, in 24 Sekunden  $24^2 = 576$  Raumtheile, in 25 Sekunden  $25^2 = 625$  Raumtheile, in 26 Sekunden  $26^2 = 676$  Raumtheile, in 27 Sekunden  $27^2 = 729$  Raumtheile, in 28 Sekunden  $28^2 = 784$  Raumtheile, in 29 Sekunden  $29^2 = 841$  Raumtheile, in 30 Sekunden  $30^2 = 900$  Raumtheile, in 31 Sekunden  $31^2 = 961$  Raumtheile, in 32 Sekunden  $32^2 = 1024$  Raumtheile, in 33 Sekunden  $33^2 = 1089$  Raumtheile, in 34 Sekunden  $34^2 = 1156$  Raumtheile, in 35 Sekunden  $35^2 = 1225$  Raumtheile, in 36 Sekunden  $36^2 = 1296$  Raumtheile, in 37 Sekunden  $37^2 = 1369$  Raumtheile, in 38 Sekunden  $38^2 = 1444$  Raumtheile, in 39 Sekunden  $39^2 = 1521$  Raumtheile, in 40 Sekunden  $40^2 = 1600$  Raumtheile, in 41 Sekunden  $41^2 = 1681$  Raumtheile, in 42 Sekunden  $42^2 = 1764$  Raumtheile, in 43 Sekunden  $43^2 = 1849$  Raumtheile, in 44 Sekunden  $44^2 = 1936$  Raumtheile, in 45 Sekunden  $45^2 = 2025$  Raumtheile, in 46 Sekunden  $46^2 = 2116$  Raumtheile, in 47 Sekunden  $47^2 = 2209$  Raumtheile, in 48 Sekunden  $48^2 = 2304$  Raumtheile, in 49 Sekunden  $49^2 = 2401$  Raumtheile, in 50 Sekunden  $50^2 = 2500$  Raumtheile, in 51 Sekunden  $51^2 = 2601$  Raumtheile, in 52 Sekunden  $52^2 = 2704$  Raumtheile, in 53 Sekunden  $53^2 = 2809$  Raumtheile, in 54 Sekunden  $54^2 = 2916$  Raumtheile, in 55 Sekunden  $55^2 = 3025$  Raumtheile, in 56 Sekunden  $56^2 = 3136$  Raumtheile, in 57 Sekunden  $57^2 = 3249$  Raumtheile, in 58 Sekunden  $58^2 = 3364$  Raumtheile, in 59 Sekunden  $59^2 = 3481$  Raumtheile, in 60 Sekunden  $60^2 = 3600$  Raumtheile, in 61 Sekunden  $61^2 = 3721$  Raumtheile, in 62 Sekunden  $62^2 = 3844$  Raumtheile, in 63 Sekunden  $63^2 = 3969$  Raumtheile, in 64 Sekunden  $64^2 = 4096$  Raumtheile, in 65 Sekunden  $65^2 = 4225$  Raumtheile, in 66 Sekunden  $66^2 = 4356$  Raumtheile, in 67 Sekunden  $67^2 = 4489$  Raumtheile, in 68 Sekunden  $68^2 = 4624$  Raumtheile, in 69 Sekunden  $69^2 = 4761$  Raumtheile, in 70 Sekunden  $70^2 = 4900$  Raumtheile, in 71 Sekunden  $71^2 = 5041$  Raumtheile, in 72 Sekunden  $72^2 = 5184$  Raumtheile, in 73 Sekunden  $73^2 = 5329$  Raumtheile, in 74 Sekunden  $74^2 = 5476$  Raumtheile, in 75 Sekunden  $75^2 = 5625$  Raumtheile, in 76 Sekunden  $76^2 = 5776$  Raumtheile, in 77 Sekunden  $77^2 = 5929$  Raumtheile, in 78 Sekunden  $78^2 = 6084$  Raumtheile, in 79 Sekunden  $79^2 = 6241$  Raumtheile, in 80 Sekunden  $80^2 = 6400$  Raumtheile, in 81 Sekunden  $81^2 = 6561$  Raumtheile, in 82 Sekunden  $82^2 = 6724$  Raumtheile, in 83 Sekunden  $83^2 = 6889$  Raumtheile, in 84 Sekunden  $84^2 = 7056$  Raumtheile, in 85 Sekunden  $85^2 = 7225$  Raumtheile, in 86 Sekunden  $86^2 = 7396$  Raumtheile, in 87 Sekunden  $87^2 = 7569$  Raumtheile, in 88 Sekunden  $88^2 = 7744$  Raumtheile, in 89 Sekunden  $89^2 = 7921$  Raumtheile, in 90 Sekunden  $90^2 = 8100$  Raumtheile, in 91 Sekunden  $91^2 = 8281$  Raumtheile, in 92 Sekunden  $92^2 = 8464$  Raumtheile, in 93 Sekunden  $93^2 = 8649$  Raumtheile, in 94 Sekunden  $94^2 = 8836$  Raumtheile, in 95 Sekunden  $95^2 = 9025$  Raumtheile, in 96 Sekunden  $96^2 = 9216$  Raumtheile, in 97 Sekunden  $97^2 = 9409$  Raumtheile, in 98 Sekunden  $98^2 = 9604$  Raumtheile, in 99 Sekunden  $99^2 = 9801$  Raumtheile, in 100 Sekunden  $100^2 = 10000$  Raumtheile, in 101 Sekunden  $101^2 = 10201$  Raumtheile, in 102 Sekunden  $102^2 = 10404$  Raumtheile, in 103 Sekunden  $103^2 = 10609$  Raumtheile, in 104 Sekunden  $104^2 = 10816$  Raumtheile, in 105 Sekunden  $105^2 = 11025$  Raumtheile, in 106 Sekunden  $106^2 = 11236$  Raumtheile, in 107 Sekunden  $107^2 = 11449$  Raumtheile, in 108 Sekunden  $108^2 = 11664$  Raumtheile, in 109 Sekunden  $109^2 = 11881$  Raumtheile, in 110 Sekunden  $110^2 = 12100$  Raumtheile, in 111 Sekunden  $111^2 = 12321$  Raumtheile, in 112 Sekunden  $112^2 = 12544$  Raumtheile, in 113 Sekunden  $113^2 = 12769$  Raumtheile, in 114 Sekunden  $114^2 = 12996$  Raumtheile, in 115 Sekunden  $115^2 = 13225$  Raumtheile, in 116 Sekunden  $116^2 = 13456$  Raumtheile, in 117 Sekunden  $117^2 = 13689$  Raumtheile, in 118 Sekunden  $118^2 = 13924$  Raumtheile, in 119 Sekunden  $119^2 = 14161$  Raumtheile, in 120 Sekunden  $120^2 = 14400$  Raumtheile, in 121 Sekunden  $121^2 = 14641$  Raumtheile, in 122 Sekunden  $122^2 = 14884$  Raumtheile, in 123 Sekunden  $123^2 = 15129$  Raumtheile, in 124 Sekunden  $124^2 = 15376$  Raumtheile, in 125 Sekunden  $125^2 = 15625$  Raumtheile, in 126 Sekunden  $126^2 = 15876$  Raumtheile, in 127 Sekunden  $127^2 = 16129$  Raumtheile, in 128 Sekunden  $128^2 = 16384$  Raumtheile, in 129 Sekunden  $129^2 = 16641$  Raumtheile, in 130 Sekunden  $130^2 = 16900$  Raumtheile, in 131 Sekunden  $131^2 = 17161$  Raumtheile, in 132 Sekunden  $132^2 = 17424$  Raumtheile, in 133 Sekunden  $133^2 = 17689$  Raumtheile, in 134 Sekunden  $134^2 = 17956$  Raumtheile, in 135 Sekunden  $135^2 = 18225$  Raumtheile, in 136 Sekunden  $136^2 = 18496$  Raumtheile, in 137 Sekunden  $137^2 = 18769$  Raumtheile, in 138 Sekunden  $138^2 = 19044$  Raumtheile, in 139 Sekunden  $139^2 = 19321$  Raumtheile, in 140 Sekunden  $140^2 = 19600$  Raumtheile, in 141 Sekunden  $141^2 = 19881$  Raumtheile, in 142 Sekunden  $142^2 = 20164$  Raumtheile, in 143 Sekunden  $143^2 = 20449$  Raumtheile, in 144 Sekunden  $144^2 = 20736$  Raumtheile, in 145 Sekunden  $145^2 = 21025$  Raumtheile, in 146 Sekunden  $146^2 = 21316$  Raumtheile, in 147 Sekunden  $147^2 = 21609$  Raumtheile, in 148 Sekunden  $148^2 = 21904$  Raumtheile, in 149 Sekunden  $149^2 = 22201$  Raumtheile, in 150 Sekunden  $150^2 = 22500$  Raumtheile, in 151 Sekunden  $151^2 = 22801$  Raumtheile, in 152 Sekunden  $152^2 = 23104$  Raumtheile, in 153 Sekunden  $153^2 = 23409$  Raumtheile, in 154 Sekunden  $154^2 = 23716$  Raumtheile, in 155 Sekunden  $155^2 = 24025$  Raumtheile, in 156 Sekunden  $156^2 = 24336$  Raumtheile, in 157 Sekunden  $157^2 = 24649$  Raumtheile, in 158 Sekunden  $158^2 = 24964$  Raumtheile, in 159 Sekunden  $159^2 = 25281$  Raumtheile, in 160 Sekunden  $160^2 = 25600$  Raumtheile, in 161 Sekunden  $161^2 = 25921$  Raumtheile, in 162 Sekunden  $162^2 = 26244$  Raumtheile, in 163 Sekunden  $163^2 = 26569$  Raumtheile, in 164 Sekunden  $164^2 = 26896$  Raumtheile, in 165 Sekunden  $165^2 = 27225$  Raumtheile, in 166 Sekunden  $166^2 = 27556$  Raumtheile, in 167 Sekunden  $167^2 = 27889$  Raumtheile, in 168 Sekunden  $168^2 = 28224$  Raumtheile, in 169 Sekunden  $169^2 = 28561$  Raumtheile, in 170 Sekunden  $170^2 = 28900$  Raumtheile, in 171 Sekunden  $171^2 = 29241$  Raumtheile, in 172 Sekunden  $172^2 = 29584$  Raumtheile, in 173 Sekunden  $173^2 = 29929$  Raumtheile, in 174 Sekunden  $174^2 = 30276$  Raumtheile, in 175 Sekunden  $175^2 = 30625$  Raumtheile, in 176 Sekunden  $176^2 = 30976$  Raumtheile, in 177 Sekunden  $177^2 = 31329$  Raumtheile, in 178 Sekunden  $178^2 = 31684$  Raumtheile, in 179 Sekunden  $179^2 = 32041$  Raumtheile, in 180 Sekunden  $180^2 = 32400$  Raumtheile, in 181 Sekunden  $181^2 = 32761$  Raumtheile, in 182 Sekunden  $182^2 = 33124$  Raumtheile, in 183 Sekunden  $183^2 = 33489$  Raumtheile, in 184 Sekunden  $184^2 = 33856$  Raumtheile, in 185 Sekunden  $185^2 = 34225$  Raumtheile, in 186 Sekunden  $186^2 = 34596$  Raumtheile, in 187 Sekunden  $187^2 = 34969$  Raumtheile, in 188 Sekunden  $188^2 = 35344$  Raumtheile, in 189 Sekunden  $189^2 = 35721$  Raumtheile, in 190 Sekunden  $190^2 = 36100$  Raumtheile, in 191 Sekunden  $191^2 = 36481$  Raumtheile, in 192 Sekunden  $192^2 = 36864$  Raumtheile, in 193 Sekunden  $193^2 = 37249$  Raumtheile, in 194 Sekunden  $194^2 = 37636$  Raumtheile, in 195 Sekunden  $195^2 = 38025$  Raumtheile, in 196 Sekunden  $196^2 = 38416$  Raumtheile, in 197 Sekunden  $197^2 = 38809$  Raumtheile, in 198 Sekunden  $198^2 = 39204$  Raumtheile, in 199 Sekunden  $199^2 = 39601$  Raumtheile, in 200 Sekunden  $200^2 = 40000$  Raumtheile, in 201 Sekunden  $201^2 = 40401$  Raumtheile, in 202 Sekunden  $202^2 = 40804$  Raumtheile, in 203 Sekunden  $203^2 = 41209$  Raumtheile, in 204 Sekunden  $204^2 = 41616$  Raumtheile, in 205 Sekunden  $205^2 = 42025$  Raumtheile, in 206 Sekunden  $206^2 = 42436$  Raumtheile, in 207 Sekunden  $207^2 = 42849$  Raumtheile, in 208 Sekunden  $208^2 = 43264$  Raumtheile, in 209 Sekunden  $209^2 = 43681$  Raumtheile, in 210 Sekunden  $210^2 = 44100$  Raumtheile, in 211 Sekunden  $211^2 = 44521$  Raumtheile, in 212 Sekunden  $212^2 = 44944$  Raumtheile, in 213 Sekunden  $213^2 = 45369$  Raumtheile, in 214 Sekunden  $214^2 = 45796$  Raumtheile, in 215 Sekunden  $215^2 = 46225$  Raumtheile, in 216 Sekunden  $216^2 = 46656$  Raumtheile, in 217 Sekunden  $217^2 = 47089$  Raumtheile, in 218 Sekunden  $218^2 = 47524$  Raumtheile, in 219 Sekunden  $219^2 = 47961$  Raumtheile, in 220 Sekunden  $220^2 = 48400$  Raumtheile, in 221 Sekunden  $221^2 = 48841$  Raumtheile, in 222 Sekunden  $222^2 = 49284$  Raumtheile, in 223 Sekunden  $223^2 = 49729$  Raumtheile, in 224 Sekunden  $224^2 = 50176$  Raumtheile, in 225 Sekunden  $225^2 = 50625$  Raumtheile, in 226 Sekunden  $226^2 = 51076$  Raumtheile, in 227 Sekunden  $227^2 = 51529$  Raumtheile, in 228 Sekunden  $228^2 = 51984$  Raumtheile, in 229 Sekunden  $229^2 = 52441$  Raumtheile, in 230 Sekunden  $230^2 = 52900$  Raumtheile, in 231 Sekunden  $231^2 = 53361$  Raumtheile, in 232 Sekunden  $232^2 = 53824$  Raumtheile, in 233 Sekunden  $233^2 = 54289$  Raumtheile, in 234 Sekunden  $234^2 = 54756$  Raumtheile, in 235 Sekunden  $235^2 = 55225$  Raumtheile, in 236 Sekunden  $236^2 = 55696$  Raumtheile, in 237 Sekunden  $237^2 = 56169$  Raumtheile, in 238 Sekunden  $238^2 = 56644$  Raumtheile, in 239 Sekunden  $239^2 = 57121$  Raumtheile, in 240 Sekunden  $240^2 = 57600$  Raumtheile, in 241 Sekunden  $241^2 = 58081$  Raumtheile, in 242 Sekunden  $242^2 = 58564$  Raumtheile, in 243 Sekunden  $243^2 = 59049$  Raumtheile, in 244 Sekunden  $244^2 = 59536$  Raumtheile, in 245 Sekunden  $245^2 = 60025$  Raumtheile, in 246 Sekunden  $246^2 = 60516$  Raumtheile, in 247 Sekunden  $247^2 = 61009$  Raumtheile, in 248 Sekunden  $248^2 = 61504$  Raumtheile, in 249 Sekunden  $249^2 = 62001$  Raumtheile, in 250 Sekunden  $250^2 = 62500$  Raumtheile, in 251 Sekunden  $251^2 = 63001$  Raumtheile, in 252 Sekunden  $252^2 = 63504$  Raumtheile, in 253 Sekunden  $253^2 = 64009$  Raumtheile, in 254 Sekunden  $254^2 = 64516$  Raumtheile, in 255 Sekunden  $255^2 = 65025$  Raumtheile, in 256 Sekunden  $256^2 = 65536$  Raumtheile, in 257 Sekunden  $257^2 = 66049$  Raumtheile, in 258 Sekunden  $258^2 = 66564$  Raumtheile, in 259 Sekunden  $259^2 = 67081$  Raumtheile, in 260 Sekunden  $260^2 = 67600$  Raumtheile, in 261 Sekunden  $261^2 = 68121$  Raumtheile, in 262 Sekunden  $262^2 = 68644$  Raumtheile, in 263 Sekunden  $263^2 = 69169$  Raumtheile, in 264 Sekunden  $264^2 = 69696$  Raumtheile, in 265 Sekunden  $265^2 = 70225$  Raumtheile, in 266 Sekunden  $266^2 = 70756$  Raumtheile, in 267 Sekunden  $267^2 = 71289$  Raumtheile, in 268 Sekunden  $268^2 = 71824$  Raumtheile, in 269 Sekunden  $269^2 = 72361$  Raumtheile, in 270 Sekunden  $270^2 = 72900$  Raumtheile, in 271 Sekunden  $271^2 = 73441$  Raumtheile, in 272 Sekunden  $272^2 = 73984$  Raumtheile, in 273 Sekunden  $273^2 = 74529$  Raumtheile, in 274 Sekunden  $274^2 = 75076$  Raumtheile, in 275 Sekunden  $275^2 = 75625$  Raumtheile, in 276 Sekunden  $276^2 = 76176$  Raumtheile, in 277 Sekunden  $277^2 = 76729$  Raumtheile, in 278 Sekunden  $278^2 = 77284$  Raumtheile, in 279 Sekunden  $279^2 = 77841$  Raumtheile, in 280 Sekunden  $280^2 = 78400$  Raumtheile, in 281 Sekunden  $281^2 = 78961$  Raumtheile, in 282 Sekunden  $282^2 = 79524$  Raumtheile, in 283 Sekunden  $283^2 = 80089$  Raumtheile, in 284 Sekunden  $284^2 = 80656$  Raumtheile, in 285 Sekunden  $285^2 = 81225$  Raumtheile, in 286 Sekunden  $286^2 = 81796$  Raumtheile, in 287 Sekunden  $287^2 = 82369$  Raumtheile, in 288 Sekunden  $288^2 = 82944$  Raumtheile, in 289 Sekunden  $289^2 = 83521$  Raumtheile, in 290 Sekunden  $290^2 = 84100$  Raumtheile, in 291 Sekunden  $291^2 = 84681$  Raumtheile, in 292 Sekunden  $292^2 = 85264$  Raumtheile, in 293 Sekunden  $293^2 = 85849$  Raumtheile, in 294 Sekunden  $294^2 = 86436$  Raumtheile, in 295 Sekunden  $295^2 = 87025$  Raumtheile, in 296 Sekunden  $296^2 = 87616$  Raumtheile, in 297 Sekunden  $297^2 = 88209$  Raumtheile, in 298 Sekunden  $298^2 = 88804$  Raumtheile, in 299 Sekunden  $299^2 = 89401$  Raumtheile, in 300 Sekunden  $300^2 = 90000$  Raumtheile, in 301 Sekunden  $301^2 = 90601$  Raumtheile, in 302 Sekunden  $302^2 = 91204$  Raumtheile, in 303 Sekunden  $303^2 = 91809$  Raumtheile, in 304 Sekunden  $304^2 = 92416$  Raumtheile, in 305 Sekunden  $305^2 = 93025$  Raumtheile, in 306 Sekunden  $306^2 = 93636$  Raumtheile, in 307 Sekunden  $307^2 = 94249$  Raumtheile, in 308 Sekunden  $308^2 = 94864$  Raumtheile, in 309 Sekunden  $309^2 = 95481$  Raumtheile, in 310 Sekunden  $310^2 = 96100$  Raumtheile, in 311 Sekunden  $311^2 = 96721$  Raumtheile, in 312 Sekunden  $312^2 = 97344$  Raumtheile, in 313 Sekunden  $313^2 = 97969$  Raumtheile, in 314 Sekunden  $314^2 = 98596$  Raumtheile, in 315 Sekunden  $315^2 = 99225$  Raumtheile, in 316 Sekunden  $316^2 = 99856$  Raumtheile, in 317 Sekunden  $317^2 = 100489$  Raumtheile, in 318 Sekunden  $318^2 = 101124$  Raumtheile, in 319 Sekunden  $319^2 = 101761$  Raumtheile, in 320 Sekunden  $320^2 = 102400$  Raumtheile, in 321 Sekunden  $321^2 = 103041$  Raumtheile, in 322 Sekunden  $322^2 = 103684$  Raumtheile, in 323 Sekunden  $323^2 = 104329$  Raumtheile, in 324 Sekunden  $324^2 = 104976$  Raumtheile, in 325 Sekunden  $325^2 = 105625$  Raumtheile, in 326 Sekunden  $326^2 = 106276$  Raumtheile, in 327 Sekunden  $327^2 = 106929$  Raumtheile, in 328 Sekunden  $328^2 = 107584$  Raumtheile, in 329 Sekunden  $329^2 = 108241$  Raumtheile, in 330 Sekunden  $330^2 = 108900$  Raumtheile, in 331 Sekunden  $331^2 = 109561$  Raumtheile, in 332 Sekunden  $332^2 = 110224$  Raumtheile, in 333 Sekunden  $333^2 = 110889$  Raumtheile, in 334 Sekunden  $334^2 = 111556$  Raumtheile, in 335 Sekunden  $335^2 = 112225$  Raumtheile, in 336 Sekunden  $336^2 = 112896$  Raumtheile, in 337 Sekunden  $337^2 = 113569$  Raumtheile, in 338 Sekunden  $338^2 = 114244$  Raumtheile, in 339 Sekunden  $339^2 = 114921$  Raumtheile, in 340 Sekunden  $340^2 = 115600$  Raumtheile, in 341 Sekunden  $341^2 = 116281$  Raumtheile, in 342 Sekunden  $342^2 = 116964$  Raumtheile, in 343 Sekunden  $343^2 = 117649$  Raumtheile, in 344 Sekunden  $344^2 = 118336$  Raumtheile, in 345 Sekunden  $345^2 = 119025$  Raumtheile, in 346 Sekunden  $346^2 = 119716$  Raumtheile, in 347 Sekunden  $347^2 = 120409$  Raumtheile, in 348 Sekunden  $348^2 = 121104$  Raumtheile, in 349 Sekunden  $349^2 = 121801$  Raumtheile, in 350 Sekunden  $350^2 = 122500$  Raumtheile, in 351 Sekunden  $351^2 = 123201$  Raumtheile, in 352 Sekunden  $352^2 = 123904$  Raumtheile, in 353 Sekunden  $353^2 = 124609$  Raumtheile, in 354 Sekunden  $354^2 = 125316$  Raumtheile, in 355 Sekunden  $355^2 = 126025$  Raumtheile, in 356 Sekunden  $356^2 = 126736$  Raumtheile, in 357 Sekunden  $357^2 = 127449$  Raumtheile, in 358 Sekunden  $358^2 = 128164$  Raumtheile, in 359 Sekunden  $359^2 = 128881$  Raumtheile, in 360 Sekunden  $360^2 = 129600$  Raumtheile, in 361 Sekunden  $361^2 = 130321$  Raumtheile, in 362 Sekunden  $362^2 = 131044$  Raumtheile, in 363 Sekunden  $363^2 = 131769$  Raumtheile, in 364 Sekunden  $364^2 = 132496$  Raumtheile, in 365 Sekunden  $365^2 = 133225$  Raumtheile, in 366 Sekunden  $366^2 = 133956$  Raumtheile, in 367 Sekunden  $367^2 = 134689$  Raumtheile, in 368 Sekunden  $368^2 = 135424$  Raumtheile, in 369 Sekunden  $369^2 = 136161$  Raumtheile, in 370 Sekunden  $370^2 = 136900$  Raumtheile, in 371 Sekunden  $371^2 = 137641$  Raumtheile, in 372 Sekunden

**hält.** Wenn sich die Falle in horizontaler bewegt, so heißt sie schiebende oder Dreesdner, *pêne coulant*, *bee de cane*, engl. *spring-ding bolt*; beschreibt sie durch den Drücker gen., so heißt sie hebende Falle, franz. *pêne battant du loquet*, engl. *dormant bolt*; ne Feder, so heißt sie deutsche Falle od. Fall-; bei eingestrichen Schließern greift sie in das Schloß, bei Rastenschließern in die Schließplatte Schließhaken.

**n.** (Bergw.), bezeichnet die Lage und einer Lagerstätte, eines Ortes oder einer gegen den Horizont. [Si.]

**n der Bäume.** n., franz. *coupe*, f., engl. *cutting-down*. Der erste Theil der Arbeit, wenn, geschieht mit einer langstieligen Art, dem indem man den Baum dicht über seiner auf der einen Seite einklebt, worauf man der entgegengesetzten Seite, etwas höher als Ankerbung, bis zu dieser einbaut oder auch großen Säge einschneidet. Vergleich jedoch Baumfällen. Die dort erwähnte Dirigitung ichtung kann man durch Ziehen an oben be- zeilen bewerkstelligen. Die beste Zeit zum r Bäume (Fällzeit) ist, wenn das Holz so reit, wenn die inneren Holztheile vollkom- über und der Saft in Ruhe ist; vergl. dar. auzolz C. a. sowie Fällzeit, Dauschmann u. ter des Eichenholzes wird ungemein erhöht, in den Stamm im Mai über dem Stammende is hoch abschält, f. auch d. Art. absträngen, und mer über ausgrünen und abtrocknen läßt.

**ad.** adj., heißt ein Minengang, wenn derselbe Pulverkammer hin abfällt.

**erfeder.** f., die Feder in einem Schloß, welche dirigirt.

**erschloß.** n., frz. *serrure f. à pêne dormant*, engl. *trunk-lock*, lo-k with falling latch, welches bloß eine hebende Falle hat, also nicht schließes eingerichtet ist; f. d. Art. Schloß.

**faller.** n., Katarakt, Felssturz, frz. *herse*, e. f., engl. *portcullis*, *herse*, ital. *saracinesca*, *strillo*, lat. *hercia*, Gatter an Burghoren, thoren u., besteht aus unten zugespitzten, mit schlagenden Pfählen, Fallbäume oder Fallpfeile durch Querhölzer mit einander verbunden ner Welle in den Festungsthoren aufhängen; n sie bei Überfällen schnell herunterlassen mit- in Thorthurm stehenden Wind; das Gitter ich dabei in Mauerfalten (*coulisses*). Ein m Gitter versehenes Thor heißt dann Fall-

**itter.** n., eisernes Gitter zum Auf- u. Nie- n, zum Abperren der Thore.

**rube.** f. (Festungsbb.), Gruben, die als zahnbernis in Gegenden angelegt werden, ar unter Wasser gelegt, aber noch durchpantet innen. Ist die Gegend nicht überfluthet, man die Gruben, um sie zu verbergen, mit oder dergleichen, u. dann heißen sie Attrappen.

**ammer.** auch Freifallhammer oder Stempel- n., frz. *marteau-pilon*, engl. *drop-hammer*, ihrer Wirkungsweise Ähnlichkeit mit den oder Stampfern eines Hochwerkes. Man bet drei Arten: 1. solche, welche mittels Hebe- der auf einer Welle stehenden Hebelingen ge- den; 2. solche, deren Aufheben mittels einer zwei Friktionsrollen eingeklemmten Stange tene erfolgt, sogenannte Friktionshammer; Aufheben durch den Kolben einer Dampf- bewirkt wird, eigentliche Dampfhammer.

**Fallhöhe.** f., 1. f. Fall 1. — 2. Die Höhe, zu welcher bei einer Rammmaschine der Rammkolb ge- hoben wird.

**Fallklinke.** f., Fallriegel, m., frz. *loqueteau*, m., engl. *falling latch* (Schloß), eine besonders an Fensterläden, Hofthüren, Stallthüren u. angebrachte Klinke; an Fensterläden verzieht man sie mit einer Feder; sie wird an der Wand durch einen in der Mauer befestigten Haken festgehalten, um durch den Wind nicht zurückgeschlagen werden zu können. Diese Befestigungs- weise ist bequemer als mit hölzernen Vorstücken oder Knebeln.

**Fallladen.** m., frz. *abatant*, m., engl. *fold-ing-shutter*, Fensterladen, der an seiner oberen Seite um Ebnariere beweglich ist, und entweder durch Schnüre, Ketten oder durch Stäben festgehalten wird; f. Auf- klappladen und Läden.

**Falllinie.** f. (Bergb.), bezeichnet eine auf einer plattenförmigen Lagerstätte rechtwinklig gegen das Streichen gezogene Linie, welche daher das wahre Fallen von Lagerstätten angiebt. [Si.]

**Fallmauer.** f., Einsparmauer, Drampelmauer, franz. mur m. du sas, engl. *lift-wall*; f. d. Art. Schleufe.

**Fallort.** n. (Bergb.), nennt man beim Flößberg- bau ein dem Fallen des Flößes nach abwärts getriebenes Ort. [Si.]

**Fallriegel.** m. 1. f. v. w. Fallklinke. — 2. S. v. w. Falle 4.

**Fallriep.** n., frz. *tire-veille*, f., engl. *ladder-rope* (Schiffsb.), Knotentau, zu den Seiten der Fall- riepsstreppe aufgehängt, um den auf dieser Treppe aus dem Boot Aufsteigenden als Geländer zu dienen.

**Fallriepsstreppe.** f., franz. *échelle de comman- dement*, engl. *accommodation-ladder*, Schiffsstreppe an der Steuerbordseite, am Ende des Quarterbeds, für Passagiere u. ausgehängt.

**Fallrohr.** n., auch Abfallröhre, Dachröhre, Dohl- röhre, frz. *descente*, f., *canon*, *chenal*, m., engl. *chan- nel*, *gutter*, ital. *doccia di gronda*, span. *lima hoyo*, dala. Die Weite der Fallrohre richtet sich natürlich nach der Größe der durch sie zu entwässernden Dachfläche; bis 10 □m. waagrecht gemessen, genügt eine Weite von 5 cm., bis 20 □m. ein Durchmesser von 7½ cm., bei 100 □m. 10 cm., bei 150 □m. 13 cm.; die Rinne zwischen je 2 Fallrohren macht man nicht gern über 8 m. lang. Das beste Material dazu ist Kupfer, dann folgen, nach der Dauerhaftigkeit geordnet, emaillirtes Gußeisen, Blei, glazirter Thon, stark verginnetes Schwarz- blech, Zint, Weißblech, Schwarzblech. Über die Be- festigung f. Rohrchielle; vergl. auch d. Art. Dachrinne, cuvette etc.

**Fallschirme.** m. pl., frz. *mâche f. coulis*, engl. *machieolations*, Reihe von Pechnasen (f. d.), beson- ders im Burghau des 14. Jahrhunderts vorkommend.

**Fallthor.** n., frz. *porte f. coulante*, engl. *port- cullis*, *portcullis*, ital. *porta alla saracinesca*, span. *compuerta*. Vergl. auch d. Art. Ausfallthor.

**Fallthüre.** f., frz. *trappe*, *valvule*, f., engl. *trap- door*, *valve*, eine waagrecht liegende, beim Schließen in den Fußboden einsinkende Thür; dergleichen bringt man oft bei Kellern, Böden u. f. w. an.

**Falltisch.** m., frz. *table f. pliante*, f. v. w. Klapp- tisch.

**Fallzeit.** f., f. Fall 1.; Fällzeit, Wadelzeit, franz. *époque f. de l'abatage*, engl. *season for felling tim- ber*, f. d. Art. Fällten.

**Falot.** m., franz. ~~Stange~~ auf einem Stod, Stod- laterne.

**falsch.** adj., frz. *faux*, *fausse*, engl. *false*, blind, nachgeahmt; falscher Boden, f. Blendboden; falsch

**Stufen** sind solche, deren Steigungshöhe nicht mit derjenigen der anderen Stufen übereinstimmt und die das Gehen auf Treppen unbequem und gefährlich machen.

**false**, adj., engl., blind, nachgeahmt; false balk (Schiffsbrückenb.), der Einlegeballen; false keel (Schiffsb.), der Gegenkiel, Oberkiel; false roof, die obere Hälfte eines Mansardendachs.

**false modiglione**, ital., Zielenlopf, s. d.

**Faltencapital**, n., frz. chapiteau m. godronné, engl. indented capital, invested capital, im romanischen Stil, besonders in der anglo-normannischen Bauweise vorkommend; besteht aus Zerlegung des Würfelcapitals in mehrere kleine Abtheilungen, die nach unten in fegelförmigen Falten verlaufen; s. Fig. 175 b, c, d im Art. Anglonormannisch.

**Faltensfüllung**, f., frz. panneau m. à étoffe plié, engl. linen-panel, linen-pattern, eine besondere Verzierungsart der Füllungen in der Spätgotik, s. Fig. 1476.

**Faltenwurf**, m., s. Draperie.

**Faltstuhl**, m., 1. franz. faldistoire, m., engl. folding-stool, fold-stool, zusammenklappbarer Stuhl, s. d. Art. Epistelpult und Stuhl. — 2. In Kattunfabriken eine lange Tafel mit Zugen, um die breiten Seuge darauf in Falten zu legen.

**Falz**, m., 1. frz. onglet, repli, m., agrafe, f., engl. fold, lap, ital. piaga, crespia, span. dobladura, plegadera, der umgebogene Rand von Blechen, Pappe od. dergl., mittels dessen sie ineinander greifen. — 2. Frz. coulisse, rainure, bei Holz rentou oder renton, engl. furrow; im Stein joggel, ital. incavatura, incastro, span. encaja, bei Holz randa, eine in der Regel rechtwinkelige Vertiefung an Gewänden, Rahmen und dergleichen, um ein dichteres Anschließen

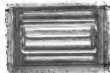


Fig. 1476. Faltensfüllung.

des einzulehrenden Körpers zu bewirken; bei steinernen Gewänden für hölzerne Thüren erreicht jedoch der Falz seinen Zweck nur selten; es ist daher besser, die Flügel stumpf aufschlagen zu lassen oder ein besonderes hölzernes Futter hinein zu legen. — 3. Franz. feuillure, engl. rebate od. rabbet, ital. sfogliatura, span. rebajo, ähnliche Vertiefung in dem einzulehrenden Körper, also dem Thürflügel u.; s. übr. d. Art. Beschläge A. — 4. Ungenau wird hier und da auch die Nutz (s. d.) Falz genannt. — 5. An einander zufügende Bretter, Blöthen, Pläthe u. werden häufig an den Stoßfugen mit Falz versehen, so die Dachschalungen, Plankenbreter u.

**Falzbret**, n., s. d. Art. Bret.

**Falzbürste**, falzbürste, feldbürste, f., Spundbohle, eine Art der Pläthe, die zu Spundwänden (s. d.), dann Bürstenweck genannt, verwendet werden, meist 12–35 cm. breit, 15–20 cm. stark u. an der Schmalseite mit Falzen versehen; s. d. Art. Spundbohle.

**Falzen**, trj. 3., 1. frz. plier, engl. to fold, ital. piegare, span. plegar. Umbiegen der Ränder von Blechen, Wappen u., geschah früher meist aus freier Hand, jetzt mit der **Falzmaschine**. Die Tendenz aller dieser Maschinen ist folgende: zwei Walzen, a Fig. 1477, bewegen sich in entgegengesetzter Richtung, b ist die zu falzende Platte, c ein Messer, dessen Klinge horizontal liegt und nach der dem Falz zu gebenden Form (scharf oder rund) geformt ist. Die Entfernung der Walzen wird nach der Breite der Klinge, vermehrt um die doppelte Stärke des Materials, bemessen; c geht nieder, führt die Platte durch die Öffnung des Lössels d hindurch bis zu den Walzen, die sie dann paden und

mitführen. Man kann mit solchen Maschinen zwei, drei Falze in verschiedenen Richtungen an einer fertigen, wenn man die Walzen so anordnet, wie Fig. 1478 zeigt, daß die Platte sofort padt, wenn sie das vorhergehende Paar verläßt. Dergleichen Maschinen sind noch in Leipzig. — 2. Franz. entailleur, to flute, ital. incasturare, span. machitar, arbeiten der Falze 2 und 3, geschieht in d.



Fig. 1477.

Fig. 1478.

verschiedenen Meißeln, bei Holz mit dem feuillure, jabloire, guillaume, m., engl. plane, rebate-plane, filister, ital. incasturare, aviaador, juntera. Es ist dies ein aus verstellbarem Anschlag; außer dem gewöhnlichen Eisen erhält er noch ein lothrecht stehendes schmales Eisen, den Vorschneider, dessen scharfe die Holzfasern parallel mit der Fläche durchtreibt, damit das Hobeleisen angreifen und ausheben kann, ohne das Holz zu splintern. Zu demselben Zweck bringt man ein Stiel Sägeblatt an der Seite des Haupteisens steht seitwärts etwas schief, das überwärts falzen kann. Zur Regulirung des Falzes dient entweder eine verstellbare Aufschau, oder ein zweiter Anschlag.

**Falzrahmen**, m., frz. cadre m. à combi, saab-frame, s. v. w. Futter eines Schiebes. Art. Fenster.

**Falzzelle**, f., franz. tringle, f., engl. die Zugenleiste bei Metalldachung; s. d. Bedeutung, Blechdach, Eisenbach u.

**Falzziegel**, m., 1. f. v. w. Hohlziegel, Ziegel 2. — 2. Auch solche Ziegel, an denen ausgehauene u. die zu Aufmauerung und Fenstergeränden gebraucht werden, oder der Fensterladen in einen Falz schneiden. Art. Bausteine.

**Fama, phame** (Mythol.), Götterin der Gerichte, dargestellt als jarte, weibliche Gestalt, eine Botschaft haltend, das Gemande (Darstellungen jogar der Körper) mit Fama unter deren jeder sich ein Auge befindet.

**Famr**, schwedisches Raas, 72 Zoll lang. **Familiarios**, f. unter Baubüter 2.

**Familie der Kurven** oder der **Kurven** sammtname für alle Kurven oder Flächen, wieweit allgemeinere Beziehungen haben, sei es z. B., daß ihre Entstehung aus einer Art geschieht, sei es daß ihre Gleichheit in ihrer Form zeigen. So spricht man von ebenen Kurven von der Familie der Parabeln, von der Familie der Spiralen, von den Trajectorien, und in ähnlicher Weise von der Familie der Ellipsen, von der Familie der Hyperbeln u. s. w. (s. d. Art. Fläche).

Die Familie der Parabeln unter der Gleichung  $x^2 y'' = a^2 x'$  ist, weil die gewöhnlichen Hyperbeln auf ihre Asymptoten bezogen  $xy = ab$  ist, die Familie der Parabeln unter der Gleichung  $y'' = px'$  von den Spiralen, sind die Trajectorien, und in ähnlicher Weise von der Familie der Ellipsen, von der Familie der Hyperbeln u. s. w. (s. d. Art. Fläche).



1 für die Kurven u. Flächen, deren Gleichungen in Grad angehören, schon die Gesamtverhaft durch den „Grad“ ausgedrückt hat, so an diese nicht als zur nämlichen Familie ge-1 bezeichnen. Als Unterabtheilung der Familie man sich des Wortes „Art“; so sind z. B. alle Kurven derselben Art, wie die elliptischen Cy-1 ciden eine Art der Cylindrischen sind. Die und Flächen derselben Art, die sich in ihren agen nur dadurch unterscheiden, daß die allge-1 konstanten in der Gleichung der Art, zu der ren, andere numerische Werthe erhalten haben, in die Glieder derselben Art; so sind z. B. ipfen mit verschiedenen Achsenlängen Glieder n Art. Mitunter ist auch bei den Gliedern der-1 Art eine ziemlich große Verschiedenheit in der 1 form bemerkbar; so wurde im Art. Kurve ge-1 eiß einzelne Schleifen haben können, während deren keine haben. Wie man sieht, beruht die ung der Familien und Arten auf sehr allge-1 Grundätzen. So ließen sich z. B. alle Kurven iden von vorn herein in zwei sehr große Fa-1 milien, in solche, welche Mittelpunkt haben, solche, die keine haben. Die Klassifikation der u. Flächen nach Arten ist selbst bei den Kurven itten und vierten Grad schon ein schwieriges wenn die Merkmale der verschiedenen Arten in ur der Sache basiren sollen. Die Französi-1 ie hat schon seit längerer Zeit vergeblich einen uf die Klassifikation der ebenen Kurven vom Grad ausgeschrieben; noch viel schwieriger ist h eine Klassifikation von Flächen in Arten.

**nilienbegräbnis**, f. Grab.

**nilienhaus**, f. Haus.

**nilienwappen**, f. Wappen.

**n**, s. engl., 1. Fächer. — 2. Schaufel. — 3. Korn-1 e. — 4. Ventilator, Wettertrommel.

**nal**, m., frz., engl. fanal, 1. Feuerwarte, Leucht-1 e; 2. fanal de cimetiére, fanal des morts, e. d.; f. d. — 2. Laterne.

**ey**, engl., gemustert, phantastisch verziert.

**cy-door**, s., engl., die belegte, geschnitzte Thüre.

**cy-work**, s., engl., Bierwerk, phantastische 1 ngen.

**e**, s., engl., Fahne, bes. Wetterfahne, f. d.

**ega**, f., 1. auch Fanga, portugiesisches Getreide-1 = 54,32 Liter = 2723,8169 Bar. Rubitzoll. — 1 ißches Getreidemaß, variirend: F. de Avila, illa, de Madrid = 54,8 Liter = 2762,6 Bar. 1 l; in Biscaya = 60,16 Liter = 3032,8 Bar. 1 l; in Cadix und Sevilla = 55,33 Liter = 1 Bar. Rubitzoll; in Malaga = 54,683 Liter = 1 Bar. Rubitzoll; in Saragossa = 22,56 Liter = 1,35 Bar. Rubitzoll u. — 3. Spanisches Feld-1 = 64,2562 Aren = 1691,51328 □ Toisen = 258 Wiener □ Klaftern.

**g**, s., engl., die Angel, der Heftzapfen eines 1 es.

**gbaum**, m., 1. f. v. w. Gerüstbaum. — 1 e Stange zum Öffnen der Thore an Fanga-1 ; f. d. Art. Schleufe.

**gbock**, m., Vorrichtung an den Gestängen der 1 umpfen, um bei vorstommendem Bruch des 1 es letzteres auf Ballenunterlagen festzuhalten. 1 angborn. [Schw.]

**gubhur**, f., f. Anhängerungsarbeiten, Bühne, 1 ne u.

**gedamm**, m., 1. franz. bâtardeau, m., engl. 1 eau; die Fangedämme, auch Wehr-, Klop-, 1 ß- oder Abschlagdämme gen., errichtet man zur 1 egung der Baustellen in Flußbetten, z. B. bei

Gründung von Brückenpfeilern u.; dieselben müssen 1 möglichst dicht und stark genug sein, um dem Druck 1 des dahinter auftretenden Wassers Widerstand zu 1 leisten; die Art ihrer Errichtung ist sehr verschieden. 1 Bei niedrigem Wasserstand, schwacher Strömung und 1 gutem Grund genügt eine einfache Spundwand oder 1 selbst ein Vohlwerk, an welches auf der von der Bau- 1 stelle abgewendeten Seite Erde angeschüttet wird. Bei 1 Mangel an Platz, sowie bei starker Strömung u., 1 schlägt man zwei Reihen Pfähle, Außenpfähle und 1 Innenpfähle, welche verplant und mit Erde, Stroh, 1 Dünger u. ausgefüllt werden; dann heißt der Fanga- 1 damm ein **Kaferndamm**, engl. coffer-dam, f. d. — 1 2. (Schleusenb.) die Erdmaße, die bis zur Beendigung 1 von Durchstichen, Kanälen u. das Einströmen des 1 Wassers verhindert.

**fangen**, trf. 3., 1. (Deichb.) hemmen, verstopfen. — 1 2. Den Rauch fangen, d. h. ihn in den Schornstein 1 leiten, f. Rauchfang.

**Fanghorn**, m., frz. parachute, m., engl. catch-pin, 1 Vorrichtung an großen Balancierdampfmaschinen, wie 1 sie zur Wasserförderung an Bergwerken dienen, um 1 bei vorstommenden Bergstürzen den Fuß der Ma- 1 schine zu begrenzen und das Ausrutschen des Holzens 1 auf Boden u. Tadel des Dampfzylinders zu verhüten; 1 sie besteht aus einem starken eisernen Quertarm, der 1 am Krastarm des Balanciers befestigt ist und im Fall 1 des Bruches gegen elastische Lager schlägt, an dessen 1 Stelle wol auch zwei einzelne Klöde, Feingläser, franz. 1 patins m. pl. de retenue, treten. — 3. auch Fangbod. 1 [Schw.]

**Fangleine**, f., frz. amarre, f., engl. painter, 1. am 1 obern Theil einer Kanne befestigtes Seil, welches das 1 Schwanken derselben verbindet. — 2. An einem auf- 1 ziehenden Balken, behufs dessen Dirigirung, be- 1 festigtes Seil.

**Fangruthe**, f., f. Bauholz F. I. n.

**Fangschleufe**, f., f. Schleufe.

**Fangstange**, f., f. Bligableitung.

**Fangvorrichtung**, f., frz. arrête-cuffat, para- 1 chute m. de cage, engl. safety-apparatus for cages 1 (Bergw.), f. d. Art. Förderschale.

**Fangwerk**, n. (Wasserb.), Eindämmung zu Ab- 1 haltung des Wassers, f. Fangedamm.

**Fan-light**, s., engl., Halbkreisfenster, Lunette.

**Fan-light-shutter**, s., engl., Persienne.

**Fan-tracery**, fan-shaped arrangement, s., 1 engl., fächerförmige Feldereintheilung.

**Fan-tracery-vaulting**, engl., Rippengewölbe.

**Fanum**, n., lat., Heiligtum, Tempelplatz, als ge- 1 weihte Stätte, im Unterschied zu profanum, das um- 1 gebende Ungeweihte, später auch auf Tempel über- 1 tragen, der als geweihter Raum fanum, als Gebäude 1 aedes, als Säbne und Reinigungsort delubrum 1 hieß; f. d. Art. Tempel.

**Fan-vaulting**, s., engl., Fächergewölbe.

**Fan-window**, s., engl., Fächerfenster.

**Fan-work**, s., engl., Fächerwerk.

**Faraillon**, m., franz., der kleine Leuchtturm, die 1 Feuerbale.

**Farbe**, f., frz. couleur, f., coloris, m., teinte, f., engl. 1 colour, hue, die, ital. colore, tintura, span. color, 1 tinta. 1. **Farbentheorie**. Die Empfindung der Farbe 1 im Auge ist Wirkung der Schwingungen des Licht- 1 äthers. Jede Farbe ist Licht und zwar jede andere 1 Farbe eine andere Art von Licht, wie jeder Ton Musik 1 und jeder andere Ton eine andere Art von Musik ist. 1 Wie der Ton durch Schwingungen erfolgt, deren 1 zwischen 30 und 30,000 liegt, und die sich dur- 1 wellen bis in unser Ohr fortpflanzen, so be- 1

Licht aus Schwingungen von 400—800 Billionen per Sekunde und pflanzt sich durch Ätherwellen in unser Auge fort. Jede schwingende Bewegung zwischen 400 und 800 Billionen und jede Mischung dieser schwingenden Bewegungen, welche sich durch Wellen des Äthers fortpflanzen, ist Licht, u. jede andere Schwingungszahl, jede Mischung von Schwingungszahlen ist eine bestimmte Art von Licht, eine bestimmte Farbe. Der Eindruck des Lichtes von 400 bis 440 Billionen Schwingungen, d. h. von Ätherwellen, deren jede 0,0007 mm. lang ist, auf die Netzhaut des Auges erzeugt die Empfindung der rothen Farbe, das mit 600 Bill. Schwingungen grün, das mit 800 Billionen Schwingungen violett u. Licht, welches nur aus einer Schwingungszahl besteht, nennt man homogen. Solches ist außerordentlich selten. Nahezu homogen ist das von glühenden Natriumdämpfen ausgestrahlte gelbe und das von glühenden Lithiumdämpfen ausgestrahlte purpurbläuliche Licht. — Wenn man das homogene Licht künstlich erzeugt. Das weisse natürliche Licht besteht aus sehr vielen Schwingungszahlen oder Farben. Treffen auf gleiche Stellen der Netzhaut zugleich Ätherwellen von verschiedener Geschwindigkeit und Länge, so entsteht die Empfindung von Mischfarben. Gleichzeitige Einwirkung aller nach Geschwindigkeit u. Wellenlänge verschiedenen Schwingungen erzeugt die Empfindung des Weis. Das weisse Sonnenlicht z. B. besteht aus Strahlen von 400—750 Billionen Schwingungen, demnach eigentlich aus 350 Billionen verschiedenen Farben. Ohne Beleuchtung kann keine Farbe wahrgenommen werden. Die Farben äußerer Gegenstände werden vom Auge wahrgenommen infolge verschiedener Strahlenbrechungen des Lichtes. Das Licht an sich in seiner Gesamtheit ist weis; wenn man es zerstreut (bei dem Sonnenlicht am einfachsten durch ein Glasprisma, durch eine Kralche mit Wasser oder dergleichen zu erreichen), so theilt es sich in farbige Strahlen. Da nun die nahe beisammenliegenden Schwingungszahlen vom Auge nicht unterschieden werden können, so entstehen eigentlich nur fünf Hauptfarben, Roth, Gelb, Grün, Blau und Violett. Am Himmel nehmen wir diese Erscheinung am Regenbogen wahr, welcher folgende Farbenreihe zeigt: Roth, Orange, Gelb, Grün, Hellblau, Dunkelblau und Violett. Kängt man den durch ein Prisma gegangenen Strahl weissen Sonnenlichtes oder des Lichtes eines weisglühenden Körpers auf einem Schirm auf, so entsteht ein länglicher Streifen, in welchem die genannten fünf Hauptfarben, wie im Regenbogen, allmählich in einander übergehen. Dieses Farbenbild nennt man Spectrum, die darin beobachteten Farben Spectralfarben oder Regenbogenfarben. Aus alledem geht hervor, daß das Licht oder das daiselbe repräsentirende Weis die Summe aller Farben, das Schwarz also als Gegenstas allen Lichtes totale Farblosigkeit ist. Unter allen Farben ist diejenige, die dem Licht zunächst steht, das Gelb; diejenige, die der Lichtlosigkeit zunächst steht, das Blau. Wenn jede einzelne dieser beiden Farben sich verdichtet, so bekommen sie einen tödtlichen Schimmer, das Gelb wird Orange und das Blau Violett; durch Vermischung der beiden, wenn man sie ganz rein darstellten konnte, entstünde das Roth, welches in seiner Intensität dem Blau und Gelb das Gleichgewicht hält; diese drei Farben, Gelb, Blau und Roth, werden einfache oder Kardinalfarben, frs. couleurs simples, originaires, primitives, engl. primitive colours, genannt. Wenn man sie in ganz reinem Zustand und volligem chromatischen Gleichgewicht vermischen konnte, so würde man Weis erhalten; je ganz rein aus farbigen Körpern darzustellen ist aber nicht möglich; nach möglichst reiner Darstellung aber in Gestalt von Chromgelb, Zinnober und Kobalt vermischt, geben sie ein helles, fast weisliches Grau. Wenn diese Farben von einem

Körper auf einen Punkt hin zuruckgeleitet werden, so entsteht Weis oder mindestens ein weisliches Licht, wenn sie jedoch absorbiert werden, entstehen die Mischfarben. Zwischen den drei Kardinalfarben aus den Mischgängen; besonders erkennbare Übergänge zwischen Roth und Gelb, Grün zwischen Roth und Gelb und Indigoblau zwischen Blau und Roth, schon Newton in die Reihe aufnahm.

Nach Helmholtz könnte man mit dem Spectrum zwischen Orange u. Gelb ein Gelbgelb, zwischen Gelb und Grün ein Grüngelb und zwischen Grün und Roth ein Rothgrün annehmen, wodurch die Reihe der Farben erhöht würde. Die Ansicht, daß das weisse natürliche Licht eine Mischung von sieben Spectralfarben ist, hat man Newton's Farbentheorie. Sie wurde von Goethe lebhaft angegriffen, weil sie die Farbentheorie nicht übereinstimmte, da die genannten Urphänomenen, nämlich auf der Basis, daß trübe Medien (halbdurchsichtige Stoffe) vor vollkommener Dunkelheit in der vollkommenen Helligkeit roth erscheinen, eine Folge der Empfindung ist, welche später durch Brücke als Folge der Ermüdung der Netzhaut erklärt ward u. mit Newton's Theorie in Widerspruch steht, uns aber hier nicht näher zu beschäftigen. Durch Versuche wurden alle Angriffe auf Newton's Theorie gewiesen. — Die zehn Regenbogenfarben sind nicht homogen, unzerlegbar, d. h. keine beim Durchgehen durch ein Prisma zerfallen, man aber mittels eines parabolischen Spiegels oder einer Sammellinse aus allen Spectralfarben ein weisses Licht wieder herstellen kann, so lassen dieselben Methoden je zwei oder drei Farben zusammenlegen und man erhält auf diese Weise reine und wahren Mischfarben. Bei den Mischfarbenstoffen kann man Nebeneinflüsse der Spectralfarben die das Farbenspectrum trüben. Spectrales Indigoblau mit spectralem Gelb vermischt giebt die Mischung möglichst abentheuerliches Graugrün. Nicht man alle Spectralfarben, sondern nur die Aufnahme von Blaugrün, so entsteht das weisse Blaugrün aber giebt Weis (es sind nur die Spectralfarben vereinigt). Statt des gemischten Blaugrüns man aber auch das reine Spectralroth mit dem Blaugrün vermischen, so entstehen die Complementaryfarben oder Ergänzungsfarben, sind Violett und Grüngelb, Indigoblau und Orange, Blaugrün und Roth, die drei Farbenpaare. Auch Roth, Grün u. Gelb vermischen geben Weis. Ja, sogar jede einzelne Farbe besitzt gesteigerter Intensität erscheint, wenn die Lichtbewegung dringt durch Hornhaut und Netzhaut und wird von der Linse auf der Netzhaut fixirt, in der sich die Fasern des Sehnervs befinden, welche den Lichtreiz aufnehmen u. ins Gehirn leiten. Jeder Nervenfaden spaltet sich an der Netzhaut in Fasern. Die Mischung der einen Fasern giebt roth, die andern grün, die der dritten violett. Die Fasern reagirt nun am meisten die rothe, nur wenig die grüne, die andern Fasern u. Gelb erregt mäßig die grüne und die grüne Faser, wie auch durch das Roth u. Grün ein weisliches Gelb entsteht, das reagirt mäßig stark die violette und die grüne Faser durch Mischung des spectralen Grün und Roth zu Blau erzeugt wird. Roth und Blaugrün vermischen drei Fasern und erzeugen so den Eindruck des weissen, Gelb und Indigoblau geben aus demselben Grund die rothe u. grüne, Indigoblau die grüne Faser erregt. Roth, Grün und Violett vermischen, müssen auch Weis geben. Alle Mischfarben erregen alle Fasern und geben Weis. Jede einzelne Farbe, wenn sie hoch genug ist, erregt alle Fasern und erscheint deshalb weis.

**Anwendung der Farbentheorie auf die Praxis.** **Wahrgenommen.** Wenn man die drei Hauptfarben mit je zwei von ihnen hervorgehenden Mittelstufen in folcher Reihenfolge zusammenstellt, welche die einander ähnlichsten nebeneinander erhält man beistehenden Stern.

**Wahrgenommen.** Die Scharf vom Auge betrachteten erzeugen Nachempfindungen im Auge. Wahrgenommen sind bei Weiß und Gelb längere Roth und Blau, dauern aber höchstens 10 Sec. Außerdem werden durch eine gewisse müde Thätigkeit, nämlich durch das Bestreben zu erzeugen, wieder ins Gleichgewicht zu kommen, Nachempfindungen erzeugt. So erscheint nach Zirkeln schwarzen Kreuzes auf weißem Grund ein weißes Kreuz auf schwarzem Grund.

Wenn man das auf eine weiße Fläche, erst ein dann blaues, und gelbes Nachbild des Weiß umgibt, kommt; blickt man auf eine Fläche, so erscheint Nachbild der ersten weiß, dann violett, blau, grün. Weiß erzeugt durch Erregung des Schwarz die Nachempfindung des Gegenstandes des Nachbild auf schwarzem Grund; umgekehrt das abwechselnde eines rothen u. eines Gegenstandes von der Höhe u. Gestalt des Nachbild auf schwarzem Grund heller als auf weißem Grund. Nach Empfindung des Gegenstandes des Nachbild auf schwarzem Grund das Nachbild auf schwarzem Grund abwechselnd eines rothen u. eines Gegenstandes des Nachbild auf schwarzem Grund. Man erhält die Scheibe auf schwarzem Grund so erhält man einen Rand.

**monische Zusammenstellung.** Wenn man die in Erfahrungen, die man leicht durch Beobachtung und Versuche noch erweitern kann, gehörig befragt, so wird man auf diesen Erfahrungen, zu erhalten mit obigem Stern, zur Zusammenstellung monischen Zusammenstellungen von Farben ersten Anhaltspunkt finden. Man kann die folgenden demnach eintheilen: 1. Konsonanzen (Kontrafaste). Diese erhält man, wenn man eine auf dem Stern aufgesuchte Farbe mit der gegenüberstehenden zusammenstellt; die eine ist stets hell, die andere dunkel sein; ein mit einer Farbe gefärbter Körper wird, von dem weiß beleuchtet, auf eine nicht beleuchtete weiße seiner Nähe einen Reizer von der ihm gegenüberstehenden Farbe werfen, z. B. ein rother Körper

grünen Reizer, oder ein mit rothem Licht beleuchteter weißer Körper ebenfalls grünen Reizer; so erscheinen z. B. die Faltentiefen eines rothen Gewandes grünlich; ein Gesicht, von einer grün gefütterten Haube umgeben, sieht gesund aus; von rother Farbe umgeben, erhält es ein krankhaftes, grämliches Ansehen. Solche einander gegenüberstehende Farben ergänzen sich zu Weiß und heißen **Complementärfarben** oder **Ergänzungsfarben**. Unvollkommen wird diese Ergänzung und dadurch die Konsonanz des Kontrastes, wenn man bei der Wahl der Ergänzungsfarbe von der eigentlich zu wählenden, also von der auf dem Stern gerade gegenüberstehenden, um eine Stelle nach rechts oder links abweicht; je mehr man abweicht, desto unangenehmer wird der Kontrast. 2. Konsonanzen des Akkords oder Farbenmelodien entstehen, wenn

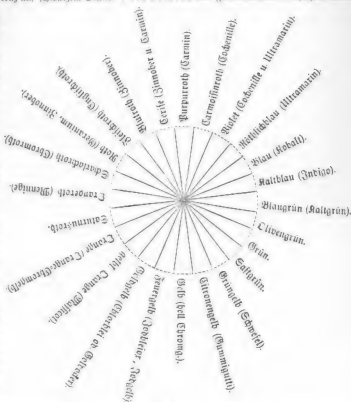


Fig. 1479.

man irgend eine Farbe des Sternes mit einer von denen zusammenbringt, die nicht mehr als drei Stellen rechts oder links von ihr entfernt sind; unvollkommene Akkorde, wenn man dazu die vier oder fünf Stellen entfernten nimmt; entfernt man sich noch weiter davon, stellt man also z. B. irgend eine Farbe mit der sechsten oder siebenten rechts oder links zusammen, so erreicht man ein eben so ungünstiges Resultat, eine eben so starke Dissonanz, als durch das Abweichen von der Konsonanz des Kontrastes.

d) **Primäre, sekundäre, tertiäre Farben.** Wie schon bemerkt, sind Roth, Gelb und Blau, die drei Kardinalfarben, die einzigen primären; alle durch ihre Zusammenstellung entstehenden, auf dem Stern enthaltenen Neben- und Mittelfarben sind sekundär und entstehen durch Zusammensetzung zweier primärer, in der

schiedenen Verhältnissen; z. B. aus Roth und Gelb im Gleichgewicht entsteht Orange, aus Roth und Gelb mit vorherrschendem Roth bildet sich Scharlach x., aus Roth und Blau im Gleichgewicht resultirt Violettroth. Nun sollte man meinen, daß auch aus zwei sekundären Farben die dazwischen liegende primäre sich müße bilden lassen, z. B. aus Orange und Violett oder aus Scharlach x. Violettroth das Roth; dies ist aber nicht der Fall, vielmehr sind die Resultate solcher Verbindungen bloß Abtönungen der eigentlich entstehenden soliden primären Farben. Diese Abtönungen fallen stets zwischen die betreffende primäre Farbe und das Schwarz; so entsteht z. B. aus Orange und Violettroth ein trübes Dunkelroth, wie man es in der Regel an den Wänden der Bilderäle nimmt, etwa durch Caput mortuum herzustellen; diese Farbe würde man rothe Abtönung oder tertiäres Roth zu nennen haben, das aus Grün und Violettroth entstehende dunkle Blaugrau tertiäres Blau x. Unter diese tertiären Farben gehören die verschiedenen Arten des Braun von der Stabellienfarbe bis zum Kastanienbraun, die röthlich-grauen Farben von der Rosafarbe bis zum sogenannten Zimmetbraun, die verschiedenen Graugrüne vom Laigrün bis zum dunkeln Bronzegrün, die verschiedenen Graue (Schieferfarbe) x.

e) **Con, Tinte, Schattirung.** Die tertiären Farben nennt man in der gewöhnlichen Praxis auch gebrochene. Dieselben sind, da sie aus Theilen von allen drei primären Farben zusammengesetzt sind, natürlich einer sehr großen Abänderung im Tone fähig; eine solche Abänderung entsteht, je nachdem eine oder die andere der primären Farben mehr darin vorherrscht. Eine Tinte ist die Abfärbung irgend einer Farbe nach Weiß zu, eine Schattirung Abänderung nach Schwarz zu; w a r m wird eine Farbe dadurch, daß sie sich dem Roth nähert; k a l t dadurch, daß sie sich vom Roth entfernt; das reine Gelb und reine Blau ist mehr kalt noch warm.

1) **Auflösung von Dissonanzen.** Bei Zusammenstellungen von mehr als zwei Farben gelten im Allgemeinen für je zwei neben einander stehende die oben angegebenen Regeln, und dadurch wird es möglich, Dissonanzen aufzulösen, d. h. 3. B. zwei mit einander eine Dissonanz bildende Farben nahe neben einander zu stellen, ohne eine unangenehme Wirkung zu erzielen; man kann dies auf zweierlei Art: durch Zwischenschiebung einer andern Farbe — 3. B. Gelb und Blau neben einander bilden eine Dissonanz — sucht man sie nun auf dem Stern auf, so find zwei gerade dazwischen liegende, nämlich das Grün eben so wol als das demselben gegenüberliegende Roth, geeignet, diese Dissonanz aufzulösen; d. h. wenn man eine gelbe und eine blaue Farbe neben einander stellen will, so kann man den dadurch hervorgerufenen unangenehmen Eindruck durch Zwischenschieben eines schmalen rothen oder grünen Striches aufheben; denselben Zweck erreicht man durch Zwischenschieben von Metall, sowie von Weiß oder Schwarz, endlich auch, wenn man statt der einen dissonirenden Farbe ihre Abtönung nimmt, 3. B. zu dem Blau statt des Gelb ein Braun; diese Eigenschaft der tertiären Farben, die Dissonanzen zu mildern, macht natürlich die Wahl von neben einander zu stellenden Farben viel leichter, und dadurch sind diese tertiären Farben beliebter geworden, als sie eigentlich, der in ihnen vorherrschenden Unreinheit wegen, verdienen.

g) *Vertheilung der Farben.* Nach dem Vorstehenden sich richtend, wird man leicht offensbare Geschmackslosigkeit bei Vertheilung der Farben vermeiden können; dennoch geben wir hier noch einige Hinde. Bei Aufbringung verschiedener Farben auf weissen Grund, z. B. bei Fadenmalerei, wirken Konsonanzen des Kontraktes in der Regel besser als Konsonanzen des Akkords, auf Wänden umgekehrt. Überhaupt wirken

Kontraste lebhafter, uncubiger, bei hellerer als der Afforde. Wandfarben und müssen entweder einen Kontrast bilden oder einen derselben Farbe sein. Zwei lebhaftes aneinander erzeugen leicht Glanzern im Licht; zwei matte Farben neben einander matt, trübselig. Unvermittelte Tönungen im Eindruck des Grelles, unvermittelte Rosar- und Bunte, der nicht immer unangenehm ist; bunte Farbenzusammenstellungen nicht in Flächen auftreten.

III. Farbstoffe, Mittel der Farberkennung. Die Farbstoffe sind in zwei Klassen zu theilen, nämlich in natürliche und künstliche. Die natürlichen Farbstoffe sind in drei Klassen zu theilen, nämlich in pflanzliche, tierische und mineralische. Die künstlichen Farbstoffe sind in zwei Klassen zu theilen, nämlich in organische und anorganische. Die natürlichen Farbstoffe sind in drei Klassen zu theilen, nämlich in pflanzliche, tierische und mineralische. Die künstlichen Farbstoffe sind in zwei Klassen zu theilen, nämlich in organische und anorganische.

a) Heizmittel, f. d. Art. Beize u. ...  
die dafelbst angesprochenen weiteren Artikel.

b) Reinmetallische Arbeitstoffe:  
und Bronzierung, sowie d. Art. braunier  
Vergoldung, Verfüberung etc.

c) Färbemittel, die zugleich  
virende Eigenschaften haben sollen.  
Käulnis, Hauschwamm, Rost etc.

Zu Erzeugung rother Tincturen: Aether-  
Wurzeln von Galium, von Anchusa, von  
das Brasilienholz, die Crivelle, das Santal-  
mehrere Arten Hypericum; blaue: Cameli-  
dago, Waid; gelbe: Scharte, Harbergrün,  
Curcumerwurz, Gelbholz, die Blätter  
weide, die Wurzeln und das Holz des Weiden-  
die Rinde der gemeinen Esche, die Rinde  
der italienischen Bappel; braun: von  
Zur schwarzen, braunen, grauen und gelben  
braunt man als Beimischung Gallärd  
des Walnussbaumes, den Sumach, die  
In neuerer Zeit werden durch die  
verschiedenen Farben (Roth, Blau, Grün,  
zeugt. Manche Pflanzen enthalten verdau-  
stoffe, aus Saftor mit Wasser gemischt man  
und nachdem diese ausgepreßt ist, mit  
Farbe. Aus allen diesen Stoffen wird  
gezogen, indem man sie in Lauge oder  
oder abkocht.

c) Todsfarben in Öl, meistens  
neralfarben sein. 1. Flei-  
hentlich (wegen feiner blendenden Be-  
züglich), Cremefarbig, das letztere ist  
feinere Malereien zu empfehlen 2. Gelb,  
gelb, Nüchtern, Gelblich oder gelb-  
Erde, Goldoder in 4-5 verschiedenen  
brauner Goldoder, gebrannter Gelboder.  
3. Orange: Chromgelb mit Mennig.  
4. Roth: Rennig, zu Orange sich nach  
Englischroth, Caput mortuum, nro

1. Gelb: Gummiquitt, gelber Lack, Schütt-  
erra di Siena. 2. Orange: Gebrannte Terra  
3. Roth: Carmin, Carmoisinlack, Münche-  
n-Porteniner Lack, Wiener Lack, Krapplack.  
n. Umbraun, Kaffee Braun, Aepfelfarb-  
nibraun: Sepia in Tuschfarben. 5. Blau:  
Ultramarin, Kobalt, Pariser Blau. 6. Grün:  
n. grüner Lack, Indigo mit Gummiquitt ver-

anzuwenden. Ueberhaupt sind sämmtliche Mineral-  
farben den Eissteinen vorzuziehen. 5. Bei Weiß ist  
zu innerem Anstrich das feinste Zinnober allem an-  
dern vorzuziehen, erlöst der schönen Weiße und  
zweits als der Haltbarkeit wegen, indem es, mit  
gut gebleichtem Jirnis vermischt, nicht gelb wird, so-  
bald es nur nicht ganz von der atmosphärischen Luft  
und dem Pech abgeschloffen ist.

Digitized by Google



längere Zeit feucht bleiben, wie die Neuchfarben, engl. moistcolours, welche ziemlich 3 Jahre lang sich im Bleichfärbchen feucht erhalten.

**IV. Behandlungsweise dieser Farbmittel.** Darüber ist außer den in den einzelnen hier einschlagenden Artikeln besonders gegebenen Regeln im Allgemeinen Folgendes zu bemerken: a) Bei Vermischung zweier Farbstoffe hüte man sich, zwei solche zusammen zu bringen, welche einem langsame chemischen Verbindungsprozesse unterliegen, oder von denen der eine durch die chemischen Bestandtheile des andern einer allmählichen Veränderung unterworfen ist; solche Farben stehen sonst nicht gut; i. übr. d. Art. anfeuchten, anmachen, anreiben u. b) Bei der Behandlung von Holzwaaren mit Farben ist Folgendes zu beobachten: 1. Über das Anreiben und Einmischen derselben s. Clfarbe. 2. Das Auftragen muß vorsichtig u. mit gleichmäßigem Pinseldruck geschehen. Die Farben dürfen weder zu dick noch zu dünn sein, doch kommt hierbei viel auf die Natur des anzuwendenden Körpers an. Auf Holz z. B. gilt Folgendes: alte Ripen u. müssen vor dem Anstrich gut ausgeleitet werden (s. d.), dann wird das Holz mit Bimsstein abgeschliffen und mit Öl (halb Leinöl, halb Leinölsirnis) getränkt, je nach Befinden ein- bis zweimal; dann wird grundirt, jedoch ja nicht mit zu fetter Farbe und nicht zu dick, sonst bleibt die Farbe zu matt; dann wird wieder mit in Wasser getauchtem Bimsstein abgeschliffen; dann erst wird die gute Farbe aufgetragen und dieses Auftragen zwei- bis dreimal wiederholt, bis die Farbe nicht mehr einschlägt (s. d.). 3. Um nun diesen Anstrich, nachdem er gehörig getrocknet ist, zu isoliren, streicht man Bimsstein fein, streicht ihn durch ein reines Haarbüsch u. schütte ihn in ein trockenes Sieb; rolle dann ein Stück gut gewaschenen Nils fest zusammen, ihn mit Bindfaden fest umwickelnd, tauche ihn in Wasser und dann in den geriebenen Bimsstein, und schleife damit die Farbe in kreisförmiger Bewegung, bringe mit einem nassen Schwamm das Abgeschliffene weg, trockne es mit einem reinen leichten Tuch ab, um zu sehen, ob das Schleifen noch hier und da nöthig ist. Hierauf legt man Bimsstein auf Möhlen, glüht ihn durch, reibt ihn dann mit Wasser auf einem Reibstein fein und macht daraus kleine Häufchen, die, nachdem sie getrocknet, zu Pulver gerieben werden. Dann wird wieder ein gutes Stück Nils, diesmal aber mit den breiten Seiten erst in Wasser, dann in Bimssteinpulver getaucht und dann damit geschliffen; man schleift nicht kreisförmig, sondern wie es Jedem am leichtesten zur Hand ist; man braucht auch mit feinem nassen Schwamm abzuwischen, sondern man schleift so lange, bis man glaubt, daß es gut sei, und reutigt dann die Farbe mit dem Schwamm und einem trockenen Tuch. Ist die geschliffene Farbe rein wie Glas und es zeigt sich nichts Rauhes mehr, so schreibt man zum letzten Schleifen.

4. Man nimmt weißes, präparirtes Strichhorn, ein Stück Nils u. Wasser; damit wird ganz so geschliffen, wie beim zweiten Mal Schleifen. Zuletzt wischt man die Farbe mit Schwamm und Wasser ab, und trocknet sie mit einem leichten reinen Tuch, läßt aber an den Ranten z. nichts liegen, was den Rand unreinigen könnte, und trocknet dann noch einmal mit weichem Leder nach. 5. Wenn der Anstrich wie Spiegelglas erscheint, kann man ihn lackiren, s. d.

c) Auf Bux und Sandstein kann Klarbenanstrich erst dann aufgebracht werden, wenn die Wand vollständig trocken ist. Das Tränken mit Öl muß warm geschehen, damit das Öl besser einziehe; das Schleifen muß kräftig und sorgfältig geschehen.

d) Über Klarbenanstrich auf Metall s. Anstrich. Will man Klarbe verdünnen, so geschehe dies mit gebleichtem Firnis.

e) Von der Behandlung der Wasser- u. Leimfarben

wird in besonderen Artikeln gehandelt, sei hier bemerkt: Das Bindemittel, welches oder etwas Anderes, muß in der richtigen der Farbe beigeigstet werden. Zu wenig verursacht leicht ein Aufreißen, zu viel zu Herbe. Von Erdfarben rechnet man 1 Pfd. auf 3 1/2 □ m.; von Metallfarben 2 □ m.

f) Über Porzellanfarben, Email- od. Glasfarben u. handeln besondere Artikel.

**V. Einige Rezepte und Notizen,** die unter andere Artikel einreihen liehen, der Leser willkommen sein werden, fügen wir:

a) Zum Zeichnen des Baugerüstbaues und Acher nimmt man gemöhllich Kienöl, zusammengerieben. Besser als dies, wenn sich der Kienruß leicht zu Boden zu Mengen von Asphalt u. irgend einer Flüssigkeit, je wird haltbar und trocknet will man Eisenwerk und Leder damit, wählt man dazu das reifigste Schieferöl. Diese Farbe wird glänzend schwarz und mit etwas reinem Leinölsirnis weich und elastisch und schuppt sich nicht ab.

b) Eine geruchlose Farbe mit gemittelt: 2 1/2 Pfund Schellack, 1/2 Pfund 7 1/2 Pfund Wasser, zu 4 Liter eingedampft 1/4 — 1/2 Liter Leim und 16 Gramm Bleiweiß und so viel Bleiweiß zugeben, als zur Mischung bedarf zu machen; dazu kommt 1 Liter der Auflösung 66 Gramm gelbes Schellackauflösung unter Zusatz von verdünnt verwendet (dieser Farbstoff hat enthalten).

c) Färben der Farben beim Malen mit Wasserfarben durch Anwendung von Leim. Man streicht die Farbstoffe mit Leimwasser vermischt auf, reibt sie ab und färbt sie zuletzt mittels einer Galläpfel oder einem andern geruchlosen Material. Der Leim wird dadurch unlöslich. Farben beim Färben mit Wasser gehen. Wesentliche Bedingung zum Verfahren ist, nicht gleich anfangs trockene saure Lösung anzuwenden. Man überträgt mehrere Mal mit immer konzentrierter, zwar kann man mit Galläpfelauszug in Wasser 6 — 8 Galläpfelbestandtheile zu machen. Nach der Färbung mit den Wasser kann man ohne Unbehagen konzentrierter anwenden, und indem man die Arbeit nach, aus 1 Lbl. Galläpfeln und 5 Lbl. bereitet, brennt, erhält der Anstrich viel Festigkeit.

d) Anstrich von Stärke mit Kalk. Dieser ist als Leimanstrich; außerdem abzu auch kaum halb so viel Wasser als bei der Bereitung von Kleister von gleicher Konsistenz. Man vermischt den Kleister mit der Farbe, giebt 2 — 3 Anstriche dieselben dann durch Bestreichen mit Kalkmilch. Nach dem Trocknen wird der Überschuss von Kalk oder Natron abgewaschen; sehr feine Striche kann man mit einem feinen Pinsel auftragen, doch gewöhnlichen Anforderungen vollkommen.

e) Der Gips, namentlich der aus Gips gewonnene, giebt sehr schöne Farben, wenn man ihn mittels Leimauflösung aufbringt. Wirklichen End giebt, oder dazu nachherige Färbung durch Kalk oder Natron. In diesen Fällen kann man den Gips

astirniß überstreichen, ohne daß das Abschup-  
ritt, welches man beim Überstreichen der ge-  
gen Gipsfiguren mit Wasserglaslösung immer  
hien hat.

Wasserglasanstrich, s. d. Art. Wasserglas.

Ältere Recepte zu Farben u. findet man in den  
Arbe, Leimfarbe, Wasserfarbe, Email, Gelb,  
braun, Blau, Bleiornd, Eisenornd, Carmin,  
e, Porzellanfarbe, Steinkohlentheer, Anilin,  
e, caca de Dauphin, Colcothar, Zinnober u.  
Färbedistel, Färbescharte, f., frz. carthame, m.  
ila tinctoria, Fam. Compositae), ist ein in  
und wild wachsendes und mitunter angebautes  
liches Kraut von 2—3 Fuß Höhe, mit rothen  
Es wird zur Bereitung dauerhafter gelber  
verwendet.

Quercus tinctoria etc., Familie  
Früchtler), ist ein Baum Nordamerica's, dessen  
er dem Namen Quercitronenholz einen  
den Handelsartikel bildet. Es dient dasselbe  
tstellung gelber Farben und enthält Quercitron-  
und Quercitrin.

besflechten, s. Orseille.

beginster, m., franz. genêt, m., engl. dyers  
s. Ginster.

Behaus, s. v. m. Färberei, s. d.

Beholz, n., frz. bois m. colorant, engl. dying-  
die die einzelnen Holzarten betr. Artikel; über  
Kochapparate s. S. 118 im zweiten Band.

III, tri. 3. Das Wort Färben bezeichnet die Ver-  
gen, welche mit einem Körper vorgenommen  
müssen, damit er von der Oberfläche Licht-  
von bestimmter Brechbarkeit in unser Auge  
Man kann diesen Zweck auf verschiedene Weise  
1. 1. Gewöhnlich läßt sich der Gegenstand mit  
on Natur gefärbten Körper überziehen, wozu  
enge mineralischer oder vegetabilischer Färb-  
auchbar sind. — 2. Die Oberfläche eines Kör-  
in durch Weizen chemisch so verändert werden,  
a durch die Operation einen Körper von be-  
Farbe erhält. Es folgen im Nachstehenden  
Recepte, nach den zu färbenden Materialien ge-  
Näheres s. unter d. Art. Anlassen, Anlaufen,  
Beize, Bronzierung, Farbe.

Färben der Metalle, wie Gelbbrennen und  
den des Messings, Schwarzfärben des Zinks u.,  
den verschiedenen Metallen; ferner s. d. Art.  
en und Versilbern.

Färben des Holzes ohne Unschädlichmachung  
ringe. Hinsichtlich der Annahme der Farbe  
merken: Zum Schwarzfärben nimmt man  
heiß das Holz des Birnbaums, der Stechpalme  
Buche; um blau, grün, roth oder dergleichen  
en, eignet sich am besten astfreie Stechpalme.  
ze die Journiere zuerst in ein Gefäß mit reinem  
in welchem sie vier oder fünf Tage lang blei-  
erauf lasse man sie ungefähr 12 Stunden lang  
ehe sie in das Farbebad kommen; zu den  
Farben, die mit Scheidewasser versetzt sind,  
am zweckmäßigsten verzinnnte oder messingene,  
grünen hingegen kupferne, u. zu den schwarzen  
Kessel genommen. — 1. Schwarz zu färben: in  
kupfernen Kessel thue man 6 Pfund geschältes  
z und so viele Journiere, als der Kessel bequem  
ten kann, fülle denselben mit Wasser und er-  
a gegen 3 Stunden lang in gelindem Kochen;  
sehe man  $\frac{1}{2}$  Pfund gepulverten Grünspan,  
z und Eisenvitriol und  $\frac{1}{4}$  Pfd. zerkleinerte Gall-  
wobei man das verdunstende Wasser immer  
isig ersetzt. Die Journiere lasse man täglich  
den gelind kochen, bis man findet, daß sie von  
be gänzlich durchdrungen sind; s. übrigens

Beize A. m. 35 u. flg. 1. Band. — 2. Blau. In  
weiches Wasser werfe man unter beständigem Um-  
rühren Stücke ungelöschten Kalkes, lasse denselben  
setzen und gieße die klare Flüssigkeit ab. Auf je 5 Liter  
dieser Flüssigkeit nehme man 60—70 Grm. Lachmus,  
gieße die warme Flüssigkeit über die Journiere u. lasse  
sie so lange darin, bis die Farbe das Holz gehörig  
durchdrungen hat; s. übrigens Beize A. b., 1—5. —  
3. Gelb. a) Mattgelb. 4 Pfund Berberitzenwurzel  
verwandle man in seine Späne und bringe dieselben  
in eine kupferne oder messingene Pfanne: nachdem  
man 18 Liter Wasser eingetragen hat, setze man 120  
Grm. Curcume zu, lege so viele Journiere in die  
Pfanne, als von der Flüssigkeit bedeckt werden, koch  
sie drei Stunden lang und wende sie öfters um. Nach-  
dem sie kalt geworden sind, setze man 60 Grm. Scheide-  
wasser zu. b) Ein feurigeres Gelb ergeben 4  
Pfund gelbe Beeren auf  $4\frac{1}{2}$  Liter Wasser, wenn man  
zuerst darin die Journiere kocht. Vorher wird in 1  
Liter Scheidewasser 120 Grm. geförntes Zinn und  $\frac{1}{2}$   
Liter Salmiak unter Schütteln gelöst. Nach 2 bis  
3 Tagen wird diese Lösung der Beerenauflösung zu-  
gesezt und die Journiere noch 2 Stunden darin ge-  
lassen; s. übrigens d. Art. Beize 27—34. — 4. Grüne  
Beize auf Holz. Man verfare wie bei 3 a u. b; aber  
statt Scheidewasser zuzusetzen, oder eine Zinnlösung,  
setze man schwefelsauren Indigo zu, u. zwar in solcher  
Quantität, bis die gewünschte Farbe zum Vorschein  
kommt, s. übrigens d. Art. Beize 49 bis 52. — 5. Roth.  
a) Feuriges Roth. Zu 18 Liter Wasser nehme  
man 2 Pfd. echte Brasilienspäne, lege die Journiere in  
die Flüssigkeit und koch sie 3 Stunden lang, setze als-  
dann 66 Grm. Scheidewasser zu u. erhalte die Flüssig-  
keit lauwarm. — b) Purpurroth. In 2 Pfund ge-  
schältem Blauholz,  $\frac{1}{2}$  Pfd. Brasilienspänen u. 18 Liter  
Wasser kocht man wenigstens 3 Stunden lang die  
Journiere, alsdann setzt man 180 Grm. Verlaiche und  
66 Grm. Alaun zu u. kocht die Journiere täglich 2 oder  
3 Stunden, bis man findet, daß die Farbe durchge-  
drungen ist, s. übrigens Beize A. 13 bis 26. —  
6. Grau. a) Silbergrau. Man fülle einen guß-  
eisernen Topf von 27—30 Liter Hohlraum mit rostigen  
Nägeln, setze  $4\frac{1}{2}$  Liter Essig und 9 Liter Wasser zu u.  
koch diese Mischung. Alsdann bringe man die nicht  
zu trockenen Journiere in den Kessel, begieße sie mit der  
Eisenbeize, setze alsdann noch 1 Pfd. geschältes Blau-  
holz und 66 Grm. zerstoßene Galläpfel zu, mache dann  
einen andern Topf voll Eisenbeize siedend, um den  
Kessel damit zu speisen, wobei man die Journiere be-  
deckt erhält und sie täglich 2 Stunden lang kocht.  
b) Eine andere graue Farbe. In ein Gefäß bringt  
man eine Quantität Eisenspäne und besprengt sie von  
Zeit zu Zeit mit verdünnter Salzsäure, bis sie dick mit  
Rost bedeckt sind; auf je 6 Pfund gebe man alsdann  
 $4\frac{1}{2}$  Liter Wasser, in welcher 66 Grm. Saltartari auf-  
gelöst worden sind, und bringe alsdann die Journiere  
in den Kessel und bedecke sie mit dieser Flüssigkeit, in  
welcher man sie 2 oder 3 Stunden lang kochen läßt.  
Auf je 1 Liter der Färbeflüssigkeit setzt man alsdann  
28 Grm. Eisenvitriol zu und unterhält eine mäßige  
Temperatur, bis die Farbe durchgedrungen ist; s.  
übrigens d. Art. Beize 58—60. — 7. Über das Beizen  
des Holzes mit andern Farben s. d. Art. Beize Seite  
335—339 im ersten Band.

C. Färben von Elfenbein und Knochen, s. Beize  
D. S. 339.

D. Das Beizen auf Horn, s. Beize E. S. 339.

E. Färben der Stein. Damit der Stein die Farbe  
gut annimmt, darf er nur geschliffen, aber nicht polirt  
sein. Färbende Mittel sind theils Metallsalzauslösun-  
gen, theils mit Weingeist od. ätherischen Ölen bereite-  
te Tinkturen verschiedener Pflanzenpigmente. Das Er-  
wärmen des Steines befördert das Einziehen der Farben.

- a) Auf Marmor. 1. Grün mit Grünspanauflösung. — 2. Gelb mit Gummigutti, in Alkohol aufgelöst. — 3. Dunkelroth mit einer Auflösung von salpetersaurem Silberoxyd. — 4. Schönroth mit Drachenblut, aufgelöst in Alkohol. — 5. Scharlachroth: man zieht Cochenille mit Alkohol aus, setzt dieier Flüssigkeit ein wenig Alaunlösung zu u. trägt sie warm auf. — 6. Purpurviolett durch eine Chlorgoldlösung, ist sehr kostspielig. — 7. Smaragdgrün durch Zusammenschmelzen von Wachs und destillirtem Grünspan; die Mischung wird in flüssigem Zustand auf den Stein aufgetragen und nach der Erstarrung von der Oberfläche wieder weggenommen. — Überhaupt eignen sich alle mit Alkohol ausgezogenen Pflanzenfarben zum Beizen des Marmors. Man kann auch 2 oder 3 Farben neben einander auftragen, mehr aber nicht, weil sie sonst zusammenfließen; auch muß man zuerst die Farbe auftragen, welche der meisten Wärme bedarf, um in den Marmor einzudringen; überhaupt trage man die mit Wachs zusammen-geschmolzenen Farben stets zuletzt auf. Für alle mit Terpentinöl oder Weingeist angemachten Farben muß

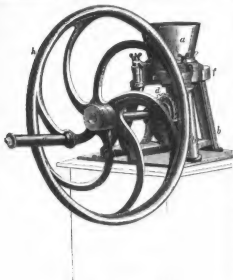


Fig. 1480. Farberreibmaschine

der Stein schon vor dem Auftragen der Farben erhitet werden, nur bei alkoholischer Drachenblut- u. Gummiguttia auflösung geschieht das Erhitzen erst, wenn die betreffenden Stellen mit den Farben bedeckt sind. Man nimmt zu dem Ende eine Möhlenspinne oder besser ein rothglühendes Eisen u. fährt damit in der Entfernung circa eines halben Zolles über die betreffende Stelle des Steins hin; dieses Erhitzen wird so oft wiederholt, bis die Farbe hinreichend in den Stein gedrungen ist. b) Granit färbt man purpurroth mit Goldauflösung; grün durch Grünspan, in Ammoniak auflöslich; gelb durch chromsaures Kali. Außerdem lassen sich auch noch andere Steinarten auf diese Weise färben, und zwar um so leichter, je poröser der Stein ist. c) Sandstein färbt man gelb oder braun mit schwächerem oder härterem Eisenvitriol, andere Färbungen kann man erzielen durch gerbstoffhaltige Auflösungen, z. B. Gallapfelauflösungen, Abkud von Eichenrinde u., nachdem man den Stein zuvor mit Leimwasser getränkt hat.

F. Farben und Blattfärbn der Ziegelsteine.

- a) Schwarz: man nimmt  $\frac{1}{4}$  rothe Thonerde (dem

Volumen nach),  $\frac{1}{2}$  Erienoeder,  $\frac{1}{4}$  Thonerde und  $\frac{1}{2}$  Uranoxyd. c) Roth: rothe Thonerde und  $\frac{1}{4}$  fein gepulvertes Eisen. d) Roth:  $\frac{1}{2}$  weiße Thonerde u.  $\frac{1}{2}$  Caput. e) Grün:  $\frac{1}{2}$  vergleichen und  $\frac{1}{2}$  grüne. Die Mischungen werden auf einer feinen feinen mit Wasser abgemahlen und das Wasser entfernt, bis sich eine feste Masse bildet. Die Formen für Blätter sind 3 mm. stark damit plattirt, danach gemischt eingerieben, die Form dann zusammengepresst, gewöhnlich mit Thon ausgebräut.

**Farbenauftrag, Farbenlage**, f., fr. coucouleur, engl. laying-on of colours, anstreichen.

**Farbenbeize**, f., j. d. Art. Beize und Färberei.

**Farbenbereitung**, f., j. d. Art. anmachen, antreiben, Elsfarbe, Leinwandfarbe, Temperafarbe, a gouache etc.

**Farbenbret**, frj. palette, f., engl. palette, volozza, ipan, tabloza, f. Palette.

**Farbenbrühe**, f., Farbenablatz, Zeugfärbn.

**Farbenerde**, f., frj. terre f. color, Bolus u.

**Farbenfirniß**, j. Firniß.

**Farbenlehre**, Chromatik, das Nachsehen f. im Art. Farbe 1.

**Farbenmesser oder Farbenscala**, f., mètre, m., ist eine Tafel mit aufgemalten aller möglichen Nüancen der Farben, zu vergleichen, zum Vergleich der Farben.

**Farberreiben**, frj. 3., frj. broyer, colours, geschieht bei kleinen Quantitäten Farberreiben, franz. écailler, engl. grind mit dem Käser, Farberläufer, franz. broyeur. Man zerdrückt, zerstoßt und zerkleinert erst trocken und setzt dann nach dem Bindemittel zu. Um größere Quantitäten bedient man sich mit mehr Vortheil der Reibschale. Es giebt verschiedene Arten der Reibschale. Die in Fig. 1480 dargestellte besteht aus einem Trichter zu Aufnahme der Farbe, b zur Befestigung auf einem Tisch oder auf dem Käser, d Räder zu Verrückung des Reibschwungrads h angebrachte Kurbel f, die fertige Farbe abstreicht. Der Reibstein c ist ein innerlich löthlich gezahntes Rad, das ein ebenfalls gezahnter Kegel, der eigens wie bei einer Kaffeemühle, bewegt; durch eine Feder enger oder weniger eng angedrückt und dadurch größere oder geringere Mahlens erreicht. Die Reinigung der Reibschütten und Durchmahlen des Feinsten über diese und andere Reibschalen. „Zinf. Schule des Tänders“. Leipzig, 1840.

**Farbenscheibe**, f. Farbenscheibe, f. unter 11.

**Farbenscholendorn**, m., Scholendorn, Bamboloh Boxh., Jam. Hülsenfrüchtler, der Baum, der indischen Gallus oder Gallen.

**Farbenton**, m., f. Farbe.

**Farber-Anil**, m., f. Indigo.

**Farberbaum**, m., 1. Name eines

deren Holz zum Färben benutzt wird. — 2. Zeug der Färber.

**Färberei**, f. Ein für Färberei gebaute Gebäude enthält die nöthigen Vorrichtungen, Wöde, Winden u. nach Angabe der

schboden wird am besten gepflastert und mit  
abigen Abzugsanalolen versehen; womöglich  
in Färbereien in der Nähe des Wassers an-  
dem meist vorliegenden Dach bringt man  
Klerie an, von der aus die gefärbten Zeuge in  
mizen Länge herabhängen können; besser noch  
nen man diese Gerüche in Gestalt von Schup-  
p Thürmen in Fachwand aufzuführen kann,  
Wände dann bloß mit Latzen beschlagen

**ber-Eiche**, f., f. Galläpfel-Eiche.

**ber-Krenzdorn**, m. (Rhamnus insectarius  
2. Wegdorngewächse), in ein Strauch des süd-  
Europa, dessen Beeren mehrere Farbstoffe:  
n. Rhamnin, Chrysorhamnin, enthalten-  
den unter dem Namen grana Lycii gallici  
venonensis, Weißbeeren, Avignonfornier,  
d'Avignon, einen ansehnlichen Handelsartikel  
zen, mit Thonerde behandelt, das bekannte  
gelb. In gleicher Weise werden auch die  
der nahe verwandten Arten: Steinwegdorn  
astilis L.), Maler-Wegdorn (Rh. tinctorius  
Kit.) und des immergrünen Wegdorn (Rh.  
us L.) benutzt, die sämmtlich in den Ländern  
selmer wachsen.

**ber-Maulbeerbaum**, m. (Broussonetia  
a, Jam. Refelgewächse), ist ein 17–20 m.  
baum Südamerica's und Brasiliens, der festes,  
schön hellgelbes Holz besitzt, das von orange-  
t Adern durchzogen ist. Es enthält dasselbe  
l gelbes, krystallinischen Farbstoff (Morin)  
es deshalb zum Färben vielfach nach Europa  
hrt. Mit Indigo giebt es das sogenannte  
e Grün. Von den Kunstfärbem wird es zum  
n gebraucht.

**bermilbe**, f., eine — rothe Farbe gebende —  
er Erdmilbe, f. Cochenille.

**ber-Röthe**, Färbemurzel, Krapp, f., franz.  
e, f., engl. madder (Rubia tinctorum L.,  
ubiaceae), eine krautartige Pflanze von 0,60  
höhe, mit fleischiger Wurzel, rauhem Stengel,  
mit stehenden Blättern und unansehnlichen,  
gelblichen Blüten. Sie ist in Kleinasien und  
staus ursprünglich einheimisch, wird aber in  
ich, den Niederlanden und mehreren Gegenden  
lands kultiviert. Die technisch wichtige Wurzel  
mroth und enthält zwei im Handel vorkom-  
farbstoffe: Garanzin und Kolorin. Diese  
zum Rothfärben und zur Darstellung des  
des. Außer der gemeinen F. werden noch  
Arten derselben Gattung zu gleichem Zwecke  
so die levantinische F. (R. peregrina L.),  
izari genannt, die bengalische (R. Mun-  
oxb.), die schmalblättrige (R. angusti-  
) in Portugal, R. chilensis Mol. u. R. Rel-  
blechtd. in Chili, R. corymbosa D. C. in  
R. hypocarpia D. C. in Westindien, R. cor-  
ibg. in Japan u. R. lucida L. in Südeuropa.

**berrottlere**, f., f. Capilopodie.

**berwaid**, Waid, m., frz. vouède, gnède, f.,  
ind, pastel (Isatis tinctoria, L., Jam. Streu-  
), deutscher Indigo, Pastel, wurde vorzüglich  
führung des Indigo in großem Maßstab ge-  
B. in Thüringen, wo mehrere Städte danach  
distate diehen. Die Blätter der Pflanze wer-  
ammelt, zu Kugeln geballt und zum Blau-  
in den Handel gebracht. Gleichen blauen  
off liefern die verwandten Arten: wilder B.  
apestris Stev.) in Bosolien u. Südrußland;  
talischer B. (I. orientalis L.) und der o-  
B. (I. indigota Lindl.) in China.

**berwurz**, f., f. Färber-Röthe.

1898, Jahrb. Bau-Explos. 2. Aufl. II.

**Farbescharte**, f., f. Farbestistel.

**farbig**, adj., franz. coloré, engl. coloured, ital.  
colorate, heißt jeder weder weiß noch schwarz oder  
grau erscheinende Körper. Über farbige Lust u. f.  
die Stilartikel, sowie d. Art. Polychromie; farbige  
Ziegel, f. im Art. Bausteine.

**Farbhoß**, **färbhoß**, m., Pigment, v., f. d. Art.  
Färben, Farbe II. und die einzelnen Art., welche die  
Farbstoffe behandeln.

**Farbung**, f., frz. teint, m., engl. dye, f. Farber-  
gebung.

**Farbwerk**, n., f. v. w. Blausarbenwerk od. über-  
haupt Fabrik zur Gewinnung der Farbstoffe aus  
farbehaltigen Mineralen; über die baulichen Ein-  
richtungen f. Blausarbenwerk.

**Farcell**, arab. Gewicht, ca. 19 Pfd. Hamburgisch,  
doch etwas variirend.

**Fardage**, m., franz., 1. in Salmagazinen Unter-  
lage von Reisbündeln unter das Salz, — 2. es vor  
Feuchtigkeit u. Dampfen zu hüten. — 2. (Schiffsb.)  
Holzbündel im untersten Theil des Schiffsraumes, da-  
mit etwa an die Baaren kommenden Wasser sich dort-  
hin ziehe.

**Farding-deale**, s., engl. Feldmaaß = 40 □ Poles,  
— 1210 □ Yard oder 10,890 □ Fuß, — 10,11677  
Aren, also ungefähr = 1 Ader faßl.

**Fardo**, m., span. Körpermaaß, Ballen, ungefähr  
= 8 Dozars = 37 1/2 Kubit. Palmos.

**Farine f. fossile**, franz. Bergmehl, f. d.

**Farm**, s., engl., für Meierei, f. d.

**Farm-court**, s., engl., f. Bauernhof.

**Farmhouse**, s., engl., f. Bauernhaus.

**Farrarium**, n., lat., Grünfüttererschuppen, Zütl-  
scheuer.

**Farrenkraut**, n., frz. fougère, f., ital. selos,  
span. helecho, liec, falaguer. Farrenkraut, be-  
sonders Arten von Waldfarren (Aspidium) und  
Tüpfelfarren (Asplenium); werden in Gegenden,  
in denen sie häufig sind, zum Pottaschebrennen verwen-  
det. Vermöge der Eigenthümlichkeit dieser Pflanze,  
daß ihre jungen Triebe (franz. brins de fougère) an-  
fänglich dicht zusammengekrallt sind und sich allmählich  
öffnen, und vermöge der zarten Theilung ihrer Blät-  
ter eignen sie sich vortreflich zur Verwendung in der  
Ornamentik; f. darüber d. Art. Arabesken.

**Fartura**, f., lat., Züllsteine der Züllmauer.

**Fasanerie**, f., frz. faisanderie, f., engl. pheasant-  
house, ital. fagiana, span. faisanería, ein zur Fa-  
sanenzucht eingerichteter Garten mit der Wohnung des  
Fasanenmeisters und dem mit dieser gewöhnlich ver-  
bundenen Stalle der Fasane. Dieser erhält drei Ab-  
theilungen, von denen die eine zum Aufenthalt der  
Fasane im Sommer und Winter dient und heizbar  
sein muß, die zweite zum Brüten, die dritte zum Auf-  
enthalt der Fasane im Winter mit ihren Jungen bestimmt  
ist; der Garten oder Zwinger, am Stall liegend und  
ebenfalls in drei Abtheilungen eingetheilt, muß einige  
Wasserplätze, Buschwerk und Bäume enthalten und  
wo möglich mit gitterförmiger Einfriedigung und einer  
Decke aus Drahtgitter versehen sein.

**Fasche**, f., die Einfassung der Thüren u. Fenster  
in der Fagade, wenn sie nicht aus Stein hergestellt,  
sondern in Holz gezogen wird.

**Faschenstahl**, m., Stahl, der in kurzen Stangen,  
in Bunde vereinigt, in den Handel kommt.

**Faschine**, Bindwast, Borkt, f., frz. fascine, f.,  
faisceau, m., engl. fascine, fagot, ital. fascina, span.  
fajina, aus lebendigen Weiden oder Erlenweigen be-  
stehendes, mit Weiden oder Bändern zusammengehal-  
tenes Reingebündel, beim Wasser- und Schanzbau  
in Anwendung kommende, je nach Bedürfnis 1,7–6 m.

lang und 19 cm. bis 45 cm. hoch. Um Faschinen anzufertigen, errichtet man zuerst die **Faschinenbank** oder **Bindebant**, franz. atelier; diese besteht aus 8–10 Böden, die in gehöriger Entfernung aus je zwei Pfählen gebildet werden, welche man in Form eines Andreaskreuzes in die Erde schlägt, deren Kreuzungen in gleicher Höhe etwa 35–40 cm. über dem Boden liegen, und die oberhalb dieser Kreuzungen noch mindestens 60 cm. lang sind; die Kreuzungen müssen noch durch Binden festgemacht werden. In diese Bank wird nun das Strauchwerk mit den Blättern eingelegt und zwar so, daß sich die Stämmchen und Spitzen kreuzen; dann beginnt das Würgen, d. h. das Zusammenpressen des lose eingelegten Strauchs bis zur gehörigen Dichte der Faschinen mittels einer Kette, der Würglette, und je zwei Hüheln. Darnach kommt das Binden; hierzu bedient man sich der Bindeweiden, dünner, über dem Feuer gebahnt und etwas gedrehter Ruthen, am besten von Saalweiden, an deren einem Ende eine Ose gemacht ist; man legt sie dicht neben der Würglette um die Maschine, steckt die Spitze durch das Ohr, zieht die Weide an und versetzt durch Zudrehen und Unterschieben ein Schloß. Alle Schöner an einer Maschine müssen in gerader Linie liegen. Den Boden, in welchem Faschinen gelegt werden, pflegt man möglichst so zu wählen, daß dieselben ausfallen und grünen.

Man unterscheidet folgende Arten der Faschinen:

1. **Vorlegfaschinen**, welche sich in ihrer Länge nach dem Bedürfnis und der Form des Bauwerks richten.

2. **Bundfaschinen**, welche 8–10 m. lang sind und quer über jene gelegt werden, und so eine Art Verbund bilden.

3. **Anker- oder Kopffaschinen**, franz. fascine d'ancrage, de retraite, vergl. d. Art. Anker B und Ankerfahne, welche mit ihrer Länge im Innern des Bauwerks liegen und deren Köpfe nach außen stehen; bei ihnen wird das eine Ende schwächer gemacht, oder man läßt die Strauchspitze etwa  $\frac{1}{2}$  m. über das Ende vorstehen und schlägt sie dann nach innen um, wodurch die Maschine einen halbkugelförmigen Kopf erhält, durch den ein Pfahl geschlagen wird.

4. **Brückfaschinen**, welche die Grundlage der Faschinenbauwerke bilden; sie werden in's Wasser geküßt, mit grobem Kies oder Steinen verfüllt und mittels langer Stangen beim Berichten in die richtige Lage gebracht. Entlastfaschinen, bei Strömen von größerer Geschwindigkeit, z. B. zum Schutz des Uferufes (s. Art. Uferbau) verwendet, erhalten einen Durchmesser bis zu 1 m. und werden mit starkem Draht gebunden.

5. **Blindfaschinen**, frz. f. de blindage, engl. blind-f., gewöhnlich sind dies Wurdfaschinen, Würste, und dienen zur Bekleidung, Verwüftung der Festungswerke. Sie sind ziemlich schwach und werden mit Ankerpfählen und Weiden an die Seiten der Voßung befestigt. Zum Schutz des Voßungsfußes an kleineren Plätzen bindet man die Wurdfaschinen als Faschinen ohne Ende gleich an Ort und Stelle ein.

6. **Dedfaschinen**; dienen zur Errichtung der Blechwerke, sowie zur Verstellung von Faschinenprentlagen auf Ufern, Brustweidtrönen u., s. d. Art. Dedmaschine.

**Faschinenbank**, f., s. Maschine.

**Faschinenbau**, m., frz. fascinage, m., ital. fascinata, span. fajinada, f. Maschine, sowie d. Art. Blechwerk, Bühne D. a.

**Faschinenprentlage**, f., Lage von Dedfaschinen, die mit Rippen befestigt sind.

**Faschinieren**, trf. 3., f. v. w. mit Faschinen verkleiden.

**Fascia, taenia**, f., lat., engl. band, span. faja, benda, 1. Bund der Säulenschäfte — 2. Franz. plattbände, f., Vorstöße, auch Abtheilung des Architravs nach der Länge desselben; s. d. Art. Band 1. 2. — 3. (Schiffsb.) Wimpel auf dem Hinterteil des Schiffes, s. Fahne.

**fasciculé**, adj., franz., gebündelt; — fasciculées, Säulenbündel.

**Fascio**, f., lat., plur fascies, aus Wäldern Holz versetzte Ruthenbündel, aus denen ein vortragt; als symbolisches Zeichen der Demokratie adoptirten es die Römer von den Etruskern.

**Fase**, f., 1. frz. chamfrain, biseau, m. p. cant, slop, chamfer, ital. filetto, span. hebra, 1. f. v. w. Facette, namentlich bei längeren Körpern Abchrägung der Ede durch Wegnehmen der Kante, f. Abfälen; einige Proben schöner Facettenfindungen i. Fig. 1481. — 2. S. v. m. mung, f. Kamm. — 3. (Kriegsb.) frz. fasces, des gebundenen Weges, Name der Linien, welche gebenden Waffenpläne begrenzen; f. auch 1.



Fig. 1481. Rechen...

**Fasfensker**, n., solches, welches in die Erde, zum Unterschied von Sprossensker, in die Erde...

**Fasfensker**, n., solches, welches in die Erde, zum Unterschied von Sprossensker, in die Erde...

**Fasfensker**, n., solches, welches in die Erde, zum Unterschied von Sprossensker, in die Erde...

**Fasfensker**, n., solches, welches in die Erde, zum Unterschied von Sprossensker, in die Erde...

**Fasfensker**, n., solches, welches in die Erde, zum Unterschied von Sprossensker, in die Erde...

**Fasfensker**, n., solches, welches in die Erde, zum Unterschied von Sprossensker, in die Erde...

**Fasfensker**, n., solches, welches in die Erde, zum Unterschied von Sprossensker, in die Erde...

**Fasfensker**, n., solches, welches in die Erde, zum Unterschied von Sprossensker, in die Erde...

**Fasfensker**, n., solches, welches in die Erde, zum Unterschied von Sprossensker, in die Erde...

**Fasfensker**, n., solches, welches in die Erde, zum Unterschied von Sprossensker, in die Erde...

**Fasfensker**, n., solches, welches in die Erde, zum Unterschied von Sprossensker, in die Erde...

**Fasfensker**, n., solches, welches in die Erde, zum Unterschied von Sprossensker, in die Erde...

**Fasfensker**, n., solches, welches in die Erde, zum Unterschied von Sprossensker, in die Erde...

**Fasfensker**, n., solches, welches in die Erde, zum Unterschied von Sprossensker, in die Erde...

**Fasfensker**, n., solches, welches in die Erde, zum Unterschied von Sprossensker, in die Erde...

**Fasfensker**, n., solches, welches in die Erde, zum Unterschied von Sprossensker, in die Erde...

**Fasfensker**, n., solches, welches in die Erde, zum Unterschied von Sprossensker, in die Erde...

**Fasfensker**, n., solches, welches in die Erde, zum Unterschied von Sprossensker, in die Erde...

**Fasfensker**, n., solches, welches in die Erde, zum Unterschied von Sprossensker, in die Erde...

**Fasfensker**, n., solches, welches in die Erde, zum Unterschied von Sprossensker, in die Erde...

**Fasfensker**, n., solches, welches in die Erde, zum Unterschied von Sprossensker, in die Erde...

**Fasfensker**, n., solches, welches in die Erde, zum Unterschied von Sprossensker, in die Erde...

**Fasfensker**, n., solches, welches in die Erde, zum Unterschied von Sprossensker, in die Erde...



**enings**, pl., engl., das Schließbeschlage.

**igium**, lat., Giebel, Fronton, später auch  
en auf Kuppel, Baldachin, Thron.

**lech**, n., kleine und feine Sorte des Weis-  
trod in Fässern versendet.

**rücke, Sonnenbrücke**, f., frz. pont m. de ton-  
engl. cusk-bridge, besteht aus zusam-  
men leichten Böhren, an leere Tonnen gebun-  
den mit Balken belegt, als Fußübergangsmittel  
Militär; s. im Art. Brücke.

**stahl**, m., Stahl in kurzen Stücken, nach  
Verpackung so genannt.

**olz**, n., 1. f. v. w. Sattelholz, f. d. — 2. Frz.  
douvain, m., engl. staffwood, f. v. w. Daube,  
nach dem Art. Bauholz F. II.

**nähle**, f., Maschine zur Reinigung des Thone-  
r Welle sind mehrere horizontale Arme und  
n wieder senkrecht stehende Messer befestigt.  
le steht in einem grohen Faße, in welches der  
than wird; beim Umdrehen der Welle bleiben  
seln und Fasern an den Messern hängen. In  
n Jahren sind vielfach neue Thonreinigung-  
n erfunden worden; manche davon haben sich  
ährt. Einige werden in den Artikeln Thon-  
g, Ziegelfabrikation u. erwähnt.

**rande**, f., f. v. w. Dillschraube.

**om**, s., engl., f. v. w. Faden.

**thom**, tr. v., faden, nach Faden messen.

**ening-stable**, s., engl., der Mastfäße,

**m**, lat., bei den Griechen Anankä (Arayen),

imarmen (Elaqueyn), Depromene, Molra,

garte Idee der unabänderlichen Nothwendig-

ke welche die Schicksale der Menschen und die

theiden in der Welt bestimmt werden. Tochter

kos und der Nax; später als Schicksal, öftin

s, abgebildet auf einer Erdfugel stehend und

te in der Hand haltend, oder auch als jörniges,

nherfchreitendes Weib mit fliegendem Haar,

old in der Finten; f. auch d. Art. Farsen.

**m**, franz., 1. die Buche. — 2. Die Bahn des

**vor, faubert**, m., franz. (Schiffsb.), der

er, Schwappet, Schiffbofen.

**bourg**, m., franz., aus faux-bourg oder aus

rgum abgeleitet, Vorstadt, ursprünglich Vor-

d Art. Burg S. 559 im ersten Band.

**conneau**, m., frz., Rollenholm, oberer Holm

ahnö oder Aufjiggerüstes, an beiden Enden

en versehen.

**adj**, 1. f. v. w. sehr wenig gegen die Hori-

geneigt, flachschräg. — 2. Franz. caasant,

zuverden, Eisen, welches durch zu vieles Glühen

geworden ist. — 3. (Verab.) fauler Gang,

schwieriges, schlüpfriges Gestein. — 4. S.

**bad**, m., f. Bach.

**baum**, Faulbeerbaum, Alaternenbaum, m.,

3, Schner, Altkbaum, Schlehdere, Spißbaum,

daine, frangule, f., span. arraclan, lat. rham-

ngula; das Holz ist in der Jugend weiß, im

Alt, im Kern röthlich, von geringer Härte,

rt, gut zu bearbeiten und sauber zu hobeln,

3 leicht beim Absiechen, wird von den Tischlern

3 Einlegen gebraucht. — Der Crandentisch-

ranus Padus L. Jam. Rosengewächse) wird

ulbaum genannt, da seine Blätter einen

3 widerlichen Geruch haben.

**boden**, m., f. Bretteden unter Ded-

**er Ader**, f. d. Art. Ader und Gründung.

**Fäulniß**, f., franz. fermentation putride, engl.  
putrefaction. Wenn ein todter organischer Körper  
durch den Einfluß der Luft (des Sauerstoffes der Luft),  
der Feuchtigkeit u. der Wärme allmählich in einfachere,  
unorganische Körper zerfällt und es treten bei dieser  
Zerlegung überflüssige Gase auf, so sagt man von  
dem organischen Gebilde, es fault. Bei dabei vor-  
gehende Zerlegungs-Proceß wird „Fäulniß“ genannt.  
Dem zerstörenden Einfluß der Atmosphären auf die  
organischen Stoffe hat man schon von jeher Einhalt  
zu thun oder ihn doch wenigstens zu verlangsamen  
gesucht. Im Nachfolgenden sollen für den Bautech-  
niker einige Mittel angegeben werden, welche zur Ab-  
haltung der Fäulniß, namentlich des Bauholzes, sich  
als zweckentsprechend erweisen haben. A. Fäulniß ge-  
fälltes Holzes frz. pourriture, carie, f., engl. rot, druxy.  
Das Hauptverderbe der Holzmaße besteht aus Längs-  
fäulern und einer die Hohlräume derselben füllenden  
wässerigen Lösung von Pflanzenweib, Pflanzen-  
leim, Gummi, verschiedenen mineralischen Substanzen  
u. a. m. Diese wässerige Lösung der angeführten  
Stoffe, welche man mit dem Namen „Safft“ bezeichnet,  
ist es nun vor Allem, welche sehr leicht der Zerlegung  
unterliegt, und namentlich sind es in diesem Safft die  
gelöststen stickstoffhaltigen Körper, welche die Zerstörung  
veranlassen. Man unterscheidet in der Praxis Trocken-  
fäule, Moder, Nafsfäule u., je nach den Erscheinungen,  
durch welche sich die Fäulniß ankündigt. S. d. betr.  
Artikel. Vergleiche übrigens d. Art. Abfauten, Bau-  
holz D. a. u. c. Daburch ergeben sich von selbst die  
Mittel zu Verhütung der Holzfäulniß, von denen wir  
die zuverlässigsten hier anführen: 1. Austrodnung  
des Holzes vor der Verwendung. Über die verschie-  
denen Arten der Austrodnung f. Bauholz. Vergl.  
auch d. Art. Baumfäulen. Weniger nothwendig ist  
diese vorherige Austrodnung bei solchen Holzverbin-  
dungen, die hinlänglich der Luft ausgesetzt sind, wobei  
der Theil von Safftheuchtigkeit, welchen es noch enthält,  
durch Austrodnung sich verliert; f. udr. d. Art. Aus-  
taugen. — 2. Schutz vor dem Zutritt äußerer  
Feuchtigkeit, z. B. durch Bedeckung oder durch  
Wasser abhaltende Anstriche (Olfarbe, Firniß, heißen  
Holz- oder Steinöhlen-Theer), wobei indessen hinsicht-  
lich der letzteren die Bemerkung gilt, daß sie nicht an-  
ders als auf gut ausgetrocknetes Holz angewendet  
werden sollen; f. udr. d. Art. Anstrich, Olfarbenanstrich u.  
— 3. Fernhaltung der Berührung mit solchen  
Körpern, welche die Fäulniß einleiten, also z. B. der  
feuchten Erde durch Theeranstrich oder durch Beitreiden  
mit concentrirter Schwefelsäure (Bitrioldöl), oder durch  
äußerliche Berührung mittels Abtrennens, f. d. —  
Stäbe, welche man in die Erde versenkt, sollten auch  
über der Erde wenigstens braun geröstet und an dem  
obern Hirnenbe mit Kupferblech, Eisenblech oder ge-  
walmtem Blei bedeckt werden. — 4. Chemische Ver-  
änderung der gährungsfähigen Saffstoffe durch Ein-  
wirkung der Hitze; es lehrt die Erfahrung, daß gedör-  
retes (bei starker Wärme bis zum Braunwerden getrock-  
netes) oder gar oberflächlich angelohites Holz besser der  
Fäulniß widersteht, als bloß luftgetrockenes. Dabei ist  
zu bemerken, daß eine solche, nur theilweise vorgenom-  
mene Zubereitung nichts hilft, wenn auf andern Stel-  
len die Feuchtigkeit zugang in das von der Hitze weniger  
oder gar nicht veränderte Innere gewinnen kann, weil  
dann die Fäulniß von innen heraus stattfindet; f. Aus-  
taugen u. Abbrennen, sowie Bauholz. — 5. Zer-  
tunnung des Holzes mit Substanzen, welche theils direct  
fäulnißwidrig sind, theils die Saffstoffe chemisch ver-  
ändern. Hierher gehört a) das Kochen des Holzes in  
saffer (Küchensalzlösung); b) das Tränken mit  
concentrirter Salzsole, Meerwasser, Alaun, Kupfer-  
sol oder Chlorzinkauflösung mit holzessigsaurem  
Eisen, Theeröl, verdünnter Schwefelsäure; c) das Ver-  
hießeln oder Durchdringen mit einer Auflösung von

kieselsaurem Kali oder Natron (Wasserglas). d) In der neuesten Zeit hat man das salzsaure Quecksilberoxyd oder Quecksilberchlorid (ägendes Quecksilbersublimat) besonders wirksam zu diesem Zwecke gefunden und dasselbe zu Konservierung des Schiffsbauholzes u. angewendet, wobei indeßen (wegen der giftigen Eigenschaften des Mittels) mit großer Vorsicht verfahren werden muß. Man nennt das Verfahren Kyanisiren des Holzes; die Auflösung besteht am besten aus 1 Pfd. Sublimat auf 30 bis 150 Wasser. Man läßt Bretter 2 bis 3 Tage, 3zöllige Bohlen 4 bis 7 Tage, Balken von 16—33 cm. im □ 8 bis 14 Tage unter der Flüssigkeit, welche hierauf ausgepumpt u. nach Zusatz einer neuen Portion Sublimat und Wasser wieder gebraucht wird; man läßt die getränkten Hölzer 1 Monat lang an der Luft zum Trocknen liegen, bevor man sie anwendet. Das Quecksilbersublimat verbindet sich chemisch mit Bestandtheilen des Saftes und wird durch Wasser nicht wieder aus dem Holze gezogen, dringt jedoch nicht sehr tief ein, so daß das Holz zwar vor dem Anfaulen von außen her, nicht aber vor innerer Verrottung geschützt wird; e) auf eine kräftigere Weise wird das Holz mit der Sublimatlösung imprägnirt bei Behandlung in einem von schmiedeeisernen Platten zusammengefügten, mit Holz gefütterten Behälter, in welchen man nach Auspumpen der Luft die Flüssigkeit mittels starker Drudpumpen einpreßt. Bei einem Druck von 100 Pfd. auf 6 □ cm. werden 23 cm. starke Schwellen bis in den Kern durchdrungen; 1 Kbm. Holz absorbiert dabei verschiedene Mengen der Auflösung, nämlich von 100—600 Pfd., worin 8—50 Gr. Äqsublimat enthalten war. Jedenfalls ist das Kyanisiren eine kostspielige Prozedur. f) Die Hölzer werden in einem starken guß- oder schmiedeeisernen Behälter dicht verschlossen, dann pumpt man mittels einer messingenen Drudpumpe mit großer Kraft (20 Pfd. auf den □ cm.) eine Auflösung von Kupfervitriol in dem 50fachen Gewicht Wasser ein, welche in 1 1/2 Stunde eine Bohle von 9 m. Länge, 30 cm. Breite, 16 cm. Dicke bis ins Innerste durchdringt. g) Metallisiren des Holzes (Bannisiren genannt), s. Bauholz. h) Tränkung des Holzes mit Salzauflösung kann nach dem Vorschlag von Boucherie dadurch ausgeführt werden, daß man entweder den noch nicht gefällten Stamm unten anbohrt und durch die Bohrlöcher die Flüssigkeit einbringt, welche sodann vermöge der Haarröhrchen-Thätigkeit bis in die Zweige aufgezogen wird, oder den gefällten Stamm aufrechtstehend oben mit einem Behälter verbindet, aus welchem die Salzauflösung durch ihren eigenen Druck nach unten sich einfiltrirt; doch ist zu bemerken, daß einige Holzarten (Linde, Erle, Buche, Weide, Ulme, Birnbaum, Weißbuche) vollständig durchdrungen werden; andere aber nur im Splint, nicht im Kernholz (Eiche, Kirschbaum, Fichte, Tanne) oder beinahe gar nicht (Kirschbaum, Eiche, Pappel). — 6. Sandharzaustrich. Man nimmt 50 Theile Harz, 40 Th. fein gestoßene Kreide, 500 Th. feinen weißen und scharfen Sand, 4 Thl. Leinöl, 1 Theil natürliches Kupferoxyd und 1 Th. Schwefelsäure. Zuerst erhitzt man das Harz, die Kreide, den Sand und das Leinöl in einem eisernen Kessel, dann setzt man das Oxyd und die Schwefelsäure hinzu und streicht mit der noch heißen Masse mittels eines starken Pinsels das Holz an (Förster's Bauzeitung). — 7. Entsaftung durch Ausschlagen. Wenn man die gefällten Stämme unentwipfelt auf dem Plaze liegen läßt, so schlagen im Frühjahr die Zweige aus und ziehen durch das eintretende Wachsthum den Blätter den Saft aus dem Stamm, welcher erst nach dem Abwelken des Gipfels weggeführt und dann dem Trocknen auf gewöhnliche Weise überlassen wird. Es ist Thatsache, daß dieses Verfahren die Neigung des (nun saftärmeren) Holzes zur Fäulniß vermindert; gleichwol ist dasselbe jetzt weit seltener als sonst gebräuchlich. — 8. Dampfaus-

laugung, s. Bauholz S. 303, 2, ist das beste Mittel zu Entfernung der Saftstoffe und wirkt auch zur Verhinderung der Fäulniß, als Fäulnißmittel Wasser oder Auslaugen. Mit dem Dampfe zweckmäßig die Durchdringung mit Wasser verbunden werden, wie im Art. Bauholz. Das Holz wird hierdurch merklich härter, es naß geworden ist, das Wasser schnell verdunstet und widersteht sehr gut der Fäulniß. Mittel zu Verhinderung der Fäulniß fallen, da letzterer eine Folge der eintretenden Fäulniß ist, mit jenen zusammen. Besonders wichtig ist das Kyanisiren erwiesen; auch will man streichen des Holzes mit einer nicht zu verdünneten vitriolauflösung (mit oder ohne Zusatz von Schwefelsäure) sehr wirksam zu Verhinderung des Schwammes und selbst zu dessen Vertilgung haben. In Gebäuden sind vorzugsweise die über den Fundamenten liegenden Hölzer des Schwammes ausgesetzt. Es ist höchst wichtig hier nur ausgewachsenes und vorher getrocknetes Holz anzuwenden und ihm in der trockenen Lage zu geben, also wenigstens 4—6 m. der Straße od. wenigstens nicht direkt auf der Erde, sondern auf einer Schüttung von trockenem Laub, Bauhütt, Holz- od. Torfmasse u. dgl. Man erhält die Hölzer eine Luftcirculation unterhalten. Diese gewöhnlich allein schon gegen den Schwamm Ausmauern der Balken, Bauholz und dgl. B. Fäulniß der Bäume, d. h. des Holzes. Ein Stamm, wird in der Regel dadurch verderbt, durch Abbrechen der Äste oder andere Beschädigungen des Baumes dem Regen Zugang zum Holz gestattet ist; die meisten Bäume werden kernfaul und dadurch hohl. Verhütung der Fäulniß werden, indem man etwa abgebrochene Äste glatt verschneidet u. mit Baummortel benetzt, abdeckt od. dgl.; s. übr. d. Art. Bauholz S. 303. C. Fäulniß des Rohrs im Deckenputz, s. Bauholz. D. Fäulniß des Rohrs im Deckenputz, s. Bauholz. Die Fäulniß des Rohrs im Deckenputz, s. Bauholz. Die Fäulniß des Rohrs im Deckenputz, s. Bauholz.

**Fault**, s., engl. (Bergb.), die Verwerfung, Ruten eines Ganges, die Gänge.

**Faul-Weide**, f. (*salix pentandra*), s. Weide.

**Faun**, Waldgott, besser in ganz neuerer Zeit dargestellt und mit Ziegen- oder andern Thieren bekleidet, als zur Hälfte mit einem menschlichen Körper versehen; höchstens mit zugespitzten Ohren, einem kleinen Ziegenschwänzchen, etwas an einem kleinen Menschen auszustatten. — **Fauna** (bona Dea), eine alte Frau mit zugespitzten Ohren, eine Hand haltend, dargestellt.

**Fausse-airo**, f., faux parquet, s. Parquet.

**Fausso-braio**, f., franz. (Riegeb.), ein alter Unterwall, Bezeichnung für ein Stück Holz, welche in allen Theilen mit dem Hauptstück verbunden ist, von diesem jedoch durch einen trockenen Einschnitt getrennt ist.

**Fausse-porte**, frz., 1. f. Ausfall 1. — 2. f. blinde Thür.

**fausser v. tr. une serrure**, frz., an einer Thür verberben.

**Fausleisen**, n. (Klempn.), ein kleiner runder Balken, Budeln darauf zu schlagen.

**Fäustel**, Schlägel, Klöpsel, m., frz. maillet, s. Schlägel, f., engl. mallet, Schlagwerkzeug aus Eisen oder Meißel; bei den Zimmerleuten eine flaschenförmig von Holz. Die Steinmetzen nennen diese Art ebenfalls, nennen sie aber meist

**häusfel** geben sie dem auch von Steinbrechern  
kleuten gebrauchten Hammer, f. **Handhäusfel**,  
ebenen Bahnen, mit welchem das Eisen zum  
öhren in den Fellen getrieben wird. [*St.*]  
**hobel**, m., f. **Hobel**.

**kleier**, f., f. **Brustkleier**.

**lpinsel**, m. (Maurer), ein kleiner Pinsel, mit  
zu führen.

**lsage**, f. (Zimmermann u. Tischler), die ge-  
e kleine Handläge.

**lull**, m., franz., Lehnstuhl, entstanden aus  
lurn, f. d. und d. Art **Büchseistuhl**.

**l**, adj., franz., fahl, faßb.

**l**, m., plur. **laucos**, lat., im römischen Wohn-  
male Gänge, von der **hauslur** nach dem  
Somie von diesem neben dem Tablinum vor-  
dem Hinterhaus führend; auch die Stände der  
n Carcer des Circus.

**l**, adj., franz., blind, falsch, f. d. betr. Art.  
arcade fausse, fausse arcature, Men-  
faux aubier, der falsche Spint, Mondring;  
assis, das Schöchen, der Alterslägel, Zwi-  
men, auch das Hufschürgerüß im Minenbau;  
elef, der Nachschlüssel; fausse coupe, der  
schnitt, Schiffschnitt: clavier à fausse coupe,  
m, dessen sichtbare Seite gerade ist; porter à  
erhängen; faux poignons, verdoppelte Hänge-  
fausse équerre, Winkelsäfer, Schmiege,

nobel, itelbares Winkelmass; faux ordre,  
fausse ailette, wenig vortretender Pilaster,  
lnt; fausse hotte; blinder Efenlopf; faux  
directes Fenster im Innern eines Gebäudes;  
antean, Kaminmantel, der nicht auf Pfeilern,  
auf Konjolen steht; faux plancher, falsche  
age, in kleinen Zimmern zu Verminderung der  
agebracht; faux pieu, Alterramme, f. d.; faux  
l, die obere Hälfte eines Manarbenbendes;  
trait, der Vahnballen; faux frais, m. pl.,  
nlosten, Nebenausgaben; faux frais des écha-  
le Kosten für Vorkhaltung und Darleihung des  
z; faux mantelet, die Fensterblende; faux  
l, der aufgehende Stab; faux panneau, die  
füllung; faux radier, das Treppelager.

**isaa**, lat., eisternenähnliche Behältnisse auf  
putol, worin heilige Geräthschaften, die un-  
ar geworden, aufbewahrt wurden.

**as**, lat., sechseckige Fußbodenplatte (von der  
zeit mit Bienenzellen, Vitruv VII., I. 4).

**faix**, m., franz., Spaltung eines Schie-  
r, m., franz., I. Ort, der mit Rothbuchen be-  
ist, Theil der Gärten am fränkischen Wohn-  
-2. Der Bund Fuchseif.

**thering**, engl., Rifenwerk; f. d. Art. Rafe,  
l, Maßwerk und Englisch-pothisch.

**l**, f., I. (Schloß), frz. ressort, m., engl. spring,  
lla, span. muelle, resorte, ein Stüd gut ge-  
Stahl, durch dessen Elastizität ein Druck auf-  
verporgbracht wird; daher Druckfeder, das am  
tte in Schloßern befestigte elastische Eisen,  
wel- den Niegel drückt, damit er nicht ohne den  
es Schließels vor- oder rückwärts geschoben  
lann. — 2. frz. languette f. à rainure, cou-  
engl. joint-tongue, feather-tongue (Tischl.),  
schmalen Seite eines Bretes beim Spünden  
l angehobelter Vorsprung von 1 cm. Höhe u.  
Breite, oder eigens eingelegter Streifen von  
a Dimensionen, frz. listel, engl. triangle, wel-  
e Ruth eines anderen Bretes beim Zusammen-  
setzt. Die Ruth mit beiden enden eingelegten  
heißt in Osterreich Leistenholz. — 3. (Polzh.)  
Bündel. — 4. Zugespitzter Doppel od. Dollen.

**5**. Noch verschiedene andere Bedeutungen erklären sich  
leicht von selbst; f. auch Anker I. 8, Beschläge u.  
**Federalaun**, m. (Mineral.), f. v. w. Federfalsz,  
f. d. — 2. Bitterfalsz, f. Bitterlasten u. Glaubersalz.

**Federamianth**, **Federast**, **Federaps**, m., f. v. w.  
Faseraps.

**Federanschuß**, m. (Mineral.), Krystalle, welche  
in Gestalt kleiner Federn an dem Gestein anschießen.

**Federblatt**, n. (Schlosser), in einem Schlosse das  
Blech, woran die Feder befestigt ist.

**Federbolzen**, m., f. v. w. Splint- u. Schlußbol-  
zen, f. Anker.

**Federerz**, n. (Mineral.), f. Graupiefiglanterz.

**Federharz**, n., f. Elaterit und Kautschuk.

**Federkraft**, f., f. Elastizität.

**Federmosaik**, f., aus gefärbten oder von Natur  
bunten Federn zusammengelegte Figuren, Blumen u.

**Federn**, intr. 3., Ballen, die auf gewisse Entfer-  
nungen freiliegen, federn, wenn sie bei Belastung sich  
biegen, nach Wegnahme der Belastung aber wieder in  
ihre vorige Lage zurücktreten; f. Elastizität.

**Federfalsz**, n., 1. frz. alun m. de plume (Miner.),  
findet sich auf Alaunschiefer, ist Alaun mit einer sa-  
rerigen Textur. — 2. Eisen- oder Zinkvitriol. —  
3. Gipspsath.

**Federfalsz**, m., f. v. w. Strahlgips.

**Federfahl**, m., frz. acier m. à ressort, engl.  
spring-steel, eine feinere Gattung des Schmiedeisabls,  
der eine große Härte annimmt und zu Federn aller  
Art gebraucht wird.

**Federviehstall**, m., f. Stall. Die Hauptfront  
möglich nach Süden; 1,80—2,00 m. im L. hoch.  
Man rechnet auf 1 Ente ¼, auf 1 Gans ¼ □ m. Die  
Hühnersteige 12—18 cm. Sprossenweite; Tauben pro  
Paar eine Zelle von 42 cm. breit und hoch, 55 cm.  
tief, Öffnung 14 cm. ins □. Zum Mästen bestimmte  
Taubenzellen sind bloß 18 cm. hoch zu machen, Mast-  
zellen für Hühner und Kapazinen 35—42 cm. lang,  
21—23 cm. breit, ebenso hoch.

**Federwaage**, f., franz. peson m. à ressort,  
balance f. à ressort; f. d. Art. Waage.

**Federweiß**, n., f. d. Art. Talk und Alabaster.

**Federzirkel**, m., frz. compas m. élastique, c. à  
ressort, engl. spring-divider, hair-divider, ein  
Handzirkel aus Stahl, besitzt weder Kopf noch Ge-  
winde, sondern an deren Stelle einen Stahlbügel.  
Durch eine Schraube mit Mutter werden die Spitzen  
zusammen- oder auseinander geschraubt.

**Felsenfelsen**, m., f. d. Art. felsische Bauten.

**Ferge**, f., 1. Durchwurf. — 2. Getreidereinigungs-  
maschine.

**Fehlboden**, m., od. **Schlechte**, auch **Sandboden**, frz.  
couchis, m., fausse-aire, f., entre-vous, m., engl. false  
ceiling, sound floor, auch **Einschub** genannt, Bret-  
boden, meist aus auf Leisten, **Fehlbodenleisten**, quer zwi-  
schen die Ballen gelegten **Fehlbodenbrettern** bestehend, sel-  
ten über die Ballen gestreckt u. dann mit Lagerholzern  
für die Dielen belegt. Die Felder zwischen den Ballen  
oder Lagern werden, nach Vertreibung der Fugen  
mit Lehm, bis zur Gleichheit mit Schutt betragen, f. d.  
Art. Dedé. Der aufzutragende Schutt darf keiner  
fruchtbareren Boden enthalten, f. d. Art. Erde u. Haus-  
schwamm.

**Fehler**, m., I. in Berechnung einer Größe, ist die  
Abweichung vom wahren Werth dieser Größe. Hat  
man z. B. als Resultat 8 erhalten, während das rich-  
tige Resultat 7 ist, so hat man einen Fehler + 1 be-  
gangen; hätte man dagegen 6 erhalten, so würde der



**jährig, feinsädig**, adj., nennt man Holz, welche und dicke Jahresringe hat.

**thörnig**, adj., nennt man Steine, wenn sie Befüge haben und daher beim Bearbeiten nicht liegen, sondern sich glatt bearbeiten lassen.

**nmachung**, f., f. Affination.

**sanlig**, adj., schönfüßig, f. Eustylos.

**sch.**, adj., franz., blind. Vergl. d. Art. faux.

**viereck**, n., 28 cm. lange, 19 cm. breite Dachziegel.

**ste**, f., die Stube in einer Mühle, wo sich der und die Mahlgäste aufhalten.

**ber**, m. (salix alba), f. unter Weide.

**d**, n., 1. frz. caisson, panneau, champ, m., ay, panel, lat. lacunar, laquear. Eine etwas mit schmaler Gliederung umgebene, viereckig, oder trummlinig begrenzte Fläche an Wänden und Gewölben, dann engl. cell genannt, überwurf oder Holztafelung. Sie dienen als um das Entönnen einer Fläche angenehm unterbrechen. Bisweilen stellt man auch ein ach Malerei dar. Vergl. d. Art. Cassette, Dede, u. Wände und Decken, welche mit Feldern verind, heißen **felderdecken** und **felderwände**. — der Verzimmerung eines Schachtes der Raum 1 zwei Joche. — 4. (Vergl.) f. v. w. Erz; insofern es noch nicht bebaut wird, heißt es **ztes**, unerschürtes Feld, daher: **feld erschrecken**, ist, wo eine Grube anzulegen und auszumessen. — 5. (Mauer.) auch Schild, schwächeres stück zwischen je zwei Verstärkungspfeilern in anmauern ic.

**daddachung**, f., **Glacis**, n., Anschüttung unter vor der Contre-Escarpe in ganz flacher Höhe. Das Glacis vergrößert die Tiefe an der Escarpe, deckt den Fuß der äußeren Brustwehr, läßt eine Verminderung der Brustwehrma zu n. gestattet, den Feind bis zum Grabenstreich zu beschließen.

**dachst**, m., f. v. w. Bergkiesel.

**dahorn**, m., f. Ahorn 2.

**dbefestigung**, f., f. Festungsbaukunst.

**dbewässerung**, f., f. Bewässerung und die angezogenen Artilel.

**dböschung**, f., f. d. Art. Chauffee.

**dbücke**, f., 1. f. v. w. Kriegsbrücke, f. d. und

— 2. Brüdchen, welches über den Straßen von der Straße auf das Feld führt, gewöhnlich ippelbrücke konstruiert, oder mit kleiner Futter- und Plattenüberdeckung ausgeführt, selten nur

**derdecke**, f., f. Dede.

**dercinfassung**, franz. cadre, f. d. Art. Ein-2.

**derwand**, f., f. Feld 1.

**dgelänge**, n. (Wasserb.), frz. pistons, tiraus, auch Stangenkunst; eine Vorrichtung zu Fortung der Kraft, wenn bei einem Kunstsege das Wasser oder die Maschine nicht nahe am Kunstist. Auf dem Göpel oder Rade befindet sich ernel, welche die Bewegung durch zusammen- lie Stangen bis zum Kunstkreuz fortplant, an i die Pumpenstangen angebracht sind, die das aus der Tiefe heben. Zur Unterstützung der ertabhängenden Stangen dienen die Center oder gen, leichte, bewegliche hölzerne Gestelle. Man reidet das doppelte Feldgelänge und i fache oder Geselepppe; die f. sind jetzt, seit

der häufigen Anwendung des Dampfes, mehr u. mehr außer Gebrauch gekommen.

**Feldgras**, n., Kletteriech, f. Queden.

**Feldholder**, m., f. v. w. Feldbarn, f. d. Art. Ahorn 2.

**Feldkapelle**, **Feldkirche**, f., frz. chapelle, église champêtre, engl. field-church, lat. capella, ecclesia campestris, 1. frei im Felde liegende Kirche, gewöhnlich sind dies Grab- oder Votivkirchen. — 2. Felt, mit **Feldaltar** ic. ausgestattet, auf Feldzügen zu Abhaltung des Gottesdienstes mitgeführt.

**Feldkunst**, f., alle zur Entwässerung von Gruben dienenden Maschinen, Pumpen, Schnecken ic.

**Feldmaasse**, f. Über die wichtigsten Feldmaasse f. das Nöthige in dem Art. Maas.

**Feldmessenkunst**, f., franz. géodésie, arpentage, engl. surveying, beschäftigt sich mit der Messung von Linien, Winkeln und Flächen der Erdoberfläche in kleinen Abtheilungen und mit Ausbringung der Resultate dieser Messung auf den Ebenen der Zeichnung; sie wird ausgeübt durch den Feldmesser oder Geodäten, hier und da in zu allgemeiner Fassung Geometer genannt. Der Feldmessenkunst steht die Landmessenkunst als höhere Abtheilung der praktischen Geometrie gegenüber. Um ein Stück Land auszumessen oder aufzunehmen, d. h. einen Grundriß davon anzufertigen, denkt man sich dasselbe am bequemsten von geraden Linien durchzogen und so in geradlinige Dreiecke getheilt, deren Seiten und Winkel man dann theils direct mißt, theils indirect durch Anwendung geometrischer Wahrheiten auf findet. Diese Eintheilung nennt man Triangulatur. Die Endpunkte der Dreiecke bezeichnet man durch Bähle, Biquets, Baalen ic., nach welchen man dann das Dioptrilineal (f. d.) auf dem mit Hülfe der Dosenlibelle oder anderer Wasserwaagen genau waagrecht eingestellten Nivellir (Mensur), zur Messung gerader Linien bedient man sich der Meßkette, die in Ruthen und Fuß abgetheilt ist, oder der Meßstangen (Baculometrie), zur Messung der Winkel der verschiedenen Winkelinstrumente, der Vorhöle, des Alrolabiums ic., am besten und genauesten für scharfe Winkel des Theodolits, während für rechte Winkel das Winkelkreuz ausreicht. Man bedarf dabei, wie schon erwähnt, des Nivellir (Mensur), um eine dem Felde ähnliche Figur auf dem Papier zu entwerfen, zum Auffinden von Neigungen des Quadranten oder Sektanten ic., zum Finden von Höhenunterschieden der Wasserwaage und einer Scheibe an einem langen Maasstab. Die Handhabung dieser Instrumente eingehend zu lehren ist hier nicht der Raum, nöthig aber ist sie jedem Architekten, und deshalb sind wenigstens einige Andeutungen in den einzelnen Instrumente betreffenden Artikeln gegeben worden. Um die Dreiecke, in welche man das Feld getheilt denkt, auszumessen, bestimmt man zunächst durch Einvisirung und directe oder indirecte Messung eine gerade Linie, die Standlinie oder Basis auf dem Nivellir und dann von dieser aus den dritten Punkt des ersten Dreiecks, worauf man eine der beiden andern so gefundenen Seiten des ersten Dreiecks als Basis für das zweite Dreieck benutz ic. Um das Dreieck selbst zu verodollständigen, hat man verschiedene Methoden: a) durch Vorwärtseinschneiden bestimmt man das Dreieck aus einer Seite und den zwei anliegenden Winkeln; b) durch Rückwärtseinschneiden aus einer Seite, einem anliegenden und einem gegenüberliegenden Winkel; c) durch Seitwärtseinschneiden aus zwei Seiten und dem eingeschlossenen Winkel. Näheres f. in „Elemente der Vermessungskunde von Dr. E. M. Bauernfeld, München, 1822“.

**Feldösen** oder **Meiler**, m., frz. briqueterie f. en pleine campagne, engl. clamp, wird aus den zu



brennenden Steinen selbst mit etwas geböschten Wänden aufgeführt; wenn sie 100—250,000 Stück enthalten, heißen sie mittlere; die, welche weniger als 100,000 fassen, kleine; diejenigen endlich, die über 250,000 fassen, große. Der Feldofen ist ein Viereck von angemessener Länge, Breite und Höhe, worin man zerleinerte Steinöfen u. mittels einer verhältnißmäßigen Anzahl von etwa 55 em. breiten und 130—140 em. hohen Feuerkanälen zwischen die Lager der Ziegel eintheilt; die zu den Umfassungen verwendeten Ziegel muß man gewöhnlich nochmals brennen; s. unter Ziegelfabrikation und Feldziegel.

**Feldort**, n. (Bergb.), die Straße, welche vom Schacht weiter in das Feld hineingetrieben wird.

**Feldperspektive**, f., s. Perspektive.

**Feldrothholz**, n., f. Cabello de negro.

**Feldrüster**, f., auch glatte Ulme genannt: *Ulmus campestris* L., Fam. Rosengewächse, wächst in feuchten Wäldern, in nahrungsreichen Böden, gern auch am Ufer von Bächen und Flüssen. In der Jugend ist das Holz gelblich weiß, im Alter rothlich, braun gefleckt oder gestreift, der Splint gelblich weiß; es ist hart, zähe, saftig und schält sich schwer; es zieht sich nicht leicht, hält sich unter dem Wasser wie Eichenholz, bearbeitet sich schwer, wird deshalb selten zu Zimmerarbeit verwendet, jedoch sehr viel zu Mählenweilen, Wäherädern, Pumpenbalen, Stellmacher- und Tischlerarbeiten u.

**Feldschanze**, f., fr. fortin, ouvrage m. de campagne, engl. field-work (Festungsb.). Befestigungswerk von aufgeworfener Erde mit einer Brustwehr ringsum oder auch von einer Seite umschlossen, auch mit einem Graben, dient zu Befestigung einzelner Orte für kurze Zeit. Man unterscheidet der Form und Bestimmung nach Redoute, Sternschanze, Flecken u., s. Befestigungskunst und Festungsbau.

**Feldschuppen**, m., ein Schuppen ohne Seitenwände zum Unterbringen des Getreides im freien Feld; das Dach ruht auf Säulen.

**Feldspath**, m., 1. Orthoklas, Kalifeldspath, Orthose. Nach dem Gefüge unterscheidet man folgende Arten: a) der eigentliche K. kommt in eben so vielen Gesteinsarten als Gemengtheil vor, wie Quarz, namentlich in Granit, Gneis, Syenit u.; Krystallform: sechsseitige, an ihren Enden mit zwei fünfseitigen Flächen zugespitzte Säule, oder rechtwinklige, vierseitige Säule, an beiden Enden mit drei Flächen versehen, Gefüge: deutlich blättrig in mehreren Richtungen. Bruch: klein und unvollkommen muschelt, ans Splittige grenzend. Ist durch Quarz rigbar, rigt Fluspath. Spec. Gew. 2,25—2,38. Farbe: graulich, gelblich, rothlich-weiß, auch roth, besonders bräunlich-roth. Auf den Spaltungsflächen erscheint das Mineral perlmutterglänzend, außerdem neigt sich der Glanz zum Glasartigen. Vor dem Löthrohr schmilzt Feldspath schmelzbar zu halbfestem, blasigem Glase; Natron und Borax lösen ihn vollkommen auf. Reber vor noch nach dem Glühen wird das Mineral von Säuren angegriffen. Bestandtheile: Kieseelerde 66,70, Thonerde 17,60, Kali 12,00, Eisenoxyd 1,75, Kalkerde 1,25.

b) Der dicke Feldspath (Amaut, Feldstein), Grundmasse des Feldspathporphyr, kommt nur dorthin vor, oft mit beigemengten Quarzkörnern und kleinen Feldspathkrystallen, wodurch das Gestein Porphyritstruktur erhält und dann Feldsteinporphyr heißt. Die beigemengten Quarzkörner haben eine graue Farbe und liegen ziemlich gleichförmig in der Feldsteingrundmasse vertheilt. Die Ausbildung der Krystalle ist unvollkommen, zumellen in mehr oder weniger aufgelöstem Zustande. Die Grundmasse, hin und wieder schlierig, hat eine graue oder rothe Farbe. Bestandtheile des

Feldsteins sind: Kieseelerde 68,5, Thonerde 17,60, Eisenoxyd 4,2, Kali 7,5, Kalkerde 1,25.

c) Erdiger Feldspath, franz. feldspathique, engl. earthy, Kalkstein, Porzellanerde, engl. porcelain. Durch Verwitterung, die allerdings sehr langsam vor sich geht, vermanbelt sich der Feldstein in ein feines, ausgemahlenes Pulver, in das man Kalk (s. d.), richtiges Kaolin-Pulver, Feldspath wird in der Porzellanfabrikation zugesetzt, um die dem Porzellan eigenthümliche Härte herbeizubringen.

2. Natronfeldspath, Kieseelfeldspath, franz. feldspathique, engl. cleavelandite. Dieser kommt, gleich Feldspath, häufig im Granit und Gneis vor, in den Alpen, in Sachsen und in Bayern. Krystalle: Kernform, sechsseitig, Säule; am häufigsten krystallinische, in derartigen Massen, die sich vom Feldstein durch fadenähnliche Streifen unterseiden, gleich dem Kalifeldspath. Spec. Gew. 2,25—2,38. Farbe: meist weiß, doch auch mahlasch, rothlich, Glanz: noch lebhafter durch die fadenähnlichen Streifen. Säuren wirken auf Bestandtheile: Kieseelerde 70, Thonerde 17,60, Kali 12,00, Eisenoxyd 1,75, Kalkerde 1,25.

3. Nach rechnet man zu den Feldspath Mineralien: a) Labrador, s. d.; b) Anorthit, s. d.; c) Albit, s. d.; d) Arktit, s. d.; e) Abukit, opalähnlicher, s. d. Art. Abukit.

**Feldspathporphyr**, m., Feldsteinporphyr, Quarzporphyr, Feldspathporphyr, franz. porphyre, phtolite, m.; eine feinsplittige, aus Quarz, Feldspath und Hornblende bestehende Gesteinsart, die in der Regel in der Umgebung von Vulkanen vorkommt. Sie ist durch Verwitterung gute Wein- und Waldboden, sehr gute Bohlen zu, und man verwendet sie zu architektonischen Verzierungen, zu Säulen, Aufhängen, Meisteln u. Trägern, die die Fundamente des Granits.

**Feldstein**, m., 1. Amaut, s. Feldstein. 2. Frz. grand galet, m., engl. great stone, s. v. m. Kalkstein, Findling, Kalkstein. Geoprenge nehmen sie einen besseren Namen, werden namentlich viel zu Kunststrahlen verwendet.

**Feldsteinmauerwerk**, n., frz. hourde, rubble-work, wiegt frisch pro Kbm. 3300 (spez. Gew. 2,54—2,63), trocken ca. 3000, der Kbm. erfordert 1 1/2 Kbm. Feldstein, 1000 Mörtel.

**Feldsteinspalt**, n., s. Bläster.

**Feldkreide**, f. (Bergb.), 1. dafelbe. 2. eine oberhalb des Stollens von einem ausgetriebenen Strede. [86.]

**Feldtambour**, m. (Kriegsw.), eine in der Umgebung mit vorgelegtem kleinen Graben gewehrvertheidigung eingerichtet.

**Feldisch**, m., f. v. m. Meistlich.

**Feldweg**, m., 1. (Straßenb.) s. d. 2. Straße von 250 Schritt, ca. 1/2, groß.

**Feldweide**, f., s. Weide.

**Feldzahn**, m., hölzerne Befestigung des i. Zahn.

**Feldziegel**, f., wird in unregelmäßiger Form angelegt, wo das Material fehlt. Wenn der Feldofen (s. d.) 30—40,000

ein Bieg von etwa 40 m. Länge und 11 m. hoch. Man führt hierauf von Erde oder d. Bänke von 1—1½ m. Breite und 30 cm. l. und stellt zwischen diesen die Streichstiche, denselben auf den Bänken die gestrichenen mit Strohen auf u. bedekt sie bei unangünstiger mit Stroh. Unter den Schürflöchern des st man Lustzüge von 14 cm. Höhe und Breite nun die Schürflöcher mit Steinlohlen und denselben die getrockneten Ziegel auf; ist der gesetzt, so werden die Bänke und der obere lichen verbrannt und das Feuer angezündet, auf das Feuer nur schwach sein, darauf die eine, dann auch die andere Öffnung der ale verstopft.

**Zirkel**, m., besteht aus einer Latte von ge- nge, an beiden Enden mit winkeltrecht stehen- den, welche einen oder mehrere Fuß lang sind. lute befindet sich ein Griff, um den Zirkel auf- rich umzuschlagen.

**z. s.**, altengl., f. Filet.

**z. f.**, frz. jaute, f., engl. jaunty, fellow, felly, a., gavello, span. pina, llanta, am Kranz des die einzelnen Stüde, woraus derselbe ge- and deren Hirnenben durch Nägel verbunden

**zrad**, n., f. d. Art. Alpenbahn 3.

**z. v. tr.**, engl., fällen, stämmen.

**z. System**, f. Alpenbahn 3.

**zng**, s., engl., das Holzfällen; f. a wood, das des Waldes.

**zng-axe**, s., engl., die Holzart, Baumart, f. d.

**zng-saw**, s., engl., die Bauchsäge, f. Säge-

**plastik**, eig. Phosphoplastik, f., die Kunst, Mo- Baumwerken in Korkholz anzufertigen.

**zhat**, m., f. Vergachat.

**zichen**, f. pl., frz. roches, f. pl., engl. rocks arten oder Gesteine), heißen größere Mineral- sternen ihnen eine gewisse Selbstständigkeit zu- tie eigentümlichen Lagerungsweisen folgen. nitweber einfache, gleichartige, die nur aus nerallkörper bestehen, oder scheinbar gleich- e, solche, bei denen kaum mit bewaffnetem i nur durch Anwendung mechanischer oder Trennungsmittel, verschiedenartige Mineral- schieden werden können, oder auch zusam- e, gemengte, ungleichartige, bei denen mit e verschiedenartige Mineralien erkannt und hanische oder chemische Mittel abgetrennt onnen, oder endlich Conglomerate oder aus Trümmern oder dergl. zusammengefügt. men noch die Kohlen und die aus hieseligen oder Banzen von Infusorien bestehenden . Das Gefüge kann sein: körnig, schieferig, br- oder mandelsteinartig.

**zden**, m., ist natürlich der festeste Grund che, in der Voraussetzung, daß er nicht hohl daß die Felschicht nicht rutschig und nicht ist; f. Grundbau.

**z. m.**, frz. roche, f., engl. rock, 1. f. v. w. e. sonders aber die Gebirge aus zu Stein ver- rden, Kalkfelsen, Thonschiefersteinen u. — ie Verwendung der Felsendarstellungen in phen Kunst f. M. N. a. W.

**z. keller**, m., in den Felsen eingebaunter oder e Keller, f. Keller.

**zmehl**, n., aus zerstoßenen Steinen, wurde rzig unter den Kalkmörtel gemischt.

**zpalme**, f. (Oreodoxa regius, Familie der aut Cuba, liefert Blätter zum Dachbeden.

„Z. uhr. Baustein. 3. Kaff. II.

Eine Art davon (O. Sancona) in Neugranada giebt gutes Bauholz.

**Felsenwandflechte**, f., f. d. Art. Dachflechte.

**Felsenwerk**, m., ein Mauerwerk, welches, natür- liche Felsen nachahmend, in Gärten als Grotten, an Wasserbauins u. ausgeführt wird. Detaillierte Zeich- nungen dazu lassen sich nicht wohl anfertigen, weil man natürlich nur unbehauene Bruchsteine verwenden kann und diese so verwenden muß, wie man sie bekommt. Zu Anordnung und Ausführung derartiger Arbeiten gehört ein durch sorgfältiges Naturstudium geschärfter Sinn für malerische Formen und genaue Kenntniß der Tragfähigkeit des betreffenden Materials. Ver- meiden muß man ebenso sehr die zu grobe Annäherung an architektonische Formen, die Nachahmung von Basen, Postamenten, Pilastern u. als das sehr nahe liegende Verfallen in kleinliche Spielereien. Besonders zu warnen ist vor den Mauern und Gärten, die sich als „Grottenbauer“ empfehlen und meist in einen der erwähnten Fehler verfallen. [M.s.]

**Felsit**, m. (Mineral.), f. v. w. Feldstein, f. im Art. Feldspath.

**Felskiesel**, m., f. Bergkiesel.

**Felt-covering**, s., engl., Filzbachung.

**Felude**, f., frz. felouque, f., engl. u. ital. felucca, span. falua, diäte, schnellgehes kleines Ruderfahr- zeug im Mitteländischen Meer, 14—16 m. lang, 2,3—3,8 m. breit, mit 2 Masten, einem Schnabel und 12 Rudern, bewaffnet bis mit 32 Drehbassen und 2 Kanonen.

**Femelle**, f., franz., 1. obere Pfanne einer Thür- angel. — 2. Angelring. — 3. Liegendes Blatt einer Vliesheere.

**Femur**, lat., griech. ὑμῶς, Steg am Triglyph.

**Fence**, s., engl., 1. Zaun, Einfriedigung durch Beridung (f. d.), auch als **fenz** und **fras** ins Deutsche übergegangen; f. of laths, der Lattenzaun; f. of pales, Pfahlzaun, Spalier, Einfäblung, aber auch Krippe, Verpfählung um Brückenpfeiler; f. of trellis- work, Gitterzaun, mit Draht gebundener Lattenzaun; f. of lattice-work, Bindwerk, Spalier u. Lättchen. — 2. f. of a tool, Anschlag, Baderei. — 3. f. of a lock- plate, der Stulp des Schlosses.

**Fences-lath**, s., engl., die Spalierlatte.

**Fence-pale**, s., engl., der Zaunpfahl.

**Fenchelholz**, n., wie Fenchel riechend, kommt von Doyphora Sassafraas aus Neuholland (Jam. Moni- micae). Teichnisch wird es nicht benutzt.

**Fender**, s., engl., 1. das Feuergitter, Ramin- gitter. — 2. (Schiffsb.) das Reibholz, Freibolz.

**Fender-beam**, s., engl., der Eispfahl, Eisbalken.

**Fenderie**, f., frz., das Eisenpaltwerk.

**Fendille**, f., franz., der kleine Riß, Haarriß im Eisen u.

**se fendiller**, v. r., frz. (Zimm.), rißig werden, aufreißn, vom Holz gesagt.

**fendre**, v. tr., franz., spalten, schlißen, kloßen; f. les dents (Rajch.), die Zähne einschneiden; se fendre, v. r., aufreißn, sich spalten, rißig werden, Risse bekommen.

**Fenestella, fenestrella, fenestrula**, f., lat., 1. kleines Fenster. — 2. Rische für die Piscina, f. d.

**Fenestra**, f., lat., f. Fenster; fenestratus, adj., in rautenförmige Fenster getheilt.

**Fenestral**, s., engl., Blendrahmen, mit Zeug oder Papier bespannt, als Fenstervorriecher.

**Fenestration**, f., fenêtrée, f., fenêtrage, m., frz., span. ventanaje, Fensterierung, die Gesamtheit aller Fenster an einer Fassade.

**Fenêtre**, f., franz., Fenster, 1. Fensteröffnung:

f's accouplées, das getuppelte Fenster, die Fenster-  
loppel; f. attique, nach oben schmaler werdendes  
Fenster, attisches Fenster; f. à balcon, Balkonfenster,  
Sollerfenster; f. batarde, Bastardfenster; f. binaire,  
Fenster mit einseitig schräg eingehender Laibung, ver-  
ursacht durch eine darauf stehende Wand; f. bombée,  
Stichbogenfenster; f. à chapiteau, Kapploch, Kapp-  
fenster; f. cintrée, Bogenfenster, besonders Halb-  
kreisbogenfenster; f. circulaire, Rundfenster; f. à  
demoiselle, Jungfrauenfenster, i. d. Art. Dachfenster;  
f. droite, schiefrechtes Fenster; f. ébrasée, auswärts  
sich erweiterndes Fenster, i. Fenster und gothischer  
Stil; f. en embrasure, Fenster mit ausgeprägten  
Laibungen; f. en enseigne, Fenster an einer ver-  
brochenen Ecke; f. d'étalage, Schaufenster; f. en  
éventail, Fächerfenster; f. faîtière, der Dachler, die  
Dachnase; f. feinte, borne, avengle, orbe, blindes  
Fenster, i. blind; f. geminée, Zwillingfenster, Zwei-  
lichtfenster; f. géante, Quercierfenster, liegendes  
Fenster, Fenster, welches breiter als hoch ist; f. en  
lézarde, Schiffsfenster, Schenke; f. à lunette, Kaff-  
fenster, halbkreisförmiges Fenster; f. à meneaux,  
Fenster mit Zwischenpfeilern; f. mezzanine, hässliches  
Fenster, Halbgeschloffenfenster; f. en mitre, en pignon,  
en fronton, en arc angulaire, das schiefe Fenster,

itäl. — 2. Durch einen gezogenen  
Trockne gebrachtes Grundstück.

**Fenster**, n., frz. fenêtré, f., engl. window, lat. fenestra, Licht- und Fenster, so eingerichtet ist, daß sie geöffnet u. geschlossen  
kann. Die Größe derselben richtet sich nach der  
Größe des zu erleuchtenden Raumes, der  
zwischen Höhe u. Breite nach dem Stil des  
baud. macht man die Fensteröffnungen, i.  
engl. day, span, luz, nicht gern quadratisch,  
sondern Souterrain- oder Bogenfenster u.  
breit; auch bei Stall- und Magazinenfenster  
länglich. Die Fensterfassung, d. h. die um  
Fensteröffnung an der Außenseite des Bauwerks  
entweder ringsum in gewöhnlichem oder in  
denselben Material hergestellt wie das Bauwerk  
ist, i. f. 1484, wo auch der Sturz  
schiefrechtes Bogen hergestellt ist, oder als  
lothrechten Seiten gemauert, die mauer-  
durch Sohlbank und Sturz geschlossen, i.  
1485, oder endlich die Öffnung mit einem  
Fenstergruß, frz. jambage, engl. window  
frame, versehen, welches aus zwei  
einer Sohlbank und einem Sturz besteht.

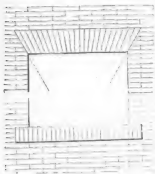


Fig. 1484.

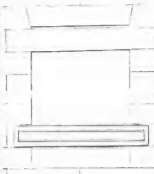


Fig. 1485.



Fig. 1486.

giebelartig geschlossen Fenster; f. mitrée, pignon-  
née, Fenster mit Spitzdachung, mit Giebel;  
f. mise dans un pignon, Giebelfenster; f. ogivale,  
gothique, Spitzbogenfenster; f. à ordre, Fenster mit  
Säulen oder Pilastern; f. rayonnante, Radfenster;  
f. rampante, Fenster mit schrägliegendem Sturz und  
Sohlbank, namentlich im 15. und 16. Jahrhundert an  
Treppenhäusern angewendet; f. rustique, Posten-  
fenster, Aufschiebfenster; f. en rose, en rosace,  
Rosettenfenster, Fensterrose; f. en saillie, en tribune,  
en baie, das Erkerfenster, der Erker; f. trigéminee,  
das Fenster mit drei Doppellichten; condanner une f.,  
ein Fenster vermauern. — 2. Fenêtré, auch fenêtré-  
croisée, i. v. m. Croisée, das Fenstergerähme; f. à  
battants, à vantaux, das Flügelfenster; f. coulante,  
à coulisse, à guillotine, das Schiebefenster, Kalfenster,  
Aufschiebfenster; f. dormant, f. à verre dormant, das  
Fenster mit blindem Flügel; f. à pentures, das in Ge-  
winden gehende Fenster; vitrer une f., ein Fenster  
verglasen, beglazen.

**Fenêtrelle**, f., frz., Fensterchen, Oberlicht.

**Fengite**, s., engl., durchsichtiger Alabaster oder  
Marmor, im frühen Mittelalter als Surrogat des  
Fensterglases verwendet.

**Penil**, m., fenière, f., frz., Heuschuppen, Heu-  
scheuer.

**Fenn**, f., auch fenne genannt, i. sumpfiges Grund-

Bei Anwendung steinerne Stürze  
muß durch Hobllisten einer starken  
Sohlbank und über dem Sturz oder durch  
lastungsbogen, wie in Fig. 1485 u. 1486,  
dafür geordnet sein, daß die Steine nicht  
des Gebäudes zerfallen. Eine bloße  
genügt nicht. Ähnliche Regeln gelten  
bei den Umfassungen von Bogenfenstern.  
Sturz, resp. dem Bogen der Fensterumfassung  
man häufig Fensterordnungen an, um  
Verzierungen der Fensterumfassungen  
und Glasbeile des Fensters einigermaßen  
Regen zu schützen. Leider ist man bei  
antiken Form für unsere Fenster dahin  
ursprüngliche Bestimmung fast ganz  
lassen. In unserem nördlichen Klima  
Verzierungen der Fensterumfassungen  
vor der Mauerflucht vorkommen lassen,  
anzubringende Verdeckung ist es so ein-  
daraufstehende Regenwasser vom Ge-  
nicht aber, wie dies meist der Fall ist, in  
den Bächen von beiden Enden der Fenster  
Mauer entlang abläuft. Derselbe Fall  
Gestaltung der Sohlbank genommen  
leichtesten u. einfachsten ist dies zu  
bringung von gehörig tiefen, sich nach  
enden hinterstehenden Wasserfassen  
und durch Erkerlatten von etwa 2

ichen an den Enden der Oberseite beider Beides kann geichehen, ohne den Stilformen zu nahe zu treten, denn allerdings muß zerzerung der Fenstererfassung, die Cham- r Falste, dem für die übrigen Theile des Ge- nochtsten Stil folgen.

fenstersturz (Fig. 1487 u. 1488 c) bis zu der liegenden Balkenlage muß, dafern nicht die axiale mit der Umfassungswand liegen, rug für den Fensterbogen oder die an besten zenden Eisenträger und die Mauerlatte sein; z, um die Anschlagbreite b, i. Fig. 1489, Seltte erweiterte, oft auch, bei angewendeter puna (embraure) der Laibungen (Gelauffe se, heßlicher Prov.), wie in Fig. 1489, noch erweiternde Öffnung muß ebenfalls nach mit einem Bogen oder mit Eisenträgern merden; fehlerhaft ist es, sie, wie dies leider verschiedenen Gewerkschulen gelehrt wird, 1488 mit Dethölzern d, i. genannten In, abzudecken; erstens sind dieselben nicht zweckmäßig können sie leicht faulen; am aller- aber darf man die Übermauerung des aufzes auf die Trischübel auflegen und vor- Die Brüstungen fg mauert man in der Regel als die übrigen Mauern; für bewohnte ißt dies leicht unangenehmen Lustig her- Brüstungshöhe ist am besten für Salons zu 0, für Wohnzimmer zu 0,75—0,90, für Ar- ter und Schlafzimmer zu 0,90—1,10 m., für z, Ateliers z. noch höher anzuordnen. Der b i betrage an den Seiten mindestens 8 cm., gen Anbringung der Moutaux mindestens Ein weiterer Fehler, der bei der Fenster- ion gewöhnlich gemacht wird, besteht darin, dem steinernen Gewände nicht bloß äußerlich abden, sondern auch innerlich (nach Fig. 1488) fenster einen Falz, *Fensterfalz*, hier und da *espaund* genannt, giebt. Da sich weder der tügend glatt bearbeiten läßt, noch das Holz rüdmäßig trocken bleibt, so schließt ein solcher als dicht; man erzielt daher einen viel dich- schlus, wenn man den Fensterrahmen auf slag stumpf auflegt, wo er also 8 cm. breit kann. Die Befestigung betreffend, so ist Art. Beschläge nachzulesen. Vollständige kann man durch Zwischenlegen von Zilz, da z. errichten. Eine ebenso fehlerhafte ne, die aber dehnungsachtet nicht nur von den kern noch vielfach angewendet, sondern auch rtschulen gelehrt wird, betrifft das Ausfüllen errahmen auf der Sohlbant. Man läßt, neße in der Regel, wie in Fig. 1488 und 1492 l, nach innen etwas vor der Anschlagfläche, so daß das hölzerne Fensterfutter, welches lich an den Anschlag auflegt, auf der Sohl- weder ganz stumpf oder in einem Falz von - Tiefe aufricht; die dadurch entstehende Zug- n durch das stumpf daran stoßende Fenster- edt; dies führt aber den Ubelstand herbei, ühere Luft unter das Fensterbrett hindubrin- und dort einen sehr empfindlichen Zug ver- wir halten es daher für zweckmäßiger, die An- so zu treffen, wie dies aus Fig. 1487 und riehen ist, was noch den Vortheil gewährt, Fensterbrett kl tiefer als die Sohlbant, also m. Brüstungshöhe gerade in Tischhöhe zu nmt. Die Breite der Fenster für Wohnräume nischen 0,85 und 1,40 m.

solange zu Schließung der Fensteröffnungen issergeräume; *franz. croisée*, engl. *framing*, ork; der äußere Rahmen, der direkt an das e befestigt wird, heißt *Fensterfutter*, i. d. stellt ein Fenstergeräde von innen gesehen

dar, wobei in das Futter die Fensterrahmen oder Flügel um Tischbänder drehbar befestigt sind. Bei dem hier angenommenen Beispiel eines Fensters mit 2 Ober- und 2 Unterflügeln ist ABCD dieses Futter, AB heißt Oberflügel, AD u. CB die Höhen oder Hinterhöhen, CD der Unterflügel, EF (e in Fig. 1491 u. 1492) der Weistab, GH heißt Höheflügel, wenn es äußerlich vorsteht, und Sechholz, wenn es äußerlich bündig steht. Bei Fenstern, die genügende Breite haben, wird der Höheflügel am Futter befestigt, und die Flügel schlagen an denselben an; er heißt dann stehender Stab; bei Fenstern unter 3 Fuß Breite aber läßt man ihn gern mit aufgehen, d. h. man befestigt ihn an dem einen zuleht aufgehenden Flügel; entweder wird ihm dabei ganz das Aussehen eines stehenden Stabes gelassen, wo dann das F. Fenster mit aufgehendem Stab genannt wird, oder er wird, was wegen der größeren Holzstärken empfehlenswerther ist, in Gestalt einer Schlagleiste nach außen ver- stärkt, und der zu- erst aufgehende Flügel erhält innerlich eine

Schlagleiste. Das Fenster heißt dann Fenster mit ge- brochenen Flügeln. Was nun die Flügel selbst an- betrifft, so be- stehen dieselben der Hauptfache nach aus einem Rahmen, in dessen inneren Falz das Glas eingesezt wird; bei dem Unterflügel 1, 2, 3, 4 heißt 1, 4 die Hinterhöhe, 2, 3 die Vorderhöhe; 3, 4 der untere Schenkel, Wetter- schenkel (Fig. 1491 und 1492 f), steht nach außen vor, ist mit einer Wal- fernase versehen, um das Regen- wasser vom Unter- holz abzuweisen. 1, 2, der untere Oberweitschenkel, Unterflügelweite (Fig. 1491 und 1492 e), legt sich an den inneren Falz des Weistabes an, welcher, statt der hier bei A dargestellten Glieder, ebenfalls nach B mit einem Wetterchenkel und einer Walfernase versehen werden kann; beim Oberflügel 9, 10, 11, 12 sind 9, 12 und 10, 11 wieder die Vorder- und Hinterhöhe, 9, 10 der obere Oberweitschenkel (Oberflügelweite), 11, 12 der obere Wetterchenkel; bei Fenstern, die nicht ins Freie führen, also keine Wetterchenkel brauchen, heißt derselbe Oberflügelunterchenkel.

Außer den hier erwähnten Flügel Fenstern giebt es auch Schieb Fenster, die besonders in Norddeutsch- land und England üblich sind; meist schiebt sich dabei der Unterflügel in die Höhe, der Oberflügel geht gar nicht zu öffnen; dies hat den großen Nachtheil, daß man nie den oberen Theil der Luft im Zimmer erneuern kann, auch überhaupt keine Luft einzulassen vermag, ohne fühlbar werdende Zugluft zu erzeugen.

Fig. 1487.

Fig. 1488.



Fig. 1489.





fenster (Fig. 1493 vom Palast Kavassjerei in Konstantinopel). Wenn die Doppelfenster (i. d.) aufgeschoben, ist nicht genau zu bestimmen; auch jetzt sind dieselben nicht so allgemein angewendet, als den überall steigenden Heizmaterialpreisen zuwider wäre. Je wärmer ein Zimmer erhalten ist, je kälter es im Freien ist, desto größer ist der Verlust, und so steht er denn im Verhältnis des Unterschiedes zwischen der Temperatur des Zimmers im Freien. Durchschnittlich kann man diesen während des Winters auf 16 Grad ansetzen. Beträgt die Fläche eines Fensters 1 Qm., durch dasselbe bei einem Temperaturunterschied 1 Grad während 12 Stunden so viel Wärme, als 60 Pfund eiskaltes Wasser damit zum Sieden gebracht werden könnten. Man würde, um kaltes Wasser zum Kochen zu bringen, 4 Pfund erforderlich sein; so groß ist also der Holzverlust. Rechnet man auf eine Stube 4 Fenster, so demnach täglich 16 Pfund Holz verloren; wenn Doppelfenster angebracht, so vermindert der Verlust auf die Hälfte täglich.

Man bringt die Doppelfenster innerlich anbringen, es ist jetzt größtentheils gebräuchlich, so muß die Verbindung eines doppelten Anschlags erhalten. Man muß sowohl der Grundriß als das Höhenprofil derselben sehr sorgfältig ausgearbeitet werden, da äußeren Flügel durch das innere Futter hindurch. Häufig werden jetzt die Fenster mit Roll- oder Jalousien versehen; inwiefern bei Anbringung der Fenster darauf Rücksicht zu nehmen ist, wird in Jalousien, Rollläden u. angeführt werden.

Man beachte über Fenster noch zu Bemerkende in 3. Artikel; hier sei bloß noch erwähnt, daß für 3. (i. d.), für einzelne Arten der Verhältnisse u. d. Fensterformen sich manchmal nöthig machen; 3. Art. Atelier, Werkstätte, Beleuchtung, Blendfenster, Oberlicht u.

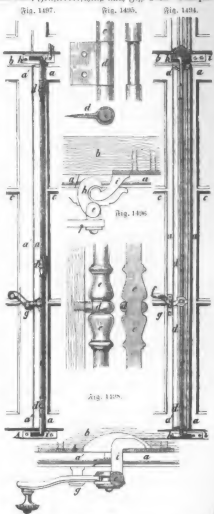
**Fensteranschlag**, m., Fensterfalz, frz. fenillure, f., abbet, i. Art. Anschlag 2 und Fenster.

**Fensteranschnitt**, m., frz. échanure, baie, f., ey of a window, span, alfoiza, die Nische, innerlich am Fenster dadurch entsteht, daß die Mauer schwächer ist als die Mauer der Fenster-  
**Fensteranschrägung**, Fensterfchmieg, frz. em-  
 brace, f., embrasement, m., remende, engl. inner  
 span, derrame, ist die bei massiven Gebäuden  
 übliche Erweiterung der Fensteröffnung nach  
 um dadurch mehr Licht im Innern zu erhalten.  
 Diese Fensterfchmieg heißt Entschrägung, Ab-  
 ang, frz. ébrasement, engl. outer spay.

**Fensteraustritt**, m., i. v. w. Balkon, i. d.  
**Fensterbalken**, m., österreich. Provinzialismus  
 für Laden.  
**Fensterband**, n., i. Fensterbeschläge u. Band VI.  
**Fensterbank**, f., 1. i. Fensteriohlbank. — 2. Eig.  
 Fensterrische, franz. carole, f., engl. bay-stall.

**Fensterbeschläge**, n., franz. ferrure de fenêtre,  
 re f. de verrière, engl. mounting, iron fur-  
 of a casement, ital. mastietatura. A. Am  
 mit stehendem Stab: die Hinterhöhen der Flügel  
 u. Winkelbänder, franz. équerre à char-  
 angl. H-L-binge, single garnet, span. quicio,  
 Winkbander, franz. couplets à vase, siehe à  
 angl. butt-binge, und bei 1, 4, 6 und in Fig.  
 Winkel (Eckenbalken), frz. équerre, engl. cor-  
 niship. Zum Beschluß können dann dienen:  
 1. Keilvorreiber a, auf dem Höhenstab oder Sep-  
 parat; 2. Keildreher, deren Keil oder Zunge in  
 den Stab eingreift; bei 1. müssen die Flügel noch

Handgriffe b erhalten. B. An Fenstern mit aufstehen-  
 dem Stab: 1. am zuletzt aufstehenden Flügel oben und  
 unten zwei halbe Vorreiber und auf dem aufstehenden  
 Stab selbst zwei ganze Vorreiber, die den zuerst auf-  
 gehenden Flügel zuhalten; 2. am aufstehenden Stab  
 unten und oben Riegel und in der Mitte eine Fall-  
 klinke; 3. am aufstehenden wirkliche und am stehenden  
 Flügel fallende Keildreher. C. An Fenstern mit gebroch-  
 nen Flügeln: 1. Basquille, i. d.; 2. Espagno-  
 lette stangen, fälschlich gewöhnlich Banonnette-  
 stangen genannt, frz. espagnolette, f., engl. spanish  
 ash-bolt, Fensterverschluss nach Fig. 1494—1496, ob.



nach Fig. 1497—1499. Eine bewegliche eiserne Stange  
 e ist unten, in der Mitte und oben auf der Schlagseite  
 oder dem Vorderstückel a des aufstehenden Flügels  
 mittels der Ringe d so befestigt, daß sie sich drehen  
 kann und mit einem unten und oben daran geschmie-  
 deten Haken h in das auf den Fensterrahmen b be-  
 festigte Schließblech oder einen Schließbalken i einrastet;  
 ein beweglicher Handgriff f, ziemlich in der Mitte der  
 Stange angebracht, legt sich in einen am andern Flügel

befestigten Haken g ein u. schließt das Fenster; unterscheidet sich vom dem Pasquill (s. d.) hauptsächlich dadurch, daß sie nicht wie dieses versteckt liegt, sondern offen auf dem Fenster Rahmen angebracht ist, daher auch nicht so bequem zu versetzen ist; s. auch d. Art. Band, Beschläge u.

**Fensterblei, Glasblei, n.,** frz. plomb m. à vitres, pl. de vitrier, engl. lead for windows, 1. Bleistreifen mit zwei Nuthen, durch welchen man zwei Fensterscheiben zusammen verbindet; der Glaser bereitet es sich aus 3 Theilen Blei und 1 Theil gutem Zinn. Das Fensterblei erhält seine Form in dem Einguß, einer eisernen, aus zwei Theilen bestehenden Gußform, aus dem Groben; dann wird es in der Rinne des Zutterflohens beschlitten, an einem Ende zugespitzt und in den Bleisug gebracht. Dieser besteht aus zwei Gaden, welche zwischen sich eine vieredige Höhle lassen, in die von oben und unten kleine Zahnräder hineinstecken, welche sich durch Umkreben einer Kurbel dergestalt bewegen, daß sie den Bleistab paden, fortziehen und zugleich vermöge ihrer Zähne eine Kurbel in denselben einschneiden, je nach dem verchieden verlangten Maß über des Bleies. 2. Mandblei, auch Umschlagblei oder Umblei genannt, hat bloß auf einer Seite eine Nuth. 3. Karniesblei hat karniesartig verzierte Außenflächen und enthält in der Mitte einen starken Eisendraht, über welchen zwei einzelne Karniesbleie zusammengeleitet sind; dies geschieht aus dem Karnieslöthbret, welches zu diesem Behuf mit Rinnen versehen ist.

**Fensterblende, f., Fensterblirm, m.,** franz. faux mantelet, m., engl. blind for a window, s. v. w. Sonnenladen.

**Fensterbogen, m.,** frz. remède, arrière-voûte, f., engl. window-arch, hinterer Bogen des Fensters, s. d. Art. Fenster und Laubungsbogen.

**Fensterbret, frz. accodoir, planche f. d'appui,** engl. elbow-board, liegt auf der inneren Seite der Brüstung, besteht in der Regel aus einem Holststück, doch auch aus Marmor oder dergl., und dient, um beim Herausgehen die Mauer nicht zu berühren.

**Fensterbrüstung, f.,** frz. parapet, appui, m., engl. elbow-piece, breast-height, die obere Fläche der zwischen dem Fußboden und der Sohlbank des Fensters befindlichen, gewöhnlich etwas schwächeren Mauer, Fensterbrüstungsmauer, franz. allège, f., mur d'appui, engl. breast-wall.

**Fensterereinfassung, f.,** s. d. Art. Fenster.

**Fensterereisen, m.,** frz. triangle, m., barbotière, vitrière, f., engl. iron window-bar, Eisen zur Verhärkung oder, wie bei Kindereisenstern, als Ersatz der Sprossen; man unterscheidet antieutes Fensterereisen, auch Fensterstänglein, n., frz. vitrière montante, engl. standard, stay-bar, u. liegendes Fensterereisen, Lucereisen, Windereisen, frz. vitrière, traverse, engl. transom, crossbar, sonst tranant.

**Fensterfach, Fensterfeld, n.,** franz. panneau m. à verre, à vitre, engl. window-pane, window-square, sash-square, das Feld in Umfassung einer Fensterscheibe.

**Fensterflügel, m.,** frz. battant de fenêtre, vantail, m., engl. wing of window, ital. battitojo, span. hoja, postigo, puertaventana (soberer s. charteron), der in eigenen Händen und Nuthen hängende bewegliche Theil eines Fensters, besteht aus dem Flügelrahmen, frz. châssis, engl. sash wing-frame, und den Scheiben. Man unterscheidet drehende Fensterflügel, Drehflügel, frz. battant vantail tournant, engl. turn-valve, stehender oder todter Fensterflügel, frz. châssis wing sash, dormant, mort, engl. dead sash, und fahrender Flügel od. Schiebflügel, frz. châssis coulant,

engl. sliding sash. Diese bedürfen keiner Stütze, denn sie lauten in Nuthen oder Ruten.

**Fensterfutter, n., Fenster Rahmen, m.,** frz. le de châssis, cadre m. de croisée, engl. window span, cerco de ventana, in Österreich Fenstergerüst, s. d. Art. Fenster. Man unterscheidet F. für dreifache, frz. plute-bande, engl. french casement, und Schiebflügel, frz. cadre à coulisse, engl. casement, sash-frame.

**Fenstergerahme, n.,** s. d. Art. Fenster.

**Fenstergeschloß, n.,** s. Lichtgaden.

**Fenstergerüste, n.,** frz. jambage, engl. window-case, postatura, besteht aus dem Gewände, der Stütze und dem Sturz.

**Fenstergewände, n.,** frz. lancis, m., engl. stone, span. jambá, s. Fensterpfosten.

**Fenstergitter, n.,** frz. treillis, m., cast. window-grate, lattice, ital. ingratiscio, ein kreuzweise über einander liegende Eisen, hölzerne Fenstergerüste zur Verhütung des Einbruchs bei Gefangnissen jedoch gegen das Hinwegnehmen dürfen nur 13 cm. von einander entfernt sein, Schwebende Fensterhabe lassen sich leicht durchbrechen.

**Fensterglas, n.,** franz. verre m. à vitre, window-glass, span. vidrio, s. Glas.

**Fensterhaspeln, m.,** frz. gond, pivot, m., und Angel.

**Fensterjoch, n., Fensterabtheilung, frz. bay of a window, Joch (s. d.) mit einem Fensterkämpfer, m., frz. dormant, transom, s. v. w. Weißstab, s. Fenster.**

**Fensterkissen, n.,** frz. coussinet m. d'oreiller, engl. window-ushion, Polster auf dem Fensterbret.

**Fensterkitt, m.,** franz. mastie, m., ital. triser, engl. glaziers putty, Kitt, mastic, ein Gemisch aus Glasteilen in die Stümpfe der hölzernen Fenster u. Sprossen eingelittet werden. Wir geben hier bewährte Rezepte.

a) 7 Pfund Leinöl, mit 130 Grm. fein geriebenen Umbra hart gelocht, noch heiß mit 2 Pfund Kreide, wieder erwärmt und mit 5 1/2 Pfund geriebener Kreide und 11 Pfund Weizenmehl geknetet.

b) Ein Eimer Leinöl mit 16 Grm. Eisenpulver, 1 Pfund stark gelocht, mit 1 1/2 Pfund Bleiweiß und 1 Pfund geschlämmter Kreide geknetet; auch 27 Theile Leinöl, 1 Theil Umbra, 1 Theil Eisenpulver und etwas Stalophonium nehmen.

c) Leinöl, Kreide, etwas Terpentin. Dieser Kitt ist bei Ausbesserungen vom Leinöl loslich. Der Grad des Festhaltens an der Unterlage hängt zum Theil von dem Grade der Trockenheit des Leinöls ab.

d) Pariser Fensterkitt (nach Huban), 7 Pfund werden mit 4 Pfund brauner Umbra etwas lang gelocht, danach 62 Grm. fein geschlammte Leinölmischung hinzugeführt. Nachdem die Mischung genommen worden, ihr noch 5 1/2 Pfund Kreide und 11 Pfund Bleiweiß mittelst des Beigefäß.

e) Schlammkreide wird mit so viel Leinöl geknetet, als nöthig ist, um die Masse leicht kneifen zu können, welche man dann mindestens 1 Tag liegen lassen.

Um bei Reparaturen eines hölzernen Fensters Glasteile und dergl. herauszunehmen, so wird Kitt zu erweichen, was man mit Asche und Wasser nimmt man zu Pulver geriebene Potasche, wozu man eben so viel frisch gebranntem Kalk und durch Weisprengen mit Wasser zu Pulver

o hierauf noch mit Wasser zu einem Brei ge-  
nd der Kitt mit diesem zu wiederholten Malen  
sch, bis er erweicht ist; man vermische aber  
h, damit er nicht zu schnell trocknet, mit schwar-  
ze. [Schw.]

**Fensterkittsalz**, m., der Salz oder die Nuth im  
Rahmen (Fig. 1491 g), in welche die Scheiben  
st und dann mittels Blechfedern (f. d. 1) be-  
fester aber mit Kitt verstrichen werden.

**Fensterkissen**, n., kommt von dem zu lockern  
n der Fensterleiste in den Salz.

**Fensterklappen** (Schlösser) sind Formen von  
um dem Fensterbeschläge die gehörige Form  
n.

**Fensterknopf**, m., franz. bouton de fenêtre,  
n., olive, f., engl. knob, handle, button, span.  
f. v. m. Handhabe am Flügel; f. d. Art. Fenster-  
z und Beschläge.

**Fensterkorb**, m., f. Fenstervorsetzer.

**Fensterkreuz**, n., franz. croix f. de croisée, engl.  
ork, bei einem Fenster hölzernes Kreuz, welches  
ster in 4 Rechte theilt. Der senkrechte Stab im  
ren Hälfte wird oft weggelassen, um beim  
des Flügels die ganze Breite frei zu lassen; oft  
ist der **Fensterkämpfer** Fensterkreuz genannt.

**Fensterladen**, m., frz. contrevent, volet, m., engl.  
r-shutter, ital. imposta, paravento, gelosia,  
contraventana, peñazo, dienen sowohl zur Ab-  
der Sonnenstrahlen wie auch als Verwahr-  
mittel gegen Einbruch. Man unterscheidet  
sterblenden, Sommerladen. 1. Jalousien, be-  
nas Rahmen, in welche schmale Bretchen in ge-  
Abständen mittels eiserner Zapfen in die  
Seite des Rahmens eingepaßt sind, welche durch  
ittels Nien an die Bretchen befestigte dünne  
verbunden sind, so daß mit einem Zug die  
n in waagerechte oder schiefe Lage gebracht u.  
nungen zwischen ihnen geöffnet oder geschlos-  
sen können, ohne den Laden selbst zu bewegen.  
ennen nennt man Jalousien, bei denen die  
n unbeweglich von vorn in einer Neigung von  
gehoßen sind; vorn greift das Bretchen noch  
beiderseitige Rahmholz auf. Dergleichen Ver-  
vereinigten theilweise den Schutz der vollen  
mit dem der Jalousien, indem sie Schatten ge-  
und Luft einlassen; man bringt dieselben nur  
h an. 3. Kolljalousien u. Zugjalousien. Hier  
e Bretchen nicht am Rahmen, sondern an Hän-  
er Ketten. Man bringt dieselben meist im Ge-  
hen, aber äußerlich vor dem Fensterfutter  
darf dazu einer Breite von 12–14 cm. zwischen  
a Verzierung am Gewände und Wassernale  
terischel. B. **Eigentliche Käden**. 4. Gewöhn-  
sterladen werden entweder aus bloßen Brettern  
ollen zusammengepündet und mit Einschieb-  
versehen, oder sie bestehen aus Rahmen mit  
en; auch diese werden stets von außen ange-  
; man hat deren ganze u. gebrochene, je nach-  
die Umstände erfordern. 5. Spalteläden sind  
enflappbar und liegen, wenn sie geöffnet sind,  
i Schrank in der Laibung. 6. Vorriegläden  
werden bei Kaufhäuserfenstern angewendet.  
Fenstereläden (f. d.) sind weniger zu empfehlen.  
äden (f. d.). 9. Windeläden, f. Abvent.

**Fensterlaibung**, Aufschlagmauer, f., Geläuf, n.,  
österreich. Spaltwand, frz. mur m. d'embrag-  
gl. Haaning, rabbet-wall, die nach dem Lichten  
e Fläche des Fensterpfosters; man unter-  
teilt Laibung, Laibung schlechtthin und äußere  
t, franz. tableau, engl. revel, reveal, d. b.  
nte der Gewände, f. d. Art. Fenster.

**Fensterlichtes**, n., franz. jour, engl. day, light.  
bay, in einer Mauer oder Wand der Raum der eigent-  
lichen Fensteröffnung, in welche das Glasfenster ge-  
setzt wird.

**Fensterlüftung**, f. Um in einem bewohnten  
Raum gehörige Luftcirculation herzustellen, hat man  
zunächst daran gedacht, Ventilatoren in den Fenstern  
anzubringen. Die einfachsten sind: 1. Die sogenannten  
Zugischeiben; es sind dies Scheiben in schwachem  
eisernen Rahmen, welcher sich an beiden Seiten recht-  
winkelig festlegt; in der Mitte derselbe mit Charnierband  
an die Sprosse befestigt, oben hat er eine Öffnung,  
durch welche eine an der oberen Sprosse befestigte  
eiserne Zunge geht, so daß diese Art Lufe beliebig auf-  
und zugezogen werden kann. 2. Windrosen; in  
einer Scheibe wird eine Blechlede eingezigt, an welcher  
sich ein kurzer hohler Cylinder befindet, in welchem sich  
eine aus windmühlensügelartig gestellten Blechstreifen  
zusammengesetzte Scheibe befindet, die durch den Luft-  
zug fortwährend gedreht wird. 3. Es wird am Rah-  
men des Flügels ein Durchgang mittels zweier Messing-  
od. Zinkplatten gebildet, dieser Durchgang ist mit einer  
Regulirklappe versehen, die an der Seite des Fensters  
durch eine Schnur aufgezogen wird. In dem Durch-  
gang befindet sich auch eine leichte Klappe, um den Rück-  
zug der Luft zu verhindern. Die Gestalt u. Steifheit  
der den Durchgang bildenden Platten wird durch in  
Zwischenräumen angebrachte hölzerne Streben erhalten;  
Die Vorrichtung im Futter selbst anstalt im Rahmen  
des Flügels anzubringen ist vorzuziehen.

**Fenstermalerei**, f., f. Glasmalerei.

**Fenstermittelpfosten**, m., frz. meneau, m., engl.  
mullion, munnion, schwacher Steinspiller, der ein  
Fenster in 2 Richten trennt, nicht zu verwechseln mit  
Mittelgewände, d. b. dem Steingewände zwischen zwei  
gekluppelten Fenstern.

**Fenstermische**, f. Fensterausschnitt.

**Fenstermuth**, f. Fensterscheibe.

**Fensterparasol**, f. Parasol.

**Fensterpfeiler**, frz. pied m. droit de fenêtre, engl.  
window-pier, span. entrepaso, die zwischen zwei  
Fenstern befindliche Mauer, wenn sie sehr schmal ist;  
Bergl. Fensterdacht.

**Fensterpfosten**, m., 1. auch **Fenster säule**, f. v. m.  
hölzernes Fenstergewände, franz. poteau d'haisserie,  
montant m. de croisée, engl. window-post, Säule  
des Fenstergestells. — 2. S. v. m. Fenstermittelpfosten.  
Fensterleitenpfosten ist f. v. m. Gewände.

**Fensterrahmen**, m., frz. cadre, m., engl. window-  
frame, ital. impannata, telajo dell' inventata,  
span bastidor, marco, cuadro, sind theils Futter-  
theils Flügelrahmen, f. Fenster.

**Fensterraute**, f., frz. panneau m. en losenge,  
engl. sash-lozenge, pane rhombic, rautenförmiges  
Fensterfach.

**Fensterrecht**, f. Baurecht G.

**Fensterreiber**, m., frz. tourniquet, m., happe, f.,  
engl. sash-fastener, snacket, snecket, span. tara-  
villa, **Vorreiber**, ist ein um seinen Mittelpunkt dreh-  
licher Riegel, um die Fenster zu verriegeln; f. Fenster-  
beschläge.

**Fensterriegel**, 1. frz. targette, f., span. aldaba,  
falleba, alamud, tranca, f. u. Fensterbeschläge und  
die dazselbst angezogenen Artikel, f. d. Art. Riegel. —  
2. Frz. épart, engl. window-rail, **Schwertriegel** an  
einem Fenster; man untertheilt oberen Fensterriegel,  
auch Sturzriegel, frz. linteau en cloison, engl. head  
rail, und Brustriegel, Brustriegel, franz. épart  
d'appui, engl. breast-rail.

**Fensterrose**, f. Rundfenster oder Radfenster, f. d. **Fenster Scheibe**, *Fensterlase*, f. frz. *carreau* oder *panneau m. de vitre*, engl. *pane of glass*, *quarrel of glass*, ital. *vetro delle finestre*, span. *vidriera*, das in den Fensterrahmen eingepaßte Glas (f. d. Art. Glas und Tafelglas); liegt in der Fenstersprosse und den Flügelrahmen im Mittelfalz oder in der Glasnuth. Da mit die Tafel bei quellendem Holz nicht sprünge, muß die Nuth weit genug sein, jedoch nicht so, daß sich Feuchtigkeit darin sammelt oder das Fenster flirrt. Deshalb beklebt man sich mit dem Verglasen: man legt in die Jugen geipaltes Rohr oder Schilf und überlittet dieses Schilf bloß in den waagrecht stehenden an den Ranten der Scheiben. Besser ist es, die Scheiben in Mittelfalz zu legen als in die Nuth; erstens weil der Kitt immer mehr Elastizität behält als selbst die verschliffene Nuth, zweitens weil man dann etwa zerbrochene Scheiben leichter wechseln kann. Bei großen Spiegelscheiben wird in den Mittelfalz zwischen den Kitt ein starker Draht eingelegt und verschraubt; am besten eignet sich dazu Messingdraht.

**Fensterchenkel**, m., beim Fensterrahmen die einzelnen Stücke, f. Fenster.

**Fensterchieber**, f. v. w. schiebbarer Fensterflügel, frz. *coulisse*, f., engl. *sliding sash*.

**Fensterschluß**, franz. *fermeture f. de croisée*, engl. *head of a window*, Überdeckung eines Fensters durch Sturz oder Bogen.

**Fensterschmiege**, f., f. Fensterausfrägung.

**Fensterhöfchen**, n., frz. *châssis, petit battant*, m., engl. *little valve*, span. *hoja, postigo*, kleiner Flügel, in einen größeren eingesetzt.

**Fensterstüb**, i. Fensterbant.

**Fenstersohlbank**, **Fensterplatte**, **Fensterschwelle**, **Fensterbank**, frz. *neuil*, m., *banquette*, f., engl. *window-bench*, sill, sill, die, meist über die Mauer hervorragende steinerne oder hölzerne Unterlage, auf welcher die senkrecht stehende Fensteransatzung steht; man muß dieselbe oben mit Abwässerung, unten mit einer Wasserfalle versehen.

**Fensterprosse**, f., frz. *barlotière en bois, épar-selle*, engl. *wooden window-bar*; wenn in einen Flügel mehr als eine Scheibe eingesetzt wird, so werden dieselben in der Regel durch ein Karmesblei (f. Fensterblei) oder durch eine Sprosse getrennt, weil ein ganz dichter Beschluß bei den Stümpfen auf einander stehenden Scheiben nicht wohl möglich ist. Die Sprossen können Quersprossen, frz. *épar-selle, traverse*, engl. *wooden-cross-bar*, od. Hochsprossen sein und werden so schwach wie möglich gemacht.

**Fensterstab**, m., frz. *barreau*, m., engl. *bar*, 1. f. Pfosten. — 2. f. v. w. Fenstersprosse.

**Fensterstock**, m., 1. f. v. w. Fenstergerüste, d. h. Sohlbank, Gekante und Sturz zusammen, namentlich wenn sie von Holz sind; dann auch Fensterjarge gen., frz. *luisserie*, f., engl. *wooden case*. — 2. Häufiglich insbesondere für Prunkung gebraucht. — 3. f. v. w. Seitensprossen des Fensters, f. Pfosten. In Österreich auch f. v. w. Fensterrahmen.

**Fenstersturz**, m., franz. *linteau*, engl. *lintel*, der oben querüber liegende Theil der Fensteransatzung, bei senkrechten Fenstern in der Regel aus einem Stein bestehend, wenn nicht durch einen senkrechten Bogen ersetzt; wenn er von Stein bogenförmig gestaltet ist und dennoch aus einem Stück besteht, nennt man ihn Bogensturz; über seine verschiedenen Gestaltungen f. die Säulastel, aber hölzernen Fensterstürze f. d. Art. Fensterrahmen.

**Fenstertritt**, m., frz. *banquette*, f., Austritt im Innern an hohen Brüstungen.

**Fensterverdachung**, f., frz. *auvent*, engl. *plain-moulding*, auch *Fensterbalken*; fängt gewöhnlich gleich über dem Fenster an und läuft über einem auf diesem stehenden Pfeiler; entweder eine Thür oder ein Fenster hat ein Verdachung, oder dient bloß zu Verzierung. Die Verdachung ist ursprünglich nur im gotischen Stil im Gebrauch, ist annehmbar; mit bedeutender Verdachung in der Gestalt eines eigentlichen Wetterfahnenbalkens. Im gotischen Stil war die Verdachung bei weitem wechsiglere Überdeckung, unserm Klima sind die horizontalen Verdachungen nicht nur der Heiligkeit der Fassade, sondern der Heiligkeit des Hauses durch die dazwischen stehende Feuchtigkeit nachtheilig, noch mehr schon kunstlosen Giebelverdachungen. Verdachung muß stets so eingerichtet sein, daß sie alles anfallende Wasser vom Gebäude abweist.

**Fensterverglasung**, f., frz. *verrière*, f., engl. *glazing*, 1. Gesamtheit aller Gläser eines Fensters. — 2. Das Einbringen sowie die Anweisung dieser Scheiben. Letzteres geschah schon im Mittelalter waren die Scheiben entweder rechteckig (f. Kanten-glas) oder rund (f. Buben-glas). In großen Fenstern suchte man der Verglasung mit eisernen Stangen (franz. *traverse standard, stancheon*) und Quersprossen (franz. *traverse, engl. transom*) Halt zu geben. Engl. *stay bar* und *tiraunt*.

**Fensterverkleidung**, f., frz. *châssis*, m., *moulure f. de lancel*, engl. *window-jamb*, ital. *antepagamento*, Aufhängebildung eines Fensters, namentlich wenn es in einem Stück mit dem Fenstergewände verbunden ist.

**Fenstervorhang**, m., 1. innerer Vorhang, 2. Äußerer Vorhang, Sonnenblende, frz. *marquise, canvass-blind*, außen am Fenster angebracht ohne oder mit Stellvorrichtung, f. d. Art. Marquise und Sonnenblende.

**Fensterwerk**, n., frz. *fenestration*, die Gesamtheit aller Fenster einer Fassade, d. h. des Geschoßes, namentlich wenn die Fenster in einer Fassade stehen, auch wol, zum Unterschied von andern Fenstern desselben Geschoßes, eine Gruppe an einander gestellter Fenster.

**Fensterwirbel**, m., f. Fensterreißer.

**Fensterjarge**, f., 1. f. v. w. Fenstersturz für hölzernen Fenstergerüst gebrauch.

**Fensterzwickel**, m., franz. *borne*, die zwischen den runden, sechs- od. achteckigen eingeleisten dreieckigen Stücke.

**Fente**, f., frz., 1. (Vergh.) Riß, Spalte, 2. (Zimm.) Riß, Spalte im Holz. — 3. Mauerpalte, Sprung. — 4. Riß im Metall, Strich am Schraubenvor.

**Fenton, fanton** m., 1. (Sütteng.) Eisenblech, 2. (Zimm.) Nagelloch, 3. Eisenblech, 4. Eisenblech, 5. Eisenblech, 6. Eisenblech, 7. Eisenblech, 8. Eisenblech, 9. Eisenblech, 10. Eisenblech, 11. Eisenblech, 12. Eisenblech, 13. Eisenblech, 14. Eisenblech, 15. Eisenblech, 16. Eisenblech, 17. Eisenblech, 18. Eisenblech, 19. Eisenblech, 20. Eisenblech, 21. Eisenblech, 22. Eisenblech, 23. Eisenblech, 24. Eisenblech, 25. Eisenblech, 26. Eisenblech, 27. Eisenblech, 28. Eisenblech, 29. Eisenblech, 30. Eisenblech, 31. Eisenblech, 32. Eisenblech, 33. Eisenblech, 34. Eisenblech, 35. Eisenblech, 36. Eisenblech, 37. Eisenblech, 38. Eisenblech, 39. Eisenblech, 40. Eisenblech, 41. Eisenblech, 42. Eisenblech, 43. Eisenblech, 44. Eisenblech, 45. Eisenblech, 46. Eisenblech, 47. Eisenblech, 48. Eisenblech, 49. Eisenblech, 50. Eisenblech, 51. Eisenblech, 52. Eisenblech, 53. Eisenblech, 54. Eisenblech, 55. Eisenblech, 56. Eisenblech, 57. Eisenblech, 58. Eisenblech, 59. Eisenblech, 60. Eisenblech, 61. Eisenblech, 62. Eisenblech, 63. Eisenblech, 64. Eisenblech, 65. Eisenblech, 66. Eisenblech, 67. Eisenblech, 68. Eisenblech, 69. Eisenblech, 70. Eisenblech, 71. Eisenblech, 72. Eisenblech, 73. Eisenblech, 74. Eisenblech, 75. Eisenblech, 76. Eisenblech, 77. Eisenblech, 78. Eisenblech, 79. Eisenblech, 80. Eisenblech, 81. Eisenblech, 82. Eisenblech, 83. Eisenblech, 84. Eisenblech, 85. Eisenblech, 86. Eisenblech, 87. Eisenblech, 88. Eisenblech, 89. Eisenblech, 90. Eisenblech, 91. Eisenblech, 92. Eisenblech, 93. Eisenblech, 94. Eisenblech, 95. Eisenblech, 96. Eisenblech, 97. Eisenblech, 98. Eisenblech, 99. Eisenblech, 100. Eisenblech, 101. Eisenblech, 102. Eisenblech, 103. Eisenblech, 104. Eisenblech, 105. Eisenblech, 106. Eisenblech, 107. Eisenblech, 108. Eisenblech, 109. Eisenblech, 110. Eisenblech, 111. Eisenblech, 112. Eisenblech, 113. Eisenblech, 114. Eisenblech, 115. Eisenblech, 116. Eisenblech, 117. Eisenblech, 118. Eisenblech, 119. Eisenblech, 120. Eisenblech, 121. Eisenblech, 122. Eisenblech, 123. Eisenblech, 124. Eisenblech, 125. Eisenblech, 126. Eisenblech, 127. Eisenblech, 128. Eisenblech, 129. Eisenblech, 130. Eisenblech, 131. Eisenblech, 132. Eisenblech, 133. Eisenblech, 134. Eisenblech, 135. Eisenblech, 136. Eisenblech, 137. Eisenblech, 138. Eisenblech, 139. Eisenblech, 140. Eisenblech, 141. Eisenblech, 142. Eisenblech, 143. Eisenblech, 144. Eisenblech, 145. Eisenblech, 146. Eisenblech, 147. Eisenblech, 148. Eisenblech, 149. Eisenblech, 150. Eisenblech, 151. Eisenblech, 152. Eisenblech, 153. Eisenblech, 154. Eisenblech, 155. Eisenblech, 156. Eisenblech, 157. Eisenblech, 158. Eisenblech, 159. Eisenblech, 160. Eisenblech, 161. Eisenblech, 162. Eisenblech, 163. Eisenblech, 164. Eisenblech, 165. Eisenblech, 166. Eisenblech, 167. Eisenblech, 168. Eisenblech, 169. Eisenblech, 170. Eisenblech, 171. Eisenblech, 172. Eisenblech, 173. Eisenblech, 174. Eisenblech, 175. Eisenblech, 176. Eisenblech, 177. Eisenblech, 178. Eisenblech, 179. Eisenblech, 180. Eisenblech, 181. Eisenblech, 182. Eisenblech, 183. Eisenblech, 184. Eisenblech, 185. Eisenblech, 186. Eisenblech, 187. Eisenblech, 188. Eisenblech, 189. Eisenblech, 190. Eisenblech, 191. Eisenblech, 192. Eisenblech, 193. Eisenblech, 194. Eisenblech, 195. Eisenblech, 196. Eisenblech, 197. Eisenblech, 198. Eisenblech, 199. Eisenblech, 200. Eisenblech, 201. Eisenblech, 202. Eisenblech, 203. Eisenblech, 204. Eisenblech, 205. Eisenblech, 206. Eisenblech, 207. Eisenblech, 208. Eisenblech, 209. Eisenblech, 210. Eisenblech, 211. Eisenblech, 212. Eisenblech, 213. Eisenblech, 214. Eisenblech, 215. Eisenblech, 216. Eisenblech, 217. Eisenblech, 218. Eisenblech, 219. Eisenblech, 220. Eisenblech, 221. Eisenblech, 222. Eisenblech, 223. Eisenblech, 224. Eisenblech, 225. Eisenblech, 226. Eisenblech, 227. Eisenblech, 228. Eisenblech, 229. Eisenblech, 230. Eisenblech, 231. Eisenblech, 232. Eisenblech, 233. Eisenblech, 234. Eisenblech, 235. Eisenblech, 236. Eisenblech, 237. Eisenblech, 238. Eisenblech, 239. Eisenblech, 240. Eisenblech, 241. Eisenblech, 242. Eisenblech, 243. Eisenblech, 244. Eisenblech, 245. Eisenblech, 246. Eisenblech, 247. Eisenblech, 248. Eisenblech, 249. Eisenblech, 250. Eisenblech, 251. Eisenblech, 252. Eisenblech, 253. Eisenblech, 254. Eisenblech, 255. Eisenblech, 256. Eisenblech, 257. Eisenblech, 258. Eisenblech, 259. Eisenblech, 260. Eisenblech, 261. Eisenblech, 262. Eisenblech, 263. Eisenblech, 264. Eisenblech, 265. Eisenblech, 266. Eisenblech, 267. Eisenblech, 268. Eisenblech, 269. Eisenblech, 270. Eisenblech, 271. Eisenblech, 272. Eisenblech, 273. Eisenblech, 274. Eisenblech, 275. Eisenblech, 276. Eisenblech, 277. Eisenblech, 278. Eisenblech, 279. Eisenblech, 280. Eisenblech, 281. Eisenblech, 282. Eisenblech, 283. Eisenblech, 284. Eisenblech, 285. Eisenblech, 286. Eisenblech, 287. Eisenblech, 288. Eisenblech, 289. Eisenblech, 290. Eisenblech, 291. Eisenblech, 292. Eisenblech, 293. Eisenblech, 294. Eisenblech, 295. Eisenblech, 296. Eisenblech, 297. Eisenblech, 298. Eisenblech, 299. Eisenblech, 300. Eisenblech, 301. Eisenblech, 302. Eisenblech, 303. Eisenblech, 304. Eisenblech, 305. Eisenblech, 306. Eisenblech, 307. Eisenblech, 308. Eisenblech, 309. Eisenblech, 310. Eisenblech, 311. Eisenblech, 312. Eisenblech, 313. Eisenblech, 314. Eisenblech, 315. Eisenblech, 316. Eisenblech, 317. Eisenblech, 318. Eisenblech, 319. Eisenblech, 320. Eisenblech, 321. Eisenblech, 322. Eisenblech, 323. Eisenblech, 324. Eisenblech, 325. Eisenblech, 326. Eisenblech, 327. Eisenblech, 328. Eisenblech, 329. Eisenblech, 330. Eisenblech, 331. Eisenblech, 332. Eisenblech, 333. Eisenblech, 334. Eisenblech, 335. Eisenblech, 336. Eisenblech, 337. Eisenblech, 338. Eisenblech, 339. Eisenblech, 340. Eisenblech, 341. Eisenblech, 342. Eisenblech, 343. Eisenblech, 344. Eisenblech, 345. Eisenblech, 346. Eisenblech, 347. Eisenblech, 348. Eisenblech, 349. Eisenblech, 350. Eisenblech, 351. Eisenblech, 352. Eisenblech, 353. Eisenblech, 354. Eisenblech, 355. Eisenblech, 356. Eisenblech, 357. Eisenblech, 358. Eisenblech, 359. Eisenblech, 360. Eisenblech, 361. Eisenblech, 362. Eisenblech, 363. Eisenblech, 364. Eisenblech, 365. Eisenblech, 366. Eisenblech, 367. Eisenblech, 368. Eisenblech, 369. Eisenblech, 370. Eisenblech, 371. Eisenblech, 372. Eisenblech, 373. Eisenblech, 374. Eisenblech, 375. Eisenblech, 376. Eisenblech, 377. Eisenblech, 378. Eisenblech, 379. Eisenblech, 380. Eisenblech, 381. Eisenblech, 382. Eisenblech, 383. Eisenblech, 384. Eisenblech, 385. Eisenblech, 386. Eisenblech, 387. Eisenblech, 388. Eisenblech, 389. Eisenblech, 390. Eisenblech, 391. Eisenblech, 392. Eisenblech, 393. Eisenblech, 394. Eisenblech, 395. Eisenblech, 396. Eisenblech, 397. Eisenblech, 398. Eisenblech, 399. Eisenblech, 400. Eisenblech, 401. Eisenblech, 402. Eisenblech, 403. Eisenblech, 404. Eisenblech, 405. Eisenblech, 406. Eisenblech, 407. Eisenblech, 408. Eisenblech, 409. Eisenblech, 410. Eisenblech, 411. Eisenblech, 412. Eisenblech, 413. Eisenblech, 414. Eisenblech, 415. Eisenblech, 416. Eisenblech, 417. Eisenblech, 418. Eisenblech, 419. Eisenblech, 420. Eisenblech, 421. Eisenblech, 422. Eisenblech, 423. Eisenblech, 424. Eisenblech, 425. Eisenblech, 426. Eisenblech, 427. Eisenblech, 428. Eisenblech, 429. Eisenblech, 430. Eisenblech, 431. Eisenblech, 432. Eisenblech, 433. Eisenblech, 434. Eisenblech, 435. Eisenblech, 436. Eisenblech, 437. Eisenblech, 438. Eisenblech, 439. Eisenblech, 440. Eisenblech, 441. Eisenblech, 442. Eisenblech, 443. Eisenblech, 444. Eisenblech, 445. Eisenblech, 446. Eisenblech, 447. Eisenblech, 448. Eisenblech, 449. Eisenblech, 450. Eisenblech, 451. Eisenblech, 452. Eisenblech, 453. Eisenblech, 454. Eisenblech, 455. Eisenblech, 456. Eisenblech, 457. Eisenblech, 458. Eisenblech, 459. Eisenblech, 460. Eisenblech, 461. Eisenblech, 462. Eisenblech, 463. Eisenblech, 464. Eisenblech, 465. Eisenblech, 466. Eisenblech, 467. Eisenblech, 468. Eisenblech, 469. Eisenblech, 470. Eisenblech, 471. Eisenblech, 472. Eisenblech, 473. Eisenblech, 474. Eisenblech, 475. Eisenblech, 476. Eisenblech, 477. Eisenblech, 478. Eisenblech, 479. Eisenblech, 480. Eisenblech, 481. Eisenblech, 482. Eisenblech, 483. Eisenblech, 484. Eisenblech, 485. Eisenblech, 486. Eisenblech, 487. Eisenblech, 488. Eisenblech, 489. Eisenblech, 490. Eisenblech, 491. Eisenblech, 492. Eisenblech, 493. Eisenblech, 494. Eisenblech, 495. Eisenblech, 496. Eisenblech, 497. Eisenblech, 498. Eisenblech, 499. Eisenblech, 500. Eisenblech, 501. Eisenblech, 502. Eisenblech, 503. Eisenblech, 504. Eisenblech, 505. Eisenblech, 506. Eisenblech, 507. Eisenblech, 508. Eisenblech, 509. Eisenblech, 510. Eisenblech, 511. Eisenblech, 512. Eisenblech, 513. Eisenblech, 514. Eisenblech, 515. Eisenblech, 516. Eisenblech, 517. Eisenblech, 518. Eisenblech, 519. Eisenblech, 520. Eisenblech, 521. Eisenblech, 522. Eisenblech, 523. Eisenblech, 524. Eisenblech, 525. Eisenblech, 526. Eisenblech, 527. Eisenblech, 528. Eisenblech, 529. Eisenblech, 530. Eisenblech, 531. Eisenblech, 532. Eisenblech, 533. Eisenblech, 534. Eisenblech, 535. Eisenblech, 536. Eisenblech, 537. Eisenblech, 538. Eisenblech, 539. Eisenblech, 540. Eisenblech, 541. Eisenblech, 542. Eisenblech, 543. Eisenblech, 544. Eisenblech, 545. Eisenblech, 546. Eisenblech, 547. Eisenblech, 548. Eisenblech, 549. Eisenblech, 550. Eisenblech, 551. Eisenblech, 552. Eisenblech, 553. Eisenblech, 554. Eisenblech, 555. Eisenblech, 556. Eisenblech, 557. Eisenblech, 558. Eisenblech, 559. Eisenblech, 560. Eisenblech, 561. Eisenblech, 562. Eisenblech, 563. Eisenblech, 564. Eisenblech, 565. Eisenblech, 566. Eisenblech, 567. Eisenblech, 568. Eisenblech, 569. Eisenblech, 570. Eisenblech, 571. Eisenblech, 572. Eisenblech, 573. Eisenblech, 574. Eisenblech, 575. Eisenblech, 576. Eisenblech, 577. Eisenblech, 578. Eisenblech, 579. Eisenblech, 580. Eisenblech, 581. Eisenblech, 582. Eisenblech, 583. Eisenblech, 584. Eisenblech, 585. Eisenblech, 586. Eisenblech, 587. Eisenblech, 588. Eisenblech, 589. Eisenblech, 590. Eisenblech, 591. Eisenblech, 592. Eisenblech, 593. Eisenblech, 594. Eisenblech, 595. Eisenblech, 596. Eisenblech, 597. Eisenblech, 598. Eisenblech, 599. Eisenblech, 600. Eisenblech, 601. Eisenblech, 602. Eisenblech, 603. Eisenblech, 604. Eisenblech, 605. Eisenblech, 606. Eisenblech, 607. Eisenblech, 608. Eisenblech, 609. Eisenblech, 610. Eisenblech, 611. Eisenblech, 612. Eisenblech, 613. Eisenblech, 614. Eisenblech, 615. Eisenblech, 616. Eisenblech, 617. Eisenblech, 618. Eisenblech, 619. Eisenblech, 620. Eisenblech, 621. Eisenblech, 622. Eisenblech, 623. Eisenblech, 624. Eisenblech, 625. Eisenblech, 626. Eisenblech, 627. Eisenblech, 628. Eisenblech, 629. Eisenblech, 630. Eisenblech, 631. Eisenblech, 632. Eisenblech, 633. Eisenblech, 634. Eisenblech, 635. Eisenblech, 636. Eisenblech, 637. Eisenblech, 638. Eisenblech, 639. Eisenblech, 640. Eisenblech, 641. Eisenblech, 642. Eisenblech, 643. Eisenblech, 644. Eisenblech, 645. Eisenblech, 646. Eisenblech, 647. Eisenblech, 648. Eisenblech, 649. Eisenblech, 650. Eisenblech, 651. Eisenblech, 652. Eisenblech, 653. Eisenblech, 654. Eisenblech, 655. Eisenblech, 656. Eisenblech, 657. Eisenblech, 658. Eisenblech, 659. Eisenblech, 660. Eisenblech, 661. Eisenblech, 662. Eisenblech, 663. Eisenblech, 664. Eisenblech, 665. Eisenblech, 666. Eisenblech, 667. Eisenblech, 668. Eisenblech, 669. Eisenblech, 670. Eisenblech, 671. Eisenblech, 672. Eisenblech, 673. Eisenblech, 674. Eisenblech, 675. Eisenblech, 676. Eisenblech, 677. Eisenblech, 678. Eisenblech, 679. Eisenblech, 680. Eisenblech, 681. Eisenblech, 682. Eisenblech, 683. Eisenblech, 684. Eisenblech, 685. Eisenblech, 686. Eisenblech, 687. Eisenblech, 688. Eisenblech, 689. Eisenblech, 690. Eisenblech, 691. Eisenblech, 692. Eisenblech, 693. Eisenblech, 694. Eisenblech, 695. Eisenblech, 696. Eisenblech, 697. Eisenblech, 698. Eisenblech, 699. Eisenblech, 700. Eisenblech, 701. Eisenblech, 702. Eisenblech, 703. Eisenblech, 704. Eisenblech, 705. Eisenblech, 706. Eisenblech, 707. Eisenblech, 708. Eisenblech, 709. Eisenblech, 710. Eisenblech, 711. Eisenblech, 712. Eisenblech, 713. Eisenblech, 714. Eisenblech, 715. Eisenblech, 716. Eisenblech, 717. Eisenblech, 718. Eisenblech, 719. Eisenblech, 720. Eisenblech, 721. Eisenblech, 722. Eisenblech, 723. Eisenblech, 724. Eisenblech, 725. Eisenblech, 726. Eisenblech, 727. Eisenblech, 728. Eisenblech, 729. Eisenblech, 730. Eisenblech, 731. Eisenblech, 732. Eisenblech, 733. Eisenblech, 734. Eisenblech, 735. Eisenblech, 736. Eisenblech, 737. Eisenblech, 738. Eisenblech, 739. Eisenblech, 740. Eisenblech, 741. Eisenblech, 742. Eisenblech, 743. Eisenblech, 744. Eisenblech, 745. Eisenblech, 746. Eisenblech, 747. Eisenblech, 748. Eisenblech, 749. Eisenblech, 750. Eisenblech, 751. Eisenblech, 752. Eisenblech, 753. Eisenblech, 754. Eisenblech, 755. Eisenblech, 756. Eisenblech, 757. Eisenblech, 758. Eisenblech, 759. Eisenblech, 760. Eisenblech, 761. Eisenblech, 762. Eisenblech, 763. Eisenblech, 764. Eisenblech, 765. Eisenblech, 766. Eisenblech, 767. Eisenblech, 768. Eisenblech, 769. Eisenblech, 770. Eisenblech, 771. Eisenblech, 772. Eisenblech, 773. Eisenblech, 774. Eisenblech, 775. Eisenblech, 776. Eisenblech, 777. Eisenblech, 778. Eisenblech, 779. Eisenblech, 780. Eisenblech, 781. Eisenblech, 782. Eisenblech, 783. Eisenblech, 784. Eisenblech, 785. Eisenblech, 786. Eisenblech, 787. Eisenblech, 788. Eisenblech, 789. Eisenblech, 790. Eisenblech, 791. Eisenblech, 792. Eisenblech, 793. Eisenblech, 794. Eisenblech, 795. Eisenblech, 796. Eisenblech, 797. Eisenblech, 798. Eisenblech, 799. Eisenblech, 800. Eisenblech, 801. Eisenblech, 802. Eisenblech, 803. Eisenblech, 804. Eisenblech, 805. Eisenblech, 806. Eisenblech, 807. Eisenblech, 808. Eisenblech, 809. Eisenblech, 810. Eisenblech, 811. Eisenblech, 812. Eisenblech, 813. Eisenblech, 814. Eisenblech, 815. Eisenblech, 816. Eisenblech, 817. Eisenblech, 818. Eisenblech, 819. Eisenblech, 820. Eisenblech, 821. Eisenblech, 822. Eisenblech, 823. Eisenblech, 824. Eisenblech, 825. Eisenblech, 826. Eisenblech, 827. Eisenblech, 828. Eisenblech, 829. Eisenblech, 830. Eisenblech, 831. Eisenblech, 832. Eisenblech, 833. Eisenblech, 834. Eisenblech, 835. Eisenblech, 836. Eisenblech, 837. Eisenblech, 838. Eisenblech, 839. Eisenblech, 840. Eisenblech, 841. Eisenblech, 842. Eisenblech, 843. Eisenblech, 844. Eisenblech, 845. Eisenblech, 846. Eisenblech, 847. Eisenblech, 848. Eisenblech, 849. Eisenblech, 850. Eisenblech, 851. Eisenblech, 852. Eisenblech, 853. Eisenblech, 854. Eisenblech, 855. Eisenblech, 856. Eisenblech, 857. Eisenblech, 858. Eisenblech, 859. Eisenblech, 860. Eisenblech, 861. Eisenblech, 862. Eisenblech, 863. Eisenblech, 864. Eisenblech, 865. Eisenblech, 866. Eisenblech, 867. Eisenblech, 868. Eisenblech, 869. Eisenblech, 870. Eisenblech, 871. Eisenblech, 872. Eisenblech, 873. Eisenblech, 874. Eisenblech, 875. Eisenblech, 876. Eisenblech, 877. Eisenblech, 878. Eisenblech, 879. Eisenblech, 880. Eisenblech, 881. Eisenblech, 882. Eisenblech, 883. Eisenblech, 884. Eisenblech, 885. Eisenblech, 886. Eisenblech, 887. Eisenblech, 888. Eisenblech, 889. Eisenblech, 890. Eisenblech, 891. Eisenblech, 892. Eisenblech, 893. Eisenblech, 894. Eisenblech, 895. Eisenblech, 896. Eisenblech, 897. Eisenblech, 898. Eisenblech, 899. Eisenblech, 900. Eisenblech, 901. Eisenblech, 902. Eisenblech, 903. Eisenblech, 904. Eisenblech, 905. Eisenblech, 906. Eisenblech, 907. Eisenblech, 908. Eisenblech, 909. Eisenblech, 910. Eisenblech, 911. Eisenblech, 912. Eisenblech, 913. Eisenblech, 914. Eisenblech, 915. Eisenblech, 916. Eisenblech, 917. Eisenblech, 918. Eisenblech, 919. Eisenblech, 920. Eisenblech, 921. Eisenblech, 922. Eisenblech, 923. Eisenblech, 924. Eisenblech, 925. Eisenblech, 926. Eisenblech, 927. Eisenblech, 928. Eisenblech, 929. Eisenblech, 930. Eisenblech, 931. Eisenblech, 932. Eisenblech, 933. Eisenblech, 934. Eisenblech, 935. Eisenblech, 936. Eisenblech, 937. Eisenblech, 938. Eisenblech, 939. Eisenblech, 940. Eisenblech, 941. Eisenblech, 942. Eisenblech, 943. Eisenblech, 944. Eisenblech, 945. Eisenblech, 946. Eisenblech, 947. Eisenblech, 948. Eisenblech, 949. Eisenblech, 950. Eisenblech, 951. Eisenblech, 952. Eisenblech, 953. Eisenblech, 954. Eisenblech, 955. Eisenblech, 956. Eisenblech, 957. Eisenblech, 958. Eisenblech, 959. Eisenblech, 960. Eisenblech, 961. Eisenblech, 962. Eisenblech, 963. Eisenblech, 964. Eisenblech, 965. Eisenblech, 966. Eisenblech, 967. Eisenblech, 968. Eisenblech, 969. Eisenblech, 970. Eisenblech, 971. Eisenblech, 972. Eisenblech, 973. Eisenblech, 974. Eisenblech, 975. Eisenblech, 976. Eisenblech, 977. Eisenblech, 978. Eisenblech, 979. Eisenblech, 980. Eisenblech, 981. Eisenblech, 982. Eisenblech, 983. Eisenblech, 984. Eisenblech, 985. Eisenblech, 986. Eisenblech, 987. Eisenblech, 988. Eisenblech, 989. Eisenblech, 990. Eisenblech, 991. Eisenblech, 992. Eisenblech, 993. Eisenblech, 994. Eisenblech, 995. Eisenblech, 996. Eisenblech, 997. Eisenblech, 998. Eisenblech, 999. Eisenblech, 1000. Eisenblech, 1001. Eisenblech, 1002. Eisenblech, 1003. Eisenblech, 1004. Eisenblech, 1005. Eisenblech, 1006. Eisenblech, 1007. Eisenblech, 1008. Eisenblech, 1009. Eisenblech, 1010. Eisenblech, 1011. Eisenblech, 1012. Eisenblech, 1013. Eisenblech, 1014. Eisenblech, 1015. Eisenblech, 1016. Eisenblech, 1017. Eisenblech, 1018. Eisenblech, 1019. Eisenblech, 1020. Eisenblech, 1021. Eisenblech, 1022. Eisenblech, 1023. Eisenblech, 1024. Eisenblech, 1025. Eisenblech, 1026. Eisenblech, 1027. Eisenblech, 1028. Eisenblech, 1029. Eisenblech, 1030. Eisenblech, 1031. Eisenblech, 1032. Eisenblech, 1033. Eisenblech, 1034. Eisenblech, 1035. Eisenblech, 1036. Eisenblech, 1037. Eisenblech, 1038. Eisenblech, 1039. Eisenblech, 1040. Eisenblech, 1041. Eisenblech, 1042. Eisenblech, 1043. Eisenblech, 1044. Eisenblech, 1045. Eisenblech, 1046. Eisenblech, 1047. Eisenblech, 1048. Eisenblech, 1049. Eisenblech, 1050. Eisenblech, 1051. Eisenblech, 1052. Eisenblech, 1053. Eisenblech, 1054. Eisenblech, 1055. Eisenblech,

ch halbringförmige Aufsahrt: — arc en fer, Hufeisenbogen; f. d. Art. Bogen S. 434; — aical, artemisfahliges Eisen, f. d. Art. Eisen nisties; — fer blanc, Blech, f. d. u. Blech wie Eisenblech; — f. cassant, das brüchige cassant; — f. cru, das Rotheisen; — f. denté, Zahnreihen; — f. ductile, das hämmerbare; — f. faconné, das Mustereisen; f. en grains, rme, f. Bohnen; — f. à l'H, das Doppel-T-f. en lames, en feuilles, das Eisenblech; — f. das Eisengitter; — f. de manteau, das angeisen; — f. mûplat, das Flachreihen; — f. nu, Bediegeisen; — f. plat, das Bänderisen; — sot, das Hobeisen; — f. en roche, der dicke leistein; — f. rouvrin, das rothbrüchige; — f. en rubans, das Reifeisen; — f. spader, Spatzeisenstein, Kling; — f. spécial, das sen; — f. à T<sup>e</sup>, en T<sup>e</sup>, das T-eisen; — f. das kaltbrüchige Eisen; — f. à U, das U-eisen, Rinneisen; — f. à vitrage, das Fensterprofil; — f. zingué od. zingué, das verzinkte Eisen; souder, Lothsolben; — f. carré, Reimbable; — rre, Hufeisen; — f. de forge, Hammerreihen, reisen; — à f. et à clous, niet- und nagel-f. d'ouvrage, das Eisenzeug, Eisenwert; — f. e gros ouvrage, das Bauseisen, Grobeisen; f. nus ouvrage, das Kleiseisen, die Beschläge. amine, f., franz., der Krebs, das Steinden im

atier, félatier, m., franz., der Glasbläser. -blanc, m., frz., das Weißblech; fer-blantier, Alchemper.

keleiche, f., i. v. w. Sommerliche, f. Eide.

ckelhall, m., f. Stall.

rme, f., franz., 1. Dachgebinde, Gebinde eines uhs; f. en arbalète, das Hängewerk; f. de e der Gerüstrippe, Scheibe des Wölbgerüsts; f. pendantes, der zweifaulige Hängewerk; f. à s pendantes, der einsaulige Hängewerk; f. ntillon, das Lehrsgebäude; f. de remplace, das und; f. maitresse, das Völbgebäude eines Dach- der Binder im Dachstuhl. — 2. Meierei, Wacht. — 3. Hintergrundeloration, Schlussgardine auf aterbühne.

raul, n. Gewisse Körper haben die Eigen- eine große Anzahl anderer Substanzen, welche der Säulniss nicht fähig sind, in ihrer Zusam- ung zu ändern und Säulniss einzuleiten. Der e und selbst in Zerlegung begriffene Körper, die angeführte Eigenschaft besitzt, heißt zer- zer Bruch aber fermentation.

mer, v. tr., frz., schließen, verschließen; f. à vis, uhen.

mette, f., franz., Dachstuhl eines Dachfensters rgleichen.

meture, f., franz. Schluß, Verschluss, das beschläge; — f. de baye, Sturz einer Fenster- röffnung; — f. de cheminée, Eisenlopf; — f. uiserie d'une porte etc., die Verkleidung und einer Thüre.

moir, m., franz., 1. Schließbaten, Krampe. Beitel, Stemmeisen; f. à maies, Balleneisen; z, trummer Hohlmeißel; f. à planche, Stech- — 3. F. des sculpteurs, Flachreihen; f. à dents, sen; f. courbé, das aufgeworfene Flachreihen; ex rond, f. néron, der schrägschneidige Hohl-

rmons, f., lat., engl. mews, Stieg der Trigly- nd Diglyphen.

rumbukholz, n., ein rothes Harbeholz, das ehreeren Arten Cäsalpinie kommt. Das ächte t von Caesalpinia echinata, einem brasiliani- sters, Muskr. Bau-Exposit. 3. Aufg. II.

schen Baum (Jam. Hülsgewächse), und nicht roth- braun oder fast blauschwarz aus; eine zweite Sorte stammt von Caesalpinia brasiliensis; beide kommen aus Westindien und Brasilien; f. weiter Brasilienholz, Beze 10.

ernchen, f. pl., heißen bei einem Bild die zurück- tretenden Gegenstände. Zernen, alt. Z., heißt: das scheinbare Zurücktreten dieser Gegenstände richtig be- wirken.

fernst, m., wird, obgleich sehr selten, ein per- spektivischer Kist genannt.

fernsäulig, adj., f. Aräosilos.

feroliensholz, n., auch Allesholz; (Lignum Fero- leae), Bois satiné von Ferolia guianensis Aubl., einer Rosaceen, ist hart, dicht und schwer, hat eine gelblich-rothe Farbe und nimmt eine wundervolle Po- litur an; f. Allesholz.

Ferrado, m., span., Getreidemaaß in Galizien — 1/4 Fanega, differirt zwischen 14 und 18 Liter.

Ferraille, f., franz., Abfallreihen, Eisenabfall.

Ferrement, m., frz., Eisenwert, Eisenbeschläge, Eisenzeug.

ferrer, v. tr., frz., 1. mit Eisen beschlagen. — 2. ferrer un mur, eine Mauer mittels der Zugelle mit Cement ausmauern. — 3. ferrer la route, die Straße beliesen, beschottern.

Ferretier, m., franz. Schmiedehammer.

Ferreur, m., franz. (Schloß), Anschläger.

Ferrilit, m. (Mineral), basaltähnliche Trappart, besteht aus 5 Theilen Kiesel, 3 Theilen Thon und 2 Theilen Eisenoxyd; spec. Gew. 2,45. Farbe schwarz, mit viel Weiß untermischt.

Ferronnerie, f., franz., Eisenschmiede, Eisen- handlung.

ferrugineux, ferrique, adj., franz., eisenhaltig.

Ferrugo, m., lat., 1. Eisenrost. — 2. Dunkelblaue und dunkelrothe Farbe (caput mortuum).

Ferrule, ferril, ferrel, verrel, s., engl., Band, Ringbeschläge, Zwinge; f. d. Art. Valfenband und Band V.

Ferrumen, n., lat., 1. Ritt. — 2. Eisenrost.

Ferrumination, f., franz., Eisenlöthung.

Ferrure, f., frz., Eisenbeschläge, Armierung; f. d. Art. Beschläge.

Ferry-boat, s., engl., die Fähre.

feste (Bergb.), ein zu bearbeitendes festes Gestein.

Festigkeit, f., franz. stabilité, résistance, engl. strength, firmness, constancy, ital. saldezza, fir- mezza, span. tesura, resistencia, ist im Allgemeinen die Eigenschaft der Körper, vermöge welcher sie sich der Trennung ihrer Theile durch mechanische Einwirkung widerlegen. Nach der verschiedenen Richtung und Weise solcher Einwirkung unterscheidet man:

A. Einfache Festigkeit: 1. Festigkeit gegen Zug — absolute Festigkeit; 2. Festigkeit gegen Druck — rück- wirkende oder Zerdrückungsfestigkeit; 3. Festigkeit gegen Abscheren und Abdrücken — Schub- oder Gleitungs- festigkeit, welche bei stabförmigen Körpern zur Wirkung kommt, wenn solche von einer Kraft in der Längsrichtung auf Zusammenbrücken beansprucht werden und gleich- zeitig der Querschnitt im Verhältnis zur Länge nur ge- ring ist; 4. B. gegen Biegung — relative F.; 5. B. ge- gen Zerbrehen — Torsionsfestigkeit.

B. Zusammengesetzte Festigkeit, wenn mehrere Kräfte zugleich die Festigkeit eines Körpers in verschiedener Art beanspruchen, so daß z. B. ein Querschnitt auf Zug und Biegung, auf Drehung und Biegung u. s. w. gleichzeitig angefordert wird. Streng genommen hat man es schon bei der Biegung und bei der Torsion auf Zerdrücken mit zusammengesetzter Festigkeit zu thun, jedoch hat man zur besseren Übersicht diese Fälle mit unter die einfache Festigkeit aufgenommen. Die



zusammengesetzte Festigkeit kommt hauptsächlich bei Achsen und Wellen in Betracht.

Ehe die wirkliche Zerteilung des Körpers eintritt, also ehe die Kraft seine Festigkeit überwunden hat, äußert sich ihre Wirkung durch eine Veränderung in der Lage der Moleküle gegen einander, welche durch eine Formveränderung sichtbar wird. Bauten und Konstruktionen können nur dann wirkliche Dauer haben, wenn die Dimensionen ihrer Theile so bemessen sind, daß die auf diese Theile einwirkenden Kräfte höchstens solche Formveränderungen erzeugen, welche bei Aufhören der Kraftwirkung wieder verschwinden, d. h. also, man soll die Dimensionen von Konstruktionstheilen so bemessen, daß die Elasticitätsgrenze nicht überschritten wird. Da aber die zu solcher Bestimmung der Dimensionen gebrauchten Erfahrungsziffern, die Tragmoduln (s. d. Art. Elasticität), noch nicht für alle Körper bekannt sind, so werden die Dimensionen häufig noch in der früheren Weise bestimmt werden müssen, zu welcher wir daher hier eine ganz kurze Anleitung nebst den betreffenden Erfahrungszahlen geben.

1. Absolute Festigkeit. Die Zugkraft, bei deren Wirkung ein prismatischer Körper vom Querschnitt Eins zerreißt, heißt der Festigkeitsmodul des Körpers in Bezug auf Zerreißen, wird gewöhnlich mit  $k$  bezeichnet und besteht für jeden Stoff in einer Erfahrungszahl, die in untenstehender Tabelle für den Querschnitt von 1 Quadratzoll in Pfunden (preuß. Maß und Gewicht) und für den Querschnitt von 1 Quadratzentimeter in Kilogrammen (leichterer Werth in Klammer) gegeben ist. Hat also der Körper den Querschnitt  $P$  (Quadratzoll oder Quadratzentimeter), so ist die Kraft zum Zerreißen  $P = Fk$ . Da nun die Kraft  $P$  gewöhnlich gegeben ist, so findet man  $F = \frac{P}{k}$ , wenn man mit  $k$  in  $P$  dividirt. Für die Praxis soll aber ein Zerreißen vermieden werden, und man konstruirt die Körper daher mit  $m$ -facher Sicherheit, indem man den Querschnitt statt  $= F$ , lieber  $= m \cdot F$  ober, was dasselbe Resultat ergibt, statt des Festigkeitsmoduls  $k$  den Sicherheitsmodul  $\frac{k}{m}$  annimmt. Auch

von  $m$  ist das Minimum für verschiedene Stoffe, wol als für verschiedene Stoffe verschieden, rechnet man meist bei stabiler Konstitution: für  $m = 6$ , für Stein und Holz  $= 10$ , für Mauerwerk  $= 12$ ; bei Maschinen für Metalle  $m = 10$ , für Stein und Holz  $= 5$ , für Mauerwerk  $= 20$ . Bei  $P$  von  $P$  ist natürlich das Eigengewicht des aufgehängten zu der anhängenden eigentlich addiren (s. d. Tabelle).

2. Rückwirkende Festigkeit. Da bei deren Wirkung ein Fermalmen des Materials eintritt, heißt Festigkeitsmodul des Stoffes auf Biegen  $k_1$ ; bezeichnet und wie  $k$  Erfahrungszahlen gegeben, auch ebenso wie  $k$ . Die Kraft zum Zerdrücken ist also auch hier

oder  $F = \frac{P}{k_1}$ ; auch hier muß man statt  $F$  einsetzen oder statt  $k_1$  lieber  $\frac{k_1}{m}$ . Bei hohen Säulen

kommt nicht nur das eigene Gewicht zu sondern auch die Möglichkeit eines Bruchs durch ungleichmäßigen Verteilung der Last, durch ein Bestreben auf Biegung des Körpers durch die Einwirkung also in eine zusammengesetzte Belastung. So lange bei gußeisernen Säulen bei abgerundeten Enden, bei geraden Säulen  $h < 30d$  ist, kommt nur die rückwirkende Festigkeit in Betracht. Für längere Säulen, die an beiden Enden rechtwinklig abgegriffen sind und plan sind, haben sich nachfolgende Belastungsgrade ergeben. Die dabei angegebenen Belastungen sind in Pfunden (Maß in Kilogrammen,  $d$  Durchmesser (Seitenbreite) in Centimetern,  $h$  die Höhe in Metern einzusehen; für altes preuß. Maß:  $d$  in Zoll,  $h$  in rheinl. Fuß,  $P$  in Pfund). Die gewöhnliche Anwendungsweise der Säulen man jedoch die Sicherheit; für den Fall, daß die Säule abgerundet sind, achtzehnmal; für den Fall, daß eine Ende befestigt, das andere drehbar ist, wenn das nicht befestigte Ende drehbar ist, dreißigmalige Sicherheit an. Demnach ist die Säule getruht durch eine Belastung von

Material.	Querschnittsform.	In Meter-Maß	In altem preuß. Maß
Güßeisen . . . . .	rund . . . . .	$d^{2.50}$ 10900	$d^{2.50}$ 94700
Schmiedeeisen . . . . .	rund . . . . .	$d^{2.50}$ 46140	$d^{2.50}$ 284400
Eichenholz . . . . .	quadratisch . . . . .	$b^4$ 2480	$b^4$ 24370
Fichte . . . . .	quadratisch . . . . .	$b^4$ 1770	$b^4$ 16840

Einfacher und eben so sicher ist es, wenn man bei Berechnung des Tragmoduls zunächst in Bezug auf das Material  $m$  nach der sub 1 gegebenen Weise annimmt, dann aber noch bei einer Höhe von 10 Durchmessern verdoppelt, von 20 Durchmessern verdreifacht, von 30 Durchmessern vervierfacht, von 40 Durchmessern verfünffacht, von 50 Durchmessern sechsfach, von 60 Durchmessern siebenfach, von 70 Durchmessern achtfach, von 80 Durchmessern neunfach, von 90 Durchmessern zehnfach, von 100 Durchmessern elffach nimmt. Will man die Säule rund und hoch machen, so trägt sie bei derselben Masse ungefähr  $\frac{1}{16}$  mehr.

3. Schubfestigkeit. Kommt z. B. beim Abschnitten mit der Schere, beim Kochen von Blech mit dem Stempel, beim Spalten des Holzes, beim Fällen der Bäume in Betracht. Auch hier ist der Widerstand proportional dem Querschnitt und ist fast gleich dem Widerstand gegen das Zerreißen, während die Elasticität gegen Schub bei den meisten Körpern weit geringer

als gegen das Zerreißen ist, indem die Elasticitätsgrenze schon erreicht wird, wenn die Spannung des kleinsten der beiden Tragmoduln (für  $k$  für  $k_1$ ) ist (vergl. die Coefficienten S. 215). Der Festigkeitsmodul gegen Biegen ist in untenstehender Tabelle mit  $k_1$  bezeichnet.

hier erhält  $m$  und dadurch  $\frac{k_1}{m}$  je nach Umständen verschiedene Werthe. Ein auf Abschnitten, z. B. oder Abplitteln in Anspruch genommenes Material widersteht, wenn er von Metall ist, etwa  $\frac{1}{2}$  bis  $\frac{1}{3}$   $k_1$ ; wenn er von Holz ist und der Druck in Richtung der Fasern wirkt, beginnt er schon bei  $\frac{1}{4}$  zur Zersplitterung sich zu neigen (hierbei ist eine besondere Berücksichtigung). Wirkt der Druck senkrecht auf die Fasern, so kann er bis  $\frac{1}{10}$   $k_1$  ohne die Einwirkung anwachen. Für die Berechnung

schmaschinen genügt es, wenn als Bruch-  
st 1,1 k gesetzt wird.

relative Festigkeit, der Widerstand, den  
er einem senkrecht auf seine Längsrichtung  
en Druck bis zum Zerbrechen entgegensetzt.  
ive Festigkeit ist sehr verschieden, je nachdem  
n eines auf Zerbrechen in Anspruch genom-  
örpers entweder beide nur lose unterstützt lie-  
beide festgehalten sind; oder nur eines festge-  
as andere gar nicht oder nur lose unterstützt  
h hier sollte man eigentlich den Querschnitt  
emessen, daß die Biegung das zulässige Maas  
rsteigt (s. d. Art. Biegung), oder daß die Cla-  
renge nicht überschritten wird (s. d. Art. Cla-

Wegen Mangel an Erfahrungscoefficienten  
indess auch hier oft zu den bis jetzt nur noch für  
ab bekannten Festigkeitsmoduln seine Zu-  
men. Dabei gilt folgendes: Ein Balken von l  
ge, b Zoll Breite u. h Zoll Höhe, an einem Ende  
end, bricht am Befestigungspunkt ab durch

freien Ende angehängte Last von  $n \cdot \frac{b \cdot h^3}{l}$

bei gleichmäßig vertheilter Last doppelt so viel.  
Balken mit beiden Enden frei auf, und hängt  
eine Last in der Entfernung a von dem einen  
ungspunkt, so zerbricht er, wenn die Last bis

$\frac{h^3 \cdot l}{(1-a)}$  Pfunden steigt, also bei Belastung in

te durch Belastung mit  $4 \cdot n \cdot \frac{b h^3}{l}$  u. bei gleich-

Vertheilung der Last kann dieselbe betragen  
 $\frac{b \cdot h^3}{l}$ ; kommt dazu noch eine zufällige Last

in der Mitte des Balkens, so wird natürlich die  
igkeit bedeutend vermindert. Ein Balken, an  
Enden eingemauert, zerbricht bei Anhängung  
ist in der Entfernung a von dem einen Ende  
Aufhängungspunkte und an beiden Enden zu-  
urch eine Last, welche doppelt so groß ist, als  
an beiden Enden lose aufliegt. Auch hier ist

ieber  $\frac{n}{m}$  einzusetzen (mache Sicherheit zu neh-  
. zwar nimmt man bei stabilen Konstruktionen

für Holz gern zehnfache, für Gußeisen fünffache, für  
Schmiedeeisen vierfache Sicherheit an; bei Maschinen  
aber für Holz fünfzehnfache, für Gußeisen achtfache u.  
für Schmiedeeisen sechsfache. Bei kreisförmigem

Querschnitt tritt statt  $b \cdot h^3$  die Größe  $\frac{3 \cdot \pi \cdot r^3}{2}$  in

die Formel ein. Für komplizirte Querdurchschnitte die  
Regeln anzuführen mangelt hier der Raum, und ver-  
weisen wir daher auf die Werke von Weizbach und  
Redtenbacher.

5) Torsionsfestigkeit. Wird ein Körper an  
einem Ende festgehalten, am anderen um seine Längen-  
achse gedreht, und ist dabei r der Hebelarm der drehen-  
den Kraft P, e der Abstand der entferntesten Faser von  
der Achse und  $\pi$  die Ludolph'sche Zahl, so tritt die  
Grenze der Torsionsfestigkeit ein: 1. bei kreisförmigem  
Querschnitt vom Durchmesser d, wenn

$Pr = \frac{\pi}{16} \cdot t \cdot d^3 = 0,196 t \cdot d^3$  wird. 2. Für

quadratischen Querschnitt von der Seite h, wenn

$Pr = \frac{\sqrt{2}}{6} \cdot t \cdot h^3 = 0,236 t \cdot h^3$  wird; dabei muß

man für stabile Konstruktion vierfache, für Maschinen  
sechsfache Sicherheit annehmen. 3. Für rechteckigen  
Durchschnitt von der Breite b und der Höhe h, wenn  
 $Pr = \frac{1}{6} t \cdot b \cdot h \cdot \sqrt{b^2 + h^2}$  wird.

II. Die zusammengesetzte Festigkeit ist von zu viel  
äußeren Umständen abhängig, als daß hier Raum genug  
wäre, sie auch nur anzuführen. Auch in Bezug auf diese  
müssen wir daher auf bezügliche Lehrbücher verweisen.

Wir geben hier eine Tabelle der Festigkeitsmodul  
für verschiedene Materialien. Die Zahlen geben die  
Modul in Poffpunden für den Querschnitt von 1  
Quadratzoll rheinländisch, die eingeklammerten aber  
in Kilogrammen für den Querschnitt von 1 Quadrat-  
centimeter in abgerundeten Summen an, welche  
Mittelmaße aus den bis jetzt erzielten Resultaten  
bieten. Bei den Holzarten heißt par. parallel mit  
der Faserrichtung, rad radial zu den Jahrringen,  
tang. tangential gegen die Jahrringe. Wo ver-  
schiedene Versuche sehr stark von einander abweichende  
Resultate gegeben haben, sind das kleinste und das  
größte derselben ohne Parenthese neben einander ge-  
stellt.

Materialien.	Absolute Festigkeit. k.	Rückwirkende $\bar{k}$ . k <sub>1</sub> .	Schubfestigkeit. k <sub>2</sub> .	Relative Festigl. n	Torsionsfest. t.
olz, par. . . . .	16000 (1192)	5800	—	—	—
rad. u. tang. . . . .	—	—	—	1530	—
holz, par. . . . .	13200 (977)	—	—	—	—
rad. u. tang. . . . .	—	5500	—	1720	—
iumdraht . . . . .	27800 (2030)	—	—	—	—
1100 (80)	27000 (1970)	—	—	—	—
var. . . . .	14000 (1037)	6170	—	—	—
rad. u. tang. . . . .	—	—	—	1480	—
um, par. . . . .	9500 (710)	6500	—	—	—
gossen . . . . .	1780 (130)	4000	—	—	—
erwalzt . . . . .	1870 (135)	—	—	—	1530
draht . . . . .	3000 (223)	7000 (510)	—	—	7000
gegossen (Gießeng.) . . . . .	2980 (220)	—	—	—	29000
" (Kanonenmet.) . . . . .	3500 (259)	—	—	—	—
aum, par. . . . .	14700 (1088)	9800	—	—	—
par. . . . .	11220 (831)	4850	—	—	—
rad. u. tang. . . . .	—	—	—	1180	—
var. . . . .	17800 (1300)	8900 (650)	—	—	280
rad. . . . .	1100 (80)	—	—	1700—2200	2800
tang. . . . .	1240 (90)	—	650 (48)	1800—2300	3000
gegossen, englisch . . . . .	17800 (1300)	100000 (7400)	31000 (2270)	7100—12000	—
" deutsch . . . . .	20000 (1480)	130000 (9600)	—	10000—16000	14000
geschmiedet, englisch . . . . .	56000 (4090)	60000 (4400)	48000 (3500)	10600—11500	—
" schlesisch . . . . .	71000 (5260)	84000	—	10800—13000	19000
Draht . . . . .	85000 (6210)	—	—	—	30000

Materialien.	Absolute Festigkeit.	Stärkenverhältnisse.	Schubfestigkeit.	Relative Festigk.
	k.	k <sub>1</sub>	k <sub>2</sub>	n.
Eisen, Blech	45000 (3300)	—	—	—
„ Einfache Nietung	36000 (2650)	—	—	—
„ Drahtseile	45000 (3300)	—	—	—
„ Kettenstange	50000 (3650)	—	—	—
„ Ketten mit ovalen Gliedern	32000 (2380)	—	—	—
„ Ketten mit gerade verholzten Gliedern	43000 (3186)	—	—	—
Elfenbein	16000 (1192)	—	—	—
Erl, par.	20000 (1480)	6000 (440)	—	—
„ rad. u. tang.	—	—	—	1500
Fichte, par.	16300 (762)	5000—6000	1200	—
„ rad. u. tang.	—	—	—	1100—1500
Fischbein	7500 (550)	—	—	—
Glieder u. Hollunder, par.	9000—11000	6500—8000	—	—
Glas	3400 (248)	—	—	—
Gold, gegossen	1900	—	—	—
„ Draht	37000 (2700)	—	—	—
Granit, Sines u. dgl.	13000—16000	8000—14000	—	—
Hagedorn, par.	10000 (740)	—	—	—
Hainbuche, par.	18000 (1330)	—	—	—
Hautseile, deutsch, neu, schwach	8400 (610)	—	—	—
„ „ „ stark	6500 (480)	—	—	—
„ „ „ alt	5500 (406)	—	—	—
„ „ „ englisch, neu	5200	—	—	—
Hafelnuss, par.	16000 (1192)	—	—	—
Horn (Stäbchen)	8400 (610)	—	—	—
Kalkstein, dichter	840—1200	4500—6000	—	1700 (124)
„ lithographischer	420—600	3000—4000	—	—
„ oolithischer	180—250	1500—2000	—	200
Kastanienholz, par.	11260 (830)	—	—	—
Kiefer, par.	11500—13000	6000—7000	—	—
„ rad. u. tang.	—	—	2200 (161)	1600—2100
Kirschbaum, par.	13000 (956)	—	—	—
Leder, Kalbleder	1750 (128)	—	—	—
„ Kuhleder	4000 (290)	—	—	—
„ Hirschleder	3500 (250)	—	—	—
„ Corduan	1550 (115)	—	—	—
„ Schaffleder	1500 (110)	—	—	—
Kupfer, gegossen, englisch	18000 (1330)	40000	—	—
„ „ „ schwedisch	34000 (2660)	—	—	—
„ „ „ französisch	31000	—	—	—
„ gehämmert, englisch	32500 (2380)	—	—	—
„ „ „ schwedisch	36000 (2660)	—	—	—
„ „ „ deutsch	32500 (2380)	—	—	—
„ Draht	58000 (4240)	56000 (4100)	—	—
„ Blech	29000 (2140)	—	—	—
Lärche, par.	9400 (690)	—	—	—
„ rad.	—	4000—4500	—	1000—1500
„ tang.	—	—	—	—
Linde, par.	7000 (519)	—	—	—
„ rad.	—	—	—	—
„ tang.	—	—	—	—
Mahagoni, par.	8000 (600)	7000 (519)	—	1200
„ rad.	—	—	—	—
„ tang.	—	—	—	—
Marmor	1700—6000	3700—10000	—	—
Metzger, gegossen	17000 (1242)	—	—	5170
„ Draht	50000 (3654)	10000 (731)	—	—
Mauerziegel	120—260	500—4600	—	47—60
Mörtel, gewöhnlicher	47 (3,5)	500 (37)	—	—
„ hydraulischer	94 (6,9)	n. 21. bis 4500	—	—
Nußbaum, par.	13000 (966)	6000—6500	—	1300
„ rad.	—	6000	—	—
„ tang.	—	—	—	—
Pappel, par.	5600	3200—5000	—	950
„ rad.	—	—	—	—
„ tang.	—	—	—	—
Platin	—	—	—	—
„ Draht	46500 (3400)	—	—	—
Podholz, Nipfel, Platane, par.	11200	—	—	—

Materialien.	Absolute Festigkeit. k.	Rückwirkende F. k <sub>1</sub>	Schubfestigkeit. k <sub>2</sub>	Relative Festigk. n.	Torsionsfest. t.
par. . . . .	10000—18000	7500—9000	— —	— —	—
rad. . . . .	— —	— —	— —	1700	—
tang. . . . .	— —	— —	— —	— —	—
1 . . . . .	700 (52)	3000—12000	— —	1700 (24) (n. H. 109)	—
gegossen . . . . .	39000 (2900)	— —	— —	— —	—
raht . . . . .	40000 (2975)	— —	— —	— —	—
	7000—11000	— —	— —	4800 (350)	—
hier gehärteter und ange- lassener deutscher . . .	112000 (8190)	— —	— —	— —	90000
glischer . . . . .	105000	— —	— —	— —	—
stahl . . . . .	140000 (10230)	— —	88000 (6500)	— —	40000
ar. . . . .	11000—13000	5900	— —	1000—1600	240
id. . . . .	— —	— —	— —	— —	—
mg. . . . .	— —	— —	— —	— —	—
par. . . . .	14000 (1020)	— —	— —	1900	—
rad. . . . .	— —	— —	— —	— —	—
tang. . . . .	— —	— —	— —	— —	—
	14000 (1020)	— —	— —	1000	—
gegossen . . . . .	2990	— —	— —	— —	—
offen . . . . .	7200 (526)	— —	— —	— —	—
alzt . . . . .	6500 (480)	— —	— —	— —	—
offen . . . . .	4100	— —	— —	— —	—
raht . . . . .	4800 (350)	— —	— —	— —	—

igen hier noch die Bestimmungen der neuen Bauordnung über die höchstens zulässige Belastung von Baumaterialien an. Die Inanspruchnahme hiervon pro Quadratcentimeter nicht über:

	Zug.	Druck.
Mauerwerk in Kalk . . . . .	— Pfd.	14 Pfd.
Regelmauerwerk in Cement . . . . .	— " 28 "	— " 28 "
Stein . . . . .	160 " 160 "	160 " 160 "
Ziegel . . . . .	1500 " 1500 "	1500 " 1500 "
Bruchstein . . . . .	500 " 1000 "	500 " 1000 "

Quadratmeter guter Baugrund ist höchstens mit 1000 Pfd. zu belasten. Das Gewicht eines Quadratmeter flächendeckende in Wohnräumen ist, ausschließlich der eigenen Belastung für die Berechnung zu 1000 Pfd. an allen anderen Räumen der voraussichtlich Belastung entsprechend zu nehmen; der Kubikmeter Mauerwerk mit einem Gewicht von 3200 Pfd. [Schw.]

**Encarpi**, m., frz., ital. encarpi, f. v. w. Blumen- f. d.; man ordnet sie auch wol in Form eines glockenförmigen Tuches, dessen Zipfel herabhängen, und mit Blumen, Früchten u. dgl. angefüllt oder überzogen ist; anstatt dieser Sachen kann auch Muscheln, Instrumente u. dgl. überbracht werden sollen.

**Ennen**, festschlagen, trf. 3., f. anrammen.

**Festung**, auch Feste, Veste, f., fester Platz, Kriegs- frz. forteresse, forte, place forte, f., engl. ital. fortezza, bastita. span. fortaleza, heißt ein nach den Grundsätzen der Festungs- kunst dergestalt verstärkter Ort, daß der Vertheidiger desselben selbst einem stärkeren und dem Feind auf die Dauer Widerstand zu leisten im Stande ist.

Festungen schützen die Operationsfelder, auf denen der Schwächere ist; sie erleichtern ein Ab- wehren des Ermüdungskampfes, verstärken die natür- lichen Vertheidigungsmittel: Flußlinien, Gebirgs- rinnen endlich Magazine, Depots aller Art, Werkstätten, Arbeiten zu Einrichtung von Verkehrs- wegen, Formationen von Armeen u. dgl., gegen Hand- des Feindes u. s. f. Nach Maassgabe ihrer Wich- tigkeit man die Festungen gewöhnlich in Klassen einteilen. Diese Klassificirung zeigte sich früher darin, daß die wichtigeren Festungen im Frieden nicht

armirt waren; jetzt aber hält man alle Festungen auch im Frieden möglichst kriegsbereit, in Rücksicht auf den jetzigen raschen Gang der Kriegsoperationen. Für die Klasseneintheilung legt man daher jetzt nur die Stärke der erforderlichen Besatzungsmannschaft als Eintheilungsgrund unter. Nach dem Terrain, auf welchem Festungen liegen, unterscheidet man Festungen der Ebene, Bergfestungen u. dgl.; nach der Lage zu den benachbarten Staaten Grenzfestungen, Festungen zweiter, dritter Linie, Festungen des In- nern; nach der Umfassungsform regelmässige und unregelmässige; nach dem zu Grund gelegten Sy- stem alte und neue Festungen, Plätze nach Bauban- scher, nach italienischer u. dgl. Manier. Zweckmässig an- gelegte Festungen müssen nicht nur selbst vorthellhaft vertheidigt werden können, sondern diese Verthei- digungsfähigkeit auch auf eine große Terrainerstreckung hin, auf ganze Provinzen übertragen; sie müssen den Gegner zwingen, sehr bedeutende Streitkräfte gegen sie zu verwenden, dem Vertheidiger aber erlauben, ver- hältnissmässig geringe Mittel zur Erreichung dieses Zweckes anzuwenden. Mehr s. im Art. Festungsbau.

**Festungsachat**, m. (Miner.), f. Achat.

**Festungsbau**, f., franz. fortification, f., engl. building of fortifications, ital. fortificazione, span. ingenieria, hercotecnica, ist Gegenstand der Ver- theidigungskunst, große Befestigungskunst, beständige, permanente Befestigungskunst, Lehre von den Mitteln und der Erbauung solcher Werke, welche die Bestimmung haben, große Terraintrecken auf lange Zeit mit Anwendung verhältnissmässig geringer Mittel zu vertheidigen und den Feind zur Verwendung gro- ßer Streitmittel zu nöthigen. Die Werke der Festungs- baukunst unterscheiden sich von denen der Feldbefesti- gung durch größere Vollkommenheit und Dauer, namentlich aber durch Anwendung des Mauerwerks. Die Zeit ihrer Ausführung ist demnach nicht die Zeit des Krieges, sondern die des Friedens. Die Anlage von Befestigungen, sowol der vorübergehenden im Gebiet der Feldbefestigung, als der permanenten im Gebiet der Festungsbaukunst, geschieht nach den Regeln des dazu gewählten Befestigungssystems. Über diese verschiedenen Systeme ist bereits im Art. Befestigungs- manier, der darüber nachzulesen ist, Einiges gesagt. Dort ist bereits darauf hingewiesen, daß der Zweck eines Festungsbaus nicht erlaubt, vollständig detaillirte



Beschreibung und Beurtheilung aller Festungssysteme zu geben. Für ein umfassendes, gründliches Studium der verschiedenen Manieren ist natürlich die Verweisung auf die Literatur der Festungsbaukunst unumgänglich; hier kann höchstens unser Ziel sein, möglichst allgemein verständlich die Hauptkennzeichen der vorzüglichsten Systeme vorzuführen, wobei auch die beigelegten Holzschnitte durchaus nicht den Zweck haben, einem speziellen Studium zur Unterlage zu dienen; sie sollen nur ein Hilfsmittel leichteren Verständnisses abgeben. Eine Betrachtung der geschichtlich oder wissenschaftlich wichtigsten Manieren wird selbstverständlich mit einer Geschichte des Befestigungswesens zusammenfallen.

Der Ursprung jeglicher Befestigung ist in dem Bestreben des Schwächeren zu suchen, weiteren Angriffen des Stärkeren auszuweichen, oder demselben die Annäherung wenigstens so viel als möglich zu erschweren. Das Auffuchen von Schutz in dichten Wäldern, auf steilen, unzugänglichen Orten, inmitten von Sümpfen, hinter schwer zu durchschreitenden Strömen u. war nichts Anderes als eine Benutzung des Terrains, für den Moment sogar bloß zum Schutz, nicht für den Kampf. Die Folge lehrte aber, daß der Angreifer, der zuerst Stärkere, bei weiteren Stößen, welche er unternahm, durch Überschreitung solcher Hindernisse geschwächt, sehr bald in die Rolle des weichenden Theils versetzt wurde, u. nun suchte man auf solchen Terraintheilen, welchen die Natur derartige Deckmittel versagt hatte, künstliche Verstärkungen zu etabliren. Man umgab Wohnungen u. mit Pfahlwerk, mit Verbauen, warf Brustwehren auf und zog Gräben, kurz, man bediente sich der einfachsten Arbeiten, wie es noch heute Völkerschaften thun, welche auf niedriger Kulturstufe stehen und noch nicht die Bekanntschaft mit den Kriegsmitteln kultivirter Völker gemacht haben.

Hatte die Vertheidigung einen Schritt vorwärts gethan, so blieb der Angriff nicht zurück. Es zeigte sich bald, daß ein gewalthames Hineinstürzen in die Erdverchanzung gewöhnlich mit Vernichtung der Besatzung endete, daß Pfahlwerke, Hürdenverkleidung u. Verbaue leicht durch Feuer zu zerstören seien. Es war natürlich, daß man darauf verfiel, Steine als Brustwehr aufzuhäufen, u. daß mit Erfindung u. Entwicklung des Mauerbaues die Stärke der Befestigung in hohen, starken, sehr solid ausgeführten Mauerumwallungen gesucht wurde, vor welchen man den stets sich als nützlich erwiesenen Graben stehen ließ. Die Mauern mußten so hoch sein, daß eine Weiterersteigung unmöglich war, daher Höhen von 11, 15, ja 28 m., und so stark, daß die auf der Mauer stehenden Vertheidiger in mehreren Gliedern sich rangiren konnten, daher die Stärken von  $1\frac{1}{2}$ ,  $2\frac{1}{2}$ , ja bis zu 4 m. Die Erfahrung lehrte indeß, daß der Vertheidiger zu exponirt sei; man setzte deshalb auf den breiten Gang, welchen die obere Fläche der Mauer bildete, eine steinerne Brustmauer, über welche hinweg man die Geschosse schleuderte, u. schnitt endlich zu noch besserer Deckung Scharten ein, durch welche die Zinnenvertheidigung entstand. Zu Vertheidigung des Mauerfußes, welche nach der bisherigen Anordnung nur sehr untergeordnet war, ließ man über der Mauer Kragsteine herausstehen, welche nur auf den vorderen Theilen überplattet oder überwölbt wurden, so daß zwischen dieser Verbindung und dem eigentlichen Mauerrand Spalten, Bechnasen, stehen blieben, durch welche der Fuß mit Brandkörnern, Flüssigkeiten, Steinen u. vertheidigt werden konnte. Die Brustmauer, mit Zinnen versehen, kam auf den verbundenen Theil der Kragsteine zu stehen.

Wald ging man einen Schritt weiter. Durch Anwendung der Thürme, im Verein mit den Mauern, und vorzüglich durch die Anordnung, daß man letztere im Rückad nach aus- und einspringenden Winkeln führte, erhielt man eine flankirende Vertheidigung.

Man ließ die Thürme über die Mauer hinweglegen sie auf Pfeilschußweite von einander. Der Grundgedanke, die Befestigungen so anzuordnen, mit Wegnahme eines Theils nicht das Ganze zu verlieren, fand hierbei entschieden Anwendung theils schon dadurch, daß die Plattformen der Mauern von denen der Thürme getrennt waren, anderntheils dadurch, daß man die Thürme noch durch besondere Intervalle mit einander verband. Fig. 1500. Um die Widerstandsfähigkeit der Mauern noch zu erhöhen, griff man wol auch zu einem zwei- und dreifachen Mauergrütle an. In den Befestigungen im Innern der Stadt, nach dem Vorbild der Citadellen. Vor den Thürmen wurden die Mauern Ausbiegungen (entours creuse) gemacht. Die Verbindung von innen mit den Thürmen wurde durch Mauern und Thürme wurde durch Intervalle hergestellt.

Die hier skizzirte Befestigungsweise erforderte geringen Modifikationen bis zu Erfindung des Pulvers und genügte vollkommen, da man im Anfang der römischen Herrschaft auch die Befestigungskunst, wenn man nicht die Kreuzzüge der Befestigungsgeschichte aus dem Auge lassen will, nur Rückschritte gemacht hat. Der Ausfluß des Befestigungssystems zu den Thürmen sind die Burgbefestigungen zu römischer Art. Auch die Städtebefestigungen zu römischer Art. Bestanden hauptsächlich in einem Graben mit einer Borwall, hinter dem Graben erhob sich eine Mauer, auch Zingel genannt; innerhalb dieser Mauer u. den Gebäuden der Stadt lag der Ort. Der Ort oder Zwingolf möglichst stetig herum lief. Die Mauer selbst hatte von Zeit zu Zeit Thürme auf Pfeilschußweite von einander abstand, um ein oder mehrere Stockwerke über die Mauer zu hoben; einzelne davon waren höher, um einen anderen Anblick zu gewähren, und hießen Thürme; andere standen einzeln und hießen Wächterhäuser. Verglichen. Mit Erfindung des Pulvers mußte die bisherige Befestigungsart verlassen werden, deshalb schon zu Anfang des 14. Jahrhunderts, daß die bisherige Befestigungsart durch Anschütten eines Erdes auf einer Seite verstärkt und in der Plattform umgewandelt wurden, um Raum für das aufzustellende Geschütz zu gewinnen. Die Thürme wurden im Rückad stark, erhielten aus gleichem Grund eine andere Gestalt, auch machte man sie wie die Mauern bedeutendes niedriger, um sie dem Feinde zu entziehen; die in dieser Art abgeänderten erhielten den Namen Rundele; schon vorher handelte wurden dieselben erst durch die Vorschläge dieses genialen Mannes, der die Totalität wegen der enormen Kosten auszuführen, erregen doch der vielen, u. die gültigen Grundsätze wegen gerechtfertigt. Fürer will die Rundele in den ausgebauten Anlagen angelegt wissen, und, im Fall eines Pfeilschußweite überschritten würde, soll er angebracht werden. Er selbst giebt den Rath zur Erbauung seiner von ihm Baue der Rundele an. Es würde zu weit führen darüber zu sagen, da Fürer's Vorschläge nie zur Anwendung gekommen sind. In seine Plattformen rings mit einer Brustwehr, in welcher er, des feindlichen Angriff wegen, alle scharfen Ecken vermeidet; die hier aufgestellten Geschütze auch Scharten zieht er doch das Überbankfeuern vor. Deuten mehr zukommende Vertheidigung Schartenfeuer schlägt er Geschütze an die Vertheidigung des Grabens an. In Kasematten-Gallerie vor und in Vertikal-Kasematten. An der Anordnung reihen sich die Vorschläge.



b sorgfältig anzubringende Luftzüge. Selbständigkeit, welche Dürer seinen Vordurch giebt, daß ihr Wallgang von der äußeren abgegeschlossen wird, ist er der Vater der inneren Vertheidigung geworden. Dürers Anordnungen zum Zweck einer niederen Vertheidigung sind es besonders, welche zu seinen Zeiten den Ruf eines tüchtigen Kriegsbauherrn. In der von ihm vorgeschlagenen Einrichtung überrascht die Anlage von Caponieren, die durchgeführte Idee des Commandements. Es ist anzunehmen, daß die Vertheidigung der Courtine unbedenklich aus immer noch viel zu wünschen übrig ließ auf die Erfindung der Vollwerke oder Bollwerke, wem dieselbe zuzuschreiben, ist zweifelhaft. Der Sultan Ahmed Pascha, bald der Ingenieur, bald die Husiten dafür angeführt. So viel, daß die Erbauung derartiger Werke zwischen 1460 fällt. Statt des Rundeles tritt in der Folge, bezeichnet als italienische Befestigung, ein kleines, bald stumpf-, bald spitzwinkliges (s. Bastion), dessen Flanke zum Drittheil durch eine Deckung wegen ungefähr um 12 m. zurückgezogen wurde; hinter dieser lag, durch einen tiefen Graben getrennt, die hohe Flanke. Die Bastionen wurden zwischen 220 und 440 m. ge- und die Flanken senkrecht auf dieselben gerichtet. Brustwehren, anfänglich gemauert, wurden da die durch Geschosse losgerissenen Mauer-Verwüstungen anrichteten, aus Erde 5–7 m. hochgeführt, die Gräben waren 8 u. mehr m. 28 m. breit. Die Verbesserung dieser Vertheidigung, die sogen. verbesserte italienische Befestigung, bestand in Anlage von Cavalieren, Vertheidigung der Bastionen, Verkürzung der Courtinen, gedeckter Wege u. zuweilen in Anbringung von Ravelins vor der Courtinenmitte. Die vor- und Nachteile der italienischen Befestigung waren: die Unmöglichkeit der Vollwerke, die überdies die zurückgezogenen Flanken verengt wirkte, die Stellung der Flanken auf die Courtine, die Defenslinien, die theilweise zu langen waren, die Kleinheit der Ravelins. War das die italienische Befestigung auch noch insofern zu rühmend, daß es nur einen geringen Theil des Festes der dahinter liegenden Werke deckte, so mit Anlegung des gedeckten Weges und der Bastionen in selbigem ein wesentliches Element einer Vertheidigung eingeführt.

**Befestigung im 16. Jahrhundert.** Durch Speckle, einen Straßburger, wurden die italienische Befestigungsweise, welche sich über Europa verbreitet hatte, schonungslos aufgedeckt, nachdem schon angefangen hatte, daß Dürer's System auf die Bastionen der italienischen Meister überzutragen. Speckle stellt zuerst seine gültigen Grundsätze auf, daß eine Bastion so stark sei, je mehr Seiten das zu befestigende Polygon hat (von Cormontaigne 150 Jahre später entwickelt). Für die Bastionen wählt er den spitzen Winkel; wenn dieser Anordnungen nicht vollständig beizupflichten ist, da die Bastionen ihre entschiedenen Vortheile verlor, erwartete er hiermit doch alle spitzwinkligen, unbedingter Fortschritt war. Statt der italienischen Vollwerke konstruirte er mit Recht die Bastionen gab den Bastionsflanken die richtige Lage, die nicht mehr rechtwinklig auf die Courtine, senkrecht auf die Defenslinien stellte, ein Ver- welches die Franzosen dem Grafen Bayan zu- während Seiten Speckle's dieser Grundsatz 10 Jahre früher schriftlich niedergelegt wurde; set sich unbedingt für die Anlage kasemattir- ten zur niederen Grabenvertheidigung und

zur Abwehr der feindlichen Mineurs; fehlerhaft hierbei war, daß Speckle diese Kasematten nicht für Geschütz, sondern nur für Infanterievertheidigung einrichtete und sie nicht bombenfest einwölbte. Speckle eilte ferner Cormontaigne voraus in der Anordnung großer Ravelins. Nicht minder verdienstvoll erscheint Speckle in der Konstruktion des gedeckten Weges. Dieses von der italienischen Befestigung zuerst ausgeführte Werk festsetzte seine ganze Aufmerksamkeit. Bauban, welcher so unendlichen Werth auf die Vergrößerung der Waffenplätze des gedeckten Weges legte, fand diese Idee schon in Speckle, welcher überdies die Crête in Cremaillères brach, eine Maßnahme, welche Bousniard 200 Jahre später mit geringen Abänderungen annahm. Speckle legte crenellirte Mauern in die Gräben, regelte die Breite der Wallgänge und gab eine treffliche Anordnung seiner dreifachen Planken; sein großes Verdienst war die Aufstellung des Grundsatzes, daß sämtliche Bekleidungsmauern so lange dem feindlichen Auge und der Geschützwirkung entzogen sein müssen, bis der Feind auf der Crête des Glacis ankommt. Speckle führte demzufolge sein Mauerwerk nicht höher auf als bis zum Niveau der Glaciscrête.

**Alt-niederländische Befestigung.** Mit Beginn des niederländischen Freiheitskrieges, in welchem die Niederlande auf eine stete Defensiv angezwungen waren, galt es, sich in kürzester Zeit und mit geringen Geldmitteln möglichst feste Plätze zu sichern. Diese beiden Faktoren, Geld und Zeit, ließen gänzlich von dem kostspieligen Mauerwerk der italienischen Manier absehen. Man begnügte sich mit Erdwällen und sicherte die Sturmfreiheit durch nasse Gräben, eine Anordnung, welche durch die natürliche Beschaffenheit des Landes ausnehmend unterstützt wurde. Vor dem Hauptwall kam ein Unterwall (fausse-braye) zur Vertheidigung des Grabens zu liegen; außerdem befestigte man sich, das Terrain unsichtbar zu benutzen und zahlreiche entsprechende Außenwerke anzulegen. Der Erfinder dieser Befestigungsweise läßt sich nicht bezeichnen, sie war eben das Resultat der Noth und bildete sich nach und nach von selbst. Zusammengefaßt sind die Anordnungen derselben in einem Werke von Freitag. Dieser nennt als Bollwerkswinkel  $\frac{2}{3}$  des Polygonwinkels, bestimmt die Fasse stets zu 24, die Courtine zu 36 Ruthen und setzt noch, wie in der italienischen Manier, die Flanken senkrecht auf diese. In großen Befestigungsfronten setzt Freitag für die Defenslinie 60 Ruthen (Groß-Royal, etwa 240 m.), für kleinere die äußere Polygonseite auf gleiches Maß (Klein-Royal, etwa 200 m.) fest. Die Vortheile dieser Manier liegen in der kurzen Defenslinie, welche dem gezogenen Gewehr entspricht, in dem breiten Wassergraben und in der Schnelle der Ausführung; als Nachtheile sind anzusehen die senkrechte Stellung der Flanken zur Courtine, die fausse-braye, welche von der Crête des Glacis enfilirt werden konnte, dem Feind nach dem Grabenübergang einen Ruhepunkt bot und die Kosten vermehrte. Dagegen wandten die Holländer mit vielem Geschick die Ravelins, Hornwerke, Kronwerke und doppelten Kronwerke an.

**Deutsche Befestigung im Lauf des 17. und 18. Jahrhunderts.** Da ein zu weites Eingehen in die verschiedenen Vorschläge, welche zur Verstärkung fester Plätze gemacht wurden, nur Undeutlichkeiten hervorbringen würde, mögen für diese Epoche nur die Systeme Dillich's, des hochberühmten Rimpler und Landsberg's hervorgehoben werden. Dillich, von Geburt ein Deutscher, wandte seine Aufmerksamkeit der niederländischen Manier zu und wurde für diese, was Speckle für die deutsche geworden. Er schlug Contregarden an den Bastionsspitzen vor, nahm die Contre-Escarpe nicht parallel zu den Fasen, sondern allignirte sie mehr auf die Schulterpunkte, kasemattirte die niederen Planken und wandte zusammenhängende Tenailen-



id entweder ein- oder auspringend; erstere concentrische, letztere eine excentrische Verteilung, welcher immer unbestrichene Räume, die man möglichst vermeiden muß, daher man ringenden Winkel möglichst stumpf macht.

Einteilung der Deckungen geschieht meist nach je, und in Rücksicht auf dieselbe erhalten sie verschiedene Grundrisse.

**Seine Feldschanzen.** In Bezug auf ihre Anordnung: Flankierungen dürfen nicht über 100° betragen, bei Geschützvertheidigung bis 120°; einspringende Winkel sind möglichst nahe machen; sind die direkten Entfernungen der Flanken zu Beseitigung der todtten Winkel zu groß, so ordnet man eine niedere Grabenvertheidigung (Capitallinien) müssen besonders durch Hindernisse gedeckt werden. Im Innern des Werkes lege ein Reduit an. Die Eingänge müssen an guten Punkten angelegt werden. Solche Werke werden offen, d. h. nur nach einer Seite hin zu wehren versehen (die offene Seite heißt dann Fronte), oder halb geschlossen, wenn die Kehle durch eine gedeckte ist, oder ganz geschlossen.

**Seine Feldwerke.** 1. Die gerade Linie (Fig. 1502), zu Schließung von Thalengen u.; 2. eine räumlich gekrümmte Linie (Fig. 1503 und 1504), wöhnlich nur als Reduit oder am Ende von einer Linie angewendet; 3. Schulterwehr oder Schulterwerk, gerade Linie mit Seitenbedeckung durch angelegte Flügel (Fig. 1505); so gestaltet man die Batterien, s. d.; 4. Zange oder Zangenwerk, einspringender Winkel (Fig. 1506); 5. (oder Fläche, wenn es vor anderen Werken steht) auspringender Winkel (Fig. 1507); die Facen werden gewöhnlich 43 m. lang gemacht; wird zu Vertheidigung von Feldwachen, Waisoposten u. verwendet, die Flanken durch geschützte sein; mit verbrochener Flanke die Flächen coupirt; 6. Lunetten, oder detachirte Bastionen sind Flächen mit Flanken von circa 18 m. Länge, die nach außen konvergiren (Fig. 1508), bieten schon eine gute Vertheidigung; 7. offene Polygonalschanze, z. B. ein Achteck, auch offene Redoute genannt (Fig. 1509).

**Halboffene Schanzen mit Flankierung.** 1. einfache Zange, einfache Zange, Scherengewinkel (am besten 90—100°), flankirt sich wird im offenen Terrain mit Flügeln versehen, heißt Pfaffenmühle, wenn die Flanken konvergiren (Fig. 1510); Schwalbenschwanz, konvergiren (Fig. 1511); Flankierung der Flanken erreicht man durch angelegte Schultern (Fig. 1512); 2. doppelte Zange, zwei einspringende Winkel zwischen ein auspringender Winkel (Fig. 1513), mit oder ohne Schulter; 3. geschulterte Redoute, drei auspringende Winkel, wovon der mittlere der längste ist (Fig. 1514); 4. geschulterte Redoute, d. i. einfache Zange mit Schultern (Fig. 1512).

**Geschlossene Feldwerke.** 1. Redouten (Polygonalschanzen, aus geraden Linien u. auspringenden Winkeln bestehend, reguläre u. unreguläre, a) dreieckige, haben zu wenig Fronte zu viel todtte Winkel; b) vier-, fünf- u. sechseckige, letztere als Kronwerke verschanzter am meisten angewendet; c) fünf- und sechseckige zersplittern die Kräfte zu sehr; die Seiten werden 18—35 m. lang; d) Kreisredoute, zu ausführen, u. schwach; e) Kreuzredoute, ohne Flankierung, macht aber viel Arbeit, kommt in Holz ausgeführt als Reduit vor (Fig. 1515); f) hierzu gehörte als Variante die Kreuzredoute mit auspringenden Winkeln (Fig. 1516); g) Fleschen, Rechteck, mit einer Fläche an der dem Feinde die Flanke lang ist.

2. Sternschanzen, vom viereckigen Stern an in allen Sternformen, am besten acht- u. zehneckig, regelmäßig oder unregelmäßig, je nach dem Terrain, entweder ohne Waffenplätze (Fig. 1517) od. mit Waffenplätzen (Fig. 1518), jetzt nicht mehr verwendet.

3. Bastionirte Schanzen. a) Schanzen mit halben Bastionen, auf Drei- oder Viereden konstruirt, s. Fig. 1519; b) Schanzen mit ganzen Bastionen (Fig. 1520), s. Bastion. c) Schanzen mit Mittelbastionen; die Grundfigur ist ein Stern, aus dessen einspringenden Winkeln sich lunettenartige Bastionen hervorschieben; d) Schanzen mit Mittel- u. Eckbastionen; e) Schanzen mit Caponieren, d. h. lunettenartigen Werken im Graben. (Von a—d veraltet.)

d) Alle diese Befestigungen können noch Verstärkungen erhalten durch 1. natürliche Hindernisse, Wasser, Sümpfe, Gebüsch u.; 2. durch künstliche Hindernisse; dahin gehören: a) Vorträben und Vortrags; b) Palissaden; diese zerfallen wiederum in mehrere Arten, zunächst in todtte Palissaden, d. h. bloße Reihen zugespitzter Pfähle, sodann in Tambourpalissaden mit Schießscharten; die Palissaden kommen entweder in den Graben oder an den Fuß der Escarpe od. Contre-Escarpe u. zu stehen; ihre Anordnung kann natürlich sehr verschieden sein; öfter erhalten sie auch Pforten und Thore; Sturmpfähle sind in die Böschung eingelegte, mit den Spitzen abwärts geneigte Pfähle, von der Sturmschwelle gestützt und mit der Sturmplatte belastet; c) Näherungshindernisse gegen Cavalerie; die einfachsten davon sind unzählige Pfähle, ungleich hoch eingeschlagen (auch durch Eagen herzustellen); gleichen Zweck erfüllen umhergestreute Fußangeln, ferner die trichterförmigen Wolfsgruben in verschiedenen Grundrissformen, an ihrem Boden mit spitzen Pfählen versehen; d) gegen Cavalerie und Infanterie zugleich dienen spanische Reiter (s. d.), Attrappen, d. h. verdeckte größere Gruben, mit Wasser oder Pfählen am Boden; Verhaue, namentlich an Glacis und Contre-Escarpe, Flatterminen, Überschwemmungen u.

e) Innerlich unterstützt man das Défilément durch: 1. Bonnets, s. d. 2. Zwerchwälle, Traversen, kleine Quermälle, nach ihrer Gestalt verschieden benannt, z. B. wenn sie bloß gegen Rückenseuer decken sollen, Rückenwehren oder Parados. 3. Hohl-Traversen, gewöhnlich aus Holz und Erde gebaut. 4. Cremaillères, sägeförmige Unterbrechungen des Terrains, namentlich auf bedeckten Wegen angelegt. 5. Höherlegung ganzer Linien zur Deckung der nebenliegenden. 6. Hohlbauten im Graben u. im Werke zu Herstellung von Grabenflankierungen und Reduits. Dahin gehören die Caponieren (s. d.), die Blockhäuser und bombenfesten Gebäude (s. d.); zu den Grabencaponieren führen aus dem Werk bedeckte Gänge, Boternen.

II. Verschanzungsketten oder Kettenbefestigungen setzen hinreichende Flügelddeckung durch wirkliche Festungen, größere Forts od. ungangbare Terraintreden voraus; die offenen Fronten zwischen den befestigten Hauptpunkten dürfen im Verhältniß zur Tiefe nicht zu lang sein, die Hauptpunkte werden durch geschlossene Werke oder durch halboffene Schanzen gebildet, die als Waffenplätze von der Front vorspringen, während in dieser selbst — also zwischen je zwei halboffenen Werken, etwas zurückliegend — Redouten oder Sternschanzen angelegt werden. Die Entfernung der einzelnen Schanzen von einander richtet sich natürlich nach der Tragweite der aufzustellenden Geschütze. Solche Verschanzungsketten der neuesten Zeit waren die Dannerstellung und die Düppeler Schanzen.

III. Zusammenhängende Verschanzungsketten sind bedeutend kostspieliger herzustellen als die Ketten; es



Fig. 1521. Zu Art. Festungsbau.

giebt: 1. Grenzlinien, längs der Grenzen, Flüsse u. 2. Belagerungs- oder Lagerlinien, zerfallen in Circumvallationslinien, nach außen gerichtet, und in Contravallationslinien, nach der belagerten Festung zu gelegt. 3. Schachlinien (Retranchements).

Die Verschanzungslinien sind fast gar nicht mehr im Gebrauch, höchstens noch die verschanzten Lager (geschlossene Verschanzungslinien). Vorhandene Entwässerungen müssen natürlich so viel wie möglich benutzt werden. Die Verschanzungslinien und Linien benennt man in der Regel nach den bei ihrer Anlage angewendeten Schanzformen.

In das Gebiet der Feldbefestigung gehören noch die Unzugänglichmachung der Abhänge, die Verhinderung der Thalübergänge, die Sperrung der Thäler durch einzelne oder zusammenhängende Werke, die Brückenköpfe, die Befestigung der Ästeten, Absperrung der Flüsse, Ungangsbarmachung von Dämmen u.

**Zweiter Zweig Bekändige Befestigung. Festungsbau im engeren Sinn.** Die Grundförmigkeit und im Allgemeinen dieselben, wie bei der Feldbefestigung, müssen aber mit bei Weitem mehr Umsicht, genauerer Kenntnis des strategischen Zweckes, der tatsächlichen Beziehungen und vorhandenen Mittel u. angewendet werden; die Anlage muß so sein, daß die Vertheidigung mit möglichst wenig Truppen möglichst lange geführt werden kann, und daß mit Hilfsmitteln nichts gegen die Befestigung auszurichten ist. Nothwendige Erfordernisse sind Festigkeit u. Schutz für Truppen, Proviant und Munition, sowie die Möglichkeit, in kurzer Zeit schlagfertig zu sein. Namentlich der verschiedenen Angriffsarten ist unumgänglich nothig. Diese sind: Umfassung (Cernirung, Blockade), Ueberfall, Sturm, gewaltsamer Angriff, Bombardement u. der förmliche Angriff. Wenn eine Festung so angelegt ist, daß das Beschießen möglichst erschwert, überhaupt aber gegen die verschiedenen Angriffsarten möglichst vorgebaut ist, so nennt man sie sturmfest. Die Sturmfestigkeit wird hauptsächlich durch die Gestaltung des Profils und durch die solide Ausführung der einzelnen Theile erreicht.

A. Die Grundrisse der einzelnen Werke sind fast dieselben, wie bei der Feldbefestigung, daher wir dieselben hier nicht nochmals aufzuführen brauchen. Halboffene und offene Werke kommen namentlich als Brückenköpfe, Grabenwerke u. als vorgeschobene oder Außenwerke in Anwendung; bedeckte Werke, Forts und Festungen sind natürlich meist geschlossen, jedoch hat man in neuester Zeit sich dazu gewendet, die Befestigungen großer Städte nicht mehr als zusammenhängende Linien, sondern als Ketten einzelner geschlossener Werke anzulegen.

B. Was die Profile der Werke betrifft, so sind sie zwar in der Hauptförmigkeit ebenfalls denen der Feldbefestigungen ähnlich, die einzelnen Theile aber bei Weitem solider ausgeführt. Die Böschungen der Graben, z. B. die sogenannten Escarpes, werden meist mit Mauern versehen, wenn solche nicht durch Felsen oder über 1,70 m. tiefes Wasser unnötig gemacht werden. Es können hier unmöglich alle die verschiedenen Konstruktionsweisen, Befestigungssysteme und Einzel-

heiten der Befestigungen Raum finden, man in Fig. 1520 das Profil einer Festung aus der Bauhorizont, acde der Escarpe; der Gordenstein a (die kann auch als Verme (i. d.) benutzt werden 28 cm. stark und wird auch Mauerwerk genannt; b ist der Anzug, das Anzugs-  $\frac{1}{4}$ — $\frac{1}{10}$  der Höhe; der Mauerfuß c ist 2,50 m. tief unter A. B. Die untere d trägt  $\frac{1}{2}$  der Höhe, mindestens aber so viel, die Weichungswirkung gefordert wird; es nach hinten entweder durch Streichenbogen f g verstärkt; sind die Zwischenböden zu Kasetten benutzt, so die Mauern lebendig. Um das Nachschießen nach dem Beschießen zu verhüten, muß die Brustwehr von der Mauer zurück; das sind den weg h. Zur Vertheidigung gegen ihm das Banquet i oder Arladen mit an; starken Mauern giebt man einen Den Graben verzieht man am besten Wasser zum An- und Ablassen. Kleine Palisaden u. werden nur selten angewendet springenden Winkeln werden Stäbe der Brustwehr m n o angebracht; an der mehrhörsung n o schließt sich das Innere r an; j. über d. Art. Brustwehr. Schloß zur Grabenbefestigung u. nur für w brauche angelegt; sie erweitern sich nach hinten; der enge Punkt heißt Schloß. Zur Dedung der Escarpe dient das Glacis stamm t stets höher als a liegt. h n m verlängert, so muß t v noch mindestens betragen; die höchste Höhe des Werkes ist bensohle u w ist höchstens 10 m. und hoch t u ist parallel mit m o zu machen. Vor dem Glacis so tief, daß die Neigung als 1 m. auf 9 m. betragen würde, so u Glacis coupé an, tux; u die glaci escarpe als breite Rampe angelegt und Weg rs weggelassen, so entsteht ein contrebanque.

C. Besondere Verstärkungen kann man der Befestigung noch geben: 1. durch Dedungen; dieselben können sein: a) Couverts zu wehren für Infanterie, als Maslen u. s) Contregarde, zugleich für Geschütz y) Grabenglaci, d. b. glaci formungsförmige Aufsichtung im Graben zur Kommunikation. 2. Durch vorgeschobene Außenwerke, s. d. 3. Durch Nebenwerken im Innern der Festung, als Innen- etwanger Entförmung der Hauptwerke.

D. Die verschiedene Gestaltung der Tharten, Fenster, Thüren u. ist sehr u. die Auswahl derselben, sowie die Anlagen, Parado's u., dem entwerfenden überlassen. Sämmtliche Höhen (Som) der Bauhorizont A B aus gemessen; bei großen kann man selten einen Horizont durchnimmt dann für die Bauhorizonte der

Vergleichungsebene, Grundebene entweder über dem höchsten oder unter dem unti der Befestigung angelegt wird. Die pläne, vor der Anlage der Befestigung an, stellt man dar, indem man sich das Territorialen Ebenen durchschnitten denkt, die enen Linien austrägt und mit Höhenzahlen indem man das Terrain vertical durch- erhält man die Höhenpläne. Im vor entworfenen Festung fällt die Grundlinie rallinie auf die Gordinlinie od. Berme; rlinie braucht nicht parallel mit derselben igrant wird, je nachdem es die Verteidigung ulerant, zurückgezogen oder vorgeschoben. **Schichten** im Innern der Werke sind ent- Holz oder Erde (s. Blockhaus), oder von umberste Gesteine; dieselben theilen sich ten, die zur Wohnung dienen, Verteidig- natten (Defarge- u. Kanonenlafematten), gematten, Kommunikationen und Minen- bulvermagazine u.

**Zweig. Belagerungs- f. d. betr. Art.** Nach der Tranchée, Aus- ersten Aufgrabens, Demontiren der Vorwerke ung der ersten Paralle- Entfernung von 1000 beginnt das weitere Vor- Sappen n. Die Sappen in: 1. offene (bloße Grä- nährige: Gräben, durch- de und Erdaufwürfe ver- f. Fig. 1521; 3. halbe wie vorige, aber hinter Mörb ausgeführt. 4. Alle mit einer Erdwalze statt des. In Beziehung auf macht man sie a) gerad- (Sappe); b) schlangen- f. Fig. 1522; jidzadzförmig, 3; d) rautenförmig; e) als klappen (in Form eines gebrochenen Stals doppelte Querschwallappen oder Würfel- verablinig mit viereckigen Erweiterungen, f.

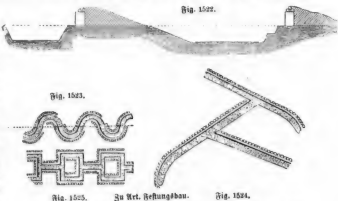
Die einfachen Sappen sind bloß auf einer, ten auf beiden Seiten geschütt; die bedeckten Dedballen versehen und mit Erde, Heißig u. erdet. Wenn die erste Parallele fertig ist, ie Belagerungsbatterien errichtet; dann wird Sappen vorgegangen, und nach Errichtung iten Parallele in derselben Weise zur Parallele u. fort bis auf das Glacis vorge- Die Demontir- und Breschbatterien liegen d in der 1. und 2. Parallele, sehr selten im ment; wenn diese ihre Wirkung gethan nd zum Sturm geschritten. Weitere Aus- würde hier zu weit führen; s. übr. auch die en Arbeiten und Theile betr. Artikel.

**ngsbaukrasf, f.,** Zwangsarbeit an einem au als Strafe.

**ngskoball, m., f. v. w. Speisloball, f. d. H, m., frz. fétiche, m., vom portugiesischen fauberblod. Der Fetichismus, die Klokant- st die niedrigste Art des Götendienstes. Die usbildung und Verebelung desselben ist der nt. Von künstlerischen Formen ist zwar bei n Fetichismus noch nicht die Rede, dennoch ist r erste Anfang und Keim der bildenden Künste en.**

n., frz. grasse, f., engl. fat, grease. Die den sich in den Pflanzen als fette Öle, Pflan- : u.; im Thierreich flüssig als Thran, als

Schmalz oder Schmort, fest als Talg oder Insekt (Un- schlitt). Diese Verschiedenheit der Consistenz gründet sich auf das verschiedene Verhältniß der Bestandtheile der Fette und zertheilt sich folgende Eintheilung: 1.  **feste thierische Fette.** Talg (Unschlitt) wird erst bei 40° flüssig. Schweinefett wird bei 27° flüssig. Dachs- fett, Gänsefett, Hundefett sind bei gewöhnlicher Tem- peratur fest und werden zwischen 25—30° flüssig. 2.  **flüssige thierische Fette.** Dazu gehören: Das Klauen- fett, der Fischthran, das Eieröl, der Leberthran. 3.  **feste pflanzliche Fette.** Das Balmöl, bei 27° schmel- zend; das Vorbeeröl, bei 20° schmelzend; der Cocos- talg und Muslattalg. 4.  **flüssige vergräblische Fette oder fette Öle.** Die Zahl der flüssigen pflanzlichen Fette ist groß. Man theilt sie in Bezug auf ihr Verhalten an der Luft weiter ein in: a)  **trocknende Öle.** Diese verwandeln sich an der Luft durch Sauer- stoffaufnahme und andere chemische Veränderung in eine zähe, dicke Masse. Zu ihnen rechnen man: das Leinöl, das Hanföl, das Ricinusöl, das Walnußöl,



Mohnöl u. a. b)  **Nichttrocknende Öle,** welche an der Luft keine solche Veränderung erleiden, sind: das Baumöl, das Rüßöl, das Mandelöl, das Buchenöl u. a.

Die Eigenschaft der Fette, sich nicht mit dem Wasser zu verbinden und im Wasser zu lösen, wird auf die mannichfache Weise in der Technol. benutzt, da hin- gegen manche ihrer Eigenschaften sie schädlich wirken lassen. Fett auf Papier, auf Gewebe und auf Flächen gebracht, die entweder noch gar nicht oder mit einer Wasserfarbe gestrichen sind, macht die Oberfläche dieser Körper durchsichtig und verursacht daher einen trans- parenten, also, wo das Licht von vorn auffällt, dunkler erscheinenden Anstrich, der sich, wenn das Fett in der Wärme dünnflüssiger wird, sowie vermöge der Capil- larität vergrößert. Steigert man nun die Wärme so sehr, daß das Fett sich bedeutend vertheilt, so ver- schwindet der Anstrich für das Auge, behält aber immer die Fähigkeit, den Staub fest anhaften zu machen, wo- durch er mit der Zeit als Schmutzflod wieder zum Vor- schein kommt. Fettflecke auf Körpern, die mit Wasser- farbe gestrichen werden sollen, verhindern das Festen der Farbe; bei Ölfarbenanstrich erzeugen sie matte Stellen. Von den zahlreichen, mehr oder minder zu- verlässigen Mitteln zu Vertilgung von Fett- flecken seien hier nur folgende angeführt:

1. Auf Papier. Magnesia, Talkerde oder Speck- stein, gepulvert u. mit etwas Wasser zu Brei gemacht, wird mit dem Pinsel aufgetragen. Nach einigen Stunden entfernt man die getrocknete Masse behutsam mit einer zarten Bürste; ist es nöthig, so kann dieses Verfahren wiederholt werden. Wirksamer noch ist das folgende Verfahren: Man besenzt doppelt, zu-



fammengelegtes dickes weißes Löschpapier mit Benzin und lege eine solche Schicht sowol unter als auf das mit dem Fettsäure behaftete Papier, worauf man das Ganze 5—10 Minuten lang stark preßt.

2. Auf Geweben. Etwas Stärkemehl, mit Wasser angefeuchtet, auf die fettige Stelle gebracht und so behandelt wie 1. Auch hier kann Benzin in derselben Weise wie bei Papier angewendet werden, oder — wo dies nicht angeht — wird der Fettleim mit einem in Benzin befeuchteten Tuch abreiben. [Schau.]

3. Auf unangeflitztem Holz kann man die Fettflecke, wenn sie ganz frisch sind, durch die bei 1 und 2 angeführten Mittel vertilgen, ältere Flecke hingegen nur durch Säuren oder ätherische Öle.

4. Auf Holz, welches mit Peimfarbe gestrichen werden soll, wendet man zunächst eines der vorigen Mittel an; dann überstreicht man die Stelle mit einer Schellacklösung oder mit Quarz und Kalt; oft reicht schon eine Spirituswäscher aus.

5. Auf einer schon mit Veimfarbe gestrichenen Fläche, sei sie nun von Holz, Stein oder Bux, verfertigt man Zerstückerle aus besten durch Anhalten eines sehr heißen, aber nicht ganz glühenden Körpers mit Unterlagen von Loischpapier oder wollenem Zeug; dann überstreicht man die Stelle mit magerer Olfarbe oder mit Quars u. Aalk und bringt dann frische Veimfarbe auf.

**fett**, adj., fr. *gras*, engl. *fat*, 1. fett nennt man den Kall, wenn er sich sehr feig anfühlt und Verwundung von viel Sand ertragen kann. — 2. **fett** nennt man den Kallmörtel, wenn er sehr wenig Sand enthält. — 3. Erde heißt fett, wenn sie sehr lehmig oder thonig ist, oder sich fettig anfühlt. — 4. **fette** **Salzen**, leichtflüssige Salzen von Silber- u. Blei-erz, als Flussmittel gebraucht.

**Fettbeize**, f., f. Beize.

**Fettbol**, m. (Mineral.), besteht aus 46,40 Stiesel-  
erde, 23,5 Eisenoxyd, 3,01 Thonerde und 24,5 Wasser;  
findet sich bei Freiberg in Sackeln in derben, kumpf-  
artigen Stücken. Bruch eben bis flachmuschelig, Farbe  
braun. Strich glänzend, unburchsichtig, sehr weich,  
färbt nicht an, fühlt sich fettig an; ist unfämelzbar u.  
zerfliehet vor dem Löthrohr.

**Fette**, f., frz. panne, engl. purlin, f. Wette.

Fettalan3, m. (Mineral.), f. Glau.

**Fettigkeit**, f., *f.* unter Fett.

**Fettkohle**, f. v. w. **Blansoble**, f. **Roble**.

**Fettmörtel, m., f. fett 2.**

**Fettquarz**, auch **Stinkquarz**, m., gen. (Mineral.), enthält Quarz und einen verbrennlichen Stoff, hat gelblichweiße Farbe, fettigen Glanz, muscheligen Bruch, stinkt gerichen.

**Fettstein**, m. (Mineral), 1. f. v. w. Fettquarz. — 2. Nephelin od. Eläolith, Hauptbestandtheil des Nephelinsfelsens; kommt im Oberrhein, in Böhmen, in der Cassi und in Italien vor. Nephelinsfels oder **Fettsteinsfels** ist ein kristallinisches Gemenge von verschiedenem Korn aus Fettstein, Augit und Magnetstein. Auch im Suenit Norwegens und im Bissat des Ural kommt Fettstein vor. Die Krystalle des Fettsteins sind meist regelmäßige sechsseitige Säulen; der Bruch ist muschel-, ins Spitterige. Der Fettstein trägt Apatit, ist rigbar durch Quarz; Farbe grünlich, grünlich und röthlich-weiß ins Lichtbraune. Durchscheinend bis halb durchsichtig, auf der Spaltungs- u. Bruchfläche fettglänzend, fettglänzend glasglänzend; durch Säuren zu Galkerte meist löslich. Gehalt: 43 Kieselerde, 32 Thonerde, 1 bis 1 1/2 Bismuth, 1 Kalkerde, 15–16 Natron, 5–6 Kali, Wasser u. dgl.

über 1,70 m **qkeit**, f., frz. humidité, f., engl. moisture. So können die meisten Feinde der Gebäude, welcher Konstruktionswesen, Stodung x. in den hölzernen Teilen,

Mauerfraß, Salpeter &c. in den Steinen, Aus-  
eigentheilen &c. herbeiführt, hat die mannich-  
fachen u. bringt die verschiedensten Wirkungen

Die am häufigsten vorkommenden Ursachen für Feuchtigkeit in Gebäuden und die sichersten Abwehrmaßnahmen sind folgende:

1. Zu niedrige Lage der Gebäude und un-  
sicheres Eindringen des Grundwassers in dieselben  
leichte Gewölbe unter den Gebäuden, in  
gelegt, darunter noch 15–30 cm. harte  
Lösslagen, wenn thunlich Ableitung des  
wassers nach tieferen Gegenden oder ge-  
fernten Senkaruben, und vor Allem mög-  
lichst schnelle Herstellung der Gebäude, oder wenigstens aller  
Theile derselben, sind die zuverlässigsten Mit-

2. Höhe, dicke Bäume in unmittelbarem Gebaude, Laubengänge, oder Weinbalcon Wetterseite, Grasplätze, die unmittelbar an Gebäude anstoßen u. Solche Anlagen als Schmelzen, vielmehr die Häuser mit Trottoir u. dessen mit Pflasterung u. umgeben.

3. Verwendung feuchten Baumaterials, im Erdbe zu Ausfüllungen u. ist sehr häufige Ursache der Feuchtigkeit gewöhnlich nicht gefasste Ursache der Feuchtigkeit. Beim Bau selbst sind diese leicht zu vermeiden, wenn man aber später erst diese Ursachen entfernt, so ist es schwierig. Wenn man die Feuchtigkeit entfernt, so sind die Mittel dagegen theils in der Art, Hauschwamm, Luft, Ventilation, theils in der Ausbesserung der fruchtbarer Erde, fruchtbarer und die Austrocknung der fruchtbarer Heizung, abwechselnd mit Erzeugung der Luftwaage.

4. Schwißen der natürlichen Bausteine.  
Mauern sind innerlich mit Ziegeln zu verblenden.

5. Feuchtigkeit vom Bau her in den Räume die Gebäude äußerlich nicht zu zeitig wenn dies schon geschehen, beseitigt man den Buh im Frühjahr an den feuchten Stellen dann die unter 3 angeführten Mittel an und erst nach erreichter Trockenheit den Buh wieder

6. Liegenbleiben von Schnee u. Regenwasser  
verleihe Fensterverdachungen, Gefälle x m  
sicherer Abwässerung.

7. Dämpfe und Ausdünstungen unter den Ballen lagern; man vermeide Keller, Waschküchen etc. in der Nähe, oder Sorge doch da, wo Ballen lagern, für genügende Luftcirculation im Ballen.

8. Eindringen äußerer feuchter Luft; durch Ventilation, zweckmäßige Heizungsanlagen; stellen von ungelöschtem Kalk, Chlorkalk u. w. zu machen.

9. Eindringen des Tagewassers; wenn ich nach unten in das Erdreich dringen kann, ist einer Letztlichsticht unter der oberen Damm durchsteche man die Letztlichsticht an verschiedenen um das Gebäude herum, oder noch besser einen Graben bergaufwärts vor dem Gebäude, dessen ganzer Länge bis auf 1 m. Tiefe an Kellerfußboden; den Graben fülle man dann mit Kohle wieder aus. Erlauben die Umstände solche Durchstechung nicht, oder ist das Terrain zu sehr verstopft u. so kann man in diesem Fall so wie in dem Fall 1. dem Aufsteigen der Feuchtigkeit in den Mauern ziemlich sicher durch folgende vorbeugen: a) Isolirschicht von Asphalt. b) Schicht von einem Mörtel aus gleichen Theilen kohlend. Fein gemalzenen Theers und kohlend. trocknem Sand angemacht. Neuerdings man auch wasserdichten Fuß (englisches Zement) an, welcher besser als Asphalt, Glas oder Schmelz soll. c) Tränkung der Steine mit Steinöl oder einem andern bituminösen Stoff.

Gegen Durchschlagen der Feuchtigkeit an Giebeln dient folgender Anstrich: 50 Pfd. Pech, 30 Pfd. Harz, 6 Pfd. englisch Roth und 12 Pfd. Siegelwachs in einem Kessel unter Umrühren gelocht man etwa  $\frac{1}{4}$  des ganzen Volumens Terpentinöl mit, so daß sich die Masse mit einem groben Pinsel streichen läßt. [Schw.]

Um schon vorhandene Feuchtigkeit aus einem Orte zu vertreiben, ersuche man die Ursache der Feuchtigkeit und wähle danach das Gegenmittel; ist dieselbe feuchtlich, so kann man eben bloß die nachtheilige Wirkung der Feuchtigkeit hemmen oder für einige Zeit still machen.

Feuchte Balken, welche beginnen zu faulen, kann durch Herstellen von Luftcirculation an denselben trocknen.

Feuchte Räume zu trocknen hat man verschiedene vorgeschlagen und als Universalmittel gerühmt: streiche, Tränkungen, Untertapeten u.; die Plastermasse von Pulver & Comp. in Abtönen, die Tapete von Dressel in Eiseilen, ferner das Überstreichen der Wände mit Zinnblech (Stanniol) wirken aber recht gut, können aber nicht wirklich helfen, man sie nicht an der Seite anwendet, an der die Feuchtigkeit in die Mauer eindringt. Billiger denn so wirksam ist folgendes Mittel: Man kocht m. Schweinesett und 2 Liter Theer etwa 20 Minuten in einem eisernen Gefäß; dann mischt man ungefähr 1 Pfd. gestohenes Glas und 2 Pfd. gezeigtes Kalk in einem eisernen Topf gut durcheinander, läßt es durch ein feines Sieb. Hierauf seigt man von der ersten Mischung zu dieser zweiten, bis ihnen dünnen Teig bekommt; dieser reicht hin, um Räume zu bedecken; man legt ihn 3 mm. dick, erhärtet dann sehr schnell: s. auch Asphalt XIV, Schwamm, Holzlöscher, Mauerstrich, Salpeter, Th. Säulnisch, Stodung u.

Die atmosphärische Feuchtigkeit ist ihrer Menge nach der Höhe des Ortes verschieden. Die Ueber- u. N., die Verdunstung, geschieht um so schneller, je der Luftdruck, der auf dem verdunstenden Wasser niedriger ist; wie aus folgender Tabelle erhellt:

Ort.	Höhe über dem Meer.	Barometerstand.	Siedepunkt.
des Mont-	Var. Fuß.	Meter.	° Cels.
lanc . . .	14,697	0,417	84,0
prud . . .	1,740	0,708	98,0
. . .	1,656	0,710	98,1
. . .	123	0,756	99,8
spiegel . .	0	0,760	100,0

[v. Wgr.]

Feuchtigkeitsmesser, s. Hygrometer.

Feuer, m., frz. feu, n., engl. fire, ital. fuoco, span. fuego, griech. πῦρ, φῶς, i. eigentlich das gleichzeitige Vorhandensein von Licht und Wärme bei denjenigen chemischen Verbindungsprozessen, die man Verbrennung zu nennen pflegt. — 2. Das Feuer in der heidnischen Mythologie, namentlich wo es ohne Zuthun menschlichen entstanden war, galt von jeher als diabolisch, daher auch als Verlöcherung der Welt (Vergil, Vergil u.). Unter den griechischen Mythen galten Hephaistos u. Prometheus (Vulkan u. Prometheus) die Hüter des Feuers. Dem Vulkan eben, deutet das Feuer auf Ausnutzung der Naturkräfte; bei der Lampe der Prometheus, sowie bei den Verbrennungen, tritt besonders seine reinigende, zerstörende Eigenschaft in den Vordergrund. Auch das Feuer u. Eigenschaften und Kräfte werden durch die Fabel, des Prometheus u. Prometheus angedeutet. Prometheus stahl mit Hilfe der Pallas das Feuer der Götter und brachte es den Menschen (mit Hilfe der

Weisheit vermag der Erfinder und Fortsetzer die göttliche Flamme im Menschen zu erwecken). — 3. Im Judenthum gilt das Feuer ebenfalls als Offenbarung der Gottheit (Feuersäule, brennender Busch, ewige Lampe). — 4. Über Vorkommen des Feuers in der christlichen Kunst s. M. a. B. — 5. In der Malerei gebraucht man das Wort Feuer für den lebhaften Glanz einer Farbe. — 6. Frz. carie du bois, engl. druxey of timber, span. podridura blanca, weiße Fäulnis. Weiße Flecken im Holz, Feuer genannt, deuten auf Beginn der Fäulnis. — 7. (Hüttenw.) s. v. Feuergrube (s. d.) und Zerkleinerung. — 8. Frz. fanal, engl. light, s. v. m. Lichtfeuer, Leuchtfeuer, s. Leuchtturm.

Feueranfall, f., s. Feuerpolizei und Feuerlöschapparate.

Feueranzeiger, m., Vorrichtung auf einem Thurm, um den Ort eines wahrgenommenen Feuers zu erkennen; sie besteht gewöhnlich aus einem Dioptrisch-lineal mit parallelem Zeiger, auf einer Spezialkarte beweglich.

Feuerarbeiter, m. Die hauptsächlichsten derselben, soweit sie im Bauwesen beschäftigt sind, sind Schlosser, Schmiede, Klempner, Eisenzieher, Gütler u.; über ihre Arbeiten s. d. betr. Art.

Feuerassuranz, f., s. Feuerversicherung.

Feuerbake, Feuerklappe, f., s. Leuchtturm.

Feuerbath, m., Feuerkessel, f. (Hüttenw.), die Art, wie ein Flüssigkeit (s. d.) vorgerichtet wird.

Feuerbecken, n., franz. brasier, span. brasero, lat. focus, s. d. Art. Heizung.

Feuerbeckenrichteisen, n., ein Amboss zum Rundbiegen von Blechen; zu diesem Behuf mit einem runden, spitz zulaufenden Horn versehen.

Feuerbeständig, adj., frz. fixe, refractaire, engl. fire-proof, sind Materialien, die durch Feuer nicht leicht zerstört werden. Es sind einige Arten des Thons (s. d.) sowie die Art. Lehm, Chamotte u. Man wendet sie da an, wo sie dem Feuer am meisten ausgesetzt sind, s. auch d. Art. Bausteine Bd. I. und den Artikel Feuereinwirkung.

Feuerblech, frz. convre-feu, m., Bratschirm, kleine metallene spanische Wand, rings um das Feuerloch eines Herdes aufgestellt, s. Küche.

Feuerblende, f. 1. reichhaltiges Silbererg mit etwas Antimon und Schwefel. — 2. Eine Vorrichtung, um einen in den Grubenbauen ausgebrochenen Brand abzusperren, s. d. Art. Blende. [Si.]

Feuerbock, Feuerhund, Brennbock, Kaminbock, m., frz. landier, chonet de feu, m., engl. dog, andiron, ital. alaro, 1. kleiner Bock von Eisen oder Bronze, auf der Herdfläche des Kamins aufgestellt, um die Scheite mit dem vordern Kopf auf denselben zu legen, damit die kalte Luft an ihrer Unterseite Zutritt erhalte; s. auch d. Art. Kamin. — 2. S. v. w. Brennbock, s. d.

Feuerbrenze, brennbare Mineralien.

Feuerbrücke, f., frz. aout, pont, m., engl. bridge, s. d. Art. Klammern, Balken 3 u.

Feuerchemie, f., s. Pyrotechnik.

Feuerredde, f., der Grate, den schneidende Werkzeuge beim Schmieden bekommen, und welcher nachher abgeschliffen wird.

Feuereinwirkung, f., auf die Gesteine.

Je nach ihrer inneren Beschaffenheit verändern sich die Steine beim Brennen und Glühen mehr oder weniger; entweder entfärben sie sich oder werden anders gefärbt, sinken in einzelnen Theilen zusammen, wodurch die Poren größer werden, oder einzelne Theile quellen auf und drängen andere heraus. Infolge dessen werden einzelne Gesteine, wie z. B. Granit, Sandstein, Grünstein-



zur Menschenrettung bei Feuersbrünsten, indem man dem Fenster, woraus man rettet, anlegt. Sie auf dem Boden festsetzen, haben sie eiserne, am oberen Ende statt der Sprosse eine Walze, an der Wand hinauf zu rollen. Die neuesten sind in einem Wagen verbunden und können höher oder tiefer geschraubt werden.

**erlinie**, f., frj. ligne f. de feu, engl. baseline, r crest, j. v. w. innere Eretenlinie, j. d. Art. gebautunit.

**Siedeloch**, n., frz. chauffeüre, f. v. w. Schürloch, t. Ofen, Siegelabritation u.

**Feuerlöschapparate.** 1. **Feuerspritzen**, der Hauptzweck aus einem transportablen Saug- u. Druckvorrichtung, welches das Wasser in angezogenen und verdichteten Vorwärts treibt. a) **Handspritzen**, bestehend aus einem kurzen Rohr oder Stiefel, in dem ein Kolben oder Stößel auf und ab bewegt; also gleich einer Saugpumpe, indem beim Ziehen des Kolbens sich ein Ventill, die sogenannte Klappe, öffnet, dessen beim Vorstoßen des Kolbens selbst eintretende Schließung das Wasser in den Schlauch einzutreten. Das Wasser wird durch den Schlauch in die Höhe und spritzt oben ab, bestimmt aber nicht viel Kraft. Beim Gebrauch wird die Spritze in ein Gefäß voll Wasser und der Stößel an einem Handgriff auf und ab bewegt. b) **Pumpenspritzen**, mit 2 Stiefeln u. einem Ventill, gewöhnlich gleich an das Wassergefäß angeschlossen. c) **Rohrspritze**, auch **Standrohrspritze**, hat, ein Stiefel mit Stößel; das Wasser wird durch einen Gurgelrohr in den Windstiel geleitet, durch wo es in das Ausgussrohr übergeht. Steht eine Vorrichtung in einem Kasten, so kann man auf einem Wagen befestigen und zum Feuer transportieren. Man hat an denselben viel Verbesserungen gemacht, kann aber nie weit damit spritzen. Gelegentlich kann man daran nicht anbringen, weil sie nicht spritzen. d) Die **Schlauch- oder Schlauchspritze** haben engere Stiefel und kleinere Ventile; am besten ist es, sich mit beiden Sorten. Je nach der Stärke der Spritze kann man auch bis 30 m. lang machen, sie sind in der Länge 3–5 cm. weit. e) **Brahmenspritze**, dient als Schlauchspritze und zugleich als Zudertrag, steht oben auf einem Wagen u. saugt das Wasser aus dem Flusse. f) **Trichterspritze**, ein Trichter von 1,50–2 m. Durchmesser, an der Grundfläche 40 cm., an der Mündung 10 cm. Durchmesser; steht in einem Kasten, an dessen Seitenwänden umgekehrt hängen, die Trichter in einem Kasten herausheben und mit Gewalt zurückwerfen, wodurch das Wasser aus der Mündung herabspritzt wird. g) **Hauptfläche bei der Konstruktion** der sogenannten **Wagenspritzen**, welche gewöhnlich unter dem Namen **Feuerspritzen** in den Handel kommen, ist die Einfachheit und Stabilität der Konstruktion und die leichte Zugänglichkeit aller Theile, Alles schnell nachgeben und repariert werden können. Je größer die Stöße gewinnen die Dampfmaschinen mehr Bedeutung. Unter die Spritzen kommen auch die sogenannten **Extincteurs** oder selbstentzündlichen Feuerlöschapparate, in denen comprimirtes Gas (Kohlensäure) wirksam gemacht wird, um einen Brand fortzutreiben. Neuerdings sind diese Apparate von Kaden & Zabel in Quedlinburg so eingerichtet worden, daß die Kohlensäure aus einer Sodaauslösung mittels Schwefelsäure erst unmittelbar vor dem Gebrauch durch Umkehren des zylindrischen Behälters, so dem Rücken zu tragen ist, entdunstet wird. Sodaauslösungsalzhaltige Wasser verflücht die Löslichkeit des Kohlenstoffes, und es haben sich dergleichen Apparate in den ersten Entwürfen von Feuerbränden, wo die

Flammen noch auf einen kleinen Raum beschränkt waren, als sehr nützlich erwiesen, sobald sie eben gleich zur Hand sind. [Schwe.]

2. Sturmfässer, Feuerfässer, f. Feuerfaß. Dieselben sind, da sie im Verhältnis zu dem gelieferten Wasser zu viel Strafaufwand erfordern, auch bei ihrer schnellen Bewegung viel Wasser verloren geht, nicht besonders zu empfehlen.

3. Tragkübel oder Feuerliemen fassen circa  $\frac{1}{10}$  bis  $\frac{1}{8}$  Kbkem. Wasser, sind aber bloß als Nothbehelf zu benutzen.

4. **Anbringer, Anbringer**; so heißt im Allgemeinen allerdings jede Vorrichtung zum Herbeitransportieren des Wassers, besonders aber ein fägebartiges Gefäß mit Saugpumpe; zieht das Wasser 1,50—1,70 m. in die Höhe und leitet es durch Schläuche in die Feuerzprünge hin. Wo kein Fluß oder Teich vorhanden ist, bringe man hier und da Rothbrunnen an.

5. **Schöpfkühel**, zum Schöpfen des Wassers aus den Sturmfässern u. in die Spritzen, mit langem Stiel versehen.

6. Feuerlöcher, zum Zubringen des Wassers durch Menschenhände; von Leder, Kork oder gepichtem Drillich gefertigt; gewöhnlich 32—40 cm. hoch, 14—17 am Boden, 20—24 oben weit; faßt circa  $\frac{1}{100}$  Kbkv. Wasser.

7. Freierleiterern, f. d. betr. Art.

8. **Feuerhaken**, auch **Sturmhaken** genannt, eiserne Haken neben gerader Spitze an langen hölzernen Stangen, zum Einreißen brennender oder bedrohter Häuser.

9. Ärzte, Schauspieler, Gasten u. dergl. mehr.

**Feuerlöschmittel, n.** Da in vielen Fällen der Mangel an Wasser, die Beschaffenheit der Lokalität oder die Eigenschaften des brennenden Körpers die Anwendung der Spritzen sowie des reinen Wassers als unthunlich oder unratbar erscheinen läßt, so hat man verschiedene Feuerlöschmittel vorgeschlagen, von denen wir hier einige anführen. 1. An engen Orten, mit einem durch Spritzen nicht zu passirenden Durchgang: ein Faß, mit ganz dünnen Reifen gebunden; wird mit Wasser gefüllt und dann eine mit Pulver angefüllte Blechbüchse hineingebängt, deren Brandröhre zu dem Fackelboden heraustragt. Man entzündet den Brandler und rollt das Faß in das Feuer. Wenn das Pulver explodirt, wird das im Faß enthaltene Wasser nach allen Richtungen hin versprüht und durch dasselbe, sowie durch den entstehenden Pulverdampf, das Feuer gelöscht. 2. Lehmiges, thoniges od. schleimiges Wasser in vorgeschlagenen worden für kleine Feuer, indem das mit Wurfschaufeln aufgebrauchte Lehmwasser das Feuer leichter erstickt durch die auf den brennenden Körpern sich bildende Lehmkruste. 3. Wasser, mit Schwefelsäure oder Maaun versetzt, soll ebenfalls mehr Löschkraft besitzen als bloßes Wasser. 4. Ein Regen von Häfeln, Sand oder Erde empfiehlt sich besonders bei Bränden in engen, geschlossenen Räumen. 5. Schwefeldämpfe oder der Qualm von brennendem Stroh, namentlich bei Schwefelbränden zu empfehlen.

**Feuerlöschapparaten**, f. pl., erfinden vom sächf. Oberberggrath A. u. h., fabrizirt vom Direktor Bucher. Dieses Feuerlöschmittel besteht aus einer ohne Explosion verbrennenden chemischen Masse, die in Bapphalsen eingeschlossen ist. Beim Verbrennen absorbiren sie allen vorhandenen Sauerstoff, so daß das Feuer auslöschen muß. Sie sind allerdings nur anwendbar bei Bränden in geschlossenen Räumen, wie z. B. in Zimmern, auf brennenden Treppen, selbst auf Dachböden, überhaupt dann, wenn nicht zu große, einander gegenüberstehende Öffnungen vorhanden sind, welche einen starken Luftzug wulsten. Während durch Spritzen u. mit Wasser auch die vom Feuer noch nicht ergriffenen Gegenstände jomde die Gebäude verborben werden.

**Feuerlöschmittel**, s. Feuerlöschmittel 1.



Feuerungsanlage, f., frz. chaudière, m., engl. Die Einrichtung derselben richtet sich nach verschiedenen Umständen. 1. Nach dem Zweck. Hiernach man zwei Hauptgruppen bilden; a) Feuerungsanlagen, welche den Zweck haben, einen Raum zu erhitzen; darüber s. d. Art. Heizung, Ofen etc. b) Feuerungsanlagen zu dem Zweck, einen besonderen Kessel zu erhitzen, dar. s. d. Art. Alaunofen, Blasenofen, Bratofen, Brennofen, Dampfkessel, Dampfmotor, Gasbereitung, Kalkofen, Kapelle, Kessel, Küche, Schmiedefeuer, Ziegelfabrikation u. andere Artikel.

Nach dem Feuerungsmaterial oder Brennstoff. Jedes Brennmaterial stellt, um vollständig, möglichst wenig Rauch und möglichst viel Hitze zu verbrennen, besondere Anforderungen an die Beschaffenheit der Feuerungsanlage.

Nach der Lage. Die Umstände, ob das Gebäude hoch oder tief liegt, ob die Feuerungsanlage in der oberen oder tieferen Geschos des Gebäudes, in der Mitte desselben od. nahe an der Umfassungsmauer, ob sie ausgesetzt oder geschützt liegt und dgl. m., sind zu berücksichtigen, sowohl bei Anordnung der Feuerungsanlage selbst, als besonders bei Anlage der Kessel, d. Art. Dampfkessel, Rauch, Schornstein etc.

Nach der Art der Feuerungsanlagen. Bei allen einzelnen Arten der Feuerungsanlagen, die überhaupt in einem bestimmten Platz finden können, müssen wir auf die oben angezogenen sowie ähnliche Artikel verweisen. Hier sei nur noch etwas über Feuerungsanlagen im Allgemeinen gesagt.

Die Feuerungsanlage soll durch Verbrennung des Brennstoffes thunlichst viel Hitze erzeugen. Die Verbrennung muß also möglichst vollständig sein. Erreichung einer solchen wird der Sauerstoff der atmosphärischen Luft verbraucht. Also ist eine beständige Lüfterneuerung im Heizraum erforderlich. Die Feuerungsanlage, ebenso Abführung der durch Verbrennung erzeugten gasförmigen Produkte, Rauchgas etc. Es dürfen aber thunlichst keine ungenutzten oder halb verbrannten Theilchen mit dem Rauch entweichen. Die Bildung des Rußes (s. d.) ist ein Zeichen unvollständiger Verbrennung. Im Übermaß zugeführte Luft erkaltet den Feuerraum und vertritt so den Heizeffekt direkt, sie verhindert aber auch vollständige Verbrennung u. vermindert so noch indirekt den Heizeffekt. In zu geringem Maasse zugeführte Luft verlangsamt den Verbrennungsprozeß. Menge der nicht zur Verbrennung gelangenden Luft ist um so größer, je schwieriger das Brennmaterial zu zünden ist, und je unvollständiger der Rest von ihm bedeckt wird. Bei Roßbrand ist dieser Rest an Luft am größten, dann folgen Holz, Steinkohle, Braunkohle u. s. i. Je mehr durch Zerkleinern des Brennstoffes, durch Schüren, Rütteln etc. dafür gesorgt wird, möglichst viele Flächen der brennbaren Masse der Feuerwirkung u. dem Luftzug auszusetzen, desto größer die Geschwindigkeit des Luftdurchzugs zu vermehren oder eine Erhaltung herbeizuführen, um so vollständiger und ausgiebiger wird die Verbrennung. Langsame Verbrennung giebt stets weniger Hitze als schnelle. In keiner Feuerungsanlage darf der Kessel als Mittel für die Luftzuführung dienen. Bezüglich der Größe des Kessels ist zu bemerken, daß man stündlichen Verbrennen von je 200–300 Pfd. Steinkohle, 140–172 Pfd. Braunkohle, 120–160 Pfd. Holz, 100–150 Pfd. Roß 1 qm. totaler Kesselfläche erforderlich ist.

Man pflegt die Größe der Kesselfläche auch nach der Größe der Heizfläche der Kessel, sowie nach der Anzahl der Kessel, wofür die Kessel Dampf zu liefern haben, zu bemessen. Auf die Pferdekraft bezogen, soll

nach Morin die Oberfläche des Kessels bei Niederdruckkesseln 0,009 qm., bei Hochdruckkesseln 0,06 qm. genommen werden. Die Summe der freien Zwischenräume zwischen den Kesselstäben wird durch die Natur des Brennmaterials bedingt und hängt zunächst von der atmosphärischen Luft ab, welche zu vollständiger Verbrennung des innerhalb einer gewissen Zeit aufzugehenden Brennstoffes erforderlich ist. Nimmt man die zu Verbrennung von 1 Pfd. Steinkohle erforderliche Luftmenge zu 9000 Kdm. (Liter) und die zweckmäßige Geschwindigkeit der durch den Kessel strömenden Luft zu 1 m. pro Sekunde an, so werden zu Verbrennung von 100 Pfund Steinkohlen pro Stunde 900000 Kdm. = 25 qdm. oder 0,25 qm. freie Kessel-

fläche erforderlich sein. Nimmt man nun das Verhältniß der freien zur totalen Kesselfläche = 1:4 an, so würde man zu Verbrennung von 100 Pfund mittlerer Steinkohle pro Stunde 1 qm. totaler Kesselfläche benötigen. Für Holz ist bei gleichem Gewicht des stündlich zu verbrennenden Quantum eine halb so große, für Braunkohle eine um circa 10 Proz. kleinere, für Roß eine um circa 14 Prozent größere Kesselfläche nöthig, als für Steinkohle. Die Schlitzweite zwischen den einzelnen Kesselstäben rechnet man ungern unter 6 mm., bei gewöhnlichen Feuerungen zwischen 1 u. 1½ cm.; bei lebhafter Flammenfeuer, überhaupt da, wo der lebhafteste Luftzug mehr in Anschlag kommt als der Verlust an durchfallenden kleinen Brennstoffstücken, bis zu 2½ cm. weit. Weiteres s. im Art. Kessel. Zu Leitung und Vorwärmung der atmosphärischen Luft, sowie zu Aufbewahrung der durch den Kessel fallenden Asche dient der Aschenraum, der wol auch, um bequemere Reinigung willen, mit einem Aschenkasten versehen od. mindestens durch eine Aschenklappe verschlossen ist. Regulirbare Öffnungen in dieser Aschenklappe oder eine Klappe in einem seitwärts eingeführten Luftkanal ermöglichen eine Regelung des Luftzutritts. Mangelhafter Luftzutritt ist eine der Ursachen des Einrauchens, indem, wenn die unten zugeführte Luft für die Verbrennung nicht ausreicht, die kalte Luft durch den Schornstein eindringt und den Rauch mit sich dem Kessel zuführt.

Der eigentliche Feuerraum, auch Kesselkammer gen., d. h. der Raum über dem Kessel, ist in Form u. Größe, je nach dem Zweck der Feuerungsanlage, sehr verschieden. Im Allgemeinen wird er sich vom Kessel aus nach der zu erhitzenden Fläche (bei stationären Kesselfeuerungen ist die Kesselfläche  $\frac{1}{15}$ – $\frac{1}{12}$  der gesamten Heizfläche) hin erweitern u. dabei so hoch sein müssen, daß die Flamme sich vollständig entwickeln kann, aber nicht so hoch, daß Stichstämme entstehen, die leicht zerstörend auf das Metall einwirken. Bei kleinen Feuerungen (Küchen und Zimmeröfen) rechnet man für Steinkohlen 15–20, für Holz 20–25 cm. Höhe; bei größeren Feuerungen steigt diese Höhe, je nach der zugleich einzubringenden Menge von Feuerungsmaterial, für Steinkohlen bis zu 60, für Holz bis zu 90 cm. Die schräg aufsteigenden Wände des Feuerraums beginnen bei Anwendung zerkleinerten Materials sofort an den Ranten der Kesselfläche, während bei Holzfeuerung der Boden des Feuerraums sich um den Kessel noch waagerecht ausbreitet. Der Feuerraum wird oft, um ihn vor Erkalten zu schützen, noch mit einer doppelten Mauer umgeben, deren Zwischenraum mit Asche, Bauschutt und anderen schlechten Wärmeleitern ausgefüllt oder hohl gelassen wird. Im letzteren Fall wird die äußere Luft in diesem Raum vorgewärmt, bevor sie dem Kessel zugeführt wird. Vom Feuerraum aus führt man den Rauch nicht direkt nach der Esse, sondern, um auch seine Hitze noch auszunutzen, durch Feuerzüge, Zugkanäle, deren Weite mindestens gleich der Fläche der Kesselschlitzweite sein muß, aber um so größer gemacht

werden kann, je größer ihre Gesamtlänge ist. Diese aber wird natürlich um so größer, je öfter man sie um das zu erhitzende Gefäß herum, oder bei Heizungsöfen hin und her hinauf und herab führt; doch wird in zu langen Zügen der Rauch zu sehr erkalten und dann nicht mehr abziehen. Bei Anlage mehrerer Züge vom Feuerraum aus müssen sie alle gleichen Zug haben, sonst benutzt das Feuer bloß denjenigen, welcher am kürzesten ist und daher am meisten Zug hat. Am besten ist es daher, bei getrennten Zügen in jedem derselben eine Regulirungsvorrichtung, Schieber oder Klappe, anzubringen. An Stellen der Züge, wo Rauch oder Flugasche sich besonders ansammeln können, z. B. an Kaminen, sind Reinigungsöffnungen anzubringen, die mit Kacheln oder Ziegeln, Eichthürchen oder Blechschiebern u. verschlossen werden. Bei Dampfkefeln, Pföfen u. müssen die oberen Züge in den Kassen, wo die Flüssigkeit tiefer steht, abgeperrt werden können. Jedenfalls muß der Rauch da, wo er aus den Kanälen in den Schornstein tritt, noch wärmer sein als die äußere Luft. Das Weitere s. in d. Art. Schornstein. [Schw.]

**Feuervergoldung und Feuerver Silberung**, f., f. Vergoldung und Versilberung.

**Feuerversicherung**, f. Dieselbe kann sein eine freiwillige oder gezwungene. In manchen Staaten nämlich existiren Landesfeuerversicherungsanstalten, und jeder Hausbesitzer ist gezwungen, die ihm zugehörigen Baulichkeiten in dem Register dieser Anstalt, im Brandkataster, einzutragen, dieselben taxiren, u. nach dieser Taxe sich eine Versicherungsprämie vorerschreiben zu lassen. Diese Anstalten sind nur da zu empfehlen, wo die Mehrzahl der Bevölkerung so weit zurück ist, daß sie zu der in ihrem eigenen Interesse liegenden Versicherung gezwungen werden muß. Wo dies nicht der Fall ist, sollten die Regierungen die freiwillige Versicherung bei Privatfeuerversicherungsanstalten, Aktiengesellschaften u. in keiner Weise beschränken, da dieselben durch die Konkurrenz dahin gebracht werden, die Versicherung möglichst zu erleichtern, während bei Landesversicherungsanstalten Mißbräuche und Übergriffe der Beamten nur durch eine sorgfältige und oft kostspielige Kontrolle ganz zu vermeiden sind. Eine Kontrolirung und Überwachung von Staatswegen ist natürlich auch bei Privatversicherungen unbedingt nöthig. Übrigens ist den Hausbesitzern anzurathen, Mauerwerk von Ziegeln u. Sandstein stets mit zu versichern, da es bei Feuersbrünsten in der Regel theils durch die Hitze, theils durch die Kasse gänzlich unbrauchbar wird, ja nicht einmal nach dem Abtragen als Baumaterial wieder zu verwenden ist.

**Feuerwächter**, m. (Vergw.), ist ein Arbeiter, der beim Feuerziehen nach dem Anzünden der Feuer in der Grube bleibt, um jene zu überwachen, das Ergreifen der Zimmerung u. zu verhüten. [St.]

**Feuerwerksknoten**, m., von Verschnüren angewandt, befaßt Befestigung eines Seiles an Gegenständen, besteht aus neben einander gelegten Schlägen, von denen einer um den andern vermandt wird; s. d. Art. Knoten und Tau.

**Feuerzange**, f., 1. frz. badines, f. pl., engl. fire-tongs, pl., 1. das bekannte Ruchengeräth. — 2. So nennen Schmiede u. Schlosser ihre großen Zangen; s. d. Art.

**Feuerzug**, m., frz. courant m. de flamme, engl. flue, f. d. Art. Feuerungsanlage und Brennofen 1. Die um einen Dampfkefel gehenden Feuerzüge haben nach dem Reichsgesetz vom 29. Mai 1871 mindestens 10 cm. unter dem tiefsten mit niedrigsten Wasserspiegel des Kessels zu liegen. Bei Dampfkefeln von 1–2 m. Breite muß der Abstand mindestens 15 cm., bei solchen von größerer Breite mindestens 25 cm. betragen. [St.]

**Feuillage**, m., franz., Blätter- und Zweigblätterwerk.

**Feuillard**, m., frz., 1. das Reisholz. — 2. Bänderlein, Reishen.

**Feuille**, f., frz., 1. Blatt, f. d. Art. Blatt. Die hier unterscheiden: f. d'eau, Wasserblatt, f. d. air, Luftblatt an Säulenfächern, Eierfächer u.; f. d. air, aufgeschlagenes Blatt, Naturbusblatt; f. imagée, Phantasieblatt; f. naturelle, naturalisirt; f. s. tourantes, um einen Rundstab sich wendend; ferner nennt man f. entablées die in einzelne stehenden Blätter im gothischen Stil: métal, Blech, f. d. Art. — 3. Journale, f. d. Art. 4. F. d'une porte, Flügel einer Thür. — 5. F. dunkelgelbe Farbe wie bürre Blätter.

**Feuillée**, f., franz., 1. Laubhütte, f. d. Art. 2. Baumhülle.

**Feuilletet**, m., frz., der Holzbohl; f. d. Art. bandes, die Blattband, der Blattenbohl.

**Feuillet**, m., frz., 1. Flüssigkeitsmaß = 1/4 Muid = 134 Liter. — 2. Die Dreh-, f. à tourner, die Drehsäge, Stellsäge. — 3. Dreh-, Spielkissen.

**Feuillets**, m., frz., dünnblättriger Zettel.

**Feuillure**, f., frz., 1. Falz oder Ansicht einer Thür oder einem Fenster. — 2. Halbe Laubblattung.

**Fiale**, f., auch **Phiale**, **Viale**, **Fiale** geht auf: aiguille, pinnale, clocheton, fäite, m. eng. ital. apicella, pinnaculo, lat. phiala, pinnaculum, Benennung der kleinen Spitzthürmchen, welche an Göttern häufig vorkommen; aber den Namen Benennung ist man noch nicht einig. Die meisten meist die Bekrönung der Strebepfeiler; auch sie gewöhnlich zu beiden Seiten der Wand angebracht. Der obere pyramidale Theil der Fiale, der Haupt genannt, wird durch eine Krone, sowie die Grate des Miesen oft durch Krone verziert. Der untere lothrechte Theil der Fiale ist in der Regel oben durch einen Giebel, der die Seite geschlossen; selten haben die Miesen auch Aufsatz. In den verschiedenen Perioden der Architektur gestalteten sich natürlich auch die Fiale sich mannichfach; s. darüber d. Art. Götterbau, gothisch, Anglo-normännisch u.

**Fianco**, m., ital., f. v. m. Seitenmauer.

**Fibre**, f., frz., die Faser; f. ligneuse, aus Holz.

**Fibrolithe**, f., frz., der Faserstein.

**Fibula**, f., lat., Klammer zu Verbinden Stein- oder Holztheile.

**Ficatinholz**, n., f. Königsbohl.

**Fiche**, f., frz., 1. Band, Thürband; f. d. Art. à broche, à noeud, à vase etc., f. d. Art. Band. — 2. Augelle. — 3. (Seldm.) f. d. Art. der Markkirch; f. à tracer, Absteckpahl.

**Fichée**, f., frz., (Wasserf.), die Mamm. — 2 mètres de fichée, zwei Meter tief eingegraben.

**ficher**, v. a., frz., 1. cintrammern, einbiegen. — 2. sicher les joints, ausfügen, auch Mörtel einkleben in die Fugen der Mauer.

**Sichte**, **Tannensichte**, **Rothlanne**, **Sichte**, frz. pin, m., engl. pine, ital. und span. pino, abies, jant. Zapfenfruchter), mit rothbraunem, pignu und zerfärrerter Rinde. Die vierkantigen u. spizen Nadeln bedecken in mehreren Reihen die obere Seite der jüngeren Zweige, die untere handlang, gegen 5 cm. im Durchmesser. In manden Gegenden wird irrtümlich (P. sylvestris) mit dem Namen Fichte

riecht harzig, ist weniger weiß als Tannen-  
eben so hart und fest wie dieses. Die Mark-  
und ziemlich lang. Es besitzt sowol senkrechte  
rechte Harzgänge, ist zwar weniger elastisch,  
eben so gutes Bauholz wie die Tanne. Als  
übertrifft es diese. Der Fichtenstamm wird  
wie der Tannenstamm und giebt deshalb  
uten Mastbäume. Als Bauholz ist es seines  
wegen besonders bei Wasserbauten zu  
n. Unter der Art splittert es gern, Quer-  
it der Säge lassen sich leicht, weniger gut  
mitte bewirken. Unter dem Hobel giebt es  
glatte Fläche, nimmt auch den Leim sehr  
Spez. Gew. 0,4—0,49 trocken, frisch 0,87.  
e wird bis 400 Jahre alt; in den ersten 70  
achsen die Fichten 25—30 m. hoch, wenn sie  
zeit stehen; ist das Holz sehr roth, so werden  
rnfaul. Man läßt sie nicht gern über 100  
werden. Ihre ärgsten Feinde sind der Bor-  
und die Fichtenraupe; ihr Holz ist zu Ballen  
gebrauchen als Eichenholz, ferner gut zu  
, weniger gut zu Dielen zu verwenden; man  
ersucht, Papier u. Pappe daraus zu bereiten.  
Trocknen hält es 900 Jahre, ganz im Rassen  
in abwechselnder Nässe und Trockenheit  
45 Jahre.

**Fichtenborkenkäfer**, m., f. Borkentläser.

**Feneule**, f. (*Phalaena Coenobita* Esp.), ein  
etterling, welcher der Nonne sehr ähnlich,  
ne rosenrothe Färbung ist. Seine dunkel-  
raupe ist mit gelblichen u. braunrothen Seiten-  
nd weißen Flecken gezeichnet und wird durch  
der Fichtennadeln dem Forste nachtheilig.

**Fenchharz**, n., franz. galipot, engl. common  
st geschmolzen das weiße Bech, Burgunder-  
illirt aber das Kolophonium, Geigenharz und  
nöl. Ein starker Stamm liefert durch Auf-  
d Anhauen jährlich 30—40 Pfund Bech, ver-  
dadurch an Wachskraft.

**Fenchharzphaläne**, Harzmotte, f. (*Coccyx*  
L.), ist ein Falter von 4 Linien Länge und  
Flügelspannung, mit bräunlich-schwarzer  
die auf den Vorderflügeln von silbergrauen,  
itte mit feinen schwarzen Linien durchsetzten  
eisen durchzogen ist. Die gelblich-rothbraune  
wohnt Harzbeulen der Kiefer, welche derselben  
ben verdanken.

**Fenchholz**, n., f. Fichte, Bauholz u. Festigkeit.

**Fenchkäfer**, m., nennt man vorzugsweise den  
orkentläser oder Buchdrucker (f. d.), außerdem  
Steindrucker, den gelbbraunen Bastläser und  
iffelläser; f. Borkentläser.

**Fenchkamp**, m., ein ~~je~~esaat junger Fichten  
r Blag, durch Um ~~en~~ dazu vorbereitet.

**Fenchknospenmotte**, f. (*Blastotere Ber-*  
s.), ist eine kleine Motte von 4 mm. Länge  
m. Flügelspannung, gelb und grau gefärbt.  
n Raupen derselben leben in den Knospen  
und zerstören dieselben.

**Fenchkrebs**, m., *Fichtengrund*, m., *Baumdürre*, f.,  
n die durch den Fichtenborkenkäfer herbeige-  
schnis und Zerstörung der Fichten.

**Fenchnadelmarkwickler**, m. (*Tortrix narana*  
raeana), sind sehr kleine Mottenarten, deren  
raupen im Innern der Fichtennadeln leben  
e zerstören.

**Fenchnestwickler**, m. (*Coccyx hercyniana*),  
ner Falter von 12 mm. Spannweite, kupfer-  
und fein weiß gefleckt. Die kleinen Raupen  
egen in den Fichtennadeln Gespinnste an u.  
das Mark der Nadeln.

**Fichtenrindenwickler**, m. (*Grapholitha dor-*  
sana), ist ein kleiner Falter von 14—16 mm. Flügel-  
spannung, brauner Grundfarbe und silberfarbenen  
und schwarzen Zeichnungen. Die Raupe lebt im Bast  
und führt durch Zerstören desselben Krankheiten der  
Fichte herbei.

**Fichtenspanner**, *Fichtenmesser*, m. (*Fidonia pi-*  
niaria L.), ist ein kleiner rothbrauner oder braun-  
gelber Falter, dessen Raupe durch Abfressen der Fichten-  
und Kiefernadeln mitunter große Waldverwüstungen  
anrichtet.

**Fichtenspinner**, *Kiefernspinner*, m., *Glucke*, f.  
(*Gastropacha pini*), ist ein Nachtfalter von 7 cm.  
Flügelspannung u. 2 1/2 cm. Länge. Seine Hauptfarbe  
ist braun, die Vorderflügel haben einen helleren Fleck  
mit weißem, dreieckigem Punkt. Die großen Raupen  
haben gelegentlich in den Fichten- u. Kiefernwaldungen  
arge Verwüstungen angerichtet.

**Fichtentanne**, f., f. v. w. gemeine Fichte, f. d.

**Fichtenwickler**, m. (*Tortrix Hartigiana*), sind  
kleine, braun und bleigrau gezeichnete Falter von 14  
mm. Spannweite, deren Räupchen die Fichtennadeln  
zusammenspinnen und austressen. Sie werden den  
Fichten nur dann schädlich, wenn sie in großer Menge  
auftreten.

**Fictile**, adj., engl. thöner; fictile ware, thöner-  
nes Geschirr und Geräth aller Art.

**Ficus**, f. d. Art. Feigenbaum; *ficus bengulensis*,  
f. Banianenbaum.

**Fiddlewood**, s., engl., franz. bois de guitare,  
Geigenholz, auch als weißes Eisenholz im Handel be-  
kannt, kommt von *Citharexylon pinaculatum* (Jam.  
Eisenholzer, Verbenaceae), der in Ostindien und auf  
den südasiatischen Inseln wächst. Es wird gern zu  
Verfertigung musikalischer Instrumente verwendet.

**Fides**, gr. πίστις (Mythol.), die Treue, dargestellt  
als weibliche Figur, in deren Gesicht Redlichkeit und  
Treue ausgeprägt sind. Symbole und Attribute:  
verschlungene Hände, Turteltaube, Ahren und auch  
Mohnhäupter. Man kann ihr noch einen mit Epheu  
umschlungenen Stab und einen zur Seite sitzenden  
Hund zum Attribut geben.

**Fiedelbohrer**, m., f. v. w. Bogenbohrer, f. d.

**Fiedermesser**, n. (Glaser), f. v. w. Fügemeser, f. d.

**fiedern**, trf. 3. (Glaser), f. abfiedern.

**Field-church**, s., engl., f. Feldkirche.

**Fieringen**, f. pl. (Schiffsb.), f. Windvieringen.

**figiren**, trf. 3., 1. im Allgemeinen befestigen, vgl.  
fixiren. — 2. (Chemie) flüchtige Körper feuerbeständig  
machen.

**Figuerie**, f., frz., besonderer Gartenverschluß, wo  
Feigenbäume entweder in der Erde oder in Kübeln  
aufbewahrt werden.

**Figur**, f., frz. figure, f., engl. figure. 1. (Math.) ist  
das durch Linien begrenzte Stück einer Fläche. Ist diese  
Fläche eine Ebene, so heißt die Figur eine e b e n e Figur,  
im Gegenfall ist sie u n e b e n; geschieht die Begrenzung  
nur durch gerade Linien, so heißt sie eine gerad-  
linige Figur; geschieht sie durch eine oder mehrere  
krumme Linien, so heißt sie k r u m m l i n i g, und ge-  
schieht sie sowol durch gerade wie durch krumme Linien,  
so nennt man sie g e m i s c h t l i n i g.

I. Bei ebenen geradlinigen Figuren heißen die  
einzelnen geraden Linien, soweit sie die Begrenzung  
bilden, Seiten; zwei anstoßende Seiten bilden einen  
W i n k e l u. die Spitze dieses Winkels heißt eine E c k e  
der Figur. Nach der Anzahl der Ecken, die eben so  
groß ist wie die Anzahl der Seiten und der Winkel,  
nennt man die Figur selbst ein Dreieck, Viereck etc.,

Vielfed oder Polygon. Weniger als drei Seiten kann keine geradlinig ebene Figur haben. Ein  $n$ -Eck ist eine geradlinig ebene Figur mit  $n$  Ecken od.  $n$  Seiten; der Ausdruck ist daher genauer als Vieleck; eine gerade Linie, welche zwei nicht an derselben Seite liegende Ecken mit einander verbindet, heißt eine Diagonale, s. d. In einem Dreieck kann man keine Diagonale ziehen, in einem  $n$ -Eck im Allgemeinen  $n(n-3)$ .

1.2. Ein  $n$ -Eck läßt sich von einer bestimmten Ecke aus durch Diagonalen aus dieser Ecke in  $n-2$  Dreiecke zerlegen. Die Winkel eines  $n$ -Ecks betragen zusammen  $(2n-4)$  Rechte. — Die Summe aller Seiten eines  $n$ -Ecks heißt sein Umfang, der eingeschlossene Flächenraum sein Inhalt oder Flächeninhalt.

II. Ein regelmässiges oder reguläres Vieleck ist ein solches, bei welchem alle Seiten gleich und alle Winkel gleich sind. Eine Figur in einen Kreis einschreiben heisst, sie so konstruiren, dass ihre Seiten Schenken des Kreises werden und ihre Ecken in die Peripherie des Kreises fallen. Eine Figur um einen Kreis beschreiben oder sie dem Kreise umschreiben heisst: sie so konstruiren, dass ihre Seiten Tangenten an den Kreis werden. Um und in jedes reguläre Vieleck lässt sich ein Kreis beschreiben.

III. Bei den trummlinigen Figuren ist der Umfang die Länge der ganzen Begrenzung und der Inhalt die in einer Ebene ausgebreitet gedachte begrenzte Fläche der Figur. Die Bestimmung des Umlanges bildet eine Aufgabe der Rectification (s. d.), die des Inhaltes im Fall der ebenen Figuren, der Quadratur (s. d.), im Fall der unebenen Figur der Complanation (s. d.), wenn die Fläche eine trumme Fläche ist. In der Elementargeometrie ist der Kreis die einzige ebene trummlinige Figur, welche betrachtet wird; von unebenen kommen dazu die sphärischen Dreiecke (s. Dreieck), das sphärische Vieleck, die Mäntel von vollständigen und abgestumpften Cylindern u. geraden Kegeln, sowie Zonen und Calotten, wie auch die ganze Oberfläche der Kugeln.

IV. Unter die gemischtlinigen Figuren gehören also ebene die Kreissektoren und die Kreissegmente, ferner der von zwei Ordinaten, von dem durch sie gebildeten Bogen einer bestimmten krummen Linie und von der Abszissenachse begrenzte Flächenraum, der bei parallelen Linienordinaten betrachtet wird, wie auch der durch zwei Radiusektoren und durch den dazwischen liegenden Bogen einer bestimmten Kurve begrenzte Flächenraum, den man bei Polarkoordinaten betrachtet.

V. Zwei Figuren heißen kongruent, wenn sie sich vollständig decken können: sie heißen gleich, wenn ihre einsechlossenen Flächen gleiche Größe haben; man nennt sie ähnlich, wenn alle Linien in der einen Figur stets dabeihelbe Vielfache ihrer entsprechenden Linien in der andern Figur sind, und wenn die Winkel, welche beliebig gewählte Linien in der einen Figur bilden, gleich den Winkeln sind, welche die entsprechenden Linien in der andern Figur bilden.

VI. Die geometrische Zeichnung, sowie das geometrische Bild, welches derselben zur Grunde liegt, mit allen Hilfskonstruktionen, abgesehen davon, ob ein bestimmter Raum dadurch bezeugt ist oder nicht, wird auch im weiteren Sinne Figur genannt, so daß dieser Name auf Körper, unzusammenhängende Punkte u. Anwendung findet, und also gleichbedeutend mit „geometrischem Gebilde“ ist.

2. *E. v. v. Bildsäule*, f. d. — 3. (*Herold.*) franz. *figure, meuble, pièce*. Alles, was sich im Wappen befindet, außer den Schildabtheilungen, Sectionen u. Tinkturen; die Figuren sind entweder Ehrenstüde, *figs. pièces honorables*, du premier ordre, f. d. Art. *Heroldfigur*, oder gemeine *figuren*, franz. *pièces de*

second und du troisième ordre, die aus verschiedenen Bereichen der Natur, sowie des Menschen und Thiere u. entnommen sind: 1. über

**Figure**, f. franz., l. f. Figur. — 2  
3. (Schiffsb.) Gallionsbild.

**Figurenbank**, f., Drehbank der Kunst.  
**Figurencapital**, n., franz. chapitre a.  
f. Capital.

**Figurenkobalt, m.,** auch Blumenkobalt:

Figurine, f., frj., Statuette, Nebenfigur.

**figurirt**, adj., franz. figuré, engl. figured, haupt gemustert, verziert, namentlich von A mit Blättern oder thierischen u. menschlichen verziert sind.

**figurierte Zahlen**, f. pl. (Arithm.) Polygonalzahlen und die Pyramidalzahlen der Reihen höherer Ordnungen, welche auf diese Weise sich aus den Pyramidalzahlen ergeben, aus den Polygonalzahlen entstehen. A. Polygonalzahlen und Pyramidalzahlen. A. rührt von der Gruppierung her, in welcher Zahlen bringen kann, wenn man eine Reihe durch eine ihrem Werth entsprechende Anzahl vorstellt, und wobei die Zahlen derselben in geometrische Figuren bilden.

**Fil**, m., ftr., 1. Draht; fil de fer, Eisen-  
draht; fil d'archal, fil de laiton, Messingdraht; fil en  
leintungedraht. — 2. Faden, fil à plomb,  
Lotfaden; fil de l'eau, der Strom-  
faden; fil du métal liquide, der flüßige  
Metallfaden. — 3. Faßer, fil du bois,  
auch Rinde. — 4. Stuch im Stein. — 5. Filz,  
die Schneide, Schärfe.

**filardeux, filandreux**, frz., adj.; so = einen Haufen, der viel Stiche hat, oder ein faseriges Holz zc.

**File f. de palplanche**, frz., 1. bei  
Hollmer's. — 2. Eine Reihe an einander  
Spundpfähle, die eine Wand bilden.

**File f. de pieux,** fr., eine Reihe Pfähle.

**Filet**, m., franz., 1. Nietenband, überaus, überhaupt also schmales Bänderchen, zur Handhabung an einem Geismasch, auch ein Nietenband, welche dasselbe nehmend, 2. Bänderchen; f. de marquette, de plan zum Einlegen in die Fourniture. — 3. f. Rauerlatte. — 3. (Schiff) Rante. 4. f. de vis, Schraubengewinde, Draht, abgerundetes Gewinde; f. renversé, links f. tarandé, Muttergewinde u. — 5. f. (Drum.) Reck, Reckwerk.

**fileter**, v. a., une vis, eine Schraube

**Filialkirche, Tochterkirche, Bräuterk., f.**  
d'église, église annexe, annexe, f., eine Kirche, die keinen eigenen Pfarrer hat, sondern einem Pfarrer übergeben ist; muß vorzüglich eine Kapelle enthalten.

**Filière**, f., fr., l. (Simm.) die Fiette-  
ziehbank; f. à tirer, plaque filière, das  
Drahtzeisen; f. à tuyaux, Ziehring für  
Rohre, Schrauben schmiedeeisen; f. brisée, f.  
Schraubentuppe; f. à charnière, Schrau-  
benschlüssel.

**Siligran**, frz. filigrane, m., engl. filigree, granum, 1 an Goldarbeiten, namentlich in Burg und Benedikt, häufig vorkommende Verflechtung von Golddrähten (fil.) an bestimmten Stellen, um besseren Haltes willen, die verschmolzen sind, so daß an diesen Stellen (grana) bilden: meist ist die ganze Längs-

geformt. — 2. Das Wasserzeichen im Papier, durch das Drahtgeflecht der Form erzeugt wird. Filigran heißt die filigranähnliche venetianische Glasarbeit aus Glasfäden.

et, s., engl., frz. plate-bande, Binde, Streifen; t. Band I. 2.

et-moulding, engl., f. d. Art. Englisch-gothisch, 24 d. u. e im zweiten Band.

sted round moulding, f. das. Fig. 1424 f. sole, f., frz., Strebepeiler (hängt vielleicht mit zusammen).

tière, f., franz., Fensterleiste in Form einer oder eines Riecks, eigentlich der einlassende erseiben.

ter und Alterthum, m., f. Zuderfabrik.

teru, trf. 3., Klären einer trüben Flüssigkeit Durchsieben durch Fichpapier, Gewebe, Filz eine Drahtsiebe; Wasser kann man auch durch Sand, durch poröse Steine oder durch Mohle n. Über das Filtriren der Ole f. Ol.

3, m., 1. frz. feutre, engl. felt, findet mannich-Verwendung im Baupwesen. A. (Brunnenb.) Verdrichtung der Ventile des Brunnens; b) zu- stützung an den Stößen eiserner oder hölzerner leitungsröhren; er wird dabei vorher in heißen getaucht. B. Fildach, f. d. Art. Dach im Band.

ine Art Morast, welcher mit Torf durchwachsen ch Moose, Möser (in Bayern), Torfmoore, (an der unteren Elbe), Nieder (in Oberschwaben) at.

en, trf. 3., nennt der Maurer das Überreiben der Flächen mit dem Fildstod (f. d.), durch welches ren der Putz erst die gehörige Gleichmäßigkeit

ilstock, m. (Maurer), 15 cm. langes u. 10 cm. Breiten, mit Filz benagelt und mit einem rtf versehen; dient zum Filzen.

mbria, f., lat., franz. frange, f., f. v. w. t. f. d.

mmel, m., frz. cheuvre, femelle, 20—25 cm. eiserner Keil, wird mit dem Himmel-Häufel od. f-Buschel in schieferiges Gestein eingetrieben, siehe loszuprengen.

ndelhaus, n., ist ein Gebäude, worin neugebo- von ihren Eltern verlassene Kinder aufgenommen ; über die Einrichtung desselben f. d. Art.

ndling, m., 1. auch Waldstein, erratischer Block, Feldstein, f. d. — 2. (Bergw.) Findlinge nennt undstücke mit nutzbaren Mineralien, auf welche beim Aufsuchen von Lagerstätten nutzbarer alien wohl zu achten hat. [S.]

se-arch, s., engl. (Glasm.), der Trittofen.

se-art-casting, s., engl. der Kunstguss.

se-jointed, adj., engl., engfugig, vom Mauer- d gebraucht, f. d.

serie, f., franz., engl. finery, die Feischbütte; er d. finerie, engl. fining-forge, das Feischfeuer. se-stuff-stucco, s., engl., der Stuckputz, die unche.

ngerling, m., frz. penture f. du gouvernail, e, femelot, engl. goosing, gooding, ital., span. hembra (Schiffsb.), Angelring oder welches an beide Seiten des Hinterstevens an- gen wird u. worin der Halsen oder Halsen acht, Sierruder angeschlagen ist.

ngerplatte, f. (Schloßer), eine dünne messin- platte um die Thürschlösser herum, damit die

Thüren durch das öftere Angreifen nicht beschmutzt werden; f. Anglaife.

Fingerslein, m., engl. arrow-head, f. Belemnit.

Finial, final, croupe, s., engl., frz. bouquet, m., croupe, f., Kreuzblume, f. d., sowie d. Art. Englisch-gothisch, Gothisch zc.

Finne, auch Pinne, Pänne, f., mittelalt. lat. phynna, altlat. penna, pinna, frz. panne, 1. bei einem eisernen Hammer die Seite, welche meißelartig geformt ist. — 2. Ein kleiner spitzer Nagel. — 3. Ein Klemmerwerk- zeug. — 4. Ein Theil der Drehbank.

Finne, f., frz., weiche Ader im Schiefer.

finnischer Anstrich, für Holzwerk, f. d. Art. An- strich 42.

finstere Kammer oder Camera obscura. f. unt. Camera.

finto, adj., ital., blind, f. d.

fiolt, f., f. v. w. Niale, f. d.

Fiole, phiole, f., franz., Flasche; f. du niveau, Nivotröhre der Kanalwaage.

Fior m. di Persico, ital., eine der seltensten u. schönsten Arten des italienischen Marmors.

fioringras, n., eine Art sehr feines Gras, in Gärten angewendet.

fiorit, m. (Mineral.), Kieselstuf.

Fir, s., engl., die Föhre, Kiefer.

Firapple, fir-

cone, s., engl., Nier- fenzapfen oder Grana- te, anglo-norman- nische Hohlbleienver- zierung, f. Fig. 1526.

Fir-board, s.,

engl., das Föhrenbret, doch wird auch das Dammbret so genannt.

Fire-bar, s., engl., der Roststab, die Brandröhre.

Fire-brick, s., engl., der feuersteine Ziegel, f. brick.

Fire-clay, s., engl., der feuerbeständige Thon.

Fire-fan, s., engl., 1. (Schmied.) der Feuerfächer. —

2. (Hochb.) der Ofenrühr, auch fire-screen genannt.

Fire-grate, s., engl., der Rost, Ofenrost.

Fire-place, s., engl., 1. im Allgemeinen die Feuerstätte, Feuerungsanlage, besonders aber auch fire-side, Kamin; über die Gestaltung der Kamine in der mittelalterlichen Kunst Englands f. d. Art. Kamin.

fire-proof, adj., engl., feuerfest.

Fire-tile, s., engl., der feuersteine Dachziegel.

Fire-tube, s., engl., der Heizkanal, bei Dampf- kesseln die Heizröhre, das Siederohr.

Firing, s., engl., die Feuerung, Heizung.

Firma, f., f. v. w. Aushängeschild. Die Firma- schreiberei ist jetzt geradezu ein selbständiges Gewerbe. Eine Anweisung für dasselbe zu geben würde hier zu weit führen. Es werden aber auf diesem Gebiet so viele Geschmadtsigkeiten begangen, daß einige Winke, so unvollständig sie auch hier gegeben werden können, doch nicht unnütz sein werden.

Bei Entwerfung der Fassade eines Kaufhauses sorge man zugleich mit für passende Blöße zu Anbringung der Firmen, welche sonst die Ueberladung, oft sogar das eigentliche architektonische Gerippe, in höchst unschöner Weise durchschneiden. Sind mehrere Firmen an dem- selben Haus, so sollten dieselben nie auf sehr verschie- densfarbigem Grund ausgeführt werden. Kleinere Firmen bringe man zu den Seiten der Hauptthüre an, wo man die Pfeilerfläche dazu auf passende Weise ein- theilen kann. Firmen für ein einzelnes Geschäft kann man unter dem ersten Gurtstirn zwischen die Pfeiler, Pilaster oder Eisenen einsetzen; eine die ganze Etage



Fig. 1526.



oder das ganze Haus umfaffende Firma kann man als durchlaufenden Fries unter einem Gurtfims, oder als Füllung an der Brufung eines Ballons u. anbringen, auch wol, aus einzelnen Buchftaben von Metall, ohne Hintergrund hergefellt, auf dem Dachftrif zwifchen den Giebelplatteln aufstellen. Die Form der Buchftaben muß fich stets einigermaßen dem Stil, mindeftens dem Charakter der Fassade anfhließen; die Größe der Buchftaben darf ebenfalls nicht außer allem Verhältniß zu der Größe der architektonifchen Formen ftehen. Was nun die Farbe der Buchftaben anlangt, fo geben wir in Nachftellendem einige Beifpiele von elegant u. fein wirkenden Farbenzufammenftellungen.

Auf einem Grund von Eichenholzfärbe: einfache Buchftaben fchwarz, dunkelblau oder auch weiß mit fchwarzer Contour; verzierete Buchftaben ultramarinblau, ausgefüllt mit Blattgold und Blatthiber, eingefakt und fhattirt mit gebrannter Sienaerde.

Auf einem Grund von weißem Marmor: goldene Buchftaben, mit einer halburchfichtigen thonbraunen Sienaerde eingefakt und fhattirt.

Auf Glas: goldene Buchftaben mit gebrannter Sienaerde fhattirt.

Auf blauem Grund: goldene Buchftaben, die mit weißen Fichtländen links und oben, rechts und unten fchwarz fhattirt find, ob. weiße Buchftaben mit fchwarzer fhattirung. Auf weißem Grund kann man auch rotbe oder goldene Anfangsbuchftaben und Fierzüge, bei fchwarzen, blauen oder grünen kleinen Buchftaben, anwenden.

Ein Erftahnmittel für Gold erlangt man dadurch, daß man Bleiweiß, Chromgelb und ein wenig Zinnober unter einander reibt.

Die Farbe zum Schreiben macht man meift mit Veinöfirnis an und verwendet als trocknendes Mittel Goldgrund dazu. Die Farbe muß zuvor durch ein Sieb gefchlagen fein; auch fegt man derfelben Veinöl oder Firnis zu, um ihr Glanz zu ertheilen. Ehe man die Buchftaben fchreibt, zeichnet man fie mit Kreide, Kohle oder Bleistift vor.

### Firmer-chisel, s., engl. der Stechbeitel.

**Firnis**, m., früher *fernik*, frz. vernis, m., engl. varnish, ital. vernice, fpan. barniz, bezeichnet im allgemeinsten Sinn des Wortes eine Flüssigkeit, welche, wenn fie auf Gegenstände getrichen wird, an der Luft eintrocknet u. einen zähen, zusammenhängenden Rückstand hinterläßt. Jede Lösung eines Harzes oder eines dazwischen Stoffes in Alkohol, Benzol, Terpentinöl oder einem fetten Öl stellt einen Firnis dar. Man unterfcheidet gewöhnlich vier Hauptarten von Firnissen:

A. **Veinöfirnis**: besteht in vielen Fällen blos aus reinem Veinöl, welches schon an und für fich die Eigenschaft befitzt, an der Luft allmählich zu erhärten und dann einen mehr od. weniger festen Überzug zu bilden. Um die leptere Fähigkeit zu erhöhen, focht man das Veinöl längere Zeit mit einem Zufatz von Bleiglätte, Wennige oder Bleiweiß. Das zu Firnisbereitung verwendete Veinöl muß völlig klar und abgelagert fein. 1. Einen brauchbaren, fchönen Veinöfirnis erhält man, wenn man 10 Theile Veinöl mit 1 Theil Bleiglätte u.  $\frac{1}{2}$  Theil Zinkvitriol in einem metallenen oder thönernen Gefäß vorfichtig erhitzt und die Maffe durch Umrühren immerfort in Bewegung erhält. Man fchöpft den Schaum, der fich während der Operation bildet, ab, und zieht dann den Firnis nach einigen Tagen vom Bodenfatz ab. Durch Stehen in der Sonne gewinnt der Firnis sehr an Klarheit.

2. Sehr schnell trocknender Veinöfirnis. Man stellt fich vorlautes Manganorbydul dar, indem man Braunstein mit Salzfäure so lange erhitzt, bis keine Chlordämpfe mehr entweichen; die dadurch erhaltene Lösung von Manganoxydul wird dann mit Sodalösung versetzt, bis der sich dadurch bildende Niederschlag nicht

mehr gefärbt erscheint; dann wird abfiltrirt u. filtrirte Flüssigkeit mit Borax verfeht; der erhaltene weiße Niederschlag ist vorlautes Manganorbydul, trennt es von der Flüssigkeit durch Filtriren ab, es bei gelinder Wärme trocknen. Von diesem trocknen weißen Pulver nimmt man dann 1 $\frac{1}{2}$  Theil, wozu diesen innig mit 100 Theil. Veinöl und lode verständigem Umrühren eine Viertelstunde, längerem Stehen der Flüssigkeit erhält man ein fchönes, schnell trocknendes Firnis.

3. Ein leichter, gut trocknender Veinöfirnis. Man der Angabe des Lackfirnisfabrikanten R. G. in Wien auf folgende Weise erhalten. 3 eifernen, emailirten Topf, der ca. 24 Liter faßt, gießt man 30 Pfd. edles Veinöl, fiedet es auf ein mäßiges Holzofenfeuer und laßt es in circa  $\frac{1}{2}$  Stunde bis zum Sieden erhitzen. In dieser Zeit muß eine zweite Person 7 Pfund Manganorbydul fein in Veinöl abreiben, nimmt diese Masse in ein kleines, mit Wasser versehenes Gefäß u. gießt sie tropfenweis in das samem Umrühren mit hölzernem Spatel in das Veinöl. Während des Aufschäumens muß der Eingießer warten. Das Gefäß wird so warm bis zum letzten Neß geleert. Dann wird 1 Stunde langsam weiter gelocht u. die Maffe, den lang abfließen gelassen, worauf man den Firnis vom Bodenfatz abzieht u. in Glaskarthen bewahrt. (Schwe.)

B. Die **Leinölfirnisse** zeichnen sich dadurch, daß sie einen sehr glänzenden und dichten Überzug geben; daher werden fast nur sie dazu gebraucht, um Gegenstände mit glänzenden, durchfichtigen Überzügen versehen. Schellack, Sandarach und Kopa, die einzigen Harze, welche sich als Grundlage für den Leinölfirnis eignen. Die Leinöl Harze in Alkohol aber trocknet zu einer sehr leicht Miße bekommenen Masse an der Luft, so daß halb nöthig, der Lösung eines solchen Harzes Substanzen zuzufügen, welche fähig sind, die Verdunstung des Lösungsmittels selbst zähe zu machen und so den ganzen Harzüberzug zähe zu erhalten, solchen Flüssigkeiten eignen sich besondere Maffen, wie z. B. Gemi u. dergl.

a) **Schellackfirnisse** erhält man auf folgende Weise, entweder durch Auflösen von Schellack allein in starkem Alkohol, oder durch Lösen des Schellacks in einem Gemisch aus Alkohol, Sandarach, Mastix u. d. in Alkohol. Wenn die Oberfläche der zu überziehenden Gegenstände sichtbar bleiben soll, so muß der Firnislösung farblos sein. Der gewöhnlichste Firnis erhält man, wenn man Schellack in Alkohol auflöst u. den Bodenfatz abzieht. Man erhält einen sehr schönen Schellackfirnis, wenn man Schellack in Alkohol auflöst u. den Bodenfatz abzieht. Man erhält einen sehr schönen Schellackfirnis, wenn man Schellack in Alkohol auflöst u. den Bodenfatz abzieht.

4. wenn 4 Theile gebleichter Schellack in 10 Theil Alkohol gelöst werden.

5. 4 Theil. Schellack u. 1 Theil Mastix in 10 Theil Alkohol.

6. 4 Theile Schellack, 1 Theil Mastix u. 1 Theil Sandarach in 10 Theil. Alkohol.

7. 4 Theil Schellack, 1 Theil Sandarach u. 1 Theil venetianischen Terpentin in 25 Theil. Alkohol.

8. 4 Theil Schellack, 4 Theil Sandarach u. 1 Theil Mastix in 40 Theil. Alkohol.

b) Die Sandarachfirnisse bestehen aus Schellack, venetianischem Terpentin u. d. in folgenden Verhältnissen:

9. 10 Theil. Sandarach, 3 Theil. venetianischen Terpentin und 32 Theil. Alkohol; oder mit and. Harzen gemischt aus:

1 Thln. Sandarach, 2 Thln. Mastix, 3 Thln. n und 32 Thln. Alkohol.

Thln. Schellad, 4 Thln. Gemi, 1 Thl. Anime, campher und 32 Thln. Alkohol.

Thln. Schellad, 3 Thln. Mastix, 1 Thl. Gemi, Terpentin und 32 Thln. Alkohol.

7 Kopal-firnis, unter den Weingeist-fir- vorzüglichste, liefert einen völlig farblosen, in Uebergug.

Der Kopal löst sich nicht ohne in Alkohol; man muß denselben erst bei Hitze schmelzen, die geschmolzene Masse pul- und dann dieses Pulver in Alkohol unter

Druck lösen. Einfacher erhält man eine von Kopal in Alkohol, wenn man

9 Thle. Kopal mit einer Mischung von 60 lcohol, 10 Thln. Aether und 40 Thln. Terpen- n Sieden erhit.

in gefärbte Weingeistfirnisse zu erhalten, setzt dieene Harzsubstanzen, wie: Drachenblut, gutti, Curcume, Sandelholz oder Safran, zu.

Kan erhält schön gefärbte sogenannte Gold- urch Lösen, z. B. von 2 Thln. Schellad, 1 Thl. blut in 6 Thln. Alkohol, oder

on 2 Thln. Sandarach, 2 Thln. Gemi, 1 Thl. 1 Thl. Drachenblut,  $\frac{1}{4}$  Thl. Gummi-gutti, Curcume in 20 Thln. Alkohol, oder

on 6 Thln. Schellad, 2 Thln. Bernstein, 2 ammi-gutti,  $\frac{1}{2}$  Thl. Safran,  $\frac{1}{6}$  Thl. Drachen- 40 Thln. Alkohol.

ie Terpentinalfirnisse werden zum Uebergiehn Gegenstände angewendet, wo es darauf an- auf der Uebergug wenig spröde ist. Es werden

Darke angewendet, wie zu den Weingeistfir- Man erhält Terpentinalfirnisse:

und Lösen von 12 Thln. Mastix in 2 Thln. inöl, oder

uch Lösen von 4 Thln. Mastix, 4 Thln. San- 3 Thln. Terpentin in 32 Thln. Terpentinol.

lypals-firnis erhält man durch Auflösen halt in Terpentinol oder Benzin.

inen guten Terpentinol-Goldfirnis gewinnt ch Auflösen von 4 Thln. Schellad, 4 Thln. ch,  $\frac{1}{2}$  Thl. Drachenblut, 36 Thln. Curcuma- 32 Thln. Terpentin in 32 Thln. Terpentinol.

inen grünen Terpentinalfirnis giebt fol- schreift: Gleiche Theile Mastix u. Sandarach

in harter Kalilauge; diese Lösung versetzt einer verdünnten Lösung von essigsaurem

od; den hierdurch entstehenden grünen Nie- sammelt man auf einem Filter, trocknet ihn

n dann in irgend einem Terpentinalfirnis auf.

ie Lackfirnisse verdienen besonders da, wo igkeit und Dauerhaftigkeit des Uebergugs er- lich, berücksichtigt zu werden. Diese Firnisse

öhnlich Auflösungen von Harzen in einem von Öl und Terpentinol. Das Terpentinol

ist sich an der Luft und es bleibt eine innige ma von verharztem fetten Öl mit dem zur

ermendeten Harz zurück. Hauptsächlich wen- Bernstein und Kopal zu Vereitung der Öl-

e an.

inen schönen Bernsteinlackfirnis erhält man 1 Thl. Bernstein in 3 Thln. Leinol

denfeuer in einem gut gläsernten Topf auflöst l Terpentinol zusetzt, bis der gewünschte

l Dünnsflüssigkeit erreicht ist.

er Kopal-firnis ist von großer Dauerhaftigkeit

ndet. Folgendes Verfahren kann man zu

ereitung anwenden: Man schmilzt 1 Theil

schicht und giebt dann  $\frac{1}{2}$ —1 Theil beiz ge-

leindfirnis darauf; hierauf setzt man noch

l Terpentinol zu.

25. Einen sehr schönen, schnell trocknenden Lack- firnis, der als Goldgrund benutzt werden kann, erhält man durch Sieden von 10 Thln. klarem Leinol mit  $\frac{1}{4}$  Theil Rennige und  $\frac{1}{2}$  Thl. Zinkvitriol mit einer Lö- sung von 2 Thln. Animeharz in  $1\frac{1}{2}$  Thl. Leinol. Das Gemisch beider Flüssigkeiten erhält man so lange im Sieden, bis der Firnis sich in Klumpen an einen hin- eingetauchten Löffel hängt; dann läßt man abkühlen und setzt noch 22 Thle. Terpentinol hinzu.

26. Einen Goldlackfirnis erhält man, wenn ein Auszug von Drachenblut mit Olean oder Gummi-gutti mit Terpentinol einem Kopal- oder Bernsteinfirnis zugesetzt wird.

27. Ein grüner Lackfirnis läßt sich bereiten, wenn man Leinol mit harter Kalilauge oder Natronlauge kocht, die erhaltene Seife mit Wasser verdünnt u. eine Auflösung von 4 Thln. Kupervitriol u. 1 Thl. Eisen- vitriol dazu setzt. Den hierdurch erhaltenen grünen Niederschlag trocknet man u. erhit 3 Thle. davon mit 6 Thln. Leinol-firnis u. 2 Thln. Wachs bis zu inniger Vereinigung.

E. Die Benutzung der Firnisse im Allgemeinen betr. i. d. Art. Anstrich. Hier seien nur noch einige Vor- sichtsmaßregeln für das Firnissen bestimmter Gegen- stände gegeben.

28. Wenn Holzwaaren gefirnisht werden sollen, so muß die Holzoberfläche vorher mit Bimsstein und Schwabbelhalm sorgfältig geebnet werden, dann werden die Holzter unwohnlich gebeizt. Will man dann einen Weingeistfirnis anwenden, so muß die Oberfläche zu- vor mit einer Leimlösung bestrichen werden, damit der Firnis nicht in das Holz eindringen kann, wodurch es stellenweise fleckig wird. Benutzt man einen Öl-firnis, so tränkt man das Holz vorher, statt des Leimes, mit Leinol.

29. Wenn Metalle gefirnisht werden sollen, so muß die Oberfläche rein metallisch sein; dann erwärmt man das Metall und streicht den Firnis gleichmäßig auf. Zum Firnissen von Eisenwaaren eignet sich Kopal oder Bernsteinfirnis, für Zinnwaaren ein Wein- geist-Schelladfirnis, für Messing einer der oben er- wähnten Goldfirnisse.

F. Firnisse für bestimmte Zwecke betreffend, tauchen fast täglich neue Vorschläge u. Recepte auf; wir geben hier noch einige der bewährtesten, ohne dieselben syste- matisch zu ordnen.

30. Firnis für musikalische Instrumente und Möbel aus feinem Holz. 8 Grm. San- darachharz, 4 Grm. Körnerlad, 2 Grm. Gummi-mastix u. 2 Grm. Benzoe u. werden in 64 Grm. Spiritus aufgelöst und sodat 4 Grm. venetianischer Terpentins zugesetzt.

31. Firnis au Harz oder Stearin, auch als Leim zu brauch. Man bringt Harz od Stearin in Sodalauge, reinnigt die so gewonnene Seife durch Seihen, fällt dann das Harz oder Stearin durch Zu- geben von Chloralllösung, giebt Alaunlösung zu, kocht mit Wasser an, seihet es durch u. wendet den Nieder- schlag als wassererdichten Leim oder Firnis an.

32. Firnis, um Holz zu lackiren, ohne vorübergehenden Anstrich, erhält man durch Vermischung von 1 Liter Holynaphtha, 1 Liter Wein- geist, 800 Gr. Benzoe u. 800 Gr. orangegebein Schellad. Ist der Lackfirnis nicht dick genug, so fügt man noch Benzoe und Schellad zu.

33. Firnis zum Dichtmachen des Haut- schutls. Die- ist aus irgend einer härlemehl- artigen Substanz: Vishnu, arabischem Gummi, Zau- lin, Tragant, Pflansenschleim, Dextrin, Trauben- zucker, Gweiz, Colloidum (ohne Ather bereitet), Leim (kann Haujenblase, auch Mundleim sein). Man löst diese Substanzen gewöhnlich in reinem Wasser oder Alkohol mit Wasser verdünnt auf. Nicht ganz aufge-

löste Stüde treibt man durch ein kleines Sieb. Um die Poren des Kautschuks genau zu verschließen, trägt man den Firniß auf den betreffenden Gegenstand nur dann auf, wenn man ihn vorher mit Gas gehörig aufgeblasen hat. Das Collodium mischt man mit einer sehr kleinen Menge (5—6 Prozent) Ricinusöl, es erzeugt sich sonst ein sprödes Häutchen. Zu Herstellung eines Firnisses aus arabischem Gummi nimmt man auf 32 Prozent Gummi 60 Prozent Wasser u. 8 Proz. Zucker. Wünscht man den Firniß mehr oder weniger weich, so ändert sich das Verhältnis ab; der Firniß wird weniger hart, wenn man weniger Zucker nimmt. Stellt man den Firniß mit Dextrin dar, so nimmt man 28 Proz. Dextrin, 60 Proz. Wasser und 12 Proz. besten Leim; je mehr man Dextrin beifügt, um so härter wird der Firniß. Blocker Leim, in 60—70 Proz. Wasser aufgelöst, giebt einen weichen und weniger dauerhaften Firniß.

34. Gelbröthlicher Weingeistfirniß. Man läßt in 372 Grm. Weingeist 62 Grm. besten Gummilack, außerdem noch 16 Grm. Drachenblut in derselben Quantität Weingeist zergehen, mischt beides zusammen, fügt 2½ Grm. Terra merita hinzu und läßt es 12 Stunden unter gelegentlichem Schütteln digeriren; hat die Mischung gehörig gestanden, wird sie durch Löschpapier filtrirt und mit guten Stöpseln verwahrt. Heller Firniß bekommt keine Terra merita; soll er dunkler sein, so nimmt man mehr von derselben dazu.

35. Firniß für Eichenholz. 2,3 Liter Firniß, 1½ Pfd. Bleiglätte, ¼ Pfd. Schellack und 31 Grm. Gummi kocht man mit einander, rührt es, bis die Auflösung erfolgt ist, um, nimmt dann den Firniß vom Feuer und setzt 2,3 Liter Terpentin zu. Nachdem sich der Firniß gesetzt hat, sieht man ihn durch ein Tuch in eine Flasche.

36. Bernsteinfirniß. 6 Theile pulverisirten Bernstein mit 20 Theilen Leinöl gekocht bis zur Eindickung, verdünnt mit 40 Theilen Terpentinöl.

37. Dauerhaft weißer Firniß. Auf 2 Pfd. Weißbrauch nimmt man 4,5 Liter Terpentin, kocht dieses über mäßigem Feuer, bis Alles aufgelöst, sieht es durch und thut es in eine Flasche. Dann setzt man 1,1 Liter dieser Composition zu 4,5 Liter Terpentin; dieses wird gehörig durch einander gerührt u. in Flaschen filtrirt. Mit ganz reinem Terpentinegeist wird Bleiweiß abgerieben und von dieser Mischung der ersten zugesetzt, bis der gewünschte Ton erlangt ist. Ist der Firniß zu dick, so wird er durch Terpentinegeist verdünnt. Man streicht damit Gegenstände, die unter Dach stehen; er trodnet geruchlos in 4 Stunden.

38. Heller, messinggelber Firniß wird bereitet von 9 Liter Weingeist, 93 Grm. klein geschnittener Aloe, 1 Pfd. hellem, gutem Schellack, 31 Grm. Gummigutti ohne Terpentinfirniß.

39. Farbloser Firniß. Man nimmt 6 Theile Sandarach, 3 Thle. Mastix, ¼ Thl. Terpentin, 4 Thle. Glaspulver und 32 Thle. Alkohol.

40. Schnell trodnender Firniß. Man mischt 4½ Liter Leinöl, 1 Pfund Bleiglätte, ½ Pfd. Mennige, vergrößert allmählich die Wärme, siedet 3 Stunden lang das Ganze, nimmt es vom Feuer weg und stellt es so lange hin, bis sich ein schwarzer Bodensatz bildet.

41. Firniß für gröbere Holzgeräthe. 12 Thle. Sandarach, 4 Thle. Schellack, 8 Thle. weißes Harz, 8 Thle. Terpentin, 8 Thle. Glaspulver und 64 Thle. Alkohol.

42. Ein guter Firniß für Getäfel besteht aus 8 Pfd. Animegummi der zweiten Sorte, 13,5 Liter geläutertem Öl, ¼ Pfd. Bleiglätte, ¼ Pfd. getrocknetem Zinkvitriol, ¼ Pfd. getrocknetem Bleizucker, 25 Liter Terpentinöl, die bis zu starkem Alaben gekocht, dann gemischt und zuletzt geseiht werden.

43. Vorzüglicher Firniß für feine galanteriewaaren, Pappwaaren u. Grm. heller Kopal werden in einem gut geheizten Gefäß geschmolzen; hierzu eben so viel größlicher weißer Sandarach, 62 Grm. Mastix und 2 gestohenes Glas gethan, und nachdem er vom Feuer gehoben ist, 400 Gr. starker Wein erwärmt hinzugegossen u. in eine gläserne Flasche gebracht. In diese giebt man, nachdem sie gut geschüttelt wurde, 31 Grm. venetianischer Terpentin, den man zuvor in einer Schale zerlassen. Die Flasche wird mit einer nassen Leinwand über eine Stednadel steckt, verschlossen und in ein Sand- oder Wasserbad gelassen, bis Alles aufgelöst ist.

44. Ein grüner Firniß. Man bereitet eine Harzseife von 15 Pfd. gepulvertem Natrium, die mit 18 Pfd. Wasser in einem eisernen Gefäß angerührt und zum Sieden gebracht werden. Man fügt man dem Gemisch langsam und unter Umrühren eine Auflösung von 2 Pfd. krystallisirter Soda-Wasser zu und bringt dieses noch einmal zum Sieden. Nachdem die gleiche Quantität Soda abgekocht wurde, kocht man das Ganze noch weiter, bis das Harz verschwunden ist, läßt es dann erkalten und filtrirt. Die helle Lösung versetzt man mit einer wässrigen Auflösung von Vitriol, als noch ein Niederschlag erfolgt, und läßt diesen dann absetzen u. ihn durch Leinwand. Er stellt nach dem Absetzen eine hellgrüne, pulverige Masse dar, welche sich in Terpentinöl zu einem lichtgrünen Firniß auflöst.

45. Kopallackfirniß. 8 Thle. heller Kopal geschmolzen, 20 Thle. heißes Leinöl so lange gekocht, bis sich Faden ziehen lassen. Man kühlt mit 30 Thln. Terpentinöl verdünnt und schnell trodnen, so nehme man 7 Thle. rothes Öl, heiß mit 50 Thln. Terpentinöl verdünnt.

46. Leicht zu bereiterender Firniß. 12 Thle. reines Leinöl mit 1 Thl. Silberpulver 24 Stunden lang gekocht.

47. Terpentinöl-Lackfirniß. 3 Theile rectificirten Terpentinöls werden 10 Grm. Bernstein, 20 Grm. reine Mastixkörner, Animeharz u. 20 Gr. ausgelaugter Sandarach gepulvertem Zustand vermengt und in einem Gefäß der Dien- oder Sonnenwärme unter Umschütteln ausgelegt. Nach der Auflösung noch 40 Grm. fein zerstoßenes Glas leicht geschmolzener Terpentin zugesetzt; nach dem Erkalten wird der Firniß auf gewöhnliche Weise filtrirt.

48. Einen für die meisten Gegenstände angreifbaren Firniß erhält man durch Vermischung von Wachs zu einem aus Harz und Leinöl.

G. Das Auftragen der Firnisse muß sehr vorsichtig geschehen, dabei halte man allen Staub fern. Man sehe darauf, daß der Pinsel nicht ungleich beschliffen habe, sich nicht häre, auch nicht einzelne Härten zusammengebunden sind, und bestreife ihn mit einem mäßigen, glatten Pinselführung. Aus dem Behälter immer nach demselben Strich pinseln, damit der Pinsel hin- u. herfahren. Bei einem etwas dicken Auftrag führe man die Pinselstriche niemals senkrecht gegen diejenigen des ersten Auftrages.

H. Botanisches. Über die wichtigsten dienenden Harze. Sandarach, Kopal, Animeharz, Holzerpentin u., handeln besondere Artikel. Aber auch dienen die Säfte mancher Bäume als Firnisse, kommen auch als solche in den gewöhnlichsten darunter sind folgende.

**Firniß**, chinesisches oder japanisches, mißbaum (*Rhus vernicifera*, Terebinthaceen, gewächse), der in Ostasien angebaut wird. Der ist aus Einschnitten in der Rinde des Baumes, und giftig, anfänglich hellfarbig, später werdend.

Eine etwas geringere Sorte japanischer kommt von dem japanischen Sumach (*Rhus tinum* L.); vgl. auch d. Art. *Angia sinensis*. **Firniß-Lang** (*Glutopeltis tenax* J. Ag. lgen), wächst an den Küsten im chinesisches .. wird in China zu Vereitung von vorzüglichem id Firniß benützt.

**Firniß**, birmanischer, wird gewonnen u äßend scharfen, weißen Saft des birma-Firnißbaumes (*Melanorrhoea usitatissima* Lam. Sumachgewächse) Theet-see, der in Bir-wächst. Der Saft (Firnisch von Martaban) i der Luft schwarz.

**Firniß**, malayischer, kommt von dem schen Firnißbaum (*Gluta Benghas* L., Jam. hgewächse), der auf den Sundainseln einheimisch r frische Saft ist äßend scharf, ja die bloße Aus-ig des Baumes soll für empfindliche Naturen ilige Folgen haben.

**Firniß**, amerikanischer, wird gewonnen m äßend giftigen Milchsaft des amerikanischen h (*Rhus venenatum* D. C. Rh. vernix L., Sumachgewächse).

**nißanstrich für Eisen**; s. Anstrich A. I.

**nißflecke** und **Ölflecke** von Holz zu beseitigen. Vermischt Wallerde mit Seifensiederlauge, reibt Mischung in das Holz ein und läßt es darauf werden. Endlich wäscht man mit Seifenschäum, und heißem Wasser ab.

**nißsiederei**, f. Bei dem Sieden des Leinöls niß muß man sich sehr in Acht nehmen, daß das sich nicht selbst entzündet u. eine Explosion her-re. In größeren Städten giebt es daher oft be-e kleine, weit abgeordnete Gebäude, welche ledig-n Sieden des Öls, Theers u. bestimmt sind; sie ten einen großen, weiten Raum, mit schweren, Wänden und sehr lustigem Dachwerk.

**nißstein**, m. (Miner.), s. v. w. Bernstein.

**nißtuch**, n., s. v. w. Wachs-tuch, s. d.

**nißvergoldung**, f. Über die eigentliche Ver-g u. Versilberung in Firniß s. d. Art. Vergol-und Versilberung. Ungenau nennt man noch Lackirung von Metallwaaren mit einem durch-n gelblichen Firniß, wodurch denselben ein gold-es Aussehen gegeben wird. Einige dazu brauch-firnisse sind in B, C, D und F im Art. Firniß angeführt. Namentlich werden diese Gold-zum Anstrich messingener Verzierungen, In-nte u. gebraucht. Hier folgen noch zwei be-ze Recepte.

Man digerirt in einer Flasche dadurch, daß man a Tage lang der Sonne oder der Djenwärme it, 33 Gr. Gummiqutti, 100 Gr. Drachenblut in en, 100 Gr. Safran und 650 Gr. rektifizirten zeist. Dieses Gemisch filtrirt man und bewahrt erhaltenen Firniß auf. Er wird mit einem imm aufgetragen.

16 Grm. Gummi-lack, 1 Grm. Drachenblut, rm. Curcumewurzel und 130 Grm. rektifizirten zeist mischt man, befeuchtet damit einen Schwamm reicht mit diesem den betreffenden Messinggegen-immer nach einer Richtung. Darauf hält man erzierung u. über ein schwaches Kohlenfeuer. igs wird sie blind erscheinen, nach und nach aber ie immer heller werden, bis sie, nochmals be-olthe. Illust. Bau-Exzilon. 3. Aufl. II.

strichen u. über die Kohlen gehalten, den gewünschten Glanz erhält.

**Firniß**, m., s. v. w. guter, zu Drechslerarbeiten brauchbarer Bernstein.

**Firß**, m., frz. faîte, m., engl. ridge, top, ital. colmo, comignolo, span. copete, caballete, auch Firßen, Forste, f., Forsten, m., u. geschrieben, s. Dachfirß.

**Firßbalken**, m., bei niedrigen Dächern das lang im Dach, also quer über die Balken, gleich einem Ober-zug gelegte Holz, auf welchem die Sparren mit ihrem oberen Ende ruhen; reicht durch die ganze Länge des Daches u. dient daher zugleich zum Längenverband der Sparren.

**Firßblech**, n., Kavalier, Bruchdecke, franz. couvre-joint, enfaitement m. en fer etc., basque du faîte, ennasure, annasure, f., engl. ridge-plate, ridge-lead, heißt der Blechsattel, mit welchem man bei Metall-u. Schieferdächern die entlang des Firßen entstehenden Fugen überlegt.

**Firßbohle**, f., die Bohle, in welche bei Bohlen-dächern (s. d.) die Bogensparren greifen.

**Firße** oder **Förste**, f., 1. frz. comble, sommet, m., engl. top, summit, der Gipfel eines Berges, überhaupt das Oberste, Erste, engl. the first. — 2. Frz. faîte m. dessus d'une galerie etc., engl. back, roof, der obere Theil einer Grube, die Dede einer Strede oder eines Stollens, eines Minengangs oder dergl.

**Firßeindeckung**, f., Verfirßung, frz. faitage, m., engl. ridging, s. d. Art. Dachdeckung.

**Firßenbau**, m., frz. ouvrage par (en) gradins renversés, engl. stopeing in the back (Bergb.), eine Art des Abbaues, bei welcher man die Erze in der Firße gewinnt, das verfürzte Gestein also zu den Füßen der Häuer sich ansammelt.

**Firßenstempel**, m. (Bergb.), runde Hölzer, die man in Streden, Stollen, Minengängen u. unter das oben befindliche Gestein, wenn es einzustürzen droht, anbringt.

**Firßkamm** oder **Firßsattel**, m., franz. crête, f., engl. crest, heißt die sattelförmige Überdeckung des Dachfirßen, welche auf den anderweiten Dachdeckungs-theilen gewissermaßen reitet, und so die gewöhnlich am Firßen entstehenden starken Fugen derselben überdeckt; er darf nicht bloß aufgelegt, sondern muß mit Nägeln, Schrauben od. Mörtel gut befestigt werden, da er dem Wind sehr ausgesetzt ist; vergl. übr. d. Art. Couvre-joint, Crest etc.

**Firßlatte**, f., oberhalb abgerundete Latten, über welche man bei Schiefer- oder Metaldächern die auf beiden Seiten den Dachfirß bedeckenden Metallplatten oder das Firßblech festnagelt.

**Firßrahmen**, m., Firßpfette, f., frz. bois m. de fai-tage, engl. ridge-piece, s. v. w. Wölsrahmen, s. d., und Dach, S. 89 im zweiten Band.

**Firßschar**, f., oberste Ziegelreihe, zunächst am Firß eines Ziegeldaches; s. d. Art. Dachdeckung A.

**Firßstein**, m., so nennt der Schieberdecker breite Schiefer, aus denen die obere Doppelschicht eines Schieferdaches gebildet wird; s. d. Art. Dachdeckung.

**First story**, s., engl., Bel-Etage, erstes Haupt-geschoß über dem Parterre.

**Firßwulst**, f., franz. bourseau, boursault, m., engl. ridge-head, rundstabförmiger Firßkamm von Blei oder anderem Metall.

**Firßziegel**, m., frz. tuile f. faitière, enfaiteau, m., engl. ridge-tile, crest-tile, cress-tile, span. cobija, auch Preisse, Dachkauer u. genannt. Über ihre Form s. d. Art. Dachziegel I.; über Vereitung und Brennen

derelben i. Dachziegel II. und Einlegen der Ziegel 2, sowie d. Art. Ziegelabreibung.

**Fisch**, m. 1. In der Symbolik spielt der Fisch eine ziemlich wichtige Rolle. Bei Ägyptern, Ägyptern u. war er Sinnbild der Vermehrung, Zunahme, Fruchtbarkeit, und häufig kommt eine Offenbarung des Weltgeistes in Fischgestalt vor. — In der christlichen Symbolik bedeutet der Fisch Christus, den Ernteten, dann Unschuld, Vaterlandsiebe u. d. d. — 2. Auch **Fischung**, **Fische**, **Fischer** genannt, frz. étambraie, engl. partner, ital. fognatura, span. fognadura (Schiffsbau), heißen die Einungen im Ted, durch welche die Matten, Spille und Klappen gehen, sowie die Holz, welche dazwischen an der Seite befestigen.

**Fischanker**, m. 1. vierarmiger hölzerner Anker in Ermangelung eiserner Anker. — 2. Auch **Fischdreg**, **Dreghaken** genannt, Dreganker ohne Hände od. Flügel an den Enden; dient zum Anrücken eines verlorenen Unterbaues od. dergl., indem man ihn am **Fischian** auf dem Grund hin- und herschlept, „dreggt“.

**Fischange**, m. (Miner.), f. Abular.

**Fischband**, frz. fiche f. à vase, engl. butt-hinge, f. d. Art. Band VI. 6. 3, im ersten Band.

**Fischblase**, f., lat. vesica piscis, ursprünglich i. v. w. Mondorta, Dittori, doch auch eine spätere gothische Raabwerthform von ähnlicher Gestalt, f. Fig. 1527 a. häufig, aber nicht ganz korrekt, von den Schmieden b gebraucht; f. gothischer Stil, Zunftschmied u.

**Fischchen**, n., **Zuckergall**, n. (*Lepisma saccharina* L.), sehr lebendiges Thierchen von 9–12 mm. Länge,



Fig. 1527.

Verstreichen der Nigen u. Zugen und wirksame Mittel zu seiner Vertilgung.

**Fischgerinne**, m., **Fischgraben**, m., frz. étier, m., engl. fish-channel, f. d. Art. Fischteich.

**Fischgrätenverband**, m. 1. im Mauerwerk, auch **Fischgrätenbau**, m., frz. appareil m., en épi, engl. herring-bone-work, lat. opus spicatum, f. Geringgrätenbau und angelegte Bauweise. — 2. Zu Fußboden, frz. arête de poisson, ital. a coltello, f. d.

**Fischhalter**, **Fischbehälter**, **Fischkasten**, m., frz. bachot, banneton, f., boutique, m., so nennt man Kästen, ringsum mit Löchern versehen, in welche man frisch gefangene Fische thut, auch kleine Teiche; oft überbaut.

**Fischhaut**, **Fischschuppe**, frz. peau f. d'ange, peau de chien de mer, engl. fish-skin, Haut von Hai-fischen, gebraucht man zum feinen Schleifen des Grundes von Vergoldungen.

**Fischleim**, m., frz. colle f. de poisson, engl. fish-glue, isinglass, f. v. w. Haisfenblase, f. d.

**Fischkreuze**, **Kreuze**, f., frz. bergot, m., nasse, f., werden oft, in zwei Reihen neben einander gestellt und verpöht, zu Versteifung von Gangbänken benutzt, die aber nur kurze Zeit dienen können. Ebenso verwendet man manchmal die Fischhäute.

**Fischschiefer** (Miner.), mit sehr durchsichtiger bituminöser Mergelschiefer.

**Fischschiff**, m., frz. vierer m., mit gutem Auswurf versehen, das den besten Lauf nehmen kann. Bei vorwärtigem Fahren sogar jählich vom Steuer losgerissen. Beim Abzug in der Bojenlinie wird d. i. eine jenseitige neben der andern gehalten, der nach dem Teich zu eine Seite, durch ein Brechen der Bojen, werden sie, wenn man das Wasser noch oder rather will, um nun den Teich beizumachen, wieder in die Richtung, daß man an der Stelle, wo sie sich befinden, ein **Fischschiff**, engl. fish-boat, d. h. der Teichrand wird an dieser Stelle vertieft, damit sich die Fische beim Abzug dahin ziehen, auch Schutz gegen Sonnenhitze u. finden. Ausser diesem findet man ein Hauptanfang, Fischgraben, Fischgraben, an den Seitenläufen durch den Teich gezogen, weil man auf Mauerwerk oder auf dem Boden verleben kann. Der Ausboden wird geschüttet, gepflastert oder gehöhlt.

**Fischthron**, m., franz. baïlle f. de poisson, fish-oil, blubber, train-oil, wird zum Färben Metallbäder anstatt der Elfarbe verwendet zur Färbung des Eisens mit gelbem Braun von Eisen und gemischt mit Farben.

**Fischwehr**, n., **Fischjaun**, **Teichwehr**, m., écrille, f., engl. pond-grate, Wehr in einem Wasser, zum Fischfang.

**Fischholz**, n., **Fischholz**, **Fischholz**, ist ein Stamm vom Berradenbaum oder Gerberbaum Cotinus, Fam. Eterebinaceae, Sumachfarbe grüngelblich, braun u. schön getrocknet in kleinen Stücken erlangt, laßt sich aber nicht zu Holz verarbeiten; wird zum Gelbfärben benutzt.

**Fisch**, s., engl. (Fischn.), auch fish, Schienenfische; angular fish, die Winkel.

**Fishing**, s., engl. 1. of beams, die Färbung der Balken, f. Balken 4. III. C. 1. rails (Fischn.), Verlaftung der Schienen.

**Fissillier**, m., frz. Papageiholz.

**Fistula**, f., lat., ursprünglich Handma (demoiselle), später auch (frz. monton) die Hock einer Mammamachine.

**Fistula**, f., lat., Röhre, f. d.

**Fitten**, frz. 3. (Fischsch.), die Tiefe der für hölzerne Nägel ausmessen.

**Fittigspanne**, f., **Fittigzeig**, **Fittigzeim**, m., f. Dachziegel 4 S. 100 im zweiten Band, die Art. Dachdeckung und Antichrum.

**Fitting**, s., engl. 1. die Ausrüstung, Montierung, Aufstellung.

**five-foiled**, adj., engl., fünfblättrig, Bogen 37, S. 435 im ersten Band.

**to fix**, tr. v., engl., franz. fixer, befestigen, schlagen.

**Fixing**, s., engl., das Anschlagen, das Aufstellen u.

**fixieren**, frz. 3. Die Fixierung 1. von Lösungen erreicht man a) durch Eintauchen u. b) durch Aufstecken der Rückseite mit Wasser, c) durch Aufstecken mit Wasser, welche aber vorher werden muß, d) durch Überziehen oder Füllen einer ganz dünnen Gummiabdeckung u. 2. Von Kohlenzeichnungen, f. andampfen, Feinschärfe, f. Farbe.



ss, f. pl., s. engl., Alles, was niet u. nagel-

**flach** oder **flach**, n., franz. plafond, plat-  
teau, floor, flat, bottom, span, pantogue  
der unterste flache Boden eines Schiffes,  
Bauchstrühe liegen. Scharf gebaute Schiffe  
flach.

**f.** (Wasserb.), 1. zum Schutz der Ufer  
einstich und Abbruch dienendes Gesteht  
n., welches man im Boden mit Pfählen be-  
festigt, zu Bedeckung der Deiche statt  
gebraucht.

**iforme**, adj., frz., fächerförmig, f. d.  
**lum**, n., lat., Fächer, Fliegenwedel.

**adj.**, 1. nicht sehr erhaben, von Reliefs  
f., f. v. w. Basrelief. — 2. Nicht sehr ge-  
ner die notwendige Neigung flacher Dächer  
Dach und Dachdeckung im ersten Band. —  
überhaupt schräg; ein flacher Gang kann  
ein wenig steigender oder fallender sein,  
in zwischen Stunde 9 u. 12 des Bergmanns-  
streichender.

**bild**, **flachrelief**, f. v. w. Basrelief, f. d. und  
flief.

**bogen**, m., f. Stiehbogen.

**bohrrt**, m., frz., amorgoir, m. (Metallarb.),  
nem Schraubengewinde versehen stählerner  
mit welchem die Schraubenmuttern vorge-  
hen.

**draht**, m., frz., fil m. aplati, abgeplatteter,  
dicker Draht.

**st**, 1. f. v. w. Brechhammer 2. — 2. Franz.



Fig. 1528. Fig. 1529.

Fig. 1528 Fläche für Sandstein, Fig. 1529  
in Granit. — 3. Art. surface, superficie, f.,  
arface, lat. superficies, die Begrenzung eines  
s; sie entsteht durch die Bewegung einer Linie,  
nach einem bestimmten Geize vor sich gehend  
wird. Eine Fläche hat nur zwei Ausdehnungen,  
b Länge und Breite, aber keine Tiefe oder Tiefe.  
Die einfachste aller Flächen ist die ebene Fläche  
bene, die man sich durch parallele Verschiebung  
der Schenkel eines Winkels entstanden denken  
so daß der sich bewegend Schenkel stets den an-  
deren schneidet. Mitunter wird der Ausdruck  
e, wo es nicht zu Verhüllern Anlaß giebt, für  
gebraucht, wie z. B. Vierfläch, Sechseckfläch u.  
für ein Tetraeder, Hexaeder u. M. f. auch  
Ebene. Eine Fläche heißt stetig oder son-  
st, wenn um jeden Punkt derselben rings her-  
um liegende, die ihm unendlich nahe sind. Bricht  
in die Fläche plötzlich ab u. zeigt Räden, so heißt

sie unstetig oder diskontinuierlich. Ein durch  
Linien begrenzter Theil einer innerhalb dieser Begren-  
zung stetigen Fläche heißt eine Figur, f. d. Begrenzt  
eine stetige Fläche an und für sich schon einen bestimm-  
ten Theil des Raumes, so daß sie einen Körper bedingt,  
so kann man sie eine in sich geschlossene nennen,  
wie z. B. die Kugelfläche; im Gegenlag ist die Fläche  
eine offene; doch kann dieselbe entweder nach allen  
Richtungen hin offen sein, z. B. die Ebene, oder nur  
theilweise, wie der Mantel eines Kreiszylinders. Hat  
eine Fläche Punkte in unendlicher Entfernung, die zu  
ihm gehören, so ist sie im Allgemeinen eine offene, da  
wenigstens die ganze Fläche allein dann keinen Körper  
bedingen kann. Bei der geschlossenen Fläche liegen  
daneben alle Punkte in endlicher Entfernung. Gehören  
mehrere Flächen zu Umgrenzung eines Körpers, so  
heißt ihre Gesammtheit die Oberfläche (franz. u. engl.  
surface, lat. superficies) des Körpers.

Nerner kann eine Fläche aus einem oder mehreren  
Zweigen oder Ästen bestehen, wobei jeder Zweig  
oder Ast für sich ein stetiger sein kann.

Die analytische Geometrie des Raumes lehrt, wie  
eine Fläche mittels Koordinaten bestimmt wird. M. f.  
d. Art. Koordinatensystem. Bei den gebräuchlichsten  
der Koordinaten, den rechtwinkligen Punktkoordinaten,  
wird eine Fläche durch eine Gleichung zwischen den all-  
gemein gehaltenen Koordinatenwerthen ausgedrückt.  
Je nachdem diese Gleichung eine algebraische od. trans-  
cendente (f. Gleichung) ist, nennt man die Fläche selbst  
eine algebraische oder transcendente; die algebraischen  
Flächen werden dann nach dem Grad  
der Gleichung benannt, indem dabei dasjenige Glied  
der Gleichung den Grad bestimmt, bei welchem die  
Summe der Exponenten der darin vorkommenden Po-  
tenzen der Koordinatenwerthe die größte Zahl giebt; so  
sagt man, eine Fläche sei vom ersten, zweiten Grad u.,  
wenn die Gleichung der Fläche vom ersten, zweiten  
Grad u. ist. Statt des Wortes „Grad“ bedient man  
sich auch der Benennung „Ordnung“. Jede dieser  
Abtheilungen zerfällt, außer der des ersten Grades,  
welche nur die Ebenen enthält, in verschiedene Flächen-  
arten; so gehören zu den Flächen des zweiten Grades  
oder Oberflächen der zweiten Ordnung: das Ellipsoid,  
das ein- und das zweifachlige Hyperboloid, das ellip-  
tische und das hyperbolische Paraboloid, sowie die  
Flächen des Kreiskegels, des elliptischen, parabolischen  
und hyperbolischen Cylinders. Die Kugelfläche ist ein  
besonderer Fall des Ellipsoids. M. f. über diese be-  
sonderen Flächen die einzelnen Artikel, sowie über die  
Arten der Flächen den Art. Familie.

II. Ein Punkt kann entweder in einer Fläche liegen  
oder außer derselben: liegt er in der Fläche, so müssen  
die bekannten Koordinatenwerthe dieses Punktes, an  
Stelle der allgemeinen Koordinaten in die Flächen-  
gleichung gesetzt, dieser Gleichung Genüge leisten; im  
anderen Fall wird die Gleichung nicht befriedigt.  
Nachbarpunkte eines Punktes der Fläche nennt  
man diejenigen Punkte der Fläche, welche jenem un-  
endlich nahe liegen; während ein Punkt einer Kurve  
an stetigen Stellen nur zwei Nachbarpunkte besitzt, hat  
ein Punkt der Fläche an stetigen Stellen, da sie Länge  
und Breite besitzt, deren unendlich viele, die rings um  
ihn liegen.

Eine Kurve kann entweder ganz in einer Fläche  
liegen, oder sie schneidet die Fläche, oder dringt sie be-  
rührt die Fläche, was als ein Durchschneiden ange-  
sehen werden kann, wobei zwei Durchschnittspunkte in  
ein und denselben Punkt, den Berührungspunkt, zu-  
sammenfallen, oder endlich die Kurve trifft die Fläche  
gar nicht, hat also gar keine Punkte mit ihr gemein.  
Die Kurve mag dabei eine ebene oder eine von hoh-  
pelter Krümmung sein; ist sie im Besondere  
rade Linie, so nennt man eine Fläche von 1

schaft, daß sich durch jeden ihrer Punkte eine oder mehrere gerade Linien ziehen lassen, die ganz in die Fläche hineinfallen, eine geradlinige; s. unten sub V. Eine gerade Linie, welche eine Fläche schneidet, heißt *Secante* derselben, die durch zwei der Durchschnittspunkte bedingte Länge *Sehne* oder *Chorde*, eine die Fläche berührende Gerade eine *Tangente*, wobei sie auch, außer im Berührungspunkt, noch in anderen Punkten die Fläche schneiden kann; sie kann auch gleichzeitig mehrere Berührungspunkte haben, also die Fläche an mehreren Stellen berühren, und kann im Berührungspunkt, je nach der Beschaffenheit der Fläche, dieselbe schneiden, sobald nur stets zwei Durchschnittspunkte einer solchen Linie als in einander zusammenfallend angesehen werden können, was man mit Hülfe der Analysis leicht erkennt.

Eine Fläche kann entweder eine andere Fläche schneiden, was dann im Allgemeinen in einer oder mehreren Kurven, den Durchschnittskurven, geschieht, deren Punkte in beiden Flächen liegen, oder es kann eine dieser Durchschnittskurven sich auf einen einzigen Punkt reduziert haben, den man den Berührungspunkt der beiden sich berührenden Flächen nennt, oder endlich die beiden Flächen haben gar keine Punkte mit einander gemein. Zwei Flächen können auch mehrere Berührungspunkte haben, welche letztere, wenn sie stetig auf einander folgen, eine Kurve, die Berührungskurve, bilden. So hat eine Ebene, welche eine Kugel berührt und deren Tangentialebene oder Berührungsebene genannt wird, nur einen einzigen Berührungspunkt, während sie eine Cylindersfläche in einer geraden Linie, einer Seite des Cylinders, berührt. Man hat sich in letzterem Fall vorzustellen, daß jeder der einzelnen Punkte dieser Seite des Cylinders seine Berührungsebene hat, daß aber alle diese Berührungsebenen die nämliche Lage im Raum einnehmen. Die gerade Linie, welche man senkrecht auf einer Berührungsebene im Berührungspunkt errichtet, heißt eine *Normale* an die Fläche für diesen Punkt. Zwei sich berührende Flächen haben im Berührungspunkt dieselbe Tangentialebene, ebenso fällt die Tangente, die man in dem Berührungspunkt einer Kurve mit einer Fläche an die Kurve zieht, ganz in die Berührungsebene hinein, die man in demselben Punkt an die Fläche zieht. Das Schneiden einer Fläche mit einer Ebene nennt man einen Schnitt der Fläche, und im Besonderen die durchschneidende Ebene die *Schnittebene*, wie die entstehende Durchschnittskurve die *Schnittkurve*. Bei geschlossenen Flächen ist jede Schnittkurve eine geschlossene Kurve; wenn man daher bewiesen hätte, daß jede geschlossene Kurve eine algebraische sein müßte (m. s. die Bemerkung im Art. Kurve), so ließe sich auch folgern, daß jede geschlossene Fläche eine algebraische sein müßte. Ebenso ist der Durchschnitt jeder Ebene mit einer algebraischen Fläche eine algebraische Kurve, und zwar im Allgemeinen von demselben Grad wie die Fläche, und jeder Durchschnitt mit einer transcendenten Fläche im Allgemeinen eine transcendente Kurve.

III. Schneidet sich derselbe Zweig einer Fläche in einer Kurve, oder schneiden sich mehrere Zweige in ein und derselben Kurve, so heißt diese Kurve eine *vielfache Linie* der Fläche; dieselbe kann eine *Doppellinie*, *dreifache Linie* &c. sein, je nachdem sich zwei, drei Zweige &c. in derselben Linie schneiden. In jedem Punkt einer vielfachen Linie kann man an jedem der Zweige, die sich in ihm durchschneiden, eine Tangentialebene errichten, so daß z. B. in einem Punkt einer dreifachen Linie drei Tangentialebenen an die Fläche sich ziehen lassen. Jeder Punkt einer vielfachen Linie einer Fläche ist ein *vielfacher Punkt* der Fläche; so spricht man von *Doppelpunkten*, *dreifachen Punkten* &c., je nachdem die Punkte Doppellinien, dreifachen Linien &c. angehören; doch kann es auch vielfache Punkte

geben, die für sich gesondert, d. h. in keiner Linie liegen, wie z. B. wenn sich mehrere Zweige einer Fläche in demselben Berührungspunkt berühren. Die analytische Untersuchung geleitet sich zu dem Resultat, daß in einem Punkt einer Fläche die Tangentialebene eine unbestimmte Form annehmen kann, was daher rühren kann, daß in diesem Punkt nicht nur eine, sondern mehrere Tangentialebenen vorhanden sind, daß mehrere dieselbe Lage im Raum einnehmen. Ein Punkt auf einer Fläche eine solche Tangentialebene, die unendlich viele Tangentialebenen durch diesen Punkt ziehen lassen, so nennt man ihn einen *Wendepunkt* z. B. die Spitze einer Kegelfläche. — Wenn man einen Zweig einer Fläche in einen Punkt übergegangen ist, so nennt man einen solchen Punkt einen *isolirten* oder *konjugirten Punkt*, eine *isolirte* oder *konjugirte Linie*. Streng genommen kann bei derartigen Punkten oder Linien die Tangentialebene die Rede sein, deshalb wird auch die Rede für dieselbe auch eine *völlig unbestimmte Ebene* sein. Eine Fläche, welche sich einer andern Fläche nähert, ohne sie in endlicher Entfernung zu berühren, heißt eine *Asymptotenfläche*; sie läßt sich als ob sie die andere Fläche in unendlicher Entfernung berühre. So hat z. B. jedes ein- oder zweiblättrige Hyperboloid einen Asymptotenkegel, dem es immer nähert, ohne es je zu treffen.

Zieht man eine gerade Linie in irgend einer Richtung, so daß sie eine bestimmte algebraische Fläche schneidet, so erhält man im Allgemeinen so viele Durchschnittspunkte, wie der Grad der Fläche ist. Läßt sich dann in der geraden Linie ein Punkt annehmen, der die Eigenschaft hat, daß die Summe der Abstände von ihm bis zu den verschiedenen Durchschnittspunkten, welche nach derselben Richtung der geraden Linie liegen, nach beiden Richtungen hin eine constante Länge ergibt. Zieht man nun beliebig eine Gerade der ersteren parallel, so erhält man wieder denselben wieder einen solchen Punkt für die zweite Gerade. Alle derartige Punkte paralleler Secanten einer Fläche, wie die analytische Geometrie zeigt, liegen in einer Ebene, welche eine *Durchmessersebene* oder *metralebene* der Fläche heißt, und der Richtung, nach welcher die Secanten gezogen sind, geordnet oder *konjugirt* genannt wird. Wenn sich alle Durchmessersebenen bei einer Fläche in einem und demselben Punkt, so heißt dieser Punkt der *Mittelpunkt* der Fläche; so bei der Kugelfläche. Bei allen algebraischen Flächen wenigstens existirt eine Durchmessersebene, giebt es sehr viele, die keinen Mittelpunkt haben. Man kann aus der Gleichung der Fläche angeben, ob die Fläche einen Mittelpunkt hat, oder ob die Durchmessersebenen alle in derselben geraden Linie schneiden. Im Fall jeder der unendlich vielen Punkte der Fläche ein Mittelpunkt angesehen werden kann, wie bei dem elliptischen Cylinder, oder ob die Durchmessersebenen alle auf einer und derselben Ebene stehen, oder ferner ob sie alle parallel laufen, so ist es nur eine einzige Durchmessersebene gegeben. Die Richtungen der Secanten zugeordnet man eine Flächengleichung für einen bestimmten Punkt der Koordinaten nur Glieder von bestimmter Dimension, d. h. ist für alle Glieder die Potenzexponenten der in denselben vorkommenden gemeinen Koordinatenwerthe eine gerade Zahl, so ist der Anfangspunkt der Koordinaten stets ein Mittelpunkt der Fläche; außerdem kann es aber noch sehr viele andere Mittelpunkte geben, die in derselben geraden Linie liegen, welche durch den Anfangspunkt läuft. Jede Gerade, die durch den Anfangspunkt gezogen wird, trifft die Fläche alsdann in zwei symmetrisch auf ihr liegenden Punkten, so daß, wenn man

ttspunkt nach der einen Richtung in der Ent- von dem Anfangspunkt der Koordinaten ein anderer Durchschnittspunkt in derselben ; nach der entgegengesetzten Richtung zu e Fläche mit einem Mittelpunkt, die so be- wird durch jede Durchmesserebene in zwei Theile getheilt, deren einer in die obere btheilungen, in welche der Raum durch diese eilt ist, fällt, während der andere in der umabtheilung liegt.

i Bezug auf eine der Koordinatenebenen Bunkt einer Fläche ein Maximum oder n, wenn die Senkrechte, die man von diesem der Koordinatenebene fällt, und zwar bis upunkt in der letzteren gerechnet, bezüglich kleiner ist, als die Senkrechten aus den i Nachbarpunkten der Fläche. Jede Sen- ne der Koordinaten des Maximum- oder unkttes; dabei werden die Längen der i nicht absolut gerechnet, sondern relativ, so die Koordinatenwerthe negativ genommen ch die, absolut genommen, längere Sen- e kleinere gilt. In ähnlicher Weise kann nem Maximum oder Minimum in Bezug liebig Ebene sprechen, indem man diese ine der Koordinatenebenen ansieht; der- te sind von der Lage der Ebenen, in Bezug e genommen werden, überhaupt abhängig; Lage derselben werden andere Punkte zu imum oder Minimum.

om planation einer Fläche oder vielmehr mten Stückes einer Fläche versteht man die g einer ebenen Figur, die einen eben so henraum besitzt; man denkt sich dabei dies läche aus lauter unendlich kleinen ebenen en gebildet, ähnlich wie man die Kurven endlich vielen, unendlich kleinen geraden det denkt; die Summe der ebenen Flächen- elche mit Hülfe der Integralrechnung ge- b, giebt dann den Ausdruck für die Kom-

Die elementare Geometrie beschäftigt sich Komplanation der Kugel und der Kugel- ie der Mäntel gerader vollständiger oder er Regel zc. Man sieht, daß das Resultat nation gleichfalls nur von der Fläche und uf derselben, das betrachtet werden soll, ab- von den Koordinatenebenen unabhängig h. jedes beliebige Koordinatensystem muß e Resultat für die Komplanation eines und ächenstückes ergeben.

ubatur oder Kubirung einer Fläche i die Bestimmung eines von der Fläche be- rpers. Bei den gewöhnlichen Koordinaten älle der Integralrechnung der Kubikinhalt rs gefunden, der einem geraden Paralle- nlich ist u. der zur Begrenzung zwei Ebenen er einen Koordinatenebene parallel laufen, : anderen parallele, ferner die dritte Koor- e u. das Flächenstück. Bei der Benutzung oordinaten kann man den Körper, welcher ch die Begrenzungskurve des Flächenstückes fangspunkt der Koordinaten als Scheitel egelfläche sowie von dem Flächenstück selbst ermitteln.

Krümmungsverhältnisse einer Fläche für mten Punkt derselben betrachtet man mit r Kurven, welche man erhält, wenn man je durch Ebenen geschnitten denkt, die durch hindurch gehen. Indem man die Krüm- meßer aller so entstehenden Schnittkurven erhält man ein Bild der Krümmung der em betreffenden Punkt. Die analytische zeigt, daß es schon hinreicht, nur diejenigen betrachten, welche durch die Normale des

Punktes der Fläche hindurchgehen und deren Durch- schnitte mit der Fläche Kurven geben, die Normal- schnitte genannt werden. Nach Untersuchungen von Euler giebt es zwei Normalschnitte für jeden Punkt der Fläche, von denen der eine den größten, der andere den kleinsten Krümmungshalbmesser von allen Normalschnitten hat; dabei ist jedoch nur auf den rela- tiven Werth dieser Halbmesser Rücksicht genommen, d. h. ein negativer Werth eines solchen Halbmessers, der mithin in der der positiven Richtung entgegenge- setzten Seite der Normale liegt, ist als kleiner anzu- sehen als ein auf der positiven Seite hin liegender. Aus den Werthen dieser beiden besonderen Krüm- mungshalbmesser, welche die Hauptkrüm- mungshalbmesser genannt werden, sowie ihre zugehörigen Schnittkurven, die Hauptschnitte oder Haupt- normalschnitte heißen, läßt sich dann auch der Krümmungshalbmesser für jeden anderen Normal- schnitt berechnen, sobald man nur den Winkel kennt, unter dem die Ebene dieses Normalschnittes gegen die eines der Hauptnormalschnitte gerichtet ist. Ebenso läßt sich der Krümmungshalbmesser für einen Schnitt, der nicht durch die Normale geht, mit Hülfe des Krüm- mungshalbmessers für denjenigen Normalschnitt aus- drücken, der außerdem die Senkrechte auf der betreffen- den Schnittebene, welche durch den gegebenen Punkt der Fläche geht, enthält, sobald man nur den Winkel kennt, welchen diese Senkrechte mit der Normale im gegebenen Punkt der Fläche bildet. Liegen nun für den Punkt der Fläche die Krümmungshalbmesser, also auch alle Krümmungsmittelpunkte für alle Normal- schnitte, auf derselben Richtung der Normale, so nennt man einen solchen Punkt entweder doppelt erhaben oder doppelt hohl. Er heißt in Bezug auf eine Ebene doppelt hohl oder doppelt konlav, wenn alle auf derjenigen Richtung der Normale liegen, nach welcher zu die Normale die betreffende Ebene schneidet; liegen sie dagegen alle auf der entgegengesetzten Rich- tung, vom Punkt der Fläche aus gerechnet, nach wel- cher hin sich die Punkte der Normale stets mehr von der Ebene entfernen, so heißt die Fläche in dem frag- lichen Punkt doppelt erhaben oder doppelt konver gegen die Ebene. Vertheilen sich die Krüm- mungsmittelpunkte nach beiden Richtungen der Nor- male hin, so nennt man die Fläche in dem Punkt hohl-erhaben oder konlav-konver gegen die Ebene. Die Hauptkrümmungshalbmesser geben den größten und kleinsten Werth an, den die Krümmungs- halbmesser der Normalschnitte überhaupt haben können, und die Werthe der letzteren liegen daher stets zwischen denen der beiden ersteren. Dagegen können die Krümmungshalbmesser von Schnitten, die nicht durch die Normale gehen, auch noch kleinere Werthe erlangen; geht doch ihr Werth für den Fall, daß die Schnittebene eine Tangentialebene wird, in Null über. Man nennt nach dem französischen Mathematiker Monge, der seine Untersuchungen in dem berühmten Werke „Application de l'Analyse sur la Géométrie“ (neu herausgegeben und mit Anmerkungen versehen von Liouville) veröffentlicht hat, einen doppelt kon- lav- oder doppelt konvergen Punkt, bei welchem die Krümmungshalbmesser dieselbe Länge haben, bei welchem daher alle Normalschnitte gleich große Krüm- mungshalbmesser ergeben, einen Nabelpunkt (point ombilical). Das Ellipsoid hat vier solcher Punkte, die alle vier in der Ebene liegen, welche durch die größte u. kleinste Achse bedingt ist; die Kugelfläche ist die ein- zige Fläche, deren sämtliche Punkte Nabelpunkte sind. Bei den hohl-erhabenen Punkten einer Fläche liegen die beiden Krümmungshalbmesser nach verschiedenen Richtungen der Normale hin, u. zwar giebt jeder der- selben für seine Richtung die kleinste Länge an, welche die Normalschnitte für ihre Krümmungshalbmesser er- geben können. Schnitte, die nicht Normalschnitte sind,

können indessen noch kleinere Werthe liefern. Es giebt alledann auch zwei Normalchnitte, deren Ebenen symmetrisch nach denen der Hauptnormalchnitte zu liegen, für welche die Krümmungsmittelpunkte in unendlicher Entfernung vom Punkt der Fläche liegen; die betreffenden Schnittkurven derselben haben in dem Punkt der Kurve einen Wendepunkt (s. d. Art. Kurve). Diese Normalchnitte geben den Uebergang an, wo bei der Fläche die Konvexität in die Konvexität übergeht.

Man nennt bei einer Fläche diejenigen Punkte und Linien, deren Lagen auf der Fläche besondere Eigenschaften zeigen, ausgezeichnete Punkte od. Linien; so sind die Spigen, die vielfachen und isolirten Punkte, ferner die Nabelpunkte ausgezeichnete Punkte, und die isolirten und vielfachen Linien ausgezeichnete Linien der Fläche. Solche Punkte u. Linien hängen in ihrer Eigenthümlichkeit nur von der Fläche ab und nicht von den Coordinatenebenen; deshalb sind die Maximum- und Minimumpunkte nicht als ausgezeichnete Punkte aufzufassen, da diese von der Lage der Coordinatenebene mit abhängen.

Über die Krümmungslinien, welche man für jeden Punkt einer Fläche auf derselben ziehen kann, s. d. Art. Krümmungslinie.

VI. Die einzelnen Flächenarten, die häufiger vorkommen, sind unter ihrem Namen behandelt; so die Kugelfläche, Ellipsoidfläche, Schraubenfläche u.

Zu den Flächen des zweiten Grades od. der zweiten Ordnung gehört das Ellipsoid, die beiden Hyperboloide, die beiden Paraboloid, die Kreissegelfläche, die auch je nach der Grundfläche eine elliptische, parabolische oder hyperbolische Kegelfläche sein kann, und die elliptische, parabolische und hyperbolische Cylinderrfläche. Von den erstgenannten fünf Flächen gehört das Ellipsoid, das zweifache Hyperboloid und das elliptische Paraboloid zu den konvexen Flächen, weil alle Punkte derselben nur entweder als konvex oder als konkav anzusehen sind, während es keine konvex-konkaven Punkte auf ihren Oberflächen giebt. Taggen gehören das einschalige Hyperboloid und das windschiefe Paraboloid zu den konvex-konkaven Flächen, da alle Punkte derselben konvex-konkav und kein einziger doppeltkonvex oder doppeltkonkav ist.

Es mögen hier noch die Flächenfamilien von allgemeinerem Interesse betrachtet werden, die entweder durch die Bewegung einer ganz bestimmten Kurve entstehen, indem dabei diese Kurve ihre Gestalt stets beibehält, oder bei welchen eine Kurve bei ihrer Bewegung stetig und nach einem bestimmten Gesetz ihre Gestalt ändert, doch so, daß sie derselben Art angehört bleibt, oder endlich bei deren Entstehung die Bewegung von Flächen mitwirkt.

Läßt man eine Fläche durch die stetige Bewegung einer Kurve entstehen, so heißt diese selbst die erzeugende Kurve oder die Generatrix. Man kann die Bestimmung stellen, daß die in ihrer Gestalt unverändert bleibende erzeugende Kurve bei ihrer Bewegung eine oder mehrere andere der Lage und Gestalt nach gegebene Kurven, deren jede eine Directrix, Richtungslinie oder Leitlinie der entstehenden Fläche heißt, schneiden solle. Die Gesammtheit aller Lagen der erzeugenden Kurve, welche alle durch die Directrixkurven hindurchgehen, ist dann die verlangte Fläche. Ist die erzeugende Kurve eine gerade Linie, so heißt die entstehende Fläche selbst eine geradlinige, weil sich durch jeden Punkt derselben wenigstens eine gerade Linie (die eine Lage der erzeugenden Geraden ist) ziehen läßt, welche ganz in die Fläche hinein fällt. Man nennt die geradlinigen Flächen auch Kegelflächen (s. d. Art. Kegel), von dem Ausdruck „Kegel“ für lineal abgeleitet. So entstehen die Cylinderrflächen, wenn man die erzeugende Gerade, die ihrer Richtung nach bekannt ist, stets parallel mit

sich selbst verschiebt, indem sie dabei stets eine Kurve, die Directrix, schneidet; bei den Kegeln giebt die erzeugende Gerade stets durch einen bestimmten Punkt im Raum u. schneidet außerdem eine Gerade. Die Cylinderrfläche kann als eine Kegelfläche angesehen werden, bei welcher der Punkt, durch den alle den Geraden gehen, in unendlicher Entfernung ist. Der allen Erzeugungsflächen eines Kegels gemeinsame Punkt, der die Spitze der Kegelfläche ist, auch als eine in einen Punkt übergegangene angesehen werden. Die geradlinigen Flächen in ent- oder abwickelbare (s. d. Art. surfaces developables), bei welchen die erzeugende Gerade in der Entstehung, indem sie in ihre nächste, unmittelbar verschiedene Lage übergeht, mit dieser Fläche in einer Ebene bleibt, und in windschiefen (s. d. Art. surfaces déviées), bei welchen dies nicht der Fall ist, indem durch die Gerade und ihre Nachbarrfläche eine Ebene gelegt werden kann. Bei den abwickelbaren Oberflächen erhält man für jede Lage der Leitlinie und ihre Nachbarrfläche einen Durchschnittspunkt, wenn beide Lagen, wie bei den Cylinderrflächen, in einer Ebene liegen, auch in unendlicher Entfernung; bei allen die Durchschnittspunkte bilden eine Kurve, die Wendekurve der abwickelbaren Fläche wird. Bei Kegelflächen giebt die Wendekurve einen Punkt über. Eine Verührungsebene berührt eine abwickelbare Fläche in allen Punkten der Geraden, die durch den Verührungspunkt geht. Bei den windschiefen Flächen giebt es keine Wendekurve, da sich die erzeugenden Geraden auf einander folgenden Lagen nicht in einer Verührungsebene tangirt eine Ebene nur in dem Verührungspunkt, durch welchen sie in allen andern Punkten der erzeugenden Fläche durch den Verührungspunkt geht, die erzeugende Gerade zwar auch in jeder Ebene liegt, welche die Fläche in einem Punkt tangirt, daß aber jeder ihrer Punkte eine Verührungsebene an die Fläche bedingt. Unter windschiefen Flächen giebt es eine Art, welche windschiefe oder Keilflächen nennt, bei deren Bewegung einer Geraden entstehen, welche in jeder Lage nach gegebenen Fläche parallel bleibt und gleichzeitig eine gegebene gerade Linie und eine gegebene Kurve zu Directrixkurven hat. Man meint wird durch die Bewegung einer oder drei gegebene Kurven zu Directrixkurven, welche die windschiefe Fläche bedingt; statt der Kurven kann man auch die Bedingung stellen, daß die Gerade solle eine oder mehrere Oberflächen tangirt stets berühren; man nennt dann diese Oberflächen Richtungsflächen.

Eine Fläche ist überhaupt bestimmt, wenn die erzeugende Kurve für jede ihrer Lagen bestimmt ist; es geschieht dies z. B., wenn man die Kurve ihre Gestalt nicht ändern soll, indem man Directrixkurven gegeben sind; doch genügt es auch, daß die erzeugende Kurve eine Kreislinie, deren vier, und wenn sie eine gerade Linie, Directrixkurven.

Durch die Umbrehung einer Kurve um eine bestimmte, der Lage nach gegebene Gerade entsteht die Rotationsflächen oder Rotationsflächen, bei denen man die Gerade, um die die Drehung geschieht, Rotations- oder Drehachse nennt. Ein Durchschnitt einer Rotationsfläche durch Ebenen, welche die Achse in sich selbst stets kongruente Kurven, welche man Meridiankurven nennt, während der Drehung stets senkrecht auf der Achse stehen, giebt.

Die Rotationsfläche kann gleichgültig, ohne Rücksicht auf die Entstehung von Flächen angesehen werden, welche die erzeugende Kurve ihrer Art



ihre Gestalt ändert. Denkt man sich nämlich eine Linie parallel sich so verschieben, daß ihr Mittelpunkt auf einer geraden Linie, der Drehungsrichtungsbeweg, u. daß die Ebene der Kreislinie stets auf dieser geraden Linie steht, während die Linie bei ihrer Bewegung stets eine bestimmte Richtung schneiden soll, so erhält man gleichfalls die angeflachte. Es schneiden bei diesen alle Vorrichtungen die Drehungsachse.

Eine andere Art der Entstehung von Flächen, die man annimmt, eine Fläche von gegebener Größe bei der stetigen Änderung ihrer Stelle im Raum gleichzeitig eine stetige Änderung in ihrer Form, jedoch so, daß sie von derselben Art bleibt (s. d. Art. Familie). Es haben alsdann je zwei auf einander folgenden Lagen der sich bewegenden Fläche, deren jede die eingehüllte oder umhüllte Fläche genannt wird, eine Kurve, welche die Charakteristik heißt, zum Durchschnitt; alle diese Charakteristiken für die verschiedenen Lagen der Fläche bilden selbst die Ein- oder Umhüllungs- oder Grenzfläche (frz. surface enveloppante). Denkt man sich z. B., eine Kugel bewege sich mit ihrem Mittelpunkt stets auf einer Ellipse bleibe, für jede Lage der Kugel ihr Halbmesser der Richtung des Mittelpunktes vom Mittelpunkt der Ellipse proportional ist, wobei der Halbmesser für eine Lage der Kugel gegeben ist, so bildet die Umhüllfläche dieses ganzen Systems von Kugeln einen Wulst. Noch einfacher ist es, wenn man bei ihrer Bewegung stets denselben Halbmesser halten soll, in welchem Fall man die entstehende Fläche eine Röhrenfläche nennt; bei diesen charakteristischen Kreislinien, haben alle den Mittelpunkt der Kugel und stehen mit ihrer Ebene auf der Ellipse, auf welcher sich der Mittelpunkt bewegt, normal. — Die Umhüllungsfläche der einzelnen der umhüllten Flächen in ihrer Folge, so daß die Tangentialebene in jedem der Punkte Charakteristik gleichzeitig die Umhüllungsfläche entsprechende umhüllte Fläche berührt. — In aufeinander folgenden Lagen der Charakteristiken bilden sie selbst in ihrer stetigen Folge in Punkten, Kurven bilden, welche man auch, wie bei den ebenen Flächen, Wendekurve nennt; über die abwickelbaren Flächen als eine Unterart der Umhüllungsflächen anzusehen, wobei sich fortbewegt und die Charakteristiken geraden sind.

Bei den Polyedern mit ebenen Flächen gebraucht man den Ausdruck „Fläche“ für eine der begrenzenden. Die Gesamtheit des Flächeninhalts der begrenzenden ebenen Begrenzungsfiguren heißt dann die Oberfläche des Körpers. So ist bei den regulären Oktaedern jede der Flächen ein gleichseitiges Dreieck, und die ganze Oberfläche ist achtmal die Fläche der Quadratinhalt einer solchen Fläche. s. d. Art. Ede, Körper. In England nennt man die Oberfläche von Cylindern oder Kegeln, ohne die Grundflächen, also das, was man gewöhnlich nennen, die konvexe Oberfläche (convex surface).

Bei rechtwinklig bearbeiteten, also parallelepipedischen würfelförmigen Bausteinen unterscheidet man die obere Fläche; Stirnfläche, die Seitenfläche, die zu beiden Seiten, und Hinter-

fl., frz., 1. Baumkante, Bahnkante, daher auch, das flache, Schwarte, Weischale, s. d. betr. Art. — 2. Ausgefahrene Stelle auf dem Pflaster.

Fl., n., frz. fermoir, m., engl. sculptors' chisel mit gerader Schneide. — 2. Frz. fer-

plat, fer méplat, engl. flat iron, s. v. w. Bandisen, s. d.; s. auch d. Art. Dach und Eisen.

flache Kante, f., s. Balkenkante.

flächeln, trans. 3. (Klempner u. Zinngießer), in nicht sehr tiefen, krausen (d. h. in ganz engem Ritzad geführten) Strichen Figuren, Buchstaben oder dergl. in Blech oder Zinn gravieren. Das dazu gebrauchte flächelisen, auch flächelmessel genannt, ist ein Grabstichel mit flacher, schräg stehender Schneide.

flächeln, trans. 3., s. v. w. mit der Fläche (s. d. 2.) bearbeiten; vergl. auch d. Art. abflächeln.

Flächeninhalt, m., franz. aire, f., engl. area, superficial content, span. cabida, heißt bei einer ebenen Figur die Größe der durch die Figur bedingten begrenzten Ebene und wird gewöhnlich in Quadratmaße ausgedrückt. Bei krummen Flächen, sowie bei Körpern mit ebenen Flächen, gebraucht man lieber den Ausdruck Oberfläche; s. d. Art. Fläche 4. Der Flächeninhalt wird häufig durch die Buchstaben F oder I ausgedrückt.

I. Für die untenstehenden Figuren, welche auch im Art. Biegemoment berücksichtigt wurden, beträgt der Flächeninhalt:

Tabelle.

Nr.	Figur.	Flächeninhalt (F).
1.		$b h$
2.		$b (h - h_1)$
3.		$r^2 \pi = 3,14159 r^2$
4.		$(R^2 - r^2) \pi = 3,14159 (R^2 - r^2)$
5.		$h^2$
6.		$a b \pi = 3,14159 a b$
7.		$A^2 - a^2$
8.		$B H - b h$
9.		$B h - b h$

Fig. 1530.

Es sind dabei die Maße ein und derselben Figur in demselben Längenmaße zu nehmen, z. B. alle in Zollen oder alle in Centimetern. Der Ausdruck F ist alsdann im entsprechenden Quadratmaße ausgedrückt, daher bezüglich in Quadrat Zoll oder in Quadratcentimetern.

II. Bei anderen ebenen geradlinigen Figuren findet man den Flächeninhalt nach den nachstehenden Formeln, wobei gleichfalls die Längenmaße in



demselben Maasze u. die Winkel in Grad, Minuten u. auszubrüden sind.

1. Beim Dreieck.

a) Wenn eine Seite b u. die auf sie von der gegenüberstehenden Spitze gefällte Höhe h gegeben ist, so wird  $F = \frac{1}{2} b h$ .

b) Wenn die drei Seiten a, b, c gegeben sind, wird  $F = \frac{1}{4} \sqrt{(a+b+c)(a+b-c)(a+c-b)(b+c-a)}$ , oder wenn man  $s = \frac{1}{2}(a+b+c)$  einführt, wo mithin s der halbe Umfang des Dreiecks ist,

$$F = \sqrt{s(s-a)(s-b)(s-c)}.$$

c) Wenn zwei Seiten a, b und der eingeschlossene Winkel  $\gamma$  gegeben sind, ist  $F = \frac{1}{2} a b \sin \gamma$ .

d) Wenn eine Seite a und die beiden anliegenden Winkel  $\beta$  und  $\gamma$  gegeben sind, ist

$$F = \frac{1}{2} a^2 \sin \beta \sin \gamma \cdot \sin(\beta + \gamma).$$

e) Wenn a, b, c die drei Seiten und R der Radius des umschriebenen Kreises ist, wird

$$F = \frac{a b c}{4 R}.$$

f) Wenn U der Umfang, d. i. die Summe der drei Seiten, und r der Radius des eingeschriebenen Kreises ist, wird  $F = \frac{1}{2} U r$ .

2. Beim Parallelogramm.

a) Wenn b eine Seite desselben und h der Abstand dieser Seite von der ihr parallelen, mit andern Worten die zugehörige Höhe ist, wird  $F = b h$ .

b) Wenn a, b zwei anstoßende Seiten u.  $\gamma$  der von ihnen eingeschlossene Winkel ist, wird

$$F = a b \sin \gamma.$$

c) Wenn f, g die beiden Diagonalen und  $\epsilon$  der von ihnen eingeschlossene Winkel, gleichviel, ob man den spitzen oder stumpfen nimmt, ist, wird

$$F = \frac{1}{2} f g \sin \epsilon.$$

3. Beim Parallelogramm.

a) Wenn a, b die beiden parallelen Seiten und h den Abstand oder die Höhe zwischen beiden anzeigt, wird  $F = \frac{1}{2} (a+b) h$ .

b) Wenn a, b die beiden parallelen Seiten, c eine der beiden andern Seiten und  $\delta$  der Winkel ist, den c mit einer der beiden parallelen Seiten bildet, gleichviel ob man den spitzen oder stumpfen nimmt, so wird  $F = \frac{1}{2} (a+b) c \sin \delta$ .

4. Bei einem Viereck d, um welches sich ein Kreis beschreiben läßt, ist, wenn die vier Seiten die Längen a, b, c, d haben,

$$F = \frac{1}{4} \sqrt{[(a+b+c-d)(a+b-c+d)(a-b+c+d)(-a+b+c+d)]},$$

oder wenn man den halben Umfang, d. h.

$$\frac{1}{2} (a+b+c+d) = s \text{ setzt,}$$

$$F = \sqrt{[s(s-a)(s-b)(s-c)(s-d)]}$$

5. Bei einem Viereck im Allgemeinen.

a) Man zerlegt das Viereck durch eine Diagonale in Dreiecke und nimmt für F die Summe der Flächeninhalte der beiden Dreiecke.

b) Wenn f, g die beiden Diagonalen und  $\epsilon$  der von ihnen eingeschlossene Winkel ist, gleichviel, ob man den spitzen oder stumpfen nimmt, so ist

$$F = \frac{1}{2} f g \sin \epsilon.$$

6. Bei Vielecken im Allgemeinen, bei welchen n die Anzahl der Seiten sein mag.

a) Man zerlegt das Vieleck von einer Ecke aus durch die n-3 Diagonalen, welche diese Ecke mit den andern Ecken verbinden, in n-2 Dreiecke, und bestimmt die Flächeninhalte aller dieser Dreiecke, so ist F gleich der Summe der Flächeninhalte der sämtlichen Dreiecke.

b) Man wendet Koordinaten an und bestimmt den Flächeninhalt in der Weise, wie im Art. Koordinaten angegeben ist.

Wenn  $(x_1, y_1), (x_2, y_2), \dots, (x_n, y_n)$  die zu den einzelnen auf einander folgenden Ecken und die Abscissenachse dabei das Vieleck auch alle Koordinaten positiv sind, so ist der Punkt  $(x_1, y_1)$  die kleinste Abscisse, der folgende Punkt  $(x_2, y_2)$  eine größere Abscisse, der  $(x_{n-1}, y_{n-1})$  vorhergehende  $(x_n, y_n)$ , so wird

$$2F = (y_2 + y_1)(x_2 - x_1) + (y_3 + y_2)(x_3 - x_2) + \dots + (y_n + y_{n-1})(x_n - x_{n-1}) + (y_1 + y_n)(x_1 - x_n).$$

oder in bequemerer Form:

$$2F = y_1(x_2 - x_n) + y_2(x_3 - x_1) + \dots + y_{n-1}(x_n - x_{n-2}) + y_n(x_1 - x_{n-1}),$$

woher F leicht zu finden. Am bequemsten dabei Punkt  $x_1, y_1$  als den am weitesten von den andern Punkten und den Anfangspunkt setzen in der Abscissenachse da, wo die Ebene trifft; die andern Punkte liegen dann rechts von ihm, dann ist  $x_1 = 0$ .

c) Wenn n-1 auf einander folgende Ecken die von ihnen gebildeten n-2 Winkel gegeben sind. Hierfür giebt Prof. Chasles (Mém. Acad. Sci. Paris, 1837) die Elemente der runden und sphäroidischen Trigonometrie (Schwiders 1837), eine allgemeine Formel, nämlich z. B. für ein Sechseck  $A_1, A_2, \dots, A_6$  einander folgenden Eckpunkte und gleichzeitig für die Winkel, welche die Ecken mit ihren Spitzen liegenden Vieleckswinkeln (so das, wenn der Flächenwinkel liegt,  $180^\circ$  ist, der Winkel  $A_2$  selbst =  $180^\circ$ ), ferner die Seiten  $A_1 A_2, A_2 A_3, \dots, A_6 A_1$  beliebig durch  $a_1, a_2, \dots, a_6, a_6$  bezeichnet,

$$2F = a_1 a_2 \sin A_2 + a_1 a_3 \sin A_3 + a_1 a_4 \sin A_4 + a_1 a_5 \sin A_5 + a_1 a_6 \sin A_6 + a_2 a_3 \sin A_3 + a_2 a_4 \sin A_4 + a_2 a_5 \sin A_5 + a_2 a_6 \sin A_6 + a_3 a_4 \sin A_4 + a_3 a_5 \sin A_5 + a_3 a_6 \sin A_6 + a_4 a_5 \sin A_5 + a_4 a_6 \sin A_6 + a_5 a_6 \sin A_6.$$

Der Ausdruck rechts läßt leicht zu zusammensetzung erkennen: er enthält noch die Winkel  $A_1$  und  $A_6$ . Auch läßt sich für Vielecke mit mehr als 6 Seiten ein Künzler braucht man nur in dem Falle, in welchen  $a_6$ , und die, in denen  $a_6$  wegzulassen, oder was dasselbe sagt,  $a_6$  gleich Null zu setzen; so z. B. für ein Sechseck  $a_6 = 0$  zu setzen.

Im Fall einer der Vieleckswinkel  $180^\circ$  ist, hat man den Ausdruck dadurch zu bestimmen, daß man von dem Winkel  $180^\circ$  abzieht und das Resultat  $180^\circ$  so ist z. B., wenn der Flächenwinkel  $A_2$  selbst =  $180^\circ$  zu beachten, daß wenn der sinus eines Winkels vorkommen sollte, dieser = 0 sein würde. Winkels ist; so z. B. ist  $\sin(-20^\circ) = -\sin 20^\circ$ .

Die Anzahl der Glieder in dem Ausdruck rechts beträgt für ein n-Eck

Die Summe aller dieser Ergänzungswinkel ist, wenn man  $A_1$  und  $A_n$  mitrechnet,  $4$  Rechte.

7. Für Vielecke mit besonderen Eigenschaften.

a) Für ein reguläres Vieleck von n Seiten

$$F = \frac{n}{4} a^2 \cot \alpha$$

ß) Wenn der Radius des umschriebenen Kreises r gegeben ist, so ist

$$F = \frac{n}{2} R^2 \sin \frac{360^\circ}{n}$$

senn der Radius des eingeschriebenen Kreises

$$F = n \cdot r^2 \operatorname{tg} \frac{180^\circ}{n}$$

nicht reguläres Vieleck, welches sich in einen Kreis beschreiben läßt, hat in  $a_1, a_2, \dots, a_n$  die Seiten und  $R$  der Radius des eingeschriebenen Kreises ist, den vierfachen halt:

$$\sqrt{4R^2 - a_1^2} + \sqrt{4R^2 - a_2^2} + \dots + \sqrt{4R^2 - a_n^2}$$

ein nicht reguläres Vieleck, welches in einen Kreis beschreiben läßt, hat in  $U$  der Umfang des Vielecks, d. i. die  $n$  Seiten, sowie  $r$  der Radius des eingeschriebenen Kreises ist:  $F = \frac{1}{2} U r$ ,

Kongruente Figuren haben stets gleiche Inhalte. Bei ähnlichen Figuren verhalten sich ihre Inhalte wie die Quadrate zweier homologer Seiten. Im Besonderen verhalten sich die Inhalte zweier Parallelogramme oder zweier Dreiecke, die einen Winkel der einen Figur gleich dem Winkel der anderen Figur ist, wie die Produkte dieser beiden Seiten. Vielecke mit gleicher Seitenzahl sind stets ähnlich, verhalten sich ihre Flächeninhalte wie die Quadrate der Seiten, oder wie die Quadrate der Radien der eingeschriebenen Kreise.

Geometrie nennt man Figuren mit gleichen Inhalten gleich. Das Kapitel von der Gleichheit der Figuren betrachtet derartige Figuren, wobei ein Vieleck einem andern gleich sein, größere oder kleinere Anzahl von Seiten hat; eine trummlinige Figur einer geradlinigen.

§ 1. 2. B. d. Art. Parabel, sowie den Kreisbogen (s. d.) des Hippokrates.

allen Vielecken von gleicher Seitenzahl und Umfang hat die reguläre Figur stets den größten Flächeninhalt, und umgekehrt hat dieselbe  $n$  Vielecken von gleicher Seitenzahl u. gleichem Umfang stets den kleinsten Umfang. Ebenso bestimmt man die Anzahl von Seiten, wenn der Seiten selbst gegeben ist, unter allen die sich mit diesen Seiten konstruieren lassen, den größten Flächeninhalt, welches sich in einen Kreis beschreiben läßt. Unter allen Figuren von gleichem Umfang, seien sie gerade oder trummlinig, hat die reguläre Figur stets den größten Flächeninhalt, und umgekehrt, in Figuren von gleichem Flächeninhalt den kleinsten Umfang. Zwei Kreise sind natürlich auch ähnlich, und verhalten sich ihre Flächeninhalte wie die Quadrate der Radien, oder der Durchmesser.

Bei ebenen Figuren mit trummliniger Begrenzung findet man den Flächeninhalt:

Kreis.

in den ganzen Kreis mit dem Halbmesser  $r$  ist  $F = \pi r^2 = 3,14159 r^2$ . (Über  $\pi$  s. d.)

in einen Kreisbogen mit dem Radius  $r$ , dessen Winkel  $\alpha^\circ$  beträgt, ist

$$F = r^2 \cdot \frac{\pi \alpha}{360} = 0,0087266 \alpha \cdot r^2$$

in einen Kreisbogen mit dem Radius  $r$  und dem Centralwinkel  $\alpha^\circ$  angenommen wird, ist

$$F = \frac{\alpha}{360} r^2 \sin \alpha, \text{ so lange } \alpha < 180 \text{ ist.}$$

Flächeninhalt größer als der Halbkreis, so wird

es, 3. Aufl. Bau-Verlag. 3. Aufl. II.

$\alpha > 180$ , wodurch das letzte Glied selbst negativ wird, so daß dann die Formel übergeht in:

$$F = r^2 \pi \cdot \frac{\alpha}{360} + \frac{1}{2} r^2 \sin (360 - \alpha).$$

2. Bei der Ellipse mit den Halbachsen  $a$  u.  $b$  hat man den Flächeninhalt für die ganze Ellipse

$$F = a b \pi = 3,14159 a b.$$

3. Bei anderen Kurven s. man d. Art. über die betreffenden Kurven nach.

4. Den Flächeninhalt von Flächen, die durch eine Kurve, deren Gleichung man kennt, und durch zwei Ordinaten sowie durch die Abscissenachse begrenzt sind, oder von Flächen, die durch die Kurve u. zwei Radienvektoren begrenzt sind, bestimmt die Integralrechnung. Diese Bestimmung heißt die Quadratur der Kurve. Darüber s. d. Art. Kurve.

V. In Fällen, wo man sich mit annähernden Bestimmungen begnügt, oder wenn der gegenwärtige Stand der Integralrechnung das Integral des für die Quadratur zu ermittelnden Ausdrucks nicht finden läßt, benutzt man eine eigene Rechnungsart der höheren Arithmetik, welche mit der Interpolationstheorie im Zusammenhang steht und mechanische Quadratur heißt.

1. Es gehören dahin zwei Formeln zu Annäherungsbestimmungen für den Fall, daß man eine ebene Fläche bestimmt, welche durch eine Kurve, die zwei Grenzordinaten derselben und die Abscissenachse begrenzt sind; es wird dabei vorausgesetzt, daß man den durch die beiden Grenzordinaten bedingten Abschnitt der Abscissenachse (dessen Endpunkte durch die Punkte der Ordinaten, welche zu den Grenzpunkten des Kurvenbogens gehören, bestimmt sind), in eine bestimmte Anzahl gleicher Theile theilt, und für diese Theilungspunkte die zugehörigen Ordinaten der Kurve ermittelt.

a) Man theile den Unterschied der Abscissen der beiden Grenzpunkte in  $n$  gleiche Theile; die beiden Grenzordinaten seien  $y_0$  und  $y_n$ , die Ordinaten der Theilungspunkte  $y_1, y_2, \dots, y_{n-1}$ , so wird annähernd, wenn  $h$  den ganzen Unterschied bezeichnet:

$$F = \frac{h}{n} [y_1 + y_2 + \dots + y_{n-1} + \frac{1}{2} (y_0 + y_n)].$$

Hierbei ist die unter II. 3. a beim Parallelogramm angegebene Formel benutzt, die auch unter II. 5. b angewandt wurde, indem man annäherungsweise angenommen hat, die Bogen der Kurve zwischen den Punkten, deren Ordinaten  $y_0$  u.  $y_1$ , ferner  $y_1$  u.  $y_2$  etc. sind, seien gerade Linien.

b) Man theile den Unterschied  $h$  der Abscissen der beiden Grenzordinaten in  $2n$  gleiche Theile (also in eine gerade Zahl von gleichen Theilen); die Grenzordinaten mögen  $y_0$  u.  $y_{2n}$  sein u. die Ordinaten der Kurve, in den dazwischen liegenden Theilungspunkten errichtet, seien  $y_1, y_2, \dots, y_{2n-1}$ , so wird nach der von dem Engländer Simpson aufgestellten sogenannten Simpson'schen Regel:

$$F = \frac{h}{6n} [y_0 + y_{2n} + 4(y_1 + y_3 + y_5 + \dots$$

$+ y_{2n-1}) + 2(y_2 + y_4 + y_6 + \dots + y_{2n-2})]$ , vorausgesetzt, daß durch drei auf einander folgende Punkte der Kurve, z. B. durch je drei Punkte, deren Ordinaten  $y_0, y_1, y_2$ , sowie die  $n$  Ordinaten  $y_3, y_4, y_5, \dots, y_{2n-1}$ , dann  $y_{2n-2}, y_{2n-1}, y_{2n}$  etc. sind, Parabeln konstruiert seien, deren Achsen der Richtung der Ordinaten parallel laufen. Die Fläche selbst ist annähernd als durch die Bogen der verschiedenen Parabeln begrenzt anzusehen.

In beiden Fällen  $a$  u.  $b$  wird die Annäherung an den wahren Flächeninhalt um so größer, in je mehr gleiche Theile man den Unterschied  $h$  der Grenzabscissen einteilt. Für einen Kreisbogen findet man nach diesen Regeln, wenn man den Halbmesser  $r$  in zehn

gleiche Theile theilt, nach a) den Werth  $0,75172 \cdot r^2$ , nach b)  $0,80907 \cdot r^2$ , während der wahre Werth  $0,785298 \cdot r^2$  zwischen beiden liegt, dem Werth b aber näher als dem von a. Formel a giebt stets bei Kurven, die nach der Abscissenachse hin konstant sind, zu kleine Werthe.

2. Ähnlich kann man für den Fall, daß die Kurvengleichung in Polarkoordinaten gegeben ist, und man das durch die Kurve und zwei Grenzabstrahlen begrenzte Stück bestimmen will, den durch diese Grenzabstrahlen gebildeten Winkel in a gleiche Theile theilen, und die zu den einzelnen Theilungswinkeln gehörigen Abstrahlen der Kurve ermitteln, wobei man die so entstehenden Flächenektoren als Kreissektoren auffassen kann; ist u der Winkel zwischen den beiden Grenzabstrahlen  $r_0$  u.  $r_n$  in Graden angegeben, und sind die dazwischen liegenden Abstrahlen  $r_1, r_2, \dots, r_{n-1}$ , so sind so die zwei Annäherungsformeln:

$$F = \frac{\pi \cdot u}{360 \cdot n} (r_0^2 + r_1^2 + \dots + r_{n-1}^2 - 1), \text{ oder}$$

$$F = \frac{\pi \cdot u}{360 \cdot n} (r_1^2 + r_2^2 + \dots + r_{n-1}^2).$$

VI. Über den Flächeninhalt der Oberflächen von Körpern mit ebenen Flächen, sowie über den von trummlinigen Flächen, welche letztere man sich in der Ebene ausgebreitet denkt, s. d. Art. Komplanation und Oberfläche.

**Flächenmaas**, m., **Flächeneinheit**, f., frz. unité de surface, engl. measuring-unit of surface, ist das der Bestimmung des Flächeninhalts einer Figur zu Grund liegende Maas. Als Einheit des Flächenmaases, welche selbst die Fläche einer Figur sein muß, wurde das Quadrat angenommen, weil die Winkel desselben alle Rechte sind, und weil sich dasselbe leicht mit Hülfe der Länge der Seite bestimmen läßt. Ist die Länge der Seite im Längenmaas ausgedrückt, eine Ruthe, ein Fuß &c., so heißt die entsprechende Einheit des Flächenmaases oder das Quadrat über der betreffenden Seite eine Quadratruthe, ein Quadratfuß &c. Zerfällt die Einheit des Längenmaases in n Einheiten niedriger Art, so zerfällt die entsprechende Quadrateinheit in  $n^2$  Quadrateinheiten niedriger Art. M. f. d. Art. Fuß, Quadratfuß &c. Größen u. Benennungen der Flächenmaasse für verschiedene Länder s. f. d. Art. Maas.

**Flächenwinkel**, m., ist das Lagenverhältniß zweier in einer, dann Kante genannten, geraden Linie sich schneidender Ebenen. Man mißt einen Flächenwinkel mit Hülfe seines Neigungswinkels, welcher letztere der ebene Winkel ist, den zwei an demselben Punkt der Kante in den beiden Ebenen auf der Kante errichtete Winkelrechte mit einander bilden. Für einen bestimmten Flächenwinkel haben alle Neigungswinkel, an welchem Punkt der Kante sie auch konstruirt werden, stets dieselbe Größe, und je nachdem der Neigungswinkel ein konstanter und zwar spitzer, rechter oder stumpfer, oder ein konstanter ebener Winkel ist, nennt man auch den Flächenwinkel einen konstanten, spitzen, stumpfen &c.

**Flaches**, n. (Bergb.), 1. f. v. w. flach einfallende Förderstrecke, frz. vallée, f., torot, m. — 2. S. v. w. flacher, platter Klöppel, frz. plat, m., plateau, m., engl. flat coal.

**Flachgang**, m., frz. bordage m. de fond, engl. bottom-plank pl. (Schiffsb.), die Außenplanen, welche das Flak des Schiffes bedecken.

**Flachmalerei**, f., frz. plate peinture, Bemalung gerader Flächen, Gegenßatz von Staffmalerei.

**Flachmeißel**, m., Meißel mit gerader Schneide.

**Flachrelief**, n., f. Basrelief.

**Flachs**, m., frz. lin, filasse, f., engl. flax, f. & Er (Linum usitatissimum L., Jam. kre. stammt aus dem Orient und liefert in verschiedenen das gebräuchlichste Material zu Bindfäden, Striden und dergl. Ferner ist jene aus Baumwolle, stehen aber an Qualität aus Hanf nach. — 2. **Kreuzerländer Flachs** m. tenax Forst., Jam. Filiengewächs, Pflanze, deren Blätter denen der Schwämme aus letzteren stellt man Fasern dar, die an Verwendbarkeit dem Hanf ähneln. Er wächst land einheimisch und wird zu Striden verarbeitet.

**Flachsbaum**, m. (Antidesma alexandrina Jam. Antidesmea Endl.), Baum, dessen Rindenbast zu Striden verarbeitet wird.

**Flachsdarre**, f., frz. routoir. Der Flach nachdem er geröstet worden ist, in kleinen Sorten Gebäuden geblüht, die mit den nöthigen und Ofen versehen sind.

**Flachsseheer**, Angt, Achel, f., engl. flax shearer hier und da bei Bug auf Holzwerk unter dem mischt. Vergl. d. Art. Ange.

**Flachschiene**, f., frz. bande plate, f. d. bahnschiene und Schiene.

**Flachstahl**, m., f. Breitstahl.

**Flachstein**, m. (Miner.), f. v. w. Schieferstein.

**Flachstichel**, m. (Metallarbeiter). Schiefer breiter Schneide.

**Flachwerk**, n., franz. couverture à la française, Eindeckung der Dächer mit flachen Ziegeln.

**Flachzange**, f., kleine Drahtzange zu Baden.

**Flachziegel**, m., frz. tuile plate, f. d. Ziegel 1. Niederflanz und Ziegelfabrikat.

**Fläde**, f. (Wasserb.), dies sind Bänke, denruthen geflochten, die man an beiden Enden mit Pfählen, sogenannten **Flädepfählen**, s. sind 3—4 m. lang, 1,10—1,70 m. breit.

**Flädeendeich**, m., ist ein auf diese Weise Abspaltung gesicherter Deich.

**Flader**, f. (m.), f. v. w. Majerholz.

**Fladerbaum**, m., gemeiner Aborn.

**Fladerig**, adj., 1. franz. filandreux, m. streaked; so nennt man Holz, welches in regelmäßigen Jahringen durchwachsen ist, flawy, Stein, der infolge zahlreicher Schichten regelmäßig faserigen Gefüges sehr mürbe ist.

**Flag**, s., engl., 1. die Flagge. — 2. Flagstone, die Fliese, Bodenplatte. — 3. Flagrohr (Typha latifolia), welches Böttche zum Dichten der Fugen (Auspannen) benutzt. — 4. **to flag**, tr. v., engl., mit Fliesen legen.

**Flaga**, f., 1. niedrige, sumpfartige (Bergb.) festes Gestein, welches sich zu einem minder festem, eingeseigt hat.

**Flag-bed**, s., engl., Unterbettung des pflasters.

**Flagge**, f., frz. pavillon, m., engl. flag, dratische Fahne, die mit der einen der beiden Seiten am stehenden Stab, dem **Flagstiel**, festigt ist, daß sie auf und nieder gezogen werden kann.

**Flagstein**, m., engl. flagstone, m. eigentlicher Stein, besonders Dachschiefer.

**Flake**, s., engl., 1. das Schieferwhite, das Wismuthweiß. — 2. Die Taues, f. Knoten und Tau.



gleiche Theile theilt, nach  $r^2$  und  $q$  die eigentliche  
nach  $b) 0,80907 \cdot r^2$ , der auch die Schlacken ausge-  
 $0,785298 \cdot r^2$  zwischen be- auch zum Schornstein. Ofen  
näher als dem von a. lert sein. Sie dienen ferner  
ven, die nach der Absc. roheisens, besonders aber zum  
kleine Werthe. a Buddeln heißt, endlich zum

2. Ähnlich kann man die zum Silbererzrösten gebrauch-  
gleichung in Polarkugstauflammern zu Anflammlung  
das durch die Kurn heißen Gestein mit fortgerissenen  
grenzte Stüd bestiztaub.

Flammöfen. Hier wird der Zug  
len, und die zu mittels eines Gebläses erreicht, es ist  
hörigen Fahrt oder doch nur eine niedrige Esse nöthig.  
die so entstehen die meisten Gasflammöfen, die zum  
auffassen und Buddeln des Roheisens und zum Aus-  
Grenzsch des Frischeisens dienen; ferner der deutsche  
sind Heerd (s. d. Art. Abtreibeofen), der englische be-  
englische Treibeerd, der Kupferschmelzofen u. [S.]

### c) Besondere Gestaltungen einzelner Theile.

1. Bei den Flammöfen zum Umschmelzen des Ro-  
eisens ruht der Heerd entweder auf einem Gewölbe od.  
auf Eisenplatten; das Flammgewölbe ist meist nach  
dem Fuchs zu niedriger als bei der Brücke; bei Stein-  
lohlenfeuerung verhalte sich die Fläche des Rostes zu  
der des Heerdes wie 2:7; man führe die Luft bloß  
durch den Rost und die Kohlen ein, verdichte also das  
Schürloch und Arbeitsloch oder Einseßloch gut; der  
Heerd sei nach dem Fuchs zu schmaler, und sinke von der  
Brücke zu der Abstichöffnung am Fuchs um etwa  $1\frac{1}{2}$   
bis 2 Grad gegen die Waagrechte. Der Heerd wird  
mit reinem Quarzsand, gemengt mit feuerfestem Thon,  
beschlütet. Das Heerdgewölbe wird aus feuerfesten  
Ziegeln gewölbt, mit Schutt bedeckt u. mit einer Lehm-  
decke überkleidet. Die Länge des Heerdes differirt  
zwischen der anderthalbfachen bis doppelten Breite, je  
nach der Qualität des Brennmaterials; der Fuchs  
muß je nach Bedarf erweitert und verengt werden  
können, die Fuchsöffnung verhalte sich zur freien Rost-  
fläche ungefähr wie 1:3 oder 1:4, und zwar richtet  
sich diese Weite besonders nach der Qualität der Stein-  
lohlen, doch auch nach anderen Umständen; ebenso die  
Weite und Höhe der Esse; erstere 40–55 cm. ins  
Quadrat, letztere 12–20 m.; die Esse erhält eine  
Klappe. Wenn der Ofen nicht im Hüttengebäude steht,  
muß er ein Dach erhalten; seine Mauern werden mit  
Eisenplatten bekleidet, die durch Anker und Bolzen zu-  
sammengehalten werden. Brennmaterialbedarf: auf  
100 Pfd. Roheisen 50–80 Pfd. Steinkohle, 130 Pfd.  
Nadelholz, 185 Pfd. schwarzer Torf. Einsatz 16–60  
Centner, Schmelzzeit 2–4 Stunden.

2. Flammöfen zum Weißen oder Raffiniren des  
Roheisens vor dem Frischen, Weißöfen. Der Heerd-  
raum ist sehr flach, das Eisen wird bloß in dünner  
Schicht aufgebracht, die Heerdsohle besteht aus einer  
20–30 cm. dicken Schicht von weißem Sand, die nur  
wenig gestampft ist, nach der Fuchsöffnung, Einseßthür  
u. Feuerbrücke zu dammartig erhöht, sonst aber waag-  
recht ist; Thonerde, statt des Sandes, vermindert die  
Silicatbildung; während des Einseßens ist die Esse  
verschlossen. Die Gasheizung ist der Steinkohlen-  
heizung vorzuziehen; die Gase werden dann erst auf  
dem Heerd des Flammofens mit Hilfe von erhitzter  
Gebläseluft verbrannt, so daß ein sehr schnelles Ein-  
schmelzen erfolgt.

3. Flammöfen zum Buddeln. Zum Buddelfrischen  
ohne vorhergehendes Weißmachen eignet sich nur Holz-  
lohlenroheisen. Die Handsohle des Buddelofens liegt  
fast waagrecht, und nur am Hinterende senkt sie sich  
nach der Schlackenöffnung hin, die während des Bud-  
delns geschlossen ist. Zwischen Rost und Handsohle  
steht eine 25 cm. hohe Feuerbrücke; wo schlechte Stein-  
lohlen gefeuert werden müssen, empfehlen sich Treppen-  
roste; die Esse ist 10–18 m. hoch und oben mit einer

von unten regierbaren Klappe versehen. Sie  
haben rings um den Heerd hohle Wände aus  
eisen, durch die Wasser oder Luft geleitet  
Heerd hat mehrere Feuerungsthüren, desglei-  
chere Einseßlöcher und eine Arbeitsthür, die in  
Schauloch hat, durch welches zugleich die Luft  
eingeführt werden. Bei Anwendung von  
Heizung steht unweit des Ofens der Heerd  
dem Staublasten; der Ofen selbst aber besteht aus  
Gaslasten, zwischen hohlen Wänden mit der  
Vorrichtung des Gebläses, und aus dem Heerd  
besteht aus einer Gußeisenplatte über einem  
zugänglichen Raum. Auf der Platte liegt  
Schladen, weniger gut feuerfester Sand. In  
Roheisen nimmt man zerschlagene Heerde  
Schwabl von der deutschen Frischarbeit, der  
in zwei einzelnen Schichten; zu weißem  
nügen Buddelofenschladen, Schweißofen  
unbrauchbar. Die Schlacken werden 7–8  
aufgebracht, dann bis zur Teigkonsistenz  
und mit einer rothglühenden Krüde gebrä-  
Heerd nach einigen Buddelproben mit  
nug, so kühlt man ihn mit Wasser ab.

### II. Eine Art der Kalköfen, s. d.

Flandrischblau, n., s. Blau.

Flanke, f., frz. flanc, m., engl. flank, l. f.  
auch Streiche, ist diejenige Linie einer  
welche eine andere von der Seite her beim-  
Art. Bastion. Secondesflanke nennt man  
Theil einer Courtine, welcher zwischen dem  
punkt der Defenslinie mit der Courtine, u. in  
tinenpunkt liegt, so daß man von da aus die  
feuer noch die Defenslinie bestreichen kann (H.  
2. (Herald.) beide Seiten des Andreaskreuzes  
v. w. Bogenschentel; s. Vogen und Schenkel

Flankenbatterie, f., s. Batterie l. d.

Flankenwinkel, n., s. d. Art. Batterie-  
festigung u.

Flanking-parapet s. of a battery.  
Batterieflügel.

Flanning, s., engl. die Laibung, s. d.  
breadth, die Fensteranschentiefe, Laibung

Flap, s., engl. 1. Bart am Bret, s. d.  
2. Klappe, z. B. einer Zugbrücke.

Flap-door, s., engl. Fallthür.

Flap-tilo, s., engl. Schlußziegel, Art.  
d. Art. Dachziegel.

Flap-valve, s., engl. Klappenventil, l.  
Ventil.

Flaring, s., engl. (Schiffsb.), das  
die Vorrangung; flaring bow, s. Bug l.

Flasche, f., 1. Kloben, Rollengehäuse des  
zug, s. d. — 2. Flaschen oder vielmehr Ölen  
halten als Attribut die Heiligen Walpurgis  
migijs.

Flaschenzug, m., ein aus Seilen u.  
stehendes Hebezeug. Die theoretische Be-  
Kostensparnis bei Anwendung dieses  
Art. Rolle. Bei den hier gegebenen Re-  
bung u. Steifigkeit des Seils (s. d. Art.) m-  
nung gebracht.

I. Gemeiner Flaschenzug. a) Einfacher  
zug, nach Fig. 1533 u. 1534 gestaltet. In  
ist bloß eine Rolle enthalten, also besteht  
zug eigentlich nur aus einer festen u. em-  
Rolle. Vorausgesetzt, daß bei der ur-  
vom Seil umschlungene Kreisbogen u.  
Halbkreis abweicht, ist für den Zustand  
nichts die Kraft gleich derselben Last; u.  
Last aufzuziehen, muß die Kraft etwas  
Hälfte derselben betragen. Das Gewicht



u. des halben Seils ist zu der Last zu addiren; bewegt sich halb so schnell wie die Kraft.

Flaschenzug mit mehreren Rollen (Doppelfacher u. Flaschenzug), s. Fig. 1535. m, b als feste, d, e, f als lose Rollen zu betrachten;  $\alpha$  zwei davon gleichen Durchmesser, so ist im



Fig. 1533.

Gleichgewicht die Kraft gleich der Last getheilt durch die Anzahl der gesamten Rollen (also hier durch 6). Umgekehrt verhalten sich die Geschwindigkeiten. Man giebt diesen Flaschenzügen wol auch statt der eisernen Flaschen hölzerne Kloben u. ordnet dann die Rollen nach



Fig. 1536.

Fig. 1535. zeigt aber leicht eine Verschiebung der Seile, ang des unteren Klobens, Auspringen der  $\alpha$  der Rolle u. dergl., was stets eine Erhöhung rung mit sich führt; die Ziffern in unserer Figur deuten die Reihenfolge beim Bezeichnen an. Je stärker die Seile sind, um so größer muß der Durchmesser der Rollen sein.

II. Potenzen-flaschenzug od. Rollen-zug. a) Mit Aufhängung aller Seilenden am Gerüst (Fig. 1537). Die Kraft  $K$  ist im Gleichgewicht mit der Last  $L$ , wenn bei  $n$  beweglichen Rollen  $L = 2^n K$  ist, also hier, da  $K$  als feste Rolle nicht mit zählt, wenn  $L = 2^2 K = 2 \times 2 \times 2 K$  ist. Dabei kann aber, weil die Seile selbst ihre Länge nicht verändern, die Last nur um ungefähr den unteren Theil der Gesamthöhe aufgezogen werden,

bequemlichkeit ist dieser Flaschenzug wenig in Gebrauch; übrigens muß man das Gewicht aller beweglichen Scheiben und der zu ihnen gehörigen Seile zur Last addiren.

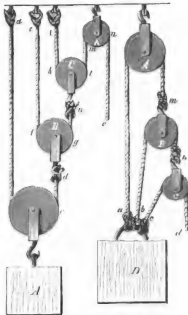


Fig. 1537.



Fig. 1538.

b) Mit Anknüpfung aller Seilenden an die Last (Fig. 1538). Ist die Anzahl dieser Seilenden  $= n$ , so ist  $L = (2^n - 1) K$ , also hier  $L = (2^2 - 1) K = 3 \cdot K$ . Soll die Last 1 m. gehoben werden, so wird  $a$  1 m. aufwärts gehen, also  $m$  1 m. länger werden,  $B$  1 m. sinken; da auch  $b$  1 m. aufwärts geht, so kommen sich  $b$  u.  $b$  und  $B$  um 2 m. näher, also wird  $n$  um 2 m. länger, demnach sinkt  $C$  um 3 m.;  $c$  u.  $C$  kommen sich also um 4 m. näher. Man kann also die Last bei zwei beweglichen Rollen nur um etwa den vierten Theil der Gesamthöhe heben.

III. Differenzflaschenzug von Ransome & Comp., nach dem Prinzip der Differenzrolle od. Differenzenwelle (s. d. Art. Welle) konstruirt (s. Fig. 1539). In der oberen Flasche liegt eine doppelte Kettenrolle, deren beide Läufe verschiedene Durchmesser haben, und zwar so, daß in dem einen Umfang  $n$  z. B. 24, in dem andern  $n - d$  z. B. 18 Bettelungen zu Kettengliedern sind. Eine endlose Kette, doppelt geschlungen, bildet zwei herabhängende Maschen, in deren jeder eine lose Rolle mit Haken hängt; bei jeder Umdrehung im Sinn des Pfeils in unserer Figur werden auf der einen Rolle 24, auf der anderen 18 Kettenglieder von  $a$  nach  $b$  laufen; es wird also  $a$  c um 24 Glieder,  $e$  g um 18 Glieder länger, zugleich aber  $b$  g um 24,  $f$  e um 18 Glieder länger, demnach die Masche  $a$  c f um  $d$  z. B. 6 Glieder



Fig. 1539.

länger, die Masche e g b um eben so viel länger; also wird die an e angehängte Last um 3 Gliedblängen gehoben, während die Kraft sich 2 Gliedblängen bewegt. Umgekehrt wie diese Wege verhalten sich die Größen der Kraft und Last, d. h. die Kraft verhält sich zur Last wie die halbe Differenz der Gliederzahl zu der Gliederzahl der großen Rolle

$$K : L = d : n \text{ oder } K = \frac{L \cdot \frac{1}{2} d}{n}, L = K \cdot \frac{n}{\frac{1}{2} d}$$

Das günstigste Verhältnis wird also erreicht, wenn  $d = 2$  ist, wobei man allerdings sehr an Geschwindigkeit einbüßt.

**flaserig**, adj., f. fladerig und aberig.

**Flashing**, s., engl., 1. das Aufstreifen des Glases in Form einer Melone; **flashed glass**, überfangenes Glas, Überfangglas. — 2. (Dachb.) die Wandblech, Schofrinne, das Spritzblech.

**Flash-wheel**, s., engl. (Wasserb.), das Wurftrad.

**Flask**, s., engl. (Gieß.), der Formkasten, die Gießlade; **flask-board**, das Formbrett, Modellbrett; **flask-casting**, der Kastenfuß; **flask-moulding**, die Kasten-formerei.

**Flasque**, f., franz. (Schiffsb.), die Ausfüllung, Wange, Klampe; f. du cabestan, die Spillklampe.

**Flat**, s., engl., die Ebene; f. of a roof, f. roof, das flache Dach, die Plattform; f. of a mansard-roof, das Oberdach des Mansardendachs.

**flat**, adj., engl., flach, platt, z. B.: **flat bar-iron**, das Flacheisen; **flat canopy**, impost etc., f. unter canopy, impost etc.; **flat arch**, der gewölbte Sturz, Scheitrecte Bogen; **flat moulding**, f. Band I 2; **flat relief**, f. Basrelief.

**Flat-end**, s., engl., rechtwinkliger Chorschluß.

**Flattergold**, n., f. Flittergold.

**Flatterruß**, m., f. Ruß.

**Flattermine**, f., franz. fougade, fougasse, f. (Kriegsb.), Mine (f. d.) in Form eines Schachtes unter dem Glacis einer Festung. Steht mit derselben durch einen Gang in Verbindung; die fürzeste Widerstandslinie darf höchstens 3 m. betragen. S. d. Art. Fougasse.

**flatternde Bänder** oder **fliegende Jettel**, f. d. Art. Band I. 4.

**Flatterulme**, f., f. d. Art. Ulme.

**Flat-tile**, s., engl., Flachziegel, Viberichwanz, f. Dachziegel.

**Flatting**, s., engl., Ölanstrich ohne Lackirung, matter Ölanstrich.

**Flatting-mill**, s., engl., Drahtplättwerk.

**Flaunderstyl**, s., altengl., für harte flämische Ziegel.

**Flautrog**, m., frz. schilo, f. (Hüttenw.), Trog, in welchem gezeichnet Erz mittels darüber fließenden Wassers gewaschen oder abgelaugt (f. d.) wird.

**Flaw**, s., engl., Fleden im Metall u., Schiefer im Eisen, Toppelung im Blech u., daher flawed, ungang, von Eisen gesagt.

**Flaw-piece**, s., engl., Beischale, Schwarte.

**flawy**, adj., engl., aberig, fladerig, flaserig.

**Flax**, s., engl., Flachs.

**Fleam-tooth**, s., engl., der Sägezahn von der Form eines gleichseitigen Dreiecks.

**Fléau**, m., frz., 1. (Masch.) das Gelenk. — 2. Der Waagebalken. — 3. Die Wipprahmen, das Gegengewicht einer Wippbrücke. — 4. F. de porte (Kriegsb.), der Thorballen, Schließballen, großer hölzerner Schließriegel.

**Fleche**, f., frz. déeintroir, falsche Schreibweise für Fläche (f. d.), auch f. v. w. Brechhammer.

**Fleche**, f., frz., eig. Pfeil, Langenpfeil; **fische**, **Redan**, offene Schanze, aus zwei aus Brustwehren gebildet, welche gegen den front auspringenden Winkel bilden; f. d. An. u. baufunst C. I. a. 5. — 2. In der franz. u. Technol. f. v. w. Thurmhelm, Spitzthurm, fleche, Felsruden. — 3. Jagruthe, Wappenstein, Schwungbaum einer Kellebrücke. — 4. Brücke. — 4. Bogenfischer. — 5. Krabnhaken.

**Flechière**, f., frz., pfeilförmiges Blech.

**Fledt**, f., frz. lieben, m., 1. (Botan.) Liche, Pachtliche, Moos u. — 2. Franz. u. flochtene Hürde. — 3. Frz. banne, Wegerich.

**Flechtwand**, f., f. v. w. Bleichwand, f. d. Art. Fachwand.

**Flechtwerk**, n., 1. franz. clayonnage, a basket-work, wicker-work, Geflecht u. d. von inneren Brustwehrröhrungen bei Tracerienböschungen u., f. Festungsbauteile. — 2. Bekleidung von Deichen mit um Flechten Weiden, f. Flechtzaun. — 3. Franz. ein nattes, treillis, engl. trellis, matwork, solches Ornament, namentlich im romanischen männlichen Stil häufig als Ausfüllung u. Streifen; in der römischen Antike in den Büfeln, Rundstäben u. vorkommend.

**Flechtzaun**, frz. clayonnage, m. Fest. Entfernungen von 0,60–0,90 m. etwa 17 u. Böhle, 7–9 cm. stark, 90 cm. tief ein, mit mit Strauchwerk, mit **Flechtrohr**, frz. rotin, **Flechtweiden**, frz. osier, aus. Hauptzweck zu Einzäunung von Gärten verwendet, u. Uferbau (f. d.) zum Schutz des Ufers. Querschwele (f. d.) auf Pfosten, um die normale Höhe zu erhalten; als Schutz Schneeweichen an Eisenbahnen und bei Flechtzäune an dem Uferfuß enthalten kleinere Dimensionen wie oben angegeben, zum Teil in den Boden eingelassen, f. d. Art. Flechtzäun.

**Flecke** von der Oberfläche eines standes zu entfernen. Es giebt kein Mittel für jeden Fleck; das zu Vertilgung des Mittel richtet sich immer nach der Art des Flecks auf Metall, wie sie durch die Schwefelung (Schwarwerden), durch Säuren u. dergl. entstehen, welchen entsprechenden Puz- und Poliermitteln oder besondere Auflösungsmittel beizugeben.

Die Flecke auf Holz und Gestein entweder von fremden Körpern her, auf Oberfläche lasten oder tiefer eingebrannt, sind Färbungsverfälschungen od. Färbemittel auf gefärbten Unterlagen.

Über die Beseitigung der Fettflecke. Für frische Theer- und Ölflecke im Allgemeinen dieselben Regeln: Terpentinöl leisten auch hier die besten Dienste. Die Flecken eingetrocknet, so werden sie mit Einreiben von Butter od. Baumöl auf die weiche Schmiere mit Volus oder Scharfharz, Bichs, Wach- und Erweichern der wiederholten Behandlung u. oder Äther.

Rost- und Tintenflecke entfernt sich durch Säuren, welche das Eisenoxid u. oder das gerbsäure Eisenoxid der letzten Stände sind. Man kann sehr verdünnte Schwefelsäure anwenden oder die Flecken stände mit Pflanzensäuren, wie Weinsäure u., behandeln. Gewöhnlich bringt Flecke mit einer starken Lösung von

) weg. Noch besser wendet man eine Auf-  
zu Zinnfals an.

ilbte Kupferfische, alte Drude und  
sen sich nach einem der Rasenbleiche ähnlichen  
n wieder herstellen, indem man die Blätter  
3ret spannt, mittels eines Schwammes mit  
m Wasser feucht macht u. naß dem Sonnen-  
egt. Diese Manipulation muß man mehrere  
verhohlen. Eine schnellere, bleichende Wirkung  
lste Kupferfische oder altes Papier hat eine  
e, mit Essig angeäuerte Chlorkalklösung.  
t das fleckige Papier in eine filtrirte Flare  
on 1 Theil Chlorkalk und 20 Theilen Wasser  
vorsichtig Essig hinzu; nach  $\frac{1}{2}$  Stunde sind  
fiede verschwunden, der Grund weiß. Wenn  
r aus der Lösung genommen werden, müssen  
t reinem Wasser abgewaschen werden, bis  
orgeruch aus dem Papier entfernt ist.

**schiefer**, m., f. Fruchtschiefer.

**de**, f. (Wasserb.), in höherem Land liegender  
Grund, häufig der ausgetrocknete Grund  
ihettes oder Sees.

**rmansbrenner**, m., frz. bec à papillon,  
s wing-burner, f. Brenner.

**rmansdachsfenster**, n., nennt man in  
ie Schwalbenschwanz-Dachsfenster; f. auch d.  
fenster.

**rmansfigenbaum**, m. (Ficus Tjiela  
jam. Feigengewächse), ist ein großer Baum  
s, welcher eine Art Summilad liefert.

, n. (Wasserb.), Hauptabzugsanal der Bine  
eines eingedeichten Landes.

h, s., engl. die Lotte.

**ifen**, n, eine von den Steinmehrn gebrauchte  
Boisfeisens.

**hbaum**, m., Querholz im Rauchfang zum  
n des zu räuchernden Fleisches.

**hdarre**, f., f. Räucherlammer.

**hfarbe**, f., setzt man aus Bleiweiß, Lack u.  
zusammen, oder man färbt Bleiweiß mit  
und reibt es mit Öl und Terpentin an. Es  
r noch verschiedene Mischungen für diesen  
n.

**hmarkt**, m., frz. boucherie, f. In manchen  
besteht noch die mittelalterliche Einrichtung  
intrition des Fleischhandels unter dem Vor-  
th die sanitätspolizeilich nothwendige Kon-  
dieselben nur auf diesem Wege möglich sei.  
man nun schon in den meisten Städten ein-  
trat hat, daß dieser Vorwand bei sorgfältiger  
ang des Schlachtens in einem öffentlichen  
aus in sich selbst zerfällt, und daß es im  
des Publikums liegen muß, wenn das Fleisch  
ern Lebensmitteln auf verschiedenen Punkten  
r verkauft wird, so müssen doch hier die bei  
nes Fleischmarktes am meisten zu berücksichti-  
unkte erwähnt werden.

: Fleischmarkt liege möglichst in der Mitte der  
r des Stadttheils, der von ihm aus versorgt  
ill.

liege an einem gesunden, lustigen Plage, nicht  
r Sonnenhitze ausgelegt.

bestehende aus einer Halle, Fleischhalle, Scharren-  
halle f. de boucherie, engl. butchers hall,  
ll und lustig gebaut und mit geräumigen Lu-  
versehen sei. In dieser Halle befinden sich  
an die beiden Seiten von Durchgangshallen  
n: die Fleischbänke, Fleischstände od. Scharren,  
m., engl. butcher's stall, shamble.

r Durchgangshallen seien mindestens 3 m.

breit; jeder Fleischstand oder Scharren erhalte  
mindestens 2,25 m. Breite u. 3 m. Tiefe, incl. einer 80 bis  
90 cm. breiten Ladentafel, die den Raum vom Gange  
trennt; jeder Scharren sei von dem benachbarten durch  
eine 2,25 m. hohe Wand getrennt und habe unter sich  
einen kleinen Keller.

5. Die lichte Höhe der Halle sei mindestens 4,2 m.;  
Ladentafeln, Zwischenwände u. w. möglich aus glattem,  
hartem Stein, Schiefer, Marmor u.

6. Überbauung mit Wohnungen u. ist wo möglich  
zu vermeiden.

7. Wenn irgend möglich, verlege man jede Lade-  
tafel mit einer Wasserleitung zum Abspülen der-  
selben; mindestens aber muß durch jede Scharrenreihe  
ein Kanälchen mit fließendem Wasser rinnen, zu Rei-  
nigung der Luft, des Fußbodens u. verwendbar.

8. Empfehlenswerth ist zum Ganzen Eisenkonstru-  
tion mit Glasdach.

**Fleischtrockenkube**, 2,25 m. langer, 1,15 m.  
breiter Raum, der circa 700 Kilogr. Fleisch faßt. Die  
frischen, unabgewaschenen Fleischstücke werden darin  
drei Tage lang einer Hitze von 55° ausgelegt, dann in  
Knöchengallerie getaucht, u. können so an einem tühlen  
Ort 1 Jahr lang aufbewahrt werden.

**flemish**, adj., engl. f. flämisch; flemish bond,  
der flämische Mauerverband; flemish brick, hinge,  
window, f. unter brick, hinge, window.

**Flesche**, f., f. Flèche.

**Fleckenredoute**, f., f. Festungsbauteil I. C.  
I. e. c.

**Fleischhobel**, m., f. Fleischhobel.

**Flour**, f., frz. Blume, f. d. Art. Blume; f. de lin,  
Wappentilie, f. Lilie; f. de cobalt, Kobaltblüte,  
f. d'eau, a) die Wasseroberfläche, b) das Überfalls-  
wehr; — f. de plâtre, der feinste Stucklathgips;  
f. s. pl. de vaisseau, die Stimmung eines Schiffes u.

**fleuré**, f., frz. (Herald.), in Blumen endend, doch  
auch mit Blumen eingefaßt.

**fleuri**, adj., f. v. w. flamboyant, in der Heraldik  
f. v. w. mit Blumen bestreut.

**Flouron**, m., alt-franz., engl. head-piece, 1. in  
Holzschnitt dargestellte Verzierung auf der Anfangs-  
seite eines Buches. — 2. Fünfpfah, Mose; daher fleu-  
ronné, mit Fünfpfahen oder Blumen verziert. —  
3. Blumen- und Laubwerkverzierung, welche nicht na-  
türlich behandelt ist; wenn solche Blumen keine fort-  
laufende Arabeske bilden, sondern reihenweis neben  
einander stehen, heißen sie fleurons détachés.

**Fleuronnage**, m., frz., Blumengehänge, Feston.

**Flute**, flüte, f., Fluthschiff, frz. flüte, holländisches  
Fahrzeug, ziemlich Flach, hinten u. vorn breit endend,  
mit niedrigen Masten, fährt sehr langsam.

**Flexibilité**, f., frz., Biegsamkeit, f. d.

**Flexion**, s., engl., Biegung, f. d.

**Flibot**, m., frz., Flieboot, f. Flie.

**Flickwand einsehen** (Hüttenw.), f. v. w. in der  
Eile einen beschädigten Schmelzofen mit einem breiten  
Stein reparieren.

**Flieder** und **Hollunder**, m.; diese beiden Namen,  
hier u. da auch Bergholder, werden in den verschiedenen  
Gegenden Deutschlands abwechselnd zwei ganz verschie-  
denen Holzgewächsen beigelegt, nämlich

1. dem **Ellar**, frz. lilas, m., engl. lilac (Syringa  
vulgaris L., Jam. Ölbaumgewächse), den man in den  
Gärten seiner buntenden violetten oder weißen Blüten  
wegen zieht. Sein Holz ist ziemlich hart, schwer, sahe,  
weißgelb, an alten Stämmen schön roth geflammt. Es  
hat aber stets nur einen geringen Durchmesser u. wird  
deshalb auch nur selten vom Tischler und Drechsler  
verarbeitet.

2. **Flieher**, **schwarzer**, frz. sureau, m., engl. elder (Sambucus niger, Jam. Fliegergewächse, Sambucaceae), ein Baum von mäßiger Größe, der seiner medizinisch wirkenden Blüthen u. Beeren wegen häufig in den Gehöften der Landleute angepflanzt ist, hat ein festes Holz, das sich zu Drechslerarbeiten eignet. Eine nahe verwandte Art ist der **Bergholder** (S. racemosus), s. auch d. Art. Chilianthus.

**Fliege**, f. Als Mittel zu Vertreibung oder Beseitigung derselben kann außer den gewöhnlichen Mitteln, z. B. veräußertem Quasflaertrakt, leichter Kobaltlösung u., auch Chloralkali empfohlen werden.

**Fliegenbaum**, m., f. Ulme.

**Fliegende Brücke**, f. v. w. Zähre; f. d. und d. Art. Brücke.

**Fliegendes Gerüst**, n., 1. f. v. w. Fahrstuhl, bewegliches Gerüst; f. d. Art. Gerüst. — 2. Gerüst, welches zwar fest steht, aber keine Säulen hat, sondern auf aus den Mauern herausgestreckten Holzern ruht; auch **Schwebgerüst**, **Schwebendes Gerüst** genannt.

**Fliegende Streb**, f., **Strebbogen**, **Schwebbogen**, **Schwibbogen**, m., frz. arc-boutant, m., engl. flying buttress. Der Ursprung derselben möchte wol nicht ganz mit Unrecht in der nach dem Mittelschiff zu ansteigenden Überwölbung der Seitenschiffe zu suchen sein, wie man sie schon in Kirchen aus dem 9. Jahrh., z. B. in Oranjon am Neufchäteler See, trifft. Die Gurtbögen solcher Überwölbungen können isolirt als Strebbögen dienen. Zu den frühesten Beispielen von Strebbögen dürften die an der Kathedrale von Chartres aus der Mitte des 12. Jahrhunderts gehören; in Deutschland treten sie zu Ende des 12., in England erst im 13. Jahrhundert auf. Beispiele davon f. in d. Art. Gotisch, Romanisch und Strebögen.

**Fliegender Bettel**, m., f. d. Art. Band I. 4.

**Fliegennetz**, n., lat. conopeum, f. Bett Himmel.

**Fliegenschrank**, m., niederdeutsch **Bunge**, f., frz. cage, f., garde-manger, m., Schrank für Gegenstände, namentlich Speisen und Getränke, die der Luftcirculation bedürfen, aber vor Insekten geschützt sein sollen. Wände und Thüren bestehen aus Rahmen, welche mit Draht- oder Zeuggewebe bespannt sind, die so eng sein müssen, daß selbst kleine Fliegen nicht hindurch können.

**Fliegenstein**, m., franz. arsenic m. sublimé, schwarzer oder grauer Arsenik.

**Fliehkraft**, f., f. v. w. Centrifugalkraft, f. d.

**Flier** s. of stairs, **flight** s. of steps, engl., der Treppennarm, Treppenlauf, **fliers**, pl., die freitragende Treppe.

**Fliese**, **Fliese**, auch **Fliese**, f., frz. carreau, m., engl. floor-stone, flag, ital. lasta, span. azulejo, baldosa, kleine und schwache Platte zum Belegen von Fußböden oder Mauerwerk; wird von dem verschiedensten Material gefertigt, so daß vollständige Aufzählung unmöglich wäre; wir nennen daher hier nur einige besonders häufig verwendete Arten.

1. Von Stein (Marmor, Thonschiefer, Lithographiestein u.), frz. grès, engl. flag, 19–28 cm. ins □ groß, 4–7 cm. stark, fast nur zu Fußböden verwendet; erfordern zum Legen in Kalkmörtel pro 10 □ m. Fläche ¼ Kbk. m. Mörtel und ½ Kbk. m. Sand zur Unterbettung.

2. Von Thon gebrannt, frz. carreau, engl. Dutch brick, paving-tile, 16–25 cm. groß u. 13–16 mm. stark. Ihre nach außen kommende Seite ist mit einer farbigen Glasur versehen. In Holland führen sie den Namen **Blamuzen**; werden auch zu Verkleidung von Södeln, Badewannen, Ofen u. verwendet.

3. Von Porzellan, ebenso verwendet als die vorigen, aber bei weitem haltbarer; in der Regel 14

bis 20 cm. groß u. 9–13 mm. stark, bis zu 1000 Stück auf 1 qm. macht, um sie an den Fuß anzuheben zu können.

4. Arabische Fliesen, Azulejos, s. d. Art. Arabische Fliesen. Diese Fliesen sind so beschaffen, daß jedes Stück nur eine Farbe hat, die in Masse und Färbung besser und reiner, als in der Natur vorkommt, herzustellen, als wenn man sie aus einem Material und das Muster gleich darauf bringt.

5. Gemauerte, also mit verschiedenen verwechselten Fliesen werden erst ganz glatt, dann die Contouren der gewünschten Zeichnung, dann werden sie schwach gebrannt und bemalt. Verschiedene farbige Glasur zwischen die eingelegten Fliesen aufgebracht und dann eingebrannt. Fliesen heißen in Spanien baldosas u. sind sehr vielfach und auf sehr verschiedene Art gezeichnet.

6. Cementfliesen aus gefärbtem Cement, s. d. Art. Cement.

**Fliesendach**, n., f. d. Art. Dachdeckung.

**Fliesenpflaster**, n., frz. carrelage, m., ital. pavimento, f. Fliese.

**Fliesenstein**, m., schwedische Fliese, s. d. Art. Fliese.

**Fliehbett**, n. (Wasserb.), f. v. w. Schwimmboot.

**Fliegende Hitze**, f.; frz. chaude sautoire, f. v. w. Schweißkappe.

**Fliehkloß**, n. (Hüttenw.), frz. dame, f., d. Art. Schmiedekloß, durch welches Zinn und Silber in der Feuerschmelze fließen.

**Fliespapier**, n., f. v. w. Löschpapier, s. d. Art. Papier.

**Flindersia**, f. (Flindersia, Jam. Cedre), Baumgattung Neuholands und der Rinde Holz als Ruppel sehr geschätzt ist.

**Flint**, s., engl., Feuerstein.

**Flintglas**, n., frz. flint-glas, m., engl. flint-glass, n., sehr durchsichtige, dicke Glasorte, aus 1 Teil Sand, 80 Theilen Nennige, 35 Theilen 2–3 Theilen Salpeter, 0,06 Manganoxid, 0,01 Arsenik oder Schwefelantimon bereitet; sind nur selten, mehr zu optischen Instrumenten als zu anderen Zwecken verwendet.

**Flintstein** oder **Flintstein**, f. pl., n., s. d. Art. Flintstein.

**Flintstein**, m., frz. pierre f. à fusil, f. Feuerstein.

**Flintz**, m., 1. f. v. w. Eisenpath, f. d. Art. Flintz.

**Flipot**, m., frz., Holzdübel, in Stein u. Mauerwerk eingelaufen, auch Stüchden Holz, welches in die Spalten oder Risse von Mauerwerk u. dgl. eingelegt wird, um die Verbindung zu verstärken; Spund, zu Verbedung von Rissen u. dgl. Ausfüllung von Rissen in Brettern u. dgl.

**Flitschobel**, m., ist ein Hobel, der an einer Seite einen hervorragenden Rand hat, welcher schon glatt gehobelten Seite eines Brettes ansetzt, wenn die andere bloß auf gewisse Breite gehobelt werden soll.

**Flittergold**, **Kaufgold**, n., franz. orpail, quant, engl. leaf-brass, tinsel, ital. orpail, auraleco, orpail, herberica, aus Messing u. unedem Blattgold, infolge der geringeren Härte des Messings stärker als das echte Blattgold überzogen von Schieferdächern, Brettern u. dgl. werden, weil es etwas stärkere Abnutzung befähigt wird es, indem man es auf einen trocknen Firnisstrich legt und dann mit einem Binne eines Hammers aufreibt.

it, s., engl., 1. das Floß; narrow f., das enfloß. — 2. (Wasserb., Dampf.) auch enfloß, das Schwimmniveau, der Schwimmer. — 3. das Reibeblet. — 4. (Straßenb.) Schachtel. — 5. Radkugel an Wasserrädern.

oat, tr. v., engl., 1. den Aufzug auf eine bringen, den Fuß aufziehen; to float and set, n. und tünchen; to float with white-wash, en.

ting, s., engl., das Aufziehen, Aufbringen des s. (beim Bogen); floating-screed, der Lehrschieber den Fuß; floating-skin, die aufgelegene der Aufzug.

te, f., fr. flocon, m., im Allgemeinen kleine leichten Stoffes. 1. Franz. bourre-lanice, ek, Scherfaden des Tuches, namentlich vom drucker, als floconroth, floconbraun x., zu jung der Velourtapeten oder flocontapeten ver- — 2. (Bergb.) Stücke eines festen Gesteins, n. eine lockere Steinart eingeprengt sind.

kgelübe, floßgefäße, n. (Hüttenw.), das Gefäß, welches durch Balg u. Flamme mit in gerissen wird.

ht entstehen nicht, wie man ehemals mitunter i, aus Sägespänen u. dergl., sondern stets aus vorhandener Floßweidchen. Diese werden zu auf einmal abgelegt; im Sommer nach 6 im Winter nach 12, schlüpfen winzige weiße aus denselben, die sich ziemlich rasch bewegen. Sie nähren sich von allerlei thierischen Stoffe in Reibrichtwinkeln und in unreinlichen in sich finden. Nach ungefähr 10—12 Tagen sie sich ein und durchbrechen nach abermals en als ausgewachsene Insekten die Puppe. Jeit u. Trodenhalten der Zimmer ist das beste gegen dies Ungeziefer.

in, f. abflauen.

flatan, flotan, n., f. v. w. Bindetau; f. unt. naichine.

od, s., engl., die Flut; flood-gate, das Oberthor, r der Schleufe; flood-gate of a sash-lock, ay, der Schloße, das Schloßblet; flood-side m., die Flutseite, Dammbrüst.

or, s., engl., 1. f. v. w. Gestock; ground-floor, jock; first fl., erste Etage; lower fl., Unter-; main-fl., Hauptgeschoss x. — 2. Fußboden, d fl., Dielung; cased, framed fl., Friesfuß-Parquet; dead fl., Blendboden; earthen naichtrich; folded fl., gepündeter Boden; in-Parquet; mosaic fl., tessellated fl., Mosaik-; plastered fl., Gipsstrich; sound fl., Ein- den, Einspündede. — 3. Floor oder naked aus flooring, Balkenlage; über die spezifisch: Balkenlage, double and framed floor, f. d. allenlage II, D u. E; über french framed fl., nage II, F; über radiant flooring f. Balken- G. — 4. (Hüttenw.) der Heerd bei der Heerd- i. — 5. Beleg, Fahrbahn einer Brücke. — 6. a lock, Schleusenbett. — 7. Fl. of a ship, fur eines Schiffes. — 8. Fl. of a seam (Bergb.), le, das Liegende.

oreeiling-plank, f. Balkentracht.

oring, s., engl., 1. Bründende. — 2. Rad- — 3. E. Floor 3.

or-tile, s., engl., die Fliese, der Fußboden-

rtimber, s., engl., f. Bauchstüd.

ra (röm. Mythol.), Nymphe, von Zephyros der ihr als Brautgeschenk das ganze Blumen- reo, Jauur. Bau-Regist. 3. Aufl., II.

reich darbrachte, daher Blumen- und Frühlingsgöttin, bei den Griechen Chloris genannt; hat als Attribut Blumen auf dem Haupt und in der Hand.

foreated, adj., engl., mit Blumenwert, Laub- wert x. verziert.

Flore murale, f., frz., Gesamtbezeichnung des aus freier Nachbildung natürlicher Pflanzen bestehen- den gothischen Laubwerks.

Florentiner Fresco, n., auch Fresco secco ge- nannt, eine Art Wandmalerei. Man malt, wie beim gewöhnlichen Fresco, auf nassem Kalk, der aber nicht immer frisch aufgetragen wird, sondern den man durch Anfeuchten mit Wasser zum Malen geeignet erhält.

Florentiner Lack, m., Karminlack aus Coche- nille u. Thonerde, ähnlich dem Wiener Lack (f. d.) und Augellack (f. d.) bereitet. Man löst 4 Theile Coche- nille, bei der Bereitung des unechten Lacks Fernambul, mit 12 Theilen Malt in Wasser, schlägt mit Kalk nie- der, filtrirt den Niederschlag und färbt ihn aus.

Florentiner Marmor, m., gemeiner dichter Kalkstein mit feltungsartigen Zeichnungen.

Florentiner Mosaik, f., der in Florenz blühende Kunstzweig der schönen Hartschneiderei, welche in Tisch- u. Altarplatten eingelegt werden; f. Mosaik.

Florentinische Bauweise, f., mit Unrecht von Einigen unter die Reihe der Baustile erhobener Zweig der italienischen Frührenaissance (f. d. und Baustil XI. a), zeigt einen Kampf zwischen mittelalterlichen und antifizierenden Formen, hat sich namentlich in Bal- lästen und Kirchen dargestellt. Die glatten Mauer- flächen sind entweder aus Backsteinrohbau, oder, wenn von Quadern, in mächtiger Bossage ausgeführt. Die Fenster, in Rundbogen geschlossen u. nach romanischer Weise durch ein Säulchen mit Raaswert getheilt, sind dabei mit in der Disposition der Glieder romanischer, in den Profilen der Einzelglieder aber antifizirender Chambranle umgeben, ebenso sind häufig die kleineren Rundbogen auf den Mittelfaulchen gegliedert. Die Gurtfinie und namentlich die oft sehr schönen Haupt- finie tragen ebenfalls antile Formen, dahingegen die Entlastungsbogen der Fenster und Thüren in den In- trados zwar Rundbogen, in den Extrados aber meist Spitzbogen zeigen; die kleinen Glieder, Kapitälchen, Raaswert, Flächenverzierungen durch Mosaik x., ent- halten ebenfalls viel Mittelalterliches, während das Laubwerk wieder an die Antile erinnert. Unter den Gliedern findet man den Rarnick und Blätterstab sel- ten, Eierstab, Perlstab, Zahnstich, Rundstab x. häufig. Der Charakter der Gebäude ist in der Regel mäßig, mächtig, fast majestätisch und großartig in den Hauptverhältnissen. In den Details hingegen, nicht ganz im Einklang mit diesem Hauptcharakter, ist eine ungemeine Zierlichkeit entfalteter. Die inneren Dis- positionen, Grundrisse x. halten ebenfalls die Mitte zwischen Mittelalter und Renaissance.

florid style, florid gothik, Tudor-style, s., engl., die spätere Gestaltung des perpendicular style; f. d. Art. englisch-gothischer Baustil.

flortau, n., f. Flobrtau.

florwasser, n., ein Springbrunnen, bei welchem das Wasser wie ein dichter Flor von den Ranten des Auffages abfließt.

Floß, n., 1. frz. radeau, train m. de bois, engl. float, raft, ital. zatta, zattera, span. zata, zutara, armadia, jangada, fälschlich auch floß, n., flott, n., oder floß, f., genannt, Gesamtheit zusammen ver- bundener Baumstämme in mehreren Lagen über ein- ander, die zu Wasser transportirt und gewöhnlich zu Bauholz, daher floßbaumholz, frz. brouelle, engl. rafter, verwendet werden. Die Stämme werden der Strom- richtung parallel neben einander gelegt. An beiden





**grünstein**, m., gehört zur Flößtrappformation; besteht aus Feldspath und Hornstein; s. n. Gebraucht wird er 1. als Schmelzzuschlag eisenstein, 2. zum Bauen und Pflastern.

**kalk**, m.; die Flößkalkgebirge sind über die Erde verbreitet. Zum Flößkalkstein gehören: die Mauer- oder Baulalkstein, der Alpenkalk, der Riesekalk, der Muschelkalk etc.; s. Kalk.

**kieselschiefer**, m., s. Rieselschiefer.

**kluft**, f., waagerechte Kluft im Gebirge.

**erer Sandstein**, m., s. Sandstein.

**porphyr**, m., franz. porphyre secondaire, s. v.

**riffel**, m., tauber Flöß oder Gang, der einen Gang durchschneidet.

**sandstein**, m., s. Sandstein.

**schwarze**, f., s. Dachschiefer.

**thonschiefer**, m., s. Thonschiefer.

**trappformation**, f., Flößtrappgebirge, n., eigen als besondere Formation gerechnete Resultat der neuesten hohen Wasserbedeckung. gehören Wacke, Grünstein, Porphyr-schiefer, etc.

**adj.**, franz., s. v. w. marlig, weich, sanft, Auftrag und der Vertreibung der Farben ge-

**st**, m., **flouette**, f., franz., die Windsfahne, hne.

**r**, s., engl., das Mehl.

**er**, s., engl., Blume; flower of gypsum, Studaturgips; flower-work, Blumen-

**ing blue**, s., engl., das verwaschene Blau; colours, verschwimmende Farben.

**ing-out-hole**, s., die Ausflußöffnung (am Kallrohr etc.).

**ed style**, s., engl., Flammenstil.

**n**, n. (Wasserb.), das Anschwellen des Wassers Flut.

**l**, f., 1. frz. affleurement, engl. flush, flush-v. gerade oder fortlaufende Fläche. Gebäude ohne Baultheile stehen in einer Flucht, heißt viel, als sie sind in ihren Haupttheilen nach einer geraden Linie erbaut; daher **abfluchten**, franz. Baultheile nach einer geraden Linie errichten, in einzelnen Theil nach schon in gerader Linie einfluchten, ihm nach dieser Linie seinen Ort erteilen; **fluchtrecht** sein od. **flucht halten**, s. flush, s. v. w. in die gerade Baufläche gut schlüsslos bauen, frz. bâtir par épaulées, engl. flushonly, ohne genaue Einfluchtung bauen. — 2. abatement, engl. play, windage, s. v. w. n bei Thür- und Fensterflügeln, Kästen etc. — 3. b.) s. v. w. Feuerlinie.

**tholz**, n., eine Art Nichtsheit. Die Fluchten verschiedenen Bauhandwerkern zum Absonnen Werkstücken, Bret- od. Holztheilen, indem aus Bretstreifen genau von gleicher Breite ichteten Fluchthölzer auf verschiedenen Stellen st, worauf dann die äußeren und oberen derselben, wenn man darüber hin sieht, einen müssen.

**ig**, adj., 1. (Bergb.) von Gesteinen, welche brüchig sind; vom Gezimmer s. v. w. bau- 2. (Festungsb.) flüchtige Batterte, s. Batterie; apper, s. Sappe.

**ige Befestigungskunst**, f., s. Festungs-

**flüchtige Linie**, f., s. v. w. fluchtrechte Linie; s. Flucht.

**fluchtlinie**, f., frz. alignement, m., engl. line of direction, s. d. Art. Flucht 1.

**fluchtschleufe**, Abzugschleufe, f., frz. écluse f. de chasse, de suite, engl. out-let-sluice, auch Jagdschleufe genannt; s. d. Art. Schleufe.

**fluchtschnur**, f., eine Schnur, nach deren Richtung, wenn dieselbe straff ausgespannt ist, gemauert wird.

**fluchtsab**, T-förmiger Nivelirstab, franz. voyant, m., engl. boning-rod, s. Absteckstab.

**fluchtsrebe**, s. v. w. Strebebogen; s. d. und d. Art. fliegende Strebe.

**fluder**, fluter, n. (Deich- und Wehrb.), 1. Vorrichtung zum Ablassen des Wassers eines Teiches. Es besteht gewöhnlich in einem 1—2 m. tiefen, 3—8 m. breiten Einschnitt in die Dammlappe, erhält ein steinernes Bett und wird durch ein Balken- oder Schützenwehr verschlossen. — 2. Vorrichtung zum Abwerfen übernormalen Betriebswassers bei Wassertriebswerken; auch bei Reparaturen der letzteren benutzt, wenn das Wasser vom Motor etc. abgehalten werden soll. — 3. flutgerinne, freifluter, sind solche Gerinne, welche gewöhnlich parallel u. neben dem Mahlgerinne laufen u. ebenfalls überschüssiges Wasser abzuführen haben. — 4. Auch Leerlauf, frz. déversoir, engl. waste-wier; diese werden an Kanälen breit u. steinern hergestellt, um das Überschießen des durch Regen oder Thauwetter angeschwollenen Kanalwassers über die Dämme zu verhindern. — 5. s. v. w. Flößgraben; s. unter Flöße. [v. Wag.]

**fluderbrücke**, f. (Deichb.), kleine, über einen Ablauf geführte Brücke.

**fludern**, 1. tr. 3., mit einem Fluder versehen. — 2. Intr. 3., fließen, ausfließen, durch ein Fluder. — 3. s. v. w. flößen.

**fluo**, s., engl., der Zug, Kanal für einen Luft- od. Gasstrom, Feuerkanal etc.

**fluo-boiler**, s., engl., der Zugkessel.

**fluo-bridge**, s., engl., die Zugsbrücke im Flammofen.

**fluellit**, m. (Miner.), besteht aus Alaunerde und Flußpathsäure; hat prismatische Krystallform, ist weiß und durchsichtig.

**flüge**, f. (Bergb.), s. v. w. Flode 2.

**flügel**, m., frz. aile, f., ital. ala, 1. (Mythol.) Attribut mehrerer Götter und vieler Dämonen, meist als Symbol der Eile u. Heftigkeit. In der christlichen Kunst stattete man Engel u. Teufel, erstere mit langen, in Pfauengefieder endigenden, letztere aber mit Fledermausflügeln aus.

2. (Wasserb.) frz. mur en aile, engl. aisle-wall, wing-wall, an Schleußen, Sielen und Brücken die Bekleidung längs der Ufer von Stein oder Holz. — 3. s. Fahne 6. — 4. (Kriegsb.) franz. branche, aile, engl. flank, s. Festungsbaukunst. Vergl. auch d. Art. Arm 11. — 5. s. v. w. Bühne. — 6. Franz. corps, engl. aisle, isle, ile, unter einem Winkel vom Hauptgebäude absteigendes Seitengebäude, gewöhnlich von weniger Tiefe als ersteres. — 7. Bei Thüren und Fenstern die beweglichen Theile derselben; auch Blatt gen., frz. vantail, ungenau battant, f., engl. loa, lovi. — 8. (Bergb.) ein Gang, welcher von einem Stollen aus seitwärts gemacht wird. — 9. Schwächere Mauer, die an eine stärkere rechtwinklig anstößt. — 10. Franz. aile, engl. wind-sail, vane, s. unter Windmühle. — 11. Flügelartiges Klavier, gewöhnlich 1,25 m. vorn breit, 2,60 m. lang; muß mit den Tasten dem Fenster

angelehrt stehen. — 12. Flügel einer Zugbrücke, franz. trappe, engl. leaf, flap, f. v. w. Klappe. — 13. Hydraulischer Flügel, Woltmann'scher Flügel, Flügelrad u., franz. moulinet de Woltmann, engl. sail-wheel of Woltmann, f. d. Art. Geschwindigkeitsmesser. (v. W.)

**Flügelaltar, Flügelstein, m.,** frz. tableau m. cloant, contre-retable m. à volets, engl. altarpiece with side-wings, leaves, levys, folding-doors, altarsreen, swinging reredos, ein Altarbild oder Schrein mit äußerlich bemalten, innerlich mit Schmelz besetzten oder auch bemalten Flügelthüren, welche nur zu Festtagen geöffnet werden.

**Flügeldeich**, m., f. Armidlag und Deich.

**Flügelrad**, n., f. unter Windmühle.

Flügel Fruchtbaum, m. (Pterocarpus Draco, Kam. Süßengewächse), f. Drachenblut.

**Angellinien** bei Gangenwerten, Bezeichnung für Brustwehren, welche unter auspringendem Winkel an den Gangenfäsen liegen.

**Flügelmauer**, f. fr. mur m. à ailes, en aile, engl. wing-wall, Brückenflügel, i. v. w. Flügel 2; f. Brücke A. 1.

Flügelmutter, f., i. Flügelchraube.

**Flügelort**, n. (Bergb.), f. Flügel 8.

**Flügelpfanne**, f., eine Pfanne mit Verlängerung an der Seite oder mit Flügeln.

Flügelradgebläse, n., f. Ventilator.

Flügelrahmen, m., 1. f. im Art. Fenster. —  
2. (Verab.) f. Obrioch.

**Flügelstärkenzeile**, f. (Mikroskop.), franz. demi-merlon, m., engl. half-merlon, Stimmstärken am Ende einer gestimmten Saite.

**Flügelſchraube**, richtiger Flügelmutter, f. *vis. écrou* m. *ailé*, *écrou à oreilles*, engl. *thumb-nut*, *thumb-screw*, *wingel screw*. Schraubenmutter mit zwei an der Seite in die Höhe ſtehenden Flügeln, mittels welcher ſie leicht umgedreht werden kann.

**Fingerringprosse**, f., i. unter Bindmaße.

Flügelstreich, m., f. v. w. Alante; f. Neigung  
haltung.

**Flügelstuhl**, m., frz. bâton de girouette, Zahnen-  
stange, welche einen Flügel (s. d. Art. *Zahne* 6) trägt.

**Flügelthüre**, f., franz. porte f. à deux vantaux (battants), engl. folding-door, eine aus zwei selbstständig zu öffnenden Theilen bestehende Thür: s. d. Art. Thüre, Doppelthüre.

**Flügelwand**, f., j. d. Art. Brücke.

**Flügelwehr**, f. (Kriegsb.), f. d. Art. Batterie  
Flügel und Besatzungsbau.

**Flügelwelle**, f., ist die Welle bei einer Windmühle, durch die äußerlich die Flügel gesteckt sind, innerlich aber das Stammrad befestigt ist.

**Fingelwerk**, n. (Briegleb.); j.-d. Net, Gefüßgebau.

**Flügelzapfen**, m., f. 28lattzapfen.

Flugruß, Flatterruß, m., f. Stuch.

**Flugsand**, m., fr. *sablon*, *sable m.*, *monvant*, engl. *quicksand*, feiner staubartlicher Sand, der leicht vom Wind fortgetrieben wird.

**Flugt**, f., bei Windmühlen Länge der Flügel, bei Stangenmühlen die Richtung der Stangen, wol richtiger **Flucht** geschrieben.

**Flugtau**, n., (Bier)tau einer liegenden Jähre; Bezeichnung für Aufertau.

**Fluke**, f. 1. (Schiffsb.), unterer Theil oder Boden des Schütes vom Kiel bis an den Wasserspiegel. Die Krümmung dieses Bodens heißt die *Verbung* der Fluke.

**Fluhwangen, Fluhwanger** oder: **Fluhwange**  
m. Bauchlinie, die dem Stiele zunächst  
inneren Verleidiungsplanen, die mit un-  
gleichen Zwischenräumen auf die Innhöl-  
ge nagelt werden. — **Fluhstiele**, eine von der  
Höhe der Schneidungen nach der Seite zu-  
stünde gezogene Linie, welche den Belauf des  
Stieles nach dem Schiffe bestimmt. — 2. Auch die  
wand, überhaupt Stimmfläche, welche nach  
der Breite und Höhe tritt.

fließen, trf. 3., i. v. w. abflauen, i. h.

**Fluolith**, m. (Rin.), graues, zartes Mineral; enthält Kalk, Thon und Silex.

**Fluor**, n., ist ein dem Chlor, Jod und  
Iodine gasförmiges Element. Einige Thei-  
lungen dieses Körpers mit anderen Atomen  
Wichtigkeit; so namentlich der Fluorwasser-  
säure; s. beide Artikel.

**Flur**, *f.*, in Niederfächsen **Floor**, *flor*, begrenzte ebene Fläche, daher 1. *f. v. m.* (Höhl.) 2. (Mühlb.) Pfähle, durch Schwellen auf welchen das Gerinne der Wasserläufe 3. Der Fußboden in manchen Abtheilungen des Schiffsraumes, *f.* auch d. Art. *Deck*. — 4. Boden, besonders im Vorhaus, daher die Bedeckung desselben dienenden Fenster **Flurfenster** werden. — 5. Gesamtheit aller zu einem gehörigen Felder, Wiesen &c.

**Flurbaden**, 18–27 cm. im Quadrat, 3–6½ cm. dicke Ziegelsteine, zum Bedecken von Höfen in den Niederlanden üblich.

**Flurholz**, n. (Schiffsb.), f. u. m. Pl.

**Sturzen, m.,** ein liegender Sturz, die Blut sich von der Feuerkammer ganzes Ziegelmaße verbreitet, um dem Kamin zu folgen. Da diese Ofen eine kleineren Holzmaße zulassen, so sind auch die Verbindung verhältnismäßig enger, wo beim Bogenziegelofen (i. d.) der Sturz sich hier der ebene Sturz. Da die Sturze schnell verzehrenden Brennmaterials, als bei einer langsamen Verkohlung, so ist der Bau des Ofens gestärkt, den die Feuerkammer um 0,80—1,20 m. vertiefen, an Stelle des Sturzes einen Hohl von 2 m. haben. Der Hohl hat unmittelbar ein Schloß seine Verbindung, welche, wenn die Sturze verkohlen wird. Die Feuerkammer muß gut vermauert werden. Sturzenabstrahlung.

**Flurziegel**, m., f. v. w. Pflasterziegel-  
fabrikation.

**Auß**, m., f. frz. rivière, fleuve, *eng.* Allgemeineu jeder natürliche Wasserlauf, versteht man unter **Auß** das Mittelglied zw. (frz. ruisseau, engl. brooks) und Strom an ihm, wie an jedem Wasserlauf, zu ihm Bahn oder Richtung, das Bett oder die bewegte Wassermasse desselben (s. d. Art. **Wasser**). [v. *Wgr.*] — 2. **Geismöl** oder 3. **Schmelzmittel**, **Außmittel**. — 4. **E. v. Email**, s. d. betr. Art. sowie **Gasfuß**. — 5. **v. w. wellenweise** gezogener Balken. — das aus aufsteigenden Bäumen stiehende

Flughafen, i. Kap. 2.

**Flußbau**, m. (Wasserb.), s. unter Entwässerung, Dämme etc.

**Flugbett**, n., fr. lit de fleuve, engl. bed, besteht aus der Sohle (fr. fond du lit, engl. of the channel) u. aus den beiden Ufern.

es), welche an sich selbst überlassenen Flüssen oblie gewöhnlich nahezu Rechteckform bilden.

**Flußgebiet**, n., frz. bassin fluvial, engl. basin, das Gebiet eines Flusses ist diejenige Landesstrecke innerhalb welcher alle seitlichen Zuflüsse (auf Länge des Flusses) liegen. Zu Bestimmung der Fließrichtung sind gute Spezialarten zu Grunde zu legen, welchen man die Anfangspunkte der Seitenflüsse u. dieselben auf durchsichtigem Papier Linien verbindet, welche die Grenzlinien der Fließrichtung nicht überschreiten darf und durch die Fließrichtung und den Entstehungspunkt des Flusses so erhaltene Fläche läßt sich leicht berechnen zur approximativen Bestimmung der Höhe (s. d.). [v. Wgr.]

**Flußgeschiebe**, n., s. d. Art. Geschiebe u. Sinkstoffe. **Flußaloid**, m. (Miner.), dazu gehören: 1. Flußapatit: s. d. betr. Art.

**Flußinseln und -Bänke** entstehen entweder durch Ablagerungen von Seitenarmen der Flüsse u. Ströme oder durch Abfälle der im Flußwasser enthaltenen Geschiebe und Schlamm. Sie werden in besonderen auch Werder, Wörthe, Mue u. genannt. In der Allgemeinheit eine in der Richtung des Stromes, dem Strom entgegen spitz zulaufende Insel. [v. Wgr.]

**Flußkrümmungen** sind, wenn sie die Richtung des Flusses plötzlich oder gar unter einem zu kleineren Winkel ändern, sehr nachtheilig für die Ufer (in der Regel) und den gleichmäßigen Wasserlauf. Durch das Anprallen an das in der Querrichtung stehende Ufer entsteht eine Anstammung, die Verbindung mit der Verschleppung des Geschiebes der Krümmungen, dem Wasser einen scharfen Verlauf giebt u. dieses meist zum vorzeitigen Überfließen der Ufer nöthigt. Näheres s. d. Art. Krümmung. [v. Wgr.]

**Flußmittel**, auch Flußinsatz, m., franz. fondant, engl. flux, Mittel, um das Schmelzen starrer Metalle zu befördern. a) Weiher Fluß, bleibende weiße Salmasse nach der Verwitterung der Theile Weinsalz und Salpeter. b) Harter Fluß, das durch gleiches Verfahren erhaltenes Salz und 2 Thln. Weinsalz erhaltene anreine Kali. c) Rother Fluß, die noch unreine Mischung von Salpeter u. Weinstein u. Borax, Salmiak, Flußpath u. d. d) Cad- ordert die Schmelzbarkeit von Kupfer, Zinn, Zinn, nicht aber die von Silber, Antimon u.

**Flußprofil**, n. Man unterscheidet a) das Längsprofil des Flusses, welches in einer mit der Flußrichtung Vertikalebene die Flußsohle durchschneidet die Höhenlage und das Gefälle der Sohle, des Wasserspiegels und der im Flußbett bestehenden Bauwerke Aufschluß giebt. Das Längsprofil wird durch Ausstiefung u. Nivellement ermittelt. Querschnitt ergibt sich aus einem Querschnitt zur Flußrichtung, wobei man an möglichst vielen Stellen der Breite vom Wasserspiegel bis auf die Sohle einer Peilstange mißt, die Maasse aufträgt einzelnen so entstehenden Flächentheile bezieht. Näheres s. d. Art. Querschnitt. Man unterscheidet einerseits die Fläche u. den Umfang des Flußbettes, andererseits die Wasserquerschnittsfläche u. den Umfang, welche beide namentlich bei der Berechnung der Wassermenge benutzt werden. Die Richtung der Flußsohle ist von allen Eigenschaften des Flusses die am meisten maachgebende, b) in Rücksicht auf ihre Lage: kleine Erhöhungen der Sohle — über die ganze Breite reichend — b) Wasser weit mehr auf, als Verengungen

in der Breite. Ablagerungen größerer Sinkstoffe, wenn sie nur schwer sich fortbewegen, Wasserpflanzen (namentlich die langfaserigen Algen), Uferabbrüche, Äste und Laub daneben stehender Bäume u. tragen alle dazu bei, die Sohle in nachtheiliger Weise zu erhöhen, und sind daher durch Räumdung (s. d.) möglichst zu entfernen. Über die Erhaltung einer normalen Sohlage s. d. Art. Flußregulirung.

**Flußregulirung**, f. I. Der Zweck der Flußregulirungen — zum Unterschied von Stromkorrekturen (s. d.) — kann bestehen a) in der Entwässerung von Sümpfen oder an übermäßiger Grundnässe leidendem Kulturboden, in der Zurückführung solcher Wassermengen auf das Flußbett, welche infolge schlechten Zustandes des letzteren über die Ufer und als vorzeitige Übersflutung auftreten, in der Anlage zu Bewässerungen und anderen landwirthschaftlichen Meliorationen; b) in der Anlage industrieller Triebwerke; c) in der Erhaltung der Ufer; d) in der gänzlichen Abhaltung der natürlichen Hochwässer vom Thalterrain und deren Abführung innerhalb bestimmter Grenzen u.

II. Die dem Projektiren vorausgehenden Vorarbeiten erstrecken sich zumeist auf: a) die Herstellung eines genauen Grund- und Übersichtsplanes, worin sich die Verjüngung von  $1/2000$  bis  $1/1000$  empfiehlt. b) Anfertigung eines Längsprofils und möglichst vieler Querschnitte des Flußlaufes, theils, um ein Bild von dem Zustand desselben zu erlangen, theils, um den Rauminhalt des Flußbettes namentlich wegen der Disposition über auszuhebende Bodenmassen (Ausfüllungen) kennen zu lernen. c) Nivellement von Thalquerschnitten, aus denen man bei jedem derselben die mittlere Höhenlage des Thalterrains ermittelt. Die hieraus gefundenen Punkte werden zu einem Thal-Längsprofil zusammengestellt, um aus diesem die mittlere Höhenlage und das mittlere Gefälle des Thalterrains zu erfahren. Sehr häufig empfiehlt sich, über die ganze betreffende Thalstrecke ein Reknivelllement zu legen, welches namentlich über alle bemerkenswerthen Höhenunterschiede der einzelnen Thalrainpunkte Aufschluß erteilt u. das Projektiren wesentlich erleichtert. d) Aufnahme und Aufzeichnung von im oder am Flusse stehenden Bauwerken, wie Brücken, Wehre, Stauwerke, Triebwerke, Grundrinnen u. e) Bestimmung der pro Sekunde innerhalb des Flußbettes ablaufenden Wassermenge (s. d.) und erforderlichen Falles: der Menge der das Thal überziehenden Hochfluten. f) Untersuchung des Thalbodens hinsichtlich seiner physikalischen (wofür auch chemischen) Eigenschaften u. sonstiger Beschaffenheit an mehreren Stellen des Thales. Es wird dies in den meisten Fällen nothwendig, theils, um aus der Dichtigkeit des Bodens die mehr od. weniger starke Böschungseigenart der neuen Flußufer, Gräben u. zu bestimmen, theils, um in landwirthschaftlichem Interesse zu erfahren, in wie weit der Boden eine Senkung des Grundwassers verträgt, ohne der Gefahr des Austrocknens ausgesetzt zu sein (namentlich bei geringer „wasserhaltender Kraft“ zu berücksichtigen), ein Umstand, der von manchem Meliorationstechniker nicht selten übersehen wird; theils endlich, um bei der Kostenveranschlagung die nöthigen Unterlagen darüber zu besitzen, ob u. wo der Boden zu graben, zu hacken oder zu sprengen sein wird. Selbstverständlich sind auch die wichtigsten Punkte an Bauwerken (Schüßenschwellen, Radtiefen, Brückensohlen u.) beim Nivellement mit zu berücksichtigen.

III. Das Projekt richtet sich lediglich nach dem Zweck der Flußregulirung. Bei allen Fällen ist zu beobachten: a) daß das Querschnittsprofil des neuen Flußlaufes nicht zu groß und nicht zu klein, überhaupt nicht willkürlich gewählt wird, da der Fluß jede wesentliche



kieselerdehaltige Körper auf das Festigste angreift, indem die Flußsäure im Stande ist, sich mit der Kieselerde zu einem andern gasförmigen Körper (Kieselfluorwasserstoffgas) zu verbinden. Wegen dieses eigenthümlichen Verhaltens zu kieselensäurehaltigen Verbindungen wird die Flußsäure besonders zum Ätzen auf Glas benutzt. Man stellt die konzentrirte Säure dar, indem man fein gepulverten Flußspath in einer bleiernen Retorte mit dem doppelten Gewicht von starker englischer Schwefelsäure mengt und das Gemenge der Destillation unterwirft. Mit dem Hals der Retorte verbindet man ein Gefäß von Blei, welches man mit Eis umgiebt, damit sich die Dämpfe der Flußsäure zu einer Flüssigkeit verdichten können. Die Destillation wird etwa zwischen 110–130° ausgeführt u. so lange fortgesetzt, als noch Flußsäure überdestillirt. Die flüssige konzentrirte Flußsäure muß entweder in einem Blei-, Platin- oder Goldgefäß aufbewahrt werden. Die Säure ist eine wasserhelle Flüssigkeit, welche an der Luft weiße Dämpfe ausstößt u. bei 15° ins Kochen geräth. Bringt man die auf die beschriebene Weise dargestellte Säure auf Glas oder Porzellan, so wird dies augenblicklich zertrüffelt.

Um Schriftzüge oder Figuren auf Glas zu ätzen, bedient man sich folgenden Verfahrens. Man überzieht den zu ätzenden Gegenstand mit einer gleichmäßigen Dede von Wachs, zeichnet die gewünschten Schriftzüge od. Figuren hinein, so daß der Hintergrund entfernt wird, und begießt dann die von Wachs entblöhten Stellen mit Flußsäure, oder man deckt den Gegenstand mit der Wachfläche nach unten auf ein Gefäß, in welchem sich flußsaure Dämpfe (aus Flußspathpulver und Schwefelsäure) entwickeln. Je nachdem man die Ätzung mehr oder weniger tief haben will, läßt man die Gegenstände längere oder kürzere Zeit auf dem Gasentwickelungsgefäß liegen; dann wird das Wachs abgetraht und der Gegenstand mit Terpentinöl abgewaschen. Die Ätzung zeigt sich dann auf dem Gegenstand matt. Will man sie deutlicher oder farbig erscheinen lassen, so reibt man in die geätzten Stellen eine erwärmte Mischung von Harz, Terpentinöl und der gewünschten Farbe (Zinnober, Rienruß, Chromgelb u.) ein.

**Flußschiff**, n. Die Flußschiffe sind meist einmastig; s. d. Art. Elblahn, Oderlahn, Zille u.

**Flußspath**, flußsaurer Kalk, m., frz. spath fluor, m., engl. fluor-spar. Dieses Mineral kommt in der Natur ziemlich häufig und in großen Massen vor, namentlich als Begleiter von Zinn und Kupfererzen, auf Gängen in Granit, Gneiß u. Es findet sich zuweilen gänzlich farblos, wasserhell, aber auch in allen andern Farben. Die Schönheit der Farbenreihe dieses Minerals ist von keinem andern übertroffen worden. Die Vergleute nannten deswegen den Flußspath schon von Alters her „Erzblume“. Nicht selten findet man an ein und demselben Exemplar verschiedene Farben, oder eine andere Farbe im durchfallenden Licht, als im reflektirten. Die Krystalle haben die Form eines regelmäßigen Octaëders; durch Abstumpfungen der Ecken finden Übergänge in den Würfel statt: krystallinische, zuweilen stänglicht abgesonderte Massen, derb u. eingeprengt, Blättergefüge sehr deutlich und leicht entblöbbar; Bruch uneben, auch eben ins Muschelichte. Stark glasglänzend; durchsichtig bis an den Ranten durchscheinend. Zerklüftet vor dem Löthrohr oft stark, phosphorescirt und schmilzt in dünnen Splittern zur unklaren Masse. Gehalt: Kalk 72,7, Flußsäure 27,3. Die Spaltbarkeit desselben ist octaëdrisch höchst vollkommen. Die verschiedenen Färbungen rühren meistens nicht von mineralischen Stoffen her, denn sie verschwinden in der Rothglühhitze fast alle. Er ist in Salpetersäure lösbar, rigt Kalkspath, ist rigbar durch Feldspath. Die schönst gefärbten Varietäten schneidet

man zu Ringsteinen, um die echten Edelsteine zu ahmen. In England fertigt man aus Flußspath Vasen, Becher, Schalen, Büchsen und dient auf Kupfer-, Eisen- und Silberbänken als Mittel; auch wird er zu Vereitung der Glasur verwendet. Manche Mineralogen theilen ihn in 3 Gattungen an;

a) Gemeiner Flußspath (geformter Kalk) mit starkem Glasglanz, blätteriger Bruch, scheint oft in großen Krystallen, auf Gängen gewachsen.

b) Halbgeformter Flußspath, der auch stänglichter oder schaliger, löst sich fast in allen Farben.

c) Ungeformter flußsaurer Kalk, derb, mit groß- und flachmuscheligen Bruch, durchscheinend, matt, weiß und grau, zerfällt und gesammt, ähnlich dem Hornstein.

d) Zerfallener Flußspath, zerfällt in matt, mager, erdig als Überzug, oder in Gängen.

**Flußvertheidigung**, f. Die Vertheidigung des Flusses gegen in der Längsrichtung verlaufende feindliche Fahrzeuge geschieht durch Anstauung oder **Flußverspähung**, frz. estacade, f., pilotage, m., engl. oblique. Vertheidigung gegen Flußübergänge u. Streden ohne Festungen kaum ausführbar, testen noch da, wo der Fluß einen Vorsprung vertheidigende Stellung herum macht. Stellen für Anlegung von Batterien, die hängt sehr von lokalen Umständen ab. Regeln dafür auf so largem Raum nicht an.

**Flußwasseranalysen** sind Resultate der Untersuchung auf Art u. Menge der im Wasser vorhandenen Bestandtheile. Sie dienen theils zu gewerblichen u. landwirthschaftlichen Zwecken, um zu erfahren, ob das Wasser z. B. zur Bewässerung des Kulturlandes u. zur Wiesenbewässerung geeignet ist. Analysen sind selbstverständlich, je nach der Benützung, sowie nach der Jahreszeit. So enthält das Wasser der Havel in 1000 Theilen 0,54 Kali, 3,35 Chlornatrium, 5,53 Kalk, 0,06 Phosphorsäure, 0,72 Eisen, Spuren von Kieselsäure und Eisenoxyd 16,18 Theile fester Bestandtheile. — Bei Baugen (Sachsen) enthält in 1 Grad Réaumur

I. Organische Beimengungen oberhalb der Stadt, unterhalb der Stadt, geschöpftes Wasser: 29,8 Milligrm., 40,7 Milligrm., gefälltes Wasser: 24,0 Milligrm., 28,6 Milligrm.

II. Mineralische Beimengungen in 1 Liter von + 14° R. geschöpft: 0,058 Gramm, 0,064 Gramm, qualitativ bestehend aus phosphorsaurem, phosphorsaurer Thonerde, kiesel-saurem kohlensaurem Kalk, Chlornatrium, Chlorkalium, kohlensaurem Natron nebst freier Kieselsäure.

**Flußwassergeschwindigkeit**, f. d. Art. Geschwindigkeit und Wasserstand. Flußwasserstand ist veränderlich im Jahre, kleines, Mittel- od. Vollwasser im Fluß u. Sogenannter Mittelwasserstand kann als Wasserstand angesehen werden, welcher in der Tiefe des Flußbettes reicht, sondern aus der Tiefe, welche die pro Jahr mittlere (Jahresmittelwasser) einnimmt.



alltägliche Beobachtung des Wasserstandes  
Flüsse an Pegeln (s. d.) ist von großem Nutzen  
te allgemein angeordnet werden, da man erst  
h über den Charakter u. Umfang eines Wasser-  
genaue Unterlagen erhält. [v. W.]

**Floder Fluth**, f., 1. auch **Gezeit**, franz. flux, m.,  
f., engl. tide, flood, Gegensatz von Ebbe, mit  
a Wechsel wiederkehrend; f. Ebbe. — 2. Das  
ochwerk abgefallene Wasser. — 3. Das von  
Wasser mit fortgerissene Erz, auch **Flutwerk**  
t.

**Flanker**, m., f. Unter VI. C. 5.

**Flbett**, n., 1. f. v. w. Fluder in seinen verschiede-  
Bedeutungen. — 2. Bei Flußgebieten diejenige  
ng, durch welche bei einer Überschwemmung  
iegenden Gegend die stärkste Strömung geht u.  
iffer wieder abläuft; alle Hemmnisse in diesem  
t müssen möglichst beseitigt werden; f. Flut-  
— 3. S. d. Art. Brücke.

**Flamm**, m., f. Ebbedamm.

**Fldeich**, m., f. Ebbedeich.

**Flte**, s., engl., überhaupt Riefe, Rinne, Riefe,  
ts Schafrinne, einzelner Kanal einer Kanä-  
flutes, pl., f. v. w. fluting; to flute, kanäliren,  
ln.

**Flte**, f., franz., 1. (Schiffsb.) a) die Fleute, das  
iff, ein kleiner Schnellsegler; b) grande f.,  
aballen. — 2. (Zimm.) das schräge Blatt;  
en f., en flûteau, der schräge Vitropfschnitt  
im Gärtner).

**Flgraben**, m. (Mühlb.), ein Graben, in welchem  
ch den Abfluß gegangene überflüssige Wasser  
hrt wird.

**Flther**, **Flutheerd**, m., **Flutloch**, n. (Mühlb.), der  
es Gerinnes an einem Abfluß. Teichflutther, zum  
i des Teichwassers, macht man höchstens 1,25 m.  
6 m. lang u. giebt ihnen wie bei den Wehren  
nernes Bett, auf welches noch Schützen,  
ie zu stehen kommen. Bei Kanälen legt man  
(Frei-flutther) an, um das durch starke Regen-  
herbeigeführte Überlaufen des Kanalwassers  
iten. Es sind dies gewöhnlich kurze, seitwärts  
dende, mehr oder weniger breite Seitenkanäle  
tem Gefäll, welche durch Vertheerung, Lehm-  
ig, Mauerung oder Schützenwerk geschützt  
W.]

**Flting**, s., engl., 1. Kanälirung, f. d. — 2. Aus-  
Spündung; fluting-machine, Rißelmaschine,  
naschine; fluting-plane, Rinnenhobel, Kanä-

**Flpfahl**, m. (Mühlb.), so nennt man Pfähle,  
brag vor dem Grundbaum eingeschlagen wer-  
Eis ic. von den Rädern abzuhalten.

**Flrad**, n. (Mühlb.), f. d. Art. Wasserrad.

**Flraum**, m., frz. débouché, m., engl. water-  
w. Capacität, Durchflußprofil einer Brücke.

**Flrinne**, f., Hochflutgraben zu Ableitung der  
er, ist entweder vom Wasser selbst ge-  
türlich (dann heißt sie Flutbett) od. künstlich.  
egung lehterer bezweckt man möglichsie Zu-  
ung von Hochfluten auf einen bestimmten  
nd giebt ihm eine je nach der pro Sekunde  
nden Hochwassermenge größere oder geringere  
ets aber eine geringe Tiefe (von 0,5—1,0 m.).  
le der Flutrinne soll meist kulturfähiges  
iben, weshalb sie gewöhnlich mit Rasen aus-  
Selbstverständlich ist die Flutrinne in die  
Punkte des Thales zu legen, so daß alle etwa

1. Aufl. Bau-Regeln. 8. Aufl. II.

austretenden Wasser sich in dieselbe zurückverlaufen  
können. Die Böschungen sind flach-muldenförmig  
anzuordnen, um dem Fuhrwerk (Erntewagen) unge-  
hinderte Durchfahrt zu gewähren. [v. W.]

**Flutseite**, f., eines Dammes, f. v. w. Dammbreust.

**Flutsiel**, n., f. Ebbsiel.

**Flutthor**, n., f. unter Schleufe.

**Flux**, m., frz., 1. engl. flux, Flußmittel, Zuschlag. —  
2. Engl. flood-tide, Flut.

**Fluxionsrechnung**, f., ist der Name, den Newton  
der von ihm gleichzeitig mit Leibniz entdeckten Diffe-  
renzialrechnung gab.

**Fly**, s., engl., 1. Länge der Flagge. — 2. Druck-  
schraube eines Federhakens.

**Fly-boat**, s., engl., das Flieboot, Fleutschiff.

**Flyor**, s., engl., die gerade Stufe einer Treppe.

**Flying bridge**, s., engl., f. unter bridge.

**Flying buttress**, s., engl., f. v. w. Strebebogen, f. d.

**Fly-press**, s., engl., die Kniepresse, die Schrauben-  
presse, das Stoßwerk, Brägwerk.

**Fly-wheel**, s., engl., das Schwungrad.

**Fo**, **foë**, chinesischer Name des Buddha; f. d. Art.  
chinesischer und buddhaistischer Baustil.

**Foc**, **focque**, m., frz. (Schiffsb.), der Klüver.

**focal**, adj., f. v. w. mit dem Brennpunkt zusam-  
menhängend; 3. B. **focalstrahl**, eine gerade Linie,  
welche von einem Brennpunkt ausgeht.

**Focke**, **fok**, f., frz. misaine, engl. fore-sail, das  
untere Segel am vordersten Mastbaum, auch wol der  
ganze Vordertheil eines Schiffes, daher Fockbrasse, Fock-  
mast, Focksegel ic.

**Focolare**, m., ital., lat. focus, Kohlenbeden,  
Heerd, besonders f. v. w. Brastero; f. d. Art. Heizung.

**Focus**, m., lat., 1. Feuerheerd. — 2. S. v. w.  
Brennpunkt; f. d. und Ellipse.

**Foderblech** oder **Förderblech**, n., f. Blech B. 2. im  
ersten Band.

**Foenile**, n., lat., Scheuer.

**Föhre** oder **fohre**, **Förn**, **Füre** ic., f. Kiefer.

**Foier**, f. Foyer.

**Foil**, s., engl., 1. die Folie; german f., die un-  
echte Folie. — 2. Das Blatt, die Blattverzierung. —  
3. Der Theil eines Nasenbogens zwischen zwei Nasen,  
das Blatt, der Nasenschwung im gothischen Maaswerk;  
daher foiled arch, Nasenbogen, f. Fig. 1546.

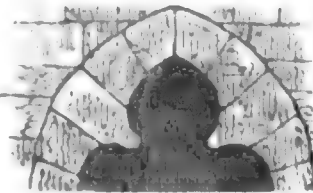


Fig. 1546.  
Zu Art. Foil.

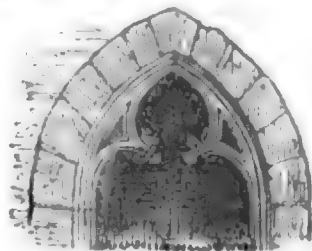


Fig. 1547.  
Zu Art. Poliage.

**foisonner**, v. n., frz., aufgehen, gedeihen, quellen,  
von Kalt, aufgegrabener Erde ic. gesagt.

**to fold**, tr. v., engl., falzen.

**Folding door**, s., engl., f. Flügelthür.

**Folding-ladder**, s., engl., die Schmiege, der  
Zollstod, Sadmeter, die Klust.

**Folding-screen**, s., engl., die spanische Wand,  
der Bettschirm.

**Folding-shutter**, s., engl., der Fallladen, Klapp-  
laden.

**Folding-stool**, **fold-stool**, s., engl., der Falt-  
stuhl.



s. pl., **feet**, engl., 1. der Fuß, Schuh als  
2. Der Fuß, die Basis.

**board**, s., engl., Fußbret eines Chor-

**brace, lower-brace**, f. Band II. 1. a.  
**bridge**, s., engl., die Laufbrücke, der Steg.  
**ig**, s., engl., der Mauerfuß, Sockel; **foot**  
of a foundation-wall, die Latsche, das  
t; **footing-beam**, Spannriegel.

**pace**, s., engl., 1. Beischlag. — 2. Podest.  
**path**, s., engl., Fußsteg, Bürgersteig,

**rule**, s., engl., der Fußstod, in Fuße ge-  
maßstab.

**stall**, s., engl., das Fußgestell, Biedestal.

**step**, s., engl., der Spurapfen.

**wall**, s., engl. (Bergb.), das Liegende eines

**o**, m., frz., die Bohrung, Bohrarbeit.

**ojo**, m., ital., Bohrer.

**t**, m., f. Baugesangener.

**f**, f., franz., 1. die Kraft. — 2. Das Trag-  
f. Balkenstärke. — 3. Force de solivure,  
force, der Kraftbalken, Rothbalken, Schirr-  
4. Force de ferme, jambe de force,  
Stuhlsäule. — 5. Forces, pl., lat. forceps,  
Stochscheere, Bantischeere, Blechzange u.

**t**, m., frz., Bindfaden, Schnur.

**tte**, f., frz., jambette de force, das Fuß-  
liegende Stuhlsäule, der Fußstempel.

**ig-pump**, s., engl., Druckpumpe.

**rblech**, f. Blech 2.

**rmaschine**, f.; zu diesen gehören z. B. Berg-  
gleiter, Göpel u.; f. Berghäspel.

**u** oder **fördern**, trf. 3., frz. extraire, engl. to  
vorwärts u. aufwärts bewegen, daher im  
iele zusammengesetzte Worte, z. B. **Förder-  
rderstolln**, **Förderungsrechte** u., diejenigen  
., durch welche das Erz bis zum Füllort,  
hin geschafft wird, wo es dann in die **Förde-  
r** gefüllt und aufgezogen wird.

**schale**, f., od. **Gesell**, n. (Bergw.). Dieselbe  
aus Eisenstangen gemacht, mit einem  
u. Eisenbahnschienen versehen, und hängt  
il. Der volle Wagen wird von der Förder-  
unmittelbar auf die Schale geschoben, und,  
festgestellt worden, durch den Schacht auf-  
fahrend gleichzeitig durch die andere Treib-  
ein Gestell mit leeren Wagen abwärts  
Förderschale ist zur Sicherung mit Leit-  
id Fangvorrichtungen versehen. [Si.]

**ody**, s., engl. (Schiffsb.), 1. das Vor-  
Auch fore-frames, pl., die Vorderspannen.

**astle**, s., engl., 1. auch fore-borough, die  
Vorstadt. — 2. (Schiffsb.) das Vorderkastell,

**lead**, s., engl. (Bergb.), das Ort, Stredenort.

**look**, s., engl. (Schiffsb.), die Kragwrange,  
Band III.

**aan**, s., engl., der Parlier, Vorarbeiter,  
r, Faktor u.

**ast**, s., engl., der Fodmast.

**ies-parlour**, s., engl., Laiensprechzimmer

**v. tr.**, frz., bohren.

**e**, f., frz., das Bohrwerk.

**m. pl.**, lat., Flügelthür, Thür, wenn sie  
schlägt.

**hortening**, s., engl., Verkürzung.

**Forest**, s., engl., Forst; forest-wood, Baumholz.

**Forestagium**, n., lat., Forstnutzungsrecht.

**Fore-starling**, s., engl., Vorhaupt eines Brücken-  
pfeilers, Kronpfeilerkopf; f. d. Art. Brücke im 1. Bd.

**Foret**, m., franz., der Bohrer; f. anglais, der  
Schwungbohrer, Centrifugalbohrer; f. à l'Archimède,  
der archimedische Druckbohrer; f. à bois, der Holz-  
bohrer; f. cuillère, der Löffelbohrer, Bodenbohrer;  
f. à goujon, der Zapfensenter; f. à levier, der Ratsch-  
bohrer; f. à mèche variable, der Stellbohrer.

**Forêt**, f., frz., 1. der Wald, Forst. — 2. Sämmt-  
liches Holzwerk im innern Dach.

**Foreur**, m., frz., der Bohrer (Arbeiter).

**Foreyn**, s., engl., Abzugsröhre, Abzugsgraben.

**Forfait**, m., die Verdingung, das Gebinde; f. de  
construction, Baukontrakt.

**Forge**, f., frz., **forge**, s., engl., 1. die Schmiede,  
Hütte; f. à l'anglaise, die Walzhütte; f. à cuivre,  
der Kupferhammer; f. à fer, die Eisenhütte; grosse  
forge, der Eisenhammer; petite f., das Handhammer-  
werk; f. de tôle, der Blechhammer. — 2. Das Schmiede-  
feuer, der Schmiedeheerd; f. d'affinerie, das Frisch-  
feuer; f. catalane, das catalonische Feuer; f. volante,  
die Feldschmiede.

**Forge-coal**, s., engl., die Schmiedelohle.

**Forge-nammer**, s., engl., der Schmiedhammer.

**Forge-hearth**, s., engl., 1. der Schmiedeheerd. —  
2. Das Frischfeuer.

**forger**, v. tr., frz., schmieden, auch für schweißen  
gebraucht.

**Forgeron**, m., frz., engl. forge-man, der Schmied.

**Forget, Forjet**, m., **forgeture**, f., frz., fehler-  
hafte Ausladung, Bauchung; le mur forjette, die  
Mauer baucht aus, hängt über.

**Forgis**, m., frz., Drahtseilen.

**Föring**, isländisches Gewicht = 10 dänische Pfd.  
=  $\frac{1}{16}$  Pette.

**Forisburgum**, m., lat., f. Fore castle, u. Burg  
im ersten Band.

**Form**, frz. forme, façon, f., engl. form, figure,  
ital. forma, foggia, span. horma, lat. forma,  
1. (Ästhet.) f. Formgebung.

2. Franz. moule, modèle, patron, engl. mould,  
span. funda, molde, Vorrichtung zu Gestaltung eines  
Körpers. a) Zu Gipsabgüssen. Ist das Modell  
von Thon, so wird es angefeuchtet, besser geölt; ist es  
von Holz, so wird es geölt; ist es von Gips, so wird  
es eingeseift; bei metallenen Modellen genügt oft das  
Anfeuchten. Dann wird Gips darüber gegossen. Ist  
das Modell bloß einseitig abzuformen, wie z. B. eine  
Reliefplatte, so legt man es mit der Rückseite auf ein  
Bret oder dergl. und umgiebt es mit einem Thonrand.  
Nach dem Gießen der Form kann man nach Entfernung  
der Unterlage u. ohne Weiteres das Modell heraus-  
nehmen. Bei allseitig abzuformenden Gegenständen  
muß man den Gipsüberguß an geeigneten Stellen zer-  
schneiden; der eine Theil der Form wird nun aufge-  
hoben und das Modell herausgenommen, hierauf die  
Form innerhalb geölt und der Abguß durch Hinein-  
gießen von Gips erzeugt. Wenn man bloß einen Ab-  
guß braucht, so löst man nach seiner Vollendung die  
Form, sie zerbrechend, ab; sie heißt dann verlorene  
Form. Braucht man aber mehrere Abgüsse, so zer-  
schneidet man die Form gewöhnlich schon vor dem Her-  
ausnehmen des Modells, oft erst nach dem ersten Ein-  
gießen von Gips, vorsichtig in keilförmige Stücke,  
deren Anzahl, Größe und Gestalt man so einrichten  
muß, daß sie sich leicht abnehmen lassen, ohne sich jedoch  
verschieben zu können. Eine solche Form heißt dann  
Keilform und steckt in einer ebenfalls gipsenen, doch









wird durch Lösung des Schlußkeils auseinander genommen und der Stein ist bis auf das Nachpußen mit Messer und Schwamm fertig. Gegen das starke Anhaften des Thons bei größerer Länge gegliederter Formfutter dient das Bestreuen der geölten Form mit Kohlenstaub.

c) Formen der Eck- und Winkelsteine. Die viereckige Mutterform muß hier so hoch sein wie der Stein, wenn er ausgemauert ist; sie wird wie sub b mit Zapfen und Schlußkeilen versehen u. kann gänzlich auseinander genommen werden. An den Winkelseiten sind die gegliederten Formstücke durch Verbübelung angebracht und in den Winkeln nach der Gehrung stumpf zusammen gestossen. Die Mutterform wird nun auf das Bodenbret zwischen die Futterstücke und einige auf dem Bodenbret angenagelte 2 cm. starke Leisten gelegt. Der Stein muß auf die Seite gelagert werden, welche der Gliederung entgegengesetzt ist. Die Füllung geschieht wie bei b. Beim Herausnehmen wird das Bodenbret zuerst abgehoben, das Seitenstück, wo der Stein gelagert wird, durch einen Schliß herausgezogen und der Stein auf das Trockenbret gelagert. Bei dergleichen größeren Formsteinen muß die Lage Sand auf dem Trockenbret dicker, und zwar bis 5 cm. hoch sein.

**Formeret**, m., frz., 1. der Schildbogen, der an der Wand anliegende Längengurt, die Wandrippe; s. d. betr. Art.

**Formero**, m., span., 1. Schildbogen, s. d. — 2. Lehrgerüst, Bogenlehre, s. d.

**Formetz**, n., s. v. w. reichhaltiges Erz, besonders Silbererz, welches über 50 % Silber hält.

**Formflasche**, Gießflasche, **Formkugel**, f., **Formkasten**, m., frz. châssis m. demoulage, engl. flask, box, casting-box, Gehäuse, um darin die Form zu machen. Man verfertigt sie meist, um der langen Dauer willen, von Eisen, größtentheils viereckig, selten rund, und versehen sie mit Vertiefungen an den inneren Seiten, damit der Formsand besser hält. An der Flasche befindet sich das Gießloch, welches durch eine halbrunde Öffnung am Oberrand des Untertheils u. die genau darauf passenden Theile der oberen Seite gebildet wird. Man nietet an der Aufstandsfläche des oberen Theils der Formflasche an beiden Längsseiten vier eiserne Zapfen ein u. vier dergleichen Ösen an den unteren Theil, welche jene Zapfen aufnehmen.

**Formsuge**, **Formnaht**, f., frz. bavure, f., engl. seam. Die Stellen, wo die einzelnen Stücken der Reilform (s. d. im Art. Form) zusammenstoßen, werden sich beim Ausgießen der Form mit Gips oder anderem Gießmaterial stets etwas markiren. Beim Abpußen dieser Formnähte geht leicht etwas von der Feinheit der Gestaltung verloren; man läßt sie daher besonders an Gipsabgüssen gern stehen.

**Formgebung**, f., ist derjenige Theil der künstlerischen Thätigkeit beim Entwerfen architektonischer Gebilde, der sich mit der Gestaltung der Details, namentlich der bloß verzierenden Theile, beschäftigt. Es muß dabei namentlich darauf Rücksicht genommen werden, daß die Formen der Ornamente, seien sie nun geometrisch oder frei gebildet, nicht nur an sich wohlgefallig sind, sondern auch in Einklang stehen 1. mit der Bestimmung des einzelnen Theils, wenn die Verzierung eine aktive ist, mit der Funktion, die ihm in der Idee untergelegt werden kann, wenn die Verzierung eine passive ist; 2. mit den Formen und Größen der benachbarten Theile, seien dies nun Verzierungen oder glatte Flächen; 3. mit den Regeln des gewählten Stils. Es hat sich nämlich in jedem der historischen Stile ein System von Formen gebildet, indem jeder Theil jedes Glied x. nach seiner wirklichen od. ideellen Funktion und nach der Gestalt und Größe der benach-

barten Theile eine stereotype Form erhalten. Derjenige Theil der architektonischen Kunst, der sich mit diesen Formen beschäftigt, heißt **Formgebung**, hieße natürlich die Grenzen eines Faches setzen, wenn wir hier auch nur einen Artz geben wollten; Säge aus derselben i u. kapital, Base, Gesims, Glied x.

**Formhaken**, m., eiserner Haken zum Ziehen der Formnase, d. h. der angelenkten Seite der Form der Gebläse; s. d. Art. Form.

**Formholz**, s. v. w. Formbret; s. Säge.

**Formica**, f., lat., Ameise. Dies kommt, wenn es sich in den Wohnungen ordentlich lästigt, indem es Zucker und anderen Seiten verzehrt und mit seinen Bissen gleichzeitig in die Wunde geprügelten empfindlich verlegt. Als Mittel empfiehlt man, die Ritzen, durch welche mit einer Kalkmasse zu verstreichen, welche mit einer Tenablöschung beigemischt ist. Wo es erlaubt, wirkt Eingießen von kochender siedender Lauge in den Ameisenbau am besten.

**Formkappe**, Kapsel, f., 1. frz. chape der Form, der den Kern umschließt; s. d. 2. S. Form 2 a.

**Formkasten**, m., s. unter Form 2: Formflasche und Bausteine IV.

**Formlade**, f., frz. auget, chantier, a. Rand zum Aneten des Formandes.

**Formlehm**, m., s. Fedlehm.

**formlicher Angriff**, s. d. Art. Angriffsbaukunst.

**Formöffnung**, f., s. Auge 8.

**Formsand**, m., Gießsand, frz. sable m. engl. moulding-sand. Hierzu wird ein sand oder sogen. weißer Sand, d. i. Caen genommen; zu feiner Gufarbeit wird er mit Ruß vermengt und mit Bier und Knetet. Sandformen geben feinere Abgüsse, weil der Sand sich durch die Wärme der größeren Sandgüßformen setzt man den Sand und feinen Kohlenstaub zu. Auch Glas sehr beliebt; s. d. Art. Gufbeisen x.

**Formschreibe**, f., 1. franz. cadre pour Fensterischeibe, s. Kautenglas und 2. frz. girelle (Töpfer), an der Drehscheibe, worauf man beim Drehen die Form

**Formspath**, m., gebrannter Spath mit Bitriol und Weinstein gemengt, statt des gebraucht.

**Formstein**, m., 1. frz. brique f. form-piece, mit Gliedern versehener Stein, im Allgemeinen auch alle solche, welche nicht rechteckig sind; s. übr. d. Art. Gesimssteine und Formen. — 2. franz. Musterstein, Modell, nach welchem hergestellt sollen. — 3. Im Hohen der Stein die Form (s. d. 3. u. 4.) liegt.

**Formstock**, m., Futter der Form 1: s. unter Hohen.

**Formtisch**, m., 1. (Ziegelstr.) ganz Tisch, auf vier statlen Füßen stehend, x. Lannen- oder sonstigem leichtem Holz: 1,20—1,60 m. ins Gevierte. — 2. (Rust) aus einer 1,20 m. im Quadrat haltenden Eichenholz, auf 4 statlen Füßen ruhend. Die Seiten sind Risten für den Formsand ansetzt. Der Deckel mit der Platte horizontal laufend.

**Formula**, f., lat., Klappung des Stils; d. Art. Thorgerüst.

**X** oder **Fornus**, lat., frz. fournaise, f., m., engl. furnace, ital. forno, fornace, span. Ofen, besonders Brennofen, worin die alten Kunstwaaren brannten. Nur die feinen wurden gebrannt, die gröberen ließ man Luft erhärten. — 2. Getreidebarrosen und — 3. Schutzgöttin dieser Ofen.

**catio**, f., lat., Wölbung.

**X**, m., lat., 1. Gewölbe; fornix arcuatus us, goth. Gurtgewölbe, f. d. betr. Art. — hogen. — 3. Strebebogen (Schwibbogen). — idach. — 5. Bordell. — 6. S. im Art. ater.

**ng**, s., engl. (Zimm.), der Frosch.

**m.**, 1. frz. forêt, f., engl. forest, regelrecht asteter Wald. — 2. S. Dach und First.

**akademie**, Forstschule, f., erfordert außer den Einrichtungen einer Schule oder Akademie (Art.) besonders ein passendes Lokal zu Aufzucht und Sammlung von Hölzern, Waldthieren, u. s. w. — 2. Bismarck. — 3. Bismarck. — 4. Bismarck. — 5. Bismarck. — 6. Bismarck. — 7. Bismarck. — 8. Bismarck. — 9. Bismarck. — 10. Bismarck. — 11. Bismarck. — 12. Bismarck. — 13. Bismarck. — 14. Bismarck. — 15. Bismarck. — 16. Bismarck. — 17. Bismarck. — 18. Bismarck. — 19. Bismarck. — 20. Bismarck. — 21. Bismarck. — 22. Bismarck. — 23. Bismarck. — 24. Bismarck. — 25. Bismarck. — 26. Bismarck. — 27. Bismarck. — 28. Bismarck. — 29. Bismarck. — 30. Bismarck. — 31. Bismarck. — 32. Bismarck. — 33. Bismarck. — 34. Bismarck. — 35. Bismarck. — 36. Bismarck. — 37. Bismarck. — 38. Bismarck. — 39. Bismarck. — 40. Bismarck. — 41. Bismarck. — 42. Bismarck. — 43. Bismarck. — 44. Bismarck. — 45. Bismarck. — 46. Bismarck. — 47. Bismarck. — 48. Bismarck. — 49. Bismarck. — 50. Bismarck. — 51. Bismarck. — 52. Bismarck. — 53. Bismarck. — 54. Bismarck. — 55. Bismarck. — 56. Bismarck. — 57. Bismarck. — 58. Bismarck. — 59. Bismarck. — 60. Bismarck. — 61. Bismarck. — 62. Bismarck. — 63. Bismarck. — 64. Bismarck. — 65. Bismarck. — 66. Bismarck. — 67. Bismarck. — 68. Bismarck. — 69. Bismarck. — 70. Bismarck. — 71. Bismarck. — 72. Bismarck. — 73. Bismarck. — 74. Bismarck. — 75. Bismarck. — 76. Bismarck. — 77. Bismarck. — 78. Bismarck. — 79. Bismarck. — 80. Bismarck. — 81. Bismarck. — 82. Bismarck. — 83. Bismarck. — 84. Bismarck. — 85. Bismarck. — 86. Bismarck. — 87. Bismarck. — 88. Bismarck. — 89. Bismarck. — 90. Bismarck. — 91. Bismarck. — 92. Bismarck. — 93. Bismarck. — 94. Bismarck. — 95. Bismarck. — 96. Bismarck. — 97. Bismarck. — 98. Bismarck. — 99. Bismarck. — 100. Bismarck.

**bäume**, m. pl., heißen alle die Bäume, die nicht oder doch nur nebenbei wegen ihrer hauptsächlich aber wegen ihres Holzes, in Holz gezogen werden. Sie werden in Nadelholz, Laubholz eingetheilt, letztere in hartes u. weiches Holz. d. Art. Bauholz.

**f.**, f., s. v. w. Firste, f. d.

**enban**, m., Gewinnung des Erzes in der dem man das Hangende durch Forststempel abnimmt.

**erei**, f., s. Forsthaus und Forstwirtschaft.

**haus**, n., frz. vererie, maison f. de forester, engl. foresters house, ital. casa del boscaiuolo, span. casa del foretero, Försterwohnung, enthält eine Wohnung für den Förster auch Wohnräume für Forstgehülfe, Jagdburschen u. s. w., ein Arrestlokal für die diebe, einen Saal zu Jagdimbissen, Lokal zur Aufbewahrung des erlegten Wildes, ein Comptoir, Stuben u. s. w. In unmittelbarer Nähe eine Baumkammer, die nöthigen Hundeställe. Charakter ländlich, einfach und solid. Fehlerhaft ist der oft gegebene architektonische Charakter. Stoff zu Emblemen für Forstwirtschaften liegt sehr nahe.

**häuser**, m., s. Schröter und Ballenschröter.

**marmer**, m., engl. forest-marble, enthält eine ziemliche Menge abgerollter Trümmer von kleineren Korallen; kommt in England vor.

**säule**, f., Forststein, m., Säule, Stein u. s. w. als Zeichen eines Forstes.

**forstwirtschaft**, f., Erhaltung und Pflege der Forste. Die jetzt fast allgemein eingeführte Bewirthung in sogenannten kurzen Beständen mag vielleicht für die Forsten von großem Nutzen sein, wirkt aber das Baumwesen gewiß mit der Zeit höchst nachtheilig, denn durch dieselbe werden keine starken Forste erzielt.

**ziegel**, f., f., m., s. Dachziegel.

**fort**, n., frz. fort, fortin, m., engl. fort (Kriegsb.), eine selbständige Befestigungswert, außerhalb der Festungen gelegen — Befestigung mitten in der Forts —, Fortsgürtel zur Behauptung größerer Operationsterrains, um die Haupt- und wichtiger Punkte, zum Schutz der Haupt- gegen Bombardement. — Ferner zu Vertheidigung von Bässen, Defilées, Hafeneinfahrten, u. s. w. Entweder im permanenten Stil aus Erde

und Stein, neuerdings auch, namentlich See- und Küstenforts, aus Eisen und Stein oder Erde; oder auch im provisorischen Stil aus Holz (als Blockhaus) und Erde erbaut; s. d. Art. Festungsbaukunst. [Pis.]

**Fort**, m., frz., 1. s. Fort. — 2. Vortheilhafte Lage eines Verbandholzes.

**Fortbewegungslehre**, f., s. Architektur 3 im ersten Band und Lastenbewegung.

**Fortorosso**, f., frz., Festung.

**Fortgang bei Maschinen**, f. v. w. Beharrungszustand derselben, s. d. Art. Beharrungszustand. Der geradlinige Fortgang ist die Bewegungsart der Maschine, bei welcher ein sich bewegendes Maschinentheil stets in ein und derselben Richtung sich geradlinig bewegt; s. auch Bewegung.

**Fortgelege**, Vorgelege oder Zwischengegirr, n. (Mühlent.), ist eine Verbindung, durch welche die bewegende Kraft von einer Achse zur andern fortgepflanzt wird; vgl. d. Art. Kuppelung.

**Fortification**, f., franz., die Befestigung, das Festungswerk, s. Festungsbaukunst; f. à bastions, s. Bastionärbefestigung; f. angulaire, à tenailles, perpendiculaire, die Zangenbefestigung; f. à tours, die Thurmbe festigung u.

**Fortifikationsystem**, n., s. Befestigungsmanier.

**Fortin**, m., frz., das kleine Fort, die Feldschanze.

**Fortin'sches Barometer**, n., s. Barometer.

**fortlaufende Dachluken**, f. pl., Dachfenster, die reihenweise mit einander zusammenhängen.

**fortlaufende Glieder**, n. pl., s. d. Art. Glied u. Gliederung.

**fortleiter**, m. (Mühlent.), Vorrichtung, den Schrot oder das Mehl in horizontaler Richtung oder eine geringe Schrägung hinauf zu transportiren; wird, wo der Raum beschränkt ist, unter die Cylinder und Würstenbeutel gelegt. Besser ist es, sie zu vermeiden; sie schwächen nämlich die Mühle.

**fortschreitende Bewegung**, f., s. Bewegung.

**Fortuna** (Enche bei den Griechen), Glücksgöttin, nach Hesiod Tochter des Okeanos, nach Pindar Schwester der Moiren oder Parzen, nach Orpheus Tochter des Kossos od. Kubuleus; in der alten orphischen Religion identisch mit Helate, Spenderin guter und böser Schicksale, Aufseherin der Städte. Bei den Griechen ward sie meist geflügelt dargestellt, bei den Römern meist ungeflügelt (weil das Glück in Rom beständig weile), mit Füllhorn und Ruder, thronend oder auf der Erdfugel stehend; auch in der Rechten das Horn haltend und mit der Linken einen vor ihr knieenden Knaben aufhebend. Von ihren vielen Attributen seien erwähnt: das Horn der Amaltheia (zur Bezeichnung des segensreichen Geschicks), die Kugel oder das Rad (Zufall), das doppelte Steuerruder (Launen des Schicksals), das einfache Ruder (das waltende Schicksal), Diadem und Ruder (Weltherrschaft), Delphin u. Ruder (Glück auf dem Meer), die Urne (für die Schicksalslosse), der Wagen (Symbol der Eile zum glücklichen Ziel), den Plutus (Reichthum) als Kind auf ihrem Arm u.

**Forum**, n., lat., 1. überhaupt was außer dem Haus ist, also Vorplatz, Gasse, Markt. — 2. Namentlich öffentlicher Marktplatz bei den Römern, vergl. Agora. Nach dem Gebrauch kann man die Foren der Römer folgendermaßen eintheilen: Die fora venalia, Verkaufsmärkte, darunter forum olitorium, Gemüsemarkt; forum piscatorium, Fischmarkt; f. pistorium, Brotmarkt; f. boarium, Rindermarkt, und forum civile, eigentlicher Marktplatz für die städtischen



Angelegenheiten etc. Namentlich in Rom selbst war fast jedem Geschäftszweig ein besonderes forum geweiht, und auch für Wahlversammlungen, Gerichtssitzungen etc. solche Plätze errichtet, von denen einige mit dem größten Luxus ausgestattet waren. Die Foren aller dieser Arten waren gewöhnlich nach ihren Erbauern benannt. Das forum civile von Rom hieß auszeichnungsweise forum romanum. Von ihm ist nur wenig erhalten; bei weitem mehr von dem forum civile in Pompeji, von dem wir in Fig. 1550 einen Plan geben. Dieses forum war, wie die meisten derartigen, ein länglich viereckiger Platz, mit Säulenhallen umgeben, hinter denen sich öffentliche Gebäude und Verkaufsläden befanden; zugleich enthielt der Platz hier, wie fast stets, eine Sonnenuhr, Statuen von Göttern und berühmten Personen, Basiliken, Tempel, Gerichtshallen etc., kurz alles Das, was sich auf den öffentlichen Handel und Wandel und den ihm von Behörden und Göttern gewährten Schutz bezog.

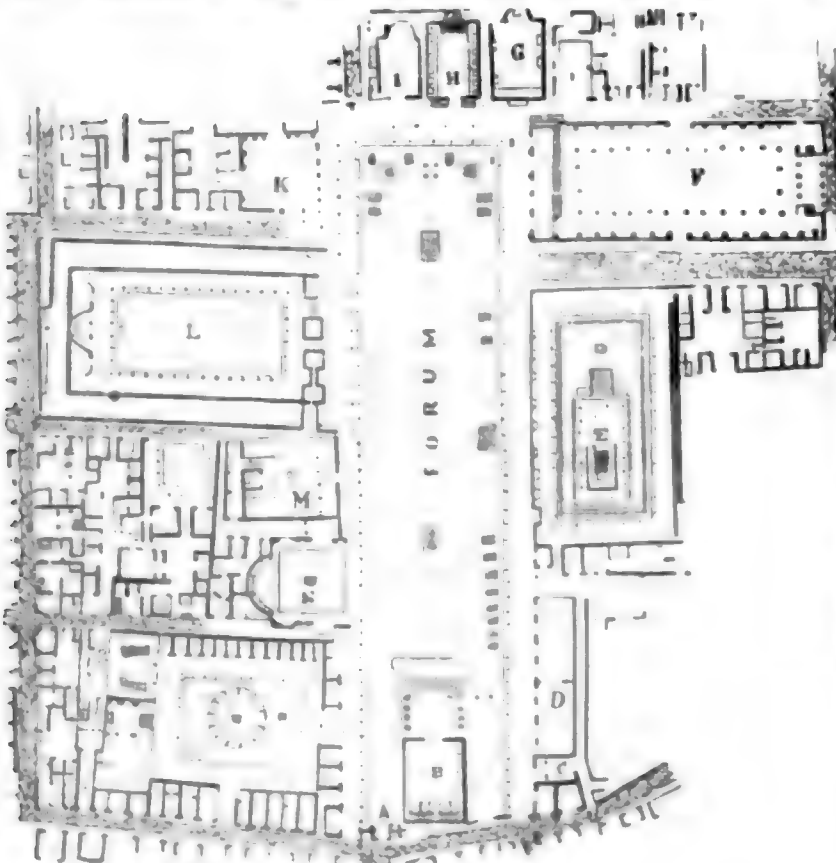


Fig. 1550 Zu Art. Forum.

Auf unserem Plan ist A der Triumphbogen, Brunneneingang zum forum, B der Tempel des Jupiter, C Gefängnis, D Halle mit Bildern, wahrscheinlich Leiche (s. d.), E Tempel der Venus (in der Nische der Umfassungswand nach dem forum zu sind die Nischen für Musiken befandlich), F Basilika, G, H, I Curien oder Tribunale, also Lokale zu Verhandlungen von Verwaltungsangelegenheiten oder Rechtsstreitigkeiten, K Gebäude, welches bis jetzt für eine Schule gehalten wird, L Gebäude der Gumachia, Börse, besonders für den Tuchhandel, M Tempel des Merkur oder des Quirinus, N Sitzungssaal der Decurionen (des Municipalsenats), O sogenanntes Pantheon, wahrscheinlich Hospitium zu Abhaltung größerer Gastmähler oder zu Bewirthung ausgezeichneter Fremder auf Stadtkosten, vor demselben Wechselstände. Der Platz selbst trägt eine Menge Viebeställe von Statuen. — 3. E. v. w. Marktstellen bei Ortsnamen.

**Forure**, f., frz., Bohrloch, Loch im Schlüsselrohr.

**Forus**, m., lat., 1. Gang im Schiff. — 2. Eipreibe im Theater. — 3. Gartenbeet, Rabatte.

**Fosso**, f., frz., lat. u. ital. fossa, Grube, Graben, Schacht, Kanal: s. j. B. d. Art. Castrum. Besonders fosse d'aisance, Abtrittsgrube; fosse à chaux, Kalkgrube; f. à fumier, Mistgrube; f. d'extraction,

Förderischacht; f. d'épuisement, Rumpfschacht; Wetterischacht; f. aux câbles, Kabelgat; f. au charbon, Kohlenlagerplatz auf Bahnhöfen; f. au charbon, Taubehälter, doch auch Kohlenloch im Berg; f. au mâts, Mastenbed; vgl. auch Bille 3.

**Fossé**, m., franz., langer fortlaufender f. d'irrigation, Bewässerungsgraben; f. de drainage, Entwässerungsgraben, Abzugsgraben (Eisenb.), Graben zur Seiteneinnahme; f. de frontière, Grenzgraben; f. de fortification, Festungsgraben; f. à fond de cuve, Graben mit lotrecht; f. à fond angulaire, Spitzgraben.

**fossil**, adj., alles Ausgegrabene, besond. Berg- oder Grubengut; fossil dust, f. Berg.

**Fosstikholz**, n., f. Brasilienholz.

**Fouailles** f. pl. de charbon, frz., Kohlenklein.

**Foudre**, f., frz., 1. Donnerkeil. — 2. auch ein Weinmaß.

**fouetter**, v. tr., franz., das mit Gips oder Kalk auf bereobte W.

**Fougasse**, f. (Kriegsbau), 1. Flattermine, f., frz. fougasse, f., engl. Ein unter einem Winkel von 60–70° in die Erde gegrabenes Loch von kreisförmig-quadratischem Querschnitt, das mit Schanzkorb (Schanzkorb) oder mit hölzernen (Rahmenfougasse) verkleidet wird. In denselben wird eine Pulverladung eingelegt, dann ein Treibspiegel eingesetzt, und der bleibende hohle Raum mit fauststarkem (Steinfougasse, Steinmine, franz. pierre) oder zugespitzten Eisen (Eisenfougasse, Eisenmine) angefüllt. Bei der Verteidigung von Festungen, Schanzen etc. zu Verwerfung der Kolonnen. [Pfs.]

**Fouille**, f., fouillement, m., Grabung. — 2. (Bergb.) der Schacht, Arbeit vor Ort; f. du puits, die Grube. — 3. (Gieß.) die Gasse, Grube.

**fouillé**, adj., frz., vertieft, untergraben.

**fouiller**, v. tr., franz., aufgraben, durchsuchen, gewinnen, hereinbauen etc.

**fouler**, franz., 1. v. tr., Erde mit dem Fuß drücken, durchschlagen, zertrampeln. — 2. v. intr., dringen, durchschlagen, zertrampeln.

**Foundation**, s., engl., 1. auch endende Grundlegen, Fundamentieren. — 2. Auf der Grund, Grundbau. — 3. F. of a highway, Badlage.

**Foundation-ditch**, s., engl., den Grund ausgraben. — **Foundation-pile**, s., engl., der Grund ausgraben, die Grundpfähle, die Grundpfähle.

**Foundation-plate**, s., engl., Fundament, Grundplatte, Sohle.

**Foundation-stone**, s., engl., der Grundstein.

**Foundation-wall**, s., engl., die Grundmauer.

**Founder**, s., engl., der Gießer.

**Founding**, s., engl., 1. das Gießen, 2. Der Abguss.

**Foundry**, s., engl., die Gießerei.

**Fount**, s., engl., 1. der Guss. — 2. Die Quelle, Quellbrunnen. — 3. Das Taufbecken.

**Fountain**, s., engl., f. Fontaine.

**Four**, m., franz., Badofen, kleiner Ofen annulaire, der Ringofen; f. de boulanger, Backofen; f. à brique, Ziegelofen; f. à chaux, Kalkofen; f. coulant, Stichelofen; f. dormant, Schlackenofen; f. à fusion, Schmelzofen; f. à tuiles, Dachziegelofen.

**fourcentred arch**, engl., f. d. Art. Bogen und Bogen.

**arche**, f., franz., 1. herabhängender Gewölbelein. — 2. S. v. w. Pendentif, f. d. — 3. Gabelung, Scheerzapfen.

**archette**, f., franz., 1. f. v. w. Einkehle an der Be- eines Dachfensters. — 2. Scheere der Hänge- Vgl. auch d. Art. Gabel.

**arcroya gigantea** Venl., riesige Fourcroye (Agaveae Endl.), wird in Mexiko als Faser- gepfleget u. benutzt; von Fourcroya cubensis ab, in Brasilien u. Caracas dienen die Stacheln ägel, die Blätter zum Dachbeden und die Fasern anf.

**arleaved**, adj., engl., vierflügelig (von rn ic.).

**urnaise**, f., frz., Schmelzofen.

**urneau**, m., franz., 1. Ofen; f. d'affinage ent, Treibheerd, Abreibofen; f. d'affinage du frischheerd; f. à l'air chaud, der mit heißem betriebene Gebläsofen; f. à l'air froid, der mit Wind betriebene Gebläsofen; f. d'appel à der Windofen; f. à caléiner, der Brennofen; menter, der Brennstabofen; f. à cuve, der tofen; f. en feu, der angeblasene Ofen; f. à der Blauofen, Blaseofen; f. de fusion, der elzofen; f. à grillage, der Röstofen; haut-f., ohofofen; f. de lunette, der Brillenofen; f. à he cubilot, der Kuplofen; f. à manche, der Krummofen; f. à masses, der Stüdofen, ofen; f. à rigole, der Spurofen; f. à scories, schladenheerd; f. portatif, volant, der tragbare — 2. F. d'une chaudière, die Kesselfeuerung. — de mine, die Minenlammer; f. de cuisine, Koch- mine; f. de charbon, Meiler.

**ournée**, f., frz., Ofen voll, Brandeinsatz.

**ournette**, f., frz., kleiner Ofen.

**ournenron'sche Turbine**, f. Turbine.

**ournier**, n., Fournüre, f. Fournierblatt, n., Belegholz, plaque, feuille f. de placage, feuillet, m., engl. er. Dies sind ganz schwache Blätter feinen Holzes Steines, welche zur Bedeckung von aus ordinärem Blindholz gefertigten Arbeiten verwendet wer- sie werden auf Journierschneidemühlen mit Hülfe Bundsägen, d. h. mit Sägen, welche mehrere che Sägeblätter neben einander haben, oder mit Journiersäge geschnitten. Man kann beim Jour- n durch Anwendung verschiedener Hölzer eine Holzmosaik herstellen. Verwendet werden zum nieren, frz. plaquer, engl. to veneer, fast alle Hölzer, viele Metalle, Perlmutter, Elfenbein u. e, z. B. Lasurenstein, Malachit ic.; f. die diese rialien betr. Art. Die Journiere werden auf der en Seite mit dem Zahnhobel (Fournierhobel) ge- , aufgeleimt und gepreßt. Das Biegen der Jour- geschieht mit Hülfe der Wärme. Vor der Ver- ung müssen die Journiere in der Wärme gut etrodnet werden, sehr maserige Stücke wegen des umziehens zwischen heißen Zulagen. Wenn bei lizierter Form, Einlegung ic. die Journiertheile zu- tengepreßt sind, leimt man Papierstreifen über n. Beim Ausleimen auf das Blindholz darf der nicht zu schwach genommen, auch nicht zu mager strichen werden. Auf die Journiere wird kein gestrichen. Beim Aufpressen wird zuerst die in Mitte der Tafel angelegte Leimzwinde angezogen, t sich der überschüssige Leim nach den Ranten zu gt. Feuchte Zulagen verursachen leicht Blasen. schmalen und cylindrischen Flächen tritt an die e des Aufpressens das Aufreiben mit der Pinne hammers. Beim Journieren von Karmiesen und n Gliedern wird jedes von den andern durch

Eden gettennte Glied einzelnourniert. Man fertigt eine Zulage, welche das Glied gleich einer Form deckt, in welcher also das Glied verkehrt ausgelehrt ist. Nach- dem man nun das Journier auf der rechten Seite mit Papier bellebt hat, zähnt man es auf der linken, bis es sich gehörig biegen läßt; dann bringt man Leim auf, legt das Journier auf, bringt die Zulage darauf und schraubt allmählich fest. Nach völliger Trocknung wäscht man das Papier mit lauwarmem Wasser ab ic. Oder man bestreicht das Blindholz mit Seife, das Jour- nier mit Leim, paßt das Ganze zusammen, beleimt dann die abgeputzte Fläche des Journiers mit Schreibpapier, löst das Journier ab, reinigt Blindholz u. Journier u. leimt nun erst endgiltig. Beim Journieren von Säulen tritt auch wol eine Umwidlung mit Schnüren an Stelle der Einschraubung oder des Aufreibens.

Das Abnehmen alter Journiere macht sich nöthig, wenn an altenournierten Holzarbeiten entstandene Blasen ic. beseitigt werden sollen. Man wasche die Oberfläche mit siedendem Wasser und einem groben Tuch ganz rein ab, erwärme sie mittels eines Vergolder- öfchens, eines Platteisens oder dergl., reibe sie mit Leinöl und erwärme sie wieder, bis das Leinöl durch- bringt und den Leim auflöst, worauf man sie, noch warm, vom Rand herein vorsichtig ablöst; dann wäscht man den alten Leim ab u. kann die Journiere wiederum aufbringen. Dies muß sehr sorgsam und vorsichtig geschehen, namentlich müssen sie sehr gleichmäßig auf- geleimt werden, weil sie sonst Blasen bekommen.

**Journiersäge** od. Klobsäge, f., frz. scie à placage, scie à refendre, engl. veneer-saw, ist die größte der Tischlersägen und besteht aus einem Rahmen; das Blatt ist mittels eiserner Bügel zwischen den Querseiten dieses Rahmens so eingespannt, daß bei der Arbeit, wo der Rahmen in waagerechter Lage von zwei Ar- beitern geführt wird, das Blatt lothrecht steht, mit der Schneide nach unten; dieses Blatt ist 1—1,40 m. lang, 8—12 cm. breit, auf der Seite an den Zähnen 3 1/2, an der entgegengesetzten Kante 2 mm. stark. Man zählt die Zähne der Klobsägenblätter zu den größeren und rechnet auf die Länge eines Decimeters 14—16 Zähne. Angepannt wird das Blatt mittels einer Schraube an dem einen Bügel.

**Fournil**, m., frz., Badstube.

**fourpaneled door**, s., engl., Bierfüllungsthür.

**Fourrière**, f., franz., ein zu Aufbewahrung der Brennmaterialien, auch wol dem Hausmann oder dem Holzverwalter zur Wohnung dienendes Seiten- oder Hintergebäude.

**Fourrure**, f., frz., 1. (Zimm.) der Ausfüllspan, Füllleil, die Unterlage, Laus, das Futter. — 2. Seiten- verstärkung für Balken, f. d. Art. Balken 4 III. C. c. — 3. (Schiffszimm.) a) der Spunt, das Blatt, die Lapp; b) Die Fütterung, Belleidung, Schmarting. — 4. (Tischl.) das Thürfutter.

**Foyer** oder **Föier**, m., frz., 1. Feuerheerd, Feuer- raum, Heizraum; f. d'aérage (Verab.), der Wetter- ofen; f. d'affinage, der Treibheerd, Garheerd ic.; f. de cheminée, Boden des Kamins, Kaminheerd; f. de mine, Minenheerd; f. à rigole, Spurheerd. — 2. Zimmer zum Wärmen, namentlich in ungeheizten Theatern Gallerie oder Saal mit Ofen u. Buffet. — 3. S. v. w. Brennpunkt, f. d.

**Frachtwagen**, m. Einen vollbeladenen Fracht- wagen nimmt man zu 2 m. Breite, 4,60 m. Höhe an. Pro Pferd soll man nicht mehr als 2000 Kgr. laden.

**Fractable**, s., engl., Dedstein der Giebelschenkel.

**Fraction**, f., frz., engl. fraction, s., Bruch, f. d.

**Fracture**, f., franz., engl. fracture, s., Bruch (eines Metalls ic.).

**Frai**, m., frz., die Abnutzung, Ab'ührung.

**Frais**, m., franz., die Kühle, Brise; frais m. pl., die Kisten; f. de bâtisse, Baustoffen; faux f., die kleinen Unkosten; faux f. des échafauds, die Kisten für Vorhaltung und Darreichung des Rüstzeugs; f. d'entretien, die Unterhaltungskosten; f. d'exploitation, die Betriebskosten.

**frais**, adj., frz., frisch; peinture à f., Freskomalerei.

**Fraise**, f., frz., eigentlich Krause, daher verdeutschte in **Fräse** od. **fräse**, 1. ausgeadete Verzierung im Kreis herum geführt. — 2. Maschine oder Werkzeug, um dieselbe herzustellen, daher auch Fräsebohrer, Sentkolben, Rundfeile, Schmiederad ic. — 3. (Kriegsb.) Fraise, Sturmpfahl, daher fraises, pl., **Fräse**, Reihe von horizontal oder ein wenig geneigt gelegten Sturmpfählen unter dem Rand der Escarpe oder Contrescarpe. Bei permanenten Befestigungen sind es meist Reihen spitzer Eisenstäbe. [Pz.] — 4. Metallfutter zwischen metallenen Stiften und weichen Hülzen. — 5. Auch **fraisement**, Krippe, Verpfählung um die Brückenpfeiler.

**fraiser**, v. tr., franz., 1. fräsen, bekämpfen. — 2. Versenken, ausfräsen, j. B. einen Schraubenlopf. — 3. Engl. to fraise, mit Sturmpfählen besetzen.

**Fraisil**, **frasil**, **frasin**, **frasin**, m., frz., Kohlenlöcher, Kohlengeflübe.

**Fraisure**, f., franz., 1. die Ausfräsung, der ausgefräste Rand. — 2. Die Fräse, f. Fraise 3.

**Framo**, s., engl., 1. der Rahmen, die Fassung, Einfassung, das Gestell, die Jarge. — 2. F., framing of the carcass, die Jülgel, der Werfjag. — 3. F. with cramps, cramp-f., die Leimzwinge, Schraubzwinge. — 4. (Winenb.) das Joch; false f., das verlorene Joch; permanent f., das Hauptjoch. — 5. (Hüttenw.) der Heerd zur Aufbereitung. — 6. F. of a paneled door, der Friesrahmen, die Rahmung. — 7. F. of a saw, das Sägegatter. — 8. (Schiffsb.) das Spant, Spann. — 9. Gartengebäudechen.

**to frame**, tr. v., 1. einrahmen, einen Rahmen einschreiben. — 2. Ein Fachwerk bauen.

**Frame-level**, s., engl., die Schwämme.

**Frame-piece**, s., engl., 1. Rahmholz einer Fachwand. — 2. Futterstück, Futterstod eines Fenstergerahmes. — 3. Rahmstück, Fries einer geklammerten Thüre.

**Frame-pillar**, s., engl. (Hüttenw.), Hammerfäule.

**Frame-saw**, s., engl., Gestellsäge, Spannsäge; continental f., Ortersäge; great f., Klobsäge; small f., Journiersäge.

**Frame-timber**, s., engl. (Schiffsb.), J. Inholz, Rippe.

**Frame-work**, s., engl., 1. (Zimm.) auch timber-framing, Fachwerk, Bindwerk, Ständerwerk. — 2. (Hüttenw.) auch hirst-frame, Hammergerüst.

**Frame-work-brace**, s., engl., Bunderiegel, Fachwandriegel.

**Frame-work-closing**, **square-framed closing**, s., engl., die Fachwand.

**Framing**, s., engl., 1. Einfassung. — 2. Die Holzverbindung, das Ausbinden, Abbinden. — 3. Das Zimmerwerk, Holzwerk eines Gebäudes; f. of joists, die Balkenlage; f. of a mill, das Mühlergestell. — 4. F. of a window, window-framing, das Fenstergerahme.

**Framing-piece**, **framing-timber**, s., engl., das Verbandstück, Verbandholz, Ausbindeholz.

**Frano-banc**, m., franz., letzte Bank, Schlussbank eines Steinbruchs.

**Frano-bord**, m., frz., 1. (Wasserb.) das Vorland, Butenland. — 2. (Schiffsb.) Plankung vom Kiel bis zum ersten Sent. — 3. (Zischl.) der stumpfe Stoß, Anstoß.

**Franch-buttress**, s., engl., Strebepfeiler, gonal an der Ecke eines Gebäudes stehend.

**Franch-masons lodge**, s., engl., Zimmerei, f. Baubütte.

**Francis'sche Turbine**, f. Turbine

**Frano-picard**, m., frz., eine Art weißer Wein

**Frano-quartier**, m., frz. (Herald.), Quartier

**Frango**, f., franz., Franze; f. d.; fr. franc

Bogenfries; fr. à lambreaux, Gitterträger, a

nébuleux, Wollenträgerreihe, f. Bogenfries.

**Frango**, f. (Schiffsb.), f. v. m. Anie, f. d.

**Frankfurter Schwarz**, n.; dies erhält m. Verlohlung von Weinbeeren und Weintrauben

schlossenen Gefäßen. Es muß frei von Sand, sa

zart und leicht sein. Man benutzt es beim

Leimfarbe. Schönen Glanz erhält der Lack

Abreibung mit einem Stütz Tuch.

**fränkische Bauten**, f. d. Art. Burg u.

**Frantzäume**, Obstbäume, welche sich

ziehen lassen.

**Franze**, f., franz. frange, f., engl. fringe,

ebenso richtig **franz** u. **franz** geschrieben, h

Bosamentarbeit, nicht bloß an geraden, son

an geschwungenen, doch nicht an geklamm

linien, angemessene Verzierung.

**Franzen**, m., f. Branzen und Band II.

**Franzholz**, n., 1. französisches Kappholz

2. S. Bauholz im ersten Band. — 3. In S.

Art Klappholz, in Schoden verkauft.

**Franzgold**, n., mit Silber versetztes, d

Blattgold.

**Franzosen-od. Yonaholz**, n., auch Ligum

kommt von Guajacum officinale L. (Gu

phyllae), und wird besonders von den

Inseln und von Jamaica eingeführt. Es

sehr dunkel, fast schwarz. Die von d

Inseln kommenden Stücke werden wegen

ten Splintes weniger geschätzt. Das

eine mattgelbe Farbe, ist hart, schwer

Wasser unter. Es wird von Ebenisten,

Drehkähnen benutzt. Beim Reiben ent

einen angenehm gewürzhaften Geruch;

ist bitterlich u. scharf. Es darf an kei

Ort aufbewahrt werden, sonst wird es

zur Arbeit untauglich.

**französische Balkenlage**, f. f. Balken

**französische Frührenaissance**, f., d

renaissance.

**französische Gartenkunst**, f., f. Garten

**französische Maße und Gewichte**

jezt auch in Deutschland eingeführt, n

haben als Längeneinheit den Meter, als

Bereichen den Are, für Flüssigkeiten den

Kubikmaasse den Stere (oder, was dassel

Kubikmeter). Die höheren und niederen

dieser Klassen werden nach dem dekadisch

bildet und bei der Benennung durch

zeichnet. So wird die 10fache Einheit

von deka (im frz. deca), die 100fache

hecto, im frz. hecto, die 1000fache

die 10000fache Einheit durch

angeedeut. Die Vorkwörter sind

Namen der entsprechenden Zahlen

Verkleinerung der Einheit, all

deichfalls nach

deichschen System gebildet, wird

von den lateinischen Namen der

10, 100, 1000 hergenommen

bezeichnet, bedeutet das

Vorkewort deci f. d. w. <sup>1000</sup> cent







h gegliedert, die Ornamente reicher entfaltet u. mehr vorherrschend als an den Werken der Gothik, doch zeigen die Details stets sehr elegante und häufig sehr saubere Ausführung. Die Helmspitzen kommen nur selten vor, die Streben sind immer sehr ins Breite gezogen, die Fialen verkröpfen sich häufig um die Streben, statt sich, wie an den früheren deutschen, dem Wesen des Strebenpfeilers gemäß, an den Todt zu laufen. Die Maackwerkfüllungen bespeilern, Fialen, sowie die Fenster werden von Säulchen flankirt, wo in der deutschen lantige Glieder sich finden. Die Zeichnung der Maackwerkfüllungen, die Kapitälformen u. sind mannichfach verschieden an demselben Gebäude die Pfeiler haben häufiger die einfache Säulenform. Die Giebel sind seltener von Fialen flankirt, Giebel sind häufig übertrieben schlant, über die ganze Giebelformation nicht so durchgebildet Deutschland. Kriech- u. Kreuzblumen sind zwar edel wie in Deutschland profilirt, aber doch bei weitem nicht so reich als in England, auch durchgebildeter als dort.



1556. Aus Rheims. Fig. 1557.

iler sind zwar im Verhältniß zu den Bogen in England, aber doch nicht so hoch wie in England; flache Dächer kommen bei weitem seltener in England, ebenso die Überschlagnisse. Im Innern haben sich normannische Formen in England stetiger als in Deutschland, doch bei weitem nicht so häufig wie in England, behauptet; auch im Wert macht sich dies fühlbar, Beispiel Fig. 1556 u. 1557, 2 Kapitäl aus Rheims.

**Fräse**, fr. *fraiser*, eigentlich etwas fräsen, es mit einer Fräse oder Krause (s. d. Art. versehen, doch auch zu größeren Kreisen; die Bearbeitung freisunder oder elliptischer Formen gehört z. B. hierher. Es geschieht dies vielfach auf Drehbänken (s. d.), doch hat es besondere Fräsmaschinen, deren Beschreibung weit führen würde.

**Fraterhouse**, s., engl., wahrscheinlich Zalefactorium, doch auch, obgleich ungenau, Zerkloster gebraucht.

**Fräsen**, f. pl., als Verzierungen von Konsolen, einen u.; in dem Barock- und Zopfstil sehr beliebt, mittelalterlichen Stilen dürfen eigentliche Fräsen, d. h. karrikaturhafte und sehr leidenschaftliche Gesichter, nicht angewendet werden; die sogenannten Fräsen in diesen Stilen sind vielmehr stets nur unverzerrte menschliche Gesichter, zum andern Theil Ornamente oder Thierköpfe; vergl. d. Art. *Fräse*.

**Fräse**, auch Frauen- oder Marienglas, n., f. Blättergips.

**Fräsenkloster**, n., f. Kloster.

**Frauenschiß**, n., das nördliche Seitenschiff; s. Basilika.

**Frauenschuß**, m., 1. s. v. w. Giebelkreuz, Blume, wegen ihrer Ähnlichkeit mit der Blüte des Frauen- schuhs, *cyripedium calceolus*. — 2. s. v. w. Wimperge in Giebelrückenform mit nach vorn überhängender Spitze.

**Frauenthüre**, f., s. Basilika S. 277 im 1. Band.

**Froodstool, Fridstole, Frithstool**, s., engl., Freistuhl, Sitz neben dem Altar für Diejenigen, welche von dem Wahlrecht der Kirche Gebrauch machten; erhalten sind dergleichen z. B. in Herham in Northumberland, Beverley in Yorkshire u. Sie werden oft fälschlich für Bischofsstühle gehalten.

**Free-mason**, s., engl., der Quadermaurer; *free-masons lodge*, die Bauhütte; *free-masonry*, *freestone-masonry*, die Quadermauerwerk, Haussteinmauerwerk.

**Freestone**, s., engl., Hausstein, Stein, den man nach allen Richtungen hin, also „frei“, ohne durch seine mineralogische Beschaffenheit an gewisse Seiten gebunden zu sein, bearbeiten kann, der auch dann „frei“, d. h. ohne Verputz, in der Mauer liegt.

**Freestone-walling, free-walling**, s., engl., Quadermauerwerk, Haussteingemäuer.

**Freezer**, s., engl., *freezing-apparatus*, Eiszerzeugungsapparat, Eismaschine.

**Fregatte**, f., fr. *frégate*, f., engl. *frigate*, ital. u. span. *fragata*, leichtes dreimastiges Kriegsschiff, hat nur ein volles Kanonendeck, führt die andern Geschütze auf Deck und Schanzen; ist sehr scharf gebaut u. zum Schnellsegeln eingerichtet. Fregatten von 20—32 Kanonen heißen leichte, von 33—60 Kanonen schwere; auch große, ähnlich gebaute Rauffahrtschiffe heißen Fregatten.

**Freggio**, m., ital., s. v. w. Fries.

**Freiarche**, f., auch Freigerinne, Freilauf, wüßes Gerinne u. gen., fr. *auge f.*, conduit m. *d'écluse*, engl. *clough-arch*, *paddle-hole*, eine unbedeckte Arche, welche das überschüssige, nicht gebrauchte Wasser bei dem Wehr der Mühle u. vorbei leitet; s. auch d. Art. *Ablatz* 3, *abshützen* u.

**Freibalken**, m., Balken in einer Balkenlage, auf welchem kein Binder steht, auch Leerbalken genannt.

**Freibank**, f. (Bildh.), eine bewegliche Bank, worin man die zu bearbeitende Figur spannt.

**Freisfeld**, n., fr. *pureau*, m., bei schuppenartig gelegten Platten, z. B. Dachdeckungsmaterial, derjenige Theil, wo das Material nicht doppelt über einander liegt.

**Freisluther**, n., s. d. Art. *Ablatz* u. *Fluther*.

**Freigebigkeit**, f., wird alleg. dargestellt als Almosen spendende Frau.

**Freigebinde**, n., s. v. w. Leergebinde.

**Freigerinne**, n., fr. *lancière*, f., engl. *out let-channel*, s. d. Art. *Gerinne* und *Ablatz*.

**Freihängende Räder**, n. pl., solche Wasserräder, welche in keinem Gerinne hängen, sondern in einem Fluß oder Strom, von dem sie nur einen Theil der Breite beanspruchen. Sie werden nur durch die Oberflächengeschwindigkeit des Flußwassers in Bewegung gesetzt u. hauptsächlich bei den Schiffmühlen verwendet. [v. W.]

**Freiheit**, f., 1. wird alleg. dargestellt 1. durch einen Baum mit einer Mütze darauf; 2. als *Jeronia*, in deren Tempel bei Argur die Sklaven den Freiheitshut erhielten, mit einem Blumenkranz im Haar, oder als *Libertas*; neben ihr liegt eine zerbrochene Kette oder steht ein Palmbaum. II. Frz. *esplanade*, hochgelegener freier Platz, zwischen den Gebäuden der Stadt und den Festungswerken.

**Freilauf**, m., f. d. Art. Ablass u. Freiarche.  
**freiliegender Dachstuhl**, m. Über die Konstruktion s. f. d. Art. Dach u. Dede.

**Freimaurer**, m., frz. franc-maçon, engl. freemason; so hießen bereits im 13. Jahrhundert die den Bauhütten angehörenden Steinmetzen, Bearbeiter der freestones (s. d.), zum Unterschied von den, gewöhnlich Hörigen oder Leibeigenen, wirklichen Maurern, d. h. die Arbeit mit dem Mörtel besorgenden Maurern (frz. maçon, engl. rough-setter). Der Name (engl. french-mason) ging später auf die Mitglieder der geheimen Gesellschaften über, welche den ethischen und symbolischen Theil der Bauhütteneinrichtungen übernahmen. Über die baulichen Einrichtungen der Logen für derartige Gesellschaften, der Freimaurerlogen, franz. loge de franc-maçons, engl. french masons-lodge, s. d. Art. Loge.

**Frein**, m., frz., eig. Gebiß, Raum, daher Bremse, s. d.; frei dynamométrique, f. Bremsdynamometer.

**Freiposten**, m., freistehende Holzsäule; s. d. Art. Pfosten, Säule u. Standpfosten.

**Freischütz**, m. (Mühlenb.), Schütze oder Schutzbret an dem Ablass einer Mühle.

**Freistuhl**, m., 1. f. unter Freedstool. — 2. S. u. Behmgericht.

**Freitragung**, f., frz. portée, f., engl. bearing, freie Länge der Balken s. d. Art. Tragweite und Balkentracht.

**Freitreppe**, f., Graden, m., franz. perron, engl. open stairs, ital. scalinata scoperta, lat. scala subdialis, span. graderia, unbedeckte Treppe. Die Stufen bestehen am besten aus Marmor, Sandstein oder Granit u. liegen entweder in Wangen oder ohne dieselben. Die Stufen mit Erde oder Kies zu hinterfüllen ist durchaus nicht rathsam, weil die Stufen sich dann im Frühjahr heben u. Die Untermauerung darf sich nicht auf die ganze Stufenlänge erstrecken, jeder Stein muß vielmehr bloß an seinen Enden untermauert werden. Am oberen Ende vor der Thür befindet sich ein geräumiger Bodest. Freitreppen können natürlich sehr mannichfaltig gestaltet, und durch Säge, Brunnen, Nischen u. recht sinnreich verziert werden. Die Steigung muß bequem sein und die Breite darf nicht wohl unter 1 m. betragen.

**Freiung**, f., f. v. w. Freiheit II.

**freiverbauen**, rüdw. 3. (Bergw.), oder sich verbauen, sagt man von einer Grube, wenn der Ertrag derselben so groß ist, daß dadurch der Betriebsaufwand gedeckt wird, sie demnach weder Zuschuß verlangt noch Überschuß giebt. [Si.]

**Frêne**, m., frz., Esche.

**Frescomalerei**, f., franz. peinture à fresque, engl. fresco painting, ital. pittura al fresco, Malerei auf frisch getünchter Wand. Man trägt die Umrisse der Zeichnung mittels Pausen vom Carton auf die noch nasse Wand. So schnell als möglich muß nun der Farbauftrag geschehen, um das Gemälde, das Frescobild, die Freske, frz. fresque, engl. frescoe, fertig zu machen, so lange die Wand noch feucht ist. Man darf daher keine größere Fläche mit Mörtel bewerfen und abpußen, als man in einem, höchstens in einigen Tagen malen kann. Die Farben verschwinden auf dem nassen Grund Anfangs theilweise, jedoch nach völliger Austrocknung erscheinen sie wieder. Die Farben müssen derart sein, daß der Kalk sie nicht verändert, und werden mit Kaltwasser angerieben. Fein geriebener Kalk oder farbiger Marmor, Ocher, farbige Erden, Ultramarin, Lasurstein, Neapelgelb sowie Zinnober sind besonders gut dazu zu brauchen.

Eine besondere Art der Frescomalerei ist die antinische Fresco, s. d.

**Frot** oder **Frott** s., engl., franz. frotte, Zinnenfries, gebrochener Stab, nach Fig. 17 nicht mit embattéled (s. d.) zu verwechseln.

**Fretbohrer**, m., besteht aus einer drehenden Walze mit gewundener Spitze u. einem Griff; dient zum Abbohren des Bundholzes.

**Frette**, f., frz., 1. f. Fret. — 2. Aus dem Eisenband, um den Kopf eines einzurammern gelegt, damit er nicht spalte; s. d. Art. d. Beschläge.

**Frettwork**, s., engl., alles Klein aus Netz- und Stabwerk; fretted roof, grobnärfeste Dede, 3. B. Tonnengewölbe mit einander stehenden Quertrippen.

**Freude**, f., wird alleg. dargestellt als ein Genius, mit Blumen bekränzt, einen Scepter haltend, oder auch als Romus selbst.

**Freudensfahne**, f., eine Fahne von rother Farbe, wurde im Mittelalter allgemein, um die Freude zu bezeichnen, zwischen dem Trauer- und Trauerpferd anzudeuten, daß man mit dem Verluste des Verstorbenen alle Freuden zu Grabe trägt. Trauerpferde sind mit Ritttern in Rüstungen besetzt.

**Frenndschaft**, f., Symbole derselben sind zwei Eichen umwunden; zwei gekreuzte Bilder von Castor und Pollux; vergl. Amicitia.

**Friatorium**, n., lat., Reibzimmer, s. d. im ersten Band.

**Friede**, m., 1. Zustand des Friedens wird der Friede dargestellt entweder als ein Kind (s. d.), oder nach Art. Anker VII. 3. — 2. Unverletzbarkeit, welches auf gewissen Gegenständen haften, die dabei befriedete Sachen oder auch befreite Sachen und den zu ihnen Flüchtenden Schutz gewährt. 3. Der Bezirk, auf den der Friede sich erstreckt. Bergfriede, Burgfriede, Kirchfriede (s. d.), Dingfriede; vergl. auch d. Art. Friede. 4. Die Einfassung eines solchen Bezirks, engl. close, ital. chiusa, chiudenda; s. d. Art. Basilicani, Bewehrung, Behalt, Einfriedigung.

**Friedensgöttin**, f., bei den Römern die Götter Irene, darzustellen als Jungfrau mit edeln Gesichtszügen, einen Oelzweig in der ausgestreckten Hand ruhend u. den Kopf in der Hand wiegend. Um ihren Füßen das weiße Gewand in vielen Flecken diesen Attributen kann man noch einen Helm, einen Anker u. dgl. geben umzogenen Helm, einen Anker u. dgl.

**Friedenspulvermagazin**, f. Pulvermagazin.

**Friedhof**, auch Frithhof, Frenthof, m., s. d. daher, weil am längsten die Kirchen der Friedhöfe hielten, s. v. w. Kirchhof, daher f. u. z. d. d. plaz, lat. coemeterium, gr. ἀνθρακισμός, πολυάνθρακισμός, franz. cimetière, engl. cemetery, Gottesader, Todtenader u. genannt. Er liegt nahe an Wohnhäusern liegen und nicht mit Gräbern belegt werden. Da es jetzt fast überall der Fall ist, daß sich wohlhabendere Familien Gräber anfertigen lassen, so könnte man die ganze Anlage als Friedhof (s. d.) gestalten. Die Eingangsseite liegt gewöhnlich nach Osten, weil man dann beim Gehen der Seiten der an den Grabhügeln ruhenden Denkmäler u. vor sich hat. Sehr häufig wird der Eingang mit einer überbauten

n, wo die Leichenbegleiter bei starkem Regen nicht finden. Bei Berechnung des Raumes eines Friedhofes legt man die statistischen Verhältnisse des Ortes zu Grunde und: nährliche Durchschnittszahl ungefähr dreißig jedes Grab rechnet man durchschnittlich 2 Länge und 1 Meter Breite ohne die Gänge. Mauermauern müssen entweder durchgängig tief gegründet sein oder mindestens auf so tiefen Pfeilern, durch Erdbögen verbunden, in Hochbauten enthält der Friedhof ein Leichenbatterwohnung und oft eine Leichenbatter. d. betr. Art. Vgl. auch d. Art. Begräb-

**pfahl, Friedhof, m., Friedhof, n., Friedhofen** mit den Bedeutungen 3. und 4. des Friedhofes zusammen.

**stuhl, m., f. d. Art. Freedstool und Bild.**

**frisch, m., frz. frise, plate-bande, f., engl. al. froggio, span. andana, friso, hängt mit d. frischen zusammen, und bedeutet etwa so krause, Frisur. 1. Theil des Gebälks zwischen Pfeilern und Kranzgeisim, f. Säule. — 2. Jedes zisenförmige Feld mit oder ohne Verzierung. 3. Franz. emboiture, membrure, f., engl. ioco, die schmalen, starken Streifen, welche an Läden u. den Rahmen bilden, in den die n eingestemmt sind. — 4. Bei verziereten Fußboden Streifen, die sich zwischen den Figuren oders hinziehen u. denselben in Felder theilen. **frischboden, m., frz. plancher à compartiment-parquet, m., engl. cased floor, clamor, gewöhnlich Bretterboden, durch Frieze abgetheilt, welche die Dielenplatten entweder der mittels eines Spundes befestigt werden. 1. Fußboden kann man nur ganz trockene erwidern; f. über d. Art. bedielen.****

**frischer Reiter (Krebs), f. Spanischer Reiter. **schachel, f., heißt diejenige Denksache, mit welcher ein Ofen der Fries gebildet wird.****

**ländisches Grün, n., f. v. m. Braunschwei-**

**rahmen, m., Frieswerk, n., Rahmen einer umten Thüre; f. d. Art. Thüre.**

**idarium, n., lat., f. d. Art. Bad 4. b.**

**tion, f., f. Reibung.**

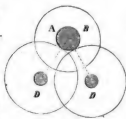


Fig. 1561.  
zu Art. Frictionsrad.

**ionsrad, n. (Masch.). Die Reibung wird durch Anwendung sogen. Frictionsräder. 1561 ist A B eine Welle, welche mit ihren ab den Umfängen zweier dicht hinter einander um D u. D drehbarer Räder, der Frictionsräder. Ist alsdann a, der Halbmesser dieser der Halbmesser ihrer Zapfen u. a der Winkel,**

welchen die geraden Linien vom Mittelpunkt des Zapfens der Welle A B nach den Mittelpunkten der Zapfen der Frictionsräder mit einander einschließen, so ist die Reibung, statt  $= R$ , nur noch:  $F = \frac{r_1}{a_1} \frac{q}{\cos \alpha}$ .

**Frishblei, n., frz. plomb m. raffiné, engl. refined lead, f. d. Art. Blei.**

**Frish Eisen, n., frz. fer affiné, engl. fined iron, das durch das Frischen (f. d. 3.) gewonnene Schmiedeeisen; es wird mittels des Schrotmehls zerhacken, oder durch Präparirwalzen in flache Stäbe (mill-bars) von circa 4 1/2 Meter Länge, 10 Centimeter Breite und 1—2 Centimeter Dicke gewalzt, die durch eine Scheere in Stücke von 60—80 Centimeter Länge geschnitten werden. Diese Stücke werden in Paketen in den Schweißöfen gebracht und darauf wiederum gehämmert oder gewalzt; dies Verfahren wird oft 4—6 Mal wiederholt. Frish Eisen nennt man auch die Anlässe im Hochofen, die auch Sauen, franz. renards, engl. bears genannt werden.**

**frischen, trnsf. 3. 1. eine Grube durch Anlegung neuer Stollen lüften. — 2. Metallstücke, die zusammengelehrt werden sollen, an den betreffenden Stellen glatt feilen. — 3. Franz. affiner, refondre, ressauer. Gewisse Schmelzprozesse der Metalle heißen Frischprozesse. a) Frischen des Silbererzes. Der silberhaltige Rohstein wird in dem Frischofen, einer Art Hochofen mit Kalkstein, geschmolzen, das Geschmolzene fließt in einen auf dem Boden des Ofens befindlichen Tiegel; die hier auf dem Blei sich bildende Scheibe heißt Frischblei und wird der Treiarbeit unterworfen. b) Silberhaltigem Kupfer wird Blei zugesetzt und im Frischherd, franz. renardière, mit einander verschmolzen, dann in eiserne Pfannen, Frischpfannen, gegossen, in denen es zu Frischpfannen oder Saigerstrichen, frz. mattois, erstaltet. Wenn aus diesen Blei und Silber ausgeleigert ist, so heißen die zurückbleibenden Stücke Frischpfannen. c) Das Frischen des Eisens hat zum Zweck die Verwandelung des Roheisens in Schmiedeeisen durch Verbrennung des Kohlenstoffs. Da sich weiches Roheisen besser zum Frischen eignet als graues, so wird das graue vorher weiß oder fein gemacht (f. Eisen C im ersten Band). Es giebt verschiedene Methoden des Frischens. aa) Frischen im Herd, Herdfrischerei, das älteste Verfahren, langsam und viel Brennmaterial erfordernd, liefert aber sehr gutes Eisen. Der Frischherd besteht meist aus einer Art Schmiedeeise von circa 90 bis 100 Centimeter Breite und 150—170 Centimeter Länge, mit einer Eisenplatte gedeckt bis auf eine etwa 75 Centimeter lange und 60 Centimeter breite, aus aufreiherten Platten (Zaden, Frischzaden genannt) bestehende Vertiefung, Trümpel. Unter dem Boden ist eine Höhlung, welche mit Wasser gefüllt werden kann, um den Boden kühl zu erhalten; durch eine (früher meist zwei) Düsen wird kalter Wind eingeführt. Der Boden des Herdflansens oder Trümpels wird mit Stochsen bedeckt, diese angezündet und Wind gegeben; nun setzt man einen Eisenbarren, eine Gans von 2—3 Centnern, 15—20 Centimeter von der Front entfernt, ein, bedeckt sie mit Holzstöße und steigert die Hitze. Wenn das Eisen in garem Gange, d. h. breiartig ist, räumt man Kohlen und Schlacken ab, hebt den Eisenklumpen mit einer Stange auf, zerbricht ihn (roh aufbrechen) und bedeckt die Theile wieder mit Kohle u., bis die Luppe oder der Deil fertig ist; dann wird sie unter dem groben Hammer, Frischhammer, geschlagen, geängt, um die Schlacken auszuquetschen. Die Schlacke ist stark eisenhaltig und wird entweder bei weiterer Frischen als Entkohlungsmittel gebraucht oder im Hochofen auf Eisen verschmolzen. bb) Frischen in Flammöfen, Ofenfrischerei, Puddeling. Der Puddelofen, frz. fourneau de raffraichissement, ist ein Flamm-**



ofen mit flacher, gewölbter Decke. Sein Heerd, 95 bis 105 Centim. breit, 120—130 Centim. lang, besteht aus feuerfesten Ziegeln oder einer eisernen Platte, wird 10—13 Cent. hoch mit Sand, Hammer Schlag und Lehm oder gepochten Schlacken bedeckt, doch so, daß die Auffüllung in der Mitte eine flache Vertiefung bildet. Nach Feststampfung und Zusammenschmelzung dieser Auffüllung kann der Heerd gebraucht werden. Der Kof für das Steinlohlenfeuer liegt vor dem Heerd, durch eine Feuerbrücke von demselben getrennt; hinter dem Heerd, durch die Schlackenbrücke, den Altar, von ihm getrennt, steht der Schornstein; in der Seitenwand ist die Zuloßnung mit einer Fallthür, in welcher ein Arbeitsloch sich befindet. Als Brennmaterial dienen Steinlohlen, Torf, Braunkohlen; die letzteren werden aber in gesonderten Räumen verbrannt und bloß die Gase derselben durch erhitzten Luftstrom dem Ofen zugeführt. Dieser wird zuerst rothglühend gemacht, dann 2—4 Centner Eisen in Theilen von 25—30 Pfund eingebracht und rings an den Wänden aufgeschichtet. Nun heizt man die Hige, bis das Eisen knetbar wird; dann mäßigt man die Hige u. knetet das Eisen mittels eines Hakens durch das Arbeitsloch. Wenn das Eisen answillt und zu brennen scheint, dann aber steif und kurz (trocken) wird, so ist die Entlohlung vollbracht; nun verstärkt man die Hige schnell und vereinigt die Broden durch Ranten und Rollen zu Luppen von ca. 50 Pfund, die dann durch Zängen unter dem Hammer oder in Luppenmühlen von den Schlacken befreit werden. ee) Frühen nach Vesseler. Das Kohenisen wird gleich aus dem Hohen in einen anderen Ofen abgelassen und dort wird Luft unter starkem Druck eingeblasen, welche die Kohlenstoffe im Eisen verbrennt.

**Frühherroheisen**, n., frz. fonte f. d'affinage, engl. forge-pig, ist das zum Verfrischen geeignete Kohenisen.

**Frühfeuer**, n., 1. frz. feu m. d'affinerie, engl. fining-forgo, der Heerd zum Frühen, f. d. 3. — 2. Beim Brennen der Ziegel das stärkste Feuer, es folgt nach dem Schmauchfeuer.

**Frühgestein**, n. (Verb.), festes Gestein, welches keiner Auszimmerung bedarf.

**Frühglätte**, f. (Güttenw.), frz. litharge f. conglomérée, Bleiglätte, die nicht als solche verwendet, sondern woraus wieder Blei geschmolzen werden soll.

**Frühbohrer**, m., Bohrspitze, die neben einem Zapfen zwei schneidende Seiten hat. Dient zu Erweiterung der Schraubenmutter, wenn der Schraubenlopf verjüngt werden soll.

**Frülle**, franz. fritte, f., engl. frit, s., Glasmasse, auch Hüttenglas genannt; f. unter Glas.

**Frühlichkeit**, f., als lächelnder Genius, mit einem Rosenkranz u. einem Stab, der mit Schellen versehen ist, darzustellen.

**Frohn**, f., heißt überhaupt die vom Lehnsmann dem Lehnsherrn zu leistende Arbeit, im Bergwesen eine Abgabe od. unentgeltliche Leistung (durch Arbeit) an den Grubenbesitzer. [Si.]

**Frohnaltar**, m., f. Hochaltar.

**Frohnarbeit**, Baufrohn, f., frz. corvée, ist nur in sehr wenigen Gegenden Deutschlands noch in Gültigkeit.

**Frohndach**, n., f. Baldachin.

**Frohngreif**, m., f. v. w. Engel.

**Frohnveste**, f., frz. bastille, f. Gefängniß.

**Frohnwalm**, m., f. v. w. Saframentshaus, Tabernakel, Ciborium, f. d. 3.

**Fronberger**, m., hier und da für Schlosser.

**Front** od. **Fronte**, f., frz. façade, face, f., engl. face, front, Zitrn, Vorderseite, daher 1. Hauptseite eines

Gebäudes, eines Altars (vergl. Altar). 2. Festungsfronte, f. Festungsbaukunst.

**Frontale**, lat., frz. frontel, devant m., engl. frontal, f. Altartafel 3. Betgl. front, engl., Stirnbogen.

**Frontalfener** und die dadurch entstehende, f. Festungsbaukunst.

**Frontato**, ital., m., 1. f. Bindelien. — 2. Ziegel.

**Frontispiz**, n., **fronton**, m., frz. fronton, engl. pediment, frontispiece, la face, fastigium, einen den Sims des hervorragenden Giebelbaches, welche von zwei in einem Satteldach gebildet wird und gegen die Mitte der Fassade, über einem Nischen hervorsticht. Man kann auch jeden Giebel so annehmen, f. fronton centrée ein Giebelbarch, einem Kreisstück geformt ist; f. circulaire, halben Kreis bildet; f. double, doppelt umgesetzter Giebel; f. gothique, nach unten geformter Giebel, auch das Bogenfeld darunter, wurde im vorigen Jahrhundert so genannt. Dach, wo das Giebelfeld offen ist; f. sans-dessous, der unterste Sims fehlt; f. surbaissée, niedriger; f. surmonté, höher; f. triangulaire, Giebelbarch; f. par enroulement, Giebel, der in Schreden zusammengerollt werden.

**Frosch**, m., 1. franz. came, f., potence, came, nipper, f. v. w. Daumen, f. d. — 2. w. Rümme oder Daube. — 3. Franz. échelle, engl. chime-bracket, f. v. w. Kragge, Krahneisenform. — 4. Bei angehaulten Schuppen nach unten. — 5. (Bergw.) a) ein Werkzeug, welches den Dienst einer Kragge beim Bergbau gebrauchte kleine Hängemaschine.

**Froschel**, n., eiserner Ring um den Hals eines Saugpumpe.

**Froschling**, m., f. v. w. Kragge.

**Froschmaul**, n., f. Dachfenster 4.

**Frost**, m. Starke Kälte schadet in den Gegenständen, welche entweder einer Zusammenziehung bei niedriger Temperatur ausgesetzt sind, oder eine bedeutende Expansion enthalten, welches sich beim Frieren und durch eine Zerprengung des Materials das sicherste Mittel also gegen Beschädigung durch Frost ist Vermeidung aller Materialien, Schädigung der leicht durch Anstrich, Sorge für vollständige Flüssigkeiten, Vollendung des Baues u. Jahreszeit, so daß alles Wasser aus dem sich noch vor der Herbstnässe verhärtet, eine so zeitige Vollendung nicht möglich das Gebäude künstlich austrocknen, ehe es tritt. Dauert der Bau länger als ein Jahr, so muß ihn nöthig einwintern (f. d. 2.). Daß der Frost nachtheilig auf einzelne Theile des Gebäudes gewirkt hat, bebrut sich durch Frieren, Abhäuten u. kund; außer den in den im Art. abstrirten gegebenen Vorkehrungen sind Mittel dagegen: Umwideln der Gebäude mit Stroh, Verlegen derselben in das Gebäude, oder Umgeben derselben mit Stroh, so daß eine Luftschicht ringsum bleibt, welche solcher Materialien, auf die der Frost einwirkt. Darüber vgl. d. Art. Frost. Bei der Zubereitung vieler Materialien ist die Wirkung des Frostes nöthig, sie zu fester ausfrieren, Sandsteine zu fester durchfrieren u.

**Frostspalte**, f. im Holz, f. Gitter







**Fuite**, f., franz., 1. Bauch oder Led eines Deichs; f. u. aufblasen. — 2. Led eines Gefäßes u.

**Fulgurit**, m., f. Blisunter.

**Fuligine**, frz., lat. fuligo, Ruß; f. d. Art.

**Füllapparat**, m., f. Dampfmaschine.

**Füllband**, n., Thürband, welches hinter der Ose auf einem Blech aufgesetzt ist.

**Füllbäume**, m. pl., die auf die Öffnung eines Schachtes gelegten Bäume, welche die Haspelstützen u. den Fußboden für die Arbeiter tragen.

**Füllbrocken**, m., franz. garni m. du chauffour, bei der Kalkofenbeschickung kleine Brocken Kalkstein, welche zu Ausfüllung der Lücken zwischen den größeren Stücken obenauf geschüttet werden.

**Fülle**, f., 1. (Rohlenbr.) Vertiefung, welche beim Meiler da entsteht, wo das Feuer am stärksten wirkt. — 2. S. Füllmauer.

**Füllen und Leeren der Schleusen**, f. d. Art. Schleufe.

**Füllerde**, f., frz. terre f. à remblai, engl. filling-earth, trodene Erde, die von vegetabilischen Stoffen frei ist. Man füllt damit die Gewölblappen oberhalb aus, jedoch besser mit trockenem Bauschutt. Man benutzt die Füllerde auch unter Plaster; die Erde zum Ausfüllen der Deichkörper darf nicht zu sandig sein.

**Füllholz**, n., 1. bei halben Döbeldecken Hölzer, welche man zwischen die Hauptbalken legt; auch bei anderen Balkendecken statt des Einschubs da angewendet, wo Ofen und Herde hinkommen; f. d. Art. Tede. — 2. Bei Schrotwänden die mit den Enden in Falzen der Pfosten liegenden waagrechten Hölzer, f. Schrotbaum. — 3. In München f. v. w. Füllung, f. d.

**Füllhorn**, Fruchtorn, n., frz. corne f. d'abondance, lat. cornu copiae, Symbol des Ueberflusses, der Landwirthschaft, des Ueberflusses und des Reichthums; auch als Attribut den allegorischen Darstellungen dieser, sowie der Ceres, Concordia, Constantia u., beigegeben.

**Füllmauer**, f., frz. mur m. de remplage, mur rempli de hourdage, mur de blocage, engl. coffer-wall, baked wall, filled wall, **Füllwerk**, Empletton (f. d.), franz. auch maçonnerie f. en blocage, engl. coffer-work, Mauerverband, bei welchem blos hinten und vorn Schichten bearbeiteter Steine, frz. chaines de pierres, angelegt werden, der entstehende Zwischenraum, franz. coffre, m., engl. coffer, aber mit einer **Fülle**, f., **Füllmund**, m., frz. remplage, emplace, m., engl. filling, aus kleinen Steinen, **Füllsteinen**, frz. blocailles, ausgefüllt und mit Mörtel vergossen wird. Man hat auch versucht, ihn mit Erde, Lehm oder Kies auszufüllen; dies drängt aber die beiden Seiten aus einander, wenn man nicht von Zeit zu Zeit Binder oder Untersteine durchlegt. — 2. Franz. mur de remplissage, engl. filling-wall, zwischen zwei Pfeilern eingefegte Mauer.

**Füllmund**, 1. Grundmauer aus gewachsenen Steinen, nicht in Mörtel gelegt, sondern vergossen. — 2. S. v. w. Ausfüllsel in Füllmauern, f. Füllmauer.

**Füllort**, n., frz. recette f. d'accrochage, engl. pit-eye (Bergw.), auch Füllbank, **Füllhall**, ist in der Grube ein erweiterter Raum um den Schacht herum, wo die aus den Bauen herbeigeförderten Massen aufgestürzt u. in die Schachtfördergefäße gefüllt werden [Si.]

**Füllpfahl**, m., 0,80—1,30 m. lange Pfähle, zwischen die Haupttramppfähle eines Pfahlrostes od. eines Jangdamms zur Ausfüllung des Zwischenraums eingeschlagen. Vgl. auch Binnenspfahl.

**Füllpfosten**, m., frz. tournisse, f., poteau m. de remplissage, engl. middle post, filling post, f. v. w. Zwischenstander in der Fachwand.

**Füllquader**, m., Säuser von behauenen Mauern mit Hintermauerung von Bruchsteinen.

**Füllung**, f., (Tischl.) franz. panneau, m.; engl. panel, pane, paanel, vertiefte, ringförmigste Einfassung versehene Fläche, sowohl auch in Mörtel- oder Gipsbewurf. Man benützt namentlich als Konstruktionsheil an Thüren, außerdem aber auch als bloße Verkleidung innern Wänden und an Außenseiten eines Gebäudes. Die Füllungen bei Thüren und Fenstern sind meist schwächer als das Rahmenholz, und werden in die Rahmenstücke gezogenen Holz (f. d. Art.) oder überschoben (f. d.), zu welchen sie manchmal abgegründet werden; f. d. Art. Thüre, sowie d. Art. Thür, Rahmen u.

**Füllungscoefficient**, m. (Mühlb.), verthaltene Zellenrädern aus der Wassermenge durch das Produkt aus Kranzbreite, Radmündungsdrehungsgeschwindigkeit u. stellt sich in den überschlägigen Rädern =  $\frac{1}{4}$ , bei ruderförmigen =  $\frac{1}{2}$ . [r. W.]

**Fulverin**, m., frz., Farbe zum Braune.

**Fumarium**, n., lat., Rauchlammer: fumer, m., Rauchloch; daher frz. fumerelle, engl. fumaiolo, Rauchöffnung, Ofen; f. Schornstein.

**Fumée**, f., frz., 1. der Rauch. — 2. Rauch.

**fumer**, v tr., **le haut-fourneau**, frz. Kessel, Ofen abwärmen.

**fumivore**, adj., frz., rauchverzehrend.

**Fummel**, Brechwerkzeug zum Erweitern im Gestein, um dann die Brechstange einzusetzen.

**Fumoir**, m., fr., die Rauchlammer.

**Fund und Vater**, m. (Bergw.), ist die vom Fund: um nachzuweisen, daß eine Grube einem streitigen Punkt dieselbe wie die Grube, aber außer Zweifel liegenden Punkt sei, auf ihr von letzterem her einen offenen Schacht zum streitigen Punkt hin. [Si.]

**Fundament**, n., f. v. w. Grundmauer.

**Fundgrube**, f. (Bergb.), f. Grube.

**Fundgrübner**, m. (Bergw.), ist ein Unternehmer, welcher ein Grubenfeld mit sich erstreckenden Maßen in Lehn u. Beträgen.

**Fundulus ambulatilis**, lat., aufgehender Kolben in einem Druckwerk od. d.

**Fünf**, die durch die Ziffer 5 oder V bezeichnete Zahl ist eine absolute Primzahl. In arithmetischen Zahlensystem ist eine ganze Zahl Rest theilbar, wenn ihre letzte Ziffer entweder 5 oder 0 ist, also durch 5 ohne Rest theilbar ist. Die Potenzen von 5, z. B.  $5^2$ ,  $5^3$  u., haben die Ziffern 25, 125, 625 u., also wieder eine 5. Aber die verschiedenen Bedeutungen der Zahlen Fünf und Fünzig f. M. M. a. W.

**Fünfsblatt**, n., frz. cinq-feuille, engl. cinquefoil, gothisches Maßwerk, analog dem Dreiblatt (f. d. 1. u. 2.), aber aus der Fünf konstruiert; ebenso sind die Fünfnast, der Fünfpfahl, frz. fleuron (f. Fig. 1573), und der Fünfschneckenpfahl analog den Dreinafen, Dreipfählen u. Dreischnecken zu konstruieren; f. daher die betr. Art.

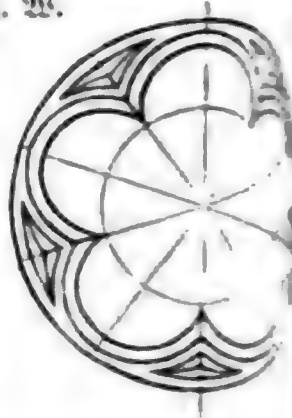


Fig. 1573. Fünfschneckenpfahl





eine rationale Funktion, gleichzeitig eine ganze; da-

gegen ist  $y = \frac{mx + \sqrt{a + bx}}{c + \sqrt{x}}$  eine irrationale und

zugleich gebrochene Funktion. Ähnlich kann man auch explizite Funktionen dieser Art bilden. Eine algebraische Funktion mit mehreren Veränderlichen heißt homogen, wenn für jedes Glied derselben die Exponenten der Potenzen der Veränderlichen in ihrer Summe denselben Werth geben; nach dem Summenwerth unterscheidet man homogene Funktionen vom ersten, zweiten Grad &c.; so ist  $ax^2 + bxy + cy^2$  eine homogene Funktion vom zweiten Grad.

IV. Trigonometrische Funktionen sind im Besonderen: Sinus, Cosinus, Tangens, Cotangens, Secans, Cosecans, Sinusversus und Cosinusversus. M. s. unter Trigonometrisch.

**Funnel**, s., engl., der Trichter, 1. f. of a chimney, der Schornstein, Rauchfang, Schurz. — 2. (Gieß.) das Eingießloch.

**Funnel-loop-hole**, s., engl. (Kriegsb.), die nach unten tief herabgeführte Schießscharte.

**Funnel-pipe**, s., engl., die Rauchröhre, der Schlot.

**Fünf**, m., abgeleitet von fons, norddeutscher und nordostdeutscher Provinzialismus für die dort häufigen großen Granitauflasteine; s. d. Art. Taufbeden und Taufstein.

**Furien**, f. pl., römische Benennung der Glücksgöttinnen: Allecto (die Rimmerrastende), Megära (die Feindsinnde) und Tisiphone (die Rächerin des Mordes); s. d. Art. Eumeniden.

**Furiere**, f., frz., Arbeitsöffnung des Ziegelfofens.

**Furlong**, s., engl. Längenmaß = 220 Yards.

**Furnace**, s., engl., 1. der Ofen, Schachtofen. Vgl. d. Art. Fourneau; Hattening-f., spreading-f., Streckofen der Glasmacher; half-high-f., low-blast-f., der Halbhofofen, Arummojen; high-f., blast-f., der Hofofen; hot-blast-f., der mit heissem Wind betriebene Ofen; ore-f., der Hofofen; single block-f., Hofofen; tapping-f., Stichofofen &c. — 2. F., genauer reverberatory f., der Ofen (Flammofen); annealing-f., der Glühofen; coupled f., Doppelfofen. — 3. F., Ofen in Form eines Herdes; catalan f., das catalanische Zuppenfischfeuer; f. for airing (Bergb.), Wetterofen; f. with closed hearth, der Ziegelfofen; f. of a boiler, die Kesselfeuerung.

**Furnace-charge**, s., engl., die Gicht.

**Furnace-hole**, s., engl., Ofenloch.

**Furnace-mantle**, s., engl., das Rauchgemäuer, der Mantel des Hofofens.

**Furnace-steel**, s., engl., der Hoftabl, Frischstahl.

**Furniture**, s., engl., das Beschlagen, die Armirung, Garnitur.

**Furnish**, m., Bernstein in reinen Stücken von 5 bis 12 □ cm.; vgl. auch Firnis.

**Furnologir**, f., lehrt die Einrichtung und Erbauung der Ofen.

**Furring**, s., engl., 1. (Zimm.) der Aufschiebling. — 2. (Schiffsb.) das Schläf, Stoppstüd.

**Furrow**, s., engl., 1. die Furche. — 2. Die Ruth. — 3. (Kriegsb.) der Durchlaß; deep f., die Riegeln.

**Fusarolo**, m., ital., frz., fusarolo, f., 1. Eierstab, s. d. Art. Eier. — 2. Fusarollo perlée, der Perlstab, s. d.

**Fusau**, m., frz., die Spindel, daher auch 1. Spindel- und medienförmige Verzierung. — 2. Triebstod eines Drehlings.

**Fusée**, f., franz., 1. Bunder, Bänder, Ralete &c.; fusée de la chaux, vermittelter Kalk. — 2. (Masch.) Achsenstiel.

**fuselé**, adj., frz., spindelförmig; colonne fuselée, stalt ausgebaut, oben u. unten sehr bemalt, f. der Säule.

**fusible**, adj., frz., schmelzbar.

**Fusion**, f., frz., engl. fusion, s. d. Art. Verschmelzung, das Schmelzen.

**Fust**, s., engl., frz. fût, ital. fusto, n. bei bes. der Säulenschaft; f. of a house, Dachstuhl.

**Fustikhölz**, n., frz. fustet, m., engl. fust, n. von Rhus cotinus, auch ungarisches Baumold fustic wird das Holz von Morus tinctoria nannt; s. gelbes Brasilienholz.

**fusty**, adj., engl., stockfiedig.

**Fuß**, m., 1. Untertheil oder Stütztheil, daher 2. der untere Theil eines zweitheiligen Schildes. — 3. E. v. w. Anlage 5; s. auch Böschung. — 4. Das untere Ende oder die Unterlage in einem Schloß. — 5. E. v. w. Baue. s. Baue I. und IV. — 6. Fuß eines Firkels, i. v. w. Schenkel. — 7. Über den Fuß des Daches &c. s. Dachdeckung im 1. Band. — 8. Fuß als Längenmaß, f. Elle, Längennuß.

**Fußabtreter**, m. Unter den neuem tauchten vielen und sehr verschiedenartigen für Fußabtreter dürften wol den Vorzug die Guttapercha, der sogenannte vulkanische Gummi, die Geschlechte von Nigerrhizafasern verdankt, die ebenfalls rostförmige Gitter von Eisen, die diese allerdings elektrischer als alle diese allerdings elektrischer sind jedenfalls sehr dauerhafte, aber nicht so angenehme Benutzung.

**Fußangel**, f., frz. chausse-trappe, f. m. crow's-foot (Kriegsb.), Annäherungs- und Abwehrwaffe, in Form von Fig. 174.

**Fußband**, Fußbänder, f., s. Band II. 1. u. 2. im 1. Band, sowie d. Art. Strebeband &c.

**Fußbank**, f., 1. f. v. w. Hüfte, 2. 12–20 cm. hoch. — 2. Banquet, Art. Brustwehren, so hoch, daß der Soldat, der über die obere Brustwehrfläche hinweg zu schießen kann. Die Höhe des Banquets ordnet nach der Anschlaghöhe (Brusthöhe) &c.

**Fußblatt**, n., f. in dem Art. Bett im 1. Band.

**Fußboden**, m., franz. aire, f. m. Fußboden.

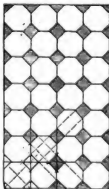


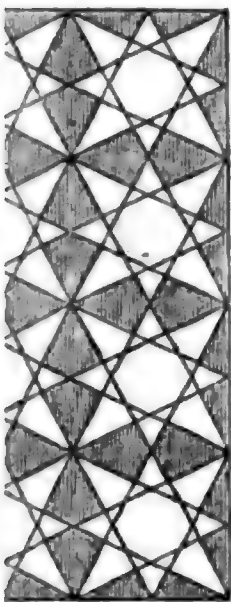
Fig. 1575.



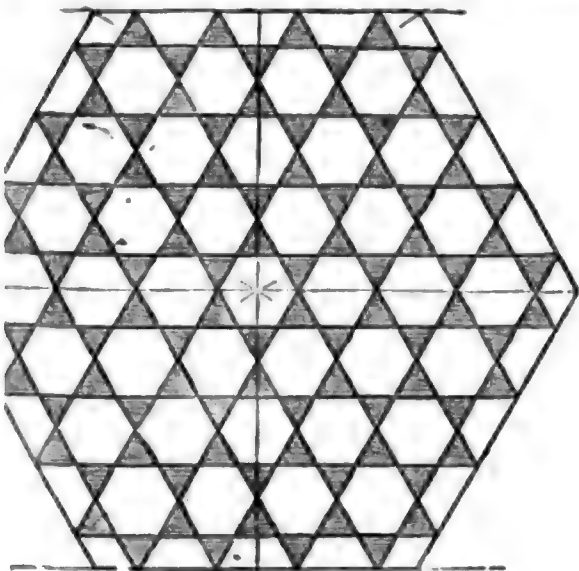
Fig. 1576.

Man kann denselben auf sehr verschiedene stellen: A. Direct auf dem Erd

be oder überfüllten Balken. a) Aus  
ichen Mauerziegeln; diese werden entweder in  
r Cement oder auch trocken verlegt und dann  
n mit Sand, besser mit Kalk, noch besser mit  
ausgefüllt; jedenfalls verlege man sie lieber  
auf die hohe Kante als  
auf die flache Seite; s.  
übrigens Al coltello und  
Pflaster. b) Aus Stein-  
platten, franz. dallage,  
engl. stone-table-floor-  
ing. Man kann dazu  
verwenden Sandstein,  
Granit, Lithographir-  
steine, Schiefer, Mar-  
mor u. c) Aus gebrann-  
ten Thonfliesen, franz.  
carrelage, m., engl. flag-  
flooring. Dahin gehören  
auch die Fußbodenplatten  
von Ziegelmasse, s. d.  
Art. Fliese. d) Aus  
irgend welchem Gusswerk;  
s. d. Art. Estrich, Battuto,  
Béton 3, Kalkgussfuß-  
boden u. e) Aus kleinen  
Steinstücken, lat. tes-  
serae, frz. pavé de mar-

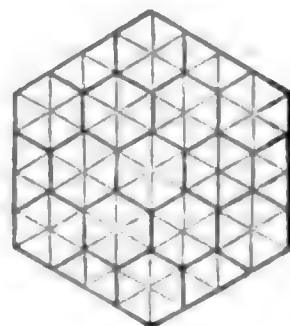
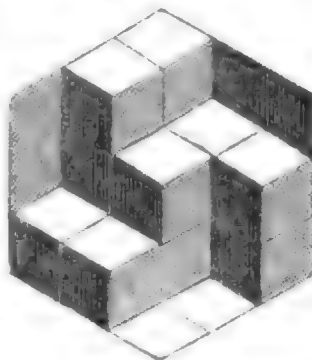
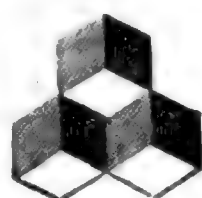
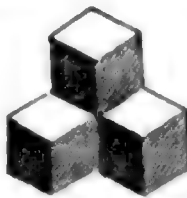
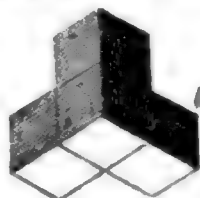


ie, engl. tessellated pavement; s. Mosait.  
größeren unregelmäßigen Steinrücken; s. d.  
aster. g) Russischer Fußboden. Man  
erst den Grund, wenn er aus Erde besteht, da-  
aß man Steine hineinstampft. Man sibt  
frisch gelöschten Kalk durch, mischt doppelt so  
aschenen Sand dazu, feuchtet diesen mit etwas  
ut an, trägt ihn auf und stampft ihn fest.  
: letzte Auftrag sehr fein werden, so wird noch  
te Theil Roggenmehl dazu gesetzt. Alles mit  
lle aufgetragen und geglättet. Ebenso kann  
h künstliche Platten fertigen. h) In neuerer



erden von der berühmten Thonwaarenfabrik  
inton zu Stoke upon Trent (in England) so-  
te enkaustische oder besser Mosaikfliesen zu  
und Fußbodenbekleidungen geliefert. Sie be-  
stehen aus einem Thontörper, auf welchem Reliefver-  
zierungen aus feinem gefärbtem Thon angebracht sind.  
Schwierigkeit der Herstellung liegt darin, daß die  
Fliesen so zu verbinden sind, daß sie beim Trocknen und  
Brennen den innigen Zusammenhang behalten. [Schw.]  
Auf Balken oder hölzernen Lagern,  
wie: a) Bretfußboden, franz. plancher, sol-  
che, engl. boarded floor, boarding-floor, be-  
steht aus einzelnen Bretern, die entweder bloß gefügt  
oder mit Mörtel verbunden sind. (Vergl. Bau-Lexikon, 3. Aufl. II.)

oder gespündet sind, er kann gehobelt oder rauh sein. b) Aus einzelnen Pfosten, ebenso behandelt. c) Aus verleimten Tafeln, Fußbodenlafeln, die meist aus zwei oder drei mit stumpfen Fugen verleimten Brettern bestehen. Diese Art der Bretfußböden ist am meisten im Gebrauch; s. Bret, Diele u. bedielen. d) Aus Tafeln mit Friesen, engl. cased floor; s. Friesfußboden. e) Aus Parquetplatten; s. Parquet. Die Sorten a—d fertigen gewöhnlich die Zimmerleute, doch auch hier und da, z. B. in Oesterreich, die Tischler. Weiteres s. i. d. Art. abtäfeln, Ballenlage, Balkenständer (Tabelle auf S. 247 im 1. Band), ferner d. Art. bedielen, Diele, Bohlenbelag, Decke x.



C. Außer den in den eben angezogenen, sowie in vielen anderen Artikeln gegebenen Regeln für Behandlung der verschiedenen Fußhöden, beim Vorarbeiten, Verlegen u., geben wir hier noch folgende Vorschriften:

**Anstrich hölzerner Fußböden.** a) Man nimmt zu dem Fußbodenanstrich auf 3 Liter Leinöl 90 Grm. Silberglätte und 100 Grm. Siccatis. Beim Anstrich ist darauf zu sehen, daß der Firniß immer sehr heiß und so flüssig wie Wasser sei. Durch Beimischung von Siccatis ergiebt sich der Vortheil, daß derselbe in 24 Stunden schön glänzend und fest getrocknet ist. b) Die einfachste, dabei aber sehr dauerhafte Ölung von Fußböden ist eine Tränkung mit ganz heißem Leinölfirniß, die aber nur bei vollständiger Trockenheit des Holzes gelingt. c) S. d. Art. Anstrich 59 ff. im 1. Band. d) S. d. Art. Beize C. im 1. Band.

Sehr beschmutzte hölzerne Fußböden, deren Reinigung fast unmöglich scheint, lasse man erst mit Sand scheuern, reibe sie dann mittels einer steifen Bürste mit Natronlauge u. wasche mit heißem Wasser auf. Nach einiger Zeit bestreiche man den feuchten Boden mit stark verdünnter Salzsäure, dann mit dünnem, gleichförmigem Brei von Chlorkalk, lasse diesen über Nacht wirken und dann auf gewöhnliche Art aufwaschen. Die Fußböden werden nach diesem Verfahren auffallend schön. Sind keine Zettelfeden vorhanden, so kann die Behandlung mit Lauge weggelassen werden.

Fußbodenmuster, sowol für Holz als für Fliesen, in verschiedenen Farben, konstruirt man wegen der leichteren akkuraten Anfertigung der einzelnen Stücke sowol, als wegen der größeren Sicherheit genauer Arbeit beim Verlegen, am liebsten aus dem Quadrat und Sechseck, wie Fig. 1574—1584, die sich für Parquet und Fliesen eignen. In Fig. 1585 bis 1587 fügen wir noch drei für Thonfliesen besonders geeignete maurische Fußbodenmuster aus dem Schloß Alhambra hinzu. Muster für Parquetböden s. in d. Art. Parquet.



ch Baumwinde, Wagemwinde genannt, f. Fig. 1588

8. Das hölzerne Gehäuse ist jetzt häufig durch ein eisernes Geſtelle erſetzt; der Stod a iſt etwa 5 cm. breit und 2 cm. dick; die Zahnſtange a wird durch das Getriebe g bewegt, deſſen Stirnrad f bei Winden mit einfachem Getriebe direkt durch den Trilling der Kurbel gedreht wird. Bei Winden mit doppeltem Getriebe aber greift das Triebrad b in das Stirnrad f ein, u. das Stirn-

rad b wird durch den Trilling der Kurbel bewegt, aus ſich ein Sperrrad k nehmte angebracht, um das Zurücksinken der Laſten. Sehr gut iſt es, dem Geſtelle, um deſſen man zu vermeiden, zwei ſpitze, aber kurze eiſerne oder vielmehr Klauen zu geben. Dann heißt ſie auch wol Baumtraſt, frz. eric à crochet, mercaſt. Es giebt auch Fußwinden, bei denen ſtange k. durch eine Schraube erſetzt iſt, frz. j. engl. hand-screw-jack.

m., frz., der Schaft; f. d'arbre, Baumſtamm; onne, Säulenſchaft; f. de girouette, Fahnend.; f. du drille, Bohrturmel; f. du robot, an; f. de seie, Sägegeſtelle.

6. f., frz., Holzſtitz aus Leim und Sägeſpänen.

11. n., 1. frz. doubleure, fourrure, f., engl. ase, sheath, überhaupt innere Verkleidung, — lage zur Minderung von Erſchütterungen u., n Metallbrechen ein Stück Holz, frz. mandrin, t. m., engl. chuck, in welches der zu drehende und gefeilt wird, um ihn in die Drehbank zu ſtecken. — 3. Speziell bei Fenſtern der, in dem die Flügel hängen; f. Fenſter. — hüten, frz. plate-bande, die Verkleidung im Inneren Thüröffnungen; f. Thür. — 5. Bei Maſchinen, m., engl. bush, pillow, Einlage apfenloch oder in eine Nische, zu Verminderung Reibung und Abnutzung. Eiſen auf Eiſen ſchneller ab, als Eiſen auf Meſſing; in Platten legt man gern metallene Futter ein. — für Futtermauer gebraucht. — 7. (Steinb.) Buchenholz oder Eiſenblech, welche an den der Schläge aufgeſtellt werden, um das Ausweichen der Schläge durch den zwischen den zehenden Keil zu verhindern.

Erbarren, m., Futterſchale, f., f. v. w. Krippe; Krippe und Stall.

Erbeſchläge, n., f. Beſchläge A.

Erblech, n., 1. eine Sorte Blech, f. Blech B. 3. — 2. frz. annuaire, baague, f., Blechveranordnungsſtange, Glat u. Fiſchen.

Erdbord, m., Futterbret, n., Futterkuſe, f., f. Kuffe, f. d. u. Treppe.

Erddiele, Futterbret oder halbes Spunndbret, c. f., 0,30—0,28 m. ſtark, 5—5,5 m. lang und 25 m. breit.

Erdrang, m., f. Stall.

Ermauer, f., frz. contre-mur, m., mur de

chemise, mur de revêtement, engl. retaining-wall, countermure, auch Ufer-, Schälungs- und Quammauer, wenn ihre äußere Seite ganz oder zum Theil im Waſſer ſteht; iſt dies nicht der Fall, ſo heißt ſie auch Wand-, Schutz-, Vorſatz- und Schildmauer. Die Futtermauer ſoll dem Druck des dahinter befindlichen Erdrucks widerſtehen. Die Stärke richtet ſich daher theils nach der Beſchaffenheit der Hinterfüllung, theils nach der Höhe der Mauer ſelbſt. Für dieſe Stärke geben wir hier

A. einige auf Erfahrung begründete Regeln. 1. Man ziehe zwei Horizontallinien in der Entfernung h (der Höhe der Futtermauer) und zwiſchen deſſen eine nach dem natürlichen Böſchungswinkel (f. Böschung) des Materials geneigte Linie u. theile den ſo gefundenen natürlichen Abhang a des zu ſtützenden Erdrucks in gleiche Theile, ſo iſt bei gewöhnlichen Futtermauern, die keine Erſchütterung zu erleiden haben,  $\frac{1}{3}$  a zur unteren Stärke ausreißend; bei Erſchütterungen iſt  $\frac{1}{2}$  a als Stärke auf der Mitte der Höhe anzunehmen; bei parallelen Futtermauern zu den Seiten einer Straße iſt  $\frac{1}{2}$  a die untere Stärke. Soll eine Futtermauer auf der vorderen Seite mit einer Böſchung ausgeführt werden, die  $\frac{1}{2}$  ihrer Höhe beträgt, ſo gebe man der Mauer zur oberen Dide  $\frac{1}{3}$  des natürlichen Abhanges.

2. Die Stärke einer Futtermauer, wenn der natürliche Böſchungswinkel des Materials unbekannt iſt, bei  $\frac{1}{4}$ — $\frac{1}{2}$  Böſchung, betrage mindteſtens:

bei 2,5 m. Höhe	0,50 obere und 0,30 untere Stärke,
4,0 m. "	0,85 " 1,25 "
5,0 m. "	1,00 " 1,70 "

3. Die Stärke einer ſenkrechten Mauer, die Strebeſteiler erhält (welche je nach Form und Stärke der Mauer in einer Entfernung von höchſtens 2,5—3,0 m. von einander zu ſtehen kommen), ſei mindteſtens  $\frac{1}{4}$  a; die Breite des Theils, wo die Strebeſteiler mit der Mauer in Verbindung ſtehen, die Wurzel deſſelben, ſei mindteſtens der doppelten Mauerſtärke gleich, alſo  $\frac{1}{2}$  a. Ihre Stärke ſei mindteſtens

bis 2,5 m. Höhe	= 0,35 h,	bis 4,0 m. Höhe	= 0,30 h,
5,0 m. "	= 0,26 h,	7,5 m. "	= 0,23 h,
10,0 m. "	= 0,20 h,	12,5 m. "	= 0,17 h,
bis 15,0 m. Höhe	= 0,15 h.		

4. Wenn die Mauer, welche man mit Strebeſteilern verſieht, auch eine Böſchung hat, ſo muſs die obere Dide der Mauer mindteſtens auf  $\frac{1}{10}$  a feigeſetzt werden. Wird die Mauer höher als  $2\frac{1}{2}$  m., ſo wird bei einer Böſchung der Mauer von  $\frac{1}{2}$  der Höhe für jede 30 cm. Erhöhung 1 cm. zur Stärke addirt; bei  $\frac{1}{3}$  auf jede 24 cm. 1 cm.; bei  $\frac{1}{4}$  Doſſirung auf jede 16 cm. 1 cm. Die Maße der Strebeſteiler ſeien mindteſtens folgende:

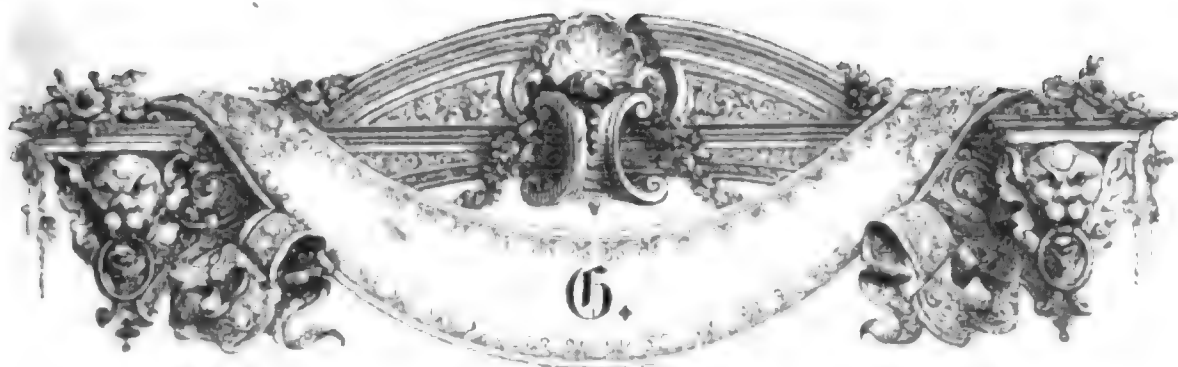
Bis 2,5 m. Höhe (h)	0,4 h Breite, 0,36 h Stärke,
4,0 m. "	0,35 h " 0,22 h "
5,0 m. "	0,32 h " 0,19 h "
6,5 m. "	0,30 h " 0,17 h "
7,5 m. "	0,29 h " 0,15 h "
9,0 m. "	0,27 h " 0,14 h "
10,0 m. "	0,25 h " 0,13 h "
12,5 m. "	0,24 h " 0,12 h "
15,0 m. "	0,23 h " 0,11 h "

5. Das Banſet habe mindteſtens die doppelte Breite der unteren Mauerſtärke. 6. Die Fugen legt man oft rechtwinklig gegen die Böſchung; dies muſs aber mit Vorſicht geſchehen, indem hierdurch dem Regen und der Kälte das Eindringen in die Fugen leicht möglich gemacht wird. 7. Die Futtermauern dürfen nur nach geſchehener Ausordnung hinterfüllt werden.

B. Theoretiſche Berechnung der Stärken u. 1. Erdbdruck. S. d. Art. Erdbdruck. Außer der dort gegebenen Formel kann man auch da, wo nach Fuß gerechnet wird, wie z. B. in Oeſterreich, folgende anwenden. In deſſelben bezeichnet D den horizontal wirkenden Erdbdruck in Pfunden, pro laufenden Fuß der Mauerlänge,



**Futtock**, s., engl. (Schiffsb.), der Mast.  
**Fuze**, s., engl., der Zünder.



**G**, aus dem griechischen Γ u. dem hebräischen ג, war bei den Römern das Zahlzeichen für 400,000. — 2. Auf römischen Inschriften bedeutet es Gajus, Gens etc. — 3. In der Münzwelt ist es die Bezeichnung für Gold. — 4. In der Geometrie sind g, G Bezeichnungen für Grundlinie, Höhe etc. — 5. In der Mechanik bedeutet g die Erdbeschleunigung beim Fall der Körper. M. s. d. Art. Gravitation.

griech. Γαῖα, lat. Tellus, Göttin der Erde. In der Mythologie meist die Götter, namentlich die die vier Elemente darstellenden. Vgl. auch d. Art. Chaos.

und Zusammensetzungen, s. u. Gar.

**Angolaholz**, n., s. Angolaholz.

**Gabari**, m., franz., Maab, Lebre, etc., besonders s. v. w. Betsch, Mall, Schiffsbau.

**Gab**, indisch, s. v. w. Grab; s. buddhaistische Begräbnisse im 1. Bd.

**Gabbro** oder **Euphrodit**, m., franz. gabbro, m., ital. gabbro, (Jaspis), ist ein körniges Gemenge aus Silicate Labrador u. Diallag (auch Bronzit) mit einer Art des Augit). Unwesentliche Gemengtheile: Glimmer, Hornblende, Eisentess und Eisen. Der Labrador (Silicat von Thonerde, und Natron) ist im Gemenge vorherrschend. Die Farbe des Gabbro ist, wie die des Labrador, grünlich. Die wesentlichsten Bestandtheile des Gabbro sind: Kiesel-erde, Thonerde, Eisenoxydul, Kalkerde, Kali und Natron. Fundamente, der Harz, Steyermark etc. Der Wittenbergstein, wird zuerst der Labrador angegriffen. Die Gemengtheile werden matt, pulverig; das Wasser aus und es entstehen Vertiefungen an der Oberfläche, in welchen der verwitternde Diallag blätterförmig vorragt, doch geht die Verwitterung nur langsam vor sich. Man benutzt den Gabbro zu Bausteinen zu Verzierungen.

**Gabel**, f. 1. frz. fourchette, f., der Punkt, wo der Stiel eines Dachsens oder sonst eines Satteldaches auf einer Fläche eines andern Daches, an welches es sich ansetzt, vereinigt. — 2. Franz. pairle (Herald.), s. v. w. Schachertreuz — 3. hier u. da für Zügel oder Schlauber, s. Unter 1 u. 12. — 4. S. v. w. Scheere (s. Gabelverbindung). — 5. Attribute des Saturnus, s. Bidens und Dreizack.

**Gabelanker**, m., 1. s. Unter 1, 7. — 2. Frz. har-: und da für Bügelanker gebraucht, s. Unter 10. — 3. Oft fälschlich für Leinwand ge-: d.

**Leinwand**, n., Mothes'sches, s. d. Art. Band

**Bohrer**, m., Bohrer mit zwei gut ver-: Spizen, bei Bergbohrern für hartes Gestein: ohrstange angeschraubt.

**Gabeldeichsel**, f., frz. limonière, f., engl. forked thill, s. d. Art. Deichsel 1, Wagen und Arme 9.

**Gabelreife**, n., s. Unter 1. 10.

**Gabelförmiger Balkenanker**, s. Unter 1. 11. e.

**Gabelmast** oder **Gaffelmast**, m., frz. mâit fourchu (Schiffsb.), ein in der Mitte seiner Höhe mit einer Gaffel (s. d.) versehener Mastbaum.

**Gabelmine**, f., s. d. Art. Mine. [Pitz.]

**Gabelrad**, n., Rad an Hebemaschinen, an dessen Peripherie gabelförmige Eisen befestigt sind, in denen das Seil läuft.

**Gabelschlüssel**, m., frz. clef f. à fourche, engl. fork-wrench, gabelförmiger Schraubenschlüssel.

**Gabeltheilung der Flüsse**, auch Bifurcation genannt, ist eine werthwürdige Erscheinung, nach welcher in einer und derselben Ebene, die man für das Gebiet eines Stromes halten würde, zwei Ströme in einander entgegengesetzter Richtung fließen, welche sogar durch einen Arm verbunden sind: z. B. Orinoco und Amazonasstrom, welche mit einander durch einen Arm des ersteren, den Cassiquiare, zusammenhängen. [v. Wgr.]

**Gabelverbindung**, f., 1. für Eisen, s. d. Art. Eisenverbände 9. 11. 13. im 1. Bd. — 2. Für Holz, s. v. w. Anschlikung, s. d. sowie d. Art. Schere.

**Gabelwerk**, n. (Mühlent.), Vorrichtung in Windmühlen, durch welche der Beutel horizontal geschüttelt wird.

**Gabis**, f., **gabié**, m., frz. Mastkorb, Mars.

**Gabinerstein**, m., s. Beyerin.

**Gabinetto**, m., ital., span. gabinete, s. Cabinet.

**Gabion**, m., franz. u. span., Schanzkorb; gabion-: ner, mit Schanzkörben verkleidet; gabionnade, f., Schanzkorbbekleidung; gabionnage, m., Schanzkorbbekleidung.

**Gable**, s., engl., altengl. gabell, gavell, gauill, s. v. w. Giebel; daher gable-ear, Giebelöhre; gable-wall, Giebelmauer; gable-roof, Giebeldach, zu unterscheiden von compass-roof; gable-window, Fenster mit sächsischem Bogen; gabled window, Fenster mit Spitzverdachung; gabled hood-moulding, Spitzverdachung.

**Gablet**, s., engl., Ziergiebel, Wimberge.

**Gabord**, m., franz. (Schiffsb.), eigentlich bloß die Bodenplatte in der untersten Reihe der Verkleidungs-: plankung, die den Kielgang bildet, doch auch auf andere Verkleidungsplancken übertragen; gabords, m., pl., der Kielgang.

**Gabriel**, s. d. Art. Engel im 1. Bd.

**Gaburon**, m., frz., 1. (Schiffsb.), Verstärkungs-: holz an den Fußenden der Masten und an den Stößen der Masten, auch Wange oder Schale genannt. — 2. (Dachb.) der Giebel.

**Gäcke**, f., frz., 1. eiserner Haken zum Befestigen der Dachrinnen, Rinnbalken, Rohrschelle. — 2. Eisene

Stange zum Kaltumrühren (gâcher), f. Kaltstrüde. — 3. (Schlossier.) Schließlappe. — 4. G. du plâtrier, Gipschaufel.

**Gâchette**, f., frz., Zubaltung.

**Gâchis**, m., frz., der angemachte Mörtel.

**Gad**, s., engl., 1. (Kriegsb.) Bindeweide, Weede, Wiede, f. Band VII. — 2. (Minenb.) der Zümmel. — 3. (Bergb.) Eisen, Bergeisen, Segeisen.

**Gaden** oder **Gadem**, **Gaem**, m., bei Ottfried Gaden, im Mittelalter lat. gades, eingezäunter Ort (hängt mit Gatter zusammen), Grenze, Gemach, Raum, bei. Kaufladen, Niederlage; in einigen oberdeutschen Gegenden f. v. w. Haus. Am meisten gebraucht findet sich das Wort in der Bedeutung von Stodwerk, eigentlich **Gegademe**, Reihe von Gemächern; vergl. d. Art. Lichtgaden.

**Gaffo**, f., frz., der Schiffstalen.

**Gaffel**, f., 1. hier und da für Gabe, Abgabe, Zinnungsbeitrag, davon übergetragen auf Zinnung. — 2. S. v. w. Gabel, namentlich (Schiffsb.), frz. vergue f. à corne, chandelier, m., engl. gaff; auch **Gaffelbaum**, m., an der hintern Seite des Mastes, denselben umfassende, gabelförmig ausgeschnittene, schrägsteheende Raa, welche das Oberleit des Gaffelsegels stützt; f. übrigens d. Art. Spiere.

**Gagat**, m., franz., jais, jaiet, m., engl. jet, s., auch **Gagatkohle**, f., f. v. w. Braunthohle, auch für Pechthohle u.: f. d. Art. Brennstoff u. Kohle.

**Gagel** (*Myrica Gale* L., Fam. Wachstaupe, Myricaceae C. Rich.), Stinkweide, deutsche Myrthe; ist ein Strauch von 3–4 Fuß Höhe, der auf Moorboden im nordwestlichen Deutschland und in Holland häufig wächst. Die Blütenknospen dienen zum Gelbfärben, die Rinde zum Gerben. Das Holz ist zwar wohlriechend, aber zu schwach u. brüchig, um technisch Verwendung zu finden. Andere Arten in Nordamerika und am Kap liefern Wachs.

**Gahnit**, m. (Miner.), franz. gahnite, f., f. d. Art. Automolith.

**Gahrbord**, **Gorbord**, m., f. v. w. Kielgang; f. d. Art. Gang 3 u. Gabord.

**Gährbottich**, m., franz. cuve guilloire, f., engl. gyle-tun. Über **Gährbottich**, **Gährhaus**, **Gährkeller**, **Gährraum** f. Brauereianlage u. Brennerie. Die Lichtöffnungen der Gährkeller sollten stets nach einer kalten Weltgegend gerichtet sein. Man bringt so viel an, als zum Luftzug erforderlich sind, macht sie möglichst klein und schließt sie mit Klappen. Am praktischsten ist es, Luftzüge an der Decke anzubringen; f. übr. Keller.

**Gährung**, f., 1. frz. fermentation, f., engl. fermenting, der chemische Vorgang bei der Zersetzung solcher organischer Körper, welche auf eine eigenthümliche Art in ihrer chemischen Zusammensetzung durch faulende oder in Zersetzung begriffene Körper verändert werden. Die Körper, welche im Stande sind, Gährungen einzuleiten, nennt man Fermente. Die Wirkungen der Fermente auf gährungsfähige Körper sind eben so verschieden, wie ihre Zusammensetzung; in Berührung mit gährungsfähigen Körpern können die Fermente sehr verschiedenartige Zersetzungen hervorbringen. Es giebt verschiedene Arten von Gährungen; man hat z. B. unterschieden eine weinige, schleimige, Milchsäure-, Buttersäure-, Essigsäure-Gährung u. Die weinige oder geistige Gährung hat man am besten studirt; dabei bildet das eigenthümliche Ferment die sogenannte Hefe. Die Hauptprodukte der Weingährung sind Kohlenensäure u. Alkohol, welche aus zuckerhaltigen Gährungsflüssigkeiten durch Hefeneinwirkung entstehen. Im Allgemeinen üben alle Ursachen, welche die Fäulniß beschleunigen oder vernichten, den gleichen Einfluß auf

die Gährung aus; fäulnißwidrige Mittel heben auch die Gährung auf. — 2. Hier kommende Schreibweise für Gehrung.

**gai**, adj., frz., zu loder gehend, in der Tend, von Fischbändern, Angeln, Achiengarten.

**Gaiachholz**, n. (Bois de Commune Gaïac), nennt man das Holz des Tonkatortix odorata Willd., Fam. Schmetterling Papilionaceae R. Br.) in Guiana. Es riechend, von Farbe röthlichgelb, dabei bedeutend hart, so daß es sich ausgerechnet eignet. Leider wird es aber bereits in so stande sehr stark von Würmern angegriffen Guajakholz.

**Gaillard**, m., frz., f. v. w. Schiffscastell 3.

**Gaine**, f., frz., 1. eigentlich Scheide; gaine de flamme, de pavillon u. Scheide, Flaggenscheide. — 2. G. de hermenartiger Postamentwürfel; g. de tem Theil einer Herme, in Gestalt einer verstuften Pyramide. — 3. (Minenb.) Luftschlauch.

**Gainze**, f., österr. Trichter des Abtrags.

**Gaipe**, f. v. w. Göpel.

**Gala**, **Cantha**, **Griwa** oder **Candhar** f. v. w. Plättchen; f. d. Art. Campa.

**Galaktometer**, Milchwaage, f. Art.

**Galam-Gummi**, n., bildet einen **Gal-Gummi**. Es ist dem arabischen Gummi u. stammt von *Acacia vera*, der ächten Hülsenfrüchtler, Leguminosae), welche bis nach Aegypten hin vorkommt.

**Galatea**, Göttin der Meeresmutter, Nereus und der Doris, nach Anderen Amphitrite; dargestellt auf einer Meer rudend.

**Galbe**, m., franz., eigentlich die angelegte Form der Capitalblätter eines Capitals vor Ausarbeitung der Faden, einer Kuppel, einer Vase u., endlich jede anmuthige Rundung; galbée, rund.

**Galo**, s., engl., die Röhle, Brise.

**Galoa**, f., lat., urspr. Helm, dabei am Schiffsmast, von der Ähnlichkeit mit antitrömischen Markkörbe mit einem 2. Im mittelalterlichen Latein f. v. w. Helmdach.

**Galeasse**, f., frz. galéasse, f., engl. galley, den nördlichen Völkern ein kleines Schiff, großen Mast und einem Besahnmast. — Mittelmeer größte Art der mittelalterlichen Schiffe, mit Rudern und Segeln versehen, lang, mit 800–1000 Mann Besatzung.

**Galeere**, f., frz. galère, f., engl. galley, schiff mit lateinischen Segeln, ieht fast 40 m. lang, mit 32 (bei den Galären Rudern, deren jedes von 5–6 Mann Masten kurz u. ohne Stengen. Die Galassen, Galeonen, Galeoten, Galizabra; u. Arten der Galeeren.

**Galerenofen**, m., franz. galén, Destillirofen.

**Galène**, f., frz., engl. galena, f. Zinkquifoux, die Zöpferglasur.

**Galéro**, f., frz., 1. Galeere — 2. Galgahobel, auch Zinnhobel der Orgel. **Galerie**, f., frz., 1. f. Gallerie. — 2. 3. Minengang, f. Gallerie. — 4. Rauc **Galet**, m., franz., ital. galestro,



untaugliche Steinbroden. — 2. Frictions-  
olle.

s, m., franz., Dachgeschöß, Bodengeschöß,  
rter.

l, m., frz., f. d. Art. keltische Bauwerke.

liel, im Talmud der Engel, der die Sonne  
ch Andern waren es deren fünf bei Tage,  
cht, und zwar geht von den ersteren einer  
nne her, damit sie die Erde nicht verbrenne,  
ihr, damit sie die Welt nicht erkalten lasse.  
runnen, f. Brunnen im 1. Bd.

l, m., 1. frz. potence, f., engl. gallow, eine  
n mit einem durch ein Winkelband in waag-  
e gehaltenen einseitigen Querholz. — 2. Frz.  
ngl. gallow, Gerüst aus drei od. vier Säulen,  
Rahmen verbunden; im Mittelalter auch  
on Stein aufgeführt. — 3. Franz. âne, m.,  
, engl. horse, gin (Brunnenarb.), beim  
id Graben eines Brunnens die drei oben  
i Stützen, welche die Rüstung bilden. —  
b.) frz. poteau, engl. horse, Portal einer  
Fähre.

namboß, m., f. d. Art. Amboß 1.

sa, f., lat., franz. galilée, f., engl. galilea,  
alle, zugleich Leichenhalle in den mittelalter-  
ischen Kirchen.

etaholz, n., ist in frischem Zustand blut-  
alb zur Kunstschlerei verwendbar. Der  
rnäpfelbaum (*Bumelia salicifolia* Sw.,  
rnäpfel, Sapotaceae, R. Br.), von welchem  
wächst in Westindien.

ll, Galjan, Gallon, n., franz. guibre, proue,  
f., engl. head of the ship, cut-water, ital.  
pan. ala de proa (Schiffsb.), gallerieartiger  
im Vordertheil des Schiffes; der ähnliche  
m Hintertheil heißt Achtergallerie.

ol, n., weißes Fichtenharz, vgl. d. Art. Barras,  
mlich Galizot gedruckt ist.

ll, Kafel, talmudischer Engel, vor dem Moses  
er im Himmel war, das Geheiß zu empfangen.

pfel, m., frz. noix f. de galle, engl. gall-  
Galläpfel sind Auswüchse an Blättern und  
antigen Pflanzentheilen, welche durch den  
Gallwespen veranlaßt werden. Sie haben  
eine kugelige Gestalt, und in ihrem Innern  
Gallwespe ihre Verwandlung vom Ei bis  
immenen Insekt durch. Für die Technik sind  
pfel von der Eiche, besonders von der tür-  
wichtigsten. Sie enthalten Galläpfelsäure,  
ad Gallussäure und geben, in Verbindung  
alzen, dauerhaft schwarze Farben, sowie die  
e Schreibfarbe. Ihre Form gab die Veran-  
den Knorren am gothischen Blätterwerk.  
erei wegen der in ihnen enthaltenen Gall-  
vielfach benutzt; wegen ihres reichen Gerb-  
zum Firiren (f. d.) von Leimfarbe. S. auch  
ie im 1. Bd.

ische Galläpfel (*Gallae chinensis*), kommen  
edenen Pflanzen China's u. Japan's, unter  
n Debed's Sumach (*Rhus Osteckii* Sieb.,  
machgewächse, Anacardiaceae R. Br.);  
dem halbflügeligen Sumach *Rhus semia-*  
rr.).

Galläpfelche, Färberche (*Quercus infecto-*  
fam. Nüssenfrüchtler), ein Baum Klein-  
der Türkei, liefert die türkischen Galläpfel,  
ze, grüne, levantische Galläpfel genannt, frz.  
ires, vertes etc., engl. Aleppo-galls, die  
pfelsorte.

ranzösischen Galläpfel, Puschgalläpfel, frz. cas-  
stammen von der Burgunder- oder Zerr-

Eiche (*Quercus Cerris* L., fam. Schlüsselfrüchtler,  
Cupuliferae A. Rich.). Die Zerr-Eiche gedeiht in  
Österreich, Ungarn, überhaupt in Südeuropa, ihre  
Galläpfel stehen aber den levantinischen im Gehalt an  
Gerbsäure bedeutend nach. Man unterscheidet natür-  
liche Knopper, Edendoppe und unnatürliche Knopper,  
Gallon de Piémont.

4. Terpentiu-Galläpfel (*Gallae Terebinthi vel*  
*pistacinae*, Carobe di Giuda, Carobe di Guidea)  
sind die galläpfelartigen Auswüchse auf den Blättern  
der Terpentin-Bistazie (*Pistacia Terebinthus* L.,  
fam. Sumachgewächse, Anacardiaceae R. Br.), die  
im südlichen Europa und in Nordafrika wächst. Jene  
Auswüchse entstehen durch den Stich der Bistazien-  
blattlaus (*Aphis Pistaciae* L.), sind rundlich oder  
schotenartig und enthalten in ihrem Innern oft gelbe,  
durchsichtige Harztropfen. Außer arzneilicher Ver-  
wendung benutzt man sie beim Färben der Seide x.

5. Virginische Galläpfel (*Gallae Juniperi virginia-*  
*nae*), auch Cedernäpfel (*Cider apples*) genannt,  
stammen von dem in Nordamerika häufigen virgini-  
schen Wachholder.

Galläpfellack, m. Man setzt einer Galläpfel-  
lösung so lange Eisenvitriol zu, als sich Niederschlag  
bildet, und laugt diesen aus.

Galle, f., frz. fouille, engl. honey-comb, blasen-  
förmige fehlerhafte Stelle im Eisenguß und dergl.

Galleiche, f., f. v. w. burgundische Eiche; f. Eiche.

Gallenstein, m. (Maler.), feine gelbbraune Farbe,  
bereitet aus Hecht- u. Nalgalles, indem man sie trocknet,  
in Wasser auflöst, reinigt und dann eintrocknen läßt.

Gallerie, f., 1. (Hochb.) franz. galerie, f., engl.  
gallery, altengl. valurying, alur, ital. galleria,  
ballatojo, mittelalt.-lat. galeria, balcones, alura,  
entstanden aus Wallerei, Wallraum, Raum zum  
Wallen, Laufgang, breiter Corridor; vgl. d. Art.  
Leke, Bohr, Wallgang x. Dies Wort wurde all-  
mählich auf elegante, mehr lange als breite Säle über-  
tragen, namentlich wenn sie zu Bilderaufhängung  
dienen, auch auf lange Säulenhallen, Geländer-  
reihen x., sowie auf Emporbühnen, Ballonreihen in  
Theatern, langgestreckte Züge in Hüttenöfen, lange  
Minengraben, bedeckte Gänge in Festungen x. Über  
die zweckmäßige Anlegung einer Bildergallerie f. d.  
betr. Art. Die Franzosen unterscheiden: Galeris  
d'architecture, Gallerie mit verschiedenem architekto-  
nischen Schmud; g. de peinture, Gallerie mit Wand-  
malereien; g. de tableaux, engl. picture-gallery,  
Bildergallerie; g. de sculpture, Gallerie mit plasti-  
ischem Schmud; g. d'eau, Allee in einem Garten,  
beiderseits mit Reihen von Fontainen besetzt; g.  
d'église, Emporkirche; g. de pourtour, Verbindung-  
gallerie, vor den Zimmern herumsührend; g. magni-  
fique, Brunnhalle. — 2. (Schiffsb.) frz. galerie, f.,  
engl. balcony, gallery, verzierte Einfassung an Theilen  
des Bordes; f. d. Art. Schiffsbau u. Badge. — 3. S.  
v. w. Gang einer Mine. Man unterscheidet: große G.  
etwa 1,50 m. hoch, 75–80 cm. breit, u. halbe G., 1,25  
bis 1,30 m. hoch u. 75 cm. breit; f. d. Art. Minenbau. —  
4. (Kriegsbau.) überdeckter Gang, welcher längs der  
Linien einer Befestigung hinläuft, meistens hinter den  
Grabenrevêtements gelegen, daher Escarpen-Gallerie  
u. Contrescarpen-Gallerie. Die unterirdischen Gänge,  
welche zur Anlage von Minen gebaut werden, heißen  
ebenfalls Gallerien, sobald sie söhlig, d. h. horizontal  
laufen. Es giebt aber auch steigende und fallende  
oder Descenten-Gallerien. Ihren Dimensionen nach  
theilt man die G. in Haupt-, große u. kleine, Branchen-  
oder Zweig-Gallerien ein. [Plz.]

Galleriefoungasse, f. d. Art. Foungasse.

Galleriespaten, m. (Kriegsbau.), ein kleiner





silberhaltige Flüssigkeiten anwendet. Derlei werden für kleinere Gegenstände in compen- n so zusammengesetzt, wie es Fig. 1591 zeigt, n dabei die Elemente beide auch nur mit : Schwefelsäure gefüllt. Allemal muß die der Körper, auf welchen ein galvanischer g fest haften soll, metallisch rein, der ange- trom möglichst schwach sein.

ir, m., ist der eingedickte Saft des Gambir- (Uncaria Gambir Roxb., cleae) in Hinterindien und undainseln; er galt ehemals

häufig fremdartige Mineralpartien auf, welche man, in Bezug auf ihre Gestalt und Lage in dem Urgestein, entweder mit dem Namen Gänge, Nieren oder Lager bezeichnet. Mit Gang benennt man diejenigen in einem Gebirgsgestein vorkommenden fremden Mineralpartien, welche eine mehr oder weniger plattenförmige Gestalt besitzen, wobei die beiden größten Begrenzungsflächen der fremdartigen Mineralablagerung mit den Schichtungsflächen des angrenzenden Gesteins nicht parallel laufen. Die Gänge können aus verschiedenen Mineralmassen, Gangmassen, zusammengesetzt sein. Je nach der Beschaffenheit dieser die Gänge zusammensetzenden Mineralmassen theilt man die Gänge in a) Schüttgänge, b) Gebirgsmassengänge, c) Ge-

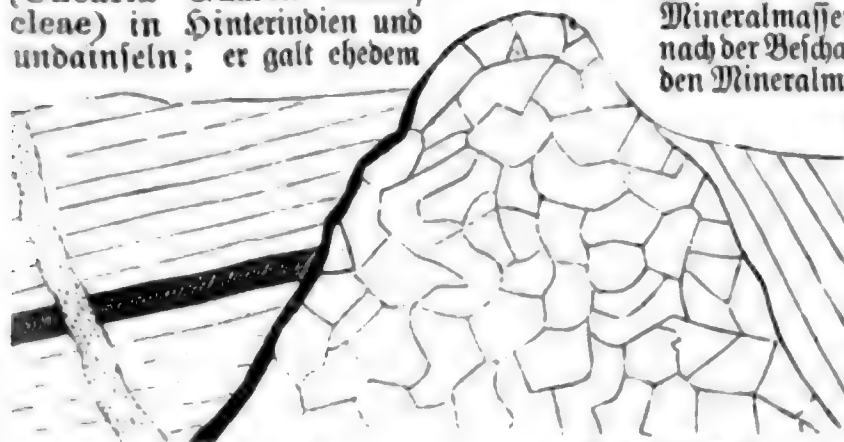


Fig. 1593

Zu Art. Gang 6.

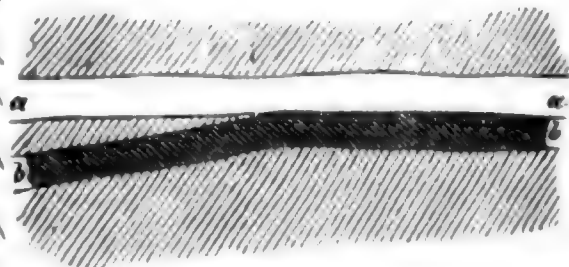


Fig. 1594.

d-Kino u. wird als Färbemittel (Nanking- vendet.

2, m., ital., Stengel, Stiel, f. Cauliculus.

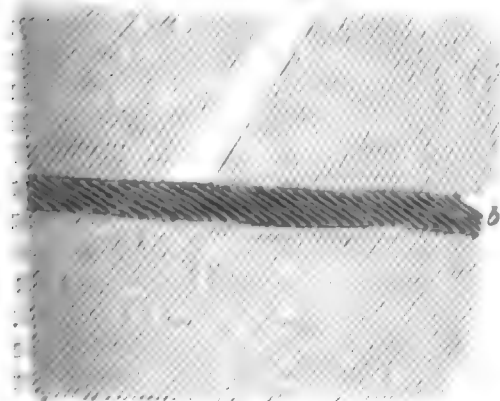


Fig. 1595.

Zu Art. Gang 6.

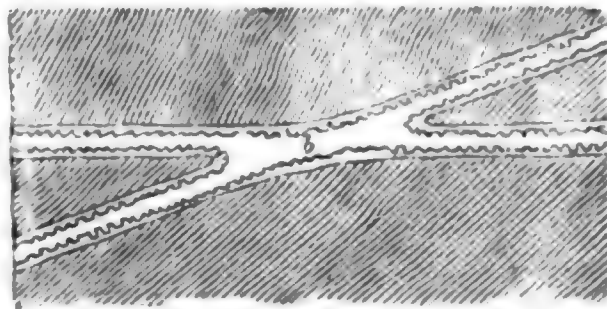
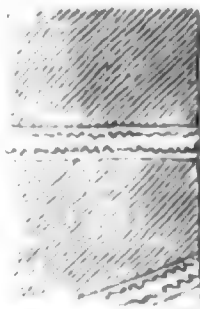


Fig. 1596.

ingummi, m., engl. gamboge, f. v. w. ii.

1e, f., frz. (Hüttenw.), der Sichertrog.

m., 1. frz. couloir, m., f. v. w. Korridor ie; f. b. betr. Art.; auch in Gärten f. v. w. ol in Gebäuden als in Gärten muß jeder destens für zwei Personen nebeneinander n. — 2. (Mühlb.) Alles, was zum Einmal- des Mehles gehört. Beim Staberzeug sind Gänge als Räder, beim Pansterzeug noch ein- — 3. (Schiffsb.) frz. virure de bordages, engl. eak, ital. filare, span. hilada, Reihe von arghölzern u. Man unterscheidet besonders: ngl. steeler, nach hinten u. vorn spitz wer- g, veranlaßt durch die bauchige Gestalt des rs, auch wol Aufbringer genannt. Ber- ing, frz. rabattue, engl. drift, die obersten lche bloß am vorderen und hinteren Theil vorhanden sind. Bretlgang oder Bregang Plankengänge, welche sich zwischen dem uch gemalter Gang genannt) und dem rgholz befinden. Klelgang, die äußere e am Kiel. — 4. Frz. pas, m., engl. thread, e Umwindung einer Schraube, Bolute, e u. — 5. (Hüttenk.) f. v. w. Schlacken - 6. (Bergb.) franz. filon, m., veine, f. e course. In den Gebirgsgesteinen treten r Murr. Baulexikon. 3. Aufl. II.

steinsgänge und d) Erzgänge. Die Schüttgänge bestehen gewöhnlich aus losen, mechanisch angeordneten Mineralmassen von kalksteinartiger, thoniger, breccienartiger oder oderiger Beschaffenheit, sogenanntem Auschramm. Die Gebirgsmassengänge bestehen aus krystallinischen Silicat-Gebirgsarten, wie

Borphyr, Grünstein, Granit u. Unter Gesteinsgängen versteht man diejenigen Gänge, welche aus krystallisirten, aber nicht als Gebirgsarten auftretenden Mineralien, wie Flußspath, Kalkspath, Schwer- spath, Gips u., zusammengesetzt sind. Die Erz- gänge od. sündigen Gänge enthalten in Schich- ten von anderen Materialien Schichten oder einzelne Partien von Erzen, wie Bleiglanz, Pfahlerz u. Gänge, die Erz zu enthalten scheinen, das aber nicht den Aus- bau lohnt, heißen taub, frz. faille, f., crain, m., engl. dyke. Nach Form, Nachbarschaft u. unterscheidet man: aa) gewöhnlicher Gang, in Fig. 1593 punktiert dargestellt; bb) Lagergang, dunkel schraffiert; cc) Kontaktgang, schwarz dargestellt; dd) über einander verlaufende Gänge, f. Fig. 1594; ee) Durchsetzung eines Ganges a durch einen andern b, Fig. 1595; ff) Winkeltreuzgänge, a in Fig. 1596; gg) Schaartreuzgänge, b in Fig. 1596. Fig. 1597 giebt den Durchschnitt eines Gangstückes und zwar bedeutet a das Saalband, b das Liegende, c das Hangende, d das Schwebende, e Gestein oder Gangarten. — 7. Gänge, franz. mineral en morceau, engl. knockings, pl., heißen auch die aus den Gruben geförderten Erzstücke. — 8. Gang, frz. allure, marche, action, engl. frim, working order, heißt auch die Art des Betriebes eines Ovens, einer Maschine u.

Gangart, f., frz. gangue, f., engl. brood, lode, nennt man im Allgemeinen alle diejenigen Materialien, welche in den Erzgängen das Erz begleiten.

**Gangbord**, m. (Schiffsb.), 1. waagrecht liegende Planke, 25—30 cm. breit, welche als Gang um den Bord eines Flussfahrzeugs herum führt. — 2. S. Laufplanke. — 3. S. Wandering.

**Gängfäustel**, n. (Bergb.), nennt man ein schweres zweihändiges Fäustel zum Zerschlagen von großen Gangmassen. [Si.]

**Gangformation**, f. (Bergw.), ist 1. eine gewisse gleichförmige Beschaffenheit nach Ausfüllungsmasse und sonst bestimmten charakteristischen Kennzeichen von Gängen einerlei Bildungsart und Zeit; 2. eine Anzahl von Gängen, welche diesen übereinstimmenden Charakter besitzen. [Si.]

**Ganggebirge**, n., Gebirge mit Erzgängen, älter als Flözgebirge; s. d. Art. Mittelgebirge.

**Ganghauer**, m. (Bergb.), ist ein Unteraufseher in der Grube, zwischen dem Doppelhauer und dem Untersteiger stehend; er hat die Arbeit an die Mannschaft, besonders an die Häuer, sowie das Pulver zu vertheilen, das Aushalten des Erzes zu beaufsichtigen u. [Si.]

**Ganghero**, m., ital., Angel, s. d.

**Gangmasse**, f., frz. gangue, f., matière stérile, engl. stuff, trade, das taube Gestein einer Mineral-lagerstätte.

**Gangrad**, n. (Wasserb.), s. v. w. Tretrad.

**Gangspill**, n., franz. cabestan, engl. capstan, capstern (Schiffsb.), senkrecht stehende, kegelförmige Winde auf dem Vorderdeck, durch Handspeichen drehbar, zum Aufwinden der Ankertaue u.

**Gangstein**, s. v. w. Erz.

**Gangstück**, m., 1. s. im Art. Gang 6. — 2. S. im Art. Aufbereitung.

**Gangtrümmchen**, n., frz. veinule f. de gangue, engl. leading of spar, kleiner Erzgang, s. Gang 7.

**Gangue**, frz., Bergart, s. Berg 2 u. Gangart.

**Ganiterholz**, n., das Holz des Ganiterbaumes (Elaeocarpus angustifolius Bl., Fam. Lindengewächse, Tiliaceae) in Ostindien. Der Baum ist selbst einer der höchsten Waldbäume; das Holz verwendet man zu Balken, Dachsparren u. dergl., in der Erde fault dasselbe jedoch leicht.

**Gans**, 1. bei den Katholiken Attribut des St. Martin von Tours; protestantisches Symbol für Huf u. als solches Attribut von Luther. Bei den Griechen dem Priap und der Proserpina geheiligt. Bei den Römern Symbol der Wachsamkeit. — 2. Eine Art grober Sandstein, überhaupt festes Gestein. — 3. (Hüttenw.) frz. gueuse, f., gueuset, m., saumon, m., engl. pig, iron-pig, das zur Stabeisenfabrikation bestimmte Roheisen gießt man in Gause oder Gänze, d. h. in cylindrische Stücke von etwa halbkreisförmigem Quer-

schnitt, 15—16 cm. breit, 7—8 cm. hoch u. 1—2 m. lang, indem man es direkt aus dem Hütten- u. Gansgrube laufen läßt, die man durch Gansmodells in dem Formsand der Hüttengrube

**Gänsestall**, m., s. im Art. Stall.

**Ganten**, in Norddeutschl. s. v. w. Bauer.

**Ganting**, chinesisches Körpermaaß.

**Ganymed**, Mundschenk Jupiters, war ein Adler getragener oder auch als ein Jüngling in der Hand haltender schöner Jüngling. Er ward unter die Zodiakalbilder als Stier-Auffeher der Nilquellen verlegt; s. d. Art. Stier.

**gan**, adj. (Math.), ist ein Begriff, der das Getheilte und das Ganze in sich selbst enthält. Das Ganze in der Teilung oder Bruch entgegengesetzt, es umfaßt die Theile. Über ganze Zahl, Potenz, Funktion, Zahl, Potenz, Funktion.

**Ganzbaum**, m., und ganze Stamm; Bauholz F. I. n.

**Ganzbret**, n., s. v. w. halbes Spindelbret.

**ganze Balken**, auch Hauptbalken, in welchen die Länge der Balkenlage haben und auf Wänden oder Umfangsmauern ihr Ende finden.

**ganzer Binder**, m., s. d. Art. Binder.

**ganzer Schlüssel**, m. (Schloß.), s. d. Art. Schlüssel.

**ganzfüderige Stämme**, s. d. Art. Stämme im 1. Bd.

**Ganzholz**, n., s. Bauholz F. III.

**Ganzholzbalken**, m., s. d. Art. Balken.

**ganz verkleidete Batterie**, s. Batterie. **gappen** oder **gaappen**, intr. 3., engl. to gap, eine Schiffsplanke mit einem Ende abbrechen: sie gapt.

**gar**, adj., franz. bon, engl. good: 1. Metalle, wenn sie völlig von fremden Metallen durch Schmelzen und Schmieden getrennt sind; 2. Thon und Lehm, wenn er zu Verarbeiten vorbereitet ist u.; s. d. betr. Art.

**Garance**, f., frz., Krapp.

**Garanzin**, n., franz. garancine, f., eine, ist ein rother Farbstoff, der aus der Rubia tinctorium L., Fam. Krappgewächse (Rubia tinctorium L., Fam. Krappgewächse) gewonnen und zum Darstellen des Garb und zum Krapplack verwendet wird; aus den Rückständen gewinnt man dann einen geringen Theil des Farbstoffes, frz. garanceux, m., garancée, f., eine of spent madders.

**Garansbrechen**, n., frz. avalage m., engl. last breaking-up, **Gargang** x. f., ausbrechen.

**Garbahagriha** (ind. Stil), beim v. w. Leib des Hauses, Rumpf.

**Garbe**, f., 1. die Größe der Garbe: 2, 4—5, Kbm. — 2. S. v. w. Badet bei dem Stabl.

**gärbeliren**, tr. 3., Erze, besonders Eisen, dem Rennbeerd zu einer Masse pochen od. damit sie leichter schmelzen.

**Garbeloch**, n., Dachfenster im Giebel und Scheunen, durch welche man die aufzubewahrenden Getreidegarben hinauf- u. herabtragen kann.

**garben**, tr. 3., s. gerben.

**Gärbstahl**, m., s. Gerbstahl.

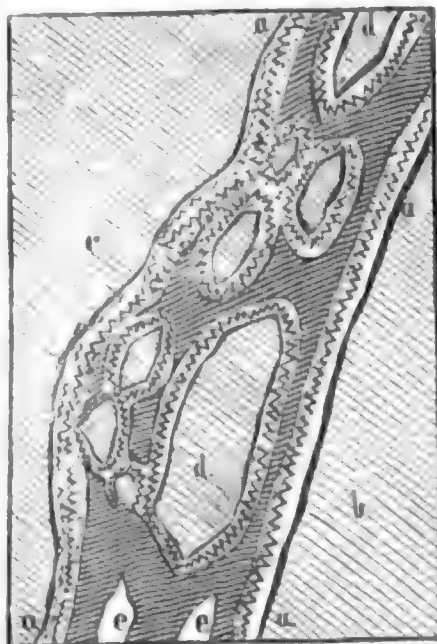


Fig. 1597.  
zu Art. Gang 6.

le, m.; franz., der Wächter; garde-ligne, der Wächter.

le, f., frz.; garde de la serrure, Beschluß, i. d. le-corps, garde-fou, m., franz., Brüstung, f.

le-côte, m., frz., das Küstenwachschiff.

le-fou, m., frz., das Feuergerüst, Kaminröhr. le-linge, m., franz., die Linnenkammer, zimmer.

le-manger, m., frz., ital. guardia vivande, Speisekammer, der Speisekaden.

le-meuble, m., frz., ital. guarda mobiglia, Geräthkammer, Kumpellammer.

le-pavé, m., frz., 1. (Pflaster) der Bordstein, m. Kantenstein. — 2. An einer Holzbrücke das Pl. der Fußbaum.

le-robe, f., frz., lat. cella familiaris, ital. robba, salva robba, 1. ein kleines Gemach zur Aufbewahrung von Wäsche und Kleidungsstücken, n. neben oder in der Nähe des Schlafzimmers; a. schlafen auch Kammerjungfer oder Kammerl. in der Garderobe; es muß gut gelüftet werden. — 2. Lat. Choriagium, f. Theater. — englise, f. v. w. Gerlammer, Gerwehshaus, Sa. — 4. Auch für Abtritt, i. d. 5. gebraucht.

le-roue, m., franz., 1. der Radstößer, Brell. — 2. Der Rodelbalken, die Rodelbank an den.

le-sable, m., frz. (Schiffbrüdenb.), der Landn., die Stöpschwelle.

le-voie, m., frz. (Eisenb.), der Weichensteller.

laine, f., 1. Fenstervorhang. Bei Auswahl der Vorhänge derselben muß man auf die Möbld. sonstige Ausschmückung des Zimmers sorgfältig Rücksicht nehmen. Bei Zimmern, die einen Eindruck machen sollen, thut man am besten, undurchsichtige Stoffe zu wählen, und den Stoff, der für die Gardinen verwendet wird, im Überwiegen der Möbel zu benutzen. Zu dunkle Gardinen machen leicht das Zimmer arch zu dicht oder zu weit herab gehende Lampen leicht die Deckenmalerei zu sehr beschattet. Glatte Gardinen, aus Spitzen u. dgl., machen immer heiter u. zierlich, aber im Winter machen sie kühlen Eindruck. Abends erregen sie das Gefühl der Unangenehmlichkeit, während schwere Gardinen Gefühl der behaglichen Abgeschlossenheit erwecken. Das Meiste muß hier dem guten Geschmack überlassen bleiben. — 2. In Theatern Vorhang, welcher die Bühne von den Zuschauern trennt.

le, f., frz., 1. die Bucht, Bai. — 2. (Eisenb.) die Bahn, der Bahnhof; g. d'évitement, der Ausweichung; g. de rebroussement, die Kopfstation.

leisen, n., 1. frz. verge d'essai, engl. trial-rod, dann eine Eisenstange, mit welcher man beim Schmelzen des Kupfers in die geschmolzene Kupferflüssigkeit, um aus der Beschaffenheit des Kupfers, welcher, nach dem Herausziehen der Eisenstange, an der Eisenstange haften bleibt, die Garte des Kupfers zu beurtheilen. — 2. Der Eisenstange unter Garteisen das garte Rohb. d. Art. Eisen.

leisen, n., Eisen, Kupfer oder Silbererz, welches sich geröstet ist.

leisen, m., frz. bonne allure, f., engl. good state, guter Gang des Hofes.

leisen, f., frz., 1. engl. gargoye, altengl. gurgyle, gurgioil, ital. gurgoglio, Ausgüsse, Wasserpeier, f. d. — 2. Ausgüsse der Mähre.

Gargrube, f. (Ziegel), mit Backsteinen ausgemauerte oder mit Bohlen ausgelegte, 1,20—1,50 m. breite, 2,50—3,00 m. lange Grube, eingerichtet zum Bedecken; sie dient zur Aufbewahrung des Lehm, den man auch darin aufsteicht.

Garheerd od. Gaarheerd, m. (Hüttenw.), frz. petit foyer m. d'affinage, engl. refining-hearth; der bei der Darstellung des Kupfers angewendete, in Fig. 1598 und 1599 abgebildete Garheerd besteht aus einer mit Boden von Gestein oder Thonmasse b versehenen inneren Grube a, welche sich an einer Brandmauer oder Formwand, gewöhnlich unter einem Rauchmantel befindet; c bezeichnet die Form, in welcher die Düse liegt, d den Kanal zur Ableitung der Feuchtigkeit, e eine eiserne Platte, mit welcher die obere Heerdefläche zum Theil belegt ist, und f eine Feuerthür. Man schmilzt in einem

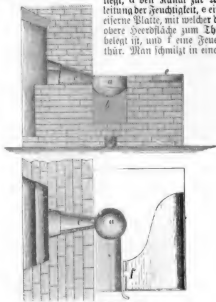


Fig. 1598 und 1599.

solchen Heerd das Kupfer mit Bohlen umgeben bei lebhaftem Gebläse ein und läßt letzteres so lange wirken bis das Metall die völlige Reinheit (Gaare) besitzt. [Si.]

Garkupfer, n., frz. cuivre-rossette, m., engl. rose-copper, ist mehr oder weniger reines Kupfer. Man unterscheidet Heerdegarkupfer und Hammergarkupfer. Über die Gewinnung s. d. Art. Kupfer.

Garland, s., engl., 1. Guirlande, f. Blumenkranz, f. — 2. Raffins, f. d.

Garmachen, n., frz. raffinage, m., engl. refining, nennt man diejenigen Schmelzprozesse, durch welche das Schwarzkupfer (s. d.) in Garkupfer verwandelt wird.

Garnet, s., od. garnet-hinge, s., engl., 1. single g., Winkelband, f. d. Art. Band VI. b. 2; double g., Kreuzband, f. d. Art. Band VI. b. 4. — 2. Ter Granat.

Garni, m., franz., 1. g. du chausfour, die Züllbroden. — 2. G. du fourneau, der Beschlag, innere Lehmausföhlage oder innere Fuß des Ofens. — 3. G. d'un mur, remplace, der Züllmund.

garnir, v. tr., franz., ausstatten, beschlagen; g. d'estaches, ausstatten; g. de ferrure, mit Eisen beschlagen; g. de cales, anezwidern; g. de roseaux, berohren.

Garnirung, f., 1. innerer Plattenbelag der Schiffswände. — 2. Unterlage von Reibgütern









nur durch Großartigkeit gewirkt werden meide man, wenn man nicht die Mittel hat, großartig herzustellen.

**enlaube**, f., frz. berceau, m., tonnelle, f., ca-de-verdure etc. Die Gestaltung derselben kann sehr mannichfach sein; doch ist stets in der 2. daran festzuhalten, daß höchstens das Dach Region vorherrschender Winde zugekehrte Seite ie Flächen darbieten, die anderen Seiten nur ngütern, verflochtenem Astwerk, Eisengittern, echt oder dergl. bestehen. Bei Anwendung ernetzwerk kann man hier und da als Fenster oder ängen von Blumenampeln u. dergl. größere n lassen. Ferner vermeide man die nur zu Niedrigkeit. Unter 3 m. Höhe sollte keine ten, sonst wirkt sie drückend auf die darin

**nspritze**, f. Am geeignetsten zu dem Be- der Wege und Rasenflächen der Gärten sindarren befestigten Doppelhandspritzen; wo ung vorhanden ist, genügt meist ein Schlauch, größere Rasenflächen ein mit dem Schlauch ter Bod mit Reaktionsrad, meistens mit drei l.

**nwalze**, f., frz. rouleau, m., engl. garden- . Walze von Stein oder Eisen oder auch von Steinen gefüllt, in der Regel 1,20 m. lang bis 1,70 m. im Durchmesser, dient zum Nie- des Sandes in den Gängen. — 2. Kleine n einer Person leicht zu regierende Garten- men zum Glätten des Rasens.

**nzaun**, m., f. d. Art. Zaun.

**nzelt**, n., f. Pavillon.

**erwohnung**, f., f. d. A. Garten.

**ng**, f., f. Affination.

**n.**, franz. gaz, m., engl. gas. Mit dem 28 bezeichnet man jeden luftförmigen Körper. und elastisch flüssige Körper und unterscheiden en tropfbar flüssigen nur dadurch, daß die en eine viel größere Bewegbarkeit besitzen, die Zusammendrückbarkeit eine bei weitem t als bei den Flüssigkeiten. Man unter- bei Hauptklassen von Gasarten: a) per m a - . b. solche Gase, welche durch keinen bis jetzt rachten Grad von Druck oder Abkühlung weit en flüssigen oder festen Zustand annehmen; : Sauerstoff, Stickstoff (Hauptbestandtheile Wasserstoff, Sumpfgas, Kohlenoxydgas ic. ible oder solche Gase, welche durch Druck ung od. beide Mittel zugleich in den tropfbar d. festen Zustand übergeführt werden können; tren: Kohlenensäure, schweflige Säure, Salz- Ammoniakgas ic. Im gewöhnlichen Leben man mit Gas das Leuchtgas, d. h. dasjenige ige, welches bei der trockenen Destillation koble, Holz, Torf ic. gewonnen wird u. als gasmaterial dient.

**elendigung**, f., frz. éclairage m. au gaz, engl. ing. Schon 1680 schied Becher in England mit r Flamme brennendes Gas aus Steinkohlen 786 versuchte Dundonald sein Landhaus mit as zu beleuchten. Der Österreicher Wingler London 1810 die erste Gasbeleuchtungsaltien- : zusammen. Durchschnittlich geben 100 Kg. e neben 60 Kg. Roals, 5 Kg. Theer, 15 Kg. Am- ffer mit 1 Kg. Ammoniak, nur 20 Kg. Gas. — Gasometer, f. d. Art. Gasbereitung, strömt durch Hauptröhren und Zweigröhren seiner ng zu. Für diese Röhren verwendet man

am liebsten gewalztes, sehr häufig Gußeisen, für die Privatröhren Eisen, Blei, Gummischläuche ic. Näher auf das, täglich neuen Erfindungen u. Verbesserungen unterworfenen Gebiet der Gasbeleuchtung eingehen hieße die Grenzen dieses Buchs überichreiten. Nur folgende Winke seien gegeben: 1. Die Leitrohren sind vor Frost möglichst zu schützen; 2. der Gasmesser liege an einem vor Zug geschützten Ort; 3. Belastung halten die Röhren nicht aus; 4. die Brenner sollten immer seitlich wenigstens 40 cm., nach oben mindestens 80 cm. von allem Holzwerk u. andern leicht brennen- den Stoffen entfernt sein; 5. etwaige Laternen dürfen nie ganz geschlossen sein; 6. alle zu Wanddekoration- nen ic. verwendeten Farben werden, mit Gas beleuch- tet, grauer, fahl, weißlicher erscheinen, als bei Tages- licht; man muß sie daher alle bedeutend wärmer halten, wenn sie bei Gaslicht gut wirken sollen; 7. Ver- silberung leidet sehr durch schlecht gereinigtes Gas. Man wende daher lieber Aluminium statt des Silbers an.

**Gasbereitungsanstalt**, f. Im Anfang verwendete man zur Gasbereitung nur Steinkohlen; später zog man eine Reihe anderer Substanzen, wie Holz, Fette, Harze, bituminöse Schiefer, Wolle u. dgl., in den Betrieb. Es ist hier nicht der Ort, die Methoden der Darstellung des Ga- ses aus den verschiedenen Rohmaterialien zu besprechen; wir wollen bloß die Bereitung des Leuchtgases aus den Steinkohlen einer kurzen Betrachtung unterziehen.

Wenn die Steinkohlen in einem cylindrischen Ge- fäß, welches mit einem Gasleitungsrohr versehen ist, stark erhitzt werden, so entwickeln sich aus den Kohlen verschiedene Gasarten nebst flüssigen, flüchtigen Pro- dukten (Theer). Das Gasgemenge, welches sich ent- wickelt, besteht aus ölbildendem Gas, Gruben- oder Sumpfgas, Wasserstoff und Kohlenoxydgas, dann aus einer Reihe anderer aus Kohlenstoff und Wasserstoff bestehender Dämpfe, den Theerölen, aus Kohlenensäure, Wasserdampf, etwas schwefliger Säure und Schwefel- wasserstoffgas, Ammoniak nebst Stickstoff. Die fünf zuerst genannten Bestandtheile bilden die Masse des eigentlichen Leuchtgases. Die Leuchtkraft des Gases ist im Ganzen fast allein von dem ölbildenden Gas und den sogenannten Kohlenwasserstoffen abhängig. Je mehr also ein Gas von diesen Stoffen enthält, desto größere Leuchtkraft besitzt es.

Zur Darstellung des Steinkohlengases bedient man sich eiserner oder thönerner Gefäße, welche in der Tech- nit Retorten genannt werden. Von den Retorten kommen gewöhnlich fünf in einem Gasofen horizontal zu liegen. Die eisernen Retorten sind 7 Fuß lange, hinten geschlossene, vorn offene Röhren von wenig- stens 1 Zoll Stärke und 1 Fuß Durchmesser. Lage und gegenseitige Stellung der Retorten, sowie die Ein- richtung der Feuerung derselben, s. Fig. 1604 u. 1605. R R R R sind die Retorten, K K die Kohlen in den- selben, F der Feuerraum, D ein die Retortenmündung luftdicht schließender Deckel, welcher durch die Schraube s leicht geschlossen und abgenommen werden kann. Die Steinkohlen K bedecken den Boden der Retorte gleichmäßig; r r r r sind Röhren, welche das Gas aus den Retorten in den Cylinder C leiten; dieser Cylinder ist dazu bestimmt, den größeren Theil des Theers in sich zu verdichten; durch das Rohr A kann der Theer abfließen, durch ein anderes Rohr a wird das Gas weiter geleitet. Obwol nun im Cylinder C schon ein großer Theil der flüssigen Destillationspro- dukte abgeschieden wird, so ist das aus C gehende Gas doch immer noch mit Theerdämpfen beladen. Um die Theer- und Wasserdämpfe möglichst zu entfernen, läßt man das Gas durch den Kondensator, einen Apparat aus vielen von kaltem Wasser umgebenen Röhren, streichen. Nun ist das Gas noch von Kohlenensäure



re gespeist werden. Die Konstruktion der ist etwa folgende: In ein kastenförmiges Gefäß oben mit einem Drahtnetz verschlossen ist, te mit seinen Löchern durchbohrte Gasröhre, nde der Form des Gefäßes entspricht. Wenn ch die Röhren im Kasten ausströmt, so mischt ch mit der im Kasten befindlichen Luft und ent- urch das Drahtnetz. Zündet man das ent- de Gemisch am Drahtnetz an, so erhält man ue, sich über das Netz gleichförmig vertheilende . Der durch die Flamme erzeugte Luftstrom urch während durch einige Seitenöffnungen des Luft zu dem Gas, so daß eine regelmäßige ichförmige Mischung und Ausströmung des mes erfolgt. Die durch Verbrennung des Gas- s erzeugte Wärme wird durch den Kasten dem mitgetheilt. Diese Einrichtung bietet große ichtigkeit, denn von Kohlenschmutz, Asche zc., ch im Zimmer durch die gewöhnlichen Heizein- en immer verbreiten, ist hier keine Rede; nur bis jetzt die Gasfeuerung hier und da noch als die gewöhnliche Ofenfeuerung; jedoch wird günstiger gestalten, wenn die Gasindustrie zu herer Ausdehnung gelangt sein wird. Es finden vielerlei Gasöfen in Handlungen, welche aber einen oder den andern Mangel haben, so daß falls nöthig ist, sich von ihrer Zweckmäßigkeit rsuche vor definitiver Aufstellung zu überzeugen.

**Kalk, m.**, 1. Verwendung in Pöbger- n. Der in den Gasfabriken zum Reinigen des ses angewendet gewesene Kalk entwickelt be- Mengen Schwefelwasserstoffgas, sobald er ure in Verbindung tritt. Da nun alte, abge- öhbrühe bekanntlich mehrere Säuren enthält, roße Vorsicht zu brauchen, damit keine Ver- g der sauren Pöbbrühe mit Gaskalk eintritt, lcher zum Enthaaen der Häute angewendet oll, was an und für sich ohne Beeinträch- der Gesundheit der Arbeiter geschehen kann, in- ur die Gruben im Freien angelegt sind, so daß ügender Luftwechsel stattfinden kann. Tem- st bei der Einrichtung von Gerbereien dahin zu daß die Kalkgruben in gehöriger Entfernung a Pöbkästen angelegt, und überhaupt Vorrich- getroffen werden, welche jene Vermischung zu ern geeignet sind. Auch nach dem Gebrauch e Gaskalk mit abgenutzter (saurer) Pöbbrühe ammengeschüttet werden. — 2. Zu Mörtel- ung sollte Gaskalk eigentlich nie verwendet wer- r wenigstens nur unter Vermischung mit dem chen seines Volumens mit anderm Kalk, oder austreibung des Schwefelwasserstoffgases. — Gaskalk geformte Ziegel, scharf getrocknet, sind er zum Auslegen der Ballensfelder über den gern als die gewöhnliche Lehmauffüllung. Zu ation von Gips kann man den Gaskalk en; s. übr. Kalk.

**Gasmesser, m.**, auch Gasuhr, f., Gaszähler, m., pteur m. au gaz, engl. gas-meter, station- ist ein Apparat, welcher die durch denselben gegangene Gasmenge anzeigt. Er besteht im icken aus einer Blechtrummel, in deren Mitte rohr einmündet, sich jedoch durch ein Knie nach tsteht. In jener Trummel ist nun, leicht dreh- e Welle mit eigenthümlich gebogenen Flügeln, Scheidewände bilden, eingesetzt. Der Apparat icht unter die Mündung des Gasrohrs mit (besser mit Glycerin oder Alkohol) gefüllt. In e die Flügel gebildeten Abtheilungen kann das der Mitte eintreten; dieselben müssen sich we.in sie sich füllen, und thun letzteres, bis die zöhnung jeder Abtheilung unter Wasser taucht; ommt aber auch die am andern Ende (an der

Peripherie) befindliche Austrittsöffnung außer Wasser, das Gas kann also frei in die Trommel und von dort in die weitere Rohrleitung übergehen. Bringt man nun an der Welle der Scheidewände ein Räderwerk mit mehreren Übersetzungen an, so kann man Zeiger über Zifferblättern in Bewegung setzen, welche durch die Anzahl Drehungen der Welle die Quantität des durchgegangenen Gases anzeigen, wenn man den In- halt der durch die Flügel gebildeten Abtheilungen lennt. Die Größe der Gasmesser richtet sich nach dem durchschnittlichen Gasconsum, also nach der Anzahl der gewöhnlich benutzten Brenner. Während es angenehm wäre, möglichst große Gasmesser anzuwenden, um der häufigen Kontrolle enthoben zu sein, so verbietet sich das doch wegen der schwereren Beweglichkeit der grö- ßeren Apparate, die auch einen verhältnißmäßig stär- keren Gasstrom bedürfen. Doch haben große Etablis- sements solche, die bis 2500 Km. Gas zählen können. Zu warnen ist davor, daß man sich dem Gasmesser mit einem brennenden Licht nähere, wenn man ihn irgend im Verdacht der Undichtheit hat, weil durch die Mischung von Gas und Luft heftige Explo- sionen entstehen können. Das Einfrieren des Gasmes- sers wird am besten dadurch verhindert, daß man ihn nicht mit Wasser, sondern mit Glycerin od. Alkohol füllt.

**Gasmotor, m.**, Gasmaschine, f., frz. machine f. à gaz, engl. gas-engine, von Lenoir-Marinoni. Dieser bis jetzt noch nicht recht in Gebrauch gekommene Mo- tor, dessen nähere Beschreibung kaum hierher gehört, ist klein und leicht. Eine Gasmaschine von  $\frac{1}{2}$  Pferde- kraft wiegt 100 Kilogr. und ist 70 Kubikdecimeter groß; bei 1 Pferdekraft ist das Gewicht 185 Kilogr. und das Volumen = 1 Kubikmeter.

**Gasofen, m.**, 1. s. Gasheizung; — 2. s. Wind- erhitzungsapparat.

**Gasometer, m.**, franz. réservoir à air, gazo- mètre, m., engl. air-holder, gas-holder, gasometer; s. d. Art. Gasbereitungsanstalt.

**Gasreinigungsapparat, m.**, franz. épurateur, laveur f. de gaz, engl. purifier, lime-machine; s. d. Art. Gasbereitung.

**Gasse, f.**, 1. franz. ruelle, f., engl. lane, narrow street, ital. chiasso, span. calle, Wea. schmälere Straße, 2—4 m. breit; s. übr. d. Art. Ortsanlage, Straße zc. — 2. Über Sebergassen s. d. Art. Buchdruckerei.

**Gastadour, m.**, frz., der Wegeschänker, Straßen- bauarbeiter.

**Gastheer, m.**, engl. gas-tar; s. Steinkohlentheer.

**Gasthof, m.**, frz. hôtel, m., auberge, f., engl. inn, hotel, ital. locanda, albergo, osteria, span. posada, fonda, meson, hosteria. Bei Einrichtung derselben sind besonders folgende Regeln zu berücksichtigen: a) Bequeme Einfahrt, leicht zu findende Treppe, leichte Kontrolirung des Eingangs von der Portierloge aus. b) Freundliche große Gaststube, Speisesaal zc., lesterer von Küche und Keller aus leicht zugänglich. c) Sämmt- liche Fremdenzimmer gereicht an einen leicht zu über- blickenden, hellen, nicht zugigen Vorsaal. d) Guter Zusammenhang zwischen den Wirtschaftsräumen un- ter sich. e) Möglichste Isolirung der Wohnung des Wirths, doch so, daß er leicht zu Küche, Speisesaal zc. gelangen kann. f) Nächstdem muß dafür gesorgt wer- den, daß kein Geruch aus der Küche in den Speisesaal dringe, daß zu Vereitung warmer Getränke eine beson- dere Küche vorhanden sei, daß mehrere Fremdenzimmer zu einem Appartement vereinigt werden können, daß zweckmäßige Klingelzüge, Speiseaufzüge angebracht werden können, daß der Abtritt leicht zu finden sei und dennoch keinen Geruch gebe, daß die Fremden in ihren Zimmern durch das Geräusch Ankommender oder Ab- reisender möglichst wenig belästigt werden zc.



**Gastzimmer**, Fremdenzimmer, n., Logistube, f., darf in keiner größeren Familienwohnung fehlen; man kann diese Zimmer, jedoch nicht zu weit, gesondert von den andern Wohnräumen anbringen.

**Gaswanne**, f., f. d. Art. pneumatische Wanne.

**Gat** od. **Gatt**, n. (Schiffsb.), f. v. w. Loch, Öffnung.

**Gate**, s., engl., 1. das Thor, die große Thür; gate for coaches, gateway, Thorweg, namentlich wenn er nicht überwölbt ist; vergl. d. Art. arch-way; g. of a lock, Schleußenthor; g. of succour, Ausfallsthör; turning g., Drehthor; g. of a barrier, der Schlag, die Barrière-Thür. — 2. (Gieß.) der Einguß.

**Gate-chamber**, s., engl. (Wasserb.), die Wendehöhle.

**Gate-way**, s., engl., 1. f. Gate 1. — 2. (Bergb.) die Förderstrecke. — 3. (Hüttenw.) die Glättgasse.

**Gate-wing**, s., engl., der Thorflügel.

**Gathering**, s., engl., 1. Gevierte, Überkreuzung. — 2. Gattirung.

**Gatter**, **Gitter**, n., von gatten, vereinigen, abzuleiten, niederächs. Gadder, mittelalt. caderum, franz. treillis, treillage, engl. grate, lattice, ital. catarata, hängt mit Gaden zusammen. 1. Kreuzweise Vereinigung von zwei Reihen unter sich paralleler Stäbe, welche mannichfach verziert werden können; f. d. Art. Gitter; vergl. Stacket und Spalier. — 2. Frz. châssis, m., engl. frame, Sägegestell; f. Angel b u. Säge.

**gattern**, trj. 3, 1. frz. treilliser, eine Sache gitter- oder gatterförmig gestalten; daher gegatterte Zenge, solche, die mit gatterförmigen Linien versehen sind. — 2. f. v. w. gattiren; f. Gattirung.

**Gattersäulen**, f. pl., 1. (Mühlenb.) auch Gatterscheiden, Säulen von Eichenholz, welche das Ausziehen einschließen, mittels dessen man bei einer Mühle die Bansterräder höher und niedriger stellt. Die Aufziehwelle zwischen den Gattersäulen wird durch ein besonderes Dach mit dem Hebezeuge, welches aus Ziehseibe, Stirnrad und Kumpfwelle besteht, gegen den Regen geschützt; in den Falzen der Gattersäulen läuft das Ziehgatter. — 2. Bei Schneidemühlen, auch Gatterschenkel, Gattersäbe, franz. guides du châssis, zwei senkrecht stehende Säulen, zwischen welchen die Säge mit ihrem Gerüst (Gatter) in Richtung gehalten wird.

**Gatterthor**, **Gitterthor**, n., frz. barrière f. de sortie, porte treillissée, porte à jour, engl. spar-gate, barrier-gate, durchbrochene, aus Stäben zusammengelegte Thür.

**Gattirung**, f., frz. mélange f. des mineraux, engl. mixing the ores, nennt man das Untereinander-mengen verschiedener Erzgattungen. Das Gattiren, franz. corroyer, geht fast allen Erzschnmelzprozessen voraus, und hat den Zweck, die verschiedenen Gangarten, welche die Erze begleiten, in der Weise zu mengen, daß sie beim Schmelzprozeß zur Bildung einer Schlade von erforderlich richtiger Beschaffenheit beitragen. Man gattirt z. B. quarzführende Erze mit solchen, welche vorzugsweise Kalkspath, Schwefelspath u., überhaupt Gangarten basischer Natur, bei sich führen.

**Gaube**, **Gaupe**, f., Gaupfenster, n., Provinzial. in Franken für Dachfenster.

**Gaupe**, f., f. d. Art. Jauche.

**gauche**, adj., franz., eigentlich links, doch auch windschief, unabwidelbar (von Flächen), verdreht, trummgewachsen, wimmerig (von Holz).

**gauchir**, v. intr., franz., sich werfen, sich ziehen, sich verziehen (von Holz u.).

**Gauchissage** m. du bois, frz., das Windschief-sein, Krummwerden.

**Gauchissement**, m., franz., das aus dem Loth Weichen der Mauern.

**gaufre**, adj., franz., f. v. w. mu. Muster versehen.

**Gauge**, s., engl., die Lehre, das Maas, die Maasplatte, das Michmaas, Muttermaas, g., marking-g., shifting-g., das Strichmaß, das Reißmodel; cutting-g., das Schneidmaas, die Drahtlehre; water-g., der Wassermaas; mercurial g., das Quecksilbermanometer; elination, die Spurlehre mit Schienenlathe, das Lattenprofil (für Erdbauten); Spurweite.

**to gauge**, tr. v., engl., aichen; to g. ment eintrühren.

**Gauge-stuff**, s., engl., der mit einem angemachte Stud.

**Gayerde**, f., Gaysalpeter, m., f. v. w. Salpeter, f. Salpeter.

**Gaviteau**, m., franz., die Boge, der Bogen.

**Gay-Lussac'sches Barometer**, n., f. v. w. Barometer.

**Gazon**, m., franz., der Rasen, das Rasenstück, motte de g., die Rasensode, Sotte; g. de Dedrasen, die Blagge; g. de revêtement, die Rasenbelag; g. de revêtement des digues, die Rasenbelag der Dämme; g. à talus, g. posé de haut, der Rasenbelag der Dämme.

**Gazonnage**, m., franz., Rasenbelag.

**Gazophylacium**, n., lat., von gaza, Schatz, und dem griech. phylakos, Hüter, Schatzkasten, Opferstod, Verlammer.

**Gr**, altes Flüssigkeitsmaas in Amsterdam = 12 Bels = 144 Maas; f. v. w. Maas.

**Gräder**, n. (Schlosser.), aus starren Eisenbleche Verzierungen und Laubwerk zwischen einem eisernen Gitters.

**Gear**, s., engl., 1. (Math.) auch Gears, das Ineinandergreifen von Zahnrädern, bevel-g., die schiefe Verzahnung; conical, die konische B., die Winkelv.; cylindrical, die cylindrische B., Aron; inside-g., die innere B. G. heißt auch das Räderwerk, Geschirr, daher reversion, die Umkehrung, toothed g., das Triebwerk, das Getriebe. — 3. Gears, pl. (Miner.), die Stollenzimmerung.

**to gear**, **to put in gear**, tr. v., engl., eingreifen lassen; to g. together, intr. v., gear, ineinander greifen.

**Gear-capstan**, s., engl. (Schiffsb.), Gangspill.

**Gebäck**, n., franz. cuite, fournée, f. d. Art. die auf einmal gebrannte Quantität.

**Gebälke**, n., Gesamtheit zusammengefügter Balken, daher: 1. frz. empoutrierie, f. d. Art. work of a story, trabiation, lat. contiguum, die Balkenlage, f. d.; — 2. frz. entablement, lat. tabulatum, f. v. w. Gebälk, die Bildung einer Balkenzusammenstellung; das Simswert der antiken Säulenordnung in seiner Gesamtheit, besteht meist aus drei Theilen: Architrav, Fries und Kragstein. Der Fries angelegt, so nennt man das Gebälk. Das G. kann geköpft, unterbrochen, sein, wie das besonders in der Etruskischen fehlerhafter Weise geschah. Näheres Dorisch, Griechisch, Hauptgesims, Jonisch, Toskanisch u.

**Gebäude**, n., franz. penture, f. d. Art. work, f. d. Art. Angel, Band VI., Be.

**Gebärhaus**, n., f. d. Art. Entbin.

**Gebäude** od. **Gebän**, n., frz. bâtiment, construction, f., engl. building, edi.



heim, n. 1. Im Allgemeinen ein jedes Werk der Thätigkeit, welches einen Theil des Raumes n oder abtrennt, also z. B. auch ein Schiff, es ist, die Gesamtheit der Schachte und eines Vergwerks u. — 2. Im engeren Sinne der Baukunst, das umschlossene Räume entgegengesetztes Ganze ausmacht, nicht als unterer Theil von einem großen Ganzen zu u. ist. Insbesondere alle geschlossene Werke baues im Gegensatz zu Flachbauten. Man ein: A. in a) Privatgebäude: Wohnhäuser, Scheunen, Pavillons u. b) Halb öffentliche, im Privatbesitz

c, aber dem all-Nutzen dienende, Höfe, Fabriken, etc. c) Ganz, als Gotteslegierungs- und stige, Spitäler, Postgebäude, Theater, etc. Je öffentliche Bestimmung baues ist, um ist die dem mit Ausführung be- Architektonischen Aufgabe in Abhängigkeit zu stel-

welcher Steigerung aber die Schwierigkeit in nicht gleichen Schritt hält. — B. Andere sind die in: Hauptgebäude und Nebengebäude u. angelegtes G. oder An- in: Wohngeb., Wirtschaftsgeb. od. dgl. m.

lichkeit, f., frz. fabrique, f., engl. fabrick, Rural gebraucht, alle zu einem Grundstüd Werke der Baukunst, mögen sie nun Ge- in oder Schauer, Mauern, Futtermauern, und dgl. nicht zu den Gebäuden gehörige

ide, n., 1. frz. ferme, f., engl. truss, couple, n Paar Sparren mit dazu ge- Verbandholz von Balken u. erideidet a) Lehrsgebäude, frz. échantillon, engl. standard- erste vorgelegte, wonach ab- wird; b) Bollgebäude, Haupt- franz. maitresse ferme, engl. couple, main truss, main v. w. Dachbinder, auch Bin- genannt; c) halbes Gebinde, fr., franz. demi-ferme, engl. s: d) Freigebinde oder Leer- leeres Gebinde, franz. ferme age, engl. common couple, eist bloß aus den Sparren; binde; f) Schiffgebäude. Mehr nach; vgl. auch d. Art. Bund. n. armature, chaine, engl.

Reiß aus vier mit einander ten Eisenbändern, als Beschläge um einen d. z. B. eine Schlotte, einen Dien u.; zwei gegenüberstehende, haben an ihren beiden er, durch welche die andern durchgedrückt und -Wenmuttern festgehalten werden; vergl. and 2. — 3. Franz. brelle, engl. rail, mittelstöße, Nothfloß, kleines Floß oder rothen Floßes; f. d. betr. Art. — 4. Frz. e Reihe Schiefersteine, die zusammen ge- dert, sowie über Gebindefußstein, f. d. Dachbedung im 1. Bd. — 5. Im Handel auf Getreide f. v. w. Garbe, in Bezug

auf Garn = 20—40 Faden =  $\frac{1}{10}$ — $\frac{1}{100}$  Paßel; vgl. abt. d. Art. Bund.

**Gebindranker**, m., f. d. Art. Anker I. 4 u. 16.

**Gebindsparren**, m., f. v. w. Binderisparren; f. d. Art. Dach.

**Gebirge**, n., 1. frz. montagne, f., engl. mountains, pl., Reihen von Bergen mit in einander übergehenden Grundflächen. — 2. Frz. terrain, engl. ground, country (Vergb.), Gesamtheit gleichartiger Gesteinararten, besonders wenn sie als Nebengestein gelten; sind sie sehr fest, so heißen sie festes Gebirge, frz. rocs, m. pl., roche

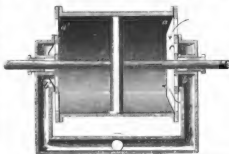


Fig. 1606.



Fig. 1607.

Göttinger Gebläse.

compacte, engl. fast, rock, shelf, im Gegensatz zu den losen Schichten; schwimmendes Gebirge, f. v. w. Schwimmfand.

**Gebirgsbahn**, f., f. Alpenbahn.

**Gebirgsformation**, f., f. d. Art. Formation.

**Gebirgsstorf**, m., f. v. w. Braunkohle.

**Geriß**, n., so heißt im Flußschiffbau eine starke Pfoste, quer über beide Bordwände gehend, zur Befestigung des Mastes.

**Gebläse**, n., Gebläsmaschine, f., franz. machine soufflante, soufflerie, f., engl. blowing-engine, blast, blast-engine, Vorrichtung zur Zuführung von Luft,

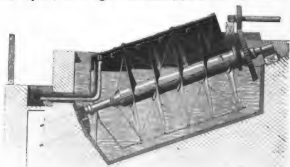


Fig. 1608. Spiralgebläse.

namentlich bei Schmelzöfen u.; sie werden durch die Gebläsmaschine od. Blasmühle (f. d.) in Bewegung gesetzt.

A. Einrichtung des Gebläses selbst. Man unterscheidet nach ihrer Konstruktionsweise: a) Balggebläse, f. d. Art. Blasebalg u. Balg. b) Kasten- oder Zylindergebläse (f. d.), frz. soufflet cylindrique, a. à caisse, engl. blowing-cylinder, chest-bellows, wo der Wind durch Hin- und Herbewegen eines Kolbens in einem Kasten, resp. Zylinder erzeugt wird, wirken gleichmäßiger und sind weniger Reparaturen ausgesetzt als die Blasebälge. Man macht die Zylinder (Fig. 1606 und 1607) in der Regel aus

Güßens, doch giebt es auch hölzerne; f. d. Art. Windlade. Ein Mejerroßgebläse sollte nie fehlen, dafern man nicht zu Erzeugung ununterbrochener Luftströmung ein doppelt wirkendes Gebläse anbringt, indem sich über und unter dem Kolben A Ventile (a b c, a' b' c') befinden, von denen bei dem durch den Pfeil angegebenen Kolbengang a als Saugventil, b' und c' als Druckventil in Wirklung treten, a' b und c aber durch Hautschütlungen geschlossen werden. Noch regelmässiger wird der Gang, wenn man den Luftstrom in einen stehenden, oben nur durch einen mit Gewicht beschwerten Kolben geschlossenen Cylinder führt und erst aus diesem weiter leitet. Die Windmengen, die ein Cylindergebläse liefert, findet man durch Multiplication der Geschwindigkeit mit der Fläche des Kolbens; doch muß man den Verlust durch die Undichtigkeit, Reibung u. berücksichtigen. Am besten bedient man sich der Gebläsemaße, f. d. Art. Balgprüfer. c) Flügelgebläse oder Centrifugalgebläse, f. d. Art. Centrifugalgebläse u. Ventilator. d) Schraubengebläse oder Spiralgebläse, fr. cagniardelle, f., engl. screw-blast-machine, auch Cagniardelle genannt, f. d. Von der gewöhnlichen Wasserfördern unterscheidet sie sich dadurch, daß sie tiefer als diese im Wasserlasten liegt und die Spindel A B Fig. 1608 sich entgegengekehrt dreht, so daß nicht das Wasser gehoben, sondern die bei Beginn der Umdrehung durch das Gewinde bei A abgemessene Luftmenge allmählich nach C' C' C'' u. u. endlich in die Gebläseöhre D gedrängt wird, wobei sie zugleich wegen der Verkleinerung der Räume durch das Wasser immer mehr comprimirt wird.

**B. Einführung des Gases,** d. h. bei Hohen. Gewöhnlich wird bei den Hohen die Gicht (s. d.) so verengelt, daß ihre Weite oft nur  $\frac{1}{4}$  von dem Durchmesser des Kohlenfasses beträgt. Eine solche Konstruktion ist höchst unzumessmäßig, indem dadurch der Zug in der Gicht verjährt und folglich das Brennmaterial verzehrt wird, bevor es tief genug im Schacht niederfallen um die Schmelzung der Erze zu bewirken. Auch ist der Bedarf an Brennmaterial bei einer erweiterten Gicht viel geringer als bei einer engeren. Man gebe daher dem Schacht von dem Kohlenlad bis zur Gicht wenigstens gleiche Durchmesser. Nachstehende Veränderung der Windführung läßt sich bei jedem Hohen ohne Schwierigkeit anwenden. Sie besteht darin, den einströmenden Wind, die **Gebblasts**, franz. vent des soufflets, engl. blast-air, durch Einführung einer inneren Röhre in die Düse zu theilen. Soll dann der ringförmige Wind weniger gepreßt sein als der innere, so wird durch Erweiterung der inneren Röhre am hinteren Ende der Querschnitt der ausströmenden Luft verengt. Soll hingegen der ringförmige Windstrom stärker gepreßt sein, als der centrale, so wird das hintere Ende der inneren Röhre enger gemacht als das vordere. Wenn man verlangt, daß der innere Windstrom und der äußere ringförmige eine verschiedene Temperatur, also kalte u. warme Gebblasts, frz. air froid et chaud, engl. cold and hot blast, haben soll, so muß man die innere Düse nach hinten zu aus der äußeren herausführen, für jede ein besonderes Zuleitungsrohr anlegen und eins davon über Feuer leiten; s. d. Art. Form.

Gebläsform, f., f. d. Art. Form.

**Gebläsofen** und Gebläseschachtofen, m., f. d. Art.  
Hobofen, Ofen, Schachtofen.

**geblendete Batterie**, f. (Mriegsb.), f. v. w. mas-  
te Batterie; f. b. Art. Batterie I. A. g.

gebohrter Schlüssel, m., ausgehöhlter Schlüssel.

**gebrochen**, adj., franz. rompu, heißt eine Größe, welche in Bruchform oder mit anderen Worten in

gegeben ist. Über gebrochene Zahl.

brochenen Thüren und Fenstern lange stehen, welche aus zwei durch Charniere verbunden bestehen, so daß sie sich zusammenklappen la-

gebrochene Batterie, f., f. d. Art. Batterie.

gebrochene Ecke, f., j. v. w. abgegr. u.  
b. Art. abfagen, Kasse u.

gebrodener Stab, m., frany. bismar

gebrochenes Dach, n., frz. toit m. br.,  
Manierbendach.

**gebrochene Thürflügel** od. Fensterrahmen bestehen aus zwei Theilen neben- oder über einander, die sich auf einander klappen, u. werden so, wenn die ungebrochene Flügel zu viel Platz wegnehmen würden.

**gebrochene Treppe**, f., frz. escalier à volutes, eine Treppe, welche ihre Richtung durch Verändern der Vorstufen od. gewundenen Stufen verändert, bei denen dies ein- oder zweimal der Fall ist, man zwei- oder dreiarmlige Treppen.

**gebündelt**, adj., frz. fasciculé, engl. bundled.  
Über gebündelte Säulen und Pfeiler s. d. 2. 1.  
normannisch. Bündelsäule 1c.

gebürsteter Bogen, m., f. b. Art. 302  
und 24.

**Gebüsch**, n. Über Verwendung laub-  
bäusches in Gärten s. d. Art. Garten u. Gart-  
d. Art. Buich. Buschwerk u. Fäschchen.

Gedächtnissäule, f., s. d. Art. Denkm.

**Gedächtnißwappen**, n., 1. Wappen, um zu denken an einen Vorfall. — 2. Wappen eines unbekannten Landes, wenn es der frühere Besitz eines andern Landes war.

**Grddagummi**, n., eine noch nicht untersuchte Gummisorte des Handels, von der Berberei-Akazie (*Acacia gummifera* Willd.) zu erwarten ist.

Gedek, n., Material, welches zum Festsetzen

gedachter Weg, m., f. d. Art. Zeftungs-  
Weg etc.

gedehnte Enkloide, Epicnloide, Hypocnloide  
i. Enkloide. Epicnloide. Hypocnloide

gelingen, intell. B., f. aufgeben u. Nach

**gediegen**, adj., franz. natif, engl. native, man in der Mineralogie Metalle, wenn sie in unverbundenem Zustande, aufgefunden. s. B. in der Natur folgende Metalle: Gold, Platin, Silber, Quecksilber, Kupfer, Zinn, Blei, Wismuth, Palladium u. s. w.

**Gedinge**, n. (Bergw. u.), frz. forfait, tünche, f., engl. bargain, tribute, m.; man eine Übereinkunft zwischen Arbeiter und Arbeitgeber, ein gewisses Lohn zu leisten. [Si.]

gedrückter Bogen, m., j. d. Art. Band 6, 7 u.

gedrückter Pfühl, m., frg. tore com  
moulure f. en demi-cœur, f. d. Art.

**Geduld**, f., allegorische Darstellung. i. 7

**Grest**, f., hohes Meeresufer, was von den Wellen nicht überspült werden kann, daher Grestdrich, der von den Wellen nicht erreicht wird.

**Gefälle**, *n.*, **Köfse**, *f.*, 1. auch **Fall**, *f.*, *pen*  
*te*, *inclinaison*, *f.* (*remont*, *m.*), engl.  
*inclination* (*ascent*, *gradient*), das  
Neigung, ausgedrückt durch das Ver-  
hältniß der Höhen zur horizontalen Länge; das  
Gefälle einer Bahn, *f. d. Art.* Eisenbahn

ner Bojsung, f. Bojsung; vgl. d. Art. Ab-  
2. Franz. chute, engl. fall. Bei Flüssen u.  
Befälle der Vertikalabstand zweier Wasser-  
nkte in einer bestimmten Flußstrecke. Man  
det das relative G., d. h. dasjenige, welches  
der Längenmaßeinheit, also 1 m. liegt,  
ntes G., das Gesamtgefälle zwischen zwei  
einander gelegenen Punkten. Das relative  
man in Decimalbrüchen nach Ausrechnung  
ienten, absolutes G. durch Entfernung der  
le an. Wenn z. B. ein Fluß auf 1000 m.  
absolutes Gefälle von 0,763 m. hat, so ist  
atives G. = 0,000763 u. Um das Wasser  
Gewicht wirken zu lassen, wo also das natür-  
lle nicht zureicht, wird durch Aufstauen des  
künstliches Gefälle, franz. chute, engl. head.  
Unter Gefälle eines Wassertriebwertes ver-  
die Höhendifferenz zwischen den Spiegeln des  
ers (vor dem Schützen) und des Unter-  
unter dem Rade). [v. W.] — 3. Geneigte  
ng zum Hindurchlassen von Flüssigkeiten, f.  
itergefälle und Durchlaßgraben. Über den  
er Gefälle auf die Stromgeschwindigkeit und  
uf Brückenbau f. d. Art. Brücke und Strom-  
**lladen**, **Schußladen**, m., **Schußbrücke**, f.,  
n., bei unterschlächtigen Mühlen eine beim  
n oben anfangende und im Kropf eingelassene  
le, über welche herab das Wasser mit Gewalt  
äder einschießt.

**Umschlag**, m., **Brechpunkt**, frz. point m. de  
d'une déclivité à une autre, Punkt, wo das  
h ändert.

**Gefängniß**, n., frz. geôle, prison, f., engl. jail,  
tal. carcere, prigione, span. carcel, pri-  
labozo, lat. carcer, griech. κάραγον (Ker-  
m Standpunkt des Juristen aus wurde man  
sie eintheilen in Untersuchungsgefängnisse,  
der Wechselhaftskolale, Arbeitshäuser, Zucht-  
Besserungsanstalten, Festungssträflingsläser-  
oder auch vielleicht einfacher in Detentions-  
nd Korrekthäuser. In Bezug auf die  
artigen Einrichtungen kann man sie in der  
he eintheilen: 1. in solche mit gemeinschaft-  
beitsälen, wo auch mehrere Gefangene in  
ume zusammen schlafen; 2. in solche mit ge-  
tlichen Arbeitsälen, aber einzelnen Schlaf-  
in solche mit einzelnen Zellen, Gefängniß-  
anz. cachots, worin die Gefangenen sowol  
s arbeiten. Danach hat sich die Eintheilung  
jedenfalls aber muß man dieselbe so treffen,  
icht und schnell übersehen und demzufolge  
trolirt werden können. Am besten erreicht  
durch lange Korridors, welche sternförmig  
n polygonen Vestibül ausgehen. Macht man  
Korridors sehr breit, läßt sie durch alle Etagen  
gehen, versteht sie oben mit Glasdach und an  
a hin mit eisernen durchbrochenen Ballons,  
an dann von einem Punkte aus die sämt-  
len durchgängig übersehen und zugleich ge-  
ie solche Einrichtung den Vortheil einer guten  
ation und ziemlicher Feuericherheit. Heizen  
die Gefängnisse mit erhitzter Luft oder war-  
ffer; f. darüber d. Art. Heizung.

inerer Anzahl von Gefangenen ist natürlich  
Anlage nicht nöthig. Man legt einfach die  
einen Korridor, der nur durch die Stube des  
wärters zugänglich ist, und eben so gut ver-  
n muß, wie die Zellen selbst, auch von jener  
übersehen werden kann. Alle Fenster-  
n, mit Ausnahme der an den Beamten-  
en, mache man mindestens 6 Fuß hoch;  
mit größeren Wassernasen oder Hohlkehlen  
rneiden; sie pflanzen den Schall fort und er-

öglichen dadurch die Unterhaltung der Gefangenen.  
Außer den Zellen enthält ein Gefängniß noch Küche,  
Speiselammer, Keller, Badezimmer für ankommende  
Gefangene, mit einem Glühofen zu Reinigung der  
Kleider von Ungeziefer od. Ansteckungsstoffen, Kranken-  
zimmer u., sowie Wohnungen für Gefangenwärter,  
Aufseher, Wirtschaftlerin und andere Hausbeamte,  
einen Betsaal, Wachzimmer, Niederlagsräume u.  
Ein bäumebepflanzter Hof mit hohen Umfassungs-  
mauern zu Spaziergängen für die Gefangenen dar-  
ebenfalls nicht fehlen. Ubrigens sind die Einrich-  
tungen, wie gesagt, verschieden, und muß man darüber  
die Angaben der Behörde befolgen, welche das Ge-  
fängniß bauen läßt. Der Charakter des Gebäudes  
sei Ernst, Festigkeit und Würde, ja er kann so-  
gar ins Düstere übergehen. Bei der Konstruktion  
sehe man besonders auf Festigkeit und Unmöglich-  
machung des Ausbrechens, sowie auf möglichst voll-  
ständige Feuericherheit u. Arresthäuser, Korrekthä-  
häuser, Frohnvesten u. werden mit wenigen Modi-  
fikationen nach denselben Grundsätzen ausgeführt.  
Gefängnisse, die zugleich eine körperliche Marter der  
Gefangenen ausmachen, sind jetzt nicht mehr in Ge-  
brauch. Dahin gehörten die beiden unteren Ge-  
schosse, carcer inferior und carcer interior, der drei-  
geschossigen römischen Gefängnisse, dahin die mata-  
moros der Spanier, dunkle, feuchte, cisternenartige  
Räume, dahin die Burgverließe, Hungerräume und  
Aushängeläse des deutschen Mittelalters, die Blei-  
lammern und Pozzi in Venedig u. Jetzt betrachtet  
man das Gefangensein nicht mehr bloß als Strafe,  
sondern als Mittel, die Verbrecher für die Gesellschaft  
unschädlich zu machen und zu bessern; dazu ist aber  
körperliches Wohlbefinden derselben nöthig. [M-s.]

**Gefäß**, n., frz. vase, vaisseau, m., engl. vessel.  
Aufstellung von Gefäßen auf Postamenten, Konsolen,  
Simsen, Verdachungen u., ist namentlich in Gärten  
und Sälen ein sehr reichhaltiges Mittel zur Ver-  
zierung. Dieselben müssen mit dem Stil des Baues  
übereinstimmen und ihren Verhältnissen nach so ge-  
wählt werden, daß sie, wenn einzeln angebracht, den  
ihnen angewiesenen Raum in schicklichem Maaß aus-  
füllen, und daß, wenn in Gruppen zusammengestellt,  
solche ungezwungen aussehen, ohne der Ordnung  
Hohn zu sprechen. Über die Gefäßformationen der  
einzelnen Stile f. d. betr. Art. Über die Regeln bei  
Entwerfung von Gefäßen f. d. Art. Glied.

Decorations-Gefäße kann man anfertigen: 1. aus  
Stein: Marmor, Sandstein, Alabaster, Serpentin,  
Onyx, Amethyst u. eignen sich besonders hierzu; 2. aus  
gebranntem Thon, glasiert oder roh; 3. aus Glas oder  
Porzellan, wegen der möglichen Beeinträchtigung der  
Umgebungen durch den Glanz vorsichtig anzuwenden;  
4. aus Metall; namentlich Gubißen, Bronze, Mess-  
ing, Kupfer und Zinn; 5. aus Holz oder Gips, bloß  
im Innern und als unbenutzte, rein decorative Gegen-  
stände. 6. Auch Glasbroden, namentlich die Ab-  
fälle von der Fabrikation des Fensterglases, kann man  
in folgender Weise zu Gefäßen verarbeiten. Das Glas  
wird gemahlen und dann entweder für sich allein oder  
mit Zusatz von 1 Theil Sand oder dergleichen auf  
3 Theile gemahlenes Glas verwendet. Das Glas-  
pulver oder das Gemenge wird mit so viel Wasser an-  
gemacht, daß die Theile zusammenhaften, wenn die  
Masse zusammengedrückt wird, und sodann in eine  
Form von Holz, Metall u. s. w. gepreßt. Diese  
Form, welche nach Umständen aus mehreren Stücken  
bestehen muß, wird nachher von dem geformten Gegen-  
stande abgenommen, und dieser in einem geeigneten  
Ofen bei gelinder Hitze getrocknet. Wenn er ganz  
trocken ist, wird er mit Sand umgeben, um die Hitze  
zu reguliren und die Theile, die sonst beim Brennen  
nachgeben möchten, zu unterstützen. Der Ofen wird

dann so weit erhitzt, daß das Glaspulver eben bloß zu schmelzen beginnt. [M-s.]

**Gefäßbarometer**, n., f. d. Art. Barometer.

**Gefährdeich**, m., nicht mit Vorland versehener, also sehr ausgelegter Deich, muß besonders gut angelegt und unterhalten werden.

**Geflecht**, n., f. Flechtwerk.

**geflößter Kalk**, m., 1. heißt solcher Kalk, den man sofort nach dem Löschen in eine Grube hat laufen und wohl zugedeckt 1—2 Jahre liegen lassen, ehe er gebraucht wird; f. d. Art. Kalk.

**geschlossen**, adj. (Mineral.), nennt man ein Mineral, dessen Oberfläche aus aneinander stoßenden runden Erhöhungen besteht, die sich, in der Mitte eingedrückt, nach und nach verslachen.

**Gesluder**, **Gesluder**, **Gesluther**, n., franz. péchère, f., f. v. w. Flutbett, Wassergerinne.

**Gefrierpunkt**, m., f. d. Art. Frost, Thermometer u.

**Gefüge**, n., Struktur, f., frz. grainure, texture, f., engl. grain, ital. commettitura, struttura, eine der Haupteigenschaften, nach denen man die Felsarten unterscheidet. a) Körniges Gefüge. Körnige Felsarten bestehen dem Ganzen ihrer Masse nach aus großen oder kleinen scharfkantigen Körnern, nicht vollkommen ausgebildeten Krystallen, ohne sichtbares Bindemittel. b) Porphyrartig heißt das Gefüge, wenn in körnigen Felsarten einer der bildenden Theile in größeren Krystallen hervortritt. c) Schieferig ist das Gefüge, wenn die Gesteine dünne, über einander gefügte Lager bilden, also spaltbar sind. Bei gleichartigen schieferigen Gesteinen haben alle Lager dieselbe Natur, bei ungleichartigen bestehen die Lager abwechselnd aus verschiedenen Mineralien. d) Dicht ist das Gefüge, wenn alle Massentheile so innig mit einander verschmolzen erscheinen, daß keine eigenthümliche Art der Verwachsung sich kenntlich macht. e) Porphyrgefüge. Hier umschließt eine vorherrschende dichte oder körnige Hauptmasse Krystalle, Blättchen und Körner von Mineralien, die meist verschieden von der Grundmasse sind und nicht mit einander in Verührung stehen. f) Mandelsteingefüge. Dies ist an runden, platt gedrückten od. länglichen Räumen und Höhlungen zu erkennen, sogenannten Blasenräumen, welche, von der Hauptmasse umschlossen, leer oder mit Mandeln und Kugeln aus einem von der Hauptmasse sehr verschiedenen Mineral ausgefüllt sind.

**gegeben**, adj. (Mathem.), heißen Größen, welche ihrem Werthe nach als bekannt vorausgesetzt werden (im Gegentheil zu den gesuchten Größen) und werden meist durch die Anfangsbuchstaben des Alphabets bezeichnet. Es können übrigens auch Eigenschaften gegeben sein, so in der Geometrie; wenn man z. B. den Satz beweisen soll, daß in einem gleichschenkligen Dreieck die Winkel an der Grundlinie gleich sind, so ist ein Dreieck gegeben, das gleichschenklilig ist, d. h. in welchem zwei Seiten gleich lang sind. Gesucht wird dann die Gleichheit der den gleichen Seiten gegenüber stehenden Winkel.

**Gegenbuch**, n. (Bergw.), ist das Verzeichniß der Gewerke und Bergwerkseigenthümer in einem Revier. [St.]

**Gegendeichung**, f., ist nöthig, um bei Flut und Sturm den Durchbruch und die Überströmung der Hauptdeiche zu verhüten; f. d. Art. Deich.

**Gegenemail**, n., frz. contre-émail, m., Emailschicht, die man zum Schutz an der Rückseite einer dünnen Metallplatte aufbringt, die auf der anderen Seite emailirt werden soll.

**gegenfourniren**, trf. 3., franz. contre-fournir, f. v. w. auf beiden Seiten fourniren.

**Gegengewicht**, n., frz. contre-poids, m., contre-balance, f., engl. counter-weight. Bei Thür- od. Fensterzügen u. gewährt es meist eine große Bewegung, wenn man ein Gegengewicht an der selben wird nur selten genau so viel wie der Gegenstand selbst. Bei Thüren und Fenstern ist es gut sein, das Gegengewicht um ein wenig schwerer zu machen, damit solche Flügel, wenn sie geöffnet sind, nicht von selbst herabstürzen und verlegen.

**Gegenhalter**, m., eine Art Schmeddel, doch kürzer, dicker Hammer zum Anhalten der Seite eines Brets, einer Platte u., in welche ein Niet u. geschlagen werden soll.

**Gegenkegel** od. **entgegengesetzter Kegel**, m., ist der Kegel, der entsteht, wenn man einen Kegel über die Spitze hinaus fortführt. Der Durchschnitt einer Ebene mit einem Kegel, wenn die Ebene gleichzeitig den Gegenkegel nicht durch die Spitze läuft, eine Hyperbel.

**Gegenkeil**, **Stellkeil**, m., frz. clavette, f., sage, de calage, contre-clavette, engl. gib, nose-key. Um Keile ruhiger auf beiden Seiten her 2 Keile an, so daß der eine auf der Seitenfläche des andern liegt.

**Gegenkiel**, **Oberkiel**, m. (Schiffb.), frz. quille, engl. upper false keel, ital. contraquilla, eine auf die Oberseite gebolzte, 7—15 cm. starke Bohle, in welche die Bauchstücke der Spanten 5 cm. tiefer eingesenkt werden, und welche zwar die ganze Länge hat, aber nach Vorder- und Achterenden abnimmt.

**Gegenlatte**, f., f. d. Art. Contre-latte.

**Gegenlatter**, m., frz. contre-lattin, m., sind bei Dächern ein eisernes Werkzeug an der Spitze, zum Zusammenziehen der Sparrenlatten, an die Latten beim Annageln der Sparren.

**Gegenlaufgraben**, m., f. Contre-appui, Laufgraben.

**Gegenmutter**, f., frz. contre-écrou, m., jam-nut, nennt man eine entgegengesetzte Mutter, wie sie bei den Schraubenmutter an den Stößen, Schlaudern u. angewendet wird.

**Gegenort**, n. (Bergw.), nennt man einen Ort, welcher einem anderen in einer gewissen Richtung entgegengetrieben wird, um die Länge schneller herzustellen. Beide sind **Gegenörter** oder **Ort** und **Gegenort**. In der Bergbaukunst ist das Ort dasjenige, welches nach der Richtung der verfolgenden Weltgegend getrieben, also der Grubenbetrieb überhaupt fortgesetzt wird.

**Gegenstrebe**, f., frz. coyer, m., f. d. Art. 3, im I. Bd. Vergl. auch Contre-fiche.

**Gegenströmung**, f. Bei den Meeren zwischen den Tropen kommt es vor, daß in Folge verschiedener Ursachen und unterirdischer Inseln — die Strömung des Meereswassers in gewisser Tiefe (bis zu einer andern, sogar entgegengesetzte von der Strömung ist. Die veränderte Strömung der Meeresfläche nennt man die Gegenströmung.

**Gegentrumm**, n. (Bergb.), f. unter (

**Gegenwehre**, f. (Kriegsb.), f. d. Art. garde und Cuvre-face.



**winde**, f., f. Differentialhaspel.

**winkel**, m., nennt man bei zwei geraden B und CD (Fig. 1609), welche von einer Geraden FG durchschnitten werden, zwei von einander stehenden Winkeln, welche bei verschiedenen Punkten auf derselben Seite der durchschneidenden Linien und deren Winkelebene ebenfalls gleich sind; so sind  $\alpha$  und  $\varepsilon$ , ferner  $\beta$  und  $\zeta$  oder  $\gamma$  und  $\delta$ , Paare von Gegenwinkeln. Man

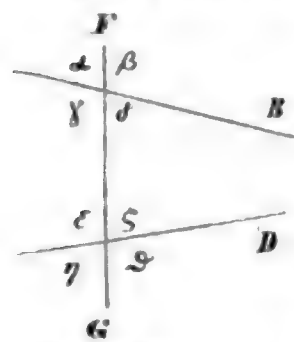


Fig. 1609.

nennt die vier Winkel  $\gamma$ ,  $\delta$ ,  $\varepsilon$ ,  $\zeta$  auch innerhalb liegende Winkel und die vier Winkel  $\alpha$ ,  $\beta$ ,  $\eta$ ,  $\theta$  außerhalb liegende Winkel. Zuweilen werden, jedoch nicht passend, auch  $\gamma$  und  $\varepsilon$ , sowie  $\delta$  u.  $\zeta$ , als Paare innerer Gegenwinkel, ferner  $\alpha$  und  $\eta$  oder  $\beta$  u.  $\theta$  als Paare äußerer

Winkel aufgeführt; doch ist es geeigneter, sie beziehentlich Paare innerer Winkel, Paare innerer,  $\beta$  einen äußeren Gegenwinkel.

Es werden  $\gamma$  und  $\zeta$  oder  $\delta$  und  $\varepsilon$  innere Winkel, und  $\alpha$  und  $\theta$ ,  $\beta$  und  $\eta$  äußere Winkel genannt. Sind die beiden Linien

CD parallel, so sind je zwei zusammengehörige Gegenwinkel (ein innerer und ein äußerer) ebenso wie die inneren und auch die äußeren Winkel, während die Summe eines Paares der äußerer Winkel (sich eines Paares der inneren Gegenwinkel) zwei Rechte betragen, wenn bei zwei Geraden einer Ebene, die von einer dritten geschnitten werden, ein Paar der Gegenwinkel oder ein Paar der Winkel zwei Rechte betragen, so sind die beiden Linien parallel.

**ge**, n., 1. (Herald.), Krugbalken. — 2. (Vgb.) Giebel, f. v. w. es, f. d. — 3. (S. v. w. d.), Blumengehänge u. c. clef de relevée, grappin, beim Kunstbau bei Bergbahnen u. c. ing zum Einhängen und 1 der Bohrstrangen, Ge- en u. c.

**gate** u. gesprengte Brücke, B. 2. p. im 1. Bd.

**n**, n., frz. taillis, m., Ort, wo Holz ge- wird, Holzschlag, oder Periode vom Säen bis agen.

**use**, n., franz. caisse, engl. shell, f. v. w. nes Flaschenzug.

**GC**, Gehäge, n., frz. en- ends, m., ital. chiuso, span. corral, vedado, in mit einem Haq, einer Hecke oder einem gebener Ort, auch diese Umfriedigung selbst. um ins Gehege anlegen, f. d. Art. Baum-

**mtreppe**, geheime Treppe, f., franz. escalier ouloir, m., engl. back-stairs, privy-stairs, Art. Degagementstreppe u. Treppe.

**gehendes Werk**, n., alle Theile einer Mühle od. dergl., die dem Werk die Bewegung geben.

**Gehöfte**, n., mittellat. hoffata, Gesamtheit der zusammengehörigen, um einen Hof gereihten Gebäude eines Grundstücks; f. d. Art. Bauernhof u. c.

**Gehrdreieck**, n., franz. équerre f. à onglet, à mitre, engl. mitre-square, Winkellineal zu 45 Grad.

**Gehre**, f., f. Gehrung.

**Gehren**, m., Geer, Ger, mittellat. guarus, garrotus, altfranz. garrot, spitzes Werkzeug, Spieß, Pfeil, Keil, Bengel u. c.

**Gehrenziegel**, m., so heißen schräge Ziegel zum Eindecken der Orte am Grat eines Walmdachs.

**Gehrlade** od. **Gehrungslohlade**, f., frz. boîte f. de mitre, engl. mitre-box, mitre-block, Tischlerwerkzeug, um das Hobeln der Gehrunge sicherer zu machen und zu erleichtern; besteht aus einem Boden mit zwei genau parallelen Seitenwänden, welche nach dem betreffenden Gehrungswinkel durchschnitten sind.

**Gehrmaaf**, n., 1. unbewegliches, frz. équerre f. de mitre, engl. mitre-square, ähnlich dem Winkelmaaf, nur steht der Kopf nicht rechtwinklig, sondern gegen das Blatt, unter einem halben rechten (45. Grad) Winkel, und müssen dessen Kanten genau parallel sein. Auf beiden Seiten des Blattes steht der Kopf vor. Ist es zu einem Dreieck geschlossen, so heißt es Gehrdreieck, f. d. — 2. Bewegliches, frz. sauterelle, équerre mobile, engl. sliding-square, bevel-rule, mitre-rule, f. v. w. Schmiege, f. d.

**Gehrsatz**, m., f. v. w. Blodwand, f. d.

**Gehrstoß**, m., Gehrfuge, f., frz. assemblage à onglet, m. joint à mitre, engl. mitre-joint, diagonal joint, Stoß oder Fuge auf Gehrung, f. d.

**Gehrung**, Gährung, Glerung, f., franz. biaux, biaisement, onglet, m., engl. bevel quoin, mitre-quin, span. sesgo, corte. Wenn ein Sims od. eine Gliederung um eine Ecke herumläuft (geht, eigentlich wol sich um die Ecke lehrt, vergl. d. Art. Wiederteht), so werden die Gliederungen der so entstehenden zwei

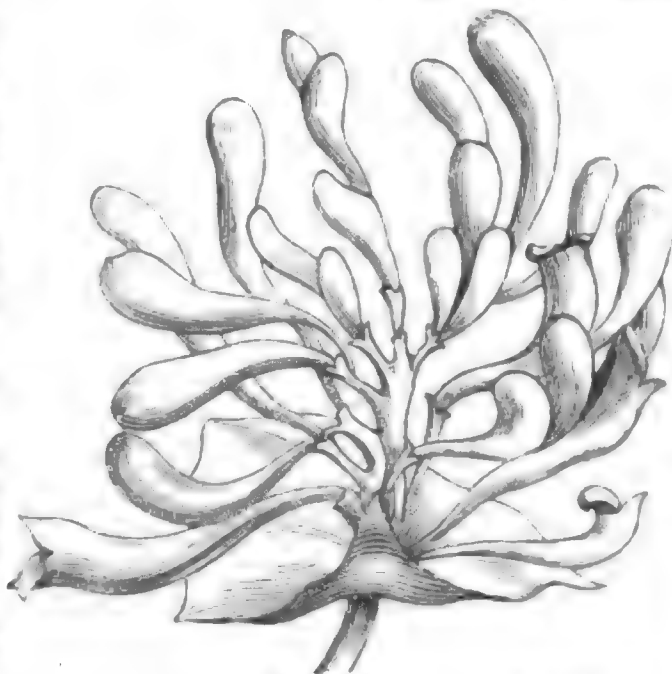


Fig. 1610.

Zu Art. Geisblatt.



Fig. 1611.

Simsarme sich in einer Ebene treffen, welche, wenn der Sims horizontal läuft, sich senkrecht auf der Gehrlinie, frz. ligne de mitre, engl. mitre-line, d. h. der Halbierungslinie des in eine Horizontalebene projektirten Winkels der Grundflächen, an denen der Sims hinläuft, erhebt. Diese Ebene heißt die Gehre, die Glern, die Zusammenfügung beider Theile nach dieser Fläche die Gehrung; so sagt man, die Bekleidungen der Thür





**Laubbewahrung** von Holz, Kohlen u. a. m. —  
zum überhaupt.

**Ge**, f., frz. gélatine, f., colle forte. 1. Feiner  
— unterscheidet Knochengelatine und Haufe-  
— 2. Aus feinem Leim bereite te durch-  
ittchen, richtiger Gelatinepapier und Haufe-  
Genannt. — 3. Chinesische Gelatine, pflanz-  
rungs, von Fungus agar agar gewonnen,  
zusammengeträufelten Röhrchen in den  
b löst sich nur in siedendem Wasser, bildet  
Erkalten eine weiße feste, nicht riechende und  
kende Gallerte, die nicht kleeht, daher zum  
feiner Modelle geeignet ist.

**Scherze**, n. pl. (Verab.), heißen Silbererze,  
geschmeidiges u. schmieriges Ansehen haben.

**Ge**, n. (heißisch Kleise, f.), f. v. w. Laibung.  
**Ge**, n., Röntgenvorrichtung, frz. sonnerie, f.,  
ing-apparatus, f. unter Glode.

**Ge**, n., franz. jaune, engl. yellow, ital. giallo,  
rillo, gualdo. Über chromatische Stellung  
be f. d. Art. Farbe. Man symbolisirt den  
Grünlichgelb, die Freude durch Hochgelb,  
scheidet verschiedene Nuancen des Gelb, z. B.  
(merde d'oe), Strohgelb, Wachsgelb,  
elb, Citronengelb, Dottergelb, Goldgelb,  
welches dann in Orangegelb oder Chamois  
in Orangeroth übergeht. Blaugelb nähert  
em Weiß; dunkles Gelb, frz. saure, geht in  
er. Die gelbe Farbe in voller Reinheit wirkt  
u. heiter, darf aber nie in zu großen Flächen  
et werden.

**Ge**, f. pl., frz. grains m. pl. d'Avignon,  
ch berries, pl., auch Avignonkörner gen., sind  
1 des Färber-Kreuzdorns (Rhamnus infec-  
), Fam. Kreuzdorngewächse, Rhamnaceae) und  
vandier Arten, z. B. des Stein-Kreuzdorns  
atilis L.), f. Färber-Kreuzdorn. Die persi-  
bbeeren kommen von dem ölbaumblättrigen  
(Rh. oleoides L.), der schon in Griechen-  
ig ist.

**Ge**, n., ist molybdänsaures Bleioryd.

**Ge**, trj. 3., frz. dérocher, décapier,  
pickle, to dip. Messingwaaren, Bronze-  
c., abbeizen, f. d., um auf der Oberfläche die  
Kupferfarbe zu beseitigen.

**Ge**, n., der Antillen, auch gelbes Eisen-  
arbenholz oder Bastard-Guanakholz, nennt man  
schwere Holz der weißholzigen Wignonie,  
a Leucoxydon L., Fam. Trompeterblumen,  
aceae). Es wird gern zu Schiffsbelleidungen  
t, da es wegen seiner scharfen, fast giftigen  
sten von den Würmern nicht angefrissen wird.

**Farben**. Die in der Technik angewandten  
Handel vorkommenden gelben Farbstoffe sind  
atur-, theils Kunstprodukte. Zu den  
ichen gelben Farben gehören die Ocher (f. d.),  
1 Bolen (f. d. Art. Bolus), das Steingelb (ge-  
Zintblende), welches als billige bräunlichgelbe  
istrichfarbe angewendet wird. Zu den künst-  
gestellten gelben Farben gehören besonders  
a Bleifarben (f. d.), darunter namentlich das  
lb (f. d.), das Zintgelb (chromsaures Zint-  
is Urangelb, das Cadmiumgelb (f. Cadmium),  
imongelb, der Antimonocher u. A. Die  
beiden Farben sind wegen ihres hohen Preises  
meineren Benützung noch nicht geeignet.  
n Mineralfarben werden in der Technik beson-  
h eine Menge gelber Pflanzenfarbstoffe ver-  
Sehr viele Pflanzen, wie Färberscharte,  
Wau zc., sind seit alter Zeit schon zum Gelb-  
er, Müstr. Van-Region. 3 Aufl. II.

färben benutzt worden. Andere gelbe Pflanzenfarben  
liefern das Gelbholz, die Berberitzenwurzel, die Quer-  
citronrinde, das Curcume, die Gelbbeeren, das Cercis-  
holz zc., f. d. betr. Art. Ein besonders häufig ange-  
wandter gelber Farbstoff ist im Orlean (f. d.) enthalten.  
Zu Darstellung gelber Lackfarben dient das Gummi-  
gutti, dann eine Abkochung von Wau-Gelbholz zc.,  
welcher man Alaun und Schlammkreide zusetzt; ferner  
das aus China kommende Jaune indien (euranthin-  
saure Magnesia). Als Anstrich- und Ölfarben  
lassen sich die Erd- und künstlichen Mineralfarben, die  
euranthinsaure Magnesia, als Saftfarben die  
gelben Lacke und das Gummigutti verwenden. Für  
Gewebe eignen sich die Pflanzenfarbstoffe, die Bitrin-  
säure (f. d.) und die Chromfarben. Als Schmelz-  
farben für Glas und Porzellan werden Chrom-,  
Uran- und Neapelgelb angewendet; f. auch d. Art.  
Email. Über gelbe Beizen f. d. Art. Beize im 1. Bd.  
Die gelben Mineralfarben, mit Ausnahme der Ocher,  
sind alle mehr oder weniger giftig; von den Pflanzen-  
pigmenten ist bloß das Gummigutti von schädlicher  
Wirkung auf den thierischen Organismus; f. auch d.  
Art. Raphthalin.

**gelbe Haarweide**, f. (salix vitellina), auch gelbe  
Kleferweide genannt, f. unter Weide.

**Gelbeisenstein**, m., franz. fer m. oxydé jaune,  
engl. yellow clay-iron-stone, ein Gemenge von Thon  
mit Eisenorydhydrat, wie das Bohnerz (f. d.).

**gelbe Kupfererze**, n. pl. (Verab.), heißen solche  
Kupfererze, welche viel Schwefel enthalten.

**Gelberde**, f., frz. argile f. ocreuse, jaune gra-  
phique, engl. yellow earth (Mineral.), erscheint in  
Lagern in jüngeren Kalkgebirgen; Gefüge derb, Bruch  
feinerdig, enthält namentlich Kiesel-erde, Eisenoryd,  
Thonerde und Wasser; ist sehr weich, hat wenig glän-  
zenden Strich, wiegt  $2\frac{1}{4}$ , kleeht an der Zunge, brennt  
sich roth, färbt, wird zum Anstrich von Holzwerk und  
Ledern gebraucht.

**gelber Ocher**, m., f. d. Art. Ocher.

**gelbes Sandelholz**, n., f. d. Art. Sandelholz.

**gelbe Weide**, Dotterweide, f., f. d. Art. Weide.

**Gelbgießerei**, f., frz. fonderie f. de bronze, engl.  
brass-foundry. Die Einrichtung ist ähnlich wie bei  
andern Gießereien, f. d.

**Gelbgrau**, n., als Ölfarbe gewinnt man aus einer  
Mischung von gebrannter Umbra, Bleiweiß, etwas  
venetianischem Roth, Öl u. Terpentin, oder aus roher  
Umbra, Bleiweiß, Leinöl, Terpentin u. etwas venetia-  
nischem Roth.

**Gelbgrün**, n., f. d. Art. Grün.

**Gelbholz**, n., frz. bois m. jaune, engl. fustic,  
yellow wood. Unter diesem Namen kommen eine  
Anzahl Hölzer in den Handel, welche größtentheils zu  
Herstellung von Farben, gelegentlich auch zur Kunst-  
tischlerei dienen. Sowol in Bezug auf ihre botanische  
Abstammung wie auf ihr Vaterland weichen sie sehr  
von einander ab. Die wichtigsten derselben sind fol-  
gende: 1. Das westindische und brasilianische Gelbholz  
stammt meistens von dem Färber-Maulbeerbaum  
(Broussonetia tinctoria s. Morus tinctoria, Fam.  
Maulbeergewächse, Moraceae). Man nennt auch noch  
Broussonetia xanthoxylon und Br. brasiliensis  
Mart. als Stammpflanzen; f. ferner gelbes Brasilien-  
holz. 2. Eine Art gelb färbendes Holz kommt von der  
Bahama-Cäsalpinie (Caesalpinia bahamensis, Fam.  
Cäsalpinieen) auf den Bahama-Inseln. 3. West-  
indisches Gelbholz stammt ferner von dem westindischen  
Gelbholzbaum (Xanthoxylon caribaeum Lam.,  
Fam. Gelbholzgewächse, Xanthoxyleae), der auch  
Zahnwehholzbaum oder Hertulesteule heißt; es ist

mehr medizinisch als technisch gebräuchlich; s. auch d. Art. Coentrilho. 4. Gelbholz vom Kap wird als Färbholz benutzt und stammt vom hohen Safranholzbaum (*Crocoxylon excelsum* Eckl., Fam. Spindelbaumgewächse, *Celastrineae* R. Br.), der am Kap der guten Hoffnung einheimisch ist. Eine zweite Sorte Holz, die ebenso genannt wird, kommt von einem Nadelholzgewächs *Podocarpus Thunbergii* Hook., Fam. Coniferae) eben daselbst. 5. Gelbholz von Cumberland ist das gelbe Holz der *Virgilia lutea* Michx. in Nordamerika (Fam. Hülsenfrüchtler, *Leguminosae*). 6. Gelbholz von Neusüdwales ist das Holz von *Okleya xanthoxyla* Cunningh. (Fam. Cedreleae), Yellowwood, eines starken neuholländischen Baumes. 7. Ungarisches Gelbholz oder Fisettholz stammt von dem Verücken-Sumach (*Rhus Cotinus*, Fam. Terebintaceae), einiges auch von der gemeinen Verberige, s. d.

**Gelbin**, n., s. Barytgelb.

**Gelbing**, f. (Schiffsb.), der Theil an der Hinterseite des Schiffes, welcher über dem Spiegel etwas hervorragt.

**Gelb in Gelb**, franz. cirage, m., engl. yellow camaieu, s. d. Art. camaieu.

**Gelbkomposition**, f., s. d. Art. Zinnsolution.

**Gelbkupfer**, n., s. Bronze, Messing, Tombak, Rothguss.

**Gelbun**, **Gelsun**, n. (Mineral.), s. Wismuth.

**Gelbwurz**, f., s. d. Art. Curcume.

**Gelersche**, n., (Bergb.), ein zu Untersuchung des Ganges gemachtes Gefälle.

**Gelegenheit**, f., s. Abtritt 5.

**Geleise**, **Gleis**, n., s. Eisenbahn. Sie sollen in der freien Bahn von Mitte zu Mitte mindestens 2,90 m. von einander entfernt sein; Gegenstände, die höher hinauf ragen als die Wagensohle, müssen mindestens 1,95 m. von der Mitte des nächsten Geleises entfernt sein, bei geringerer Höhe 1,85 m.

**Gelenk**, n., frz. charnière, f., article, joint, m., engl. link, turning-joint, das Gewerbe, Gewinde eines Scharnierbands, das Glied einer Kette u.

**Gelenkband**, n., s. v. w. Scharnierband, s. d. Art. Band VI. a.

**Gelenkstuhl**, m., Drehstuhl (Eisenb.), s. Schienenstuhl.

**Gelferz**, n., s. v. w. Kupferties.

**Gelskupfer**, n., s. v. w. silberfreies Kupfer.

**gélif**, —**vo**, adj., frz., eisküftig.

**Gelinier**, m., frz., lat. gallinarium, Hühnerstall im alten fränkischen Wohnhaus; s. Haus.

**Gelivuro**, f., frz., Eiskluft, s. d.

**Gelle**, **Holzgele**, f., Flußschiff auf der Oberelbe mit spitzem Vordertheil. Auf dem etwas breiten Hintertheil sitzt eine Kajüte, das sogen. Roof; unter dem Halbdeck des Vordertheils ist ebenfalls ein Raum aufgeschlagen, die sogen. Bilicht.

**gelöst**, adj., 1. frz. xhorré, von Gruben u. Gruben theilen gesagt, s. v. w. trocken gelegt. — 2. Gelöser Dienst, s. d. Art. Dienst.

**Gem**, s., engl., der Edelstein.

**Gemach**, n., 1. jeder abge sonderte Raum, nam. ein kleinerer, doch auch eine Gesamtheit zusammengehöriger Räume, also s. v. w. Appartement. — 2. (Schiffsb.) s. v. w. Abtritt; Gemachpfelze, bleierne Abtrittschlotte.

**Gemälde**, n., frz. tableau, m., engl. picture. Über ihre verschiedenen Gattungen s. Malerei; über zweckmäßige Einrahmung und Aufhängung derselben s. d. Art. Bild und Bildergalerie. Über das Radiren Reinigen von Gemälden s. Folgendes:

Neue, frische Gemälde überzieht man häufig nur mit Eiweiß von einem Ei, das in 80 Grm. Weingeist, worin eine Träne aufgelöst worden ist, gut zusammengeschlagen trägt diese Mischung mit einem weichen Pinsel das horizontal liegende Gemälde an. Um die Griffe der Fliegen schützt man diesen Überzug, indem man einige Tropfen ausgepressten Knoblauchs unter das Eiweiß mischt, oder auch mit dem Eiweiß welches man das Eiweiß zu Schaum schlägt, mit Knoblauch ausreibt. Will man den Überzug wieder wegnehmen, um einen Lack darauf zu so überfährt man das Gemälde mit einem feinen Schwamm und warmem Wasser so lange, bis der Schaum entsteht, und nimmt diesen mit dem feinen Schwamm und reinem Wasser weg. Ist der Überzug so lange, bis kein Schaum mehr entsteht, ist. Auf diese Art werden auch andere ähnliche Überzüge, wie Gummi, Hausenblase u. dergl. gemälden weggebracht.

Wenn an alten Gemälden der Lack abgekratzt oder verunreinigt ist und weggenommen werden soll, um einem neuen Platz zu machen, muß man die Zusammenfügung des alten Lacks, die Beschaffenheit der Körper, welche die Lackverunreinigung veranlassen, genau kennen, um danach das geeignete Mittel unter folgenden zu wählen:

a) Destillirtes Wasser ist ein sehr gutes Mittel, welches in Anwendung kommen kann, um die unreinigteiten hinwegzunehmen, die sich auf dem Gemälde befinden, als: Leim, Honig, Zucker, Gummi u. dergl. zugleich giebt es sichere Auskunft über das Verhalten des aufgetragenen Lacks und über die Beschaffenheit der handener Unreinigkeiten, entstanden durch den Öldampf u.

b) Baumöl, Butter oder thierische Fette zerstört alle Flecke, die von Beschmutzung, Schmiere u. dergl. herrühren, und man kann diese Mittel ohne Bedenken bedienen, da sie auf dem Gemälde bleiben. Man reibt damit das Gemälde etwas und wischt es dann mit Leinen oder mit einem weichen Tuch ab. Zuletzt kann man es mit warmem Wasser mit schwachem Seifenwasser, aber nicht mit kaltem, flüchtig abwaschen.

c) Holzasche, wirksamer Pottasche, aufgelöst, giebt ein gutes Auflösungsmittel für die Materialien, welche die Gemälde verunreinigen. Man muß sich desselben mit vieler Vorsicht bedienen, da es leicht die Ölfarbe angreift.

d) Seife (Seifenwasser) ist zwar ein sehr wirksames, aber desto gewagteres Mittel. Man muß es leicht mit dem Öl der Gemälde verbinden, um sich daher ihrer nur bei einzelnen Stellen zu bedienen, welche auf keine andere Art zu reinigen können.

e) Alkohol löst fast alle Harze auf, ist ein wirksames Mittel, Gemälde von Harzen zu reinigen, die daraus zusammengesetzt sind. Aber er greift auch wesentliche Theile der Farben an, deshalb sehr schädlich werden, wenn man ihn zum Einreiben der Farben benutzt. Man daher Alkohol als Reinigungsmittel zu gebrauchen, muß man sich in einem Winkel des Gemäldes eine kleine Probe von der Unschädlichkeit des Alkohols überzeugen suchen. Behufs der Reinigung des Gemäldes waagerecht, übergießt man es mit Alkohol, läßt solchen einige Minuten darauf stehen, und schwenkt ihn dann mit reinem Wasser von dem Gerüst zu reiben.

f) Ebenso lösen alle ätherischen Oele, wie Lavendel-, Rosmarin- u. dergl. Oele, die ätherischen Oele (s. d. Art. Äther).



man sich zu den Lackfirnissen bedient; mit man aber noch vorsichtiger zu Werke gehen, mittel weit schneller wirken und selbst das l. der Gemälde angreifen. In besonderen n n. 3. B. ein Kopal-Lackfirnis das Gemälde veragteschafft werden soll, leistet der Ather die Dienste.

ronenessenz wirkt ähnlich wie das Teraber in ungleich stärkerem Grad. Man rselben daher auch nur dann bedienen, wenn asfleden allen andern Mitteln widerstehen. n dürfen nur leicht damit bestrichen werden, e muß man Sorge tragen, daß man ja nicht ringe, als die unreine Stelle nöthig macht. Wirkung der Essenz aufhören, so bringt man uf die Stelle.

die Farben alter, schwarz gewordener Geber zu beleben, schmilzt man 8 Thle. Rinds-ett, seht 4 Thle. Rußöl und zuletzt 2 Thle. B, ferner  $\frac{1}{4}$  Theil Ocher, beide mit Rußöl t, hinzu und streicht diese Mischung noch auf die Rückseite der Leinwand der Gemälde. nach verschwindet die Schwärze, und die Ge- erhalten und verschönert.

1 Neuladiren gereinigter Gemälde sind die tin öllackfirnisse die besten, denn sie os, vollkommen durchsichtig, geschmeidig und rug, um die Farben und die Leinwand hin- u tränken und geschmeidig zu machen, ohne rle Glasur zu geben. Die schädlichsten Harze Dammarharz, Mastix und Terpentin, denn , in reinem Terpentinöl aufgelöst, wenig her viel Geschmeidigkeit und Weiche. Der firnis für kostbare Gemälde besteht aus 120 nem, hellem, gewaschenem Mastixharz; dieses man zu feinem Pulver, vermischt es mit n Stüde zerschnittenem Kampfer u. 50 Grm. em weißen Glas, schüttet es mit 360 Grm. em Terpentinöl in einen Kolben mit kurzem irt die Auflösung in einem Sandbad und t 15 Grm. ausgelaugten cyprischen Terpentin, in einem kleinen Löffchen hat zergehen lassen, Den fertigen Lackfirnis läßt man erkalten, den folgenden Tag ab und seigt ihn durch olle. Dieser Lackfirnis paßt vortrefflich auf nalte Bilder, von denen so eben das Eiweiß worden ist; soll er auf alte, schon mit Lad- derstrichen gewesene Gemälde kommen, so lann t Terpentin weglassen.

opal-Lackfirnis für Gemälde. Man 1 Pfund des besten und hellsten, in kleine erschlagenen Kopals mit eben so viel zerstoß- z reinen Glases, gieße dann 1 Liter heißes, tes Leinöl dazu u. lasse es bis zur Klebrigkeit Hierauf wird das Schmelzgefäß vom Feuer en, und wenn die größte Hitze verflogen ist, 2 Liter eben so heißes, recht altes Terpentinöl tem Umrühren langsam zugelegt.

ammar-Lackfirnis für Olgemälde. st einen Thl. fein gepulvertes Dammarharz ihülfe der Wärme in 2—2 $\frac{1}{2}$  Theilen hellem indöl auf und bestreicht damit sehr schnell die e. — Dieser Lackfirnis hat vor dem Mastix- n Vorzug, daß er nicht gelb wird, fester haftet, asß von Bleizucker trocknet und sich ohne t mit Wasser reinigen läßt. In 2 Theilen l bei 40° Wärme aufgelöst, giebt das Dammar- en guten Retouchir-Lackfirnis.

Lackfirnis für Miniaturgemälde. Man 18 Grm. weißen Umbra, 1 Grm. Kampfer in s, welches gegen 215 Grm. Flüssigkeit fassen ieße 90 Grm. rektifizirten Weingeist auf, ver- e Öffnung mit Blase, welche man mit einer

Nadel durchsticht, und setze das Gemenge 14 Tage lang in die Sonne oder auf einen mäßig warmen Ofen.

**Gemäldegalerie**, s. d. Art. Bilder-gallerie.

**Gemäuer**, n., s. d. Art. Mauerwerk.

**Gème**, frz., s. Gomme molle.

**gemein** oder gewöhnlich, adj., frz. commun, engl. common (Mathem.), heißt 1. ein Bruch, dessen Zähler und Nenner ganze Zahlen sind; so ist  $\frac{2}{5}$  oder  $\frac{1}{4}$  ein gemeiner Bruch (s. Bruch 8). — 2. Eine Ellipse, Parabel oder Hyperbel, wenn damit im Gegensatz zu den Kurven desselben Namens, aber höherer Art, die gewöhnliche, durch Schnitte von Ebenen mit einem Kreiskegel entstandene, gemeint wird. Man nennt die gemeine Ellipse, Parabel und Hyperbel auch die Apollonische, nach ihrem Untersucher Apollonius von Bergä. — 3. Eine Cycloide, Epicycloide oder Hypocycloide, wenn der die Kurve hervorrufoende Punkt in der Peripherie des rollenden Kreises liegt, im Gegensatz zu den gedehnten oder verkürzten Kurven derselben Art. M. s. d. Art. Cycloide, Epicycloide, Hypocycloide. — 4. Über gemeine Balkenbrücke, s. d. Art. Brücke B, 2, a, im 1. Bd.; gemeines Bret, Gemeinbret, Gemeinladen, s. Bret, Turnbret u. Mittelbret. — 5. Über gemeine Cypresse, s. d. Art. Cypresse 1; gemeine Eberesche s. d. Art. Eberesche a; gemeine Erle, s. d. Art. Erle 1. — 6. Über gemeine Figur (Herald.) s. Figur 3 und Wappen. — 7. Über gemeinen Flaschenzug s. Flaschenzug I. — 8. Über gemeine Wandflechte s. d. Art. Dachflechte.

**Gemeindebackhaus**, n., s. d. Art. Backhaus.

**Gemeindehaus**, n., 1. Gebäude, worin Dorfgemeinde ihre Versammlungen hält und wo. sonstige Geschäfte der Gemeinde besorgt werden. Es muß einen großen Saal, ein Sitzungszimmer für den Gemeinderath, einige Schreibzimmer und ein Archiv enthalten; das Weitere richtet sich nach der Größe der Gemeinde. Oft werden in den Gemeinbehäusern Gefängnisse, oft auch Wohnungen für verarmte Gemeindeglieder angebracht, oder es dient lediglich zu diesem Zweck u. heißt dann wol auch Armenhaus. — 2. S. Basilika im 1. Bd.

**gemeinschaftlich** ist zweien oder mehreren ganzen Zahlen 1. ein Theiler, wenn sein Werth in diesen Zahlen ohne Rest theilbar ist; 2. B. 2 ist ein gemeinschaftlicher Theiler von 8 und 12. M. s. auch d. Art. Factor und größter gemeiner Theiler. 2. Ein Vielfaches, wenn die gegebenen Zahlen in dem Vielfachen ohne Rest theilbar sind, so ist für 2 und 3 die 12 ein g. Vielfaches, doch auch schon 6 u. zwar das kleinste gemeinschaftliche Vielfache. Das kleinste gemeinschaftliche Vielfache für die Nenner mehrerer Brüche nennt man meist den gemeinschaftlichen Nenner für diese Brüche. — 3. gemeinsch. Mauer, frz. mur mitoyen, commun, engl. common-wall, Mauer, welche auf der Grenze zweier nachbarlichen Gebäude steht u. mit Wänden und Balken beider Gebäude verbunden ist. Die Reparaturen derselben müssen auf Kosten beider Hausbesitzer gemacht werden, auch darf keiner von Beiden Etwas ohne des Andern Einwilligung daran machen lassen.

**Gemel**, s., engl., Angelband, s. d. Art. Angel.

**Gemel-window**, s., engl., das Zwillingfenster.

**Gemenge**, Gemische, n. pl., sind mehr od. weniger innige mechanische Verbindungen oder Vereinigungen von Körpern, welche in der Regel durch mechanische Mittel wieder geschieden werden können. Gemenge pulveriger fester Körper lassen sich 2. B. durch Schläm- men und andere ähnliche mechanische Prozesse in ihre Bestandtheile zerlegen. Gemenge flüssiger Körper nennt man gewöhnlich Gemische. Solche Gemische sind entstanden durch Zusammenbringen mischbarer Flüssigkeiten, wie Alkohol und Wasser, Alkohol und Ather 2c.

Ein Gemenge von Gasarten bildet z. B. auch die atmosphärische Luft (Sauerstoff, Stickstoff und Kohlenäure). Das Gemenge bildet stets den Gegenfatz der chemischen Verbindung. Viele Gesteine sind Gemenge verschiedener Steinarten. Man nennt diese Gemenge lose, wenn die Theile eines Gesteines locker mit einander verbunden sind. **Gemengtheile** des Gesteins sind selten von gleicher Größe. Es übertrifft gewöhnlich ein Gemengtheil den andern, man nennt ihn dann den vormaltenden Gemengtheil. Ist ein Gemengtheil auf die Beschaffenheit des Gesteins den größten Einfluß aus, so heißt er der charakterisirende, im Gegenfall accessorischer, f. Accessorien. Oft ist das Verhältniß zwischen den Gemengtheilen veränderlich, es vermehrt sich einer oder der andere Gemengtheil zuweilen auf Kosten eines dritten. Die Gemengtheile sind oft mehr, oft weniger innig mit einander verbunden; einfacheres Ansehen haben innig gemengte Gesteine.

**gémîné**, adj., frz., engl. gemelled, gepaart, gewellt, wiederholt; fenêtre gémînée, franz., engl. gemel-window, durch Mittelgewände in zwei Theile getheiltes Fenster, Zwillingfenster, Fenster mit zwei Lichtern; porte gémînée, frz., engl. accoupled doors, pl., Zwillingsthüre.

**gemischt**, adj. (Math.), heißt 1. eine Zahl, die aus einer ganzen Zahl nebst einem zufügenden echten Bruch besteht, z. B.  $2\frac{1}{2}$ ; f. d. Art. Bruch 8. — 2. Eine Linie, wenn sie aus geraden und krummen Linien besteht; eine solche Linie ist streng genommen als aus mehreren verschiedenen Linien zusammengesetzt zu betrachten. — 3. Gemischt oder besser **gemischlinig**, frz. mixtiligne, engl. mixtilinear, heißt eine ebene Figur, wenn ihre Begrenzung aus geraden u. krummen Linien besteht. — 4. Gemischt heißt die angewandte Mathematik im Gegensatz zu der reinen Mathematik.

**gemischte Farben**, f. pl., f. d. Art. Farbe.

**Gemma vitrea**, f., mittellat., ein Glasfluh.

**Gemme**, f., frz. camée, m., gemme, f., engl. gem, lat. gemma, oder **Camée**; zunächst und best. nennt man so geschnittene Steine mit erhöhten od. vertieften Figuren, namentlich wenn Steine oder Muscheln in verschiedenfarbigen Lagen dazu benutzt worden sind, so daß die Figur eine andere Farbe hat als der Grund; doch auch die Nachahmung derselben, frz. gemme artificielle, engl. factitious gem.

**Gems**, m. (Bergw.), heißt das lockere, verwitterte Gebirgsgestein zunächst unter der Dammerde, und ist gewöhnlich von gelblicher Farbe. [Si.]

**Germüll**, n., Schutz, Abgang von Steinbrüchen, auch Bauschutt, f. d.

**Gemüsegarten**, m., frz. jardin m. portager, engl. kitchen-garden, f. d. Art. Garten u. Küchengarten.

**geneigte Fläche**, f., f. Keil und schiefe Ebene.

**Generator**, m., wird häufig, als Dampfzeuger, der Dampfessel sammt Feuerung und Zubehör gen.; f. auch d. Art. Gasbereitungsanstalt.

**Generatrix**, f., f. d. Art. Fläche VI.

**Gemäcke**, n., Stangenholz, welches heruntergezogen und zu einem Zaun gestochten ist.

**Genius**, Schutzgeist, m. Die Schutzgeister für einzelne Personen, eine rein italische Vorstellung, werden abgebildet mit verhülltem Haupt (Unschickbarkeit), mit der Foga bekleidet, Aulhorn u. Vatera haltend; Orts- und Hausgenien hingegen auch als Schlangen, Frösche vergebend; f. d. Art. Dämon und Engel. Der Genius des Christenthums ist darzustellen mit Kreuz u. Schild.

**Genlese**, **Gentese**, altengl., f. v. w. Feathering; f. d. Art. Nase.

**Genou**, m., frz., 1. (Schiffsb.) 2. G. de charnière, das Kugelscharnier,

**Genouillère**, f., frz. (Zeltmaße), Schürfung einer Schießcharte.

**Genrebild**, n., gemüthliche, in der Natur Darstellung aus dem gewöhnlichen Leben, der rationalgegenstand in Speisezimmer u. d. gen. u. zu empfehlen.

**Gentilhomme's Turbine**, f. Turbinen.

**Genueser Weiß**, n., engl. Genova white.

**Art Bleiweiß**, f. d.

**Geodäsie**, f., frz. géodésie, f., engl. geodesy, für die Erdmessung, meist nur für die Höhenmessung derselben gebraucht, wobei die Erdoberfläche weder als Kugelfläche oder genauer als als Sphäroid angesehen wird. Es gehört zu der Triangulation ganzer Länder, die Geodäsie die Benutzung und Anwendung der geodätischen Instrumente u. zu der Geodäsie.

**geodätische Linie**, f., diejenige auf einer Fläche gezeichnete, zwei beliebige Punkte verbindende Kurve, welche die kürzeste Linie zwischen man überhaupt zwischen diesen Punkten auf der Oberfläche ziehen kann. Beiragemeinert man so die auf jeder andern Fläche zwischen zwei gezeichneten kürzesten Linien, bei der Kugelfläche die größten Kreis, da der Bogen desselben, welcher zwei seiner Punkte fällt, zugleich die kürzeste zwischen diesen Punkten ist. Brunner's „Geometrie der ebenen, sphärischen u. sphäroidischen“ sagt: Unter einer geodätischen Linie man jede Linie, welche auf einer beliebigen Fläche so gezogen ist, daß, wenn man sich zwei zusammenstoßende, unendlich kleine Elemente denkt, das eine Element immer die Projektion längerung des andern Elements über den gemeinsamen gemeinschaftlichen Punkt hinüber auf die krummen Fläche ist, auf welcher die geodätische liegt. Beide Definitionen laufen auf dasselbe hinaus, da auch eine nach der letzteren Definition eine Linie stets als kürzeste aller auf der Fläche zwischen zwei Punkten gezogen werden kann. Die Linien, welche durch dieselben beiden Punkten gehen, sich ergeben. Die Ermittlung der kürzesten Linie geschieht mit Hilfe der Variationsrechnung.

**Geode**, f., frz. géode, f., f. v. w. Ferruginous, f. Absterben.

**Geologie**, f., franz. géologie, l., eng. geology, besteht aus **Geognostik**, Lehre von der Entstehung der Erde, und **Geognostik**, Bergwerkskunde, Kenntnis der Gebirgsformationen u. Lehre von der Beschaffenheit der Erdrinde.

**Geometer**, m., heißt 1. auch **Geodät**, m., engl. surveyor, f. v. w. Feldmesser. — 2. Ein welcher sich mit der Geometrie beschäftigt. (200 v. Chr.), Archimedes (250 v. Chr.) und Ptolemäus (200 v. Chr.) galten als die größten Geometer der Alten. — 3. Im Französischen f. v. w. Mathematiker, selbst Solche, die fast ausschließlich Arithmetik oder Analysis sich beschäftigen; z. B. der Mathematiker.

**géométral**, adj., franz., geometrisch; engl. geometrical drawing, geometrische Zeichnung, eine nach Maßen aufgetragene Zeichnung, auch **géométral dessin**, franz., engl. geometrical tracing, f. v. w. Maßwerk, f. d.; geometrisch; engl. der Aufriß; geometrical stairs pl., Bodestreppe.

**Geometrie**, f., frz. géométrie, l., engl. geometry, ist die Wissenschaft, welche sich mit den Eigenschaften der Größenlehre oder Mathematik die geometrischen Punkte, Linien, Flächen und Körper, die



in der räumlichen Gebilde zusammen-  
 hr Gegenstand. Die G. geht von bestimmten  
 en od. Definitionen aus, nimmt dabei einige  
 en als feststehend an, die Grundsätze oder  
 enannt werden, und sucht mit Hülfe dieser  
 hungen zu ermitteln. Dabei wird eine neu  
 e Beziehung für richtig und feststehend an-  
 enn sie in eine logische Verbindung entweder  
 rundsätzen oder mit andern Beziehungen  
 it den Grundsätzen zusammenhängen. Es  
 Beziehungen, welche man untersuchen will,  
 schiebene Formen eingetheilt sein, entweder  
 äße oder Theoreme oder als Aufgaben  
 leme. Im ersten Fall ist ausgesprochen,  
 unter gewissen Umständen (die die Angabe  
 end etwas genau Ausgedrücktes (was die  
 ung heißt) für richtig erachte. Die Be-  
 der Richtigkeit geschieht durch den Beweis,  
 nstruktion 4. Bei den Aufgaben wird ver-  
 solle Etwas bei bestimmten gegebenen Ver-  
 (der Angabe) ausführen. Diese Aus-  
 geschieht mittels der Konstruktion oder  
 ng; mittels des Beweises wird dann dar-  
 h wirklich das Verlangte ausgeführt wurde.  
 , der, ohne eines weiteren Beweises zu be-  
 h aus einem Lehrsatz ergibt, nennt man  
 aß.

dem die räumlichen Gebilde nun in einer  
 en oder nicht, zerfällt die G. in die ebene  
 ie, Planimetrie (im weitem Wortsinne),  
 deux dimensions, engl. planimetry, und  
 ereometrie, G. des Raums, franz. g. à  
 nsions, engl. stereometry. Je nachdem  
 das Gebiet der G. mehr auf die einfacheren  
 en von geraden Linien und Kreisen, und auf  
 Bewegung solcher mittels kombinatorischer  
 g entstehend gedachten Ebenen, Kugel-  
 u, Regelflächen, sowie die damit zusammen-  
 Körper, beschränkt oder nicht, theilt man  
 ine elementare oder niedere G., franz.  
 taire, engl. common geometry, oder in  
 re ein. Im Besondern zerlegt man wieder  
 tare ebene G. in die Planimetrie (im  
 rtsinn) oder Epipedometrie und in die  
 rignonometrie, oder genauer genommen  
 ne Gonionometrie. In der Planimetrie  
 die Winkel nur als Maas für die Neigung  
 Lage nach bekannter gerader Linien. In  
 netrie u. Trigonometrie werden diese Winkel  
 Maasse in Graden, Minuten, Sekunden ge-  
 man hat Schlüsse zu machen von Längen  
 n auf Winkelbeziehungen und umgekehrt,  
 sich ergebenden Winkel in ihrem Maas sich  
 lassen. Im engern Sinn genommen um-  
 rignonometrie nur diese Schlüsse, insoweit sie  
 Dreieck beziehen; die Gonionometrie wendet  
 uch bei andern räumlichen Gebilden an, so  
 ch die Trigonometrie nur ein Theil der Go-  
 näre; doch gebraucht man oft den Ausdruck  
 rrie für Gonionometrie. Die elementare  
 ie hat gleichfalls ähnliche Unterabtheilun-  
 e gewöhnliche Stereometrie im  
 Sinn, welche der Planimetrie entspricht  
 ie körperlichen und andern Winkel durch  
 Gebilde gegeben betrachtet, und in die kör-  
 rignonometrie, welche der ebenen Tri-  
 onometrie entspricht; die letztere läßt sich auch direkt  
 e anwenden, welche auf einer Kugelfläche  
 d heißt dann in dieser Betrachtungsweise  
 r Trigonometrie. — In der elemen-  
 teschehen die Berechnungen mit Hülfe der  
 rithmetik, während in der höheren G. außer-  
 here Analysis benutzt wird; der Begriff des  
 leinen tritt aber auch schon in einigen Be-

ziehungen des Kreises und der Kugel in der elemen-  
 taren G. auf.

Ihrer Behandlungsweise nach theilt man die G. in  
 ynthetische und in analytische (im weiteren  
 Sinn genommen) ein. Die synthetische G. behält die  
 Gebilde als charakteristisch räumliche Beziehungen im  
 Auge und hat in Eulid's „Elementen“ ihre klassischste  
 Darstellung gefunden. Bei der analytischen G. im  
 weiteren Sinn, oder — wie man sie vielleicht passender  
 nennen könnte — bei der arithmetischen G., werden  
 die räumlichen Beziehungen mit Hülfe von Maas-  
 heiten ausgedrückt und dann Gleichungen gebildet,  
 deren Lösung nach den Regeln der Arithmetik gefun-  
 den wird; man kann diese Abtheilung der G. in eine  
 algebräische, gonionometrische u. analytische  
 (im engern Sinn) eintheilen. Die Grundlage der  
 algebräischen G. bilden Längeneinheiten, die zum  
 Maas genommen und mit deren Hülfe entsprechende  
 Flächen- und Körpereinheiten gebildet werden (z. B.  
 den Inhalt eines Dreiecks aus den drei Seiten zu be-  
 rechnen). Die gonionometrische benutzt auch Angaben,  
 welche in Winkelseinheiten ausgedrückt sind, und um-  
 faßt die schon erwähnte Trigonometrie; ihre Behand-  
 lungsweise ist eng verknüpft mit der Arithmetik,  
 besonders mit der Algebra und der Lehre von den  
 trigonometrischen Funktionen, sodas ihre gegenwärtige  
 Darstellungsweise, abgesehen von einigen Forschungen  
 der arabischen Geometer, der neueren Zeit angehört.  
 Die analytische G. (im engern Sinn) stammt erst aus  
 dem 17. Jahrhundert von Cartesius (oder Descartes)  
 her und hat die Betrachtung der Kurven (s. d.) mit  
 Hülfe von Gleichungen, welche durch das Gesetz dieser  
 Kurven ermittelt werden, zum Gegenstand; sie theilt  
 sich in eine analytische G. der Ebene und in eine solche  
 des Raumes, wie dies überhaupt bei allen diesen Ab-  
 theilungen der Fall ist. Man nennt die analytische  
 G. dieser Art, welche von einem feststehenden Koordi-  
 naten-system (s. d.) ausgeht, auch neuere analytische  
 G. im Gegensatz zu analytischer Geometrie der  
 Alten, welche sich insofern von der synthetischen G.  
 unterscheidet, das sie bei aufgestellten Problemen den  
 umgekehrten Weg der Synthese einschlägt; man be-  
 trachtet dabei die Lösung als schon gefunden u. sucht auf  
 diese Art die Verbindung mit der Angabe herzustellen.

Als eine mit der räumlichen G. zusammenhängende  
 Abtheilung der G. ist die Projektionslehre, be-  
 schreibende oder darstellende G., franz. g. descriptive,  
 engl. descriptive geometry, anzusehen, deren Gegen-  
 stand die Erzeugung von Bildern räumlicher Gebilde  
 auf einer Fläche oder Ebene (der Projektionsfläche,  
 Zeichenfläche, Bildfläche) ist. Zu diesem Behuf legt  
 man an die charakteristischen Punkte des darzustellenden  
 Gebildes nach einem gewissen System Linien, Pro-  
 jektionslinien an, welche dann die Projektionsfläche  
 schneiden, worauf dieser Durchschnittspunkt das Bild  
 des betreffenden Punktes am Gebilde giebt.

Gehen diese Projektionslinien oder Projicirenden  
 (bei Körpern meist Tangenten am Körper) von einem  
 in endlicher Entfernung liegenden Punkt aus, so heißt  
 die Methode Centralprojektion. Dieser Zweig  
 der Projektionslehre wird zur Perspektive, wenn  
 man sich die Projektionsfläche, als Glasfläche, zwischen  
 dem Gegenstand und dem Ausgangspunkt der Pro-  
 jicirenden liegend, letztere als Sehstrahlen und ihren  
 Ausgangspunkt als Standpunkt des Auges eines Be-  
 schauers denkt. Gehen hingegen die Projicirenden  
 von einem in unendlicher Entfernung liegenden Punkt  
 aus, sind also parallel, so heißt die Projektion dann  
 Parallelprojektion, und zwar je nach der Lage  
 der Projektionsebene oder Grundebene gegen die Rich-  
 tung der Projicirenden schief- oder rechtwinklige Pa-  
 rallelprojektion. Wenn man mehrere Projektions-  
 ebenen annimmt, so können die Projicirenden gegen  
 diese Ebenen verschiedene Neigung haben; stellt man

sie so, daß sie gegen die eine horizontal gestellte Projektionsebene einen Winkel von  $45^\circ$ , gegen die andere vertikal gestellte einen Winkel von  $90^\circ$  bilden, so erhält man eine schräge Projektion mit unverändertem Grundriß und unveränderten Höhen. Nimmt man aber zweierlei Projicirende an, horizontale für die vertikale Projektionsebene (auf der sich dann der Aufriß bildet) und vertikale für die horizontale Projektionsebene (auf der sich dann der Grundriß bildet), so entsteht eine gerade Projektion mit unverändertem Grundriß, resp. Aufriß, wenn nämlich der Körper mit seinen Hauptflächen horizontal, resp. vertikal gestellt ist, wie dies bei Bauwerken meist der Fall ist.

Eine besondere Art dieser geraden Projektionsmethode ist die isometrische Projektionsmethode, bei welcher man die gerade Projektion eines gegen die Bildfläche dergestalt schief gestellten Körpers sucht, daß, wenn dieser ein Würfel wäre, die Verbindungslinie von der der Projektionslinie nächsten Ecke nach der am weitesten abstehenden winkeltrecht auf der Projektionsebene stünde. Dabei haben dann alle Würfelkanten und alle diesen parallele Linien des Körpers gleiche Neigung gegen die Projektionsebene u. können daher alle nach einem verjüngten Maßstab gemessen werden. Nachdem die Methode der geraden Projektion mit horizontalen u. vertikalen Projektionsebenen oder Grundebenen (welche bei Anfertigung der Zeichnung beide in eine einzige Ebene, die Papierebene, umgelegt werden, indem man sich die eine davon um die Durchschnittslinie beider, die Projektionsachse, gedreht denkt, bis sie in die Ebene der andern hineinfällt) schon seit Jahrtausenden bei Anfertigung der Grund- und Aufrisse befolgt worden ist, wurde dieselbe doch erst unter dem Namen der darstellenden Geometrie (*géométrie descriptive*) durch den frz. Mathematiker Monge zu Ende des vorigen Jahrhunderts zu einer für die Technik, hauptsächlich für den Maschinenbau, wichtigen Lehre herangebildet. Auch die verschiedenen Systeme, um Landkarten zu zeichnen, können als Zweige der Projektionslehre betrachtet werden. M. s. auch d. Art. Projektion, Perspektive, isometrisch u.

Man kann die reine G. auch in eine theoretische und praktische eitheilen, wobei die erstere die bis jetzt erwähnten Lehren enthält, während die praktische G. die Anwendung der Lehren auf die Feldmestkunst behandelt. Doch umfaßt dabei die praktische G. oder Feldmestkunst auch die Lehre von den Instrumenten u. den Beobachtungsarbeiten, wobei also auch die Physik in Betracht kommt.

**geometrisch**, adj. Man nennt 1. eine geometrische Fläche od. Kurve eine solche, deren Punkte sich durch ein und dasselbe Gesetz bestimmen lassen (s. d. Art. Kurve und Gleichung), im Gegensatz zu ganz unregelmäßig gezogenen Gebilden dieser Art. — 2. Geometrisches Mittel aus zwei Zahlen  $a$  und  $b$  ist die Quadratwurzel aus dem Produkt dieser Zahlen; so ist z. B. 4 das geometrische Mittel zwischen 2 und 8. — 3. Geometrischer Ort ist das geometrische Gebilde, dessen sämtliche Punkte einer gestellten Anforderung Genüge leisten; so haben die Spitzen von Dreiecken gleichen Inhalts, welche sich über (und unter) ein und derselben Grundlinie in einer Ebene konstruiren lassen, als geometrischen Ort zwei gerade Linien, die nach beiden Richtungen hin gleichweit von der Grundlinie abstehen und unter sich sowie mit der Grundlinie parallel sind; ebenso ist die Kugeloberfläche der geometrische Ort für alle Punkte, welche von einem festen Punkt (dem Mittelpunkt) dieselbe Entfernung haben. — 4. Geometrische Progression oder Reihe heißt eine Reihe, bei welcher jedes Glied in dem folgenden gleich oftmal enthalten ist; die Zahl, welche angiebt, wie oft, heißt der Exponent der geometrischen Progression; so ist bei der geom. Pr. 2, 4, 8, 16 u. d. d.

Exponent = 2. Man kann Summe und Produkt einer geom. Pr. bestimmen, wenn man die 1. u. 2. Glieder, den Exponenten und das erste Glied kennt. Ist der Exponent negativ, so erhalten sich einander folgenden Glieder der Reihe verzeichnet; ist der Exponent größer als 1, so werden die Glieder immer größer und die geom. Pr. wachsende oder steigende; ist der Exponent als 1, so werden die Glieder immer kleiner. Eine geom. Pr. heißt eine abnehmende oder wachsende. Man betrachtet in der Arithmetik auch eine unendlich vielen Gliedern; doch hat die Summe derselben nur dann einen bestimmten, von dem Exponenten abhängenden Werth, wenn sie endlich ist. — 5. Geometrische Proportion, die Gleichstellung von zwei geometrischen Verhältnissen, d. h. gleichwerthigen Divisionen, wie  $12:3 = 8:2$ . Die einzelnen Theile dieser Divisionen heißen Glieder, und zwar die in der Mitte stehenden 3 und 8 die mittleren, die anderen die äußeren. In jeder richtigen geom. Pr. ist stets das Product der inneren Glieder gleich dem der äußeren (s. d. u. 2.). Man bestimmt stets aus drei Gliedern das vierte bestimmte. Eine stetige geom. Pr. versteht man eine, in welcher die mittleren Glieder gleich sind, z. B.  $3:6:12$ ; gewöhnlich stellt man diese als  $3:6:12$  die Mitte, u. der Werth eines derselben ist das geom. Mittel (s. d. u. 2.) aus den beiden äußeren Gliedern. — 6. Geometrische Zeichen.  $\cong$  Zeichen der Congruenz (s. d.),  $\sim$  Zeichen der Ähnlichkeit des Inhaltes,  $\simeq$  Zeichen der Ähnlichkeit der Form,  $\angle$  oder  $\wedge$  (über einigen Buchstaben) ein Winkel,  $\perp$  das auf einander Senkrechte,  $\parallel$  die Parallelität,  $\square$  ein Parallelogramm,  $\blacksquare$  ein Quadrat. Mit  $—$  und  $\curvearrowright$  über einigen Buchstaben wird bezüglich eine gerade Linie und ein Kreis bezeichnet. In der Trigonometrie kommen, als Zeichen der Winkeltheilungen, die Bezeichnungen „Minute“, „Secunde“ (s. d. Art. Grad) vor. In der trigonometrischen Funktionen (s. d.) kommen  $\sin$ ,  $\cos$ ,  $\tan$ ,  $\cotan$  u. s. w. In der höheren Geometrie der Zuwachs eines Bogens  $s$  durch  $ds$  und der Zuwachs eines unendlich kleiner Theil oder eines unendlich kleiner Zuwachs durch  $ds$  angedeutet;  $dA$  für die Flächen und Körper. M. s. d. Art. Differentiation. — Die einzelnen Zeichen sind auch in den betreffenden Artikeln erwähnt. In der algebraischen und analytischen Geometrie kommen außerdem noch verschiedene arithmetischen Zeichen vor.

Grothendolit, m., s. d. Art. Nitrolat.

**gepaart**, adj., f. v. w. *gehuuppelt*.

gepanzert, adj., franz. cuirassé, eng.  
armed. s. d. Art. Panzerschiff.

gerade, adj. I. (Geom.) frz. droit, eng.  
right; gerade heißt eine Linie (franz. ligne)  
engl. straight line) nach Euklid, wenn  
den in ihr befindlichen Punkten auf einer  
Wie der Definition einer jeden beliebigen  
krümmen Linie, als der Spur eines sich fort-  
Bewegenden, eine mechanische Anschauung  
liegt, so auch bei Euklid, indem die dabei als  
gedachte Gerade bei der Drehung um zwei  
Punkte stets in ihrer Lage unveränderlich verhar-  
tet, also die gerade Linie als Drehungs-  
Begriff der Zeit spielt bei seiner Definir-  
ung. der einer beliebigen Linie, keine Rolle, in-  
dem sie unabhängig gleichgültig ist, wie langsam oder  
Drehung der Linie oder die Bewegung der  
vor sich gehe. Legendre hat in seiner „Geom.



Linie als solche Linie definiert, welche die kürzeste Entfernung zwischen zwei beliebigen ihrer Punkte während Eulid stillschweigend die gerade Linie besondere Art der Linien voraussetzt, also die Linien im Allgemeinen als solche kennzeichnet, auf einerlei Art zwischen ihren Punkten liegen, tendre offenbar mit seiner Definition in das Unlogische, indem der Begriff der kürzesten die Messung der Längen voraussetzt, die Bestimmung krummer Linien aber unbedingt die Linie selbst zur Maßeinheit nehmen muß. Die Linie ist eine stetige Linie, die durch zwei Punkte vollständig bestimmt ist. Es läßt sich durch zwei Punkte im Raum stets eine und zwar nur eine gerade Linie ziehen.

Ein Punkt, der in einer Geraden liegt, bedingt die Gerade in ihr und theilt sie in zwei Theile; man kann von den beiden Richtungen der Geraden aus, indem man unter der Richtung die entstehende Richtung dem Fortrollen vom Theilungspunkt an.

Von einem Punkt außerhalb der Geraden kann man nach den unendlich vielen Punkten der Geraden gerade Linien gezogen denken und diese bilden eine Gesamtheit eine Ebene. Zwei Punkten der Geraden bedingen ein bestimmtes Stück derselben, eine durch diese Punkte begrenzte gerade Linie ist, im Gegensatz zu einer unbegrenzten Linie, die sich nach ihren beiden Richtungen hin ins Unendliche erstreckt.

Alle geraden Linien können als verschiedene Linien in einer und derselben Geraden Linie angesehen werden, indem eine gerade Linie, die mit einer andern Geraden Linie gemeinschaftlich hat, ganz und gar in die andere hineinfallen muß. Haben nun zwei Gerade eine Lage, so können sie entweder in ein und dieselbe Ebene liegen, wenn nämlich jeder Punkt der Geraden mit der andern Geraden stets dieselbe Entfernung bedingt — oder sie liegen nicht in einer Ebene, sondern durch einen Punkt der einen Geraden und eine zweite Gerade bedingte Ebene nicht dieselbe Ebene, die durch die zweite Gerade und einen andern Punkt der ersten Geraden bedingte Ebene. Liegen zwei Geraden in einer Ebene, so können sie sich entweder in ihrer Verlängerung in einem Punkt, dem Schnittpunkt, schneiden, oder sie schneiden sich nicht.

Während auch umgekehrt zwei Linien, welche sich schneiden, stets in einer Ebene liegen müssen, ist nicht der Fall bei Linien, die sich nicht durchschneiden. Die Art und Weise, wie sich zwei Gerade schneiden, wird durch den Winkel bestimmt, so daß das Lagenverhältniß der beiden Geraden an dem Winkel. Die Definition eines Winkels, als die Neigung einer Geraden, ist nicht vollständig befriedigend; m. s. d. Art. Konvergenz und Winkel. Zwei gerade Linien, welche einen rechten Winkel mit einander bilden, sind winkeltrecht, rechtwinklig auf einander. Von einem Punkt außerhalb einer Geraden kann man auf diese Gerade eine und zwar nur eine einzige Senkrechte in einem Punkt einer Geraden kann man auf diese Gerade endlich viele, in einer und derselben Ebene errichten. M. s. auch Senkrechte. Liegen zwei Gerade in derselben Ebene und schneiden sie sich nie, man möge sie auch weit verlängern, oder, was dasselbe ist, schneiden sie sich in unendlicher Entfernung, so heißen sie parallel oder parallel und haben stets dieselbe Entfernung von einander (s. d. Art. Entfernung). Von einem Punkt außerhalb einer Geraden läßt sich auf diese Gerade eine und zwar nur eine einzige Parallele ziehen.

Gerade Linien, welche nicht in derselben Ebene liegen, man nennt sie windschief gegen einander. Sie schneiden sich nie, auch nicht, wie die Parallele, in unendlicher Entfernung; doch giebt es in jeder der-

selben einen Punkt der Art, daß die Entfernung dieser beiden Punkte von einander die kürzeste Entfernung (s. d. 7.) ist, welche überhaupt ein Punkt der einen Linie von einem Punkt der andern Linie haben kann. Durch einen Punkt der einen windschiefen Linie läßt sich mit der andern eine Parallele ziehen, und je nach der Beschaffenheit des Winkels, welchen die Parallele mit der ersten Linie bildet, nämlich je nachdem er ein rechter, spitzer oder stumpfer ist, nennt man auch die beiden windschiefen Linien auf dieselbe Art gegen einander gerichtet. Über die Beziehungen der geraden Linien zu Kurven s. d. Art. Kurve.

c) In Beziehung zu einer Ebene kann 1. eine Gerade so liegen, daß sie ganz in dieselbe hineinfällt, also alle ihre Punkte auch Punkte der Ebenen sind (es findet dies schon statt, wenn die Gerade zwei Punkte mit der Ebene gemein hat). 2. Die Gerade schneidet, gehörig verlängert, die Ebene in einem Punkt, dem Schnittpunkt, und hat dann auch nur diesen mit der Ebene gemein. 3. Die Gerade schneidet die Ebene nie, wie sehr man sie auch verlängere; alle ihre Punkte haben dieselbe Entfernung von der Ebene, in welchem Fall sie der Ebene parallel heißt; dies tritt ein, sobald sie nur einer einzigen in der Ebene liegenden Geraden parallel ist. Schneidet eine Gerade eine Ebene, so kann sie im Besondern so gegen die Ebene gerichtet sein, daß alle in der Ebene durch den Schnittpunkt gezogenen Geraden rechte Winkel mit ihr bilden; in diesem Fall heißt sie senkrecht auf der Ebene, und zwar tritt dies schon dann ein, sobald sie nur auf zwei der durch ihren Schnittpunkt in der Ebene gezogenen Geraden senkrecht steht. Eine gerade Linie, welche eine Ebene schneidet und nicht senkrecht auf ihr steht, heißt schief zu ihr gerichtet. Weiteres darüber s. u. d. Art. Neigungswinkel.

Zwei Ebenen, welche sich nicht parallel laufen, schneiden sich stets in einer Geraden, und zwei parallele Ebenen werden durch eine dritte, ihnen nicht parallele, Ebene in zwei parallel laufenden Geraden geschnitten. Über die verschiedenen Beziehungen einer Geraden zu einer Fläche und über die geradlinigen Flächen s. man d. Art. Fläche.

Bei Körpern mit ebenen Flächen kann die gerade Linie als Kante oder Diagonale oder als Transversale auftreten (m. s. d. Art.); sie kann auch ganz in eine der Begrenzungsflächen hineinfallen oder den Körper gar nicht schneiden. Ähnlich kann eine Gerade bei Körpern mit krummliniger Oberfläche entweder diese gar nicht treffen, oder sie schneidet den Körper, oder sie berührt die Oberfläche, oder endlich sie fällt ganz in die Oberfläche hinein.

d) 1. In der analytischen Geometrie der Ebene ist beim gewöhnlichen Punktkoordinatensystem eine gerade Linie für die Ebene durch eine Gleichung des ersten Grades u. für den Raum durch zwei solche Gleichungen bestimmt. Professor Plücker in Bonn hat (Analytisch-geometrische Entwicklungen 2. Bd.) die Abschnitte, welche eine gerade Linie an den Achsen eines ebenen rechtwinkligen Koordinatensystems abschneidet, als Koordinaten dieser Geraden angenommen, durch welche die Gerade selbst bestimmt ist; er ist dadurch auf ein reciprokes Koordinatensystem geführt worden, bei welchem mithin jede gerade Linie durch zwei Koordinaten gegeben ist, und bei welchem eine Gleichung des ersten Grades einen Punkt anzeigt. Derartige Koordinaten heißen Linienkoordinaten, im Gegensatz zu den gewöhnlichen Punktkoordinaten, bei welchen ein Punkt durch die Koordinaten ermittelt wird.

II. In der Arithmetik heißen gerade, franz. pair, engl. even: 1. Eine ganze Zahl, wenn sie durch 2 ohne Rest theilbar ist. In unserm Zahlensystem, sowie in jedem Zahlensystem, dessen Grundzahl eine gerade Zahl ist, erkennt man die geraden Zahlen an der letzten Ziffer, die selbst eine gerade Zahl oder Null sein muß.



rum aber der Drehpunkt des Balanciers ist. Die Peripherie geht in einer Rinne, Hohlkehle, wie gesichert, ein Tau oder eine Kette. Der Balancier auf- und abwärts, so hängt die Kette immer als Tangente senkrecht herab, auch nie eine Seitenbewegung, weil jeder der Peripherie des Bogenstückes vom Drehpunkt des Balanciers gleichweit entfernt ist, also auch ebiger Punkt, von dem bei der Bewegung die Kette ausgeht.

Eine solche Anordnung nur selten vorkommt, umgedrehte Fall desto häufiger, wo die Kraft auf das eine Balancier-Ende und durch Mittelung des Balanciers auf die Kurbel wirkt. An die Stelle der in ihren einzelnen Theilen ein Tau und dergl. die unbiegsame Stange, in der Dampfmaschine mit der Kolbenstange ist. Dann bedient man sich zur Geradföhrung der Kolbenstange des Contrebalanciers oder Stägers (s. Fig. 1613 O D), d. h. einer Stange, einem bestimmten festen Punkt O um einen Kreisrehbar ist; ihr anderes Ende ist mit dem Kopf des Balanciers B C durch ein Zwischenstück oder D verbunden, das an beiden Verbindungs- Zapfen geht. Durch die Drehung des Balanciers wird gleichzeitig eine Drehung des Contrebalanciers bewirkt; während das Gelenk nun dadurch, indem den krummlinigen Bewegungen beider Enden folgen, verschiedene Lagen annimmt, wird die Vorrichtung so berechnet, daß ein ganz bestimmter Punkt des Gelenkes, hier M, oder seiner Verlängerung eine gerade Linie beschreibt. Dieser Punkt ist nun der Zapfen für die Befestigung der Kolbenstange M Q. Gewöhnlich sind die drei Verbindungsstellen an dem Zwischenstück, welches Gelenk, in gleichen Entfernungen von einander angeordnet. Der Mittelpunkt der Drehung des Balanciers ist gleichfalls ein ganz bestimmter; liegt zuweilen, von der Kolbenstange, auf der einen Seite wie der Balancier, zuweilen auf der andern Seite; im ersteren Fall liegt der Zapfen für die Verlängerung der beiden an den Verbindungsstellen des Gelenkes, im zweiten Fall in der Mitte derselben. Die punktierten Linien bezeichnen die Wege, welche die einzelnen Enden der Schwingung von B C machen, D' B' B'' bezeichnen die höchste und tiefste Stellung des Balanciers, M, M' M'' die geradlinige Bahn von M.

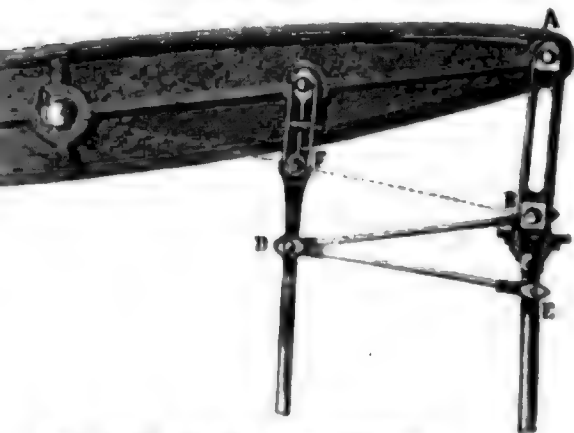


Fig. 1614. 3. u. Art. Geradföhrung.

Das Watt'sche Parallelogramm (s. Fig. 1614) ist nur eine komplizirtere Anordnung des Contrebalanciers, welche aber nur dann angewendet wird, wenn es darauf ankommt, die Pleueln gerade geföhrt werden sollen. A B sind die Kopfbänder der Pleueln, A O der Pleuel des Balanciers, D B ist die Pleuelstange, D' B' B'' die Pleuelstange. Wegen anderer Mechanismen der Geradföhrung verweisen wir auf speziellere Werke.

Fig. 1614. 3. u. Art. Geradföhrung.

**geradhohe Gleichung**, f., wird zuweilen eine algebraische Gleichung genannt, deren Grad durch eine gerade ganze Zahl angegeben wird. M. s. auch d. Art. Gleichung V.

**geradlinig**, adj., frz. rectiligne, engl. rectilinear, reetilinear, right-lined, heißt eine Figur, welche von lauter geraden Linien begrenzt ist. Im Gegensatz steht eine krummlinige und eine gemischte, oder besser gemischtlinige Figur. Eine geradlinige Fläche ist eine solche, bei welcher man durch jeden ihrer Punkte wenigstens eine gerade Linie ziehen kann, die ganz in die Fläche hineinfällt. M. s. dar. d. Art. Fläche VI. Über geradlinige Bewegung s. d. Art. Bewegung.

**geradschlächting**, adj., nennt man Holz mit geradlaufenden Fibern.

**Gerämfse**, n. (Uferbau), Holzverwahrung bei abbruchigen Ufern, dem Rechenwerk ähnlich.

**Geräthe**, n. So nennt man im Bauwesen vorzugsweise die Werkzeuge, die zu einem Bau vom Maurer- oder Zimmermeister geliefert werden; s. d. Art. Bau. In der ausstattenden Kunst nennt man Geräthe alle Mobilien, also die zunächst jetzt Möbel genannten sowol als die Dekorationsgefäße u.

**Geräthekammer**, f., Behältniß in Wohngebäuden zu Aufbewahrung von Geschirren, Möbeln u. dgl., lustig und frostfrei, aber nicht heizbar herzustellen. In Frankfurt am Main heißt so die Wäschekammer.

**Geräthekasten**, m., franz. équet, m., s. v. m. Werkzeugkasten.

**Gerätheschuppen**, m., oder Wagensgebäude, n. Man braucht für 1 Kutsche ohne Deichsel 2,80—3,40 m. Länge, 1,40—1,70 m. Breite, 2,50 m. Höhe, mit Deichsel 5,60 m. Länge. — 1 Ernte- oder Düngewagen 2,80—3,50 m. Länge, 1,40—1,80 m. Breite, 2,40—2,90 m. Höhe, mit der Deichsel 5,60 m. Länge. — 1 Pflug 2 m. Länge, 0,90 m. Breite. — 1 Schlitten 2,30 bis 2,80 m. Länge, 1,15—1,40 m. Breite. — 1 Hand- schlitten 1,25—1,40 m. Länge, 0,70—0,90 m. Breite. — 1 Feuerspritze ohne Deichsel 2,50 m. Länge, 1,40 m. Breite, 1,70 m. Höhe, mit Deichsel 4,90 m. Länge. — Geschirrkammer 20—30 □ m., Raum zu Geschirrh Holz 3,50—4,50 m. lang, Raum zu Brennholz pro Klafter 2 1/2 Kbm., zum Holzhaden 9—10 □ m. Die Höhe eines Gerätheschuppens bei massiven Mauern sei mindestens 3,50 m., bei Holzbau 3 m. Lichtenmaaß, die Thore 2 m. breit, 2,80 m. hoch.

**Géranos, géronos**, f., frz., Selbstbetrieb, Selbstverwaltung, s. d. Art. Regie.

**Gerbekammer**, f., s. Gerlammer.

**gerben**, trf. 3., 1. Metall, s. bruniren. — 2. Eisen gerben heißt: Stangen oder Platten von verschiedenen Sorten Rohstahl od. Eisen in Badete paden (gerbesen), zusammenschweißen, strecken, wieder zertheilen und das Verfahren wiederholen; die Arbeit geschieht unter dem Gerbhammer.

**Gerberei**, f., franz. tannerie, mégisserie, chamoiserie, f., engl. tannery, tawery, chamoisers work-shop, bedarf einen großen Hof und muß wo möglich am Wasser liegen. Die Gerbhütte ist am besten gewölbt. Über die Lohgruben und Aschengruben s. d. betr. Art.; s. auch d. Art. Gaskall.

**Gerberlohe**, f., franz. tan, m., engl. tan, oak-bark, klein zerhackte Rinde, am besten von der Roth- eiche; sie wird als Zuthat zum Lebm bei der Gerbung der Felle benutzt, sowie zur Bereitung brauner Saftfarben; s. Braun A. 2.

**Gerberstrauch**, m., myrtenblättriger (Coriaria myrtifolia L., Fam. Gerberstrauchgewächse, Coria-



riae, D. C.), ist ein südeuropäischer Strauch, dessen Blätter reich an Tannin sind u. deshalb zum Gerben und Schwarzfärben gebraucht werden.

**Gerbgang**, m., Mühlengang, in dem die Steine so gestellt sind, daß das Korn nur aus der Schale gequetscht, gegerbt, nicht zu Mehl gerieben wird; auch zum Mahlen zerhackter Eichenrinde zu Lohe gebraucht.

**Gerbstahl**, m., franz. brunissoir, m., engl. burnisher, l. s. v. w. Brunirstahl. — 2. Frz. acier corroyé, engl. shear-steel, refined steel, durch Gerben (s. d. 2) verbesserter Rohstahl.

**se gercer**, v. r., franz., aufreißen, rissig, borstig werden.

**Gerçuro**, f., frz., Riß, Rize in Blei, Holz, Eisen und Gipsguß.

**Gerechtigkeit**, f., allegorisch dargestellt als Themis oder Asträa, erhält als Attribut Schwert u. Waage. Die Alten stellten sie mit hellsehenden Augen oder mit einem Auge in der Hand u. gepanzerter Brust, Neuere mit verbundenen Augen dar, auf ihre Unparteilichkeit u. Unbarmherzigkeit hindeutend. Die christliche Kunst unterscheidet zwischen der weltlichen Gerechtigkeit u. der Gerechtigkeit in Gott, Frömmigkeit, der sie ein Kreuz oder auch eine Lanze mit dem Kreuz giebt. Die Araber symbolisirten die Gerechtigkeit durch eine ausgestreckte Hand mit einem Schlüssel.

**Gerentheerd**, m., Vorheerd am Zinnofen.

**Gerichtsgebäude**, **Gerichtshaus**, **Amthaus**, n., frz. hôtel de justice. Es enthalte ein solches zunächst im Hauptgeschoß: ein Wartezimmer für das große, freiwillig erscheinende Publikum mit eingegittertem Schreibtisch für einen Diener (Wachtmeister u.), daneben noch ein Wartezimmer für distinguirte Persönlichkeiten u. mit dem Pult für einen Kopisten. Das erste größere Wartezimmer hat die Gestalt eines sehr großen Vorsaales oder einer breiten Gallerie; von demselben aus gelangt man nach den Zimmern, wo die einzelnen Untersuchungsbeamten, Aktuarien u. arbeiten, und wo Konferenzen, Einzelverhöre u. vorgenommen werden. In besondere Appartements vereinigt sind: das Direktorium, das Hypothekenwesen u. noch verschiedene andere Einzelabtheilungen. Ebenso bildet eine besondere Abtheilung das Lokal für öffentliche Sitzungen; dasselbe besteht aus einem großen Saal mit zwei Vor- und mehreren Nebenzimmern, von denen aus man direkt nach den Gefängnissen gelangen kann. Von dem Saal ist so viel Raum durch eine Schranke, **Gerichtsschranke**, engl. bar of court, abgesondert und vielleicht um einige Stufen erhöht, als das Tribunal einnimmt. Die Größe dieser Tribüne, die man vielleicht auch, schon wegen der akustischen Vortheile, als Tribunalnische gestalten könnte, hängt von der Frequenz des Gerichtes ab. Wenn der nach dieser Abtrennung übrig bleibende Theil des Saales für das Publikum nicht zureicht, so kann man noch Gallerien anbringen; der Charakter des Saals, wie überhaupt des ganzen Gebäudes, sei ernst u. würdig, nicht zu elegant und leicht, aber eben so wenig düster und drückend. Es wäre vielleicht im heidnischen Basilikenbau manches gut nuzbare Motiv für solche Gerichtssäle zu finden.

**Geriel**, l. im Talmud einer der sieben Enael der Wässer.

**Gerilöchos**, f. pl., franz., s. v. w. Guillochis, f. d.

**Gerinnart**, f., Minenwertzeug, nach Fig. 1615 gestaltet.

**Gerinne**, n., frz. auge, f., chenal, m., rigole, f., engl. channel, l. überhaupt jeder oben offene künstliche Wasserlauf. — 2. Frz. coursier, m., coursière, f., engl. race, race-course,



Fig. 1615.

mill-race, namentlich die Wasserpulen zu werken. Man theilt es in drei Hauptarten: a) Gerinne, auch Obergerinne, Vorarche, eigentliche Zuleitung vom Fachbaum an u. von seinem Gefälle, i. d., hängt die Umlauf natürlich besonders ab. b) Untergerinne, der Theil gerade unter den Räder wüste Gerinne, Freischütz oder Friede, cière, f., engl. out-let-channel, der überflüssige Wasser. Nach der Mühlengattung giebt es Banster-, Staber-, Strauber- u. Nach dem von der Natur gegebenen Gefälle das Gerinne an entweder a) oberflächlich, das hochliegenden Fachbaum (s. d.) führt die Gestalt nach der höchsten Stelle des großen Gefälle vorhanden, ist selten mit Wassers da. Oder b) mittelschlächting, das Wasser wenig über der Achshöhe c) y) Unterschlächting. Das Wasser wird in tiefsten Stelle des Rades hingeleitet, entweder Schußgerinne oder gerades sière droite, engl. straight channel, geradlinig geneigten, oder Kropfgerinne, coursière circulaire, engl. circular channel, es einen gekrümmten Boden hat; man einem Rad das ganze Gefälle g in der Kreuzschwelle kommt an die tiefste Stelle unter die Radwelle; die Kropfchwelle schwelle und Fachbaum um  $\frac{2}{5}$  g höher. Bei zwei Radgängen hinter einander Fachbaum bis zur ersten Kropfchwelle  $\frac{1}{5}$  g bis zur ersten Kreuzschwelle  $\frac{2}{5}$  g, von zweiten Kropfchwelle  $\frac{2}{15}$  g, von dieser Kreuzschwelle  $\frac{4}{15}$  g. — 3. Frz. écheue, gutter-drain, Wasserleitung von unterscheidet: a) Halbgerinne, welche Halbkreis, b) Hohlgerinne, welche zum Querschnitt haben; c) Spundstrich, Bohlen zusammengesetzt sind. — 4. Frz. pavé, engl. side-gutter, s. v. w. Zage. 5. Franz. conduit d'une écluse, engl. clough-arch, s. im Art. Schleufe.

**Gerinnhane**, f., s. v. w. Dachbäl.

**Gerippe**, n., l. eines Lehrbogens, l. lehre und Lehrgerüst; — 2. eines Gerüst Werth; — 3. eines Schiffes, s. Schiff.

**Geriß**, n., l. (Ziegl.) nennt man die harten Kohlen, zumal am Rhein. — 2. w. Grub.

**Gerammer**, **Gerbekammer**, f., ältere nennung für Sattristei.

**German black**, s., engl., Frankfurt.

**German obony**, s., engl., j. unt. Er.

**German silver**, s., engl., s. Argenta.

**Germania** wird gewöhnlich als dargestellt, von langem, blondem Haar mit kaiserlichen Insignien, neuerdings mit Schwert in der Hand, Krone oder Haar, von Waffen, schwarz-weiß, dem Reichswappen und von den Künste und Wissenschaften umgeben, Reichsadler.

**germanische Denkmäler**, n. pl. germanischen Bauten haben kein besonders für die Geschichte der Baukunst; es sind Hügel und Grabdenkmäler; letztere tragen Gepräge wie die keltischen, s. d. Räder M. a. W.

**germanischer Stil**, i. gothische St.

**Germoir**, m., frz., die Malztenne

l. m. bay. Provinzialienmus für Cat.

E. Hübnerholz.

1. n., fr. galets, m. pl., cailloux roulés, *de* rubbleish, l. loderes Gestein, welches röhelt. — 2. Engl. rubble-stones, f. v. w. Trümmer, angehäufemmt u. abgelaagert.

L. lat., Heiner antiker Schild, von asiatischen  
f. von den Persern nach Rom gekommen;  
oben und unten mit abgestuften Ecken, so  
regelmäßiges Sechseck entsteht.

**holz**, n. (Bois de Gaulette), nennt man  
das schöne Holz der verschiedenblättrigen  
(*Schleichera diversifolia*, Fam. Roth-  
se, *Erythroxyleae*) auf Mauritius.

l. m., des Holzes, ist oft charakteristisch für  
elben. Derselbe hat seinen Grund nicht in  
stanz selbst, sondern in den Harzen, Bal-  
ähnlichen Stoffen, die in denselben einge-  
Eichenholz zeichnet sich z. B. aus durch  
nach Gerbfäure, die Nadelbölzer durch  
sentigeruch, das Holz der Weichkellerei  
Geruch, welcher an Cumarin erinnert x.

ose Abtritte, f. d. Art. Abtritt.

f, n., frz. échafaud, m., engl. scaffold, altk-  
fald, ital. tavolato oder palco, span.  
andamiado, lat. armentum, artes  
Arbeiter, um darauf stehen zu können.

den sollen; man macht sie jedoch in der Regel zwischen 1,60 und 2,80 m., für bloßen Abpuß 0,75—1 m. breit.

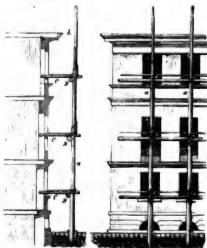


Fig. 1616. Gluttrühiger Stängengerüst. Fig. 1617.

Es gibt verschiedene Arten, die Gerüste zu konstruieren; die gebräuchlichsten sind folgende:

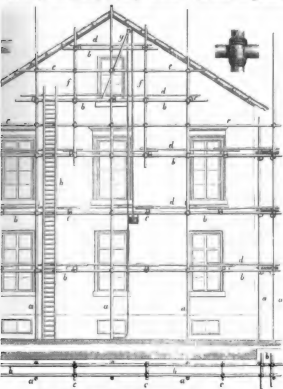


Fig. 1618. Zweireihiges Stangengetriebe.

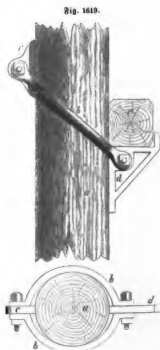


Fig. 1629.

©erlitzpage.

der Gerüste richtet sich nach Größe u. Gehäuftheit der Werkstücke, ihre Breite nach der Anzahl der Arbeiter, die darauf placirt wer-

a) Bodgerüste, bei 2,50—3,50 m. Höhe, sowie im Innern angewendet, bestehen aus Rüstböden mit Brettern belegt. Man hat Rüstböden von verschiedenen

Formen u. Höhen; zu den Bodgerüsten gehören auch die Fußgerüste, i. d. b) Hauptgerüste, Stammgerüste, österreichisch Pantennengerüste. Bei größeren Höhen werden in 2,50—4 m. Entfernung von einander Baumstämme, Rüststämme, auch Standbäume, Rüststangen, österreichisch Pantennen genannt, a in Fig. 1616 bis 1618, un bearbeitet und je nach der Höhe verschieden stark, in die Erde eingegraben und verkeilt. In manchen Städten ist das Eingraben verboten. Da stellt man die Stämme entweder stumpf auf das Pflaster und befestigt sie durch eingeschlagene Keile, oder an daneben gelegte Schwellen, oder man stellt sie auf Schwellen, oder, wie dies in Paris gebräuchlich ist, man setzt sie aufs Banlet und umgibt sie mit einem Gipskegel von etwa 0,75 m. Höhe und Durchmesser.



Fig. 1621. Gerüstknagge.

Die Standbäume werden in der Regel bloß in einer Reihe, um die zu erlangende Gerüstbreite vom Haus entfernt, nach Fig. 1616, oder auch, und zwar besser, in zwei parallelen Reihen, nach Fig. 1618, deren eine dicht am Haus steht, aufgestellt. In verkehrsreichen Straßen richtet sich die Breite nach der Trottoirbreite. Den äußeren Stangen giebt man gern eine geringe Neigung nach dem Haus hin. Etwa in der Stockwerkshöhe, am liebsten in halber Höhe der Fensteröffnungen, werden an die Stämme mittels ange-nagelter Knaggen und Klammern, oder mittels besonders dazu konstruierter Gerüstknaggen, wie Fig. 1619 bis 1621, oder endlich, was aber weniger gut ist, nur mit Strängen und Bürgluppeln (s. in Fig. 1618 oben) lange, der Hausfront parallel laufende, horizontale Stangen, die reichen, Streichstangen, Barren, österr. Polsterhölzer, franz. barres, longrines, engl.

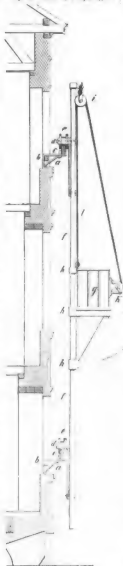


Fig. 1623.

string-pieces, B in Fig. 1616, b in Fig.

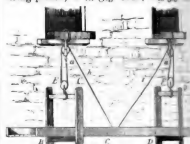
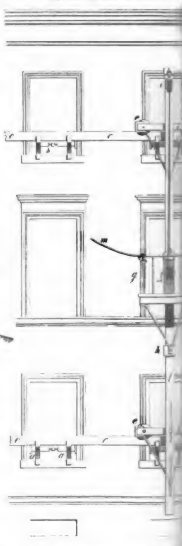


Fig. 1622. Hängegerüst alter Art.



Hängegerüst neuerer Art.

Fig. 1624.

festigt, auch wol mittels untergefügter Stangen, mehr gesichert. In Sachsen u.

hängen erst auf Hölzern zu legen, welche Stred-  
sterr. Tragbalken, franz. boulines, traverses,  
Log heißen, und bei einfacher Stammreihe  
ander Ende auf Mauerabsätzen, Gurtstüben,  
stien oder auch in Rüstlöchern, franz. trous de  
engl. putlog-holes, ruhen. Auf den Streich-  
liegen querüber die Schukriegel oder Rehrriegel,  
Rüstriegel, franz. escoperches, die an solchen  
wo man keine Stredhölzer anwendet, z. B. in  
in Rüstlöchern stehen, s. C Fig. 1616 bis 1618,  
aus Rüstbretern, Gerüstpfosten, best. Rüst-  
frz. plahords, plateaux, engl. scaffolding-  
bestehenden Fußboden, d in Fig. 1618, tragen.  
Rüststämme stellt man, wie gesagt, nicht gern  
threcht, sondern läßt sie etwas nach der Mauer  
gen. Den Schukriegeln giebt man ebenfalls

bildung derselben besteht darin, daß ihre Geschoße nicht  
fest auf einander stehen, sondern sich in einander hin-  
einschieben, so zwar, daß man denselben durch Ein-  
bringung von Bolzen in dazu vorhandene Löcher an  
den Säulen beliebige Höhe geben kann. c) Zum Hin-  
aufschaffen der Materialien bedient man sich der Fla-  
schenzüge, Haspeln, Winden, Kraniche zc. oder auch der  
Ausläufe oder Fahrbrüden (s. d.), die aber sehr viel  
Platz wegnehmen. Ziegel u. Kalk in kleinen Portionen  
kann man zwar auch in Eimern od. Paternosterwerken  
aufziehen, diese Mittel sind aber bloß da anzuempfehlen,  
wo es an Arbeitern fehlt; sonst thut man besser, diese  
Materialien auf Leitern hinauftragen oder, wie dies  
namentlich in Leipzig geschieht, hinaufwerfen zu lassen,  
s. d. Art. Ziegeltreiben. d) Zum Abputzen oder zur  
Vornahme leichterer Reparaturen bedient man sich

mit Vortheil der Fahrzeuge  
oder hängenden Gerüste, franz.  
échafauds suspendus, engl.  
hanging scaffolds; dieselben  
bestehen in der Regel (Fig.  
1622) aus einem mit Gelän-  
der versehenen Fußboden BB

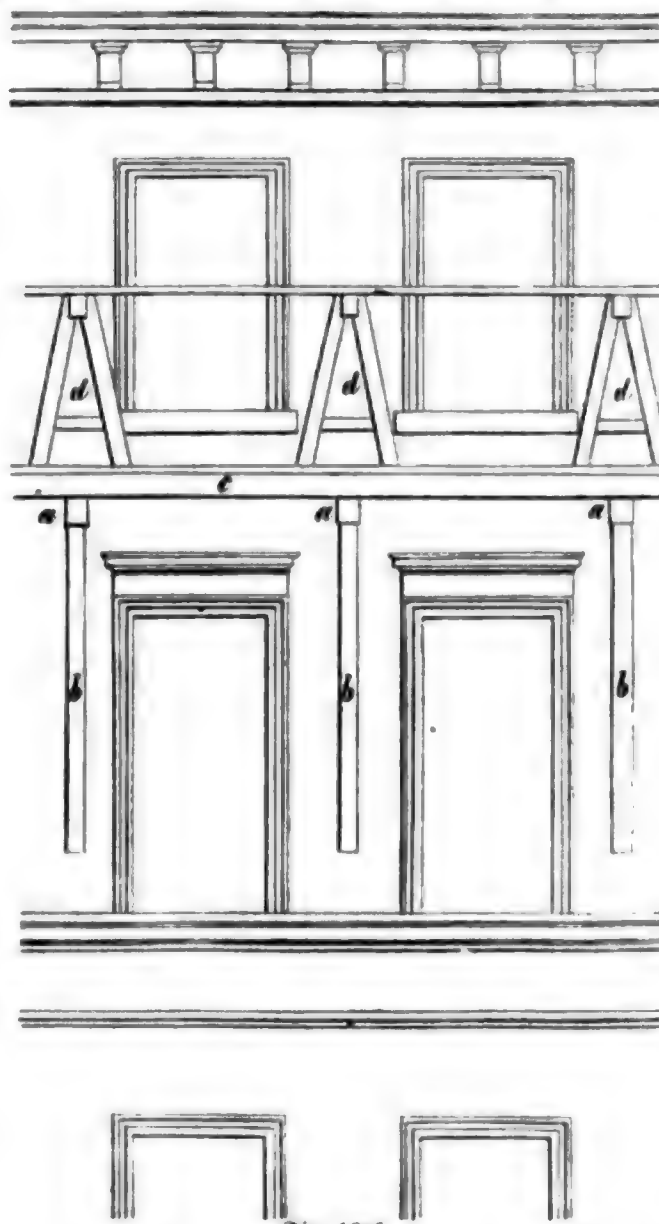
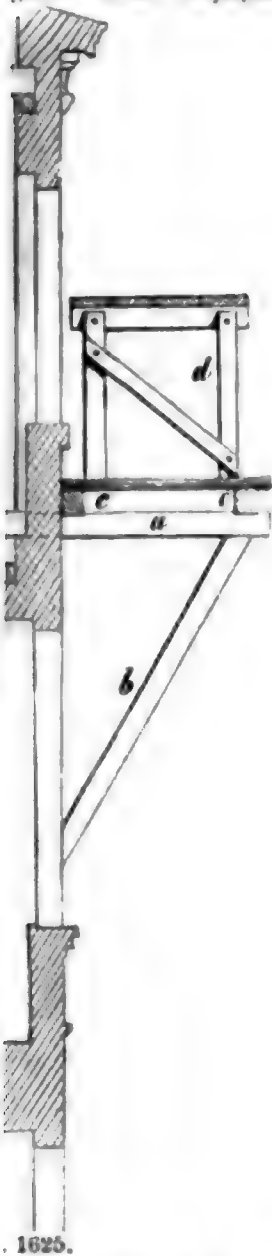


Fig. 1626.

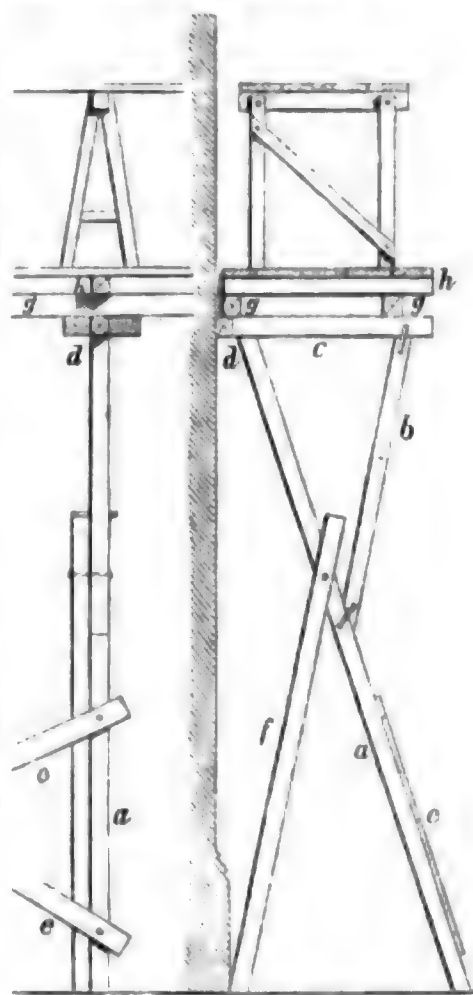


Fig. 1627.

Fig. 1628.

was Fall nach der Mauer zu; besser ist es, wie  
erwähnt, an der Mauer hin eine zweite Reihe  
Stämme zu errichten, weil sich dann die namentlich  
abhängung großer Lasten unvermeidliche Er-  
rung des Gerüsts der noch mörtelfeuchten Mauer  
theilen kann. Von diesem Gerüst aus wird  
e Hälfte eines Stodwerks aufgeführt, zur zwei-  
lfte aber noch ein Bodgerüst darauf gestellt; bei  
Geschoßen werden auch wol noch Handleisten,  
z. 1618, an die Rüststämme befestigt. Ist eine  
Erhöhung des Gerüsts nöthig, so setzt man  
rtere Rüststangen, ff Fig. 1618, an. Neuerdings  
an die Rüstbäume nicht mehr in die Erde, son-  
us Schwellen. Daraus sind die sogenannten  
gerüste, richtiger Gerüstthürme, frz. échafaudages  
ts, entstanden, welche gewöhnlich 2,80—3,40 m.  
nd, deren Schwellen auf Rädern stehen, so daß  
e bequem verrücken kann; eine weitere Aus-

von circa 0,80 m. Breite und 1,70—3,40 m. Länge,  
sie hängen in Rahmen CC, DD, und diese wiederum  
in Seilen a i, a h und Kloben E F, und mittels der-  
selben kann man sie höher und tiefer hängen; der Ar-  
beiter steht mit seinem Material auf diesem Gerüste.  
Man sollte sie nie zu groß machen, um ihr Gewicht  
nicht zu sehr zu vermehren; auch müssen die Scheiben  
E, F stets mit guten Sperrvorrichtungen versehen sein,  
und die in der Regel aus Dachsternen herausgesteckten  
Hölzer, Ausstüßbäume G H, franz. écharpes, engl.  
outriggers, an denen sie hängen, müssen genügende  
Stärke u. innerlich eine gehörige Abspreizung erhalten.  
Neuerdings hat man auch diese Gerüste vielfach ver-  
bessert; man klammert zunächst in die Fenster-  
öffnungen Querhölzer ein, b in Fig. 1623 und 1624,  
an diese hängt man die eisernen Träger a, welche die  
Pfosten c tragen, auf denen die Rollen e laufen, die  
mittels der Hölzer d die Stangen f stützen. g ist ein



kleiner beweglicher Ballon, der Standpunkt der Arbeiter, welcher mittels der Hülse h an der Stange f auf und ab gleiten kann. Das über die Rolle i und um die Kurbel k laufende Seil l dient zum Aufziehen; die Seile m, welche nach dem Ende der Pfoste e laufen, zum Seitwärtsbewegen des Gerüsts. Die eisernen Träger u. die Rolleneinrichtung ist begreiflich häufiger Veränderungen und Verbesserungen fähig, deren die Zeitschriften auch fast monatlich neue bringen. e) Zu Arbeiten, die sich bloß auf kurze Stüde einer Fassade erstrecken, namentlich an den oberen Theilen, oder wo das Einsetzen von Rüstbäumen nicht gestattet ist und ein Fahrzeug nicht gut anzubringen wäre, bedient man sich der *schwebenden G.* (fliegenden G.), frz. échafauds volants, engl. flying scaffolds, Fig. 1625 und 1626. Es werden zu ihrer Verstellung durch die Fenster oder durch Maueröffnungen Hölzer a, Ausleger, herausgesteckt und innerlich abgelspreizt; die äußeren Enden derselben sind durch Spreizen, Spreizen, Bügen b unterstützt; auf die Ausleger kommen die Streichhölzer c, auf diese der Gerüstboden, auf den man dann noch ein Bodgerüst d bringen kann. f) Das *Münchener Gerüst*, Fig. 1627 u. 1628, besteht aus schief gelehnten Standbäumen a mit Stützwert f; mittels der Stütze b u. der Riegel c wird die Auflage für die Streichhölzer g g und die Nebriegel h geschaffen, die den Boden tragen. Die etwa 2 1/2—3 m. von einander entfernten Noche werden durch Schwerter e e mit einander verbunden. g) Gerüste für außergewöhnlich hohe Bauwerke, Thürme u. muß man förmlich abbinden, auch ihre Fußböden mit einem Geländer versehen. Das Abräumen muß sehr vorsichtig geschehen, um nicht Einse, Bausfläche u. zu beschädigen.

2. Wölbergerüste, auch Lehrgerüste, sind hölzerne Gestelle von der Form des aufzuführenden Bogens oder Gewölbes, für mäßig große Bogen und Gewölbe in der Regel bloß aus Pfosten oder Bretern zusammengesetzt, s. dar. d. Art. Vogenlehre. Größere Gerüste, z. B. für weitgespannte Brückenbögen, werden natürlich vollständig abgebunden; ihre Gestalt und Konstruktionsweise ist, je nach Gestalt und Größe des herzustellenen Gewölbes, sehr verschieden, und ist eine Anleitung zu Entwerfung derselben daher nicht in dem Raum eines Verikons thunlich; s. übr. d. Art. Lehrgerüste und Brücke.

3. Gerüste zum Malen, Tapezieren u. bestehen meist nur aus schmalen, hohen Böden, welche mit Pfosten überlegt werden.

4. Gerüste für Vergolder od. Olmaler müssen ringsum mit Leinwand verhangen werden, um allen Staub und Luftzug abzuhalten.

**Gerüstschloß**, n., Gerüstverband, m., Gerüst-  
rippe, n. etc., s. Lehrbogengerippe.

gesättigt, adj. (Hüttenw.), heißt eine Salzsoole dann, wenn sie so viel Salz enthält, als das Wasser aufgelöst zu erhalten vermag. [Si.]

gesäumte Breter, n. pl., Breter, von denen die  
Baumlaute abgetrennt ist; s. d. Art. fügen.

geschalte Decke, f., s. Dede u. Außschalen.

geschaukeltes Rad, n. (Mühlenb.), f. v. w.  
Echaukelrad.

Gescheid, n., Frankfurter Getreidemaass, 4 = 1  
Sechster, 8 = 1 Nege, 16 = 1 Stimmer, 64 = 1 Achter.

**Geschichte**, f., wird sitzend, schreibend od. stehend, mit Pergamentrolle und einem Schreibgriffel in Händen, dargestellt.

**Geschichte**, n. (Bergb.), f. Flöz 2. Geschiede erbrecken heißt: erzhaltige Klüfte antreffen; G. schlechten sich in einander: in einem Gange befinden sich viele edle Klüfte.

**Geschiebe**, u., auch **Gerölle** (f. d.) gen. (Miner.),

durch gegenseitiges Reiben im Sande, in  
Steine, über Braunkohlen u. dergl. in  
schwemmtem Land vorhanden, u. oft von  
wo sie liegen, ganz fremdartiger Gesteine

**Geschleibsführung der Flüsse.** Allen abhängenden Flüssen wird durch die Eiterung resp. Abschwemmung von Schottermaterial zugeführt, welches sich von größeren Zerküsten bis zu Kies und Sand allmählich verkleinert, theils infolge der Reibungen unter einander, theils durch die abspülende, abrundende Wirkung des Wassers selbst. Die Größe des Geschiebes steht in engem Zusammenhang mit dem Gefälle des Flusses. Je größer letzteres ist, desto größere Geschiebe werden fortgeführt. Die Geschiebe, welche die Flüsse führen, vertheilen sich häufig nach einer gewissen Regelmäßigkeit. Eine genaue Beobachtung und Feststellung, namentlich für schiffbare Flüsse sowie für Uferbauten, von Interesse ist. Dasselbe gilt von der Menge der Geschiebe. Für den Art der Fortbewegung u. über die Menge der Geschiebe fehlen noch genaue Beobachtungen, welche zur Zeit am Rhein (bayer. Pfalz) vorgenommen worden.

**Gesckirr**, n., fr. équipage, barnais, jea. v. engl. mounting, sämmtliches Handwerkzeug Zimmerleute und Maurer, so weit es die Arbeit halten müssen.

Geschirrkammer, f., frz. sellerie, f. 12.  
 ness-room, f. Stallanlage u. Geräthezimmer.

geschlagene Arbeit, f., f. v. w. getrichen  
namentlich aus Blech.

geschlagenes Gold, n., f. v. w. Platte:

**Geschlechtsäule**, f., frz. colonne gene-  
 Säule, umwunden mit schmalen, schrägen  
 Streifen, worauf Wappen, Bildnisse und Name  
 Familie angegeben sind.

**Geschleppe**, n., einfaches Selbstgestäng. 1

geschleppter Verhan, m., f. Verhan.

**Geschlinge**, n., je zwei zum Aneinander-eingerichtete, aus Messing oder Eisen gegossen zur Verbindung metallener Röhren. Ihr Durchmesser ist dem der Röhre gleich, außerdem mit einem Rand versehen; an jeder der zu verbindenden Röhren wird ein solcher Ring befestigt, und werden sie an einander geschraubt.

geschlossen, adj., 1. oder zurücklaufend stetige Kurve oder Fläche (s. d. Art. Fläche), wenn der die Kurve erzeugende oder die, die Fläche erzeugende Linie bei der Bewegung wieder in frühere Lagen zurückläuft, derartige Gebilde als die Aufeinanderlage von endlich vielen kongruenten Zweigen betrachtet werden können u. jeder Zweig identisch mit demjenigen der durchlaufenen Bahn ist, deren einzelne Zweige verschiedene Lagen haben. Bei geschlossenen Kurven schließt der sichtbare Zweig der Fläche den durchlaufenen Raum messbaren Theil ein; die Oberfläche geschlossener Flächen wird durch die Complanation, s. d. Bei Kurven doppelter Krümmung aber, z. B. bei der Schnittkurve einer Kugelfläche mit einem Ebenen, kann von keiner durch den sichtbaren Zweig der Oberfläche die Rede sein, da unendlich viele Flächen möglich sind, auf deren jeder die Kurve liegt; durch Variationsrechnung kann bestimmen, welche von allen diesen durch die geschlossene Kurve doppelter Krümmung bedeckten Flächen den kleinsten Werth bei der Complanation giebt. — Während alle Punkte von geschlossenen Kurven oder Flächen in der Endlichkeit liegen, kann umgekehrt jede ganz in der Endlichkeit liegende Kurve oder Fläche eine geschlossene zu sein; so z. B. die



er Hypocycloide, bei der der Radius des Erzeugungskreises zu demjenigen des Basiskreises ein irrationales Verhältniß, etwa wie die Seite eines Quadrats zu der Diagonale des Quadrats, hat, nie in die alte Form zurückkehren, obgleich alle Punkte derselben in der Zeit bleiben. 2. Man sagt, eine Zahl sei in geschlossener Form ausgedrückt, wenn sie in ganz anderer Weise dargestellt ist. So ist z. B.  $\frac{1}{2}$  als eine Form im Gegensatz zu dem gleichwerthigen Dezimalbruch 0,3333 .... zu betrachten;  $\sqrt{2}$  im Gegensatz zu 1,4142 ...; entsprechend  $2 + \sqrt{2}$ ,  $\sin 20^\circ$ ,  $\log 15$  etc. geschlossene Formen, die die Ausrechnung unendliche Dezimalbrüche. Man kann nur bis zum vierten Grad die Wurzeln geschlossener Form auffinden, während die Theorie der höheren Gleichungen bei höhern Graden die Werthe der Wurzeln in Dezimalbrüchen ermitteln lehrt.

**geschlossene Schanzen**, f. pl., f. Festungsbaulunst. **Knäbelte Steine**, m. pl., nennen die Maurer die da die Ziegelsteine, die man zum Wölben von Kuppeln geformt hat.

**geschliffene Steine**, m. pl., f. Gemmen.

**geschoben**, adj., nennt man mitunter ein Parallelogramm mit schiefen Winkeln im Gegensatz zu rechtwinkligen. So auch geschobenes oder verdrängtes Quadrat für Rhombus.

**geschoss**, n., Gaden, m., frz. étage, m., engl. story, f. v. w. Stodwerk oder Etage, f. beide Art.

**geschossbalken**, m., f. Balken 4. I. B.

**geschossbalkenlage**, f., f. v. w. Zwischengeball, m. Lage.

**geschossblende**, f., Geschossraum, Geschossaufsatz, f. Ladestelle.

**geschräge**, n., Zaun (f. d.), aus schräg sich kreuzenden Stangen oder Latten.

**geschränkt**, adj. (Zimmerm.), 1. von einer Säge, ausgelegt, f. auslegen 2. — 2. Von Balken, f. Balken 4. V. b. 4. — 3. (Herald.) f. v. w. w. mit abwechselnden Einkürzen getheilt.

**geschroene Arbeit**, f., frz. manière f. criblée, re de Bernard Milnet, engl. dotted plates, style Mazarine bible, lat. opus interrasile, Art deschnitt, ähnlich dem Holzschnitt in Kupfer, Zint f. so ausgeführt, daß die Zeichnung erhaben bleibt und sich schwarz abdrückt.

**geschür**, Geschür, f., franz. scorie, f., engl. dross (w.), ein im Schmelzofen angelegtes Gemenge aus Sande, Rohstein und Schlacken.

**geschützte**, n., f. Flög 2.

**geschützbank** oder Stützbank, f., franz. barquette, Arbeit, steht entweder gerade oder schräg gegen die Linie; ihre Größe und die Höhe der Anlage ist, je nachdem man durch Scharte od. über Bank und je nach dem Kaliber des Geschüzes. Mehr f. II., Batteriebau, Bettung, Bonnet.

**geschützcharte**, f., f. Schießcharte; Geschützcharte, f. Kanonenstand.

**geschweift**, gestreckt oder gedehnt, adj., heißt 1. in mathematischer eine Cycloide (lat. cycloides prolata flexa), oder eine Epi- oder Hypocycloide (lat. cycloides), wenn der diese Kurven beschreibende Punkt auf der Fläche des Erzeugungskreises sich befindet. Die Artikel über die betr. Kurven. — 2. Geschweift man in den Gewerben jeden nach einer Kurve geformten Körper, z. B. bei gewundenen Treppen die Stufen; f. d. Art. ausschweifen, Schweiffäge etc.

**geschwindigkeit**, f., frz. vitesse, f., engl. velocity, über den Begriff Geschwindigkeit etc. f. den Bewegung. Über die Endgeschwindigkeiten frei-

fallender Körper f. d. Art. Fall, über die Geschwindigkeit geworfener fester Körper f. d. Art. Wurfbewegung. Die Ausströmungsgeschwindigkeit des Gases ist der Wurzel aus der Dichtigkeit des Gases umgekehrt proportional; darauf basiert ist das Prinzip der Gasometer. Die Geschwindigkeit des Wassers in Flüssen rührt von dem Gefälle des Wasserspiegels her. Sie müßte nach dem Gesetz des Falles auf der schiefen Ebene eine beschleunigte sein, mithin thalabwärts wachsen, selbst dann, wenn das Gefälle sich verringert. Jedoch ist dies nicht der Fall; die Bewegung ist eine gleichförmige, wahrscheinlich infolge der Widerstände, welche das Wasser durch Klebrigkeit, Reibung etc. an den Wänden des Bettes und der Sohle erfährt, sowie der Widerstände der einzelnen Wassertheile unter sich. Die Geschw. des Flußwassers, in einem Querprofil betrachtet, ist an allen Stellen derselben verschieden. Hart am benetzten Umfang ist sie gleich Null, wächst aber rasch gegen die Mitte zu. Die Art und Weise der Geschwindigkeitsveränderung ist erst ganz neuerdings durch bestimmte Gesetze näher aufgeklärt worden. Das Gesetz, nach welchem sich die Geschw. vom Stromstrich aus nach den Ufern zu ändert, ist aber noch weiterer Untersuchungen bedürftig.

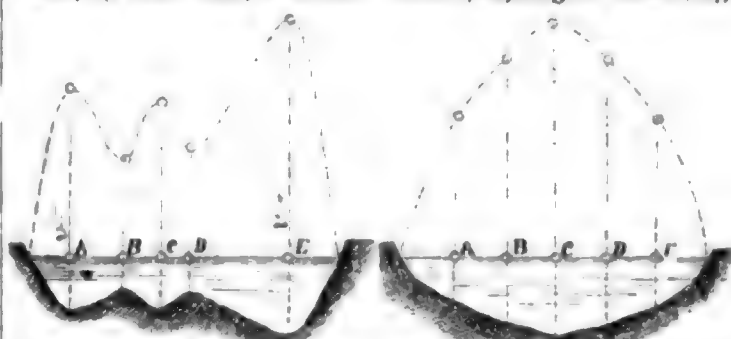


Fig. 1629. Zu Art. Geschwindigkeit. Fig. 1630.

Im Allgemeinen steht die Geschwindigkeitsveränderung in gewissen Verhältnissen zur Tiefe. Die größte Wasserspiegelgeschwindigkeit ist in einem geschlossenen, unregelmäßigen Querprofil allemal über der größten Tiefe (Thalweg); in einem regelmäßigen, z. B. rechteckigen, kreisförmigen etc. Profil in der Mitte (Stromstrich). Trägt man z. B. die bei A B C D E gemessenen Wasserspiegelgeschwindigkeiten eines unregelmäßigen Querprofils als lothrechte Linien, Fig. 1629, auf, so erhält man durch Verbindung der entstehenden Endpunkte eine Kurve, welche je nach der Tiefe des Wassers steigt und fällt; im regelmäßigen Profil dagegen, wie in Fig. 1630, eine parabelähnliche Kurve, den Tiefenveränderungen entsprechend. Über die Geschwindigkeitsveränderung nach der Tiefe zu in einer dem Stromstrich parallelen Vertikalebene sind namentlich von Humphreys, Abbot, Grebenau u. A. m. genaue Untersuchungen vorgenommen worden, deren Resultate sich vielfach bestätigt haben. Sie gipfeln in dem Satz: „Die Geschwindigkeiten in verschiedenen Tiefen unter dem Wasserspiegel in einer dem Stromstrich parallelen Vertikalebene variiren wie Abscissen einer Parabel, deren X-Achse die Parabelachse ist u. parallel der Wasseroberfläche in einer gewissen Tiefe unter derselben liegt.“ Bei Flüssen und Strömen liegt die größte Geschwindigkeit der Vertikalebene (oder die Parabelachse) in ungefähr 0,3 der Tiefe, vom Wasserspiegel an gerechnet und Windstille vorausgesetzt. Bei Windstromauf rückt sie näher an die Flußsohle, bei Windstromabwärts näher an den Wasserspiegel. Bei kleinen Gewässern, Bächen etc. liegt die größte Geschw. gewöhnlich näher an dem Wasserspiegel als bei großen Tiefen. Die Krümmung der Vertikalparabel ist bei größeren Tiefen eine schwächere, als bei geringen Tiefen. In Fig. 1631 ist V die größte Geschw. oder Parabelachse,  $V_0$  die Wasserspiegelgeschwindigkeit,  $V_1/D$  die Geschw.

in der halben Tiefe, VD die Geschw. an der Sohle, sämmtlich parallel zum Wasserspiegel AB aufgetragen auf die Vertikale AL = Tiefe D. Die Kurve BCC' EFG ist die Vertikalparabel, wobei zu bemerken, daß für die Berechnung ausreichend ist, wenn man das Ende von F ab nicht nach L, sondern nach G verzieht.

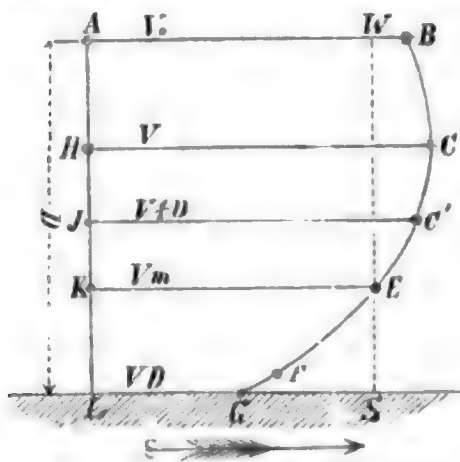


Fig. 1631. Zu Art. Geschwindigkeit.

Um nun das wahre Mittel aller dieser Geschw. n zu finden, berechnet man den Inhalt der Fläche ABCEGL, dividirt denselben durch die Tiefe D und trägt das Resultat in AW und LS auf. Der Durchschnittspunkt E der Linie WS giebt durch die Linie KE die mittlere Geschw. oder V<sub>m</sub> an. Das Verhältniß  $\frac{V_0}{V_m}$

schwankt bei größeren Flüssen oder Strömen zwischen 0,835 und 0,872; bei kleineren zwischen 0,80 und 0,92. Die Tiefe AK des Ortes von V<sub>m</sub> beträgt 0,58 bis 0,62 der ganzen Tiefe. Unter mittlerer Geschw. eines Flusses versteht man diejenige Geschw., welche alle Wasserschichten des ganzen Querprofils haben müßten, damit eben so viel Wasser durch das Profil fließe, als bei den verschiedenen Geschw. n der einzelnen Schichten innerhalb des Querprofils, also keine in der Natur vorhandene, sondern nur eine ideelle, für die Rechnung einzuführende Geschw. Wenn Q die durch ein Querprofil pro Sekunde fließende Wassermenge ist und F der Inhalt des Wasserquerschnitts, so ist die mittlere Flußgeschwindigkeit  $v = Q/F$ . Die Art und Weise, wie v durch Messung bestimmt wird, s. unter Art. Geschwindigkeitsmessung. Für die Berechnung der mittleren Flußgeschwindigkeit v aus Querschnitt, Umfang und Gefälle  $\alpha$ . liegen die verschiedensten Formeln vor, von denen aber bis jetzt keine vollständige Genauigkeit bietet. Die gebräuchlichste ist

a) die Chezy-Entelwein'sche, gewöhnlich nur Entelwein'sche Formel genannt. Sie lautet:  $v = k \sqrt{R \cdot J}$ , worin R = Wasserquerschnitt F, dividirt durch den benetzten Umfang p desselben, J = relatives Gefälle (s. d.), und k = 50,93 ein konstanter Coefficient (für Metermaß) ist. Zwar hat man sie zu verbessern gesucht, aber auch diese Formel läßt sich nicht allen Resultaten der Messung anpassen. Sie giebt unter Umständen 20–60 Proz. Fehler, theils zu kleine, im Allgemeinen aber zu große Werthe. Von den neueren Formeln für die mittlere Flußgeschwindigkeit sind zu nennen (sämmtlich für Metermaß):

b) von Humphreys-Abbot:

$$v = \left[ \sqrt{0,0025 m} + \sqrt{68,7 \cdot R_1 \cdot J} - 0,05 \sqrt{m} \right]^2;$$

$$\text{wobei } m = \frac{0,933}{\sqrt{R} + 0,457}, \quad R_1 = \frac{F}{p + W}$$

(W = Wasserspiegelbreite);

c) von Bazin:  $v = \sqrt{\frac{R \cdot J}{\alpha + \frac{\beta}{R}}}$ ; dabei ist:

$\alpha$   $\beta$   
0,00015, 0,0000045, für Wände von Cement, gehobeltem Holz  $\alpha$ .  
0,00019, 0,0000133, für Wände von ungehobelten Brettern, Quadern, Backstein-Mauerwerk  $\alpha$ .

0,00024, 0,0000600, W. v. Bruchsteinmauerwerk  
0,00028, 0,000350, Wände von Erde;

d) von Gaudler;

$$\sqrt[4]{v} = \alpha \cdot \sqrt[4]{R} \cdot \sqrt[4]{J}, \text{ wenn } J \text{ größer als } \frac{1}{4}$$

$$\sqrt[4]{v} = \beta \cdot \sqrt[4]{R} \cdot \sqrt[4]{J}, \text{ wenn } J \text{ kleiner als } \frac{1}{4}$$

Hierbei ist:

$\alpha$   $\beta$   
8,5–10,0 8,5–9,0 bei Mauerwerk von Beton-Quadern und von Cement, gutes, gewöhnliches Mauerwerk  
7,6–8,5 8,0–8,5 gutes, gewöhnliches Mauerwerk  
6,8–6,7 7,7–8,0 Seitenwände gemauerter Kanäle in Erde ohne Futter  
7,7–7,6 7,0–7,7 Kanäle in Erde ohne Futter  
5,0–5,7 6,6–7,0 Kanäle in Erde mit Futter  
5,0–5,7 6,4–7,0 Flüsse.

e) von Hagen:  $v = 2,425 \cdot \sqrt{R} \cdot \sqrt{J}$

f) von Ganguillet und Kutter:

$$v = \frac{Z}{1 + \frac{x}{\sqrt{R}}} \cdot \sqrt{R \cdot J}; \text{ dabei}$$

$z = a + \frac{1}{n} + \frac{m}{J}$  und  $x = \left( a + \frac{m}{J} \right)$   
 $a = 23; 1 = 1,00; m = 0,00155; n$  mit der Rauheit von Sohle und Ufer zwischen 0,040 variirend.

Aus einer großen Anzahl zuverlässiger Messungen der Neuzeit an Strömen, Bächen, bei sehr starkem bis sehr schwachem Gefälle giebt sich nach einer Zusammenstellung von v. Wagner, welche die gemessene Geschw. nach den vorerwähnten 6 Formeln berechnet vergleicht, eine Fehlergröße von:

Messung.	Gang.	Kutter.	Bazin.	Entelwein.	Humph. Abbot.
0,00	1,00	3,32	8,05	18,80	21,00

Die Ganguillet-Kutter'sche Formel erweist sich als die zuverlässigste. Hierbei ist jedoch zu bemerken, daß die Wahl der Größe des Rauheitskoeffizienten  $n$  für größeren Flüssen und Strömen auf Schwierigkeiten stößt; eine Über- oder Unterschätzung dieses Koeffizienten der sich nicht überall mit Gewißheit bestimmen kann zu Differenzen führen, welche nicht zu vernachlässigen sein werden. Nach dieser Richtung hin daher noch weitere Untersuchungen anzustellen. Bei kleineren Flüssen aber bis zu circa 10,0 m. Breite giebt sie nach Grebenau's eingehenden Untersuchungen sehr zuverlässige Werthe, da hier Begriff u. Größe von  $n$  präzisirt werden kann. Es hat sich ergeben:

Am	mit der Breite	Tiefe	Gemessene mittlere Geschw.
Hübengraben	1,400	0,297	$v = 0,400$
Mittelbach	1,000	0,343	$= 0,390$
Ruchsbach	3,000	0,370	$= 0,380$
Hofenbach	3,250	0,396	$= 0,440$
Speyerbach	5,000	0,600	$= 0,550$
Lautertanal	9,000	ca. 0,6	$= 0,590$

Für den Gebrauch der Formel stellt Kutter Kategorien für  $n$  auf und erleichtert die Bestimmung durch eine von Grebenau erweiterte Tabelle: Vollständigkeit halber angefügt sei.

I. Kategorie. Glatt gehobelte Bretter, rechtwinklig 0,1 m. breit. — Reiner Cement kreisförmig.

II. Kategorie. Reiner Cement, rechteckig Cement mit  $\frac{1}{2}$  feinem Sand, halbkreisförmig.

III. Kategorie. Bretter, halbkreisförmig.

IV. Kategorie. Bretter, rechtwinklig gerinne  $\alpha$ ), trapezförmig, dreieckig.  $k$  mit Gefälle von 0,0015 bis zu 0,0084.



Kategorie. Kleine Kanäle von behauenen Quadern Backsteinen, rechtwinklig.

Kategorie. Breter mit grober Leinwand be-  
1 m. breit, rechtwinklig. Breter mit aufgenagelten, 0,027 m. breiten Latten in 0,01 m. Entfernung, rechtwinklig.  $k$  wächst mit der Abnahme der  $R$ . — Halbkreisförmig, fest gemachter Kies von 0,02 m. Dide. — Halbkreisförmiges gutes Mauerwerk und sehr starkes Gefälle (0,044).

Kategorie. Rechtwinklig, festgemachter Kies 0,01—0,02 m. Dide. — Rechtwinklig, Mauerwerk von Bruchsteinen, mit Cement bestochen, Sohle mit Schlamm. — Rechtwinklig, gutes Mauerwerk, reines Profil. — Halbkreisförmiges, festes Trockenmauerwerk mit sehr starkem Gefälle (0,168).

I. Kategorie. Rechtwinklig, fest gemachter Kies 0,03—0,045 m. groß. — Trapez, Seiten-0,45 m. hoch, schlecht unterhaltenes Trockenwerk von Bruchsteinen. — Rechtwinklig, besseres Mauerwerk, Sohle mit Steinen u. Schlamm. — Rechtwinklig, Breter mit aufgenagelten, 1 m. breiten Latten in 0,05 m. Entfernung ( $k$  mit

der Abnahme des Gefälles wachsend). — Alles, vielfach beschädigtes, halbkreisförmiges Trockenmauerwerk mit starkem Gefälle (0,027).

IX. Kategorie. Kleine Kanäle in Erde, steiniger Boden und wenig Pflanzen, theils schlammig mit Gras. — Mauerwerk, schlecht unterhalten, mit Moos und Kräutern bedeckt.

X. Kategorie. Kleine Kanäle in Erde, mit Pflanzen und Gras, auch felsig mit Steinwürfen.

XI. Kategorie. Bäche und Flüsse. Seine, Weser, Rheinarmer, Po und Tiber, Linth-Kanal, Bäche und Rhein in Rheinbapern, große Newla und Newa, Mississippi und seine Nebenflüsse (bei annähernd gleichem  $R$  wächst auch hier  $k$  mit der Abnahme der Gefälle).

XII. Kategorie. Gewässer mit Geschieben. Rhein im Domleschgertal u. im Rheinwald; Moesa in Nijor, Plejur bei Chur, Eicherkanal, alle in der Schweiz.

Bei den vorbemerkten Beispielen von Bächen und Flüssen ist für den Speyerbach und den Lauterkanal das Mittel aus Kategorie X und XI, für die übrigen das Mittel aus Kategorie IX und X genommen, da beide für den Charakter der Flüsse passen.

Werthe des Coefficienten  $k$  in der Formel  $v = k \cdot \sqrt{R \cdot J}$  (Metermaass) für die Kategorien

I.	II.	III.	IV.	V.	VI.	VII.	VIII.	IX.	X.	XI.	XII.
45,5	40,0	33,3	27,0	23,2	18,2	15,2	12,2	9,7	7,6	5,6	3,9
50,0	53,6	46,4	39,0	33,1	27,8	23,6	19,4	15,7	12,4	9,4	6,6
65,1	59,9	52,9	45,3	39,0	33,2	28,6	23,7	19,4	15,5	11,8	8,4
68,8	63,9	57,0	49,5	43,1	37,1	32,1	26,9	22,2	17,8	13,7	9,8
72,5	67,8	61,2	53,9	47,5	41,3	36,1	30,5	25,4	20,6	15,9	11,5
73,2	68,6	62,1	54,9	48,5	42,3	37,1	31,4	26,2	21,3	16,5	11,9
74,0	69,5	63,1	55,9	49,5	43,3	38,0	32,3	27,0	22,0	17,1	12,3
74,7	70,3	64,0	56,9	50,5	44,3	39,0	33,2	27,8	22,7	17,7	12,8
75,5	71,2	65,0	57,9	51,5	45,2	39,9	34,1	28,6	23,4	18,3	13,3
76,3	72,0	65,9	58,9	52,5	46,2	40,9	35,0	29,4	24,1	18,9	13,7
76,8	72,5	66,5	59,6	53,2	46,9	41,6	35,6	30,0	24,6	19,3	14,0
77,3	73,2	67,1	60,3	53,9	47,6	42,3	36,3	30,6	25,2	19,8	14,4
77,8	73,7	67,8	60,9	54,7	48,3	43,0	36,9	31,2	25,7	20,2	14,7
78,3	74,3	68,4	61,6	55,3	49,1	43,7	37,6	31,8	26,3	20,7	15,3
78,8	74,9	69,0	62,3	56,1	49,8	44,4	38,3	32,4	26,8	21,1	15,5
80,4	76,7	71,1	64,7	58,6	52,3	47,0	40,8	34,8	28,9	22,9	17,0
82,0	78,5	73,2	67,0	61,0	54,9	49,5	43,2	37,1	31,0	24,7	18,4
83,0	79,7	74,6	68,6	62,7	56,7	51,3	45,0	38,8	32,6	26,1	19,5
84,0	80,8	76,0	70,1	64,4	58,4	53,0	46,7	40,4	34,1	27,5	20,6
84,8	81,7	77,0	71,3	65,7	59,8	54,4	48,1	41,8	35,4	28,6	21,6
85,5	82,5	77,9	72,4	66,9	61,1	55,8	49,5	43,2	36,7	29,7	22,5
86,0	83,2	78,7	73,3	67,9	62,2	57,0	50,7	44,4	37,8	30,7	23,3
86,6	83,8	79,5	74,2	68,9	63,3	58,1	51,8	45,5	38,9	31,7	24,1
87,0	84,3	80,1	74,9	69,7	64,2	59,0	52,8	46,4	39,8	32,5	24,8
87,5	84,8	80,7	75,6	70,5	65,1	59,9	53,8	47,4	40,7	33,4	25,5
87,9	85,2	81,2	76,2	71,2	65,8	60,7	54,6	48,2	41,5	34,2	26,2
88,2	85,6	81,7	76,8	71,9	66,5	61,5	55,4	49,0	42,3	34,9	26,8
88,5	86,0	82,2	77,4	72,5	67,2	62,2	56,2	49,8	43,1	35,6	27,4
88,8	86,4	82,6	77,9	73,0	67,8	62,9	56,9	50,5	43,8	36,2	28,0
89,0	86,7	83,0	78,3	73,5	68,4	63,5	57,6	51,2	44,4	36,9	28,6
89,3	87,0	83,3	78,7	74,0	69,0	64,1	58,2	51,8	45,0	37,5	29,1
								56,1	49,4	41,7	32,9
								60,3	53,7	45,9	36,7
								62,7	56,2	48,4	39,1
								65,0	58,7	50,9	41,5
								66,7	60,4	52,7	43,3
								68,3	62,1	54,5	45,0
								69,5	63,4	55,9	46,4
								70,6	64,8	57,3	47,8
								71,6	65,8	58,4	49,0
								72,5	66,8	59,5	50,1

Verhältniß der mittleren Geschw.  $v$  zu der Wasserspiegelgeschwindigkeit  $C$ , also  $\frac{v}{C}$  wird den Hydrotekten zu 0,80 angegeben. Aus den Untersuchungen stellt sich dieser Werth

als ein zu groß heraus. Er beträgt bei Bächen, Wiesengräben u. 0,600—0,700; im Mittel  $\frac{v}{C} = 0,687$ , oder  $v = 0,687 C$ . Bei größeren Flüssen u. Strömen wächst dies Verhältniß zu 0,71—0,78.

**Geschwindigkeits-Coefficient**, m., frz. coefficient m. de vitesse, engl. coefficient of velocity. Bei dem Ausflusse des Wassers durch Ründungen in dünner Wand giebt die theoretische Geschw.  $v = \sqrt{2g \cdot h}$ , wobei  $h$  die Druckhöhe, einen größeren Werth, als wirklich der Fall (effektive Geschw.). Das Verhältniß dieser effektiven Geschw. zur theoretischen nennt man den Geschwindigkeits-Coefficienten. Bezeichnet man diesen mit  $\varphi$ , so ist die Ausflusgeschwindigkeit im einfachsten Fall:  $v_1 = \varphi \cdot v = \varphi \cdot \sqrt{2g \cdot h}$ , wobei nach Weissbach  $\varphi$  im Mittel = 0,97 beträgt.

**Coefficientenbestimmung** beim Woltmann'schen Hydrometer (s. d. Art. Geschwindigkeitsmesser). Die Geschwindigkeit  $v$  des Wassers ermittelt man aus der Zahl der Umdrehungen ( $u$ ) des Woltmann'schen Hydrometers pro Zeiteinheit, indem man  $v = u$  mal einer corrigirenden GröÙe  $k$  setzt, so daß die Formel im Allgemeinen lautet  $v = k \cdot u$ . Die genaue Bestimmung dieses Werthes von  $k$  ist bei Wassermessungen von hoher Wichtigkeit, da hauptsächlich hiervon der Genauigkeitsgrad in der Berechnung der Wassermenge  $W$  eines fließenden Gewässers abhängig ist. Ganz richtig ist die bis jetzt vielfach noch festgehaltene Meinung, dieser Coefficient  $k$  sei ein für alle Fälle konstanter Werth. Die neuesten Untersuchungen sächsischer u. sächsischer Hydrotechniker weisen nach, daß sich der Werth  $k$  bei jeder Geschwindigkeit ändert; er wird um so größer, je kleiner  $v$  ist, und umgekehrt. Die Bestimmung des vermittelnden Werthes  $k$  erfolgt durch Benutzung einer bereits bekannten Geschwindigkeit in fließendem oder stehendem Wasser. 1. In fließendem Wasser. Man kann hierzu das sogen. Kähroverfahren anwenden, wie dasselbe zur Messung von Wassermengen dient (s. d. Art. Wassermessungen). Man erhält hier durch den Quotient aus der im Kährogefäß aufgefangenen Wassermenge und dem benetzten

Querschnitt des Zuleitungsgerinnes =  $\frac{Q}{F}$  die Geschwindigkeit  $v$ . Da jedoch das Kähroverfahren stets ein hydraulisches Observatorium erfordert und ein solches — weil mit größeren Kosten verbunden — selten zu Gebote steht, so bedient man sich einfacher der Geschwindigkeitsbestimmung durch Oberflächen-Schwimmer (s. d. Art. Geschwindigkeitsmessung) an verschiedenen Stellen geradliniger Wasserläufe mit kleineren und größeren Geschwindigkeiten. Ist durch diese eine größere Anzahl von kleinen und größeren Geschwindigkeiten bestimmt, so hält man an denselben Punkten, wo letztere ermittelt wurden, den Woltmann'schen Flügel ein, beachtet die Umdrehungszahlen  $u$  und berechnet sich aus  $v$  und  $u$  die Coefficienten  $k$ , worüber später das Nähere folgt. 2. In stehendem Wasser. In einem Kanal, Teich, Hafen u. dergl., deren Wasser still steht, läßt man einen Kahn, der schwer genug sein muß, um nicht zu schwanken, durch 2 Mann an einem Seil nach verschiedenen Geschwindigkeiten vorwärts bewegen, nachdem man den Woltmann'schen Hydrometer an dem vorderen Ende, circa 1 m. von der Kahnspitze entfernt, an einer Eisenstange befestigt und um ein konstant bleibendes Maas (etwa 0,5 m.) ins Wasser eingelassen hat. Zu diesem Zweck steckt man sich zunächst zwei um 100 oder 80 m. (je länger, je besser) von einander entfernte, zur Fahrtrichtung senkrecht stehende Querlinien A B und C D, s. Fig. 1632, durch Balen ab. Den Kahn H stellt man circa 25 m. hinter die erste Querlinie A B, damit die Flügel des Instrumentes schon vor der Beobachtung in gleichmäßigen Umlauf versetzt werden. Auf diese Länge bleibt der Bewegungsmechanismus arretirt. Bei A oder B hat sich ein Mann aufzustellen, welcher, sobald die vertikale Eisenstange, an der das Instrument sich befindet, in die Richtung von A B gelangt, dies durch einen kurzen Ruf anzuzeigen hat. In genau demselben

Augenblick hat der das Instrument an der Spitze beobachtende die Arretur aufzuheben. Der Kahn läuft sofort nach C und signalisirt den Uebergang des Eintreffens der Kahnspitze in Linie C.

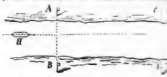


Fig. 1632. Zu Art. Geschwindigkeitsbestimmung



Fig. 1633. Zu Art. Geschwindigkeitsbestimmung

Bei dem ersten Signal bei A wird sofort die Uhr beobachtet, an welcher die Zeit, welche der Kahn zum Weg in der Länge A C oder B D braucht, genau abgelesen wird. Aus dem Resultat ergibt sich sodann leicht die Geschwindigkeit  $v$  in Stunden. Diese Versuchsfahrten müssen u. a. in großer Zahl und zwar so lange fortgesetzt werden, bis bei jeder der betreffenden Geschwindigkeiten ein und dieselbe der Geschwindigkeit entsprechende Umdrehungszahl der Flügel erhalten hat. 2. In einem Kanal kann man sich in schmalen Kanälen, in denen das Wasser einer Vorrichtung bedient, bei den sächsischen hydrotechnischen Anlagen (s. d. Art. 1871 (bei 7 m. Kanalbreite) angewandt. s. Fig. 1633. An beiden Ufern des Kanals horizontale Eisenbahnschienenstränge an denen beiderseits je 2 eiserne Räder anhängen, die diesen hängt ein Yodium BB zusammen. In der Mitte ein bis nahe zum Wasserspiegel hinreichendes Kastengefüß AA von circa 1 m. Größe.

In diesem Gefäß befindet sich ein Mann, welcher auf Signal das Instrument mittels eines Drahtes arretirt od. einrückt. Zu beiden Seiten bei B schieben je 2 oder 3 Mann dieses Wagenpodium mit leichter Mühe vorwärts. Die Beobachtungen beginnen wie vorher, sobald die Eisenstange C in die Richtung der ersten Querlinie eingetroffen. Diese Vorrichtung schwankt fast gar nicht u. lassen sich auch die geringen, vertikalen Schwan- kungen leicht durch ein Sprengwerk der Balen B B gänzlich wegbringen. Außerdem wird die bewegende Mannschaft weit weniger angestrengt, als beim Kähroverfahren. Bei der Berechnung kann man sich nicht unmittelbar der Formel bedienen. Wie die Fig. 1634 zeigt, in welcher die Zeit  $t$  als Ordinate aufgetragen, ist die Gleichung einer durch den Koordinatenursprung gehenden Geraden, nach welcher  $v = \frac{L}{t}$  folgt. Nun können aber die Geschw. stillstehen, welche die Reibungskraft des Instrumentes nicht zu überwinden vermögen.



Fig. 1634

Fig. 1634

Konstante zugefügt werden. Man hat hier-  
 mel  $v = a + b \cdot u$  aufgestellt, welche selbst  
 noch einen Werth  $a$  übrig läßt, derjenigen  
 entsprechend, s. Fig. 1635, welche den Flügel  
 umdreht. Es ist dies die Gleichung einer Ge-  
 rade, nach welcher  $\tan \alpha = b$  u.  $v = a$  wird, wenn  
 Obgleich diese Formel besser ist, so haben  
 meisten Untersuchungen Grebenau's u. A. m.,  
 sich Grabner analytisch bestätigt wurden,  
 daß der Coefficient nicht durch die Gleichung  
 ausdrückbar, sondern eine von der Ge-  
 leit abhängige, variable Größe ist, deren  
 Verlauf durch eine Kurve und zwar durch eine  
 Parabel sich darstellen läßt. In Uebereinstimmung  
 mit demselben (Annales des ponts et chaussées  
 von Grebenau aus 300 sorgfältig angestellten  
 Fahrten den Ausdruck

$$v = \frac{A}{L} \left[ u - B + \sqrt{(u - B)^2 + C} \right]$$

$$A = 2 \cdot N_0, B = 2 \alpha p', C = 4 \cdot N_0 p'$$

deuten:  $L$  die Länge des von der Fahr-  
 vorrichtung zwischen den Querlinien durchlaufenen  
 T die Anzahl der hierzu verbrauchten Se-  
 N die Anzahl der Umdrehungen des Flügels  
 d L;  $v$  die Geschwindigkeit des Rahmens (c.  
 );  $u$  die Anzahl der Flügelumdrehungen pro  
 ;  $p'$  der umgekehrte Parameter der Parabel,  
 her die Umdrehungszahlen  $N$  bei abnehmen-  
 w. abnehmen;  $\beta$  die der größten Geschw. der  
 Fahrten entsprechende Umdrehungszahl =  
 des Scheitels der Parabel;  $\alpha$  die den größten  
 Abstände (der Versuchsfahrten) entsprechende  
 r (= horizontaler Abstand der y-Achse vom  
 der Parabel). Die aus diesen Gesetzen ent-  
 stehenden Verhältnisse stellt man sich nach Inter-  
 polation von Zwischenwerthen am geeignetsten in eine  
 Kurve zusammen, aus welcher man bei gegebener  
 Umdrehungszahl die zugehörige Geschw. sofort ent-  
 nehmen kann. Auf alle Fälle ist es vorteilhaft, die  
 Geschw. wegen die so gefundenen Geschw. durch  
 einen Schwimmer nochmals zu kontrolliren. [v. W.]

**Geschwindigkeitshöhe**, f., frz. hauteur f. de  
 e, engl. height of velocity; beim ausfließen-  
 der diejenige Druckhöhe, unter welcher das  
 Wasser ausfließen müßte, um eine gewisse Ausfließ-  
 geschwindigkeit  $v$  anzunehmen; dieselbe ist ausgedrückt  
 durch  $\frac{v^2}{2g}$ . Soll der ausfließende Wasserstrahl  
 eine Geschwindigkeit von 2 m. haben, so ist eine  
 Höhe  $h = \frac{1}{2g} \cdot 4 = 0,051 \cdot 4 = 0,024$  m. er-  
 forderlich, wobei  $g = 9,81$  für Meter. Besitzt das  
 Wasser 1,4 m. Druckhöhe, so nimmt es eine  
 Geschw.  $v = \sqrt{2g \cdot 1,4} = 4,4294 \cdot 1,4 =$   
 6,6 m. an. [v. W.]

**Geschwindigkeits-Kurven**, f. pl., s. d. Art. Ge-  
 leit.

**Geschwindigkeits-Messer** od. -Meßinstrument.  
 Zur Messung der Geschwindigkeit des Wassers  
 in Gerinnen u. dgl. hat man eine Reihe von  
 Instrumenten konstruirt, von denen der größte Theil  
 nach Bauart zu bezeichnen ist. Die einzigen wirk-  
 lichen sind: 1. der Woltmann'sche  
 Flügel (auch W.'scher Flügel), 2. die Tübe-  
 r, die von Darcy verbesserte Pitot'sche Röhre,  
 3. der Schwimmer. Alle übrigen Instrumente,  
 wie das aufsteigende Rädchen, Strompendel oder -Quadrant,  
 die Schneekugel, Tachometer, Rheometer zc., haben sich  
 nicht bewährt und sind mehr als Ver-  
 wässerungen.

1. Der Woltmann'sche Hydrometer oder W.'sche Flügel,  
 frz. moulinet m. de Woltmann, engl. sail wheel of  
 Woltmann. In seiner einfachsten Form besteht der  
 W. H. (Fig. 1636) aus einer horizontal eingelagerten  
 Welle  $a$  b, auf deren vorderem Ende  $b$  2 bis 3 Schau-  
 feln  $c$  fest aufsitzen (mehr als 3 Schaufeln werden zwar  
 auch angewendet, doch machen diese das Instrument

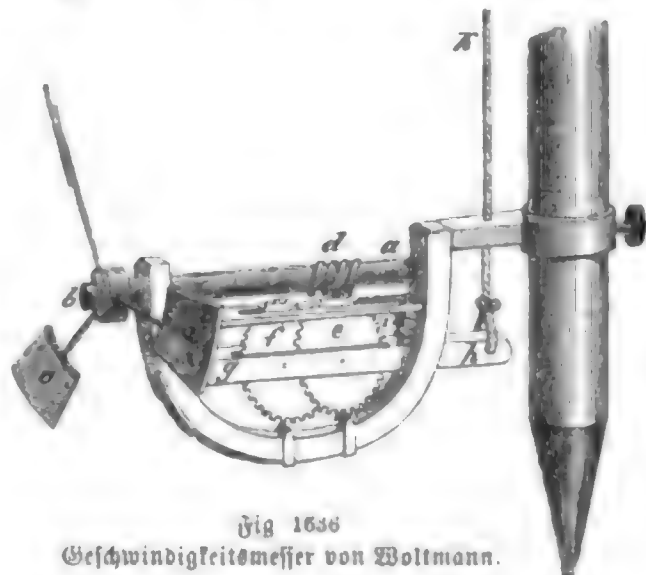


Fig. 1636  
 Geschwindigkeitsmesser von Woltmann.

nur schwerer), welche schief gegen die Stromrichtung  
 geneigt sind. Eine auf der Welle  $a$  b sitzende Schraube  
 $d$  greift in ein Zählrädchen  $e$  ein, sobald man den (in  
 der Nähe von  $g$  drehbaren) Bügel  $g$  h, in welchem  $e$   
 lagert, durch Anziehen des Drahtes  $k$  h der Schraube  
 $d$  nähert. Eine Federspirale  $i$  drückt beim Nachlassen  
 des Drahtes den Bügel mit dem Zählrädchen nach ab-  
 wärts, so daß alsdann zwischen  $d$  und  $e$  keine Verbin-  
 dung herrscht. Gewöhnlich steht mit dem Rädchen  $e$   
 noch ein zweites Rädchen  $f$  in Verbindung; ersteres  
 giebt die Anzahl der einzelnen Umdrehungen an, welche  
 die Flügel machen, letzteres das Vielfache von diesen,  
 meist das 20-, 30-, 50- oder 100fache. Beim Rädchen  
 $e$  entspricht demnach die Entfernung von einem Theil-  
 strich zum anderen einer Umdrehung des Flügels,  
 bei  $f$  dagegen entspricht sie 20, 30 u. s. w. Umdrehungen.

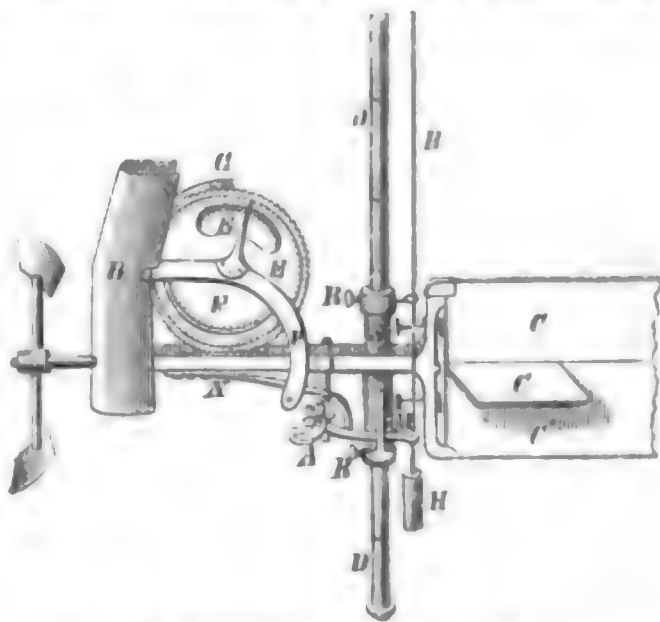


Fig. 1637. Geschwindigkeitsmesser von Grebenau.

Hat sich daher  $f$  um 2 Theile gedreht und  $e$  um 17  
 Theile, so ergeben sich je nach der Größe des Vielfachen:  
 57, 77 ... 217 Umdrehungen, welche der Flügel in  
 der Beobachtungszeit gemacht hat. Der ganze Apparat  
 steckt an einer Stange und läßt sich auf derselben hin-  
 und her schieben oder durch eine Breßschraube festhal-  
 ten. Sobald die Beobachtung beginnt, ist auf gegebenes  
 Zeichen das Zählrädchen  $e$  sofort mit der Schraube  
 $d$  in Verbindung zu bringen und so lange darin  
 zu belassen, als die Zeit der Beobachtung erfordert.



Von Vortheil ist es, dem Instrument ein einfaches Steuer anzufügen, wobei jedoch keines sich um die Drehachse an der Stange bewegen lassen muß. Da die Welle a b stets und genau in die Richtung der Strömung gestellt werden muß, so ist das Steuer der Selbstregulator für diese Richtung. Eine bessere Konstruktion, verbessert von Grebenau, zeigt Fig. 1637. Die Verbesserung besteht theilweis in einem Schuttbloch B, welches das Eindringen von Pflanzenfasern u. in die Zahnräder E u. F verhütet, sowie in einer Vorrichtung bei A, welche das beständige Anziehen des Drahtes während der Beobachtung überflüssig macht. Sobald man nämlich mittels des Drahtes H den Hügel M in einem schnellen Ruck aufzieht u. zugleich wieder sinken läßt, wozu das Gewichtstück W' dient, bricht ein Sperrriegel das bei A verzeichnete Sperrrädchen um einen Zahn weiter. War das Zahnrad E vorher ausgerückt, so wird es durch diesen Ruck eingerückt, beim nächsten wieder ausgerückt u. s. f., so daß man den

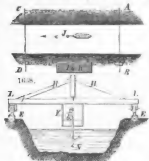


Fig. 1642.



Fig. 1643.

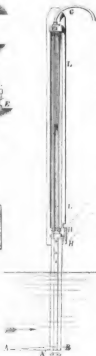


Fig. 1644.

Draht H nur einmal bei Beginn und einmal am Ende der Beobachtung zu berühren resp. zu ziehen nöthig hat. Die Zahnräder, von denen bei F 1 Teil 100 Umdrehungen ( $\frac{1}{2}$  Thl. = 50 Umdreh.) und bei E 1 Teil e in einer Umdrehung des Rades entspricht, sind im Hügel P gelagert, welchen eine Feder N nach abwärts zu drücken sich bezieht. Sobald die Zahnräder E und F, welche nahe bei einander auf einer Welle sitzen, ausgerückt sind, greifen ihre Zähne in ein ständiges Gatterspiel bei G ein, so daß eine etwaige Drehung der Räder verhindert wird. In einer Beobachtung kann man bei größerem Maßstab bis zu 10000 Umdrehungen ablesen. In Verbindung mit diesem Apparat steht ein Steuer CC', an welchem das vertikale Gewicht CC' länger ist als das horizontale CC, welches dem Ganzen im Querschnitt die + Form ertheilt. Auf der eisernen, ca. 0,02 m. starken, in Decimeter eingetheilten Stange DD' in der

der Art aufgehoben, daß die oberen Enden an jene angepreßt werden können, wo ein Zylinder S mit dem ganzen Apparat mittel der Mittelachse dreht und so die Richtung der Flügelwelle in die Stromrichtung des Instruments dieser Konstruktion sind u. starken Strömungen u. größeren Abflüssen zu verwenden. Der Wolfmann (S. 10) giebt die Geschwindigkeit des Wassers an, so die Zahl der Flügelumdrehungen pro Sekunde während der Beobachtungszeit. Man muß für jedes Instrument Verhältnisse festgestellt werden, welche die Bestimmung der Geschwindigkeit aus den Umdrehungen ermöglicht. In der Beschreibung dieser Verhältnisse (Ebenfalls bereits bekannte Geschwindigkeiten zu Vergleich mit der Umdrehungszahl u. s. f.) dreierlei Methoden angewendet werden für bestimmt sich verschiedene Geschwindigkeiten durch Umdrehungen der Flügelwelle über sub III Näheres angegeben ist, an denselben Stellen den W. J. des Hydrometers bewegt in dem stillstehenden Wasser ein Maßstab oder Leuchter das Instrument in verschiedenen Geschwindigkeiten, indem man etwas schwerer Kahn mit geringster bis zur Geschwindigkeit vorwärts ziehen läßt. Man entfernt an der Kahnspitze — ca. 1 m. entfernt — ein Gefäß, so daß es sich nicht umflutet. Vorher sieht man sich rechtwinklig zum A. B. u. C. D. Fig. 1638 ab, welche um ein wenig möglich um 100 m., von einander entfernt. Der Kahn muß schon eine Strecke vor A Geschwindigkeit verkehrt werden. Sobald an welcher das Instrument J befestigt ist, A B eintritt, giebt dies ein bei A hiesiges Signal durch ein kurzes Signal (wogegen „Hopp“ am besten eignet) zu erkennen demselben Moment hat der am Instrument dasselbe einzurücken, so daß das Zahnrad beginnt. Ein dritter hat von L an einem genauen Sekundenzeiger abzu der Kahn von A B bis C D braucht. Ein Signal ertönt, sobald das Instrument in C D gekommen ist, worauf die Endzeit abgelesen wird. Es ist notwendig, bei jeder Geschwindigkeit eine größere Anzahl von Umdrehungen zu machen, bis Ueberstimmung eintritt des Rahmens, bei welchem Schwankungen zu vermeiden sein werden, bedient man sich Vortheil einer Vorrichtung (Fig. 1) von sächsischen Hydrotekten an einem Kanal mit günstigem Erfolg angewendet. In der Längsrichtung der Längsschwellen E werden Leuchter aufgelegt, auf denen beiderseitige Räder laufen. Mit diesen in Verbindung L nebst einem Fohium. In der Mitte K angebracht, in welchem der das Instrument beobachtende sitzt. Zur Vermeidung der Schwankungen dient eine Verpressung der Seite bei L schieben je 2 oder 3 Mann in Richtung mit geringem Kraftaufwand oder mittels von Querprofil zu Querprofil.

3. Eine dritte, weit kostspieligere und weniger Methode ist das sogenannte „Nichtverfahren“. Man führt ein Gefäß A (Fig. 1640). Sowie die Waage, wird eine Klappe K, die das Gefäß außerhalb A dirigirt, schnell horizontal an sich A zu füllen beginnt; am Ende der Füllung wird K wieder in die vorige Lage gebracht, wobei in A müßt man hierauf durch einen an welchem eine auf dem Wasserpiegel

ich hin und her bewegt, und multipliziert diese mit dem horizontalen Querschnitt des Aichgefäßes. So erhaltenen Wassermenge  $Q$  u. dem Wasserstand  $F$  im Gerinne  $G$  erhält man die mittlere Geschwindigkeit  $v = \frac{Q}{F}$ . Bei genau demselben

Stand in  $G$  hält man nun — das Wasser nach demselben lassend — das Instrument im Gerinne an verschiedenen Punkten ein und liest die Umdrehungen ab. Bei dieser Methode muß man jedoch die Art der Anlage sehr vorsichtig sein. Schon das Hinderniß BC, um welches der Wasserlauf verändert wird, übt Einfluß auf den Wasserstand im Gerinne aus. Es ist daher sehr lang zu machen und das Instrument an einem Gerinnquerschnitt einzuhalten, dem sich jener Einfluß nicht mehr geltend macht. Man kann nun nach einer dieser 3 Methoden, von denen die sub 1 und 2 vorzuziehen sind, eine Reihe von Beobachtungen gemacht, welche für einzelne Geschwindigkeiten das Verhältniß zwischen diesen und den Umdrehungszahlen angeben, so sind noch die mittleren Werthe zu berechnen. Zur Bestimmung der Geschwindigkeit sind verschiedene Formeln aufgestellt. Wenn  $v$  die Geschwindigkeit,  $k$  den Coefficienten der Geschw. entsprechende Anzahl Umdrehungen pro Zeiteinheit bedeuten, so lautet die eine Formel  $v = k \cdot n$ . Diese ist ganz unbrauchbar, da auch  $v = 0$  wird, während doch noch Geschwindigkeit vorhanden sein kann, welche den Flügel nicht zu drehen vermag. Die zweite Formel  $v = a \cdot n$  ist schon besser, weil hierin immerhin für  $n = 0$  ein Werth  $a$  bleibt, sobald  $n = 0$  wird. Allein auch diese Formel giebt nicht hinreichende Genauigkeit. Die dritte Formel lautet:  $v = a \cdot n + \sqrt{v_0^2 + \beta \cdot n^2}$ , wobei  $a$ ,  $\beta$  und  $v_0$  durch Experimente zu bestimmende Größengrößen sind. Aus den neueren Untersuchungen von Baumgarten, und anderen Autoren ist zu entnehmen, daß die Annahme, der Coefficient  $k$  sei für eine Geschw. konstant, falsch ist. Der Coefficient  $k$  ist für verschiedene Geschw. weder konstant, noch — nach den zwei ersten genannten Formeln der Fall — ein Gesetz einer geraden Linie ausdrückbar, sondern von der Geschw. abhängig, variable, deren Gesetz nur durch eine Kurve sich darstellt. In Übereinstimmung mit Baumgarten stellt Grebenau die sich bewährt habende Formel auf:

$$v = A(u - B + \sqrt{(u - B)^2 + C}),$$
  

$$A = \frac{L}{2N_0}; B = 2\alpha p'; C = 4 \cdot N_0 \cdot p' \text{ und } p' = p \cdot \alpha^2.$$
  
 Unter Berücksichtigung des Umstandes, daß diese Gleichung dem Gesetze einer Parabel entspricht, sind hierbei:  $p'$  der umgekehrte Parameter der Parabel, nach welcher die Umdrehungszahlen in bestimmter Zeit auf dem Gesamtwege  $L$  bei bestimmter Geschw. abnehmen;  $L$  die Länge des Versuchstrahls;  $\alpha$  die den größtmöglichen Geschwindigkeiten der Versuchsfahrten entsprechende Abstände der Versuchsfahrten (Abstand der Y-Achse der Parabel);  $\beta$  die der größten Geschwindigkeit der Versuchsfahrten entsprechende Umdrehungszahl am Scheitel der Parabel. Die Formel ist auch geschrieben worden:

$$\frac{v}{u} = \frac{L}{\beta - p' \left( \frac{L}{v} - \alpha \right)^2}.$$

Die Praxis wäre die jedesmalige Ausrechnung des Ausdruckes zu mühsam. Zur Vereinfachung kann man sich daher eine Hülfstabelle zusammenstellen, für die Formel  $v = k \cdot n$  das  $k$  variabel — in 1. Kolonne  $v$ , in 2. Kolonne  $k$ , in 3. Ko-

lonne  $u$  enthält und in der  $k$  direkt aus der Versuchsserie berechnet wird. Als Beispiel hierzu diene ein Theil der Tabelle für das Vermersheimer Instrument, Flügel Durchmesser 0,19 m. (wie in der 2. Abbildung für den Voltmann'schen Flügel):

Geschwindigkeit $v$ pro Sekunde m.	$k$ Coefficient des Voltmann'schen Flügels.	$u$ Umdrehungen des Flügels pro Sekunde.
0,173	$\infty$	0,0000
0,20	1,9391	0,1032
0,21	1,5480	0,1356
0,25	0,9411	0,2656
0,30	0,7400	0,4054
0,40	0,6148	0,6506
0,50	0,5730	0,8726
0,60	0,5534	1,0844
0,70	0,5431	1,2887
1,00	0,5311	1,8791
2,00	0,5263	3,8001

von  $v = 2$  m. an bleibt  $k$  konstant = 0,5263.

11. Die Tube-Daren (syr. Tüb-D.). Diese von Daren verbesserte Pitot'sche Röhre besteht in einem schmalen hölzernen Gehäuse LL (Fig. 1641), in dessen Vertiefung sich zwei Glasröhren von ca. 0,02 m. Durchmesser befinden, welche oben und unten in Messingklappen gut eingedichtet sein müssen. An dieses Gehäuse schließt sich der im Querschnitt darunter angegebene Stiefel CB und rechtwinklig hieran das Ansaugröhrchen BA. Ersterer enthält die Fortsetzung der Röhren. An der Spitze bei A ist eine feine Öffnung von ca. 0,002 m. lichte Durchmesser, durch welche das Wasser mit der ihm eigenthümlichen Geschwindigkeit eindringt und über das Niveau des Flußwasserspiegels in die linksseitige Glasröhre steigt. Bei der seitlichen Öffnung A' tritt das Wasser in die rechtsseitige Röhre bis zur Höhe des Flußwasserspiegels. Mittels eines Gummischlauches G, resp. durch Zuhilfenahme einer Saugpumpe, saugt man die beiden Wassersäulen gleichzeitig in die Höhe, um deren Niveaudifferenz bequem und genau ablesen zu können, schließt durch Drehung eines Hahnes F oben die Luft ab und beobachtet die so freihängenden Wassersäulen nach ihrem Steigen oder Fallen und ihrer Oberflächendifferenz. Zum Ablesen der letzteren dient ein zwischen den Glasröhren verschiebbarer, bis zu Millimetern eingetheilter Nonius von ca. 0,5 m. Länge, dessen Nullpunkt man an den höheren Wasserspiegel (untere Tangente) einstellt. Am unteren Ende der Glasröhren ist eine Kammer E, welche einen durch den Hebel HH zu verstellenden Hahn enthält, der das Nachdringen des Wassers verhindert, sobald man ihn rückwärts dreht. Nachdem das Instrument nach allen Seiten hin vertikal eingestellt und befestigt worden, bleibt bei der Beobachtung zunächst F und E geöffnet. Nach dem Aufsaugen wird F und — sobald die Wassersäulen nicht mehr schwanken — auch E geschlossen, worauf man abliest, E wieder öffnen läßt, den Beharrungszustand abwartet, darauf E schließen läßt und die zweite Ablesung notirt u. s. f. An einem Beobachtungspunkt im Wasser liest man je nach dem Grad der Übereinstimmung 30 bis 60 Mal ab und nimmt davon das Mittel, nachdem man die Ablesungen je nach dem schwachen Fallen oder Steigen (vor dem Eintritt der Beharrung) zusammengestellt. Die betr. Wassersäulendifferenz  $h$  entsprechende Geschw.  $v$

ergibt sich aus der Formel  $v = \delta \cdot \sqrt{2 \cdot g \cdot h}$  oder für Metermaass:  $v = \delta \cdot 4,429 \cdot \sqrt{h}$ , worin  $\delta$  der Coefficient des Instrumentes ist, den man durch Vergleichsmessungen mit einem Voltmann'schen Hydrometer (dessen Coefficientenreihe genau bestimmt sein muß) und zur Kontrolle mit mehreren Gruppen Oboflächen-schwimmer ohne Umständlichkeit ermitteln kann. Zu bemerken ist hierbei noch, daß die Auslassung beider Wasserläufen bei allen Beobachtungen stets auf eine und dieselbe Höhe zu geschehen hat. Der Hahn F darf nur die zwei Wirtungen hervorbringen, daß er beide Röhren oben entweder zugleich verschließt oder zugleich öffnet. Auch hier empfiehlt sich für den praktischen Gebrauch, daß eine Tabelle angefertigt wird, welche die Geschwindigkeiten bei Höhenveränderungen von je 0,002 m. angiebt. Die Anwendung der Tube-Darco ist wegen ihrer gegebenen Länge (von ca. 2,0 m.) meist nur auf kleinere Wasserläufe beschränkt, erweitert aber auch an Strömen zur Messung der Wasserpiegelgeschwindigkeit v. vortreffliche Dienste; namentlich kann man die Geschwindigkeiten hart am benetzten Umfang genau ermitteln, die man mit dem Voltmann'schen Hydrometer wegen des zu fliegeln zu belassenen Spielraumes nur angenähert erhält. Wenn sich nach längerem Liegen Luftbläschen im Wasser in den Glasröhren bilden, so müssen vor dem Wiedergebrauch die undichten Stellen (meist nur am oberen oder unteren Ende der Glasröhren) mit Talg, Wachs, Berg, Watte u. verdrichtet werden.

III. Der Schwimmer. Der Schwimmer ist der einfachste u. zugleich zuverlässigste Gegenstand zur Geschw.-Messung. Seine Anwendung ist jedoch fast nur auf die Messung der Oberflächen- oder Wasserpiegelgeschwindigkeit beschränkt. Die noch mannichfach gehörte Behauptung, daß man mittels versenkter blecherner Schwimmkugeln oder bis nahe an die Sohle reichender Stäbe die mittlere Geschwindigkeit in einer Vertikalebene erhalte, entbehrt allen Beweises. Im Gegentheil haben Vergleichsmessungen mit dem Voltmann'schen Hydrometer, dessen Coefficientenreihen genau bestimmt u. kontrollirt worden waren, ergeben, daß die Resultate der bis zur Sohle hinabreichenden (eigentlich füllenden) Schwimmer nicht unbedeutlich den wahren Werth der mittleren Geschw. übertreffen. Schon der Umstand, daß der Schwimmer wegen seiner konstanten Länge nicht im Stande ist, der in den meisten Fällen veränderlichen Lage der Flusssohle, wo gerade die stärkste Verzögerung der Geschwindigkeit stattfindet, nahe zu bleiben, spricht gegen jene Ansicht. Wirklich genaue Resultate erzielt man daher nur bei der Messung der Wasserpiegelgeschwindigkeit. Die in Lehrbüchern angegebene Form von Schwimmern, als Kugeln oder Stäbe von Blech, ist für die Praxis zu umständlich, da man diese ihrer Kostspieligkeit wegen stets wieder aufliegen lassen muß. Am geeignetsten macht sich der Prallstiel seiner Schwimmer einfach aus scheibenförmigen Abschnitten von starken Stangen mit 0,1—0,15 m. Durchmesser (wie in Fig. 1642), in deren Mitte noch ein Trahstift mit einem möglichst kleinen weissen Fädchen, wenn nöthig, zur besseren Übersicht eingeschlagen werden kann, oder — bei größeren Flüssen und Strömen — aus einem kurzen, je nach der Tiefe 0,1—0,3 m. langen, circa 0,05 bis 0,08 m. dicken Rundstab (Fig. 1643), den man unten mit Steinen beschwert, bis er vertikal schwimmt und nur so viel aus dem Wasser hervorragt, daß er gesehen werden kann. Über die Verwendung der Schwimmer s. d. folgenden Artikel. [v. W.]

**Geschwindigkeitsmessung, f., an fließenden Gewässern.** Man nehme sie stets an möglichst vielen Punkten des Querprofils eines Wasserlaufes vor. Doch können in einzelnen Fällen und für bestimmte Zwecke auch Messungen von besonderen Arten von

Geschwindigkeiten, z. B. der Wasserpiegelgeschwindigkeit, nöthig werden. Für den allernähersten verfährt man auf folgende Weise: Man wählt einen bestimmten Flußlauf zunächst eine nach Richtung Beschaffenheit des Bettes möglichst normale und gerade Strecke auf, in welcher man das Querprofil des Bettes genau ermittelt (s. Art. Querprofil). Hieran schließt dasselbe, z. B. das Querprofil Fig. 1644, A B C, in die Treide über A B u. G H, in die Treide nach rechts über B C, C D u. f. f. und legt die Vertikale resp. Schwerpunkte dieser Röhren Vertikalen I, II, ..., VII. In Richtung Vertikalen misst man nun die Geschwindigkeit möglichst viel Punkten derselben vom Wasserspiegel bis zur Sohle, wozu nur der Voltmann'sche Hydrometer oder die Tube-Darco (s. d. Art. Geschwindigkeitsmesser) sich eignen. Man erhält hierdurch jeder dieser Vertikalen eine Parabelkurve, aus welcher man sich die dieser Vertikalebene zukommende Geschwindigkeit  $V_m$  bestimmt (s. d. Art. Geschwindigkeit).

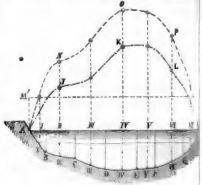


Fig. 1644.

Zu Art. Geschwindigkeitsmessung

Multipliziert man  $V_m$  mit dem zugehörigen Inhalt des Querprofils, so erhält man die dem entsprechenden Wassermenge und durch Summation der des ganzen Flusses, welche — durch die Querschnittsfläche  $F$  dividirt — die mittlere Geschwindigkeit  $v$  des Flusses ergibt. Will man das wahre Mittel  $V_m$  auffuchen, so trägt man die einzelnen Wasserpiegellinien A H auf, verbindet die Punkte in einer Kurve A J K L H, berechnet dieser eingeschlossene Fläche und dividirt die Fläche A H. Hieraus ergibt sich das wahre Mittel  $V_m$ , in welchem die Seite A H das wahre Mittel  $V_m$  aller  $V_m$ . In gleicher Weise kann man sich die Kurve u. das wahre Mittel  $V_m$  aller Wasserpiegelgeschwindigkeiten  $V_m$  und das Verhältnis des Mittels  $V_m$  zur mittleren Geschwindigkeit  $v$  wurde am Mississippi

0,93 gefunden (von Humphreys-Abbot); an Strömen, z. B. am Rhein bei Basel (Grebner) 0,928. Das Verhältnis von  $v$  zur größtmöglichen Geschwindigkeit  $C$  giebt Brongniart  $v/C = 0,8$  an. Die neuesten Untersuchungen Grebnau's, Darco-Bozin, Humphreys-Abbot zeigen, daß dieses Verhältnis, auf welches die Beschaffenheit der Wände einen wesentlichen Einfluß nicht konstant ist, sondern zwischen 0,8 und 0,9 schwankt, wie die folgende Tabelle über die Untersuchungen Grebnau's nachweist:

Bach oder Fluß.	Breite. m.	Mittlere Tiefe. m.	Werth von $\frac{v}{C}$
Lauterlanal	12,70	1,70	0,600
Mittelbach	1,64	0,228	0,667
Fuchsbach	3,00	0,251	0,684
Lauterlanal	10,50	1,60	0,690
Hodenbach	3,40	0,35	0,700
Speyerbach	4,50	0,60	0,780
	bis 5,00	bis 0,53	
Rhein (Niederwasser)	219,00	1,80	0,710
	bis 224,00	bis 2,40	
Rhein (Niederwasser)	225,00	2,41	0,730
	bis 232,00	bis 3,50	
Rhein (Mittelwasser)	233,0	3,85	0,770
	bis 235,0	bis 4,70	
Rhein (Hochwasser)	236,0	5,00	0,774
	bis 240,0	bis 5,96	

Mittel = 0,687

Wasserspiegelgeschwindigkeiten mit  
lassen sich ebenfalls durch Schwimmer (s. d.  
hwindigkeitsmesser) bestimmen. Bei Flüssen  
eren Breiten, bei denen man die Schwimmer  
einem (improvisirten) Steg aus einseken  
fährt man wie folgt: Man steckt rechtwintlig  
ichtung das Querprofil II ab, in welchem die  
iegelgeschwindigkeiten bei A, B, C etc. gemessen  
llen; 50—100 m. oberhalb und eben so viel  
des Profils II die Querlinien I und III.

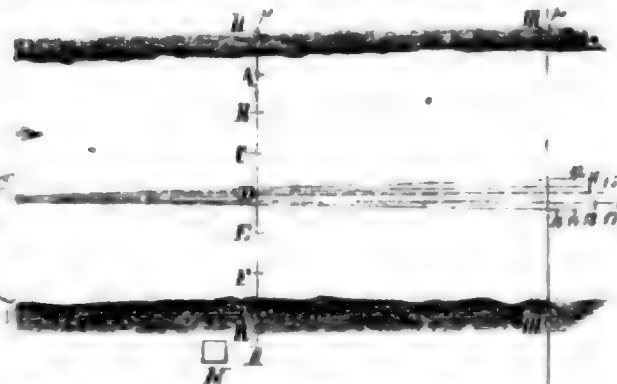


Fig. 1645. In Art. Geschwindigkeitsmessung.

en werden durch Nektischaufnahme bei mög-  
em Maasstab fixirt und der Nektisch M in  
von II gehörig orientirt aufgestellt. Eine  
verhalb I stellt man einen Rachen N auf, in  
1—2 Mann mit den Schwimmern halten.

Von hier aus werden zunächst Probechwimmer abge-  
lassen, um zu sehen, ob sie den zu messenden Ort, z. B.  
Punkt D, berühren, den man sich bei nicht zu starker  
Strömung nach gehöriger Einmessung durch eine  
Stange markiren kann. Nun stellt sich 1 Mann in  
Richtung des Querprofils I auf und ruft, sobald er  
sieht, daß ein Schwimmer diese Linie berührt, ein  
lautes, kurzes Signal (Hopp!); in demselben Augen-  
blick muß der Ingenieur z. am Nektisch M mit seiner  
Kippregel den Schwimmer anvisiren (den er schon  
beim Einlassen von N aus verfolgt hat) und den  
Durchschnittspunkt mit I umringeln. Dasselbe Signal  
und gleichzeitiges Visurziehen erfolgt bei Profil III,  
worauf die Verbindungslinie H 11 gezogen wird,  
welche den Weg für Schwimmer Nr. 11 anzeigt. Ein  
Dritter muß an einer genauen Sekundenuhr (am  
Besten mit springendem Zeiger) die Zeit des Ein-  
tritts bei I und Austritts bei III beobachten und die  
auf dem Weg H 11 verbrauchte Zeit notiren. Diese  
Manipulation, welche vorher erst gut einzuüben ist,  
wird mehrfach (womöglich 10 Mal) wiederholt. Man  
erhält dadurch die Wege H 11, H 12, H 13 u. s. f., die  
für die Punkte A, B, . . . fortlaufend numerirt wer-  
den. Bei der Zusammenstellung der Resultate wird  
nun für jede Schwimmergruppe (bei A, bei B, bei  
C etc.) das Mittel der beobachteten Schwimmzeit so-  
wie des Ortes genommen (z. B. Linie H 15) und hier-  
aus  $V_0$  berechnet. Für die Einrichtung der Notiztabelle  
folgt hier ein Beispiel:

Schwimmergruppe F. 1. von R entfernt.		Schwimmergruppe E. 10 m. von R entfernt.		Schwimmergruppe D. 13 m. von R entfernt.	
mer immers.	Schwimmzeit auf 100 m. in Sekunden.	Nummer des Schwimmers.	Schwimmzeit auf 100 m. in Sekunden.	Nummer des Schwimmers.	Schwimmzeit auf 100 m. in Sekunden.
	134,0	6.	93,5	11.	69,0
	133,0	7.	93,5	12.	69,5
	132,5	8.	92,5	13.	68,0
	134,0	9.	93,0	14.	69,5
	133,5	10.	92,5	15.	68,5
	667,5		465,0		344,5
el:	133,5		93,0		68,9
$\frac{100}{133,5} = 0,749 \text{ m.}$		$V_0 = \frac{100}{93} = 1,075 \text{ m.}$		$V_0 = \frac{100}{68,9} = 1,45 \text{ m.}$ [v. Wgr.]	

Gesellschaftshaus, Ballhaus, Casino, Clubhaus, n.,  
der Regel einen Tanz- oder Konzertsaal mit  
Rebenzimmern u. Buffet, einen Speisesaal,  
Lesezimmer, Spielzimmer, Billardzimmer,  
Küche, Garderobe, Küche, Kellereien  
Landwohnung. Bei Vertheilung dieser  
en behalte man die Möglichkeit im Auge,

sie sowol vereinigen als trennen zu können. Dieselbe  
Möglichkeit erreicht man im Lesezimmer und Spiel-  
zimmer leicht durch starke Vorhänge oder verschiebbare  
Wände, wenn nicht gleich beständige Vores einge-  
richtet werden. Die Eintheilung und Einrichtung  
eines Gesellschaftshauses varirt natürlich sehr, je nach  
Zweck und Einrichtung der betreffenden Gesellschaft.







unterscheidet besonders laufendes, d. h. waagrecht laufendes G., frz. m. horizontale, engl. running, eigendes G., frz. m. rampante verticale, engl. nt m., welches lothrecht aufsteigt; ansteigendes G. m. rampante oblique, engl. raking m.; d. h. aufsteigendes G., meist am Siebelschenkel; glatt laufendes G., auch schlechtlin laufendes G. ge., frz. m. continue, engl. continuous m.; ver., frz. m. recoupée, engl. turned m., d. round m., bent m. u. Die Gesamtheit Gefimse an einem Bau nennt man Simswerk, ensemble de moulures, engl. dressing, body of lings. [M.]

**Simmsanker**, m., frz. fenton, m., s. Anker I. 3.  
**Simshobel**, m., Simshobel, m., frz. guillaume, façonné, rabot à corniche, m., engl. moulding-, cornice-plane. Die Gefimshobel, fälschlich oft iesshobel genannt, s. Fig. 1649, werden gebraucht, Gefimsglieder auszuhobeln, und haben deshalb

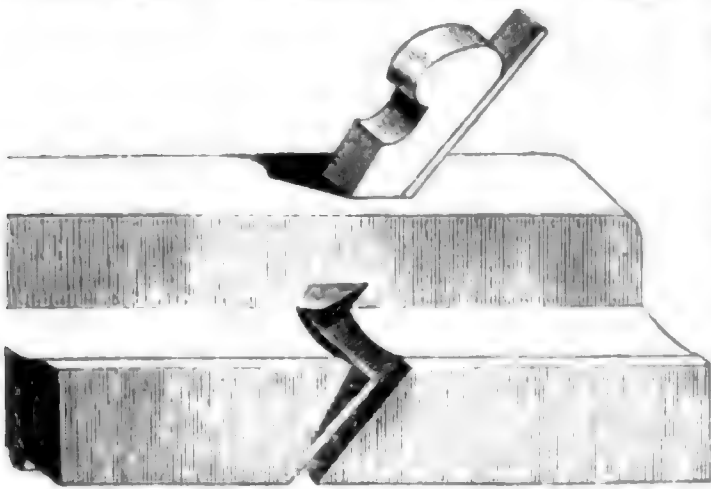


Fig. 1649. Gefimshobel.

chiedene Form. Für Profilierungen verschiedener muß der Tischler oft die nöthigen Hobel, wenn er nicht zufällig von derselben Form besitzt, sich erst fertigen. Bei dem Ziehen von Gefimsgliedern auf Ziehbank erspart man die Hobellästen, da man nur entsprechend geformte Ziehisen bedarf. Das en des Simshobels, welches meist unten breiter ist ein Keilloch, wird dann von unten in den Hobel en gesteckt.

**Gefimskachel**, f. (Töpfer.), verzierte Ofenkachel n Fuß- oder Hauptgesims eines Ofens.

**Gefimsstein**, m., auch Simsiegel, Formstein, Bild-, m., frz. brique f. à moulure, engl. mould-brick. er das Formen derselben s. Formen III, 3. Bei der rwendung darf man sie nicht ganz zur Hälfte aus- en lassen, damit ihr Schwerpunkt noch aufliege. i Gefimsstein von 50 cm. Länge, 15 cm. Breite und m. Stärke wiegt 12,50 kg. Zu 100 Stück 50 cm. igen Ziegeln braucht man 1 1/4—1 1/2 Kbm. Mörtel.

**Gefimsziehen**, s. Aufziehen.

**Gésole**, m., frz. (Schiffsb.), das Kompasshäuschen.

**gestottener Stahl**, s. v. w. Rohstahl; s. unt. Eisen.

**gespalten**, adj. (Miner.), nennt man den Bruch, nn die Bruchfläche aus kleinen, flachen oder linien- tigen Theilen besteht. Dazu gehören der faserige, ablige, blätterige und schieferige Bruch.

**gespanntes Roß**, n., s. d. Art. Ballen V. 6, im 1. Bd.

**Gespärre**, n., 1. frz. chevrons, m. pl., engl. couple- ose, s., sämtliche Sparren eines Daches. — 2. Ein aar einander gerade gegenüberliegende Sparren, s. d. wie den Art. Dach.

**Gesperre**, n., frz. arrêt, cliquetage, n., enrayure, igl. ratchet with catch, s. v. w. Sperrrad und verrklinke.

Mothes, Instr. Bau-Verz. 3. Aufl. II.

**Gesprenge**, n., 1. Binder in einem Sprengwerk. — 2. s. Beschlagen des Holzes im 1. Bd.

**gesprenge Balken**, m. pl., s. Ballen.

**gesprenge Sohle**, f. (Wasserb.), Sohlstück, An- schlag einer Schleusenthür, s. d. Art. Schleuße.

**gesprenge Wand**, f., hölzerne Wand, auf einen frei liegenden Ballen so gestellt, daß sie mindestens als rein gesprenge Wand diesen nicht belastet, häufig als gebängte und gesprenge Wand noch tragen hilft. Dann ist ein Hängewerk mit zwei Hängesäulen an- gebracht. Bei bloß gesprengten Wänden sind nur die Riegel so gestellt, daß die Last thunlichst auf die Ede übertragen wird, s. d. Art. Wand. Man mauert die gesprengten Wände selten aus, um Hängewerk und Balken nicht zu belasten; sie werden vielmehr meist auf beiden Seiten mit Bretern verschalt, bohrt u. gepußt.

**Gesadelinien**, f. pl., diejenigen Linien, aus deren Form man die günstige oder ungünstige Beschaffenheit der Meeresküsten entnehmen kann. Die G. sind als um so günstigere zu bezeichnen, je größer die Gesamt- länge derselben im Verhältniß zu der von ihnen ein- geschlossen Landfläche ist. [v. W.]

**gestägtes Bret**, s. v. w. gesäumtes Bret, s. d. Art. Bret.

**Gestänge**, n., 1. Stangenzaun. — 2. Sämtliche Stangen einer Stangenkunst, s. d. u. Feldgestänge. — 3. Holzgeleise für den Hund in Förderstreden.

**gestakte Decke und Wand**, f., s. Stakdecke u.

**Gestatio**, f., lat., Vergnügungsplatz zum Reiten und Fahren, sowol in Gärten und Villen als öffent- lich in Städten.

**Gestatorium**, n., lat., Reliquienhändler, auch tragbares Altar, s. d.

**Gestein**, n., Gebirgsarten, Felsarten oder Gesteine sind die Mineralaggregate von bedeutender Masse, aus denen die feste Erdrinde besteht, besonders die bergmän- nisch nicht werthvollen, die dann genauer taubes G., frz. gangue, roche stérile, f., engl. deads, pl., attle, s., heißen. Weiteres s. im Art. Bausteine u. Gebirge.

**Gestelle**, n., 1. rahmenartiges Gerüste, s. z. B. Dampfzweigengestelle. — 2. (Hüttenw.) heißt der unterste Theil eines Eishobofens. [Si.]

**Gestellsäge**, f., s. d. Art. Säge.

**gestelzt**, gebürstet, überhöht, adj., frz. exhausé, engl. stilted, s. d. Art. Bogen E. I. 23—25.

**gestochen Eisen**, n., aus dem Schmelzofen abge- stochenes geschmolzenes Eisen.

**Gestöhr**, n., s. Floß.

**gestreckt**, adj., heißt 1. ein Winkel, wenn seine beiden Schenkel eine gerade Linie bilden. Jeder gestreckte Winkel ist gleich 180° = 2 R. und kann also eben so gut wie der rechte Winkel als Maß für die Winkel angenommen werden. — 2. Gestreckte Eukloide, Epi- oder Hypocykloide, s. v. w. geschweifte, s. d.

**gestreckte Windeldecke**, f., s. Dede 5. a.

**Gestübe**, Gestübbe, n., frz. brasque, f., bouchage, m., engl. cement of clay and coal-dust (Hüttenw.). Gemenge von auf dem Gestübpochwerk gelleinten klaren Kohlen und Lehm, woraus der Deerd in Schmelzöfen gemacht wird. Die Mengung geschieht in der Gestübe- hammer; bei gleichen Theilen Lehm und Sand heißt das Gestübe schwer, bei weniger Lehm leicht. S. auch d. Art. Flockgestübe.

**gestülpte Decke**, f., s. v. w. Stulpbede, Sturz- bede, s. d. Art. Dede 3 im 1. Bd. Die Kanten der Decke (Stülpe) verziert man gewöhnlich mit Gli- derungen, oder verbricht dieselben wenigstens.

**Gesundheit**, f., wird allegorisch dargestellt als Hygieia, s. d.



Bei dieser Art Gebäuden die bei weitem häufiger vorkommen, da die aus Eisen hergestellten Konstruktionen nicht nur den Vortheil des gefälligeren Aussehens haben, sondern auch dem Einwirkenden der feuchten Ausdünstungen längeren Widerstand leisten als Holz.

Winterhäuser, Kalt- oder Winterhäuser dienen zur Unterbringung von Pflanzen, die eben bloß vor Frost geschützt werden sollen. Die nach Süden gelegte Fassade ist mit Glaswand versehen, mitunter auch das Dach aus demselben Material; der Neigungswinkel dieses Daches sei 30–40°; bei hölzernen Gebäuden die Vorderwand gewöhnlich 1,60–2,20 m. hoch; Säulen stehen 1,20–1,40 m. von Mitte zu Mitte. Die Sparren sind so schmal wie möglich zu machen und mit Falzen zu versehen; die in diesen liegenden Fensterrahmen macht man 5–6 cm. hoch, 4–4½ cm. stark, die Sprossen 2½ cm. breit. Als Verschluss und Einsinken sichert man sie durch Querstäbe und Winkelbänder mit 20–22 cm. Abstand; das Innere dieser Art Gewächshäuser ist mit Regalen und Stellagen zum Aufstellen der Gewächse versehen; dieselben sind 1,10–1,30 m. hoch.

Vorderfront entfernt; das Fensterregal zu jungem Pflanzen macht man 40–60 cm. hoch. Die Temperatur der Kalthäuser differirt zwischen 5° R. Für die bloße Frostfreiheit genügt das einfache Eis angegebene Verfahren oder die Verwendung der Erdwärme, indem man die Häuser 0,60 m. in die Erde versenkt; doch wird dadurch zu viel Schatten erzeugt. Bei weniger tiefen kann man durch Drainage Erdwärme aus dem Untergrund zuführen. Ist künstliche Heizung so genügt meist ein Zimmerofen aus Kacheln oder Gas, für größere ein außerhalb stehender Kessel, von dem aus ein gemauerter Heizkanal ausstrahlt oder Thonröhren durch das Haus geht.

Winterhäuser oder Tepidarien, mit 5–12° R. Temperatur. Man giebt denselben ein pult- oder sattelförmiges Glasdach, im letzteren Fall mit der Firstlinie nach Süd zu stellen. Die wesentliche innere Einrichtung derselben besteht aus hölzernen Stellagen aus dünnen Platten, auf welchen sich eine Schicht Erde befindet, in die man die Töpfe zur besseren Haltung setzt; unter den Stellagen ziehen sich flache ruhende, offene, 8–10 cm. weite Rinnen aus oder geschlossene eiserne oder kupferne Röhren, durch denen das vom Ofen kommende erhitzte Wasser fließt und theilweise abgeführt wieder in den Ofen fließt. Der letztere besteht gewöhnlich aus zwei Kammern, in deren innerster sich das Feuer befindet. Man kann auch in den Beeten oder unter den Beeten einen Kanal um das ganze Haus herum legen, so daß der Schornstein neben dem Ofen ist, doch ist die Länge der Röhre nicht über 19 m. steigen. Bei Treibhäusern legt man gern an Hügeln an und kann bei Anwendung der Glastonstruktion eine gebogene Dachfläche, welche ohne Stütz in die Erde Wand übergeht. Die Temperatur sei 15 bis 20° R.

Man muß dafür sorgen, daß durchaus kein Regenwasser von den Fenstern abtropfen kann. Die Luft muß regulirt werden können und die Luft durch ein Wasserbassin immer feucht gehalten. Sommer muß man die Sonnenstrahlen durch Vorhänge od. dgl. absperrten können. Die Ventilation soll erfolgen, ohne daß die Pflanzen ein Luftzug trifft. Bei Treibhäusern, Caldarlen, engl. hot-house, solche, in denen exotische Pflanzen bei einer Wärme von 25 bis 30° R. aufbewahrt werden, od. in denen man einheimische Gemüse zu frühzeitiger Reife treibt. Diese man nun nach ihrer speziellen Bestimmung ein in ein Gewächshaus, Balm- oder Treibhaus u. s. f. für jede dieser Gattungen ändert sich die Anlage etwas ab.

Ananashäuser z. B. erhalten ziemlich hohe Lohkästen mit wenig Luft zwischen den Fenstern und den Pflanzen, Balmhäuser oft bis 13 m. Höhe. Für manche Pflanzenarten ist es nöthig, den Fußboden der Gewächshäuser etwa 0,60–0,90 m. in die Erde zu versenken; andere können dies nicht vertragen; manche verlangen etwas Schatten am unteren Theil der Vorderwand, andere bis herab und sogar auf der Ostseite Fenster u. s. f. Am besten ist es, bei Empfang der Aufgabe zu einem Gewächshaus sich mit einem tüchtigen Gärtner in Vernehmen zu setzen.

Als allgemeine Regeln kann man noch folgende annehmen. Die Vorderwand u. das Dach seien möglichst durchsichtig, breite Schatten sind zu vermeiden; daher ist es nicht zweckmäßig, Vorderwand und Dach gesondert zu behandeln; das rechtwinklig auf die Glasflächen auffallende Sonnenlicht wärmt am besten; man hat deshalb die Gestalt eines Kugeltheils für die Fensterseite vorgeschlagen. Bei Glastonstruktion erreicht man beides wenigstens theilweise durch Sparren in Gestalt einer halben Parabel, deren Achse waagrecht liegt, namentlich da man in der Regel vorn nicht viel Höhe braucht; sollte diese aber doch wünschenswerth erscheinen, so kann man immer die Sparren nach unten lothrecht verlängern; zu große Höhe ist stets mit Wärmeverlust verbunden. Die gekrümmte Stelle erfordert viel Vorsicht beim Verglasen. Die früher allgemein beliebte Konstruktionsweise für Treibhäuser mit etwa 10° gegen die Vertikale anlaufenden Fenstern und großer Kuppel in Gestalt einer Hohlkugel darüber hat man schon längst bei Seite gelegt. Glaswände und Dächer der Gewächshäuser werden durch Schiebeläden, Holzrouleaux, Vorhänge, Strohmatten oder durch eine Art Jalousiebeden, welche ebenfalls zum Aufrollen sind, gegen zu große Sonnenhitze im Sommer bedeckt und im Winter durch dieselben oder ähnliche Mittel gegen die äußere Kälte geschützt. Das verwendete Glas muß ziemlich stark, und dürfen die Scheiben nicht allzu groß sein. Doppelte Verglasung ist in vielen Fällen sehr zu empfehlen. In Bezug auf die Heizung sei noch erwähnt, daß dieselbe in vielen Gewächshäusern durch Wasserdampf geschieht, der in Röhren von gebranntem Thon, Kupfer oder Zink zirkulirt, anderwärts durch warmes Wasser oder durch Feuerkanäle, deren Sohle aus einer flachen Ziegel- und zwei darüber gelegten Dachsteinschichten, in Lehm gelegt, besteht; die Seitenwände werden 25 cm. hoch, am besten aus Thonplatten, verfertigt, und man giebt diesen Kanälen auf 60–72 cm. Länge 1 cm. Steigung, die Ausmündung liegt dann ungefähr 1,30–1,40 m. über dem Feuerherd, welcher sich entweder in einem Vorhaus oder in einem Räume unter dem Gewächshause befindet; ersteres hat noch den Vortheil, daß die äußere kalte Luft nicht unmittelbar auf die Gewächse stoßen kann. Aus demselben Grund liebt man es, bei freistehenden Gewächshäusern hinter dem eigentlichen Pflanzenraum einen Korridor anzulegen, der neben der Abhaltung der Luft noch zur Aufbewahrung des Heizmaterials u. s. f. dienen und sich, da er nur niedrig zu sein braucht, in der Höhe nochmals wiederholen kann; um auch das Dach vor dem Nordwind zu schützen, führt man dann diesen Korridorbau etwas über das Dach in die Höhe in Gestalt einer bedeckten Gallerie, von der aus man die Rouleaux u. s. f. regieren kann.

**Gewächshaus, m.** (Vergh.), nennt man die Bezeichnung der an jemand erfolgten Zuteilung des Besitzes an einem Berggebäude. [Si.]

**gewaltigen, trf. 3., 1.** (Vergh.) das Wasser, welches sich in einer Grube befindet, durch Kunstzeuge oder Auspflügen herauschaffen. — 2. Eine verlassene Zechen wieder aufbauen und das Verschüttete wegschaffen.

**gewalztes Eisen, gewaltete Schienen u. s. f.** Walzeisen, Walzwerk.



## Vergleichstabelle der Gewichte der verschiedenen Länder

Bezug auf deutsche Länder der Gewichte, welche bis zu Einführung des metrischen Systems galten).

Benennung Staats resp. der Städte.	der Gewichtseinheit.	Eintheilung.	Größe in Grammen.
<b>Europa.</b>			
Burg (Sachsen) . . .	Pfund, 22 = 1 Stein, 110 = 1 Centner.	32 Loth à 4 Quentchen.	467,6246
Handelsgewicht . . .	Wie in Preußen. Pfund, 10 = 1 Stein, 100 = 1 Centner.	10 Bechling à 10 Centas à 10 Tefas à 10 As, oder 2 Mart à 2 Bierling à 4 Unzen à 2 Loth à 4 Quent.	500,000
Medizinalgewicht . . .	— — — —	12 Unzen à 8 Drachmen à 3 Strupel à 20 Gran.	357,7799
n, Handelsgewicht . . .	Pfund, 20 = 1 Stein, 100 = 1 Centner.	32 Loth à 4 Quentchen.	560,000
Medizinalgewicht	Pfund.	12 Unzer à 8 Drachmen κ.	360,000
hein bayern . . .	Pfund, 200 = 1 Centner.	— — — —	500,000
n	Wie in Frankreich, Kilogramm.	— — — —	1000,000
schweig, Handels- u.	Pfund, 100 = 1 Centner, 40 Centner = 1 Schiffslast.	2 Mart à 16 Loth à 4 Quentch.	467,711
Silbergewicht.	Medizinalgpfund.	24 Loth oder 12 Unzen à 8 Drachmen κ.	350,783
Medizinalgew.		32 Loth à 4 Quentchen.	498,500
n, Handelsgewicht . . .	Pfund, 116 = 1 Centner, Stein verschieden, 120 Pfund Eisen = 1 Waage, 300 Pfund = 1 Pfund schwer, 308 Pfund = 22 Vießpfund = 1 Schiffspfund, 4000 Pfund = 1 Schiffslast = 40 Rubelfuß Bausteine.	12 Unzen à 8 Drachmen κ.	357,8538
Medizinalgew. . .	Medizinalgpfund.	16 Unzer à 2 Loth à 4 Quintin à 4 Ort à 16 Es à 8 Gran.	500,000
marl . . .	Pund, 5200 = 1 Commercelaest, 1 Skippond = 20 Lispund à 16 Pund, 1 Vog = 3 Bismarpund à 12 Pund.	16 Ounces à 16 Drams à 3 Scruples à 10 Grains.	453,592
nd, Handelsgewicht	Pound Adp. (avoir du pois) 28 = 1 Quarter, 1 Ton = 20 Hundredweights (Cwts) à 4 Quarters, 1 Stone = 14 Pound = 1/2 Quarter, 1 Barrel = 196 Pound, 1 Bushel = 56 Pound.	12 Ounces (oz) à 20 Pennyweights (dwts).	373,246
	Troypound.	12 Once à 8 Dramme.	317,520
Malta . . . . .	Libbra, 250 = 1 Cantaro = 100 Rotoli.	32 Loth à 4 Quentchen.	467,711
Murta. R., Leichtigem.	Pfund, 108 = 1 Centner = 100 Pfund Schewergewicht.	10 Hectogr. à 10 Decagr.	1000,000
freich . . . . .	Kilogramme, 100 = 1 Quintal.	16 Onces à 8 Gros.	500,00
	Livre usuelle.	2 Poids de marc à 8 Onces à 8 Gros à 3 Deniers à 24 Grains.	489,506
	Livre (poids de marc), 2000 = 1 Tonneau = 20 Quintaux = 67 1/2 Charges.	12 Once.	337,76
Corfica . . . . .	Libbra sottile.	— — — —	316,78
	Libbra genovese.	16 Onces.	458,9117
Egon . . . . .	Livre poids de Soie.	12 Once à 8 Ottavi à 3 Denari.	309,61245
Nizza . . . . .	Libbra, 150 = 6 Rubbie = 1 Quintale.	1500 Drachmen à 10 Obolen à 10 Gran.	1500,000
henland . . . . .	Reue Mine, 100 = 1 Tonne = 10 Talente.	12 Unzen.	477,00
	Peso Grosso.	400 alte Drachmen.	1280,000
	Oke, Occha.	32 Loth à 4 Quentchen à 4 Bienniggewichte.	484,6095
burg, Handelsgewicht	Pfund, 112 = 1 alter Centner, 100 = 1 neuer Centner.		
	1 Schiffspfund = 2 1/2 alte Centner = 20 Vießpfund à 16 Pfund Schiffslast, Rodenlast = 4000 Pfd., Schiffslast, Commerzialast = 6000 Pfd.		
	Pfund.	2 Mart à 16 Loth.	467,7098
Bankgewicht . . .	Pfund.	32 Loth à 4 Quentchen à 4 Nichtpfennige.	500,000
n-Tarmstadt . . .	Pfund, Handelsgewicht, 100 = 1 Centner.	32 Loth à 4 Quentchen.	467,937
	Leichtes Pfund, 108 = 1 Centner.	32 Loth à 4 Quentchen.	505,372
	Schweres Pfund, 100 = 1 Centner.		



Benennung		Eintheilung.	
des Staats resp. der Städte.	der Gewichtseinheit.		Grav.
Hessen-Darmstadt	Schweres Pfund, 100 = 1 Centner.	— — — —	47.7
Mainz . . . . .	Leichtes Pfund, 106 = 1 Centner, 114 = 1 Ctr. Rrahngewicht.	32 Loth.	47.7
Hohenzollern . . . . .	Leichtes Pfund, 104 = 1 Ctr. = 100 schwere Pfund.	32 Loth à 4 Quentchen.	46.7
Holstein . . . . .	Lübeder Pfund, 112 = 1 Ctr. = 8 Liespfd., 22 = 1 Stein.	32 Loth à 4 Quentchen.	46.0
Holland . . . . .	Bond.	10 Onsen à 10 Looden à 10 Wigtjes à 10 Korrels.	100.0
Amsterdam . . . . .	Alte Amsterdamer Bond, 100 = 1 Centenaar.	16 Onsen à 2 Looden à 4 Drachmes.	49.0
Jonische Inseln . . . . .	1 Scheepslast = 4000 oude Bonden. Gefeglich wie in England.	16 Onzi grosse à 16 Dramme.	45.0
	Libbra grossa ionia, 100 = 1 Centinajo = 1 Talanto.	12 Oncie sottile à 20 Calchi.	37.5
	Libbra sottile ionia.	12 Oncie.	42.5
	Libbra peso grosso.	12 Oncie.	31.5
	Libbra peso sottile.	400 Dramme.	125.0
	Oka.	1000 Gramme.	100.0
Italien . . . . .	Offiziell Chilogramma, 100 = 1 Quintale metrico.		
Florenz . . . . .	Libbra, 100 = 1 Centinajo.	12 Once à 24 Denari à 24 Grani.	330.0
Ancona . . . . .	Libbra, 100 = 1 Centenajo = 4 Rubbie, 150 = 1 Cantaro.	12 Once à 8 Dramme.	32.0
Bologna . . . . .	Libbra, 25 = 1 Peso.	12 Once à 16 Ferlini.	36.0
Lucca . . . . .	Libbra.	12 Oncie à 24 Denari.	34.0
Bergamo . . . . .	Libbra grossa, 10 = 1 Rubbia oder Peso.	30 Once.	82.0
	Libbra sottile (liretta), 25 = 1 Peso.	12 Once.	32.0
Genua . . . . .	Libbra peso sottile, 25 = 1 Rub- bia, 1 Peso = 5 Cantari à 6 Rubbie.	12 Once.	31.7
	Libbra peso grosso.		
Mailand . . . . .	Libbra peso piccolo od. sottile.	12 Once à 24 Denari à 24 Grani.	32.0
		28 Once.	
Modena . . . . .	1 Libbra grossa = 2½ Libbre p.	12 Once à 16 Ferlini.	34.0
Neapel . . . . .	Libbra, 100 = 1 Quintale.	12 Once à 10 Dramme.	22.0
	Libbra, 100 = 1 Cantaro piccolo.	10 Decinne à 100 Trappesi.	64.0
	Rotolo, 100 = 1 Cantaro grosso.	12 Once.	34.0
Ravenna . . . . .	Libbra.	12 Once à 24 Denari à 24 Grani.	32.0
Parma . . . . .	Libbra, 25 = 1 Rubbo.	12 Once à 24 Denari.	31.0
Piacenza . . . . .	Libbra, 25 = 1 Rubbo.	12 Once à 24 Denari à 24 Grani.	32.0
Rom (Kirchenstaat) . . . . .	Libbra, 100 = 1 Centinajo, 160 = 1 Cantaro, 250 = 1 Cantaron, 640 = 1 Rubbio.		
Sardinien . . . . .	Libbra, 25 = 1 Rubbo.	12 Once à 8 Ottavi à 3 Denari.	30.0
Sardinien, Insel . . . . .	Libbra peso di ferro, 100 = 1 Cantaro.	12 Once à 4 Quanti etc.	41.0
Sicilien . . . . .	Rotolo, 100 = 1 Cantaro.	30 Once.	75.0
	Libbra, 250 = 1 Cantaro.	12 Once.	30.0
Viechtenstein . . . . .	Wie in Osterreich.		
Wippe-Deilmold . . . . .	Pfund, 108 = 1 Centner.	32 Loth à 4 Quentchen.	46.0
Wippe-Schaumburg . . . . .	Pfund, 100 = 1 Centner.	32 Loth à 4 Quentchen.	46.0
Lübed . . . . .	Pfd., 22 = 1 Stein, 112 = 1 Ctr. = 8 Liespfd.; 280 = 1 Schiffspfd. oder 20 Liespfd. à 16 Pfd. = 1 Schiffspfd.	2 Marl à 16 Loth à 18 Grän.	45.0
Medlenburg-Schwerin . . . . .	Pfund, 112 = 1 Ctr. = 8 Liespfd.	32 Loth à 4 Quentchen.	46.0
Rostod . . . . .	Pfund Stadtgewicht, 100 = 105 Pfd. Krämergewicht; 16 = 1 Liespfd.	32 Loth à 4 Quentchen.	50.0
Wismar . . . . .	Alte Amsterdamer Pfund.	— — — —	44.0
Medlenburg-Strelitz . . . . .	Pfund, 110 = 1 Centner.	32 Loth à 4 Quentchen.	45.0
Moldau . . . . .	Occha, 44 = 1 Cantar.	4 Litra à 100 Drammen à 60 Grän.	120.0
Norwegen . . . . .	Pfund, 100 = 1 Centener.	16 Unzer à 2 Lod à 4 Quintin.	40.0
	1 Skippund = 20 Liespund = 320 Pund.		
Osterreich, Wien . . . . .	Handelspfund, 100 = 1 Ctr. = 5 Stein; 275 = 1 Saum.	4 Vierding à 4 Unzen à 2 Loth à 4 Quintel à 4 Sechzehntel.	50.0
Böhmen . . . . .	Altes Pfund, 120 = 1 Ctr. = 6 Stein.	32 Loth à 4 Quentchen.	

Benennung		Eintheilung.	Größe in Grammen.
Staats resp. der Städte.	der Gewichtseinheit.		
Dalmatien . . . . .	Libbra peso grosso. Libbra peso sottile.	12 Once à 192 Carati. — — — — —	476,9987 301,2297
Galizien, Lemberg . . . . .	Pfund, = $\frac{3}{4}$ Wiener Pfund.	32 Loth à 4 Quentchen.	420,009
Krakau . . . . .	Funt, 100 = 1 Centnar = 4 Kamieni.	16 Uncyi à 2 Lutów.	405,504
Brody . . . . .	Polsnisches Pfund.	— — — — —	405,504
Padua . . . . .	Libbra grossa.	12 Once.	486,539
	Libbra sottile.	12 Once.	338,8834
Venedig . . . . .	Libbra grossa, 25 = 1 Miro.	12 Once à 6 Sazi à 32 Carati à 4 Grani.	476,9987
	Libbra sottile, 400 = 1 Carica.	12 Once à 6 Sazi à 24 Carati.	301,2297
Verona . . . . .	Libbra grossa.	12 Once à 16 Mezzette.	499,764
	Libbra sottile.	— — — — —	331,176
Salzburg . . . . .	Pfund, 100 = 1 Etr.	32 Loth à 4 Quentchen.	560,708
Triest . . . . .	Funto, 100 = 1 Centinajo, 1000 = 1 Migliajo.	— — — — —	560,0122
Währen . . . . .	Pfund.	— — — — —	559,967
Militärgrenze . . . . .	Okka, 4 = 9 Wiener Pfund.	— — — — —	1260,027
Schlesien . . . . .	Pfund.	32 Loth.	529,84
Niezenbürgen . . . . .	Pfund, 100 = 1 Etr.	32 Loth à 4 Quentchen.	561,288
Steyermarl . . . . .	Wie Wien.	— — — — —	—
Tirol, Innsbruck . . . . .	Pfund.	32 Loth à 4 Quentchen.	562,9017
Bozen . . . . .	Pfund.	— — — — —	501,1
Ingarn . . . . .	Wie Wien.	— — — — —	—
Burg . . . . .	Rölnisches Pfd., 100 = 1 Etr.	32 Loth à 4 Quentchen.	467,711
Fürstenthum Lübeck . . . . .	Lübisches Pfd., 14 Pfd. = 1 Riespfd. = $\frac{1}{4}$ Etr.	16 Unzen à 2 Loth à 4 Quent.	483,64023
Gal . . . . .	Libra, Arratel, 128 l. = 1 Quintal = 4 Arrobas.	2 Mejos à 2 Quartos à 4 Onças à 8 Oitavas.	459,00
en . . . . .	Zollpfund, 100 = 1 Etr.	30 Loth à 10 Quentchen.	500,00
alte Gewichte . . . . .	Handelsgewicht, 110 Pfd. = 1 Etr. = 5 Stein.	32 Loth à 4 Quentchen.	467,711
achen . . . . .	Pfund, 100 = 1 Etr., 106 = 1 Frachtcentner.	— — — — —	467,043
Breslau . . . . .	Pfd., 24 = 1 Stein, 132 = 1 Etr.	32 Loth à 4 Quentchen.	405,538
leve . . . . .	Pfund, 110 = 1 Etr.	32 Loth à 4 Quentchen.	467,043
obleng . . . . .	Pfund, 100 = 1 Etr.	32 Loth à 4 Quentchen.	466,343
eln u. Neuß . . . . .	Pfund, 106 = 1 Etr.	32 Loth à 4 Quentchen.	467,6246
uffeldorf . . . . .	Pfund, 110 = 1 Etr. = 5 Stein.	32 Loth à 4 Quentchen.	467,6246
berfeld . . . . .			
rfurt . . . . .			
Lühlhausl. a. d. U. . . . .			
annover . . . . .	Pfund, 100 = 1 Etr. Schiffslast = 2 Tonnen = 4000 Pfd.	32 Loth à 4 Quentchen à 4 Ortchen.	467,711
Dänabrüd . . . . .	Pfund, 108 = 1 Etr.	16 Unzen à 2 Loth.	494,091
Düstrießland . . . . .	1 Pfd. schwer = 30 Stein à 10 Pfd. Emdener Pfd., leichte Pfd., 100 = 1 Etr. = $\frac{1}{4}$ Schiffspfd., 4000 = 1 Schiffslast.	— — — — —	496,851
essentassell, Pölsgeu. . . . .	Schweres Pfd., 100 = 1 Etr.	32 Loth à 4 Quentchen.	468,536
	Leichtes Pfd., 108 = 1 Etr.	— — — — —	484,2425
	Steuersfund, 110 = 1 Etr.	— — — — —	467,812
Fulda . . . . .	Fuldaer Pfd., 100 = 1 Etr.	— — — — —	467,711
	Frankfurter leichtes Pfd., 108 = 1 Etr.	— — — — —	509,97
Hanau . . . . .	Frankfurter leichtes Pfd., 108 = 1 Etr. = 100 Pfd. Handelsgewicht; 109 $\frac{2}{10}$ = 100 Pfd. Stadtwaage- wicht zc.	— — — — —	467,711
essen-Homburg . . . . .	Leichtes Pfd., 108 = 1 Etr.	32 Loth à 4 Quentchen.	467,711
	Schweres Pfd., 100 = 1 Etr.	— — — — —	505,128
Amt Meissenheim . . . . .	Pfd., 100 = 1 Etr.	32 Loth à 4 Quentchen à 4 Richtpfennige.	500,00
Künster . . . . .	Handels- oder Waagepfd., 100 = 104 Krämerpfund.	32 Loth à 4 Quentchen.	484,519
assau . . . . .	Pfund wie bei Baden.	32 Loth à 4 Quentchen à 4 Richtpfennige.	500,00
Wiesbaden . . . . .	Schweres Pfund, 100 = 106 leichte Pfunde.	— — — — —	498,927
Nordhausen . . . . .	Pfund, 114 = 1 Etr.	32 Loth à 4 Quentchen.	467,6246

Benennung	der Gewichtseinheit.	Einteilung.
des Staats resp. der Städte.		
Baderborn . . . . .	Pfund.	32 Loth à 4 Quentchen.
Böfen . . . . .	Pfund Schergewicht.	— — — — —
Trier . . . . .	Pfund Leichtgewicht.	— — — — —
Neuß . . . . .	Pfund, 110 = 1 Etr.	32 Loth à 4 Quentchen.
Rußland . . . . .	Leipziger Pfund, 110 = 1 Etr.	32 Loth à 4 Quentchen.
Elbau . . . . .	Pfd., 400 = 10 Pud = 1 Verlowip.	96 Solotnik à 96 Doli.
	Pfund Handelsgewicht, 400 = 1 Schiffspfund.	32 Loth à 4 Quentchen.
Narva . . . . .	Pfd., 400 = 1 Schiffspfd. = 10 Pud à 2 Piespfd.	32 Loth à 3 Solotnik.
Bernau . . . . .	Pfd., 120 = 1 Etr. = 6 Piespfd.	16 Unzen à 2 Loth à 4 Ctrh.
Polen . . . . .	Funt, 100 = 4 Kamieni = 1 Centnar.	16 Uncey à 2 Lutów à 4 Drachma à 3 Skrupulow.
Reval . . . . .	Handelöspfund, 102 $\frac{1}{2}$ = 100 Pfund Waage.	32 Loth à 4 Quentchen.
Riga . . . . .	Pfund, 33 = 1 Pud.	32 Loth à 4 Quentchen.
Wilna . . . . .	Funt, 200 = 1 Centnar = 6 Kamieni.	32 Lutów.
Sachsen, Königreich . . . . .	Zollpfund, 100 = 1 Centner.	30 Loth à 10 Quentchen.
Leipzig . . . . .	Handelöspfd., 110 = 1 Etr. = 5 Stein.	32 Loth à 4 Quentchen.
	Pfd., 110 = 1 Etr. = 5 Stein; 44 = 1 Waage Eisen.	32 Loth à 4 Quentchen à 4 Pfenniggewichte à 2 Hellergerg.
S.-Coburg-Gotha, Weimar	Pfund, 100 = 1 Centner.	32 Loth à 4 Quentchen.
Sachsen-Meiningen . . . . .	Pfund, 100 = 1 Centner.	32 Loth à 4 Quentchen.
Schwarzburg-Rudolst. u. Schwarzb. Sondershaus. } Schweben . . . . .	Altes Leipziger Pfd., 110 = 1 Etr.	32 Loth à 4 Quentchen.
	Stülpund oder Mark Victualievigt, 400 = 1 Steppund = 20 Pispund.	32 Loth à 4 Quentchen.
Schweiz . . . . .	Pfund, 100 = 1 Centner.	32 Loth à 4 Quentchen.
Abweichend: Aargau . . . . .	Pfund, 100 = 1 Centner.	32 Loth à 4 Quentchen.
Altort (Uri) . . . . .	Schweres Pfund.	32 Loth.
Glarus (Schwyz) } Zürich, Zugach } Appenzell . . . . .	Leichtes Pfund.	40 Loth.
	Schweres Pfund.	$\frac{1}{2}$ , $\frac{1}{4}$ , $\frac{1}{8}$ z.
Basel . . . . .	Pfund, großes Eisengewicht, 100 = 1 Centner.	32 Loth à 4 Quentchen.
	Kleines Eisengewicht.	32 Loth à 4 Quentchen à 4 Pfg.
Bern . . . . .	Pfund, 100 = 1 Centner.	36 Loth.
Chur . . . . .	Pfund Schergewicht (keine Krinne), 100 = 1 Etr. = 76 große Krinnen à 48 Loth.	32 Loth à 4 Quentchen.
	Pfd. Leichtgewicht, 100 = 1 Centner.	32 Loth à 4 Quentchen.
Freiburg . . . . .	Handelöspfund, 100 = 1 Centner.	12 Onces à 24 Deniers.
Genf . . . . .	Livre petit poids.	18 Onces à 24 Deniers.
	Livre gros poids.	16 Onc. à 8 Gros à 72 Grains.
Lausanne . . . . .	Pfund Handelsgewicht.	32 Oncie à 24 Denari.
Lugano . . . . .	Libbra grossa, 100 = 1 Centinajo = 10 Rubbi.	36 Loth à 4 Quentchen.
Luzern u. Unterwalden	Pfund.	2 Marc à 8 Once à 8 Gros.
Neuchâtel . . . . .	Livre, 100 = 1 Quintal.	32 Loth.
St. Gallen . . . . .	Leichtes Pfund.	40 Loth.
	Schweres Pfund.	4 Bierling à 8 Loth.
Schaffhausen . . . . .	Leichtes Pfund, 100 = 1 Centner.	4 Bierling à 10 Loth.
	Schweres Pfund, 100 = 1 Centner.	32 Loth.
Solothurn . . . . .	Handelöspfund, 100 = 1 Etr. = 10 Stein.	4 Litra à 100 Dramma.
Serbien . . . . .	Oka.	— — — — —
Spanien . . . . .	Gefeslich Kilogrammo etc.	4 Quartrones à 4 Onzas à 4 Ochavas.
Alte castilische Gewichte	Libra, 100 = 1 Quintal = 4 Arobaz; 1 Quintal macho = 150 Libras = 6 Arobaz.	400 Dramme à 64 Grän.
Türkei . . . . .	Gefeslich Oka, 44 = 1 Cantaro = 100 Rotolo.	176 Dramme.
	Rotolo, 100 = 1 Cantaro.	4 Litra à 100 Derhem.
Candia . . . . .	Oka, 44 = 1 Cantaro.	32 Loth à 4 Quentchen.
Malachei . . . . .	Pfund.	32 Loth à 4 Quentchen.
Waldeck . . . . .	Leichtes Pfund, 104 = 1 Centner	— — — — —
Württemberg . . . . .	= 100 Pfund schwer.	— — — — —

Benennung		Eintheilung.	Größe in Grammes.
Staat resp. der Städte.	der Gewichtseinheit.		
<b>Afrika.</b>			
en . . . . .	Rotolo (Liter).	12 Wakihs à 10 Derhem.	311,0333
en . . . . .	Rotolo, Handelsgewicht (Rubien).	12 Uckieh à 12 Derhem.	444,73
	Rotolo amtlich.	180 Derhem.	555,91
	Oka (Kantar zwischen 36 und 100 Oten).	400 Derhem.	1235,36
en . . . . .	Altes Gewicht Rothl a'thary.	16 Uckieh.	546,08
ib Marocco . . . . .	Rotal, Artal.	20 Uckien.	508,023264
t . . . . .	Alte.	— 22 holländische Al.	
is . . . . .	Oka.	2½ Rothl à 16 Uckieh.	1220,8
	Rothl Attari.	16 Uckie à 10 Derhem.	506,88
<b>Amerika.</b>			
en, Mexiko u. andere nicht genannte Staaten	Libra, 100 = 1 Quintal = 4 Arobas.	16 Onzas à 16 Adarmes.	459,3673
a ihren Mutterländern.	Libra, Arratel, 128 = 1 Quintal = 4 Arobas.	2 Meios à 2 Quartas etc.	459,00
inische Republik . . . . .	Pund.	— — — —	494,4
en . . . . .	Libra, 100 = 1 Quintal.	— — — —	1000,00
Granada . . . . .			
<b>Asien.</b>			
en, Yemen . . . . .	Maund, 400 = 1 Bahar = 40 Färsel.	2 Rotoli à 15 Wakieh.	924,90285
edjas . . . . .	Maund.	2 Rotoli à 15 Wakieh.	830,47295
amanat . . . . .	Maund.	24 Kōdschas.	4350,00
	Catty, 100 = 1 Pikul.	16 Tael à 10 Tachih.	604,7896
	Moume (Maass), 100 = 1 Kin.	10 Pun (Candarin) à 10 Rin (Mokje) à 10 Moo (Fokje).	280,000
	Geseplich englisches Gewicht, doch vielfach noch alte, die sehr variiren.		
otamien, Bagdad . . . . .	Oka, 6 = 1 Maund.	400 Derhem.	1346,6018
n, Aleppo . . . . .	Oka, 180 = 1 Kantar = 100 Rotoli, 35 Rotoli = 1 Kola = 7 Vesno.	400 Derhem.	1285,56
Asien folgt England.			

**Gewicht.** Man unterscheidet in der Praxis absolutes Gewicht, d. h. Druck, den ein Körper auf seine Unterlage ausübt, ohne Rücksicht auf den, den er einnimmt; 2. spezifisches Gewicht, welches mit Berücksichtigung des Volumens, vermisst mit dem Gewicht eines gleich großen Volumens  $\pi$ , also leitetes als Einheit angenommen. Früher waren die absoluten Gewichte der Baumaterialien  $\pi$  auf einen Kubikfuß in Pfunden nach Zollgewicht gedrückt. Mit Einführung des metrischen Systems aber ist das viel einfacher; da nämlich 1 Liter = 1 Kubikmeter Wasser 1 Kilogramm wiegt, so drückt die für spezifische Gewicht gefundene Zahl zugleich das

absolute Gewicht eines Kubikdezimeters von dem betreffenden Körper in Kg. aus; nur für gasförmige Körper hat man diese Zahl noch mit 0,00129 zu multiplizieren. 1 Kbm. Luft wiegt bei 0° nämlich 1,29 gr., also pro Liter 1,29 gr. Für die Berechnung des Gewichts stangenförmiger und plattenförmiger Körper sei hier noch notirt, daß ein Stab von 1 Qcm. Querschnitt und 10 m. Länge und eine Platte von 1 mm. Stärke und 1 Qm. Fläche beide 1 kdm. Rauminhalt haben. Ebenso geben die Zahlen der spez. Gewichte direkt das Gewicht eines Kubikmeters in Tonnen und also mit 20 multipliziert das Gewicht eines Kubikmeters in Zolcentnern.

Namen der Stoffe.	Spez. Gewicht.	Namen der Stoffe.	Spez. Gewicht.	Namen der Stoffe.	Spez. Gewicht.
Altholz } frisch . . . . .	0,75	Braunholz . . . . .	1,2—1,28	Cocoeholz . . . . .	0,73
Altholz } trocken . . . . .	0,67	Buche, rothe, trocken, Stamm . . . . .	0,76	Copal . . . . .	1,10
Altholz } (bei 20° C.) . . . . .	0,70	„ Splint . . . . .	0,66	Epprenholz . . . . .	0,64
Altholz } frisch . . . . .	0,79	„ weiße, trocken, Stamm . . . . .	0,77	Dachziegel . . . . .	2,67
Altholz } trocken . . . . .	0,71	Buchsbaum, französischer . . . . .	0,91	„ bis . . . . .	3,50
Altholz } . . . . .	1,07—1,16	„ holländisch . . . . .	1,03	Ebenholz, von den Alpen . . . . .	1,05
Altholz } . . . . .	2,79	„ brasilian. . . . .	1,03	„ grünes . . . . .	1,21
Altholz } frisch . . . . .	0,73	Campecheholz . . . . .	0,91	„ schwarzes . . . . .	1,19
Altholz } trocken . . . . .	0,58	Cautchouc . . . . .	0,93	Eiche, Sommerliche . . . . .	0,76
Altholz } . . . . .	0,66	„ . . . . .	0,59	„ Kern, trocken . . . . .	0,66
Altholz } . . . . .	11,60	„ . . . . .	0,61	„ Kern u. Herz trocken . . . . .	0,61
Altholz } . . . . .	11,35	„ . . . . .	1,31	„ Splint, trocken . . . . .	0,82
Altholz } . . . . .	6,46	„ . . . . .	0,66	„ Stamm, frisch . . . . .	0,82
Altholz } . . . . .	1,97	„ . . . . .	0,73	„ Wurzel, frisch . . . . .	0,90
Altholz } . . . . .	1,03	„ . . . . .		„ Zweige, frisch . . . . .	0,74
Altholz } . . . . .		„ . . . . .		„ . . . . .	1,04

Namen der Stoffe.	Erg. Gewicht.	Namen der Stoffe.	Erg. Gewicht.	Namen der Stoffe.	Erg. Gewicht.
Steinrinde, Stamm, trock.	0,74	Kiefernholz, Kern und		Borphyr	
" Wurzel, frisch	1,10	" Splint, frisch	0,76	Borzeian, Reibner	
" Zweige, frisch	0,82	" Kern, trocken	0,62	Quarz	
Eis, gegossenes	0,92	" Kern u. Splint,		Quecksilber, deutsches	
" geschmied., deutsch	7,25	" trocken	0,60	" englisches	
" englisches	7,60	" Splint, trock. } von	0,40	Luittenbaumholz	
Eisenhammer Schlag	7,78	" bis	0,57	Salpetersäure	
Eisenbein	5,48	Kiefeleerde	2,66	Sand, gemeiner, trocken	
Erde, frisch, lehmig	1,87	Kirschbaumholz	0,71	" aus Baden	
" trocken	2,11	" Moßs	1,4	" mit Wasser gefätt.	
" frisch, mager	1,92	Kohlenäure	1,529	Sandholz, weiches	
" trocken, mager	1,65	Korkholz	0,24	" rothes	
" vegetabilisch	1,30	Kreide, weisse	2,23—2,7	" gelbes	
Erdbach	1,25	Kupfer, gegossen	8,79	Sandstein	
Erlenholz, Stamm, trock.	1,13	" gehämmert	8,94	" Magdeburger	
" frisch	0,58	" schwedisches	8,78	Sauerstoff	
" Splint, trocken	0,79	" japanisches	8,43	Sidstoff	
Fichtenholz, Stamm, trock.	0,53	Kupferdraht	8,88	Siefer	
" frisch	0,67	Lärchenholz, trocken	0,47	Sieferthon	
Feldspath	0,85	Lehm, fett, frisch	1,66	Schwefel, geschmolzen	
Feldstein	2,28	" hart	1,52	Schwefelsäure	
Fernambukholz	2,50	" mit Stroh vermischt		Schwefelspath	
Fichtenholz, frisch	1,01	" (Staken) frisch	1,19	Semaffter	
" trocken	0,55	" trocken	1,07	Serpentin	
Franzosenholz	0,43	Leinöl	0,94	Silber (16 Loth.),	
Gips, Speremberger	1,33	Leuchtgas, v. Steinloble	0,4	geschmolzen	
" gebrannter Sperem-	0,6	" v. Stein- u. Braunt.	0,6	gehämmert	
berger	0,56	Leinholz, trocken	0,56	Spedstein	
" frisch gegossener Spe-	1,23	Luft, atm. bei 10° R. —	1,23	Stahl, geschlagen	
remberger	0,81	" 0° R.	1,00	" unge schlagen	
" gegossener trockener	1,29	Magneteisenstein	5,09	" kölnischer	
" ungebrannt,	0,97	Magagoniholz, frisch	1,06	" von engl. Feilen	
" dichter	1,87	" trocken	0,75	Gußstahl	
" bis	2,96	Mangan	7,51	Steinloble	
" faseriger	2,30	Marmor, Wittenburger	2,67	Stroh, zusammengebund.	
" förmiger	2,25	" Carrarischer	2,72	" zusammengepreßt	
Gipsopath	2,71	" italien. schw.	2,71	Tannenholz, weisses, trock.	
Glas, grünes Fensterglas	2,73	" schleischer	2,73	" frisch	
" Kryftallglas	2,72	" schwedischer	2,72	" rothes, trock.	
" engl. Spiegelglas	2,67	" ägyptisch, grün	2,67	Terpentinöl	
Glimmer	2,85	Elbingeroder	2,85	Thon, Töpfererde	
Gold, gegossen	19,26	Mauer mit Kaltmörtel		" von	
Granit, gemeiner	2,45—2,75	" v. Bruchsteinen frisch	2,45—2,70	" bis	
" ägyptischer	2,65	" v. Bruchst. trocken	2,40—2,60	Thonerde, reine	
Graphit	2,12—2,30	" von Sandst. frisch	2,12—2,30	Ulmholz, Stamm, trock.	
Gummilad	2,05—2,10	" von Sandst. trocken	2,05—2,10	Wachholder	
Haselnußbaumholz	1,63—1,70	" von Siegelst. frisch	1,63—1,70	Wasser	
" von	1,40—1,53	" von Siegelst. trocken	1,40—1,53	Wasserstoff	
" bis	0,28	Reinige	9,14	Wasserdampf bei 100° C.	
Hornblende	0,44	Reffing, gegossen	8,40	Weidenholz	
Kalk, kieselhaure	8,54	" Draht	8,54	Wismuth, gegossen	
" phosphorhaure	1,03	Milch	1,03	Ziegel, gebrannt	
Kaltmörtel, frisch	0,65	Rußbaumholz, trocken	0,65	" von	
" trocken	0,93	Olivenbaum	0,93	" bis	
Kalkspath	0,913	Olivenöl	0,913	Zink, gehämmert	
Kalkstein, dichter	0,70	Orangenbaum	0,70	" geschmolzen	
" förmiger	0,38	Pappel, schwarz, trocken	0,38	Zinkblüthe	
" gebrannter	0,53	" weiß, trocken	0,53	Zinktorb	
Kiefernholz, Kern, frisch	1,32	Bedloble	1,32	Zinkspath	
" baryg	22,7	Blatina	22,7	Zinkvitriol	
	1,26	Bedholz	1,26	Zinn, gegossen	
				" gehämmert	

**Gewindbohrer**, m., itz. taraud, m., engl. tap, taper-tap, 1. (Zimmerm.) auch Schneidbohrer, eine Art Veißelbohrer, f. d. — 2. Engl. screw-tap, f. v. w. Schraubenbohrer, f. d.

**Gewinde**, n., auch **Gewerthe**, frz. charnière, f., couplet, pli, engl. joint, drehbare Verbindung zweier Körper: f. Scharnier; daher **Gewindeband**, f. v. w. Scharnierband, f. d. Art. Band VI. a. — 2. Franz. filet, pas, engl. thread, auch **Gewindgang**, die Gänge einer Schraube: f. d. Art. Schraube.

**Gewindeisen**, n., f. v. m. Schraubenke-  
**Gewinnhaken**, m., man zieht damit  
 Stüde des Bergbohrers aus dem Bohrlod,  
 schrauben auf die Bohrstange hat er m  
 Schraube, oben einen Haken, das Seil an  
**Gewirre**, v. frz. crémillée, f. Verjüngung  
**Gewitterableiter**, m., f. Bligableiter.  
**gewöhnlich**, adj., als Beiwort eines  
 einer Kurve. f. v. m. gemein. f. d.



**Wölbe**, n., frz. voûte, f., engl. vault, vaulted  
ital. volta, span. bóveda, lat. testudo, fornix.  
s. leibförmigen Stücken, Wölbsteinen, franz.  
m. voussoir, zusammengesetzte Überdeckung von  
en; deshalb wohl zu unterscheiden von den Bogen,  
Überdeckungen von Maueröffnungen sind; s. d.  
Bogen 2.

**Benennungen der Theile etc.** Die Benennungen der  
ten Theile der Bogen werden auch beim Gewölbe  
alten, doch kommen deren noch mehr dazu. Von  
wären hier hauptsächlich folgende zu erwähnen:  
Widerlager, franz. im Allgemeinen boutée,  
a. culée, f., appui, m., spezieller mur boutant,  
boutant, arc boutant, pied-droit etc., engl.  
abutment, span. arbotante, botavel, ist  
n Gewölbe zur Stütze dienende Mauermaße. —  
Widerlagerschicht, franz. assise de sommiers,  
te, f., engl. impost, oberste, häufig als Kämpfer-  
springende Schicht des Widerlagers. — 3. Wider-  
linie, frz. naissance f. de voûte, engl. spring-  
ring of a vault, Anfallslinie, Kämpferlinie, die  
Scheidungsline der Gewölbfäche mit dem Wider-  
— 4. Gewölbfuß, franz. retombée, f., engl.  
ring-course, Anfangsschicht, der unmittelbar  
m Widerlager aufstehende Theil des Gewölbes.  
Gewölbanfänger, franz. premier claveau,  
de retombée, engl. springer, springing-  
span. bolson, unterster Wölbstein auf dem  
lager. — 6. Gewölbföhle, franz. lit de som-  
engl. bed for the springers, Anlage, Auf-  
fläche des Gewölbfußes, wird als Widerlags-  
schicht und ist die oberste Fläche der Widerlags-  
— 7. Laibung (Intrados), frz. douelle f.  
eure, intrados, m., engl. intrados, soffit, f. v. m.  
Wölbfläche. — 8. Rücken, Mantel oder Ex-  
trados, franz. extrados, m., engl. back of the vault,  
los, äußere Gewölbfäche. — 9. Stirn, sicht-  
bar Querschnittsfläche eines Gewölbes. — 10. Stirn-  
schildmauer, frz. mur frontal, engl. facing-  
Quermauer, an der sich das Gewölbe todfläuft.  
Anlauf, die Stelle, an welcher dieses Todt-  
geschieht. Anlaufslinie, Durchschnittslinie  
Gewölbfäche mit der Stirn- oder Schildmauer.  
Gewölbschenkel oder Achsel, franz. osselle,  
le, engl. haund, haunch, flank, die Hälfte des  
bes von dem einen Widerlager bis zum Scheitel.  
Wölbstein, frz. voussoir, vousseau, claveau,  
vaulting-stone, voussoir, span. dovela, die  
welche die Gewölbschenkel bilden. — 14. Schluß-  
stein, franz. clef de voûte, engl. keystone, oberster  
stein im Scheitel eines Gewölbes.

**Geschichte und Theorie.** Über die Vorstufen des  
Bauwesens s. d. Art. Tholus, Quellhaus, Belasqisch,  
urus etc. Bis vor Kurzem galten die Etrusker  
(Art. etruskischer Baustil) als Erfinder der Ge-  
Neuerdings hat sich aber herausgestellt, daß  
stens das Gewölbe in Europa eingeführt haben;  
ten kannten es die Aegyptier und Assyrer, s. d.  
Stilartitel. Über die weitere Ausbildung des  
s. d. Art. Römisch, Byzantinisch, Gothisch etc.  
äre nun etwa noch Folgendes zu erwähnen: In  
hweiz und Lombardei wurden schon im 9. Jahr-  
t die Seitenschiffe der Kirchen überwölbt, später  
ie Mittelschiffe. Dabei zeigte sich, daß die den  
ren Scheidebögen zwischen Lang- und Seiten-  
entsprechenden Kappen gestelzt werden mußten,  
die Querturte Halbkreise waren. Durch Ein-  
ß des Spitzgewölbes (in England zuerst in Can-  
1178, anderweit zum Theil noch früher)  
dies ausgeglichen; im Anfang war die Diago-  
ge noch ein Halbkreis, später wurde auch sie zum  
gen. Schon im 4. Jahrhundert n. Chr. kannte  
s Topfengewölbe, franz. voûte en poterie, engl.

tubular vaulting. Man hat auch zu allen Zeiten die  
Gewölbe entweder gegossen, als Fußgewölbe, engl.  
rubble-vault, oder in Bruchsteinen gewölbt, als  
Plännergewölbe, franz. voûte en moellon, engl. rag-  
work vault, oder in Ziegeln hergestellt, oder endlich in  
Hausteinen, franz. voûte en pierre de taille, engl.  
cutstone vault. In der neuesten Zeit hat man in  
der Wölbtheorie sehr bedeutende Fortschritte gemacht  
und zu den bisher bekannten Gewölbformen eine Menge  
neue hinzugefügt. Das Nothwendigste aus der Wölb-  
theorie s. in d. Art. Wölbung.

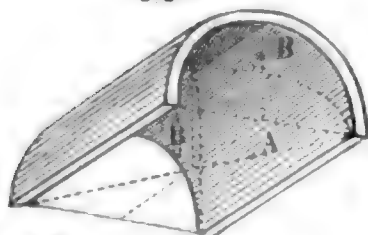
**C. Gattungen der Gewölbe nach den Querschnittsformen**  
(Wöblinien): a) Stichtbogensgewölbe, frz. voûte  
bombée, v. en segment, engl. scheme-vault, seg-  
mental v.; dahin gehören auch die sogenannten Scheit-  
rechten G., frz. v. en plate bande, engl. straight v.,  
denen doch immer etwas Busen gegeben werden muß.  
b) Rundbogensgewölbe, franz. voûte en cintre,  
en demi-cercle, en plein cintre, engl. full-centre  
vault, semicircular v., mit halbkreisförmigem Quer-  
schnitt, der Busen gleich der halben Spannung. c) Ge-  
drücktes G., frz. v. basse, surbaissée, engl. surbased  
v., Gewölbe nach gedrücktem Bogen; hier kann der  
Querschnitt entweder die Form eines gesuchten Birkels  
oder Kathedogens haben, oder die Form einer Korb-  
linie (v. en anse de panier, engl. basket-handle-  
vault) oder einer halben Ellipse mit horizontal liegen-  
der langer Achse, frz. v. elliptique, engl. elliptical v.  
d) Gebürstetes oder überhobenes G., franz. v.  
exhaussée, engl. stilted v., Querschnitt einer der ge-  
nannten Bogen mit lothrecht verlängerten Schenkeln.  
e) Überhöhtes G., franz. v. surhaussée, surmon-  
tée, engl. surmounted v., span. boveda peraltada,  
Querschnitt eine Korblinie, Parabel oder Ellipse mit  
vertikal stehender langer Achse. f) Spitzbogen-  
gewölbe, auch gothisches genannt, frz. v. gothique,  
span. boveda traspuntada. g) Zusammenge-  
setztes G., dessen Querschnitt aus zwei oder mehreren  
Linien unter den vorhergehenden zusammengesetzt ist.

**D. Gewölbarten nach der Stellung ihrer Widerlager.**  
a) Gewölbe mit waagerechter Widerlagerslinie  
oder einzelnen gleich hochstehenden Widerlagerepunkten.  
b) steigendes oder abhängiges G., franz. voûte  
rampante, engl. raising, raking, rampant vault,  
dessen Widerlager aufsteigende Linien bilden. c) ein-  
hüftiges, einschelliges oder Horngewölbe,  
frz. v. en arc rampant, en demi-berceau, engl. vault  
with one lower, and one higher impost, dessen  
Widerlager von ungleicher Höhe sind; solche Gewölbe  
sind dann entweder nach einem Viertelkreis oder nach  
einem steigenden Bogen geführt. d) Gewölbe mit  
nicht parallelen Widerlagern, franz. v. en canon-  
nière, engl. loop-hole-v. e) Ochsenhorngewölbe,  
gestuftes liegendes Kegengewölbe, frz. v. en corne  
de boeuf, Gewölbe mit einem kurzen u. einem langen  
Widerlager. f) Trompengewölbe, franz. v. co-  
nique, v. de trompe, engl. conical-v., tromp-v.,  
liegendes Trichtergewölbe, dessen zwei Widerlager sich  
in einem Punkt treffen, s. d. Art. Trompe. g) Ring-  
gewölbe, Spindelgewölbe, franz. v. annulaire,  
v. sur le noyau, berceau tournant, engl. annular  
barrel-v. Überwölbung eines runden Raumes durch  
einen in der Mitte auf einer Säule ruhenden Gewölb-  
ring. h) Schneidengewölbe, frz. v. en limaçon,  
en vis, v. hélicoïde, engl. helical v., spiral v.,  
snailformed v., Ringgewölbe, dessen Widerlager  
spiralförmig steigt, s. d. Unterwölbung einer Wendel-  
treppe. i) Nischengewölbe, Chorgewölbe,  
frz. v. en niche, en conque, engl. niche-vaulting,  
mit halbkreisförmigem oder halbpolygonförmigem  
Widerlager.

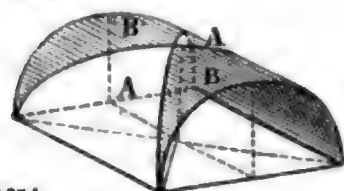
**E. Gewölbarten nach der Gruppierung der Gewölb-  
flächen.** 1. Tonnen- oder Kufengewölbe, franz.

v. cylindrique, v. en berceau, en tonnelle, engl. barrel-v., waggon-v., cylinder-v., cradle-roof,

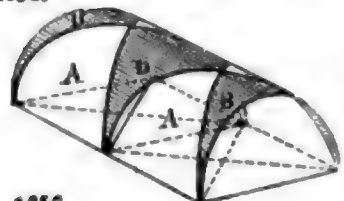
Fig. 1650.



1652.



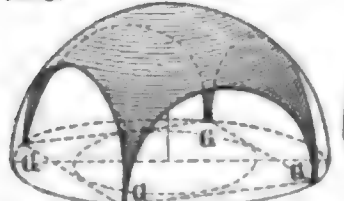
1654.



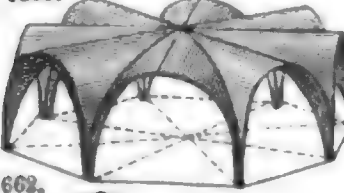
1656.



1658.



1660.



1662.

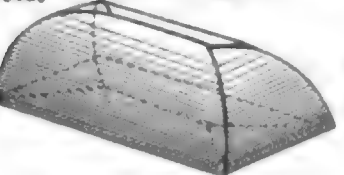


Fig. 1664.

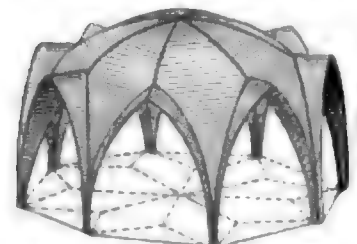
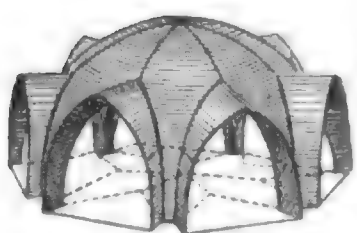
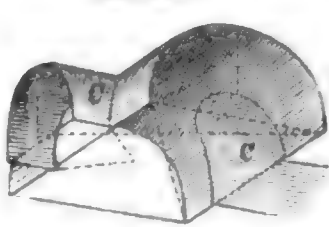


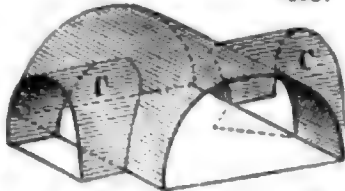
Fig. 1666.

Zu Art. Gewölbe.

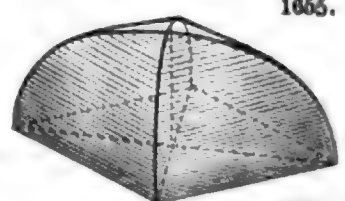
Fig. 1651.



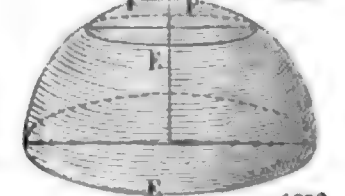
1653.



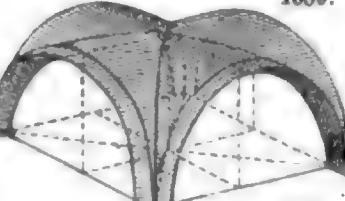
1655.



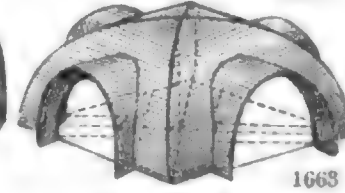
1657.



1659.



1661.



1663.

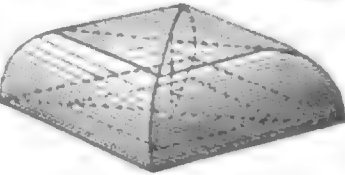


Fig. 1665.

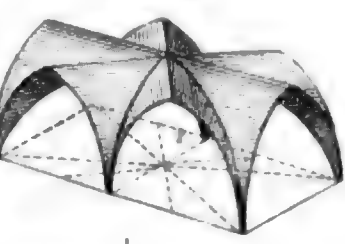
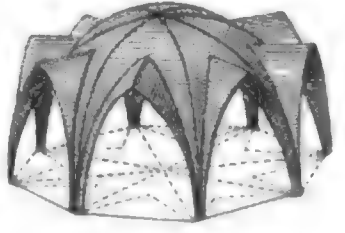


Fig. 1667.

span. ténpano, mit parallel laufenden Widerlagslinien; bei Halbkreis-Querschnitt bildet es einen halben

Cylinder, bei Stichbogen-Querschnitt nennt man sie und da, z. B. in Hessen, Oesterreich u. a. nicht ganz richtig, Kappengewölbe; bei der Länge verstärkt man es von Zeit zu Zeit durch Stichbogen und nennt es dann wol auch Gartergewölbe, frz. v. en tonnelle à arcs doubleaux, engl. cradle-roof. Mit spitzbogigem Querschnitt kommt es sehr vor. Ist ein Tonnengewölbe an seinen Enden durch unter sich parallel schiefe Schildbogen begrenzt, so ist es schiefes Gewölbe, frz. v. biaisé, engl. skew-vault. Ist es hingegen derart schief abgeschnitten, daß die Widerlager kürzer wird als das andere, so nennt man es Ochsenhorn, s. oben D. e. Denkt man sich ein Tonnengewölbe über einem quadratischen Raum, z. B. u. 1652, diagonal durch zwei senkrechte Querschnitten, so entstehen vier Theile; die gegen die Widerlager aufsteigenden A A werden die Wangen, franz. pan, engl. civity, every. Ist die durch die Stirnmauer begrenzten, bloß mit der Decke bis an das Widerlager hinabreichenden B B genannt, frz. lunette, chape, engl. sectoid. Nun gegen ein Tonnengewölbe, Fig. 1651 u. f. u. andres, kleineres, so wird die Durchschnittpunkt von kleineren Kappen oder Ohren C C gehen; ein solchergestalt durchbrochenes Gewölbe heißt dann Kappengewölbe, Ohrgewölbe, v. en tonnelle à lunettes, v. à chapes, engl. v. and wenn die Kappen ansteigen, Tonnengewölbe mit Stichkappen, frz. v. à lunettes rampantes, engl. v. with raising sectroids. Siehe Fig. 1654, zwei große Kappen so nahe an einander, daß sie sich unten am Widerlager berühren, zwischen ihnen ein dreieckiges Stüd D der Kappen gewölbes übrig, ein umgekehrtes Wangenstück, das man Spitzwange nennen könnte, frz. triange coupé, engl. pointed cell. Die Linien, in denen die Flächen sich schneiden, heißen Reihungen.

2. Klostergewölbe, Walmgewölbe, Kuppelgewölbe, franz. v. cloisonnée, v. en arc de cloison, engl. coved v., ital. volta a padiglione. Es entsteht, wenn von waagerecht gestreckten Wänden lauter Wangenstücke aufsteigen und in einem Punkt zusammentreffen, der senkrecht über dem Mittelpunkt der Grundfigur liegt.

3. Kuppel, frz. coupole, engl. cupola, lat. trulla, ist ein Klostergewölbe über einer sechseckigen oder runder Grundfigur; über einer quadratischen, Fig. 1656, heißt sie Helm, Helmgewölbe, frz. casque, engl. polygonal cupola; über einem Achteck, Fig. 1657, heißt sie Kuppel, Kuppelgewölbe, frz. coupole, engl. polygonal cupola; über einem Kreis, Fig. 1658, heißt sie Kuppel, Kuppelgewölbe, frz. coupole, engl. spherical cupola. Bei elliptischem Querschnitt Kesseltgewölbe, bei kreisförmigem Querschnitt, wo sie also zur Kuppel wird, Kuppel im engeren Wortsinne, auch Kuppel, frz. v. en dôme, v. en demi-dôme, spherical, domical v. Der oberste Punkt der Kuppel heißt Nabelpunkt. Ist sie oben abgeflacht, Fig. 1657, so wird sie zur Kuppel, frz. v. en bonnet de prêtre, engl. dome. Das so entstehende Loch heißt Nabelloch, engl. eye, der abgeschnittene Theil der Kuppel heißt Kuppel, frz. v. en cul de four surbaissé, engl. spherical v., low dome. Werden von der Kuppel durch die geraden Wände eines Raumes die unteren Theile Stücke weggeschnitten, so daß sie nur an Punkten (G G) ihr eigentliches Ende erreicht, dazwischen aber sich Schildbogen bilden, steht das böhmische Gewölbe, Blasgewölbe, Kuppel, auch ungebrochene Kuppel genannt, nappe, nappe de v., cul de four en nappe, engl. surbased spherical v., bei geradem Querschnitt wird die Kuppel zum Kuppel, Kuppelgewölbe, frz. v. cônica verticale, engl. conical v.



Rulbengewölbe, franz. berceau à pans, Klostergewölbe mit einer Scheitellinie statt Seitelpunktes, Fig. 1662; auch definirbar als Innengewölbe, durch zwei Walme oder halbe Gewölbe an seinen Enden geschlossen. Namentlich arabischen Stil sehr häufig.

Spiegelgewölbe, franz. plafond de pierre, alta a fondo piano, lat. fornix umbilicalis, Gewölbe mit Scheitelebens, Fig. 1663. Diese haben auch horizontale Decken mit großen

Kreuzgewölbe, franz. v. d'arête, engl. cross-vault, cross-vaulting, ital. volta a croce, Fig. 1659 u. I, II, III, Fig. 1668). besteht aus Kappen (s. oben bei Tonnengewölbe), die nun Kreuzkappen, frz. lunette, engl. cross-cell, heißen.

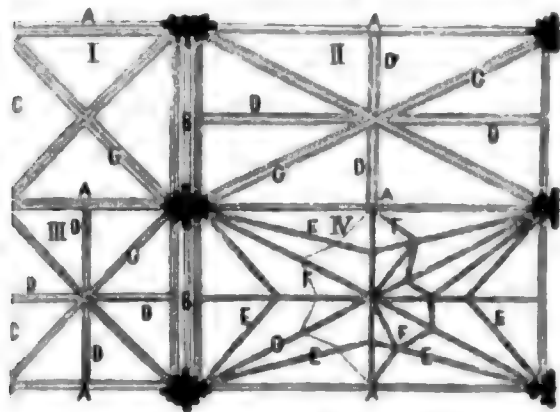


Fig. 1668.

Durchschnittslinien derselben heißen Grate, Gratbogen, frz. arête, engl. groin, die dazwischen liegenden Flächen: Fache oder Fächer, frz. panneau, pannel, cellular space. Das Kreuzgewölbe ist die einfachste der Fachwerkgewölbe, frz. v. en panneau, engl. pannel-v., zu dem es durch seine Konstruktion selbst wird, während man allerdings auch Tonnengewölbe, Klostergewölbe u. durch Auslegung von Rippen od. Einsenkung von Kassetten zum Schein-Fachwerkgewölbe, richtiger Gewölbe mit vertieften Feldern, frz. v. à compartiments, engl. vaulted pannels, machen kann. Das Kreuzgewölbe ist natürlich nur über vierseitigen Räumen anzuwenden. Da es keiner Widerlagelinie, sondern nur Stützpunkte bedarf, so können seine Stirnmauern aus Bogen, Stirnbogen, Schildbogen ersetzt werden, es ruht auf vier einzelnen Pfeilern. Werden mehrere Räume mit mehreren solchen Gewölben, stehenden Pfeilern, Gewölbpfeilern, frz. pied d'arc, engl. vaultingshaft, überwölbt, z. B. in einer kleinen Kirche, so verbindet man natürlich die Pfeiler durch Bogen, Gurtbogen, um den Raum in die zu Einbringung der Kreuzgewölbe nöthigen vieredigen Räume zu theilen; eine Reihe solcher Räume in der Richtung der Gebäudeachse ist dann Schiff. Eine Reihe der Räume, quer zur Gebäudeachse, heißt Joch, frz. travée, engl. bay, compartment. Die Gurtbogen, frz. arceaux, heißen nun ein sowohl in Wandbogen oder Schildbogen, frz. arc-formeret, engl. wall-arch, und in der Mitte, frz. arc-doubleau, engl. archivault, oder in Quergurte, frz. arc en travers, engl. transverse arch (A. Fig. 1668), und Längengurte. Von diesen sind die zwischen den Schiffen liegenden Bogen Scheidebögen, frz. arc bornant, engl. separating arch, die an den Wänden anliegenden Schildbogen, die an den Wänden anliegenden Schildbogen. Die Gratbogen G verziert man auch wol (zum Beispiel in Gloucester) mit Gratrippen oder Rippen; dar. s. unten sub 10. Über die Gestaltung dieser Rippen vergl. d. Art. Angelsächsisch, Normannisch, Englischgothisch u. Sternengewölbe, Fig. 1660, besteht ebenfalls

aus Kappen, hat aber mehrseitige Grundform; übrigens gilt von ihm dasselbe wie vom Kreuzgewölbe. Ungenau ist es, das Helmgewölbe mit Kappen zu den Sternengewölben zu rechnen, wie häufig geschieht.

8. Böhmisches Gewölbe; s. d. betr. Art. so wie oben unter Kuppel. Die Österreicher nennen es Blaggewölbe u. unterscheiden a) böhmisches Blaggewölbe, bei ihm liegen die Eckpunkte stets in der Umfassungslinie der zugehörigen Kuppel, so daß die Anlaufslinien als volle Halbkreise erscheinen, wie in Fig. 1658; b) preussisches Blaggewölbe; Leithurve und Anlaufslinie segmentsförmig.

9. Zusammengesetzte Gewölbe. Dahin gehören z. B. folgende, namentlich in der Gotik vorkommende Formen. a) Klostergewölbe mit Kappen, die nicht bis zum Scheitel reichen, s. Fig. 1661; solche Kappen heißen auch Ohr, frz. lunette. b) Tonnengewölbe mit eben solchen Kappen, Fig. 1651 u. 1653; dies wird eigentlich Kappengewölbe gen., engl. Welsh vault. c) Kuppeln, ebenfalls mit solchen Kappen, s. Fig. 1664, häufig fälschlich Sternengewölbe genannt. d) Helmgewölbe mit niedrigen Kappen. Hierbei können die das Helmgewölbe bildenden Walmstücke entweder nach Fig. 1668 von der Seite des Polygons aufsteigen und es ziehen sich dann also eingehende Winkel von den Eckpunkten auf, oder die Wangenstücke sind unten spitz u. steigen, nach Fig. 1666, von den Ecken des Grundrisses auf, so daß die einspringenden Winkel von dem Kappenscheitel nach dem Hauptscheitel aufsteigen, eine bei gotischen Chorschiffen ziemlich häufige Form. e) Sternengewölbe auf vierseitigem Grundriß; bei länglichem Viereck tragen dann meist zwei kurze Seiten der Grundfigur gewöhnliche Kreuzkappen, die beiden andern Seiten je zwei schmalere, deren Achse also in schiefer Richtung gegen die Stirnmauer liegt, Fig. 1667; dies Gewölbe hieß dann auch wol ungenau sechsseitiges Kreuzgewölbe oder, geradezu falsch, Muschelgewölbe. Man könnte leicht noch sehr viele Arten zusammengesetzter Gewölbe aufzählen.

10. Verzierte Gewölbe, frz. v. ornée. Zu diesen gehört zwar auch das schon erwähnte scheinbare Fachwerkgewölbe mit vertieften Kassetten, ferner das Gratgewölbe, frz. v. en crête, engl. groined vaulting, bei welchem meist bloß durch den Bogen die Grate und oft selbst die Reihungen der einspringenden Winkel mit einer kleinen schnuppenartig vorspringenden Kante versehen sind, wie dies zum Theil im romanischen Stil, besonders aber im Barock- und Bopfstil vorkommt. Vor Allem aber gehören hierher die Rippengewölbe oder Gurtgewölbe, frz. v. à nervures, v. ogivales, engl. rib-vaulting. a) Die einfachsten Arten derselben haben die Rippen, frz. nervures, ogives, f. engl. ribs, span. cadena, bloß auf den charakteristischen Theilen, z. B. bei einem Kreuzgewölbe an den Gratbogen G in Fig. 1668. Dieser Gratbogen, auch Kreuzgurt, Kreuzbogen genannt, frz. arc arétier, croisée, arc diagonal, engl. cross-springer, diagonal arch, wird dann zur Kreuzrippe, Gratrippe, Diagonalrippe, frz. nervure arétière, croisée d'ogive, ogive f. de croisée, engl. groin-rib, diagonal-rib. Ein so verziertes Kreuzgewölbe wird dann geripptes Kreuzgewölbe, auch Diagonalrippengewölbe gen. (I. Fig. 1668); b) mit Diagonal- und Scheitelrippen D (in III Fig. 1668), frz. grande lierne, ogive de sommet, engl. ridge-ribs, wodurch z. B. ein Kreuzgewölbe (II. III. Fig. 1668) in 8 Felder getheilt und diese einzeln ausgewölbt werden, gewöhnlich normal auf die Diagonalrippen; c) mit obigen u. außerdem noch mit Streberrippen, frz. tiercerons, engl. intermediate ribs, von dem Kämpfer nach der Mitte der Scheitelrippen zu (E in IV Fig. 1668); d) mit obigen und dann noch mit Zwischenrippen, frz. liernes,

engl. lierne-rib (F Fig. 1668), von den Diagonalrippen nach den Streberippen zu; e) mit nochmaligen Liernen, zwischen die obigen gesetzt, und weiteren, bloß zur Verzierung dienenden Rippen. f) Neggewölbe, spätere Ausartung mit geschwungenen Rippen (im Grundriß krummlinig geführt); g) Rautengewölbe sind meist Tonnengewölbe mit Kappen; die Gratrippen der Kappen sind fortgesetzt, durchkreuzen sich u. bilden somit rautenförmige Fache, so daß ein scheinbares Fachwerkgewölbe entsteht.

Bei einem so komplizierten System von sich gegenseitig verstrengenden Rippen ist eigentlich eine Auswölbung der dazwischen liegenden Fache oder Schalen, franz. pan, engl. cinary, shell of vaulting, nicht nöthig, und dieselben werden daher mit ganz schwachen flachen Kuppelgewölben (Calotten) oder auch nach Art der böhmischen Gewölbe ausgefüllt, indem an die Rippen Widerlager für diese Auswölbung eingearbeitet sind. Auch die Fache zwischen den Rippen wurden noch vielfach durch Maaswerk verziert.

11. Muschelgewölbe, Halbkuppel, frz. v. en conque, en hémicycle, demi-dôme, engl. semi-circular niche-vaulting, half-dome, ist ein Nischen- gewölbe mit viertelkreisförmigem Querschnitt, selten etwas zugespitzt, also etwa das Viertel einer Kugel darstellend. Man kann bei der Halbkuppel eigentlich alle die Variationen anwenden, die bei der Kuppel erwähnt wurden.

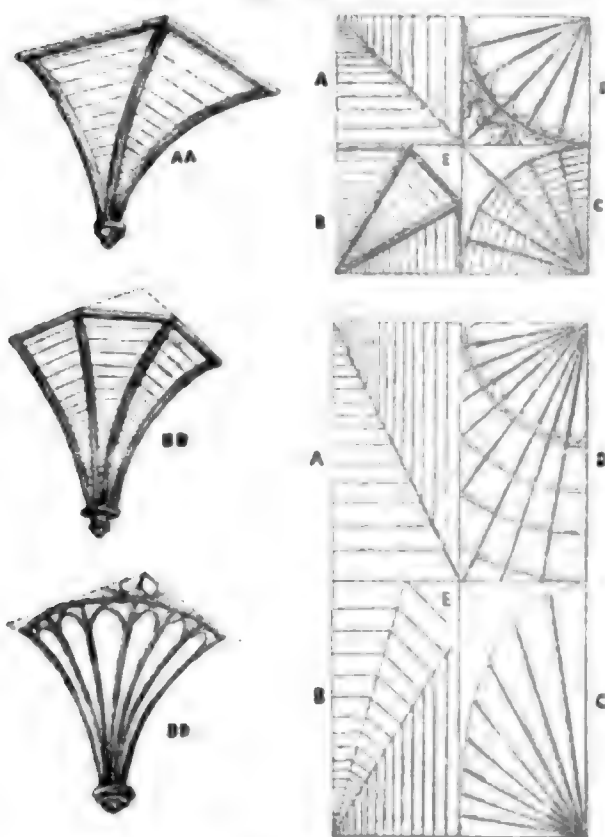


Fig. 1669.

Fig. 1670.

12) Fächergewölbe oder Strahlengewölbe, franz. v. à nervures rayonnantes, engl. fan-vault, fan-tracery-vaulting, kommt bei vierseitigen Räumen oder Pfeilerhallen in Anwendung. Fig. 1448 stellt ein solches Fächergewölbe dar; Fig. 1669 u. 1670 verdeutlichen den Unterschied zwischen Kreuzgewölbe (bei A), Gewölbe aus unten spitzigen Walmstüben u. Kappen, nämlich oft Sterngewölbe genannt, besser noch zu nennen Kreuzgewölbe mit coupirtem Grat (bei B) und dem Fächergewölbe (C u. D). Die Kappen oder Fächer des letzteren breiten sich von den sie unterstützenden Pfeilern so lange trichterförmig, bei quadratischem Raum in kreisförmigen Schichten aus, bis diese Kreise seitig berühren. Bei länglichem Raum würde, Fig. 1670 beweist, die kreisförmige Ausbreitung

zu häßlichen Formen mit zweifelhafter Festigkeit führen und tritt an deren Stelle die elliptische C. Jeder je vier solcher Gewölblappen bildet sich dann ein innerer Raum, welcher durch einen flachen Spiegel auch durch einen herabhängenden Zapfen, frz. en lampe, engl. pendant, geschlossen wird.

13. Zeltengewölbe ist ein fast nur in Italien im Spätmittelalter vorkommendes Fachwerkgewölbe mit trichterförmig gewölbten Schalen zwischen meist gratförmigen, höchst selten mit Rippen versehenen Rippen.

14. Stalaktitengewölbe, eine Art Zeltgewölbe, dessen Kappen aber in ihrer äußeren Decke aus einzelnen Theilen von Kreuzgewölben, Kreuzen bestehen, die in gleichmäßig hohen Schichten mit horizontalen Fugen, dabei aber in den mannichfachen Zusammenfügungen bald aufsteigend, bald hängend neben- und aneinander gefügt sind und scheinbar ein buntes Durcheinander bilden. In der Grundriße der einzelnen Theilchen stets ganz halbe Quadrate sind, so bilden auch die Grundriße ihrer Zusammenstellungen regelmäßige Figuren. Diese Gewölbförmigkeit ist namentlich in den islamischen Gebäuden gebräuchlich.

II. Räume mit einer gewölbten Decke werden einfach selbst Gewölbe genannt. In Sachsen nennt man Gewölbe jeden, auch nicht gewölbten Verlauf im Meißnischen auch jede, selbst nicht gewölbte Kammer.

**Gewölbanfall, Gewölbanfang, m., j. d. Art.** Gewölbe, Wölbung u. Brücke.

**Gewölbaufuß, m., frz. chape f. de mortier, engl. mortar-bed.** Wenn ein Gewölbe vollendet ist, so muß man, ehe man das Wölbgerüst beseitigt, darüber gießen, um etwaige Undichtheiten der Fugen zu beseitigen.

**Gewölbedecke, f., von Asphalt, j. d. Art.**

**Gewölbesfläche, f., j. d. Art.** Gewölbe I. 5, v. d. Art. Extrados, Intrados u.

**Gewölbejoch, n., Gewölbeabtheilung, f., d. Art.** Schlag, m., frz. travée, engl. bay, compartment. Zwei Gurtbögen begrenzte Hauptabtheilung eines gewölbten Raumes.

**Gewölbekappe, f., frz. chape, lunette, d. Art.** sectroid, die Theile, welche das Gerippe eines Gewölbes ausfüllen. Man unterscheidet: 1. gerade Kappen, die in allen ihren Längendurchschnitten horizontal sind; 2. gerade Kappen, welche entweder auf- oder abwärts; 3. bußige Kappen, deren Anfangs- u. Scheitelpunkt in einer waagrecht. Linie liegen; 4. bußige Kappen, welche nach dem Scheitel zu so viel Steigung haben, daß die Gratante verschwindet, und die Form des Gewölbes selbst also sich der eines böhmischen Gewölbes nähert.

**Gewölbepeiler, m., j. d. Art.** Pfeiler, Strebepeiler.

**Gewölbeputz, m., j. d. Art.**

**Gewölberippe, f., j. d. Art.** Gewölbe.

**Gewölbestärke, f., j. d. Art.** Wölbung.

**Gewölbestein, m., auch Keilsteine, d. Art.** unter Gewölbe. Sie werden gewöhnlich als erforderlichsten Keilform angefertigt, um die Mauersteine verbaun zu müssen; für einen Stein Stärke macht man die Keilsteine 27 cm. lang, 12–14 cm. breit, und oben 6–8 cm. dick. Für Bogen von 1/2 Steinstärke ist die kurze Seite die Trapezform.

**Gewölbeträger, m., j. d. Art.** so nennt man konstruktive, sondern fast stets nur die dekorative



ung eines Gewölbes, z. B. Dienste, Wandsäulen, Gesteine u.

**Gewölbeüberfüllung**, f. Fertige Gewölbe, über ein horizontaler Fußboden angebracht werden werden selten auf ihre ganze Länge, sondern meist über dem Stirnbogen mit Gewölübermauerung versehen. Der Raum zwischen den Stirnen wird meist Schutt ausgefüllt, und nur so weit, als die Stütze des Gewölbes (s. d. Art. Wölbung) es erfordert, Gewölbehintermauerung aufgeführt.

**Gewölbezwickel**, m., frz. reins m. pl. de voûte, spandrel, der Raum, welcher zwischen dem ados und der lothrechten Fortsetzung der Widermauer liegt, wird bei solchen Gewölben, die nicht viel zu tragen haben, in der Regel mit Erdrreich gefüllt, und bloß in seinem unteren Theil ausgeert; s. übr. Wölbung u. Brücke.

**Gewölbsfach**, n., Gewölbschlid, n., franz. pan de c., engl. cellular space, escutcheon, s. v. w. m. zwischen Rippen oder Reihungen, also Fläche Kappe, einer Wange oder dergl.

**Gewölbsfuß**, m., s. Gewölbe I. A. 4.

**Gewölbguß**, m., s. Beton 2.

**Gewölblaibung**, f., s. v. w. Intrados.

**Gewölbmauerwerk**, Gewölverband u., s. d. Art. Mauerwerk und Mauerverband.

**Gewölbrispe**, f., s. d. Art. Gewölbe, Rippe u.

**Gewölbrücken**, m., s. v. w. Extrados.

**Gewölbrüstung**, f., s. d. Art. Lehrbogen, Bogen-, Gerüste, Wölbgerüste u.

**Gewölbscheitel**, s. d. Art. Gewölbe I. A. 14.

**Gewölbschenkel**, m., s. d. Art. Gewölbe I. A. 12.

**Gewölbssohle**, f., s. Gewölbe I. A. 6.

**Gewölbter Sturz**, m., s. Sturz.

**Gewölkt**, adj., nennt man ein Mineral, welches scheinend oder durchsichtig ist, dabei aber dunklere lichtere verschlossene Stellen hat.

**Gewürfelt**, adj., frz. quadrillé, engl. checked (ald. u. Orn.), s. v. w. geschacht.

**Gewürzstrauch**, m., Nelchblume (Calycanthus lus. Fam. Rosengewächse), in Carolina einheimisch, liefert ein gewürzhaft riechendes Holz, das aber in seines geringen Durchmessers nur zu kleinern Umständen verarbeitet werden kann.

**Gewundene Säule**, f., frz. colonne torse, Säule spirals- oder wellenförmigem Schaft, s. Säule.

**Gewundene Stufe**, Wendelstufe, f., s. Treppe.

**Gewundener Stab**, m., franz. bâton cablé, twining stem, cabled, anglonormannische Erzeugung, s. Fig. 1671.

**Gezähle**, n., franz. outils, pl., engl. tools pl. (nabr.), sämtliches Werkzeug zum Sprengen; davon das Bohrgezähle zur Bohrung der Löcher, Schießgezähle zum Laden und Ben.

**Gezähnt**, adj., frz. denté, engl. toothed; gezähnt, n. pl., s. unter Rad.

**Gezeug**, n., frz. outillage, m., engl. implements s. v. w. Geschirr, Werkzeug im Allgemeinen. — Speziell Werkzeug zum Betrieb der Gruben und n. — 3. S. v. w. Kunstzeug, s. d.

**Gezeugstrecke**, f., franz. galerie d'allongement, Drift below the adit, Sohlenstrecke unter der

Stollensohle (in bestimmter Tiefe getrieben), von welcher daher die zudringenden Wasser herausgehoben werden müssen. [S.]

**Gezirgelt**, adj., frz. billeté, s. geschindelt.

**Gezimmer**, n., frz. charpente, f., sämtliche zu einem Gebäude gehörige Zimmerarbeiten, namentlich beim Bergbau gebraucht.

**Gezinnelt**, adj., frz. crénelé, encrené, bretessé, engl. embattled, crenulated, castellated, bretexted, befestigt, s. v. w. mit Zinnen besetzt.

**Ghé**, s. Chanawar.

**Ghetto**, m., ital., Judenviertel, Judenstadt.

**Giallo antico**, m., ital., Marmor, isabellenfarbig mit weißen Adern, auch einfarbig.

**Gib**, s., engl., 1. der Krabnballen, Rollenholm. — 2. Der Gegenkeil, gib and cotter, Keil und Lösekeil.

**Gicht**, f., frz. gueulard, m., engl. mouth, top of a furnace, der obere Rand eines Hoh- oder Schmelzofens, s. d. Art. Hohofen.

**Gichtaufzug**, m. (Hüttenw.), ist eine Vorrichtung zum Aufordern der Erze, Zuschläge, Kohlen u. auf einen Hohofen. [S.]

**Gichtbrücke**, f., frz. pont m. de gueulard, engl. conveying-bridge, beim Hohofen hölzerne Brücke, die zur Gichtbühne führt.

**Gichtbühne**, f., frz. plate-forme de gueulard, engl. landing plate-form of the mouth, Plattform, welche entweder die ganze Gicht oder doch die eine Hälfte derselben umzieht u. zum Standort der Arbeiter beim Füllen des Hohofens dient.

**Gichtmantel**, m., Gichtmauer, f., frz. mur de bataille, engl. funnel-head, Schutzmauer um die Gicht, s. d. Art. Hohofen.

**Gickel**, m., 1. Angelzapfen, s. d. Art. Angel 1. — 2. Dorn des Zapfenbandes, s. d. Art. Band VI. c.

**Giebel**, m., wol mit Gipsel gleichen Stammes, frz. faîte, pignon, fronton, m., engl. gable (Dimin. gablet), altengl. gavell, gavill, ital. colmo, comignolo, frontone, span. frónta, piñon, lat. fastigium, culmen, gabulum, aetoma. Diese Benennung, obgleich eigentlich bloß für die lothrechte Begrenzung des Dachraumes, also für die Umfassung am Ende eines Sattel- oder Pultdaches anwendbar, wird fälschlich oft auch statt Giebelmauer resp. Giebelwand, franz. mur de pignon, engl. gable-wall, für die kürzere Umfassungsmauer eines rechteckigen Gebäudes gebraucht. Bei Gebäuden mit hoher Dachung macht man diese Giebelmauern gern etwas stärker als die Langmauern. Die Giebel regelmäßiger Satteldächer lassen sich sehr bequem verzieren, hohe namentlich im mittelalterlichen Stil, während sie zu antifikender Dekorations dann am besten passen, wenn sie sehr niedrig sind. Ein bloß zur Zierde dienender Giebel heißt Ziergiebel, frz. fronton, engl. pediment. Er kann bogenförmig sein, frz. cintré, engl. segmented, durchbrochen, frz. à jour, engl. carved etc. Niedrige Giebel werden meist mit ansteigendem Sims abgedeckt, auch wol unten, an der untersten Schicht (frz. assouchement), mit einem horizontalen Gesims versehen, wodurch ein Giebelfeld, s. d., entsteht. An steilen Giebeln bekommen ansteigende Simse meist nur bei großer Steinstärke genügenden Halt, man hilft sich dann oft durch Abtragen der Giebel. In der Kopfzeit rollte man auch wol die Simse in Schneden auf, frz. fronton par enroulement, engl. p. with scroll-moulding; s. übr. Dach.

**Giebelähre**, f., franz. épi de pignon, schmiedeeiserne Giebelblume, s. Ähre 2.



Fig. 1671.





Größe u. Ausdehnung des Giftkanals richtet sich der Menge der auf einem Hüttenwerk zu Ver-  
thung kommenden arsenithaltigen Erze; s. d. Art.  
nit.

**Gifthütte**, f., Hüttenwerk zur Gewinnung von  
nit u. anderen Giften aus den betreffenden Erzen;  
eje möglichst isolirt von Wohnungen.

**Gistmehl**, n., s. Arsenit.

**gant**, m., s. Atlas.

**Gilbwurzel**, f., ist die Wurzel des *Amomum*  
*tuma* (Sam. Zingibera) in Ostindien u. China,  
ls gelbes Farbmittel (Curcumä) in Gebrauch ist.

**Gildenhaus**, n., engl. gild-hall, s. v. w. Zunft-  
Innungshaus. Im Mittelalter hatte in  
en Städten fast jede Innung ein eigenes Haus.  
leinere Städte tagten mehrere Innungen, in  
kleinen oft alle Zünfte in demselben Haus. In  
rer Zeit werden nur selten noch Gildenhäuser ge-  
: s. Fig. 1672.

**ilder**, s., engl., der Vergolder.

**ilding**, s., engl., die Vergoldung.

**ilding-size**, s., engl., der Goldgrund.

**ildstein**, Giltstein, m., s. v. w. Topfstein.

**ileadbalsam**, m., s. d. Art. Balsam 5.

**illing**, f. (Schiffsb.), fr. voûte, f., engl. counter,  
carroca, der aus starken, gekrümmten Hölzern,  
gskutten, bestehende, nach innen gewölbte Theil  
nterschiffs, in welchem sich die Öffnung für das  
erruder befindet. Man nennt sie auch **Hinter-  
g** oder große **Gilling**, zum Unterschied von der bei  
en Schiffen darüber befindlichen zweiten oder  
n **Gilling**, franz. contre-voûte, engl. second  
ter, welche die Brüstung der Kajütenfenster bildet,  
von den Seitengillungen, franz. arc des rabattues,  
scrolled end of the drifts, d. h. den Boluten-  
rungen am Ende der gebrochenen Gänge.

**ilt**, adj., engl., vergoldet.

**ilt-work**, s., engl., Vergoldung, vergoldete

**imblet**, s., engl., der Holzbohrer, Nagelbohrer,  
bohrer.

**in**, s., engl., s. Bod IV, Hebezeug u. Göpel.

**inging**, s., engl., die wasserdichte Schacht-  
rung.

**in-race**, s., engl., Bahn, Rennbahn eines  
egöfels.

**inster**, m., **Geniste**, n. (Genista), eine Pflanzen-  
ng der Familie der Schmetterlingsblümler (Pa-  
aceae) oder Hülsenfrüchtler (Leguminosae).  
en in Deutschland einheimischen 4 Arten dient  
gleich der Färbeginster (*G. tinctoria*) bei der Be-  
g des Schüttgelb. Die Pflanze bildet einen  
en Halbstrauch von 25–40 cm. Höhe; s. auch  
pfrieme.

**pfel**, m., frz. comble, m., lat. culmen, höchster  
höchstes Ende; s. Giebel.

**pfeldarre**, f., s. Auszehrung.

**pfelklob**, m., s. d. Art. Bauholz F. I. n.

**ps**, **Gyps**, frz. gypse, m., engl. gypsum, ital.  
, lat. gipsum, ist ein sehr verbreitetes Mineral,  
asserhaltigem, schwefelsaurem Kalk, frz. chaux f.  
ée, hydratée, pierre f. à plâtre, engl. parget-  
, hydrated sulphate of lime (46,5 Theile  
felsäure, 32,5 Kalk und 21 Wasser) gewonnen.  
asserfreie Varietät des schwefelsauren Kalles hat  
amen Anhydrit (s. d.). Vergl. auch d. Art.  
ith. Einige chemische Eigenschaften und Kenn-  
des in der Natur sich findenden Gipses sind  
re: Auf Kohle vor dem Löthrohr in der Re-

te 6. 3. Aufl. Bau-Lexikon. 3. Aufl. II.

duktionsflamme behandelt, verwandelt sich das Mineral  
in Schwefelcalcium, welches durch Befeuchten mit  
Wasser einen Geruch nach faulen Eiern (Schwefel-  
wasserstoffgas) verbreitet. Mit Soda schmilzt der  
Gips vor dem Löthrohr zu einem weißen Email. Über  
100° in einem Kolben erhitzt, giebt er sein Wasser ab  
u. verwandelt sich in wasserfreien schwefelsauren Kalk  
(s. d., Brennen desselben). Der Gips ritzt Lack und  
wird von Kalkspath geritzt; sein. spez. Gew. schwankt  
zwischen 2,2–2,4.

**I. Arten des Gipses, der äußern Beschaffenheit nach:**  
1. **Körniger Gips**, frz. chaux sulfatée saccha-  
roïde, albatre, engl. granular gypsum, albatre,  
graulich, gelblich- u. röthlichweiß, derb u. eingesprengt,  
krystallisirt in sechsseitigen, an den Enden flach zuge-  
schärften Säulen, welche paarweise beisammen stehen.  
Schichtung nicht erkennbar oder unregelmäßig. Der  
Bruch wechselt vom Glänzenden bis zum Schimmern-  
den u. ist gewöhnlich etwas trumtblätterig, zuweilen  
auch strahlig; zu ihm gehört der Alabaster, s. d., der  
auch Gipsstein gen. wird. Mit einigen Abänderungen  
geht er in dichten und faserigen Gips über.

2. **Erdiger Gips**, Gipserde, Himmelsmehl,  
franz. chaux sulfatée terreuse, guhr m. gypseux,  
engl. earthy gypsum, kommt öfters mehr od. weniger  
zusammengebadet vor u. wird in diesem Fall zu Be-  
legen von Fußböden benutzt.

3. **Faseriger Gips** (Federgips, Federweiß),  
frz. chaux sulfatée fibreuse, engl. fibrous gypsum,  
s. Faserigips, bricht meistentheils in dünnen Schichten,  
springt in langsplitterige Stüde, ist weich, leicht zer-  
spaltend u. wenig schwer. Bruch gleichlaufend, faserig  
und höchst zart, auch grobfaserig.

4. **Gemeiner dichter Gips**, franz. chaux  
sulfatée compacte, engl. compact gypsum, Farbe  
asch- und gelbgrau mit Abänderungen von Gelblich-  
u. Graulichweiß, mitunter auch Honiggelb u. Fleisch-  
roth; wird in ganzen Flöhen gebrochen, ist inwendig  
schwachschimmernd, im Bruch theils eben, theils split-  
terig, springt in verschiedenen edigen und stumpflan-  
tigen Stüden, ist an den Kanten wenig oder gar nicht  
durchsichtig, weich, zerspringt leicht u. ist schwer. Vgl.  
auch d. Art. Alabaster.

5. **Blätteriger Gips**, spathiger Gips,  
Gipsspath oder Selenit, franz. g. spathique,  
cunéiforme, engl. sparry, specular gypsum, sele-  
nite, s. Blättergips, auch Frauenglas gen., und gleich  
dem Glimmerfrauenglas benutzt, aber nicht so elastisch  
wie dieses.

6. **Schaumiger Gips**, Schaumgips (Schnee-  
gips), franz. chaux sulfatée niviforme, engl. scaly  
foliated gypsum, Schuppige, loder verbundene  
Theile, schneeweiß, perlmutterglänzend; an den Kanten  
durchscheinend.

**II. Brennen des Gipses.** Bei allen Arten des rohen  
Gipses, frz. plâtre cru, engl. unburnt gypsum, ist  
die Schwefelsäure so innig an die Kalkerde gebunden,  
daß sie selbst durch Glühhitze nicht daraus entfernt  
werden kann. Auf der andern Seite aber darf er  
nicht über 126° erhitzt werden, weil er sonst in Ver-  
glasung übergeht (todtgebrannt wird). Man brennt  
ihn daher behufs der Entziehung des Wassers u. eines  
Theils der Schwefelsäure auf ähnliche Weise wie den  
Kalk in Öfen od. Meilern, oder als Pulver in Kesseln  
oder auf Metallplatten, wobei er (bei 80, höchstens  
110° C.) nur etwa 21 Proz. seines Gewichts verlieren  
darf, indem er nicht gut bindet, wenn er nicht circa 1/  
seines Wassergehalts behält. Vergl. auch amour du  
plâtre. Der gebrannte Gips, frz. plâtre, plâtre cuit,  
engl. burnt gypsum, plaster of Paris, Gipskalk,  
Dedkalk, auch Spatkalk, n., wird durch Stampfen oder  
Mahlen gepulvert und dann gesiebt. Den Gipsöfen,  
franz. four à plâtre, engl. plaster-kiln, baut man



manche man den Gips dicker an als für kleinere. Er muß fettig sein, damit der Gips sich nicht reißt. Rührt man den Gips mit Launwasser an, so wird er härter; auch kann man fertige Gipsabgüsse mit Launwasser (12—13 Theile Wasser auf 1 Theil Gips) eintauchen, worauf sie sich mit feuchter Leinwand poliren lassen. Auch mit saurer Milch angewaschen. Gips ist härter als mit Wasser angemachter. Ein Zusatz von 2 % Borax (dem Gewicht nach) wird empfohlen, um das Härten zu verzögern und zu verhüten. Vgl. auch d. Art. Wasserglas.

**Gipsästrich**, m., s. Ästrich 4. 8. u. Asphalt XIX.

**Gipsbewurf**, m., nur im Innern der Gebäude, an Wänden, die keiner Feuchtigkeit ausgesetzt sind, und zu Stuckaturarbeiten, zu Gesimsen und anderen Figuren anwendbar; kann auch gefärbt werden. a) Auf 1 Kbm. Weißkalk  $\frac{1}{2}$  Kbm. Gips und 10 Kbm. feinen weißen Sand. b) Bei Decken auf 1 Kbm. Gips 1 Theil Sand ohne Kalk; s. auch d. Art. Stuck.

**Gipsbilder**, Anstrich derselben, um sie waschen zu können. Man löst 33 gr. weisse Seife, 33 gr. Stearin und 16 gr. gelbe Potasche in  $\frac{1}{2}$ — $\frac{3}{4}$  Liter Regenwasser. Mit diesem bildenden klaren gelben Flüssigkeit überstreicht man die Figuren, die man vorher erwärmt, mit Kalk.

**Gipsbraun**, n. (Miner.), eine auf dem Montserrat gefundene Art von Gipsspath, wird vom Goldarbeiter benutzt.

**Gipsbrennerei**, f., franz. plâtrière, f., s. unter Brennen desselben. Gips bronziren, s. Bronze- u. Antimonschwarz.

**Gipsdecke** oder Stukkaturdecke, f.; ihre Vorbereitung geschieht nach Dede 4; nach dem Putzen reibt man sie mit weißem Gips oder mit Gipsmörtel glatt. Man verziert namentlich ihre Kehlen häufig mit Stuck u. Gesimsen, welche man aus feinem weißen Gips nach Schablonen zieht. Die gegossenen Gipsfiguren sind in ihrer Herstellung theurer und dabei auch weniger dauerhaft als die gepuckten. Man kann der Fußboden erst nach Vollendung des Gipsaufbaus aufgebracht werden, wobei natürlich dann Nageln u. leicht Sprünge entstehen, ja ganze Platten herunterfallen können.

**Gipsform**, f., s. d. Art. Form.

**Gipsaloid**, m., s. Anhydrit.

**Gipskalk**, Stuckkalk, m., s. v. w. gebrannter Kalk s. unter Gips.

**Gipsleberstein** oder Stinkgips, m. (Mineral.), einige bituminöse Arten von Gipsspath und deren Verwitterung.

**Gipsmalerei**, f., ist eine Art der Freskomalerei, bei welcher Gips die Grundlage bildet.

**Gipsmarmor**, m., ist eine aus Gipsstud oder besser aus zusammengepressten Kugeln gefärbten Gipsstud bereitete Masse. Kann weiß und bunt in verschiedenen Arten bereitet werden und läßt sich poliren; s. d. Art. Imitation.

**Gipsmergel**, m., s. d. Art. Mergel.

**Gipsmühle**, f. Der gebrannte Gips wird zunächst mit Handschlägeln zerfloßt, grob gesiebt und entweder zwischen stehenden Steinen wie in Olmühle zerdrückt, oder zwischen liegenden Steinen gedankt und gebeutelt u. gerade wie Getreide. Man kann auch Gipsmühlen nach dem Prinzip der Oelmühle od. pulverisirt ihn in drehbaren Fässern, metallene Kugeln enthalten.

**Gipssim**, m. Man zieht dieselben mit einer

Schablone. Sie werden in der Neuzeit fast zu viel angewendet; man sollte eigentlich keine Simsmasse von mehr als 2 $\frac{1}{2}$  cm. Stärke oder Ausladung von Gips herstellen; hat der zu fertigende Sims seinem Profil nach mehr Ausladung, so mauert man ihn entweder von Ziegeln vor oder bringe wenigstens einen Holzbohlen unter, auf dessen Bohrung man zunächst groben Kalkmörtel, dann feinen, aus Kalk und Gips gemischten Mörtel und dann erst den Gipsstud aufbringt, den man nach der Schablone auszieht; statt des Holzbohlens kann auch ein durch große Nägel gehaltenes Rohrbündel dienen.

**Gipsstud**, m., frz. stuc, m., enduit m. en plâtre, engl. stucco, parget, ital. stucco. a) Für Ornamente: gleiche Theile Weißkalk und Gipsmörtel oder 3 Theile Weißkalk, 4 Theile Gips, 1 Theil feinen Sand oder Gips, feingepulverte Kreide, feinen Marmoralkali und Leimwasser. Der Kalk wird zuerst mit Leimwasser angemacht, dann der Gips und zuletzt die Kreide zugesetzt. b) Zu glatten Sims: gleiche Theile Kalk und Gips ohne Sand. c) Weißstud, ital. stucco lustrato. 2 Theile Weißkalk, 1 Theil feinen Gipsmörtel mit etwas Leimwasser. d) Zu gewöhnlichen glatten Wandflächen und Decken macht man gern den Gips ohne Kalkzuthat mit Leimwasser ein, weil er dann viel langsamer erhärtet. Die mit Gips getünchte Fläche reibt man dann mit Bimsstein, feinem Sandstein, zuletzt mit Tripel und dem Filzstößchen und endlich mit Leinwand ab, schleift wol auch mit Seifenwasser. Poliren kann man mit Öl oder Wachslösung. Um größere Haltbarkeit zu erzielen, versetzt man den Gips mit dem Raum nach, etwa  $\frac{1}{10}$ — $\frac{1}{12}$  Eisenfeilspänen oder dergl. S. auch d. Art. Stud.

**Gipsstisch**, m., erhält eine 2—2 $\frac{1}{2}$  cm. hohe Einfassung.

**Gipswerkstück**, n. Solches bereitet man aus alten Meuerbroden und dünnem Gipsbrei in hölzernen Kästen.

**Girando f. d'eau**, franz., vielstrahliger Springbrunnen; s. Fontaine.

**Girandole**, f., s. Armleuchter 1. a.

**Girard's Schleuse**, s. d. Art. Schleuse.

**Girard's Turbine**, f., s. d. Art. Turbine.

**Girder**, s., engl., Träger, Hauptbalken einer Dede u., s. d. Art. Balken 4. II. D., Balkenlage, Dachbalken und Dede; g. of a bridge, Brückenträger; joggled g., Zahnbalken; lattice-work g., Gitterträger.

**Girder-bridge**, s., engl., Balkenbrücke; trussed girder-bridge, Brücke mit verstärkten Trägern.

**Girder-iron**, s., engl., Trägereisen, Walzeisen zu Trägern.

**Girib**, in Persien ein Landmaaß von 1066 Guiges oder pers. Ellen, die 2 Schuh, 10 Zoll und 11 Linien Pariser Maaß hielten.

**Giron**, m., frz., 1. Trittstufe, Austritt, s. d. 1; giron rampant, der niedrige und abgewässerte Austritt; g. droit, der Austritt einer geraden Stufe; g. triangulaire, marche gironnée, der Austritt einer Wendelstufe. — 2. (Herald.) s. v. w. Ständer.

**gironnée**, franz., **gironned**, engl., adj., abgerundet, daher auch gewendelt, von Treppenstufen, s. Giron.

**Girouette**, f., frz., Wind- oder Wetterfahne, s. d. u. Anemostop.

**Girt**, s., engl., das Maaß im Umfang, z. B. eines Stammes.

**Gisement**, m., frz., Lager, Lagerung des Gesteins.

**Gisto**, m., frz., 1. Lager, Lagerstätte eines Erzes. — 2. G. de batterie, Batterierippe; g. de moulin, Bodenstein; g. de plancher, Dielenlager, Lagerholz.



**Gitter**, n., frz. grille, f., treillis, m., écran, m., engl. screen, lattice, trellice, altengl. skreen, sconce, ital. gelosia, grata, inferriata, lat. clathrus, 1. Verwahrung einer Öffnung u., mittels eines lothrecht oder schräg stehenden Netzwerkes von Latten oder Stäben. Die einfachste Anordnung besteht aus Querschienen, franz. barre, mit hindurchgesteckten, lothrecht stehenden runden Gitterstangen, frz. barreau. Sicherer ist ein richtiges Netzwerk so geordnet, daß rautenförmige oder quadratische Öffnungen bleiben; ein so angeordnetes Gitter heißt auch Gatter. Die Gitter vor Kellerfenstern u. sollten nie über 12 cm. weit sein; Drahtgitter zur Verwahrung gegen Rassen u. circa  $2\frac{1}{2}$  cm. weit; zu Fliegenschranken höchstens 1 mm. weite Öffnungen; Gitter zu Gartenumfassungen im unteren Theil bis zu  $\frac{1}{2}$  m. von der Erde höchstens 8 cm., oben bis 20 cm. weit, von der Erde 1,50 m. hoch; zu Hofumfassungen oder überhaupt Abgrenzungen nach der Straße zu hinaus bis 2 m. hoch; die Gitterstäbe, frz. barreau, élançon, engl. stanchion, nach oben in Spitzen, frz. artichaut, chardon, engl. stanchions lance, s. d., auslaufend, um das Übersteigen zu verhindern; vergl. auch Spalier u. Stadet. Über Gitterbrüstungen s. d. Art. Brüstung, Geländer u. Gitterschranke, z. B. an Altarplätzen u., frz. chanceau, engl. chancel, f. Cancellé. Sprachgitter für Mönche und Nonnen, engl. galilea, f. Kloster.

**Gitterbalken**, m., frz. poutre f. américaine, engl. lattice-girder, kleiner Gitterträger.

**Gitterbrücke**, f., frz. pont m. de grillage, engl. latticed bridge, truss-bridge. Über amerikanische u. Gitterbrücken s. d. Art. Brücke im 1. Bd.

**Gittersparren**, m., frz. chevron m. à grille, engl. latticed rafter, vergl. d. Art. Dach, S. 98 im 2. Bd., werden nach denselben Grundsätzen wie Gitterträger überhaupt konstruirt.

**Gitterstab**, m., s. unter Gitter.

**Gitterstein**, m., engl. troughstone, d. h. gitterförmig durchbrochen gearbeiteter Stein.

**Gitterstock**, m. (Tischler.), Werkzeug, mit welchem das Maas eines Gitters bestimmt wird.

**Gitterthüre**, f., frz. porte f. à claire-voie, engl. spar-gate, s. d. Art. Thüre.

**Gitterträger**, m., franz. poutre f. en treillis, engl. lattice-work-girder, lattice-truss. Einiges über Gitterträger s. im Art. Brücke. Die ganze Theorie der Gitterträger zu entwickeln mangelt hier der Raum. Zunächst bestimme man die Festigkeit des obern und untern Gurteisens nach den im Art. Festigkeit u. gegebenen Formeln und nenne in denselben T das Tragheitsmoment des Querschnitts in Beziehung auf eine durch den Schwerpunkt gehende horizontale Achse (die Dimension des Querschnitts noch in Zoll gegeben, weil die Fabriken meist noch so rechnen) e den Elastizitätsmodulus pro Quadrat Zoll in Pfunden, h' den Abstand des Schwerpunktes von den am meisten ausgedehnten, h'' von den am meisten zusammengedrückten Fasern des Querschnitts, p das Gewicht des laufenden Fußes in Pfunden, incl. des auf einen laufenden Fuß kommenden Theils der Belastung, b die Länge eines Gitterstabs, a die horizontale Projektion desselben (also für Gitterstabneigung von  $45^\circ$  ist  $b = a \sqrt{2}$  oder  $b^2 = 2a^2$ , t das Tragheitsmoment des normalen Querschnitts eines Stabes in Bezug auf eine durch seinen Mittelpunkt gehende neutrale Achse, n die Anzahl der z. B. nach rechts geneigten Stäbe, die von einer vertikalen Durchschnittsebene getroffen werden. Wenn nun der Gitterträger sich nach dem Radius R krümmte, so würde sich jeder Gitterstab nach dem

Radius  $r = \frac{b^2}{a^2} R$  krümmen. Das Moment in jedem Stab hierdurch hervorgerufenen Widerstandes in Bezug auf irgend einen Durchkreuzungspunkt ist  $t e = \frac{a^2 t e}{r} = \frac{a^2 t e}{b^2 R}$  und für alle in einem Durchschnitt getroffenen  $2n$  Stäbe ( $n$  rechts und  $n$  links geneigt)  $\frac{2n t e}{r} = 2n \cdot \frac{a^2 t e}{b^2 R}$ , also für  $b^2 = 2a^2$   $\frac{2n t e}{r} = n \frac{t e}{R}$ ; das Moment der durch die

eisen allein hervorgerufenen Widerstände aber =

wird jetzt durch  $\frac{2n \cdot a^2}{b^2} \cdot \frac{t e}{R}$  vermehrt; will man

die Festigkeit des Gitterwerks mit berücksichtigen hat man bei den oben citirten Formeln statt

Werth  $T + \frac{2n a^2}{b^2} t$ , also für  $45^\circ$  Neigung  $T +$

einzusetzen, wodurch man z. B. die Belastung für

Bruch in der Mitte erhält  $p = \frac{f(T + m \cdot \frac{f}{h \cdot 1^2})}{h \cdot 1^2}$

der kleinere von den beiden Quotienten  $\frac{f}{h}$

ist, wenn nämlich  $f'$  die Festigkeit gegen Ziehen

und  $f''$  die Festigkeit gegen Zerdrücken ist.

Weitere sei auf die Spezialliteratur über Gitter

verwiesen. Die Größe  $n t$  ist übrigens in der

meist so klein im Verhältniß zu  $T$ , daß man

nicht in Rechnung zu ziehen braucht, und die

Gitter nur in so weit wichtig wird, als sie die

Neigung der Gurteisen von der neutralen Achse

und somit die Größe des Werthes von  $T$  bedingt.

**Gitterwand**, f., Scheidewände, welche der

Stützung entbehren, konstruirt man zweckmäßig

(schon Palladio that dies) gleich den Gitter

d. h. aus zwei Lagen Latten, die beide unter  $45^\circ$

sich durchkreuzen. Solche Wände bedürfen

keiner Verrohrung.

**Gitterwerk**, n., franz. frette, f., als

kommt schon in der Antike, namentlich aber

mittelalterlichen Stilen, u. zwar auf die mann

Weise gestaltet, vor.

**Glace**, f., frz., 1. das Eis. — 2. Das

s. d. Art. Glas.

**glacer**, v. tr., franz., 1. glätten, 2. (Mal.)

lasiren, auch „glasiren“ geschrieben.

**Glacerie**, f., frz., 1. die Glasmacherei. —

Eisfabrikation.

**Glacière**, f., frz., Eisgrube, s. d.

**Glacis**, m., franz., 1. s. v. w. Feldwehr,

2. (Maler.) die Lasirung, s. Glasiren 2. —

3. (Maler.) die Lasirung, s. Glasiren 2. —

4. Gl. de moulure, de

Abwässerung der Gesimsoberseite.

**Glacisböschung**, f., Glacisröche, der

der Feldabbachung.

**Glacisfläche**, f., und Glacisfuß, m. (Maler.)

s. unter Feldabbachung u.

**Glaciskamm**, m., Glaciskrete, f.,

glacis, crête du glacis, die oberste Kante

da, wo dieselbe an die Contrescarpe stößt.

**Glaçure**, f., franz., die Glasur, d.

Lasirung.



**lirer**, v. tr., franz. (Buchb., Tapezier.), mit überziehen.

**lage**, m., franz. (Steinspr.), das Verletten oberflächlich.

**le**, f., franz., terre glaise, der Thon, Lehm, Töpferthon.

**isidro**, f., frz., die Lehmgrube.

**neo-coal**, s., engl., 1. die magere Steinkohle. — Kohlenblende, der Anthracit.

**nz**, m., 1. (Bhpf.) frz. lustre, éclat, m. Der Glanzerscheinung entsteht durch Zurückwerfung der Lichtstrahlen, die auf eine Oberfläche fallen, und je so lebhafter, je härter und glatter die Oberfläche. Den Mineralien dient der Grad des Glanzes als Kennzeichen, u. man unterscheidet: a) Metallglanz; b) Diamantglanz; c) glasartigen (Glasglanz); d) perlmuttartigen (Perlglanz); e) Wachsglanz; f) Fettglanz. Fehlt der Glanz ganz, so heißt der Mineral matt; glänzen nur einzelne Punkte, so heißt er schimmernd (Schimmerglanz). — 2. Nicht ganz zerstoßenes Glas oder dergl., womit Sims- und andere Dekorationsgegenstände verziert werden, nachdem sie mit einem Firnis bestrichen sind.

**nz**, m., plur. Glanze, auch Glanzert, n., nennen Mineralogen eine Gruppe von Schwefel-, u. Selenmetallen, welche durch eine weiße oder gelbliche Farbe charakterisirt sind.

**nzblende**, f. (prismatische G., Mineral.), f. anganglanz.

**nzisenstein**, m. (Mineral.), frz. fer oligiste, strahliger Eisenglanz.

**nzfirnis**, m., frz. vernis luisant, engl. glaze. 1. In 16 gr. Leinöl, 8 gr. Alkohol, 2 gr. Körnermastic, 2 gr. gestoßenen Kopal, 2 gr. gewöhnlichen Gummilack, 1 gr. venetianischen in. Die zu dem Anstrich zu verwendenden werden erst mit Wasser, dann mit Bier u. mit Weingeist angemacht, demnächst aber immer bei Sonnenschein schnell getrocknet. Ist befeuchtet, so wird die obige harzige Flüssigkeit dazugemischt. Die auf solche Art zubereitete Farbe in höchstens 3 Stunden. Ein zweimaliger Anstrich vollkommen hinreichend, um die damit überzogenen Gegenstände zu decken und in schönem Glanz zu lassen. Wenn man der obigen Mischung Farbe zusetzt, so hat man einen färbenden und Firnis, der sich leicht gleichmäßig mit dem auftragen läßt.

2. Die Politur des echten Stücks, Marmors u. dergl., nehme man 1 Liter weißen Firnis, mit dem Gummilack bereitet, 40 Centiliter gereinigtes Leinöl und 20 Centiliter Weingeist von 36° oder 1 Liter weißen Firnis mit gereinigtem Leinöl u. 30 Centiliter Weingeist von 36° Tralles. In dem schon vorhandenen Anstrich zusetzen. Man nimmt 40 gr. Weingeist, 1 gr. Mandelöl, 1 gr. Elemigummi und eingepulvertes Schellack, pulverisirt die Gummisubstanzen, giebt dann sämtliche Ingredienzien in eine Schale zum Auflösen. S. übrigens d. Art. Anstrich, Firnis u. dgl.

3. Glänzige Glanzfirnisse. a) Man löst Gummi und 2 Theile Zucker in 15 Theilen Wasser; b) man versetzt Kollobium, das ohne Aether, mit 5—6 Proz. Ricinusöl; c) man kocht Senegalgummi, 3 Theile Sirup 36 Minuten in heißem Wein und gebe nach dem Erkalten 1 Theil Alkohol dazu; d) Hausenblase, Kalaa- oder Alkohollösung und essigsaure Thonerde geben

eine Mischung, welche Zeuge glänzend und wasserfest macht.

**Glänzhammer**, m., frz. marteau à polir, engl. polishing-hammer, Hammer mit sehr glatter Bahn, mit welchem metallene Sachen gleich und blank geschlagen werden. Man unterscheidet Polir-, Planir- und Gleichziehhämmer, welche in der Größe jedoch nur wenig verschieden sind.

**Glanz kobalt**, m. (Miner.), f. v. w. Kobaltglanz.

**Glanz kohle**, f., 1. magere Steinkohle. — 2. S. Anthracit.

**Glanzmarmor**, m., Marmor, f. d., mit eingestreuten schimmernden Schuppen.

**Glanzruß**, m., krystallisirter Ruß, setzt sich in Schornsteinen, die der kalten Luft sehr ausgesetzt sind und zu wenig Luftzug haben, an; ist wegen seiner brennbaren Substanzen sehr leicht entzündbar und es geräth durch ihn deshalb ein solcher Schornstein leicht in Brand. Da er sich fest an den Mörtel im Schornstein ansetzt, so wird er in engen Schornsteinen wie u. da ausgebrannt, bei weiten Schornsteinen aber mit der eisernen Haue vom Schornsteinfeger losgeschlagen. Neuerdings hat man von Paris aus vorgeschlagen, den zum Rucken des Innern der Schornsteine benutzten Mörtel mit Salz zu versehen, welches dann beim Eintreten feuchter Luft ausschmilzt und den angesetzten Ruß abstoßt. Indes würde dabei auch der Ruß allmählich losbröckeln und zuletzt weder Salz noch Ruß da sein, damit aber das Uebel schlimmer werden. Der Glanzruß liefert den Bister, f. d.

**Glanzvergoldung**, f., franz. dorure f. verniepolie, engl. polished gilding, a) auf Metall, f. Vergoldung; b) auf Holz, f. Vergoldung; c) auf Stein. Den vollkommen trockenen Stein reibt man zuerst mit Knoblauchsaft und giebt ihm dann einen Anstrich von starkem Pergamentleim. Hierauf bringt man den weißen Grund, glättet denselben und trägt nachher folgendes Poliment darauf: 4 Gewichtstheile reiner Bolus, 1 Theil feinsten Röthel und etwas wenig Wasserblei werden erst einzeln zerrieben, nachher vermischt und mit Pergamentleim zur Konsistenz einer Gallerte eingerührt, mit welcher man 3—4 Anstriche giebt. Wenn danach das Gold aufgetragen ist, so überzieht man es mit einer Helle, welche aus Gummigutti und Röthel bereitet und mit Malerfirnis oder Leim eingerührt wird.

**Glas**, n., 1 (Miner.) f. v. w. Gyalith. — 2. (Techn.) franz. verre, m., engl. glass, lat. vitrum, n. 1. Das Glas ist ein künstliches Gemenge verschiedener Kieselsäurer Salze, im Wesentlichen eine durch Schmelzung bewerkstelligte chemische Verbindung von Kieselerde mit Kali, Natron oder beiden vereinigt, oder auch mit Kalk, Thon, Blei-, Eisenoxyd u. Baryt, denen behufs Reinigung, durch Verbrennen vorhandener organischer Substanzen oder gefärbter Oxyde, Körper zugesetzt werden, die in der Glühhitze Sauerstoff entwickeln, z. B. Salpeter zum Entfärben kohlenhaltiger Gläser, Mangansuperoxyd u. arsenige Säure zum Entfärben eisenoxydhaltiger, Mennige bei beabsichtigter Herstellung bleihaltiger Gläser. Diese Verbindung ist glänzend, hart, spröde und mehr oder minder durchsichtig, widersteht der Einwirkung des Wassers, der Luft und verschiedener Säuren. Zur Fabrication des Glases dienen demnach Quarz, Quarzsand, Kalk (befördert die Schmelzung), Holzasche, Potasche, Glaubersalz, Soda, Kochsalz, Schwefelsäure, Schmelzschlacken, Braunkohle, Basalt u. s.; je nach der Zusammensetzung erhält man die verschiedenen Arten des hier allein Betracht kommenden Tafelglases, auch Scheibenglas, Fensterglas genannt, franz. verre en tables, verre à vitres, engl. table-glass, window-glass, deren man

gewöhnlich 9 annimmt: 1. gemeines grünes und schwarzes, 2. halbweißes Glas, frz. verre m. demi-blanc, engl. straw-coloured glass; 3. weißes Glas, frz. verre blanc, engl. white glass; 4. Krystallglas, frz. cristal, m., engl. crystal-glass; 5. Kronglas, frz. crown-glass, m., engl. crown-glass; 6. Flintglas; 7. Spiegelglas, franz. verre à glaces, glace, f., engl. mirror-glass, plate-glass; 8. gefärbtes Glas, frz. verre coloré, engl. coloured glass; 9. Bügenscheiben. — Nach der Herstellungsweise kann man unterscheiden: gegossenes Glas, frz. verre coulé, engl. cast glass; gestrecktes Tafelglas, Walzenglas, franz. verre en manchons, en canons, engl. cylindrical glass, spread window-glass; entglastes Glas, franz. verre devitrifié, engl. devitrified glass, auch Réaumur'sches Porzellan gen.; überfangenes Glas, franz. verre double, plaqué, à deux couches, engl. flashed glass; Eisglas, frz. verre craquelé, engl. frosted glass; marmorirtes Glas, frz. verre-marbre, engl. marbled glass, lat. vitrum marmoratum; gepreßtes Glas, franz. verre moulé, engl. pressed glass. Es folgt hier eine Tabelle über die Gehalte verschiedener Glasarten, welche öfter im Handel vorkommen. Bezüglich dieser Tabelle noch Folgendes:

Glasorte.	Stiel- säure.	Kali.	Natron.	Kalk.	Blei- oxyd.	Magn- esia.	Eisen- erde.	Eisen- oxyd.	...
1. Böhm. Bouteillenglas .	69,4	11,8	—	9,2	—	—	9,6	—	—
2. Deutsches Kronenglas, 1. Qualität .	62,8	22,1	—	12,5	—	—	2,6	—	—
3. Franz. weiches Fenster- glas .	68,5	—	12,9	16,2	—	—	2,4	—	—
4. Engl. Fensterglas .	69,0	—	11,1	12,5	—	—	7,4	—	—
5. Altes venet. Spiegelglas	68,6	6,9	8,1	11,0	—	2,1	1,2	0,2	—
6. } Franz. Spiegelglas .	75,9	—	17,5	3,8	—	—	2,8	—	—
7. }	73,8	5,5	12,1	5,6	—	—	3,5	—	—
8. } Krystallglas, franz. .	51,4	9,4	—	—	37,4	—	1,2	0,8	—
9. }	59,2	9,0	—	—	28,2	—	—	0,4	—
10. Flintglas, franz. .	42,5	11,7	—	0,5	43,5	—	—	1,8	—
11. Strah, franz. .	38,1	7,9	—	—	53,0	—	1,0	—	—

II. **Bereitung des Glases.** Die mit einander gemischten Bestandtheile des Glases (der Einsatz, die Glasfritte, frz. fritte, engl. frit, batch), werden zuerst in dem Materie-, Fritte- oder Glühofen, frz. calquaise, arche f. à matières, engl. calcar, welcher einem gewöhnlichen Badofen ähnelt, mit Holz, Steinkohlen oder Torf geheizt wird und unmittelbar am Schmelzofen steht, unter öfterem Umrühren erhitzt, aber so, daß sie nicht in Fluß kommen. Nachher kommt die Fritte in den Glasofen, Schmelz- oder Werkofen, franz. four de verrerie, engl. glass-oven. In diesem befinden sich glühende Glashäfen, franz. creuset, m., pot, m., engl. glass-pot, pot (eine Art Ziegel aus feuerfestem Thon), welche jeder 10—12 Pfund Glasmasse aufnehmen können. Die Häfen werden mit der geläuterten Fritte (jezt Metall, franz. verre affiné, engl. glass-metal, refined glass, genannt) gefüllt, in 12—24 Stunden ins Schmelzen gebracht und der Glaschaum (Glasgalle, frz. cendre de verre, fiel de verre, engl. glass-gall, sandiver) mit dem eisernen Schaumlöffel abgenommen, weil er sonst Blasen und trübe Stellen im Glas hervorbringt. Ist das Metall gehörig geläutert, so wird mit einem eisernen Rohr (Glaspfiste, frz. canne, felle, f., engl. blowing-iron), welches oben ein hölzernes Mundstück, unten einen hohlen Kopf hat, durch die vor den Häfen sich befindenden Arbeitslöcher etwas Glasmasse aus denselben genommen u. ihr durch Aufblasen, Schwenken oder auch durch Rollen auf einer Marmorplatte eine beliebige hohle Form gegeben, welche durch Zangen, Scheeren u. dgl. noch deutlicher ausgearbeitet wird. massiven Sachen wird das Glas in Formen gegeben. Damit das fertige Glas nicht zu spröde werde,

Nr. 1 wird aus Sand, Holzasche, Rückständen der Bereitung der Seifenfiederlauge, ordinären Sorten, Schlacken u. hergestellt.

Zu Darstellung von Nr. 2 wird meist möglichst eisenfreier Quarzsand, gereinigt durch Kreide oder Kalk genommen und die Masse durch Selenit entfärbt.

Zu Herstellung von Nr. 4 wird statt der Soda Soda verwendet; solche Natrongläser stellt man aus wasserfreiem Glaubersalz, Sand, Kalk u. Soda pulver dar; um salzhaltiges Glas in natronglas zu verwandeln, setzt man ihm Kochsalz zu; es scheidet sich dann Chlorkalium auf der Oberfläche schmelzenden Masse als Glasgalle aus.

Nr. 5. Altes venetianisches Spiegelglas, welches dem Schnitt schwachrauchigen Schein, ohne grüne blaue Rüancirung.

Nr. 8—11, die Bleigläser, sind schwerer zu ändern; Flintglas dient meist zu optischen Instrumenten, Krystallglas zu Luxusgegenständen. Es ist sehr leicht schmelzbar und völlig klar ist, dient zur Nachahmung der Edelsteine.

kommt es nun noch in den dunkelroth glühenden Ofen, franz. carquaise, fourneau de recuire, annealing-furnace, hier, cooling-arch, worin zugleich erkaltet. Das zu Tafelglas bestimmte wird zu hohlen Walzen ausgeblasen, die dann mittels eines Diamants der Länge nach durch den Ofen in den geheizten Stredofen, frz. fourneau d'étirage, engl. spreading-oven, flattening furnace, gebracht und auf dessen Boden gestreckt, d. i. ausgebreitet. Der Herd ist völlig glatt und mit Metallplatten belegt. Durch diese, früher übliche Zubereitung des Tafelglases wurde die Fläche desselben immer mehr oder weniger gekrümmt, dies wird vermieden, wenn die Cylinder in dieser Lage einfach durch die Wirkung des Feuers gerade werden, ohne daß sie auf irgend einer Substanz liegen, welche ihre Oberfläche affigiren könnte; durch behalten sie ihre natürliche glänzende Oberfläche. Der Cylinder wird zu diesem Behuf in einen eisernen Schoben, worin er allmählich erwärmt wird, in eine Hülse geeigneter Zangen gefaßt u. quer über den Ofen nach einem auf einem Schienenweg laufenden Wagen geschafft, auf dem er sich vermöge der Distanz von selbst entfaltet. Darauf wird der Cylinder in Flammenofen geschoben und durch die Hülse vollkommen gestreckt, mit Hülfe des Stredofens Eisenstabes mit einem am Ende befestigten Eisenstange, womit die Tafel ausgeglättet wird. Ist die Tafel gestreckt, so macht man das Glas von den Zangen los und läßt es in einem Kühlkasten auf gewöhnliche Weise abkühlen. Um dem weißen Glas verschiedene Farben mitzutheilen, giebt man ihm beim Zusammenpressen verschiedene Zusätze von Metalloxyden oder



n Materialien und zwar nach folgenden Verhältnissen: Man nimmt zu Bereitung von a) Milchglas Gewichtstheile weißen Sand, 44 Thle. weiße Potasche, 35 Thle. gebrannte Knochen, 4 Thle. gelöschten Kalk, 50 Thle. pulverisirtes weißes Glas, 6 Thle. Kochsalz, 100 Thle. Bleiorz, 14 Thle. arsenige Säure oder 10 Thle. weißen Sand, 50 Thle. gebrannte Potasche, 10 Thle. Kalk und 60 Thle. Zinnorz. b) Schillerglas (Opalglas). 100 Thle. weißen Sand, 50 Thle. Potasche, 16 Thle. Kalk, 3—6 Thle. Silberorz, 6 Thle. phosphorsauren Kalk oder gebrannte Knochen. c) Schwarz. 100 Thle. weißen Sand, 66 Thle. Potasche, 8 Thle. Kalk, 70 Thle. weißes Glas, 6 Thle. arsenige Säure, 10 Thle. Kobaltorz, 10 Thle. Manganüberorz und 10 Thle. essigsaures Eisen. d) Violett. 100 Thle. weißen Sand, 48 Thle. Potasche, 7½ Thle. Kalk, 4—10 Thle. Manganorz. e) Grün. Auf verschiedene Arten, z. B. 100 Thle. Sand, 10 Thle. Potasche, 8 Thle. Kalk und 2 Thle. grünes Antimonorz oder statt des letzteren 4 Thle. gelbes Antimonorz u. 2 Thle. Kobaltorz oder auch Kupferorz. f) Gelb. 100 Thle. weißen Sand, 50 Thle. Kalk, 6 Thle. Kalk, 1 Thl. Kobaltorzdul. g) Gelb. 10 Thle. Sand, 4 Thle. Kalk, 1 Thl. Kalk und 1 Thl. Antimon- oder auch Chlorsilber. h) Roth. 100 Thle. Sand, 10 Thle. Potasche, 30 Thle. Aetkali, 5 Thle. salpetersaures Kali, 12 Thle. Goldpurpur, 6 Thle. Mangan- oder auch Kupferorzdul. i) Ein anderes Roth man durch Zusatz von Kupferorzdul. Bezug auf Weiteres müssen wir den Leser auf betreffende Spezialliteratur verweisen. Weißes Glas mit einer schwachen farbigen Schicht überzogen, man Überfangglas.

Glas im Handel. Das gewöhnliche Glas wurde durch Einführung des Metermaasses meist bundverkauft, doch so, daß die Größe der Tafeln Anzahl, welche auf das Bund (auch Schoß, genannt) gehen, bestimmte, und so galt eine Glas Tafel von 41 Zoll Länge und 26 Zoll ein Bund. Nach der Zahl der Scheiben, welche ein Bund gingen, hießen die Scheiben Einer, Sechser, hner u.; der Preis der Bunde war gleich. In Frankreich und neuerdings am Rhein und in Belgien reichte man die Sorten nach den addirten Zollen, nach der Summe von zwei Seitenlängen; demnach würde eine Tafel von 10 u. 12 Zoll zu denselben gehören, wie eine von 13 u. 9 Zoll, und auch denselben Preis gehabt haben, obgleich die eine  $10 \times 12 = 120$ , die andere  $13 \times 9 = 117$  □ Zoll maß; von Nr. 14—17 24 Blatt auf 1 Kiste, von Nr. 18—20 180 Tafeln, von Nr. 21—30 aber 120 Tafeln, von Nr. 31—36 bloß 60 Tafeln, von allen höhern Nummern bis zu 85 nur je eine. Die 3. Sorte wurde nach Kisten, die 1. und 2. nach Bund à 6 Tafeln berechnet. In Preußen z. B. in der letzten Zeit weißes und halbweißes meist in Bunden zu 1 Tafel von 36—40 Zoll Länge und 27—28 Zoll Breite, bis 24 Tafeln von 13 Zoll Länge und 12 Zoll Breite verkauft.

Grüne Glas, welches durch die Wirkung des Lichts nach und nach ausbleicht, besonders unter dem Einfluß der Sonne, wurde kistenweise verkauft, wozu auch Kistenglas genannt ward. Eine Kiste enthielt 120 Tafeln, jede zu 22 Zoll Höhe und 20 Zoll Länge, welche in 20 Gebindeschoffen, jedes zu 6 Tafeln, eingepackt wurden; anderwärts sah man die Kiste 20 Bunde Scheiben. Seit Einführung des Metermaasses ist die Packung an einzelnen Stellen etwas rationeller geworden. Das Spiegelglas wird nach dem □ m. berechnet und nach Stärke, 6, 13, 19, 25 mm. stark.

Das rheinische weiße Tafelglas wird zwar nach addirter Länge u. Breite, in Centimeter angegeben, sortirt, aber nach □ m. berechnet; die Sorten sind 140 cm., von 141—170, von 171—200, von 201 und von 221—240. Das halbweiße und

das gemusterte wird einfach nach □ m. bezahlt. An vielen Orten Deutschlands wird aber immer noch in der alten Weise gerechnet.

IV. Regeln bei Verarbeitung und Behandlung des Glases. Wir geben hier eine Reihe von Vorschriften, die sich in der Praxis bewährt haben, ohne systematische Ordnung.

1. Um Glasscheiben vor dem Erblinden zu schützen oder erblindete wieder blank zu machen, erhitzt man 12 gr. Flußspath, 15 gr. Schwefelsäure von 60°, 12 gr. Wasser in einer bleiernen Retorte, die dadurch nur zum dritten Theil gefüllt wird, mit Vorsicht, nach u. nach den Hals unter das Wasser eines vorgelegten Gefäßes leitend (1 Liter Wasser auf 12 gr. Flußspath); auf die Oberfläche des Wassers wird ein wenig Terpentin gegossen. Nach ungefähr zwei Stunden wäscht man die betreffende Scheibe mit diesem Wasser, dann noch mit reinem Wasser nach und läßt sie trocknen. Dieses Verfahren ist selbst bei gefakten Spiegeln anwendbar, ohne daß der Rahmen leidet.

2. Um Glas zu äßen, wählt man am besten gemeines Kronglas. Dasselbe erwärmt man über einer Spirituslampe und reibt es mit gewöhnlichem Bienenwachs gleichmäßig ein. Hierauf verfährt man, wie in dem Art. Flußsäure angegeben.

3. Um auf Glas mit Oelfarben malen zu können, schmilzt man in einem eisernen Gefäß weißes helles Harz, läßt es ein wenig verfließen und setzt so viel Terpentinöl zu, bis es im flüssigen Zustand verbleibt. Die Mischung verwendet man mit Farben, die in Öl angerieben sind.

4. Um mattgeschliffenes Glas durch Anstreichen nachzuahmen, reibe man Bleiweiß in einer Mischung von ¼ Firnis u. ¼ Terpentinöl, und setze der Mischung als Trockenmittel gebrannten weißen Vitriol und Bleizucker zu. Die Farbe muß äußerst dünn angemacht und auf die Glastafeln mit einem breiten Anstreichpinsel so gleichmäßig als möglich aufgetragen werden. Wenn die Fenster eines frischen Anstrichs bedürfen, beseitige man den alten Anstrich erst durch Anwendung einer starken Lauge, oder man tupfe ein Gemisch aus 2 gr. Salzsäure, 2 gr. Vitriol, 1 gr. schwefelsaurem Kupfer u. 1 gr. Gummiarabicum mit einem Pinsel auf.

5. Um Glas zu versilbern vermischt man 15½ Gewichtstheile salpetersaures Silber mit 9½ Gewichtstheilen Salmiakgeist, setzt dann 77 Gewichtstheile Wasser zu, vermischt die Lösung mit einer Lösung von 1¼ Gewichtstheilen Weinstein in 6¼ Gewichtstheilen Wasser, gießt von dem sich dabei bildenden Bodensatz die Flüssigkeit ab und vermischt sie mit 8 Gewichtstheilen Wasser. Man übergießt die wohlgeputzten Glasplatten mit dieser Flüssigkeit u. erwärmt sie bis zu 60° C., wobei sich auf den Tafeln eine fest anhängende, vollkommen gleichmäßige Silberschicht niederschlägt.

6. Um Glas zu vergolden. Man schlägt das in Königswasser aufgelöste Gold durch Eisenvitriol nieder, wäscht den Niederschlag mit Wasser aus, trägt ihn, mit Firnis abgerieben, mit dem Pinsel auf, brennt dann das Gold nach dem Trocknen im Röhren ein u. polirt es, oder man bemalt das Glas mit einer gesättigten Auflösung des Goldes in Königswasser und brennt solches dann ein, wobei die Säure entweicht u. das Gold metallisch zurückbleibt.

7. Das Schleifen des Glases geschieht auf einer kleinen Mühle oder auf dem Schleifstein mittels gepulverten und mit Wasser angefeuchteten Emirgels; damit sich das Matte und Raube verliere, werden die geschliffenen Stellen auch noch polirt. Zum Mattschleifen ganzer Glasscheiben bedient man sich im Einzelnen gewöhnlich ganz feinen Sandes od. Glaspulvers;

im Großen werden die Scheiben jetzt meist durch Abkühlung mattirt.

**Glasbereitung**, f., s. unter d. Art. Glas.

**Glasdach**, n. Die hölzernen oder eisernen Sparren werden mit Falsen versehen und in diese die mindestens 4 mm. starken Glastafeln mit der nöthigen Überdeckung in Kitt verlegt, wobei man gut thut, auch den Theil der Tafeln, wo sie sich überdecken, mit sehr schwach eingemachtem Kitt zu belegen, um das Durchwehen von Schnee u. zu verhindern. Glasdächer dürfen nicht zu flach sein. Wo Hagel zu befürchten steht, bringt man ungefähr 10 cm. über dem Glas ein Gitter von verzinnem Eisen draht an. Hölzerne Sparren müssen vor dem Einlegen des Glases im Fals mit Zink verkleidet werden, auch sorge man für Abfluß des Schweißwassers, wo man keine doppelte Verglasung anbringen kann; s. übrigens d. Art. Dach, Oberlicht, Gewächshaus u.



Fig. 1675. Zu Art. Glasmalerei.

**Glasdecke**, f. Um Zimmerdecken gegen den Tabakrauch u. zu schützen, belegt man sie mit auf der Rückseite bemalten Glastafeln, deren Fugen sämtlich auf Filzstreifen zu liegen kommen. Da, wo die ein wenig verbrochenen Ecken von vier Tafeln zusammenstoßen, werden sie von einer Schraube gehalten, deren Kopf ebenfalls mit Filz unterlegt ist; durch Gestaltung dieses Kopfes in Form einer Rosette u. durch Bedecken der Fugen mit Goldbleisten kann der Decke das Ansehen einer Kassettendecke gegeben werden. Natürlich kann man den Glastafeln mannichfache Gestalten geben u. so die Eintheilung der Decken variiren.

**Glaserarbeiten**, f. pl. Gewöhnliche werden meist nach Quadratmeter veranschlagt, feinere pro Stüd; s. d. Art. Bauanschlag 2.

**Glaserkitt**, m., frz. lut de vitrier, engl. glazier's putty, s. v. w. Fensterkitt s. d.

**Glasfarben**, s. unter d. Art. Glas.

**Glasfenster**, n., frz. vitre, vitrière, f., vitrail, engl. glass-window, lat. vitrea, vitreale, s. d. Art. Fenster.

**Glasfluß**, m., Glaspaste, f., frz. pâte f. de verre, engl. vitreous paste, lat. electrum, mittelalt. lat. gemma vitrea, Nachahmung eines Edelsteins aus farbigem Glas.

**Glasgalle**, f., s. im Art. Glas.

**Glasglanz**, m. (Mineral.), s. unter d. Art. Glas.

**Glashärte**, f. (Stahlarb.), der höchste Grad der Härte, welcher dem Stahl gegeben werden kann.

**Glashaus**, n., 1. s. d. Art. Gewächshaus. 2. Auch Glashütte, f., franz. verrerie, halle, lat. glass-house. Etablissement zur Glasfabrikation. Die Bedürfnisse erhellen, soweit sich darüber Bestimmungen geben lassen, aus dem im 2. u. 3. Gesagten.

**glasiren**, trf. 3., 1. franz. glacer, engl. to glaze. Glasiren und Dämpfen der Dachziegel, s. d. Art. Ziegel c—e. Man kann auch schon durch Erhitzen einen Glasüberzug erzeugen, ferner durch Abstreichen der lufttrockenen Ziegel vor dem Brennen mit Salzwasser. — 2. (Maler.) frz. vernir, glacer, engl. to glaze, eine helle, durchsichtige Farbe (Glaserfarbe) auf einen dunkeln Grund auftragen. — 3. E.

**Glasjalousie**, f. Diese werden, unter Umständen, aus schmaleren Streifen aus starkem Glas, gewöhnlich gestrichelt, wie die aus Holz- od. Blechstreifen bestehen.

**Glaskopf**, m., 1. (Mineral.) a) Rother, b) Weißer, c) und schwarzer, s. v. w. faseriger Braunstein, Obsidian u. — 2. frz. brique vitrifiée, engl. vitrified brick, grey stock, red stock, s. v. w. Ziegel, der beim Brennen bis zu einer bestimmten Schmelzung erhitzt worden ist.

**Glaslava**, f., s. d. Art. Bimslava.

**Glasmalerei**, f., frz. peinture sur verre, engl. painting on glass, glass-painting, lat. pictura vitrea. So kann man zwar jede Malerei auf Glas nennen, versteht aber darunter meist die eigentliche Glasmalerei, franz. peinture f. d'appret, engl. glass-staining. Aus der Geschichte der Glasmalerei sei hier nur Folgendes angeführt: Der Umläufiger war die Verwendung bunter Scheiben. In Frankreich schon im 5. Jahrh. vorkam, und im 6., in England im 7., in Italien im 8. Jahrh. tritt. Bunte Fenster Scheiben erwähnen schon Chrysostomus, Hieronymus, Prudentius u. a. Die Sophienkirche Justinian's hatte mehrfarbige Fenster. Auch Fortunat von Poitiers erwähnt bunte Fenster bei Beschreibung der Kirchen von Paris, Tours, Orléans. Die Erfindung der Glasmalerei fällt in das 9. Jahrh. Bereits unter Karl dem Großen wurden Fenster gemalt. Das erste Dokument über die Glasmalerei in Deutschland betrifft die Fenster in Tegernsee; 1022—1039 wurde das dortige Fenster auf Glas gemalt. Ja, ums Jahr 1100 hat der Mönch Theophilus schon eine Anweisung zur Herstellung bunter Gläser, zum Zusammenbau von Fenstern, zur Vorbereitung und Anwendung der Farben, zur Herstellung der Lichte, zum Einbau in der Mitte des 12. Jahrh. war die Glasmalerei über das ganze katholische Europa verbreitet, aber in französischen und englischen Ateliers von deutschen Arbeitern ausgeübt. In dieser Zeit ist das Malerglas nur Fritte, durch und durch mit Farbe gefärbt (Hüttenglas ohne Übermalung). Die Herstellung der Innencontouren diente das Aufmalen einer Farbe aus Kupferasche, Braunstein u. a. in grüner und blauer Färbung. Sämtliche Farben wurden mosaikartig aus sehr kleinen Stücken zusammengefügt. Färbende Grundstoffe sind Kupfer, selten Eisen, bei Blau Eisen oder Gelb Kohle, bei Grün Kupfer. An Stelle der Farbe diente weißes Glas, seit Beginn des 13. Jahrhunderts Rosenroth. Wo Figuren vorkamen, waren sie streng statuarisch gehalten, von Architektur umrahmt und dann von reichem Ornament

iment wie Architektur ist nicht plastisch, sondern flachornament behandelt, s. Fig. 1675. Die ein- n Stüde sind durch Bleiruthen (s. Fensterblei) nmengesezt. Einfache Fenster (simplices trane) waren meist bloß aus schmuzig weißem gefertigt u. mit Schwarzlot schraffirt, hießen des- Graumerl, frz. grisailles. — Erst die 1248 ge- ten Fenster von S. Kunibert in Köln, mit denen weite Periode beginnt, zeigen im Typus der en den Beginn des gothischen Stils; die 1280 en in Marburg beginnen auch in dem Ornament en romanischen Stil loszulassen. Um 1340 mit enstern der Marienburg war die Wandlung voll-. Die Stüde werden größer; auch zeigen sich in S. Kunibert die ersten Spuren von Über- las u. Ausschleifen der Ränder, sowie von blauer, rosenfarbener und grüner Glasmalereifarbe, er von gelber, noch aber wurden nie auf ein Stüd verschiedene Farben aufgetragen, so daß die Glas- dieser Periode im Allgemeinen immer noch solo- Zeichnungen gleichen und wegen der wenigen ten sehr klar und durchsichtig sind, wobei nicht so stark wie vorher die vielen Bleinähte stören. bilder selbst waren mehr ornamental gehalten bsthändig hingestellt und ordneten sich der eltur unter.

der dritten Periode (ca. 1400—1550) wur- ch größere Scheiben angewendet, besser verbleit, ediente man sich verschiedenfarbiger Überlänge- frz. peinture en apprêt. Der Stil wurde freier, irlung malerischer. Das Ersterbe des goth. Stils ihm des architektonischen Prinzips in der Glas- ri zeigte sich auch durch die immer zahlreicheren rfarben. Die Anwendung wurde nicht mehr rdenfenster beschränkt, auch Fenster profaner Ge- erhielten bunten Schmud, und in der letzten eser ihrer Glanzperiode theilte sich die Glas- in Kirchenglasmalerei und Kabinetsmalerei. n dieser Periode noch stand Deutschland an der ; selbst die venetianische Glasindustrie verbannte ehtlichen Fortschritte deutschen Meistern.

der vierten Periode, ca. 1550—1650, erhält : Glasmalerei Anfangs noch ziemlich auf der en- nen Höhe. Doch waren es nur die Niederlande, reich, Spanien und Italien, welche diese Kunst ics pflegten. In Deutschland und der Schweiz : namentlich Kabinetsmalerei, Wappen- und nmalerei getrieben. Allmählich sank dann nit, theils wol aus Mangel an guten Aufträgen, infolge der Religionskämpfe, von ihrer Höhe. Man zerstörte sogar vielfach die Glasmalereien Kirchen.

der fünften Periode, etwa 1650—1800, n die Farben immer flauer, die Zeichnung der il so unangemessen wie möglich. Nur England e Schweiz hingen noch einigermaßen am alten während derselbe in Italien u. Spanien gänzlich, atschland fast ganz vergessen war. So machte lmalerei nicht nur bedeutende Rückschritte, n ging sogar fast gänzlich zu Grunde, und erst e sechsten Periode, d. h. in unserem Jahr- rt, hat sie sich wieder gehoben, woran Sigmund , geb. 1770, seit 1818 in München thätig, großen il hat, der namentlich auch die Kabinetsmalerei, t mehreren Farben auf eine Platte weißen Glases len, so zu sagen wieder erfand und zur größeren rg brachte.

esentlich begünstigt wird dieser Aufschwung durch vollkommene Darstellung bunter Gläser in Farben und Nuancen, wesentlich gehemmt aber einen übel angebrachten Stolz vieler Maler, i wenn sie mit dem Entwurf zu einer Glas- ri beauftragt sind, glauben, daß sie es nicht

nöthig haben, sich um die architektonische Eintheilung des Fensters durch Pfosten od. dergleichen zu kümmern; die Folge davon ist dann, daß oft ein solcher Pfosten eine Figur mitten durchschneidet oder dergl. Andern Malern fehlt Berücksichtigung od. Kenntniß der Technik, so daß sie Sachen liefern, welche sich nicht ausführen lassen, ohne daß durch die unent- behrliche Verbleiung z. die künst- leriiche Wirkung des Bildes gestört wird. Wo dieser Stolz überwun- den ward, wo der zeichnende od. ent- werfende Künstler entweder selbst Techniker ist oder wenigstens sich mit Technikern in Be- rathung sezt, wird die Verbleiung nach gewissen Prinzipien der Zeichnung folgen können, möglichst die Contouren die- ser bildend.

Ebenso muß man bei Anfertigung von Glas- bildern stets dar- auf bedacht sein, die Haupteigen- schaften der Glas- malerei, Farben- glanz und mu- sivischen Cha- rakter, aufrecht zu erhalten; selbst die tiefsten Schat- ten müssen noch durchsichtig sein, das Fenster muß in allen seinen Theilen, wenn auch modifizirt u. vermannichfalt, Licht nach innen durchlassen, sonst hört es auf, Fen- ster zu sein. Dies ist namentlich zu berücksichtigen; Nun kann aber bei der Art der Glasmalerei, wo mehrere Farben auf eine Platte aufgetragen wer- den, der Farben glanz nicht zur Geltung kommen, da alle aufgetra- genen Farben matt u. glanzlos wirken, nach Jahren oxydiren und entweder sich ganz ablösen oder eine schmuzige Färbung annehmen, wie dies schon bei verschiedenen Fenstern unserer Periode ein- getreten ist. Man sollte deshalb für Kirchenfenster nur in der Dritte gefärbte Gläser in müssiger Zusammen-



Fig. 1676. Zu Art. Glasmalerei.



stellung verwenden und lediglich mit Schwarz malen. Es ist ja auch die Glasfabrilation so weit gediehen, daß sie jede Nuance von in der Fritte gefärbten Gläsern schaffen kann, um den Glasgemälden denselben Glanz zu verleihen, welcher denen unserer Vorfahren eigen ist. Denn diese wirken ja nur dadurch so wunderbar schön, daß mehr Arbeit und Fleiß auf die Löss der Gläser als auf die Farben zum Malen selbst verwendet wurde, und die Zusammenstellung dieser Gläser von so kleinen Stücken mit glücklich gewählten Farben den Glanz hervorbrachte. Wenn wir heute bei Anfertigung von Kirchenfenstern weniger malen und mehr Fleiß auf eine gute Zusammenstellung der in der Fritte gefärbten Gläser verwenden würden, ohne natürlich die gute und zeitgemäße Bildung der Zeichnung hinten an zu stellen, könnten wir mit den Mitteln, die uns die Glasfabrilation jetzt bietet, die Kunst unserer Vorfahren erreichen, wenn man natürlich nicht verlangt, daß wir auch das Alter der Fenster gleich mit bewerkstelligen sollen. Inniges Anschließen an Stil und Form des Fensters und an seine architektonischen Abtheilungen ist dabei eine Hauptsache.

Alle Hauptfarben und Lokaltöne müssen dem Glas während des Flusses einverleibt werden; s. d. Art. Püttenglas u. Glas.

Bei rein ornamentaler oder auch bei musivischer Anordnung wende man die lebhaftesten Farben nur an den Haupttheilen an, z. B. auf Blumen in der Mitte von Medaillons, auf die, die Felder eintheilenden Streifen u. Man hüte sich aber sehr vor Farbenüberladung: dem Grund des Fensters gebe man eine neutrale Farbe. Die lebhafteren Farben müssen im Gleichgewicht zu einander stehen. Auch auf die Stellung der Fenster nehme man bei der Wahl der Farben Rücksicht; z. B. ein nach Süden gerichtetes Fenster erhalte im Hauptgrund eine kalte, graue Färbung, in den leitenden Farben herrsche Grün, Blau u. Purpur vor; ein nach Norden gerichtetes erhalte rehbraunen Grund; Rubinroth, Gelb und Orange herrsche vor. Gelb, von Purpurroth begleitet, wirkt sehr reich; zu Violett steht Schwarz gut. Rubinroth darf nie zu dunkel sein, ebenso Blau.

Bei Fenstern, die zum Hinaussehen bestimmt sind, beschränke man die Glasmalerei nur auf einzelne Theile, wie denn überhaupt auf Größe und Farbe, auf Zweck und Charakter des durch ein gemaltes Fenster erhellen Raumes bei der Bemalung dieses Fensters sorgfältig Rücksicht zu nehmen ist.

In neuerer Zeit trägt man auch Kupferstiche und Lithographien auf Glas über (Glasdruck), oder ätzt auf Glas und reibt in die Vertiefungen Farbe ein, die man dann einbrennt (Glasätzung); auf ähnliche Art kann man die auf mit Firniß überzogenem Glas erhaltenen sogenannten negativen Photographien zu positiven Glasbildern machen, indem man das Glas rothglühend macht; treibt man diese Erhitzung so weit, daß das Glas auf seiner Oberfläche in Fluß kommt, so wird das Bild ganz unauslöschbar, verliert aber etwas an seiner Kraft. Die Malerei mit Ölfarbe, besser Lackfarbe, auf mattgeschliffenem Glas bekommt selten viel Dauer; doch ist zu Belegung von Wänden und Decken die Anwendung von Glasplatten zu empfehlen, deren Rückseite mit Ölfarben bemalt ist, s. d. Art. Glasdecke. Über andere ornamentale Verwendung des Glases, Darstellung bunter Gläser u. s. d. Art. Glas. [Schlz.]

**Glasmalerfarben**, f. pl. Die Glasmalerfarben bestehen aus verschiedenen Ordyen. Es ist nothwendig, daß alle Glasfarben dünn aufgetragen, eine gewisse Durchsichtigkeit haben, mit Ausnahme des Schwarz zu Herstellung von Contouren. Das Schwarz oder besser Braun zum Schattiren hingegen wird immer noch dünn aufgetragen, um wol Schatten her-

vorzubringen, aber den Ton oder die eigentliche Färbung des Glases nicht ganz zu benehmen.

Über die verschiedenen Zusammenstellungen der Glasmalerfarben s. d. Art. Blau 2. g., Email, Gelb, Grün u. Hier wollen wir nur anzuzeigen, wie die Farben zur Glasmalerei zur Anwendung kommen. Je nach Verwendung werden sie mit Lavendelöl mit verdicktem Terpentin auf einer Platte angerieben und mit dem Pinsel in der Glasmalerei aufgetragen, mit dem Stupfer vertheilt und dadurch ein wärmeres Ansehen gegeben, oder die Farben werden nur mit Gummiwasser angerieben und so ihrer Bestimmung entgegengeführt.

Um eine größere Fläche eines Glases mit gleichmäßig zu überziehen, reibt man die Farbe falls mit Gummiwasser an, streicht sie mit einem breiten weichen Pinsel auf die Platte auf u. dieselbe mit einem breiten Dachshaarpinsel. Gummiwasser dienen nur zur Verbindung des Malens, werden aber durch das Feuer zerstört, wodurch der Farbe keine Nachteile entstehen. Es ist nothwendig, jede Farbe mit den nöthigen Bindemitteln zu versehen, um dadurch das Verbinden derselben dem Glas zu erleichtern. Je mehr Fluß der Farbe beigemischt ist, desto schneller schmilzt sie; jedoch nicht zu viel Fluß zugesetzt werden, da sonst die Farbe dadurch verzehrt wird, wie dies auch der Fall ist, wenn das Glas zu viel Feuer erhält, wodurch die Arbeit erschwert wird; zu wenig Feuer vertheilt die Farbe mit dem Glas nicht gehörig, und es ist nothwendig, daß jeder Glasmaler seine Farben zuvor erdieselben verwendet.

Weißer Farben müssen immer dünn aufgetragen recht gleichmäßig vertrieben werden, um die mattgeschliffenen Glas gleich zu stellen, wobei die matte Oberfläche immer noch den Vortheil hat, daß sie den Schmutz nicht so leicht annimmt als mattgeschliffenes Glas. [Schlz.]

**Glasmosaik**, f., frz. mosaïque de verre, glass-mosaics, pl. Nicht unwahrscheinlich, daß bereits die Ägypter Glasmosaik gekannt haben, vermuthlich aber gleich den Römern nur einzeln, welche in Stein nicht herstellbar waren, sondern aus Glasfluß darstellend. Nach Cramer und die Römer es von den Persern erlernt haben. In andern Ruinen haben uns zahlreiche Reste römischer Glasmosaik überliefert. Auch in christlichen Basiliken wurde diese Kunst angewendet. Um 450 n. Chr. war die Steinmosaik an den schon fast ganz von der Glasmosaik verdrängt, seit Aufkommen der Vergoldung auf Glas, die ja auch dem neuen Kunstzweig den Namen (opus musivum, musaicum), denn ursprünglich dieses Vergolden Musiren, das dazu angewendet musivisches Gold. Die Mosaikkunst wurde am stetigsten in Byzanz gepflegt u. kam durch byzantinische Künstler im 6. Jahrh. wieder nach Italien, u. erst nach Ravenna und Venedig, welches im 14. Jahrhundert auch in dieser Technik von Byzanz abhängig blieb. Im Allgemeinen folgte der Glasmosaik natürlich den Baustilen. Sie wurde sie besonders in der romanischen Periode den italienischen Künstlern; nur vereinzelte Beispiele kamen in Deutschland, Frankreich, Irland u. Isländern vor. Die Glasmosaik gern und an; von ihnen schienen die Normannen sie nach dem Norden. In der gothischen Periode im Süden ungemein häufig, im Norden auf; so besonders in der Normandie, in Böhmen, doch auch in Spanien u. In der Neuzeit wird sie fast nur zu Kleinwerken angewendet. Über die Technik s. d. Art. Mosaik, Doublet.

**asmmhle**, f., zu Erzeugung von Glasmehl (pulver), welches zu hydraulischem Mörtel u. dgl. wird, besteht aus einem ausgehöhlten Stein, in dem das Glas legt u. dann, es mitunter and., mittels eines hölzernen Schlägels zerstört, einer elastischen Stange über dem Stein befestigt, so daß er sich von selbst wieder hebt.

**asosen**, m., f. unter d. Art. Glas.

**asopal**, m., f. Gyalith.

**asornament**, n., 1. Glasplatte mit dahinter em bemalten Papier zu Verkleidung von Wänden. — 2. Flach oder erhabene gemusterte Tafeln aus gehobenem und gepreßtem Glas, welche mit oder ohne auf Bänder, Federn, Simse, Rahmen u. dgl. und mit Halennägeln befestigt werden.

**aspapier**, n., frz. papier m. verre, engl. glass-paper. Man kann dasselbe auf folgende Weise fertigen: Quantität zerbrochenes Fensterglas zerstört man in eisernen Mörser, befestigt ein Stück festes Eisen auf einem Bret, bündelt es ab und bestreicht es innem, klarem Leim. Hierauf schiebt man das Glas darauf, läßt es im Schatten gedörrt trocknen u. das überschüssige Glas herunter. Nach zwei Tagen kann man es schon zum Schleifen benutzen.

**aspech**, n., 1. f. v. w. Kolophonium. — 2. Schiffspech.

**aspanne**, f., harter Dachziegel aus Glas; lat. Dachstein.

**aspfosten**, m., 1. so heißt ein Fensterpfosten, der direkt den Glasfals enthält. — 2. Neuerdings an zu Schaufenstern auch die Pfosten aus Glas, die in Gestalt von gezogenen Röhren, die sich die nöthigen Falze u. haben, innerlich mit r oder Quecksilber ausgelegt sind, so daß man indurcgesteckte Eisenstange nicht sieht.

**aspolirtein**, m., f. d. Art. Polirschiefer.

**asraute**, f., f. d. Art. Rautenglas.

**asröhre**, f., f. d. Art. Röhre.

**asruther**, f., 1. Glasfals von beträchtlicher. — 2. In manchen Orten alle Fensterstücken.

**ass**, s., engl., das Glas; soluble g., das Wasser-volante g., die Obsidian, die schwarze Glaslava.

**assalz**, m., Schmelz, f., f. im Art. Glas.

**asschleifer**, **Glasschneider**, m., frz. tailleur de verre, engl. glass-grinder, glass-cutter. Die Glas-schlei- und Glasschneiderei kommt mit der Baukunst in indirekte Verbindung, insofern man ja auch h geschliffenes Glas verwendet.

**assgaug**, s., engl. (Rasch), die Wasser-röhre.

**assleading**, s., engl., das Verbleien der Fenster.

**ass-lozenge**, s., engl., das Rautenglas, die rauten-, das rautenförmige Fensterglas.

**asspath**, m. (Miner.), f. v. w. Flußspath, f. d. Assroundle, s., engl., f. d. Art. Kupfer-schiefer.

**assafel**, f., **Glasstische**, f., frz. table, f., pan-plat, plateau, m., plaque f. de verre, rane, square of glass, glass-table, glass-plate, redine Glasplatte, wie solche zu Fenstern veret wird; f. d. Art. Glas u. Fenster.

**asthür**, f., frz. porte f. à vitres, engl. glass-door, dient nicht nur als Thür zum Verschluss eines Raumes, sondern auch denselben zur Erleuchtung, kommt deshalb statt Zügelungen Glas-scheiben. Vorbeitet muß vorzüglich der verglaste Theil sein. r bestand derselbe stets aus einem besonders ein- en Rahmen, während man jetzt, wenn nicht durch

den Wunsch, das Fenster öffnen zu können, zum Ein- sehen eines Flügels bewegen, meist das Glas direkt in den Fals der Rähle einsetzt. Soll die Thür elegant wirken, so muß das Glas ziemlich weit herabgehen, so daß darunter nur etwa 40 cm. Holztheil bleibt.

**Glastrog**, m. (Hüttew.), ein mit Wasser gefüllter Trog in Kobalt- und Blaufarbenwerken, um das glühende Glas hinein zu schütten und zu Smalte zu zerstoßen.

**Glasur**, f., 1. frz. glaçure, f., vernis, m., couverte, f., engl. glaze, glazing, gloss, glasähnlicher Überzug. Man unterscheidet leichtflüssige G., franz. vernis, und strengflüssige G., franz. couverte. 1. Auf Porzellan: bereitet aus einer Mischung von Porzellan-scherben, Quarz und ungelutetem Gips. Man reibt Alles zu Pulver und streicht dies als Brei auf das Porzellan. 2. Auf Steinzeug: aus gewöhnlichem Koch-salz, womit man die Gefäße bestricht, oder es nur beim Brennen in den Ofen wirft. 3. Auf gelbes Steinzeug: 6 Theile Riechleiste, 2 Theile Glätte, 2 Theile Spiegelsand und 1 Theil Launeholz werden zerpulvert u. mit Wasser angemacht. 4. Auf gewöhnliche Töpfergefäße Bleiglätte mit Spiegelsand u. Alle diese sowie ähnliche Glasuren erhalten durch Metall- oxyde verschiedene Farben. 5. Über Glasuren der Ziegel f. unter Dachziegel. 6. Auf Eisenröhren f. unt. Eisen. — II. (Mal.) frz. glacis, m., engl. glazing, f. v. w. Lackur, Verstrich, durchsichtiger Farbüberzug.

**Glaswand**, f., **Glasverschlag**, m., frz. vitrage, m., engl. glass-partition, ist eine im oberen Theil mit Sprossen und Maststaken, im unteren Theil aber meist mit hölzerner Brüstung (um die Glas-scheiben nicht zu zerstoßen) verfehene Wand. Man wendet sie bei Räumen an, die von anderen Räumen ihr Licht erhalten.

**Glasweide**, f. (*salix fragilis*), f. unter Weide.

**Glaswerk**, n., franz. verrière, verrine, f., engl. glazing, f. v. w. Verglasung, Beglasung.

**glatt** adj., heißt ein Mineral, wenn auf der äußeren Oberfläche keine Unebenheiten bemerkbar sind; spiege- lig wird die Glätte, wenn selbst Lichtstrahlen von der Oberfläche zurückgeworfen werden.

**glatte Saalweide**, f. (*salix pentandra*), f. unter d. Art. Weide.

**Glätte**, f., **Glätze**, f., franz. litharge, f., engl. litharge. Man unterscheidet: gelbe Glätte, auch Silberglätte genannt, grüne Glätte, rothe Glätte, auch Goldglätte genannt, und schwarze Glätte, dann Ab- streichglätte, f. Bleiglätte.

**Glätteis**, n., gefrorener Ebau oder gefrorener feiner Sprühregen, bildet sich, sobald sich der Wassergehalt erwärmter Luft an sehr kalte Körper niederschlägt. Es zeigt keine Kristallbildung. [v. W.]

**Glattseile**, **Glattseile**, auch **Schliffseile**, f. (Schloß-), f. Seile.

**Glattgasse**, f., frz. canal m. d'écoulement, engl. gate-way (Hüttew.), ist eine vertiefte Spur und Öffnung am Treibherd, durch welche die beim Ab- treiben des Silbers gebildete Glätte abläuft oder ab- gezogen wird. [Si.]

**Glathobel**, **Glathobel**, m. (Holzw.), f. v. w. Schlichthobel; f. unter Hobel.

**Glattloch**, n., f. d. Art. Abtreibofen.

**Glattmühle**, **Glasnmühle**, f., Vorrichtung, um die Glasur für Geschirre, Dientgeschirre u. dgl. zu mahlen. Sie besteht aus einem Klotz, in dessen Vertiefung ein Bodenstein ruht, auf welchem sich an einer eisernen Spindel der Mäuser herumdreht, mittels eines Krumm- zapfens, der in der Decke des Zimmers befestigt ist.

Durch ein Loch im Molk läuft die gemahlene Glätte ab. Die größeren Mühlen dieser Art, auf welchen die weiße Schmelze gemahlen wird, heißen Schmelzmühlen.

**Stattfäße**, f., f. d. Art. Fuchsfchwanz.

**Glaube**, f., 1. wird als Weib mit Buch u. Kreuz od. auch mit Kelch oder Hostie dargestellt: f. auch d. Art. Anker F. 2. — 2. Symbolisch durch Blau angedeutet.

**Glauberfalsz**, n., **Wundersalz** od. **schwefelsaures Natron**, frz. sel m. admirable, sel de Glauber, soude f. sulfatée, engl. wonderful salt, sulphate of soda (Mineral.), kommt vor in nadelförmigen Kristallen, außerdem tropfsteinartig, als rindenähnlicher Überzug und in losen erdigen Theilen, sowie zugleich mit Kochsalz und Gyps in Mineralwässern und Salzquellen. Bruch muschelig. Richt Gips; spez. Gew. 1,5. Graulich und gelblichweiß. Glasglänzend, halbdurchsichtig bis undurchsichtig. Schmilzt sehr leicht und ist in Wasser vollständig lösbar, am leichtesten bei + 33° R. Gehalt: Natron 13,2, Schwefelsäure 24,8, Wasser 56,0. Wird, da es in der Natur nicht in genügender Menge vorkommt, beim Sieden des Kochsalzes künstlich gewonnen, indem man Kochsalz mit Schwefelsäure behandelt, wobei Salzsäure entweicht und Glauberfalsz zurückbleibt. Wird bei der Fabrication von Soda, Glas zc. gebraucht.

**glauh**, adj., 1. vom Holz f. v. w. feucht. — 2. Vom Gestein f. v. w. unergiebig, dabei fest.

**Glauchergang**, m. (Verbg.), ein Gang mit geringhaltigem Erz, jedoch mit Anzeichen von weiter hinein befindlichen reichen Gängen.

**Glaucherz**, n. (Verbg.), geringhaltiges Erz.

**Glauchheerd**, m., oder **Recherherd**, frz. table f. à balais, engl. sleeping table, nicking buddle, f. Aufbereitung 7.

**Gleditschie**, f. (*Gleditschia triacanthos*, Fam. Hülsenfrüchtler, Leguminosae), aus Nordamerika stammend, bei uns selbst auf Sandboden gut fortkommend, liefert ein vortrefliches Holz, das bei großer Feinheit, Festigkeit u. Schwere die schönsten Flammen u. Nitringe zeigt, u. polirt auch ohne Beize eine prächtige Färbung, ein lebhaftes, mit Orange schattirtes Kastanienbraun erlangt. Sie wächst bei uns ziemlich rasch, so daß ihr Stamm in 60 Jahren gegen 1/2 m. Durchmesser erreicht.

**gleich**, adj., frz. égal, engl. equal. Von Gleichheit kann man, streng genommen, nur bei Vergleichung von zwei oder mehreren Größen derselben Art sprechen. Ungenau ist es z. B. zu sagen, das Haus u. das Feld sind in Bezug auf den Geldwerth, das Haus und der Baum in Bezug auf Höhe gleich; man müßte sagen, der Geldwerth des Hauses ist gleich dem des Feldes, die Höhe des Hauses gleich der des Baumes. Die Arithmetik, welche sich nur mit Zahlengrößen beschäftigt, nennt Größen gleich, wenn dieselbe Einheit in jeder derselben eben so oft enthalten ist. In der Geometrie versteht man, wenn keine weitere Bestimmung angegeben ist, unter „gleich“ die Gleichheit des Inhaltes, so bei ebenen Figuren die Gleichheit des Flächeninhaltes, bei Körpern die des Körperinhaltes (m. f. auch d. Art. Inhalt). Wenn man daher bei ebenen Figuren die Gleichheit des Umfanges oder bei Körpern die der Oberfläche im Auge hat, so muß dies speciell angegeben werden. — In der Arithmetik können gleiche Größen für einander gesetzt werden. Die Zusammenfügung gleicher Größen kann auch verschieden sein, so ist  $3 + 5 = 2 + 6$ . — Dem Gleichen ist das Ungleiche entgegengesetzt. Der höchste Grad des Gleichseins ist der des Identischseins, der sich in der Geometrie als Kongruenz kundgibt. M. f. auch d. Art. Gleichheit, Gleichung I. und Gleichheitszeichen.

Über gleiche Wurzeln einer Gleichung: s. Art. Gleichung VIII.

**gleichartig** oder **homogen**, adj. 1. (Math.) gleichartige Größen sind solche, die sich dieselbe Einheit messen lassen; so sind 5 Fuß und 12 gleichartige Größen. Im Gegensatz steht heterogen, wie z. B. Fuß u. Thaler oder Längenmaß u. Geldmaß. Gleichartige Größen können entweder die gleiche Benennung haben, gleich benannt, wie Thaler und Thaler, oder sie sind dies nicht, wie sich dann stets die eine Größe auch in der Benennung der anderen ausdrücken, z. B. Meter und Rheinisch, wo man die Meter in rheinische Fuß verwandelt. M. f. auch d. Art. homogen. — 2. Über gleiche Gesteine f. d. Art. Bausteine u. Gesteine.

**gleichbenannt** oder **gleichnamig**, adj. (Math.) heißen 1. Größen, welche sich auf dieselbe Einheit beziehen, z. B. Fuß und Fuß; f. d. Art. gleich. 2. Brüche, wenn sie denselben Nenner haben, giebt zwei Brüchen, z. B.  $\frac{2}{5}$  und  $\frac{4}{10}$ , dieselbe Benennung, macht sie gleichnamig, was man in andere von gleichem Werth verwandelt, brücher gleich groß und zwar das kleinste gemeine Vielfache der ursprünglichen Nenner sind, bei dem Beispiel also in 30theil, da 36 das kleinste Vielfache 9 und 12 ist: es wird  $\frac{2}{5} = \frac{24}{30}$  und  $\frac{4}{10} = \frac{12}{30}$ . — 3. Ähnlicher Weise spricht man von gleichnamigen analogen Ausdrücken und davon, die gleiche Benennung zu bringen.

**Gleiche**, f., franz. arasement, affaissement, engl. levelling, ledgment, bei Aufbäumen Mauern die horizontale Ebene, welche da, wo die werke aufstehen, überhaupt aber, wo ein Gebäude andere Form und Stärke als das darunter liegende, mittels genauer Abwägens zc. angelegt wird, damit die neue Mauer darauf gehörig ruhe, wobei die Balkenlage horizontal gelegt werden kann. Gleiche wird mit Kalkmörtel gut vergossen und mit Ställe abgeglänzt.

**gleichförmig**, adj., franz. uniforme, homogene, engl. uniform, heißen 1. zwei Gegenstände, die die Form haben; sie brauchen dabei nicht gleich groß sein; so kann man auch ähnliche Figuren als gleichförmig nennen. — 2. Über die gleichförmige Bewegung sowie über die gleichförmig beschleunigte gleichförmig vergrößerte Bewegung s. d. Art. Bewegung. — 3. Über den gleichförmigen Beharrungszustand bei Maschinen, den man den gleichförmigen Fortgang nennt. M. f. d. Art. Beharrungszustand. — 4. Beharrlichkeit.

**Gleichheit**, f. in die Eigenschaft des Gleichen. Sie bildet einen besonderen Fall bei der Vergleichung gleicher Größen und steht der Ungleichheit gegenüber, von welcher letzteren man, wenn man die Größen verschiedener Einheiten, wie z. B. Fuß und Fubden, die Rede ist, nur aus Ungenauigkeit. Im Fall der Gleichartigkeit der Größen der gleichen Quantitäten derselben ist die eine Größe größer oder kleiner als die andere. Die Gleichheit auch noch Übereinstimmung in den einzelnen Theilen mit einander verglichenen Größen, von der die Gleichheit nicht nothwendig verlangt. Die Identität schließt daher die Gleichheit ein und ist von höherem Grad derselben. M. f. auch über die Gleichheit analogischer Größen den Art. Gleichung I.

**Gleichheitszeichen**, n., ist in der Mathematik überhaupt in der Mathematik das Zeichen =, wird benutzt bei der Gleichstellung zweier Größen von demselben Werth.

**gleichjährig**, adj., nennt man Holz, dessen Jahres-  
konzentrisch laufen.

**gleichlaufend**, adj., s. v. w. parallel, s. d.

**Gleichmaaß**, n., s. d. Art. Symmetrie.

**Gleichort**, n., u. **Gleichortsehn**, n., s. d. Art. Dach-  
ng II. 1. im 2. Bd.

**gleichschenkelig**, adj., frz. isoscèle, engl. isosce-  
s, nennt man ein Dreieck, bei welchem zwei Seiten  
gleiche Länge haben; die dritte Seite wird meist die  
Hypotenuse oder Grundlinie genannt. Die beiden  
Winkel an der Grundlinie sind in einem gleichschen-  
keligen Dreieck gleich. Die gleichen Seiten heißen auch  
die gleichen Schenkel und der von ihnen einge-  
schlossene Winkel der Winkel an der Spitze; der-  
selbe kann ein rechter oder spitz oder stumpf sein,  
während die Winkel an der Grundlinie nur spitz sein  
können. Ist in einem gleichschenkeligen Dreieck ein  
Winkel  $= \frac{1}{2}$  Rechten oder  $= 60^\circ$ , so sind alle drei  
Winkel gleich groß oder das Dreieck ist gleichseitig, da  
auch alle drei Seiten gleich groß sind.

**gleichschicht**, **Ausgleichschicht**, f., frz. cours m.  
niveau, engl. levelling-course, ist diejenige  
Schicht, mittels der man die Ebene erzeugt. Gewöhn-  
lich ist dies die letzte Schicht der betr. Mauerabtheilung,  
ist es jedoch, die Begleichung oder Ausgleichung,  
welcher man meist einige der Steine der betreffen-  
den Schicht sehr schwach bauen muß, in der vorletzten  
Schicht vorzunehmen, und darauf noch eine in allen  
Richtungen gleich hohe Schicht, Deckschicht oder Darauflage  
zu legen.

**gleichseitig**, adj., frz. équilateral, équilatère,  
equilateral, heißt 1. eine Figur, die lauter  
gleiche Seiten hat; so ist ein Rhombus u. ein Quadrat  
ein gleichseitiges Viered, bloß letzteres aber ein  
reguläres, während jedes reguläre Vieleck auch gleich-  
seitig ist. Im gleichseitigen Dreieck sind auch alle  
Winkel gleich, weshalb dasselbe auch ein reguläres ist.  
Eine Hyperbel, bei der die beiden Achsen gleiche  
Länge haben. In einer gleichseitigen Hyperbel stehen  
die beiden Asymptoten rechtwinklig auf einander. —  
2. Ein gerader Cylinder, bei welchem die Seite oder  
Höhe gleich dem Durchmesser eines der beiden gleich-  
seitigen Grundkreise ist. — 4. Eine Pyramide, bei  
der die Grundfläche eine in einem Kreise beschrie-  
bene Figur ist, und wobei die Höhe, von der Spitze der  
Pyramide auf die Grundfläche gefällt, in den Mittel-  
punkt dieses Kreises trifft, so daß die Pyramide zugleich  
gerade ist, auch häufig senkrechte genannt; bei  
der die Seitenflächen alle gleichschenkelige Dreiecke,  
seitenlanten alle gleich. Im Gegensatz steht die  
ungleichseitige oder schiefe Pyramide. — 5. Ein  
gerader Kegel, dessen Seite gleich dem Durchmesser  
des Grundkreises ist. Ist die Seite  $= s$ , so ist die Höhe

$\sqrt{3}$ . — 6. Bei den Flächen der zweiten Ord-

nung heißt ein gleichseitiges Hyperboloid, sei es  
ein- oder zweifächerig, und ein gleichseitiges hy-  
perbolisches Paraboloid ein solches, bei welchem  
alle Krümmungen, welche die Entstehung dieser Fläche hervor-  
bringen, gleichseitige Hyperbeln sind. M. s. die diese  
be betreffenden Artikel.

**Gleichung**, f. (Mathem.), frz. équation, f., engl.  
equation, lat. aequatio, ist die durch die Gleichstellung  
hergebrachte Verbindung zweier gleichartiger Größen, in  
jeder also die Einheit eben so oftmal enthalten  
als jede dieser beiden Größen selbst heißt in Bezug  
auf die Gleichung eine Seite oder ein Theil der G.,  
untermembre, lat. membrum; die zur Linken des  
Gleichheitszeichens ( $=$ ) stehende Größe heißt die erste  
oder linke Seite der G., die zur Rechten stehende die  
zweite oder rechte Seite. Jede dieser Seiten kann

aus mehreren, durch Addition oder Subtraktion ver-  
bundenen Theilen bestehen, deren jeder, für sich be-  
trachtet, dann ein Glied der G., franz. terme, engl.  
term, lat. terminus, heißt. Auch die Glieder können  
aus mehreren Größen bestehen, welche, wenn Zahlen-  
größen, durch Multiplikation oder Division, Poten-  
zierung, Wurzelrechnung, Logarithmierung, Differen-  
zierung od. Integration unter einander in Verbindung  
gebracht sind.

Je nachdem die gleichgestellten Ausdrücke benannte  
oder unbenannte Zahlen sind, unterscheidet man be-  
nannte oder unbenannte Gleichungen. Bei be-  
nannten Gleichungen müssen, um Gleichartigkeit zu  
erreichen, die benannten Einheiten für beide Ausdrücke  
dieselben sein. Die Arithmetik betrachtet nur unbe-  
nannte Gleichungen, die also nur Zahlwerthe enthalten.  
Die sogenannten Wortgleichungen (s. unter XVII.)  
gehören daher zur angewandten Mathematik; bei  
ihnen gelangt man erst durch einen weiteren Schluß in  
das Gebiet der Arithmetik. Den G.en sind in der  
Arithmetik die Ungleichungen oder Ungleich-  
heiten entgegengesetzt, bei denen der eine von zwei  
mit einander in Vergleichung gebrachten Ausdrücken  
größer oder kleiner ist als der andere.

I. **Analytische Gleichungen**, der Gegenstand  
der Analysis, sind solche, bei welchen die gleichgestellten  
Ausdrücke nur verschiedene Formen einer u. derselben  
Größe sind, sei es, daß der eine Ausdruck nur eine  
neue Bezeichnung einführt, wie z. B. bei  $2^3 = 2 \times 2 \times 2$ ,  
was man eine Definitionsgleichung nennen  
kann, od. sei es, daß der eine Ausdruck eine rein arith-  
metische Umformung des andern ist, wie z. B. bei  
 $(a + b)^2 = a^2 + 2ab + b^2$ . Kommen mithin in  
analytischen G.en allgemeine Größen vor, so bleiben  
die G.en richtig, man mag diesen Größen einen, wenn  
auch vielleicht durch gewisse Grenzen beschränkten Werth  
beilegen, welchen man will; so kann man, unbeschadet  
der Richtigkeit, in  $(a + b)^2 = a^2 + 2ab + b^2$  für  $a$   
und für  $b$  ganz beliebige Werthe wählen; man mag  
nun dieselben noch so groß oder noch so klein, reell oder  
imaginär annehmen. Herrscht dagegen nur beschränkte  
Gültigkeit für derartige analytische Formänderungen,  
so muß dies besonders angedeutet werden; so hat z. B.  
die analytische Gleichung:

$$\log \text{nat} (1 + x) = x - \frac{1}{2} x^2 + \frac{1}{3} x^3 - \frac{1}{4} x^4 + \dots$$

nur Richtigkeit, so lange  $x^2$  kleiner als 1 ist, oder  $x$   
zwischen  $-1$  und  $+1$  fällt. Ähnlich kann eine ana-  
lytische G. für reelle Werthe der in ihnen vorkommen-  
den Größen allgemein richtig sein, während sie es für  
imaginäre nicht ist (z. B. nach Cauchy die Gleichung  
 $\log(a^b) = b \log a$ ).

Als besondere Art der analytischen G.en kann man  
die identischen G.en ansehen, bei denen beide Sei-  
ten sowol gleichen Werth wie auch gleiche Form haben;  
z. B.  $a = a$ , oder  $a + b = a + b$ . Die identischen  
G.en geben demnach auch Gleichheit für die einzelnen  
Glieder, oder sie lassen sich in so viele G.en zerlegen,  
als sie Glieder haben; so zerfällt die G.  $a + b + c =$   
 $a + b + c$  in  $a = a$ ,  $b = b$ ,  $c = c$ . Die Identität  
ist folglich ein höherer Grad der Gleichheit, der keines-  
wegs auf reine Zahlengleichungen beschränkt ist; so  
tritt derselbe in der Geometrie als Kongruenz auf. Bei  
G.en, deren einzelne Seiten ungleichartige Glieder  
enthalten, z. B.  $a$  Thlr. +  $b$  Pfund +  $c$  Quadratruthen  
 $= m$  Thlr. +  $n$  Pfund +  $p$  Quadratruthen  
wird ähnlich die Zerfällung  $a = m$ ,  $b = n$ ,  $c = p$   
zulässig sein, sobald nicht eine gemeinschaftliche Werth-  
einheit, wie Thlr., dadurch festgesetzt ist, daß ein Pfund  
oder eine Quadratruthe in ihrer Schätzung (in Thlrn.)  
angegeben ist. — Man bezeichnet zuweilen die Identität  
als höheren Grad der Gleichheit durch drei Striche  $\equiv$   
und dehnt diese Bezeichnung auch wol auf alle analy-  
tischen G.en aus. (Gauß hat das nämliche Zeichen



für die von ihm eingeführte arithmetische Kongruenz [s. Kongruenz 2] benutzt.)

Die Analysis lehrt aus richtigen analytischen G.en andere, welche wieder richtig sind, herleiten oder, was dasselbe sagt, sie lehrt die G.en in andere umformen. So erhält man durch Addition od. Subtraktion zweier analytischer G.en, indem man nämlich zu jeder der Seiten einer G. eine der Seiten einer anderen G. addirt oder subtrahirt, eine neue umgeformte G.; ähnlich kann man zwei G.en durch Multiplikation oder Division verbinden; man kann also auch analytische G.en mit identischen G.en in ähnlicher Art in Verbindung setzen. So entsteht aus der Gl.  $(a + b)^2 = a^2 + 2ab + b^2$ , wenn man zu ihr die identische G.  $b^2 = b^2$  addirt, die umgeformte G.  $(a + b)^2 + b^2 = a^2 + 2ab + 2b^2$ , die gleichfalls richtig ist. Hätte man dagegen  $b^2 = b^2$  subtrahirt, so erhielte man die ebenfalls richtige  $(a + b)^2 - b^2 = a^2 + 2ab$ , welche in ihrem Vergleich mit der ursprünglichen G.  $(a + b)^2 = a^2 + 2ab + b^2$  zeigt, daß man, wenn man das angewandte Verfahren verallgemeinert, um neue G.en zu erhalten, jedes Glied der einen Seite einer G. auf die andere Seite bringen darf, sobald man nur das Vorzeichen dieses Gliedes umändert, denn das letzte Glied der zweiten Seite  $(+ b^2)$  wurde auf die erste Seite als  $- b^2$  gebracht. Ebenso kann man, um andere Umformungen aus der G.  $a = b$  zu bilden, jede der Seiten auf dieselbe ganze Potenz erheben oder, wenn man nur die reellen Logarithmen berücksichtigt, die Logarithmenrechnung anwenden, also  $a^n = b^n$  und  $\log a = \log b$  als neue G.en aufstellen. Die Anwendung der Wurzelrechnung ist nur in bedingter Weise zulässig, da es mehrere Werthe giebt, welche die Wurzeln sein können; so ist sowol  $+ 2$  als  $- 2$  die Quadratwurzel von 4, da beide im Quadrat 4 geben; nimmt man jedoch von beiden Seiten der G.  $a = b$  nur die positiven Wurzelwerthe, unter der Voraussetzung, daß es deren giebt, u. bezeichnet dieselben mit  $\sqrt[n]{a}$  und  $\sqrt[n]{b}$ , so ist auch  $\sqrt[n]{a} = \sqrt[n]{b}$  eine richtige umgeformte Gl. — Auch die in den Gliedern einer Gl. vorkommenden Nenner kann man wegschaffen, indem man beide Seiten der G. mit dem gemeinschaftlichen Vielfachen dieser Nenner multipliziert und so eine neue Umformung erzielt. Im Allgemeinen ist jedoch stets zu beachten, wenn  $A = B$  die ursprüngliche G. und  $C = D$  eine umgeformte Gl. ist, daß dann keineswegs die Seiten der letzteren auch gleich denen der ersteren sind; im Gegentheil wird meistens C einen von A od. B verschiedenen Werth haben.

Kommen in den analytischen Gl.en auch Veränderliche (s. Funktion) vor, so kann man dieselben auch zur Erzielung von neuen, umgeformten G.en nach den Unvariablen differenziren.

II. Arithmetische G.en, die nur für bestimmte Werthe der darin vorkommenden Größen Gültigkeit haben, heißen, da die Algebra derjenige Theil der Arithmetik ist, welcher sich mit der Untersuchung dieser Art befaßt, algebraische G.en, wobei diese Bezeichnung in ihrem weiteren Sinn zu nehmen ist. Während die analytischen G.en nicht das Geringste über die Natur der in ihnen vorkommenden Größen auszusagen vermögen, da sie ja für alle beliebigen Werthe derselben gelten, und da sie daher auch nicht benutzt werden können, um einzelne dieser Größen aus den anderen zu bestimmen, kann das letztere bei den algebraischen Gl.en geschehen, weil sie nur für bestimmte Werthe der in ihnen enthaltenen Größen richtig sind. In den algebraischen G.en kommen daher zwei Arten von Größen vor, solche, die als gegeben zu betrachten sind und bekannte Größen oder Konstante heißen, und solche, die man mit Hülfe der bekannten bestimmen will und die die unbekannten (frz. inconnues) oder gesuchten genannt werden.

Die bekannten Werthe sind entweder als Zahlen durch Ziffern oder allgemeiner durch Buchstaben (Art. Buchstabenrechnung), und zwar meist die ersten Buchstaben des Alphabets bezeichnet; die bekannten bezeichnet man dann gewöhnlich mit den letzten Buchstaben:  $x, y, z, t, u$  x.

Es kann nun entweder nur eine einzige G. sein od. man hat deren mehrere, welche unter einander so in Verbindung stehen, daß die mit denselben bezeichneten Buchstaben verzeichneten bekannten Werthe in allen stets denselben Werthen sollen. G.en der letzteren Art nennt man gleichzeitige oder simultane (franz. simultanées, simultaneous), sie alle zusammen ein Gleichungssystem. — Jedes Glied einer G. besteht aus mehreren aus bekannten und unbekannten Faktoren; die bekannten Faktoren heißen auch Coefficienten; so ist bei der G.  $ax^4 + bxy + c = 0$   $a$  Coefficient des Gliedes mit  $x^4$  oder, wie man sagt, der Coefficient von  $x^4$ ,  $b$  der von  $xy$ ; eine keine Unbekannten enthaltendes Glied, wie im aufgestellten Beispiel, nennt man Konstante.

Die Aufgabe der Algebra ist es, die Unbekannten mit Hülfe der Bekannten zu bestimmen oder, in deren Worten, die gegebenen G.en in andere Formen; welche, wenn  $x, y, \dots$  die Unbekannten die Form haben:  $x =$  bekannt,  $y =$  bekannt, man das letztere durch Rechnungsoperationen so nennt man die gegebenen G.en gelöst, u. die letzteren Umformungen sind die Lösungen der gegebenen G.en; jeder der mit Hülfe der letzteren bestimmten Werthe einer der Unbekannten heißt selbst eine Wurzel der gegebenen G.en (racine, engl. root, lat. radix). Die Probe der Richtigkeit der Wurzeln besteht darin, daß man die gefundenen Werthe der Unbekannten in die gegebenen G.en einsetzt, wodurch für beide Seiten in jeder der G.en gleiche Werthe entstehen müssen. Diese Eigenschaft die Bewahrheitung der Gleichheit (frz. égalité) heißt. Hat man mehrere Unbekannte, so sind derselben bestimmte Werthe haben, um eine Lösung zu geben oder, was dasselbe sagt, um den G.en zu leisten; solche zusammengehörige Werthe der verschiedenen Unbekannten werden Wurzelpaar, Wurzelgruppen genannt. Je nachdem eine oder mehrere Unbekannte vorhanden sind, theilt man die G.en in solche mit einer oder mit mehreren Unbekannten. Sind mehrere G.en mit mehreren Unbekannten gegeben, gleichzeitige G.en, wobei also die bekannten u. unbekannten Größen im ganzen System denselben Werth behalten, so nennt man die durch die Verbindung einzelner G.en des Systems entstandenen Umformungen ebenfalls die Wurzeln, die dem ganzen System Genüge befriedigt.

Die Umformungen können nach denselben Verfahren vorgenommen werden, wie unter I. angegeben; kann man auch hier einzelne Glieder auf die eine Seite schaffen, indem man ihr Vorzeichen umändert; ferner kann man diejenigen Glieder, welche durch die Unbekannten in denselben mit verschiedenen Coefficienten multipliziert erscheint, auch durch Addition oder Subtraktion der Coefficienten in ein einziges vereinigen oder, wie man dies nennt, zusammenfassen. Auch lassen sich alle Glieder der G.en auf die erste Seite bringen, so daß auf der anderen Seite nur Null (0) steht; stellt man die Glieder der G.en zu gleicher Zeit so zusammen, daß sie nach den Potenzen, in welchen die Unbekannten vorkommen, auf einander folgen, so nennt man eine bestimmte geordnete; so ist

$$4x^3 + 5x^2 - 7x + 9 = 0$$

nach den Potenzen von  $x$  geordnet.



Ein System von G.en mit mehreren Unbekannten kann auch so beschaffen sein, daß man, um einige bestimmte Werthe für die Unbekannten zu finden, einzelnen derselben beliebige Werthe beilegen kann, nämlich die Konstanten allein nicht zur Lösung der G.en hinreichend sind; die andern Unbekannten erhalten alsdann Lösungswerte, welche von willkürlich angenommenen Unbekannten abhängig sind. Derartige G.en nennt man unbestimmte (franz. indéterminées). Im Gegensatz heißen die G.en, welche unmittelbar aus den bekannten Werthen die Unbekannten ergeben, bestimmte (franz. déterminées). Ein System von G.en muß, um einige Werthe für die Unbekannten zu ergeben, so viele enthalten, als Unbekannte vorkommen; da aber diese G.en selbständige sein, d. h. derselben darf durch Umformung oder durch Vergleich der andern gefunden werden können, da sie ja nichts Neues über die Unbekannten aussagen. Weil nämlich aus den gegebenen G.en die Gleichungen ( $x$  = bekannt,  $y$  = bekannt u.) gefunden werden können, so ergiebt sich wenigstens als wahr, daß die Zahl der gegebenen G.en auch gleich der Zahl der Unbekannten sein müsse. (Folgt auch aus d. Elimination XV.)

Ein System unbestimmter G.en enthalten dagegen mehr Unbekannte als G.en, und lassen so viel Unbekannte übrig, als G.en zur völligen Lösung fehlen. Eine besondere Art der unbestimmten G.en sind die diophantischen (s. d.) G.en, die dadurch für die Unbekannten nur positive ganze Zahlen erlauben, eine Beschränkung in der Wahl der Unbekannten eintreten lassen.

Ein System mehr selbständige G.en als Unbekannte, so ist es überbestimmt; es ist alsdann zu untersuchen, ob Wurzelwerthe, die allen G.en des Systems Genüge leisten, gefunden werden können. In dem derartigen Fall wählt man so viele G.en, als Unbekannte vorhanden sind, aus dem System aus, und untersucht dann, ob die so gefundenen Werthe auch die nicht ausgewählten G.en befriedigen. Geschieht dies bei einzelnen Wurzelpaaren, so sind dieselben die verlangten Lösungen; im entgegengesetzten Fall giebt es keine Lösungen. Man beachte aber, daß die eigentliche Ermittlung der Wurzeln hier nur durch völlig bestimmte G.en geschieht. — In den Naturwissenschaften werden ebenfalls überbestimmte G.en angewandt, die jedoch insofern von andern verschieden sind, als nicht Wurzelwerthe verlangt werden, sondern solche, die sämmtliche Bedingungen möglichst nahezu richtig machen. Von eigentlichen G.en ist daher hierbei nicht die Rede, sondern von Ausdrücken, die möglichst nahezu gleich gemacht werden sollen. Vgl. hierüber d. Art. Näherungsweise Gleichung u. Methode der kleinsten Quadrate.

Nach der Art, wie die Unbekannten in den Gleichungen vorkommen, unterscheidet man: algebraische (im engeren Sinn), franz. algébrique, engl. algebraic, bei welchen in sämmtlichen Gliedern die Unbekannten nur als Basis von Potenzen mit bekannten Exponenten auftreten — u. transscendente, bei welchen dieselben auch im Exponenten oder in der Basis vorkommen können. Man kann eine Gleichung nach der Art nach dem Vorgang von Lagrange in interscendente nennen, bei welchen die Unbekannten zwar gleichfalls nur in der Basis von Potenzen erscheinen darf, wo aber die Exponenten dieser Potenzen auch gebrochene Zahlen sein können. So ist  $ax^2 + bx + c = 0$  eine algebraische Gleichung

(im engeren Sinn) mit einer Unbekannten,  $ax^{2/3} + bx^{3/4} + c = 0$  dagegen eine interscendente, und  $a \log x + b \sin x + c = 0$  eine transscendente Gleichung mit einer Unbekannten. — Die algebraischen Gleichungen im engeren Sinn könnte man auch (wie man von ganzen und gebrochenen Potenzen spricht) algebraisch ganze G.en, und die interscendenten dann algebraisch gebrochene G.en nennen; auch können bei beiden Arten endliche rationale ganze oder gebrochene Funktionen der Unbekannten in der Basis der Potenzen vorkommen; so gilt

$$(a + bx + cx^2)^2 + (dx + f)^3 = 0$$

gleichfalls für eine algebraische Gl. im engeren Sinn; sie läßt sich leicht in eine umformen, bei welcher nur Potenzen von  $x$  vorkommen. Bei den transscendenten können die Logarithmanden, die Potenzexponenten sowie die trigonometrischen Formeln Funktionen aller Art, algebraische wie transscendente, enthalten.

Alle drei Arten von G.en können mit einer oder mit mehreren Unbekannten vorkommen; sie können bestimmte oder unbestimmte sein. Die Lösung der interscendenten G.en läßt sich fast stets auf die der algebraischen G.en im engeren Sinn zurückführen, welche letzteren daher auch die wichtigeren sind und im weiteren Verlauf stets gemeint werden, wenn überhaupt von algebraischen G.en die Rede ist.

V. Die algebraischen G.en mit ganzen Potenzen der Unbekannten werden nach dem höchsten Potenzexponenten, welchen die Unbekannten in einem Gliede haben, eingetheilt, und zwar sagt man, die G. sei vom ersten, zweiten Grad u., wenn dieser höchste Exponent 1, 2 u. ist. So ist  $ax^2 + bx + c = 0$  eine G. vom zweiten Grad mit einer Unbekannten, u.  $ay^2 + bx^2 + cy + d = 0$  eine solche vom dritten Grad mit zwei Unbekannten. Kommen in einem Gliede mehrere Unbekannte vor, so entscheidet hierbei in den Potenzen der Unbekannten eines Gliedes die Summe der Exponenten, welche den höchsten Werth giebt; so ist  $x^2y + 2x^2 + 3xy + 6y + 8 = 0$  eine G. vom dritten Grad mit 2 Unbekannten, da das erste Glied weil  $y$  den Exponent 1 hat, die Exponentensumme 3 giebt, welche zu gleicher Zeit die höchste in den Gliedern vorkommende ist; das konstante Glied 8 giebt Null zur Exponentensumme, da es mit  $x^0$  u.  $y^0$  multipliziert gedacht werden kann. — Der Grad einer G. kann durch eine gerade oder durch eine ungerade Zahl angegeben sein, und man unterscheidet hiernach G.en von einem geraden Grad, geradhohe, und solche von einem ungeraden Grad, ungeradhohe G.en. — Will man den Grad einer G. allgemein halten, so bedient man sich meist, wenn nur eine Unbekannte vorkommt, des Buchstabens  $n$  zur Bezeichnung der höchsten Potenz der Unbekannten, u. nennt dann die G. selbst eine vom  $n$ ten Grad; dieselbe enthält in ihrer allgemeinen Form dann alle algebraischen G.en, die es giebt, oder mit andern Worten: alle algebraischen G.en mit einer Unbekannten sind nichts als besondere Fälle der allgemeinen Form der G. vom  $n$ ten Grad. In dieser allgemeinen Form sind alle Potenzen der Unbekannten, von der höchsten bis zur niedersten oder bis zum konstanten Glied herab, vertreten, so daß dieselbe für die G. des  $n$ ten Grades aus  $n + 1$  Gliedern besteht. Für eine geradhohe G. besteht sie daher aus einer ungeraden Anzahl von Gliedern, für eine ungeradhohe G. aus einer geraden Anzahl. — Es können ferner in einer G. als Konstanten entweder allgemeine, in Buchstaben ausgedrückte Werthe vorkommen, oder diese Konstanten sind alle reine Zahlwerthe; im ersten Fall nennt man die G. eine literale (franz. littérale, lat. literalis), im letzteren Fall eine numerische (franz. numérique, lat. numerica). In Folgendem wird zuerst von algebraischen G.en mit einer Unbekannten die Rede sein;

diejenigen mit mehreren Unbekannten lassen sich zum Behuf ihrer Lösung auf solche mit einer Unbekannten zurückführen (s. unten XV.).

VI. Die allgemeine Form einer geordneten algebraischen G. vom  $n$ ten Grad, mit einer Unbekannten ist, wenn man den Coefficienten des Gliedes mit der höchsten Potenz dadurch wegschafft, daß man die ganze G. durch denselben dividirt, folgende:

$$x^n + a_1 x^{n-1} + a_2 x^{n-2} + \dots + a_{n-1} x + a_n = 0.$$

Die Coefficienten  $a_1, a_2, \dots, a_n$  werden meist als reelle Größen vorausgesetzt, können aber, um spezielle Fälle aus der allgemeinen Form abzuleiten, positiv, negativ oder auch gleich Null angenommen werden.

Sind nun in einer G. vom  $n$ ten Grad alle Potenzen der Unbekannten bis zur  $n$ ten vertreten, oder ist keiner der Coefficienten, sowie auch das konstante Glied nicht, Null, so heißt die G. eine vollständige (frz. *complète*, lat. *completa*); fehlen dagegen einzelne der Glieder mit niederen Potenzen, so heißt sie eine unvollständige (lat. *incompleta*). Eine G., die nur aus zwei Gliedern besteht, nämlich aus dem mit der höchsten Potenz und aus dem konstanten Glied, heißt eine reine (frz. *pure* oder *à deux termes*, d. i. mit zwei Gliedern, lat. *pura*); so ist  $ax^n + b = 0$  oder  $x^n + b^1 = 0$  eine reine G. vom  $n$ ten Grad. Im Gegensatz hierzu heißt eine G., die noch andere Glieder enthält, eine unreine (lat. *non pura* oder *affecta*). Es kann daher eine unreine G. entweder eine vollständige oder eine unvollständige G. sein, während die reinen G.en (wenigstens vom zweiten u. von höheren Graden) stets eine besondere Art von unvollständigen G.en sind. — Fehlt ferner in einer G. das Glied mit der zweithöchsten Potenz, also in der vom  $n$ ten Grad das Glied mit  $x^{n-1}$ , so nennt man die G. eine reduzierte, gleichviel, ob auch noch andere Glieder fehlen oder nicht; dieselbe ist daher auch eine besondere Art der unvollständigen G.en.

Haben in einer G. die beiden Glieder, deren Potenzen der Unbekannten, mit einander multipliziert, die höchste Potenz geben, gleiche Coefficienten, so nennt man dieselbe eine reziproke. Allgemein muß daher bei einer solchen vom  $n$ ten Grad der Coefficient des Gliedes mit  $x^{n-r}$  derselbe sein wie  $x^r$ . Ist  $n$  dabei eine gerade Zahl, so kann das Glied mit  $x^{n/2}$ , oder das mittlere Glied, wie es genannt wird, einen Coefficienten haben, welchen es will, da für dasselbe nur die Bedingung besteht, daß sein Coefficient sich selbst gleich sein soll. Das konstante Glied muß dagegen stets dem Coefficienten der höchsten Potenz (oder von  $x^n$ ) gleich sein. So sind

$$x^4 + ax^3 + bx^2 + ax + 1 = 0,$$

$$x^5 + ax^4 + bx^3 + bx^2 + ax + 1 = 0$$

reziproke G.en. Übrigens können solche G.en sowohl vollständige wie unvollständige sein, indem die Coefficienten der Glieder  $x^{n-r}$  u.  $x^r$  wol gleich sein (mithin auch dasselbe Vorzeichen haben) müssen, aber auch Null sein können.

VII. Erst in neuerer Zeit haben Gauß und Cauchy den Beweis geliefert, daß jede algebraische G. wenigstens eine Wurzel haben müsse, welche voll oder imaginär sein könne. Man wußte schon seit Vieta, daß, wenn  $w$  eine Wurzel der G. sei (welche im Fall der Imaginärität die Form  $p + q\sqrt{-1}$  haben kann), sich die G. selbst durch  $x - w$  ohne Rest theilen lasse. Den Ausdruck  $x - w$  nennt man einen Faktor der G. oder einen Wurzelfaktor. Es ergibt sich nun, in Verbindung mit dem Beweis der Existenz wenigstens einer Wurzel, der allgemeine Satz: „Eine G. vom  $n$ ten Grad mit einer Unbekannten hat stets  $n$ -Wurzeln, die entweder alle oder theilweise reell oder imaginär sein können.“ So hat z. B. eine G. vom ersten Grad nur eine einzige Wurzel, eine G. vom zweiten Grad deren zwei zc.

Sind  $w_1, w_2, \dots, w_n$  die  $n$ -Wurzeln der Gleichung  $x^n + a_1 x^{n-1} + a_2 x^{n-2} + \dots + a_{n-1} x + a_n = 0$ , so läßt sich demnach die letztere auch in der Form darstellen:  $(x - w_1)(x - w_2)(x - w_3) \dots (x - w_n) = 0$ . Hieraus ergibt sich eine Beziehung zwischen den Konstanten und den Wurzeln; man findet nämlich  $a_1 = -(w_1 + w_2 + \dots + w_n)$  oder gleich der negativen Summe der sämtlichen Wurzeln,  $a_2 = +(w_1 w_2 + w_1 w_3 + \dots + w_{n-1} w_n)$  gleich der positiven Summe der Kombinationen der Wurzeln zu zwei, sowie:  $a_3 = -(w_1 w_2 w_3 + \dots + w_{n-2} w_{n-1} w_n)$  oder gleich der negativen Summe der Kombinationen der Wurzeln zu drei, endlich:  $a_n = +w_1 w_2 w_3 \dots w_n$ , also gleich dem Produkt der sämtlichen Wurzeln, zwar für  $n$  als gerade Zahl positiv, für  $n$  als ungerade negativ genommen. Die letztere G. kann man schreiben:  $a_n = (-1)^n w_1 w_2 w_3 \dots w_n$ . Dieses Gesetz zwischen den Konstanten u. den Wurzeln einer G. wurde von Vieta entdeckt, der es, wenigstens für positive Wurzeln, in einer 1615 in Paris erschienenen Schrift veröffentlichte.

Ausdrücke, in welchen alle Wurzeln der Gleichung auf gleiche Weise vorkommen, so daß dieselben in der Form und in ihrem Werth nicht geändert werden, wenn man zwei beliebige dieser Wurzeln miteinander vertauscht (also z. B.  $w_m$  an Stelle von  $w_r$ , und  $w_r$  an Stelle von  $w_m$  setzt), nennt man symmetrische Funktionen der Wurzeln ( $n$ -ter Art. Funktion); dieser Art sind z. B.:

$$w_1^2 + w_2^2 + w_3^2 + \dots + w_n^2$$

$$w_1 w_2^2 + w_2 w_1^2 + w_1 w_3^2 + w_3 w_1^2 + \dots$$

$$w_{n-1} w_n^2 + w_n w_{n-1}^2$$

Man kann sie, wenn die Exponenten ganz sind, ihrem Werth nach mit Hülfe der Konstanten der G. bestimmen. Newton gab zuerst das Gesetz an, auf welche Weise die Summe der  $n$ ten Potenzen sämtlicher Wurzeln durch die Konstanten der G. oder die Summe der niederen Potenzen ausgedrückt werden könne.

VIII. Bei den Anwendungen, welche die G. in der Physik und Technik finden, sind die Konstanten stets reelle Werthe; deshalb betrachtet man in der Arithmetik derartige G.en hauptsächlich; es wird angenommen, man habe es nur mit reellen Konstanten zu thun. — Derartige G.en enthalten keine imaginären Wurzeln, wenn deren überhaupt vorhanden sind, nur in einer geraden Anzahl; mit jeder imaginären Wurzel kommt nämlich auch ein konjugirter imaginärer Werth als Wurzel vor, so daß  $p + q\sqrt{-1}$  eine Wurzel ist, auch  $p - q\sqrt{-1}$  eine Wurzel sein muß. Nach dem in VII. Gesagten ist daher die G. dann durch  $(x - p - q\sqrt{-1})(x - p + q\sqrt{-1})$  theilbar. Das Produkt beider Faktoren ist  $(x^2 - 2px + p^2 + q^2)$  u. heißt ein trinomischer Faktor der G., der die G. in diesem Fall theilbar macht.

Es folgt ferner daraus, daß bei G.en mit reellen Konstanten nur eine gerade Zahl von imaginären Wurzeln vorkommen kann, daß jede G. vom ungeraden Grad wenigstens eine reelle Wurzel haben muß; dagegen kann eine von einem ungeraden Grad auch lauter imaginäre Wurzeln besitzen.

Die reellen Wurzeln einer G. können rational oder irrationale Werthe haben und dabei positiv oder negativ sein; die rationalen Werthe können bei numerischen G.en, als ganze Zahlen oder als gewöhnliche Brüche auftreten, während die irrationalen Werthe aus Komplexen von ganzen Zahlen und von Quadratwurzeln darzustellen vermögen. Die Art der imaginären Wurzeln ist die, wenn  $w$  eine



in ihnen fehlt, d. h. wenn sie die Form  $q\sqrt{-1}$  an, wobei  $q$  positiv oder negativ, rational oder irrational sein kann.

Nach dem Grad theilt man nun die algebraischen in niedere und höhere. Die G.en vom ersten bis einschließlich zum vierten Grad, welche sich stets in ihrer allgemeinen Form lösen lassen, werden den niederen G.en gerechnet, während diejenigen von Grad 5, welche den vierten übersteigen, den höheren zählen.

Die Lösung allgemeiner G.en ist nur in wenigen Fällen auszuführen; meist muß man zufrieden sein, wenn es gelingt, durch Einführung einer neuen Unbekannten eine G. von einem niederen Grad zu erhalten. Das letzte Verfahren heißt das der Erniedrigung des Grades (franz. *méthode de l'abaissement du degré*). Die neue Unbekannte ist einem Fall derart mit der ursprünglichen Unbekannten verbunden, daß, wenn die erstere bekannt wird, es auch die letztere wird. — Man nennt eine G., nach Einführung einer neuen Unbekannten auf Umformung von niederem Grad führt, eine reducible. — Durch Einführung einer neuen Unbekannten kann man auch jede G. in eine reduzierte verwandeln; die Beziehung zwischen der neuen und der ursprünglichen Unbekannten ist dabei vom ersten Grad.

Die trigonometrische Analysis lehrt die vollständige Lösung der reinen G.en finden, da die Wurzeln der G.  $x^n = a$  in der Form

$$\left( \cos \frac{2k\pi}{n} + i \sin \frac{2k\pi}{n} \sqrt[n]{a} \right) \times \sqrt[n]{a}$$

ausgedrückt; hierbei ist  $\pi$  die Zahl 3,14159 (Länge des Kreisumfangs vom Radius 1 als Zahl betrachtet),  $k$  eine beliebige ganze Zahl, die nicht größer als  $n-1$  ist, und  $\sqrt[n]{a}$  ist einer der Werthe, den die ge-

wöhnliche Wurzelausziehung finden läßt. Der Engländer Cotes hat zuerst die Wurzeln reiner G.en auf geometrisch konstruiren gelehrt, weshalb sein Name auch der Cotes'sche Satz heißt.

Die G.:  $x^{2m} + ax^m + b = 0$  läßt sich durch Einsetzung der Unbekannten  $x^m = y$  auf die lösbare G.:  $y^2 + ay + b = 0$  zurückführen; die Werthe von  $x$  werden sich alsdann, weil die G.:  $x^m = y$ , da  $y$  bekannt wurde, eine reine, daher lösbare, G. des  $m$ -ten Grades ist. Moivre lehrte die Wurzeln der angegebenen G. geometrisch konstruiren. Man sieht, es liegt bei der Fall einer Erniedrigung des Grades vor, der die vollständige Lösung entspringt.

Die reziproken G.en lassen sich durch Einführung einer neuen Unbekannten  $y = x + \frac{1}{x}$  ebenfalls im ersten Grade erniedrigen.

Ist die ursprüngliche G. vom  $n$ -ten Grade gleichzeitig von einem geraden Grade, so wird die G. in  $y$  von einem halb so hohen Grade; ist die G. von einem ungeraden Grade, so hat sie die Wurzel  $x = 1$  und die neue G. wird vom  $\frac{n-1}{2}$ -ten Grade; die

Erniedrigungsgleichung zwischen  $y$  und  $x$  ist dabei stets vom zweiten Grade.

Indem unter den  $n$ -Wurzeln einer G. vom  $n$ -ten Grade eine unter einander gleich, so läßt sich mit Hilfe der Derivationsgleichungen (m. s. d. Art. Exponentialfunktion 2) die G. finden, welche diese gleichen Wurzeln zu Wurzeln hat. Hat eine G. den Werth  $x = a$  einmal zur Wurzel, so ist dieselbe auch theilbar durch  $(x - a)^2$ ; hat sie  $a$  nun  $m$  mal zur Wurzel, so ist sie ohne Rest theilbar durch  $(x - a)^m$  und ihre erste Derivationsgleichung im letzteren Fall durch  $(x - a)^{m-1}$ , d. h. beide zusammen  $(x - a)^{m-1}$  als gemeinschaftlichen Factor haben müssen. Die Bestimmung des Restes, 3. Aufl. Bau-Regikon. 3. Aufl. II.

größten gemeinschaftlichen Theilers zwischen der ursprünglichen und der Derivationsgleichung führt so zu Ermittlung der G. aus den gleichen Wurzeln.

IX. Die niederen G.en zerfallen in a) Gleichungen vom ersten Grade od. in lineare G.en. Ihre allgemeine Form ist  $ax + b = 0$ . Sie haben, für den stets vorausgesetzten Fall reeller Konstanten, immer nur eine einzige, und zwar eine reelle Wurzel.

b) Gleichungen vom zweiten Grade oder quadratische G.en, mit der allgemeinen Form  $ax^2 + bx + c = 0$ . Sie haben stets zwei Wurzeln, die entweder beide reell oder beide imaginär sind.

c) Gleichungen vom dritten Grade oder kubische G.en, mit der allgemeinen Form  $ax^3 + bx^2 + cx + d = 0$ . Die cardanische Formel und die Trigonometrie lehren die Wurzeln finden, deren drei vorhanden sind, wobei entweder eine reell und zwei imaginär, oder alle drei reell sind. M. s. d. Art. kubische G. und cardanische Formel.

d) Gleichungen vom vierten Grade oder biquadratische G.en, mit der allgemeinen Form  $ax^4 + bx^3 + cx^2 + dx + e = 0$ . Die vier Wurzeln können entweder alle reell oder alle imaginär, oder zwei reell und zwei imaginär sein. Die Lösung der G. geschieht dadurch, daß man eine neue Unbekannte einführt, welche zu einer G. vom dritten Grade führt, und nach deren Lösung dann die ursprüngliche Unbekannte gleichfalls bekannt wird. Es giebt sehr viele Lösungsmethoden der biquadratischen G.en; die ältesten rühren her von Bombelli, einem Schüler Tartaglia's, des Entdeckers der cardanischen Formel, und von Descartes oder Cartesius; außerdem giebt es Lösungen von Euler, Vergonne, Ampère und vielen Anderen; noch andere Lösungen der kubischen und biquadratischen G.en, s. im Jahrgang 1857 des Archivs für Mathematik und Physik x.

Die Auffindung der Wurzelwerthe kann bei den G.en vom ersten und zweiten Grade auch geometrisch durch Konstruktion geschehen, wie dies auch bei den unter VIII erwähnten reinen G.en, im Fall die Kreistheilung möglich ist, von Cotes vorgenommen wurde.

Der Name „lineare, quadratische und kubische“ G. rührt daher, weil man eine begrenzte Linie oder eine Größe im Längenmaße, also mit einer Raumausdehnung, in den Anwendungen der Algebra auf die Geometrie mit einer Buchstabengröße in der ersten Potenz zu bezeichnen pflegt, wobei dann das Quadrat, also die Fläche mit zwei Raumausdehnungen, und der Kubus, also der Körper mit drei Ausdehnungen, über dieser Längengröße in ihren betreffenden Flächen- und Körpermaßen durch die zweite und dritte Potenz der Buchstabengröße ausgedrückt wird. Unpassend wäre es, wollte man „lineare G.“ von der Eigenschaft ableiten, daß eine gerade Linie im gewöhnlichen Punktkoordinatensystem durch eine G. vom ersten Grade dargestellt wird, denn in vielen andern Koordinatensystemen wird sie nicht so dargestellt; außerdem wird selbst im Punktkoordinatensystem auch eine Ebene so ausgedrückt, und dann ist in dem Wort „Linie“ noch nicht das Wesen der „geraden Linie“ enthalten.

X. Es giebt Beweise von Abel und von Ruffini, welche darthun sollen, daß man die G.en vom fünften Grade mittels Einführung einer neuen Unbekannten nicht derart auf einen niederen Grad bringen könne, daß gleichzeitig die ursprüngliche Unbekannte durch eine G. niedriger als vom fünften Grade sich aus der neuen ergebe, und daß ferner die gesuchte Unbekannte die Form einer algebraischen Funktion der Konstanten der G. habe. Da aber die trigonometrische Analysis eine so große Rolle in der Algebra spielt, wie bei den kubischen, biquadratischen u. auch bei den reinen G.en (s. VIII) so genügt die Nachweisung der Unmöglichkeit einer algebraischen Form noch keineswegs als Be-

weis dafür, daß eine solche Lösung überhaupt nicht möglich sei. Bis jetzt sind freilich alle Versuche der größten Analysen in Betreff der Lösung der allgemeinen G. vom fünften Grad fruchtlos gewesen.

Gelingt es daher bei einer den vierten Grad übersteigenden, also bei einer höheren G. nicht, durch Einführung einer neuen Unbekannten eine niedere oder reine G. herzustellen, wobei auch die Beziehung zwischen den beiden Unbekannten gleichfalls einen ähnlichen Charakter haben muß, so läßt sich die gegebene G. nicht in der Art auflösen, daß man die Wurzelwerthe durch Ausdrücke der Konstanten angegeben erhält. Man sieht hieraus, daß die Methode der Erniedrigung des Grades eine wichtige Rolle in der Theorie der G. spielt; fand doch unter Anderm Gauß, wie er in den „disquisitiones arithmeticae“ nachgewiesen hat, durch die von ihm entdeckte Methode, daß sich die Peripherie eines Kreises mittels Zirkels u. Lineals in 17 und in 257 gleiche Theile u. eintheilen lasse.

Während man bei einer höheren G. mit allgemein gehaltenen Konstanten, sobald man keine Methode hat, den Grad derselben zu erniedrigen, oder sie in reine zu verwandeln, weiter nichts mehr zu thun vermag, als höchstens die Wurzeln durch Reihenentwicklungen aufzusuchen, wie z. B. Lagrange in einer Abhandlung der Berichte der Berliner Akademie vom Jahr 1768 verfuhr, — so gelingt es auf der andern Seite doch glücklicherweise, bei den numerischen G. (s. V) die Zahlwerthe der Wurzeln in einer beliebig genauen Annäherung aufzufinden, wenn man auch nicht die Verbindung zwischen den Wurzeln und den Konstanten zu entdecken vermag. Da die in der Praxis in besonderen Fällen vorkommenden Anwendungen der Arithmetik stets Konstanten geben, welche reine Zahlwerthe sind, so ist durch die Möglichkeit der Lösung numerischer G. schon sehr viel gewonnen. Die bedeutendsten Mathematiker der neuern Zeit, Descartes, Leibniz, Newton, MacLaurin, die Bernoulli, Euler, Lagrange, Legendre, Gauß, Fourier u. viele Andere, haben dieses Feld bearbeitet; viele Lösungsmethoden wurden aufgestellt, so z. B. von Newton, Lagrange, Gräffe, Budan, Horner. Eine Menge von Aufträgen zur Lösung von G. von bestimmten Formen finden sich in mathematischen Journalen u. wissenschaftlichen Gesellschaftsschriften; so behandelte Gauß in den „Abhandlungen der Göttinger Gesellschaft der Wissenschaften, Bd. IV. vom Jahr 1849“ die Lösung der G.  $x^n + a x^{n-m} + b = 0$  für  $a$  und  $b$  als Zahlwerthe, mit Hülfe der Trigonometrie.

XI. Bezeichnet man nun in der numerischen G.:  $x^n + a_1 x^{n-1} + a_2 x^{n-2} + \dots + a_{n-1} x + a_n = 0$  die linke Seite mit  $f(x)$  (s. d. Art. Funktion), so daß diese G.  $f(x) = 0$  heißt; sei ferner entsprechend  $f(w)$  der Werth von  $f(x)$ , wenn man  $w$  an Stelle von  $x$  setzt, so muß, wenn  $w$  eine Wurzel der G. ist, auch  $f(w) = 0$  sein. Die G.  $f(-x) = 0$ , die sich von der gegebenen dadurch unterscheidet, daß überall  $-x$  an Stelle von  $x$  gesetzt wurde, heißt in Bezug auf die gegebene die entgegengesetzte G. Die Wurzeln der entgegengesetzten G. sind die negativen Werthe der Wurzeln der ursprünglichen G.

Schon in VIII wurde erwähnt, daß man stets erkennen kann, ob eine G. gleiche Wurzeln habe, u. daß man auch diese gleichen Wurzeln von der ursprünglichen G. so absondern könne, daß eine G. mit den ungleichen Wurzeln erhalten werde, und eine andere mit den gleichen Wurzeln. Man sieht daher, daß man im Allgemeinen schon annehmen kann, wie dies im Verlauf vorausgesetzt wird, eine gegebene G. habe nur ungleiche Wurzeln.

Es läßt sich nun stets eine Grenze angeben, wie groß höchstens die positiven reellen Wurzeln einer G. sein können; ebenso kann man eine solche auch für die negativen reellen Wurzeln, und zwar mit Hülfe der

entgegengesetzten G., bestimmen. Man bestimme die beiden Grenzen, der positiven nämlich der negativen, müssen alle reellen Wurzeln liegen. MacLaurin und, wie Lagrange angibt, auch seiner 1690 erschienenen Algebra, haben die Ermittlung der Grenzen aufgestellt. Man bestimme jene Grenze, die größer ist als die Wurzeln, obere, und im Gegensatz eine Grenze, die kleiner ist als jede der Wurzeln, eine untere. Auch die Grenze der positiven reellen Wurzeln kann man mit Hülfe der Theorie der oberen positiven Grenzen bestimmen, indem man in der G.:  $f(x) = 0$  nun für  $x$  den

1 — einsetzt, und für die G. in  $y$  dann die obere Grenze ermittelt; diese letztere ist gleichzeitig die positive Grenze der G.:  $f(x) = 0$ . — Zwischen der oberen u. unteren Grenze liegen daher die Wurzeln, welche dasselbe Zeichen haben wie diese Grenzen. Die obere Grenze liegt nach der Unendlichkeit hin, die untere dagegen nach Null zu. — Seien nun  $m + 1$  zwei auf einander folgende ganze Zahlen zwischen den beiden Grenzen liegen, und gebe eine  $m$  einen Werth, der ein entgegengesetztes Vorzeichen als  $f(m + 1)$ , dann muß zwischen  $m$  und  $m + 1$  wenigstens eine reelle Wurzel liegen; es kann auch drei, fünf, überhaupt eine ungerade Anzahl Wurzeln zwischen den Zahlen  $m$  und  $m + 1$  vorhanden sein. Haben aber  $f(m)$  u.  $f(m + 1)$  das selbe Vorzeichen, so läßt sich daraus noch nicht schließen, daß keine reelle Wurzel zwischen  $m$  und  $m + 1$  liegt; es könnte in diesem Fall auch eine gerade Anzahl Wurzeln dort liegen.

Descartes hat eine Regel angegeben, um aus dem Vorzeichen der auf einander folgenden Glieder der G., auf die Vorzeichen und auf die größtmögliche Zahl der reellen Wurzeln zu schließen. Man bestimme eine Beziehung an zwischen drei auf einander folgenden Coefficienten, die, wenn sie erfüllt ist, giebt, daß eine G. imaginäre Wurzeln habe, u. umgekehrt, wenn sie nicht erfüllt ist, noch nicht die Annahme von nur reellen Wurzeln berechtigt.

So war es schon seit mehreren Jahrhunderten das Streben der Mathematiker, eine Regel anzugeben, um sowohl die Anzahl der reellen Wurzeln, als auch die Anzahl der imaginären, genau zu bestimmen. Diese Wurzeln selbst in immer näher gesteckten Grenzen einzuschließen. Descartes' Regel, die oben angegeben wurde, schloß aus dem Umstand, ob die auf einander folgenden Glieder der G. dieselben oder verschiedene Vorzeichen haben, oder, wie man dies nennt, die Zeichenfolge und aus dem Zeichenwechsel derselben, auf die größtmögliche Anzahl der negativen reellen Wurzeln, ohne jedoch die Anzahl der positiven reellen Wurzeln selbst bestimmen zu können. Descartes' Regel folgt u. A., daß eine G., die ein Glied zwischen zwei Gliedern von demselben Vorzeichen hat, stets imaginäre Wurzeln habe.

Erst in diesem Jahrhundert gelang es, eine Regel anzugeben, wie man die Anzahl der reellen Wurzeln, welche zwischen zwei bestimmten Grenzen liegen, bestimmen könne. Doch ließ auch er in manchen Fällen unklar, ob diese Wurzeln reell oder imaginär seien, u. ob auch imaginäre Wurzeln, welche mit den reellen Wurzeln zwischen den Grenzen liegen, die Grenzen überschreiten (nämlich  $a$  bei  $a + b\sqrt{-1}$ ) zwischen den Grenzen zu liegen kommen, ergeben sich aus der Fourier'sche Bestimmung eben so gut, wie die reellen Wurzeln. Professor Sturm an der Universität Paris, ein Elsäßer, hat nun in den 40er Jahren die Lücke ausgefüllt, welche noch geblieben war. Er giebt eine Methode, die Anzahl reeller Wurzeln, die zwischen zwei bestimmten Grenzen fallen, genau zu ermitteln, so daß man für die Anzahl aller reellen Wurzeln nur die Differenz zwischen der positiven und negativen Unendlichkeit



Wurzeln braucht, ebenso wie die Grenzen 0 und  $\infty$  die Zahl der positiven Wurzeln, die Grenzen 0 und  $\infty$  die Zahl der negativen Wurzeln angeben. Besondern die Grenzen a und b (z. B. m und n) die Zahl der zwischen sie fallenden Wurzeln angeben lassen. Sturm bestimmt die erste Derivation (Exponentialgleichung 2) und benutzt dann einen, ähnlich demjenigen zu Bestimmung des gemeinsamen Theilers, um so noch andere Ausdrücke aufzufinden, die er gleichzeitig mit dem  $G$ . und ihrer ersten Derivation zusammen-

Aus den Vorzeichen dieser gefundenen Ausdrücke und zwar aus der Anzahl der Zeichenwechseln, welche für die Grenzen sich ergeben, ergibt sich die Zahl der zwischen den Grenzen liegenden reellen Wurzeln. Fourier hatte die verschiedenen Derivationen der Hülfsausdrücke gewählt.

Sturm'sche Theorem verdunkelte die beiden, seitig von Fourier und Budan aufgestellten Sätze. findet dieselben, sowie die Lösungsmethoden von u. Horner in Kulit's höherer Analysis, I. Thl. — an durch den Sturm'schen Satz nun die Anzahl der Wurzeln einer  $G$ . bestimmen kann, so ist auch die Anzahl der imaginären Wurzeln auf, indem die Anzahl der reellen und imaginären Wurzeln gleich der durch den Grad der  $G$ . angegebenen Zahl ist.

I. Liegen mehrere reelle Wurzeln zwischen den zwei auf einander folgenden Zahlen, so läßt sich man eine Umformung bildet, bei welcher die in die Quadrate der Differenzen der Wurzeln (ursprünglichen  $G$ . sind) auch eine Zahl angeben, reißt man mag, welche kleiner ist als der Unterschied in den beiden Wurzeln, welche am nächsten beieinander liegen. Führt man nun die neue Veränderung

$= kx$  ein, oder setzt man  $x = \frac{y}{k}$ , so wird die

Umformung stets zwischen zwei aufeinander folgenden höchstens eine einzige reelle Wurzel enthalten. Newton gab ein Mittel an, um, wenn man schon eine Wurzel sich ziemlich genähert hat, noch größere Näherung zu erzielen; Lagrange benutzte zur Umformung die Kettenbrüche; doch in beiden Fällen ist anzusehen, daß die Wurzeln nicht nahe beisammen liegen.

Auch die Graeffe'sche Methode, welche successive Umformungen bildet, deren Wurzeln die 2., 4., 8. etc. der Wurzeln der gegebenen  $G$ . sind, ist so lange verfahren, bis die kleinern Wurzeln in höheren Potenzen gegen die größern Wurzeln verschwinden, kann sehr viel Rechnung verlangen, die Wurzeln sich wenig von einander unterscheiden. — Am sichersten bleibt stets die Anwendung Sturm'schen oder des Fourier'schen Theorems und ferner die Ermittlung derjenigen reellen Wurzeln, welche zwischen auf einander folgenden Zahlen liegen.

Sieht man, daß mehrere Wurzeln sehr nahe beisammen liegen, so ist man mitunter gezwungen, eine

neue Einführung von  $x = \frac{y}{k}$  vorzunehmen.

Man hat auch die Newton'sche Annäherungsmethode vervollkommenet, so daß sie jetzt hauptsächlich gebräuchlich wird.

II. Hat die  $G$ .:  $f(x) = 0$  als Konstanten lauter ganze Zahlen, so müssen ihre reellen Wurzeln, wenn sie ganze Zahlen sind, auch das konstante Glied ohne Rest theilen. Hierauf gründen sich mehrere Verfahren, die ganzen reellen Wurzeln solcher  $G$ .en zu bestimmen; übrigens können bei derartigen  $G$ .en die Wurzeln, obgleich sie nie als gemeine Brüche aufzufinden sind, doch in irrationaler Form vorkommen und diese treten alsdann bei der Bestimmung der angeführten Arten als unendliche Dezimalzahlen zu Tage; weil aber die wirkliche Form solcher

Wurzeln nicht ermittelt werden kann, deshalb kann man auch nicht mittels Division durch die betreffenden Wurzelfaktoren den Grad der  $G$ . erniedern, da man dabei die Konstanten der entstehenden  $G$ . nicht genau genug erhielte.

Hat die ursprüngliche  $G$ .:  $f(x) = 0$ , als Konstanten nur gemeine Brüche oder solche mit ganzen Zahlen untermischt, so läßt sich leicht eine Umformung der  $G$ . herstellen, welche nur ganze Zahlen zu Konstanten hat und für welche dann das oben Gesagte gilt.

XIV. In den Fällen, wo man im praktischen Leben, wie z. B. in der Technik, die Lösung numerischer  $G$ .en vornehmen muß, handelt es sich freilich stets nur um die reellen Wurzeln. Aber auch die imaginären Wurzeln lassen sich auffinden — sei es, daß man nach Lagrange die schon in XII erwähnte Umformung aus den Quadraten der Wurzelbifferenzen zu Hülfe nimmt, oder daß man eine für diesen Fall von Fourier aufgestellte Methode anwendet. Daß man mit dem von demselben Mathematiker gefundenen Satz, der in XI erwähnt wurde, den reellen Theil der imaginären Wurzeln in beliebig enge Grenzen einschließen kann, wurde schon dort angeführt. — Es giebt noch mehrere andere Methoden zu Bestimmung der imaginären Wurzeln, so die von Legendre, die er in der „Théorie des nombres“ erwähnt; auch zeigt Gauß das Verfahren für den, am Schluß in X erwähnten, besondern Fall.

Die Theorie der höhern  $G$ .en wird übrigens am leichtesten aufgefaßt, wenn sie in Verbindung mit der analytischen Geometrie gebracht wird; die parabolische Kurve  $y = f(x)$  schneidet nämlich die Abscissenachse in Punkten, deren Abscissenwerthe Wurzeln der  $G$ .  $f(x) = 0$  sind. Hat die  $G$ . lauter imaginäre Wurzeln, so schneidet die Kurve die Achse nicht, und andererseits schneidet sie die Achse so oft, als reelle verschiedene Wurzeln da sind. Hat die  $G$ . gleiche Wurzeln, so berührt die Kurve die Achse; ähnlich kann die Achse die Kurve berühren und gleichzeitig im Berührungspunkt schneiden, wenn z. B. die  $G$ . drei Wurzeln gleich hat. Ähnlich lassen sich mit den Derivationsgleichungen (s. Exponentialgleichung 2) geometrische Anschauungen verbinden. — Am ausführlichsten behandeln die Lösung der numerischen  $G$ .en die Grundzüge der Lehre von den höheren numerischen  $G$ .en und ihren analytischen und geometrischen Eigenschaften von M. W. Drobisch, Prof. der Mathematik an der Universität zu Leipzig. Leipzig 1834, Leopold Bock.

XV. Bei den bestimmten  $G$ .en mit mehreren Unbekannten, bei denen man mithin eben so viel  $G$ .en hat wie Unbekannte, geht das Streben dahin, Umformungen zu erzielen, welche nach und nach immer weniger Unbekannte enthalten, bis man schließlich zu einer einzigen  $G$ . mit einer einzigen Unbekannten gelangt. Diese letztere  $G$ . wird aufgelöst u. die Wurzelwerthe werden in die vorangehenden Umformungen eingesetzt, um so nach und nach auch die andern Unbekannten aufzufinden.

Hat man z. B.  $n$   $G$ .en mit den  $n$  Unbekannten  $x, y, \dots, t$ , u und man bildet daraus zuerst eine Umformung von  $u = 1$   $G$ .en mit den  $n - 1$  Unbekannten  $x, y, \dots, t$ , so sagt man, man habe die Unbekannte  $u$  aus den ursprünglichen  $G$ .en weggeschafft oder eliminiert. So fährt man weiter fort und eliminiert  $t$  etc. und zuletzt  $y$ , wodurch schließlich nur eine einzige  $G$ . mit  $x$  übrig bleibt, welche als  $G$ . mit einer Unbekannten nach den in VI bis XIV gegebenen Regeln zu lösen ist.

Es giebt mehrere Methoden, um aus 2  $G$ .en mit 2 Unbekannten oder allgemeiner aus  $n$   $G$ .en mit  $n$  Unbekannten eine Unbekannte zu eliminieren. Außer vielen Andern haben sich auch Newton und Euler mit der Theorie der Elimination beschäftigt. Hat man 2  $G$ .en mit 2 Unbekannten, deren eine vom  $m$ ten und deren



andere vom  $n$ ten Grad ist, so ist die Eliminationsgleichung, d. h. die G. mit einer einzigen Unbekannten, im Allgemeinen vom  $m \times n$ ten Grad.

In dem besondern Fall, daß man es mit G.en vom 1. Grad zu thun hat, kann man 3 Eliminationsmethoden anwenden, nämlich die Substitutionsmethode (franz. *méthode par substitution*), bei welcher man eine Unbekannte aus einer G., in den andern Unbekannten ausgedrückt, direkt in die andern G.en setzt, ferner die Vergleichungsmethode (frz. *méthode par comparaison*), bei welcher eine und dieselbe Unbekannte in allen G.en durch die andern Unbekannten ausgedrückt wird und hierauf diese Werthe der nämlichen Unbekannten gleichgestellt werden, — und drittens die Additions- und Subtraktionsmethode (franz. *méthode par addition et soustraction*), wobei man die G.en mit solchen Konstanten multipliziert, daß in den durch Addition oder Subtraktion erhaltenen Verbindungen dieser G.en eine bestimmte Unbekannte nicht mehr vorkommt. Die letztere Methode ist bei den gewöhnlichen linearen G.en die am häufigsten angewandte; dagegen wird bei der Elimination von G.en vom 2. Grad fast ausschließlich die Substitutionsmethode benutzt.

Die linearen Gleichungssysteme wurden in der neuern Zeit mehrfach zum Gegenstand der Forschungen gemacht. So giebt es Lösungen dieser Systeme von Cramer, Cauchy u. A., um direkt die Unbekannten mit Hülfe der Konstanten auffinden zu können, ohne nöthig zu haben, die einzelnen Eliminationen vorzunehmen.

Sind die G.en eines Systems so eingerichtet, daß man 2 beliebige der Unbekannten mit einander vertauschen kann, ohne diese G.en zu ändern, so nennt man dieselben symmetrisch; so sind die beiden zusammengehörigen G.en:  $x^2 + y^2 = a$  und  $xy = b$  symmetrische, weil, wenn man hier  $y$  an Stelle von  $x$  und  $x$  an Stelle von  $y$  setzt, die G.en dieselben bleiben. Die Wurzelwerthe eines Systems von symmetrischen G.en sind so beschaffen, daß ein Wurzelwerth der einen Unbekannten auch ein solcher einer andern Unbekannten sein muß (menn der letztere auch zu einer andern Wurzelgruppe gehörig ist); dies erhellt aus der gestatteten Vertauschung der Unbekannten.

XVI. Bei interscendenten G.en ist stets die Möglichkeit vorhanden, die Lösungen derselben auf die von algebraischen zurückzuführen. Man hat nämlich diese G.en nur mit einem passend gewählten Ausdruck zu multiplizieren, so daß in dem Produkt nur noch ganze Potenzen der Exponenten vorkommen; der zu wählende Ausdruck enthält in der ursprünglichen Form noch unbekannte Werthe für die anzunehmenden Konstanten, welche sich aus der Eigenschaft, daß alle interscendenten Potenzen verschwinden sollen, ermitteln lassen. Die Form des zu nehmenden Ausdrucks richtet sich nach der gegebenen G. und ist derart zu wählen, wie bei dem Verfahren des Rationalmachens der Nenner von irrationalen gebrochenen Funktionen. S. d. Art. irrational.

Wenn in den gegebenen G.en, statt daß Funktionen der Unbekannten die Basis der gebrochenen Potenzen bilden, nur die einzelnen Unbekannten selbst die Basis darstellen, dann kann man die G.en leicht auf algebraische mit Hülfe von neuen Unbekannten zurückführen; so würde die G.:  $x^{1/2} + ax^{2/3} + bx^{3/4} + d = 0$ , wenn man  $x^{1/12} = y$  setzt, wobei 12 das kleinste gemeinschaftliche Vielfache der Exponentennenner 2, 3, 4 ist, in die algebraische G.  $y^6 + ay^8 + by^9 + d = 0$  übergehen. Aus der letztern wäre  $y$  zu ermitteln, was geschehen kann, wenn die Konstanten numerische Werthe sind, und dann hätte man  $x$  selbst  $= y^{12}$ .

Wo es angeht, sucht man daher die Lösung der interscendenten G.en auf die algebraischen, ebenso die von G.en mit mehreren Unbekannten durch Elimination auf die mit einer Unbekannten zurückzuführen; da aber die Theorie der algebraischen G.en noch so große Lücken

hat, so ist dies bei den interscendenten G.en noch fühlbarer. Uebrigens kommen diese G.en nicht so häufig vor.

Bei Lösung der transscendenten G.en ist meist genöthigt, wenn man es, für den gewöhnlichen Fall, mit numerischen G.en zu thun hat, Bernoulli zu stellen, um in ähnlicher Weise auch hier eine Reihe zwischen 2 aufeinander folgende ganze Zahlen zu schließen, ähnlich wie in XI angegeben wurde, dann nach und nach größere Annäherungen zu erhalten. Zuweilen lassen sich auch Reihenentwicklungen, die Reversionsätze von Lagrange und Laplace anwenden. Je nach dem Grade der Genauigkeit, man sich alsdann mit einem, mit zwei, drei u. s. w. dieser unendlichen Reihen begnügen; man man die Kettenbrüche mitunter mit Vortheil anwenden. Im Ganzen ist man jedoch hauptsächlich auf die Kettenbrüche mit Vortheil benützt werden können. Noch schlimmer ist es, wenn man bestimmte Werthe der G.en mit mehreren Unbekannten hat, da die eigentlichen Elimination fast nie die Rede sein kann. In Crelle's Journal der Mathematik, Bd. 24, 1841, findet sich über die Lösung transscendenten ein Aufsatz von Dr. M. A. Stern zu Göttingen, dän. Ges. der Wissenschaften als Preisschrift.

Die einfachsten transscendenten G.en finden sich unmittelbar durch Logarithmen lösen, wie z. B. die Exponentialgleichung  $a^x = b$ , diejenigen, bei welchen durch die Einführung der Unbekannten mittels ähnlicher Exponentialgleichungen algebraische G.en hervorgehen, wie etwa bei  $a^x + ba^{x+m} + c = 0$  oder  $a^x + ba^{2x} + c = 0$ , deren erste, für  $a^x = y$ , eine lineare G. für  $y$  während die letztere bei derselben Substitution eine quadratische führt. Gewöhnlich nennt man die letztern Art logarithmische G.en, da sie durch die Logarithmen gelöst werden.

XVII. Die Ausdrücke „Differenzialgleichung“ und „Integralgleichung“ sind in ihren Bedeutungen abgehandelt, ebenso wie die Bedeutung der Variationsgleichungen, wovon unter VIII. gesprochen wurde. Über die Bedeutung der Kurve s. d. i. Art. Kurve. In den Aufgaben der Arithmetik und Algebra giebt es einen Abschnitt, der die sogen. Wortgleichungen behandelt; dies sind nämlich in Worten aufgestellte Probleme, welche mit Hülfe von G.en gelöst werden, bei denen es sich um sehr verschiedenerlei Sachverhalte handeln kann; es wird dabei stets irgend ein Zustand als der zu bestimmende oder als der hervorgehobene. Solche Wortgleichungen sind ein brauchbares Mittel zu Schärfung des Geistes bei Anwendung der Theorie der Algebra, gebührend streng genommen eben so wenig in die reine Algebra, wie die analytische Geometrie dazugehört. Bei der Lösung der Wortgleichungen sind zwei Arten erkennbar: der eine bildet zwei gleiche Ausdrücke irgend einer benannten Einheit, indem er die gesuchten Größen als eine Quantität der benannten Einheit auffaßt. Der zweite bildet diese gleichen Ausdrücke zusammen und führt zu dem Schluß, daß, wenn diese gleichbenannten Ausdrücke gleich sind, dies auch die sie angegebenden Quantitäten sein müssen, in das Gebiet der reinen Algebra übergeht, wo die letztere hierauf die Quantität der gesuchten Größe auffinden lehrt. Ob aber diese Lösung sich, weil sie durch die Algebra gefunden werden, reine Zahlwerthe ergeben, der Natur der Einheit entsprechen oder nicht, darum bedarf die Algebra selbst weiter nicht; nur so viel ist es überhaupt die einzigen Quantitäten sind, die die Aufgabe Genüge leisten können. Das

nden Quantitäten zu einem brauchbaren Resultat man wieder ein neuer Prozeß, der außerhalb der Arithmetik liegt, indem hierbei die Natur der Einheiten benannten Einheiten entscheidet, ob die gegebene Quantität, mit derselben kombiniert, eine neue Größe ist oder nicht. So kann eine algebraische Gleichung, die sich als positiver Bruch hindurch giebt, z. B. einer Frage nach einer Anzahl Personen, schon unauflösbar sein, während sie bei einer Frage nach dem vollkommen deutungsfähig ist. Ebenso kann negative Anzahl bei einer bestimmten Anzahl von einem bestimmten Richtung deutungsfähig sein, einer Frage nach Pfunden nicht. Das negative ist hier nur dann einer Geltungsfähig, wenn eine andere Einheit giebt, die mit der befragten Einheit in einem Kompenisationsverhältnis steht, wie z. B. wenn man die Meter nach einer bestimmten Richtung, die Meter nach der entgegengesetzten Richtung oder wie es z. B. Markt Vermögen und Markt Schulden sind. Ist daher nach Markt Vermögen gefragt, so bedeutet ein Resultat wie — 5 Markt Vermögen 5 Markt Schulden; umgekehrt wenn nach Markt Schulden gefragt wird, bedeutet — 5 Markt Schulden 5 Markt Vermögen, weil 5 Markt Vermögen 5 Markt Schulden zusammen Null geben oder sich aufheben. Wo keine solche Kompenationseinheit vorhanden ist, können negative Resultate keinen Sinn. Imaginäre Resultate haben bei keiner der benannten Einheiten eine Deutungsfähigkeit können nur dazu führen, anzugeben, inwiefern die Sache zu ändern sei, um der Wirklichkeit entsprechen zu können; sie zeigen, daß in der angegebenen Weise die Aufgabe nie in der Wirklichkeit vorgekommen sein, oder wenigstens, daß die Beobachtung, die zu der Aufgabe geführt hat, sehr ungenau war.

**gleichwerthig**, adj., find Ausdrücke, wenn die Einheit in dem einen so oft enthalten ist wie in dem andern.

**gleichwinkelig**, adj., franz. équianglo, engl. angular, heißt eine Figur, die gleiche Winkel hat. gleichseitige Dreieck ist auch gleichwinkelig; jede der Figur ist auch gleichwinkelig, aber nicht umgekehrt braucht eine gleichwinkelige Figur auch eine rechte zu sein.

**gleichzirkelhammer**, m., oder Spannhammer, *arteau m. à dresser*, engl. stretching-hammer (n.), zum Treiben hohler Blechgegenstände oder Hammer.

**leis** oder **Gleise**, n., 1. (Straßenb.) frz. trace, nière, f., engl. track, rat, trace, s., auch Spur, ist, die beiden paarweise mehr oder weniger entfernt, welche auf einer stark befahrenen Straße durch das Eindringen der Radselagen entstehen. Die Gleise in regelmäßigen Zeiträumen mit zerklüfteten Linien gut ausgefüllt u. durch Stampfen od. Walzen et werden. — 2. Frz. voie, f., engl. set of tracks, Art. Eisenbahn.

**leisbalken**, m. (Kriegsb.), heißen beim Kriegsbau diejenigen beiden Balken, welche in der Mitte rücken mit Gleichabstand gelegt werden. [Pta.]

**leiswalze**, f. (Straßenb.), f. d. Art. Chausseur- u. Straßenbau.

**leishammer**, m., f. Glanzhammer.

**leisbahn**, f., 1. frz. glissière, f., engl. slide bar, **Gleisbahn**, **Gleisbahn** n., f. d. Art. Gerad- ba. — 2. Franz. glissoire, f., engl. slide-way, schiefe Ebene zur Erleichterung für das Bewegen der Körper, f. auch Rutsche, Holzrutsche n.

**leisloß**, m., frz. glisseur, m., f. v. w. Schlitten ärmel.

**leischer**, m., im Allgemeinen jede größere An-

häufung von Eis auf Bergen über der sogenannten Schneelinie. Das Gletschereis zeigt eine andere Beschaffenheit als das gewöhnliche Wasser. Je nach der kleineren oder größeren Menge eingeschlossener Luft hat es weiße oder blaue Farbe. Bei letzterer ist auch Wasser im Eis enthalten. Ein aus Gletschereis gebauter Würfel wird oben undurchsichtig, sobald man ihn auf eine trockne Stelle bringt, während der untere, wasserablassende Theil durchsichtig ist. Die Gletscher speisen eine größere Anzahl von Flüssen, z. B. den Rhein, weshalb dieser, wie alle ähnlichen, im Sommer den höchsten, im Winter den niedrigsten Wasserstand hat. Die Ablation (s. d.) oder Abschmelzung der Gletscher tritt durch Einwirkung der Sonnenstrahlen u. des Regens ein. Die Größe derselben ist sehr verschieden. So kann an einem heißen Sommertag von der ganzen Oberfläche eines Gletschers eine Eisschicht von circa 0,025 m. Dicke abschmelzen. Die Gletscher und Gletscherbäche (s. d. Art. Gletscher) sind für die Flußläufe auch insofern von Bedeutung, als ihnen durch sie viele Gerölle, Felsblöcke, zum Theil halb verwittert, zugeführt werden. [s. W.]

**Gleid**, n. I. (Mathem.) franz. terme, m., engl. term, lat. terminus, eines analytischen Ausdrucks ist einer der durch Addition od. Subtraktion verbundenen Theile, aus denen der Ausdruck besteht. So spricht man von Gliedern einer Reihe und giebt dabei denselben mitunter eine gleichartige Bezeichnung, wie z. B.  $a_1, a_2, a_3, \dots$ , wo dann  $a_n$  das nte Glied u.  $n$  selbst der Index des nten Gliedes genannt wird. Über die Glieder einer Gleichung s. d. Art. Gleichung (zu Anfang). Bei einem Verhältniß heißt jede der mit einander verglichenen Größen ein Glied desselben: entsprechend enthält eine Proportion, da sie die Gleichstellung zweier gleichen Verhältnisse ist, auch 4 Glieder u. zwar unterscheidet man diese in äußere und innere (oder mittlere) Glieder (m. s. d. Art. Proportion). Über die Glieder einer und derselben Kurven- oder Flächenfamilie s. d. Art. Familie. — II. Franz. chaînon, m., maille, f., membre, m., engl. link, ital. anello, span. eslabon, einzelner Theil einer Kette, f. d. Art. Kette. — III. (Normenlehre.) frz. membre, article, m., moule, f., engl. limb, member, mould. Die Architektur soll bei Gestaltung ihrer Creirungnisse die Natur zwar nicht nachahmen, aber nachbilden, d. h. denselben Gang nehmen wie die Natur. Die Körper der uns umgebenden organischen Natur nun sind sämtlich aus Theilen zusammengesetzt, die durch Glieder, z. B. bei den Thieren durch Gelenke, verbunden sind, welche ihrer Funktion entsprechend gestaltet sind. Gleicherweise bestehen die Gebilde der Kunst aus Theilen, welche verschiedene Funktionen zu erfüllen haben, zu deren zweckmäßigster Erfüllung es sich empfiehlt, entweder für jeden einzelnen Theil einen besonderen Stoff zu wählen, oder doch, bei durchgängiger Anwendung desselben Stoffes, diesen für jeden Theil in besondere Formen zu bringen; so verfährt z. B. der einfachste Wassernapf in einem Theil, der die Flüssigkeit aufnimmt, und in andere Theile, auf denen er steht, bei denen man ihn ansieht u. c. Die einfachste Säule hat einen Theil, mit dem sie auf ihrer Unterlage aufliegt, einen Theil, der als eiaentliches Kraftgefäß zu betrachten ist, und einen Theil, mit welchem dieses Kraftgefäß die auf ihm ruhende Last aufnimmt. Wegen des Zusammenhanges der Funktionen müssen nun auch der Form nach diese Theile in analogen Zusammenhänge untereinander gebracht werden, wie die Theile eines organischen Körpers. Sie müssen als Glieder betrachtet werden, welche sich zu einem Organismus, einer Gliederung, verbinden. Deshalb nennt man denn auch jeden einzelnen dieser Theile, welche zwischen die, gewöhnlich in Gestalt von Gliedern dem Auge sich darbietenden Haupttheile verbindend, vermittelnd ein-

gelegt sind, dafern seine Längenrichtung über seine Höhe und Ausbreitung vorherrscht und er also nicht, wie

bindung architektonischer Gestaltungen, sondern als architektonischen Ganzen, eine Gliederung, trägt.

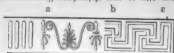


Fig. 1677.

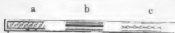


Fig. 1678.

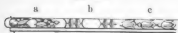


Fig. 1679.



Fig. 1680.



Fig. 1681.



Fig. 1682.



Fig. 1683.



Fig. 1684.

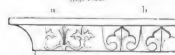


Fig. 1685.



Fig. 1686.



Fig. 1687.

etwa ein Konisol, als einzelner selbständiger Theil erscheint, ein Glied, die durch die Glieder erzeugte Ver-



Fig. 1688.



Fig. 1689.



Fig. 1690.



Fig. 1691.



Fig. 1692.



Fig. 1693.

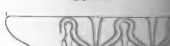


Fig. 1694.

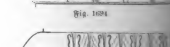


Fig. 1695.

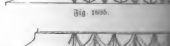


Fig. 1696.

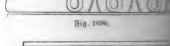


Fig. 1697.

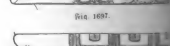


Fig. 1698.

engl. moulding. Die Glieder kann man A. Nach ihrer Richtung, d. h. nach der

**Hauptdimension.** 1. Laufende Glieder, d. h. horizontal erstreckende. 2. Steigende, d. h. solche, deren dimension schräg ansteigt. 3. Stehende, d. h. deren Hauptdimension lothrecht ist. Nach ihrer Bestimmung. a) Die gewöhnliche ist hier folgende: 1. Tragende; diese müssen in der Lage für überstehende Lasten auch in ihrem Ausdruck. Zu ihnen gehören: die verkehrt de Welle, Fig. 1693 und 1694, der Viertelstab, Fig. 1682, der aufrechte Echinus, Fig. 1683, die schräg gehende Platte u. 2. Stützende oder Fußglieder den Übergang von breiten Tragenden zu schmäler schon Getragenen. Dahin gehören: der Stab, Fig. 1680 u. 1681, die fallenden Karniese, Fig. 1695 u. 1696, die schräg eingehende Platte, nach oben offene Hohlkehle, Fig. 1690 u. 1691, u. 3. Bedeckende, bedeckende, schützende müssen abschließenden u. schützenden Charakter haben, vor Wasser schützen und einen ruhigen Übergang zur Luft bilden. Der steigende Stab, Fig. 1692, die nach unten offene Hohlkehle, u. Jachen u. gehören dazu. 4. Säumende oder Enden haben bloß den Zweck, eine angenehme und Schattenwirkung zu erzielen, und ihre Wahl nur vom Geschmack des Architekten abhängig. verbindende sind solche, welche, ohne eine besondere Anweisung zu enthalten, einen vorstehenden Theil mit einem rückliegenden auf angelegte Weise verbinden sollen. Ist der Abstand klein, trägt eine schräge Fläche, ein Anlauf, Ablauf, s. d. Art., oder ein Viertelstab, Karnies u.; bei größerem Abstand muß man mehrere verbinden. 6. Trennend; dazu gehören: Plättchen, Fig. 1678, Stäbchen, Fig. 1679, Fugen, Einschnitt, Einziehung u. b) Eine weitere Einteilung dürfte folgende sein: 1. Neutrale, die entweder ein Getragenes oder eine Grundbedeckung ohne ausgeprägte Kraftentwidelung, darstellt; dazu ist bloß die Platte, Fig. 1677, ganz geeignet; alle Verzierungen müssen vollkommene Neutralität oben und unten zeigen. 2. Zusammenfassende Glieder. Leises Zusammenfassen von Kraft mit Widerstand gegen Trennung drückt zunächst Plättchen, Band, aus, Fig. 1678; etwaige Verzierungen sind nach oben und unten neutral, in der Einrichtung aktiv zu halten. Eine sehr zarte Verbindung und Umrahmung wird durch den Rundstab, Fig. 1679, ausgedrückt und durch seine Verzierungen noch mehr hervorgehoben. Ein energischeres Zusammenfassen drückt der starke Rundstab, Pfeiler, Fig. 1680 u. 1681, aus. Verzierung nach oben und unten neutral, in der Längsrichtung aktiv. 3. Aufnehmende Glieder. Eine einseitig geöffnete Umfassung, Aufnahme einer Last oder Kraftwirkung von der eitesten ausladenden Seite her, drückt der Viertelstab, Fig. 1682. Die Verzierung ist von der aufnehmenden Seite her abzuleiten. Aufnahme verbunden zusammenhalten drückt der Echinus, Fig. 1683 u. 1684, aus; die Verzierung ähnlich wie beim Rundstab, aber nur bei Lastaufnahme von oben her vordringend. 4. Ausgebende, mittheilende Glieder. Kraftmittheilung geschieht natürlich nach der am weitesten ausladenden Seite hin, also z. B. Fig. 1685 nur oben (Kraftmittheilung), bei der verkehrt gestellte Hohlkehle, dem Anlauf, s. d., nur nach unten (Lastmittheilung), bei Fig. 1686 u. 1687 gleichmäßig nach oben und unten, bei Fig. 1688 u. 1689 mehr nach oben als unten (also mehr Kraftmittheilung als Lastmittheilung), bei Fig. 1690 u. 1691 mehr nach unten als oben. Die Verzierung hat die Richtung nach der am weitesten Ausladung hin. 5. Aufnehmende und mittheilende Glieder. Von der Mitte aus nach unten aufnehmend, nach oben ausgehend, also Zerstreung des aufgenommenen nach oben ausdrückend der stehende Stab, Fig. 1692; von oben aufnehmend, von unten mittheilend, also zwei gegen einander ankämpfende

Kraftrichtungen, passender Übergang vom Tragenden zum Getragenen, Fig. 1693 u. 1694. Die Verzierung ist neutral oder nimmt die Richtung an, welche dem mit größerem Radius gezogenen Theil des Profils entspricht, gewöhnlich dem konvergen Theil, der häufig wie in Fig. 1694 echinusförmig, also auf ein Zusammenhalten deutend, gebildet wird. Zerstreung des aufgenommenen, z. B. der aufgenommenen Last, nach unten drückt die Sturzrinne, Fig. 1695, aus. Fig. 1696 aber, die Glodenleiste, drückt einen Kampf zwischen einer von unten kommenden Kraft und einer von oben mitgetheilten Last aus. 6. Zum Ausdruck des aufgehobenen Gleichgewichts zwischen Last und Kraft, wobei man natürlich stets nur die Kraft im Ueberschuß darstellen darf, dienen der Überschlager, Fig. 1697, als Ueberschreibung von Fig. 1685, und der Überschlagerkarnies, Fig. 1698, als Ausdruck eines über die Aufnahme vorherrschenden Ausgebens.

**C. Nach ihrem Auftreten.** 1. Selbständige, die man ohne Begleitung anderer anwenden kann. Dahin gehören die verkehrten Karniese, Überschlager, Rundstab, Viertelstab, Platte u. 2. Unselbständige, die ohne ein anderes nicht bestehen können, z. B. die Karniese, die Hohlkehlen, Anlauf, Ablauf u. 3. Anhängende, die zu letztern als Vervollständigung gebraucht, z. B. Plättchen und Stäbchen.

**D. Nach der Lage ihres Profils.** 1. Aufrechte, z. B. die Platte, das Band, der Rundstab, die stehende Hohlkehle, Fig. 1686, und andere, welche oben u. unten gleiche Ausladung haben. 2. Eingehende, d. h. unten am meisten ausladende, z. B. die liegende Schmiede, der Anlauf, die nach oben offene Hohlkehle, kurz alle Fußglieder. 3. Ausgehende oder Kragglieder, d. h. oben am meisten ausladende, z. B. die steigenden Karniese, Viertelstäbe, Ablauf u.

**E. Nach der Gestalt ihres Profils.** 1. Geradlinige. a) Fig. 1677, Platte, franz. *carreau*, engl. *plate*, ital. *lamina*, span. *losa*, meist Seite eines rechtwinkligen Prismas, in lothrechter Stellung oder doch sehr wenig anlaufend oder überhängend. Tritt sie nur wenig vor, wie z. B. die Streifen eines Architravs, so heißt sie Band, Bort, Bund, franz. *plate-bande*, engl. *band*, span. *faja*, benda, lat. *fascia*, *taenia*; vergl. die betr. Artikel. Unter dem Fuß einer Säule od. dgl. wird sie zum Plinthus, franz. *plinthe*, engl. *plinth*, lat. *plinthus*; fragt sie weit aus, so wird sie meist unten mit einer Wassernase versehen und heißt dann hängende Platte, Kranzleiste, Hängeplatte, frz. *larmier*, *mouchette*, *couronne*, engl. *dripstone*, lat. *corona*. b) Plättchen, kleine Platte, Fig. 1678, franz. *cadette*, *bandelette*, engl. *little plate*. Wenn sie als selbstständiges Glied auftritt, heißt sie Riemen, Band, frz. *réglot*, *listel*, engl. *list*, *label*, ital. *listello*, bei wenig Ausladung Steg, franz. *filet*, engl. *fillet*; wenn sie aber als Anhängsel oder als Einfassung eines Rundstäbchens, Ablaufs, Anlaufs, einer steigenden Welle od. dergl. auftritt, heißt sie Saum, franz. *ceinture*, ital. *cimbria*, das von ihr eingefasste G. heißt dann gebunden, engl. *filleted*, s. d. betr. Art. c) Schrägplatte, Schmiede, franz. *biseau*, engl. *bevel*; wenn die größere Ausladung unten ist, heißt sie Wasserschlager, Abwässerung, engl. *slope*, *weathering*; ist die größte Ausladung oben, so heißt sie Kragsschmiede, frz. *chamtrain*, engl. *chamfer*. Tritt sie bloß als Abtattung eines rechtwinkligen Körpers auf, so heißt sie Fase, frz. *face*, engl. *face*, cant. 2. Konverge Glieder. a) Rundstäbchen, Rinden, Reif, Fig. 1679, franz. *baguette*, *anneau*, *annelet*, engl. *bead*, *roundel*, *reed*, ital. *annulo*, lat. *astragalus*. b) Rundstab, Pfeiler, Fig. 1680 u. 1681, franz. *bâton*, *bosel*, *tore*, *boudin*, engl. *tore*, *bowtell*, ital. *bastone*, *toro*, lat. *torus*, *spira*. c) Übertragender Viertelstab, Fig. 1682, franz. *quart de rond renversé*, cimaise tor-



caue; der nach unten am meisten ausladende Viertelstab, frz. quart de rond droit, kommt nur selten vor. d) Weicher Viertelstab, Polster, Echinus, lesbischer Rundstab, franz. ove, échine, astragale lesbien, Fig. 1683. e) Gedrückter Bühl, Wulst, frz. bâton lesbien, tore, Fig. 1684. 3. Konkave Glieder. a) Kehle, Hohlleiste, franz. cimaise dorique, cavet, renversé, Fig. 1685; auch Ablauf, franz. congé, congé d'en haut genannt. b) Ansteigende Kehle, umgekehrt wie Fig. 1685, frz. cavet droit, auch Anlauf, frz. escape, congé d'en bas genannt. c) Stehende Hohlkehle, Einziehung, Halskehle, frz. gorge, Fig. 1686 u. 1687. d) Stotie, überhängende Einziehung, franz. scotie, rond creux, gr. σκότης, Fig. 1688 u. 1689. e) Ansteigende Einziehung, Trochilus, Fig. 1690 u. 1691. franz. trochile, nacelle, gr. τροχίλον. 4. Konvexe Glieder, Karniese, Wellen, franz. onde, cimaise, lat. unda, lysis. a) Steigende Welle, Sima, stehender Karnies, Kinnleiste, franz. cimaise droite, gueule droite, doucine, engl. sima, reversed ogee, ital. cimasa, gola diritta, gola maggiore, lat. cyma recta, griech. κυματιον, Fig. 1692, kann auch zum Überschlagkarnies, Kymation, Fig. 1698, werden. b) Verkehrt steigende Welle, lesbische Welle, Kehlstoß, Kehlleiste, Fig. 1693 u. 1694, frz. talon, gueule renversée, cymaise lesbienne, engl. ogee, ital. golattina, gola torta, lat. cymatium lesbium, cima reversa. c) Fallende Welle, Sturzrinne, frz. gueule rampante, cymaise rampante, engl. rampant cyma, Fig. 1695. d) Verkehrt fallende Welle, Glodenleiste, frz. talon rampant, cymaise renversée rampante, engl. rampant ogee, bell-shaped mould, Fig. 1696.

F. Die besprochenen Glieder werden vielfach noch mit Verzierungen besetzt u. heißen dann besetzte Glieder, franz. moule ornée, engl. ornated mould, zum Unterschied vom glatten, schlichten Glied, franz. moule lisse, engl. plain mould. Über die meisten dieser Besetzungen handeln einzelne Art.; wie z. B. à la grecque, Ballenblume, Beule, Catshead, Blätterstab, Anthemion, Eierstab etc. Hier seien nur folgende erwähnt, die in beistehenden Figuren vorkommen; Fig. 1677. a) à la grecque, Labrynth oder Irrweg, franz. guillochis; b) Anthemion; c) Pfeifen; — Fig. 1678. a) Einfacher Zopf, frz. entrelac simple; b) Länglinien; c) Rosenfranz, frz. chapelet de grains; — Fig. 1679. a) Fruchtstirn, franz. fruits; b) Perlstab, mit Oliven und Schellen, franz. chapelet à olives et grelots oder à pirouettes; c) Lorbeerbüschel, franz. bouquets de laurier; — Fig. 1680. a) Dreifacher Zopf, frz. entrelac triple; b) Lorbeerblätter und Bänder, frz. rubans et feuilles de laurier; — Fig. 1681. a) Stäbe u. Bänder, Listorenbüschel, franz. rubans et perches, faisceaux de licteur, lat. fasces; b) besetzte Bänder, frz. rubans bordés, engl. twisted panel; — Fig. 1682. a) Spikes Dreiblatt, franz. trefle aigu; b) Bandzug, mit Dreiblättern und Vierblättern, franz. rubans entrelacés avec trèfles et quatrefeuilles; — Fig. 1683. Eierstab, frz. oves; — Fig. 1684. a) Wasserblätter u. Acanthusblätter, frz. feuilles d'eau et d'acanthé; b) Blätter und Beulen, franz. godrons et feuilles; — Fig. 1685. a) Anthemion; b) erdichtete Blätter, franz. feuilles imaginaires; — Fig. 1686. a) Rosen u. Doppelkelche, frz. roses et doubles godets; b) Spiegel u. Doppelkelche, frz. miroirs et doubles godets. — Fig. 1687. Blumenstengel, frz. tiges. — Fig. 1688. Lilien, franz. fleurs de lis. — Fig. 1689. Rankenstab, frz. perche à ramages, feuillage enrouillé. — Fig. 1690. Hohlspiegel, frz. miroirs creux. — Fig. 1691. Vierblätter, frz. quatrefeuilles. — Fig. 1692. Palmettenreihe. — Fig. 1693. Kleezug, franz. rais de trèfle. — Fig. 1694. Herzblatt, mit Pfeilen oder Schlangenzungen, franz. rais de coeurs à dards. — Fig. 1695. Wasserblätter, franz. feuilles d'eau. — Fig. 1696. Eisteifblätter, engl. stiff-leaf.

## Gliederbremse, f., j. Bremse

**Gliederung**, f., 1. f. v. w. Gliedergruppe, moulure, f., engl. moulding. j. d. Art. die. 2. Frz. modénature, modinature, engl. member, die Abmessung und Abwägung der Glieder bei der Verfertigung einer Verzierung, auch wol die Abwägung der gegenseitigen Verhältnisse zwischen den Gliedern einer Baugruppe oder eines Baugerippes.

**Glimmer**, m., frz. mica, m., engl. mica (Mineral.), kommt als wesentlicher Gemengtheil in manchen ältern plutonischen Gesteinen vor (z. B. Gneis, Glimmerschiefer); vgl. auch Baustein. Er erscheint am häufigsten in geschobenen, d. h. in Säulen von höchster Dünne, so daß sie bloß zu scheinen, mit Winkeln von 120 und 60 Grad, wöhnlich an den scharfen Seiten schwächer oder abgestumpft. Säulenförmige Zusammenhänge solcher Glimmerkristalle finden sich im Ural u. 30 cm. Stärke. Außerdem kommt das Mineral in größeren und kleineren dünnen Blättern (Glimmerschuppen, bis zu 120,000 auf einen cm. im Durchmesser) vor, in großblättrigen, sowie in strahligen und körnigen Partien. Der nur selten wahrnehmbare Kristall ist muschelig. Er ist durch Kalispath, Natriumgips, Gips, Gips. In dünnen Blättchen elastisch, zerbricht in verschiedensten Farben, aber stets metallisch. Manche Glimmerarten schmelzen schon in der Flamme und färben die Flamme purpurroth. Vor dem Lötlöth verhalten sich die verschiedenen Glimmerarten verschieden. Einachsige Glimmerarten geben mit stark von Eisen gefärbte Gläser. Epidolith (Lepidolith) schmilzt sehr leicht zur blasigen, perlartigen Masse.

Arten sind: Uranglimmer, Kupferglimmer, Eisen- und Kupferglimmer, Kaliglimmer, Talkerdeglimmer; die letzteren sind die wichtigsten unter diesen Arten sind:

	Kaligl.	Eithiongl.	Tallerdegl.
Eisenoxyd . . .	8,65	—	10,38
Fluoräure . . .	1,12	5,069	—
Kali . . .	8,39	6,903	8,58
Kieselerde . . .	46,10	52,254	42,12
Manganoxyd . . .	1,40	3,663	9,36
Tallerde . . .	—	—	16,15
Thonerde . . .	31,60	28,345	12,83
Wasser . . .	1,00	Spur	1,07

G. erhält oft, seines erzartigen Aussehens wegen, den Namen Ragnegold und Ragnesilber. Er wird verschiedenartig benutzt. Zerstoßen benutzt man ihn als Streusand (Glimmersand, Gold- und Silbersand), wie zur Bronzierung; der farblose wird auch als Glas, Frauenglas oder Moslauer Glas genannt, zu Belegung von Holzarbeiten, zu Laternen, zu Blättern und Fenster Scheiben verwendet, wie in Schiffen u. Kasematten, sowie in Eisenwerkzeugen, da er bei Erschütterung durch Schüsse, sowie bei prallen von Eisenstücken, weit mehr Widerstand als Glas, auch der Einwirkung gasförmiger Dämpfe widersteht, ferner zu Cylindern für Gas- u. Wasserpumpen, zu Aufsätzen über Kronleuchten in Kirchen, um die offenen Flammen zu verdecken und zu abzuhalten, zu Lampenschirmen, welche aus Glimmer mit einem Aufsatze aus Glimmer hergestellt sind. Auch Brillen für Feuerarbeiter, Bergleute, Schläger hat man aus blau gefärbtem oder aus farbtem Glimmer hergestellt. Das Färben des Glimmers wird mit transparenten Anilinfarben bewerkstelligt.

**Glimmerschiefer**, m., frz. schiste micacée, m. schistoïde, engl. micaceous schist, unterscheidet sich nur durch seine größere Glimmermischung und sein schieferiges Gefüge vom Gneis, dem er häufig zugleich auftritt. Seine Hauptbestandtheile sind Quarz und Glimmer, Gefüge gerade, wellenförmig. Die Farbe des darin enthaltenen



ist gelblich und grünlichgrau, des Quarzes grau feinförnig. Der G. lagert auf Granit, Gneiß, Schiefer etc., geht in Chlorid und Hornblende über; ohne Feldspath, so ist er tauglich zu Gesteinsteinen, Kalksteinen. Er verwittert leicht, besonders wenn er viel Glimmer enthält, und geht dann in einen für Holz sehr fruchtbaren Thonboden über; er wird hier und da zu Dachdeckung gebraucht, steht aber auf Schiefer bei weitem nach.

**Globe**, m., frz. die Kugel, Erdkugel, der Reichsapfel.

**Globen**, m., s. v. w. Angelhaken, s. Angel.

**Glocke**, f., l. frz. cloche, campana, f., engl. bell, u. span. campana, lat. signum, campana, cloca, tintinnabulum. Die Glocken, deren Erfindung gewöhnlich dem Bischof Paulinus von Nola in Spanien zuschreibt, waren nicht vor dem 6. Jahrhundert in kirchlichem Gebrauch, erst im 9. Jahrhundert hehrliches Werkzeug des Ritus; bis dahin waren sie aus Blech zusammengeklüftet (vasa producta), selten aus Bronze gegossen (vasa fusilia). Paroch gestimmte Glocken kommen seit dem 13. Jahrhundert vor. Rituell unterscheidet man die Glocken in 3. B. Morgenglocke, franz. coquée, Chorklocken od. Messglocke, engl. sancte-bell, mass-bell, gl. saunce, saeringe, Beiglocke, span. segund. Näheres s. in M. M. a. W. Man theilt die Glocke in drei Theile, in den Glockenring, Kranz, Schlagring, franz. bélière, f., engl. ring, der obere Theil der Glocke, an welchen der Klöppel, lat. battant, engl. clapper, schlägt; die Schweifung, mittlere eingebogene Theil, u. die Haube, welche die Schweifung als eine hohle Halbkugel bedeckt, und welcher die Hentel oder Ohre sich befinden, die mit dem Glockenjoch (s. d.) durch starke eiserne Bänder und außen vereinigt an dasselbe angehängt sind. Das Glockenjoch bewegt sich mittels einer Welle in den Lagern des Glockenstuhls. Die sechs Hentel sind kreisförmig um einen siebenten, der sich im Mittelpunkte der Haube befindet. Das Eisen, an welchem der Klöppel mit einem Riemen hängt, geht durch die Haube zwischen den Henteln durch das Joch hindurch, wo es mit einer Schraube befestigt ist. — v. w. Kern od. Kelsche eines Capitäls (s. d.), besonders in römischen (s. d.); vergl. d. Art. Capitälkrumpf.

**Glockencapital**, n., s. d. Art. Capital.

**Glockengalgen**, m., frz. potence f. de cloche, höchste Form des Glockenstuhls (s. d.), besteht aus einer Säule mit einseitigem Querholz.

**Glockengalerie**, f., engl. ringing-loft, Raum zwischen dem Portal zwischen den zwei Westthürmen, wo oft Glocken hängen.

**Glockengiebel**, m., franz. cloche-arcade, ba- timent, f., engl. bell-gable, bell-cot, offener Bogen, eines Dachreiters auf die Giebelmauer gesetzt und zum Aufhängen der Glocken dienend.

**Glockengut**, n., Glockenspeise, f., Glockenmetall, n., Glockenrain, m., bronze f. à cloches, engl. bell-metal, eine Legung von verschiedener Mischung, doch meist aus unge- fähr 5 Thln. Kupfer u. 1 Thl. Zinn, aus etwas Zink, Zinn oder Blei, oft auch aus Silber bestehend.

**Glockenhans**, n., Glockenstube, f., s. Glockenthurm.

**Glockenjoch**, n., auch Glockenbalken, Glockenholm, Glockenwelle, f., Glockenwolf, m., frz. hune, f., engl. arbour, beam, span. brazo, starres Holz, welches in Zapfenlagern geht, um die Glocke zu tragen; besteht gewöhnlich aus mehreren, durch starke Zugbänder zu einem Stück vereinigten eichenen Balken.

**Glockenklöppel**, m., frz. battant, batail, m., engl. clapper, ital. battaglio, span. lengua, batajo, wird aus geschmiedetem Eisen gefertigt, und zwar meist so, daß seine Schwere auf jeden Centner der Glocke etwa 4 Pfd. beträgt.

**Glockenleiste**, f., s. d. Art. Glied und Fig. 1696.

**Glockenschwengel**, m., frz. fléau m. de cloche, engl. lever to the bell, das an der unteren Seite des Glockenjochs quer befestigte Holz, an dessen Ende sich das Glockenseil, franz. corde, raban, engl. bell-rope, span. cuerda, befindet, um die Glocke durch Ziehen in Bewegung zu setzen. Wird die Glocke getreten, so sind zwei od. vier kurze starke Bohlen oberhalb am Glocken- joch angebracht. Wo die Seile durch eine Balkenlage gehen, mache man die dafür bestimmten Öffnungen mindestens 60 cm. lang und etwas breiter, als es die Stärke des Seiles erfordert, und bringe an beiden Seiten zwei polirte, leicht drehbare Holzwellen an, da- mit das Seil beim Auf- und Abziehen nicht leide.

**Glockenspiel**, n., frz. carillon, m., engl. chime; sie kommen seit der Mitte des 15. Jahrhunderts bei den Christen, bei den Muhamedanern viel früher vor. Näheres s. in M. M. a. W.

**Glockenthurm**, m., franz. clocher, beffroy, m., campanille, f., engl. bell-tower, steeple, belfry, ital. campanile, span. campanario, crochel, lat. turris campanaria, campanile, clocarium, nolarium, clo- querium. Glockenthürme wurden wol zuerst im 6. Jahrhundert in Italien angewendet; sie erhoben sich als isolirte Bauten von runder oder vierediger Grund- form neben den bischöflichen Basiliken, zu deren Aus- zeichnung sie anfänglich bestimmt gewesen zu sein scheinen (s. darüber d. Art. Thurm); später brachte man sie auch neben anderen Kirchen, und zwar meist auf der Westseite, an. Hierzu kam häufig noch das Chorglockenthürmchen, franz. touret de la sainte clochette, engl. sancte-bell-turret, in Gestalt eines Dachreiters, einer Laterne, auf dem Dach des hohen Chors. Kleine Kirchen haben auch wol bloß ein kleines, meist als Dachreiter geformtes Glockenthürm- chen, franz. tourette de cloche, campanille, f., engl. bell-turret. Außer den zu Kirchen gehörigen Glocken- thürmen errichtete man seit Anfang des 14. Jahrhun- derts auch solche auf Rathhäusern, Thoren etc. (vergl. d. Art. Belfroy), welche zugleich als Wirththürme dien- ten, und welche die Bürger- od. Bannglocke, lat. cam- pana bannalis, enthielten. Zum Aufhängen der Glocken dient der von Eisen oder Holz konstruirte Glockenstuhl, franz. clocheton, cage m. de clocher, beffroy, engl. bell-framing, belfry, ital. armadura, span. armazon, der in der einfachsten Form als Glocken- galgen, span. quindaste, nur aus zwei Lang- und zwei Querschwellen, mit zwei Säulen u. den nöthigen Streben, meist aber aus zwei vollständigen, durch Schwellen u. Säulen gebildeten Wänden besteht, welche mit Bändern, Schwingstreben u. dem nöthigen Eisen- werk nach allen Richtungen gehörig verbunden sind; jedoch darf der Glockenstuhl das Mauerwerk nicht be- rühren, damit dieses durch die beim Läuten hervor- gebrachte Schwingung nicht erschüttert wird, sondern er steht mit einer besond. Verschwellung, frz. chaise, auf dem Gebälk der Glockenstube, franz. clochard, m.

Sehr gut ist es, in den Unterseiten der Schwellen so- wol als in den Oberseiten der Balken einander ent- sprechende, beinahe halbkugelförmige Vertiefungen mit entsprechenden Bodenbeschlägen anzubringen, und da- zwischen eiserne Kugeln zu legen, so zwar, daß dieselben in ihren Boden sowol als auch die Schwellen auf den Balken Luft haben, damit die durch das Läuten hervor- gebrachte Erschütterung des Glockenstuhls sich dem Mauerwerk möglichst wenig mittheilt; bei sehr hohen Thürmen führt man die Wände des Glockenstuhls oft selbstständig durch mehrere Geschosse hinab, ehe man sie auf eine in die Thurmmauern befestigte Balkenlage auslegt. Durch das Beiern (s. d.) kann man die Er- schütterung bedeutend vermindern. Auf den Säulen

**Glockenklöppel**, m., frz. battant, batail, m., engl. clapper, ital. battaglio, span. lengua, batajo, wird aus geschmiedetem Eisen gefertigt, und zwar meist so, daß seine Schwere auf jeden Centner der Glocke etwa 4 Pfd. beträgt.

**Glockenleiste**, f., s. d. Art. Glied und Fig. 1696.

**Glockenschwengel**, m., frz. fléau m. de cloche, engl. lever to the bell, das an der unteren Seite des Glockenjochs quer befestigte Holz, an dessen Ende sich das Glockenseil, franz. corde, raban, engl. bell-rope, span. cuerda, befindet, um die Glocke durch Ziehen in Bewegung zu setzen. Wird die Glocke getreten, so sind zwei od. vier kurze starke Bohlen oberhalb am Glocken- joch angebracht. Wo die Seile durch eine Balkenlage gehen, mache man die dafür bestimmten Öffnungen mindestens 60 cm. lang und etwas breiter, als es die Stärke des Seiles erfordert, und bringe an beiden Seiten zwei polirte, leicht drehbare Holzwellen an, da- mit das Seil beim Auf- und Abziehen nicht leide.

**Glockenspiel**, n., frz. carillon, m., engl. chime; sie kommen seit der Mitte des 15. Jahrhunderts bei den Christen, bei den Muhamedanern viel früher vor. Näheres s. in M. M. a. W.

**Glockenthurm**, m., franz. clocher, beffroy, m., campanille, f., engl. bell-tower, steeple, belfry, ital. campanile, span. campanario, crochel, lat. turris campanaria, campanile, clocarium, nolarium, clo- querium. Glockenthürme wurden wol zuerst im 6. Jahrhundert in Italien angewendet; sie erhoben sich als isolirte Bauten von runder oder vierediger Grund- form neben den bischöflichen Basiliken, zu deren Aus- zeichnung sie anfänglich bestimmt gewesen zu sein scheinen (s. darüber d. Art. Thurm); später brachte man sie auch neben anderen Kirchen, und zwar meist auf der Westseite, an. Hierzu kam häufig noch das Chorglockenthürmchen, franz. touret de la sainte clochette, engl. sancte-bell-turret, in Gestalt eines Dachreiters, einer Laterne, auf dem Dach des hohen Chors. Kleine Kirchen haben auch wol bloß ein kleines, meist als Dachreiter geformtes Glockenthürm- chen, franz. tourette de cloche, campanille, f., engl. bell-turret. Außer den zu Kirchen gehörigen Glocken- thürmen errichtete man seit Anfang des 14. Jahrhun- derts auch solche auf Rathhäusern, Thoren etc. (vergl. d. Art. Belfroy), welche zugleich als Wirththürme dien- ten, und welche die Bürger- od. Bannglocke, lat. cam- pana bannalis, enthielten. Zum Aufhängen der Glocken dient der von Eisen oder Holz konstruirte Glockenstuhl, franz. clocheton, cage m. de clocher, beffroy, engl. bell-framing, belfry, ital. armadura, span. armazon, der in der einfachsten Form als Glocken- galgen, span. quindaste, nur aus zwei Lang- und zwei Querschwellen, mit zwei Säulen u. den nöthigen Streben, meist aber aus zwei vollständigen, durch Schwellen u. Säulen gebildeten Wänden besteht, welche mit Bändern, Schwingstreben u. dem nöthigen Eisen- werk nach allen Richtungen gehörig verbunden sind; jedoch darf der Glockenstuhl das Mauerwerk nicht be- rühren, damit dieses durch die beim Läuten hervor- gebrachte Schwingung nicht erschüttert wird, sondern er steht mit einer besond. Verschwellung, frz. chaise, auf dem Gebälk der Glockenstube, franz. clochard, m.

Sehr gut ist es, in den Unterseiten der Schwellen so- wol als in den Oberseiten der Balken einander ent- sprechende, beinahe halbkugelförmige Vertiefungen mit entsprechenden Bodenbeschlägen anzubringen, und da- zwischen eiserne Kugeln zu legen, so zwar, daß dieselben in ihren Boden sowol als auch die Schwellen auf den Balken Luft haben, damit die durch das Läuten hervor- gebrachte Erschütterung des Glockenstuhls sich dem Mauerwerk möglichst wenig mittheilt; bei sehr hohen Thürmen führt man die Wände des Glockenstuhls oft selbstständig durch mehrere Geschosse hinab, ehe man sie auf eine in die Thurmmauern befestigte Balkenlage auslegt. Durch das Beiern (s. d.) kann man die Er- schütterung bedeutend vermindern. Auf den Säulen

des Glockenstuhls ruhen Holme mit Zapfenlagern für das Glockenloch (s. d.). Neuerdings fertigt man auch Glockenstühle ganz aus Eisen. Die Glockenstube muß möglichst nach allen Seiten Gelegenheit zu Verbreitung des Schalles bieten; s. d. Art. Schallloch.

**Gloire f. de Dieu**, franz., s. Letzner.

**Gloje**, Glojtrung, f., s. Böschung.

**Glorie**, f., 1. frz. auréole, gloire, f., engl. glory, beams, lat. gloria, aureola, bei Darstellungen Christi, der verkörperten Maria, der Hostie, Gottes selbst, des heiligen Geistes, des Weibes aus der Offenbarung, des Engels am Grabe (Matth. XVIII, 3) u., der um den ganzen Körper sich ergießende, beim Kopf am stärksten erscheinende Strahlenglanz. Vergl. den Art. Nimbus und Mandorla. — 2. Die Darstellung des offenen Himmels mit Heiligen, Engeln u. s. w.

**Glucino**, f., frz., engl. glucina, s. Glycinerde.

**Glücksgöttin**, f., s. Fortuna.

**Glückshaken**, m., Grifshak, m., franz. repeteur, m., caracole, f., engl. finger-grip, catch, Instrument zum Greifen u. Herausheben gebrochener Bohrstangen, s. d. Art. Verabohrer.

**Glücksrad**, n., frz. roue f. symbolique de fortune, engl. wheel of providence, lat. rota fortunae, rota fatalis. Rad, an dessen Speichen od. Felgen auf der einen Seite Figuren hinaufklimmen, auf der andern herabstürzen; symbolisirt den Wechsel des menschlichen Lebens u. diente häufig zu Verzierung der Radfenster.

**Glue**, s., engl., der Leim, joiner's glue, Tischlerleim.

**Glue-marine, colle-marine**, f., frz., Schiffsleim.

**Glühe**, f., Glühfeuer, n. (Metallarb.), frz. braiso, f., feu m. de chaude, engl. glow-fire, Ausglühvorrichtung für Messing und Kupfer in Blech- u. Drahtform. Heerd mit einem Rost aus einzelnen eisernen Stäben (Glühbalken). Man legt die Bleche od. Drähte stoßweise auf den Rost und unterhält unter ihm lebhaftes Feuer.

**glühen**, trj. 3., frz. chauffer, donner la chaude (au fer etc.), vergl. to glow, s. d. Art. abglühen, anlassen, ausglühen, Blech, Eisen; schmieden, Draht u.

**Glühofen**, m., 1. in Münzen; derselbe ist ähnlich der Glühe, es liegt jedoch hier über dem ersten Rost noch ein zweiter, worauf beim Ausglühen die Glühpfanne, ein eiserner Kasten mit Gold oder Silber, gestellt wird; auf dem untern Rost wird das Feuer angemacht. — 2. (Hammerw.) franz. chaufferie, f., engl. heating-furnace, Ofen, worin das Eisen zum Aus Schmieden erwärmt wird. — 3. (Blechf.) franz. four à decaper, engl. scaling-furnace, Ofen zum Glühen der für die Weißblechfabrikation gebeizten Bleche.

**Glühsand**, m. (Mineral.), strengflüssiger Sandstein, gut zum Ofenbau.

**Glühspan**, m., frz. écailles, f. pl., battiture f. de fer, engl. scales, pl., auch Schmiedefinter, s. v. w. Eisenhammerschlag, s. d.

**Glühstahl**, m., Stahl, welcher durch Glühen des Gußstahls erzeugt ist.

**Glühwachs**, n., frz. cire f. à dorer, engl. gilder's wax, dient, um vergoldeten Gegenständen eine lebhaft glänzende Farbe zu ertheilen; besteht aus 12 Thln. gelbem Wachs, 4 Thln. Grünspan, 4 Thln. weißem Vitriol, 2 Thln. Kupferwasser,  $\frac{1}{2}$  Thl. Borax, 6 Thln. Röhbelstein,  $2\frac{1}{2}$  Thln. Kupferasche und  $\frac{1}{4}$  Thl. Caput mortuum. Das Wachs wird zerlassen u. die anderen Substanzen zugelegt. Eine andere gut erprobte Mischung ist folgende; Man schmilzt 6 Thle. Wachs und setzt nach und nach ein feingepulvertes Gemenge v. 3 Thln. Zinkvitriol,  $1\frac{1}{2}$  Thln. Kupferoxyd (Kupferasche),  $\frac{1}{2}$  Thl. Borax, 3 Thln. Eisenoxyd und 1 Thl. Eisenvitriol unter stetem Umrühren der Masse zu. Die haltete Masse formt man in kleine Stangen und

bewahrt sie zur Verwendung auf. Um nun einen goldeten Gegenstand die gewünschte Goldfarbe zu ertheilen, schmilzt man das Glühwachs in einem Gefäß und trägt es mit einem Pinsel möglichst gleichmäßig auf den Gegenstand auf; dann brennt man das Wachs über einem Kohlenbeden vom Gegenstand ab, wäscht das heiße Metall in Wasser u. bürstet es tüchtig mit einem weichen Lappen ab.

**Gluten**, m., franz., das Gluten, der Kleber, auch Zeim, bes. der mineralische Kitt, der verharzt, wie bei gemengten Gebirgsarten (Granit, Sandstein) die einzelnen Bestandtheile miteinander verbindet.

**Glutinant**, m., franz., s. Bindemittel.

**Glycerin**, n., Ölöl, n., frz. glycérine, l. l., lichter Bestandtheil aller natürlichen Fette. Bei Verseifung der Fette erhält man es als eine ölige, weißliche, in Wasser lösliche, farb- und geruchlose Flüssigkeit, die u. a. mit Wasser und Weingeist in allen Verhältnissen löslich, in Aether unlöslich ist. Wegen seiner physikalischen Eigenschaften, zufolge deren das Glycerin in der Natur zwischen fetten u. wässrigen Flüssigkeiten steht, findet es mannichfaltige Anwendung. So wird es u. a. zum Geschieblichmachen von Maschinenteilen verwendet. Es verträgt starke Kälte, ohne zu erstarren, wird daher in neuerer Zeit zum Füllen der Gläser angewendet; auch findet es wegen seiner klaren, doch meist eigentlich fettigen Beschaffenheit zu dem moist-colours Anwendung. [Schw.]

**Glycinerde**, f., s. Beryllerde.

**Glycium**, n., s. Beryllium.

**Glyphe**, f., 1. frz. gliphe, m., engl. glypt., γλυφῆς, Schlip, Vertiefung, kleiner Kanal, = ihm bei den Triglyphen der dorischen Säulener. — 2. Griech. γλυφῆν, auch Glyptik, franz. glypt., Bildhauerei und Bildschnitzerei.

**Glyphogene**, m., frz., engl. French mosaic, s. d. Art. Mosaik 2.

**Glyptothek**, f., Sammlung von Bildwerken, Art. Gallerie und Museum.

**Gnade**, f. Über deren allegorische Darstellung Art. Clementia. In der christlichen Monarchie dafür der Gnadenmantel der Maria (s. M. M. c. d.).

**Gnadengroschenkasse**, f. (Beraw.), ist eine Kasse, aus welcher zur Unterstützung der Armen unverzinsliche Vorschüsse gegeben werden.

**Gneis**, Gneis, auch Gneus, m., frz. granit stratifié, gneiss, m., engl. gneiss (Mineral), ist ein Gemenge von Feldspath, Quarz u. Glimmer, scheidet sich vom Granit nur durch das Gefüge, Feldspath und Quarz sind körnig mit einander verbunden, Glimmerblätter liegen einzeln dazwischen. Gneis herrscht mitunter vor, und dann geht der Granit über. Je nach der Mischung seiner Bestandtheile ist der G. schwärzlich oder röthlich. Er ist in schichtenähnliche, oft gewundene Lagen ziemlich deutlich abgetheilt. Als Gneisvermengung sind besonders Binit, Granat, Zinnstein und Eisenkies zu nennen. Es wird der G. als Baustein, Pflasterstein und als Chauffer verwendet. Er hat eine bedeutende Festigkeit, ist schwer, bei vielem Feldspathgehalt etwas leicht, läßt sich gut spalten und verhält sich fast so gegen die Einwirkung der Luft. Der durch Verwitterung dieser Felsart entstehende thonige Boden ist in Ackerland od. für Waldbäume, besonders Nadelbäume, sehr geeignet.

**Gnomon**, m., franz., Zeiger der Sonnenhöhe.

**Gobba**, ital., engl. gobbet, Quader, auch jeder Knäuf oder Budel.

**Gobelin**, m., franz., engl. Gobelin-carpet (Arrazzi), heißen nach ihren Erfindern, den Gobelin, die Tapeten mit eingewirkten Bildern.



**lissetapete**; drap de Gobelin, drap de Julienne, schrothes Tuch mit Goldsaum.

**oberge**, f., franz., 1. Bodenbret, Bettbret. — (schl.) Zulage; bei Furnierung gekrümmter n. x.

**botage**, m., das Auschweifen der Fugen; **tor**, v. a., ausschweifen, Fugen auswerfen; **tis**, m., der Bewurf, erste Anwurf.

**cciolatojo**, m., ital., Dachrinne, Sima an der leiste.

**ickelgut**, n., f. v. w. Eisenvitriol; f. d. Art. L.

**do**, veraltetes engl. Längenmaaß; 100 Godes — bariser Ellen.

**deleisen**, n., eine Art Eisen, aus gestampften ausgewaschenen Schlacken gewonnen.

**delu**, m., franz., f. Vaudeluques.

**dot**, m., frz., 1. Näpfchen, Becher; g. à encre, Näpfchen; g. du cure-môle, Baggereimer; g. de Schöpfseimer eines Wasserrades; g. d'un moule, Sch. — 2. Abtraufe, Wasserspeier. — 3. Schwalben. d. und auget 5.

**dron**, m., franz., **Beule**, Verzierung an runden Gliedern. Über die verschiedenen Arten f. d. Art. ; g. à oves, Eierstab; godronné, frz., gefältelt, f. d. faltencapital; godronner, franz., ausschweifen. **d's-house**, s., engl., Gotteshüttchen, Sattrahaus.

**élette**, f., franz. (Schiffsb.), der Schooner.

**ggeisel**, m., f. v. w. Raminstein.

**ojel**, f., f. v. w. kleiner Wasserablenkungsgraben.

**la**, f., ital., eigentlich Rehle, doch bes. für Karminleiste. — **Golattina**, f. v. w. Rehleiste; d. Art. Glieder.

**ld**, n., frz. or, m., engl. gold, ital. oro, lat. n. 1. In der Baukunst und Ornamentik ist das (bez. Gew. 19,35) weniger in Massen angewendet zu Flächenüberzügen, welche auf verschiedene aufgebracht werden; f. darüber d. Art. Vergold.

Man kann verschiedene Wirkungen durch die Abtönung erreichen, je nachdem man sie matt oder glänzend macht, oder dieselbe sich nach einer oder mehreren Farben hinneigen läßt. Vielfach kann man da anwenden, wo Gelb nicht zulässig wäre; f. übr. t. Farbe. Die Vergoldung kann auch zu Konservierung des Metallglanzes, zum Schutz geringerer Metalle vor Oxydation dienen. — 2. (Herald.) Hier bedeutet dasselbe Adel, Reichthum, Weisheit; überhaupt Vortrefflichkeit und Tugend, und wird angedeutet durch verstreute Pünktchen.

**ldamalgam**, n. Zur Vergoldung mittels Amalgams braucht man meistens Dukatengold, gewährt es nicht die schöne Farbe wie feines Silber im Gold enthalten, so geht die Farbe der Vergoldung in's Grünliche, durch Zusatz von Kupfer sie röthlich. Man hämmert das Gold, um ihm die Verflüchtigung mit Quecksilber zu erleichtern, zu dünnen Blättchen. Das abgewogene Gold erhitzt man in einem Tiegel von feinem Korn, welchen man mit Asbeststreicht, zu gelindem Rothglühen, und rührt es einem Zusatz von 6–8 Theilen Quecksilber n. Darauf schüttet man es kurze Zeit in kaltes Wasser, damit es schnell abkühle und nicht bei der immer eintretenden Krystallisation Körner bildet, welche das Auftragen erschweren; f. übr. Amalgam und Vergolden.

**ldblatt**, n., Goldfolle, f., f. v. w. Blattgold, f. d.

**ldbronze**, f., f. Bronzefarben.

**ldene Regel**, f., lat. regula aurea (Math.), früher das Verfahren genannt, aus drei Gliedern

einer geometrischen Proportion das vierte zu finden. Es ist daher in der Proportion  $a:b = c:x$  die g. R. gleichbedeutend mit der Gleichung  $x = \frac{bc}{a}$ .

**goldener Schnitt**, m. (lat. sectio aurea), heißt in der Geometrie die Theilung einer gegebenen geraden Linie AB in zwei Theile AC und BC, so daß sich

$$\frac{AC}{BC} = \frac{AB}{AC}$$

verhält. Es ist mithin der größere Theil BC die mittlere geometrische Proportionale zwischen dem kleineren Theil BC und der ganzen Linie AB. Die geometrische Bestimmung des Punktes C geschieht auf folgende Art: Auf AB

(Fig. 1699) wird senkrecht im Punkt B die Linie BD von derselben Länge wie AB gesetzt; nun wird BD in O halbiert, um O mit OB als Halbmesser der Halbkreis DmB beschrieben, welcher von der Linie AO in m geschnitten wird; macht man nun

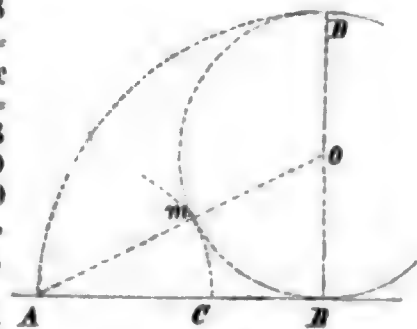


Fig. 1699.

AC = Am, so hat man den gesuchten Theilungspunkt C. — Ist AB die Größe des Halbmessers eines Kreises, so ist AC die Seite des in diesen Kreis eingeschriebenen regulären Zehnecks. — Wollte man nun noch AC nach dem goldenen Schnitt theilen, so brauchte man nur BC von A abzutragen, indem BC gleichzeitig die mittlere geometrische Proportionale zwischen AC u. AC – BC ist. Setzt man  $AB = r$ , so ist:

$$AC = \frac{r}{2}(\sqrt{5}-1) = 0,618034 \cdot r$$

$$\text{und } BC = \frac{r}{2}(3-\sqrt{5}) = 0,381966 \cdot r.$$

**Goldfarbe**, f., 1. S. v. w. Goldgelb, f. Gelb. Zu Herstellung desselben dient Neapelgelb mit einer kleinen Quantität Schwefelarsenit u. etwas spanischem Weiß. — 2. Zu goldfarbigem Anstrich auf Zinn od. dergl. Metallen, oder auf versilbertem Holz, wache man  $\frac{1}{4}$  Pfd. reinen Gummilad, bis das Wasser sich nicht mehr röthet, trockne ihn dann, pulverisire ihn fein und setze ihn mit 1 Pfd. Weingeist in einem gläsernen, irbenen Gefäß zu, welches so groß ist, daß es die Ingredienzien nur zum dritten Theil füllen. Man setze dieses Gefäß in ein anderes, welches Wasser enthält, bringe beide über ein Kohlenfeuer, halte das Wasser kochend, bis sich der Gummilad auflöst, Sorge auch dafür, daß weder ein brennendes Licht noch sonst Feuer in die Nähe kommt. Man rühre es während des Kochens mit einem Stäbchen von weißem Holz um und kann ein wenig Curcume zusetzen. Die Auflösung seihe man durch ein dichtes leinenes Tuch und thue sie in Flaschen, die man gut verkorkt. Bei der Verwendung gebe man mit einem Pinsel drei Anstriche, jedoch so, daß der vorhergehende immer gut trocknet, ehe der nachfolgende aufgetragen wird. — 3. Zu Erzeugung des Goldscheins auf Messing 16 gr. Gummilad, 1 gr. Drachenblut und etwas Curcume, in 128 gr. Weingeist gelöst und mit dem Schwamm aufgetragen. Ähnlich wirkt in Weingeist aufgelöster Schellack, mit Gummitutti, Orleans, Safran oder Sandelholz gefärbt.

**Goldfirniß**, m., f. Firniß 34 u. 38. Ein guter Goldfirniß ist folgender: 125 Thle. Körnerlack, 125 Gummigutti u. 32 Thle. Safran in 2400 Alkohol von 90% gelöst, 125 Thle. Drachenblut, 125 Thle. Orleans, jedes allein mit 1200 Alkohol gelöst und von beiden letzteren der ersten Lösung nach Bedarf zugelegt.

**Goldgeschiebe**, n. (Bergb.), Geschiebe, in welchem Gold erz gefunden wird.

**Goldglätte**, f., s. Bleiglätte.

**Goldgrund**, m., 1. Vergolbergrund, franz. bature, assiette, f., engl. gilding-size, Anstrich, um das Blattgold darauf haften zu machen. a) Man nehme auf 4 Liter Leinöl  $\frac{1}{4}$  Pfd. unreinen kohlen sauren Zink, 1 Pfd. Mennige,  $\frac{1}{4}$  Pfd. Bleiglätte und 2 gr. Asublimat. Diese Mischung lasse man langsam, bis auf einem Stück Glas ein Tropfen stehen bleibt, wie eine Erbsen. Noch warm, verdünne man die Mischung mit Terpentinöl zur Konsistenz von dickem Sirup, in welchem Zustande sie aufgestrichen wird und die Vergoldung sehr fest hält, rasch trocknet und sowohl dem Blattgold u. Blattsilber als der Bronze schönen Glanz giebt. b) In einem eisernen Kessel siedet man 14 Liter Leinöl 2 Stunden lang, setzt nach und nach 12 Pfd. Bleiglätte hinzu, läßt es 6 Stunden lang langsam fort-sieden und bis zum andern Morgen stehen. Hierauf läßt man das Öl wieder siedend, verfestet es mit einer Schmelze von 10 Pfd. Animegummi und  $2\frac{1}{4}$  Liter Öl, dann mit 7 Pfd. Burgunderpech, welches bald zer-geht. Diese Mischung wird noch fortgefotten und end-lich mit 35 Liter oder mit noch mehr Terpentinöl verfestet. Dieser Goldgrund muß immer etwas dick er-halten werden; er wird bei der Buntpapierfabrikation angewendet. — 2. Franz. couche d'or, fond doré, goldfarbiger Hintergrund eines Gemäldes, besonders bei Heiligenbildern sehr gebräuchlich, unter Hindeutung auf die Goldwände des himmlischen Jerusalem; er ist häufig gemustert, s. d. Art. diaper. Um auf Buz Goldgrund nachzuahmen, streiche man die be-treffende Fläche mit Leim- oder Ölfarbe aus Umbraun und Oder zu gleichen Theilen. Wenn dieser Anstrich trocken ist, überfahre man ihn mittels eines halb trockenen Pinsels mit recht dick eingemachtem lichten Oder und hierauf an den Stellen, die den meisten Goldglanz zeigen sollen, mit fast ganz trockenem Pinsel mit etwas Chromgelb oder Goldoder. Dieses Überfahren muß sehr locker geschehen, so daß nur einige Körnchen Farbe haften bleiben. Soll eine solche Goldgrundnachahmung alt erscheinen, so mache man in den ersten Anstrich einzelne sich verlaufende grüne u. dunkelbraune Flecke u. nehme zur ersten Überfahung hier u. da etwas Roth.

**Goldhornerz**, n. (Mineral.), ein mit Goldstaub eingesprengter fester dichter Stein; von Farbe braun, gelb, blau oder grau.

**Goldlack**, m., s. unter Lack.

**Goldleiste**, f. In der Regel sind es in Wasser ver-goldete Holzleisten; sie lassen sich sehr gut zu Verzierung verschiedener Gliederungen, als Rahmen von Gemäl-den, Spiegeln, auch an Wänden als Feldereinfassungen benutzen. Die Auswahl fertig zu habender Muster ist leider sehr klein. Bei Zeichnung neuer Muster vermeide man scharfe Ecken, weil diese wegen des Grundauftrages immer stumpf ausfallen; s. d. Art. Decoration u. Farbe.

**Goldmosaik**, f., s. Mosaik.

**Goldmühle**, f. (Hüttenw.), ist eine mühlenartige Vorrichtung zum Amalgamiren goldhaltiger Erze, Ausziehen des Goldes aus solchen. [Si.]

**Goldocher**, m., s. Ocher.

**Goldregen**, m., s. v. w. falsches Ebenholz, s. d.

**Goldschlagloth**, n. (Goldarb.), Mischung von Gold, Silber und Kupfer, welche nach dem Schmelzen zu Blech geschlagen ist.

**Goldschmieds Erde**, f. (Mineral.), zarte lehmige Erde, welche der Goldschmied zum Formen braucht.

**Goldschmiedspath**, m. (Miner.), s. v. w. Strahl-gips; s. unt. Gips.

**Goldschwefel**, m., Antimonperfsulfid; s. d. glanzschwefel.

**Goldtinktur**, f., zu Bereitung von Goldblättern.

**Goldweide**, f. (salix vitellina), s. unt. S.

**Goldzange**, f., 1. (Bergb.) in einem Oefen kommende längliche Stüde gediegenen Goldes. 2. (Goldarb.) kleine Zange mit breitem Mund zum Auftragen des Blattgoldes.

**Gomme**, f., franz., s. Gummi; gomme-arabique, s. Jungfernharz.

**Gomutifasern**, f. pl., Euh, Eow, sind die feineren Fasern aus den Blättern der Gommuta (Arenga saccharifera) auf den Sunda-Inseln werden zu Seilen u. benutzt, wie das Cord der Schiffe, sollen aber dieses an Dauerhaftigkeit noch über-treffen.

**Gond**, m., franz. (Schloss.), der Bandholz-legeleg, Bandlegel, s. d. betr. Art; g. de croisée, Legel eines Fensterbandes; g. à charnière, Legel des Scharnierbandes, s. d. Art. Band VI. a.

**Gondel**, f., franz. gondole, f., engl. galley, dola, kleines Lustschiff zum Rudern mit zeltförmiger oder pavillonartigem Oberbau und sehr viel Schmuck.

**Gonfalon**, gonfanon, m., franz., Ritterschiff, Prozessionsfahne, s. d. Art. Fahne.

**Gonflement**, m., franz., ital. gonfio, 1. die Anschwellung, Entastung. — 2. G. du bois, das Quellen des Holzes. — 3. G. du sol, das Quellen des Bodens, das Aufquellen des Liegenden.

**so gonfler**, v. r., frz., von Kalk gesagt, ansetzen, aufgehen.

**Goniometer**, m., Instrument zum Winkelmessen.

**Goniometrie**, f. (Math.), dem Wortes Gonia, Lehre von Messung der Winkel. Man könnte die elementare Geometrie in eine Lehre von Linienmessung, bei welcher nur Längen gemessen werden, während die Winkel keiner Messung in Einheiten unterliegen, sondern nur durch die sie bildenden Geraden bekannt werden, und eine Lehre von der Winkelmessung (Goniometrie) theilen, bei welcher letzteren die Angabe der Winkel in Einheiten, nämlich Grade, Minuten, Sekunden, gegeben ist. Diese letztere Abtheilung würde die gewöhnliche Planimetrie und die gewöhnliche Trigonometrie umfassen, während die letztere die sphärische Trigonometrie und Polygonometrie, die Cyclometrie (d. h. der Lehre von der Messung der Kreisbogen, etwa wenn eine trigonometrische Aufgabe gegeben ist), enthielte. — Meist gebraucht man die Goniometrie schon jetzt in Fällen, wo man es nur mit trigonometrischen Funktionen ohne Vermischung von Längen zu thun hat, die Bezeichnung goniometrisch. S. auch d. Art. Geometrie. Ist in einem rechtwinkligen Dreieck ein spitzer Winkel gegeben, so sind zwar unendlich viele Dreiecke möglich, welche diesen Winkel besitzen, aber alle sind unter einander ähnlich, d. h. ihre Seiten stehen in gleichem Verhältniß. Durch einen der spitzen Winkel sind daher die Verhältnisse der Seiten eines rechtwinkligen Dreiecks bestimmt und umgekehrt. Aus einem dieser Verhältnisse läßt sich der betreffende Winkel bestimmen. Man kann nun für alle Winkel zwischen 0 und 90° eine Tabelle zu Minute, diese Verhältnisse der Seiten, welche man durch eine aus denselben zusammenge-setzte Tabelle aus irgend zwei Bestimmungen eines rechtwinkligen Dreiecks die übrigen finden kann. Es ist in Fig. 1700:



Fig. 1700.

$$1. \text{ Sinus: } \sin \alpha = \frac{BC}{AB}$$

$$2. \text{ Cosinus: } \cos \alpha = \frac{AC}{AB}$$

$$3. \text{ Tangente: } \tan \alpha = \frac{BC}{AC}$$

$$4. \text{ Cotangente: } \cot \alpha = \frac{AC}{BC}$$

$$5. \text{ Secante: } \sec \alpha = \frac{AB}{AC}$$

$$6. \text{ Coscane: } \csc \alpha = \frac{AB}{BC}$$

Diese 6 Quotienten führen den Namen der goniometrischen oder trigonometrischen Funktionen. Ihre Werthe sind in nachstehender Tabelle für je Winkel angegeben, bei denen sie sich durch geometrische Betrachtungen finden lassen.

Winkel.	0°	30°	45°	60°	90°
us.)	0	$\frac{1}{2}$	$\frac{\sqrt{2}}{2}$	$\frac{\sqrt{3}}{2}$	1
us.)	1	$\frac{\sqrt{3}}{2}$	$\frac{\sqrt{2}}{2}$	$\frac{1}{2}$	0
igente.	0	$\frac{1}{\sqrt{3}}$	1	$\sqrt{3}$	$\infty$
igente.	$\infty$	$\sqrt{3}$	1	$\frac{1}{\sqrt{3}}$	0
ante.	1	$\frac{2}{\sqrt{3}}$	$\sqrt{2}$	2	$\infty$
ante.	$\infty$	2	$\sqrt{2}$	$\frac{2}{\sqrt{3}}$	1

Da Secante u. Coscane offenbar reziproke Werthe Cosinus und Sinus sind, d. h. mit diesen multipliziert die Einheit geben, so hat man in den Tabellen Werthe gewöhnlich nicht aufgeschrieben.

Die trigonometrischen Funktionen hängen von einander ab, so daß die eine sich aus der anderen ergibt; insbesondere gelten folgende Formeln:

$$\sin \alpha + \cos \alpha = 1, \quad \sin \alpha \cdot \csc \alpha = 1, \\ \tan \alpha \cdot \cot \alpha = 1, \quad \cos \alpha \cdot \sec \alpha = 1,$$

$$\tan \alpha = \frac{\sin \alpha}{\cos \alpha}, \quad \cot \alpha = \frac{\cos \alpha}{\sin \alpha}$$

Man berechnet man jede der trigonometrischen Funktionen aus den anderen wie folgt:

$$\sin \alpha = \sqrt{1 - \cos^2 \alpha} = \frac{\tan \alpha}{\sqrt{1 + \tan^2 \alpha}} = \frac{\tan \alpha}{\sec \alpha}$$

$$\cos \alpha = \sqrt{1 - \sin^2 \alpha} = \frac{1}{\sqrt{1 + \tan^2 \alpha}} = \frac{1}{\sec \alpha}$$

$$\tan \alpha = \frac{\sin \alpha}{\cos \alpha} = \frac{\sqrt{1 - \cos^2 \alpha}}{\cos \alpha} = \frac{1}{\cot \alpha}$$

$$\cot \alpha = \frac{\cos \alpha}{\sin \alpha} = \frac{\cos \alpha}{\sqrt{1 - \cos^2 \alpha}} = \frac{1}{\tan \alpha}$$

Die trigonometrischen Funktionen zusammengefaßt lassen sich ausdrücken durch diejenigen der einen Theile; bei. gelten folgende 4 Hauptformeln:

$$\sin(\alpha + \beta) = \sin \alpha \cos \beta + \cos \alpha \sin \beta$$

$$\cos(\alpha + \beta) = \cos \alpha \cos \beta - \sin \alpha \sin \beta$$

$$\tan(\alpha + \beta) = \frac{\tan \alpha + \tan \beta}{1 - \tan \alpha \tan \beta}$$

$$\cot(\alpha + \beta) = \frac{\cot \alpha \cot \beta + 1}{\cot \beta + \cot \alpha}$$

Man setze in diesen Formeln das obere Vorzeichen  $\alpha$  u.  $\beta = \alpha$  fest, so erhält man Formeln, welche die trigonometrischen Funktionen der doppelten Winkel ausdrücken durch diejenigen der einfachen. So wird:

$$\sin 2\alpha = 2 \sin \alpha \cos \alpha, \\ \cos 2\alpha = \cos^2 \alpha - \sin^2 \alpha = 2 \cos^2 \alpha - 1 = 1 - 2 \sin^2 \alpha.$$

$$7. \tan 2\alpha = \frac{2 \tan \alpha}{1 - \tan^2 \alpha}$$

$$8. \cot 2\alpha = \frac{\cot \alpha^2 - 1}{2 \cot \alpha}$$

Umgekehrt ergibt sich für die trigonometrischen Funktionen der halben Winkel:

$$9. \sin \frac{\alpha}{2} = \sqrt{\frac{1 - \cos \alpha}{2}}$$

$$10. \cos \frac{\alpha}{2} = \sqrt{\frac{1 + \cos \alpha}{2}}$$

$$11. \tan \frac{\alpha}{2} = \sqrt{\frac{1 - \cos \alpha}{1 + \cos \alpha}} = \frac{1 - \cos \alpha}{\sin \alpha}$$

$$12. \cot \frac{\alpha}{2} = \sqrt{\frac{1 + \cos \alpha}{1 - \cos \alpha}} = \frac{\sin \alpha}{1 - \cos \alpha}$$

$$13. \cot \frac{\alpha}{2} = \frac{1 + \cos \alpha}{\sin \alpha}$$

Diese 12 Formeln bilden die wichtigsten Grundformeln der Goniometrie. Im Vorhergehenden ist die Definition der trigonometrischen Funktionen nur für Winkel unter 90° gegeben; will man dieselbe auf Winkel über diese Grenze ausdehnen, so ist man genötigt, den trigonometrischen Funktionen bestimmte Vorzeichen zu geben. In folgender Tabelle sind sie für die 4 Quadranten zusammengeestellt.

	Sinus.	Cosinus.	Tang.	Cotang.
1. Quadr. (0°–90°)	+	+	+	+
2. " (90°–180°)	+	–	–	–
3. " (180°–270°)	–	–	+	+
4. " (270°–360°)	–	+	–	–

Man ist ferner im Stande, die trigonometrischen Funktionen aller Winkel über 45° auszudrücken durch diejenigen der Winkel von 0 bis 45°, so daß man in den Tabellen nur die trigonometrischen Funktionen der Winkel von 0 bis 45° zusammenzustellen braucht. Die Reduktion geschieht mit Hilfe folgender Tabelle.

Winkel	Sinus.	Cosinus	Tang.	Cotang.
90°– $\alpha$	$\cos \alpha$	$\sin \alpha$	$\cot \alpha$	$\tan \alpha$
90°+ $\alpha$	$\cos \alpha$	$-\sin \alpha$	$-\cot \alpha$	$-\tan \alpha$
180°– $\alpha$	$-\sin \alpha$	$-\cos \alpha$	$-\tan \alpha$	$-\cot \alpha$
180°+ $\alpha$	$-\sin \alpha$	$-\cos \alpha$	$\tan \alpha$	$\cot \alpha$
270°– $\alpha$	$-\cos \alpha$	$\sin \alpha$	$\cot \alpha$	$-\tan \alpha$
270°+ $\alpha$	$-\cos \alpha$	$\sin \alpha$	$-\cot \alpha$	$-\tan \alpha$
360°– $\alpha$	$-\sin \alpha$	$\cos \alpha$	$-\tan \alpha$	$-\cot \alpha$

Um die trigonometrischen Funktionen zu berechnen, könnte man die Formeln 1–12 benutzen, u. mit deren Hilfe aus den bekannten Funktionen der Winkel von 30, 36, 45 u. 60° successive diejenigen der übrigen ableiten. Ein solcher Weg würde ungemein zeitraubend sein; glücklicher Weise liefert die höhere Mathematik viel einfachere Methoden. Bei diesen wird jedoch ein Winkel nie in Graden ausgedrückt, sondern als Länge, nämlich durch die Länge des zu ihm gehörigen Bogens eines Kreises vom Halbmesser 1. Es ist leicht, beide Ausdrücke auf einander zu reduzieren. Es ist nämlich:

$$x = \frac{x'}{180^\circ} \pi = 0,0174533 \cdot x'$$

$$x' = \frac{x}{\pi} \cdot 180^\circ = 57,2958^\circ \cdot x$$

Ist so ein in Graden ausgedrückter Winkel auf Bogenlängen reduziert worden, so findet man seinen Sinus und Cosinus mit Hilfe der beiden Reihen:



$$\sin x = x - \frac{x^3}{1.2.3} + \frac{x^5}{1.2.3.4.5} - \dots$$

$$\cos x = 1 - \frac{x^2}{1.2} + \frac{x^4}{1.2.3.4} - \dots$$

Das Geseh, nach welchem diese beiden Reihen fortgehen, ist sehr einfach zu erkennen, was bei den Reihen der Tangente u. Cotangente nicht so leicht ist. — Auch hat man Reihen für die Logarithmen der trigonometrischen Functionen, so daß man leicht sowohl Tafeln konstruiren kann für die Werthe der Functionen, als auch für ihre Logarithmen.

Es besteht ein sehr einfacher Zusammenhang zwischen den trigonometrischen und den Exponentialfunctionen; setzt man nämlich in die Reihe für  $e^x$ :

$$e^x = 1 + \frac{x}{1} + \frac{x^2}{1.2} + \frac{x^3}{1.2.3} + \dots$$

statt  $x$  den Werth  $x\sqrt{-1}$  ein, so erhält man die Summe  $\cos x + \sqrt{-1} \cdot \sin x$ , so daß:

$$e^{x\sqrt{-1}} = \cos x + \sin x \sqrt{-1}.$$

Ebenso:  $e^{-x\sqrt{-1}} = \cos x - \sin x \sqrt{-1}$ ,

$$e^{x\sqrt{-1}} + e^{-x\sqrt{-1}} = 2 \cos x,$$

woraus folgt:  $\cos x = \frac{e^{x\sqrt{-1}} + e^{-x\sqrt{-1}}}{2}$ ,

$$\sin x = \frac{e^{x\sqrt{-1}} - e^{-x\sqrt{-1}}}{2\sqrt{-1}}.$$

Durch Anwendung dieser Sätze erhält man eine große Reihe wichtiger Formeln.

**Gonzalo**, f. d. Art. Guraba.

**Goods-depot**, s., engl., die Güterhalle, der Güterschuppen, f. Eisenbahn.

**Goods-station**, s., engl., der Güterbahnhof.

**Göpel**, **Gnipel**, **Gaipe**, m., f. bariton, m., machine f. à molettes, engl. whim, whimsey, Maschine, mit welcher schwere Lasten aus einem Schacht oder auf ebener Fläche fortgezogen werden. Auf einem Gerüst (**Göpelkran**, **Göpelzug**) steht, oben und unten sich in Pfannen drehend, eine starke hölzerne vertikale Spindel (**Göpelspindel**, **Göpelstülp**, **Göpelwelle**). An dieser Spindel ist ein großer Trilling (**Göpelkorb**) angebracht, um welchen das Göpelsell oder die Göpelkette gewunden wird, an welcher, wenn der Göpel zum Aufziehen benutzt wird, die Göpelkette hängt. Über dem Göpel ist ein Gebäude (**Göpelhaus**, **Göpelhütte**, **Göpelkammer**) aufgeführt. Bei kleinen Lasten wird der Göpel von Menschen herumgedreht (**Handgöpel**), zu größeren werden Pferde gebraucht (**Pferdegöpel**), welche an einen horizontalen Baum (Ziehschwenkel, Zummelbaum, **Göpelschwengel**) gespannt werden. Die Bahn, auf welcher die Pferde gehen, heißt die **Göpelbahn** oder der **Göpelherr**, franz. manège de vargue, de bouriquet, engl. gin-race. **Wassergöpel** sind solche, welche von einem Wasserrad, und **Windgöpel**, welche von einer Art Windmühle in Bewegung gesetzt werden; neuerdings sind die **Dampfgöpel** die beliebtesten. Die Göpel finden in Mühlen, Ziegelschneuren sowie bei Bergwerken u. vielfache Anwendung, besonders auch zum Treiben von Dampfmaschinen. Ein Mann kann durchschnittlich täglich 8 Stunden lang mit 12 kg. Straß bei 0,6 m. Geschwindigkeit arbeiten, also täglich 207360 m.-kg. leisten. Ein Pferd kann mit 45 kg. Druck arbeiten. Halbmesser der Bahn mindestens 3 m., Geschwindigkeit des Pferdes höchstens 0,9 m., also per Stunde 145800 in 8 Stunden 1166400 m.-kg. Leistung. [Schw.]

**Göpelkunst**, f., eine von Pferden mittels eines Göpels in Bewegung gesetzte Wasserkunst.

**Gopura**, f. (ind. Stil), Name der Thürme an den Tempelhöfen.

**Gorde**, f. (wol aus corde f. fortramen), Stüd Holz oder Riemen, um Balken, Steinplatten aneinander zu befestigen, u. so nicht brauchbar sind.

**Gordingen**, f. pl. (Schiffsb.), Tau zwischen der Segel.

**Gorge**, f., frz., 1. Aehle, Hohlkehle, i. d. d. Ofen; g. droite, die Einsziehung, Halstheile, g. pante, der Trochilus; g. renversée, die 2. (Kriegsb.) engl. gorge, die Kehle, des Berles. — 3. G. de colonne, der 4. Rinne, f. d. Art. Balge 2. — 5. G. de dem Rauchfangbuben; g. de cheminée ornée, der fries. — 6. G. de démaigrissement (Kehle), Abblendung einer Klaue, der Hals. — 7. G. poulie (Masch.), engl. gorge, groove, die Rinne einer Klobenheide.

**Gorgero**, f., frz. (Schiffsb.), der Greep des Stevens, f. Bruchholz 1.

**Gorgerin**, m., frz., lat. gorgale, gorgera, Halsglied eines Säulencapitals.

**Gorget**, m., **Gorge-touille**, f., frz., des lebtenhobel.

**Gorna**, **Gora**, f., ital., Wasserlauf, Dolomiten. **Gorons**, **Goromis**, s., engl., eiserne Mann, Befestigung der oberen Steine einer Biale.

**Gospel-side**, s., engl., Evangelienseite 14

**Goffe**, f. frz. ruisseau m. de rue, rigole, engl. kennel, gutter of paving, s. d. d. (Straßenb.), i. v. m. Lagerinne, zu beiden Seiten der Bahn befindliche Abzugsrinne, s. d. d. Rinne genannt. Minimum des Gefalles 1:1000 bei Ziegelpflaster, 1:1000 bei Kalksteinpflaster, 1:1000 bei Ziegelpflaster, das in ihr fließendes Wasser durch Goffen (s. d. steine) in die Schlenken. Es ist allerdings maßig, in die Goffen fließendes Wasser zu lassen, aber nicht überall gehen; mehr f. unter d. und Pflaster.

**Goffenbrücke**, f., frz. pont m. de rigole, engl. gutter bridge, bridge-stone, auch Goffenbrücke, besteht meist bloß aus einem Stein, s. d. d. Brücke.

**Goffenrecht**, n., f. Baurecht 8.

**Goff**, m. (Mühlb.), bei einem Mahlmahlerne Trichter, in welchen das zu mahlende geschüttet wird.

**Goff**, f. d. Art. Elle.

**Goffack**, m. (Mühlb.), Schöpfstaken, rader, f. d.

**Goffstein**, auch **Goffstein**, Schüttstein, genannt, f., evier, m., engl. sink, ist ein unregelmäßig, ins □ großer, und innerhalb 13 cm. tiefer Trog von Stein, Guseisen, Stahl, edelmüt Holz oder dergl. Man bringt ihn gewöhnlich mit der Vorrichtung zum Abmessen, Nennian des Mägeneschirres in einer Stellung in Tischhöhe an. Das Wasser fließt dem Goffstein nach dem Goffsteinloch oder der durch eine Nöhre von gebranntem Thon, Kupfer, Zinn oder auch gleich den Schloten, meist außerhalb der Mauer hinab. In d. sichert man sie durch Stroh oder Emballage, Einstreuen. Um dies zu vermeiden, legt man in die Mauer, jedoch ist eine Reparatur dann so am besten ist es, das Goffsteinloch innerlich münde herabzuführen, vergleiche auch Abtamm, das Rohr sich nicht verstopfe, mu



S. Boisseree u. sehen Deutschland als die Wiege der Gothik an, irren sich aber theilweise in Bezug auf das Alter der Bauten; der Engländer M. Hope stimmt ihnen bei, leugnet aber die Provinzialstile. Bischof Warburton, Chateaubriand und Menzel verfallen auf die Spielerei, das Rippenystem aus einer Nachahmung des Geästes nordischer Wälder herzuleiten. Lord Aberdeen, Whittington, Haggitt, Strutt, Payne-Knight, Hittorf, Serra di Falco, Gally-Knight und Ch. Lenormant halten die orientalischen Stile für die Wurzeln der Gothik; Lepsius, der Übersetzer des Gally-Knight, widersezt sich dieser Meinung und beharrt auf der Behauptung des deutschen Ursprungs; ihm schließt sich Wiegmann in seinem „Ursprung des Spitzbogenstils, 1842“ an, der die Gothik aus den Anforderungen

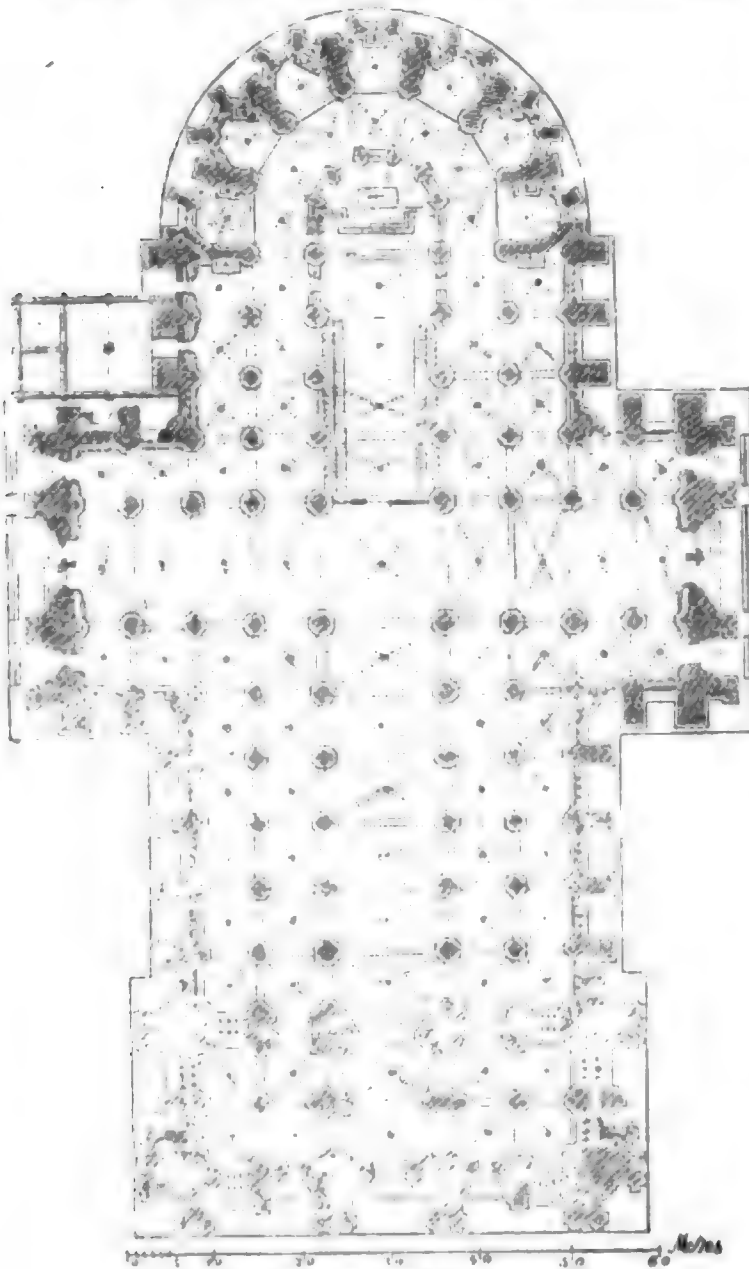


Fig. 1702. Grundriß des Kölner Doms.

der Gewölbkonstruktion herleitet. Der Verfasser der *Etudes sur l'Allemagne* hatte 1835 zuerst die Vermuthung aufgestellt, daß die Gothik aus Frankreich nach Deutschland eingeführt worden sei. 1845 adoptirte Verneilh diese Meinung (Didron ann. 1845 II.); 1848 schloß sich Kugler in seiner *Kunstgeschichte* dieser Meinung an, indem er die Gothik in Nordfrankreich und England zeitiger auftreten läßt als in Deutschland, dennoch aber die Benennung „germanisch“ vor schlägt. Viollet le Duc in seinem *Dictionnaire raisonné de l'Architecture française* vol. I. (1845) giebt eine sehr gut kombinierte Entwicklungsgeschichte der französischen Gothik. Schnase und seine Nachfolger, indem sie den Entwicklungsgang in Deutschland nicht mit genügender Ausdauer durchforschten, kamen durch die Aufstellungen Viollet's und

einige theils falsch gelesene, theils aus dem Zusammenhang gerissene Stellen in Urkunden zu der Ansicht, daß der gothische Stil nur in Frankreich sich entwickelt und selbständig aus dem romanischen hervorgegangen habe und dann als fertige Thatsache nach Deutschland eingeführt sei. Eingehende Untersuchungen haben den Verfasser zu der Überzeugung gebracht, daß in Deutschland, im alten Sachsen, eine ganz ähnliche Ausbildung zu derselben Zeit wie in Frankreich (1170 etwa bis um 1230) vor sich gegangen ist. Es ist ein Verkon begreiflicherweise nicht der Untersuchung eines schon so lange geführten wissenschaftlichen Streites, aus dem bis jetzt die Grenzen altdeutscher, spitzbogiger, national englischer, französischer Stil und noch viele andere hervorgegangen sind, von denen, streng genommen, keiner nach Wir geben daher hier bloß einfache Resultate im Gang der Entwicklung und Verbreitung, und dabei die Benennung „gothisch“ bei, namentlich wir sie nicht einmal für so entehrend halten, wie der sie zuerst aufbrachte. Gerade der Zweig des deutschen Völkerstammes, den er im Auge hatte, ist Theodorich und seinen Nachfolgern in Aachen umgegend gezeigt (s. darüber D. M. O. Thes. über die Baukunst und Bildhauerei Benedikt's S. II.) daß er nicht nur Sinn für Architekturschönheit, sondern auch recht wohl im Stande war, antiken und altchristlichen Elementen in innerer Schmelzung würdige und bildungsfähige Formen zu schaffen, u. wäre die Reihe dieser Verrichter nicht gewesen, so würde sich wahrscheinlich die abendländische christliche Baukunst ruhiger haben fortentwickelt und hätte vielleicht schneller zu Entstehung einer christlichen, vollendeten, occidentalen Baukunst geführt. Einen solchen aber haben wir im gothischen Stil, als solcher ist er herausgewachsen aus den ihm vorhergehenden Stilen, und zwar infolge strenger Berücksichtigung der technischen Anforderungen von Seiten der Architekten, nicht aber infolge von Kleinlichkeiten echten Künstlers unwürdigen Spielereien mit archaischen Figuren, oder gar aus der noch unvollständigen Nachahmung von Baumverzweigungen. Die Entstehung zeigt sich, bei vorurtheilsfreier Betrachtung der Denkmäler nach ihrer chronologischen Reihenfolge in nachstehender Weise erfolgt. Die spätrömische Bauweise, aus dem Kampf der byzantinischen und romanischen hervorgegangen, war fast über den christlichen Occident verbreitet, zum Theil allerdings verschiedener Modifikation. Die beiden Länder, wo damals (nach der Mitte des 12. Jahrhunderts) die meisten und stattlichsten Kirchen gebaut wurden, der Norden Frankreichs und die sächsischen Elbe, Saale u. Unstrut. Hier zuerst sehen wir, scheinlich lediglich aus technischen Rücksichten, bei weitgespannten Räumen, die Wölblinie des Halbkreis verlassen und anfänglich in eine lamellenartige, später in eine deutlicher sichtbare Spitze auslaufen, augenscheinlich bloß um den Seitenschub zu mindern. Demgemäß werden die Mauern schwächer und die Lisenen verändern sich durch die Ausladung zu noch unausgebildeten Streben, die also die Mauer an den vom Druck der Kreuzgewölbe gekommenen Kreuzgewölberücken getroffenen Stellen verstärken (s. Fig. 1701). Ähnliche Verstärkungen erhalten die Kreuzgewölbe durch ihren Graten durch die Kreuzrippen (arcus superarcus). Dies kommt wie gesagt zuerst in Sachsen vor, man eine Reihe Kirchen vom Haag durch Thüringen bis in die Nähe des Fichtelgebirges, und da aus den Main stromabwärts verfolgen kann, alle in den konstruktiven Theilen bereits mehr weniger streng dem gothischen System folgend, während alle ornamental Theile noch romanisch



Vertikallinie genähert wird, dann also geringere Widerlagsbreite verlangt, so kam man bald dahin, die Strebepeiler nach oben zu verlängern, und so entstanden die Bialen auf denselben. Das auf diese Weise aus rein konstruktiven Rücksichten entstandene Hauptgerinne setzte sich nun sehr geeignet, die Massen auf-

In Alledem aber spiegelt sich das Leben des  
nischen Geistes, welcher damals, namentlich in  
land, einen vorwiegend romantischen Charakter  
mit beinahe gänzlicher Hinterrückung der  
ziellen, zeigte. (Man denke nur an die Hymnen  
das Minnejüngerswesen.) Was war wol das



Fig. 1705. Das Innere des Kölner Domes

zuzulösen, die Einheit des Baues als aus einer Unzahl freier, selbständiger Einzelglieder hervorgehend darzustellen, die horizontalen Linien ganz zu durchbrechen und den Sertilialismus vollständig durchzuheben, kurz, die Gezeire der Natur ganzlich dem Bestand des Constructeurs zu unterwerfen und ihnen zum Troz gleichsam alle Materie zu vergeffigen und zum Schrankenlosen Hinanirehen zu beleben.

libereinstimmung der vielen, nur ichen und selbständig dastehenden Glieder der bald seine der gothische Kirchenbau der Triumph der Baukunst in vollständiger des Materials, in vollständiger Fremdartigen durch monumentale mannich-christlichen Weises, und beider Baukräfte ebenfalls in entschiedenem



in die Bauhütten (i. d.) sind, ihrer ganzen Organisation und Wirkensart nach, rein germanisch, ja vielmehr kann man in ihnen dieselben Bildungselemente erkennen, die sich in den Kirchenbauformen ausdrücken. Baucorporationen hatte es immer u. überall, wo gebaut ward, aber Verbindungen, von denen überwiegenden Theil dem Laienstand angehörten, Bauverständigen und Werkleuten zu Errichtung von Bauten, also eigentlich zu materiellen Zwecken, in der Weise organisiert, daß der materielle Zweck beinahe den Hintergrund trat und streng moralische Zucht, ethisch religiöses Aufstreben eine Hauptrolle spielte, konnten nur unter germanischen Völkern entstehen und so allgemeine Achtung verschaffen, daß sie, durch Verleihung eigener Gerichtsbarkeit, zu einem Staat im Staate aufwuchsen und alle anderen Corporationen hinter sich ließen.

War demnach dieser Stil auch nicht ohne außergermanischen Einfluß geleimt, so hatte er sich doch auf germanischem Boden erst entwickelt u. in Deutschland die höchste Blüte erreicht, verzweigte sich aber überall, wo irgend nur germanische Elemente im weitesten Sinne des Wortes im Volke schlummerten, d. h. nach England, Frankreich, Spanien und selbst nach Italien, und trieb überall ganz eigenthümliche Blüten. Hier nur von der Gestaltung des gothischen Stils in Deutschland die Rede sein. Über die abweichenden Formen jener Stilzweige s. d. Art. Englisch-gothisch, romanische Gothik etc.

Über den Charakter der Gothik haben wir das Allgemeine schon oben mitgetheilt; in Bezug auf die Gestaltung in Deutschland bemerkt man nun alle jene Eigenschaften scharf ausgeprägt, so daß alle Haupttendenzen des deutschen Charakters, Freiheitsliebe, das Bedürfnis nach selbstständiger, individueller Gestaltung, bei freiwilligem organischen Einfügen der selbstständigen Einzelnen in die Totalität, überhöbte Folgerichtigkeit, vereint mit einer gewaltigen, erhabenen Phantasie, Drang nach symbolisch-poetischer Ausdrucksweise, neben hier und da sogar die kühnere Romik nicht verschmähender satirischer Darstellung von Wahrheiten, wohlberedete Vorsicht neben kühner Verachtung der Gefahr, diese scheinbar so widersprüchlichen Eigenschaften des Germanen, dennoch alle in wunderbarer Harmonie in den gothischen Bauten Deutschlands sich wiederfinden lassen und zu einem festen System verwachsen, so daß die Romifikationen, auf den ersten Blick wenigstens, nicht so mannichfach erscheinen wie im romanischen Stil, wo diese Mannichfaltigkeit eigentlich nur Folge eines klaren Schwankens ist. Im deutsch-gothischen Stil ist das Hauptsystem als in sich geschlossenes Ganzes antastbar fest; in den die einzelnen Individuen veranschaulichenden, sich der ganzen feststehenden Ordnung ungezwungener, freiwilliger Weise unterordnenden Details aber herrscht bei ungestörter Harmonie doch die Mannichfaltigkeit, wie man sie in keinem andern Stil wiederfindet und wie sie eben nur durch das Hervorgehen dieser Details aus den Bauhütten erklärbar ist, in denen jeder Arbeiter zu logischem Begreifen des Bauplans, zu freiwilliger Hingebung seiner besten Kräfte an das allgemeine Werk, zu selbstständiger Übung der Phantasie bei streng diszipliniertem Anfügen an den wohlbedachten Willen des Bauleiters, als der Seele des ganzen Baues, herangezogen wurde. Daher der Vorwurf ganz lächerlich, welcher der Gothik in der neuesten Zeit noch von ihren Gegnern gemacht wird, daß sie einseitig und einförmig immer dieselben Verzierungs motive zu überschwenklichen, haltlosen Massen aufstapelt. Finden wir doch in einem 1857 erschienenen Werk eines der hochachteten Architektenschriftsteller Deutschlands sogar die Behauptung hingestellt, der griechische Stil biete größere Mannichfaltigkeit in den Verzierungen, von

den Auszierungen minder bedeutender Kunstschaffsteller ganz zu schweigen.

Die Werke des gothischen Stils sind, wie die eines jeden andern, natürlich am bequemsten nach ihrer Bestimmung in Gruppen theilbar, nach der wir denn auch hier die Darstellung des Stilsystems gliedern wollen.

I. Kirchenbauten. a) Grundrissform war (abgesehen von kleinen Bauten) gewöhnlich die einer gewölbten Basilika mit Kreuzschiff, langem hohen Chor u. polygonem Chorschluss, je nach der Größe einfacher oder reicher durchgebildet, und zwar besonders in folgenden Hauptvariationen. 1. Einschiffiges Langhaus mit gleichbreitem oder etwas schmalerem Chorbau. Das Querschiff ist dabei häufig bloß dadurch angedeutet, daß die oft steinernen und unterwölbten Emporen nicht bis zum Triumphbogen reichen. 2. Dreischiffiges Langhaus mit einschiffigem Querschiff, welches nicht über die Seitenmauer vorspringt, u. einschiffigem Chorbau oder auch mit drei Apfiden neben einander. 3. Dreischiffiges Langhaus mit einschiffigem Querschiff mit oder ohne Vorsprung über die Seitenmauern u. dreischiffigem Chorschluss, entweder in drei einzelnen Apfiden oder häufiger so, daß bloß das Mittelschiff den eigentlichen Chorschluss bildet, die Seitenschiffe aber als Umgang um denselben herumgeführt und von ihm durch steinerne Schranken getrennt werden. 4. Ebenso, aber mit einem Kapellenkranz um den Umgang des Chors und dreischiffigem Querschiff. 5. Fünfschiffiges Langhaus mit dreischiffigem Querschiff, fünfschiffiger Chorbau u. Chorschluss mit Umgang u. Kapellenkranz.

Zwischen diesen Hauptvariationen aber liegen unendliche Mannichfaltigkeiten. So findet man z. B. die Räume zwischen den Strebepfeilern mit zum Innern gezogen, als Kapellen. Die Anlage des Kapellenkranzes ist sehr mannichfach, ebenso die Art der Verbindung zwischen Chorbau und Kapellenkranz. Auch findet man, wiewol nur vereinzelt, Centralbauten, als Baptisterien, Grabkapellen etc., ebenso Doppelpapellen. Meist am Westende steht der Thurmbau, je nach der Größe der Kirchen in 1, 2 oder 3 Thürme sich auflösend. Einige Mönchsorden hatten spezielle Gewohnheiten bei Disposition des Kirchen-Grundrisses.

b) Die innere Gestaltung wächst aus dem Grundriss, bei einschiffigen Bauten oft mit Andeutung der Stützlinien durch Halbpfeiler an den Wänden, meist aber auf isolirten Stützen in mächtig schlanken Verhältnissen empor und theilt sich in folgende Hauptgruppen. 1. Basilikenartige Kirchen mit hohem Mittel- und Kreuzschiff und niedrigen Seitenschiffen; wo Kapellenkranze sind, erhalten diese die Höhe der Seitenschiffe; der Chorbau ist nur selten niedriger als das Langschiff, oft sogar höher. Im Allgemeinen kann man bei dieser Gattung annehmen, daß die Seitenschiffe circa halb so hoch sind wie das Mittelschiff. Eins der glänzendsten Beispiele ist unstreitig das Innere des Kölner Domes, s. Fig. 170b. 2. Mittel- und Kreuzschiff sind nur wenig höher als die Seitenschiffe. 3. Hallenkirchen mit annähernd oder ganz gleicher Höhe in allen Theilen.

c) Die innere Gliederung und Detailbildung. Die Gewölboche der Seitenschiffe haben in der ausgebildeten Gothik dieselbe Eintheilung wie die der Mittelschiffe; daher sind alle Pfeiler, welche eine Reihe bilden, gleich stark, mit Ausnahme der in der Regel stärkeren Vierungspfeiler. Die Länge der Gewölboche beträgt  $\frac{1}{2}$ — $\frac{1}{3}$  der Mittelschiffbreite. Der Kern der Pfeiler ist entweder rund mit angelegten Diensten (schlanken Säulchen) oder zwischen diesen in Hohlkehlen etc. ausgetieft, also annähernd sternförmig, oder auch, obgleich seltener, polygon; an den Wänden sitzen halbe Pfeiler oder auch gar keine. Die genannten Dienste sind so vertheilt, daß jeder Gewölbrippe einer



n der Pfeiler in seiner Vielheit bewegter Glieder mit aufwärts schiebt, nicht mehr, gleich einer Säule, die die Last tragend, sondern ihr entgegen wachsend, gleichsam aufsteigend. Diese Last aber besteht theils aus Mauerflächen, welche durch Triforien (s. d. betr.) anmuthig unterbrochen werden, s. t in Fig. 1704, durch die darüber stehenden großen Fenster oder Fenster mit ihren alten und jungen Bogen, ihren zersplitterten oder wenigstens stark gekrümmten Laugen und ihren in reichem Farbenspland strahlenden Malereien anmuthig belebt, vielfach reich durchbrochen und leicht gemacht erscheinen, theils aus den stolzen, breiten Scheidebogen, Quertrippen, Piercen nur bei den allereinfachsten Bauten rechtwinkelförmig zeigen, in der Regel aber in den ersten in einen in Hals gesetzten Rundstab an den Ecken abgerundet, dem später ein Rundstab auf der Mitte der Seite hinzutritt, bis endlich die Scheidebogen so wie breite Rippen einen mehr oder weniger reichen Relief vorwärtender und tief eingesenkter Glieder (sen und Hohlbleben) zeigen, reicher und mannicht er noch als am Pfeiler, und so zum in Mal das innere Leben des Gebäudes zum vollen ästhetischen Ausdruck bringen, indem sie sich eng zusammenfügen, dann auf schmaler Basis sich allmählig erweitern, hierauf mit energischer Einziehung sich umbiegen und sich in einer Schneide oder einem tiefen Blättchen sich vereinen; s. Fig. 5 a—d, wobei zu bemerken, daß a b dem reinen Stil, c der reichsten Gestaltung, d der Spätzeit angehören. Hinabführung dieser Profile bis zur Basis mit Verrückung der Capitale analogisch u. tritt erst in der absteigenden Periode des Stils hier und da auf. Alle nach dem Scheitel zustrebenden Rippen, die je nach ihrer Funktion (s. d. Gewölbe C. k.) verschieden stark, vereinigen sich in einem oft reichlich verzierten, entweder als Rosette, Fig. 1716 (aus dem Münster zu Basel), gestalteten, oder als Abhängling (s. d. in Gestalt eines Zapfens, oft sehr abhängig dem Schlussstein. d) Verbindung des Inneren mit Äußerem. 1. Die Fenster dienen gothischen Stil nicht mehr bloß dem materiellen Zweck der Beleuchtung, sondern treten als integrierend und beider Theil der Wand auf, werden durch wichtiger und gewinnen an Ausdehnung; sie stehen deshalb, um die Einsetzung von Glas zu erleichtern, gegliedert, in Gruppen getheilt werden. Von den breiten spätromanischen Fenstern sehen wir die Säulen getheilt. Diese Idee wurde nun weiter plat und organisch in Zusammenhang mit der gegenwärtigen Gliederungsweise gebracht. Der Hauptbogen mit seiner Stützung Anfangs unter Vermittelung der Capitale, später direkt, in der allerletzten Zeit der vielfach unter Vermittelung durch Capitale den reichen Gliedern der Laubung oder in breiten Schräge u. auf den Giebeln. Die Hauptbogen werden durch starke alte Bogen, die Scheitelscheitelsbogen, welche in jenen liegen, also vordrängen sind, durch entsprechend schwache, junge Rippen gestützt, welche in Bezug auf die Anbringung der Capitale und Rippen den Giebeln gleich bedeckt werden. Durch eine solche Zueinanderstellung der Hauptbogen mit gemeinschaftlichem Kämpfer liegen leere Zwischenräume, welche nicht mit einem hohen flachen Stein ausgefüllt, sondern durchbrochen werden, indem man sie mit Maßwerk, d. h.

mit geometrisch sich verschlingenden, die Bogen unter einander konstruktiv und organisch verbindenden, zu ihrer gegenseitigen Stützung dienenden Rippen ausspannt, welche größtentheils aus Kreisen oder Verbindungen von Kreisbögen bestehen. Bei Einteilung in ungerader Zahl wird oft der Mittelbogen überhöht, um auch hier das Aufstreben anzudeuten. Später fällt die Unterscheidung von alten und jungen Bogen vielfach weg, und die Fenstermaßwerktruppen wachsen, wie erwähnt, ohne Capitäl aus den gleich starken Bogen heraus. Fig. 1717 und 1718 sind Beispiele solcher Maßwerks mit gleich starken Bogen. Fig. 1719 aber ist eine Füllung in Form eines in ein Viereck eingefügten Fensters mit alten und jungen Bogen. Bäume (Drei-, Vier-, Fünfpässe u.), Rosen, Fischblasen, Schneusen u. sind die Hauptformen dieses Maßwerks, welche bei reicher Gestaltung, gleichsam als plastischer Ausdruck für den Ueberfluß der umhüllenden Kraft, mit kleinen, aus zwei Kreissegmenten zusammengesetzten, sogenannten Nasen besetzt sind.



Fig. 1716. Aus dem Münster zu Basel.

2. Die Maß- oder Rundfenster haben oft bis 12 m. im Durchmesser und sind vom Mittelpunkt aus nach den Seiten zu, aber doch im Allgemeinen nach denselben Gesetzen, konstruiert wie andere Fenster; s. d. Art. Katharinenab, Glöckerbau.

3. Die Portale sind an der Innenseite in der Regel sehr einfach. Ihre Hauptverzierung fällt in die Außenlaibung, welche sich bedeutend erweitert u. tiefe Nischen, mit Stäben wechselnd, oder Nischenreihen mit Figuren oder dergl., in der Regel in tiefer, jeder Gliederung zeigt; s. Fig. 1720 an der Lorenzkirche zu Nürnberg; oft ist auch vor das Portal noch eine besondere Vorhalle gesetzt, wie in Regensburg, Fig. 1721; s. auch d. Art. Paradies; oder das Portal steht vor und ist mit einem besonderen Giebel abgedeckt, wie in Köln, Fig. 1701; vergl. auch Fig. 763 zu Art. Brauthaus.

e) Das Äußere. 1. Bei mehrschiffigen Kirchen ist der Langbau basilikenartig in der Hauptform, aber schlank aufstrebend. Um alle Vor- und Rücksprünge des vielgliedrigen Baues zieht sich ein sehr hoher Sockel, bei unregelmäßigem Terrain sich auch der Höhe nach verdröpfend und so gemäß seiner eigentlichen

Bestimmung als Unterlag der Mauer die Horizontalrichtung weniger als das Aufstehen auf dem gegebenen

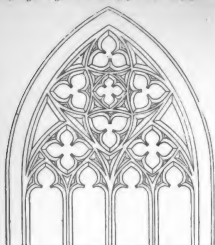


Fig. 1717.

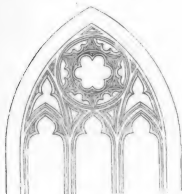


Fig. 1718.

Terrain repräsentirend; Sockelprofile s. Fig. 1714 d und e. Auch andere, durch die Konstruktion herbei-



Fig. 1719.

geführte Horizontallinien führte man nicht weiter durch, als zum Ausdruck der Konstruktion nöthig war;

in späterer Zeit suchte man sie sogar durch die Verwindung, Verumfließen um die aufsteigende Linie für den aufwärts gerichteten Charakter des Baues unschädlich zu machen. Das Pulldach der Giebel wird schon bei jedem Pfeiler durch die den Giebel durchschneidenden Strebevielerhäupter, oder durch die Giebel über den Fenstern unterbrochen. In der



Fig. 1720. Von St. Lorenz in Nürnberg.

auch in einzelne Satteldächer für jedes Fach, welche entweder nach beiden Seiten oder nach dem Mittelschiff zu abgewalmt sind, so Fenstern das Licht nicht zu nehmen, und dann die Fassade zu Giebel bilden. Beim Dach des Mittelschiffs war eine solche Ausbildung nicht gerechtfertigt,



Fig. 1721. Dom von Regensburg.

suchte es aber dafür durch Böden und Fenster zu beleben und seine große Fläche durch das Dach unterbrechen, setzte auch wol auf den Kreuzen des Quer- und Langhausbachs über der Vierthurm, was dann wieder innerlich zu Ansterngewölbes mit Oberlicht über der Vierth











anistrend. B. Der feingothische Stil, circa 1340, in den Grundzügen des Systems vollendet, Einzeldurchbildung völlig von den im romanischen traditionell gewordenen Formen, fast völlig von antiker Tendenz in der Bildung neuer Formen, unden, aber durch sehr strenges Vermeiden alles lässlichen und Unlogischen noch sehr leusch, ja abe etwas herb erscheinend. C. Der hochgothi- Stil, ca. 1340—1400. Das System als Ganzes och mehr durchgebildet als in der vorigen Periode, einzelformen aber herrscht eine auf vollständiger agung vom Romanismus (auch in Bezug auf die ndsätze der Formenbildung) und dadurch erreichte mstbewußtsein fußende größere Freiheit, bei immer hmemdem Reichthum der Decoration und immer er, sinnigerer und consequenterer Durchführung ymbolik in Hauptformen, Zahlen, Laubwerk und licher Verzierung. (Über die Bedeutungen der lnen Hauptformen, über die symbolischen Zahlen, abzahlen, Grundmaaß, über die Thierymbolik ic. als die betr. Einzelartikel, theils d. Art. Symbolik.) iester Periode ist Deutschland tonangebend im Ge- der Architektur. D. Spätgothischer Stil, —1480. Größere Willkür im Hauptsystem und treibung im Reichthum der Decoration, Auftreten Helsenrückens in Bogen und Giebeln, Zurücktreteten Naachwertes gegen Laub- u. Astwerk; im Naach- selbst Vorherrschen der Fischblasen- u. Flammen- (style flamboyant), doch nicht so stark wie zu- in Frankreich und England (s. d. betr. Art.); auch in den willkürlichen Bildungen jener Zeit ht meist immer noch ein Rest des klaren Sinns der ruhigen Empfindung, die von Anfang an den hen u. gothischen Stil charakterisiren u. hier freilich och unter der buntphantastischen Decke der reichen von Ornamenten hindurchscheinen. E. Ver- stil, 1480—1550 circa. Unter der Sucht nach erung ist das eigentliche Formsystem erstickt. Da ine Reaktion ein. Der Reichthum der Ausstattung mit ihm die Poesie der Ausgestaltung nimmt ab, esamntanlage wird nüchterner, was man noch Zeit lang durch Entfaltung phantastischer For- in der sich mehr und mehr emanzipirenden Delo- n zu ersetzen strebt, an die Stelle des Spitzbogens ger noch als in voriger Periode den Efelstrüden, irts geschweiften Bogen ic. setzend, bis dieses Be- n in völliger Erschöpfung endet und endlich voll- ige Vernüchterung eintritt.

Anwendbarkeit des gothischen Stils für die Zeit- Für katholische Kirchenbauten ist derselbe an- ntermassen der empfehlenswerthe. Aber auch rotestantische Kirchenbauten ist er recht wohl an- bar, sobald man nur die Formen der späteren de vermeidet, die vielfach in Widerspruch mit der cheit des Gottesdienstes nach protestantischem und sogar mit praktischen Erfordernissen dieses treten. — Gegen die Anwendung des gothischen im Kirchenbau ist auch viel weniger Widerspruch n worden als gegen die Anwendung im Profan- . dennoch zeigt sich in den bis jetzt freilich noch viel zu gekannten Formen des Profanbaues, sowie in usbildungsfähigkeit der architektonischen Formen mäßheit des Materials (Backsteinbau ic.), in der .tung der Fenstergewände, Simsprofile ic. gemäß Klima ic., bei weitem deutlicher als in dem vor- id idealisirten Kirchenbausystem, die große Fähig- s gothischen Stils, unter den nöthigen Modi- nen wieder angewendet zu werden. Alle diese n entsprechen nämlich dem in Deutschland vor- en Material und Klima auf das Eminenteste. n den Einfluß der Feuchtigkeit, des Frostes und ind die gothischen Profilgestaltungen die besten nger, sowie auch die Formen der Fenster, der

Erster ic. sammtlich der Rücksicht auf unser Klima ent- sprungen sind. Die Holzdecken, Wandverkleidungen ic. sind für unsere Lebensweise, für den Gebrauch der Gasbeleuchtung ic. sehr angemessen. Aber freilich darf man nicht kirchliche Formen auf den Profanbau an- wenden wollen; so ist z. B. häufig der Spitzbogen als charakteristisches Merkmal des gothischen Stils aufge- stellt worden; es kommen aber auch Stichbogen, Rund- bogen, Polygonalschlüsse, scheidrechte Stürze, namentlich aber einwärts geschweifte, zwei-, drei- und viertheilige Bogen, sowie Efelstrüden vor. [M.s.]

**gothischer Bogen**, m., s. Spitzbogen.

**gothischer Kirchenbau**, m., s. gothischer Baustil.

**gothische Symbolik**, f., s. Symbolik.

**gothisirend**, adj., zur Gothik sich hinneigend; so spricht man von gothisirenden romanischen Formen, von gothisirender Renaissance, s. Renaissance.

**Göthit**, m., s. Brauneisenstein u. Rubinglimmer.

**Gott**, m., **Gottvater**, m. Über die symbolische Dar- stellung Gottes s. M. M. a. W. Besser als jede Menschen- gestalt ist eine segnende Hand oder ein Auge; s. d. Art.

**Götterbaum**, m. (*Ailanthus glandulosa* Desf.), Essigbaum, japanischer Firnißbaum, Himmelsbaum, ist ursprünglich in Japan, China u. Ostindien einheimisch, gehört zu der Familie der Gelbholzgewächse (*Xanthoxy- leae*), und wird gegenwärtig auch vielfach in Europa angebaut. Sein Holz, sowie das der verwandten Arten derselben Gattung, ist ein gutes Nugholz. Man empfiehlt den Götterbaum zu Anpflanzungen auf Flug- sand, um diesen zu befestigen, und nährt mit seinen Blättern eine neue Art Seidenraupe.

**Gottesacker**, m., engl. centriegarth, s. Friedhof u. Begräbnisplatz.

**Gotteshüttchen**, n., s. Sacramentshaus und Ci- borium.

**Gotteslästerung**, f., wird symbolisch angedeutet durch den Efel; s. d.

**Gotteslamm**, m., s. Agnus Dei.

**Gottheiten**, f. pl. Über die für die Kunst wich- tigsten heidnischen Gottheiten s. d. einz. Art. u. d. Art. Theogonie.

**Gökenbaum**, m., Jo-Baum, heiliger Feigenbaum (*Ficus religiosa* L., Familie Maulbeergewächse, Mo- reae), in Ostindien u. auf Ceylon; liefert das Gummi Laccas oder den Schellad (s. d.); der Milchsaft giebt Kautschuk.

**Gökenholz**, n., die weiße Pappel, s. d.

**Gouache**, f., frz., vom ital. guazzo, dickflüssige wäs- serige Lösung, Deckfarbe mit wässerigem Bindemittel. Die Gouachemalerei (franz. peinture a la gouache) ist eine Malerei mit Deckfarben, bei der ein harziges, im Wasser auflösbares Bindemittel angewendet wird; un- terscheidet sich von der Leimfarbenmalerei hauptsächlich dadurch, daß die Auflösung des Bindemittels auf kaltem Wege erfolgt. Dies hat den Nachtheil, daß ein auf diese Art dargestelltes Gemälde sich weder lackiren noch ab- waschen läßt, auch in sehr trodener Luft abblättert. Man pflegt bei dieser Malerei fast bloß Deckfarben an- zuwenden, bei überwiegender Anwendung von Saft- farben geht die Gouachemalerei in Aquarell über. Völlig trodene Gouachebilder kann man fixiren, wenn man sie von der Rückseite her mit Firniß tränkt und dann lackirt.

**Goudron**, m., franz., der Theer; g. de houille, (oft g. minéral gen.), der Steintohlentheer; g. miné- ral, der Bergtheer, s. d.; goudronner, betheeren, s. d.

**Gouge**, f., frz., 1. (Maur.) engl. gouge, das Hohl- eisen, die Gulsche. — 2. (Schiffsb.) engl. gouge, das Hohl- eisen, die Gulsche. — 3. (Zischl., Schöff. ic.) engl. gouge.





England an der nördlichen Wand des Chors auch äußerlich in einer Nische an der Nordseite Kirche oder endlich in einer besonderen Kapelle, Kapelle (i. d.) nördlich von der Kirche.

**Grabaltar**, m., franz. autel funéraire, Altar, inner die Gebeine eines Märtyrers, Heiligen u. sterbenden Grust; i. d. Art. Altar.

**Grabeisen**, n. (Metallarb.), i. v. w. Grabstichel, i. d.

**Grabemaschine**, f., franz. machine à fouiller, muse, f., engl. excavating-machine, excavator. von dem Engländer Webb erfundene Maschine allen Arten Ausgrabungen, bes. unter Wasser, Fig. 1736 stellt die ganze Maschine nebst

dar; Fig. 1737 Stellung, wie sie aus dem Bohrloch Grabloch herauf- Fig. 1738 giebt ange und Schaufel, sie eben wieder lassen werden soll. ange wird unten in oden eingetrieben, i einer Krampe am befestigt. Die kann durch An- mit Zapfen und etverschluß od. dgl. i verlängert wer- Die Bohrschaufel der Schneide eines ohrers u. gleitet an ange mittels eines hinab. Mit 4 od. 5 des Speichenrades irtten Umdrehun- Stange füllt sich aufel, indem deren de das Erdreich ab- Eine schnell aus- e Rückdrehung um lertel des Kreises e Haden b b Fig. m oberen Boden chaufel aus dem hten Querstück des i; sobald nun die e zu arbeiten be- erhält die nun bloß an den Ketten de Schaufel die in 37 gezeichnete Stel- welche das Heraus- es abgeschnittenen ens verhindert.

esser der Schaufel

em. Vergl. d. Art. Erdarbeiten, Brunnen u.

**Graben**, m., 1. niederdeutsch *Dobbe*, *Delven*, f., fossé, nébée, f., engl. ditch, drain, trench, lat. fossa, ngestredte Vertiefung, als offene, nicht schiffbare leitung, durch Ausgraben im Erdboden erzeugt, ol mit Mauer oder Steinen ausgefüttert, resp. t. Maasse u. Benennungen richten sich nach den n Bestimmungen u. Zwecken der Gräben, i. z. B. . Chaussée, Eisenbahn, Kanal, Befriedigung, ich, Entwässerung, Blutgraben. — 2. In der autunft dienen die Gräben als Annäherungs- iß (i. d.), sowie zu Gewinnung des für die Brust- thigen Bodens; bei passagären Werken sind die gen des G. unverkleidet, bei permanenten sind r beide verkleidet oder nur die Escarpe, i. d. terscheidet: a) Hauptgraben oder eigentlicher frz. fossé principal, engl. main-ditch, dieser

lann ein trockener Graben, franz. fossé sec, engl. dry ditch, oder nasser Graben, frz. fossé mouillé, inondé, engl. wet ditch, sein. b) Absonderungsgraben, Graben zwischen dem Hauptwall und Niederwall, frz. faussebraie, in der niederländischen Befestigung vorlommend. c) Abzugsgraben, franz. cunette oder cuvette, engl. cunette, cuvette, ital. cunetta, span. refosito, neugriech. *ováxi*, in der Sohle großer Gräben gewöhnlich als Spitzgraben, d. h. mit dreieckigem Profil gestaltet. d) Kleiner Graben, frz. erique, f., engl. cut, auch Grube oder Krede genannt, behufs künstlicher Überschwemmung als Annäherungshinderniß angelegt. e) Vorgraben, auch Außengraben, i. d. f) Innerer Deckungsgraben, zum Schutz der Besatzung passagärer

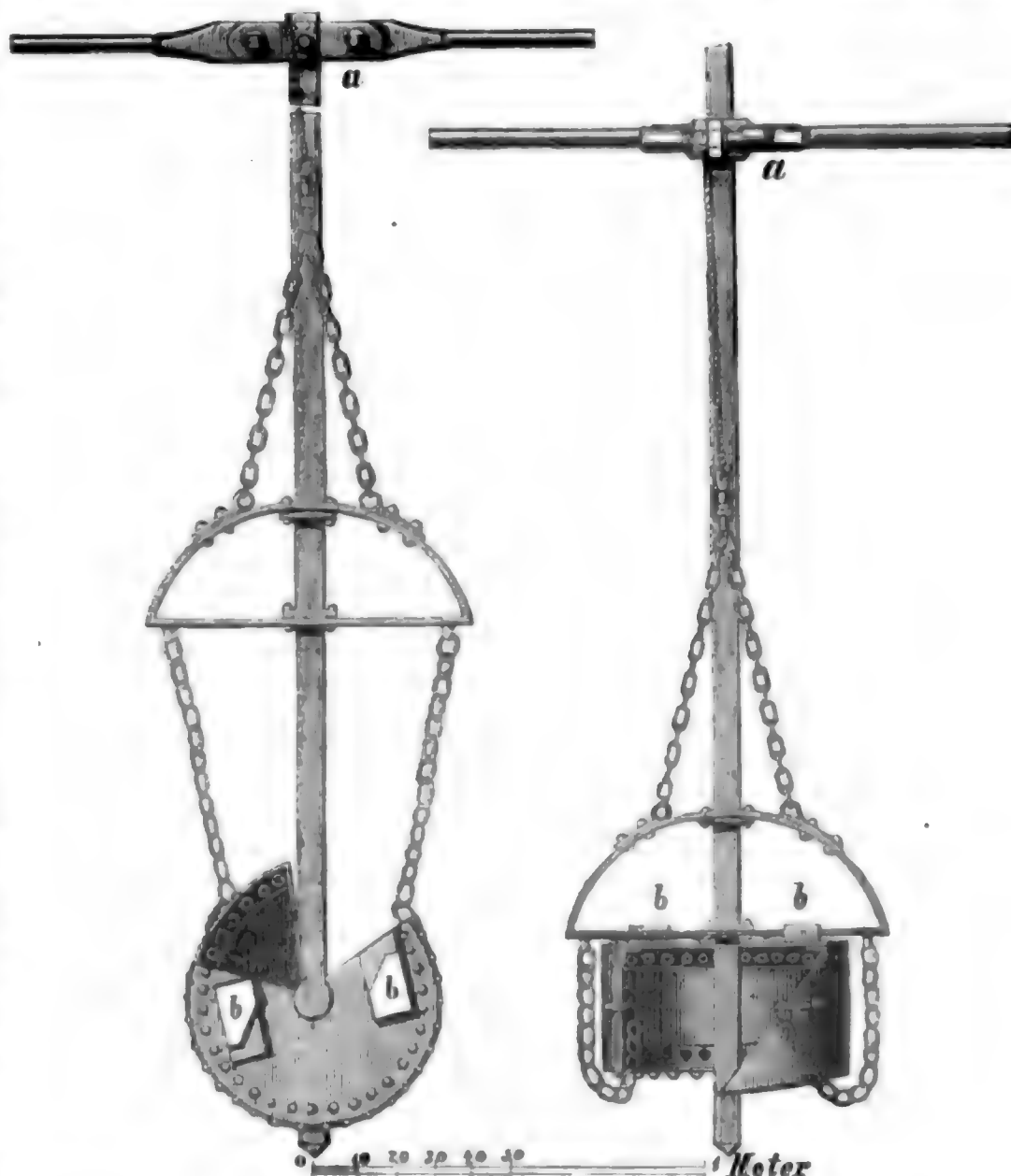


Fig. 1737.

Grabemaschine.

Fig. 1738.

Werke gegen Schrapnellfeuer am Fuß des Banquetanlaufes längs der innern Brustwehseite angelegt. g) Kavelinggraben, Bastiongraben u., je nach dem Werk, zu dem er gehört. [Ptz.] — 3. Bei Eisenbahnen erhalten die Seitengräben, franz. fossé latéral, engl. trench. in Durchstichen nie unter 0,50 m. Tiefe, 0,45–0,90 m. Breite und das Gefälle der Bahn. Die Böschung ist 0,45 m., zwischen Graben und Böschung bleibt ein Banquet von 0,45 m. Breite.

**Graben** (trans. 3.), franz. fouiller, engl. dig, 1. Gruben in die Erde machen, um die darin befindlichen Mineralien herauszubringen, um Gräben anzulegen u. — 2. (Metallarb.) i. v. w. eingraben 2.

**Grabenabfahrt**, f., Grabenniedergang, m., früher auch Grabendescente, franz. descente f. de fossé, engl. descent into the ditch (Kriegsb.), das Herunter-















phag nicht gerade übermächtigem Überbau, i. J. 1755, fast ganz, und bei den Wandgrabmälern wird das Nebenwerk an Säulen, Pilastern, Kartuschen, Ornamenten, Nischen, allegorischen Figuren u. so mächtig, daß der eigentliche Mittelpunkt des ganzen Werkes, der Sarkophag, sammt dem oft auf eine Büste oder ein Medaillon reduzierten Portrait, ganz zurückgedrängt wird. In der Spätkunst kommt nun noch mehr, an einem christlichen Grab geradezu unruhige Bezüge dazu: weinende Tugenden, mit einem Äschentrag, Charon mit dem Seelenruder, der Tod als Genius mit der umgekehrten Fadel, als Weisheit, als Kronos, als Psyche, aus dem todtten Körper entfliehend, die Ewigkeit in antiker Allegorisation, z. B. als Schlange und dergl. mehr. In der neuesten Zeit hat man zwar stellenweise versucht, diesen Unnuth zu verbannen, aber leider ist es noch immer nicht gelungen.

2. Ehrengrabmäler, einzelnen Personen einer Anzahl gefallener Krieger gewidmet, und Darstellungen möglichst dem Charakter der vorherrschenden Lebensethik des Jahrhunderts gepaßt. Dergleichen Grabmäler sind bei uns selten, spärlichen Schmuckstücken lieber arkaisch und verziert zu machen. Nicht selten in der Landessprache abzuwischen, etwasmal leicht verständlich zu machen u. nie aus dem

Mythologie zu  
3. Familien-  
begräbnisse  
Römern u. ältern  
für Familien be-  
stände, während  
alters nur für  
milien, seit Se-  
telalters auch für  
anderer Stände  
Man giebt ihnen  
die Gestalt einer



A. Schickel

F. Schickel

Fig. 1755. Grabmal Ludwig's XII. und Maria's von Orléans.

Man könnte die Grabmäler nun folgendermaßen einteilen:

A. Christliche. 1. Liebesgrabmäler, einzelnen Todten von ihren Angehörigen aus Liebe errichtet; sie seien anspruchslos, wirklich christlich, also ganz frei von aller heidnischen Allegorie und in keinem der vorchristlichen Stile gestaltet. Demnach wären dazu folgende Formen geeignet: Eine das Grab bedeckende Platte mit Portraitfigur od. Aufschrift; ein Sarkophag, oben mit Portrait, an den Seiten mit christlich allegorischen oder direct christlichen, d. h. biblischen Darstellungen belebt; ein Hügel mit daneben oder darüber in die Wand eingesetzter Portrait od. Aufschriftplatte, oder zu Haupten des Hügels ein Kreuz, ein Bismont mit einem trauernden, christlich gestalteten Engel oder einem anderen, jedenfalls aber christlichen Symbol.

d. h. einer kleinen, vielleicht vorn offenen und darunter befindlicher Gruft. Man kann auch in der Friedhofsmauer die Begräbnisse der Familien einer Artade reihen, wie dies z. B. in Leipzig u. im 16. Jahrhundert geschah; von den Artungen dieses Motivs sind die sogenannten Bogen auf den Friedhöfen mancher deutschen Städte. Eine gewölbte Gruft unter freier Erde ist ein Unnuth, das Verbot überbauter Gräber wieder hier und da doch dazu. Sogenannte Wand d. h. Familienbegräbnisse mit verzierter Rückwand müssen sehr vorsichtig behandelt werden, da nicht der Vorderfassade eines nicht vorhandenen Baues gleichen, auch nicht wie angelehnt an. In ihrer Dekoration wäre vielleicht eine glatte Fläche mit einem Tabernakel, einer Rück-



erblende oder einem Altarbau in der Mitte das Anzubringende Allegorien müssen stets christlich sein werden; bei adelichen Familien können die Wapen Blaz finden; bei bürgerlichen, wenn solche des Gewerbe haben, Anspielungen auf dieses, sonst das Portrait eines berühmten Mannes, der Familie angehörte. Vor Allem hüte man sich vor Rohheit als vor Koletterie in der Anordnung. In das Gebiet der ersteren fällt die Belegung Mauer mit Pilastersteinen, in das Gebiet der letzteren die Anbringung von Blumenampeln und anderen ähnlichen Spielereien.

**Jüdische Grabmäler**, in Regel eine Art Stelen Cypren, oben mit halbkugelförmigem, spitzbogigem oder hufeisenbogigem Aufsatz; in diesem oberen Aufsatz befindet sich ein Symbol (Ring Salomo's, eine Krone, Becher, Schild David's etc.), je nach dem Stamm, welchem der Verstorbene angehört, darunter in dem unteren Feld die Inschrift. In den jüdischen Friedhöfen werden auch Grabstätten angelegt.

**Muhamedanische Graber**. Entweder Marabuts, d. h. kleine kapellenartige Gebäuften mit Sarkophagen, oder Grabhügel mit Steinen, welche die Standesbezeichnungen des Verstorbenen tragen, außerdem aber eine bildliche Darstellung und bloß mit Inschrift versehen sind, sehr selten liegende Grabplatten; s. Fig. 6, Friedhof bei Kairo. S. übr. noch d. Art. Kirche, Mausoleum, Friedhof, Begräbnisplatz etc.

**Grabschaufel**, f., Grabschelt, n., frz. louchet, m., engl. spade, ganz hölzernes Grabwerkzeug, bestehend aus einer breiten, oft eisenbeschlagenen Platte, die mit einem Krüdengriff; ist die Platte von Eisen, nennt man das Werkzeug Spaten. Die Platte ist meist rund, je nach der Schwere des zu grabenden Erdbodens, spitz, rund oder gerade.

**Grabspaten**, m. (Bleiarb.), kleine Schaufel zum Durchrühren des Sandes auf der Formtafel.

**Grabstein**, m., Leichenstein, frz. tombe en pierre, lat. tomb-stone, grave-stone, sepulchral stone, Leichenstein genannt, kann ein liegender Grabstein, Grabplatte sein, franz. tombe plate en pierre, lat. tumulaire, engl. monumental slab, ledger, kann auch aufrecht stehen, s. d. Art. Grabmal.

**Grabstichel**, m. (Metallarb.), frz. burin, ciselet, engl. graver, engraver, scarper, auch Grabmischel, Haken genannt, Werkzeug, um Vertiefungen in Metall zu schneiden oder dasselbe auf der Drehbank zu drehen, dann auch Drehstichel genannt, besteht aus einem hölzernen Griffel mit einer kleinen vierkantigen, dreieckigen, runden, halbrunden oder spitzigen Spitze; bei den nichtspitzigen entsteht die Scheide aus einer schiefen Fläche. Nach ihrer verschiedenen Gestalt heißen sie Messerzeiger, Flachstichel, Rundstichel, Spitzstichel etc.

**Grad**, m., frz. degré, m., engl. degree, lat. gradus, eigentlich Schritt, daher auch Stufe und Treppe. — 1. Die Einheit bei der Winkelmessung, deren 90 bei einem rechten Winkel ausmachen, und wobei derselbe selbst wieder in 60 Minuten und eine Minute in 60 Sekunden getheilt ist. Die Bezeichnung der Grade ist eine über

der angegebenen Zahl nach rechts stehende °, z. B. 78° ähnlich werden die Minuten und Sekunden durch ', " bezeichnet, z. B. 65° 7' 53". Während der ersten Französischen Republik wurde der rechte Winkel in 100 getheilt und der Grad selbst in 100 Minuten etc.; zum Unterschied von der gewöhnlichen Eintheilung in 90°, die Nonagesimaleintheilung heißt, heißen Grade der letzteren Art Centesimalgrade; doch sind diese nicht mehr im Gebrauch. — 3. Bei einem Kreisbogen die Länge des Bogens, wobei man denselben nach der Größe des zugehörigen Centriwinkels benennt; so ist z. B. ein 50° langer Bogen



Fig. 1746. Friedhof bei Kairo.

eines Kreises die Länge desjenigen Bogens des fraglichen Kreises, dessen Centriwinkel  $30^\circ$ , wie sie unter 2. erklärt wurden, beträgt. Es muß indeß dabei zur genauen Bestimmung der Halbmesser des Kreises, zu welchem der Bogen gehört, bekannt sein. In vielen Fällen nimmt man, wenn der Halbmesser nicht angegeben ist, stillschweigend die Einheit des Längenmaßes als Länge des Halbmessers an. So bringt man die Winkelbeziehungen, welche an und für sich rein geometrischer Natur sind, dadurch in das Gebiet der Arithmetik, daß man statt des Winkels die Länge des Kreisbogens vom Halbmesser 1, der den betreffenden Winkel als Centriwinkel hat, einführt. — 4. Grad einer algebraischen Gleichung; s. d. Art. Gleichung V. u. VIII., wo auch über die Erniedrigung des Grades gesprochen ist. — 5. Grad einer Kurve oder Fläche, gegeben durch den Grad der Gleichung dieser Gebilde. So ist eine Parabel im gewöhnlichen Punktkoordinatensystem eine Kurve des zweiten Grades, weil ihre Gleichung eine vom zweiten Grad ist. M. s. auch die Bemerkungen über linear, quadratisch, kubisch etc. im Art. Gleichung IX.

**Gradatio**, f., gradus spectatorium, m., lat., Stufenreihe, s. Amphitheater.

**Gradbogen**, m., franz. arc gradué, limbe, m., engl. graduated arc, limb, auch Limbus, m., 1. ein in Grade eingetheilter Kreisbogen zu Messung der Winkel an Zirkeln, Höhenmeßinstrumenten und dergl. — 2. S. v. w. Markscheiderwaage. — 3. S. v. w. Transporteur.

**Gradetto**, m., ital., Riemen, s. d. Art. Glied.

**Gradient**, s., engl., die Neigung; g. of a sloped wall, der Böschungswinkel; ascending g., rising g., die Steigung; descending, falling g., der Fall, das Fallen einer Fläche.

**Gradient-post**, s., engl. (Eisenb.), der Neigungszeiger.

**Gradin**, m., frz., 1. Stufe, Absatz; g. gironné, Wendestufe. — 2. G. d'un amphithéâtre, Stufen-



reihe, f. Amphitheater. — 3. G. m. d'autel, Altarstaffel. — 4. Stufentritt, Stufenbret, f. d. Art. Bischofsstuhl und Chorgestühl. — 5. Gradins pl. de sortie (Kriegsb.), die Ausfallstufen. — 6. (Bergb.) die Strosse, der Stroß; ouvrage à gradins droits, der Strossenbau; ouvrage à gradins renversés, der Rirstenbau; ouvrage à gradins couchés, der Strebbau.

**Grading**, s., engl. (Eisenb.), die Planirung, Herstellung der Planie, Einebnung, auch die Planie selbst.

**Gradirisen**, n. (Steinm., Bildh.), frz. gradine, f., engl. dented chisel, f. Gradirschlag.

**Gradirgänge**, m. pl., Gradirhaus, m., Gradirtreppe, f., x., f. Salzwerk.

**Gradirschlag**, m., Krönelschlag (Steinm.), die Bearbeitungsart, welche der Stein mit dem Gradirisen, einem gezähnten Meißel oder mit dem Krönel erhält, worauf er dann auch aufgebauen genannt wird.

**Gradus**, m., lat., Stufe, Grad; g. inferior, f. Altarstufe; g. superior, f. Altarstaffel. Vgl. auch d. Art. Greden, Ambo u.

**Graffito-painting**, s., engl., das Sgraffito gemälde; graffito-painting-method, die Sgraffito-malerei, f. d.

**to graft-up**, tr. v., engl. (Zimm.), anpfropfen, aufpfropfen.

**Grain**, m., franz., engl. grain, das Korn, 1. (Maschb.) die Pflanne einer stehenden Welle; g. de la boîte d'étaupe, der Stopfbüchsenring. — 2. (Steinm.) der Steinmeißel, das Steineisen. — 3. G. d'Avignon, f. graine; g. d'écarlate, die Kermesbeere. — 4. G. d'essai, engl. metal-grain, der Metallkorn, Regulus. — 5. G. de la fracture (Minenb.), das Korn eines Steines u.; à gros g., engl. coarse-grained, grobkörnig; à grain fin, engl. fine-grained, feinkörnig. — 6. G. d'orge, a) (Drehschl.) der Epistahl; b) (Schiffszimm.) die Lingel, dreieckige Ausfüllungsleiste; c) (Tischl.) der Simshobel, Kehlshobel, f. Gesimshobel, doch auch die zwischen zwei Gliedern gezogene Schnittfuge, sowie der Edverband auf Verzinkung.

**Grain**, s., engl., f. Grain, m.; grains pl. of wood, die Holzfasern; with de grain, vor längs; across the grain, über zwerch; against the grain, gegen die Faser.

**Grainaille**, f., franz. (Hüttenw.), die lornartige Krystallisirung; grainailles, pl., das geförnte Metall; g. s de fer, das Eisenschrot.

**Graine**, f., frz., das Samen Korn, die Beere; g. s d'Avignon, f. Härber-Kreuzdorn; g. s jaunes nennt man die gelbfärbenden Beeren des mandelartigen Wegdorn (Rhamnus amygdalinus Desf.), der im nördlichen Afrika einheimisch ist.

**Grainure**, f., frz. (Min.), engl., grain of stone, die Kornart, die Art des körnigen Bruches; vgl. auch lit.

**graisser**, v. tr., la lime, frz., von einem Metall gesaagt, die Feile verschmieren.

**Gral**, m., der heilige Gral, Sangral, f. Graal.

**Gramm**, n., franz. gramme, m., engl. gramme, das Gewicht eines Kubiccentimeters Wasser =  $\frac{1}{1000}$  Pfund = 15,4323 Grän, f. d. Art. Gewicht.

**Grammatit**, m., frz. trémolite, f., grammatite, f. (Mineral.), Abänderung der Hornblende, enthält 5 Thle. Kies, 2 Thle. Talk, 3 Thle. Kalk, hat eine schiefe rhombische Säule zum Kern, ist weiß, seid., auch glasglänzend, strahlig krystallisiert, geht in verschiedene weißliche Farben über und ist im Urkalk und Dolomit vorhanden.

**Grammit**, m. (Miner.), f. v. w. Tafelspath.

**Gran** und **Grän**, n., alte Goldgewichte; f. d.

Art. Gewicht. 1 Gran ist = 3 Grän =  $\frac{1}{1000}$  Pfund = 0,064788 Gramm.

**Granadilholz**, n., frz. grenadille, f., und granadillo, granillo, aus Ostindien, Afrika u. Brasilien soll angeblich von Brya Ebenus (Jan Leguminosae) stammen. Dieser Baum ist nur in Ostindien einheimisch, die Abstammung der anderen Sorten deshalb noch unsicher. Granadilholz v. Cuba und Jamaica, auch wol Koloanholz genannt, stammt durchaus von keiner Palme, aber sonst, ist fraglich. Das Granadilholz, welches in Italien ist dem schwarzen Ebenholz ähnlich, ist Abstammung unbekannt. Das rotbe oder braune nabil- od. auch Ebenholz von Mauritius, Condorholz aus Ost- u. Westindien, engl. rot sind ihrer Abstammung nach ebenfalls unbekannt. Condori soll von einer Erythrina oder von Acacia thera Pavonia (Leguminosae) kommen, der Baum Condori heißt und ebenso in Ostindien u. Brasilien wächst.

**Granadilloholz** ist ein ausgezeichnetes Holz von Costa-Rica und Panama. Es ist von Courruptia Nicaraguensis D. C. (Jan. Myrtaceae) wächse, Myrtaceae).

**Granalien**, f. pl., franz. grainailles, gran f. pl., engl. granulated metal, ital. granaglia, granuliertes Metall; f. granuliren.

**Granary**, s., engl., der Kornspeicher, Speicher.

**Granat**, m. (Miner.), franz. grenat, n. garnet, prawn, garnet. Unter dieser Benennung man in der Mineralogie eine Gruppe von Mineralen, welche im Wesentlichen aus der chemischen Verbindung zweier Silicate mit verschiedenen Basen besteht. Es hat verschiedene Spezies von Granaten. 1. Granat (Grossular, Kaneelstein, auch gemeiner Granat)  $3\text{CaO}, \text{SiO}_2 + \text{Al}_2\text{O}_3, \text{SiO}_2$ . 2. Almandin (Almandin, edler Granat)  $3\text{FeO}, \text{SiO}_2 + \text{Al}_2\text{O}_3, \text{SiO}_2$ . 3. Thonmagnesiagranat  $3\text{MgO}, \text{SiO}_2 + \text{Al}_2\text{O}_3, \text{SiO}_2$ . 4. Eisenkalkgranat (schwarzer Granat)  $3\text{CaO}, \text{SiO}_2 + \text{Fe}_2\text{O}_3, \text{SiO}_2$ . 5. Mangangranat  $3\text{MnO}, \text{SiO}_2 + \text{Al}_2\text{O}_3, \text{SiO}_2$ . 6. Kalkgranat (smaragdgrüner Uwarowit)  $3\text{CaO}, \text{SiO}_2 + \text{Cr}_2\text{O}_3, \text{SiO}_2$ . Zu den edlen Granaten gehören Varietäten: Almandin, Pyrop (Karfunkelstein), schwarzer Granat, Melanit oder schwarzer Granat, der Kaneelstein. Die gemeinen Granaten haben reine, trübe Farben; man rechnet zu diesen der Grossular, den schwarzen Melanit, den smaragdgrünen Uwarowit u.

**Granatapfel**, m., franz. grenade, engl. pomegranate. Die Form des Granatapfels ist sehr schön zur ornamentalen Verwendung, bei Fruchtständen namentlich aber in Arabesten, f. d. Ein Granatapfel ist Attribut des Adad.

**Granatbaum**, m. (Punica Granatum L.). Granatenbäume, Granaten Don.), in der Umgegend des Mittelmeeres vielfach gepflegt, liefert in der Frucht die Mittel zum Gerben, die Blätter zum Schwarzfärben und das Holz zu kleineren Toilettengegenständen.

**Granaterz**, n. (Bergb.), ein eisen- od. kobalt- Erz, in welchem Granaten gefunden werden.

**Grand**, m., 1. (Bergb.), die noch scharfen Kanten, welche vom Gestein abgesprungen sind. — 2. Grober, vier, grober Sand oder feiner Kies; daher Grandliefig. — 3. Mischung von gepochtem Quarz mit welcher das Bohrloch beim Loosprengen des Steins vorn ausgefüllt wird. — 4. (Hüttenw.) das in welchem das Pochmehl geschlämmt wird. — Oesterreich f. v. w. Röhrtrög.



**rand'antico**, m., ital., eine Nachahmung von mor; hat schönen schwarzen Grund, durchschnitten weiten weißen Adern und Linien. Man legt den id schwarz an; in zweimaligem Aufstrag mit Weiß man die Adern und Linien aus.

**graner**, v. tr., franz., granuliren.

**grangie**, f., frz. grange, f., engl. grange, barns, at. grangia, granea, granica, eigentlich curia ica, Scheune; doch auch Wirthschaftshof; nament- ließen so die Oeconomieverwerke der Cisterzienser.

**graniren**, trf. 3., franz. graner, granuler, gre- er, ital. granare, 1. schraffiren; das Anlegen von tten mittels zarter, dicht neben einander gelegter, verinöge des körnigen Papiers od. vermittels einer deren Art der Stifsführung als Reihen kleiner tischen erscheinender Striche. Beim Malen mit farbe auf Puz ist die Erzeugung solcher Striche leicht. Die Stärke oder Abnahme des Schattens durch das dichte Nebeneinanderziehen oder durch weitere Auseinanderstellen der Striche bewirkt. — granuliren.

**granirte Zeichnung**, f., Zeichnung, wo die Striche schräg aufgelegtem Stift in leise zitternder Be- ng gemacht werden, so daß die Linien körnerartig seht erscheinen.

**granit**, m. I. Natürlicher Granit, (provinz.) Grand- (Mineral.), franz. granit, m., engl. granite, ges (daher der Name) Gemenge aus Feldspath, z und Glimmer von vollkommen krystallinischem ben, bei welchem der Feldspath meist vorherrscht. älteste dürfte der porphyrtartige G., franz. g. por- oide, engl. porphyritic g., sein, durch den sich mäßig ausgebildete Feldspathkrystalle, meist Zwi- , gleichsam ausgeschieden, hindurchziehen. Granite, Turmalin, rothen Granat, Pinxit enthalten, sind ren. In manchen Graniten kommt auch Albit, in ren, wie im Riesengebirge und Thüringer Wald, pllas in Körnern und kleinen Krystallen vor. Im istgranit od. hebräischen Stein, frz. g. graphique, aïque, pegmatite f. graphique, engl. graphie g., ich der Glimmer mehr und mehr zurückgezogen, int hin und wieder zusammengebrängt oder fehlt. Die Feldspathblätter sind durchwachsen mit rkrystallen, die gewunden oder verdreht, kurz in Ausbildung gestört sind und meist dunkel und rähnlich auf dem hellen Feldspathgrund erscheinen. G. mit sehr viel Hornblende heißt Hornblende- it, franz. g. amphibolique; der schönste ist der , auch ägyptischer G. genannt; der sog. gestreifte eaderte G., franz. g. veiné, stratifié, ist graniti- Gneiß; G. ohne Feldspath heißt Gneisen. Am ten ist der grüne, am häufigsten der grau od. der rz u. weiß gesprenkelte G. Die gröberen Sorten ranits werden zu Trottoirplatten, Pflaster- und teinen verwendet; spec. Gew. circa 2,5—3,05. dem Verhältniß der Gemengtheile hängt die Farbe. Der Feldspath giebt dem G. seine Hauptfarbe; mmt darin gewöhnlich weiß, grau, roth, gelb und vor; Quarz weiß oder grau, der Glimmer grau, er schwarz. Feinkörniger G. nimmt zwar schwer, seine Politur an, so daß er, wenn auch nicht zu tektonischen Verzierungen, so doch zu glatten enschaften, Platten u. Postamenten zu gebrauchen. Die Blöcke werden zuerst vermittels eiserner oder ener Reile gespalten und sodann mit Spiseisen, mern und Meißeln bearbeitet. Zum Schleifen t sich besonders der quarzreiche und glimmerarme s geschieht mittels scharfen Quarzandes u. Waf- indem nan mit eisernen Platten darüberfährt. er wendet man nassen Smirgel in verschiedenen ungen an. Zum Poliren gebraucht man Colco-

thar mit Wasser auf einem silzbelledeten Reiber, bei kleineren Gegenständen ungelöschten Kalk mit Brannt- wein; s. auch d. Art. Curit, Bausteine a, Chaussée u.

II. Künstlicher Granit. Einer flüssigen Mischung aus Ol oder Talg und Harz setzt man das doppelte Ge- wicht gepulverter Kreide zu, vertheilt Alles gleichmäßig und formt Brote daraus; deren eines oder mehrere schmilzt man in einem Tiegel, und wenn die Masse fließt, werden kleine Stüchchen zerhauener Tafe oder andere Faserstoffe unter stetem Umrühren zugethan, dann nach inniger Vermengung das 6—8fache Gewicht trockenen Sandes eingerührt und noch zwei Stunden fortgesetzt. Die Masse wird dann in Formen ge- gossen und wird sehr hart, so daß man Eisenbahn- schwellen, Pfeiler, Säulen u. daraus herstellen kann. S. Repertory of Patent inventions 1839, S. 348. Vgl. auch Granit-Grasay.

III. Um Granit im Anstrich nachzuahmen, be- dient man sich des Spreng- oder Sprühpinsels, mit welchem man die verschiedenen Farben aufträgt, welche die einzelnen Körner des Granites verlangen. Am häufigsten nachgeahmt werden die sogenannten antiken Granitarten. Vierher gehören:

1. Der rosenfarbene orientalische G. Der- selbe hat kleine rosenrothe, weiße und schwarze Flede. Der Grund muß grau und rosenroth angelegt werden.

2. Der rothe G. Agyptens. Varietät des vor- hergehenden, nur sind die rosenrothen Körner durch rothe ersetzt, auch bringe man einzelne grüne Körner an.

3. Der grüne antike G. hat hellgrauen Grund mit übersäeten kleinen schwarzen u. hellschiefergrauen Punkten, sowie hier und da kleine, weiße und graue, ins Rosenrothe spielende perlmutterähnliche Flede.

4. Die ägyptische Breccie besteht aus einer Menge abgerundeter Fragmente (s. Breccie) von grünem, gelbem, rothem Granit u.

5. Gewöhnlicher G. Zur Grundfarbe nehme man Bleiweiß mit Lampenschwarz u. etwas Fernambut- lad bis zur Erreichung einer hellen Bleifarbe. Man trage dann eine schwarze Jaspierung auf, ferner ein Blagroth, und fülle kurz zuvor, ehe die Grundfarbe trocken geworden, mit Weiß aus u.

**Granitelle**, f., ganz feinkörniger Granit.

**Granit-Grasay**, m., künstlicher Stein, aus Steinen der Umgebung von Paris u. aus der Feuch- tigkeit widerstehenden Körpern, Harzen u. erzeugt; eignet sich zu Fußböden und wird wie der Asphalt ver- wendet, besser noch in gegossenen Platten.

**Granilin** oder Aphit, m., so nennen Manche den Granit mit eingemengten Nebenbestandtheilen.

**granitischer Gneiß**, m. (Mineral), auch gestrei- ter, geaderter Granit genannt, verworren schieferige Abänderung des Gneißes, in welcher Feldspath und Quarz stark vorherrschen und die Glimmerblättchen nicht durchweg eine parallele Lage haben.

**Granit-Konglomerat**, n. Die Bestandtheile des Granits, granitischer Gneiß, mitunter auch kleinere und größere Stücke von mehr od. weniger aufgelöstem Granit, sind durch eine thonige Masse innig verbunden, welche öfters durch Eisenoryd oder Eisenorydhydrat gefärbt ist. Die Festigkeit ist viel geringer als die des festen Granits. Die festeren Abänderungen des Granit- Konglomerats können als Bausteine benutzt werden.

**Granitoid**, m., dem Granit ähnliches Gestein, wenn es kein wirklicher Granit ist.

**granuliren**, trf. 3., frz. graner, granuler, engl. to granulate (Hüttenw.), Metall, um es zu probiren, in kleine Körner theilen. Man giebt das geschmolzene Metall durch einen Besen oder Durchschlag in kaltes Wasser oder auf die in der Granulirwanne drehbaren, mit Reißig überbundenen Granulirwalzen.

**Granulit**, Weisktein, mährischer Halbedelstein, Kalkmergelstein, m., franz. leptinite, f., engl. granulate (Mineral.); die Hauptmasse ist Feldstein, oft mit Quarz innig gemengt; Farbe weisk, ins Graue, Gelbe und Rothe, Gefüge körnig, ins Schieferige übergehend; Bruch kleinplitterig. Auch enthält der Granulit Distsen, Granat, Quarz, Hornblende, Glimmer &c.; kommt gangartig vor, enthält bei. bei Chemnitz in Sachsen oft Onchitbruchstücke. Zu rohen Mauern und für den Gipsbau liefert die Felsart sehr gute Steine; zur Bearbeitung ist sie nicht dienlich, weil dieselbe in dünnen Platten bricht und sehr hart ist.

**Gränze**, f., f. Grenze.

**Gränzeisen**, n., Grenseisen, n. (Gieß.), franz. crapaudine f., du moule, horizontal in den Formlern der Gießenform eingefügt Eisen.

**Gränzzinn**, Grenzzinn, n. (Hüttenw.), nicht mit Zinn verlegtes Zinn, welches aber noch Arsenik enthält.

**Gräpel**, m. (Vergb.), f. v. w. Spanne; so sagt man von einem Gange, welcher eine Spanne breit ist, er sei gräpels-mächtig.

**Grapen**, m., frz. chaudière f. n. fondre, engl. mixing-pot, Schmelztiegel.

**graphisch**, franz. graphique, adj.; zeichnerische, graphische Darstellung, f. v. w. Zeichnung.

**Graphit**, m., Reißblei, n., Eisenschwamm, Grottschwamm, m., Wasserblei, n., frz. graphite, m., plumbagine, f., kis, m., limaille f. de fourneau, fer m. carbure, engl. black lead, graphite, plumbago (Miner.), erscheint in schuppig-blätterigen Massen u. eingeprengt, sehr selten in niedrigen, tafelförmigen, sechsseitigen Säulen krystallisiert. Kleinörniger Bruch. Durch Maltipath ritzbar. In dünnen Blättern biegsam. Unschmelzhaft. Stahlgrau ins Eisenschwarze. Start metallisch glänzend bis schimmernd. Abirabend und auf Papier bleigraue Streifen hinterlassend. Rührt sich leicht an. Vor dem Löthrohr verändert er sich wenig; mit Salpeter im Platinlöthel geschmolzen, verpufft er zum Theil. Der G. ist eine Mobilisation des Kohlenstoffes; jedoch findet man denselben in der Natur nie frei von unverbrennlichen Bestandtheilen. Als Bestandtheile der Asche des Graphits hat man gefunden: Kiesel-erde, Thonerde, Kalkerde, Eisenoxyd &c. in sehr wechselnden Verhältnissen. Die reinsten Graphitforten enthalten  $\frac{1}{2}$  Prozent, die schlechtesten 40 und noch mehr Procente mineralischer, unverbrennlicher Theile. Der Graphit liefert Zeichenstifte, Graphitstifte, f. Bleistift, ferner Schmelztiegel, Graphitiegel, auch Passauer oder Zypser Ziegel gen., frz. creuset en graphite, creuset à l'ps, engl. black-lead-crucible, ferner Muffeln, Windröhren und Sandbadschalen, feuerfeste Ziegel und zum Hausgebrauch Dienplatten, ja selbst Stubenöfen; auch dient das Mineral in seinen geringeren Sorten zum Schwärzen und Poliren des Eisens, auch als dauerhafte Anstrichfarbe. Vgl. über d. Art. abschwärzen, Eisenschwarz, Blaugrau, Anstrich &c.

**Graphometer**, m., franz. graphomètre, m., halbkreisförmiges, mit Kompaß verbundenes Feldmessinstrument; dient besonders als Winkelmesser.

**Gräpin**, m., grappin, m., 1. (Schiffb.) franz., engl. grappling, grapnel, der Trepanter, Boot-anker, Turlanker, f. d. Art. Anker; g. de brûlot, de bout de vergue, engl. grapple, der Enterhaken, Scherhaken; g. à main, der Enterdreg. — 2. (Hochb.) engl. anchor, tie, der Anker, die Schlauder. — 3. G. de ramoneur, das Scharrreiß, die Kaminfegerklatte. — 4. (Zimm.) auch renard, m., engl. cant-hook, der Mantelbalken. — 5. G. de sonde (Brunn., Forstw.) die Hebellauge, der Glüchshaken.

**Gräpel**, s., engl. 1. f. Grapin 1. — 2. Die Leinwand.

**Grappe**, f., franz., 1. de la chaux, engl. the lime, der Kalktreß, die Kalktrasse. — 2. jeeländische Krapp.

**Grapple**, s., engl., f. Grapin 1.

**to grapple**, tr. v., engl. (Hochb.) grabbe.

**Gras**, n., franz. gazon, engl. grass, n., gras, adj., franz., fett; houille grass, n., solbe; angle gras, der stumpfe Winkel, m., pierre, feiler, steiler Mörkel; pierre grasse, ein pfeiler.

**Graskammer**, f., f. Futterlamme.

**Grasloch**, n., auch Graserloch, n., m., (Vergb.), beim Sprengen des Gesteins hinter-tes Loch.

**Grasnarbe**, f., Graserde, franz. grassward, f. v. w. Kalanderde.

**Grass**, s., engl., 1. der Rajen. — 2. In Canton, chinesische Leinwand, fertigt aus den Fasern des chinesischen Gras, Boehmeria nivea Hook., & Chinagrass.

**Grass-cloth**, s., engl. Grasscloth, n., butierte m. de Canton, chinesische Leinwand, fertigt aus den Fasern des chinesischen Gras, Boehmeria nivea Hook., & Chinagrass.

**Grass-table**, ground-table, s., m., der Grundmauer, Banlet, f. d.

**Grat oder **Grath**, m., auch Gräth, f., hat arête, f., engl. arris, im Allgemeinen eigent-liche scharfe Kante einer Sache, daher im Baue-ners: 1. franz. morsel, engl. wire-edge, the- eine feine Kante, wie sie sich beim Schleifen ober- tallener Gegenstände bildet; muß bei Scher- menten beim Abziehen stets entfernt werden. — 2. bavure, barbe, engl. burr, ähnliche Kanten- lochen oder durchschnittenen Metallflächen. — 3. ebarbure, engl. burr, flash of seams, verbleib- einer Gussnaht, der Ikon und Gipse aus frz. rebarbe, couture, engl. blister, grout; d. Art. Bart 9 u. 10. — 4. Spitzwinde, pflegt Keisten auf den Grat in Holz- schieben; f. einschieben. — 5. Arz. arête, m., groin, auspringende Kante zweier zuein- der Dachflächen, dafern sie nicht waagrecht- sie dann First heißt; f. d. u. d. Art. Dach- arête, auspringende Kante zweier f. d. u. d. Art. Gewölbfächer; f. Gewölbe. In der Kante- Innern des Gewölbes zu auspringend, f. d. engl. groin, frz. arête saillante; in sie m. auspringend, so heißt sie engl. ridge, frz. dos. — 7. (Forstw.) auch Asterschlag, Aste und anderer Abfall beim Fällen und des Holzes.**

**Gratanfall**, m., franz. assaut, m., f. d. Art. Anfall 1 und Anfallpunkt.

**Gratbalken**, m., franz. coyer, m., ar- beam (Zimmerm.), der lotrecht unter m. (f. d. 3.) liegende Balken; er dient zum Gratparrens u. erhält gleiche Stärke mit d. balken; f. Balken 4. 1. C. e.

**Gratbalkensich**, m., frz. embranche- coyer, engl. arris-beam-brace; f. d. Art 1. 1. C. d.

**Gratbiege**, f., Gratbogen, m., 1. frz. courbe, engl. curved arris-rafter, der Gratparren eines Kuppel- oder Thurb- werden von Bohlen konstruirt. — 2. frz. croisée d'ogive, arc diagonal, engl. cross diagonal arch, f. v. w. Kreuzgurt; f. unter gewölbe u. Gewölbe; f. auch Biege 1.

**Gratblech**, n., frz. annasure, annasure, basque f. d'arête, engl. hip-sheet, Grat- Blech, auch Cavalier gen. (f. d.); vgl. auch

**Gratblei**, m., frz. annasure, f., basque en plomb, hip-lead, Gratplatte aus Bleiblech.

**Grate**, s., engl., 1. auch **grating**, das Gitter oder nehr Gatter; grate-bar, der Gitterstab. — 2. Der Feuerrost; grate-area, die Rostfläche; grate-der Roststab, die Brandruth.

**Gräte**, f., 1. f. v. w. Grat, f. d. — 2. S. v. w. Crête rlinie, Kamm einer Brustwehr.

**Grateinschiebung**, f., f. Einschieben und Eisen-and.

**Grateisen**, n., Schneidemeßer der Wöttcher, mit dem die Reifen ausgeschnitten werden.

**Gratgebilde**, n., das Gebilde, in welchem sich der Sparren befindet.

**Gratgewölbe**, n., f. v. w. Kreuzgewölbe.

**Grathobel**, m. (Tischl.), frz. bouvet, m., engl. dove-plane, Hobel, um den schwalbenschwanzförmigen an die Einschiebleisten zu stoßen; ähnelt dem Simäl, die Sohle ist aber schräg nach dem Winkel des tes geneigt. Das Eisen hat dieselbe Form, wird von der linken nach der rechten Hand etwas schräg elegt. Der Anschlag kann fest oder verstellbar sein.

**Graticule**, f., franz. (Zeichn.), das Reg, Gatter uß Kopirung).

**Graticuler**, v. tr., franz., eine Zeichnung mittels gezogener Reglinien kopiren.

**Gratin**, m., franz., 1. j. Aufsatz 5. — 2. Einstoff.

**Grating**, s., engl., 1. (Schiffsb.) das Rosterwerk. — der Gründungsrost, Rost; grating-beam, die Rostelle.

**Gratkante**, f., franz. onglet, m., ligne f. d'arête, mitre, f. v. w. Gehrung, f. d.

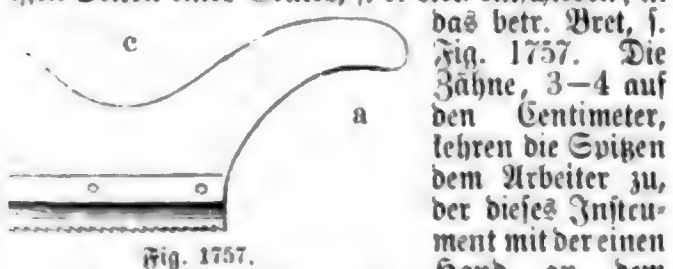
**Gratleiste**, f., auf den Grat eingeschobene Leiste; aschieben.

**Gratlinie**, f. (Zimm.), frz. trait ramèneret, m., hip-touch, der Schnurschlag auf dem Werkholz, die Horizontalprojektion des Grades darstellt.

**Grätlich**, adj. (Wasserb.), heißt trodene, leicht zerfelnde Erde, welche nur nach Vermischung mit ster Erde zum Dammbau gebraucht werden kann.

**Gratrippe**, f., frz. nervure arêtière, f., arêtier m. vouûte, ogive, f., engl. groin-rib, diagonal-rib, stärke des Gratsbogens über den Jutradoshinaus.

**Gratsäge**, f., angewendet zum Einschnneiden der igen Seiten eines Grades, f. d. Art. einschieben; in



das betr. Bret, f. Fig. 1757. Die Zähne, 3—4 auf den Centimeter, lehren die Spitzen dem Arbeiter zu, der dieses Instrument mit der einen Hand an dem

ff a führt, den Daumen der andern Hand in den en Ausschnitt c, den übrigen Theil der Hand aber die Stirnseite b des Griffs legt und so mit beiden iden die Säge führt. Das Blatt steht etwa 1,3 cm. dem Holz heraus und ist 15—22 cm. lang.

**Gratseite**, f., frz., croupe, f., engl. hipside, richt Walmseite, Walmfläche genannt, f. d.

**Gratsparren**, m., frz. arêtier, érestier, m., engl. -rafter, arris-rafter, bei einem Walmdach die Sparren, an welchen die Gratschifter (f. d. Art. Schiften) stigt werden; vergl. Art. Dach. Auf der Dach-enlage stehen sie mit Zapfen in einem Gratbalken ), oder auch nur in einem Gratschibalken, franz. r retroussé, blochet d'arêtier, blochet de

recrue, engl. hammer-arri-beam, dragon-piece of a hip; f. d. Art. Balken 4. I. C. d., Balkenlage und Dach; oberhalb vereinigen sie sich am Anfallspunkt im First. Sie werden aus stärkeem Holz gemacht als die übrigen Sparren, da sie wegen der Belattung nach beiden Dachseiten abgesehägt, abgegratet werden müssen. Der Gratschibalken ist mittels eines Zapfens in den nächsten ganzen Balken eingezapft und liegt in derselben lothrechten Ebene wie der Gratsparren. Um zu verhüten, daß er durch den Schub des Gratsparrens aus seiner Lage gebracht wird, verankert man ihn mit drei oder vier folgenden Balken.

**Gratsparrenstrebe**, f., frz. contrefiche f. de l'arêtier, engl. hip-strut, Strebe zwischen Gratbalken und Gratsparren.

**Gratstab**, m., franz. arêtier, m., engl. hip-piece, Edsparren der Viale, f. d.

**Gratsreifen**, m., frz. bande f. d'arête, engl. hip-strap, Metallstreif zu Eindedung des Grades, f. Gratblech, Gratblei.

**Gratto**, m., franz. (Schiffsb.), der Schrapper.

**Gratto-bosse**, **gratto-boösse**, f., frz. (Schloß-), die Krabbürste, Drahtbürste.

**Grattoir**, m., frz., 1. der Schaber. — 2. (Maur.) das Krakeisen, die Krake. — 3. (Bildh.) das Schabeisen, Krakeisen. — 4. (Tischl.) die Ziehlinge. — 5. (Schloß-) das Richteisen.

**Gratwulst**, m., frz. boudin m. arêtier, engl. hip-roll, runde metallene Bededung des Grats.

**Gratziegel**, m., frz. tuile f. arêtière, engl. hip-tile, ist ähnlich dem Firstziegel gestaltet, doch flacher gekrümmt, auch stigt die Nase nicht am weiten, sondern etwa 10 cm. vom engern Ende an der Außenseite.

**grau**, adj., franz. gris, engl. gray, ital. bigio, grigio, span. gris, cono, Mittelnüance zwischen Schwarz und Weiß, und insofern keine Farbe. Die Übergänge nennt man Schwarzgrau und Weißgrau; die theils direkt dazwischen liegenden, theils nach irgend einer Farbe hin tönenden Nüancen Aschgrau, Mäusegrau, Dachsgrau, Silbergrau, Perlgrau, Schiefergrau, Stablgrau u.; f. noch französisches Grau. Diese verschiedenen Nüancen kann man hervorbringen durch Vermischung von Schiefer- oder Eisenbeinschwarz mit Kreide oder Bleiweiß, unter Beimischung von etwas Roth, Blau u. dgl., je nach dem gewünschten Ton; f. übr. Farbe.

**Graueisen**, graues Roh Eisen, n., f. unter Eisen B.

**Graun in Graun**, Graumaleret, f., engl. daubing; f. Grisaille u. Camaïeu.

**Grankalk**, m., franz. chaux f. maigre, engl. brown lime; f. Art. Kalk.

**Grankupfererz**, n. (Miner.), f. v. w. Kupferglanz.

**Graumanganerz**, n., f. unter Manganerz.

**Graumetall**, n., frz. potin m. gris, engl. gray pewter, Legirung aus Zinn, Zink, Kupfer u. Antimon.

**Graupen**, f. pl., 1. (Bergb.) Metallkörner, welche sich in loderem Gestein befinden. — 2. Die größeren Steine unter dem Rießsand.

**Graupendrusen**, f. pl. (Mineral.), eine Art Kalkkrystalle.

**Graupenkobalt**, m. (Mineral.), f. v. w. Speiskobalt.

**Graupenlasur**, f. (Bergb.), Kupferlasur in Gestalt von Graupen.

**Graupenschörl**, m., f. Apherizit.

**Graus**, m., 1. Steinbrocken von zerstörten Gebäuden. — 2. (Bergb.) taube Erzerde.



**Grausilber**, n., franz. carbonate m. d'argent (Mineral.), feuerfestes Gestein, enthält 7 Thle. Silber, 7 Thle. Kohlenäure u. 1 Thl. Spieglanz; hat matte graue Farbe; Glanz auf dem Strich, erdigen Bruch; wird eingesprengt mit gediegenem Silber, Glaserz u. Schwerspath gefunden.

**Grauspieglanzertz**, n. (Mineral.), s. unt. Spieglanzertz u. Antimon.

**Graustein**, m. (Mineral.), besteht aus einer Grundmasse von verhärtetem Thon, welche Hornblende, Feldspath, Glimmer, auch wol Quarz enthält. Findet sich in Ungarn als Muttergestein zu Gold- und Silberadern.

**Graustuck**, m., s. Stud.

**Grautanne** oder **weiße Tanne**, f. (Pinus alba Soland., Fam. Zapfenfrüchtler, Coniferae), ist ein Nadelholzbaum Canada's, der Nugholz liefert.

**Grauwacke**, f., franz. traumat, engl. greywacke, Conglomerat aus ungleich großen Stücken von Quarz, Thon- oder Kiefelschiefer, Feldsteinporphyr, Kalk, Granit &c., innig verbunden durch einen erdigen, mehr oder weniger quarzhaltigen Thonschieferkitt; ist sehr fest, läßt sich schwer sprengen, giebt aber einen vorzüglichen Baustein. Den Einwirkungen der Luft und des Wassers widerstehen die verschiedenen Abänderungen der Felsart mit ungleicher Kraft.

a) Schieferige Grauwacke ist leicht spaltbar und giebt vortreffliche platten- u. tafelförmige Mauersteine; liegt über Thonschiefer und wechselt mit Grauwackeschiefer, oder ruht auf Gneiß, Glimmerschiefer &c.

b) Gemeine Grauwacke mit flachmuscheligen Bruch, im Kleinen feinsplittig, besitzt eine bedeutende Festigkeit und eine grün- oder bläulichgraue Farbe.

**Grauwackekalk**, Übergangskalkstein, m. (Min.), reine, dichte Kalkmasse, selten von körnigem Gefüge. Bruch splittig, zum Muscheligen und Ebenen sich neigend. Bläulichgrau, oft dunkel, oft schwarz, auch roth oder gelblich, theils durchzogen von kleinen Adern weißer Kalksubstanz.

**Grauwackeschiefer**, m., enthält das thonige Bindemittel (s. Grauwacke) überwiegend, sieht erdiger aus als der Dachschiefer und ist sandig. In der Farbe dunkelgrau oder roth, wird hauptsächlich in Platten gebrochen; wechselt mit Grauwacke u. Thonschiefer ab.

**Gravat**, **Gravois** m. de plâtre, frz., der Muhl, Mulm, Kalkschutt.

**Grave**, s., engl., das Grab.

**Gravel**, **Grit**, s., engl., der Riez, Grus, Gries im Mehr die Schingels, Singels).

**to gravel**, tr. v., engl., (das Bilaster) beliesen, (gefirnigte Holztheile) besanden, pudern.

**Gravel-ground**, s., engl., der Riezboden.

**Graveling**, s., engl. (Eisenb., Straßenb.), die Vertiefung, Beschotterung.

**Gravel-packing**, s., engl. (Straßenb.), die Packlage, Riezausfüllung.

**graver**, v. tr., franz., graviren; s. Gravirung.

**Grave-stone**, s., engl., der Grabstein.

**Gravior**, m., frz., ganz grober Sand, Riez, Gries, Grus.

**Graving-dock**, s., engl., das Trockendock.

**Gravimeter**, m., s. Aërometer.

**Gravirung**, f., franz. gravure, engl. engraving. 1. Heliographische, auf Marmor und lithographischen Stein. Der hierzu brauchbare Marmor muß hart sein, dabei sehr feines Korn und nur einerlei Farbe, weder Adern noch Flecke haben. Demnach sind der feine schwarze Marmor sowie der weiße Marmor von Carrara, ebenso auch die gelben u. blauen

lithographischen Kalksteine ausgeschlossen. Der Marmor ist zwar sehr hart, aber dabei zu grobkörnig, jedoch ist er noch für Mosais zu verwenden, indem darauf Verzierungen mit groben Strichen und Tinten graviren kann. Der heliographische Stein wird aus demjenigen Erdharz (s. d. Art.) bereitet, welches Luft u. Licht am langsamsten einwirken läßt 4 gr. Erdharz in 30 gr. Benzol und Citronenöl auf. Dieser Firnis hat den Vortheil, Halbtinten zu geben; er würde aber der Verwitterung des Scheidewassers nicht widerstehen, wenn man ihn vor seiner Anwendung  $\frac{1}{4}$ — $\frac{1}{2}$  Stunde der Einwirkung des Lichts aussetzt, was ihm Widerstand gleich ein wenig Empfindlichkeit erteilt. Man reibt den Stein vollkommen, reinigt ihn zuerst mit Terpentin und zuletzt mit Alkohol, überzieht ihn dann mit einer Schicht heliographischen Firnisses, u. wenn diese trocknen ist, legt man auf selbige entweder ein Verzierungs-Deffin oder ein positives Lichtbild, das auf einem mit Eiweißüberzug oder auf Papier dargestellt ist. Die Verzierungs-Deffins müssen auf chinesischem Papier gedruckt sein oder auf sehr dünnes Papier, wie die Photographen anwenden. Das Auftragen des Firnisses mittels und das Waschen geschehen wie beim Verzierung auf Metall. Beim Äzen des Marmors sauert man das Wasser schwach mit Salpetersäure und läßt es eine längere Zeit wirken, als daß man einen Zusatz von Salpetersäure nimmt. Gravirt man ein Verzierungs-Deffin, welches nur flache Unterzüge enthält, äzt man tiefer, damit die vertieften Theile die Körper (Vergoldung od. fette Tinten von verschiedenen Farben) gehörig zurückhalten können, welche man später hineinbringt, um das Deffin hervorzubringen. Um tief zu äzen, kann man den Stein ein zweites Mal der Walze firnissen u. das Äzen wiederholen. Man kann eine kleine Platte von Marmor oder lithographischem Stein in die camera obscura, so erhält man eine Zeichnung nach der Natur, und wenn man auf dieser Weise eine flache Arbeit oder ein Medaillon herstellt, so erhält man einen auffallenden Relieffeffekt, bei nur schwacher Äzung.

2. Galvanoplastische Gravirung. Man zieht eine Glasplatte mit dem Firnisgrund der Lithographie, welcher jedoch ein wenig leitend gemacht ist. Der Gegenstand wird dann mit einer Aetzflüssigkeit darauf gezeichnet, indem man den Grund der Oberfläche des Glases wegnimmt. Die so präparierte Platte stellt man in das galvanoplastische Bad: Kupfer, welches sich in den Strichen absetzt, worin das Deffin als Relief. Man erhält so unmittelbare Platte, welche in der Buchdruckpresse abgedruckt werden kann.

**Gravitation**, f., franz. gravitation, s. d. Art. Schwerkraft der Erde &c.; s. d. Art. Schwerkraft.

**Gravité**, f., frz., engl. gravity, die Schwerkraft, s. d.

**Gravois**, m., frz., s. Gravat.

**Grazien**, f. pl., auch Charitinnen, Huldinnen, Charites, Gratiae, genannt, Töchter des Jove. Eurynome. Homer führt keine bestimmte Anzahl an und nennt nur eine: Pasithea. Hesiod spricht von drei zusammen geborenen, ungetrauten Schwestern: Euphrosyne (Froh Sinn), Aglaia (Glanz) und Thalia (Lobensfreude); sie sind die Gleiterinnen der Venus und Gipselinnen der Liebe, also Vorsteherinnen u. Pflegerinnen aller Kunst und Schönen, des Anstandes, der sittlichen Tugenden, des Wohlwollens, Wohlthuns und der Lust. Sie sind mit heiterm und schuldlosem Frohsinn gepaart, daher bei Hermes, bei Bacchus vor, und der Göttern befreundet &c. Sie werden daher auch als heitere, leuchtende Mädchen gedacht, deren ganzes Wesen Licht und Reiz ausstrahlt. Man stellt sie nach der

bedet, im Tanze sich umschlingend, mitunter gekrönt mit Rosen und Myrthen dar; auch wol, nach Bar, begleitet von dem Genius der Harmonie. Attribute sind, außer Myrthen und Rosen, auch Lirien.

**Great-upon-little**, s., engl., f. d. Art. Ieltische Iten.

**Grechetto**, m., ital., feinkörniger griechischerarmor.

**Greco duro**, m., ital., harter griechischer Marmor.

**Grecque**, f., franz., der griechische gebrochene Ab; f. à la grecque unter A.

**Graden**, f., mittelalt. für Freitreppe, aus Gradus stunden, bes. für die Freitreppe vor dem Palatium Burg gebräuchlich; f. d. Art. Burg.

**Grément**, **grément**, m., franz. (Schiffsb.), die Felage, das Tauwerk.

**Green-house**, s., engl., das Gewächshaus.

**Green-room**, s., engl., das Foyer im Theater.

**Green-sand**, s., engl., Grünsand.

**Green-stone**, s., engl., Grünstein, Diorit.

**Greos**, pl., s., engl., altengl. grese, gryse, gressys, eice, Stufen, auch Treppenhaus.

**Gregorienholz**, n. (Lignum Sanctae Luciae l. St. Gregorii, Lucienholz), ist das röthliche, wohlchende, feste Holz der Mahalebirsche (Cerasus Maleb, Jam. Mandelgewächse, Amygdaleae). Es wird vorzüglich von Drechsler und Kunsttischlern verarbeitet.

**Greif**, m., franz. griffon, ein in der Malerei und oft vorkommendes vierfüßiges Thier, halb Löwe halb Vogel, mit einem Löwenschwanz. Der heraldische Greif hat einen offenen Schnabel, zweispitzige Ohren, gehobene Flügel, und steht aufrecht mit vorgeworfenen Branken. Fehlen die Flügel, so nennt man ihn Panther. Bedeutet Weisheit und Aufmerksamkeit.

**Greifen**, n., die schräge Richtung, in welcher die Hwarthenpfähle eines Minenbrunnens eingestochen werden.

**Greiskirkel**, m., f. v. w. Dickirkel und Lasterirkel, f. d.

**Greinerbalken**, m., f. d. Art. Bauholz F. II.

**Greinern**, m. pl., Klammern und Rangen, mit welchen beim Wasserbau Bohlenwände mit einander verbunden werden.

**Greisen**, m. (Mineral.), 1. f. v. w. Granit ohne Gyps. — 2. Das eingesprengte späthige Zinnerz.

**Greisenalter**, n., wird allegorisch dargestellt durch ein Bild alter Krieger, mit abgelegten Waffen und Kronen u. zur Seite, sowie durch das betagte Alter, beide von Kindern u. Enkeln umgeben.

**Greiszwitzer**, m. (Bergb.), Zinnerz mit schiefem Gestein.

**Grolet**, m., franz., 1. die Spitzfläche, Steinart. — (Minenb.) die Hammerhaue. — 3. S. Dachbedermer.

**Gromium ecclesiae**, n., lat., das Schiff einer Kirche; f. d. Art. Basilika S. 276 u. 277 im I. Bd.

**Grenadierblock**, m. (Schiffsb.), einschreibiger Block, welcher fest auf die Marsraa gebolt wird und, aus der besseren Auflage, mit einer sattelähnlichen Versteifung versehen ist.

**Grenadillenholz**, n., 1. rothes, f. v. w. rothes Anholz. — 2. Schwarzes, f. v. w. amerikanisches Anholz; f. d. Art. Granadillholz.

**Grenétine**, f., franz., der weiße durchsichtige Leim Grenet in Rouen.

**Grènetis**, m., franz., Perlstäbchen, namentlich als Einfassung von Siegeln, Münzen u.

**Grenzel** oder **Grindel**, m., Pfahl von mittlerer Stärke.

**Grenzelbaum**, m., 1. f. v. w. Heubaum. — 2. In der Schweiz f. v. w. Schlagbaum.

**Grenier**, m., frz., Kornboden, Dachboden, Speicher; g. au foin, Heuboden; f. d. Art. Boden u. Getreideboden.

**Grenoir**, m., franz., 1. das Kornhaus in Pulverfabriken. — 2. Der Grainpunzen, Granulit-Punzen.

**grenu**, adj., franz., körnig, vom Guß, vom Bruch der Mineralien u.

**Grenzbild**, n., f. v. w. Herme, Terminus; f. d. betr. Art.

**Grenze** od. **Gränze**, f., 1. franz. frontière, lisière, f., engl. boundary, border, ital. limite, frontiera, oberdeutsch Gränk, Gränk, niedersächsisch Gränfinge, dänisch Grändse, mittellat. granicies, grenicia, verwandt mit dem isländischen greina, absondern, griech. *χωρίζω*, auch Grenzschelde. Zu Abgrenzung oder Begrenzung von Grundstücken, Ländern u. werden häufig natürliche Gegenstände benutzt; daher Grenzbach, Grenzfluß, Grenzbaum, auch nach dem darauf angebrachten Zeichen Kreuzbaum, Kochbaum u. genannt, sowie Malbaum, Lachterbaum, Markbaum, niedersächs. Keenboom. Häufiger aber bezeichnet man die Grenze durch ein künstliches Zeichen, Grenzzeichen, Grenzmal, frz. borne, f., engl. land-mark. Als solche sind zu betrachten: a) Grenzhäusen von Erde oder Stein, auch Malhausen genannt. b) Starter Pfahl, Grenzpfahl, Malpfahl, Enaatpfahl, Schnaidpfahl, franz. poteau de borne. c) Säule, Grenzsäule, Bannsäule, franz. terme, oft mit einem Bild, dem Grenzbild, Herme. d) Grenzstein, frz. borne limitrophe, engl. merestone, auch Malstein, Markstein, Mundstein, Wandelstein, Schnaidstein genannt. e) Grenzwege, Grenzgraben u. Meist werden unter diesen Grenzzeichen, bei dem Sehen derselben, bei der Grenzscheldung, frz. bornage, cerquemanage, unverwesliche Gegenstände, unter Wahrung strengen Geheimnisses, eingelegt. f) Grenzwände, Grenzmauern, Grenzplanken u. Diese können entweder gemeinschaftlich sein, frz. mur mitoyen, engl. common-wall, dann haben beide Grenznachbarn zu gleichen Theilen für ihre Unterhaltung zu sorgen, oder sie gehören dem einen der Besitzer allein, dann stehen etwaige Pfeiler, Plankensäulen u. auf der Seite des Besitzers; auch die Abwässerung ist dann nach seinem Grundstück hin gerichtet. Vergl. auch d. Art. Befriedigung.

2. Frz. limite, f., engl. limit, lat. limes, heißt einer der beiden äußersten Werthe einer veränderlichen Größe, innerhalb derer die Veränderliche genommen werden soll. Soll z. B. in der Funktion  $x + a$  die Veränderliche  $x$  von 0 bis  $b$  genommen werden, so sind 0 und  $b$  selbst die Grenzen oder die Grenzwerte von  $x$ , sowie, wenn man 0 und  $b$  für  $x$  einsetzt,  $a$  und  $b + a$  die Grenzwerte der Funktion  $x + a$  sind. Auf dem Begriff der Grenze basiert die Behandlung der Infinitesimalrechnung, indem der Differenzialquotient der Funktion  $f(x)$  die Grenze von

$$\frac{f(x + \Delta x) - f(x)}{\Delta x}$$
 ist, d. h. der Differenz zwischen der Funktion, in welcher  $x$  um  $\Delta x$  gewachsen ist und dem Funktionswerth, dividirt durch das Wachsthum von  $x$  oder durch  $\Delta x$ , sobald man  $\Delta x$  selbst unendlich klein werden läßt. Man bezeichnet die Grenze entweder dem lateinischen Namen entsprechend durch lim. oder dem deutschen entsprechend durch Gr., und kann dann auch diesem Zeichen die Grenze der unabhängigen Veränderlichen beifügen, so daß man, den angeführten Beispielen entsprechend, schreiben kann:



$\lim_a (x + a)$  oder  $\text{Gr}_a (x + a) = a$ ,  
 $\lim_b (x + a)$  oder  $\text{Gr}_b (x + a) = b + a$ ,  
 $\lim f \frac{(x + Ax) - f(x)}{Ax}$  für  $Ax$  unendlich

klein  $= \frac{df(x)}{dx}$ , wo  $\frac{df(x)}{dx}$  die Bezeichnung des Differenzialquotienten ist.

Bei dem bestimmten Integral  $\int_a^b f(x) dx$  heißen  $a$  und  $b$  gleichfalls die Grenzen, und zwar nennt man dabei  $a$  die untere und  $b$  die obere Grenze. Es ist  $\int_a^b f(x) dx = - \int_b^a f(x) dx$ , wo in dem letzteren Ausdruck die Grenzen ihre Stellen vertauscht haben. Von den Grenzen der Wurzeln einer Gleichung f. im Art. Gleichung XI, wo auch die Begriffe der oberen und unteren Grenze erklärt sind.

**Grenzfläche**, f., einhüllende od. umhüllende Fläche, f. d. Art. Fläche I, VII.

**Grenzkurve** oder einhüllende, umhüllende Kurve, franz. courbe enveloppe, heißt diejenige Kurve, welche ein ganzes System von Kurven einhüllt, wobei dieses System dadurch entstanden ist, daß man eine bestimmte Kurve sich fortbewegend und bei der Bewegung sich kontinuierlich ändernd denkt. Die bestimmte Kurve, die übrigens auch — und dies ist der einfachste Fall bei der Bewegung — stets dieselbe Größe und Form beibehalten kann, heißt in ihren verschiedenen Lagen, die sie einnimmt, die Charakteristik der Grenzkurve. Eine Charakteristik ergiebt mit der nächstfolgenden Kurve Durchschnittspunkte, welche in der Grenzkurve liegen, und zwar hat die letztere mit beiden Charakteristiken in den Durchschnittspunkten dieselbe Tangente. — So ist die Grenzkurve eines Kreises mit dem Radius  $a$ , dessen Mittelpunkt auf der Peripherie eines andern Kreises mit dem Radius  $r$  fortbewegt wird, ein System von zwei mit dem festen Kreis konzentrischen Kreisen, deren Radien  $r + a$  und  $r - a$  sind. Soll dagegen ein Kreis mit dem Mittelpunkt auf einer geraden Linie sich fortbewegen, wobei aber für seine verschiedenen Lagen das Quadrat seiner Radien den Entfernungen des betreffenden Mittelpunktes von einem bestimmten festen Punkt der geraden Linie proportional bleibt, so erhält man für die Umhüllungskurve eine Parabel, deren Achse in der gegebenen geraden Linie liegt.

**Grenzäule**, f., f. im Art. Grenze I.

**Grenzwand**, Auwand, f., Grenzmauer, m., 1. eine Mauer oder Breitwand u., bloß zu Bezeichnung der Grenze. — 2. Umsäumungsmauer eines Gebäudes, wenn sie auf der Grenzlinie hinläuft.

**Grenzzollhaus**, n., f. Zollhaus.

**Grès**, m., franz., 1. Sandstein, bes. grobkörniger und breccienartiger; über die Arten f. d. Art. Sandstein. In Paris nennt man g. de montagne den Farberdestein, g. pis die zum Baustein geeignete, g. pis oder grisard die hierzu zu harte, g. pouf die zu weiche Sorte des Sandsteins von Fontainebleau; g. vert der Grünsand. — 2. Sanderde, sandige Lehm-erde. — 3. Steingut, Steinzeug.

**grèsier, grésiller**, v. tr., franz. (Glaf.), kröpfeln, abkröpfeln.

**Grésier**, m., franz., der Sandsteinbrecher.

**Grésière**, f., franz., der Sandsteinbruch.

**Grésil, Groisil**, m., franz., der Glasbroden, das Bruchglas, Streuglas, Glasgrüsig.

**Grésnoir**, m., frz. (Glaf.), das Kröpfleisen, Zügeisen.

**Gresserie**, f., franz., Sandsteinmauerwerk.

**Grève**, f., franz., 1. der Sandstrand. — 2. Die Arbeitseinstellung.

**Grewia elastica** Royle, elastische Gew. (fam. Lindengewächse, Tiliaceae), liefert im C. eine sehr zähe und feste Holz, Dhamao gen., bei Bagendischeln, Bogen u. dergl. hoch geschätzt.  
**Grey camayon**, s., engl., f. Grisaille.  
**Grey chalk**, s., engl., Grautalk.  
**Griechisch-dorisch**, f. Dorisch.  
**Griechisch-ionisch**, f. Ionisch.

**griechischer Ästich**, m., nach Vitruv, f. Ästich

**griechischer Baustil**, m., franz. style a. architecture f. grecque, engl. grecian style. Ein kunsthistorische Stellung desselben f. d. Art. Bau



Fig. 1758. Vösendorfer zu Witten.

Das für Handel und Ackerbau günstig gelegene; allen Reizen der Natur und mit Marmor in verschiedenen Härten und Farben, weidern und harten Gold und Silber reich ausgestattete Vellus bot in barmherzigkeit seines coupirten Terrains Gelegenheit zu Entfaltung individuellen Sonderlebens der Wilde seines Klima's Gelegenheit zu Entfaltung seiner Kultur, ohne Beengung durch gewaltigen natürlichen Naturkräfte.



Fig. 1759. Thüre zu Thoros.

Erste, heroische Periode, bis um 1100 v. Chr. Land, ursprünglich von einem vermuthlich vollen Stamm bewohnt, der eine halboberflächliche hatte, wurde durch phönizische, ägyptische Einwanderer bevölkert, welche sich mit den neuen vermischten. Die Bauwerke dieser nennt man pelasgische oder auch lykische wegen der riesenhafte Dimensionen ihrer

finden sich nicht bloß in Hellas, sondern auch in Asien, in den lytischen, phrygischen u. andern Gegenden, sowie auf den trojanischen Ebenen, kurz in allen Gegenden, von wo aus die Belagerer vermutlich nach Griechenland, theils nach Etrurien (vergl. vorher) ausgewanderten. Von diesen Werken, welche Einleitung zum griechischen Baustil bilden, wählten wir bloß Folgendes:



Fig. 1760. Dom Schatzhaus des Atreus.

1. Grabhügel, theils von Homer beschrieben, als in Trümmern auf den trojanischen Ebenen, bei Tantalais, erhalten, auffallend ähnlich den Fig. 1462 S. 250 im 2. Band dargestellten Grabhügeln von Cäre; nur die zahlreichen Thüren fehlen. Die Konstruktion der Grabkammern "etwas" fältiger wie in Cäre, folgt aber denselben Prinzipien. Vgl. auch d. Art. Grabmal.

2. Städtewauern, theils von ganz unregelmäßigen Bruchsteinen, theils aus Mörte, aber äußerst genau sorgfältig zusammengebaut, theils schon zu gleich unregelmäßigen, unterbrochenen — durch parallele Abwechselung der beiden Arten der Steine — nicht; vergl. Fig. 1761. Oft findet man Mauern, bei denen die Schichten in Bruchstein- und Mörteverband aufgesetzt worauf eine Gleichheit folgt, um dann der dem Bruchstein-Verband Platz zu machen. Solche Mauern sind oft bis 5 m. hoch und an den betreffenden Punkten durch vorspringende, halbrunde oder runde Thürme geschützt, wie die Hafendämme und Leuchttürme zu Athen.

Die Thore waren zum Theil, ähnlich den Anlagen, nach oben verengt u. mit waagrechttem Sturz versehen und hatten darüber eine Entlastungsöffnung, die dann vielleicht mit einer verzierten Stein-Verkleidung versehen war, wie am Löwenthor zu Athen,

Fig. 1758. Die Gewände waren entweder ganz glatt oder nach Fig. 1760 gestaltet. Eine andere Weise der Thürüberbedung zeigt Fig. 1759, Thüre in Thoros, deren Überbedung so ist, wie bei den Grabkammern; eine noch weitere Art der Überbedung zeigt Fig. 1761. Auch an Brücken finden sich diese drei Formen, namentlich aber die Schließung durch Übertragung nach einer bogenförmigen Profilinie, also nach Fig. 1759.

4. Die Deden gestaltete man, sowie die eben erwähnte Überbedung von Maueröffnungen, ähnlich wie bei den Ägyptern, Ätolen u., durch vorgestredte Steine, also bei runden Bauten, Thürmen, Quellsäulenhäusern, Schatzhäusern, gewissermaßen trichterförmig, doch seltener mit geradlinigem als mit spitzbogigem Profil. Das besterhaltene Beispiel ist das sogenannte Schatzhaus des Atreus zu Mykene, Fig. 1762 u. 1763.



Fig. 1761. Auf der Insel Euböa.

5. Tempel waren vermuthlich meist von Holz auf tylosophischem Unterbau; erhalten ist davon fast nichts, wenn man nicht dahin das steinerne Haus auf dem Berg Däa (Insel Euböa) rechnen will, welches von Ost nach West orientirt ist. Vielleicht hatten auch die Belagerer gar keine Tempel, sondern bloß Altäre im Freien.

6. Wohnungen der Herrscher. Diese kannten



Fig. 1762.

Schatzhaus des Atreus.



Fig. 1763.

wir bis vor kurzem nur aus Homer, doch hat man neuerdings auf Ithaka Ruinen eines Hauses aufgefunden, welches man für das Königshaus des Odysseus hält, s. Fig. 1764. Durch ein Thor a in den hohen Umfassungsmauern, vor welchem vielleicht ein Propyläon lag, gelangte man in den Vorhof (αὐλή) A, rechts und links mit Wirtschaftsgebäuden hinter Säulenhallen besetzt; gegenüber lag der Eingang c zum zweiten Hof B mit dem Altar des Zeus Herkleos d in der Mitte und einigen Fremdenzimmern u. dd zur Seite.

Im Hintergrund stand das eigentliche Wohngebäude (δῶμα oder δόμος), durch dessen Hauptthüre, vor der die Althusa (s. d.) oder auch ein Vorhaus (προδομος) lag, man in den Männersaal (μέγαρον) gelangte,

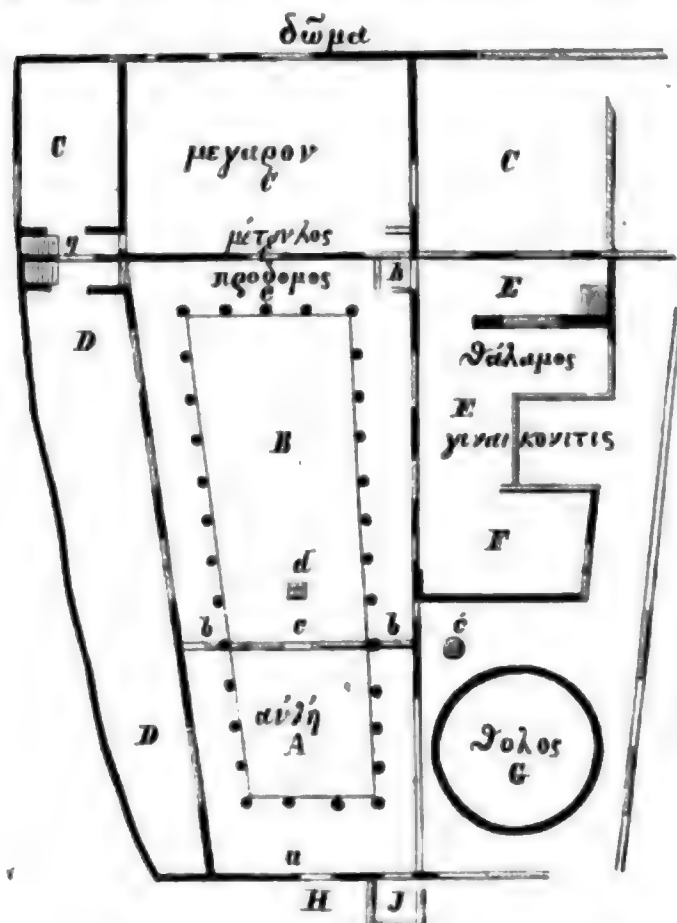


Fig. 1764. Haus des Odysseus auf Ithaka.

der vermuthlich in drei Schiffe getheilt war (durch zwei Säulentreihen). Die Seitenthüren dieses Saales führten in die Waffenkammer, den Garten u. Den hinteren Theil des Hauses oder einen Seitenflügel,



Fig. 1765. Vom Schatzhaus des Atrous.

wie in unserm Beispiel (E, F), bildete der δάλαιμος; er enthielt die Küche, das gemeinsame Schlafzimmer der Gatten und die Frauengemächer (γυναικονίτις). Das ganze eigentliche Wohnhaus C, vielleicht auch D, E, F,

hatte ein Obergestock mit ziemlich hohen Fenstern, deren aber keines Fenster auf die Straße hatte. Von Treppen sind bei g u. h erhalten. In jedem Haus befand sich ein Tholos oder Thesaurus, d. h. eine Schatzkammer G, eine Cisterne i, ein Thürhüterhäuschen J.

7. Ausstattung und Ornamentik. Über dieselbe wissen wir sehr wenig. Die Deden bestanden aus Balken mit einer Öffnung für den Rauch, unter denen ein flacher Estrich lag. Die Thüren waren pflichtig, von Erz oder Stein, auch wol von Holz und gleich den Wänden mit Erz verkleidet. Man hat in Ruinen Spuren von Halbsäulen und Verzierung aus grünem, rothem u. weißem Marmor sowie Jaspis und Nephrit gefunden, Alles Zeichen von ägyptischer und asiatischem Einfluß. Ein Beispiel davon ist Fig. 1765, eine der beiden Säulen, die bei dem Schatzhaus des Atrous gefunden worden sind.

Zweite Periode. 1100 bis circa 500 v. Chr. u. des dorischen Übergewichts. Die Dorier drangen von Norden im Peloponnes ein, während sie früher in rauhen Gebirgsland zwischen Ota u. Barnak gewohnt hatten, und verdrängten die Achäer und Jonier, oder nach Kleinasien auswanderten. Die Dorier nun gründeten den griechischen Stil, zunächst in dorischer Auffassung. Ihre Gebäude waren:

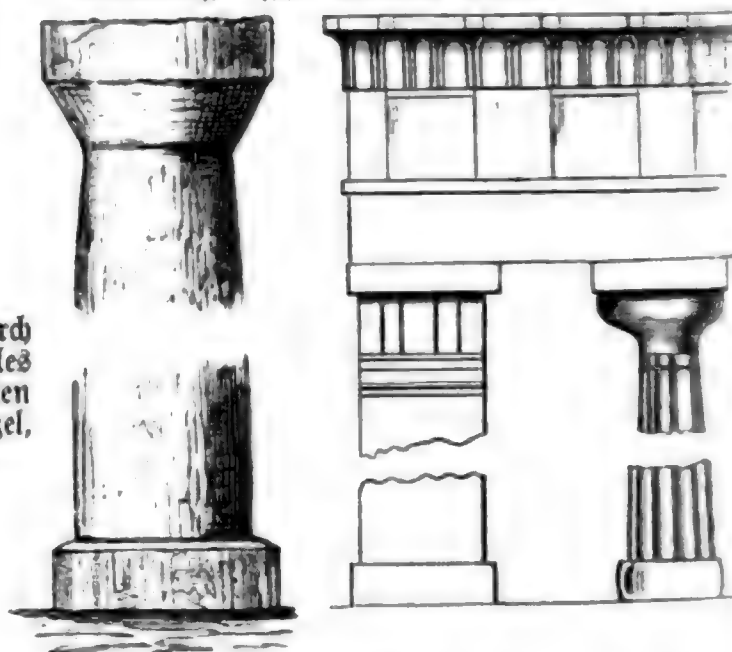


Fig. 1766.

Frühdorische Ordnung.

Fig. 1767.

1. Tempel, theils aus Stein, theils aus Holz aufgeführt. Während der Wallfahrtstempel in Aegypten eine große Menschenmenge fassen mußten, zu diesem Zweck eine Reihe großer Vorräume enthielten, fanden sich in Griechenland anderweit Herbergen für die Wallfahrer, u. der Tempel war nur eine Wohnung Gottes und als solche (in Gestalt einer Cella mit Fenster) streng abgeschlossen von der Außenwelt u. derselben aber doch durch Vorhallen für die nahen Gläubigen in Verbindung gesetzt (Säulenhallenraum). Als Haus Gottes erhielt er ein sichtbares Ziel (Giebel), dessen Herstellung durch das schöne Bauwerk ermöglicht war u. welche die Griechen jedenfalls von Ägypten u. gelernt hatten. Die Erhabenheit der Stimmung wurde durch den Stufenunterbau ausgedeutet. Das demokratische Element gab sich durch Gleichheit sämtlicher Säulen und die gleichmäßige Durchführung aller Verzierungen kund. Die drei Arten der Tempel s. unt. d. Art. Tempel. Die Entwicklung s. unter d. Art. Dorisch.

2. Öffentliche Gebäude. Schon hing die Bedeutung des Volkes an, eine feinere zu werden: Agora (s. Agora), Hallen für öffentliche Versammlungen (Stoa), Lokale für die Kampfspiele (s. Agora).









grating, das Rostwerk, Gitterwerk. 1. G. de la cale (Schiffsb.), der Stapelrost, die Bettung. — 2. G. en lattis, das Rattengitter; g. en fil de fer, das Drahtgitter. — 3. G. de fondement, die Rostlegung, der Rostbau, s. d. Art. Grundbau u. Rost.

**Grille**, f., franz., 1. das Gitter, Gatter, Gitterwerk. — 2. Der Rost beim Grundbau. — 3. G. d'étang, der Teichrechen. — 4. G. à feu, der Feuerrost. — 5. Gestell eines Katafalks.

**griller**, v. tr., frz., 1. (Hüttenw.) Metall rösten. — 2. Vergittern.

**Grilloir**, m., frz. (Hüttenw.), die Röststätte, der Röstofen.

**Grimmer**, s., engl., auch chymol, gemell, gymow, Thürangel, Haspe.

**to grind**, v. tr., engl., schleifen; to g. colours, Farben reiben; to grind-in, einschleifen.

**Grindel**, m. (Mühlb.), s. d. Art. Welle.

**Grinder**, s., engl., 1. der Schleifer. — 2. Das Quetschwalzwerk. — 3. (Schloss.) das Rußeisen.

**Grindholz**, n., s. Faulbaum.

**Grinding**, s., engl., 1. das Schleifen, Scheuern, Poliren. — 2. Das Radiren, Wegradiren einer Zeichnung. — 3. Das Abreiben der Farben. — 4. Das Mahlen.

**Grinding-glass**, s., engl., das Schleifglas (Spiegelglas).

**Grinding-lathe, grinding-bench**, s., engl., die Schleifbank.

**Grinding-mill**, s., engl., 1. auch grinding-wheel, die Schleifmühle. — 2. Auch grinding-stone, grind-stone, der Schleifstein, der Farbenreibstein.

**Gripe**, s., engl., 1. der Griff. — 2. (Schiffsb.) der Greep, Vorsteven. — 3. Das Ziehband, Würgeband.

**Griphitenkalk**, m., s. Flötkalk.

**Gris**, m., franz., die graue Farbe; g. de fer, die Eisenschwärze, Eisenbeize.

**gris**, adj., frz., grau; gris vapeur, dampfgrau; lettre grise, verzierter Anfangsbuchstabe.

**Grisaille**, f., frz., 1. ornamentale Glasmalerei, schwarz auf weißem Glas; s. d. Art. Glasmalerei. — 2. Das Grauerwerk, die Graumalerei, Malerei Grau in Grau in Nachahmung des Reliefs; s. Camaien.

**Grisard**, m., frz., s. unter Grès.

**Grison, Griscu, Grion, Griesu etc.**, m. frz., das Grubengas, schlagende Wetter.

**Grit**, s., engl., 1. rock-bind, der grobkörnige Sandstein, besonders im Steinkohlengebirge. — 2. Der Grus, Gries.

**Grit-stone**, s., engl., der Sandstein.

**Grobdraht**, m., franz. fil d'écôtage, s. v. w. starker Draht.

**grobe Gänge**, grobe Geschiebe (Bergb.), Gänge, welche Erze führen, die wenig Silber, aber viel Blei und Kupfer enthalten.

**Grobeisen**, n., franz. fer marchand, engl. merchant-iron, s. d. Art. Eisen im 2. Bd.

**Grobeisenwalzwerk**, n., franz. train m. marchand, engl. merchant-rolls, pl., s. unter Walzwerk.

**Grobseile**, f., s. unter Seile.

**Grobkalk**, m., ist ein sandiger Kalkstein, welcher reich an Muschelversteinerungen ist; er bildet ein Gebirgs-glied der Tertiärformation und findet sich am häufigsten in der Pariser Gegend. Er hat gröberes oder feineres Korn, bei splitterigem, ins Uebene verlaufendem Bruch; ist gelblich, aschgrau, auch mitunter dunkelgrau; oft ist er mehr sandig als kalkig, u. dann

weniger muschelrig; hat Anlage zum Schieferen, wenn er thonig ist. Er schichtet gerade u. meist waagrecht, auch findet man ihn in Massen zerklüftet. Erst gebrochen ist er leicht zu bearbeiten; wird fest u. dauerhaft, sobald er austrocknet.

**grobkörnig**, adj., frz. à gros grain, engl. coarse-grained, nennt man Mineralien, deren Bruch Erhöhungen hat, welche größer sind als Linsen.

**Grobmörtel**, m., s. Béton.

**Grob Schmiedsarbeit**, f., s. Schmiedearbeit.

**Groden**, m. (Wasserb.), 1. ein außerhalb des Deiches liegendes, neu angeschwemmtes und bebautes Land; daher 2. Vorland zu einem Deich.

**Grodendeich**, m., s. Deich.

**Groin**, s., engl., 1. der Grat, s. d.; g. of a groin-ceiling, die Rippe einer Balkendecke; groined ceiling oder roof, lassetirte oder gerippte Decke; groined vaulting, Rippengewölbe, Kreuzgewölbe, s. Gewölbe. — 2. Auch groin geogr., die Bühne, Schlechte, Raus der Abweiser, Flügel, das Badwerk.

**Groinrib**, s., engl., Gratrippe eines Kreuz- oder Sternengewölbes.

**Groisil**, m., frz., s. Grésil.

**Groma**, m., lat., 1. bei den Römern Grenzpfahl. — 2. Pfahl, von den Feldmessern da, wo zwei Grenzlinien sich durchschneiden, hingeseht, eine Art Kreuzscheibe. — 3. S. v. w. Kreuzweg.

**Gronda**, f., ital., s. v. w. Kranzleiste; grondato, Wassernase, auch Überschlagesims.

**Grönel**, m., s. v. w. Krönel und Gründel.

**Groove**, s., engl., Höhlung, Ausbuchtung, R. Furche, Rinne, Kerbe; daher 1. Ruth; dovetailed, der Grateinschnitt, die gegratete Ruth; g. and tongue joint, die Verbindung mit Ruth u. Feder. — 2. R. im Schraubenlopf. — 3. Ausbuchtung im Amboss. — 4. (Eisenb.) Spurkranzrille bei versenkten Schienen. — 5. Bergwerk, Grube. — 6. Hausschlag im Mühlstein.

**to groove**, tr. v., engl., nuthen, spünden, abspünden, abgründen, ausfehlen.

**grooved**, adj., engl., genuthet; g. roller, gebirte Walze; g. pile, Spundpfahl.

**Grooving**, s., engl., 1. Abgründung, Ausfehlen g. and tonguing, das Spünden und Federn, d. Ausnuthen. — 2. Die Canälirung. — 3. Die Einrichtung der Walzen.

**Grooving-machine**, s., engl., die Ruthmach-

**Grooving-plane**, s., engl., der Spundhobel, Grundhobel, Faltzobel, Ruthhobel.

**Gros**, m., frz., die Stüdkohle.

**gros, grosse**, adj., frz., groß; gros bleu, Erblau, Blausand; gros fers, m. pl., Grobeisen.

**Gros-bout**, m., frz., Stammende, Stodende, d. eines Baumes.

**Grospoteau**, m., frz., ein durch mehrere Stühle hindurchgehender Hauptständer oder Stütz

**Grossulaire**, m., franz., der Großkorn, s. Granat, Kalkgranat, s. Granat.

**groß**, adj., frz. grand, — de, gros, engl. gross, large. 1. Große Achse, 1. bei der Ellipse der durch die beiden Brennpunkte derselben gezogenen Durchmesser; die Hälfte derselben, vom Mittelpunkt der Ellipse durch den einen Brennpunkt bis zur Peripherie der Ellipse, die halbe große Achse, wird auch durch a bezeichnet. Die große Achse der Ellipse ist die größte Sehne, die man in der Ellipse ziehen kann. — 2. Bei der Hyperbel ist große die Hauptachse, doch ist die „Hauptachse“ passender, da die Nebenachse kleiner als die sogenannte große Achse. M. f. S.

Außerdem ist bei der Hyperbel diese Hauptachse der kleinste von allen Durchmesser, welche, durch den Mittelpunkt gezogen, die beiden Hyperbelzweige treffen.

II. Größer nennt man von zwei gleichartigen Größen, in Bezug auf ihre gemeinschaftliche Einheit, diejenige, welche diese Einheit öfter in sich enthält. So 5 Meter mehr als 3 Meter, od. 5 Meter ist größer als 3 Meter, wenn man Meter betrachtet. Ebenso ist 5 Mark Schulden größer als 3 Mark Schulden, wenn man Markschulden betrachtet. Das Zeichen für größer ist  $>$ , z. B.  $A > B$  heißt: A größer als B. Der Begriff des Größer- und Kleinerseins ist entsprechend; ist z. B. A größer als B, so ist B kleiner als A. Wenn das Kleinere allmählich wächst, bis es größer wird als ein bestimmter Gegenstand, so tritt, bevor das Letztere eingetreten ist, der Fall der Gleichheit ein. — Bei negativen Zahlen nennt man die mit der kleineren Zahl geschriebenen die numerisch größeren; so ist  $-3$  numerisch größer als  $-5$ . (Es ist zu beachten, daß hier nicht auf die gemeinschaftliche Einheit  $-1$ , sondern auf die Einheit  $+1$  bezogen wird.) Andererseits nennt man aber  $3$  den absoluten Werth von  $-3$ , und es ist dann also wieder der absolute Werth von  $-5$  größer als der von  $-3$ , während dies, wie eben bemerkt, umgekehrt mit den numerischen Werthen der Fall ist. Bei imaginären Größen kann, streng genommen, von keinem Größersein die Rede sein, so bei  $3 + 2\sqrt{-1}$  und  $4 + 5\sqrt{-1}$ ; es sei denn, es wäre der reelle Summand in beiden nicht vorhanden, wie eben in  $3\sqrt{-1}$  und in  $4\sqrt{-1}$ , wo in Bezug auf die Einheit  $\sqrt{-1}$  das Letztere das größere ist.

III. Größter gemeinschaftlicher Theiler zweier ganzer Zahlen ist die größte Zahl, welche die beiden gegebenen Zahlen ohne Rest theilt; so ist für 36 u. 24 derselbe 12. Man kann den größten gemeinschaftlichen Theiler zweier gegebener Zahlen mittels Rechnung bestimmen.

IV. Größter Kreis einer Kugel od. größter Kreiskreis ist ein Kreis, der durch den Durchschnitt einer Ebene, welche durch den Mittelpunkt der Kugel geht, mit der Kugel bedingt wird. Die senkrechte Linie, die man auf der Ebene eines größten Kreises im Mittelpunkt der Kugel errichtet, trifft die Kugelfläche, nach beiden Seiten hin verlängert, in zwei Punkten, welche die Pole des betreffenden größten Kreises heißen. Alle größten Kreise derselben Kugel sind gleich groß; jede Ebene, welche nicht durch den Mittelpunkt geht und doch die Kugel schneidet, bedingt einen Kreis, der kleiner ist als ein größter Kreiskreis, woher der Name für den letzteren rührt. Ein sphärisches Dreieck hat zur Begrenzung die Bogen dreier größten Kreise derselben Kugel. Die kürzeste Linie zwischen zwei Punkten der Oberfläche einer Kugel ist, wenn diese Linie ganz in der Oberfläche liegen soll, ein Bogen eines größten Kreises.

Größe, f., frz. grandeur, quantité, f., engl. magnitude, quantity, wird gewöhnlich als Dasjenige definiert, was einer Vermehrung oder Verminderung fähig ist. Diese Definition ist aber unlogisch, da Vermehrung oder Verminderung weiter nichts als Beziehungen mehrerer Größen sind, die benutzt werden, um den Begriff von einer Größe zu erklären. Es ist überhaupt Größe als ein Grundbegriff zu betrachten, den man als bekannt und gegeben anzusehen hat, so gut die Zeit und Raum. Man theilt die Größen ein in stetige oder zusammenhängende, welche die räumlichen, wie Linien, Flächen oder Körper, umfassen, und in unstetige oder unzusammenhängende, welche die Zahlen einschließen; bei den letzteren beachtet man das „mit einander in Verbindung stehen“ des ganzen Raumes, bei den letzteren berücksichtigt man die Eigenschaft, daß man dieselben sich unmittelbar auf unendlich viele Arten zerlegt vorstellen kann. Die Mathematik wird gewöhnlich die Lehre von den Größen genannt, u. dies ist auch ganz passend,

wenn man sie in eine reine und angewandte einteilt, und unter der letzteren die ganze Naturlehre mit begreift. Die reine Mathematik zertheilt sich dann ferner in die Geometrie oder die Lehre von den räumlichen Größen, ohne Rücksicht auf deren Materie, und in die Arithmetik oder die Lehre von den Zahlengrößen. Über positive, negative, imaginäre Größen s. in den betr. Art. Das Wort „Größe“ hat im Deutschen zwei Bedeutungen; die eine bezeichnet damit jedes beliebige Ding und in der Abstraktion jede Zahl u. jeden Zahlwerth (lat. valor); man sieht, diese Auffassung ist eine unabhängige, absolute. Die andere Bedeutung faßt mit dem Wort „Größe“ die Vergleichung mit einem andern, als gegeben betrachteten, Dinge („der Einheit“) ins Auge, und ist daher eine relative, sich auf Etwas beziehende (lat. quantitas); so spricht man im letzteren Sinn, daß die Größe des Inhalts bei einer Figur erhalten werde, wenn man den Inhalt einer andern Figur so u. so vielmal nehme. Aus der letzteren Auffassung ist auch der Begriff des Größeren oder des Größerseins hergeleitet. Man unterscheidet auch wohl extensive Größen, deren Maassangaben sich auf den Raum beziehen; protensive Größen, bei denen man die Zeit als Maassstab annimmt, und intensive Größen, wobei man auf die mehrere od. mindere Stärke od. den Grad achtet. Beim Zeichnen spricht man von Größe, frz. grandeur, engl. size, im Sinn von Maassstab; in natürlicher Größe, frz. en grandeur naturelle, engl. in full size, real size, zeichnet man die Schablonen zu Simsen x.

Großeisen, n., frz. gros-fer, m. pl., engl. great-iron-work, s. Baueisen.

Großknecht, m. (Schiffsb.), ein neben dem Hauptmast aufrecht stehendes Holz, zum Aufziehen der Segel.

Großmuth, f., wird dargestellt als ruhender Löwe, um welchen her eine Maus spielt.

Groteske, f., franz. und engl. grotesque. Mit dieser erst im vorigen Jahrhundert aufgetommenen Benennung bezeichnet man abenteuerliche Verzierungen in Form von Muscheln, Schneden, Moos, Felsentrümmern und andern in Grotten vorkommenden Gegenständen, Eidechsen u., auch Stalaktiten, daher man eine Zeit lang geglaubt hat, die arabischen Zellengewölbe zu den Grotesken rechnen zu müssen. Aus dieser falschen Meinung der Entstehung der arabischen Verzierungen ging die ebenfalls falsche Identifizierung der Begriffe Arabeske u. Groteske hervor; s. Arabeske.

Grotte, f., 1. s. d. Art. Gartenanlage. Der Grottenbau ist jetzt vielfach in den Händen von Leuten, die dieser Arbeit durchaus nicht gewachsen sind, sich aber doch als Grottenbauer empfehlen. Meist ergehen sich solche Leute in kleinlichen Spielereien, wol gar in Nachahmung architektonischer Gestaltungen, wie Bogenstellungen mit Säulen, Zinnen u., bauen auch Vasen aus Grottensteinen. All dies ist falsch. Man muß beim Grottenbau thunlichst die Natur nachahmen; genaue Zeichnungen kann man vorher nicht machen, weil man ja doch das Material so nehmen muß, wie die Natur es liefert. Auch spezielle Regeln lassen sich nicht geben. Man studire vorher fleißig Felsenpartien, Felsenthäler, natürliche Grotten, und ahme die Bildungen derselben thunlichst treu nach. Vor Allem hüte man sich, Steine von etwa zu Gebote stehenden mehrfachen Sorten bunt unter einander anzuwenden, sondern vertheile sie dann adernweise. Auch bei Ausschmückung der aus größeren Stücken aufgebauten Grotten mit kleinen bunten Steinchen, Krystallstücken, Glasschladen u. dgl. verfare man so, daß man diese Stücken in die Fugen u. Lücken der größten Steine in Form jädiger Adern vertheile, wobei man dann größere Höhlungen, etwa Drusen ähnlich, ganz mit solchen



kleinen Steinen auslegen kann, vermeide aber Herstellung einzelner unzusammenhängender bunter Flecken. Auch versäume man nicht, von Zeit zu Zeit sogenannte Nester, d. h. nach oben offene Höhlungen, anzulegen, in welche man Erde füllt, um Schlingpflanzen einzupflanzen, denn erst wenn diese das Gestein zur Hälfte verdecken, wird ein naturgemäßer Eindruck erzielt. Zum Grottenbau, wenn er effektiv wirken soll, gehört auch eine sehr sorgfältige Konstruktion und genaue Kenntniß der Festigkeit des Mörtels, sorgfältige Aufsicht und reichliche Verwendung von Ankerung, denn nur bei sehr festen Hauptformen wird die richtige Wirkung erzielt. [M.s.] — 2. S. Bauhütte 1.

**Grotte**, f., franz., unterirdisches Gewölbe, auch Krypta.

**Grotte f. aux fées**, franz., f. feltische Bauwerke.

**Grottenarbeit**, f., f. Groteske.

**Grotten säule**, f., eine mit Muscheln, Tropfstein, Korallen u. dergl. m. belegte Säule. Diese Ausgeburt zopfiger Anschauung ist streng zu vermeiden.

**Ground**, s., engl., 1. der Boden, Erdboden; dead g. (Kriegsb.), der todte, unbestrichene Raum; gravelly g., der tiefige Boden; pervious g., der durchlässige Boden; rising g., die Rampe, Auffahrt, Appareille; side-lying g., side-long g. (Eisenb.), das seitlich abfallende Terrain; to hack the g., den Boden aufhacken; to puddle and trample the g., den Boden an die Grundmauer anfüllen und fest stampfen; to throw-out the g., den Boden auswerfen; to wheel the g., die Erde ablatren. — 2. Die Grundirung beim Malen, Untermauerung; der Fond, Hintergrund. — 3. (Tischl.) das Blindholz beim Journieren. — 4. Der Meeresboden, der Grund des Meeres. — 5. (Bergb.) das Gebirge, Nebengestein, auch das Bergmittel.

**ground**, adj., engl., 1. scharf, geschliffen. — 2. Zermahlen, gemahlen; g. charcoal, Kohlengestübbe.

**to ground**, tr. v., engl., 1. (Mal.) grundiren, untermalen. — 2. (Schiffsb.) aufwinden.

**Ground-auger**, s., engl., der Erdbohrer, Minenbohner.

**Ground-beam**, **ground-sleeper**, **ground-timber**, s., engl., die Grundschwelle, das Grundholz, der Grundballen.

**Ground-crab**, s., engl. (Bergb.), eine Art Pferddegöpel.

**Ground-floor**, **ground-story**, s., engl., das Erdgeschloß, Parterre; raised g., das Hochparterre, erhöhte Parterre.

**Ground-line**, s., engl., 1. auch **ground-level**, s., der Bauhorizont, die Terrainlinie, das Bauniveau. — 2. Die Grundlinie, f. Perspektive. — 3. S. Base 6.

**Ground-plan**, s., engl., der Grundriß, die Spurezeichnung.

**Ground-plate**, s., engl., 1. auch **ground-sol**, **ground-sill**, s., die Schwelle, Bundschwelle einer Fachwand. — 2. Auch **bed-plate**, **offset-plate** (Eisenb.), die Unterlagplatte, Stokplatte, Stuhlplatte.

**Ground-plot**, s., engl., 1. der Bauplatz, die Baustelle. — 2. Der Grundriß, besonders wenn er zugleich Situationsplan ist.

**Ground-sill**, s., engl., 1. f. Ground-plate 1. — 2. (Minenb.) Sohle, Schwelle eines Thürstüßs. — 3. (Mühlentb.) Bodenschwelle eines unterschlächtigen Mühlgerinnes.

**Ground-spears**, pl., engl. (Bergb.), die Sentbäume einer Schachtpumpe beim Abteufen.

**Ground-table**, s., engl., die Sockelplatte; sub-

terranean g., grass-table, die Latzche der Grunmauer.

**Group**, s., engl. (Miner.), die Formation.

**Grout**, s., engl., der dünne Mörtel.

**to grout**, tr. v., **masonry**, Gutmauer m. a. Mauerwerk mit Mörtel vergießen.

**Grown-soil**, s., engl., der gewachsene Boden.

**Growth**, s., engl., 1. of water, das Anwachsen des Wassers in Gruben; — 2. of the lime, das Abdeihen, Aufgehen des Kalkes.

**Groyn**, s., engl., f. Groin.

**Gruau**, m., frz., f. Grue.

**Grube**, f., 1. frz. fosse, f., engl. pit, überbaute gegrabene Vertiefung. S. auch d. Art. Schlamm-Sumpf u. — 2. Franz. mine, f., engl. mine, vort. grove (Bergb.), in die Erde gemachte Öffnung, in Fossilien zu gewinnen; f. d. Art. Grubendahn. — 3. **G. abhohlen**, die vorhandenen Erzanbrüche in einer **G.** abhauen und sie hernach abhütten oder abheben (absetzen). — 4. **G. mit Berg versetzen**, eine **G.** mit taubem Gestein ausfüllen, wenn sich kein Erz vorfindet od. das Wasser nicht gewältigt werden kann. — 5. (Mühlentb.) bei Stampf-, Öl-, u. Pulvermühlentlöcher in dem Grubenbaum, einem starken eichenen Block, in welche die Stampfen fallen. — 6. (Bergb.) f. d. Art. Anke 2. — 7. (Bergb.) f. Galle, Blase. — 8. **G.**, frz. fosse d'aisance, engl. cess-pool, Abtritt und Düngergrube, zu Aufnahme menschlicher oder thierischer Exkremente und derjenigen Wirtschaftsabfälle bestimmt, welche flüssig oder feucht sind und nicht zu großen Raum einnehmen. Bei der Grubenanlage ist die Form der Sent- oder Sickergruben der Thürme ganz zu verwerfen. Diese haben nur Mörtel gemauerte Wände, so daß die Flüssigkeiten den Boden sich senken od. einsickern können; hierdurch wird das Grund- u. Brunnenwasser vergiftet u. Veranlassung zu Erkrankungen und Epidemien gegeben. Die **G.** werde vielmehr auf einer Lehm- oder Asphalt- oder Steinplatten bedeckt, deren Fugen mit Asphalt oder Cement gedichtet sind. Die **G.** soll tief genug, rund, nicht eckig, ohne Vorsprünge und u. Asphalt oder wenigstens mit Cement ausgegossen. Außerdem sind die Mauern ringsum mit Lehm zu beschlagen, um eine wenig durchlässige Schicht gegen die Erde herzustellen. Bei Anlage einer **G.** im Hause ist dafür zu sorgen, daß die Schloten ohne Wind- u. Biegungen senkrecht zur **G.** hinab gehen; jedoch darf die **G.** nicht ganz innerhalb der Umfassung mauern, sondern muß mindestens halb außerhalb der so daß sie von außen geräumt werden kann. In der Bedeckung darf nie aus lose nebeneinander liegende Pfosten bestehen, sondern muß luftdicht geschlossen innerhalb des Hauses liegenden Theil wölben u. u. lasse nur die Öffnung für das Fallrohr. Außerdem dagegen wird sie entweder überwölbt oder mit einem von Eisen oder Stein überdeckt, deren Fugen mit u. mindestens aber mit Lehm zu verstreichen sind. u. man schüttet über die allerdings gar nicht zu empfindliche Holzbede 1/2 m. hoch Sand oder Erde. So u. geschlossene und neben dem Schlot mit einem Stachel versehenen Gruben werden wenig oder gar keinen Geruch in das Innere des Hauses gelangen lassen, auch d. Art. Abtritt. Vgl. die sogenannte bewehrte Grube; f. d. Art. Grubenreinigung. [R.m.] — 9. d. Art. Coulissee.

**Grubenarbeit**, t., franz. pourchasse f. d'ouvrage, engl. working underground (Bergb.) die Gesamtheit der verschiedenen Arbeiten, die dazu dienen, der Erde das rohe Metall abzugewinnen.

**Grubenart**, f., f. Krummhaut.

**Grubendahn**, f., frz. chemin m. (Bergb.) f. im Art. Grubenbau.





Ein- und Ausfahren der Arbeiter dienen. Zu diesen gehören auch die Röschen oder Wasserläufe unter Tag. Die Querschnitte der Stollen sind weder so verschiedenartig noch so regelmäßig, wie die der Schächte. Ausgemauerte Stollen und Strecken sind meist Rechtecke, oben bogenförmig geschlossen, oder theilweise od. ganze Ellipsen (s. Fig. 1772 und 1773); gezimmerte sind stets rechteckig oder unregelmäßig viereckig.

c) Strecken sind in der Form den Stollen gleich, gehen aber nicht vom Tag ab, sondern von einem Schacht, Querschlag oder dergl. zum andern; man unterscheidet 1. streichende, d. h. dem Streichen der Lagerstätten nach getriebene; zu diesen gehören Feldstrecken, Gezeug-, Grund-, Mittel-, Abbaustrecken; 2. schwebende, d. h. auf dem Fallen der Lager u. Flöze getriebene, wie Überbau-, Abbau-, Bremsstrecken, Querschläge, Umbrüche, Örter, Röschen u.; 3. zwischen dem Streichen u. Fallen getriebene heißen Diagonalen.

Länge eingetrieben und mit Erdbreich hinterfüllt, worauf das zweite Geviere am untern Ende der Füllung angebracht und die Pfähle mittels Pfändeleiten demselben abgepfändet (verteilt), hierauf noch weiter getrieben und so das 1,70 m. hohe Geviere vollendet und dies Verfahren sofort wiederholt, bis man zu festem Gestein niederkommt, worauf man mit der definitiven Zimmerung von unten anfängt. Hiermit giebt es verschiedene Arten.

b) Schachtzimmerung mit ganzem Schrot, bestrukt nach Art der Blockwände. Die Rappen liegen genau winkeltrecht auf der Richtung des Ganges, die Jöcher aber winkeltrecht auf den Rappen liegen. Die ganze Geviere endlich winkeltrecht auf der Richtung des Schachtes stehen; das Ganze ist sehr alt und führt und bei jedem Geviere gegen das vorige mit Stamm- und Jopfsenden zu wechseln.

c) Bolzenschrot. Die Geviere liegen nicht



Fig. 1775.

Ausgemauerter Schacht.

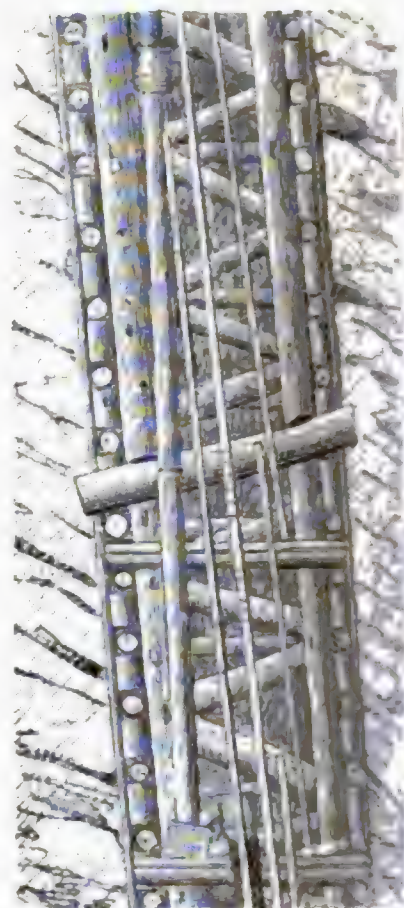


Fig. 1776.

Die Strecken dienen theils zum bequemen Bebauen im Gang befindlicher Gruben, oder es sollen durch dieselben neue Anbrüche erschroten werden; im ersteren Fall heißen sie Wasser-, Förder-, Wetter- oder Kunstzeugstrecken, im anderen nennt man sie Örter. Fig. 1774 zeigt eine ausgemauerte Förderstrecke. Förderstrecken u. Stollen werden meist mit Eisenbahnen oder Holzgleisen (Grubenbahnen) versehen.

#### C. Zimmerung in Schächten.

a) Mit verlorenem Holz (Abtreiben), die erste Zimmerung in Tagsschächten, so genannt, weil sie wieder abgeworfen wird, sobald man feste Gebirge antrifft. Zuerst werden an jeder schmalen Seite des Schachtloches Vertiefungen (Bühnenlöcher) zum Hineinstellen der Stempel, diesen gegenüber ein Anfall (s. d. 2.) in das Gestein eingearbeitet; sind die Stempel gehörig festgeseilt, so wird auf dieselben ein Geviere oder Schloß aus vier im rechten Winkel zusammengeblatteten Hölzern derart aufgelegt, daß die kürzeren Hölzer, Rappen, auf den längeren, Jöchern, ausliegen; hinter diesem Geviere werden gesäumte Schwarten von etwa 1,70 m.

über einander, sondern werden, je 30—110 cm voneinander entfernt, zuvörderst durch Reile in ihrer Lage erhalten; dann werden sowohl in den Ecken als in den die etwaigen Abtheilungen des Schachtes trennenden Scheidern zwischen die Geviere oder Stempel schwache hölzerne Säulchen, Bolzen genannt, mit Klammern an die Joche befestigt, hinter diese aufrechte Schwartenpfähle getrieben werden. Kann man auch statt dessen Pfosten aufrecht in den Trummen, an die Scheider aber Wandnageln oder durch Striche, d. h. Querhölzer, anbringen. Je vier od. fünf Geviere stützt man durch Trummen, deren jeder in zwei Bohrlöchern liegt, die abwechselnd in das feste Gestein angebracht werden können.

d) Zimmerung mit halbem Schrot, die man wendet, wo der Schacht nicht überall verjüngt werden braucht, ähnlich dem ganzen Schrot, aber ohne Unterbrechung durch nicht verzimmernde Stellen.

e) Stoßverschießen. Die Geviere liegen 110 cm. voneinander und sind mit Schwartenpfählen verschlossen, d. h. es sind Schwartenpfähle von



70 m. Länge dahinter eingetrieben. Diese Konstruktionsweise wird jetzt am häufigsten angewendet, und zwar mit mannichfachen Modifikationen. Zwei davon, besonders im Harz vielfach beliebte, zeigen Fig. 775 und 1776. Dabei giebt Fig. 1775 zugleich einen Längsschnitt von der Theilung eines Schachtes durch einen Scheider in 2 Theile; die linke Hälfte dient als Fahr- und Rutschschacht, die rechte als Förderischacht. Fig. 1776, Querschnitt des vorigen, zeigt zugleich den Zustand des Schachtes, wenn dessen Auszimmerung bereits im Reparatur durch eingetriebene Spreizen erfahren ist, ein Verfahren, welches man aber auch hier u. da bei Neubauten anwendet.

Für einzelne vorkommende Fälle, z. B. für Anlage von Treibschächten, für Schachtscheider (Scheidewände in den Schächten) u., sind die Konstruktionen noch weiter ausdehnend, zu vielen derselben gebraucht man gerummelte Hölzer (Wandruthen). Die zum Fördern

einem Gegenort entzogenen; hier muß natürlich sehr genau gearbeitet werden, damit die beiden Örter einander nicht verfehlen.

Diejenigen Stollen, welche Wasser abführen, werden ihrer Höhe nach in zwei Theile getheilt; der untere (Wassersaige) dient zum Wasserlauf; der obere, dessen Fußboden Tragwerk heißt, zu Befahrung u. Förderung, muß mindestens 1,70 m. hoch sein. Sollen die Weitergezwungen werden, unter dem Tragwerk vor Ort zu stehen, so wird dasselbe ganz mit Spandebrettern zugediebt, auf welche noch besonders Laufbretter für die Karren oder Hunde kommen. In der Wassersaige liegen Rinnen aus 6—10 Brettern, oder aus Stammhölzern gebauen. Die Verzimmerung selbst richtet sich ganz nach den Umständen, und man unterscheidet danach Stempelstolag mit oder ohne Verlastung, mit oder ohne Fuß und Anpfähle, Thürstodzimmerung mit oder ohne Grundsohle, und endlich Sparrenzimmerung,

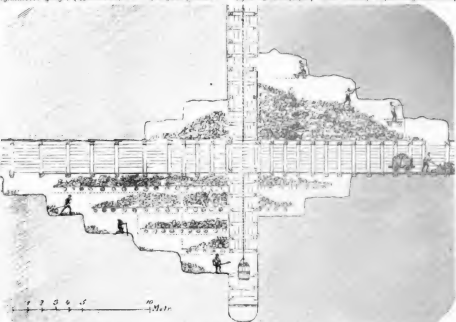


Fig. 1777. Wänge und Streden.

mittels des Göpels dienende Zimmerung eines Treibschachtes besteht aus Strahbäumen, auf denen die Tonnen mittels einer Bauchwale auf u. niedergehen; die Vorrichtungen zum Leiten der Tonnen sind sehr verschieden, ebenso die Einrichtungen der steigenden Schächte zur Befahrung mittels an das Liegende angelegter Fahrten; s. d. Art. Fahrkunst. Bei flachen Gebäuden kommen auch Treppen-, Rollschächte u. dergl. Fallörter mit Ausweitungen in Schächten zum Vorkommen der Tonnen.

#### D. Auszimmerung der Stollen.

Das Maß für die Neigung der Sohle heißt Rösche, und bloß zur Leitung von Tagwasser dienender Stollen wird auch selbst Rösche genannt; man nimmt die Rösche in der Regel zu  $\frac{1}{200}$ — $\frac{1}{300}$  an und wechselt dieselbe nicht gern. Wo dies dennoch geschieht, oder ein Stollen im Stollen ist, sagt man, er habe ein Gesprenge; es muß so möglich vermieden werden. Gewöhnlich läßt man den Stollen vom Rundloch aus ein; wenn eine Vollendung jedoch sehr eilt, fängt man ihn an einem Ende an u. nennt dies den Hauptstollnort mit

Zimmerung mittels Unterzügen u. Bedarf nämlich bloß die Stirne einer Verwahrung, so unterzieht man sie mit Firtenstempeln, über die man Schwarten einzieht (verzieht). Schieben die Wände nur nach der Sohle zu herein, so verzimmert man nur ihren untern Theil mit halben Thürstöden, welche mittels der Stege des Tragwerkes verpreist werden; wenn bloß eine Wand schiebt, so bekommt auch bloß diese Thürstode; wenn beide Wände und Firten schieben, so werden ganze Thürstöde mit Tragstempeln angewendet, die also Geviere bilden, welche dann Rappen heißen, und nach dem Gestein so treibt man hinter den Thürstöden Schwartenpfähle oder Deckhölzer ein, man verlastet die Stempel. Manchmal ist es auch nöthig, die Sohle des Stollens mit Grundschwellen oder Grundsohlen zu verwahren, oder die Thürstöde durch solche Grundsohlen zu stützen; man stellt auch wol die Traghölzer sparrenähnlich, namentlich in großen Weitungen, und nennt sie dann Sparrenstempel; es ist jedoch zweckmäßiger, in solchen Weitungen Unterzüge mit Säulen (Bolzen) unter die Firtenstempel zu bringen.



Etwaige Unterzüge legt man entweder nach der Länge des Stollns oder quer über denselben, unterstützt sie durch Bolzen oder Thürstöcke und verschiebt sie, dafern nöthig, mit Schwartenpfählen. Die Schlagung des Tragwerks geschieht meist durch Einlegen von Stegen quer über die Strecke und durch Benagelung derselben mit Spündebrettern.

E. Gänge und Strecken werden in der Regel etagenweise abgebaut; beim Stroffenbau (in Fig. 1777 unten) baut man die Erze stufenweise unter sich, beim Firstenbau (obere Hälfte unserer Figur) stufenweise über sich heraus; die dadurch entstehenden leeren Räume, Zechen, müssen, wenn der Bau vorrückt, sofort ausgezimmernt werden; diese Zimmerung nennt man Kastenzimmerung, jeder einzelne Weg (siehe ein-

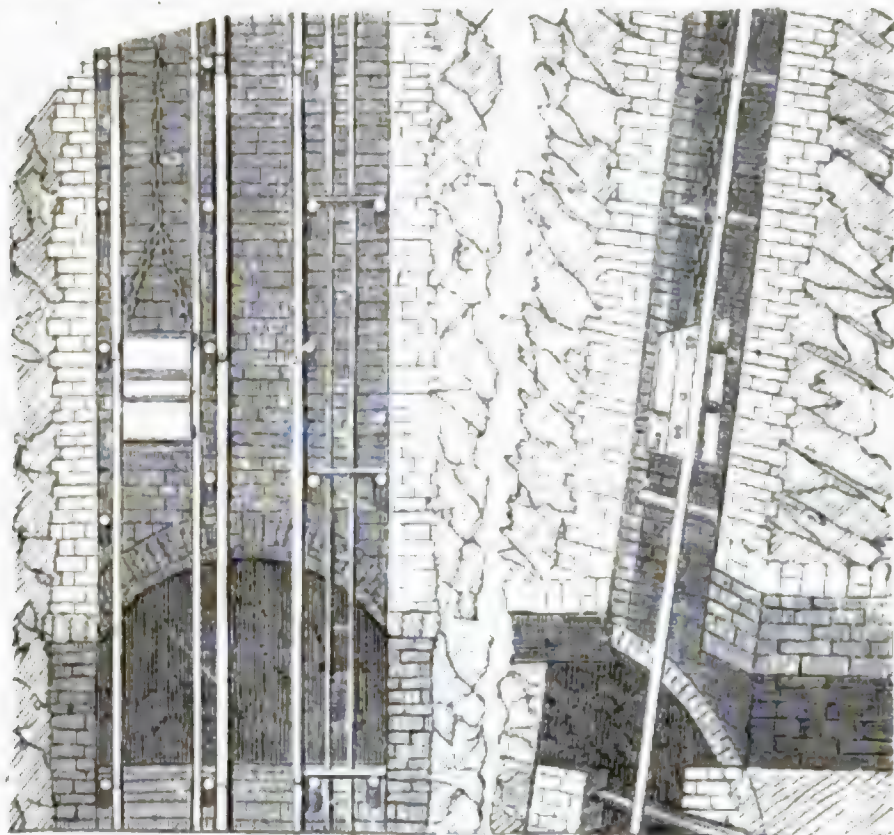


Fig. 1778. Ausgemauerter Schacht. Fig. 1779.

zelne Abtheilung) erhält ihren besondern Kasten, der beim Firstenbau den Arbeitern zum Stehen (als Bühne), beim Stroffenbau zum Einwerfen (Verstürzen) des tauben Gesteins (todten Mannes) dient. Die Arten der Streckenzimmerung sind natürlich sehr verschieden, indem sie sich nach den verschiedenen Abbaumethoden richten, als z. B. Querbau, Strebebau, Weilerabbau, Stoßbau, Würfelbau, Stodwerksbau, Bruchbau u.; sie alle hier darzustellen würde zu weit führen; wir müssen deshalb auf die betr. Spezialliteratur verweisen.

F. Grubenmauerung. Wo Schächte oder Stollen lange im Gang bleiben sollen, wo das Mauermaterial billiger oder besser zu haben ist als das Zimmerholz, wo der Druck immer sehr bedeutend ist u., pflegt man die Gruben auszumauern; dies geschieht in der Regel trocken und mit zu Tage gebrochenen Steinen. Kalkmauerung ist jedoch bei nicht zu wasserreichen Orten der Verlegung der Steine in Moos vorzuziehen. Die Mauerung ist entweder Scheibenmauerung, d. h. geradstirnig oder krummstirnig aufgeführte Futtermauer oder Gewölbmauerung. Die Ausführung ist ähnlich wie bei Brunnenausmauerung, geschieht auch hier und da wie diese mittels eines sich senkenden Grundringes. Bei feigeren Schächten werden alle 2–3 Klaftern (alle  $3\frac{1}{2}$ – $5\frac{1}{2}$  m.) Bogen gespannt, deren Widerlager in festem Gestein ausgehauen werden. Die Steinschichten zwischen diesen Bogen werden ebenfalls bogenförmig gelegt; am sichersten sind die runden Schächte; Stollen werden mit Tonnengewölben überlegt oder tun-

nelartig gewölbt. Stärke und Bohl der Bogen, Scheiben, Schachtscheider u. richten sich nach den einzelnen Fällen u. sind daher verschiedenartig, daß in dem beschränkten Raum eines Schachtes ein näheres Eingehen unmöglich ist. Ein anschauliches Bild geben Fig. 1778 u. 1779, Längs- und Querdurchschnitt eines ausgemauerten, abgebauten Schachtes, der auf drei Seiten nach dem Hangenden zu als flacher Endbau gelegt ist. Das fertige Gewölbe wird oben mit Brettern oder Rasen beschlagen und mit einer Tonne (Breterdach) bedeckt.

G. Ventilation. Die unterirdische Luft, die verdorbt natürlich sehr leicht; durch Luftströmung kann man jedoch die bösen Wetter austreiben; die

Regel bewerkstelligt man dies, wie erwähnt, unter den Tragwerken der Stollen; bei sehr tiefen Stellen kann man mit künstlicher Ventilation Hülfe kommen. Hierher gehören Wetterlotten, d. h. Schloten, die durch eine Kanne in die Höhe gehen und oben einen Windfang haben; b) Wetterbläser; c) Ventilatoren. Näheres s. im Art. Ventilation.

H. Wasserlösung. Um das Wasser herauszulassen, dienen unter den Stollen und Wasserhaltungsanlagen d. h. Triebmaschinen mit großen Rädern verbunden. Die Maschine des Pumpwerkes (Kunstbohr) wird durch Kunstgestänge bewerkstelligt, wenn sie über Tag lang ist; sonst heißen sie Feldgestänge. Seit der Einführung der Dampfmaschinen zum Zweck werden nur selten noch Feldgestänge erbaut. In den Schächten dienen wasserdichte Ausbaue, die auch Kuvelirungen werden. Diese Kuvelirung ist vollständig oder partiell. Jede einzelne Kuvelirungsschicht steht mit

Picotage oder eines Keilochs auf einer Bank auf und endet mit einem Schlußbohrer. Die Joche werden wohlgehobelte und gefügt eingesetzt, angefeilt, die Fugen mit Moos oder Zwischenraum zwischen den Brettern und dem aber mit einem Mörtel ausgegossen, der aus Krumpen, Asche, Steinkohlenschlacke oder Ziegelsteinpulver gemischt ist. Die Kuvelirung besteht einfach in wasserdichter Mauerung, gewöhnlich mit Cement oder hydraulischen Mörtel. Die Kuvelirung kann auch durch die Einbringung gußeiserner Ringe in Schächte geschehen. Doch muß auch hier auf betreffende Spezialliteratur verwiesen werden.

Grubenbaum, m., Grubenschloß, m. (Siehe f. Grube 3).

Grubenbild, n., j. Grubentisch.

Grubenerz, n. (Verab.), in der Grube gewonnenes Erz, im Gegensatz des zu Tage gehenden des Wascherzes.

Grubengas, n., 1. (Verab.) j. Summiges wasserstoffgas u. Wetter, schlagendes. – 2. j. Grubengase in Abtrittsgruben bestehen aus wasserstoff, Schwefelammonium, Kohlenwasserstoff, in sehr wechselnden Verhältnissen, nebst Ammoniak, je nach der Menge des enthaltenen Harns. Diese Gase sind säureathembar und zum Theil giftig. Hierdurch



ist nur den Bewohnern des Hauses gefährlich, sondern mehr noch den Arbeitern, welche die Grube umen. [Rlm.]

**Grubenholz**, n. (Bergb.), das beim Grubenbau d.) nöthige Holz.

**Grubenkompaß**, m., frz. boussole, f., poche f. mineur, engl. miner's compass (Bergb.). Als solcher dient meist ein gewöhnlicher Kompaß, dessen Boden in 4 Theile u. 24 Untertheile (Stunden) getheilt ist, u. damit zu bestimmen, nach welcher Himmelsgegend u. nach welcher Stunde ein Gang streicht. Man unterscheidet Senk- und Hängelompaß; letzterer hängt gewöhnlich in zwei Ringen, deren Achsen rechtwinklig zueinander stehen.

**Grubenmauerung**, f., frz. muraillement (des galeries, des puits etc.), engl. walling, f. im Art. Grubenbau.

**Grubenreinigung**, f., hat so oft und so vollständig wie möglich zu geschehen, weil nur hierdurch der übligen Zersetzung und Gährung des Grubeninhalts vorgebeugt werden kann, durch welche Anstedsstoffe u. Krankheitskeime hervorgebracht werden. Wird die Grube seltener als wöchentlich geräumt, so ist ihr Inhalt nach Ablauf jeder Woche zu desinficiren, um die Gährung zu unterbrechen und zu hindern, wozu sich am besten flüssige Karbolsäure eignet. Geschieht die Entleerung in der schlechtesten Weise durch Ausschöpfen, so muß sie bei Nacht vorgenommen werden und ist vorzüglich das Bergießen des Grubeninhalts zu vermeiden, wie mittels untergelegten Strohes der Boden vor Verunreinigung zu schützen. Besser ist die Entleerung der Grube mittels Luftdrucks in luftdichte eiserne Cylinder, welche gewöhnlich auf niederem Wagen stehen, um leichter an die Grube transportirt zu werden. Diese Cylinder werden entweder durch Einlassen des kochenden Wasserdampfes, welcher sich bei der Abkühlung condensirt oder durch Auspumpen mittels einer Luftpumpe nahezu luftleer gemacht. Dann wird ein Schlauch mit unelastischen Wänden und cylindrischem Querschnitt in die Grube eingeführt und hierauf das Ventil zwischen Eisencylinder und Schlauch geöffnet. Die äußere Luft preßt dann den Grubeninhalt in den Schlauch und in den Cylinder hinein. — Um den Unannehmlichkeiten der gemauerten Gruben und ihrer Reinigung zu entgehen, hat man bewegliche Gruben (basses mobiles) eingerichtet: Fässer, welche mit luftdichtem Anschluß unter dem Fallrohr stehen u. täglich gewechselt werden, während das volle Faß luftdicht geschlossen abgefahren wird; s. auch d. Art. Latrine. Bei dieser „Abfuhr“ ist im Haus an Stelle der übelriechenden Grube ein geruchfreier, durch Fenster erleuchteter kleiner Keller; die Entfernung der Exkremente kann täglich, also ohne die Nachtruhe der Bewohner zu stören, vorgenommen werden, die Unannehmlichkeit der üblen Gerüche, die Gefahr der Anstedsstoffe, die Verunreinigung des Bodenwassers u. der Brunnen vollständig beseitigt. Leider läßt sich diese Art der Reinigung bei alten Gebäuden nur selten anbringen, weil der Zugang nicht zu gewinnen ist; außerdem ist sie sehr kostspielig u. bedarf beständiger strenger Überwachung. Waterclosets dürfen nicht in Gruben entleert werden, sondern nur in Schwemmsiele (s. d.). [Rlm.]

**Grubenriß**, m., frz. plan m. de mine, engl. plan of workings, f. im Art. Markscheiderei.

**Grubensand**, m., frz. sable m. fouillé, sable fouille, engl. pit-sand, dug sand, wird an Bergen, in Klüften und Steinbrüchen gefunden; hat manchmal grobe Bestandtheile und ist dann nicht so scharf wie Flußsand, und deshalb zum Mörtel nicht tauglich; vgl. d. Art. Sand.

Roche, Illustr. Van-Exil. 3. Aufl. II.

**Grubenschmiede**, f., Schmiedelede, f., frz. maréchaudage, m., engl. smithy, f. im Art. Grubenbau.

**Grubenventilator**, m., f. Wettermaschine und Ventilator.

**Grubenzimmerung**, f., frz. charpente f. de mine, engl. timbering of a mine, f. d. Art. Grubenbau.

**Grubstone-mortar**, s., engl. f. Beton.

**Gruo**, f., grunau, m., frz., der Raub; g. à vapeur, der Dampfstraß; grues f. pl., f. Erstellen.

**grüßen**, grüßeln, intr. 3., f. d. Art. abbröckeln und bröckeln.

**Grust**, f., f. v. w. Grube, Grab; f. unter Krypta und Grabmal.

**Grustkirche**, f., f. d. Art. Kirche u. Krypta.

**Grume**, f., bois m. en grume, frz., unbehauenes und nicht geschältes Holz.

**Grumoluro**, f., frz. (Gieß.), das Grübchen im Guss.

**grün**, adj., frz. vert, engl. green. A. Grün als Farbe. 1. (Herald.) in Wappen wird Grün (Bronze) durch Striche, die von der Rechten zur Linken steigen, bezeichnet. — 2. In der Symbolik bezeichnet G. Hoffnung, Freundlichkeit, Schutz der Armen, Freude und Schönheit.

B. Grüne Farbstoffe. Die wichtigsten grünen Farbstoffe (theils mit Öl, theils mit Leim angemacht) sind:

1. Kupfergrün, zum Theil arsenithaltig.

a) Grünspan oder basisch-essigsaures Kupferoxyd, frz. verdet, vert-de-gris, engl. verdgris, verfertigt man theils aus Essig, theils aus Weintrebern, durch welche man Kupfer zerfressen läßt. Der mit Essig bereitete hat weingrüne, der mittels Trebern gewonnene schöne blaugrüne Färbung.

b) Krystallirten Grünspan (schöner als der gewöhnliche), frz. vert en grappes, cristaux de Vénus, erhält man durch Kochen des basisch-essigsauren Kupferoxyds mit Essig. Der Grünspan muß jederzeit einen Zusatz von Bleiweiß erhalten, da er sonst zu wenig deckt. Als Leimfarbe verwendet, muß er vorher mit Weinsteinrahm verbunden werden.

c) Schweinfurter Grün. Doppelsalz aus 1 Atom essigsauren u. 3 Atomen arseniksauren Kupfers. Das ganz dunkle wird destillirtes oder gereinigtes genannt; deckt nicht vollkommen, kommt auch als Neugrün, Metisgrün, Wiener G. u. im Handel vor; läßt sich in Öl u. Leim verwenden; ist sehr giftig.

d) Scheele's G., zeisigrünes, arseniksaures Kupferoxyd; sehr dauerhaft; als Öl- u. Leimfarbe anwendbar; giftig und schwierig anzureiben; namentlich zum Lasiren zu gebrauchen.

e) Das englische und ungarische Berggrün, Braunschweiger G., basisch-kohlensaures Kupferoxyd, ist besonders als Ölfarbe geschätzt, hält sich in der Luft besser als im Zimmer, verschwindet auf nassen Kalkwänden, wird an Luft und Licht dunkler und muß deshalb mit Bleiweiß versetzt werden.

f) Grüne Kreide, arsenikfreie Kupfergrünfarbe. Gepulverte Kreide, in einer neutralen und eisenfreien Auflösung von Kupfervitriol erhitzt, wird so grün gefärbt und stellt ein Gemenge von schwefelsaurem Kalk und basisch-schwefelsaurem Kupferoxyd dar. Durch Kochen mit vielem Wasser wird der schwefelsaure Kalk entfernt. Am wohlfeilsten kann man sie mit Kupfervitriol und pulverisirtem Dolomit darstellen; sie ist etwas heller als Schweinfurter Grün. S. auch d. Art. Chlorit. Die natürliche grüne

**Kreide** ist eine dichte Kreideart, die durch Glühen roth wird; s. d. Art. Kreide.

g) Elsner's Grün. Zu einer Kupfervitriollösung wird eine mit Leim geklärte Gelbholzabkochung gesetzt, dann mit 10—12 Proz. Zinn Salz (salzsaurem Zinnorydul) versetzt u. aus dem Ganzen durch Zusatz eines Ueberschusses von Kali oder Natronlauge alles aufgelöste Kupfer gefällt. Der Niederschlag, ausgewaschen und getrocknet, ist bläulich-grün, durch mehr Gelbholz gelber.

h) Zinnkupfergrün, zinnsaures Kupferoxyd. 125 Theile Kupfervitriol in Wasser gelöst und mit einer Lösung von 59 Thln. metallischen Zinns in Salpetersalzsäure vermenget. Durch Zusatz von Aetznatronlauge im Ueberschuß wird ein Niederschlag erzeugt, den man auswäscht u. trodnet. Oder: 100 Thle. salpetersaures Natron (Chilisalpeter) mit 59 Thln. metallischem Zinn in einem hessischen Tigel geglüht u. die erkaltete Masse in verdünnter Aetzlauge aufgelöst; die Lösung läßt man abklären und verdünnt sie mit Wasser. Mit derselben wird eine kalte Lösung von Kupfervitriol versetzt, wodurch ein rothgelber Niederschlag entsteht, der beim Auswaschen u. Trodnen grün wird. Oder: Man erhitzt Weißblechabfälle mit laustischem und salpetersaurem Natron; mit dieser Lösung von zinnsaurem Natron fällt man eine kalte Lösung von Kupfervitriol und wäscht den Niederschlag aus.

i) Bremer Grün, auch Bremer Blau genannt (f. d.),  
ist Kupferorydhydrat.

k) Mineralgrün, Neuwieder Grün, Berggrün sind basische Verbindungen des Kupferoxyds mit arseniger Säure.

II. Titangrün. Zferin oder Titaneisen wird geschlämmt, 1 Gewichtstheil mit 12 Gewichtstheilen sauren schwefelsauren Kali's im heftigen Zigel geschmolzen, der erhaltete geschmolzene Rückstand mit Salzsäure bei 50° C. behandelt und heiß filtrirt, das Filtrat eingedampft, bis Tropfen auf Glas erstarren; der in der Schale erstarrte Brei mit einer concentrirten Salmiaklösung übergossen, gut umgerührt u. filtrirt; die zurückbleibende Titansäure mit verdünnter Salzsäure bei 50—60° C. digerirt u. die saure Lösung nach Zusatz einer Blutlaugensalzlösung zum Kochen erhitzt. Der Niederschlag, das Titangrün, wird vorsichtig bei 100° C. getrocknet.

III. Grüne Erde, ist fett u. seifenartig, graulich-gelbgrün, kommt dem Töpferthon in der Farbe sehr nahe. Die damit verwandte grüne Veronesererde ist graulich-blaugrün und behält diese Farbe in ihrem natürlichen Zustand, reibt sich unter allen farbigen Erden am leichtesten, besitzt kein großes Färbevermögen u. deckt daher schlecht, ist jedoch dauerhaft. Es ist verwitterter Augit. Die grüne Erde trocknet insöl gut.

IV. Chinesisches Grün, frz. vert de Chine, wird aus den Beeren des grümfärbenden Wegdorns (*Rhamnus chloroforus* Decne, Fam. Wegdorngewächse, Rhamnaceae R. Br.), eines in China kultivirten Strauches, bereitet. Eine zweite Sorte kommt von *Rh. utilis* Decne.

V. Rinmanns Grün, f. d. Art. Kobaltgrün.

VI. Smaragdgrünes Chromoxydhydrat, franz. vert de Guignet, auch Mittler's, Pannetier's, Bleszy's Grün genannt, dient besonders als Glasfarbe.

VII. Grün zum Anstrich künstlicher Blätter. 6 Pfund Gelbbeeren werden in 1 Eimer Wasser bis zu  $\frac{1}{2}$  Eimer eingekocht, beim ersten Aufkochen  $\frac{1}{2}$  Pfund Alaun, nach dem Erkalten 6 Pfund Berlinerblau,  $\frac{1}{2}$  Pfund Kupfervitriol oder Indigocarmin zugelegt. Die so erhaltene Farbe wird mit dem Schwamm aufgetragen od. die Blätter hineingetaucht.

VIII. Nicht giftiges Pflanzengrün,  
Chlorophyll. 27 Gewichtstheile frisches Gras oder

starkgrüne, harte Pflanzen, Algen u., mit 112 Gewichttheilen warmen, schwach alkalischen Wassers ausgezogen u. Rückstand in 110 Gewichtstheilen. Natronlösung von  $10\frac{1}{2}^{\circ}$  B. digerirt, 26 Stunden später abgeseiht mit Salzsäure versetzt, bis blaues Lackmuspapier röthet wird. Die sich ausscheidenden Flocken, getrocknet, bilden eine dunkelgrüne, erdige Masse. Dieses Chlorophyll löst sich nicht in Wasser, wohl aber in Aether, Olen, Alkalien u. concentrirter Schwefelsäure. Es ist aus Schwefel- und Salzsäure durch Wasser niederschlagbar. Wenn man eine Chlorophylllösung in Weingeist mit essigsaurer Alaunerde oder alkalihaltigem Alaun versetzt, bekommt man eine Lackfarbe.

IX. Alle Arten der aus Gelb u. Blau zusammen-  
gesetzten Grüne besitzen keine Festigkeit, ausgenommen  
diejenigen aus Kobaltblau oder Ultramarinblau.  
Neapelgelb oder mit Chromgelb. Die blauen Farbstoffe  
hierzu sind aber zu theuer u. das Neapelgelb besitzt  
wenig Färbvermögen. Man wendet daher häufig  
Grün an, das durch eine Mischung von Chromgelb  
Berlinerblau entsteht.

X. Chromgrün oder grüner Zinnob.  
s. d. Art. Chromgelb.

XI. Grüne Saftfarben werden entweder aus blauen und gelben gemischt, oder aus Pflanzen natürlich grünen Säften bereitet. Leicht herzustellen sind folgende Farbmittel: a) 18 Pfund noch grün zu Anfang September gesammelte Kreuzbeeren, man mit eben so viel Wasser zweimal aufwallen, preßt sie dann aus. Nach 24 Stunden wird der Saft durch ein wollenes Tuch geseiht und in einem blanken Kupfertessel zu Honigdick verdampft. Unter fortwährendem Umrühren werden nun 9 Loth gepulverten Alaun zugesetzt und abgedampft, bis die Oberfläche mit einer Haut zu bekommen; damit die Masse nicht erstich ins Gelbbraune bekommt, setzt man dem kühlen Saft 1½–2 Quentchen verdünnte Indigo-Lösung zu. Das Abdampfen geht fort, bis eine auf eine kalte Fläche gebrachte Tropfen die trockenen nicht färben; dann wird der noch warme Saft in starke Rindsdärme gefüllt, verbunden, Anfangs in der Sonne, später im Ofen vollkommen getrocknet. Die Masse wiegt 3¼ Pfund, wird an der Luft nicht dunkel und glänzt gummiartig auf Papier. b) Von den Blüten der Schwertlilien wird das dunkelste Blau ausgeschnitten, die Blumen in einem Mörtel zerstoßen, etwas Alaun zugesetzt, der Saft durch nasse Leinwand ausgepreßt u. in Muscheln getrocknet. c) Weinsäures Kupferoxydkali giebt eine blaugrüne Farbe. Man nimmt dazu 4 Unzen Grünspan, löst die 1½ Unze Weinsteinrahm mit Wasser unter Umrühren in einem Gefäß von Glas oder Steingut, dann Auflösung zur trockenen Salzmasse ab u. löst in Gebrauch mit Gummivasser auf. d) Arsenhaltiger Grünspan, aufgelöst und mit Weinstein versetzt, giebt Grünspan mit Zucker aufgelöst geben grüne Saftfarben. e) Grüne Farbe aus Artischoden; s. d. betr. Art.

XII. Grüne Schmelzfarben, s. Email. Die Schmelzfarben für Glasmaler gewinnt man aus Kupferoxyd, Antimonoxyd od. Chromoxyd, Hydrat mit Zinkoxyd, auch Kupferoxyd, Mangan- und Eisenoxyd. Alle Farben werden mit Soda geschmolzen, abgeschreckt und gerieben. Auch lässt man Kupfervitriol in kochendem Wasser auflösen, diese Lösung mit Borax u. lässt niederschlagen, man zu dem Niederschlag Krystall u. Kienröze schmelzt u. abschreckt. [Schle.]

XIII. Grüne Holzbeizen, s. Beize im 1. 1

XIV. Grüner Anstrich für Jalousie-Geländer u. Mineralgrün und Bleistift-Grün gerieben. Man mische eine beliebige Menge von dieser Mischung mit ein wenig Terpentin für den ersten Anstrich; zum zweiten Anstrich n



der Farbe so viel Firniß zusetzen, daß sie einen guten Glanz erhält. Will man sie heller machen, so setzt man ein wenig Berlinerblau zu.

XV. Grüne Weize auf Elfenbein, s. Weize im 1. Bd.

XVI. Grüne Bronzefarbe, s. bronziren.

**Grund**, m., 1. franz. terrain, m., sol, m., engl. ground, soil, auch **Grundboden**, **Baugrund** genannt. Der Erdboden, auf dem man bauen will; s. d. Art. Boden u. Baugrund. Guter Boden, auf den ohne Weiteres gebaut werden kann, muß gleichmäßig dicht, fest, nicht rutschig sein; ganz schlechter muß ausgetauscht werden; auf aufgefüllten Boden kann man nur breitgelagerte, niedrige Bauten setzen. S. übr. d. Art. Grundbau. — 2. Franz. fondement, engl. basement, foundation-wall, s. v. w. Grundgemäuer, Fundament. — 3. (Berggold.) s. v. w. Goldgrund, s. d. Art. Berggoldung. — 4. Franz. fond, m., engl. bottom, ground, s. v. w. Boden eines Flußbettes, Teiches, Meeres.

**Grundbalken**, m., **Grundholz**, n., **Grundschwelle**, f., 1. franz. racinal, dormant, engl. ground-beam, ground-timber, dormer, sleeper, unterste Schwelle

einer Fachwand, die direkt auf dem Erdboden od. bloß auf der Gründung steht. — 1. G. des Treppels; 2. d. Art. Schleufe. — 3. G. eines Krabns, franz. racinal, engl. sole, s. d. Art. Krabn. — 4. G. einer Wasserstühle, frz. palplanche, f., engl. saddle-beam-sill, s. Fachum.

**Grundbau**, m., Gründung, Grundlegung, Fundamentierung, frz. fondement, m., engl. foundation, f., engl. fundament, foundation, endowment. Das Erste, wofür man vor Beginn eines

Bauwerks Sorge tragen muß, ist Bekanntschaft mit der Beschaffenheit des Baugrundes (s. d. 2). Je nach der besseren oder schlechteren Beschaffenheit desselben sowie nach der Last des Gebäudes richtet sich die Wahl zwischen den verschiedenen Konstruktionsweisen des Grundbaues.

### I. Natürliche Gründung.

A. Auf Felsen, der nicht rutscht, kann man, nach Vorlegung des Gesteins u. Abarbeitung desselben, in horizontalen Abfällen direkt aufmauern.

B. Auf Felsen, der zu rutschen droht oder an Abhängen baut man in den Felsen einen nach Befinden von 0,5 bis 1 m. tiefen Graben mit horizontaler Sohle u. setzt ihn an den Seiten mit Bretern aus, deren oberste horizontal läuft. Mit faustgroßen Steinen u. Mörtel füllt man nun den Zwischenraum zwischen den Bretern aus und stampft nach jeder aufgetragenen Schicht fest.

C. Ist der rutschige Felsen auf festen gelagert, so durchbreche man ihn an einzelnen Stellen, gründe Pfeiler auf den festen Fels, verbinde dieselben oben durch Erdbogen und baue darauf weiter.

D. Kiesboden, von genügender Tiefe, auf festem Boden ruhend, wird breit ausgegraben, fest gestampft u. darauf mit Banlett (s. d. 1.) gegründet. Ist der Boden sehr mager, so muß man tiefer graben oder Pfahlrost legen (s. u. II.). Bei diesen und einigen

der folgenden Bodenarten macht es sich oft nöthig, die Wände der Grundgrube durch Ausschalung (österreich. Ausbolzung) vor dem Einrutschen zu bewahren; bei sehr großer Tiefe legt man diese Wände stufenförmig an. Fig. 1780 zeigt für beide Fälle die Methode der Ausschalung.

E. Triebsand ist in der Regel unsicher, außer wenn er lehmig ist; man muß daher in den meisten Fällen auf Triebsand mindestens sehr breit gründen, oft jedoch zu einer künstlichen Gründung seine Zuflucht nehmen.

F. Quellsand trägt, man muß aber bloß stückweise ausgraben u. gleich ausmauern, womöglich mit Cement, auch den Grund äußerlich mit Thon umschlagen. Man kann auch durch Bohrlöcher oder bedeckte Abzugsanäle den Grund entwässern.

G. Auf Thon, Lehm, Pflanzenerde und torfhaltige Erdarten, wenn sie sehr mächtig lagern, kann man direkt gründen; wenn die betreffende Schicht nicht mächtig genug oder das Gebäude zu schwer ist, durchgrabe man die Schicht oder lege Schwellrost; Pfahlrost ist unzweckmäßig; Lehm ist übrigens besser als Thon.

H. Sumpf erfordert bei geringer Tiefe mindestens

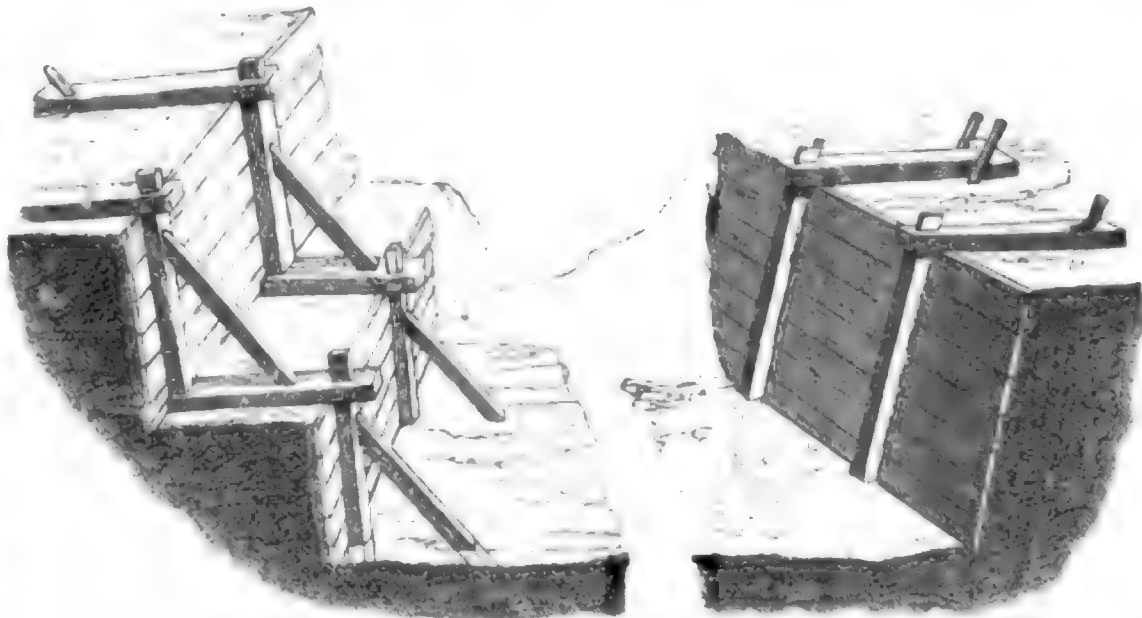


Fig. 1780. Zu Art. Grundbau.

Pfeilergründung; größere Sicherheit gewährt jedoch jedenfalls die Pfahlgründung. Nicht schwere Gebäude kann man auf Faschinen gründen.

### II. Künstliche Gründungen.

A. Roste. 1. Liegender Rost, anzuwenden, wo der Baugrund zwar zusammenpressbar ist, aber nicht seitlich ausweicht, auch so ziemlich gleichmäßig weich ist, oder doch die ungleich weichen Stellen ziemlich gleichmäßig vertheilt sind. Je nach Umständen kann man eine der folgenden Konstruktionsweisen wählen, beide aber sind nur von Dauer, wenn der Rost entweder immer naß oder immer trocken ist, oder wenn das dazu verwendete Holz durch geeignete Präparierung (s. d. Art. Bauholz, im 1. Bd.) vor Fäulnis geschützt wird. a) Bohlen- oder Pfostenrost; eichene oder kieferne, etwa 7–8 cm. dicke, 25–30 cm. breite Bohlen werden ungefähr 25 cm. von einander entfernt, übers Kreuz (also in zwei Schichten) in den Baugrund hineingelegt, so daß sie mindestens 25 cm. auf jeder Seite vor der Grundmauer vorstehen, namentlich bei Thon und Triebsand anzuwenden. b) Schwellrost, auch Grundbühnung gen., besteht aus mindestens 17–25 cm. starken Balken oder besser unbehauenen Stämmen, welche als Längsschwellen (Longrinen) 27–40 cm. von einander entfernt, auf Querschwellen oder Traversinen höchstens 1,40 m. auseinander gelegt werden; die Querschwellen müssen so lang sein, daß sie auf jeder

Seite noch mit einem mindestens 15 cm. langen Ende, Borstloch, über die Längsschwellen vorragen. Vielfach pflegt man die Längsschwellen auf die Querschwellen einzuklammern; dies ist jedoch nicht vortheilhaft wegen der Zerstörung der Holzfasern durch die Einklammung; am besten ist eine Verdoppelung oder Befestigung durch Bolzen, doch reicht es schon hin, wenn nur die Schwellen aneinander mittels hölzerner Nägel befestigt sind; die Felder füllt man mit Steinen oder Kies in Thon oder Lehm aus; besser ist jedoch noch Ausmauerung der Felder in Cement oder Vergießung derselben mit Béton. Auf die Längsschwellen kommt noch ein Beleg von Pfosten; weniger sicher gegen seitliche Wankungen, aber sicherer gegen ungleichmäßige Senkung einzelner Längentheile der Mauer ist es, die Längsschwellen zunächst in die Grundgrube zu legen, worauf die Querschwellen so weit in die Längsschwellen eingeblattet werden, daß sie nur um die Stärke der Pfosten vor jenen vorstehen, die somit als Beleg über die Längsschwellen gelegt, dann oben mit den Querschwellen bündig sind; die Rostfelder unter dem Beleg werden ausgegossen. Bei Gebäuden, deren Mauern sich, in verschiedenen Richtungen laufend, treffen oder kreuzen, wird man am besten thun, beide Konstruktionen vereinigt anzuwenden, so daß bei der Mauer der einen Richtung die Längsschwellen unten liegen, und da, wo eine Mauer der anderen Richtung die erstere trifft, als Querschwellen unter jene hineintragen u. mit Längsschwellen bedeckt werden etc. Unzweckmäßig ist die in Süddeutschland noch hier u. da gebräuchliche Verblattung

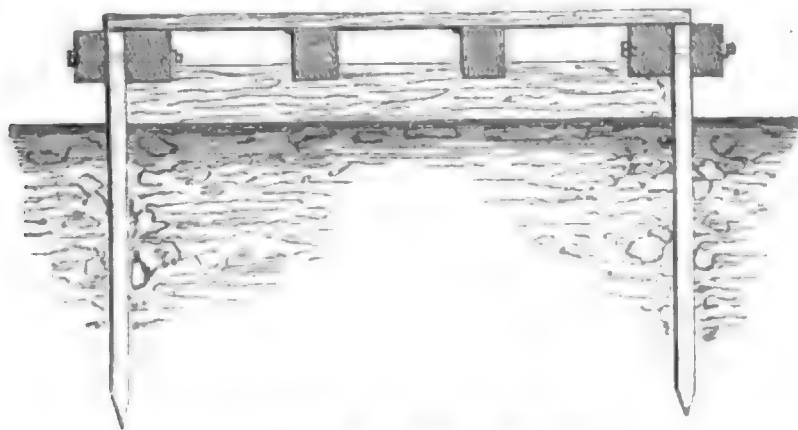


Fig. 1781. Zu Art. Grundbau.

auf halbe Stärke. c) Rost mit Spundwänden. Ist der Baugrund sehr starkem Wasserandrang ausgesetzt, so sichert man den Rost durch eine Spundwand, welche entweder nach Fig. 1781 direkt an die äußere Längschwelle angelegt wird, oder so, daß der Holm der Spundwand als Längschwelle an die Hirnenden der Querschwellen durch Klammern oder Schrauben befestigt wird. Die die Spundwand bildenden Pfähle oder Bohlen werden mit der Handramme eingetrieben. Bei sehr quelligem Boden werden in Entfernungen von je 1,70–2,20 m. Pfähle eingetrieben, dazwischen aber Bohlen bloß so tief eingesezt, als nöthig ist, um den Wasserdurchgang zu verhindern. An die Oberenden der Pfähle legt man doppelte Holme, meist über dem Bohlenbeleg, und verblattet und verschraubt sie mit den Pfählen, so daß ihr Zwischenraum gleich der Stärke der Bohlen ist, die nun zwischen ihnen eingesezt und eingetrieben werden. Pfähle und Bohlen können durch halbe oder ganze Spunde, durch Ruth u. Feder oder dergl. verbunden werden.

2. Pfahlrost, stehender Rost, Bürstenrost, pilotirter Rost. Derselbe wird meist da angewendet, wo der Baugrund auf ziemlich bedeutende Tiefe sumpfig oder sonst beweglich ist. Man glaubt nämlich durch das Einschlagen der Pfähle eine Verdichtung dieses Bodens zu bewirken. Unter Umständen, d. h. wenn der Boden am seitlichen Ausweichen ver-

hindert ist, wird dies auch erreicht; ist aber der Untergrund noch auf größere Tiefe, als die Pfählspitzen erreichen, weich, od. treffen nur einige der Pfähle auf den Untergrund, andere weichere Stellen, so wird man die Anwendung des Pfahlrostes eine bei weitem angemäßigere Senkung erreichen, als bei Anwendung des Schwellrostes nach vorheriger Bodenauswechslung. Das beste Holz zu Ausführung des Pfahlrostes ist Eichenholz, sehr freilich zu theuer. Bei immerwährender Rasse bietet Eichenholz die längste Dauer, ihm nächst steht Erlenholz. Bei wechselnder Rasse und Trockenheit sind Lärchen- und Kiefernholz dem Eichenholz vorzuziehen, besonders wenn sie mit Schwefelsäure und Eisenvitriol oder dergl. imprägnirt sind. Über das Eintreiben der Pfähle s. Ramme. Wenn sie ganz in den Boden getrieben, so daß der darunter liegende Rost noch auf den Baugrund zu liegen kommt, so heißen sie Grundpfähle; ragt aber ein Theil des Pfahls über den Boden vor, so nennt man sie Längspfähle, bilden sie, dicht stehend, Wände, so heißen sie Spundpfähle oder Bürsten. Die Stärke ist nach den jeweiligen Umständen zu bemessen, beträgt aber meist bei 20–4 m. Länge 22–25 cm., für je 60 cm. mehr Länge 1 cm. mehr Stärke, bei Längspfählen noch 3 cm. mehr. Die Pfähle werden entrindet, geglättet und zugespitzt, meist vierseitig, was sehr genau geschehen muß, da schottrigem u. steinigem Baugrund wird derselbe sonst mit einem schmiedeeisernen Schuh versehen, der bei des Pfahls aber mit einem eisernen Ring. Bei längerem Schlagen auf denselben Pfahl muß trotz des Ringes der Bart des Hirnholzes von Zeit zu Zeit abgesägt werden. Das Gewicht, womit die Handramme auf den Pfahl wirkt, soll das Doppelte der künftig auf den Pfahl kommenden Belastung sein. Beim Eintreiben mehrerer Reihen von Pfählen rammt man zuerst die äußeren ein. Sind die Pfähle alle eingetrieben und will man sie zu einem Rost verbinden, so schneidet man sie in gleichmäßiger Höhe ab und zapft einen Schwellrost darauf, indem man zunächst die Längsschwellen aufbringt, auf diese die Querschwellen, so daß die Durchkreuzungen gerade über den Pfählen befinden. Die Zwischenlöcher in den Längsschwellen macht man schwalbenschwanzförmig und sezt dem entsprechenden Keile in die Zapfen der Pfähle.

Bei Fundamentirungen unter Wasser kann man die Pfähle mit der Grundsäge (s. d.) ab-

3. Massivrost, besteht aus zwei Lagen von großen Steinen, die einander kreuzen, also einen festen Schwellrost bilden.

B. Verdichtung des Bodens. Piloten oder Vertiefungspfähle werden unregelmäßig eingeschlagen, lange sie kriechen, und die Zwischenräume mit Erde und Lehm ausgefüllt.

C. Auswechslung des Bodens, s. d. betr. d. namentlich da anwendbar, wo Holz und Stein zu theuer sind. Dahin gehört auch die Gründung des Füllmunds, die Ausfüllung der Grundgrube mit kleinen Steinen und Mörtel, mit Béton (s. d.) oder großen Steinen ohne Mörtel etc. Man kann auch Bauschutt dazu verwenden, ja selbst Sand, welcher weise eingebracht, mit Wasser begossen und gerüttelt gute Dienste.

D. Brunnengründung, Gründung auf festem versenkten Brunnenmauerung, auch umgekehrt: Brunnenmauerung, Brunnenfundament und Sinkwerk genannt, namentlich in mächtigen weichen Erd- u. Sandböden anwendbar. Die Anlage gleicht ganz der eines Brunnens; die Brunnenmauerung wird vertikal auf fester Sohle ankommt; sodann wird ein Bretboden in den Brunnen hinabgelassen, mit Steinen, etwas Mauerschutt u. Mörtel bemörtel, besten mit Béton oder Cement, und damit abgewor-



fortgefahren, bis das Niveau des Grundwassers erreicht ist, und dann wird der Schacht weiter ausgemauert. Diese Gründung ist hauptsächlich da anzuwenden, wo das Holz zum Pfahlrost zu theuer ist oder der weiche Boden abwechselnd trocken und naß wird; s. übrigens Brunnengründung und d. Art. Brunnen.

**E. Gründung im Wasser.** 1. Mit Senklästen. Der Boden des Wassers wird geebnet, hierauf wird innerhalb des Wassers ein Schwellrost verfertigt, auf dem ein Vohlenboden befestigt ist. Auf diesen werden die Wände aus Pfosten, möglichst dicht gearbeitet und gefaltet, befestigt, dann das Ganze in das Wasser gebracht, gleich einem Rahn an Ort und Stelle gefahren und dort verankert. Hierauf fängt man im Innern an zu mauern, wodurch sich der Kasten senkt. Diese Gründung ist sehr theuer.

2. Gründung in Wasser mit Fangedamm, d. Art. 1 und d. Art. Kastendamm.

3. Gründung in Wasser ohne Fangedamm und ohne Senklästen, kann auf verschiedene Weise geschehen. a) Bei veränderlichem Wasserstand nimmt die Baustelle während der Ebbe manchmal ins Trockene, und kann dann bei einiger Eile eine gewöhnliche Gründung stückweise eingebracht werden. b) Nach Ablass des Wassers durch Staupfahl kann man im Trockenen arbeiten. c) Auf Pfahlrost. d) Auf Rastpfosten, Bettungen von Grobmörtel etc. e) Auf Fashinen, Fashinenbettungen und Fashinengrundlagen. f) Steinwurf, entweder direkt auf dem Grund od. auf Fashinengrundlagen, und zwar entweder lose, indem man an den Rändern große und flache, nach der Mitte des Grundkörpers hin kleinere Steine in das Wasser einwirft. Einem solchen Steinwurf muß man Zeit lassen zum Senken, ehe man darauf gründet. Oder in Senklästen, was aber sehr unzuverlässig ist. g) Sinkstückbau. Jedes Sinkstück hat ungefähr 5—7 m. ins Geviert u. 1—1,80 m. Stärke, besteht aus Fashinen, zwischen zwei Reihen von Wippen oder Würsten (langen, schmalen Wippen). Diejenigen Wippen, welche gegen die Stromrichtung gehen, müssen zu unterst liegen und an die Roste gehörig durch Seile verbunden sein. An der Oberfläche des Sinkstücks werden Gangröste (geflochtene Brüstungen) angebracht. Das Sinkstück wird dann ins Wasser gebracht, an Ort und Stelle geschafft, an seinen vier Seiten mit vier Fahrzeugen umgeben und hierauf von diesen Fahrzeugen durch Aufwerfen von Steinen belastet, die Senkung aber durch Seile geregelt. S. übrigens auch d. Art. Brücke.

4. Fashinengründung, s. d. Art. Fashinen.

**F. Erdbogen,** s. d. Art.; wenn man die Erdbogen verkehrt stellt, so kann man dieselben auf Pfeiler oder Brunnen gründen.

**G. Bétongründung,** s. d. betr. Art. Zuvörderst wird eine Spundwand äußerlich rings um das Fundament, etwa 1—1,80 m. davon entfernt, eingeschlagen, innerwärts aber die Grundgrube ausgeschalt; der Zwischenraum wird ausgebaggert und abgeglichen. Wo die Betongründung an den Boden anstößt, muß dieser vorher recht abgearbeitet werden. Man bereite niemals vor Béton zu, als ohne Unterbrechung verarbeitet werden kann, stürze ihn dann in möglichst großen Massen plötzlich ins Wasser, so daß er möglichst wenig durch Wasser falle; zu diesem Behuf bringt man entweder in Kästen über das Wasser, bei tiefem Wasser in dasselbe, u. entfernt dann schnell den Boden des Kastens, bemerkt sich auf dem Gerüst die Stelle, wo der letzte Kasten geöffnet wurde, und rückt so allmählich weiter, um die Bétonlage gleichmäßig einzulegen; gleich nach dem Einschütten wird der Béton durch breiten eisernen Stößern niedergedrückt, nicht gerüttelt. Nachdem auf diese Weise eine Lage angebracht worden, bildet man aus zwei Reihen von 1½ bis 5 cm. starken, unten zugespitzten Pfählen, die

mit einander durch Zangen verbunden und gegen die Spundwände durch Spreizen gestützt werden, Formlatten nach der gewünschten Gestalt der Fundamentmauer, und gießt diese mit Béton bis 30 cm. über den höchsten Wasserstand aus.

**H. Cementmauerwerk,** auch Cementconcret genannt. Zu seiner Herstellung wird der Cement ähnlich wie der Béton verwendet; s. daher d. betr. Art.

**Grundbaum,** s. Fachbaum.

**Grundbett,** n., frz. fond m. du lit, engl. bottom of the channel, die Sohle eines Wasserlaufes, zum Unterschied von den Ufern. [v. W.]

**Grundboden,** m., s. d. Art. Baugrund 2, Boden, Grund etc.

**Grundbogen,** m., s. Erdbogen u. Grundbau.

**Grundbohrer,** m., s. Erdbohrer u. Bergbohrer.

**Grundbruch,** m., Unterwaschung eines Ufers.

**Grundbühnung,** f., s. v. w. Schwellrost; s. unt. Grundbau.

**Grundebene,** f., 1. so heißt in der darstellenden Geometrie jede der beiden senkrecht aufeinander stehend gedachten Ebenen, auf welche projiziert wird. Der gemeinschaftliche Durchschnitt der beiden Grundebenen, die selbst als horizontale und vertikale unterschieden werden, heißt die Projektionsachse oder auch kurz die Achse (frz. ligne de terre). Bei der Zeichnung auf dem Papier ist der vertikalen Grundebene die Lage gegeben, welche sie haben würde, wenn man sie um 90° um die Achse drehen würde, so daß sie in die Verbreitung der horizontalen Grundebene fiel. Die Projektion eines räumlichen Gebildes auf der horizontalen Grundebene heißt die Horizontalprojektion, und die auf der vertikalen Grundebene die Vertikalprojektion dieses Gebildes. Eine gerade Linie schneidet im Allgemeinen jede der beiden Grundebenen in einem Punkt, welcher Grundschnitt oder Spur der geraden Linie heißt, und je nach der Grundebene, auf welcher er liegt, als horizontale oder vertikale Spur unterschieden wird. M. s. auch im Art. Geometrie das über die Projektionslehre und über die darstellende Geometrie Gesagte. — 2. (Kriegsb.) s. v. w. Vergleichsebene.

**Grund Eisen,** n., 1. frz. sonde, f., s. v. w. Senkblei. — 2. Eiseln Eisen, zur Bearbeitung der Grundflächen für Ornamente.

**gründen,** trf. 3., 1. frz. fonder, établir un mur, engl. to found a wall, den Grund legen, den Grundbau (s. d.) ausführen. — 2. (Maler.) s. v. w. grundieren (s. d.).

**Grundfarbe,** f., frz. couleur f. matrice, couleur d'apprêt, engl. priming colour, erster Anstrich, auch Grundanstrich genannt; s. grundieren.

**Grundfashine,** f. (Kriegsb.), die unterste Fashine, welche am Fuß einer mit Fashinen zu umkleidenden Böschung um ihre ganze Stärke in den Boden eingegraben wird; s. d. Art. Fashine u. Grundwase. [P.-tz.]

**Grundfläche** oder Basis, f., frz. assiette, base, f., engl. basis, base, nennt man 1. bei einem Prisma jede der beiden kongruenten und parallel liegenden Flächen. Nach der Anzahl der Seiten einer Grundfläche, je nachdem dieselbe 3, 4, 5 etc. beträgt, unterscheidet man auch 3-, 4-, 5seitige Prismen etc. Die Seitenflächen sind bei einem Prisma stets Parallelogramme, während die Grundflächen dies nur dann sind, wenn dasselbe ein Parallelepipedon ist. — 2. Bei einem Kreiscylinder jeder der beiden gleichen Kreise. — 3. Bei einer Pyramide die ebene, geradlinige Figur, deren Eckpunkte mit der Spitze der Pyramide verbunden sind. Ist die Grundfläche ein 3-, 4-, 5-Eck etc., so nennt man bezüglich die Pyramide eine

3., 4., 5seitige u. — 4. Bei einem Kegel die Kreisfläche, deren Peripheriepunkte mit der Spitze des Kegels verbunden sind. — 5. Bei abgestumpften Pyramiden und Kegeln hat man zwei Grundflächen, indem, wenn man sich solche Körper als zu Pyramiden und Kegeln ergänzt denkt, die Grundfläche des ganzen Körpers und die des zugefügten Stüdes als solche des abgestumpften Körpers angesehen werden können. — 6. Bei andern Körpern diejenige Fläche, auf welche man den Körper gestellt hat.

**Grundgraben**, m., Grundgrube, f., franz. fondement, creux, fossé m. pour y fonder, engl. foundation-ditch. Die Aushöhlung, welche man im Boden herstellt, um hinein zu gründen. Bei loedrem Erdreich muß die Grundgrube, ehe man Mannschaften einstellt, ausgesteift, ausgespreizt oder mit Auschalung versehen werden; s. auch d. Art. ausgraben, Baugrund, Grundbau u., sowie Fig. 1780.

**Grundhobel**, m., frz. guimbarde, f., engl. router-plane, old woman's tooth, Hobel zum Ausgründen u. Ausstoßen von Ruthen für Grateinschubleisten. Das Gestell bildet annähernd einen liegenden Halbkreis, das Eisen steht lothrecht an der Mitte der geraden Seite und hat unten einen ziemlich waagerecht nach vorn umgetröpften Fuß, an welchen die Schneide angearbeitet ist.

**Grundholz**, n., 1. s. Grundbalken. — 2. Ein röhrenförmiges Stüchchen Eichenholz, von allen Seiten durchlöchert, als Schutzmantel für die Ventile in Brunnenkästen dienend.

**grundiren**, trj. 3., frz. imprimer (auf Leinwand: abreuer, auf Holz: apprêter), engl. to prime, to ground, das erste Mal anstreichen. Geschieht bei Olfarben entweder mit Öl oder dünnflüssiger Farbe; s. übr. d. Art. Anstrich IV.

**Grundjoch**, n., Grundpfählung, f., franz. palée f. basse, basse-palée, f., engl. foundation-piling. Untere Pfahlreihe eines Brückenjochs; s. d. Art. Brücke, S. 536 im 1. Band.

**Grundkandel**, n., Hauptkanal in einem Fischteich (s. d.), auch Grundgerinne genannt.

**Grundkante**, f. (Geom.); so nennt man bei einem Prisma und einer Pyramide eine der Kanten an einer der Grundflächen. M. s. Grundfläche 1, 3 u. 5. Die Grundkanten sind den Seitenkanten entgegengesetzt.

**Gründel** oder **Körnel**, auch **Körnel**, als masc. und neutr. gebraucht, frz. grenelle, Steinarbeiterwerkzeug, besteht aus einem Stiel und 12—16 in einer Queröffnung desselben mittels eines Keils befestigten vierkantigen Stahlstäbchen, welche an beiden Enden pyramidal zugespitzt sind. Um diese Spitzen auf dem Schleifstein oder im Schmiedefeuer nachzuschärfen, nimmt man sie nach Lösung des Keils heraus. Beim Einsetzen derselben hat man es in seiner Gewalt, der zum Arbeiten dienenden Spitzenreihe diejenige Richtung in Bezug auf den Stiel zu geben, welche nach der Höhe des Steines und der Größe des Arbeiters nöthig ist, damit beim Schlagen alle Spitzen gleichmäßig auf die Steinfläche aufstoßen. Der Stiel ist oben vierkantig, an dem in der Hand liegenden untern Theil dagegen rund, u. da er der Festigkeit wegen von Eisen sein muß, so macht man oft, um zu großes Gewicht zu vermeiden, die runde Hälfte hohl.

**Grundlinie**, f., 1. frz. base, engl. basis, s. v. w. Basis, s. unter Base; s. auch d. Art. Perspektive. — 2. G. beim Feldmesser, s. Standlinie. — 3. G. einer Böschung, s. Anlage u. Böschung.

**Grundmasse**, f., s. 3. B. Gebirge, Bausteine und Email.

**Grundmauer**, f., oder **Fundamentmauer**, frz. em-basement, soubassement, jambage, m., chaîne f. de pierres, engl. basement, archwall, substructure.

Sie werden am liebsten von Bruch- u. Feldsteinen angeführt, die den Urgebirgsarten angehören und steinischen Ursprungs sind, da abwechselnde Risse und Trockenheit auf diese Materialien weniger einwirken. Die Hauptforderung an Fundamente ist vollkommene Festigkeit in ihrem eigenen Zusammenhang. Die Steine müssen in guten Verband gelegt werden, auch muß jede einzelne Stein sorgfältig festgelegt und in den Verband eingetrieben, jede Fuge ganz mit Mörtel ausgefüllt werden, um einem stärkeren od. ungleichmäßigen Einwirkung vorzubeugen. Die Breite der Fundamente hängt nur allein von der Last der Mauern ab, welche darauf zu stehen kommen, sondern auch von der Beschaffenheit des Baugrundes. Die Höhe der Fundamente hängt von der Tiefe ab, in welcher man eine genügend feste Erdschicht findet, auf der man die Grundmauer aufbaut. Über die Gründungsarten der Fundamente nach den verschiedenen Baugrundqualitäten, s. d. Art. Grundbau.

**Grundmoräne**, f., eine Anhäufung von Geröll, welche ein Gletscher unter sich fortbewegt u. an seinem unteren Ende abgelagert hat. [v. W.]

**Grundmörtel**, m., s. Béton.

**Grundpfahl**, m., frz. piloti, m., pien m. d. dement, engl. pile of substructure, foundation pile, s. Grundbau II. A. 2. u. B. u. Pfahl.

**Grundputz**, m., s. Studmarmor.

**Grundring** beim Brunnenbau, s. d. Art. Brunnen.

**Grundrinne**, f., Grundschleuse, s. d. Art. Schleuse und Abzugsgraben.

**Grundriß**, m., frz. ichnographie, projection ichnographique, plan m. objectif, engl. ground-plan, ichnography, Darstellung eines horizontalen Querschnitts durch ein Gebäude oder einen Gehäusen. Aus dem Grundriß eines Gebäudes erhellt man sämtliche Mauerstärken, sowie die gesamte Einteilung. Über das Entwerfen von Grundrißen s. d. Art. Einteilung und Anordnung, sowie die bei verschiedenen Gebäudegattungen betr. Art. Über Grundriß s. Werkstatte.

**Grundsäge**, f., Säge, zum Abschneiden der Fundamente unter dem Wasser benutzt. Man spannt erstens ein gerades Sägeblatt in ein Holzgatter so ein, daß die entsprechende Tiefe gebracht u. durch die Erde od. durch Zugstränge an den Pfahl angebracht, eines auf Schienen laufenden Schlittens, worauf eine im Holz gehende Stange, oder sonst ein Werkzeug, waagerecht und geradlinig hin- u. hergehoben werden kann, oder man bedient sich der Circulirsäge (s. d.), deren kreisförmiges od. segmentförmiges Sägeblatt stromaufwärts von den Pfählen eingebracht, einer oben an der lothrechten Achse befestigt, gedreht wird, wobei die Strömung das stehende Blatt an den Pfahl andrückt.

**Grundsäule**, f., frz. colonne f. fondement, Säule, die ein Gebäude ganz oder zum Theil stützt.

**Grundsatz**, m., Arithm., n., heißt in der Arithmetik ein Satz, der als selbstverständlich hingestellt u. bewiesen wird. Derartige Sätze bilden die Basis der Mathematik, daher der Name. So z. B. der Satz, daß sich durch zwei Punkte nur eine Gerade ziehen läßt, ein Grundsatz.

**Grundschicht**, f., frz. assise f. de fondement, footings, pl. Unterste Schicht der Fundamente des Bauteils.

**Grundschlag**, m., frz. épure, f., eine Zeichnung natürlicher Größe, gewöhnlich von den Grundrissen auf dem Schnürboden (s. d.) ausgeführt.

**Grundschnitt**, m., oder, wie man ihn auch zu sagen pflegt, Spur (frz. trace, f.) einer geraden Linie



Grundebenen, heißt in der darstellenden Geometrie der Durchschnittspunkt dieser geraden Linie mit der Grundebene. (M. s. d. Art. Grundebene.) Man kann den Ausdruck auch auf Flächen verallgemeinern und dann unter Grundschnitt die Durchschnittslinie verstehen, in welcher die Fläche von einer der Grundebenen geschnitten wird. Auch hier kann man, wie bei der geraden Linie, von einem horizontalen und einem vertikalen Grundschnitt, je nachdem derselbe auf der horizontalen oder vertikalen Grundebene liegt, sprechen.

**Grundschwelle**, f., 1. frz. racinal, m., sablière, engl. ground-sill (Wasserb.), bei Schleusen die Schwelle, in deren Ende sich die Schleusenthüre mittels Kanne u. Zapfen dreht; s. d. Art. Schleuse. Vgl. auch Art. Grundballen. — 2. (Vergh.) auch Grundsohle, sole, semelle, f., engl. sole-timber, ist ein quer über auf die Sohle einer Strede oder eines Stollns gelegtes Holz, auf welche andere Zimmerungshölzer des Stredengezimmers gestellt werden, um ihnen eine breitere Auflagerung zu geben und sie somit bei dem durch die Rasse verursachten Weichenwerden der Sohle vor dem Einsinken zu wahren. [Si.]

**Grundstein**, m., frz. pierre fondamentale, engl. foundation-stone, 1. einer der Steine, die den Grund eines Gebäudes bilden, besonders der zuerst gelegte, meist ein Eckstein; wird gewöhnlich bei öffentlichen Gebäuden mit Feierlichkeiten unter Einlegung von Münzen, Urkunden, Urkunden u. in den Grund gelegt und zu diesem Behuf kastenförmig ausgehöhlt. Die betreffenden, in den Grundstein einzulegenden Papiere verpackt man am besten in einem mit eingeschlifsenem Korkstopfen versehenen Glasgefäß, welches seinerseits wiederum in eine Bleiapsel verpackt wird. Man verpackt zu den Urkunden weder ganz weißes mit Chlor von Arsenik gebleichtes Papier, noch Alizarintinte, sondern schwarze Galläpfeltinte oder gute Tusche. Bei der Einlegung haben nach altem Brauch der Bauherr, der Architekt, der Meister und der Polier je drei Hammerschläge zu thun; bei Kirchbauten hat der Priester den Segen zu erteilen. — 2. Eigentlich Grundstein, m. w. Granit. — 3. (Vergh.) eine kalkartige Felsart. — 4. Franz. gite, engl. bottom-stone (Mühlb.), der untere Mühlstein.

**Grundstrecke**, f. (Vergh.) franz. voie de fond, m., de bure, engl. water-level, deep level, ran- n., tiefste Strede; s. d. Art. Strede u. Grubenbau.

**Grundstück**, n., 1. im gewöhnlichen Leben s. v. w. einem Besitztum gehörige unbewegliche Güter. — 2. Ebenso heißt in den Meißnischen Landen die gemeinliche Sorte Bausteine von Sandstein. Man unterscheidet trotz aller auf Einführung metrischer Maße gerichtete Bemühungen der Behörden und des hiesigen Ingenieurvereins noch immer folgendermaßen: vollmächtige 10zollige, 20 Zoll lang, 10 Zoll stark; ordinäre 10zollige, 18 Zoll lang, 9 Zoll stark; vollmächtige 8zollige, 16 Zoll lang, 8 Zoll stark; ordinäre 8zollige, 14—15 Zoll lang, 6—7 Zoll stark; kleinere heißen Hurzeln.

**Gründung**, f., Fundamentierung, f., das Anlegen eines Grundes u. Grundgemäuers; s. Grundbau.

**Grundvorsprung**, m., frz. assise f. saillante, m., Latsche, Mauerrecht genannt, der Vorsprung, die Ausbreitung, welche man der Grundschicht gegen die auf stehende Mauer giebt.

**Grundwaage**, f., s. Segwaage.

**Grundwand**, f., s. d. Art. Brücke im 1. Bd.

**Grundwase**, f. (Wasserb.), ungefähr 9—9½ m. lang und 1—1½ m. dicker fischförmiger Körper, welcher oft vor Wasserbauwerke gelegt werden.

Man setzt sie aus langen Weidenruthen, Erde und Steinen zusammen.

**Grundwasser**, n., 1. frz. eau f. souterraine, engl. underground-water, Wasseransammlungen unter der Erdoberfläche, resp. unter derjenigen Erdschicht, welche als Vegetationsstrume zu Ernährung der Kulturpflanzen dient. Das Grundwasser kann entweder aus Flüssen und Seen durch unterirdische Wasseradern in den Untergrund zugeführt sein, oder es ist eine Folge starker atmosphärischer Niederschläge. In allen Fällen sammelt es sich auf undurchlässigen Schichten an, wie Thon, Letten, Fels u. Das Zurücktreten des Grundwassers ist gewöhnlich (doch nicht immer) eine Folge der Wasserarmuth von Flüssen od. fortgesetzter Trockenheit. Wenn der Wasserspiegel eines Flusses oder Stromes durch Regulierung desselben gesenkt wird, so wird auch das Grundwasser eines Thales eine tiefere Lage annehmen u. in einzelnen Fällen der Obergrund oder die Vegetationsstrume kulturfähiger. Sobald das Grundwasser bis nahe an letzterer steht, wird der Kulturboden ertragsloser; bei Feldern wendet man sodann die Drainage (s. d.) an, bei Wiesen ebenfalls, od. Entwässerungsgräben u. [v. W.] — Dieses Grundwasser, welches bei den meisten Bodenarten der Erdruste ein Viertel bis ein Drittel des Raumes unter unseren Füßen einnimmt, kann begreiflich trübes, verdorbenes, gesundheitschädliches, oder klares, gutes, reines Trinkwasser sein, je nachdem die benachbarten Bodenschichten durch Fäulnisstoffe, Dejectionen, Kirchhöfe u. verunreinigt sind oder nicht. Grundwasser kommt als Quell- oder Brunnenwasser zu Tage, oder flutet als ungeheures unterirdisches Meer; die Flutrichtung wird durch Hebung u. Senkung der erwähnten undurchlässigen Schichten bestimmt und ist meistens eine andere, als die Richtung der Flüsse, oder als die in Berg und Thal uns sichtbare Terrainbewegung der äußeren Erdoberfläche erwarten läßt. Das Steigen u. Fallen des G.s wird durch größeren oder geringeren Zu- und Abfluß, meistens unabhängig von der Regenmenge, bewirkt. Bei verunreinigtem Boden bringt mit dem Fallen des G.s eine von Bodengasen reichlicher durchsetzte Bodenluft in die Höhe und bewirkt bei den Bewohnern der Oberfläche Krankheiten, namentlich Ruhr und Typhus; je enger die Menschen zusammen wohnen, um so mächtiger erweist sich dieser Einfluß. Beim Steigen des G.s dagegen wird der unterirdische Sumpf der Erdruste unter Wasser gesetzt, dadurch unschädlich gemacht, so daß dann die Zahl der Erkrankungen und Todesfälle sich verringert. Senkgruben, Ausfüllung des Baugrundes mit Kiehl oder Schutt sind die häufigsten Ursachen der Verunreinigung des Bodens in Städten u. damit auch die Ursachen der Erkrankung am Typhus beim Fallen des G.s. Um die schädliche Bodenluft nach Möglichkeit abzuhalten, müßte in jedem Haus die Kellersohle für Luft undurchlässig sein (Betonsohle, und darüber eine Decke von Steinpflaster in Asphalt), sowie auch das Straßenpflaster (s. d.) vollkommen undurchlässig für Wasser und Luft ausgeführt werden. [Rlm.] — 2. (Vergh.) franz. nappe d'eau, engl. underground water-level, das einer Grube unterhalb des Stollns zudringende Wasser, welches daher nicht von selbst abläuft, sondern herausgehoben werden muß. [Si.] — 3. (Deichb.) Drängewasser, Wasser, welches durch den Grund der Deiche durchsickert; s. d. Art. Deichbau.

**Grundwehr**, n., franz. déversoir m. incomplet, engl. incomplete overfall, unvollkommener Überfall, bei welchem also der Wasserspiegel unterhalb des Wehres noch höher als die Überfallsschwelle liegt; s. d. Art. Überfall und Wehr. [v. W.]

**Grundweide**, f., s. unter d. Art. Weide.

**Grundwerk**, n. (Mühlenb.), hölzernes Wehr in



Flüssen, welche nicht viel Fall haben, um das Wasser höher zu spannen. Mehrere Reihen Pfähle werden quer durch den Fluß eingerammt und durch Holme verbunden, worauf die Zwischenräume der Pfähle mit Steinen ausgefüllt u. die Holme mit Bohlen beschlagen werden.

**Grundzahl**, f., 1. f. v. w. Basis, ist z. B. bei den Zahlssystemen (s. d.) diejenige Zahl, welche angiebt, wie viel Einheiten einer niederen Art eine höhere bilden; so ist bei unserem dekadischen Zahlssystem 10 die Grundzahl, beim binären oder dyadischen System ist 2 dieselbe. — Bei Logarithmensystemen ist die Grundzahl diejenige Zahl, deren Logarithmus gleich der Einheit ist, oder bei welchen alle Logarithmen als Potenzexponenten dieser Grundzahl aufgefaßt werden; s. d. Art. Base V, 2. — Bei Potenzen ist ebenso Grundzahl mit Basis gleichbedeutend; s. Base V, 1. — 2. Mitunter gleichbedeutend mit Primzahl, also eine ganze positive Zahl, welche sich nur allein durch 1 und durch sich selbst ohne Rest theilen läßt.

**Grundzapfen**, m. (Wasserb.), span. arbolon, Zapfen zum Wasserablassen am Boden des Teiches; s. d. Art. Teich.

**Grünebenholz**, n., s. Gelbebenholz.

**Grüneisenstein**, m., frz. fer m. phosphaté vert, engl. green iron-ore, Kraurite (Mineral.), ein Gemenge von wasserhaltigem, phosphorsaurem Eisenoxyd mit phosphorsaurem Manganoxyd; erscheint kugelig, traubig, nierenförmig, dorb, mit auseinander laufender, faseriger Textur (faseriger G.), mit Fettglanz in verschiedenen Abstufungen von Grün, oder erdig (erdiger G., Grüneisenerde) in Partien, oder als Überzug, grünlich, in's Gelbe übergehend, etwas abfärbend.

**Grünerde**, f., s. grüne Erde im Art. Grün.

**Grünherzholz**, n., engl. green-heart, ist ein schweres, grünlich-gelbes Holz, das von dem Bebeerobder Sipeeri-Baume (Nectandra Rodiaei Schomb. in Britisch-Guana (Jam. Nectandreae) stammt. Es wird vielfach von englischen Drechslern und Kunsttischlern verarbeitet.

**Grünholzbaum**, m. (Chloroxylon Dupada Buchan., Jam. Cedreleae), ein Baum Ostindiens, dessen reichlich vorhandenes Harz zum Kalfatern der Schiffe gebraucht wird.

**Grünsandstein**, m., frz. grès vert, engl. green-sand, s., s. d. Art. Sandstein.

**Grünspan**, m., franz. vert de gris, engl. verdigris, lat. aeruca, s. u. Kupfer. Über seine Verwendung zu Farben s. d. Art. Grün B, I; er wird auch zu Holzbeize verwendet, s. unter Beize A, 50.

**Grünstein**, m., frz. diabase, f., diorite, m., etc., engl. greenstone. Man zählt zu dieser schwer zu begrenzenden Gruppe eine große Anzahl von Gesteinen, die vorherrschend Verbindungen von Feldspath mit Pyroxen oder Amphibol sind, wobei jedoch zuweilen das eine oder andere dieser Mineralien fehlt od. durch ein verwandtes vertreten wird; theilweis sind diese Gesteine sehr verwandt mit den Basalten. Diejenigen Gesteine, welche am häufigsten unter dem Namen Grünstein vorkommen, sind folgende: Diabas, Kalkdiabas, Gabbro, Hypersthenit, Augitfels, Norit, Diorit, Hornblendefels, Hornblendeschiefer, Strahlstein-schiefer, Ellogit, Diaphenit, Alphanit, Serpentin, Schillerfels, Granatfels, Eulisit, Labradorfels; s. d. betr. Art.

**Gruppe**, f., Vereinigung mehrerer Körper zu einem künstlerisch geordneten Ganzen. 1. Gebäudegruppen, bei Anlage größerer Etablissements, z. B. der Arsenale, Spitäler u., ordne man stets so, daß die

Totalsilhouette eine einheitlich zusammengefaßte, angenehme sei, daß das Gebäude, welches in Bezug auf die Bestimmung die Hauptrolle spielt, auch künstlerisch die anderen beherrscht, daß die Totalanlage leicht zu übersehen sei und trotzdem das Ganze nicht langweilig erscheine, obgleich die einzelnen Gebäude in Bezug auf Stil gar nicht, in Bezug auf Charakter nicht zu weit von einander abweichen dürfen; s. auch d. Art. Anordnung, Aufbau u. — 2. Pflanzengruppen; s. Garten, Baumgang u. — 3. Figurengruppen, Vereinigung mehrerer Figuren, namentlich in Giebelfeldern, Füllungen anwendbar; s. übr. Bildsäule u. Denkmal.

**Grüppe**, f. (Deichb.), ein oben weiter, schmaler Graben; wird auf neu angeschwemmtem Land angelegt, damit das Wasser hineinlaufe u. mehr Erde und Sand absege; in modigem Land gegen, um es zu entwässern.

**Grus**, **Gruf**, **Grief**, m., 1. grober Riez, s. Gr. — 2. Überhaupt grobe Brocken v. Braunkohlen, Steine.

**Gruskohle**, f. (Berab.), eine weiche Art Kohlen; brechen nur in kleinen Stücken und wenig Hitze.

**Grüggärtchen**, n., s. Hausgärtchen.

**Grüjökkel**, m. (Berab.), ein grüner Stein, welcher sich in Gestalt von Zapfen am Gestein ansetzt.

**Gruphitenkalk**, m., franz. calcaire marneux, à gryphées, engl. lias, Kalkstein mit Gruphiten, d. i. langen, zweischaligen Molluskensteinungen; ist graublau, rauhbrüchig. Bei hartem, dunkler Kalkmergel bekannt, der die Schicht des weißen Juralalks macht.

**Guadrone**, f., s. Beule 2.

**Guajacaholz**, n., ist ein ausgezeichnetes Holz, das sehr schöne Politur annimmt. Es kommt von Tecoma flavescens Mart. (Jam. Trochilaceae, Bignoniaceae) in Costa-Rica und Peru vor.

**Guajacharz**, n., frz. gaïac, m., engl. guaiac. Aus dem Guajak- od. Franzosenholz quillt theils freiwillig, theils wird es durch Auslösen des Harzes gewonnen und dann als Arzneimittel verwendet. Durch Jod erleidet das Harz eine Farbenveränderung. Eine gelbbraune Lösung des Harzes wird durch oxydierende Substanzen, wie Chrom-Chlor-Salpetersäure, Chlor, Jod u., augenblicklich in eine bei auffallendem Licht blaugraue, bei durchfallendem Licht blutrote Farbe umgewandelt. Diese Eigenschaft hat man bei der Erzeugung blauer Abdrücke von Lithographien. Man legt nämlich die zu kopierende Zeichnung in dampfen aus und drückt sie dann auf Papier, das mit einer Lösung von 1 Thl. Guajacharz in 10 Thl. Alkohol überstrichen wurde; es entsteht sofort eine vollkommen scharfe, blaue Kopie des Originals.

**Guajakholz**, **Pockenholz**, **Franzosenholz**, **Bladerholz**, **Heiligenholz**, **Lebensholz**, n., auch **Guajac**, frz. bois m. de Gaïac, engl. pothuaiaecum-wood, lat. lignum vitae, ist ein sehr braunes, sehr schweres Holz (das schwerste aller bekannten Hölzer, wiegt 1/2 mehr als Wasser). In centnerschweren Stücken im Handel vorkommend, verbreitet beim Reiben und Brennen einen aromatischen gewürzhaften Geruch und wird ebenso medicinisch verwendet. Es stammt von mehreren verwandten Pflanzen; das meiste kommt von Guajacbaum (Guajacum officinale L., Fam. blätteriger Pflanzen, Zygophylleae, R. Br.) besonders auf Jamaica häufig. Andere Bäume, die es liefern, sind: der Jamaica-Guajacbaum (Guajacum maicensense Tausch.), der Heiligenholzbaum od.

Bodenholzbaum (*Guajacum sanctum* L.), von dieser Art ist das Holz bläulich oder weißlich. *Guajacum* vertikale Orteg. u. G. arboreum D. C. Vergl. auch v. Art. Jacarandabholz.

**Guanin**, n., Legirung von Gold, Silber und Kupfer.

**Guanofabrik**, f., f. Poudrettefabrik.

**Guard-house**, s., engl., die Wache, das Wachhaus.

**Guardingo**, m., ital., engl. keep, f. v. w. Donon, f. d.

**Guard-rail**, s., engl. (Eisenb.), die Leitschiene, Streichschiene.

**Guards**, s. pl., engl. (Schloß.), die Befestigung, das Eingelochte.

**Guard-stone**, s., engl., der Prellstein, Abstoßher.

**Guarrihout**, s., engl., ein braunes, dichtes und artes Holz, das von *Euclea undulata* Thbg. (Zam. benhölder, Ebenaceae) am Kap stammt und sich zu vielen Tischlerarbeiten besonders eignet.

**Gubel** (Teichb.), magerer Erde.

**Gubellus**, n., lat., Becher, f. d. und Kelsch.

**Gudgeon**, s., engl., 1. der Volzen, Döbel. — Der Wellzapfen; upper g., der Halszapfen einer schweben Welle; lower g., der Spurzapfen; ball-g., r. Kugelzapfen.

**Güfse**, f., Hohlmeißel des Schiffszimmermanns; Gouge.

**Gueridon**, m., franz., Leuchterträger, Gestell in Form eines schlanken Säulchens, mit Füßen u. tellerartiger Platte, um Leuchter mit brennenden Lichtern auf zu legen; vergl. d. Art. Gandelaber.

**Guerite**, f., franz., 1. Schilderhaus. — 2. Luginsd., Schauhühnchen. — 3. (Schiffsb.) der Marsch. — 4. (Eisenb.) das Wärterhäuschen.

**Güetre**, f., Fußband; f. Band. II. 1. a.

**Guetto**, f., franz., Sturmband, Windrispe.

**Gueule**, f., franz., 1. (Häutend.) auch gueulard, die Gicht. — 2. (Gieß.) der Gußtrichter, die Gießröhre. — 3. (Zimm.) die Klamme. — 4. (Orn.) die Welle, der Karnies; g. droite, die stehende Welle, der gerade Karnies; g. renversée, der verkehrt steigende Karnies; g. rampante, die fallende Welle; g. rampe renversée, die verkehrt fallende Welle. — (Blaf.) g. de croisée, das Wiederhöfchen.

**Gueuse**, f., **Gouset**, m., franz. (Hüttenw.), die Gasse, Hahel, Kasse.

**Gühr**, f. 1. f. v. w. Gährung und Gähre. — (Vergb.) durch Wasser aufgelöste Mineralien, welche durch das Gestein dringen.

**Gührig** (Eisenarb.), vom Eisen, spröde.

**Guibre**, f., franz. (Schiffsb.), das Gallion.

**Guichet**, m., franz., Guckfensterchen, Bietenster, Luppthür, kleine Thür oder Pule in einem Thorweg neben demselben, auch Fensterflügel. G. d'une porte d'écuse, das Klinket.

**Guide**, m., franz., engl. guide, 1. (Walzw.) der Reifeisen; guides, m. pl., engl. gid-rolls, die Reilmalzen. — 2. (Mafsch.) die Führung, Leitung, Lenker. — 3. G. du chassais, engl. saw-guide (gew.), der Gatterstab, Gatterisenfel des Sägers. — 4. G. de rabot, der Anschlag, das Richt. — 5. G. de sonnette, engl. e-post, leader, die Vordertrufte einer Kunstne.

**Guide-pulley**, s., engl., die Leitrolle.

**Gugneau**, m., franz. (Zimm.), der Spartenfel.

**Gugnier**, m., franz., der Süßkirchbaum.

**Gulboquet**, m., frz., die Streichnadel, f. trusquin.

**Gulld-hall**, s., engl., Innungshaus, Gildenhaus, 1. 2. 3. 4. 5. 6. 7. 8. 9. 10. 11. 12.

Kaufhaus, Kaufhalle einer Innung, enthält zugleich die Versammlungslocale, Archive u. dergleichen. Das Rathhaus von London heißt auch Gulld-hall.

**Guillielma speciosa** Mart., f. Popunha.

**Guillaume**, m., franz., der Falzhobel; g. à canneler, der Rinnenhobel, Canälirhobel; g. do côté, der Wandhobel, seitwärts schneidende Falzhobel; g. de bout, der Hartthobel, steile Simshobel; g. droit, der gerade Simshobel; g. incliné, der schräge, flache Simshobel; g. à onglet, der Gehrungshobel.

**Gullochio**, m., **Guilloche**, f., franz., Zopf, eine Labrynthverzierung, am häufigsten aus in einander geschlungenen Kreislinien bestehend.

**Guillotine**, f., frz., Fallbeil, besteht in der Hauptsache aus einem Untergetell, auf dem zwei durch einen Holm verbundene Säulen stehen, in deren Falzen sich ein Beil mit halbkreisförmiger Schneide bewegt, welche gerade in die Hohlung eines darunter liegenden Klotzes paßt, auf welche der Delinquent mit dem Hals zu liegen kommt. Sofort nach der durch das Herabfallen des Beils bewirkten Abtrennung des Kopfes fällt der Körper mittels einer Verlenkung in das Innere des Untergetells hinab, welches als Sections- und Wachsammer gebraucht werden kann.

**Guimbarde**, f., franz., 1. der Kollwagen, Wochwagen. — 2. Der Grundhobel (zum Ausgründen).

**Guimberge**, f., franz., engl. guimberge, der Wimberg.

**Guindal, guindas**, m., franz., die Haspelwelle, der Windebaum.

**Guindeau**, m., franz., das Bratipill, die Ankerwinde.

**guinder**, v. tr., franz., aufziehen mittels einer Haspel, wol aus winden franzifert.

**Guipon, guispon**, m., franz., der Theeraufl, Schmieraufl.

**Guirlande**, f., franz., 1. Blumenbehänge. — 2. (Schiffsb.) f. Band III.; g. des écuibiers, Bugband, Brustband; g. des ponts, Deckbugband.

**Guvivré**, franz., f. v. w. mit parallelen Litzadlinien verziert, namentlich bei normannischen Gebäuden häufig.

**Guldin's Regel** ist eine Methode, welche bei Rotationsflächen oder bei derartigen Körpern eine Beziehung zwischen dem Flächen- oder Körperinhalt und der Lage des Schwerpunktes angiebt. M. f. barycentrisch 2.

**guldisch**, adj. (Vergb.), goldhaltig, v. Silber gef.

**Güllegrube**, f., Jauchengrube, Düngergrube.

**Gullet s. of a tooth**, engl., die Gießschneife des Sägezahns; gullet-tooth, der Wölfszahn; f. Säge.

**Gummi**, n., franz. gomme, f., engl. gum, f. d. Art. Gummiharz.

**Gummibaum**, m. (*Eucalyptus*), eine Baumgattung, die in zahlreichen Arten auf Neuholand vorkommt und oft 60 m. Höhe bei 1,80 m. Durchmesser erreicht.

**Gummicopal**, m. (f. unter Copal). Um ihn zu reinigen, destilliert man ihn im Wasserbad oder mit erbigtem Wasserdampf. Der unlösliche Theil des Copals geht über (15–30 Proz.); was zurückbleibt, ist vollkommen leicht löslich in Terpentin- oder fettem Öl.

**Gummierz**, n., f. Gummistein 2.

**Gummiharz**, Schmelzharz, n. od. Gummischleim, frz. gomme-résine, f., engl. gum-resin, nennt man diejenigen verdichteten Pflanzenstoffe (Milchsäfte), welche sich in besondern Gefäßen der Pflanzen abheben und aus einem Gemenge von Gummi (frz. gomme, span. goma) und Harz bestehen. Diese Milchsäfte stehen

theilweise freiwillig aus den Pflanzen aus, theils gewinnt man sie durch Verletzung der Pflanzen. Der an der Luft eingetrodnete Pflanzenast stellt dann gewöhnlich das Gummiharz dar. Die nennenswertheften Gummiharze sind in Nachstehendem aufgeführt. Außerdem sind besonders zu erwähnen: das Ammoniatgummi, das Galbanum, der Weihrauch, die Myrrhe, das Gummigutti, das Euphorbium, Asa foetida u. s. w. Die Gummiharze bilden beim Zusammenreiben mit Wasser trübe Flüssigkeiten, in welchen die harzigen und öligen Bestandtheile in Form von Tröpfchen oder Körnchen suspendirt sind, die Flüssigkeit aber nur das Gummi in Lösung erhält. Aether und Weingeist lösen die harzigen und öligen Theile des Gummiharzes und lassen das Gummi zurück.

1. Acajou-Gummi, franz. Gomme d'Acajou, quillt nach Einschnitten aus der Rinde des echten Mahagonibaumes (*Swietenia Mahagoni*, Fam. Cedrelaceae) in Südamerika und Westindien. Es hat viel Ähnlichkeit vom Kirschgummi. Mit demselben Namen bezeichnet man auch das Gummi, welches aus alten Stämmen des westindischen Nierenbaumes (*Acajou*, *Anacardium occidentale*, Fam. Eumachgewächse, *Anacardiaceae* R. Br.) ausschwißt. Es ist bernsteinartig u. wird oft statt des arabischen gebraucht; s. d. Art. Acajou.

2. Anime-Gummi, Flussharz, frz. gomme animée, f., animé, m., engl. gum-anime, Gummi Anime, ostindischer Copal, wird in Ostindien gewonnen von der indischen Vaterie (*Vateria indica* L., Fam. Zweiflügelnußbäume, *Dipterocarpeae*). Es ist dem echten Copal ähnlich, hat angenehmen Geruch und scharf bitter-aromatischen Geschmack; beim Erhitzen nimmt es dunkel-bernsteinartige Farbe an. Frisch dient es in südlichen Ländern als Firniß (*Piney varnish*). Über eine andere Art s. d. Art. Animebaum.

3. Arabisches Gummi, Alebgummi, Gummi arabicum oder Gummi-Chall, franz. gomme arabique, thébaïque, engl. gum-arabic, arabine-gum, kommt vorzugsweise von drei Akazienarten: a) von der drehfrüchtigen (*Acacia tortilis* Hayn., Fam. Hülsenfrüchtler, *Leguminosae*), b) von der Ehrenberg-Akazie (*A. Ehrenbergiana* Hayn.), und c) von der Senal-Akazie (*A. Seyal* Forsk.). Alle drei bewohnen Arabien, Oberägypten und Rubien. Das Gummi ist der ausfließende, eingetrodnete und chemisch etwas veränderte Saft jener Bäume, der sich in gelblichen, festen, ungleichen Klümpchen ansetzt. Es hat einen faden Geschmack, ist klebrig und wird technisch beim Färben der Seide und Wolle u. vielfach benutzt. Es kommt von Alexandrien aus in den Handel. — Eine andere Sorte des arabischen Gummi kommt von der ägyptischen Akazie (*A. arabica* Willd.), die von Ostindien bis Ägypten verbreitet ist. Von Bengalen aus kommen jährlich gegen 360,000 Pfd. in den Handel. Vgl. übr. d. Art. arabisches Gummi. — Eine andere Sorte des arabischen Gummi kommt von der breitblättrigen Albizzie (*Albizzia latifolia* Boivin., Fam. Hülsenfrüchtler, *Leguminosae*). Es ist sehr rein und kommt meistens über Aden (jährlich 3 1/2 Mill. Pfd.) aus Nordostafrika in den Handel.

4. Echtes australisches Gummi, Gummi australe, kommt von *Acacia decurrens* Willd., einem ziemlich hohen Baum Westaustraliens. Es löst sich gut in Wasser auf u. wird in Neu-Südwaless wie arabisches Gummi gebraucht.

5. Sogenanntes australisches oder neuholländisches Gummi, auch Gummi Kino, Takamahakag., Balsamharz, franz. gomme-kino, gomme tacamaque, engl. balsamic resin, quillt aus Einschnitten der harzreichen Eukalypte (*Eucalyptus resinifera* Sm.) auf Neuseeland. Der Saft ist röthlich, gummiharzig und adstringirend; er erhärtet an der Luft. Verhärteet ähnelt es dem echten Kino und wird wie dieser angewendet.

Es enthält eine dem Pectin ähnliche Substanz, (Eucalyptin).

6. Basseragummi, Gummi Bassaro oder Tardense, auch falscher Traganth, s. d. Art. Basseragummi.

7. Berberisches Gummi, stammt von dem Berber-Gummibaum (*Acacia gummifera* Willd.) in Nordafrika. Es ist ziemlich unrein und wenig geschätzt.

8. Kap-Gummi, Gummi capense, kommt von dem Kap-Schotendorn (*Acacia horrida* Willd.). Es gleicht dem Senegal-Gummi, steht ihm aber an Härte nach. Eine andere, ebenso benannte Sorte stammt von dem Karoo-Schotendorn (*Acacia Karoo* Hayn.) ist jedoch etwas scharf.

9. Kirschgummi, Gummi Corasorum, frz. gomme de cerisier, von dem gepflanzten Süßkirschenbaum (*Cerasus avium* Moench., Fam. Mandelgewächse, *Amygdaleae*) stammend, löst sich nur schwierig u. unvollständig in Wasser auf, findet aber doch gewöhnlich in der Kautschukdruckerei Verwendung.

10. Elastisches Gummi, Gummi elasticum, s. Kautschuk.

11. Elemi-Gummi, Gummi Elemi, franz. chibba, s. Elemiharz.

12. Galam-Gummi, Gomme de Galam, s. Gummigutti.

13. Gummigutti, Gummi Guttiae, frz. gomme de gémou, g. stalagmite, engl. gamboge, s. Gambogium od. Cambogium, kommt in harten, gelben, mattglänzenden Stücken mit schwacher Bruch zu uns, ist geruchlos und giebt, in Wasser u. Weingeist aufgelöst eine schöne, nur sehr wenig grünliche stechende gelbe Farbe, die von Malakot angewendet wird. Es ist der eingedickte Saft des Guttibaumes (*Hebradendron cambogioides*, Fam. *Garcinieae*), der in Siam und auf Java wächst. — b) Das Gummigutti von Java stammt von dem unechten Guttibaum (*Hebradendron pictorium* Grah., Fam. *Garcinieae*). c) Amerikanisches Gummigutti stammt von *Vismia latifolia* Choisy (Fam. *Johannistrautengewächse*, *periceineae*) in Guyana, sowie von einer ganzen Zahl verwandter Arten derselben Gattung. Das Gummigutti selbst wird mehr medizinisch als technisch verwendet.

14. Javanisches Gummi. Eine Sorte davon kommt von dem Boon Jang (*Albizzia procera* Boiss., Fam. Hülsenfrüchtler, *Leguminosae*); es löst sich in Wasser u. Weingeist wie arabisches Gummi auf. Eine andere Sorte ist dem arabischen ziemlich gleich.

15. Wachholdergummi, Gummi Juniperi, s. Wachholderharz.

16. Kutrakummi, Gummi Kutera, ist dem Indragummi ähnlich und wird wie dieses verwendet. Es kommt von Malabar, Coromandel und Ceylon. Es stammt von dem unechten Seidenwollenbaum (*Loxospermum Gossypium* D. C., Fam. *Ternstroemiaceae*).

17. Lackgummi, Gummi Laccae, fließt in Japan aus den Zweigen des heiligen Baumes (*Ficus religiosa* L.) u. in Ostindien an der Luft zu Schellack. S. Gummilack.

18. Eibengummi, Gummi Ladanum, kommt von einigen Arten der Eibensrose (*Cistus creticus*, *C. prius*, Fam. *Samenröschen*, *Cistineae*), Sträuchern in Südeuropa u. der Levante. Es wird medizinisch und zu Räucherungen benutzt, als auch zu Lacken.

19. Gummi Almosae, s. arabisches Gummi.

20. Gummi Myrrhae, s. Myrrhe.

21. Pflaumengummi, Gummi nostras, aus fränkischen Pflaumenbaumstämmen (*Prunus domestica* L., Fam. Mandelgewächse, *Amygdaleae*) fließt gelb aus und kann ähnlich verwendet werden wie arabisches Gummi.

22. Rotes Gummi, Gummi rubrum, kommt aus Neuholland u. stammt von dem gummiliefernden Baum (*Ceratopetalum gummiferum*, Fam. *Cunoniaceae*).



23. **Sassa-Gummi**, *Gomme de Sassa*, nennt man als dem Tragantgummi ähnliche Gummi, welches in roher Menge aus dem abessinischen Sassa-*baum* (*Sassa*, *Fam. Hülsenfrüchtler, Leguminosae*) ausschwißt. Es dient zum Steifen und Stärken von Stoffen.

24. **Senegal-Gummi**, frz. *gomme du bas du fleuve*, i. weiß, schwach bitterlich und wird wie das arabische Gummi verwendet. Es stammt 1. von dem weißen Senegal-Gummibaum (*Acacia Verek*, *Guill.*, *Fam. Hülsenfrüchtler, Leguminosae*). — 2. Senegal-Gummi, franz. *gomme du Sénégal*, wird auch von der Senegal-Alazie (*A. Senegal* *Willd.*) am Senegal gewonnen. — 3. Rothess Senegal-Gummi, kommt von *Acacia Adansonii* *Guill. et Perr.* (*Fam. Hülsenfrüchtler Leguminosae*), die am Ausflusse des Senegal wächst. — 4. Weißes Senegal-Gummi, *Gummi album*, eine andere Sorte, kommt in geringer Menge von der Sing-Alazie in Senegambien (*Acacia Sing*, *Guill.*).

25. **Gummi-Tragant**, franz. *gomme adragante*, s. *tragant*.

26. **Westindisches Gummi**, stammt von dem westindischen Gummibaum (*Acacia tortuosa* *Willd.*) auf *amaia* und *St. Thomas*; es wird ebenfalls wie das arabische benutzt.

**Gummiholz**, n., fj. *bois m. de gomme*, l. blaues, kommt als Nutzholz für Kunsttischlerei aus Australien den Handel; es stammt von dem pfefferähnlichen *calyptus* (*Eucalyptus piperita* *Sm.*, *Fam. Myrtengewächse, Myrtaceae*). — 2. Rothess, ist das Holz der harzreichen *Eucalypte* (*Schönmühle, Eucalyptus sinifera* *Sm.*, *Fam. Myrtengewächse, Myrtaceae*) f. *Neuseeland*; es wird von Drechsler und Tischlern gern verarbeitet.

**Gummilack**, m., franz. *gomme-laque, résine-lac*, f., engl. *gum-lac*, ist ein harziger Milchsaft, in Folge von Insektenstichen, mit einem vom Insekt ausgesonderten Farbstoff zugleich ausfließend. Der beste Gummilack wird gewonnen von mehreren Bäumen Indiens, aus denen er infolge von Stichen der Schildlaus ausquillt u. erhärtet. Der meiste kommt von der heiligen Feige; *Ficus religiosa* (s. *Gögenum*), und ihren Verwandten, *Ficus indica* etc.; derer auch von dem malabarischen Ladaum (*Butea indosa* *Roxb.*, *Fam. Hülsenfrüchtler, Leguminosae*) Ostindien; noch anderer von dem Gummilackbaum *roton lacciferum*, *Fam. Wolfsmilchgewächse* der Molukken. Im Handel unterscheidet man besonders 3 Sorten: 1. **Stodlack**, franz. *laque en bâtons*, l. *stick-lac*, das noch mit abgebrochenen Zweigen, Insekten selbst u. vermengte, völlig unpräparierte Masse, welches aus 70 Prozent Harz, 10 Proz. rothem Farbstoff und 20 Proz. wachsartigen Theilen besteht. 2. **Körnerlack**, **Saatlack**, franz. *laque en grains*, engl. *seed-lac*, nennt man das von den Zweigen durch Abklopfen erhaltene Harz, welchem gewöhnlich durch warmes Wasser ein Theil des rothen Farbstoffes entzogen wird. — 3. **Ruchen- od. Klumpenlack**, franz. *laque en masses*, engl. *lumps-lac*, nennt man das aus dem Körnerlack dargestellte Harz, welches durch eine Sodalösung des rothen Farbstoffes entleert und dann durch Zusammenschmelzen in flache Ruchen geformt ist. — 4. **Schellack**, **Schalenlack**, **Tafellack**, franz. *laque en écailles*, l. *plate*, l. *en feuilles*, engl. *shell-lac*, wird erhalten, wenn man den Körnerlack seines rothen Farbstoffes beraubt, ihn in einem schlauchartigen Sad über freiem Feuer nilzt und zu dünnen Tafeln formt. Über den Farbstoff des Gummilacks s. **Lack** oder **Lackdye**.

**Gummispick**, m., s. *Kautschuk*.

**Gummistein**, m., 1. s. v. w. *Gyalith*, s. d. —

2. Auch **Gummiert** genannt, natürliches, in schmalen Trümmern, seltener nierenförmig, doch auch derb u. eingesprenkt vorkommendes amorphes Uranoxydhydrat, gemengt mit etwas phosphorsaurem Kalk u. Kiesel-erde.

**Gunamaraholz**, n., s. *Eisenholz* 5.

**Gunge**, f., s. *Rapuzinerfenster* u. *Dachfenster*.

**Gungl**, f. (südb.), s. *Anschligung* u. *Kerbensfügung*.

**Gunglzapfen**, m., s. *Sperrzapfen*.

**Gun-hole, Gun-loop**, s., engl., die Schießscharte für Geschütze.

**Gun-metal**, s., engl., das Geschützmetall, *Rannonengut*.

**Gunnel, Gumwale**, s., engl. (Schiffsb.), das Schanded, *Dollbord*.

**Gun-port**, s., engl. (Schiffsb.), die Stüdpforte.

**Garabu preto od. Gonzalo alvez**, span. u. port. (*Astronium fraxinifolium* *Schott.*, *Fam. Sumachgewächse, Anacardiaceae*), ein Baum Brasiliens, aus dessen verwundeter Rinde ein ausgezeichnete terpen-*tinartiger Balsam* ausfließt, der wie unser *Terpentin* verwendet wird. Das Holz ist feuerroth, mit schwarzen Adern durchzogen u. von Kunsttischlern hoch geschätzt.

**Gurgelröhre**, f., s. *Feuerspritze*.

**Gurjun od. Dhoonatil**, s., engl., auch **Woodoil**, *Holzöl* genannt, Art. *Balsam*, der aus dem ostindischen kreiselfrüchtigen Flügel-*fruchtbaum* (*Dipterocarpus turbinatus* *Gaertn.*, *Fam. Zweiflügel-*nuzgewächse, Dipterocarpeae**) ausfließt und, außer zu medizinischen Zwecken, auch zum Anstreichen der Schiffe und Häuser dient.

**Gurlet**, s., engl. (Steinm.), die Flächspitze, *Spizfläche*.

**Gurt**, m., 1. s. v. w. *Bändchen*. — 2. S. v. w. *Gurtsims*. — 3. S. *Brücke* S. 537 im 1 Bd. — 4. S. v. w. *Gurtbogen*.

**Gurtband**, f., frz. *bande*, f., engl. *tablet*, lat. *fascia*, heißt ein Gurtsims (s. d.), wenn er der Hauptsache nach aus einer Platte von wenig Ausladung besteht. Vgl. d. Art. *Band* I. 2.

**Gurtbogen**, m., frz. *arc-doubleau*, m., engl. *reinforcing-arch*, 1. *Verstärkungsbogen* von *Tonnengewölben*, steht entweder nach unten oder nach oben vor dem Gewölbe vor u. heißt dann im ersten Fall *Schurbogen*, sichtbarer G., *Untergurt*, franz. a.-d. *visible*, engl. *subarch*, *archivault*, im zweiten Fall *Gurtbogen* (im engeren Sinn), *Obergurt*, franz. a.-d. *supérieur*, engl. *over-arch*, *head-arch*. — 2. Theilt man die Überwölbung größerer Räume in einzelne Gewölbo-*joche*, so werden die dieselben trennenden, zwischen die Pfeiler gespannten Stüzbogen *Gurtbogen* genannt, und man unterscheidet *Quergurte* (*Transversalgurte*), *Längengurte* und *Kreuz- oder Diagonalgurte*; s. übr. d. Art. *Gewölbe* und die *Stil-Artikel*, sowie d. Art. *Archivolte*.

**Gurtbogenanlage**, f., **Gurtpfeiler**, m., frz. *piédroit m. d'un arc doubleau*, engl. *projected pier*, vorgelegter Pfeiler zu Tragung eines Gurtbogens.

**Gürtel**, m., eines Säulenhalses, s. *Halzglied*.

**Gürtelbahn**, f., s. *Eisenbahn*.

**Gürtellinie**, f., **Gordontlinie**, f. (Kriegsb.), s. *Magistrale*.

**Gurten**, trf. 3. (*Zimm.*), frz. *moiser*, *entailler*, engl. *to brace*, *to notch*, zwei Hölzer, die sich im rechten od. schiefen Winkel durchkreuzen, überblatten; auch überschneiden genannt.

**Gurtgesims**, n., **Gurtung**, f., s. *Gurtsims*.

**Gurtgewölbe**, n., *Kreuzgewölbe* od. auch *Tonnen-*

gewölbe mit sichtbaren Gurten; s. d. Art. Gewölbe u. Barrel-vault.

**Gurtholz**, n., 1. (Schiffsb.) franz. ceinture, f., engl. wale, ein um das Schiff den Planken parallel, doch gegen dieselben vorstehend, herumlaufendes Holz. — 2. (Hochb.) frz. moise, engl. binding-piece, f. v. w. Zange beim Pfahlrost. — 3. Frz. longuerine, bei Hölzern, Brückenjochen eine auf die Grundpfähle aufgezapfte Schwelle, welche die obere Verbandstüde aufnimmt; s. d. Art. Brücke S. 537 im 1. Bd.

**Gurtfims**, m., auch Gortensims gen., frz. cordon, m., engl. string-course, lat. corsa, fascia. Nach der Stellung werden die Gurtfims als Ballengefims, Ballengurt (Stagengurt) oder als Brüstungsgefims, Brüstungsgurt, Fenstergurt näher bezeichnet; ihre Anwendung und Gestaltung erfordert viele Voricht. Zu viele G. machen das Gebäude schwerfällig, zu wenige lahl. Die G. müssen oben viel Abwässerung erhalten, um dem Abfrieren vorzubeugen; unten eine Wasser-nase, damit das Wasser abtropfe und nicht, an den Frontmauern herablaufend, dieselben beschmutze.

**Gurtträger**, m., 1. Dienst. — 2. Kragstein, auf dem ein Gewölbgurt aufliegt.

**Gurtung**, f. (Zimm.), 1. Überschneidung. — 2. Verbindung durch Gurte, Gurthölzer od. Zangen; s. d. betr. Art.

**Gurtweite**, f., bei Gurtgewölben die Entfernung von einem Gurtbogen zum andern.

**Gusche**, f. (Maur.), Boffireisen, s. d. und Gouge.

**Gusset**, s., engl., der Zwickel, daher 1. der Schrägwechel in der strahlenförmigen Balkenlage, s. Balkenlage II. G. — 2. (Vergh.) die Stütze, der Bolzen. — 3. (Ver.) das Gabelkreuz.

**Gustavia**, f. Stinholz.

**Guß**, m., frz. fonte, f., coulage, m., engl. casting. Über den Guß von Eisen s. Gußeisen; über den Bronze- u. f. f. Über die baulichen Einrichtungen für den Guß s. d. Art. Eisengießerei, Gießerei u.

**Gußeisen**, n., frz. fer m. de fonte, fonte, f., engl. cast-iron, diejenige Eisenart, aus welcher nach dem heutigen Stand der Technik alle anderen Eisenarten fast ausschließlich dargestellt werden.

**I. Arten des Gußeisens.** Das durch den Hohofenprozeß aus den Eisenerzen gewonnene Gußeisen wird als Roh Eisen, frz. fonte brute, fer cru, engl. crude iron, pig-iron, bezeichnet; s. d. Art. Eisen. Durch wiederholtes Schmelzen erhält man daraus das eigentliche G., welches wiederum je nach seiner Beschaffenheit in mehreren, hauptsächlich aber in drei Sorten vorkommt, die sich im Bruch oder Korn und in dem Grad der Schmelzbarkeit von einander unterscheiden. Durch das Umschmelzen wird das G. reiner, dichter, fester und feinkörniger, und zwar mehr im Flammofen, namentlich wenn man dasselbe längere Zeit flüssig erhält, als im Kupolofen. Bei der Auswahl und dem Gattiren (Vermischen verschiedener Sorten) ist hauptsächlich die Art der zu gießenden Stüde maßgebend.

Botterie und Verzierungen, überhaupt sehr dünne Gegenstände, in denen schwammige Stellen gar nicht vorkommen dürfen, bei denen auf Festigkeit gar nichts, auf Weichheit (welche das Zerspringen des Gusses verhindert) und auf Dünnflüssigkeit (also auf Fähigkeit, die Form gut zu füllen) Alles ankommt, werden aus der am schwersten schmelzbaren Eisensorte (Marke Nr. 1, weißes G., franz. fonte blanche f. d'affinage, engl. white cast-iron, forge-pig, cast-iron N. 5, und lichtgraues G., franz. f. grise claire, engl. cast-iron N. 3), die bei großer Hitze sehr dünnflüssig wird, gegossen. Der Bruch dieses Eisens ist weiß brünnig.

Maschinentheile, bei denen es mehr oder weniger auf Festigkeit und Dichtigkeit ankommt, werden aus einem geeigneten Gemisch von Marke Nr. 1 und Nr. 2 gegossen, halbrtes G., franz. fonte truitee, engl. mottled pig-iron, cast-iron N. 4.

Die Marke Nr. 2, graues G., franz. fonte grise, fonte de moulage, engl. foundry-pig, cast-iron N. 2, eignet sich für die meisten Gießereizwecke; diese Sorte ist leichter schmelzbar und hat einen etwas ungleichmäßigen Bruch. Für gröbere Maschinentheile und Bauteile kann diese Sorte unvermischt (ungattirt) zur Verwendung kommen.

Die Marke Nr. 3, schwarzes oder hartes G., frz. fonte dure, fonte noire, engl. black or hard pig-iron, cast-iron N. 1, ist von sehr feinem Korn, leicht schmelzbar, aber strengflüssig, erstarrt langsam und erst nachdem sie einen teigartigen Zwischenzustand durchlaufen hat, schwindet wenig und giebt einen dichten und festen, aber auch spröden und nicht gut bearbeitenden Guß.

Die Beschaffenheit des Gußeisens erkennt der Praktiker nicht nur am Bruch, sondern auch am Spiegel des flüssigen Metalls. Geschmolzenes Eisen bildet namlich, wenn es sich im Zustand möglicher Ruhe befindet (wie z. B. dies der Fall ist, wenn es sich in einem Tiegel befindet, worin es geschmolzen wurde), eine reinere und um so mehr spiegelnde Oberfläche, wärmer das Eisen ist. Ist das Eisen dagegen in der Gießpfanne befindet, so erblickt man auf dem Spiegel desselben Figuren, welche durch eine Art kontinuierlicher Wellenbewegung entstehen und aus der Gestalt und Bewegung man auf die Beschaffenheit des Eisens schließen kann. Sehr warmes Eisen von grobem Korn zeigt in dieser Beziehung auf seinem Spiegel rasches Flammen und Zucken und beim Abkühlen schnell wechselnde Sternchen, die um so größer werden, je kälter (matter) das Eisen wird.

**Schmelzbares G.**, franz. fonte malléable, engl. malleable cast-iron, wird dadurch gewonnen, daß Gußartikel, besonders kleinere, schwierig durch Schweißarbeit herzustellende Maschinentheile, Schloßschlüssel, Thürgriffe, Klopfer u. s. w., durch Eisenguß erzeugt, nachträglich mit sauerstoffhaltigen Substanzen, wie Braunstein, Eisenoxyd, Zinkoxyd, längere Zeit im Feuer glüht, wodurch der Kohlenstoff des Gußeisens theilweise od. gänzlich verbrannt wird und Schmiedeeisen entsteht.

**Nichtroßendes G.**, franz. fonte inoxydable, engl. white, engl. white-brass, ist eigentlich Messing mit Eisenzusatz.

**II. Das Schmelzen des Roheisens** erfolgt meist im Kupolofen (s. d.); das früher übliche Umschmelzen in Tieglern kommt nur noch sehr selten vor. Das geschmolzene Eisen wird durch ein Loch an der Seite des Ofens in die eisernen Gießpfannen abgelassen, damit Lehm ausgestrichen sind. Diese Pfannen sind Handpfannen, wenn sie von einem Mann getragen werden können, oder Pfannen, von zwei, drei und vier Mann getragen werden, wegen der gabelförmigen Stiele, Gabelpfannen. Größere Massen werden in den Kruppfannen mit Hilfe eines Krabnes vom Ofen nach den Formen bewegt.

**III. Anforderungen an das Roheisen**, welche dasselbe beim Guß. Das Eisen muß, damit es gut gießen taugt, ohne zu große Schwierigkeit zu machen, nach dem Guß aber dichtes Gefüge ohne Blasen besitzen, und die Gießform selbst nach dem Gießen möglichst vollständig ausfüllen; dies wird erreicht, wenn es in geschmolzenem Zustand möglichst dünnflüssig ist, doch auch dann nie ganz vollständig, da gegossene Eisen während des Erstarrens selbst sich dehnt, bei der Abkühlung aber sich zusammenzieht (schwindet). Das Schwindmaß kann man beim



als lineare Zusammensiebung auf  $\frac{1}{100}$ , im Kubitalauf  $\frac{1}{100}$  annehmen. Durch das Schwinden allein rde die Gestalt sich nicht verändern; da aber die Gertung an schwächeren Stellen schneller vor sich geht, wird an solchen Stellen leicht ein Reißen, auf große Oberflächen ein Einsinken, das sog. Saugen, an erten Stellen durch ungleichmäßige oder zu schnelle ühlung ein Werfen eintreten. Am besten nun nen sich hellgraues und halbrirtes Kobolten zum ß; dunkelgraues wird meist porös im Guß, ist auch st genug; weisses ist zu spröde, nicht dünnflüssig und zieht sich leicht beim Erkalten.

**IV. Formen und Gießen**, frz. moulage et coulage, l. moulding and casting. Die Formen werden ß über, theils unter der Sohle des mit Formland erfüllten Gießereifubbodens hergestellt und sind in sicht der Verwendung entweder verlorene, d. h. einmal brauchbare, oder bleibende; nach dem Mal., aus dem man sie herstellt, entweder Sand-, ste- oder Lehmformen.

**I. Sandformen**, franz. moule m. en sable (gre, engl. sand-mould, zu Herstellung des Sandes, welcher wieder in Herdguß und Kasten- oder schenguß zertheilt wird, werden über Modelle von e, Messing, Zinn, Eisen, Blei, Gips &c., welche je ihrer Gestalt in verschiedene Theile zerlegbar sind, rmt. Da der (magere) Sand in trockenem Zustand t zerbröckelt, so werden die Sandformen feucht vander; da sich aber in solchen Formen das Eisen ell abfließt (abjähret), so wird es leicht zu hart. ner entwickelt sich beim Eingießen des flüssigen alls Wasserdampf und Wasserstoffgas, welches i durch Luftabzüge (Windpfeifen) aus der Form läßt.

**Kastenguß** heißt der Eisenguß, wenn er in eine nsenform, frz. moule en chassis, engl. flask-mould, eine allseitig hohle Form, geschieht.

Bei der Heerdeformerei, franz. moulage à uvert, engl. open sand-moulding, und dem rdguß, franz. fonderie à découvert, wird das dell in den Sand eingebrückt; in die so entstehende n läßt man das Eisen einlaufen, ohne die Form icken. Man kann also blos Platten und andere e Gegenstände in Heerdeformen gießen, die eine üdseite haben können. Heerdeguß ist billiger als schenguß, weil er weniger Arbeit bei Formen ver icht.

**Lehmformerei**. Größere, bes. hohle Gegen- de werden in Lehmgeformt, und zwar entweder über n oder über Holzmodelle (Kerne), oft über beide zu ß gegossen, welche die Gestalt der Höhlung haben. Lehmformen, franz. moule en argile, engl. loam- ild, werden in einem verschleißbaren u. stark zu er- menden Raum, der Trodenlammer, verfertigt. Bei eln &c. werden die Kerne aufgemauert, mit Lehm ogen, dann die dem Gegenstände zukommende ere Form von Lehm aufgetragen (Eisenstärke) und i diese der Mantel wieder von Lehm geformt, wel- meist durch Schienen von Eisen seine Festigkeit er- (Mantelleien). Nach Vollendung des Mantels i dieser abgenommen, die Eisenstärke weggebrochen Mantel und Kern eingedämmt, bei großen Gegen- den in die dazu bereitete Dammgrube. Bei ganz en Gegenständen wird die Eisenstärke von Wachs etragen und schmilzt dann beim Hineinfließen des as weg.

**Wassersformerei**, franz. moule en sable gras, e. green-sand-moulding, unterscheidet sich von der bformerei nur durch die Zubereitung des Sandes, er durch Mischung mit Lehm eine größere Dich- it erlangt.

**Das Formen in Schalen**, Schalenquß, franz. le en coquilles, engl. chilled work.

**Das Formen mit Metallformen**.

8. Das Formen in verllorener Form, franz. moule à creux perdu, engl. moulding in dead mould.

9. Die Schwarzenformerei, franz. moule à la croute, engl. moulding with clay-sheats.

10. Das Formen mit Thonschalen.

11. Die Handformerei, franz. moule à la main, engl. hand-moulding, wo die Form in Lehm oder Sand aus freier Hand gemacht wird.

12. Die Schablonenformerei, frz. moule à la trousses, engl. templet-moulding, für lange Körper (Balken, Simse &c.), auch für Säulen u. Dedeln &c.

13. Das Stürzformen, Umstürzformen, franz. moule au renversé, engl. turn-moulding, wobei die Form ohne Kern hergestellt wird. Bei jeder Art des Formens muß hauptsächlich darauf gesehen werden, daß es den in der Form sich bildenden, durch die Hitze des fließenden Eisens entwickelten Gasen möglich ist, sich aus der Form entfernen zu können, weil sonst der Guß porös werden würde. Man muß daher, besonders bei Kernen, überall Öffnungen und Kanäle anbringen, wo jene Gase ausströmen können, die man dann beim Gießen anbrennt.

Man unterscheidet auch wol harten u. weichen, groben und feinen od. Kunstguß. Hart od. weich wird der Guß nach Aufgabe der Eisenorten, welche man verwendet. Kunstguß wird in feineren Sandarten geformt, die Formen gebrannt oder getrocknet und mit Ruß ange- schwärzt.

**V. Anlage von Gießereien**. Der Hauptraum der Gießerei, welche nicht gut weniger als zwei Kupoldöfen haben darf, damit bei Reparatur des einen der andere gangbar ist, oder um bei schweren Stücken in zwei Öfen schmelzen zu können, muß mindestens einen Flächenraum von 60 bis 70 Qm. halten, hell u. mög- lichst hoch sein, um die starke Hitze während des Gie- ßens abzuweichen, sowie wegen Feuersgefahr, da bei großen Herdöfen bei zu großer Nähe des Gefäßes dasselbe sich leicht entzünden kann. Unbedingt dazu gehört ist eine Schmelze- und eine Tischlerwerkstatt, in welcher die Modelle verfertigt werden. Wenn auch nicht unumgänglich erforderlich, doch den Verhältnissen nach fast unentbehrlich, sind Schlosserei und Dreherei dazu. Für den Betrieb des Gefäßes ist Dampf, Wasser- oder Herdetrast erforderlich, und das für Ku- poldöfengeheeren gewöhnliche Gefäße ist der Ven- tilator, i. d. Neuerdings benutzt man für gewisse Arten der Formerei, z. B. für das Formen von Zahnrädern, besondere Maschinen.

**VI. Eigenschaften des Gusseisens**. Über Gewicht und Festigkeit des Gusseisens vergleiche die betr. Art., sowie d. Art. Eisen, Eisenbrücke &c. Das Gusseisen hat sehr geringe Biegsamkeit u. wird durch theilweises oder ganzliches Verbrennen seines Kohlenstoffes in Stahl oder in Schmiedeeisen (i. Buddeln) umgewandelt. Gusseiserne Platten, einer lebhaften Flamme oder schnellen Erhitzung ausgesetzt, springen sehr leicht.

**VII. Behandlung des Gusseisens**. 1. Über das Bronziren des Gusseisens s. Bronziren D und Bronzefarben.

2. Über das Verfahren, Gusseisen mit Eisen- blech zusammen zu löthen, s. Blech.

3. Vergolden u. Versilbern des Gusseisens. Guß- und Schmiedeeisen wird nach dem Abbeizen in einem Kupfervitriolbad mittels der galvanischen Bat- terie mit einer Kupferschicht überzogen, dann gehörig eigt und zugewischt, wonach man das Blattgold od. e Versilber auf den Gegenstand aufbringt und es mit dem Polirstahl poliren kann, ohne daß es zerreißt.

4. Verfahren, Gusseisen zu verzinnen. Nach einer vorhergehenden oberflächlichen Entlohlung des Gusseisens bringt man die gusseisernen Gegenstände in einen verschlossenen Behälter aus Gußeisen oder feuerfestem Thon, mit Stoffen umgeben, welche den

Kohlenstoff des Roheisens zu absorbieren vermögen. Dahin gehören alle Sauerstoff enthaltenden und entwidenden Substanzen, namentlich rothes Eisenoryd. Dieser Behälter wird einige Tage, oder bis die hinreichende Entlohlung vorgegangen ist, in lebhafter Glühhitze erhalten. Die Ofen sind so eingerichtet, daß die in Glühkästen oder Kesseln eingeschlossenen Gegenstände gleichartig erhitzt werden. Die Gegenstände lassen sich nach Abkühlung des Ofens und nach sorgfältiger Reinigung und Abbeizung leicht und durch dieselben Mittel verzinnen, wie geschmiedete eiserne Artikel, indem man die Gegenstände in flüssiges Zinn steckt, dessen Oberfläche zur Abhaltung der Luft mit Fett oder Talg belegt ist.

5. Schweißen des Gußeisens. Das zerbrochene Stück wird durch Kohlenfeuer stark erhitzt und an den Bruchstellen mit einer Gußform umgeben, in welche man sehr heißes, flüssiges Roheisen einschießen läßt, so daß es aber durch eine Seitenöffnung der Form wieder ausläuft, so lange, bis die obere Schicht an der Bruchfläche flüssig zu werden anfängt; dann verschließt man die Austrittsöffnung mit einem Lehmpropfen; wenn die Form gefüllt ist, läßt man erkalten, worauf man das angeschweißte Stück abbrechen oder sonst abarbeiten kann.

6. Um Gußeisen von großer Festigkeit zu erzielen, muß man den Siliciumgehalt desselben zu verringern suchen, weil dieser hauptsächlich die Festigkeit vermindert. Dazu benutzt man das Fein- od. Reineisen, welches von Silicium frei ist und nicht viel weniger Kohlenstoff enthält als das graue Roheisen, der jedoch darin in gebundenem anstatt in graphitartigem Zustand vorhanden ist. Dieses Feineisen schmilzt man mit guten Quantitäten grauem Roheisen in Verhältnissen zusammen, welche für die verschiedenen Zwecke durch Versuche ermittelt werden müssen. Bei der Darstellung des Feineisens darf man den Raffinierungsprozeß nicht länger fortsetzen, als es nothwendig ist, damit so wenig Kohlenstoff als möglich verloren geht. Bezüglich des Roheisens zieht man das mit kaltem Wind erblasene vor. Wenn man Roheisen u. Feineisen, beide mit Anwendung von Steinkohlen erzeugt, in geeignetem Verhältniß zusammenschmilzt, so erhält man Gußeisen (sowol graues als halbrtes) von einer Qualität, welche bisher nur durch Anwendung von Holzkohlen erzielt werden konnte; ein Gemisch von Roheisen und Feineisen, beide mit Holzkohlen erzeugt, liefert Gußeisen von sehr großer Reinheit.

VIII. Verschiedenes. Um Bohr- u. Drehspäne von Gußeisen nochmals zum Guß verwenden zu können, läßt man sie im Freien auf Haufen oxydiren und zusammenrosten, hacht Brocken daraus und bringt diese in den Hohofen ein. Besser noch ist folgendes Verfahren: Nach dem Abfallen der Späne bringt man sie in ein Gefäß von Salzwasser (Chlornatriumlösung, welche nicht konzentrirt zu sein braucht) und formt daraus Ziegel von ca. 2½ Pfund Gewicht, welche in der Luft getrocknet werden. In 2–3, höchstens 4 Tagen sind die Steine hart u. werden nun im Kupolofen geschmolzen. Der Abfall beträgt 13 bis 14%. [Schw.] — Über gußeiserne Räder, Schienen, Ballen, Säulen s. d. Art. Eisenballen, Eisendachung, Eisenkonstruktion, Säule zc.

**Gußform**, f., frz. moule m. à fonte, engl. casting-mould. Über die verschiedenen Arten der Gußformen s. d. Art. Gußeisen. Der Kastenguß steht in einer Außenform, dem Gußkasten, franz. châssis de moulage, engl. flask, box.

**Gußgerinne**, n., franz. chéanal, échenau, m., engl. metal-drain, casting-gutter, 1. mit Wänden eingeschlossener Kanal, um darin das Roheisen zur Form laufen zu lassen. — 2. Sehr steiles Gerinne,

besonders bei mittelschlächtigen Mühlen vorkommend. Vgl. die Art. Gerinne und Mühle.

**Gußgewölbe**, n., frz. voûte f. coulée, engl. cast-vaulting. 1. Man stellt ein Lehrgerüst auf und schalt dies nach der gegebenen Bogenform mit Bruchsteinen von unten nach oben auf diese Verschalung u. leichtem Gestein, wie Bimsstein, Luff, Schlacken u. Porzellanerde, gemischten Béton schichtweise auf, u. zwar so stark, als die Wölbung sein soll. Man läßt die nächst obere Schicht nicht eher auftragen, als die nächst untere getrocknet ist, was bei dem getrockneten Mörtelguß in wenigen Tagen geschieht. Große Risse entstehen, wenn die neuen Lagen zu früh aufgetragen werden, da sich die trocknende Mörtelwölbung zusammenzieht. — 2. Bei Brüden od. Dampfgewölben schichtet man Steine so auf, daß sie ein Lehrgerüst die Brüdenbogenform darstellen. Über dem bringt man eine schwache Schicht Sand, glättet dies u. schichtet nun darauf kleineres Gestein und verputzt dasselbe mit Puzzolanmörtel. Sobald das Gewölbe getrocknet ist, räumt man die unteren Steine weg, u. so verfährt man bei Hütten. Man schichtet große Steine auf einander u. bringt auf diese Weise einen Guß aus kleinen Steinen und Bruchsteinen, indem man da, wo Fenster oder Thüren eingelegt werden sollen, Öffnungen läßt; räumt man nun, sobald der Guß trocken ist, durch die Öffnungen den Mörtel Steinlegel fort, so erhält man einen Raum, der gewölbt ist. — 3. Größere Räume werden durch Gurtbogen in mehrere Gewölbböden u. Lagsmauern können schwächer sein als bei anderen Gewölben, namentlich wenn man bis zum Rand des Gußes eiserne Hülfsanker einzieht, da in diesem Zustand das Gewölbe als einziger ausgetriebener betrachtet werden muß, der nur senkrechten Druck u. keinen Seitenschub ausübt. Die Wölbstärke muß größer sein als bei Steingewölben. — 4. Man baut auf die Lehrgerüste, welche gehobelt sein müssen u. bis 3 cm. stark seinen Mörtel auf, u. auf diesen man dünnflüssigen Mörtel, mit Stein- oder Bruchsteintrümmern untermengt. Etwa 40 cm. über dem Mörtel gleicht man waagerecht aus, und 14 Tage nach Vollendung des Ganzen entfernt man die Lehrgerüste.

**Gußlücke**, f. (Wasserb.), auch **Gußscharte**, eine Vertiefung in der Fläche eines Deiches, welche Wasser bei außerordentlich großer Flut gebt. Vgl. Art. Deichbau und Überfall.

**Gußmauerwerk**, n., frz. béton-congrès, engl. cast-walling. Man gießt in hölzerne Kästen u. auf diese Weise ein Gemenge von Mörtel und Stein u. Béton. Die Kästen werden nach Erhärtung des Gußes abgenommen.

**Gußmörteldecke**, f., frz. plafond m. coulé, engl. cast-slab. Art. Decke.

**Gußmündung**, f. (Wasserb.), bei Spritzen ein auf die Gußröhre, d. h. das obere Ende der Röhre gesetzter Mündungsaufsatz, welcher, je nach der Gestalt, verschieden geformte Wasserstrahlen von verschiedener Stärke erzeugt.

**Gußstahl**, m., frz. acier m. fondu, engl. cast-steel. s. d. Art. Eisen II. 3. f., eine gegenwärtig nach dem Verfahren des Stahlpuddelns u. bes. seit der Ausbreitung des Bessemerprozesses (Fig. 1782) in großem Maße hergestellte Fein- und Schmiedeeisen od. aus granulisirtem Roheisen unter Zusatz von Spatheisenstein, Bismut u. andern irrischen Metallen hergestellte Stahlsorte, welche in sehr verschiedenen Qualitäten im Handel vorkommt und mit dem ursprünglich von Huntsman in England erfundenen feinsten Stahl der besten Qualität, oft nur sehr wenig verschieden ist. Guter G., wie er jetzt unter diesem Namen im Handel vorkommt, ist gewöhnlich härter, spröder u. lichter als



den Dielenlöchern beim dorischen Gebälk reihenweise angebrachten Tropfen f. d. Art. Dorisch.

### Gutta-Gambir, f. Gambir.

**Gutta-Percha**, f., franz. gutta-percha, f., ist der geronnene u. verdichtete Milchsaft vom Guttapercha- oder Lubanbaum (Isopandra Gutta Lindl., Jam. Sternäpfel, Sapotaceae) in Ostindien und auf Sumatra. Eine andere, ebenfalls gute Sorte kommt von Syderoxylon attenuatum D. C. (Jam. Sapotaceae) in Ostindien; andere von Ceratophorus Leeri Hassk. auf Sumatra, Cacosmanthus macrophyllus auf Java, Bassia sericea Bl. auf Java, Mimosa Eleo auf Java; sämtlich aus derselben Familie. Die Gutta-Percha, erst seit 1842 bekannt, seit 1844 durch Montgomer und Broomann in die Technik eingeführt, ist unangreifbar für Wasser, ätzende Alkalien, Salze, verdünnte Säuren, sowie für unverdünnte Salzsäure und Flußsäure; in Alkohol lösen sich die ihr beigemengten Harze. Lösbar ist sie in Schwefelkohlenstoff, Chloroform und Benzin; die aus solchen Lösungen bei längerem Stehen, unter Zurücklassung eines braunen Bodensatzes sich bildende klare Lösung ist als Lackfirnis brauchbar. Terpentinöl, durch welches sie ebenfalls gelöst wird, hinterläßt sie als körnige, unzusammenhängende Masse. Das durch die trockene Destillation der Gutta-Percha gewonnene flüchtige Öl ist das beste Lösungsmittel für die Gutta-Percha selbst. Sie wird bei 63° weich und knetbar. In diesem Zustand wird sie geknetet, gewaschen, durch Auslefen der Rindenstücke u. gereinigt und dann in Formen gepreßt. Man fertigt aus derselben Röhren und Krüge, die zur Dichtung, Fiderung u. sowie zur Fußbodenbelegung brauchbar sind; f. d. Art. Kautschuk. Mehrere solcher Stücken verbindet man entweder durch eins der genannten Lösungsmittel oder durch Schmelzen mit einem heißen Eisen.

**Gutte**, f., frz., f. Gummi.

**Gutter**, s., engl., Rinne, bes. 1. Regenrinne, Trauf-  
rinne, Dachrinne; wooden-g., bridge-g., hölzerne

Dachrinne. — 2. Spurfranzöse von auf Schiene  
laufenden Rädern. — 3. (Gieß.) Gießrinne.  
**to gutter**, tr. v., engl., ausleihen, abgeben  
landen, canäliren.

**Gutter-board**, **Gutter-plank**, s., engl.,  
(Schiffsb.), die Rinneleiste.

**Gutter-bridge**, s., engl., die Gießerbrücke,  
Brückstein.

**Gutter-furnace**, s., engl., der Spurofen.

**Gutter-hook**, s., engl., das Rinneisen.

**Gutter-lead**, s., engl., das Neßblech, Blei  
zum Einbenden der Dachrinneleihen.

**Gutter-pipe**, s., engl., das Fallrohr.

**Gutter-stone**, s., engl., der Auslauffstein,  
Stein, Rinnestein.

**Gutter-tile**, s., engl., der Hohlziegel, Neßziegel.

**Guß** und **Gusschah**, f. d. Art. Guß.

**Gyle-tun**, s., engl., der Gährbotich.

**Gymnasium**, n. Jetzt heißt so die höhere Lateinschule; die Griechen nannten so die Erziehungsanstalten, auf welchen ihre Jünglinge zwar auch in den Wissenschaften, besonders aber in körperlichen Übungen unterwiesen wurden.

**Gynäceer**, franz. gynécée, 1. die für Frauen bestimmte Empore über den Seitenschiffen der katholischen Kirchen. — 2. Auch **Gynäkion**, theil des griechischen Wohnhauses, f. d. Art. griech. Baustil.

**Gyp** (Schiffsb.), Flaschenzug mit zwei Klauen.

**Gyps**, m., und Zusammensetzungen davon, f. d. Art. Gypse.

**Gypse**, m., frz., Gips, f. d. d.

**Gypsmarmor**, m., f. Studmarmor.

**Gypsum**, s., engl., der Gips.

**Gypsum-furnace**, s., engl., der Gips-Ofen.

**Gypsum-quarry**, s., engl., der Gipsstein-Grube.

**Gipsgrube**.  
**gyronnee**, adj., engl., beständet, gefächelt.

Ende des zweiten Bandes.





















